

В-1
Альбом

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	
-1.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	4	
-1.101	СЕТКА	5	
-1.001	"	6	
-1.002	КАРКАС ПЛОСКИЙ	6	
-1.003	СЕТКА	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-1.007	"	9	
-1.008	"	9	
-2.100	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4	10	
-2.200	ТО ЖЕ ПС2-36-Б5	11	
-2.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ	12	
-2.102	ТО ЖЕ	12	
-2.000 ВМС	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4; Б5 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	13	
-2.311	ПЕЛЯ СТРОПОВЧНАЯ	13	
-2.300	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ	14	
-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	15	
-2.320	ТО ЖЕ	16	
-2.321	СЕТКА	16	

ИШОМЕ ПОДЛ. Подписи и дата
Век. инв. №2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV -2.400	БЛОК УГЛОВОЙ	17	
-2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	18	
-2.411	КАРКАС	19	
-2.412	СЕТКА	19	
-3.100	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПР; 4ПР	20	
-3.200	ТО ЖЕ 4ПР	21	
-3.300	" 5ПР; 6ПР	22	
-3.300 СБ	" СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23, 25	
-3.301	СЕТКА	26	
-3.300 ВМС	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 5ПР; 6ПР ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	26	
-4.000	ХОМУТ	27	
-5.000	ЛЕСТНИЦА СЪЕМНАЯ	27	
-6.000	ЗАГУШКА	28	
-6.100	ЭЛЕКТРОД КУЛЕРОВОЙ	28	
-6.200	БОБЫШКА	29	
-6.300	ФЛАНЕЦ Ф1	29	
-7.000	ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА	30	
-7.100	ДЕТАЛЬ СПУСКНОГО ТРУБОПРОВОДА	31	
-1.009	СЕТКА	31	

		Привязан		
		ТП 901-4-72.83-IV		
И. КОНТР.	Алмазов	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
ГИП	Филатов			
НАЧ. ОТЗ.	Филатов			
РУК. ГРУП.	Алмазов			
ИНЖЕНЕР	Абрамова			
ТЕХНИК	Зудина	СТАДИЯ	Лист	Листов
		- Р		1
			СННЗВРДОКНАЛПРФЕКТ	

АЛМАЗОВ В

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров:

- облицовка,
- стеновые панели,
- сборные узловые блоки стен,
- плиты покрытия,
- установочные детали приборов автоматики,
- элементы технологического оборудования

ТТ 1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а так же требований ГОСТ 13015-75

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлизированное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защитное после распылки слоем эрунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

ТТ 2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ 2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ 2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах

ТТ 2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и электрошлаковая сварка по ГОСТ 19292-73, а так же ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80

ТТ 2.4 В соответствии с п.ТТ 1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Приказ	И.контр	Ялмазов	В.Ф.
	ГМП	Филатов	В.И.
	И.контр	Филатов	В.И.
	У.к.бриг	Ялмазов	В.Ф.
	Ст.инж.	Брянцева	С.М.
	Инж.	Зубина	В.В.
И.контр.			

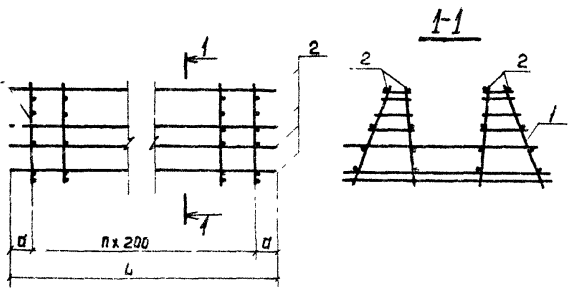
ТП 901 - 4 - 72.83 - IV - ТТ

Технические требования

Студия	Лист	Листов
Р	1	1

СОЗВОДОКНАПРОЕКТ

Аннот.



Обозначение	Размеры, мм		Кол п	Масса ед, кг	Примеч
	L	a			
ТЛ901-4-72.83-IV-1100	1850	125	8	31.2	
-01	3250	225	14	40.2	

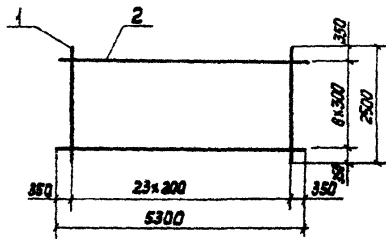
Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Код информации		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	- IV-1101	сетка	5	5	
			<u>Детали</u>			
Б4	2		Ф5Вр-ТГОСТ6121-80 φ=1850	16	0.26кг	
Б4			Ф5ВрГОСТ6121-80 φ=3250	16	0.45кг	

инв. п. табл. Изменения и дата. Введен. инв. п. табл.

Привязки			
инв. п.			

				ТЛ901-4-72.83-IV-1100			
И контр.	Исполн.	Дата		Каркас пространственный	Страниц	Масса	Листов
Гип.	Филатов				Р	см.	табл.
Маш. отв.	Филатов				Лист	Листов /	
Рис. Фр.	Исполн.						
Вед. инж.	Толстухина						
Инженер	Исполн.						

Рис. 1



Кол.	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		901-4-72 83 - IV-ТТ	ТТ2 Детали		
54	1		Ф88-П ГОСТ 5781-82 L=2500	24	0 99 кг
54	2		Ф68-П ГОСТ 5781-82 L=5700	7	1 18 кг

Привязан

И№ 4

ТП 901-4-72.83 IV-1.001

Сетка

Стация Масса Маштаб

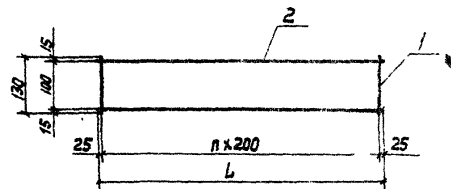
Р 52.02 1:75

Лист Листов 1

СООБЩЕНИЕ В НАЧАЛО РАБОТЫ

Имя и подпись, должность и дата

Н. Контр. Ямазов
Г.И.П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рук. бр. Ямазов
Вед. инж. Толстухина
Техник Зависа



Обозначение	L мм	n	Масса ед., кг	Примеч.
901-4-72 83 - IV - 1.002	2250	11	0 86	
-01	1850	9	0 72	

Кол.	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		901-4-72 83 - IV-ТТ	ТТ2 Детали		
54	1		Ф58-П ГОСТ 6727-80 L=130	12	0 02 кг
54			Ф58-П ГОСТ 6727-80 L=2250	2	0 31 кг
54	2		Ф58-П ГОСТ 6727-80 L=1850	2	0 26 кг

Привязан

И№ 4

ТП 901-4-72 83-IV-1.002

Каркас плоский

Стация Масса Маштаб

Р см 1:200

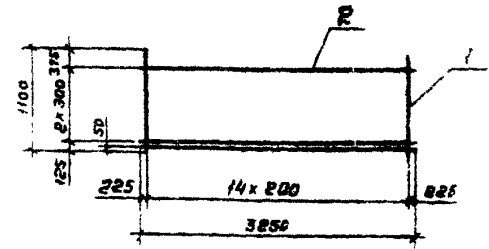
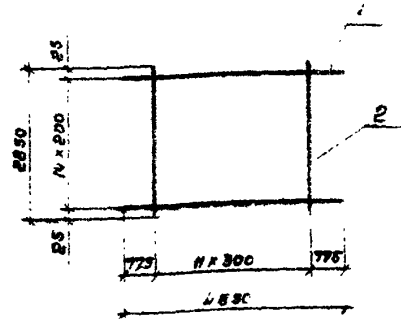
Лист Листов 1

СООБЩЕНИЕ В НАЧАЛО РАБОТЫ

Имя и подпись, должность и дата

Н. Контр. Ямазов
Г.И.П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рук. бр. Ямазов
Вед. инж. Толстухина
Инженер Ярамова

ЛАН 1/IV



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.85-IV-ТТ	ТТЭ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф12А-В ГОСТ 5781-82 R=4850	15	4,91 кг
Б4	2			Ф6А-В ГОСТ 5781-82 R=2850	12	0,63 кг

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.85-IV-ТТ	ТТЭ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф12А-В ГОСТ 5781-82 R=1100	15	0,98 кг
Б4	2			Ф6А-В ГОСТ 5781-82 R=3250	4	0,72 кг

Привязки:

Инв. №

Привязки:

Инв. №

ТП 901-4-72.85-IV-1.005

ТП 901-4-72.85-IV-1.006

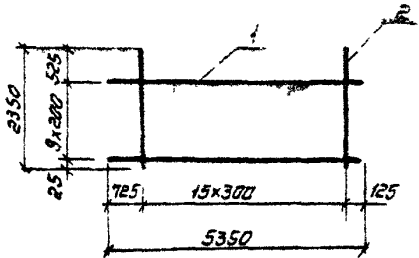
И. контр.	Яназов		<p>Сетка</p> <p>Р 73,29 1:10</p> <p>Лист Листов 1</p> <p>СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ</p>
С.ИП	Филаатов		
И.уч.р.т.д.	Филаатов		
Р.уч.бр.	Яназов		
Вед.инж.	Толстикова		
Инж.	Абрамова		

И. контр.	Яназов		<p>Сетка</p> <p>Р 17,58 1:50</p> <p>Лист Листов 1</p> <p>СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ</p>
С.ИП	Филаатов		
И.уч.р.т.д.	Филаатов		
Р.уч.бр.	Яназов		
Вед.инж.	Толстикова		
Инж.	Абрамова		

Инв. № подл. Изданы в датах

Инв. № подл. Изданы в датах

Листом IV



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83-IV-11	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=5350	10	4,75 кг
	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 R=2350	16	0,52 кг

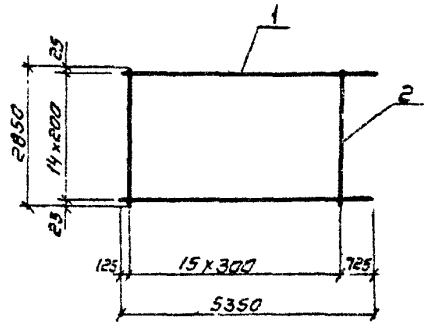
Привязан

ИЖ №

ТП901-4-72.83-IV-1.007

И.КЕНТР	Алмазов	Вел	Стадия	Исход	Масштаб
Лит	Филатов	Вел	Р	И58	1:10
Нач. отд.	Филатов	Вел	Лист	Листов	1
Рук. отд.	Куликов	Вел	СМЗВОДАКАНАПРОЕКТ		
Вед. ИЖ	Толстикова	Вел			
ИЖ	Абрамова	Вел			

Сетка



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83-IV-11	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			ФРР-III ГОСТ 5781-82 R=5350	15	4,75
64	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 R=2850	16	0,53

Привязан

ИЖ №

ТП901-4-72.83-IV-1.008

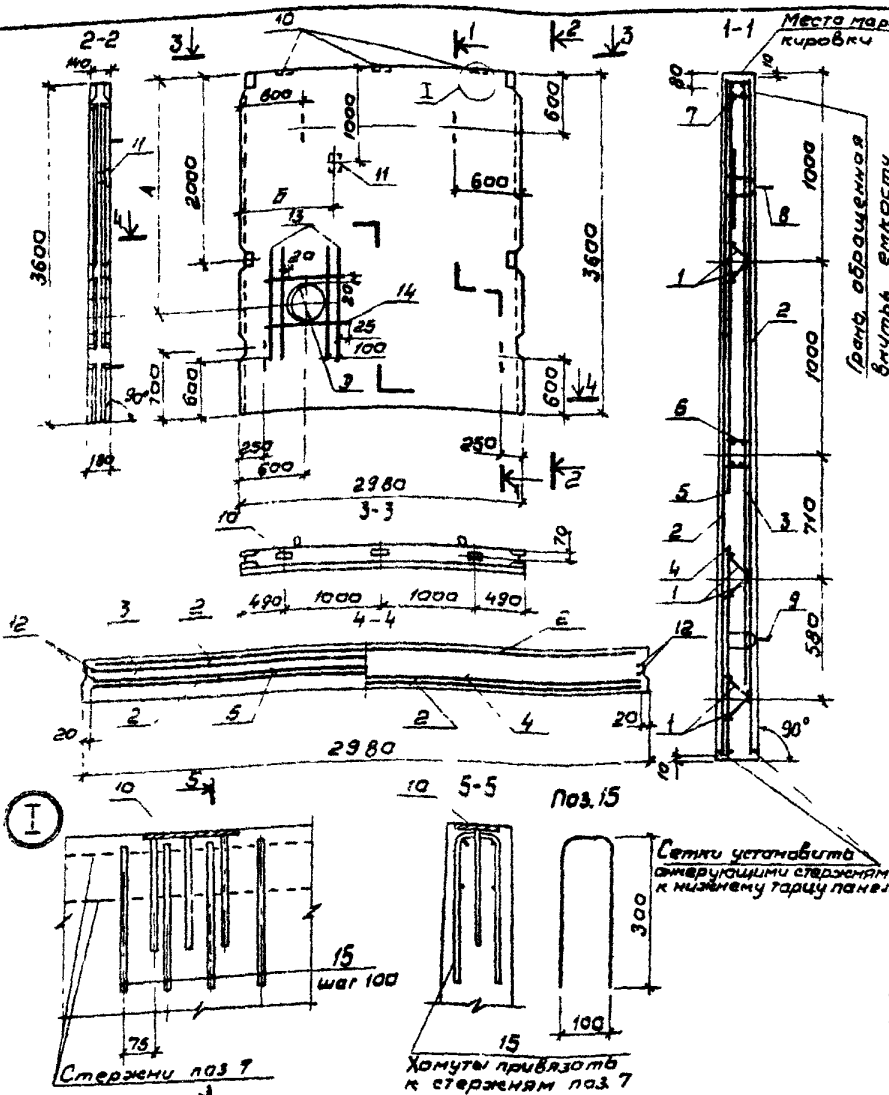
И.КЕНТР	Алмазов	Вел	Стадия	Исход	Масштаб
Лит	Филатов	Вел	Р	И58	1:10
Нач. отд.	Филатов	Вел	Лист	Листов	1
Рук. отд.	Куликов	Вел	СМЗВОДАКАНАПРОЕКТ		
Вед. ИЖ	Толстикова	Вел			
ИЖ	Абрамова	Вел			

Сетка

ИЖ №, лист, привязь и дата, лист ИЖ №

ИЖ №, лист, привязь и дата, лист ИЖ №

Ллобан IV



№	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примеч.
№	№		шт	кг	м³	
Документация						
	901-4-72.83 IV-77	ТТ1				
	IV-2000 BMS	ведомость расхода стали				
Сборочные единицы						
1	3 900-3 вып 4/82 ч 2 л 18	Каркас плоский КР1	6	6	6	1,10 кг
2	л 6	Сетка с15	2	2	2	30,40 кг
3	л 13	" с32	1	1	1	26,30 кг
4	л 5	" с14	1	1	1	11,70 кг
5	л 2	" с3	1	1	1	6,60 кг
6	л 28	Изделие закладное МН10	1	1	1	11,28 кг
7	л 28	То же МН11	1	1	1	11,02 кг
8	л 29	" МН23	2	2	2	6,60 кг
9	л 29	" МН24	2	2	2	2,60 кг
AY	10 901-4-72.83 IV-2 101	"	3	3	3	Стол. т. от кароз. по ТТ 2
AY	11 IV 2 102	"	1			
Детали						
Б4	12	φ10 А-В ГОСТ 5781-82 В-3580	4	4	4	2,22 кг
Б4	13	φ12 А-В ГОСТ 5781-82 В-1360	8	8	8	1,21 кг
Б4	14	φ8 А-В ГОСТ 5781-82 В-750	4	4	4	0,30 кг
Б4	15	φ5 Вр-Г ГОСТ 6727-80 В-700	12	12	12	0,10 кг
Материалы						
		Бетон М200 В6 Мрз 100	171	169	169	м³

1 Изготавливать в полулке панели ПСР-36 сер 3900-3 с соблюдением указаний этой серии
 2 В местах расположения пластин поз 6,7 стержни сетки поз 5 вырезать по месту
 3 Диаметр отверстия назначается при привязке с учетом радиуса трубы по серии 3900-3, вып 2/82 Узел 23

Шиб и подл. Подпись и дата

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса ед., т
		А	Б	Д	
901-4-72.83-IV-2 100	ПСР-36-Б4а				4,28
-01	ПСР-36-Б4Б	3040	600		
-02	ПСР-36-Б4В	2390	1400		

Привязан
Шиб и

Н. Кант
Г. И. П.
Нач. отд.
Р. Ж. Бр.
Вед. инж.
Ст. инж.

Я. М. А. Зов
Ф. И. Л. А. Т. О. В.
Я. М. А. Зов
Г. А. С. Т. И. К. О. В. О.
Б. Р. Я. М. Ц. Е. В. А.

ТН 901-4-72.83 - IV 2.100

Панель
стеновая
ПСР-36-Б4

Студия
Р

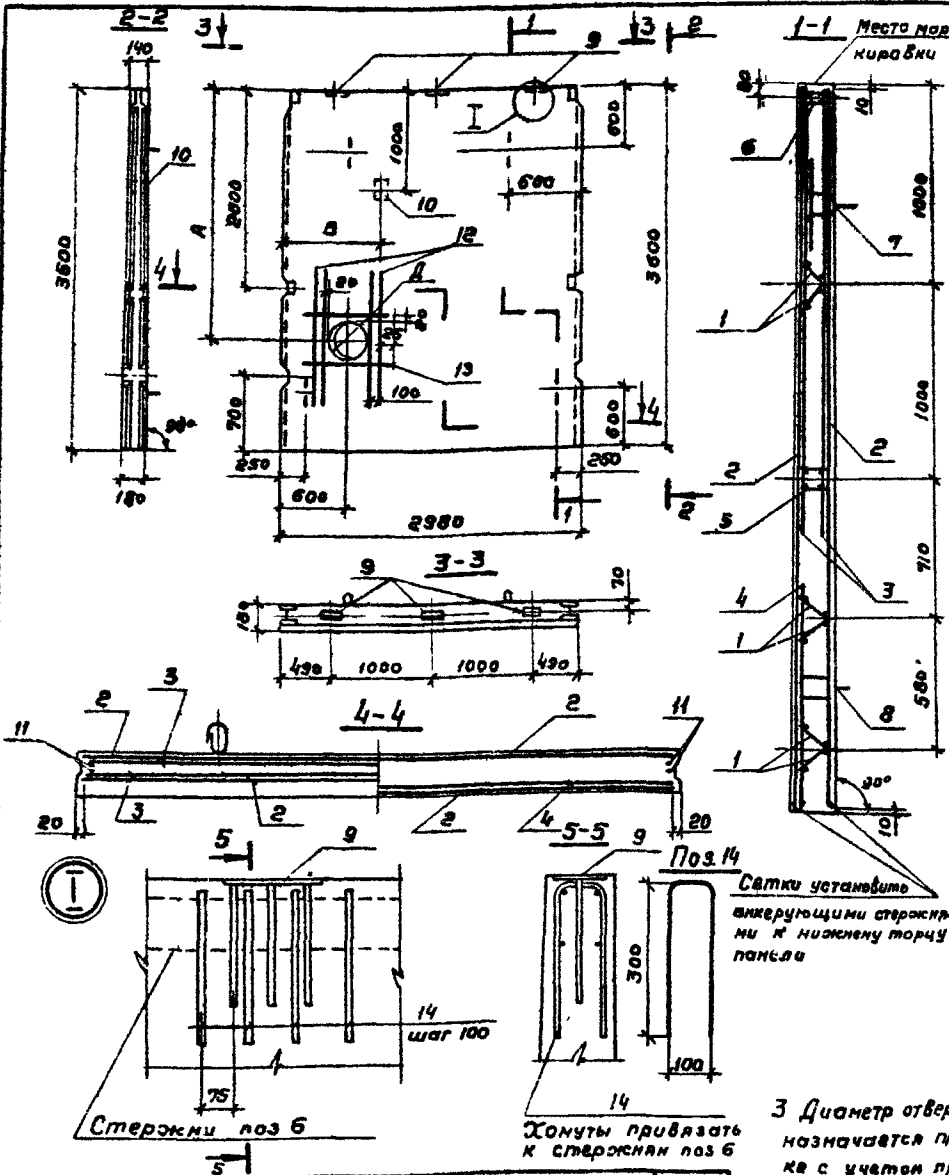
Масса
С. М.

Масштаб
табл.

Лист
Листов 1

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ

Альбом II



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие			Гол. на изделие
					2	1	32	70,5м³
<u>Документация</u>								
			901-4-72.83 - IV - TT	TTI				
<u>Ведомость распада стали</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
	1		3 900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР-1	6	6	6	1,10 кг
	2		л. 6	Сетка	15	2	2	30,40 кг
	3		л. 2	"	С-3	2	2	6,60 кг
	4		л. 6	"	С-17	1	1	8,00 кг
	6		л. 27	Изделие закладное МН-10	1	1	1	11,28 кг
	6		л. 27	То же	МН-11	1	1	11,02 кг
	7		л. 29	"	МН-23	2	2	6,60 кг
	8		л. 29	"	МН-24	2	2	2,60 кг
А4	9		901-4-72.83 - IV - 2.101	"	3	3	3	Эквивалент от коррозии по ТТ, 3
А4	10		-2.102	"	1	1	1	
<u>Детали</u>								
В4	11			φ10 А-III ГОСТ 5781-82 В-3580	4	4	4	2,23 кг
В4	12			φ12 А-III ГОСТ 5781-82 В-1360	8	8	8	1,24 кг
В4	13			φ8 А-III ГОСТ 5781-82 В-750	4	4	4	0,30 кг
В4	14			φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 В-700	12	12	12	0,10 кг
<u>Материалы</u>								
Бетон М200 В6 МРз 100					171	169	169	м³

1 Изготовить в опалубке панели ПС-36 сер 3 900-3 с соблюдением указаний этой серии
 2 В местах расположения пластин поз 5, 6 стержни сеток поз 3 вырезать по месту

Имя и подл. Подпись и дата Взята из № 1

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса, кг
		А	Б	Д	
901-4-72.83 - IV - 2.200	ПС-36-55а				4,28
-01	ПС-36-55б	3040	600		
-02	ПС-36-55в	2390	1400		

3 Диаметр отверстия, Д' назначается при привязке с учетом пропуска трубы по серии 3 900-3, вып. 2/82 узел 28
 Привязан

И.контр.	Алмазов	Фирма
Г.ИП	Филатов	Фирма
Нач. отд.	Филатов	Фирма
Руч. вв.	Алмазов	Фирма
Вед. инж.	Товстикова	Фирма
Ст. инж.	Бранцева	Фирма

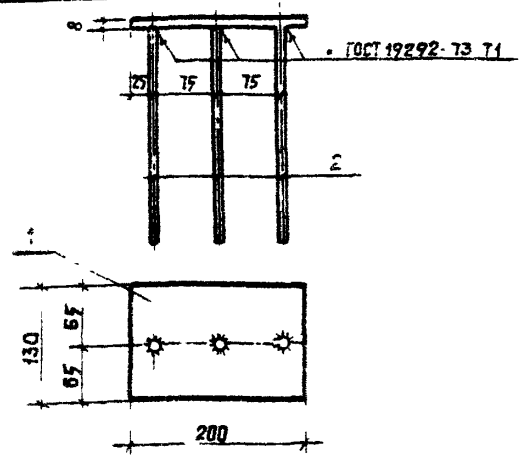
ТП 901-4-72.83 - IV - 2.200

Панель стеновая ПС-36-55

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см	
Лист	Листов	1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

АЛЬБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-11	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ВОЛОСА 130x8 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 80-71 R=200	1	1.63 кг
Б4	2			φ8А-III ГОСТ 5781-82 R=240	3	0.095 кг

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ 3

ПРИБЯЗАН

ИНВ №

ТП 901-4-7283-IV-2.101

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ

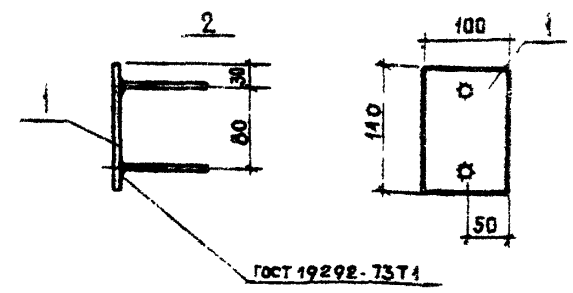
Д 1,91 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЛИ ПОДАЧА
ИЛИ ПОДАЧА

И КОНТР. ДАМАЗОВ
Г.П. ФРАТОВ
И.А. ОТО ФРАТОВ
Р.К. ГР. ДАМАЗОВ
С.Т. ИЖ. БРЯНЦЕВА



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-11	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ВОЛОСА 100x8 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 80-71 R=140	1	0.88 кг
Б4	2			φ8А-III ГОСТ 5781-82 R=100	2	0.04 кг

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ 3

ПРИБЯЗАН

ИНВ №

ТП 901-4-7283-IV-2.102

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ

Д 0,96 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЛИ ПОДАЧА
ИЛИ ПОДАЧА

И КОНТР. ДАМАЗОВ
Г.П. ФРАТОВ
И.А. ОТО ФРАТОВ
Р.К. ГР. ДАМАЗОВ
С.Т. ИЖ. БРЯНЦЕВА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-II					А-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	
ПС-36-Б4а	6,3		102,3		108,6	8,2	8,2	0,3	25,0	28,2	146,1
ПС-36-Б4б, Б4В	6,3	1,2	102,3	9,7	119,5	8,2	8,2	0,3	29,0	29,3	187,0
ПР-36-Б5а	12,6		76,9		89,5	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	122,7
ПР-36-Б5б, Б5В	12,6	1,2	76,9	9,7	100,4	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	135,6

АКСИОН IV

Продолжение ведомости

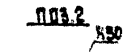
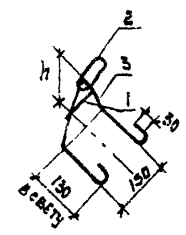
ИЗДЕЛИЯ БИКЛАСНЫЕ										Общий расход кг
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
Ас-II		А-П			В ст 3 кл 2					
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
φ/6	Итого	φ8	Итого	А-5	Итого	В-5	В-8	Итого		
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	168,6
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	180,5
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	145,2
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	157,1

ПОДПИСАНИЕ РАБОТНИКА

ПРИВЯЗАН

ИВБ, №

И КОНТР. ЛМП	АНН ВЗОВ ФАИЯТОВ	<p>ТП901-4-72Б-IV-2000ВМС</p> <p>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-36-Б4; Б5</p> <p>ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА С ГАМ</p>	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИВЧОВА	ФАИЯТОВ		Р	1	1
РОК ВР	РАМИРОВ		СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
САИМОВ	ТОЛСТИКОВ				



4-65
АКСИОННЫЙ ШОВ

КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НАКЛАДНОЙ		ПРИМЕР
				-	01	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		901-4 - 72 Б3 - IV - TT	ТТЗ			
			ДЕТАЛИ			
IV	1		φ80 ГОСТ 5781-82	Е=120	1	0,03 кг
IV	2		φ18 ГОСТ 5781-82	Е=380	1	0,6 кг
IV	3		φ10 ГОСТ 5781-82	Е=750	1	0,46 кг
IV			φ10 А-I ГОСТ 5781-82	Е=750	1	0,49 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	МАССА ЕД., кг
901-4 - 72 Б3 - IV - 2.311	120	1,09
-01	140	1,12

ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-Т

ПРИВЯЗАН

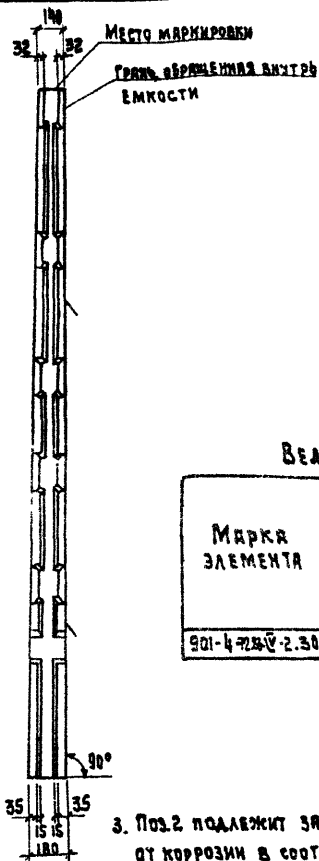
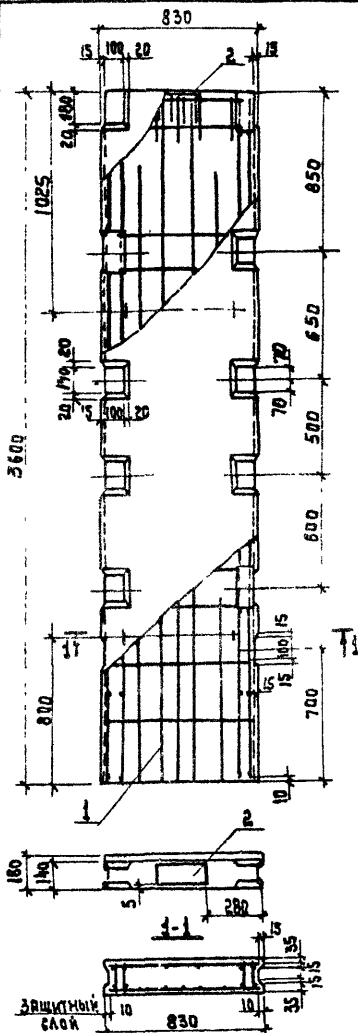
1. ДЛЯ ПОС. 3 И 5 ПРИМОНЯТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗсп2,
 ДЛЯ ПОС. 3 ТАКЖЕ ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*
 2 ПОС. 3 КРУТЬ ПО ВСТРЕЧНОМУ РАДИУС 20 мм

ПОДПИСАНИЕ РАБОТНИКА

ТП901-4-72Б-IV-2.311

И. КОНТР. ГИЛ	АНН ВЗОВ ФАИЯТОВ	<p>ПЕТА 7 СТРОИВОЗУЧАЯ</p>	СТАВКА	МАССА	МАССА ЕД.	
ИВЧОВА	ФАИЯТОВ		Р	СМ ТАБА	1:10	
РОК ВР	АНН ВЗОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
САИМОВ	БРИЖИВЕР		СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Альбом IV



Обозначение		Наименование		Толщина
901-4-72.83-IV-77		Документация		
		Сборочные единицы		
№	1	901-4-72.83-IV-2.310	Каркас арматурный	1
	2	3.900-3 Вып. 2/82 А.2	Изделие закладное МН1	1 2.64кг
		Материал		
		Бетон М200 В6 Мрз 100	0.47	м³

Возможность расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Всего	Общий расход				
	Арматура класса А-III			Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Прокты марки							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
	φ6	φ10	Итого	φ10	φ15	Итого	φ4	φ2	Итого			δ=6	δ=8	Итого	
901-4-72.83-IV-2.300	5.3	32.2	37.5	37.5	1.9	2.4	4.3	0	10.5	0.6	19.8	2.2	22.0	26.9	66.4

1. Защитный слой для арматуры не менее 20 мм.

2. При изготовлении панелей соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездообразователи.

3. Поз.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с СТЛ.3

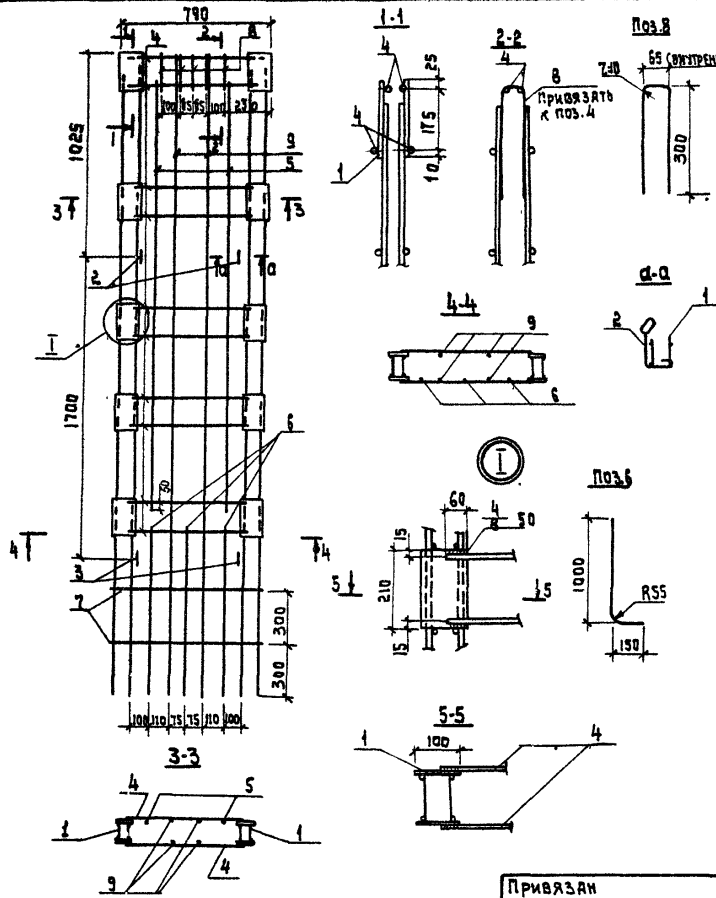
Привязан	И.Хондр	А.Амязов
	Г.И.П.	С.Файатов
	Н.А.Чота	С.Файатов
	Р.К.Б.	А.Амязов
	В.В.И.К.	Т.М.С.К.В.
И.В.Н.	С.И.И.К.	Б.Я.И.Ц.В.А.

ТП 901-4-72.83-IV-2.300

Панель стеновая угловая

Стация	Масштаб	Масштаб
P	1:20	1:20
Лист	Листов 1	
СОУЗ ВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Ансон IV



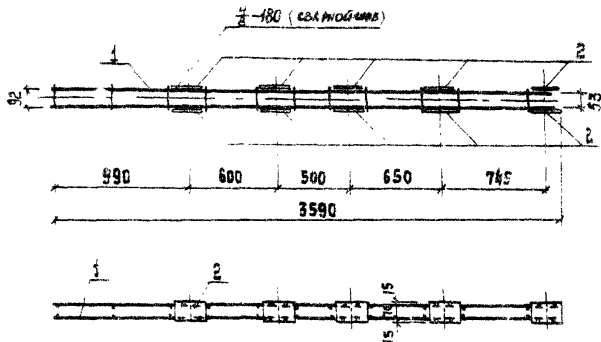
ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	
			901-4 - 72.83 - IV-77	77?	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
АЧ	1		901-4 - 72.83 - IV-2.320	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	2
АЧ	2		-IV-2.311	ПЕЧАТ. СТРОПОВОЧНАЯ	2 1.39 кг
АЧ	3		-01	ТО ЖЕ	2 1.12 кг
ДЕТАЛИ					
БЧ	4		φ 10A-III ГОСТ 5781-82 2-690	20	0.43 кг
БЧ	5		φ 10A-III ГОСТ 5781-82 2-2500	2	1.54 кг
БЧ	6		φ 10A-III ГОСТ 5781-82 2-1100	3	0.68 кг
БЧ	7		φ 6A-III ГОСТ 5781-82 2-810	4	0.18 кг
БЧ	8		φ 6A-III ГОСТ 5781-82 2-650	5	0.14 кг
БЧ	9		φ 6A-III ГОСТ 5781-82 2-3500	4	0.79 кг

1. Стержни поз. 4 приварить к каркасам поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом $\frac{4}{8} \cdot 50$. Электроды типа Э42А.
 2. Стержни поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬНОЕ» МОСКВА

ПРИВЯЗАН		Исполн.	АЛМАЗОВ
		ГИП	ФИЛАТОВ
		ИЗЧ. ОР.	ФИЛАТОВ
		Р. К. Б. Р.	АЛМАЗОВ
		ВЕД. ИНЖ.	ТОЛСТИКОВА
		ИНВ. И	БРЯНЦЕВА

ТН 901- 4-72.83-IV-2310		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАЛЬ	МАССА
	Р	61.11
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1:20
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		901-4 - 72.83 - IV - TT	ТТЭ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	901-4 - 72.83 - IV - 2.321	СЕТКА	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ПОЛАСА УЗЛЕ ТИПОВЕ К 3.10.138-77	10	0.99 кг

ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ПРИБЯЗАН

ИМЯ N

ТП 901-4 - 72.83 - IV - 2.320

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

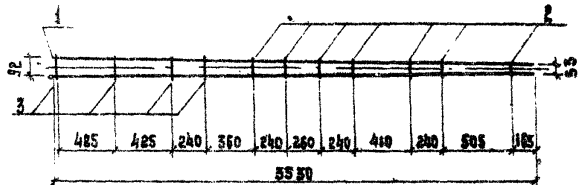
СТАВКА МАСШ. МАСШ. ВР.

Р 19.28 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ

СОИЗВОДАКАНАПРОЕКТ

И. КОМП. А. АМАЗОВ
Г. ОП. Ф. АРТАВОВ
И. М. ОП. Ф. АРТАВОВ
Р. У. Б. Р. А. АМАЗОВ
В. Е. И. М. Т. О. Л. К. И. К. О. В. А.
С. Т. И. М. К. Б. Р. Я. Ц. Е. В. А.



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		901-4 - 72.83 - IV - TT	ТТЭ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф 10 А - III ГОСТ 5781-82 В: 3530	2	2.18 кг
Б4	2		Ф 6 А - III ГОСТ 5781-82 В: 120	7	0.02
Б4	3		Ф 6 А - III ГОСТ 5781-82 В: 125	4	0.05 кг

ПРИБЯЗАН

ИМЯ N

ТП 901-4 - 72.83 - IV - 2.321

СЕТКА

СТАВКА МАСШ. МАСШ. ВР.

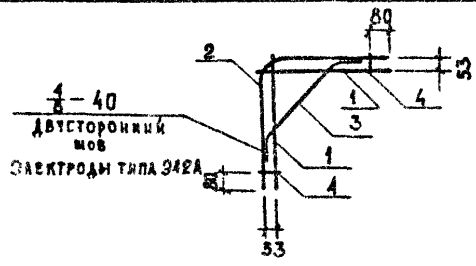
Р 4.69 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

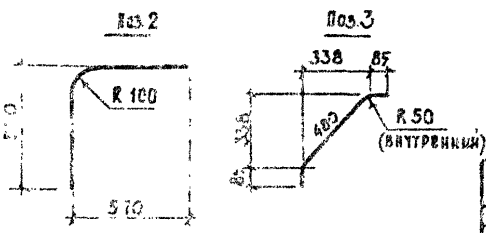
СОИЗВОДАКАНАПРОЕКТ

И. КОМП. А. АМАЗОВ
Г. ОП. Ф. АРТАВОВ
И. М. ОП. Ф. АРТАВОВ
Р. У. Б. Р. А. АМАЗОВ
В. Е. И. М. Т. О. Л. К. И. К. О. В. А.
С. Т. И. М. К. Б. Р. Я. Ц. Е. В. А.

АЛКОМ П



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		∅10 А-III ГОСТ 5781-82 В-600	2	0,37 кг
55	2		∅10 А-III ГОСТ 5781-82 В-1100	1	0,85 кг
56	3		∅10 А-III ГОСТ 5781-82 В-850	1	0,40 кг
57	4		∅6 А-III ГОСТ 5781-82 В-100	2	0,02 кг

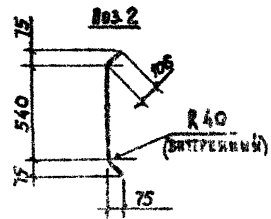
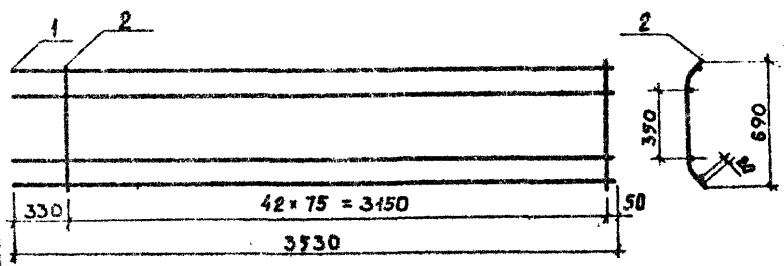


ПРИБОРЫ	

ПРОСТОУГОЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СТЕРЖНИ ПО ГОСТ 14096-72

ТП901-4-72.83-IV-2.411

КАРКАС		СТАДКР	МАССА	НАСНТАБ
К. КОНТР. АЛМАЗОВ		Р	1.80	1:20
И.П. ФЛАТОВ				
НАЧ. ОТД. ФЛАТОВ		АРСТ		1 ЛИСТОВ 1
ПЕК. БР. АЛМАЗОВ				
СТ. НИЖ. ЕРЯЦЕВА				СОЗСВОДКАНАПРОЕКТ



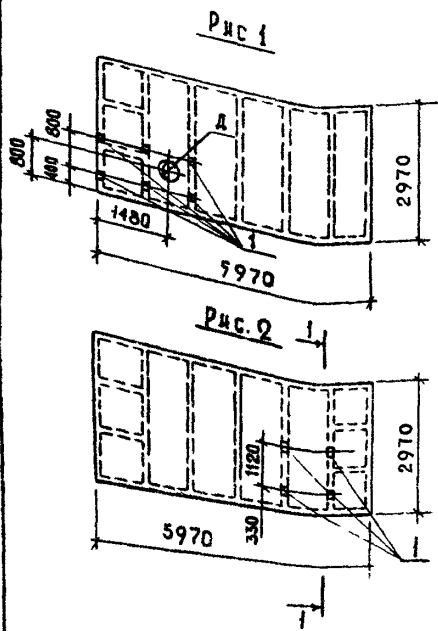
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		∅6 А-III ГОСТ 5781-82 В-3530	4	0,78 кг
55	2		∅8 А-III ГОСТ 5781-82 В-150	43	0,30 кг

ПРИБОРЫ	

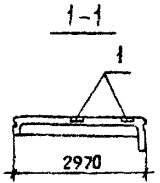
ТП901-4-72.83-IV-2.412

ДЕТКА		СТАДКР	МАССА	НАСНТАБ
К. КОНТР. АЛМАЗОВ		Р	18.02	1:25
И.П. ФЛАТОВ				
НАЧ. ОТД. ФЛАТОВ		АРСТ		1 ЛИСТОВ 1
ПЕК. БР. АЛМАЗОВ				
СТ. НИЖ. ЕРЯЦЕВА				СОЗСВОДКАНАПРОЕКТ

Л. ПОЗНА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - IV-3100								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			901-4-12.83-IV-ТТ	ТТ1										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
			3 900-3 15 1 00000 - 09	2 ПР - 2	X			X						
			-06	2 ПР - 3		X		X						
			-07	2 ПР - 4			X		X					
			-13	4 ПР - 2						X				
			-14	4 ПР - 3							X			
			-15	4 ПР - 4								X		
		1	3 900-3 15 1 01500	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	6	6	6	6	6	3	4	4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН М300 В6 Мрз 100	187	187	187	187	187	187	177	177	177	М ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЛГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10376		ГОСТ 10376			
	Ø	Итого	Ø-12	Итого	Итого	Итого		
901-4-12.83-IV-3100-01-07	10	10	10	136	136	136	148	
-IV-3100-06-08	06	06	06	90	90	90	96	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС	Д ММ	МАССА ЕД, Т
901-4-12.83-IV-3100	2 ПР-2-а	1	140	4,68
-01	2 ПР-3-а			
-02	2 ПР-4-а			
-03	2 ПР-2-б			
-04	2 ПР-3-б	2	230	4,40
-05	2 ПР-4-б			
-06	4 ПР-2-в			
-07	4 ПР-3-в			
-08	4 ПР-4-в			

РИС. И ПОДАТЬСЯ В ДАТУ БЕЗМ. ШИФ. №

ПРИВЯЗАН

ТП 901-4-12.83-IV-3100

ПЛИТА ДЕКРЫТИЯ
2 ПР, 4 ПР

СТАДИЯ: МАССА | МАСШТАБ: 1:100

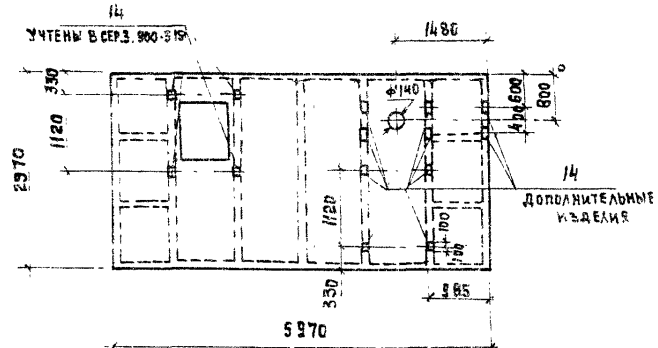
Д | СМ ТАБЛ | 1

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И КОНТР: АЛМАЗОВ
Г И П: ФЛААТОВ
НАЧ ОТА: ФЛААТОВ
РУК БР: АЛМАЗОВ
СТ ИНЖ: БРЯНЦЕВА

А 1550М IV



Формат	Зона	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КРА. НА ИТОГ		Примеч.
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ1			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			3.900-3.15 1.00000-17	4пр-2-а	X		
			-16	4пр-3-а		X	
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		14	3.900-3.15 1.01500	Изделия заказные мм7	10	10	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				Бетон м 300 В6пр3 100	1,74	1,74	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						Общий расход
	ИРМАТИОННАЯ КЛАССА		Всего	ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
	А-III			Вст 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ф8	Итого	Ф12	Итого				
901-4-222-IV-3.200-01	1.6	1.6	1.6	22.6	22.6	22.6	24.2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА ЕД., Т
901-4-72.83-IV-3.200	4пр-2-Б	4.35
-01	4пр-3-Б	

				ТП901-4-72.83-IV-3.200		
Плита покрытия 4пр				СТАНДА	МАССА	МОНТАЖ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
				Лист	Листов	
				С ОУЗВОДАКАНАПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН	И.С.С.С.С.	К.А.М.Р.З.О.В.	<i>[Signature]</i>
	И.П.	Ф.И.Л.А.Т.О.В.	<i>[Signature]</i>
	И.К.О.У.Н.	Ф.И.Л.А.Т.О.В.	<i>[Signature]</i>
	Р.К.Л.Т.	А.А.М.Р.З.О.В.	<i>[Signature]</i>
	С.Т.И.М.И.	Б.Р.Я.Н.Ц.Е.В.А.	<i>[Signature]</i>
И.И.В.И.			

ИЗДАНИЕ: ПЛОСКОЕ ЧИТАТЬ ЗАКАЗНИК

Формат листа	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол-во испл.				Примечание	
				IV-3300	01	02	03		
			<u>Документация</u>						
			Сборочный чертёж	×	×	×	×		
		3.900-3.15 0.00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×		
		0.00000 ТУ	Технические условия	×	×	×	×		
		901-4-7283-IV-3.300 ВМ	Ведомость расхода стали	×	×	×	×		
			<u>Сборочные единицы</u>						
		1 3.900-3.15 1.00100-01	Корпус плоский КР2	2				49,90 кг	
		-02	то же КР3	2				58,60 кг	
		2 1.00200	" КР5	2	2	2	2	17,49 кг	
		3 1.00300-01	" КР7	5				8,14 кг	
		-02	" КР8		5			8,49 кг	
94		3 901-4-7283-IV-3.300	Сетка			5		7,60 кг	
		-01	"				5	8,81 кг	
		4 3.900-3.15 1.00500	Корпус плоский КР14			2	2	12,98 кг	
		5 1.00600	то же КР15	4	4	4	4	2,08 кг	
		6 1.00700	Сетка арматурная С1	1	1	1	1	48,06 кг	
		7 1.00800	то же С2	2	2	2	2	4,95 кг	
		8 1.00900	Изделие закладное МН1	2	2			5,60 кг	
		9 1.01000	" МН2	2	2			5,60 кг	
		10 1.01100	" МН3			2	2	4,23 кг	
		11 1.01200	" МН4			2	2	4,23 кг	
		12 1.01300	" МН5	4	4	14	14	2,76 кг	
		13 1.01400	" МН6	4	4	4	4	2,11 кг	
		14 1.01500	" МН7			14	14	2,42 кг	
			<u>А. СТАЛЬ</u>						
		15 3.900-3.15 1.00131	Ф12АШ10075781-82, И-300			4	4	1,15 кг	
БУ		16	Ф6Ш10075781-82, И-300 Материалы			1	1	0,2 кг	
			Бетон М300 36 МПа			1,91	1,91	1,61	1,61

Привязан

инв. №

Листов 11
Всего 11
Итого 11

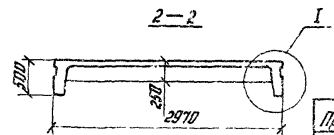
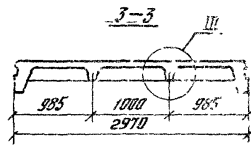
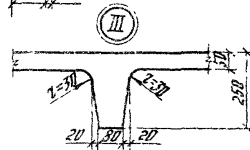
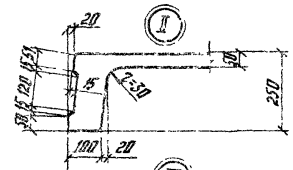
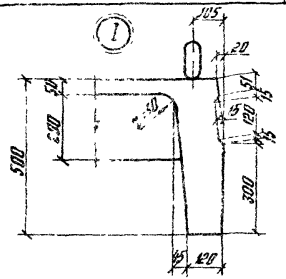
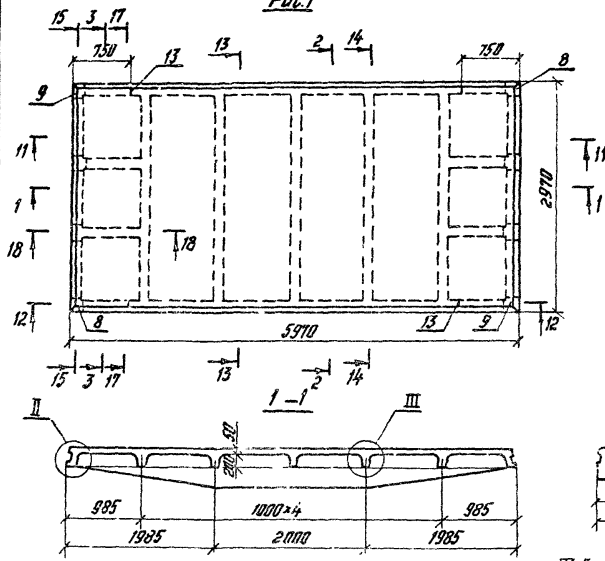
11901-4-7283-IV-3.300

Итого покрытой

Итого 11

А 1600мм II

Рис. 1



Таблицу исполнений см лист 2
 Сечений 11-11 ÷ 15-15; 17-17; 18-18 и соответствующие
 узлы V ÷ VIII, XII; XIII см серии 3 900-3.15 ГОСТО СБ, л. 4-7.

7П 901-4 - 72 83 - IV - 3 300СБ

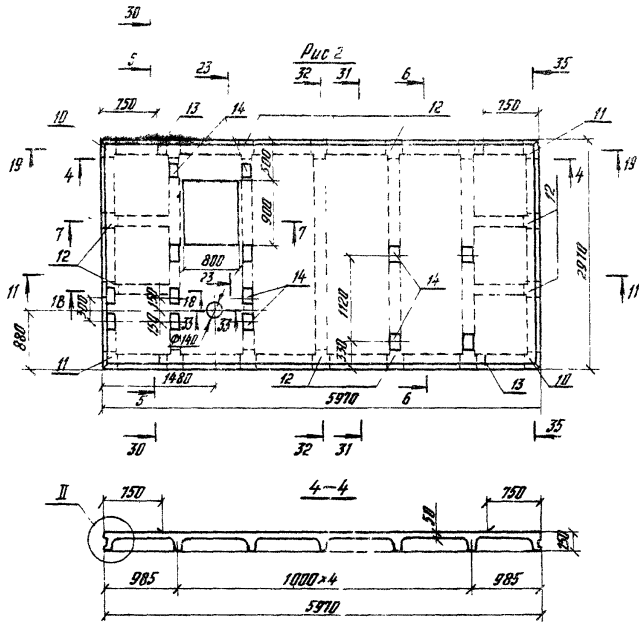
Листа покрытия
 пр
 Сборный чертёж

Условные обозначения		Условные обозначения	
р	См. табл.	1-5П	1-10
Лист 1		Листов 3	

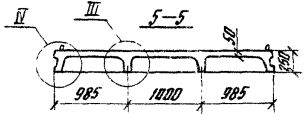
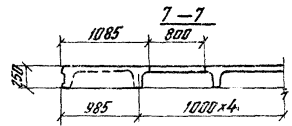
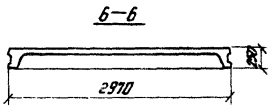
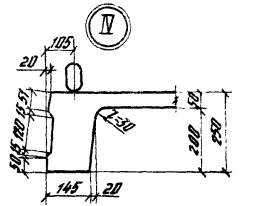
Повышен	Исполнение	Исполнение	Исполнение

ШНИПРОМЗДАНИЙ

1:6,50 м IV



Обозначение	Марка	Рис	Масса, т
ТП 901-4-72 83-IV-3 300	5 ПР-2	1	4,78
-01	5 ПР-3		
-02	6 ПР-2		
-03	6 ПР-3	2	4,05

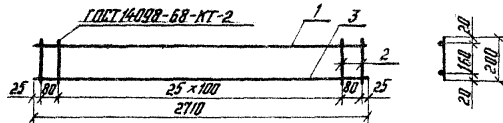


Сечения 11-11, 18-18, 19-19,
22-22 ÷ 24-24 и соответ-
ствующие узлы IX-XIII
см. серии 3.900-3.151.000000 СБ,
Листы 5, 7
Сечения 30-30 ÷ 35-35
см. Лист 3

Примечание

ТП 901-4-72 83-IV-3 300 СБ

Листом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83-IV-ГТ	ГТ2		
				<u>Детали</u>		
БВ	1			Ф8Р-III ГОСТ 5781-82 Р-2710	1	1,07 кг
БВ	2			Ф6Р-III ГОСТ 5781-82 Р-200	28	0,04 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			901-4-72.83-IV-3.301			
				<u>Детали</u>		
БВ		3		Ф18Р-III ГОСТ 5781-82, Р-2710	1	5,41 кг
			901-4-72.83-IV-3.301-01			
				<u>Детали</u>		
БВ				Ф20Р-III ГОСТ 5781-82, Р-2710	1	6,68 кг

Обозначение	Масса ей, кг
901-4-72.83-IV-3.301	7,60
-01	8,87

Привязка
ИНВ. №

ТП 901-4-72.83-IV-3.301

Сетка

Вид	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1
Лист	Листов	1

ШНИПРОМЗДАНИЙ

Имя, Фамилия, Подпись и дата в заголовке

Рис. от: Б.А.Ткачев
 Инв. №: Черномоз
 Рис. э: У.А.Попов

ЭЛЕМЕНТЫ ИЛИ ПОДРОБНОСТИ

Марка	Значение	Узелки		Средние		Средние		Средние		Средние								
		Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6							
Б.ПР-2	440	203	7,2	5,4	62,4	44,9	416,9	290,3	241,7	8,1	6,9	28,1	23,4	285	241,6	283,5		
Б.ПР-3	440	7,5	27,4	5,4	33,2	53,9	35,4	247,7	170,2	23,9	19,9	285	241,6	418	307,7	287,7		
Б.ПР-2	438	117	4,6	28,8	60,5	44,9	34,9	272,1	184	24,4	24,4	5,4	22	18,9	18,9	27,8	287,9	
Б.ПР-3	438	117	4,6	28,8	33,2	33,4	18,9	18,9	23,7	16,1	14,1	14,4	5,4	22	26	21,9	27,8	274,2

ТП 901-4-72.83-IV-3.301-01

Ведущий
 раскладывает, кг

Инв. №: Б.А.Ткачев
 Инв. №: Черномоз
 Инв. №: У.А.Попов

ИНВ. №

Лист № 1

√(✓)

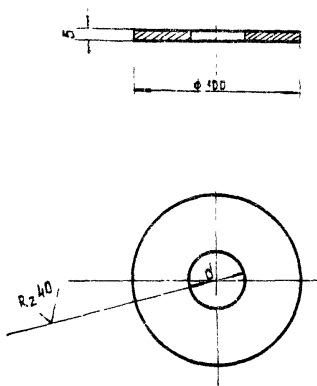


Таблица
исполнения

Исп.	д мм	Масса
1	6.5	0.307
2	32.5	0.245
3	47.5	0.166

Привязан

Изм. №

ТП 901-4-7283-IV - 6000

Застышка

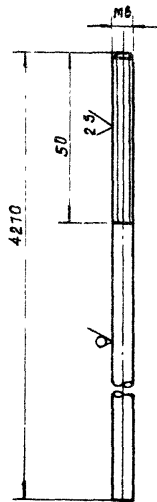
Листов		Масса	Масштаб
Р	СМ товл.	1:2	
	Лист	Листов	

Лист 5.5 ГОСТ 19903-74
5.11-СМ.3 ГОСТ 16523-70

СОЮЗВОДЭК АНАЛПРОЕКТ

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

R2.10 √(✓)



Привязан

Изм. №

ТП 901-4-7283-IV - 6100

Электрод нулевой

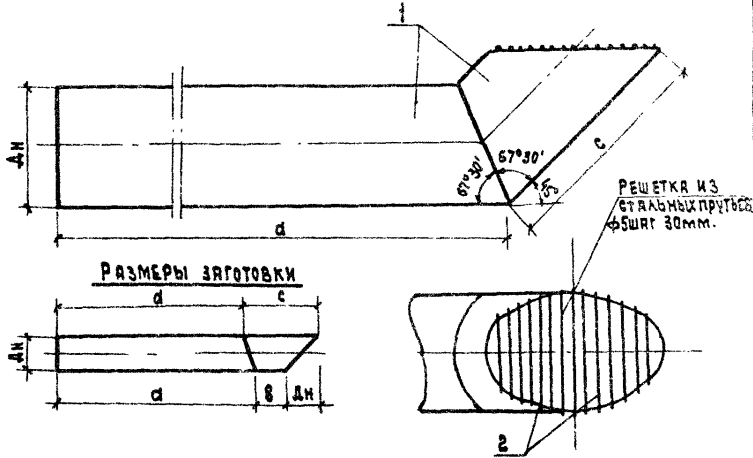
Листов		Масса	Масштаб
Р	0939	1:1	
	Лист	Листов	

Круж 5.6 ГОСТ 2590-71
12X18 ГОСТ 13849-75

СОЮЗВОДЭК АНАЛПРОЕКТ

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Анабом IV



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ

ТИП ДЕТАЛИ	ПОС.1					ПОС.2	
	дН	а	б	с	д	Общ м	Масса, кг
01 100	108	2200	250	450	2130	1,0	0,22
01 150	159	2350	310	535	2285	1,3	0,33
01 200	219	2400	310	620	2310	2,0	0,44
01 300	325	2750	290	750	2615	5,0	1,10
01 400	425	2800	290	850	2625	7,5	1,65
01 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64

Контр. зона	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР.
			ДЕТАЛИ		
			ТРУБА 108x3 ГОСТ 10704-76 0-2580	1	20,0кг
			Р-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
			ТРУБА 159x3 ГОСТ 10704-76 0-2320	1	32,5кг
			Р-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
			ТРУБА 219x5 ГОСТ 10704-76 0-2330	1	54,5кг
			Р-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
			ТРУБА 325x5 ГОСТ 10704-76 0-3355	1	106,6кг
			Р-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
			ТРУБА 425x5 ГОСТ 10704-76 0-3615	1	182,5кг
			Р-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
			ТРУБА 530x5 ГОСТ 10704-76 0-3610	1	279,9кг
			Р-СТ 301 ГОСТ 10705-80		
			Ф 60x2 ГОСТ 5781-82		см. табл. 2

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
 2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ГРЕЙМ СЛОЯМИ ААКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ БРУНТА ХС-76.

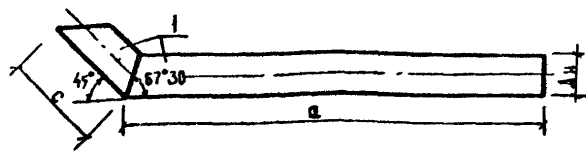
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-4-72.83-IV-7000

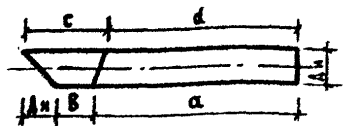
У. Контр.	Бортник	Хариня	Ряднев	Дямгорн	Тумнобаско	ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА 07	СТАНДА	МЯССА	МЯСШТАБ
НАЧ. ОТД.							Р	СМ.	
ГИП								ТАБЛ.	
ГМП									
Р.К. СР.							Лист	Листов	
ИНЖЕНЕР							СООБЩАЮЩИЙ		

ИНВ. № 901-4-72.83-IV-7000

Альбом IV



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ



МАРКА ДЕТАЛИ	Dн	a	b	e	d	МАССА ЕД. КГ
СП 100	108	2200	270	423	2155	20.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 108-3И ГОСТ 10704-76 А-Е73Ср ГОСТ 10705-80	2580	1
				ТРУБА 159-3И ГОСТ 10704-76 А-Е73Ср ГОСТ 10705-80	3460	1

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42

ПРИВЯЗАН

ИЧВ №

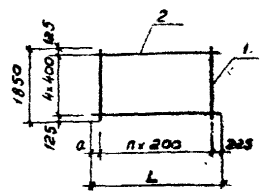
Имя, № подл., должность и дата

И. КОНТР. БОРТНИК		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. ХАРИНА		Р	СМ	ТАБЛ	
СП. РУДНЕВ		Лист	Листов		
РУК. БР. АНГОРН		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР ГУЖНОВСКАЯ					

ТП 901-4-72.83 -V-7.100

ДЕТАЛЬ СПУСКОГО ТРУБОПРОВОДА СП

Альбом IV



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед, кг	Примеч.
	L	a			
901-4-72.83 -V-1009	6250	225	29	56.15	
-01	3250	225	14	28.20	
-02	3050	25	14	28.00	

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЦЕЛЫХ - В 1 ОДН	ПРИМЕЧ
				Документация		
			901-4-72.83 -V-77	ТТ2		
				Детали		
				Литатура по ГОСТ 5781-82		
БЧ		1	Ф12А-IV	р=1850	30 15 15	1,64 кг
БЧ			Ф6А-IV	р=6250	5	1,39 кг
БЧ		2	Ф6А-III	р=3250	5	0,72 кг
БЧ			Ф6А-III	р=3050	5	0,68 кг

Имя, № подл., должность и дата

ПРИВЯЗАН

ИЧВ №

И. КОНТР. Алмазов		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
СП. ФИЛАТОВ		Р	СМ.	ТАБЛИЦ	1.10
НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ		Лист	Листов		
РУК. БР. АЛМАЗОВ		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
ВЕД. ИНЖ. ТАЛТЫКОВА					
ИНЖЕН. АБРАМОВА					

ТП 901-4-72.83 -V-1.009

Сетка

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 901-4-72 а. 4
Заказ № 1875
Цена 1 руб 25 коп
Тираж 4100
Дата 13 11 1987 г