

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ
/ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ/
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14,27 ТЫС.М³/СУТ.

Альбом III

18967-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР

Москва, А-443, Савская ул., 22
Сторона и номер листа 2 184/2 л.
Зона № 1184X Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ
СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **14,27** ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТАОВ



Т. ЛУШКОВА

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 49 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1983 Г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 11 МАЯ 1983 Г.

				ПРИВЯЗАН:	
ИВ.И:					

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологическая часть	Альбом II
ОВ	Отапление и вентиляция	Альбом II
КМ	Конструкции железобетонные	Альбом III
ЭМ	Силы и электрооборудование	Альбом V
ЭО	Электрическое освещение	Альбом V
АТХ	Автоматизация	Альбом V

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, тп КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения стеновых панелей, латок, утепляющей кирпичной стены.	
3	Схема расположения плит покрытия и переходных мастик.	
4	Разрезы 1-1, 2-2, 6-6, 7-7.	
5	Разрезы 3-3, 5-5. Вид 8-8.	
6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, плит покрытия и переходных мастик.	
7	Узлы 1-8. Щиты Щ1, Щ2.	
8	Детали фильтровых латок.	
9	Галерея трубопроводов. Схема расположения фундамента под трубопроводом. Разрезы 1-1, 2-2.	
10	Галерея трубопроводов. Фундаменты под оборудованием ФФ1-ФФ6. Разрезы 3-3, 4-4.	
11	Истойник, изолятор, плачлатитель, монтажки.	
12	Днище. Опалубочный чертёж. План.	
13	Днище. Опалубочный чертёж. Разрезы 1-1, 4-4.	
14	Днище. Опалубочный чертёж. Узлы 1-8.	
15	Днище. Армирование. Схема расположения нижних и верхних сеток.	
16	Днище. Армирование. Схема расположения каркаса. Разрезы 1-1, 4-4.	
17	Днище. Армирование. Узлы 1-8.	
18	Днище. Армирование. Узлы 9-17.	
19	Маналитные участки стен. Опалубочный чертёж.	
20	Маналитные участки стен 3м1, 3м3. Армирование. Узел, А.	
21	Маналитные участки стен 3м2, 3м4, 3м5, 3м6. Армирование. Узлы, Б, В.	
22	Маналитные участки стен 3м4. Армирование.	
23	Маналитные участки стен. Армирование. Спецификации.	
24	3% наработка вставка азотенка.	
25	Схема расположения манарельса. Узел 1.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта *Л.М. Лазыкер* (Лазыкер).

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылаемые документы</u>	
3.400-6/76	Унифицированные заводные детали сварных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
3.901-5	Спецификации на стальные лестничные площадки для прохода труб через стены. Рабочие чертежи.	
1.459-2 вып. 1; 2	Стальные лестничные площадки и ограждения.	
3.006-2 вып. II-2	Сварные железобетонные каналы и туннели из латочных элементов.	
ГОСТ 8240-72	Сталь горячекатаная «Швеллеры».	
ГОСТ 8509-72	Сталь пркатная угловая равнополочная.	
ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная.	
ГОСТ 51459-72	Сетки сварные из стержней арматуры диаметром до 40 мм	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержней арматуры диаметром до 40 мм	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные плоские.	
1.442, 1-2 вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на углы прямоугольного сечения	
407-3-4/75 Альбом III	Узлы и типовые детали	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстием диаметром 400, 100, 1000, 1200 и 1450 мм.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электро-сварные.	
3.900-3 вып. 3, 6, 8	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
тп 902-3-26.83 КМ	Строительные изделия	
тп 902-3-26.83 КМ ВМ	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
КМ 6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, плит покрытия и переходных мастик.	
КМ 8	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.	
КМ 9	Спецификация элементов заполнения проемов.	
КМ 10	Спецификация элементов к схеме расположения фундамента под оборудованием.	
	Спецификация элементов маналитной конструкции.	
КМ 11	Спецификация к схеме расположения на листе.	
КМ 15	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.	
КМ 23	Спецификация	
КМ 24	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, плит покрытия и переходных мастик. Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.	
КМ 25	Техническая спецификация стали.	

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ.

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м ³	Примечание
1 Панели стеновые емкостные		243.7	
2 Плиты покрытия	5841000000	37.12	
3 Конструкции и детали колодов и открытые колоды	5858000000	3.37	
4 Латки		3.69	
5 Стаканы		0.12	(0.06)

Материалы на изготовление сварных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Основные строительные показатели

Наименование	Единицы измерения	Количество
Площадь застройки	м ²	988 (1204)
Строительный объем	м ³	4337.3 (5471.3)

Цифры в скобках относятся к Q=2.7 тыс. м³/сутки.

		Привязан		
		Тп 902-3-26.83		КЖ
И.КОНТ. ЛОЗЦЕР	В.ОБЕР. КУРГАНОВ	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4; 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИА ДИЕТ	ДИСТОВ
СТ.ИЖ. СТОВИНИ	И.М. ЛОЗЦЕР		Р	1
СА.КНИП ШАПИРОВА	НАЧ.АТ. КРАСОВИНА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ВОЗДУХОВОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. Москва	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛОТКОВ

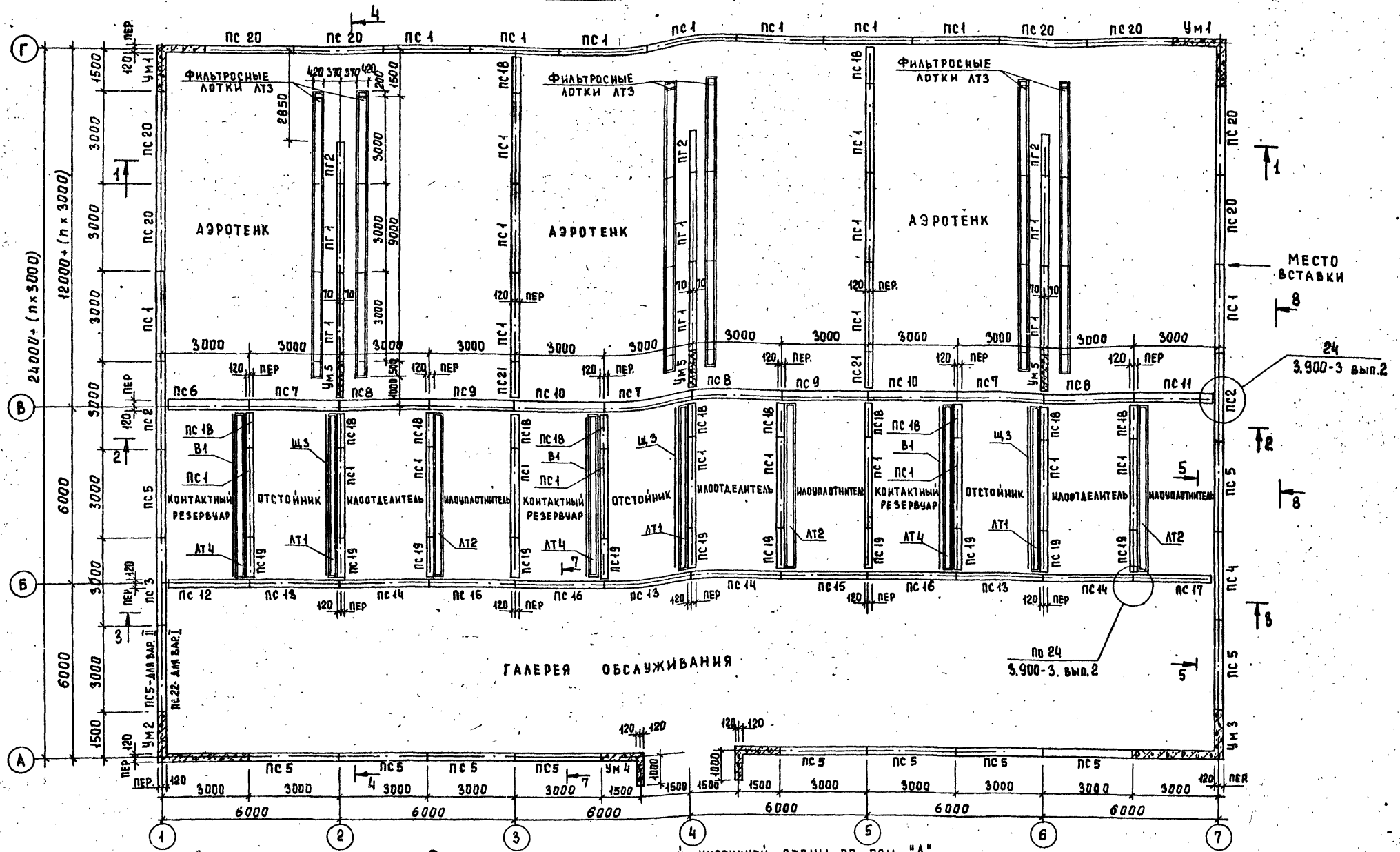
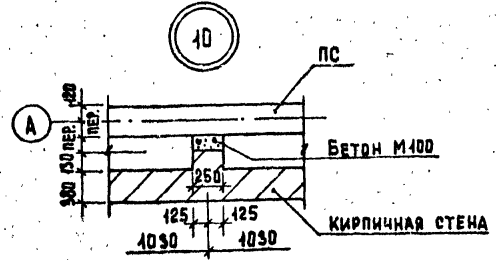
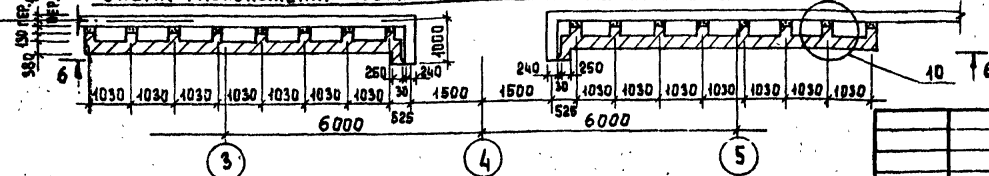


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УТЕПЛЯЮЩЕЙ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ ПО ОСИ "А"



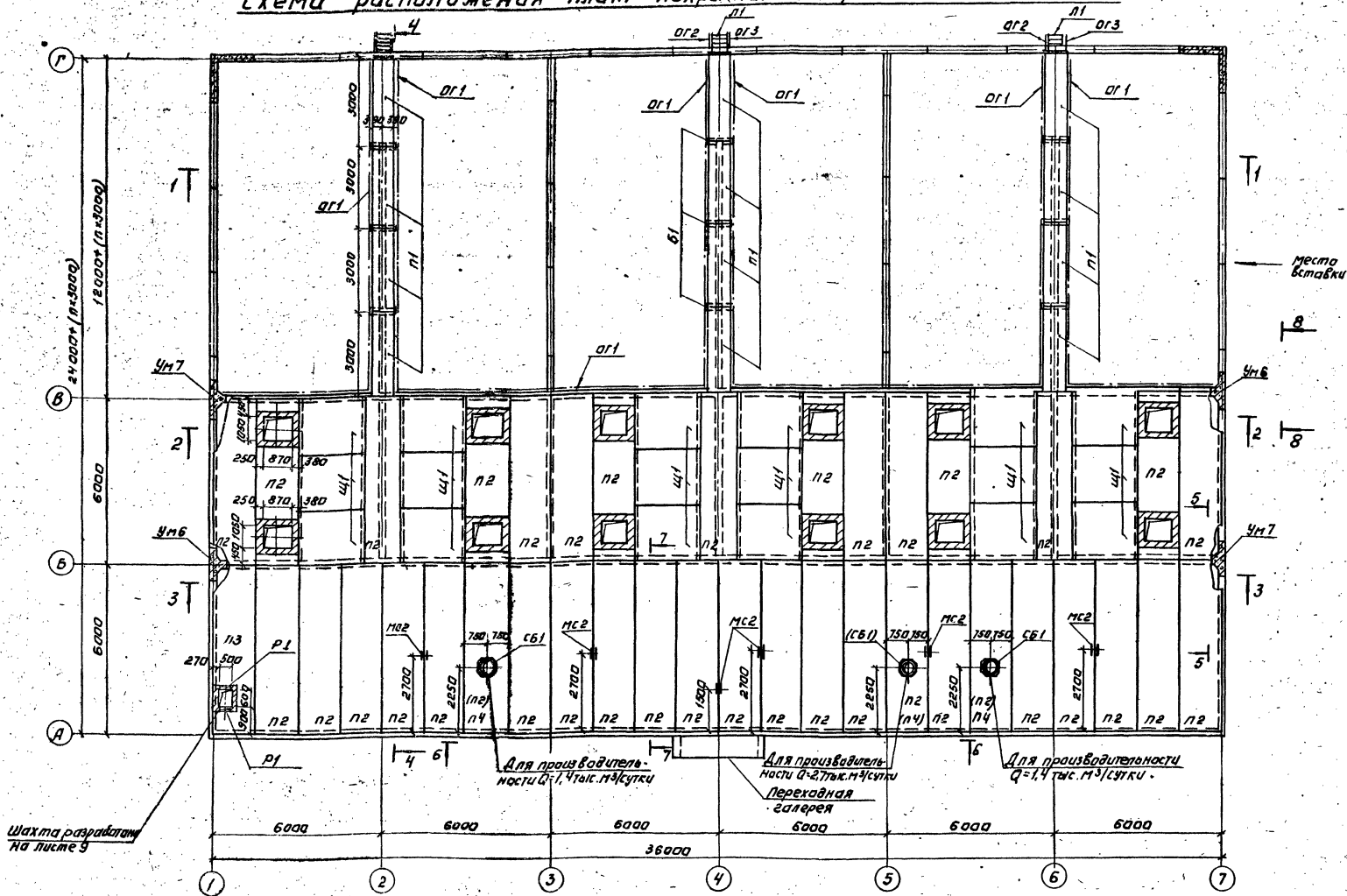
Утепляющая кирпичная стена выполняется из кирпича глиняного обыкновенного пластического прессования марки 100 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25 с расшивкой швов.

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом III

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ КР. БИОЛОГИИ
 ОТДЕЛ ВС. ЧИСТЫХ
 ЧИСТЫХ И ЛАТ. ВЛАЖИВАЮЩ.

ТЛ 902-3-26.83		КЖ	
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. СТРОНГИН	ГИП. ЛОУЦКЕР
П.А. КОСТ. ШАПИРО	И.В. №	И.В. №	И.В. №
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 тыс. м³/сут		СТАИЛА	ЛИСТ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ЛОТКОВ, УТЕПЛЯЮЩЕЙ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ.		Р	2
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ЦНИИЭП	
18967-03 4		Ф. МОСКВА	

Схема расположения плит покрытия и переходных мостиков



1. Перекрытие переходной галереи разработано в проекте, административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительности 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки.

2. Марки в скобках относятся к производительности Q = 2,7 тыс. м³/сутки.
3. Отверстия в пазах плит пл. 2 для установки кирпичных шахт в осях "Б", "В" выполняются по месту методом рассверловки по периметру.

ПРИВАЗАН:

ИНВ. №

И. КОНТР. АДУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРТАВОВА
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР

ВАРИАНТ ИЛИ ИСПОЛНЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Q = 2,7 тыс. м³/сутки
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ
ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ

ИЗДАНИЕ
П
3
ЦНИИЭП
ИЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
СЛУЖБА

КОПИРОВАНА: АЛГОИДОВА

18967-03 5

ФОРМАТ: А2

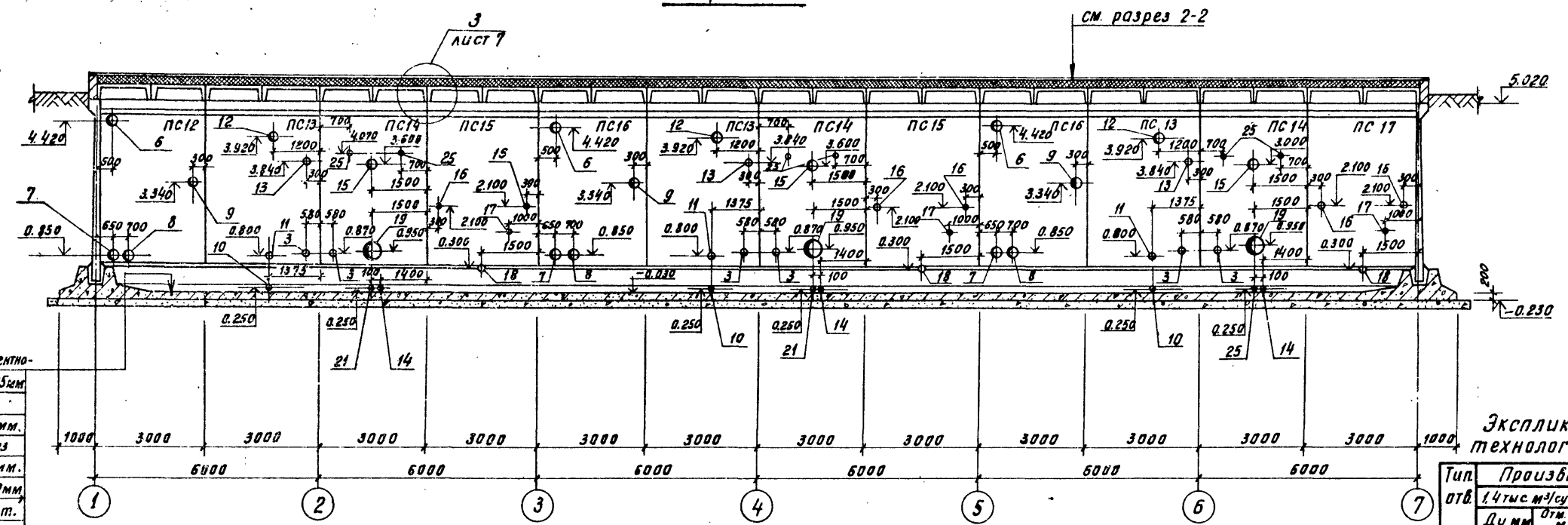
Типовой проект 902-3-26.83

ИЗДАНИЕ
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР
И. ИЖЕЛ. АДУЦКЕР

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83

Разрез 3-3

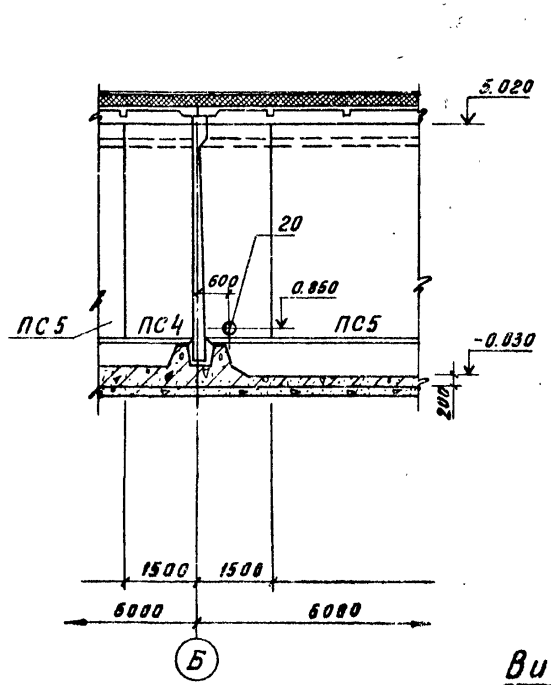


Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором-25мм
 Неизодетанное днище.
 Асфальтовый раствор-6мм.
 Бетонная подготовка из бетона М50 -100мм.
 Щебень крупностью 40-60мм
 Втрамбованный в грунт.
 Грунт основания

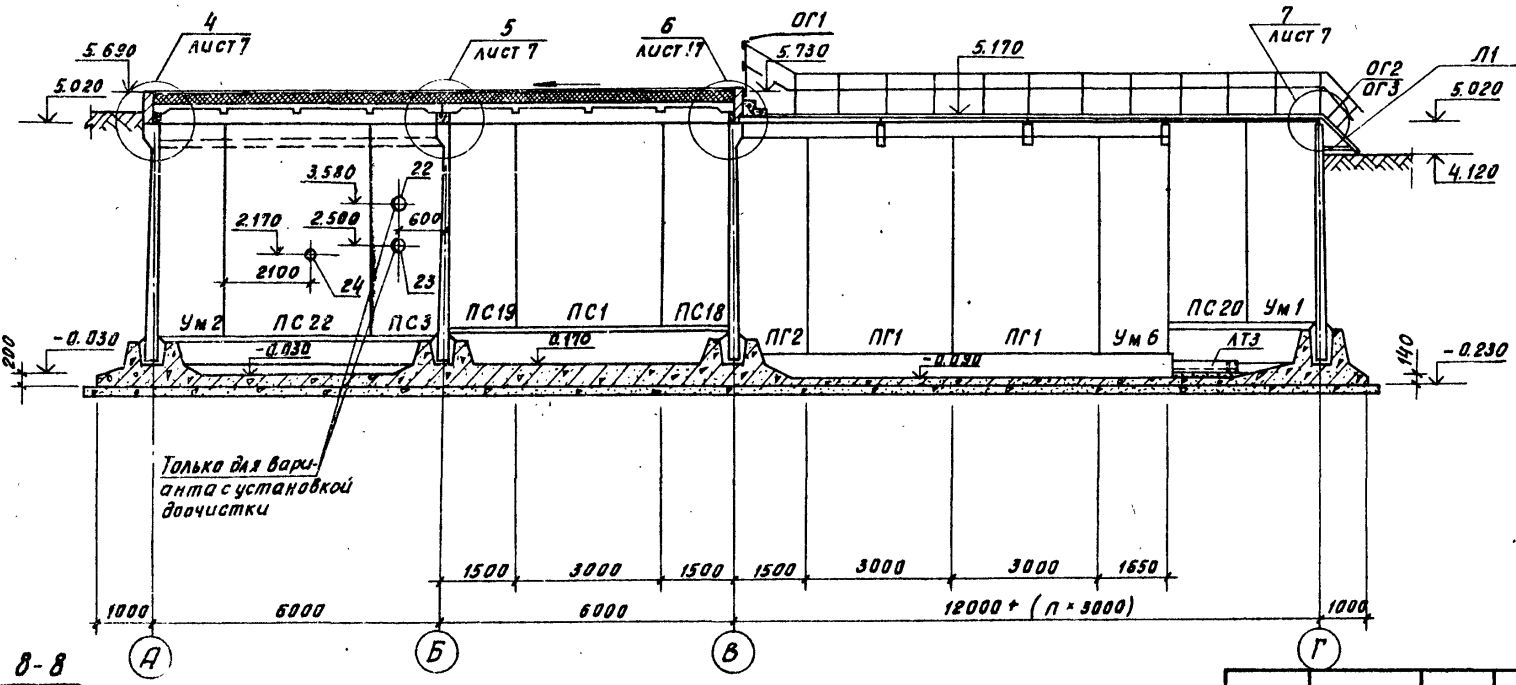
Экспликация отверстий технологического назначения

Тип отв.	Производительность		Назначение	
	14 тыс м ³ /сутки	27 тыс м ³ /сутки	Ду мм	Отм. осл м
1	150	4.400	200	4.400
2	150	0.840	150	0.840
3	150	0.870	150	0.870
4	150	0.810	200	0.810
5	50	4.350	50	4.350
6	150	4.420	200	4.420
7	150	0.850	150	0.850
8	150	0.850	150	0.850
9	150	3.340	150	3.340
10	50	0.250	50	0.250
11	150	0.800	200	0.800
12	100	3.920	100	3.920
13	150	3.840	150	3.840
14	50	0.250	50	0.250
15	150	3.600	200	3.600
16	50	2.100	50	2.100
17	150	1.230	150	1.230
18	100	0.300	100	0.300
19	500	0.950	500	0.950
20	200	0.850	250	0.850
21	100	0.250	100	0.250
22	200	3.580	250	3.580
23	200	2.500	250	2.500
24	50	2.170	50	2.170
25	100	4.070	100	4.070

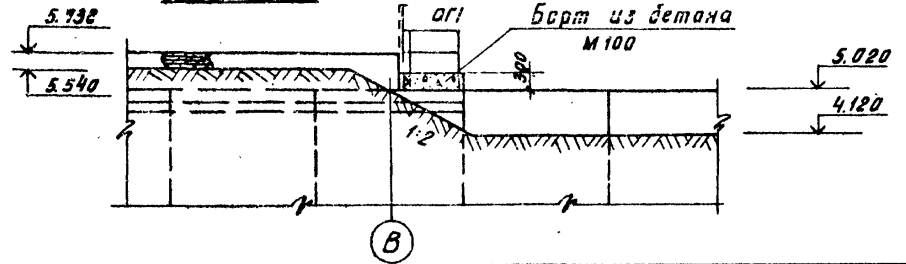
Разрез 5-5



Разрез 4-4



Вид 8-8



ТП 902-3-26.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНСТ. ДОУЦКЕР	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ПРОБЕР КУРГАНОВА	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Р 5
	СТ. ИНЖ. СТРОНГИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 14; 27 ТЫС М ³ /СУТКИ	
	ГИП. ДОУЦКЕР		
	ГА. КОНСТ. ШАПИРО	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 5-5.	ЦНИИЭП
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ВИД 8-8.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по вар.		Масса ед, кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по вар.		Масса ед, кг	Примечание
			I	II						I	II		
		Образные железобетонные элементы						Лотки					
		Стеновые панели											
ПС1	3.900-3 Вып.3	ПС2-48-К2	26	26	6750		ЛТ1	ТЛ902-3-26.83КЖИ, ЛТ1	ЛТ1	3	3	1030	по серии 3.900-3
ПС2	ТЛ902-3-26.83КЖИ, ПС2	ПС2	2	2	7300	по серии 3.900-3	ЛТ2	ЛТ2	ЛТ2	3	3	1030	"
ПС3	ПС3	ПС3	1	1	7300	"	ЛТ3	ЛТ3	ЛТ3	18	18	350	"
ПС4	ПС3-01	ПС4	1	1	7300	"	ЛТ4	ЛТ4	ЛТ4	3	3	1030	"
ПС5	ПС5	ПС5	11	11	7300	"		Монolitные железобетонные элементы					
ПС6	ПС6	ПС6	1	1	7300	"	УМ1	Лист 20	УМ1	2	2		
ПС7	ПС5-01	ПС7	3	3	7300	"	УМ2	Лист 21	УМ2	1	1		
ПС8	ПС5-02	ПС8	3	3	7300	"	УМ3	Лист 21	УМ3	1	1		
ПС9	ПС5-03	ПС9	2	2	7300	"	УМ4	Лист 22	УМ4	1	1		
ПС10	ПС5-04	ПС10	2	2	7300	"	УМ5	Лист 20	УМ5	3	3		
ПС11	ПС6-01	ПС11	1	1	7300	"	УМ6	Лист 21	УМ6	2	2		
ПС12	ПС12	ПС12	1	1	7300	"	УМ7	Лист 21	УМ7	2	2		
ПС13	ПС13	ПС13	3	3	7300	"		Щиты					
ПС14	ПС14	ПС14	3	3	7300	"	Щ1	Лист 7	Щит деревянный Щ1	18	18		
ПС15	ПС13-01	ПС15	2	2	7300	"	Щ2	Лист 7	Щит деревянный Щ2	12	12		
ПС16	ПС13-02	ПС16	2	2	7300	"	Щ3	ТЛ902-3-26.83КЖИ, Щ3	Щ3	3	3	88.6	
ПС17	ПС12-01	ПС17	1	1	7300	"		Лестницы и ограждения					
ПС18	ПС19-01	ПС18	13	13	3375	"	Л2	1.459-2 Вып.1	Стремянка СТ	2	2	93	см. примеч. п.11
ПС19	ПС19	ПС19	11	11	3375	"	Л1	1.459-2 Вып.1	Лестничный марш МЛЧ	3	3	47.0	
ПС20	3.900-3 Вып.3	ПС2-48-К12	8	8	6750		ОГ1	1.459-2 Вып.2	Ограждение переходных площадок ПП1	108	108	12.0	
ПС21	ТЛ902-3-26.83 ПС21	ПС21	2	2	3375	"	ОГ2	1.459-2 Вып.2	Ограждение лестничного марша ПМ1/ПМ2	3/3	3/3	1.0	
ПС22	ТЛ902-3-26.83 ПС22	ПС22	1	1	7300	"		Узлы соединительные					
ПГ1	3.900-3 Вып.6	ПГ-48-1	6	6	5000		МС1	ТЛ902-3-26.83КЖИ, МС1	МС1	12	12	1.73	
ПГ2	ТЛ902-3-26.83КЖИ, ПГ2	ПГ2	3	3	2500	"	МС2	МС2	МС2	6	6	40	
		Плиты покрытия					МС3	Полоса 220-10 ГОСТ 103-76 С-300	МС3	78	78	3.53	
							МС4	Г 12 ГОСТ 8239-72 С-400	МС4	18	18	4.6	
П1	ТЛ902-3-26.83КЖИ, П1	П1	12	12	700	по серии 3.006-8	МС5	Г 50*5 ГОСТ 8509-72	МС5	46.2	46.2	3.77	
П2	1.442.1-2 Вып.1		36/37	36/37	2400		МС6	Г 10 С-600 ГОСТ 8240-72	МС6	6	6	6.5	
П3	ТЛ902-3-26.83КЖИ, П3	П3	1	1	2400	по серии 1.442.1-2		Узлы закладные					
П4	П4	П4	2/1	2/1	2400	"	МН1	1.400-15 В1.550-04	МН 553	33%м	33%м	4.1	
П5	3.006-2 Вып. II-2	П69-15	1	1	170		Р1	ТЛ407-3-41/75 Ал. III	Вентиляционная металлическая решетка РМ1	8	8	9	
		Балки					В1	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, В1	Водослив В1	11.2%м	11.2%м		
Б1	ТЛ902-3-26.83КЖИ, Б1	Б1	9	9	270			Ф 16АГ ГОСТ 5791-75	Ф 16АГ ГОСТ 5791-75	70%м	70%м	1.6	см. примеч. п.10
		Стаканы						Г 50*5 ГОСТ 8509-72	Г 50*5 ГОСТ 8509-72	50%м	50%м	3.77	
СБ1	1.434-24 Вып.1	СБ4А-1	2/1	2/1	150			Г 75*7 ГОСТ 8509-72	Г 75*7 ГОСТ 8509-72	3%м	3%м	3.02	

1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен трактуются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.

2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сборки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2,3 серии 3.900-3 Вып.2 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостях сооружениях (см. серия 3.900-3 Вып.2).

3. Разные стыки стен-гибкие в виде шпанки, заполняемой тиаколовым герметиком "Гидром" по узлу 24 серии 3.900-3 Выпуск 2. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серия 3.900-3 и пояснительную записку.

3. Заделка стеновых панелей в поз днища производится по узлам 17, 18, серии 3.900-3 Вып.2 с заменой толщины вырубивающего слоя цементного раствора с 30 до 50 мм.

4. Плиты перекрытия П2-П4 приварить к закладным деталям стен не менее, чем в 3х точках электродами типа Э42А на ГОСТ 9467-73, hш=8мм, bш=8мм, сш=100мм, через прокладки МС3.

5. Заполнение сооружения водой до приварки плит перекрытия П2-П4 запрещается.

6. Утепляющая кирпичную стену по оси "А" на участке, соприкосновения с грунтом обсыпки обмазать горячим битумом за 2 раза.

7. Решетка Р1 замаркирована на листе 8.

8. В графе "количество по варианту" цифра I относится к варианту с шпальными площадками. Цифра II - к варианту с установкой дощечки.

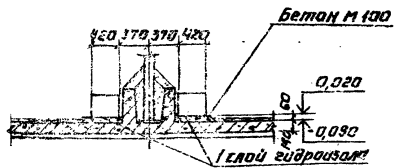
9. Цифры в знаменателе относятся к производительности Q=2.7 тыс. м³/сутки.

10. Ф 16АГ; Г 50*5; Г 75*7, заказанные общей длиной, служат для крепления технологических трубопроводов. Узлы крепления трубопроводов см. на листе ТХ Альдам II.

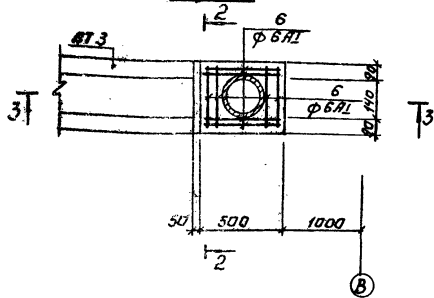
11. Инвентарные лестницы Л2 предусмотрены для обслуживания галерей.

Привязан		И. КОНТРОЛЬ	А. КУЩАКОВ	БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СТ. ИНЖ.	СТРОИТИН	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Р	Б	
		ГИП	ЛОУЦКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ: 27 км³/сут	ЦНИИЭП		
		И. А. КОНС.	ШАПИРО	С ЦЕЛЮ ФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПО-	ИИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		И. А. Ч. ТА.	КРАСАВИН	ЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ,	Г. МОСКВА		
				ЛОТКОВ, ЛИСТ ПОВЕРХИ И			
				ПЕРЕКРЫТИЙ МОСТИКОВ.			

Монтажная схема расположения тумб для воздушных стоек



Армирование монолитной тумбы



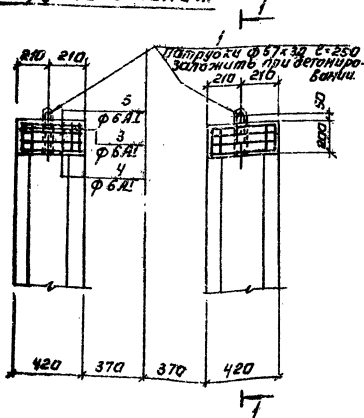
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	

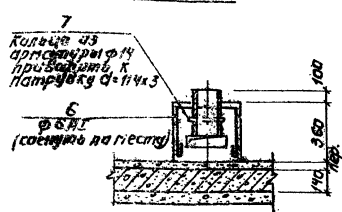
Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Изделия закладные				
1		Патрубок ф57х300 полипропиленовый	1	1,0 кг
2		Патрубок ф14х300 ГОСТ 10704-76	1	3,0 кг
Детали				
3		ф6.8 ГОСТ 5781-75 E=790	4	0,18 кг
4		ф6.8 ГОСТ 5781-75 E=470	6	0,10
5		ф6.8 ГОСТ 5781-75 E=790	4	0,18
6		ф6.8 ГОСТ 5781-75 E=1000	8	0,22
7		ф14.8 ГОСТ 5781-75 E=730	1	0,88
Материалы				
		Бетон М200		0,27 м³

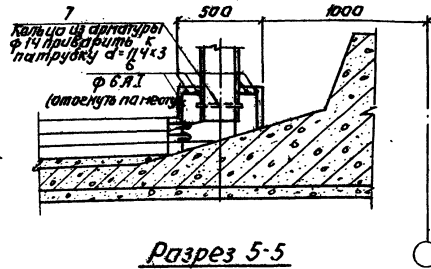
Армирование массива для заделки патрубков в канал



Разрез 2-2



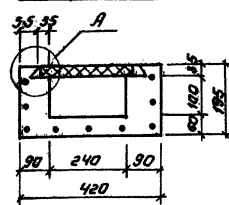
Разрез 3-3



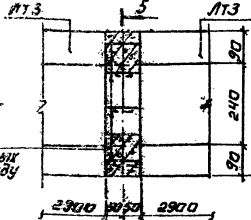
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Итого	Примечание
	Арматура класса А-1	Арматура класса В Ст3 сп5	Прокат марки В Ст3 сп5	Прокат марки В Ст3 сп5		
Заделка патрубков в канал	3	—	3	1	4	
Тумба	2	1	3	3	6	

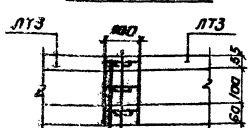
Разрез 5-5



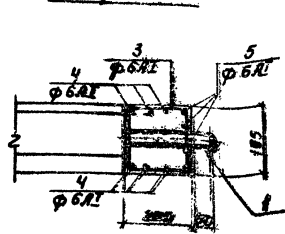
Деталь стойки фильтросных лотков



Разрез 4-4



Разрез 1-1



Выпуск арматуры из сборной фильтросной лотков с заделкой между собой.

Выпуск арматуры из сборной фильтросной лотков с заделкой между собой.

1. Расположение фильтросных лотков ЛТЗ с местоположением тумб и воздуховодных стоек дано на листе КЖ 2.
2. Стойки фильтросных лотков заманаличиваются бетоном марки "300".
3. Защитный слой бетона - 20 мм.
4. Общее количество тумб для воздушных стоек - 6; Массив для заделки патрубков в канал - 6.

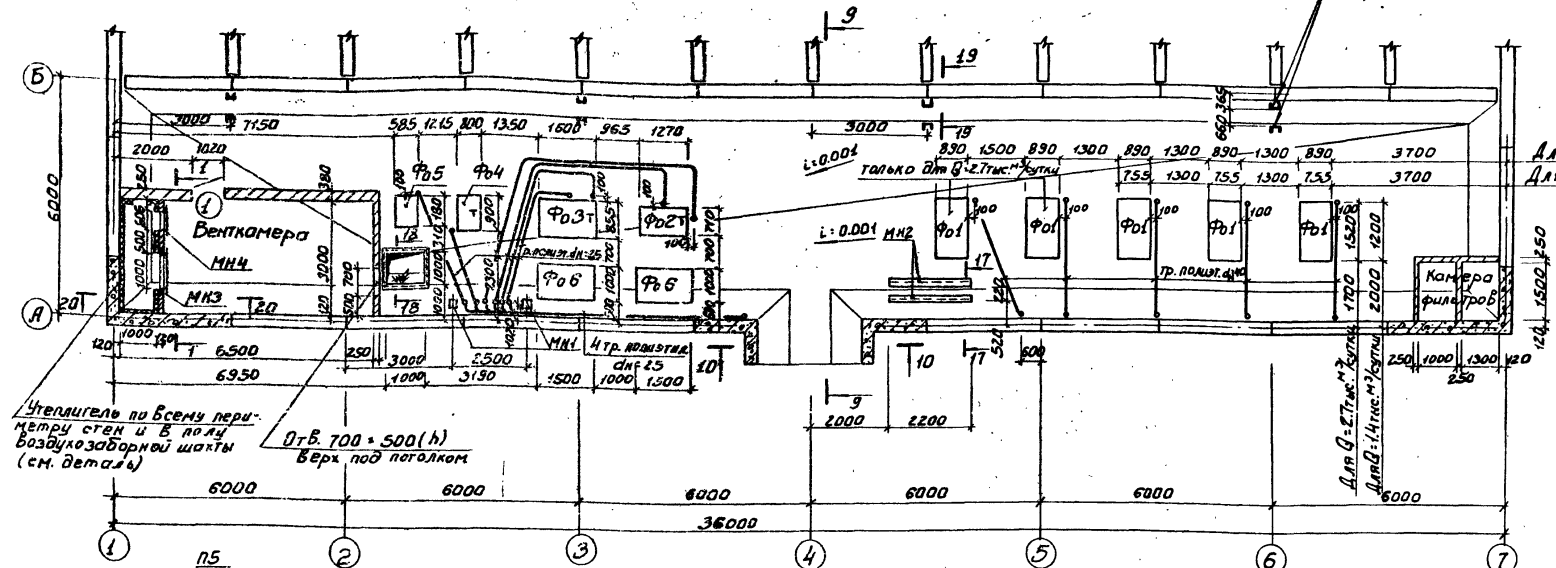
И. КОНТ. МОЩЕР		С. В. Ж. КУРАКОВА		У. П. ЛОСЬКОВ		И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ	
ПРОЕЗД:		ПРОЕЗД:		ПРОЕЗД:		ПРОЕЗД:		ПРОЕЗД:	
И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ	
И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ		И. А. КОНОТОВ	

Схема расположения фундаментов под оборудование

Опора для крепления
технологических тру-
бопроводов см лист 10

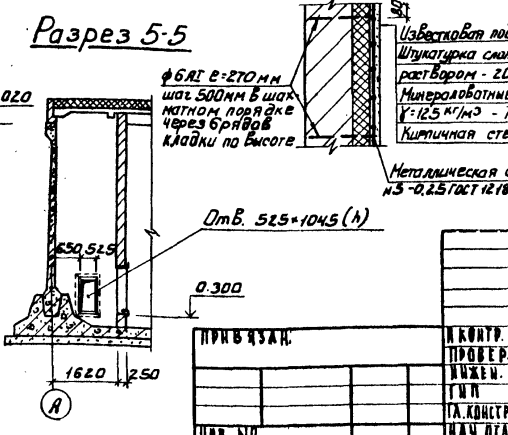
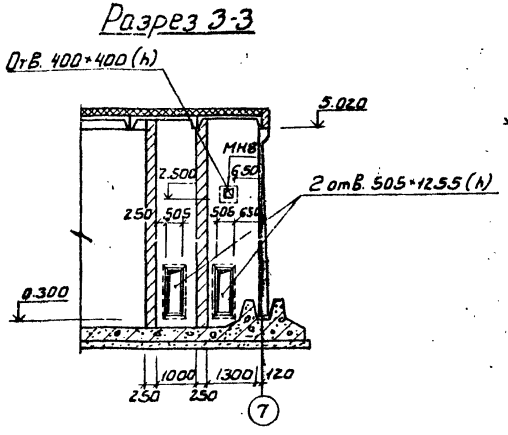
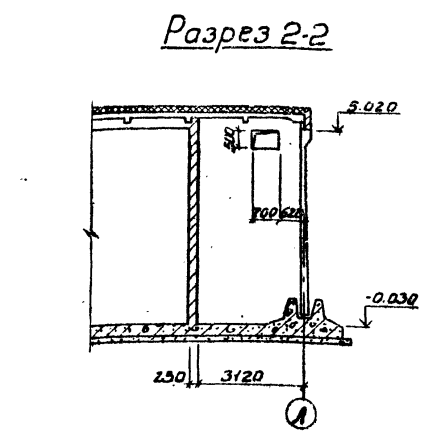
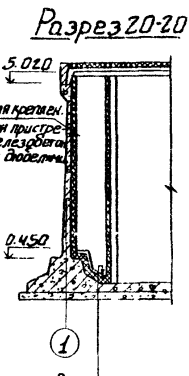
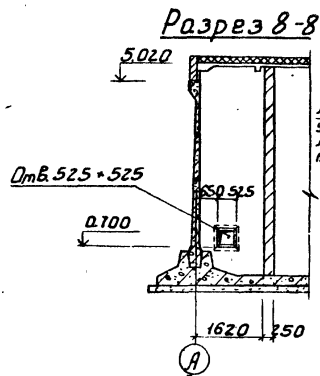
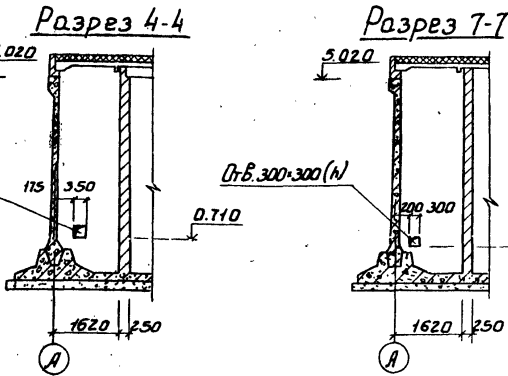
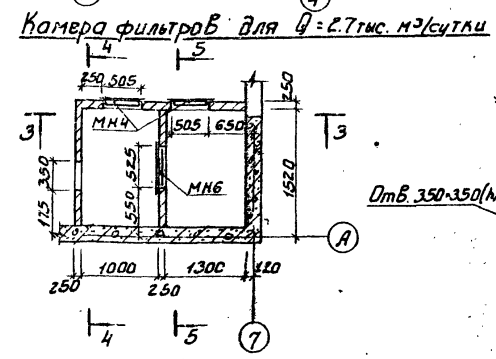
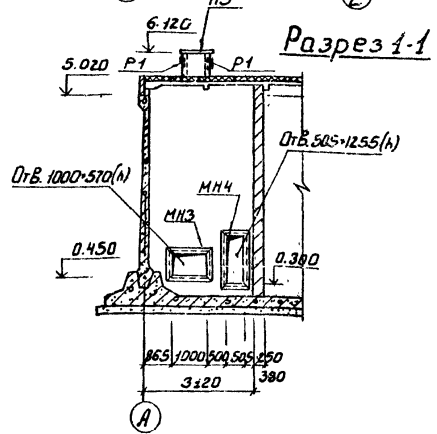
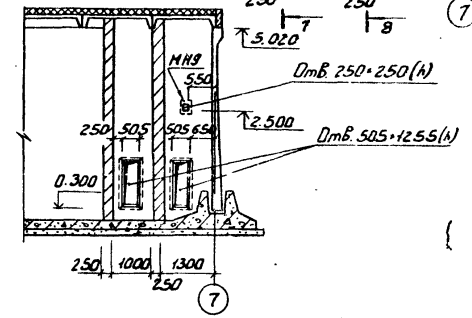
Камера фильтров для Q=1.4 тыс. м³/сутки

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛБЮМ III

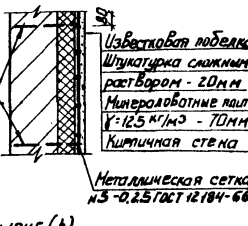


Для Q=2.7 тыс. м³/сутки
Для Q=1.4 тыс. м³/сутки

Разрез 6-6



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам в Венткамере



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
Д 1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДЗТД	1		

- 1 Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза
- 2 Жалюзийные решетки Р1 и плиты П5 в вытяжной шахте включены в спецификацию на лист 6.
- 3 Над дверями в кирпичных стенах выполнить перемычки из 4 ф10 ЛБ.

ТП 902-3-26.83 КЖ

И. КОМП.	И. АВТОР	И. ПРОЕК.	И. ИЖЕН.	И. ГИП.	И. А. КОМП.	И. НАЧ. ОТДЕЛА

Альбом III

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 902-3-26-83

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование

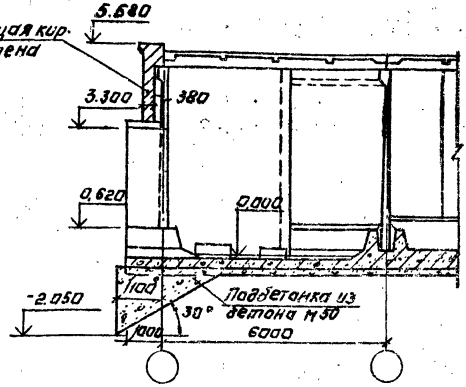
Марка таб.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примеч.
Фундаменты под оборудование				
Ф01	Лист 10	Ф01	3	(5)
Ф02	Лист 10	Ф02	1	
Ф03	Лист 10	Ф03	1	
Ф04	Лист 10	Ф04	1	
Ф05	Лист 10	Ф05	1	
Ф06	Лист 10	Ф06	2	
Металлические швеллеры				
Щ4	ТЛ 902-3-26.83 КЖИ-Щ4	Щит Щ4	1	
МН1	1.400-15. 61.130-05	Изделие закладное МН1	2	2,4
МН2	ТЛ 902-3-26.83 КЖИ-МН2	Изделие закладное МН2	2	53
МН3	ТЛ 902-3-26.83 КЖИ-МН3	Изделие закладное МН3	1	38,16
МН4	ТЛ 902-3-26.83 КЖИ-МН4	Изделие закладное МН4	3	29,7
МН5	ТЛ 902-3-26.83 КЖИ-МН5	Изделие закладное МН5	1	18,4
МН6	ТЛ 902-3-26.83 КЖИ-МН6	Изделие закладное МН6	1	26,8

Спецификация элементов монолитной конструкции

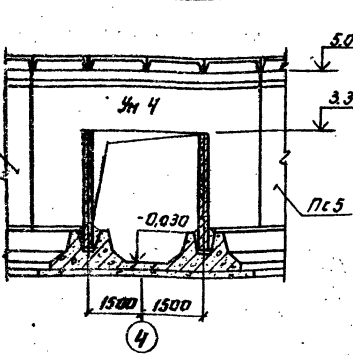
Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Лист 10	Ф01	Ф01		
Материалы				
Лист 10	Ф02	Бетон М200	0,57м³	(0,54м³)
Материалы				
Лист 10	Ф03	Бетон М200	0,27м³	
Материалы				
Лист 10	Ф04	Бетон М200	0,61м³	
Материалы				
Лист 10	Ф05	Бетон М200	0,29м³	
Материалы				
Лист 10	Ф06	Бетон М200	0,18м³	
Материалы				
		Бетон М200	0,54м³	

1. Полиэтиленовые трубы заложить по верху монолитного дна до устройства чистого пола.
2. Фундаменты под оборудование бетонировать совместно с дном.
3. На разрезах 9-9 и 10-10 утепляющая кирпичная стенка условно не показана.
4. В спецификации цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс. м³/сутки.

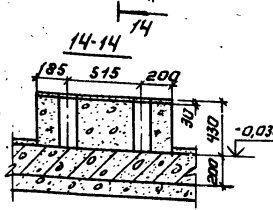
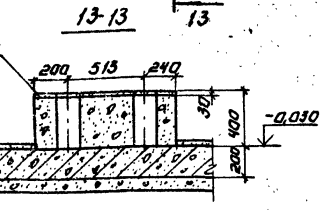
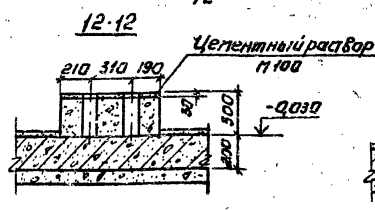
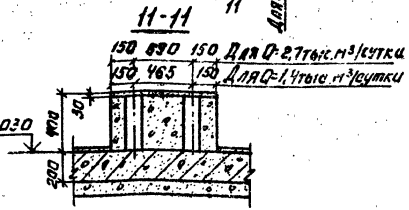
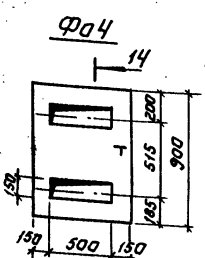
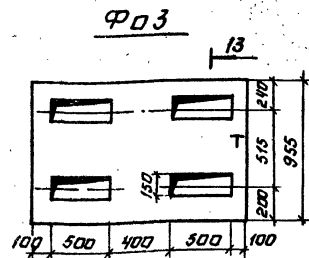
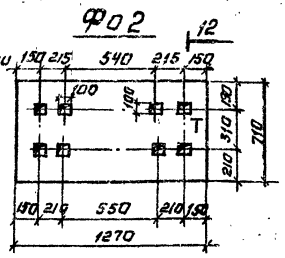
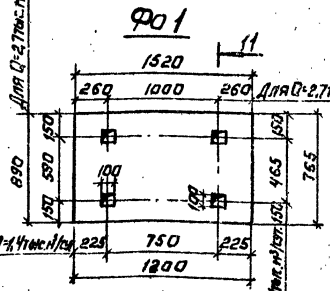
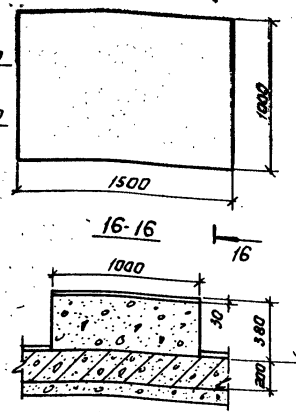
Разрез 9-9



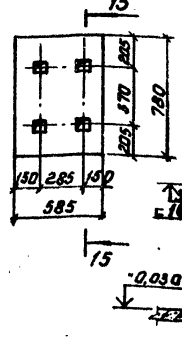
Разрез 10-10



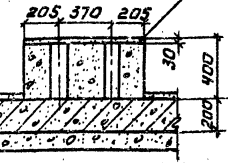
Ф06



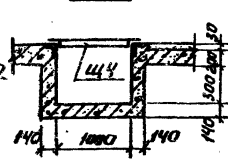
Ф05



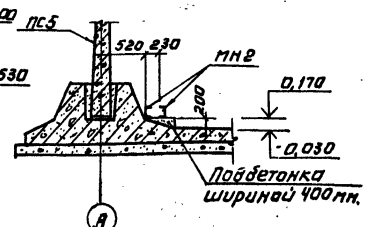
15-15



18-18



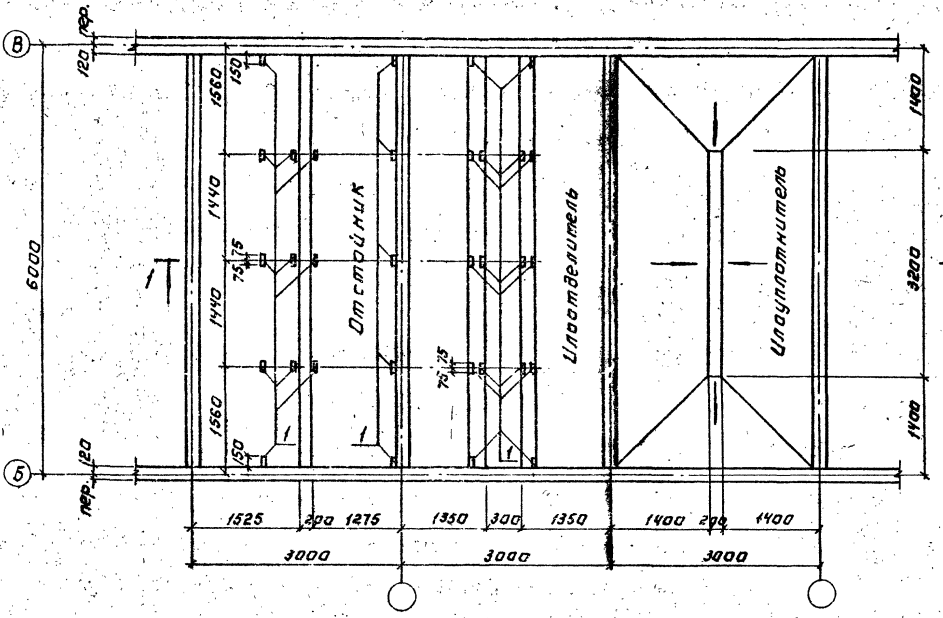
17-17



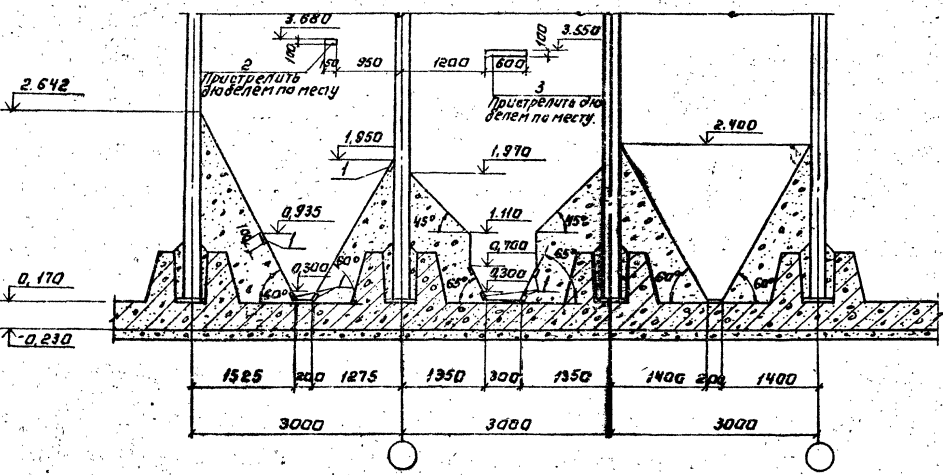
5. Открытые технологические трубопроводы выполнять из 2х швеллеров Г16 с горизонтальными балками из Л50х5. Общий расход металла для устройства апар - 324кг

ТЛ 902-3-26.83		КЖ
И.КОНТ. ЛОУЦКЕР	И.ПРОБ. ЛЮГАНОВА	И.С.И.Н.Ж. СУРГАНИ
И.Т.Н. ЛОУЦКЕР	И.У.А. КОНОШАТИН	И.НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
РАБОТА ИСПОЛНЕНА ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ЧИСТОГО ВОДА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ Q=2,7 тыс. м³/сутки		СТАЦИОНАР П10
ИСПОЛНЕНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф01-Ф06 РАЗРЕЗЫ 9-9-18-18		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ Г.МОСКВА

План



Разрез 1-1



Спецификация к схеме, расположенной на листе.

Кол. на листе	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Отстойник		
		Сварочные единицы		
1	3.400 - 6/76	Изделие закладное МЧ-15	16	1,6 кг
2		фрагм. в-бм ГОСТ 103-76	2	0,7 кг
		Материалы: бетон М100		11 м ³
		Щаплотнитель		
		Сварочные единицы		
1	3.400 - 6/76	Изделие закладное МЧ-15	16	1,6 кг
3		фрагм. в-бм ГОСТ 103-76	2	2,8 кг
		Материалы: бетон М100		10 м ³
		Щаплотнитель		
		Материалы: бетон М100		10,5 м ³

1. Металлические пластины поз. 2, 3 пристрелить дюбелями к стеновым панелям по оси «Б» и «В».
2. В спецификации количества изделий указано для одной ячейки резервуара.
3. Набетонку выполнять после монтажа технологических труб из бетона М100.
4. Поверхность набетонки оштукатурить цементно-песчаным раствором.

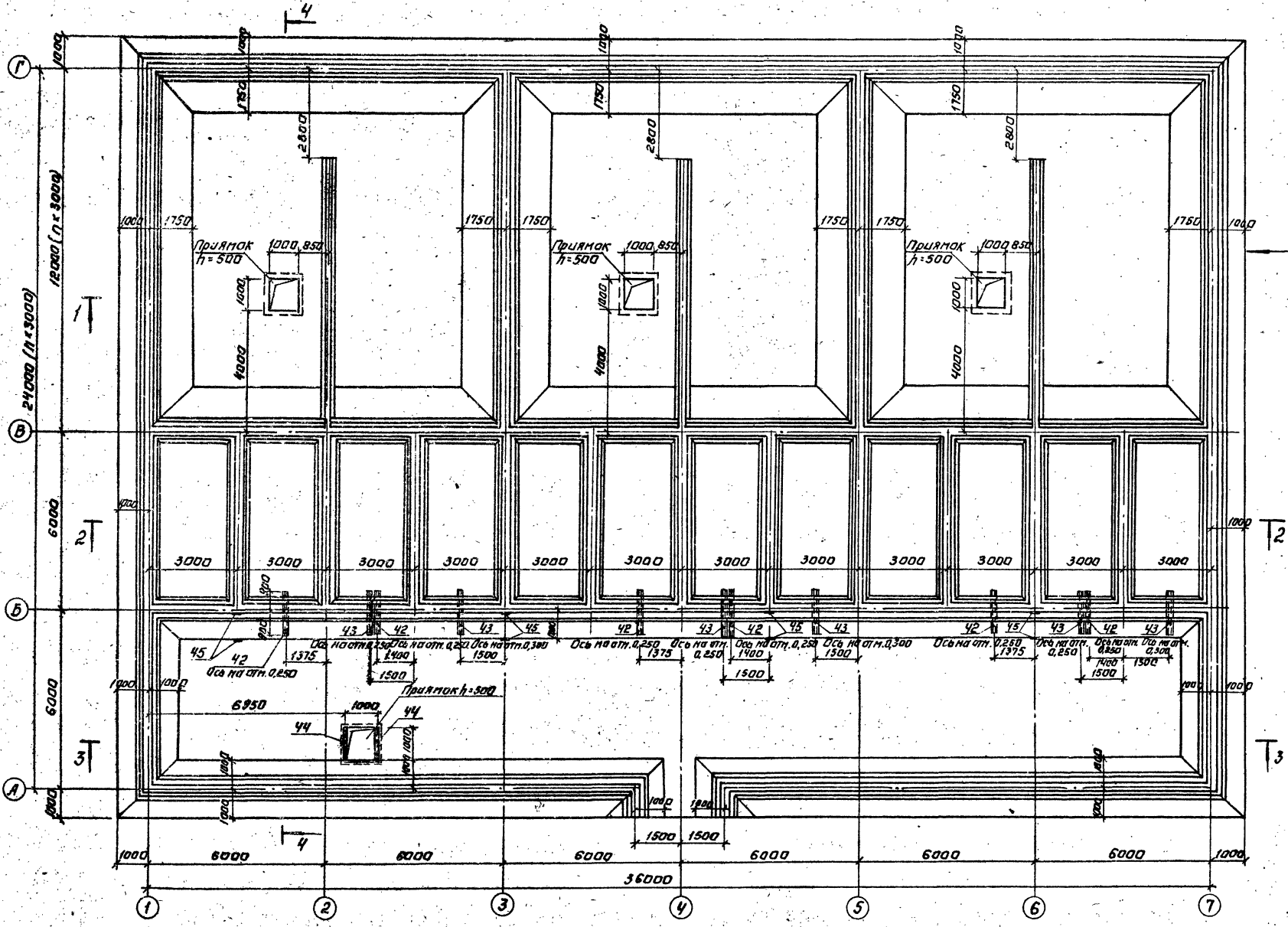
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83		КЖ	
И. КОНТРОЛЬ	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
ПРОВЕРКА	С. Д. ЯКИМ	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
С. В. Ж.	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
И. П.	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
И. А. КОСОВ	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
И. А. О. А.	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
И. А. О. А.	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН

Альбом Ш

Типовой проект 902-3-26.83

Сотласован

Исполнитель: [Signature]



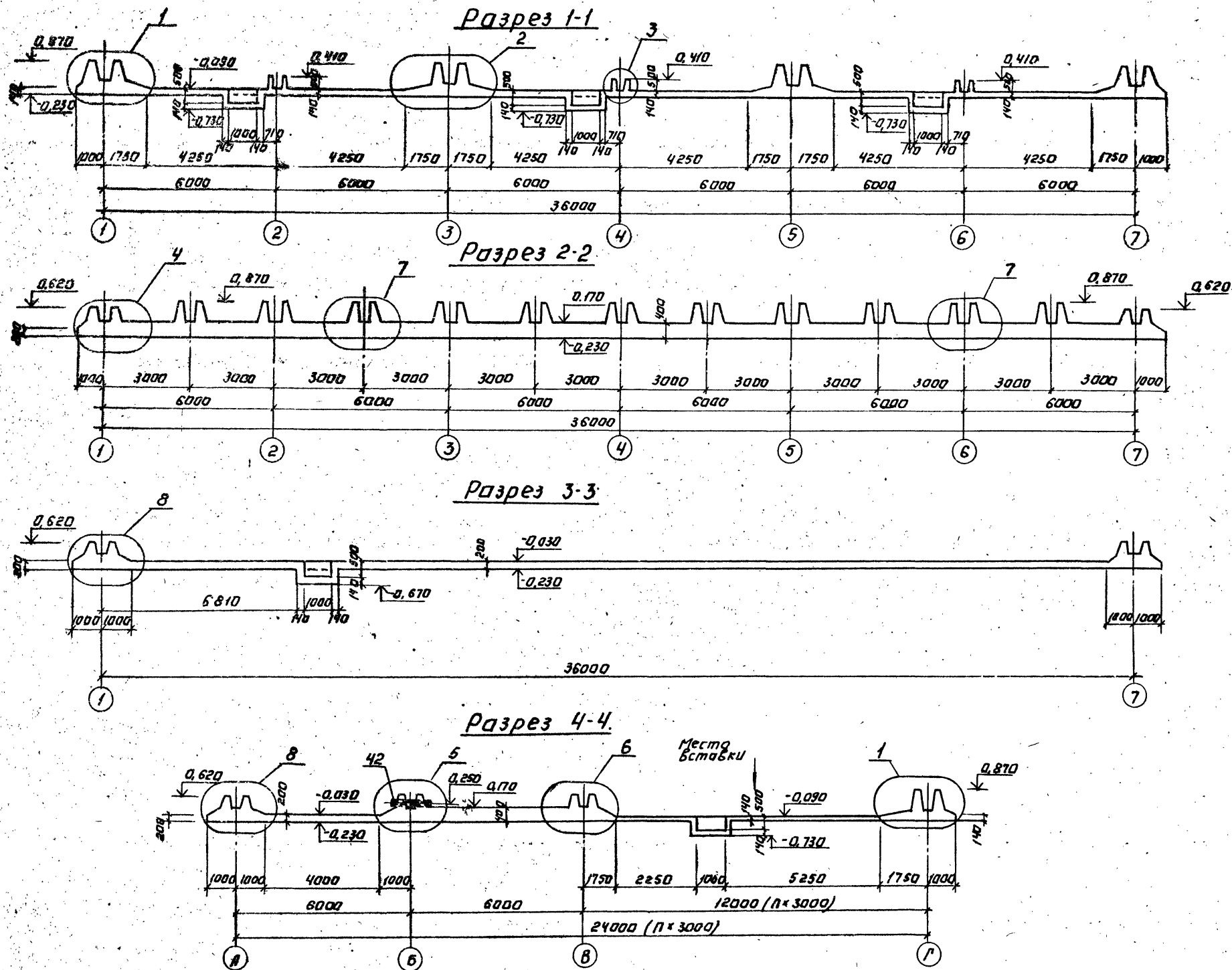
Место вставки

ТП 902-3-26.83		КЖ	
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. КУРГАНОВА	САЖ. ЕМКОСТЕЙ ДЛН. СТАНЦИИ	СТАНД. ЛИСТ
ИНЖЕН. СТРОИТНИ	ТИП. ЛОУЦКЕР	КОЛОДЦЕВОЙ КОМЕТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Р 12
СА. КОНСТ. ШАЛНЕР	НАЧ. ОТД. ПРАСЯВИН	АНШЕ	ЦНИИЭП
		ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН.	ИНЖЕНЕРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
			МОСКВА

Копировала: Логнова

18967-03 14

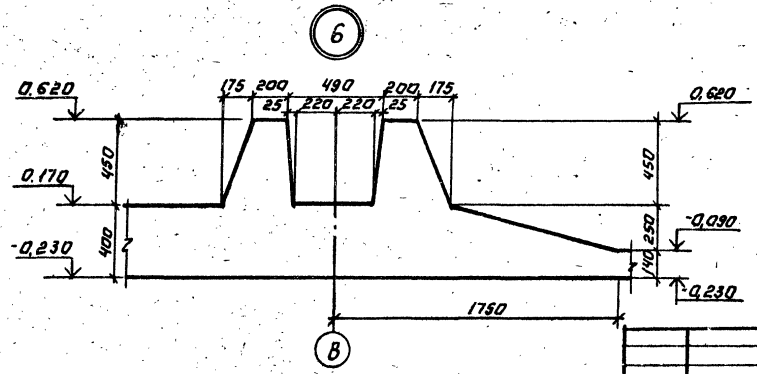
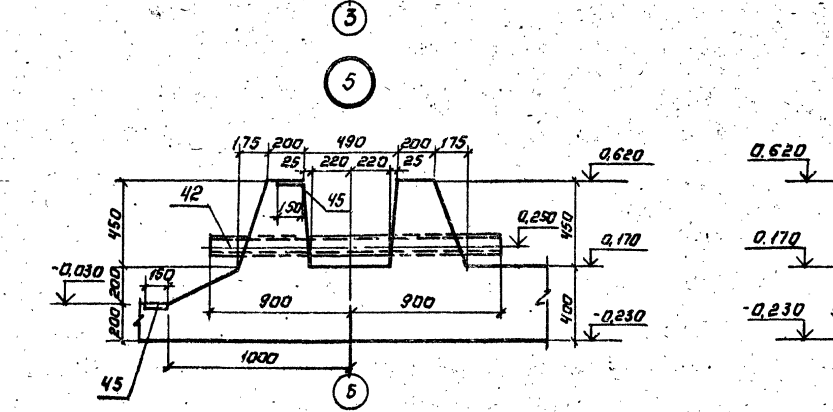
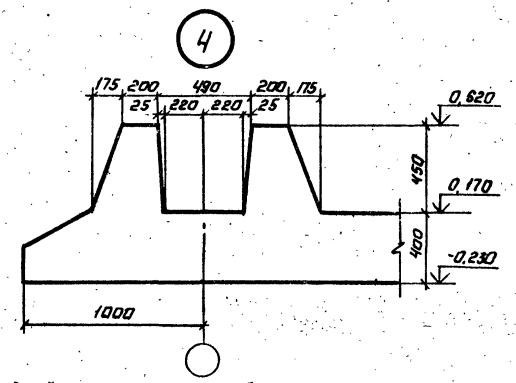
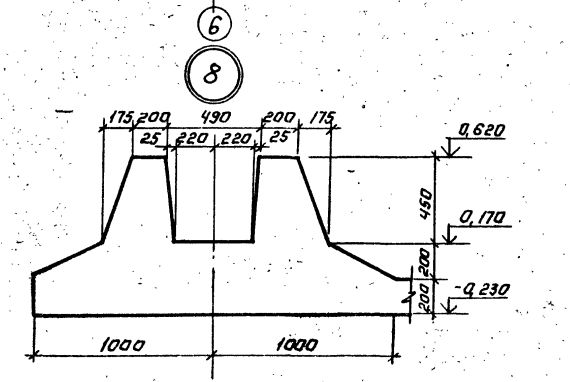
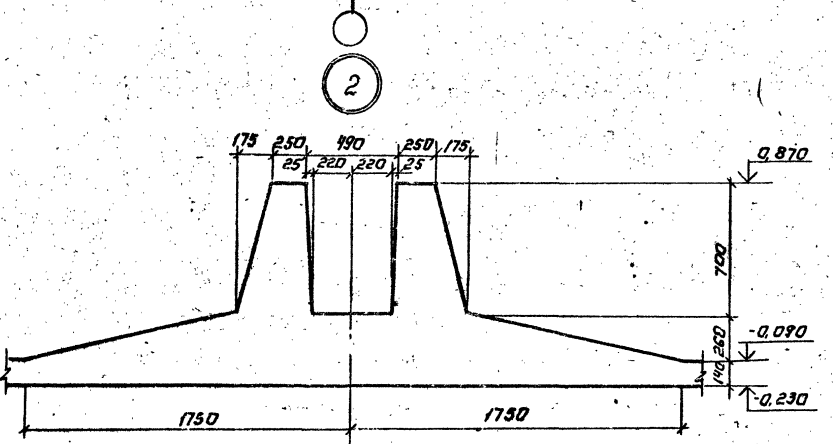
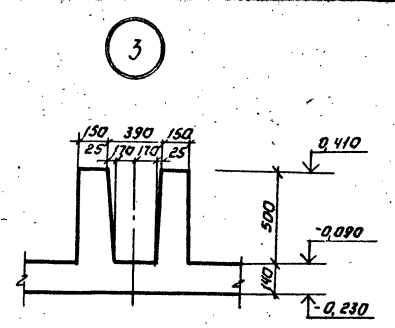
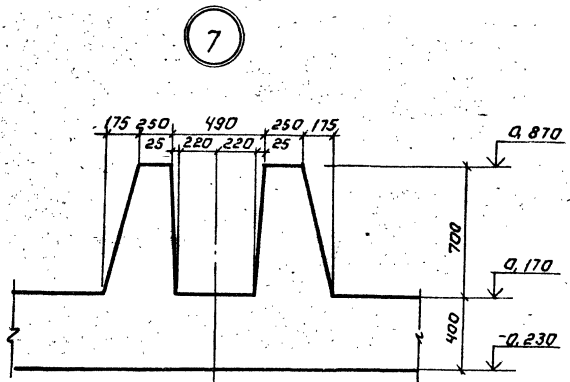
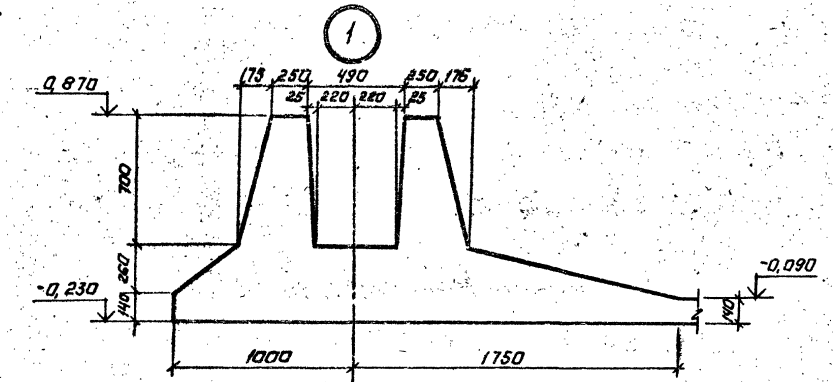
Формат: А2



ТАИРОВИ ПРОЕКТ 902-3-26.83		КЖ	
ПРИВРАША:	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ВАНДЕРКУПЕР	СТАДИИ ЛИСИ / ЛИСИОВ
	ПРОВЕР. КУРГАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	Р 13
	ИНЖЕНЕР ТРОИГИН	4.9. 0.7 ТЫС. МС/СЧТКА	ЦНИИЭП
	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	АИИШЕ. ОПАЛУБРОЧНИИ ЧЕРТЕЖ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИИ
	И. КОНТ. ШАЛНЕР	РАЗРЕЗЫ 1-1-4-4.	С. МОСКВА
ИИВ. №	И. КОНТ. ШАЛНЕР	КРИНОВАА: ЛОГИНОВА	18967-03 15
			ФОРМАТ: А2

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 902-3-26.83

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 902-3-26.83



ТА 902-3-26.83		КЖ	
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЛИ СТАНЦИИ	СТАДИИ
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	АНЕТ
ИЖЕН.	СТРОИГНА	№ 2,7 ТИС. М3/СЕКМ	АНЕТ ОБ
Г. П.	ЛОУЦКЕР	ДИМШЕ ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЦНИИЭП
НА КОНСТ.	ШАПНРО	УДА 61 1-8.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
НА УСТ.	КРАСАВИН		Г. МОСКВА

КОМПЬЮТЕР: АЛГИЛОВА

18987-03 16

ФОРМАТ: А2

Схема расположения нижних сеток

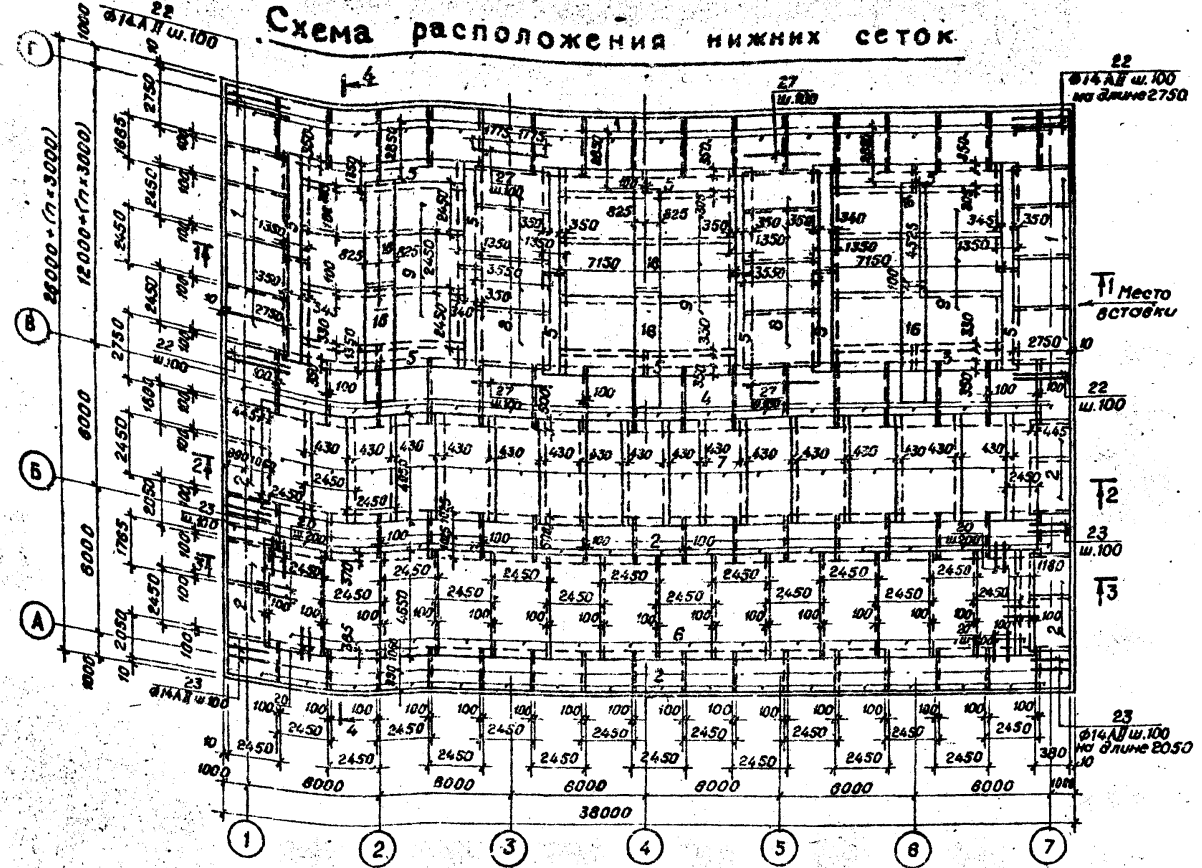
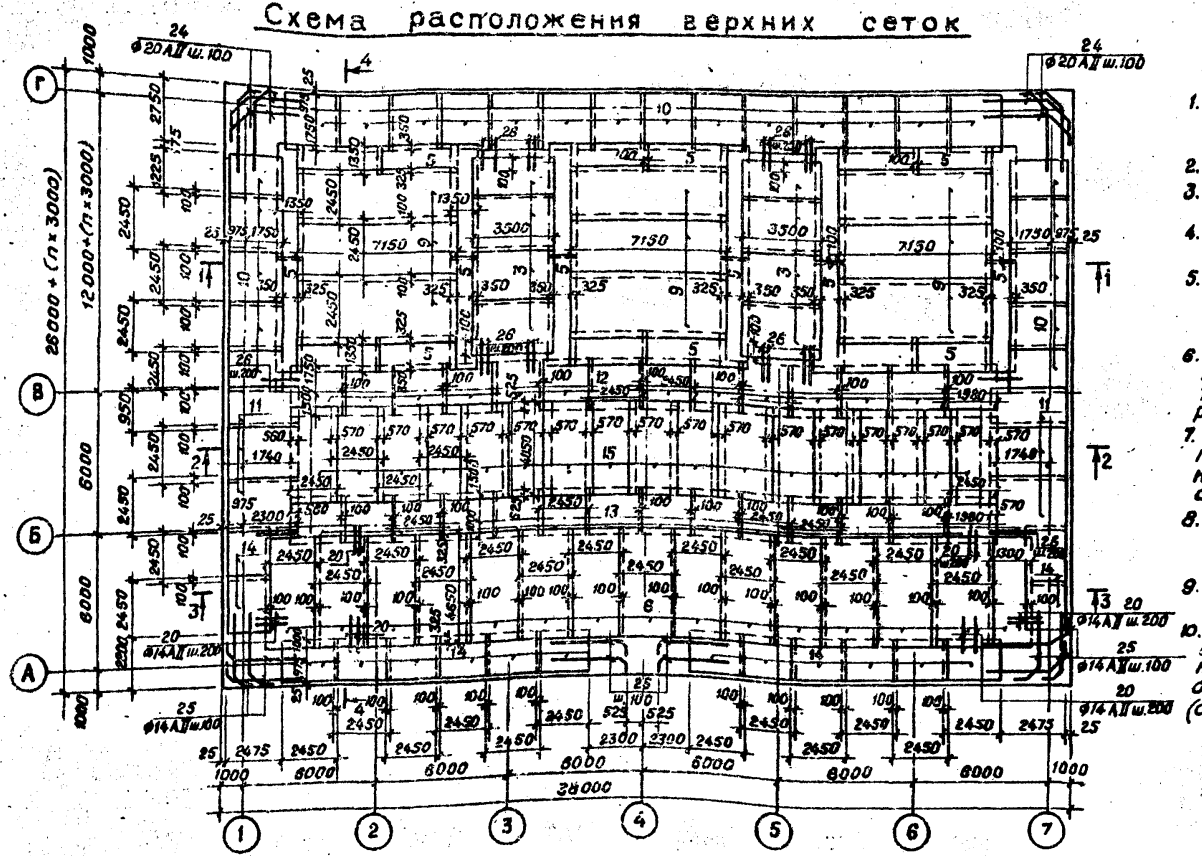


Схема расположения верхних сеток



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
20	1450
21	150 1230 150
22	2750
23	2050
24	3300
25	2850
26	1530
27	3550
28	Общ.
29	390
30	970 970
31	970
32	250 200 35 275 100 100
33	250 150 45 335 100 100
34	Ср. = 225
35	Ср. = 200
36	150 100 30 100 100
37	Ср. = 160
38	280 275 110 100 100
39	210 335 490 100 100
40	150 590 150
41	110 1230 110

1. Размеры плоских сеток даны по габариту сеток. Размеры гнутых сеток - по линии излома дна.
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Арматурные сетки поз. 1, 2, 4, 9, 15, 16 выполнены по ГОСТ 23279-78.
4. Сетки, попадающие в прямоугольник, отогнуть по месту.
5. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм. Для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
6. 50% гнутых сеток изготовить с расположением распределительной арматуры внизу, а 50% - с расположением распределительной арматуры сверху.
7. В нижние и верхние сетки поз. 6 по периметру стен галереи вязать стержни поз. 20 с шагом 200. Привязку стержней смотри в узле 4.
8. В нижние сетки поз. 1 и 2 в углах сооружения вязать стержни поз. 22 и 23 с шагом 100 мм.
9. В месте сопряжения гнутых сеток вязать стержни поз. 28 с шагом 200 мм.
10. В нижние сетки поз. 1, 2, 4 на пересечении осей Г и В с осью 3 и 5 вязать стержни поз. 27, на пересечении осей 1 и 7 и осей В и Б - стержни поз. 22, 23 (соответственно) с шагом 100 мм.

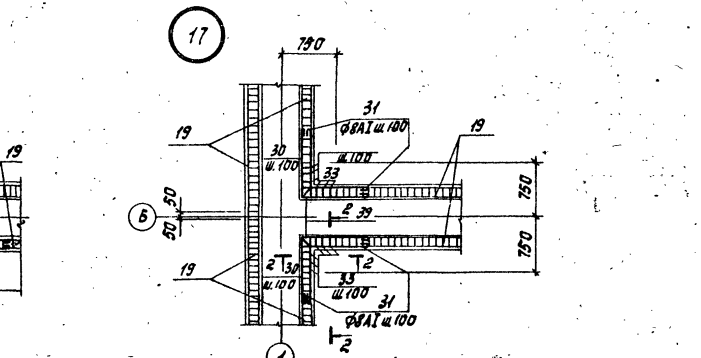
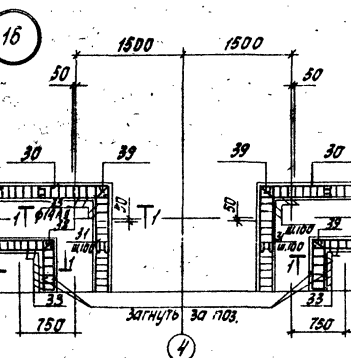
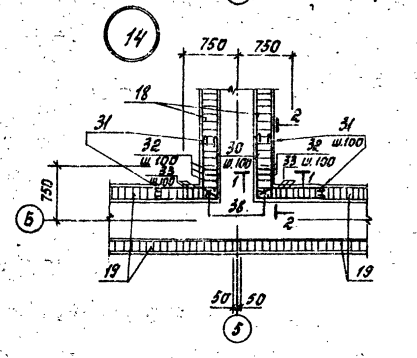
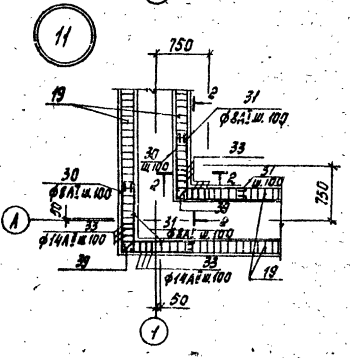
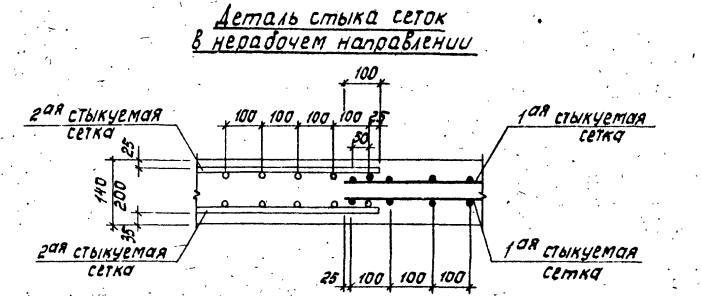
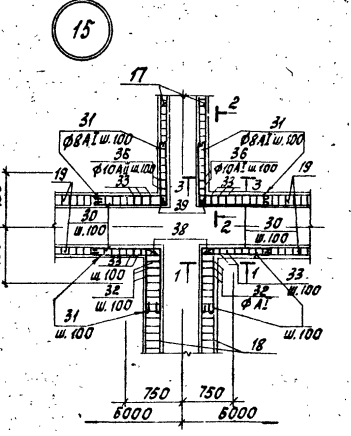
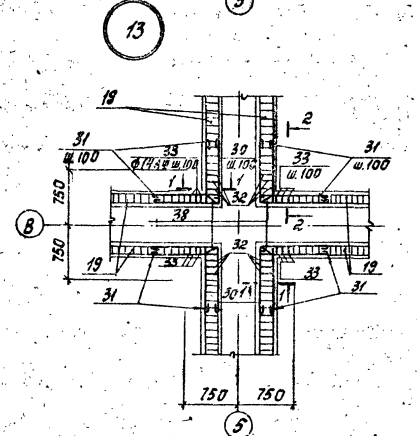
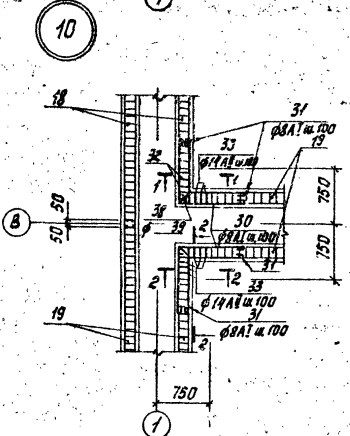
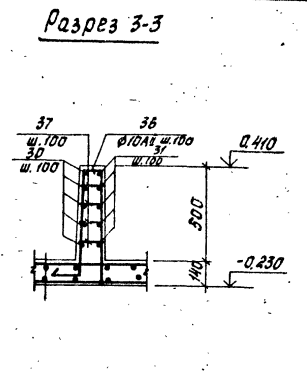
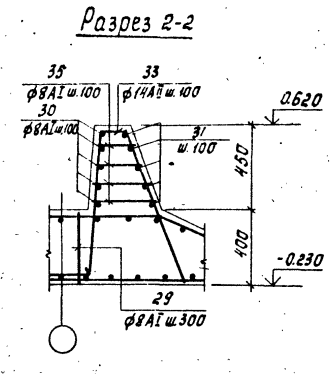
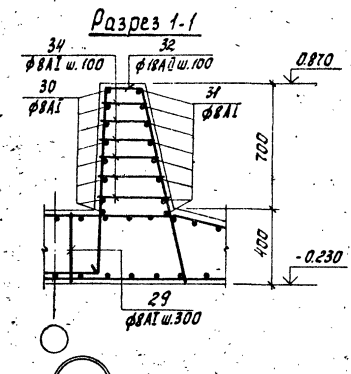
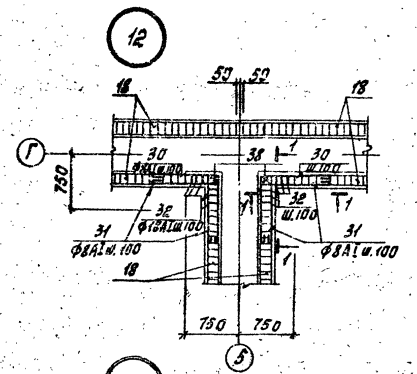
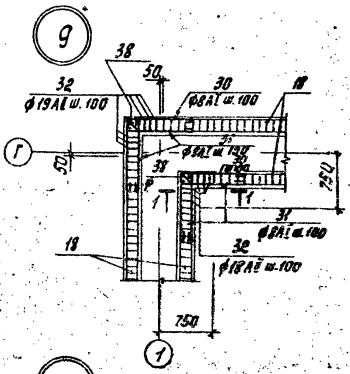
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Сборочные единицы		
	Сетки арматурные		
1	С Ø14 А II ГОСТ 5781-75 L=2450x2750 75	23,5	
2	С Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=2450x2050 25	39,3	
3	ТП 902-3-26.83 -кжн, с3	7	Сетка арматурная с3
4	С Ø14 А II ГОСТ 5781-75 L=2450x2750 75	16,2	
5	С Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=1350x3625 100	48	
6	С Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=2450x4650 25	29	
7	С Ø10 А II ГОСТ 5781-75 L=2450x4950 25	17	
8	С Ø12 А II ГОСТ 5781-75 L=2450x3550 75	7,3	
9	С Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=2450x7150 75	18	
10	ТП 902-3-26.83 -кжн, с10	23	Сетка арматурная с10
11	ТП 902-3-26.83 -кжн, с11	4,8	Сетка арматурная с11
12	ТП 902-3-26.83 -кжн, с12	13,6	Сетка арматурная с12
13	ТП 902-3-26.83 -кжн, с13	13,6	Сетка арматурная с13
14	ТП 902-3-26.83 -кжн, с14	16	Сетка арматурная с14
15	С Ø10 А II ГОСТ 5781-75 L=2450x4050 25	17	
16	С Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=1650x4625 100	6	
17	ТП 902-3-26.83 -кжн, кп3	17	Каркас пространственный кп3
18	ТП 902-3-26.83 -кжн, кп1	84,5	Каркас пространственный кп1
19	ТП 902-3-26.83 -кжн, кп2	70	Каркас пространственный кп2
	Изделия закладные		
45	1.400-15.В.1.120-53	8	МН 113-6
42		8	Труба Ø57x3 ГОСТ 10704-76 L=1800
43		8	Труба Ø114x3 ГОСТ 10704-76 L=1800
44	1.400-15.В.1.550-04	4 м	МН 553
	Детали		
20	Ø14 А II ГОСТ 5781-75 L=1450	760	1,75 кг
21	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=2750	14	1,1 кг
22	Ø14 А II ГОСТ 5781-75 L=2750	112	3,32 кг
23	Ø14 А II ГОСТ 5781-75 L=2050	84	2,48 кг
24	Ø20 А II ГОСТ 5781-75 L=3820	106	8,65 кг
25	Ø14 А II ГОСТ 5781-75 L=3230	106	3,71 кг
26	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=1630	75	0,64 кг
27	Ø12 А II ГОСТ 5781-75 L=3550	112	3,15 кг
28	Ø8 А I ГОСТ 5781-75	1016	
29	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=390	1650	0,15 кг
30	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=2040	500	0,81 кг
31	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=1070	1000	0,42 кг
32	Ø18 А II ГОСТ 5781-75 L=2575	216	5,14 кг
33	Ø14 А II ГОСТ 5781-75 L=2055	240	2,48 кг
34	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ср=225	1188	0,09 кг
35	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ср=200	960	0,08 кг
36	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 L=1420	18	0,89 кг
37	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ср=160	72	0,08 кг
38	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 L=2465	58	1,52 кг
39	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 L=1925	20	1,19 кг
40	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=980	24	0,39 кг
41	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 L=1550	38	0,61 кг
	Материалы		
	Бетон М200, МР 375, В6	421,5 м ³	

ПРИВЯЗАН.	Н. контр. Лоуцкер	Инженер Строгин	Гип Лоуцкер	Глконстр Шапиро	Нач. отд. Красавин
И.И.В. №	Лоуцкер	Курганова	Лоуцкер	Шапиро	Красавин
	Лоуцкер	Курганова	Лоуцкер	Шапиро	Красавин
	Лоуцкер	Курганова	Лоуцкер	Шапиро	Красавин

ТП 902-3-26.83	КЖ	Стация	Лист	Листов
		Р	15	
Блок емкостей для станции биологической очистки стоковых вод производительностью 14,2 тыс м ³ /сут			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Днище. Армирование. Схема расположения нижних и верхних сеток.				

Инв. № прокт. 902-3-26.83 Альбом №

УЧБ. № 0011 ПОДПИСЬ ЛАНА БАРАБАНАШЕ



ТП 902-3-26.83		КМ	
Привязан	И.КОНТ. Кудганова	Л.ОУЧКЕР. Стройгина	БЛОК емкостей для станции биодетрической очистки сточных вод производительностью 14,3 тыс. м³/сут.
ИВ. №	Л.ОУЧКЕР. Стройгина	Л.ОУЧКЕР. Стройгина	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Л.ОУЧКЕР. Стройгина	Л.ОУЧКЕР. Стройгина	0 18
	Л.ОУЧКЕР. Стройгина	Л.ОУЧКЕР. Стройгина	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

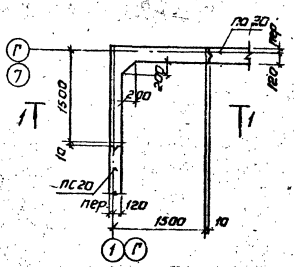
18967-03 20

Альбом №

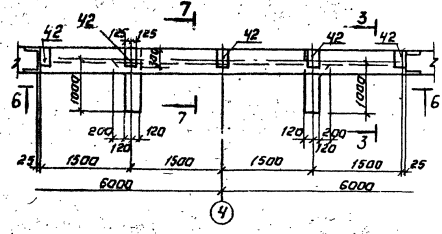
Тягачи Проект 902-3-26.83

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА ИЛИ ЧЕРТЕЖА №

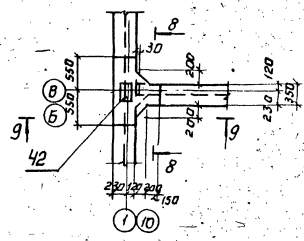
Ум-1



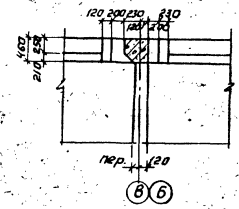
Ум 4



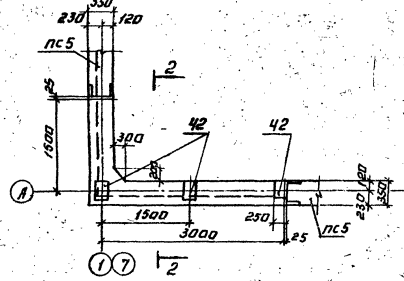
Ум 6; Ум 7 (зеркальное отражение)



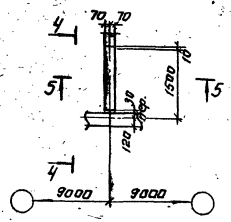
Разрез 8-8



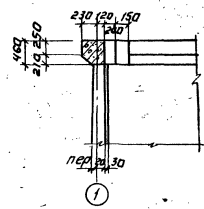
Ум 2, Ум 3 (зеркальное отражение)



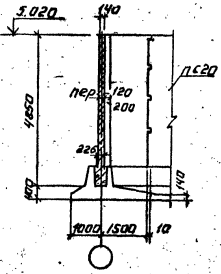
Ум 5



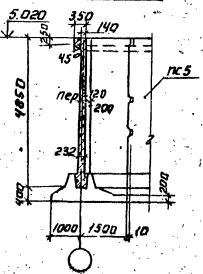
Разрез 9-9



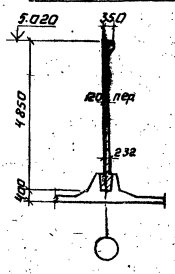
Вид 1-1



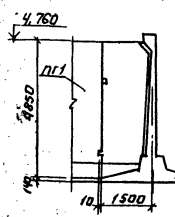
Вид 2-2



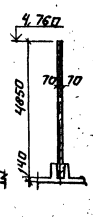
Разрез 3-3



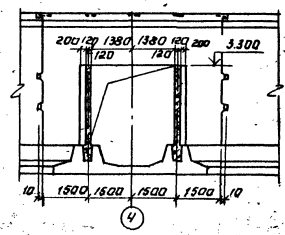
Вид 4-4



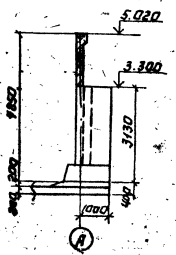
Разрез 5-5



Вид 6-6



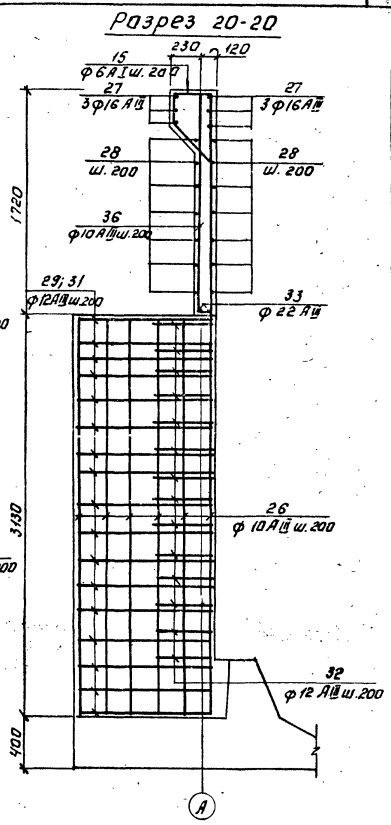
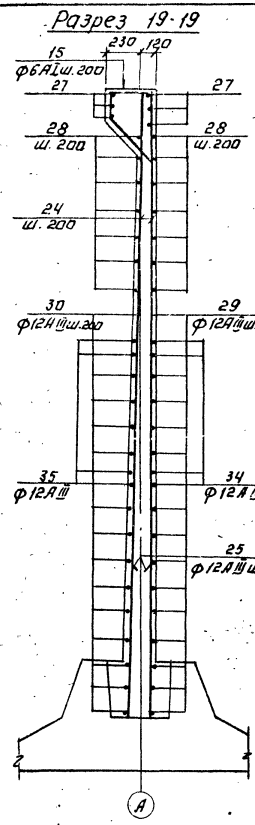
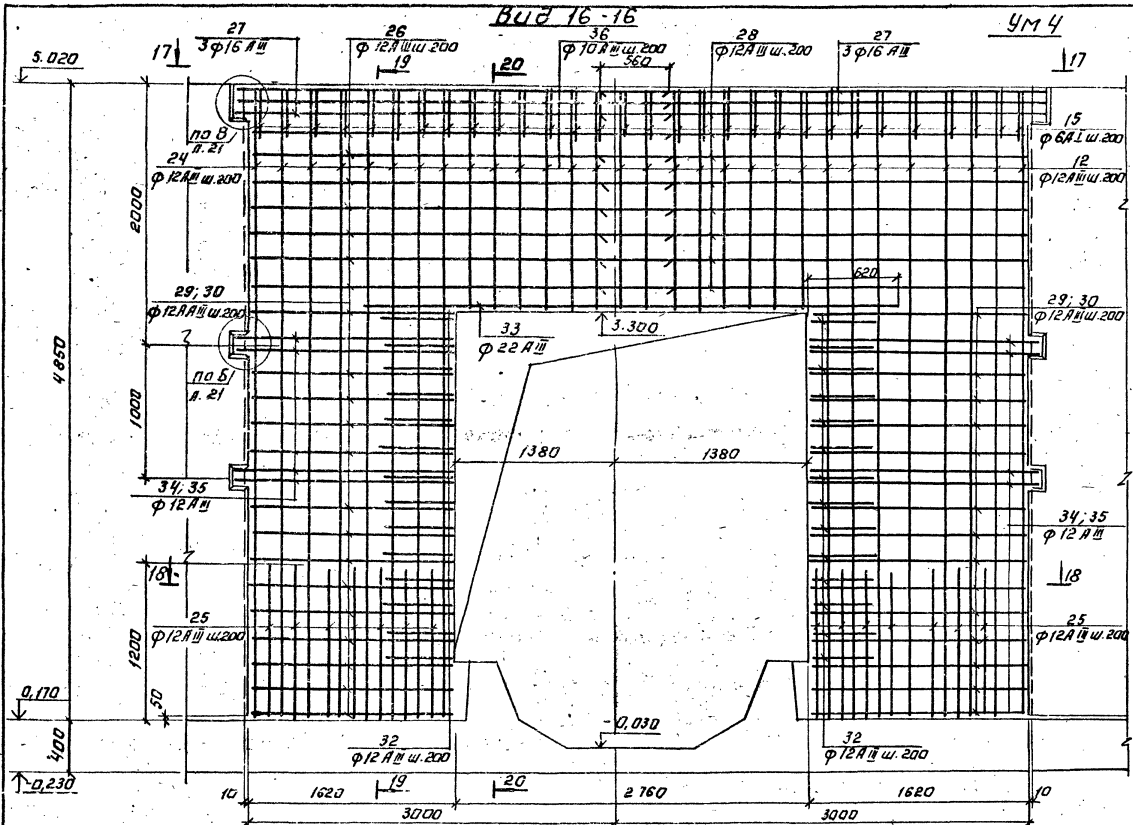
Вид 7-7



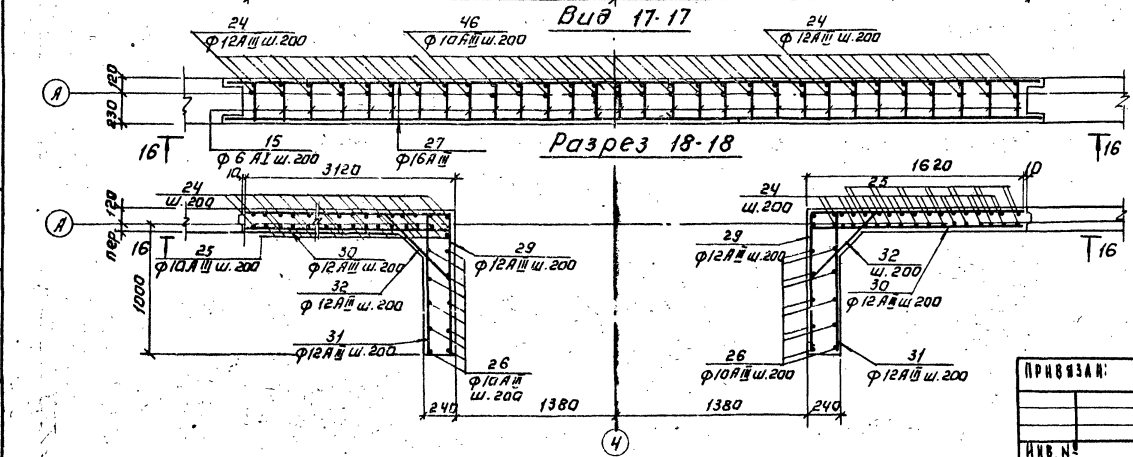
ТЛ 902-3-26.83 КЖ

ПРОВЕРЕН:	И. КОНТР. ЛОЩЕКЕР	РАСК. ИМЕТЬ ИЛИ СТАВКИ	СТАДИЯ АНЕТ / ДИСТРА
	ПРОВЕР. СТРОИТН	БЫВАЮТ ИЛИ СТАВКИ ВОД	Р 19
	СТ. И.Ж. КОРЯКОВА	ПРОЗВОДИТЕЛЬ ИЛИ	
	И.М. ЛОЩЕКЕР	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	
	И.М. КИРИЛЛОВ	МОНОИТНЫЕ ЧАСТИ ИЛИ	ЦНИИЭП
	И.М. КОСАВИН	ОБЛАЧОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖ.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
ИИР. №	НАЧ. ОТД. КРАСВАН		Г. МОСКВА

Типовой проект 902-3-26-83. Альбом III



Защитный слой бетона - 20 мм.



ЭТАБЕЛЬ ПОДВЕСЬ КЛАДА. ВСТАВКА № 1

ПРИВЯЗКА:		И. КОНТ. КИЩЕК	И. КОНТ. КИЩЕК	Т.П. 902-3-26-83 КЖ МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕН. ЧМ 4. АРМИРОВАННЫЕ. НАЖИМНО-ТОРМОЗОВАНИЕ г. МОСКВА	СТАНДА. АНЛ	ЛИСТОВ
И.Н.В. №		К. КОНТ. ШАКИР	К. КОНТ. ШАКИР		Р	22
		И.Н.В. №		ЦНИИЭП НИЖНЕГОБОРОВАНИЕ г. МОСКВА		

Копирова А.А. Аринова 18967-03 24 Формат: А2

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 3 - 2 6 . 8 3 А Л Ь Б О М Ш

И Н Ж Е Н Е Р О В А Я К О Н С Т Р У К Ц И О Н Н А Я Ф И Р М А

Элемент	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Ум 1</u>		
				<u>Детали</u>		
БМ		1		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	24	2.8 кг
БМ		2		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3080	9	4.9 кг
БМ		3		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3300	8	5.3 кг
БМ		4		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=3180	5	2.0 кг
БМ		5		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1600	16	2.6 кг
БМ		6		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1400	17	1.2 кг
БМ		7		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=950	3	0.9 кг
БМ		8		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1640	18	2.7 кг
БМ		9		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=1590	10	1.0 кг
БМ		10		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1750	16	2.8 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		2.8 м³
				<u>Ум 2; Ум 3</u>		
				<u>Детали</u>		
БМ		11		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	36	2.8 кг
БМ		12		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1430	3	2.3 кг
БМ		13		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=5140	3	8.2 кг
БМ		14		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3420	3	6.6 кг
БМ		15		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=920	18	0.8 кг
БМ		16		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=1200	18	0.3 кг
БМ		17		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=3145	17	1.4 кг
БМ		18		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=4590	17	4.1 кг
БМ		19		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=4820	4	4.3 кг
БМ		20		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1760	4	1.6 кг
БМ		21		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1350	28	1.2 кг
БМ		22		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1920	3	3.6 кг
БМ		23		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1645	17	1.4 кг
БМ		24		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1760	4	1.5 кг
БМ		42	1.400-15 в.1.160-08	Изделие закладные МН147-3	3	9.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		4.5 м³
				<u>Ум 4</u>		
				<u>Детали</u>		
БМ		19		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=1200	31	0.26 кг
БМ		24		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	32	4.1 кг
БМ		25		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1200	32	1.1 кг
БМ		26		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=3110	24	1.9 кг
БМ		27		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3380	12	5.4 кг
БМ		28		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=3270	28	2.9 кг
БМ		29		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=2670	28	2.4 кг
БМ		30		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1690	28	1.5 кг
БМ		31		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1180	32	1.0 кг
БМ		32		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1440	28	1.3 кг
БМ		33		Ø 2.2А ГОСТ 5.1459-72* E=4000	2	18 кг
БМ		34		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=2790	4	2.5 кг
БМ		35		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1800	4	1.5 кг
БМ		36		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=3480	14	2.2 кг
БМ		42	1.400-15 в.1.160-08	Изделие закладные МН147-3	5	9.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		3.6 м³

Элемент	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Ум 5</u>		
				<u>Детали</u>		
БМ		1		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	11	2.8 кг
БМ		37		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=1400	50	0.7 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		1.7 м³
				<u>Ум 6; Ум 7</u>		
БМ		38		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=2100	3	3.3 кг
БМ		39		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=500	3	0.2 кг
БМ		40		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1570	3	2.4 кг
БМ		41		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=900	2	0.2 кг
БМ		42	1.400-15 в.1.160-08	Изделие закладные МН147-3	1	9.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		0.25 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого	
	Арматура класса						Арматура класса		Линейки		Итого	Итого		
	А-I			А-III			А-III	ВСтЗсп5	Итого	Итого				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76*	Итого			Итого			
Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 22	Ø 12	Ø 8		Ø 10					
Ум 1	—	—	—	89	—	241	—	330	330	—	—	—	—	330
Ум 2; Ум 3	5	—	5	101	195	63	—	359	364	1.92	1.92	9.68	9.68	11.6
Ум 4	8	—	8	77	436	65	24	602	610	4.8	4.8	24.2	24.2	29.0
Ум 5	—	35	35	30	—	—	—	30	65	—	—	—	—	65
Ум 6; Ум 7	1	1	2	—	—	17	—	17	19	—	—	—	—	19

Ведомость деталей

Паз.	Эскиз
2	
3	
4	
6	
7	
8	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
29	
30	
31	
32	
34	
35	
36	
38	
39	
40	

Т П 902-3-26.83 КЖ

Исполнитель	Н. КОТЛОВА	Проверено	ЛОУЦКЕР	Блок-ком. для станций	Лист	23
Исполнитель	ЛОУЦКЕР	Проверено	КУРГАНОВА	Блок-ком. для станций	Лист	23
Исполнитель	ЛОУЦКЕР	Проверено	ЛОУЦКЕР	Блок-ком. для станций	Лист	23
Исполнитель	ЛОУЦКЕР	Проверено	ЛОУЦКЕР	Блок-ком. для станций	Лист	23

Схема расположения стеновых панелей и латков

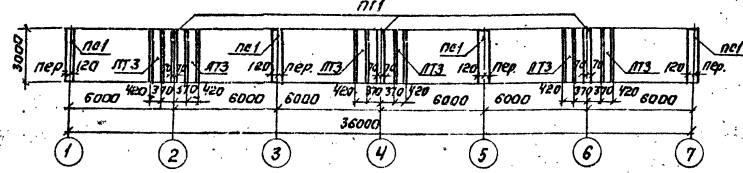
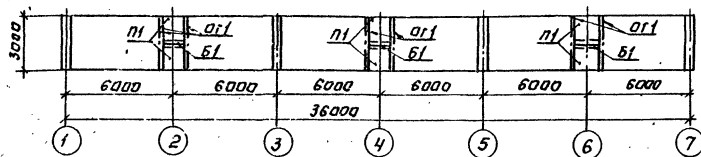


Схема расположения балок и переходных мостиков



Днище. Опалубочный чертеж

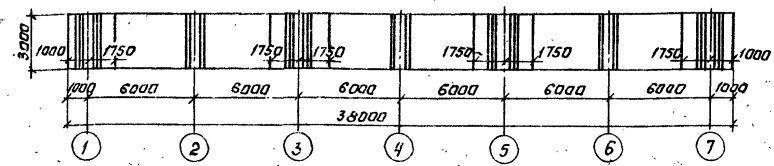


Схема расположения каркаса

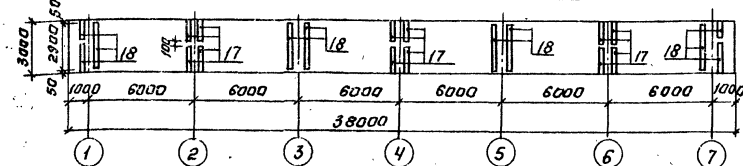


Схема расположения нижних сеток

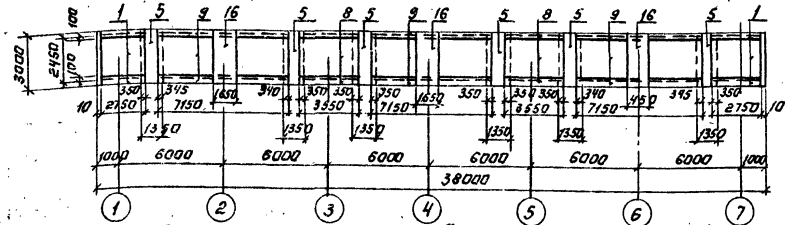
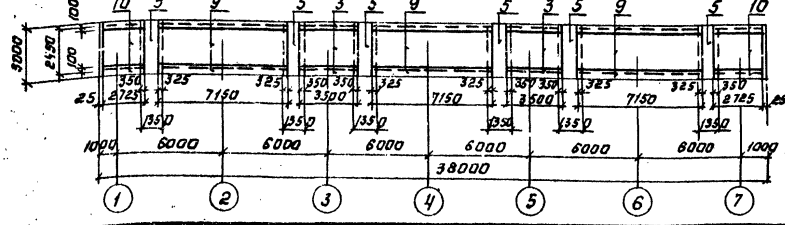


Схема расположения верхних сеток



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, латков, балок и переходных мостиков

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
ПС1	3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС-48-х1	4	6750	
ПТ1	3.900-3 Вып.6	Канель переходочная ПТ-48-1	3	5000	
П1	Тл902-3-26.83 КЖИ-П1	Плита П1	3	700	
Б1	Тл902-3-26.83 КЖИ-Б1	Балка Б1	3	270	
ЛТ3	Тл902-3-26.83 КЖИ-ЛТ3	Латок ЛТ3	6	350	
ОТ1	1.459-2 Вып.2	Соединение переходных площадок ПТ	4	Влажн	

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

Марка	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1		С ФНЛ-100 2450x1750 75	2,4	
		3	Тл 902-3-26.83 КЖИ-С3	Сетка арматурная С3	2,4	
		5		С ФНЛ-200 1350x3625 100	9,6	
		8		С ФНЛ-100 2450x3550 75	2,4	
		9		С ФНЛ-100 2450x1750 75	8,8	
		10	Тл902-3-26.83 КЖИ-СР	Сетка арматурная с 10	2,4	
		16		С ФНЛ-400 1630x1625 100	1,9	
		17	Тл 902-3-26.83 КЖИ-КП3	Каркас КП3	6	
		18	КЖИ-КП1	Каркас КП1	8	
				Материалы		
				Бетон М200 МР375, В6	30,5 м ³	

Таблица расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	Гост 5781-75						
	А-I	А-II	А-III	А-IV	А-V	А-VI	
Днище	2535,3	78,2	667,4	199,3	—	1102,7	464,7

1. Арматурные сетки поз. 1, 5, 8, 9, 16 выполнены по гост 23279-78.

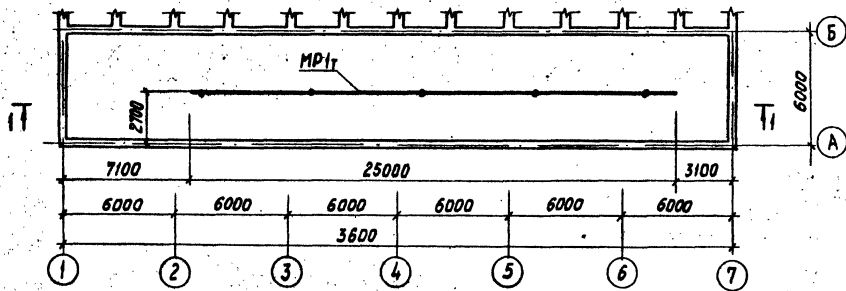
ПРИВЯЗАН:		ТЛ 902-3-26.83 КЖ	
И. КОМП. АНЧУКЕР	ПРОВЕР. КУРАТОВА	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР
С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР
И. КОМП. АНЧУКЕР	ПРОВЕР. КУРАТОВА	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР
С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР
И. КОМП. АНЧУКЕР	ПРОВЕР. КУРАТОВА	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР
С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР	С. И. И. А. ЛУЦКЕР

Альбом ДИ
Типовой проект 902-3-26.83

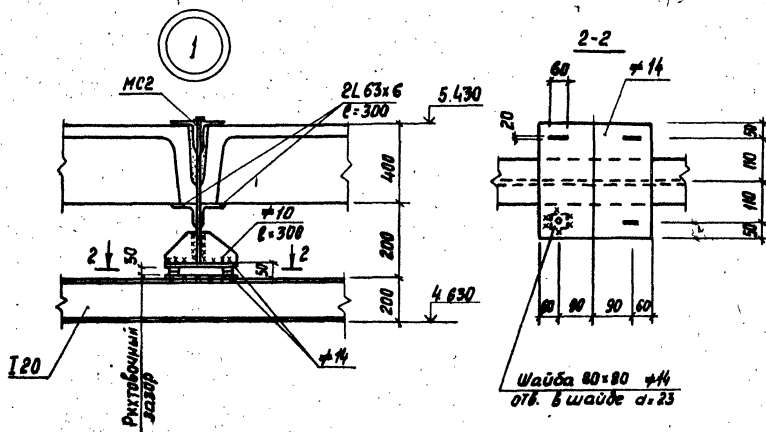
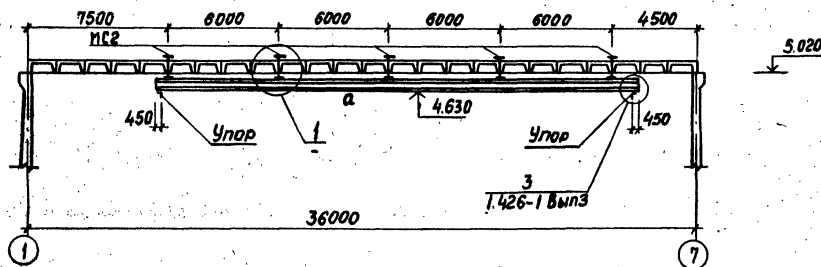
СОГЛАСОВАНО

ИЗДАТЕЛЬСТВО ДАТА ИЗДАНИЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



РАЗРЕЗ 1-1



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Состав	M	Q	N		
а	Монореельс I	I 20					

Техническая спецификация стали

N п/п	Марка стали	Вид проекта ГОСТ	Профиль сечение Толщина	Масса кг	Итого
1	ВСт3 по б по ТУ 14-1-3023-80	Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	I 20	542	
2	ВСт3 кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	± 10 ± 14	6,7 96,5	

1. Все монтажные соединения на болтах и сварке.
2. Все болты нормальной точности М20 ГОСТ 7798-70,* гайки по ГОСТ 5915-70, шайбы по ГОСТ 11371-78.
3. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Все сварные швы h_ш=8мм.
5. В местах монтажных стыков монорейса вздвуху поверхность зачистить заплотить с основным металлом. Стык по узлу 1 серии 1.426-1 вып.3 л.26.
6. Все стальные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по оштукатурке из железного сурика густотертого на олифе, оксоль. На вздвуху поверхность краска не наносится.

ТП 902-3-26.83

КЖ

ПРИВЯЗАН	И. КОНТР. ПРОВЕРКА	ЛОУЩИК	МАСТЕР	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14,27 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		КУРГАНОВА	СТРОИТЕЛЬ		Р	25	
		ЛОУЩИК	МАШИНИСТ				
		МАШИНИСТ	МАШИНИСТ				
		МАШИНИСТ	МАШИНИСТ				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА. УЗЕЛ I

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА

СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНЫ	ДАТА	ВЗНМ. ИНО. №