

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА Министров СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИИ-65

ЛЕСТНИЦЫ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

6161

МОСКВА — 1961

Наименование чертежей		Марка черте- жа	№№ стр. листа	Наименование чертежей	Марка черте- жа	№№ стр. листа	Наименование чертежей	Марка черте- жа	№№ стр. листа
Содержание тома		лист с/л, л/л/з	с 2 по 4	Элемент монтажной схемы Лк24-55 с высотой этажей 4,2м с маршами ЛМ12-12 и ЛМ15-12 (Верхняя площадка справа)	лист 13	18	Элемент монтажной схемы Лк28-61 с высотой этажей 4,2м с маршами ЛМ12-14 и ЛМ15-14 (Верхняя площадка справа)	лист 22	27
Пояснительная записка		лист с/л, л/л/з	с 5 по 7						
Номенклатура железобетон- ных изделий		лист 3	8	Элемент монтажной схемы Лк24-55 с высотой этажей (6,0+4,8)м с маршами ЛМ12-12 и ЛМ15-12 (Верхняя площадка слева)	лист 14	19	Элемент монтажной схемы Лк28-61 с высотой этажей (6,0+4,8) с маршами ЛМ12-14 и ЛМ15-14 (Верхняя площадка слева)	лист 23	28
Схемы планов лестничных клеток		лист 4	9						
Схемы разрезов лестниц для 3 ^х этажных зданий		лист 5	10	Элемент монтажной схемы Лк24-61 с высотами этажей 3,6, 5,4м с маршами ЛМ18-12 (Верхняя площадка слева)	лист 15	20	Элемент монтажной схемы Лк28-67 с высотами этажей 3,6, 5,4м с маршами ЛМ18-14 (Верхняя площадка слева)	лист 24	29
Схемы разрезов лестниц для 4 ^х этажных зданий		лист 6	11						
Схемы разрезов лестниц для 5 ^х этажных зданий и таблица количества сборных железобе- тонных и металлических изделий		лист 7	12	Элемент монтажной схемы Лк24-61 с высотой этажей 5,4м с маршами ЛМ18-12 (Верхняя площадка справа)	лист 16	21	Элемент монтажной схемы Лк28-67 с высотой этажей 5,4м с маршами ЛМ18-14 (Верхняя площадка справа)	лист 25	30
Элемент монтажной схемы Лк24-55 с высотой этажей 6,0м с маршами ЛМ15-12 (Верхняя площадка слева)		лист 8	13	Элемент монтажной схемы Лк28-61 с высотой этажей 6,0м с маршами ЛМ15-14 (Верхняя площадка слева)	лист 17	22	Элемент монтажной схемы Лк36-67 с высотой этажей 6,0м с маршами ЛМ15-18 (Верхняя площадка слева)	лист 26	31
Элемент монтажной схемы Лк24-55 с высотами этажей 3,6, 4,8, 6,0м с маршами ЛМ12-12 (Верхняя площадка слева)		лист 9	14	Элемент монтажной схемы Лк28-61 с высотами этажей 3,6, 4,8, 6,0м с маршами ЛМ12-14 (Верхняя площадка слева)	лист 18	23	Элемент монтажной схемы Лк36-67 с высотами этажей 3,6, 4,8, 6,0м с маршами ЛМ12-18 (Верхняя площадка слева)	лист 27	32
Элемент монтажной схемы Лк24-55 с высотами этажей 3,6, 6,0 (6,0+4,8)м с маршами ЛМ12-12 (Верхняя площадка справа)		лист 10	15	Элемент монтажной схемы Лк28-61 с высотами этажей 3,6, 6,0, (6,0+4,8)м с маршами ЛМ12-14 (Верхняя площадка справа)	лист 19	24	Элемент монтажной схемы Лк36-67 с высотами этажей 3,6, 6,0, (6,0+4,8)м с маршами ЛМ12-18 (Верхняя площадка справа)	лист 28	33
Элемент монтажной схемы Лк24-55 с высотой этажей 5,4м с маршами ЛМ12-12 и ЛМ15-12 (Верхняя площадка слева)		лист 11	16	Элемент монтажной схемы Лк28-61 с высотой этажей 5,4м с маршами ЛМ12-14 и ЛМ15-14 (Верхняя площадка слева)	лист 20	25	Элемент монтажной схемы Лк36-67 с высотой этажей 5,4м с маршами ЛМ12-18 и ЛМ15-18 (Верхняя площадка слева)	лист 29	34
Элемент монтажной схемы Лк24-55 с высотой этажей 4,2м с мар- шами ЛМ12-12 и ЛМ15-12 (Верхняя площадка слева)		лист 12	17	Элемент монтажной схемы Лк28-61 с высотой этажей 4,2м с маршами ЛМ12-14 и ЛМ15-14 (Верхняя площадка слева)	лист 21	26	Элемент монтажной схемы Лк36-67 с высотой этажей 4,2м с маршами ЛМ12-18 и ЛМ15-18 (Верхняя площадка слева)	лист 30	35
Лестницы промышленных зданий				Содержание тома				Серия УУ-65	лист 1/1
								1960г.	

Л. В. Смирнов
 Инж. С. П. Смирнов
 Инж. А. П. Смирнов
 Инж. В. П. Смирнов
 Инж. Г. П. Смирнов
 Инж. Д. П. Смирнов
 Инж. Е. П. Смирнов
 Инж. З. П. Смирнов
 Инж. И. П. Смирнов
 Инж. К. П. Смирнов
 Инж. Л. П. Смирнов
 Инж. М. П. Смирнов
 Инж. Н. П. Смирнов
 Инж. О. П. Смирнов
 Инж. П. П. Смирнов
 Инж. Р. П. Смирнов
 Инж. С. П. Смирнов
 Инж. Т. П. Смирнов
 Инж. У. П. Смирнов
 Инж. Ф. П. Смирнов
 Инж. Х. П. Смирнов
 Инж. Ц. П. Смирнов
 Инж. Ч. П. Смирнов
 Инж. Ш. П. Смирнов
 Инж. Щ. П. Смирнов
 Инж. Ъ. П. Смирнов
 Инж. Ы. П. Смирнов
 Инж. Ь. П. Смирнов
 Инж. Э. П. Смирнов
 Инж. Ю. П. Смирнов
 Инж. Я. П. Смирнов

Наименование чертежей	Марка чертежа	№ стр. альбома	Наименование чертежей	Марка чертежа	№ стр. альбома	Наименование чертежей	Марка чертежа	№ стр. альбома
Лестничные площадки ЛП28-17 и ЛП28-17 ^а . Арматурные каркасы, сетки и спецификация арматуры	лист 58	63	Лестничное ограждение ЛО П 12	лист 64	69	Примеры компоновок лестниц с маршами шириной 1750мм в средних пролетах	лист 70	75
Лестничные площадки ЛП24-14 и ЛП24-14 ^а . Опалубочный чертеж и армирование.	лист 59	64	Лестничное ограждение ЛОП 14	лист 65	70	Примеры компоновок лестниц совместно с лифтами в средних пролетах	лист 71	76
Лестничные площадки ЛП24-14 и ЛП24-14 ^а . Арматурные каркасы, сетки и спецификация арматуры.	лист 60	65	Лестничное ограждение ЛОП 18	лист 66	71	Примеры компоновок лестниц у наружной стены в пределах одного пролета	лист 72	77
Лестничное ограждение ЛО 12	лист 61	66	Лестничное ограждение Детали	лист 67	72	Примеры компоновок лестниц совместно с лифтами у наружной стены в пределах двух пролетов.	лист 73	78
Лестничное ограждение ЛО 15	лист 62	67	Примеры компоновок лестниц с маршами шириной 1150мм в средних пролетах	лист 68	73			
Лестничное ограждение ЛО 18	лист 63	68	Примеры компоновок лестниц с маршами шириной 1350мм в средних пролетах	лист 69	74			

И.И. проект
 Т.А. конструкция
 М.И. табели
 Р.В. группы
 В.А. материалы
 С.А. конструктив
 П.А. проект
 И.А. проект
 М.А. проект
 Р.А. проект
 С.А. проект
 Т.А. проект
 У.А. проект
 Ф.А. проект
 Х.А. проект
 Ц.А. проект
 Ч.А. проект
 Ш.А. проект
 Щ.А. проект
 Ъ.А. проект
 Ы.А. проект
 Ь.А. проект
 Э.А. проект
 Ю.А. проект
 Я.А. проект

Лестницы промышленных зданий

Содержание тома

Серия УУ-65

лист 1/3
1960г.

Пояснительная записка

Настоящая серия УИ-65 „Лестницы промышленных зданий“, разработана на основании утвержденных Госстроем СССР 14 мая 1960 г. решений, предложенных БГСПУ.

Принято шесть типоразмеров лестничных клеток: Лк24-55, Лк24-61, Лк28-61, Лк28-67, Лк36-67, Лк36-73. Первые две цифры обозначают внутреннюю ширину лестничной клетки в дециметрах, вторые две цифры обозначают внутреннюю длину лестничной клетки в дециметрах.

Высоты этажей приняты 3.6, 4.2, 4.8, 5.4, 6.0 и 7.2 м, что соответствует решению 3^и, 4^и и 5^и этажных зданий, предусмотренных в унифицированных конструкциях (серии УИ-50 и УИ-60), включенных в каталог, утвержденный Госстроем СССР 31 декабря 1959 г.

Элементы лестниц должны применяться в производственных зданиях с учетом, противопожарных норм, а также должны использоваться во вспомогательных зданиях на промышленных площадках и в общественных зданиях, проектируемых с применением изделий по каталогам для промышленного строительства.

В лестницах принят правый заход. На чертежах железобетонных изделий даны указания по применению их для лестниц с левым заходом.

На листе 4 даны схемы всех лестниц в плане. На листах 5, 6, 7 представлены схемы разрезов лестниц для различных высот этажей с применением тех или других по высоте заложения лест-

ничных маршей. На листе 7 дана таблица количества сборных элементов при разной ширине лестничных маршей для всех схем разрезов.

Маркировка элементов изделий состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование изделий: ЛМ - лестничный марш, ЛП - лестничная площадка, ЛО - лестничное ограждение марша, ЛОП - лестничное ограждение верхней площадки.

В лестничных маршах первые две цифры обозначают высоту подъема марша в дециметрах, вторые две цифры - ширину марша в дециметрах. Например, ЛМ15-18 обозначает лестничный марш с высотой подъема 1500 мм при его ширине 1750 мм.

В лестничных площадках первые две цифры обозначают ширину лестничной клетки в дециметрах, вторые две цифры - проектную ширину площадки в дециметрах. Например, ЛП36-20 обозначает лестничную площадку при ширине лестничной клетки 3600 мм и ширине площадки 2000 мм.

В лестничном ограждении маршей две цифры обозначают высоту подъема марша в дециметрах. Например, ЛО12 обозначает ограждение, устанавливаемое на марш с подъемом 1200 мм.

В лестничном ограждении верхних площадок две цифры обозначают ширину марша в дециметрах. Например, ЛОП14 обозначает лестничное ограждение верхней площадки при ширине марша 1350 мм.

В альбоме приведены рабочие чертежи элементов

Линии проекта	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Конструкция	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Начертания	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Рис. группы	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Литера	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Колонтитулы	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Ссылки	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Иллюстрации	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7
Титульный лист	Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Л. 5	Л. 6	Л. 7

Лестницы
промышленных зданий

Пояснительная записка

Серия
УИ-65

Лист 2/1
1960 г.

монтажных схем, монтажных узлов, лестничных маршей, площадок и ограждений.

Элементы монтажных схем на листах В-34 представлены для различных сочетаний высот подъема маршей при каждой ширине марша. Эти элементы монтажных схем даны в дополнение к выполняемому разрезу по лестнице в конкретном проекте.

Конструкция лестничных маршей принята бескососурная, без накладных проступей. Марши 9 шт типоразмеров. Высота подъема марша - 1200, 1500, 1800 мм, ширина марша - 1150, 1350, 1750 мм. Размеры ступеней 150 × 300 мм.

Лестничных площадок разработано 3 типоразмера. Проектные размеры площадок приняты 2400 × 1400, 2800 × 1700, 3600 × 2000 мм. Верхние площадки отличаются от основных наличием дополнительных закладных деталей для крепления ограждения. Маркировка верхних площадок дополнена индексом "А".

Лестничные марши и площадки выполняются с чистой бетонной поверхностью, подготовленной снизу и сбоку под шпаклевку и окраску. При повышенных требованиях к отделке верхней поверхности по согласованию с заводом-изготовителем может применяться флютирование или шифрование.

Марши и площадки рассчитаны на полезную нормативную нагрузку 400 кг/м² горизонтальной проекции.

Армирование выполняется сварными каркасами и сетками из горячекатаной низколегированной стали периодического профиля марки 25Г2С (ГОСТ 5058-57, сортимент по ГОСТ 7314-55), горячекатаной круглой стали марки Ст.3 (ГОСТ 380-60, сортимент по ГОСТ 2590-57) и из низкоуглеродистой холоднойтянутой стальной проволоки (ГОСТ 6727-53).

Сварные каркасы и сетки следует готовить в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" ТУ 73-56 НСПМХП.

Требования по допускам, приемке, складированию, транспортировке, методам испытания изделий и т. п. принимаются по действующим техническим условиям.

Данные по испытанию маршей и площадок приводятся в конце пояснительной записки.

Номенклатура железобетонных изделий приведена на листе 3

Элементы металлических ограждений разработаны для всех типов лестниц.

Ограждение принято без поворотных элементов, смежные элементы скрепляются двумя соединительными планками.

Крепление основных стоек ограждений предусматривается приваркой их к закладным

бетона, установленным в торцах лестничных маршей и в ребре верхней площадки.

Лестничные клетки в зависимости от принятых шести типоразмеров размещаются в конкретных проектах в любом месте, как отдельностоящие, так и скомпонованные с лифтами или другими элементами корпуса.

Лестницы могут доводиться до отметки верхнего этажа или до выхода на кровлю и на чердак.

На листах 68-73 даны примеры компоновок лестничных клеток. Приведенные на чертежах толщины стен лестничных клеток даны условно и подлежат проверке в зависимости от этажности здания, марки кирпича, раствора и т.п.

При иных компоновках авторам конкретных проектов следует придерживаться только внутренних сабаритов лестничных клеток, применяя все необходимые железобетонные и металлические элементы, а ограждающие стены лестниц решают в зависимости от окружающих конструктивных и архитектурных элементов здания.

При компоновке лестниц следует учесть, что выходы на этажные отметки в некоторых схемах расположены в разных торцах лестничной клетки.

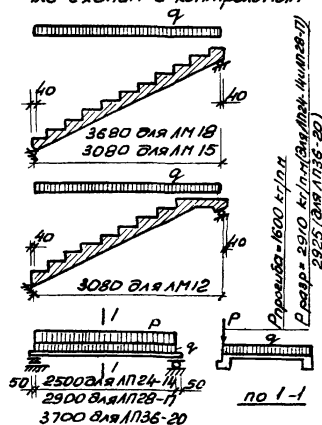
В настоящей работе не рассматривались конструкции перекрытия лестничных клеток.

В зависимости от местных условий строительства лестничные клетки могут быть перекрыты любыми сборными пустотными или ребристыми плитами.

Расчет элементов лестниц произведен по НИУ123-55 при нормативной полезной нагрузке на кв. м горизонтальной проекции 400 кгс

Прогиб маршей при кратковременном действии нагрузки определяется с учетом переменной жесткости, которая учитывалась также и в расчете на выносливость.

Испытание элементов лестниц на прочность и жесткость (производится в соответствии с ГОСТ 8829-58 по приведенным ниже схемам и контрольным данным).



Марка	Разрывная нагрузка кг/м ²	Нагрузка для проверки прогиба кг/м ²	Контрольный прогиб мм
ЛМ 18	1500	400	7.2 ¹⁾
ЛМ 15	1500	400	5.3 ²⁾
ЛМ 12	1500	400	5.1 ¹⁾
ЛМ 24-14	977	400	3.6 ²⁾
ЛМ 28-17	977	400	6.0 ¹⁾
ЛМ 36-20	1015	400	11.7 ²⁾

1) Умеренный прогиб в соответствии с п 17 ГОСТ 8829-58 может превышать контрольный не более, чем на 15%.
2) Также не более, чем на 30%.
Примечание. Контрольные прогибы площадок даны для ребра у марша.

рук. гр. Кирсанов

Лестницы
промышленных зданий

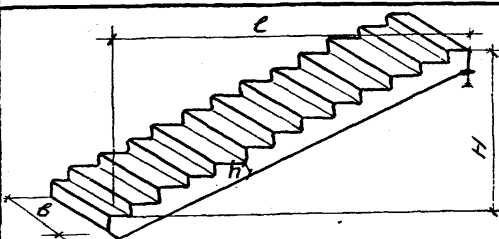
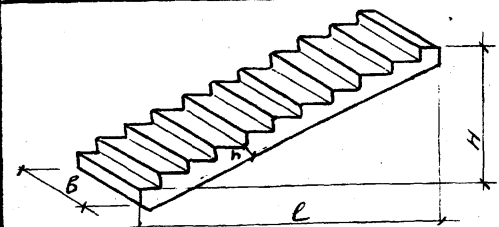
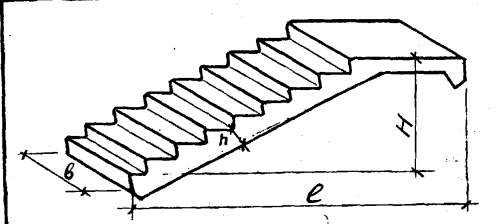
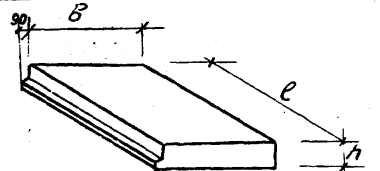
Пояснительная записка

Серия
ЦУ-65

Лист 2/3
1960г.

Номенклатура железобетонных изделий

8

Наименование	Эскиз	Марка элемента	Размеры в мм				Расход материалов		Марка бетона	Вес элемента м	НН листов
			l	b	H	h	Сталь кг	Бетон м ³			
Лестничные марши		ЛМ-18-12	3760	1150	1800	100	98.0	0.79	200	1.97	37 и 38
		ЛМ-18-14	3760	1350	1800	100	115.2	0.93	200	2.32	39 и 40
		ЛМ-18-18	3760	1750	1800	100	143.5	1.21	200	3.02	41 и 42
		ЛМ-15-12	3160	1150	1500	100	46.2	0.66	200	1.65	43 и 44
		ЛМ-15-14	3160	1350	1500	100	53.7	0.78	200	1.95	45 и 46
		ЛМ-15-18	3160	1750	1500	100	67.4	1.01	200	2.53	47 и 48
		ЛМ-12-12	3160	1150	1200	100	56.0	0.64	200	1.50	49 и 50
		ЛМ-12-14	3160	1350	1200	100	65.1	0.75	200	1.75	51 и 52
		ЛМ-12-18	3160	1750	1200	100	83.7	0.98	200	2.30	53 и 54
	Лестничные площадки		ЛП24-14	2600	1150	-	250	22.2	0.31	200	0.78
ЛП28-17			3000	1450	-	250	33.7	0.44	200	1.10	57 и 58
ЛП36-20			3800	1750	-	250	78.2	0.69	200	1.72	55 и 56

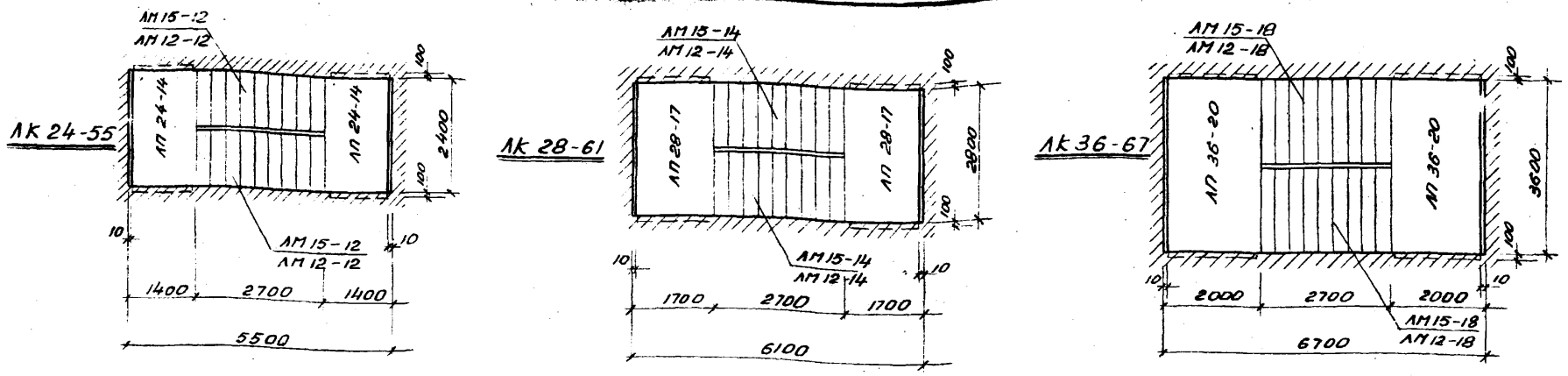
Инженер-проектировщик
 В. Кондратьев
 Главный инженер
 А. Федотов
 М.С. Промышленного назначения
 Лестничные марши
 Лестничные площадки
 Промышленные здания
 Производственные здания
 Промышленные здания
 Металлические конструкции
 Сталь

Лестницы промышленных зданий

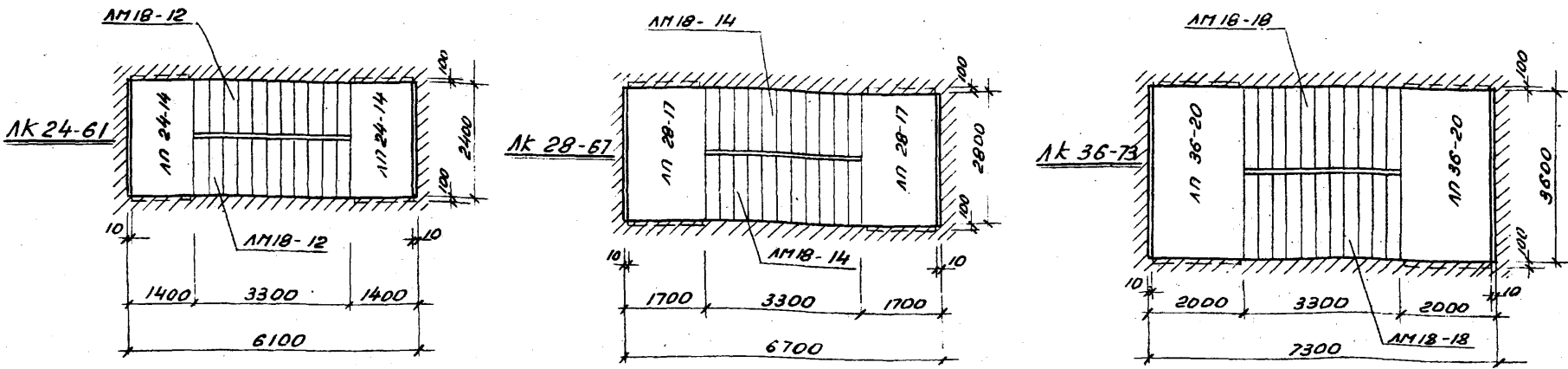
Номенклатура железобетонных изделий

Серия УИ-65

лист 3
1960



Планы лестничных клеток с длиной марша 2700 мм

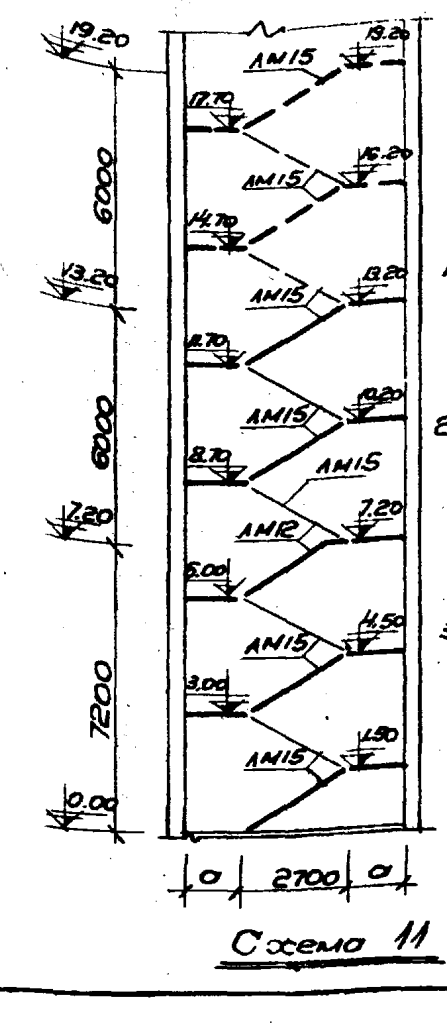
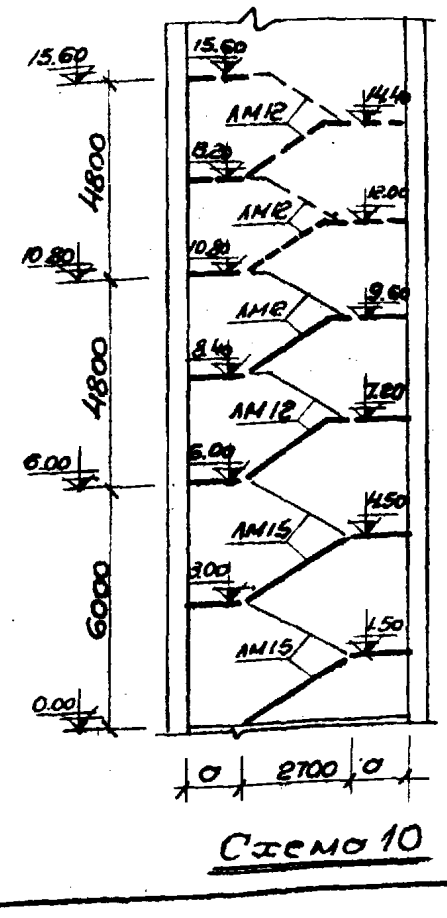
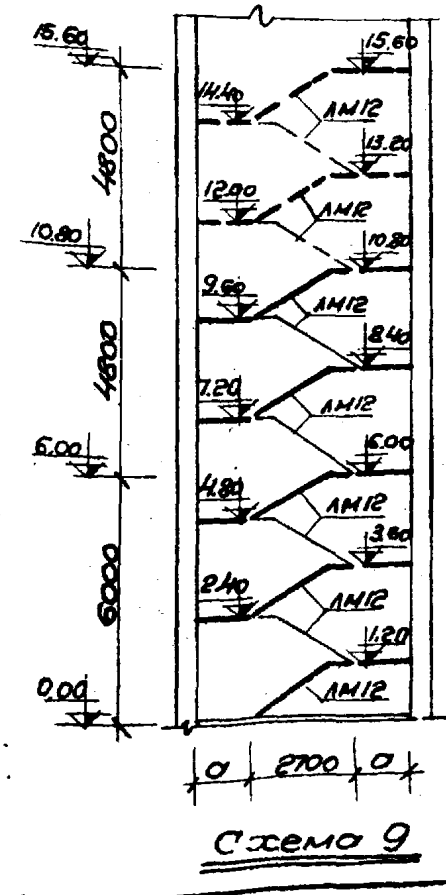
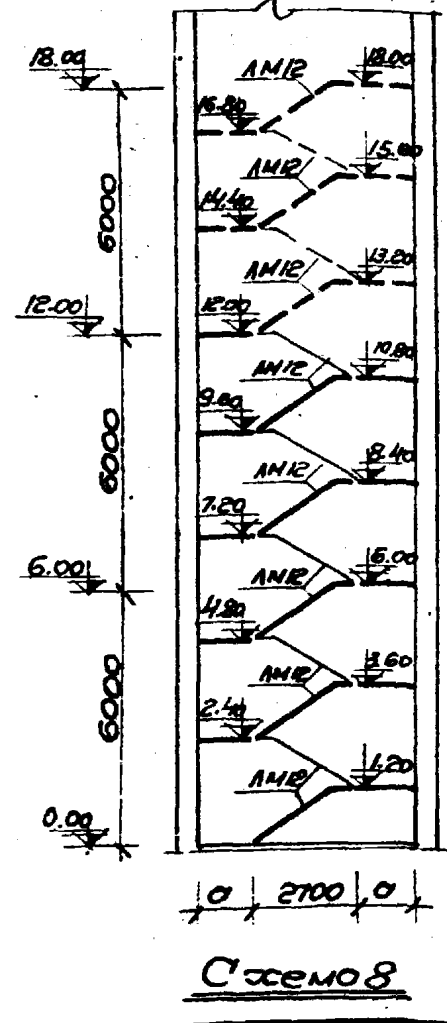
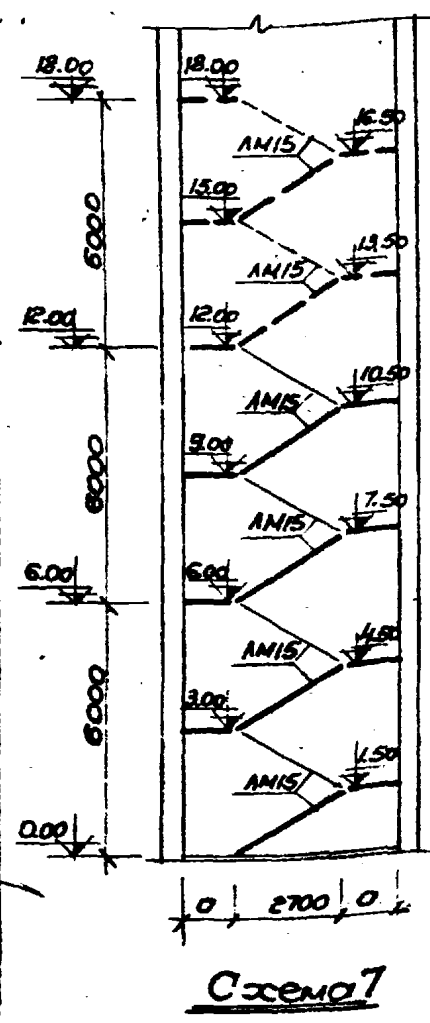
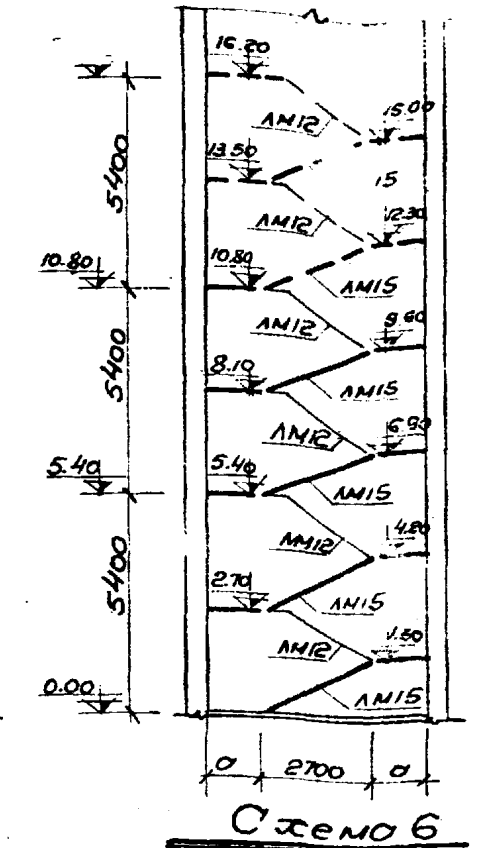
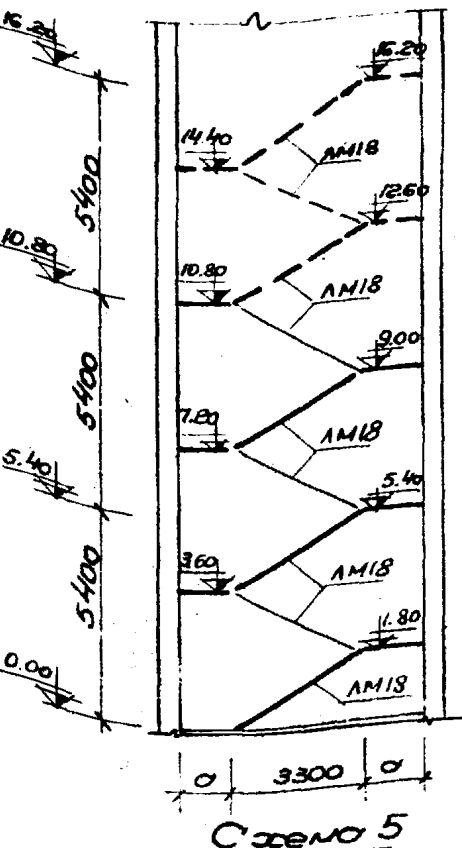
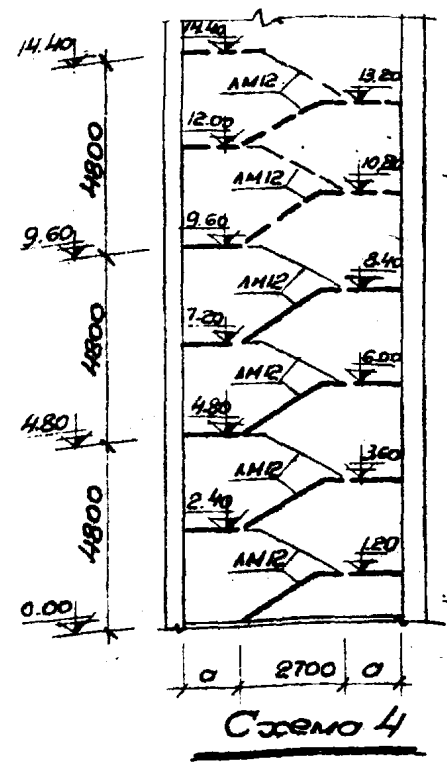
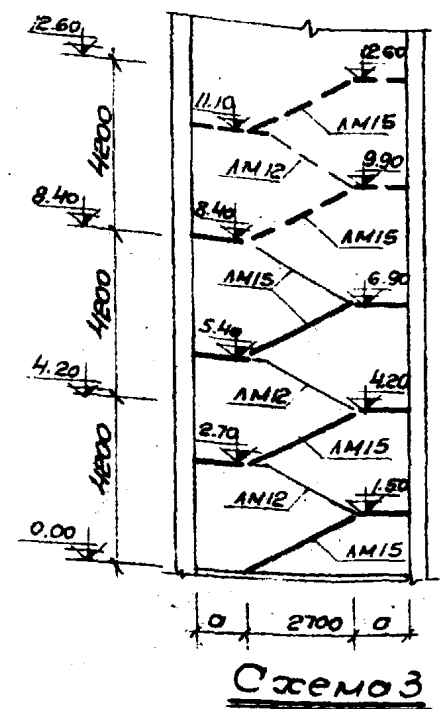
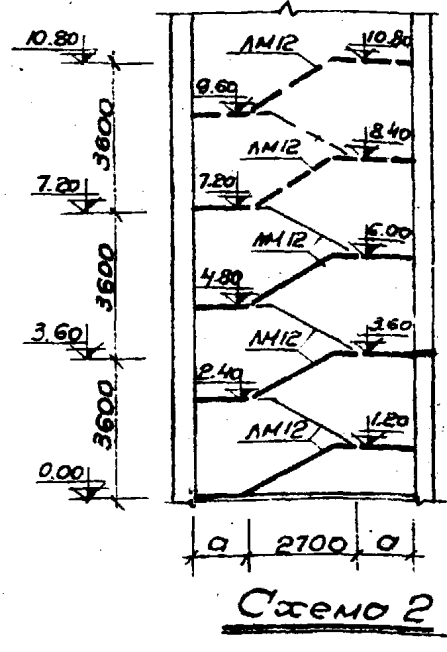
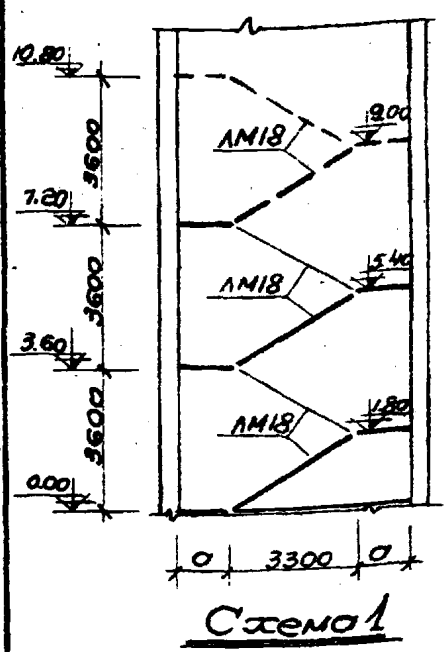


Планы лестничных клеток с длиной марша 3300 мм

Примечания:

1. Схемы разрезов: для 3^х этажных зданий см. на листе 5, для 4^х этажных зданий см. на листе 6, для 5^х этажных зданий см. на листе 7
2. Примеры компоновок лестничных клеток
3. В схемах ЛК 24-55, ЛК 28-61, ЛК 36-67 условно показаны марши ЛМ 15-12, ЛМ 15-14 и ЛМ 15-18.

Проект: Кочетков В. В.
 Проверил: Кочетков В. В.
 Руководитель: Кочетков В. В.
 Институт: КИИИ
 Адрес: г. Москва, ул. Садовая-Кавказская, д. 10/11



Примечания.

- 1 На схемах пунктиром изображены марши и площадки для выхода лестниц на чердак или кровлю.
- 2 На схемах не протаблены ширина площадок (1,0') и маркировка площадок. В маркировке не указана ширина марша.
- 3 Маркировку маршей и размеры площадок см. по схемам планов на листе 4 и в таблице на листе 7, где указано и количество изделий.

Исполнитель	Проверен	Проектировщик	Инженер	Архитектор
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И. Иванов	С.С. Сидоров	А.А. Александров	В.В. Васильев	Г.Г. Григорьев

Лестницы промышленных зданий

Схемы разрезов лестниц для 3-этажных зданий

Серия УУ-65

Лист 5
1960 г.

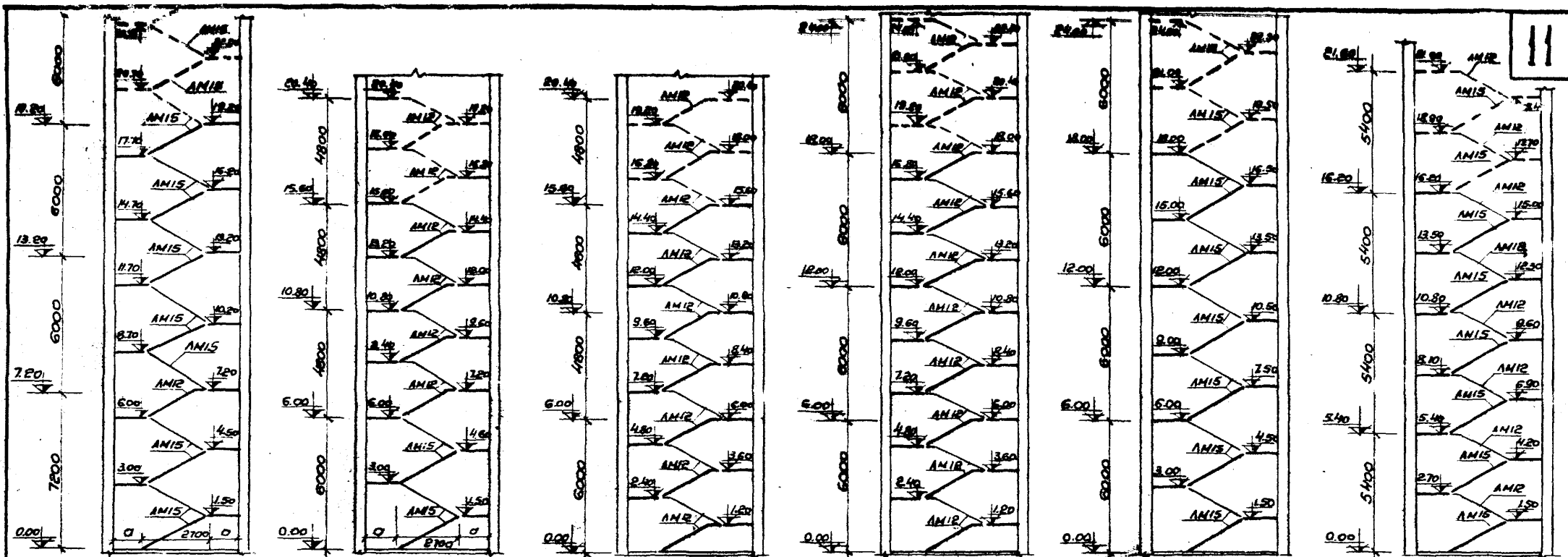


Схема 12

Схема 13

Схема 14

Схема 15

Схема 16

Схема 17

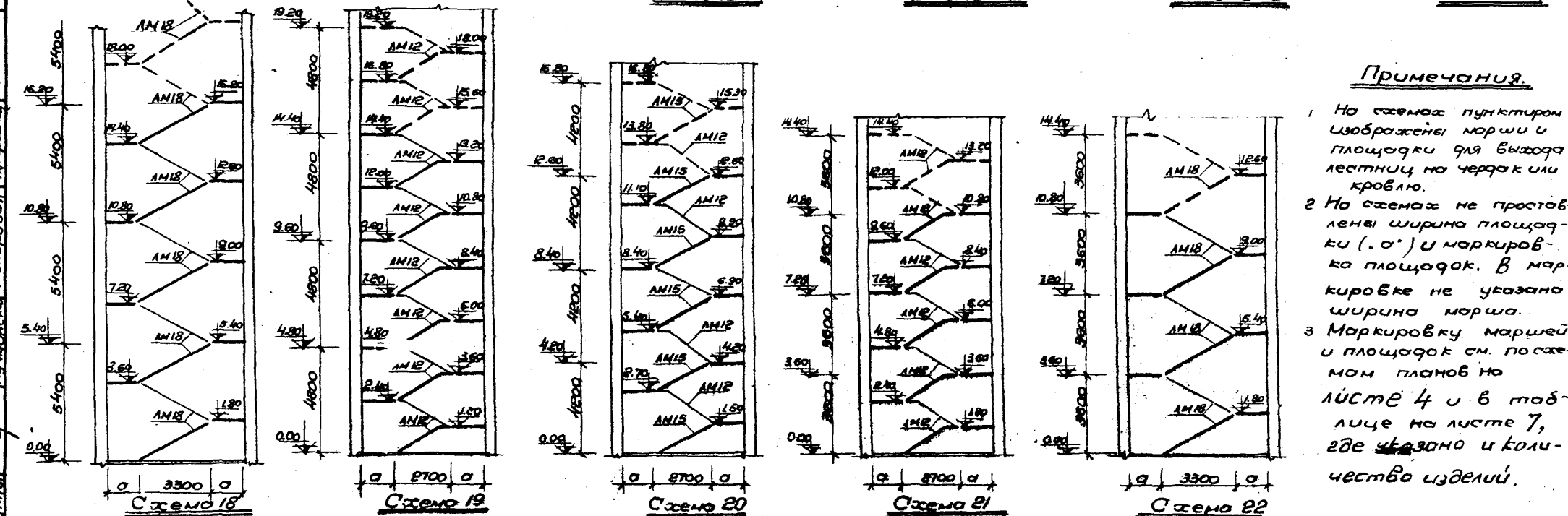


Схема 18

Схема 19

Схема 20

Схема 21

Схема 22

Примечания.

- 1 На схемах пунктиром изображены марши и площадки для выхода лестниц на чердак или кровлю.
- 2 На схемах не проставлены ширина площадки (л. о.) и маркировка площадок. В маркировке не указана ширина марша.
- 3 Маркировку маршей и площадок см. по схеме планов на листе 4 и в таблице на листе 7, где указано и количество изделий.

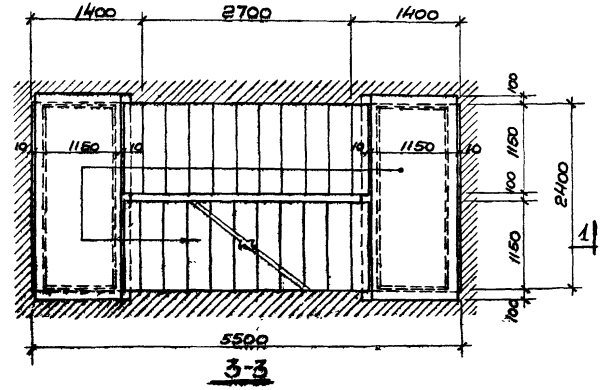
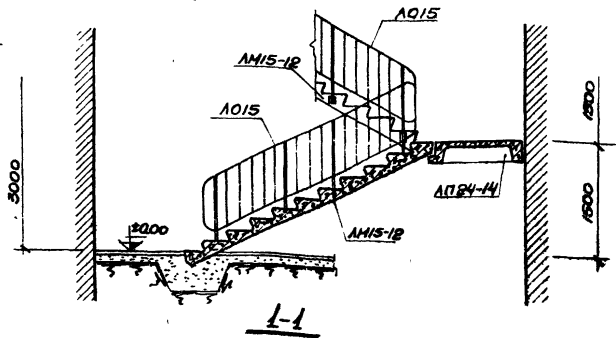
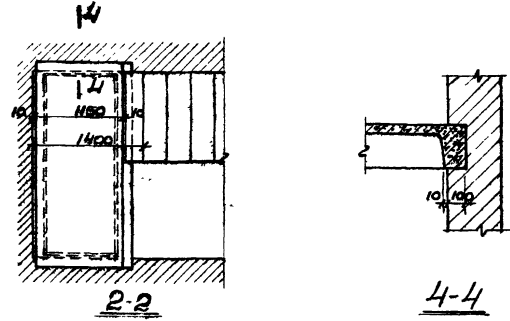
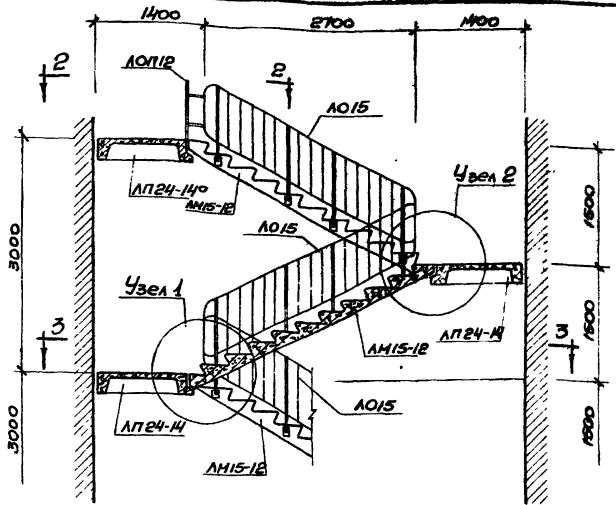
П. Шенк	Лопухов	Прокуряков	Трушкин
М. Шенк	Добрынин	Усталица	Селиванов
М. Шенк	Забавин	Проверка	А. Шенк
П. Шенк	Куницын	Колесов	Куницын
П. Шенк	Куницын	Колесов	Куницын

Лестницы промышленных зданий

Схемы разрезов лестниц для 4-этажных зданий

Серия УИ-65

Лист 6
1960г.



Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 35.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 43, 44.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 58, 60.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 62, 64, 67.

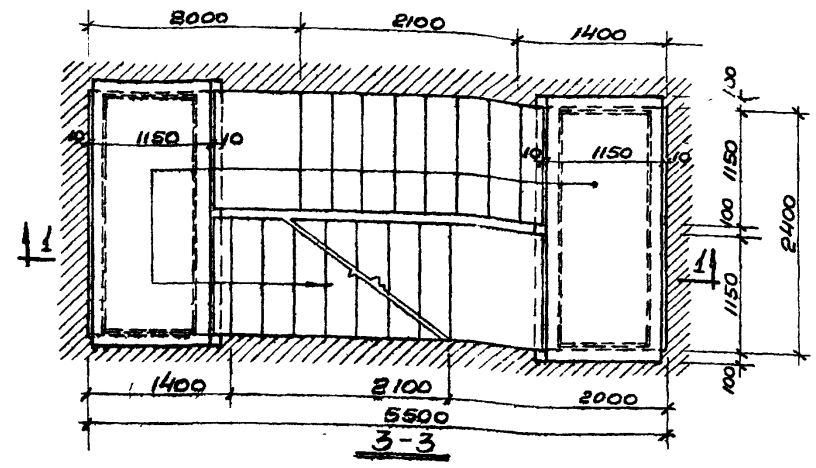
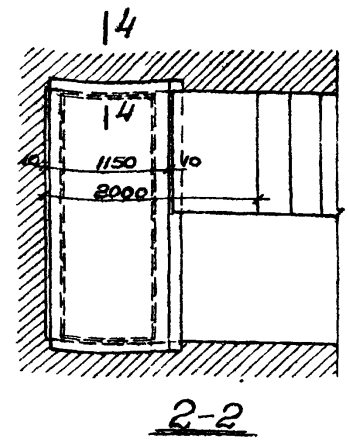
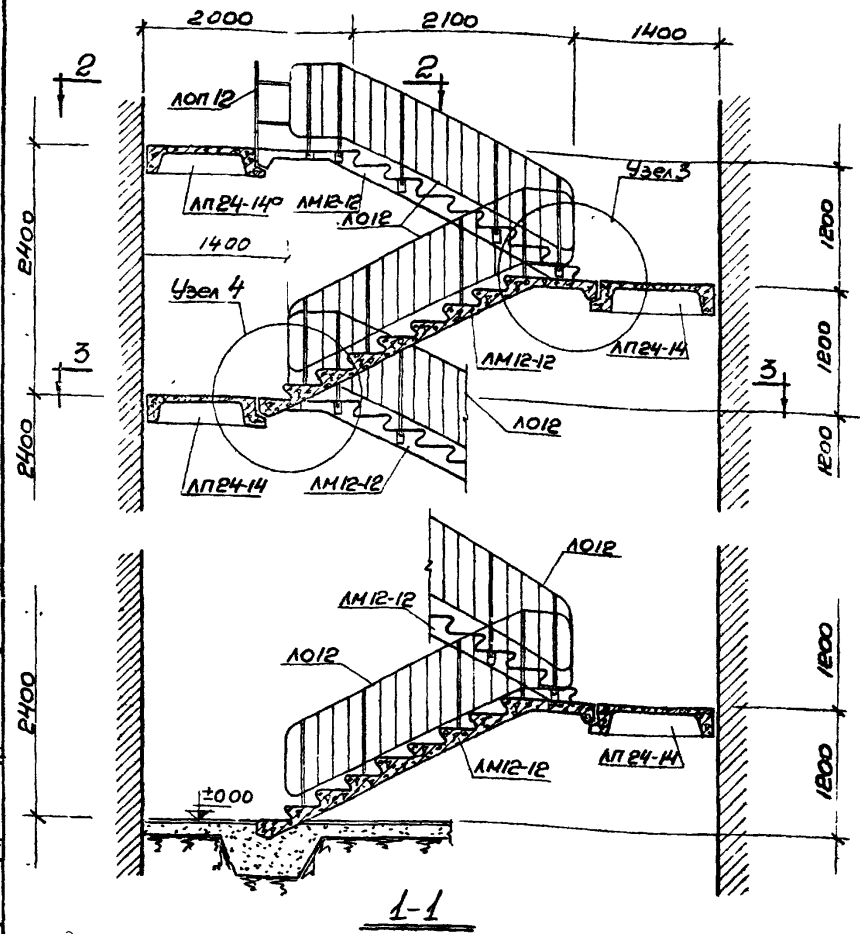
Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной системы АК24-55 с высотой этажей 6.0м с маршами АМ15-12 (верхняя площадка слаба)

Серия
УУ-65

лист 8
1960г.

Исполнитель	Проверен	Составил	Утвердил	Разработчик
М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов
Нач. отдела	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов



Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 49, 50.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 64, 67.

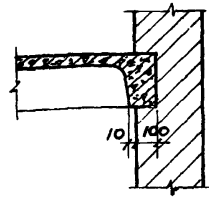
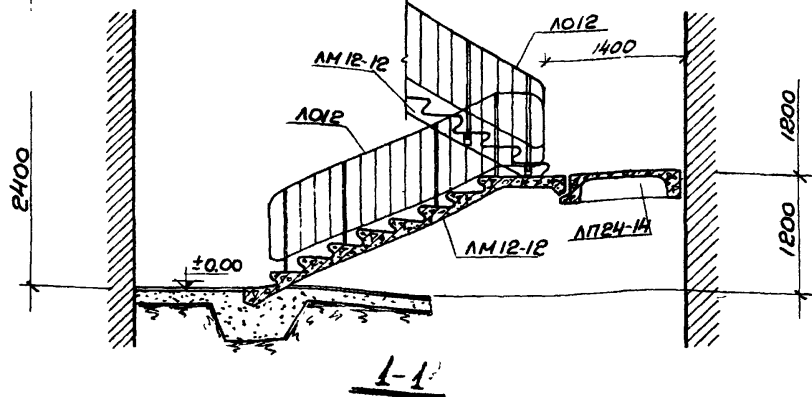
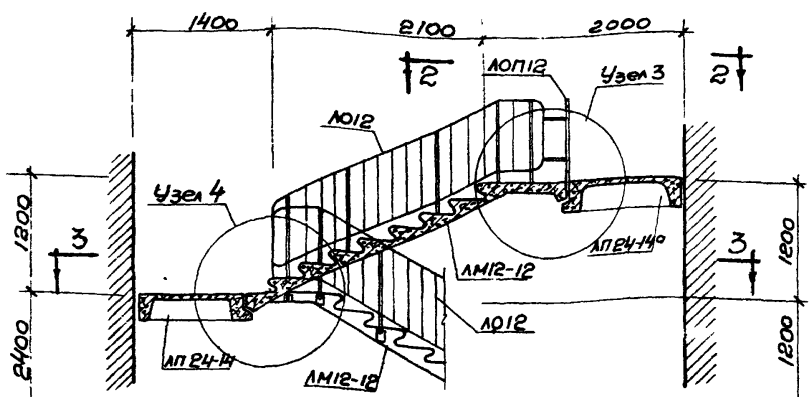
Проект: Лестничная конструкция
 Автор: Л. С. Сидорова
 Проверил: Л. С. Сидорова
 Инженер: Л. С. Сидорова
 Конструктор: Л. С. Сидорова
 М.П.

Лестницы
промышленных зданий

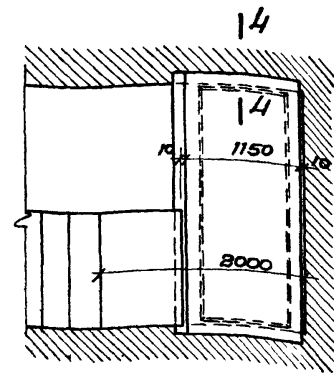
Элемент монтажной системы ЛК24-55 с высотами этажей 3,6; 4,8; 6,0 м с маршами ЛМ12-12 (бершая площадка слева)

Серия
УУ-65

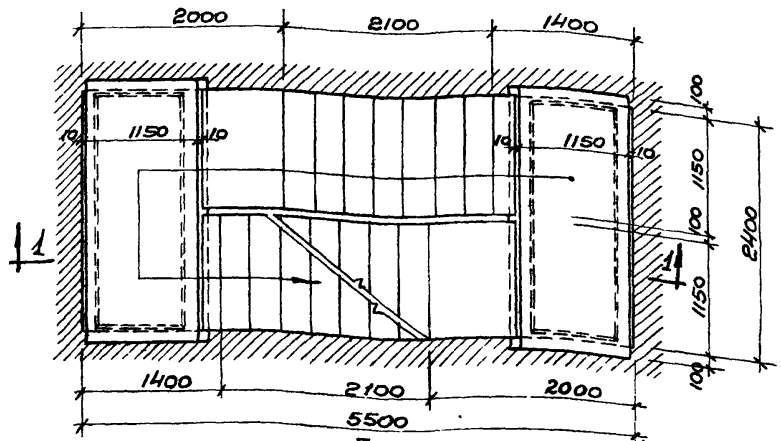
лист 9
1960г.



4-4



2-2



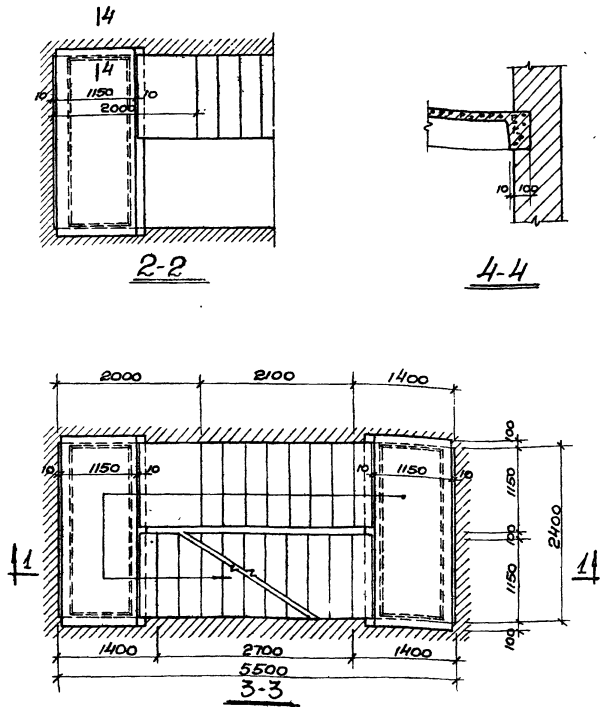
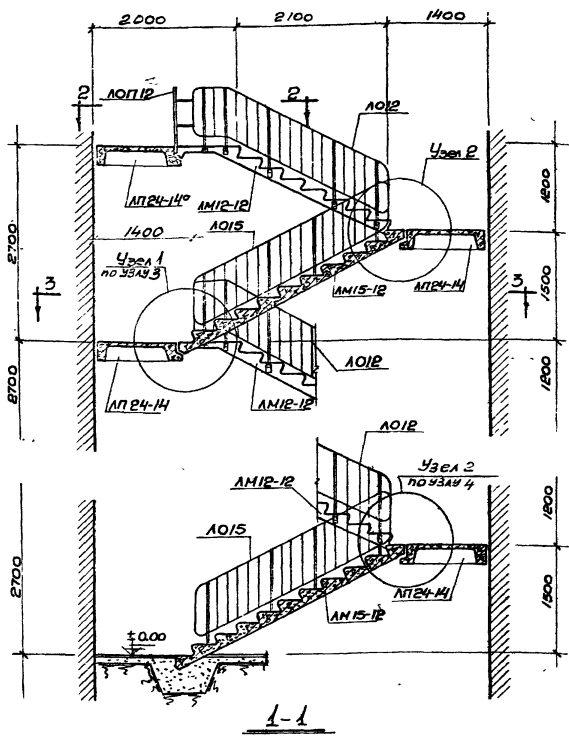
3-3

Примечания:

- 1. Монтажные узлы см. лист 36.
- 2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 49, 50.

- 3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
- 4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 64, 67.

Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик
Л. Конструктор	Л. Конструктор	Л. Конструктор	Л. Конструктор	Л. Конструктор	Л. Конструктор	Л. Конструктор	Л. Конструктор
Л. Нач. отдела	Л. Нач. отдела	Л. Нач. отдела	Л. Нач. отдела	Л. Нач. отдела	Л. Нач. отдела	Л. Нач. отдела	Л. Нач. отдела
Л. В. С. С.	Л. В. С. С.	Л. В. С. С.	Л. В. С. С.	Л. В. С. С.	Л. В. С. С.	Л. В. С. С.	Л. В. С. С.



Примечания:

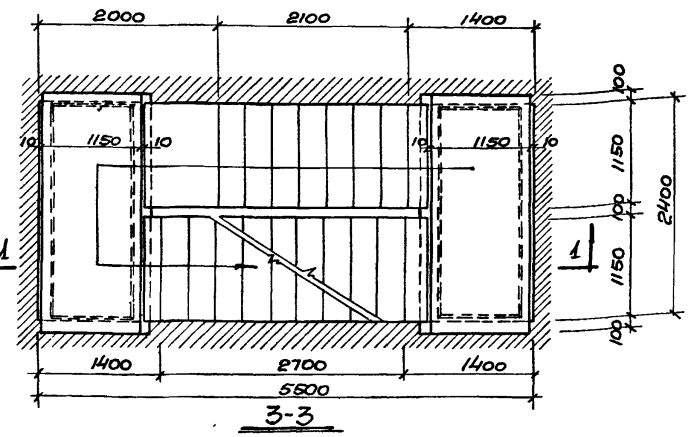
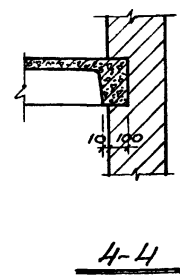
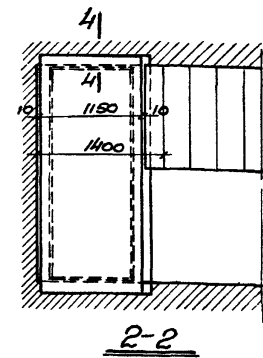
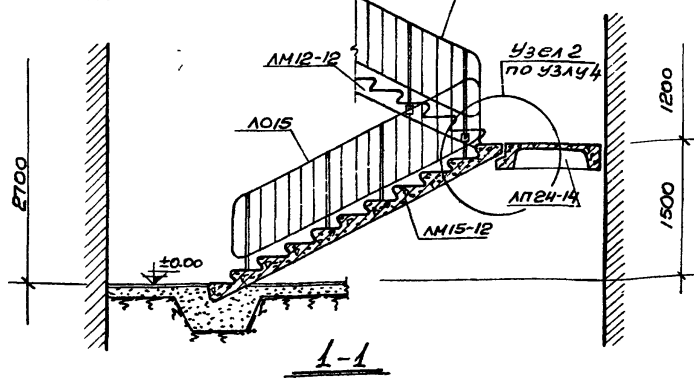
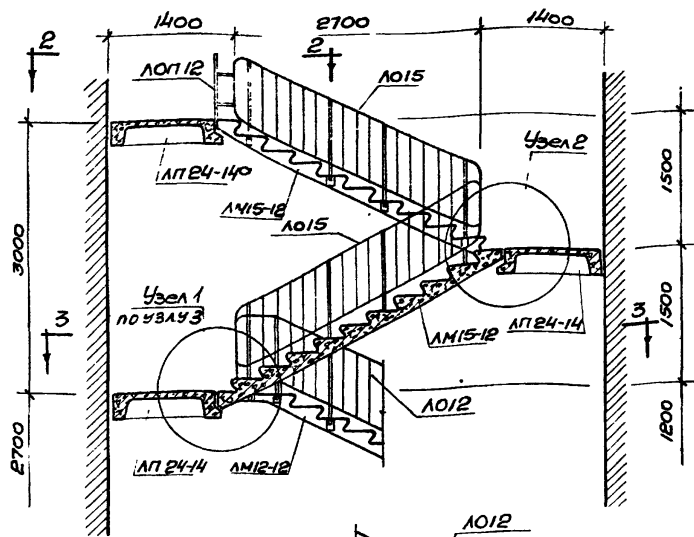
1. Монтажные узлы см листы 35, 36.
2. Опалубочная чертёж и армирование лестничных маршей см. листы 43, 44, 49, 50.
3. Опалубочная чертёж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 64, 67.

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной системы ЛК 24-55 с высотой этажей 5,4 м с маршами АМ12-12 и АМ 15-12 (безымянная площадка слева)

Серия
УУ-65
лист 11
1960г.

Проект: Институт «ВНИИОС»
 Исполнение: И.И.И.
 Проверка: П.П.П.
 Конструкция: К.К.К.
 Изготовление: М.М.М.
 Установка: Н.Н.Н.
 Эксплуатация: О.О.О.
 Ремонт: Р.Р.Р.
 Переделка: С.С.С.
 Изменения: Т.Т.Т.
 Подпись: У.У.У.
 Дата: Ф.Ф.Ф.



Примечания:

1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 43, 44, 49, 50.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 64, 67.

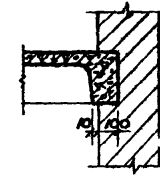
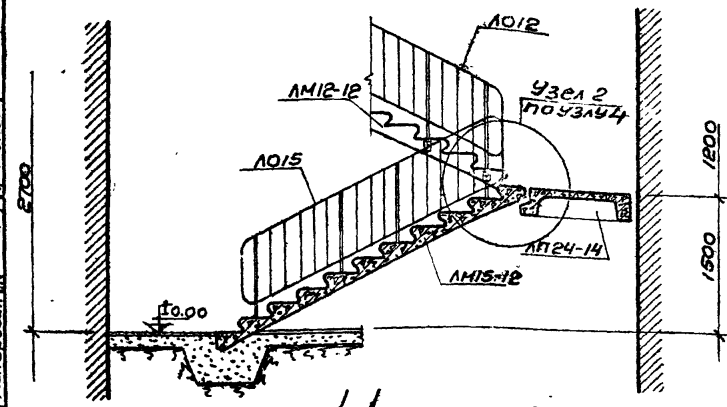
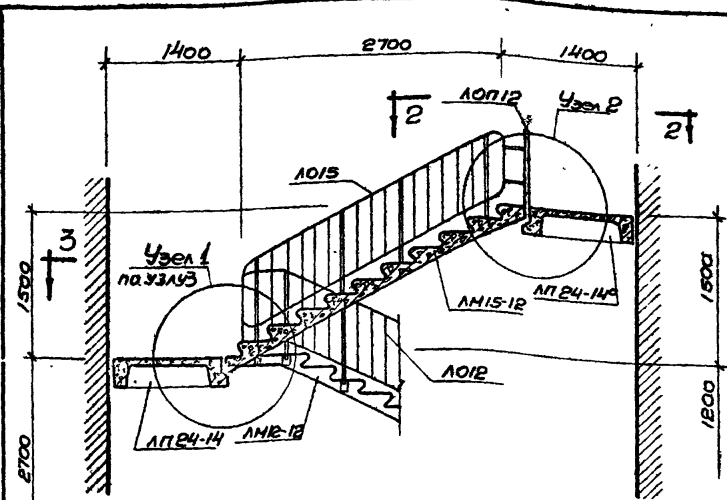
Длина пролета	Лестничная	Проходная	Плоский
Д. конструкции	Дробленый	Цепочный	Степанный
Пол отделка	Водоукуп	Пол Борил	Плоский
Вид отделки	Кухонная	Кухня Борил	Степанный

Лестницы
промышленных зданий

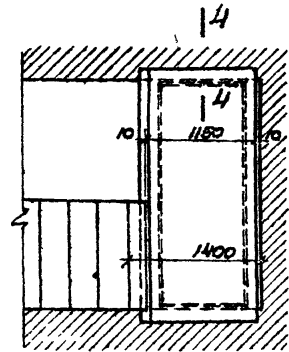
Элемент монтажной схемы ЛК24-55 с высотой этажей 4,2м с маршами ЛМ12-12 и ЛМ15-12 (верхняя площадка слева)

Серия
УУ-65

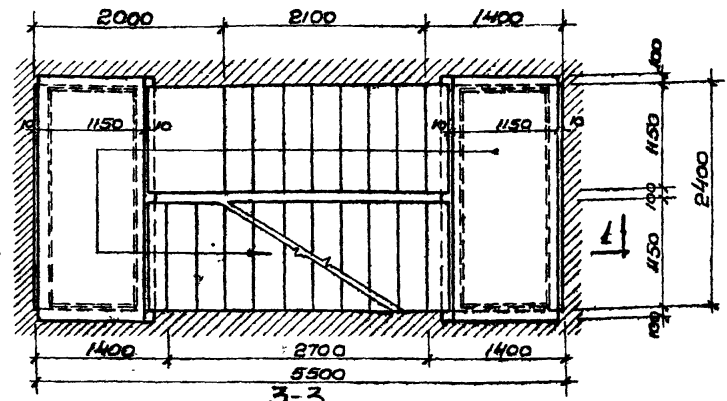
лист 12
1960г.



4-4



2-2



3-3

Примечания:

1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 43, 44, 49, 50.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 64, 67.

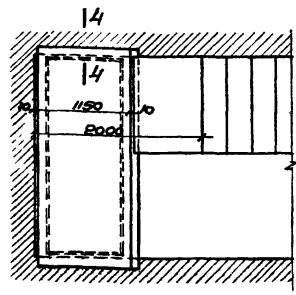
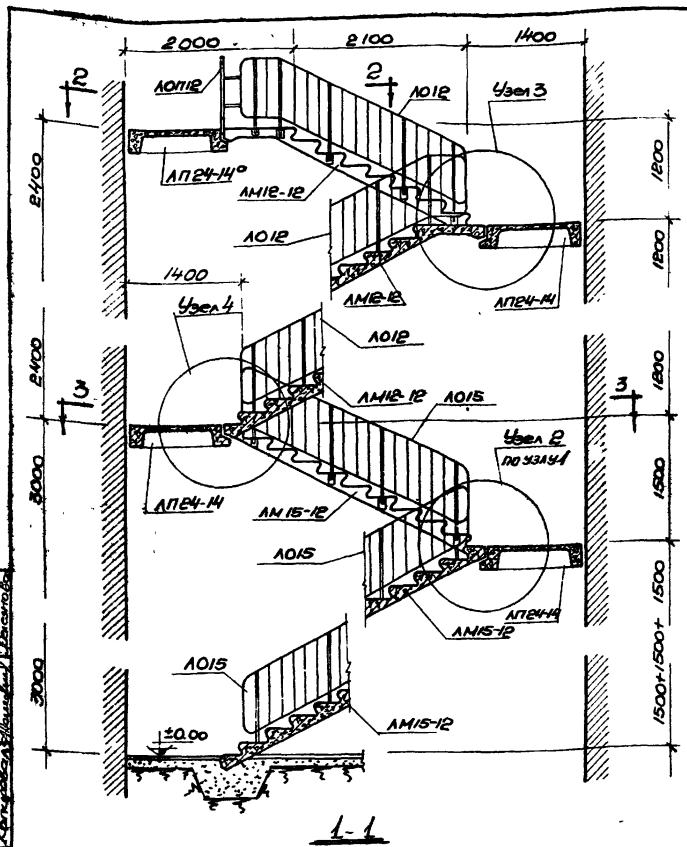
Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной стены ЛК 24-55 а высотой этажа 4,24 с маршами ЛМ 12-12 и ЛМ 15-12 (Верхняя площадка справа)

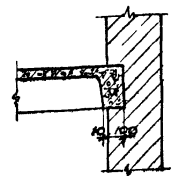
Серия
УУ-83

Лист 13
1960г.

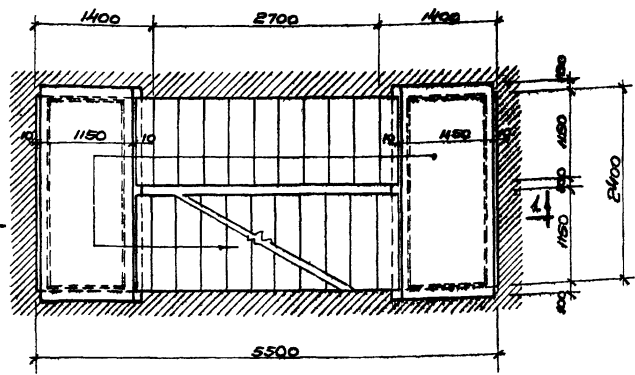
И. Шендеров	М. Шендеров	Л. Шендеров	П. Шендеров
В. Шендеров	А. Шендеров	С. Шендеров	К. Шендеров
Н. Шендеров	Р. Шендеров	Д. Шендеров	Ф. Шендеров
М. Шендеров	И. Шендеров	О. Шендеров	Э. Шендеров
С. Шендеров	Л. Шендеров	З. Шендеров	Б. Шендеров
А. Шендеров	В. Шендеров	Г. Шендеров	Д. Шендеров
К. Шендеров	Е. Шендеров	Ж. Шендеров	З. Шендеров
И. Шендеров	Й. Шендеров	К. Шендеров	Л. Шендеров
М. Шендеров	Н. Шендеров	О. Шендеров	П. Шендеров
Р. Шендеров	С. Шендеров	Т. Шендеров	У. Шендеров
Ф. Шендеров	Х. Шендеров	Ц. Шендеров	Ч. Шендеров
Ш. Шендеров	Щ. Шендеров	Ъ. Шендеров	Ы. Шендеров
Э. Шендеров	Ю. Шендеров	Я. Шендеров	



1-1



4-4



3-3

Примечания:

1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 43, 44, 49, 50.

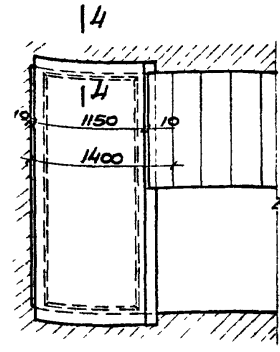
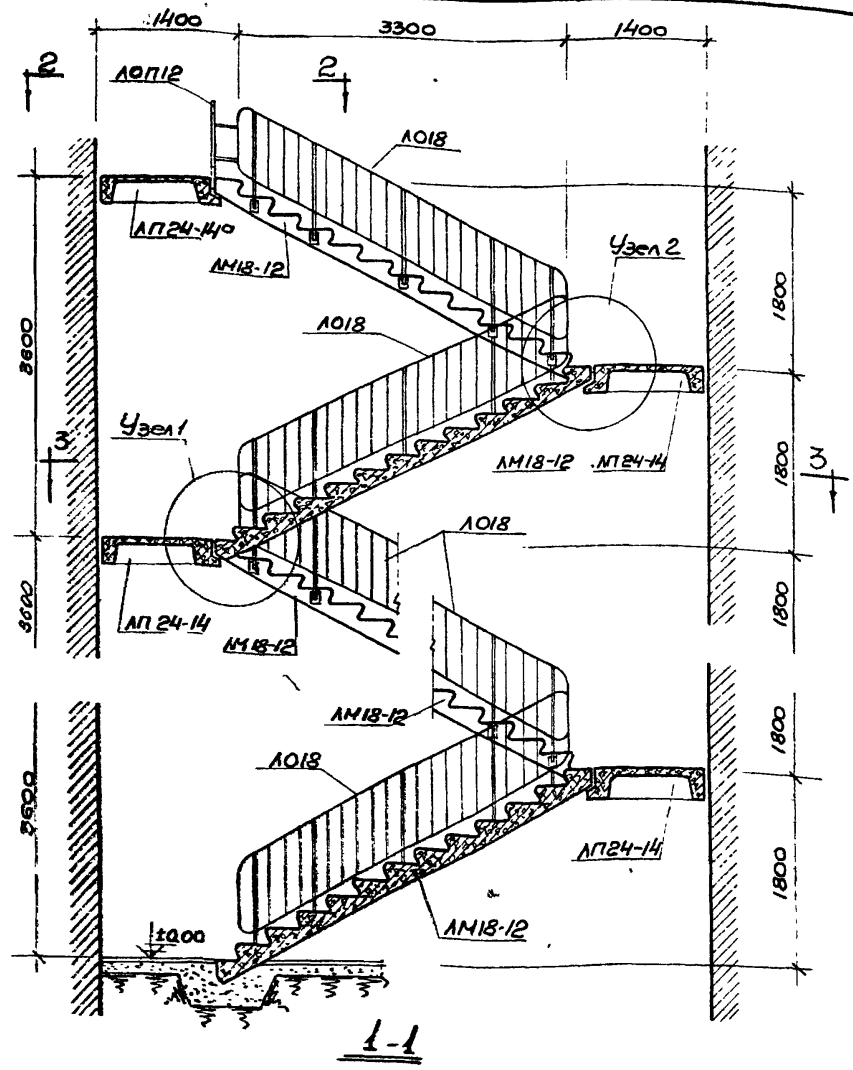
3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 64, 67.

Исполнитель	Проверитель	Монтаж
Л. Колосов	В. Сидоров	С. Иванов
Н. Сидорова	М. Сидоров	П. Сидоров
Р. Сидорова	С. Сидоров	В. Сидоров

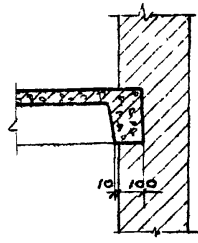
Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной системы ЛК24-55 с высотой этажа 7 (6,0 + 4,8) м с маршами ЛМ12-12 и ЛМ15-12 (березная площадка слева)

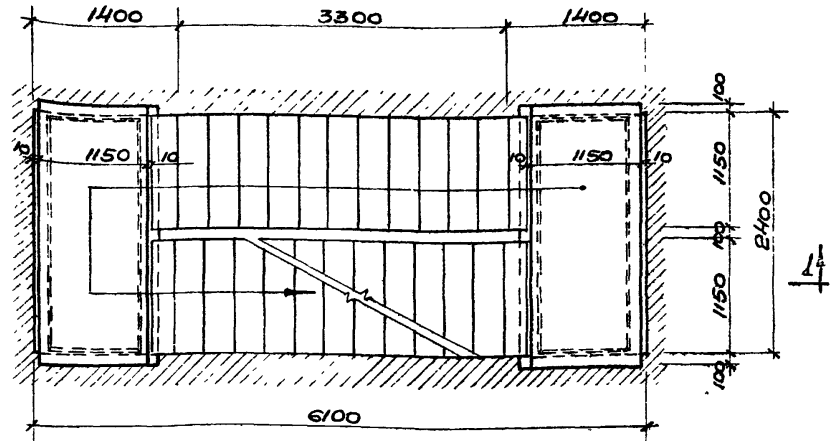
Серия
УУ-65
Лист 14
1960г



2-2



4-4



3-3

Примечания:

- 1. Монтажные узлы см. лист 35.
- 2. Опалубный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 37, 38.

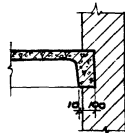
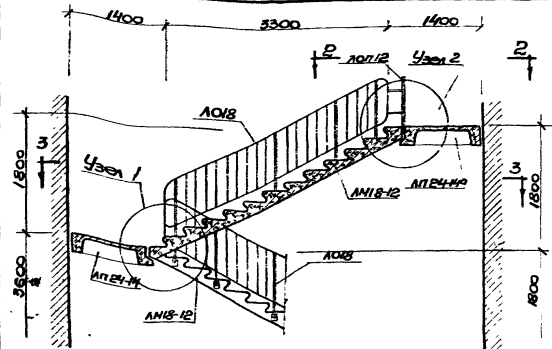
- 3. Опалубный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
- 4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 63, 64, 67.

Д. Уткин	Л. Востриков	С. Шенников	Л. Сидорова	М. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников
Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников	Л. Шенников

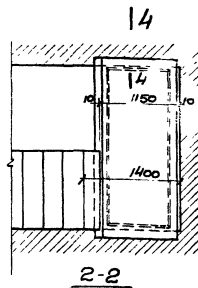
Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы ЛК 24-61 с высотами эта-
жей 3,6, 5,4 м с маршами ЛМ 18-12
(Верхняя площадка слева)

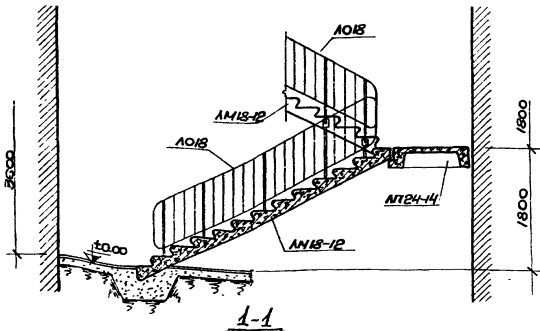
Серия
УУ-65
Лист 15
1960г



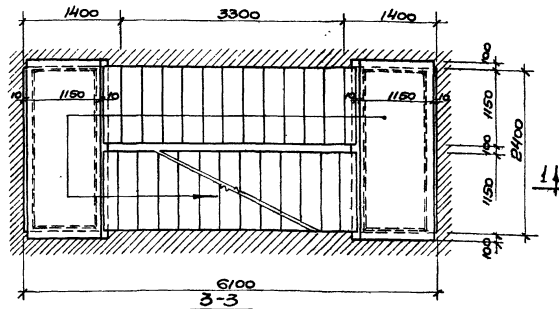
4-4



2-2



1-1



3-3

Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 35.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 37, 38.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 59, 60.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 63, 64, 67.

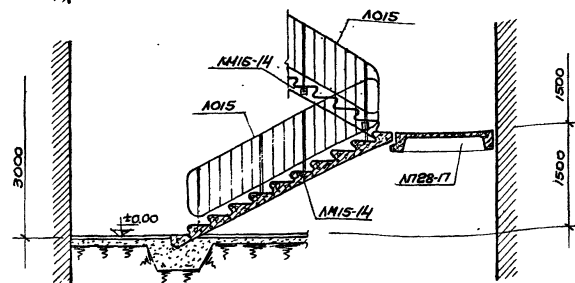
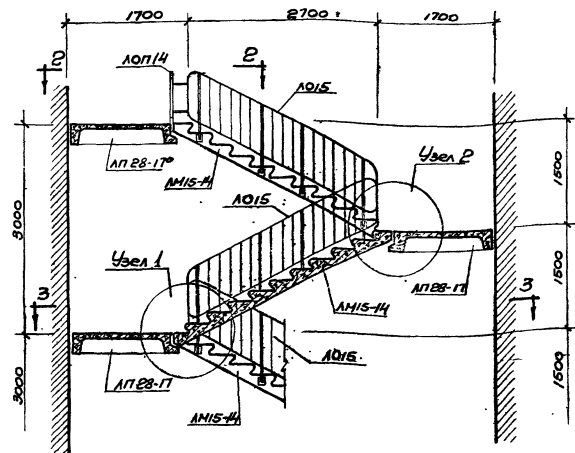
Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной системы АК24-61 с высотой этажей 5,4 м с маршами АН18-12 (верхняя площадка справа)

Серия
УУ-85

Лист 15
1960г.

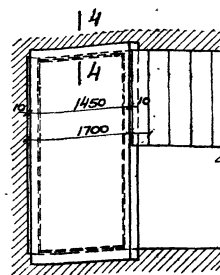
Листы проекта	Листы спецификации	Листы чертежей	Листы расчетов	Листы пояснений	Листы ведомостей	Листы смет	Листы других документов
1	2	3	4	5	6	7	8
2	3	4	5	6	7	8	9
3	4	5	6	7	8	9	10
4	5	6	7	8	9	10	11
5	6	7	8	9	10	11	12
6	7	8	9	10	11	12	13
7	8	9	10	11	12	13	14
8	9	10	11	12	13	14	15
9	10	11	12	13	14	15	16
10	11	12	13	14	15	16	17
11	12	13	14	15	16	17	18
12	13	14	15	16	17	18	19
13	14	15	16	17	18	19	20
14	15	16	17	18	19	20	21
15	16	17	18	19	20	21	22
16	17	18	19	20	21	22	23
17	18	19	20	21	22	23	24
18	19	20	21	22	23	24	25
19	20	21	22	23	24	25	26
20	21	22	23	24	25	26	27
21	22	23	24	25	26	27	28
22	23	24	25	26	27	28	29
23	24	25	26	27	28	29	30
24	25	26	27	28	29	30	31
25	26	27	28	29	30	31	32
26	27	28	29	30	31	32	33
27	28	29	30	31	32	33	34
28	29	30	31	32	33	34	35
29	30	31	32	33	34	35	36
30	31	32	33	34	35	36	37
31	32	33	34	35	36	37	38
32	33	34	35	36	37	38	39
33	34	35	36	37	38	39	40
34	35	36	37	38	39	40	41
35	36	37	38	39	40	41	42
36	37	38	39	40	41	42	43
37	38	39	40	41	42	43	44
38	39	40	41	42	43	44	45
39	40	41	42	43	44	45	46
40	41	42	43	44	45	46	47
41	42	43	44	45	46	47	48
42	43	44	45	46	47	48	49
43	44	45	46	47	48	49	50
44	45	46	47	48	49	50	51
45	46	47	48	49	50	51	52
46	47	48	49	50	51	52	53
47	48	49	50	51	52	53	54
48	49	50	51	52	53	54	55
49	50	51	52	53	54	55	56
50	51	52	53	54	55	56	57
51	52	53	54	55	56	57	58
52	53	54	55	56	57	58	59
53	54	55	56	57	58	59	60
54	55	56	57	58	59	60	61
55	56	57	58	59	60	61	62
56	57	58	59	60	61	62	63
57	58	59	60	61	62	63	64
58	59	60	61	62	63	64	65
59	60	61	62	63	64	65	66
60	61	62	63	64	65	66	67
61	62	63	64	65	66	67	68
62	63	64	65	66	67	68	69
63	64	65	66	67	68	69	70
64	65	66	67	68	69	70	71
65	66	67	68	69	70	71	72
66	67	68	69	70	71	72	73
67	68	69	70	71	72	73	74
68	69	70	71	72	73	74	75
69	70	71	72	73	74	75	76
70	71	72	73	74	75	76	77
71	72	73	74	75	76	77	78
72	73	74	75	76	77	78	79
73	74	75	76	77	78	79	80
74	75	76	77	78	79	80	81
75	76	77	78	79	80	81	82
76	77	78	79	80	81	82	83
77	78	79	80	81	82	83	84
78	79	80	81	82	83	84	85
79	80	81	82	83	84	85	86
80	81	82	83	84	85	86	87
81	82	83	84	85	86	87	88
82	83	84	85	86	87	88	89
83	84	85	86	87	88	89	90
84	85	86	87	88	89	90	91
85	86	87	88	89	90	91	92
86	87	88	89	90	91	92	93
87	88	89	90	91	92	93	94
88	89	90	91	92	93	94	95
89	90	91	92	93	94	95	96
90	91	92	93	94	95	96	97
91	92	93	94	95	96	97	98
92	93	94	95	96	97	98	99
93	94	95	96	97	98	99	100



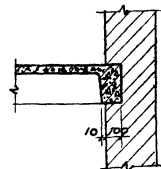
1-1

Примечания:

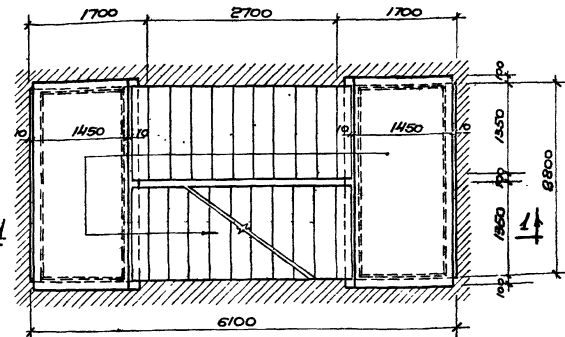
1. Монтажные узлы см. лист 35.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 45, 46.



2-2



4-4



3-3

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 62, 65, 67.

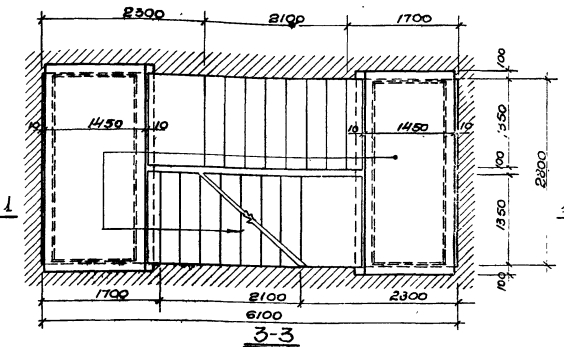
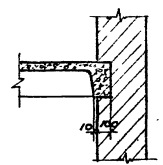
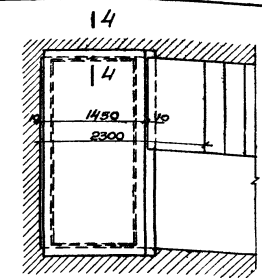
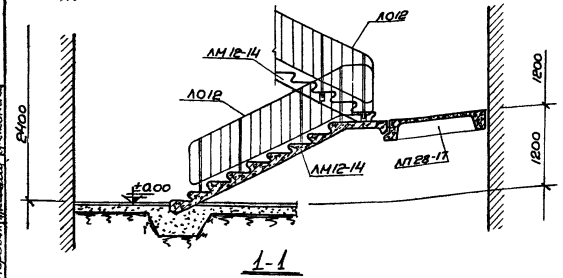
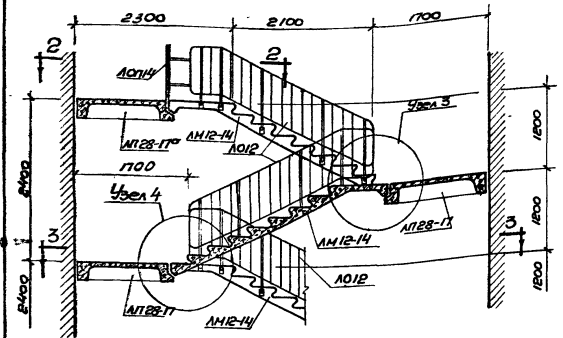
Лестничные марши	Лестничные площадки	Лестничные ограждения	Лестничные узлы	Лестничные проемы	Лестничные выходы
Лестничные марши	Лестничные площадки	Лестничные ограждения	Лестничные узлы	Лестничные проемы	Лестничные выходы
Лестничные марши	Лестничные площадки	Лестничные ограждения	Лестничные узлы	Лестничные проемы	Лестничные выходы
Лестничные марши	Лестничные площадки	Лестничные ограждения	Лестничные узлы	Лестничные проемы	Лестничные выходы

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы АК28-61с высотой эта-
жей 6,0м с маршами АМ 15-14
(верхняя площадка слева)

Серия
УО-65

Лист 17
4968т



Л. Сергеев	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.
Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев
Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев
Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев	С. С. С.	Л. Кондратьев

Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 36.
2. Ополубнёный чертёж и армирование лестничных маршей см. листы 51, 52.

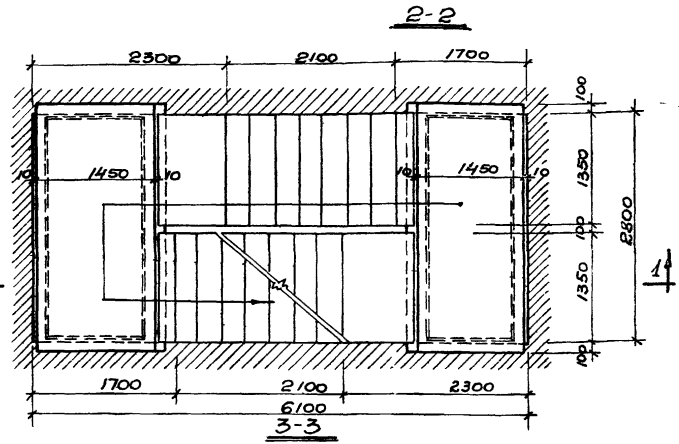
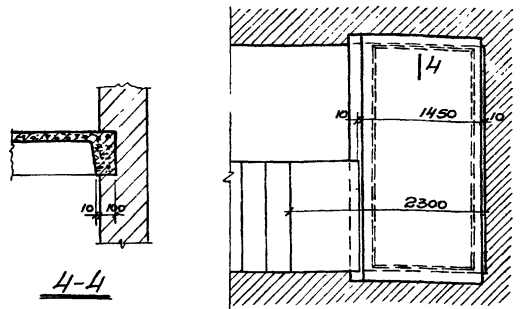
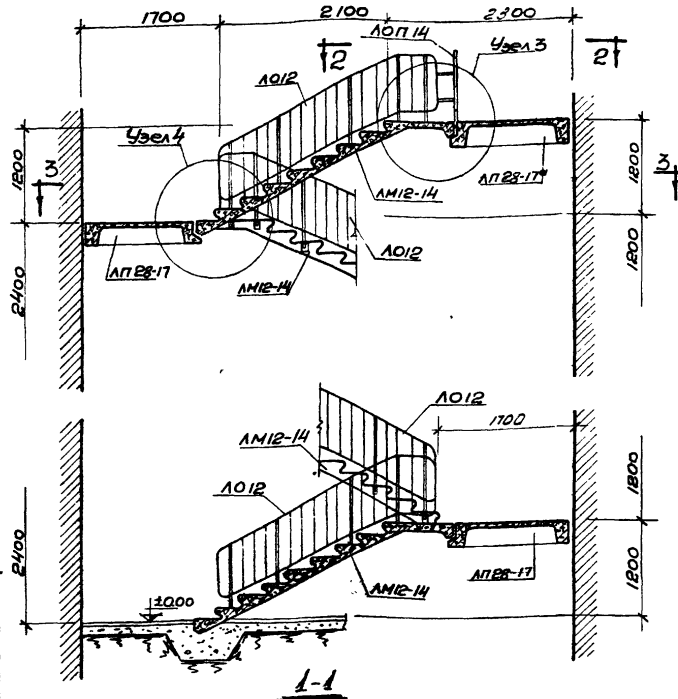
3. Ополубнёный чертёж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 65, 67.

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы ЛК 28-61 с высотами этажей 3,6, 4,8, 6,0 м и маршами ЛМ 12-14 (берётся площадка слева)

Серия
УУ-65

Исх. 13
1950г.



Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик
Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик
Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик
Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик	Л. Инженер-проектировщик

Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 36.
2. Ополубней чертёж и армирование лестничных маршей см. листы 51, 52.

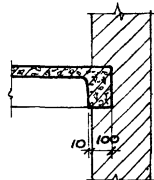
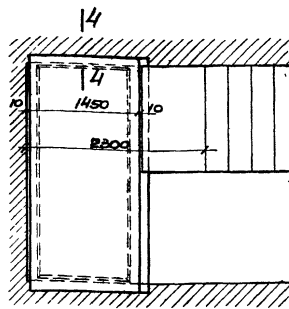
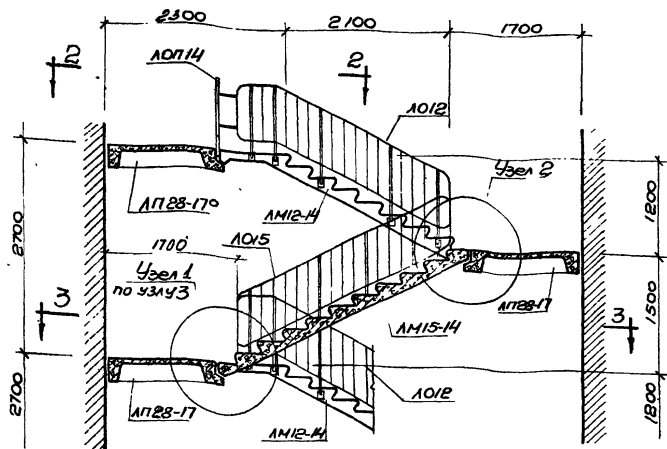
3. Ополубней чертёж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 65, 67.

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной системы АК 28-61 с высотой этажей 3,6, 6,0 (6,0+4,8) м с маршами ЛМ 12-14 (верхняя площадка справа)

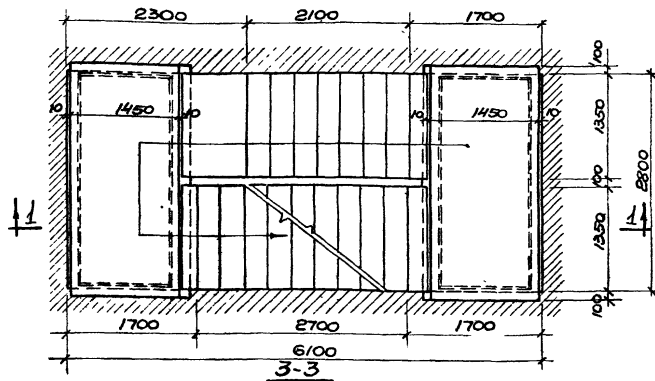
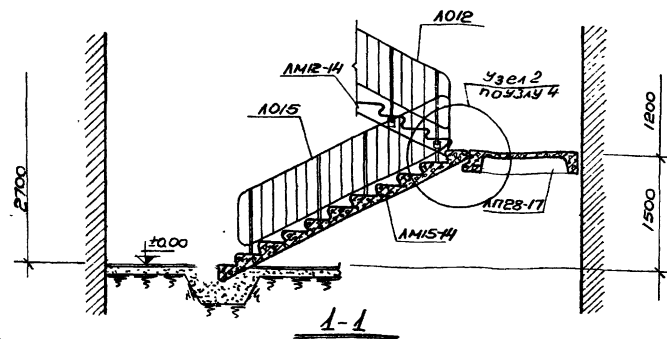
Серия
УУ-65

Лист 19
1960г



4-4

2-2

Примечания:

1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 45, 46, 51, 52.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 65, 67.

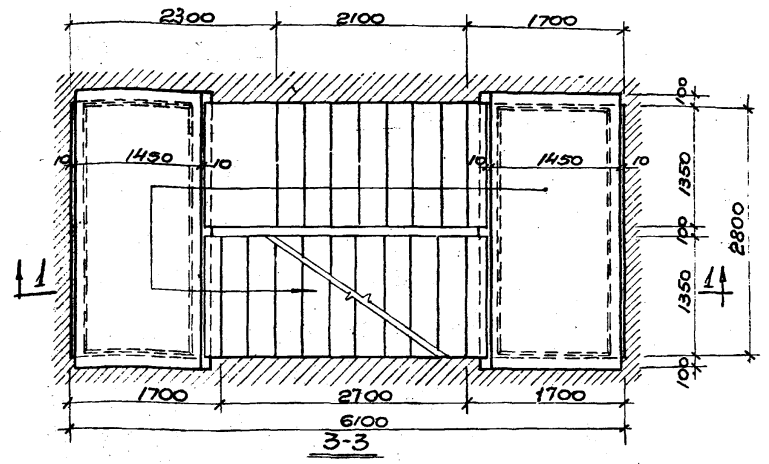
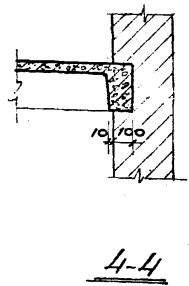
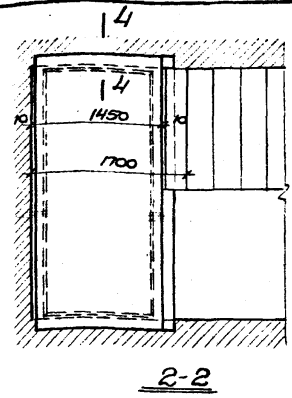
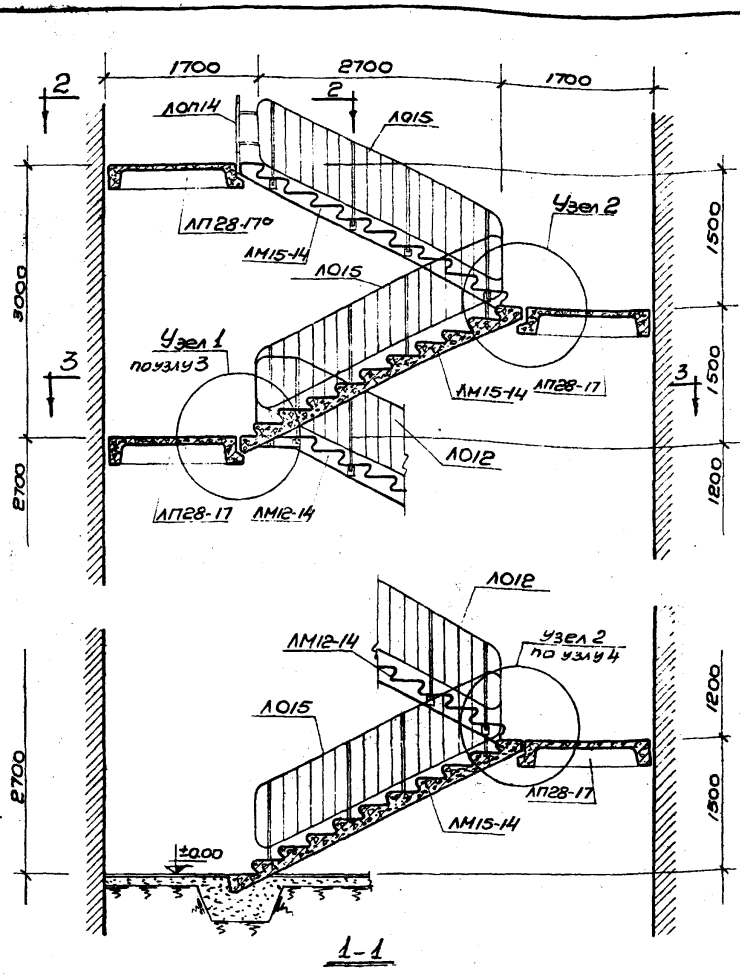
Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы ЛК28-61 с высотой этажей 3,4 м с маршами АМ12-14 и АМ15-14 (верхняя площадка слева)

Серия
ЛК-85

лист 20

1/50г.



Примечания:

- 1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
- 2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 45, 46, 51, 52.

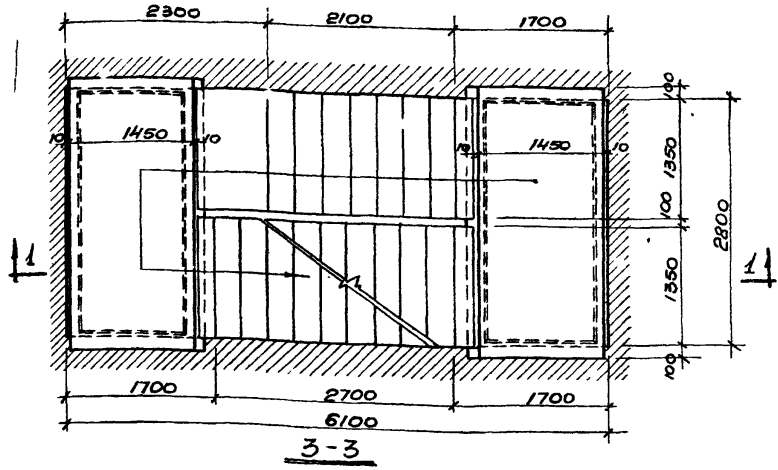
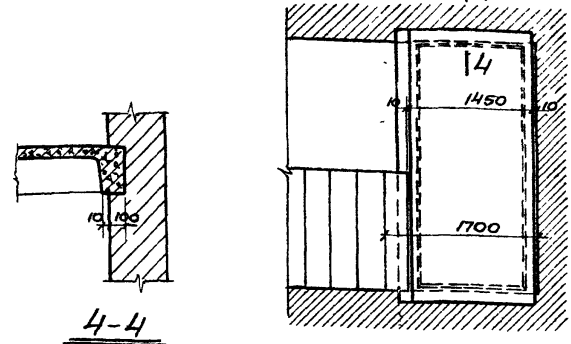
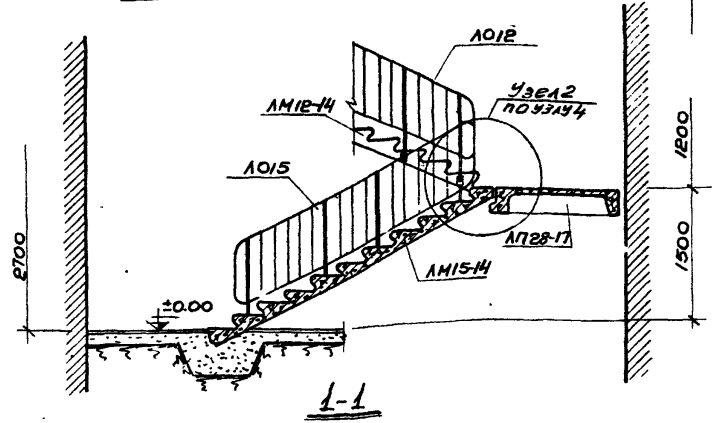
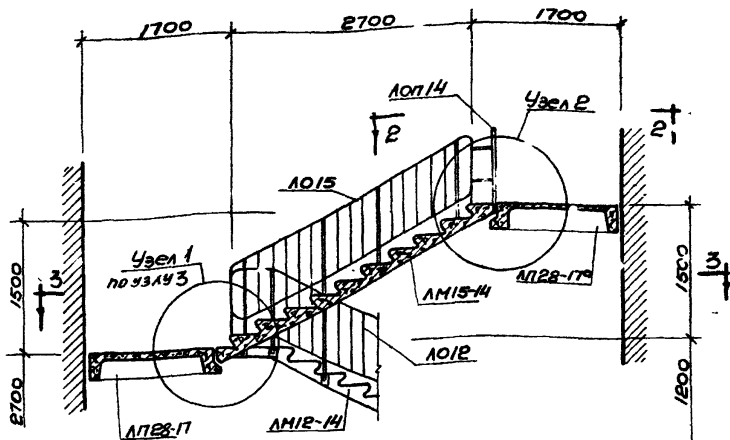
- 3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
- 4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 65, 67.

Проектировщик	П.И.Шибанов
Конструктор	С.А.Смирнов
Известные по проекту	И.И.Смирнов
Проверено	В.И.Смирнов
Утверждено	Л.И.Смирнов
Дата утверждения	1950 г.

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы МК 28-61 с высотой этажей 4,2 м с маршами ЛМ12-14 и ЛМ15-14 (верхняя площадка слева)

Серия
УУ-65
Лист 21
1950 г.



Линейный проект	Линейный	Линейный
П. конструкция	П. конструкция	П. конструкция
Д. архитектура	Д. архитектура	Д. архитектура
Р. архитектура	Р. архитектура	Р. архитектура
Л. архитектура	Л. архитектура	Л. архитектура
М. архитектура	М. архитектура	М. архитектура
К. архитектура	К. архитектура	К. архитектура
С. архитектура	С. архитектура	С. архитектура
Т. архитектура	Т. архитектура	Т. архитектура
В. архитектура	В. архитектура	В. архитектура
Г. архитектура	Г. архитектура	Г. архитектура
И. архитектура	И. архитектура	И. архитектура
Н. архитектура	Н. архитектура	Н. архитектура
О. архитектура	О. архитектура	О. архитектура
П. архитектура	П. архитектура	П. архитектура
Р. архитектура	Р. архитектура	Р. архитектура
С. архитектура	С. архитектура	С. архитектура
Т. архитектура	Т. архитектура	Т. архитектура
У. архитектура	У. архитектура	У. архитектура
Ф. архитектура	Ф. архитектура	Ф. архитектура
Х. архитектура	Х. архитектура	Х. архитектура
Ц. архитектура	Ц. архитектура	Ц. архитектура
Ч. архитектура	Ч. архитектура	Ч. архитектура
Ш. архитектура	Ш. архитектура	Ш. архитектура
Щ. архитектура	Щ. архитектура	Щ. архитектура
Ъ. архитектура	Ъ. архитектура	Ъ. архитектура
Ы. архитектура	Ы. архитектура	Ы. архитектура
Э. архитектура	Э. архитектура	Э. архитектура
Ю. архитектура	Ю. архитектура	Ю. архитектура
Я. архитектура	Я. архитектура	Я. архитектура

Примечания:

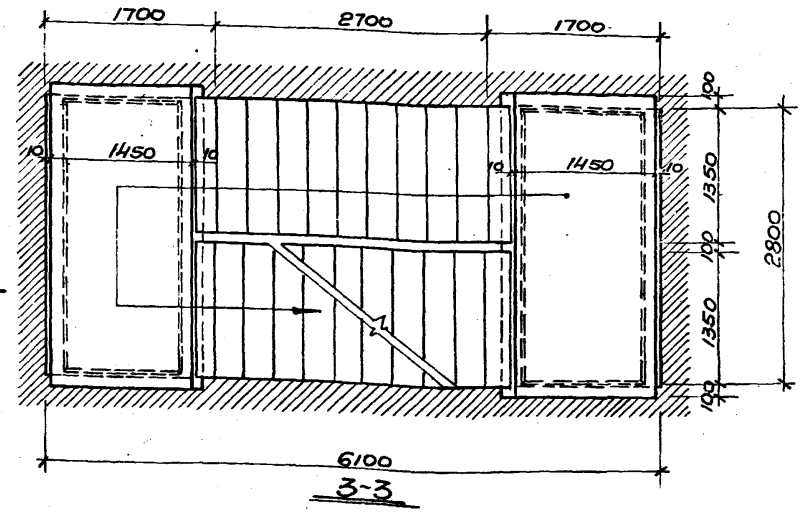
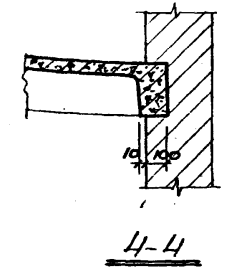
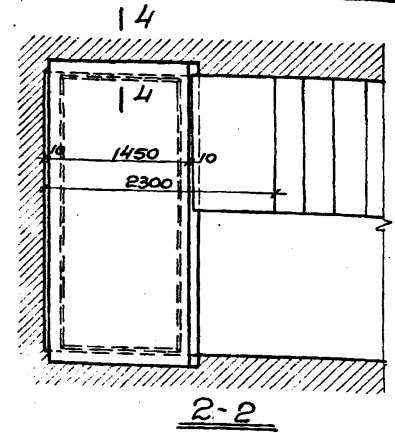
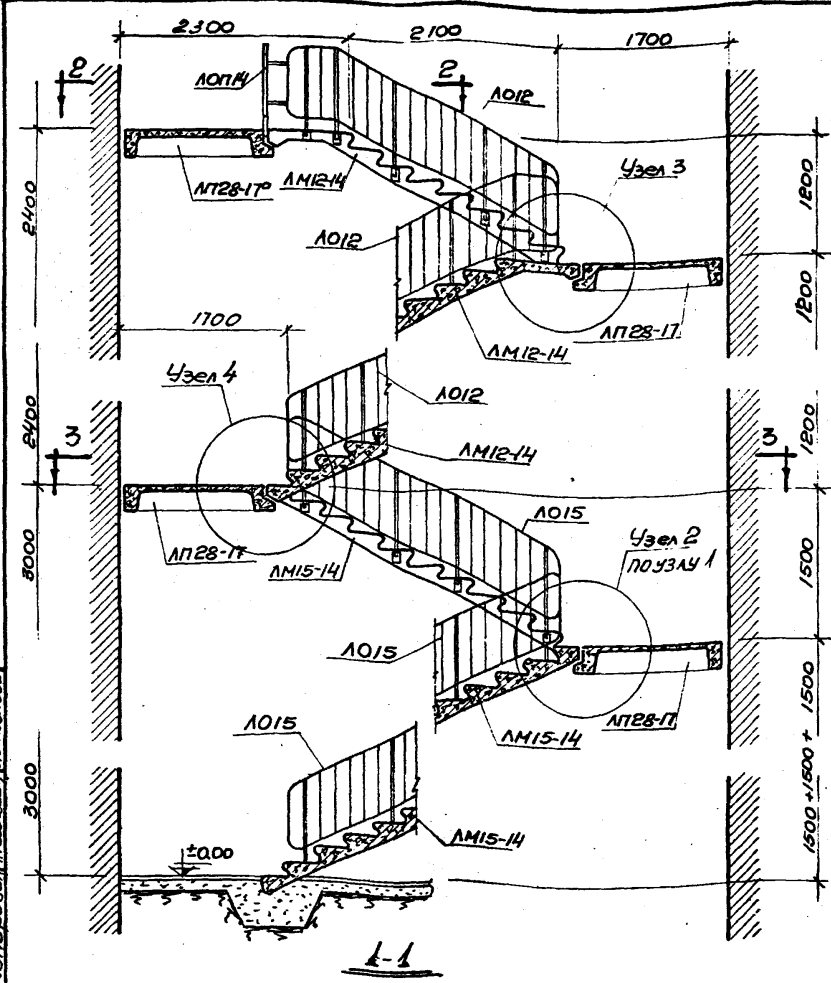
1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 45, 46, 51, 52.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 65, 67.

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы ЛК28-61 с высотой этажей 4,2 м с маршами ЛМ12-14 и ЛМ15-14 (берзьяя площадка справа)

Серия
УУ-65
лист 22
1960г.



И. инж. проектир.	М. инж. проектир.	Л. инж. проектир.	П. инж. проектир.
С. инж. проектир.	В. инж. проектир.	А. инж. проектир.	К. инж. проектир.
Н. инж. проектир.	Р. инж. проектир.	Т. инж. проектир.	Л. инж. проектир.
С. инж. проектир.	В. инж. проектир.	А. инж. проектир.	К. инж. проектир.
Н. инж. проектир.	Р. инж. проектир.	Т. инж. проектир.	Л. инж. проектир.

Примечания:

1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 45, 46, 51, 52.

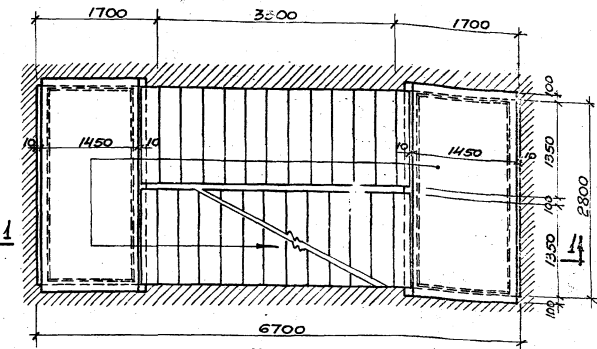
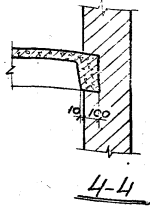
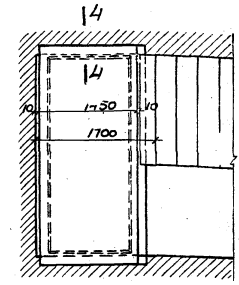
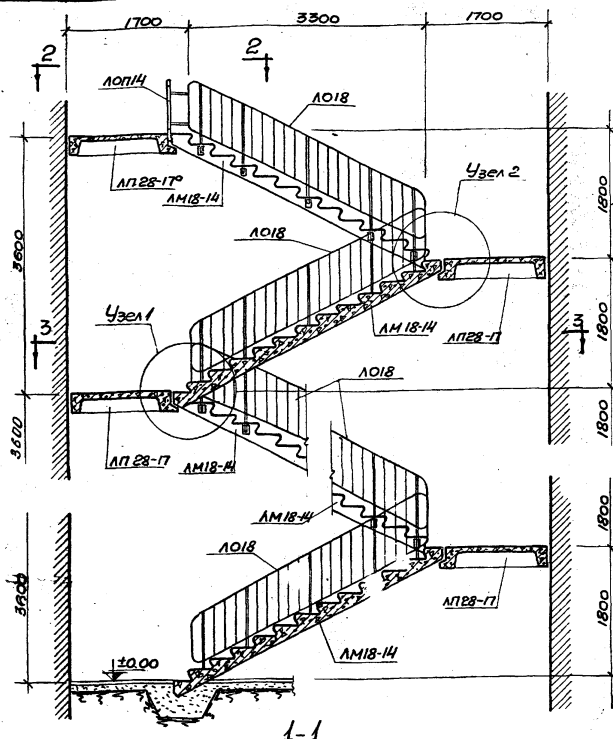
3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 65, 67.

Лестницы
промышленных зданий.

Элемент монтажной схемы ЛК28-61 с высотой этажей (6.0 + 4.8) м с маршами ЛМ12-14 и ЛМ15-14 (верхняя площадка слева)

Серия
УУ-65

Лист 23
1960г.



Условные обозначения	Лестничные ограждения	Плоские	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения
Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения	Лестничные ограждения

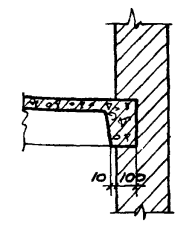
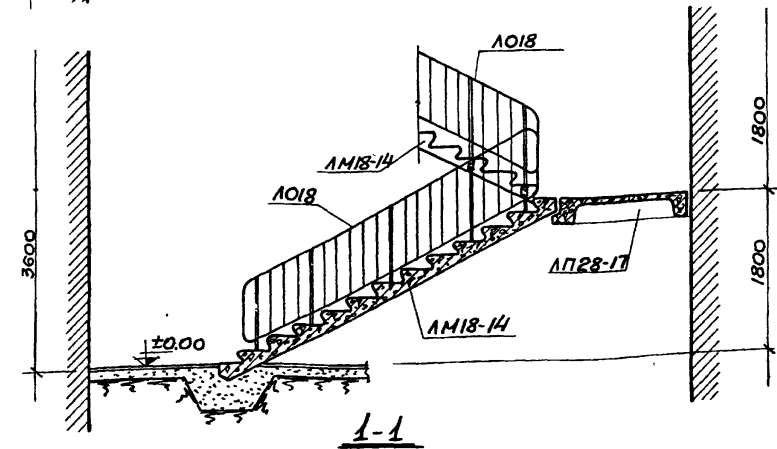
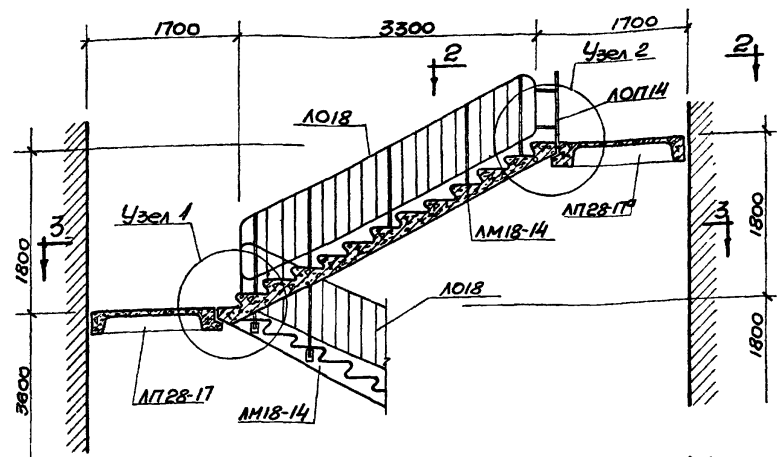
Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 35.
2. Опалубный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 39, 40.
3. Опалубный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 63, 65, 67.

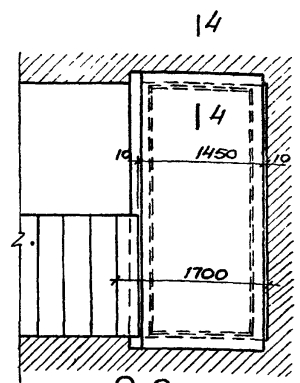
Лестницы
проектирование

Элемент монтажной схемы ЛК 28-67 с высотами этажей 3,6 и 5 м с маршами ЛМ 18-14

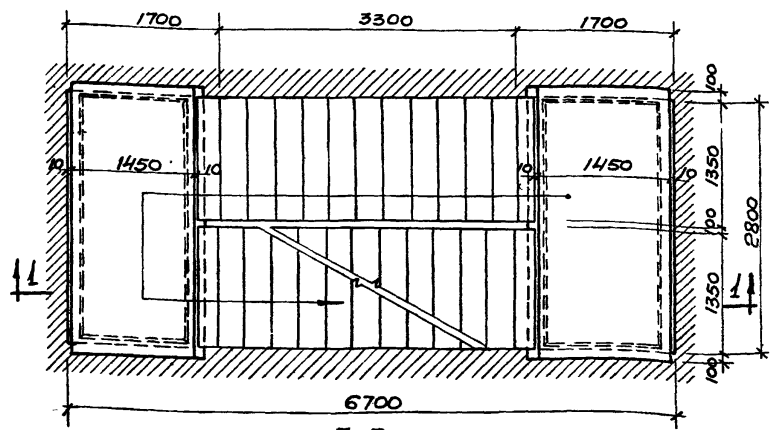
Серия Лист 24



4-4



2-2



3-3

Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 35.
2. Опалубный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 39, 40.

3. Опалубный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 57, 58.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 63, 65, 67.

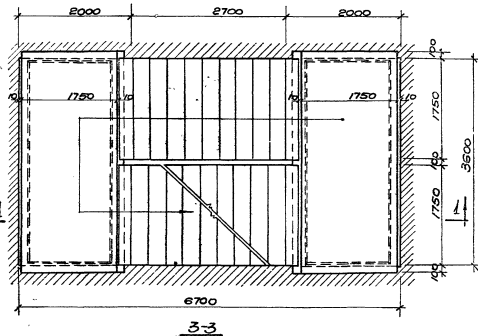
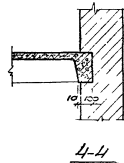
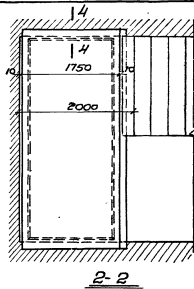
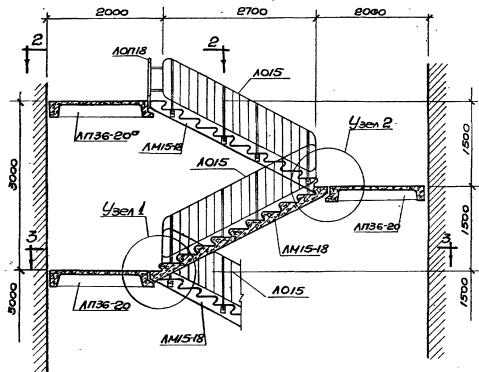
Линейный	Лестничная	Проступь	Плинтус
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная
Лестничная	Лестничная	Лестничная	Лестничная

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной сборки МК28-67 с высотой этажей 5,4м с маршами АМ18-14 (верхняя площадка справа)

Серия
ЛУ-65

лист 25
1960г.



Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 35.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 47, 48.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 55, 56.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 62, 66, 67.

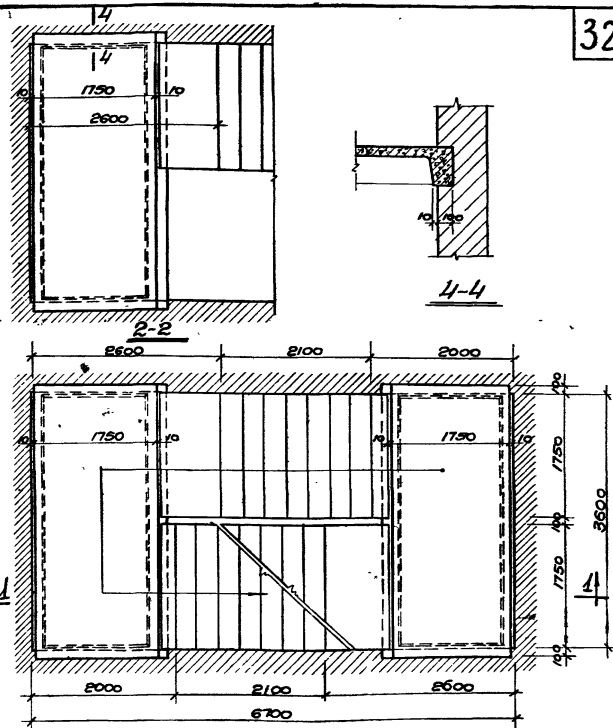
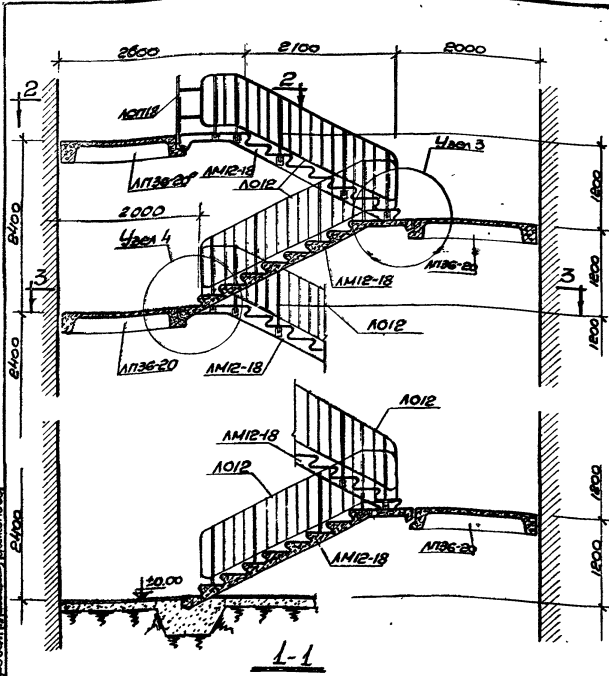
Лестницы
Промышленных зданий

Элементы монтажной системы АК 36-67 с высотой ступеней 60 мм с маршами ЛМ 15-18
(верхняя площадка слева)

Серия
УУ-65

Лист:
19/20

Исполнитель	Проверенный	Составитель	Специалист
М.С. [подпись]	М.С. [подпись]	М.С. [подпись]	М.С. [подпись]
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И. [подпись]	С.И. [подпись]	С.И. [подпись]	С.И. [подпись]
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.С. [подпись]	М.С. [подпись]	М.С. [подпись]	М.С. [подпись]
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.С. [подпись]	М.С. [подпись]	М.С. [подпись]	М.С. [подпись]



Примечания:

- 1. Монтажные узлы см. лист 35.
- 2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 53, 54.
- 3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 55, 56.
- 4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 66, 67.

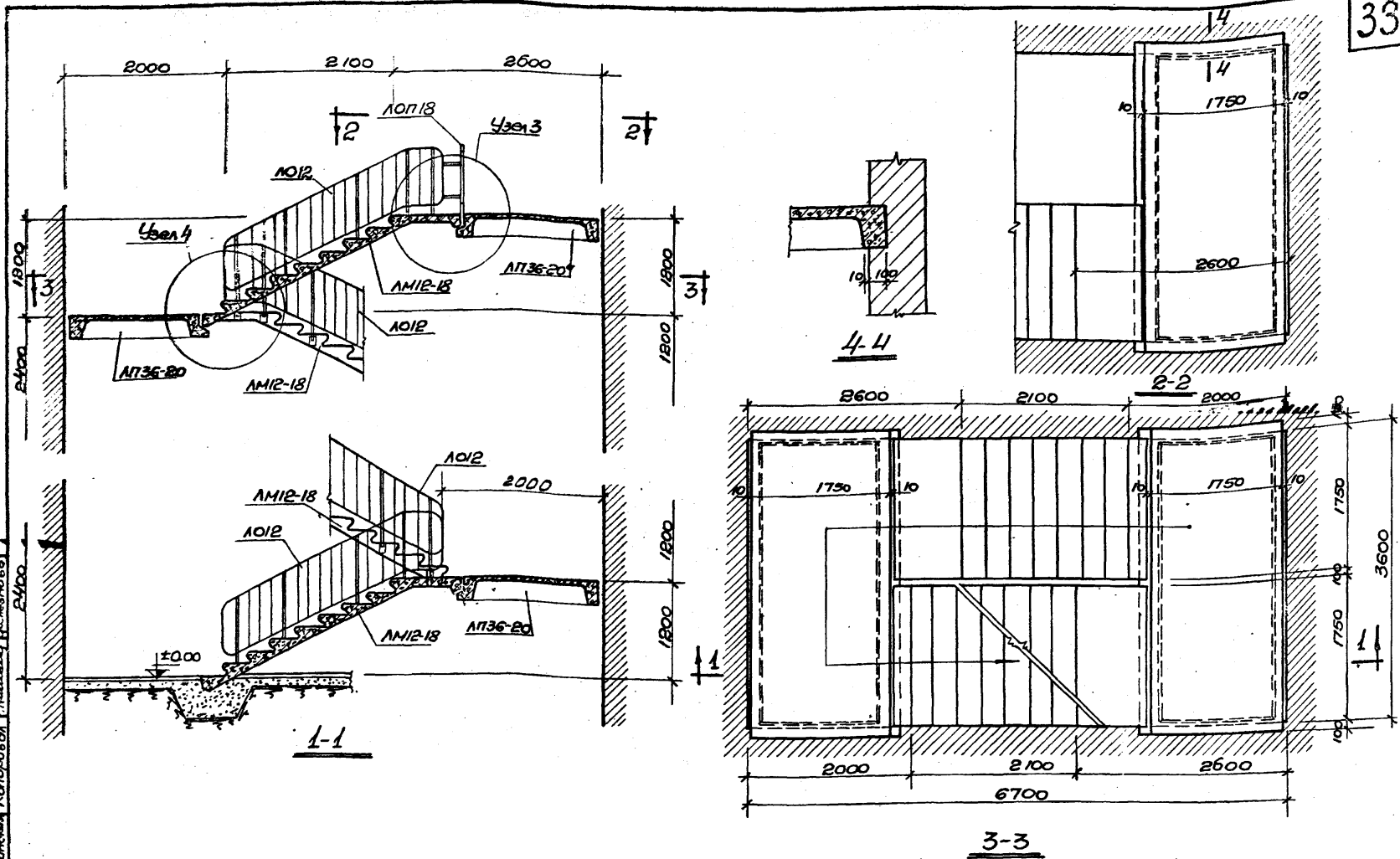
Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной ступени ЛК 36-67 с высотой этажей 3,6, 4,8, 6,0 м с маршами ЛМ 12-18 (Верхняя площадка слева)

Серия
ЦЧ-85.

Лист 27
1960г.

Исполнитель	Проверено	Проектировщик	Печатный цех
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.



Ин. язык. проект	С. В. С.	Лопинский	Проектировщик
Ин. язык. чертеж	С. В. С.	Морозов	Листовщик
Тех. задание	М. В. М.	Заболотный	Прораб
Рис. эскизы	М. В. М.	Кулиничев	Копировщик
		Павлов	Копировщик
		Петровский	Копировщик
		Пылькин	Копировщик
		Федосеев	Копировщик

Примечания:

1. Монтажные узлы см. лист 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 53, 54.

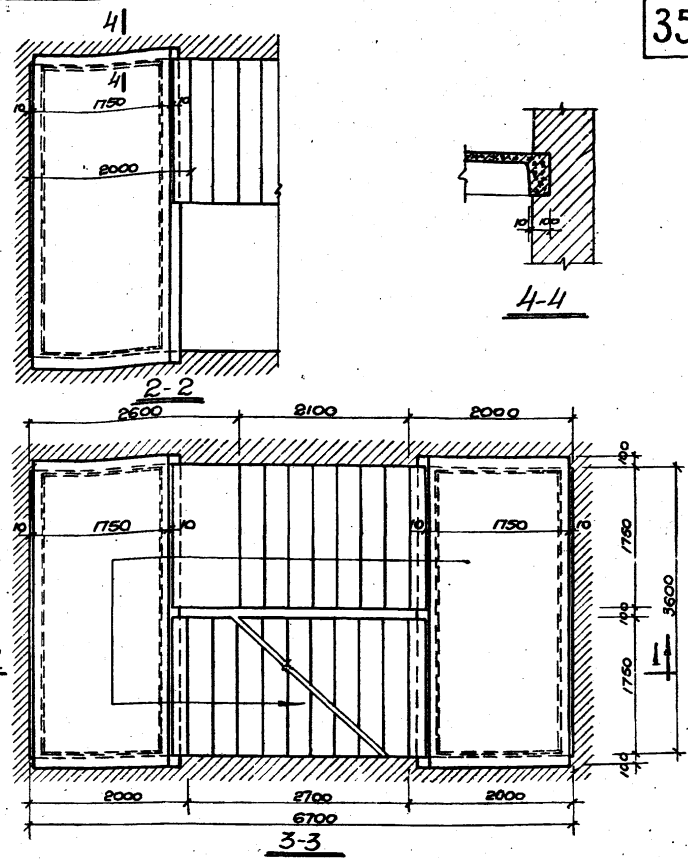
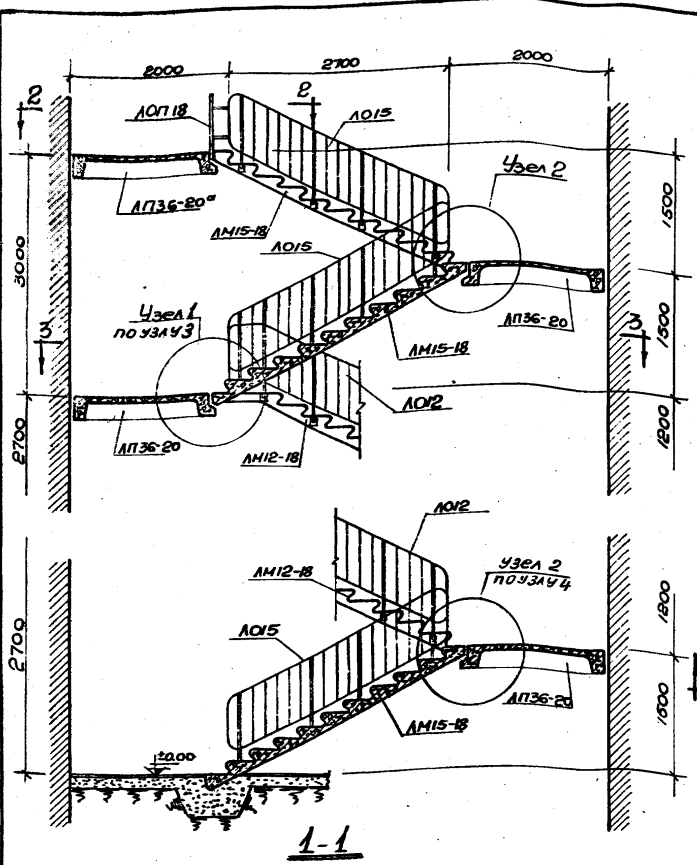
3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 55, 56.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 66, 67.

Лестница
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы АК36-67 с высотами этажей 3,6, 6,0 м (6,0+4,8 м с маршами ЛМ12-18 (верхняя площадка справа)

Серия
УД-65

Лист 23
1960г.



Примечания:

1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 47, 48, 53, 54.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 55, 56.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 66, 67.

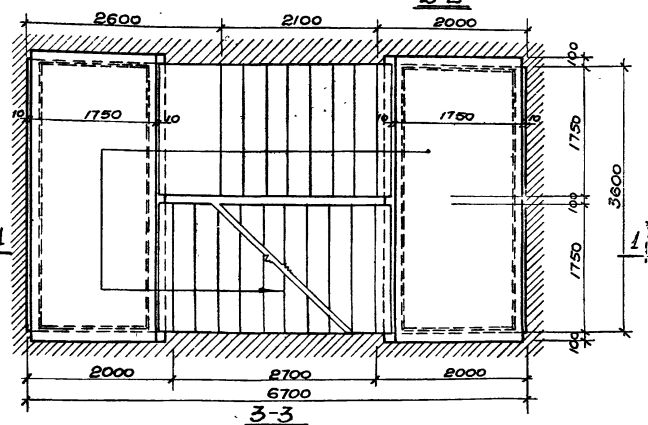
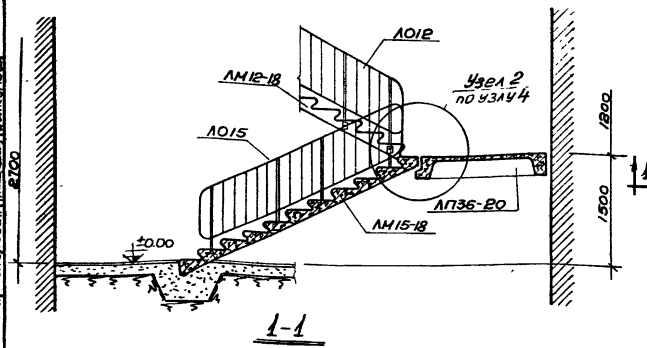
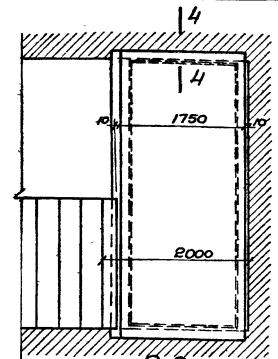
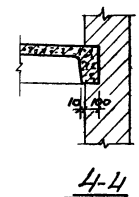
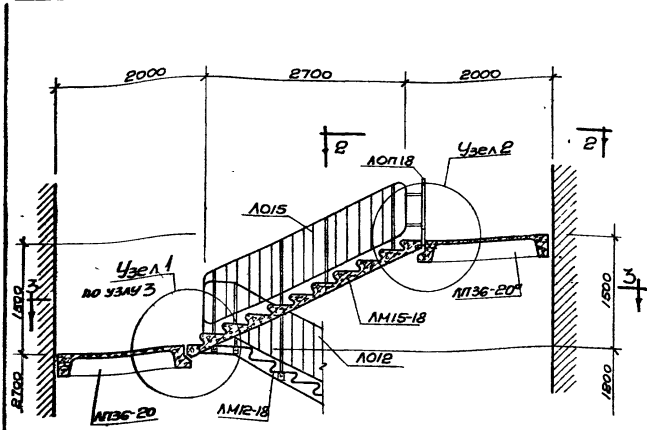
И. изв. архитектор	Л. С. Сидорова	П. И. Шенников	П. И. Шенников
Л. конструктор	С. В. Сидорова	В. В. Сидорова	В. В. Сидорова
Нач. участка	Л. С. Сидорова	Л. С. Сидорова	Л. С. Сидорова
Дир. участка	Л. С. Сидорова	Л. С. Сидорова	Л. С. Сидорова

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы ЛК36-67 с высотой этажей 4,2 м с маршами ЛМ12-18 и ЛМ15-18 (верхняя площадка слева)

Серия
УИ-65

лист 30
1960г.



Инженер-проектировщик	Л.И. Шумихин
Конструктор	Л.И. Шумихин
Архитектор	Л.И. Шумихин
Проверенный	Л.И. Шумихин
Утвержденный	Л.И. Шумихин
Согласованный	Л.И. Шумихин
Выполнен	Л.И. Шумихин
Согласован	Л.И. Шумихин
Утвержден	Л.И. Шумихин
Согласован	Л.И. Шумихин
Утвержден	Л.И. Шумихин

Примечания:

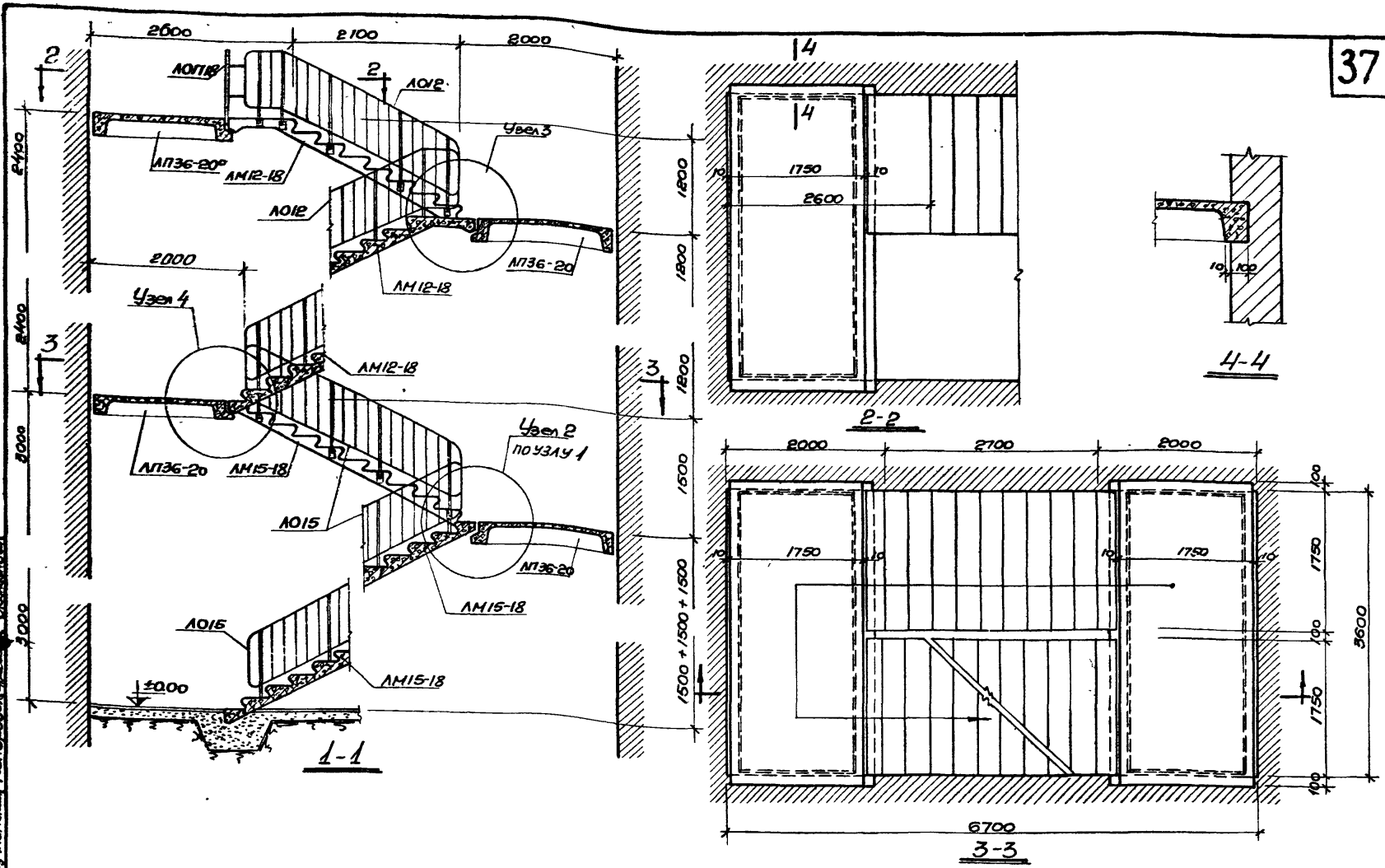
- 1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
- 2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 47, 48, 53, 54.

- 3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 55, 56.
- 4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 66, 67.

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной сетки ЛК36-67 с высотой стержней 4,2 м с маршами ЛМ12-18 и ЛМ15-18 (верхняя площадка справа)

Серия УУ-65
Лист 51
1960г.



Примечания:

1. Монтажные узлы см. листы 35, 36.
2. Опалубочный чертеж и армирование лестничных маршей см. листы 47, 48, 49, 54.

3. Опалубочный чертеж и армирование площадочных плит см. листы 55, 56.
4. Металлические элементы ограждения и монтажные узлы см. листы 61, 62, 66, 67.

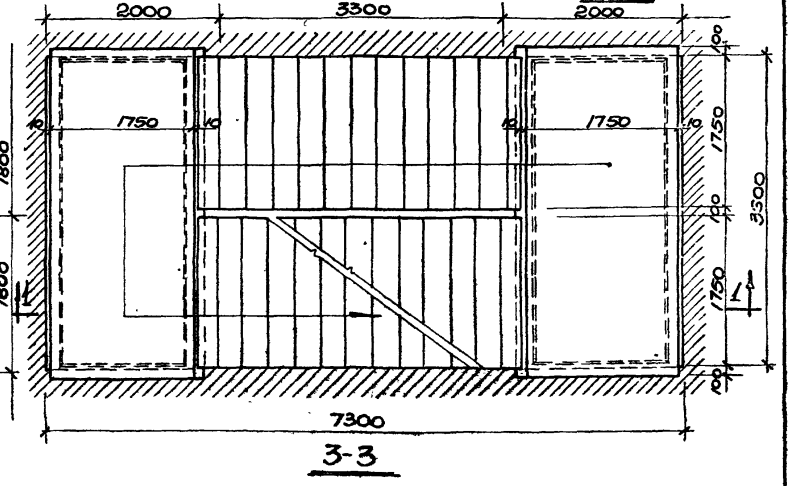
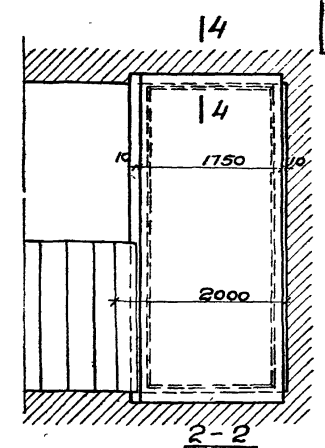
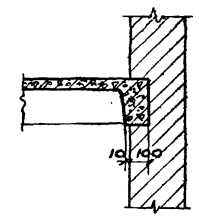
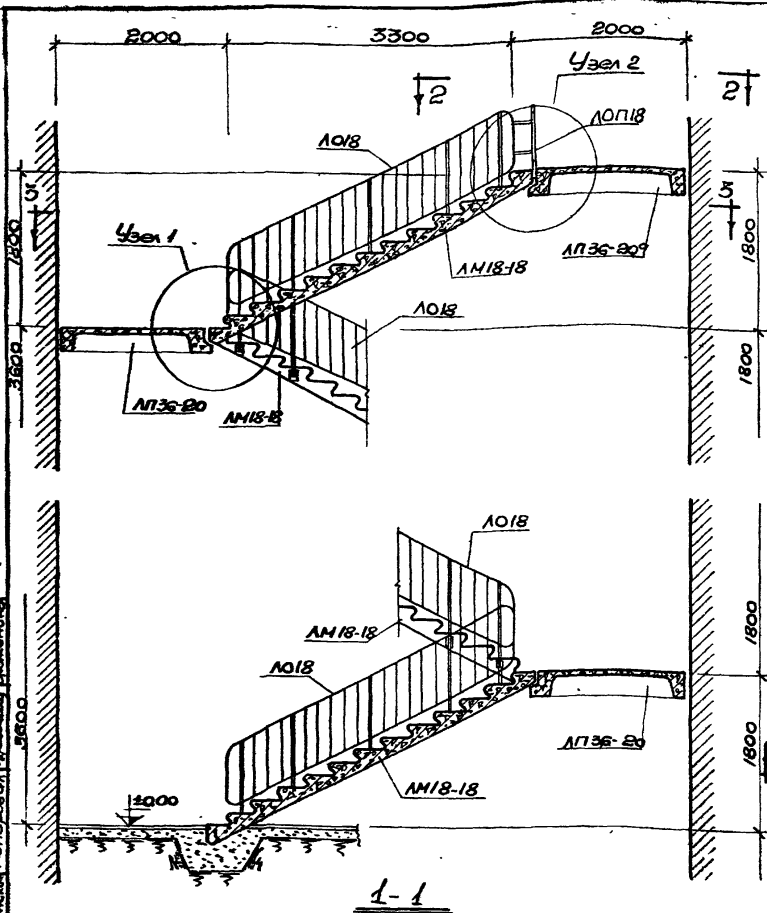
Л. архитектора	Л. конструктора	Л. инженера	Л. архитектора
Л. архитектора	Л. конструктора	Л. инженера	Л. архитектора
Л. архитектора	Л. конструктора	Л. инженера	Л. архитектора
Л. архитектора	Л. конструктора	Л. инженера	Л. архитектора

Лестница
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы АК36-67 с высотой этажей (60+4,8)м с маршами АМ12-18 и АМ15-18 (верхняя площадка слева)

Серия
УИ-65

Лист 32
1960 г.



Примечания:

- 1. Монтажные узлы см. лист 35.
- 2. Опалубочный чертёж и армирование лестничных маршей см. лист 41, 42.

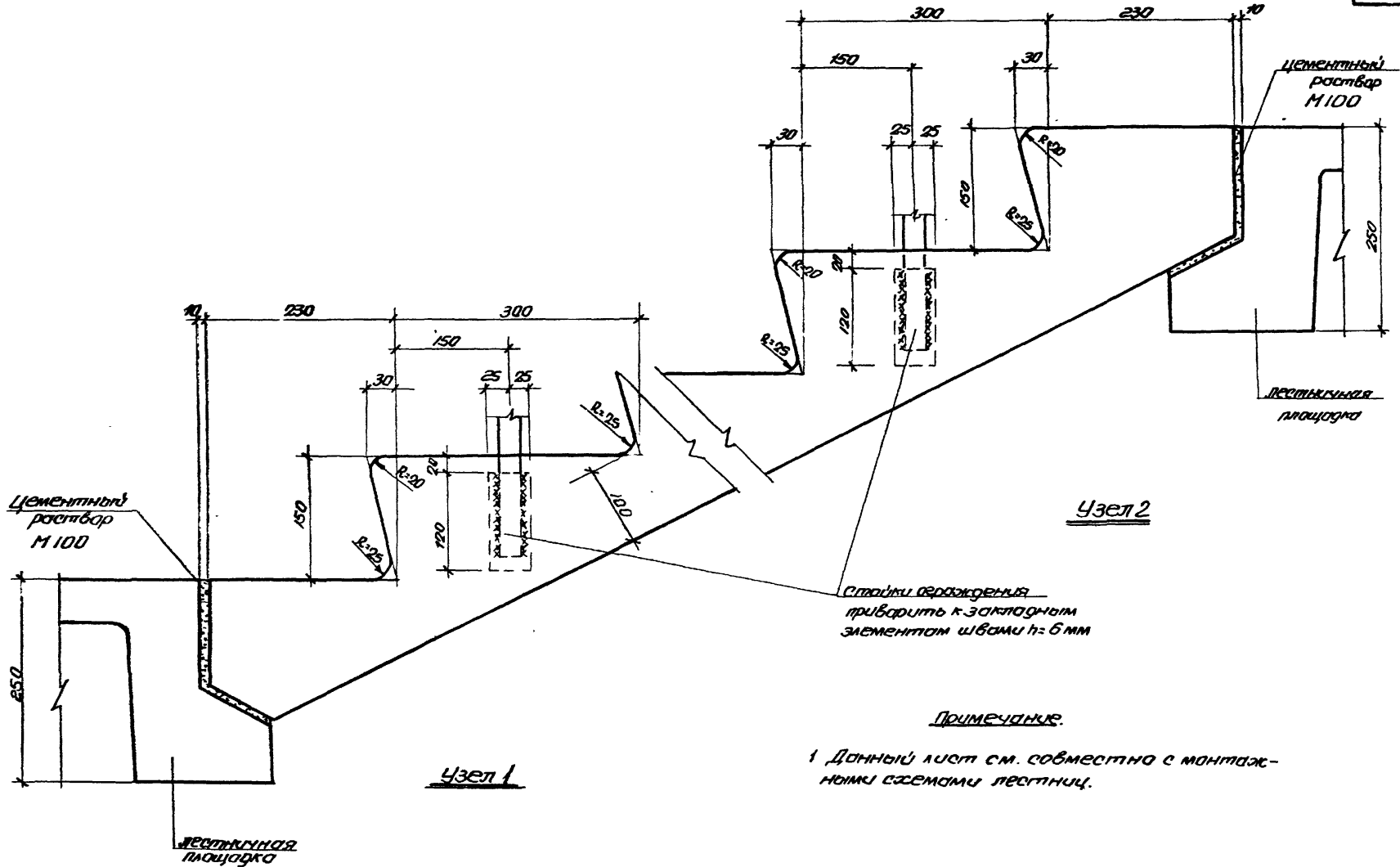
- 3. Опалубочный чертёж и армирование площадочных плит см. лист 55, 56
- 4. Металлические элементы ограждения монтажные узлы см. листы 63, 66, 67.

Л. черт. проекции	Л. проектировщик	Л. инженер	Л. архитектор	Л. инженер-конструктор	Л. архитектор	Л. инженер-конструктор	Л. архитектор	Л. инженер-конструктор	Л. архитектор	Л. инженер-конструктор	Л. архитектор

Лестницы
промышленных зданий

Элемент монтажной схемы АК 36-73 с высотой этажей 5,4 м с маршами АМ 18-18 (верхняя площадка справа)

Серия УУ-05	лист 34 1960г.
----------------	-------------------



Узел 2

Узел 1

Стройки образования приварить к закладным элементам швами h=5 мм

Примечание

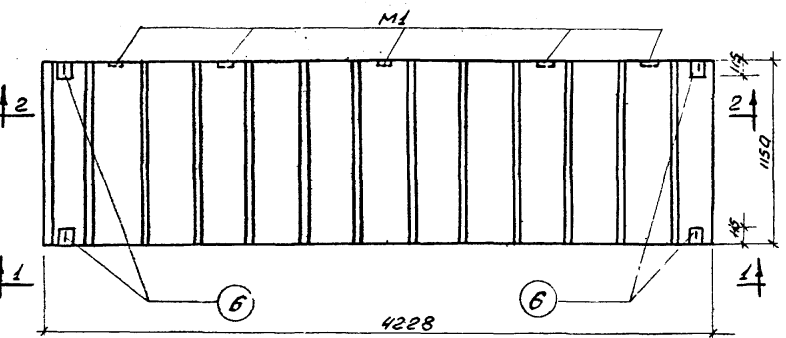
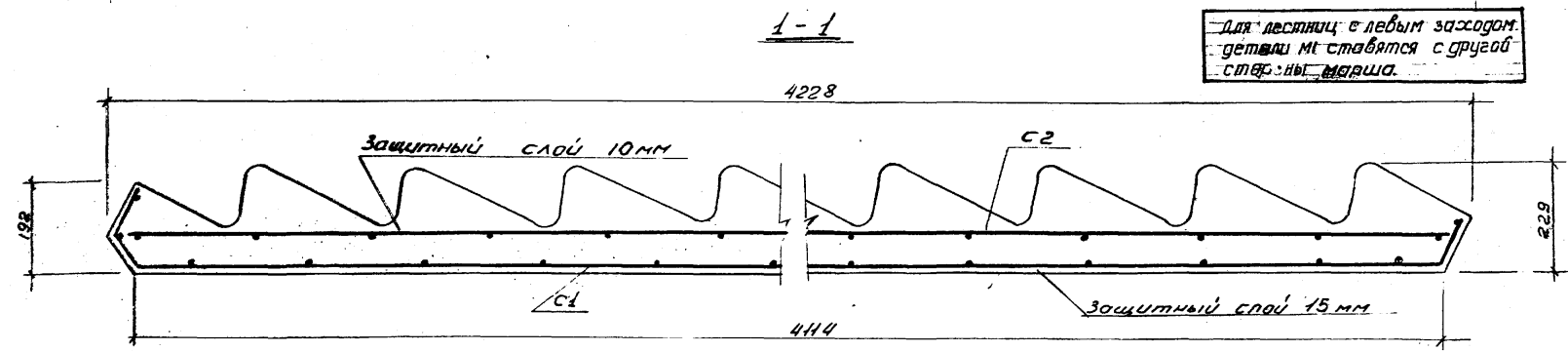
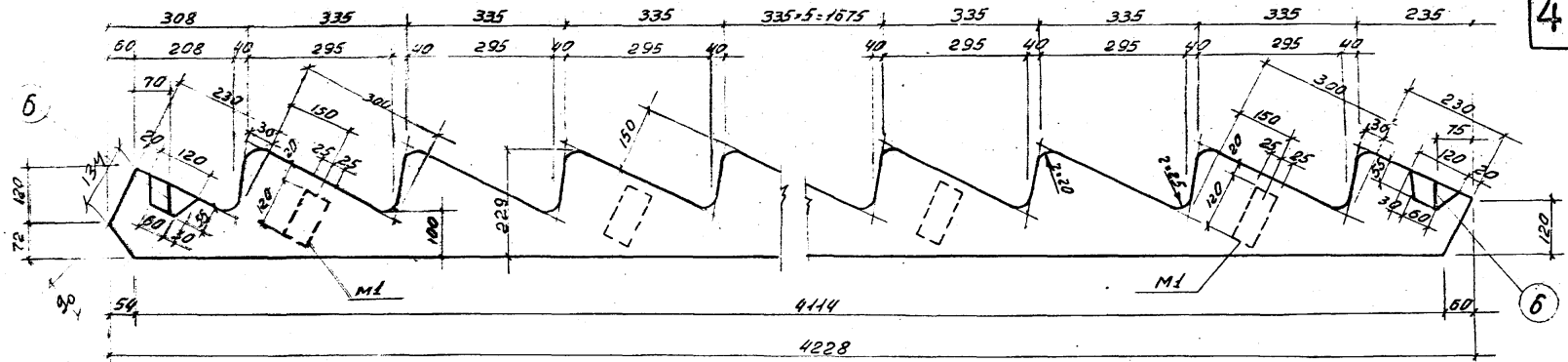
1. Данный лист см. совместно с монтажными чертежами лестниц.

Гл. инж. проекта	Л. конструктор	Инж. архитектор	Инж. архитектор	Инж. архитектор
Л. архитектор	Л. архитектор	Л. архитектор	Л. архитектор	Л. архитектор
Инж. архитектор	Инж. архитектор	Инж. архитектор	Инж. архитектор	Инж. архитектор

Лестничная площадка промышленных зданий

Монтажные узлы 1 и 2

серия ЦУ-65 лист 35 1960 г.

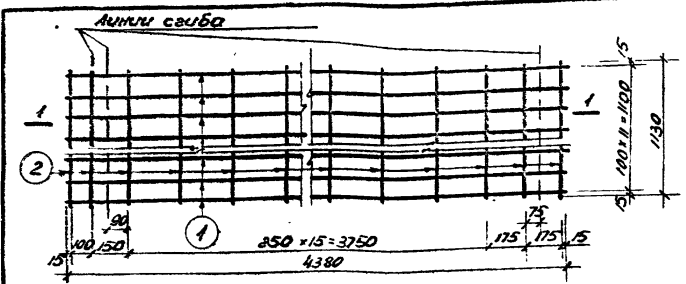


ПРИМЕЧАНИЯ

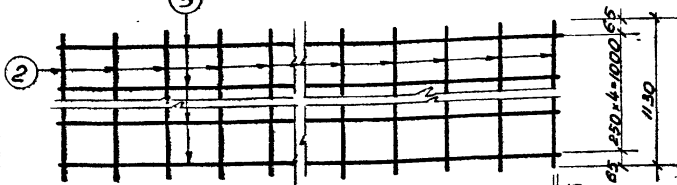
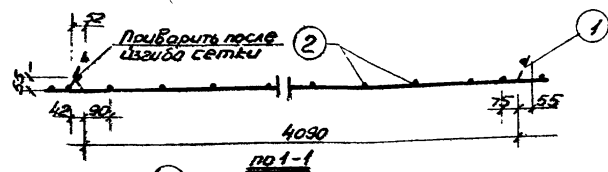
1. Полезная нагрузка (нормативная) $p = 400 \text{ кг/м}^2$, $n = 1.4$.
2. Арматурную сетку, закладную деталь и спецификацию стали см. на листе 38.
3. Монтажные петли поз. 6 привариваются дуговой сваркой к рабочей арматуре сетки.

Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м ³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
				бетон м ³	сталь в кг	Полусвар. Ст. 3	Всего		
ЛМ18-12	197	124	200	0.79	88.1	2.1	6.4	1.4	98.0

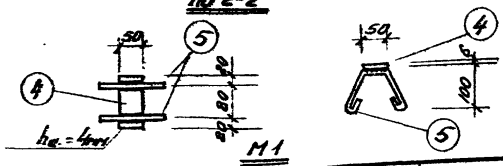
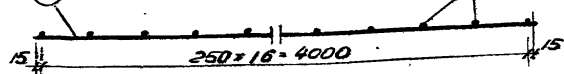
1. Изготовитель
 2. Проектный институт
 3. Конструктор
 4. Проверенный
 5. Проверенный
 6. Проверенный
 7. Проверенный
 8. Проверенный
 9. Проверенный
 10. Проверенный
 11. Проверенный
 12. Проверенный
 13. Проверенный
 14. Проверенный
 15. Проверенный
 16. Проверенный
 17. Проверенный
 18. Проверенный
 19. Проверенный
 20. Проверенный
 21. Проверенный
 22. Проверенный
 23. Проверенный
 24. Проверенный
 25. Проверенный
 26. Проверенный
 27. Проверенный
 28. Проверенный
 29. Проверенный
 30. Проверенный
 31. Проверенный
 32. Проверенный
 33. Проверенный
 34. Проверенный
 35. Проверенный
 36. Проверенный
 37. Проверенный
 38. Проверенный
 39. Проверенный
 40. Проверенный
 41. Проверенный
 42. Проверенный
 43. Проверенный
 44. Проверенный
 45. Проверенный
 46. Проверенный
 47. Проверенный
 48. Проверенный
 49. Проверенный
 50. Проверенный
 51. Проверенный
 52. Проверенный
 53. Проверенный
 54. Проверенный
 55. Проверенный
 56. Проверенный
 57. Проверенный
 58. Проверенный
 59. Проверенный
 60. Проверенный
 61. Проверенный
 62. Проверенный
 63. Проверенный
 64. Проверенный
 65. Проверенный
 66. Проверенный
 67. Проверенный
 68. Проверенный
 69. Проверенный
 70. Проверенный
 71. Проверенный
 72. Проверенный
 73. Проверенный
 74. Проверенный
 75. Проверенный
 76. Проверенный
 77. Проверенный
 78. Проверенный
 79. Проверенный
 80. Проверенный
 81. Проверенный
 82. Проверенный
 83. Проверенный
 84. Проверенный
 85. Проверенный
 86. Проверенный
 87. Проверенный
 88. Проверенный
 89. Проверенный
 90. Проверенный
 91. Проверенный
 92. Проверенный
 93. Проверенный
 94. Проверенный
 95. Проверенный
 96. Проверенный
 97. Проверенный
 98. Проверенный
 99. Проверенный
 100. Проверенный



Сетка C1



Сетка C2



Лестницы
промышленных зданий

Спецификация арматуры на один элемент

43

Марка элемента	Сетка и отст. стержни	NN поз.	Эскюз	Ф ШЛИ СЕЧЕНИЕ мм	Длина мм	кол-во шт.	Объем м ³
АМ18-12	C1	1	4380	14мм	4380	12	526
		2	1130	5Т	1130	20	22.6
	C2	3	4030	14мм	4030	5	20.2
		2	1130	5Т	1130	17	19.2
	M1	4	ПОЛОСА	50x6	120	5	0.6
		5	290	6	380	10	3.8
Отд. стержни	6			150 25 100	530	4	2.1

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля марки 25Г2С		Горячекатаная крученая Ст.3		Полосовая Ст.3		Всего кг
	14мм	6	10	5Т	8-6		
АМ18-12	88.1	0.8	1.3	6.4	1.4		98.0

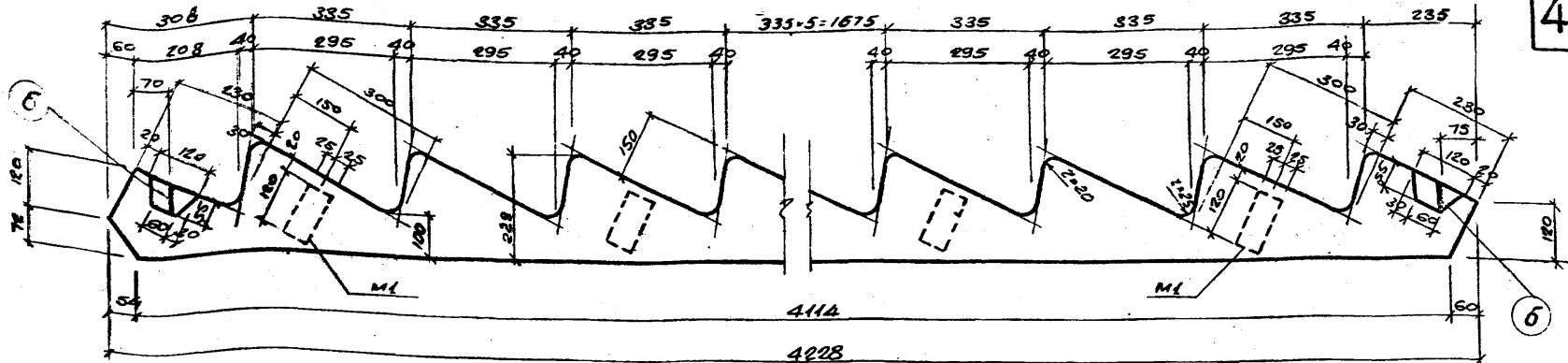
Примечания. 1. Арматурная сетка изготавливается при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ГТЗ-58).
 2. Электроудовая сварка выполняется в соответствии с указанными по техническим условиям в соответствии с указанными конструкциями (ЖБМД-58).
 3. Опалубку и армирование лестничного марша см. на листе 37.

Лестничные марши АМ18-12

Арматурные сетки и закладная деталь

Серия ЦУ-65

лист 32
1950г.

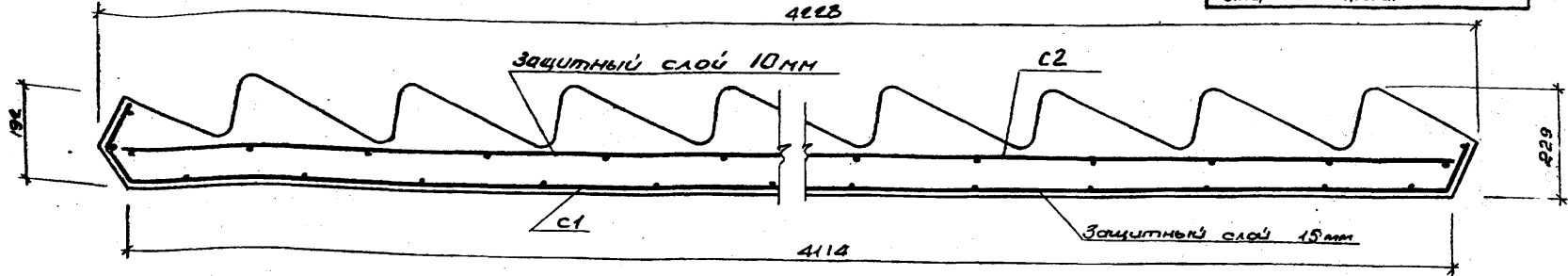


4114

4228

L-1

Для лестниц, слева от захода детали M1 ставятся с другой стороны марша.

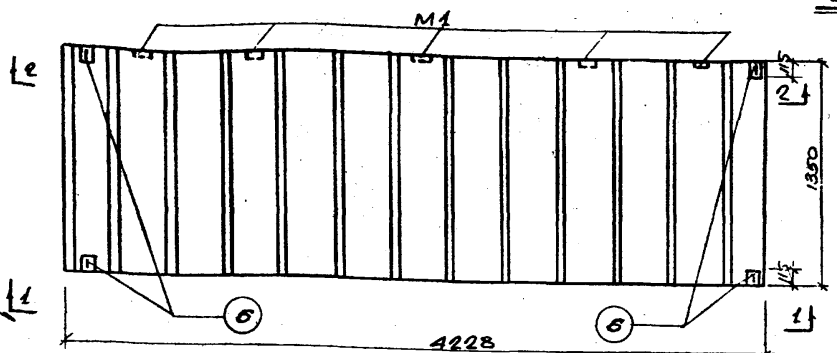


4114

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Полезная нагрузка (нормативная) $p = 400 \text{ кг/м}^2$, $n = 1.4$.
2. Арматурную сетку, закладную деталь и спецификацию стали см. на листе 40.
3. Монтажные петли поз. Б привариваются дуговой сваркой к рабочей арматуре сетки.



Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в бетоне кг/м^2	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон м^3	Горючая проволока кг	Горючая проволока кг	Полосовая ст. 3	Всего	
ЛМ18-14	2.32	124	200	0.93	103.5	2.7	7.6	4.4	115.2

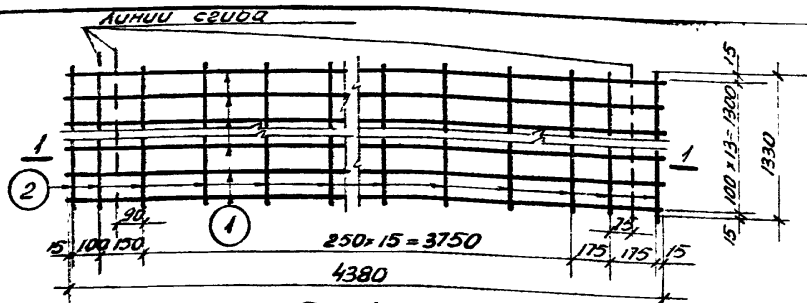
Лестницы промышленных зданий

Лестничный марш ЛМ18-14
Опалубный чертеж и армирование

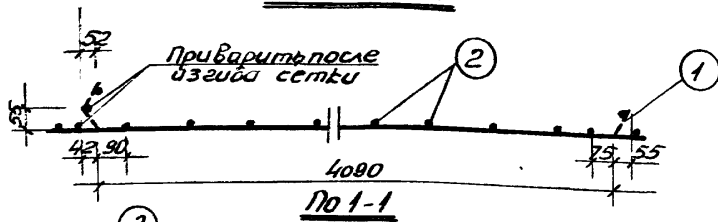
Серия ИИ-65
Лист 39

1960г.

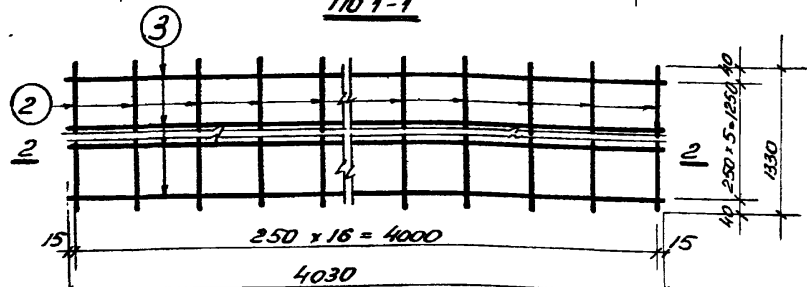
Ген.проектант	Л.И.Смирнов	Проектировщик	Л.И.Смирнов	Конструктор	Л.И.Смирнов
Инженер	С.В.Смирнов	Монтажник	С.В.Смирнов	Сварщик	С.В.Смирнов
Мастер	М.И.Смирнов	Заведующий	М.И.Смирнов	Мероприятий	М.И.Смирнов
Директор	В.И.Смирнов	Контроль	В.И.Смирнов	Контроль	В.И.Смирнов



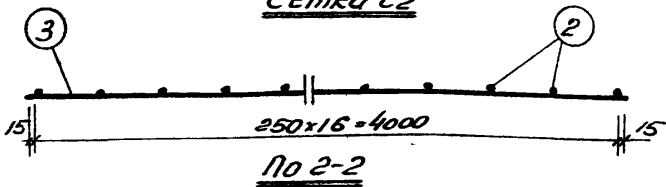
Сетка С1



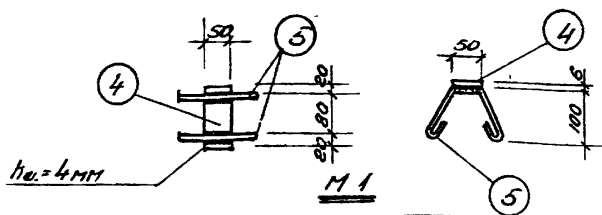
№ 1-1



Сетка С2



№ 2-2



Лестницы
промышленных зданий

Спецификация арматуры на один элемент

45

Марка элемента	Сетка услов. номер стержни	№ поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина м
ЛМ18-14	С1	1		14 пп	4380	14	61.3
		2		5Т	1330	20	26.6
	С2	3		14 пп	4030	6	24.2
		2		5Т	1330	17	22.6
	M1	4	Полоса	50 × 6	120	5	0.6
		5		6	380	10	3.8
отдельные стержни	6		12	530	4	2.1	

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С		Горячекатаная круглая Ст. 3		Пространственный периодический профиль 25Г2С	Полосовая Ст. 3		Всего кг
	14 пп	6	12	5Т	8=6			
ЛМ18-14	103.5		0.8	1.9	7.6	1.4		115.2

ПРИМЕЧАНИЯ: Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций (ТУ 73-56) в электродуговая сварка выполняется в соответствии с требованиями на технологию электросварки арматуры железобетонных конструкций (ТУ 73-57).

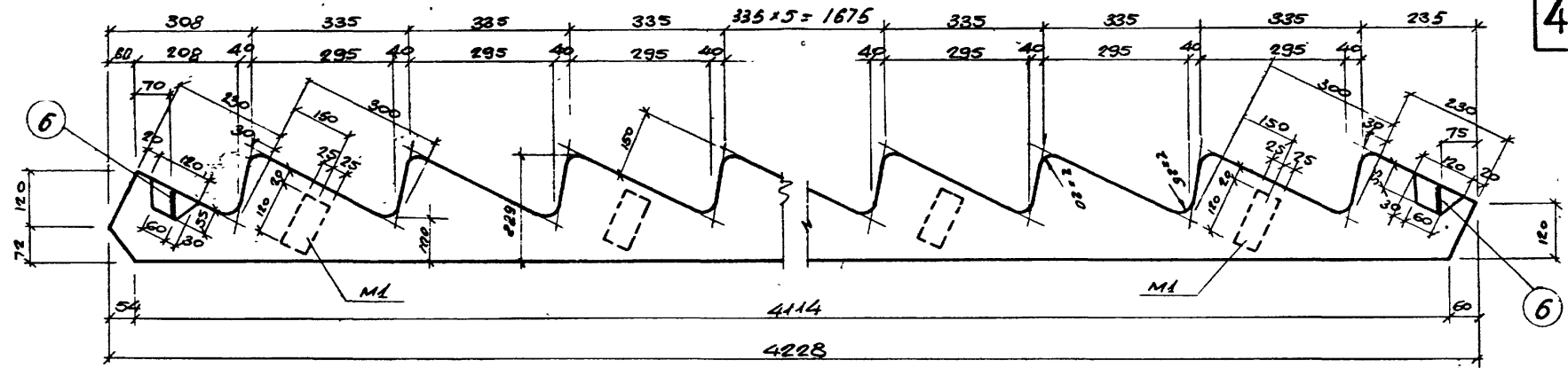
3. Опалубку и армирование лестничного марша см на листе 39.

Лестничной марш ЛМ18-14
Арматурные сетки и закладная деталь

Серия
УЛ-65

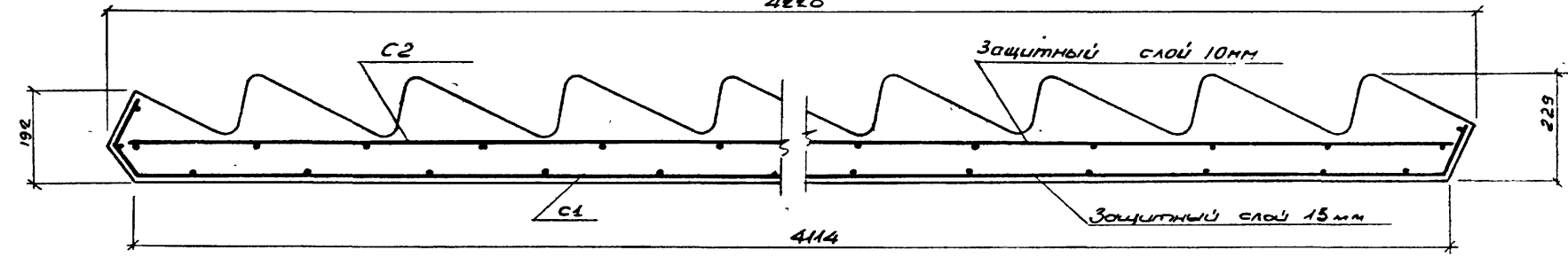
лист 40

1960г.



1-1

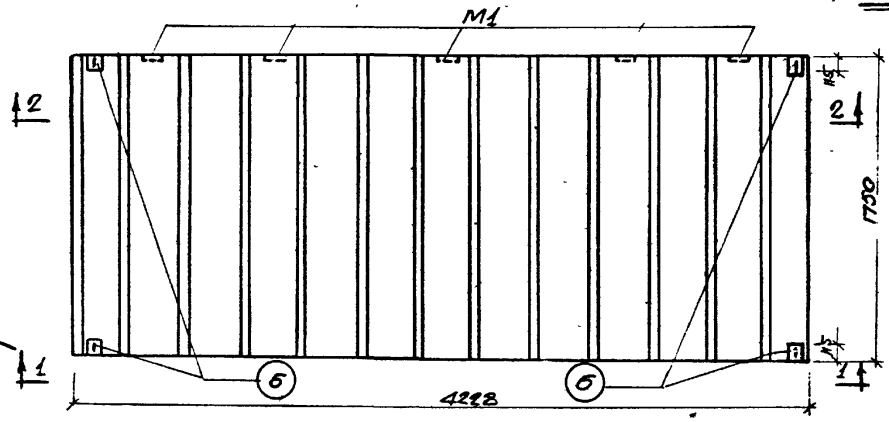
Для лестниц с левым заходом детали М1 ставятся с другой стороны марша.



2-2

Примечания

1. Полезная нагрузка (нормативная) $P = 400 \text{ кг/м}^2$, $n = 1.4$.
2. Арматурную сетку, закладную деталь и спецификацию стали см на листе 42
3. Монтажные петли поз. 6 привариваются дуговой сваркой к рабочей арматуре сетки



Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м ² бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					Всего
				Бетон м ³	Горючести на период несения проф 25 Г2С	Горючести ст 3	Проволока колючая изюк 10 мм диаметр	Панасовая Ст.3	
М18-18	3.02	119.0	200	1.21	129.5	27	9.9	1.4	143.5

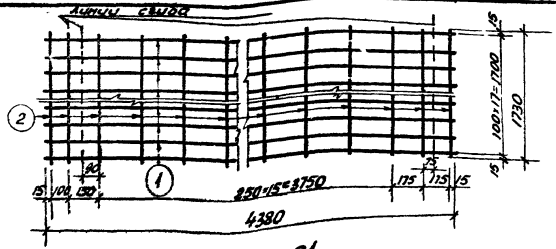
Лестницы промышленных зданий

Лестничный марш М18-18
Опалубный чертеж и армирование

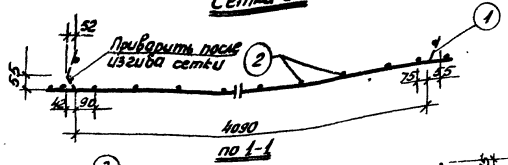
Серия УЛ-65
лист 41
1960г.

С. Д. Ш.	Копировать	С. Д. Ш.	Копировать
И. В. Ш.	Копировать	И. В. Ш.	Копировать
М. В. Ш.	Копировать	М. В. Ш.	Копировать
К. В. Ш.	Копировать	К. В. Ш.	Копировать
Л. В. Ш.	Копировать	Л. В. Ш.	Копировать
О. В. Ш.	Копировать	О. В. Ш.	Копировать
П. В. Ш.	Копировать	П. В. Ш.	Копировать
Р. В. Ш.	Копировать	Р. В. Ш.	Копировать
С. В. Ш.	Копировать	С. В. Ш.	Копировать
Т. В. Ш.	Копировать	Т. В. Ш.	Копировать
У. В. Ш.	Копировать	У. В. Ш.	Копировать
Ф. В. Ш.	Копировать	Ф. В. Ш.	Копировать
Х. В. Ш.	Копировать	Х. В. Ш.	Копировать
Ц. В. Ш.	Копировать	Ц. В. Ш.	Копировать
Ч. В. Ш.	Копировать	Ч. В. Ш.	Копировать
Ш. В. Ш.	Копировать	Ш. В. Ш.	Копировать
Щ. В. Ш.	Копировать	Щ. В. Ш.	Копировать
Ъ. В. Ш.	Копировать	Ъ. В. Ш.	Копировать
Ы. В. Ш.	Копировать	Ы. В. Ш.	Копировать
Э. В. Ш.	Копировать	Э. В. Ш.	Копировать
Ю. В. Ш.	Копировать	Ю. В. Ш.	Копировать
Я. В. Ш.	Копировать	Я. В. Ш.	Копировать

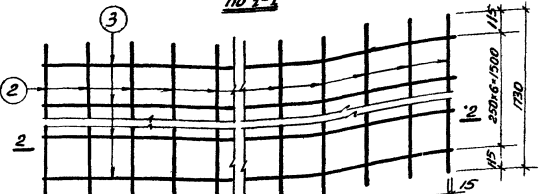
В документе (1/3) Проектные Исполненные Архивные Итого
 Мех. отдел Проектный отдел Конструкторский Сл. 65-1, Сл. 65-2
 Р. К. Громыко



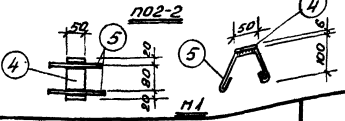
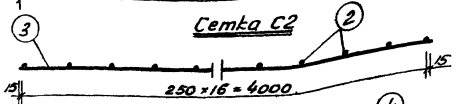
Сетка С1



по 1-1



Сетка С2



Лестницы промышленных зданий

Спецификация арматуры на один элемент

47

Марка элемента	Сетка и отстрел	NN поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м.
ЛМ 18-18	С1	1		14п	4380	18	78.8
		2		5Г	1730	20	34.6
	шт. 1						
		С2	3		14п	4090	7
	шт. 1		2		5Г	1730	17
Н1		4	Полоса	50x6	120	5	0.6
шт. 5		5		6	380	10	3.8
	отдельные отстрелы	6		12	530	4	2.1

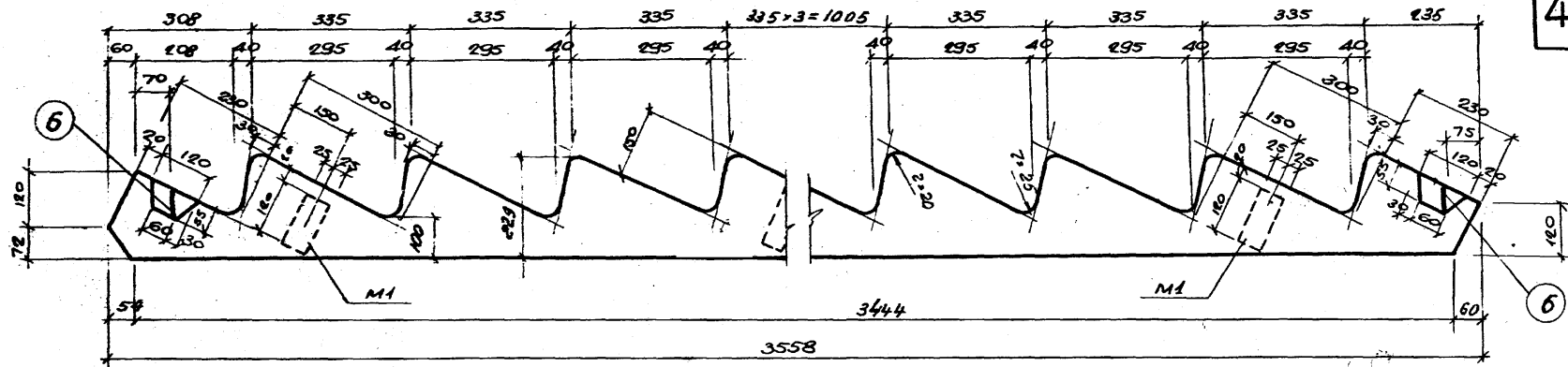
Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горьковская периодического профиля 25гк		Горьковская круглая Ст. 3		Уральская 10-годовая 12гк		Полосовая Ст. 3		Всего кг
	14п	6	12	5Г	8-6				
ЛМ 18-18	12.95		0.8	1.9	9.9	1.4			143.5

Примечания. 1. Арматурные сетки изготавливаются при помощи автоматической точечной сварки в соответствии с техническими условиями, но сварного арматуры для железобетонных конструкций (7373-36).
 2. Электроудобная сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии в электрооборудовании арматуры железобетонных конструкций (7373-36).
 3. Опалубку и армированное лестничное марша см. на листе 41.

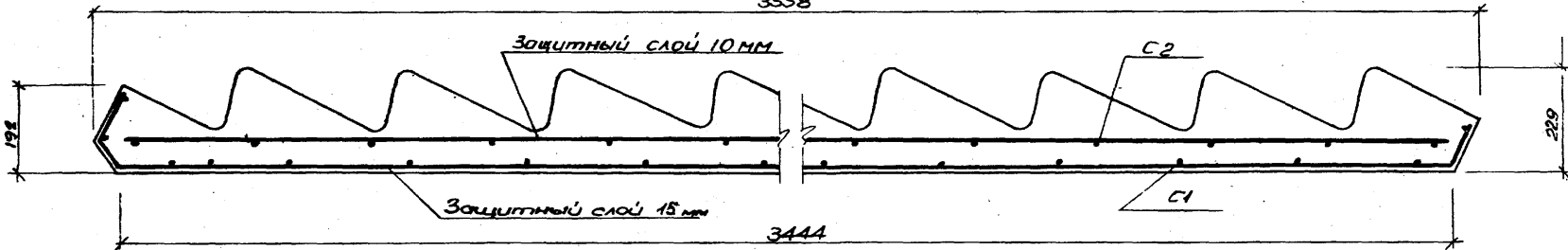
Лестничные марш ЛМ 18-18
Арматурные сетки и закладная деталь

Серия ЦУ-65
лист 42
1960г.



1-1

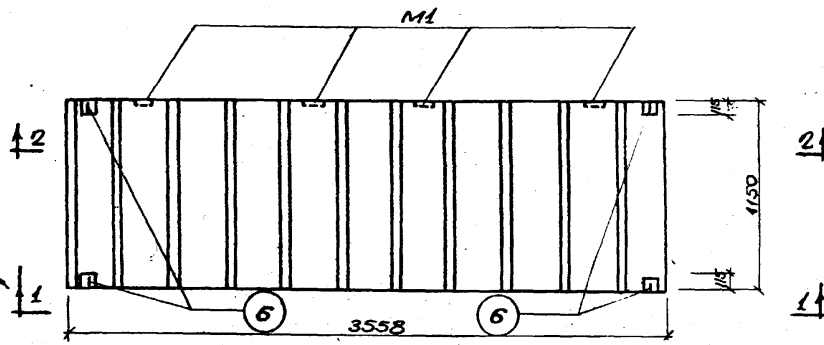
Для лестниц с левым заходом детали М1 ставятся с другой стороны марша.



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Полезная нагрузка (нормативная) $P=400 \text{ кН/м}^2$, $n=1.4$.
2. Арматурную сетку, закладную деталь и спецификацию стали см. на листе 44.
3. Монтажные петли паз.б привариваются зубовой сваркой краевой арматуре сетки.



Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м ³ бетона	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон		Сталь в кг			
				м ³	Коррозия при перемещении 25°C	Пористость, кг/м ³	Производство, кг/м ³	Полосовая сталь, Ст. 3	Всего
ЛМ15-12	1.65	70	200	0.66	37.6	2.0	5.4	1.2	46.2

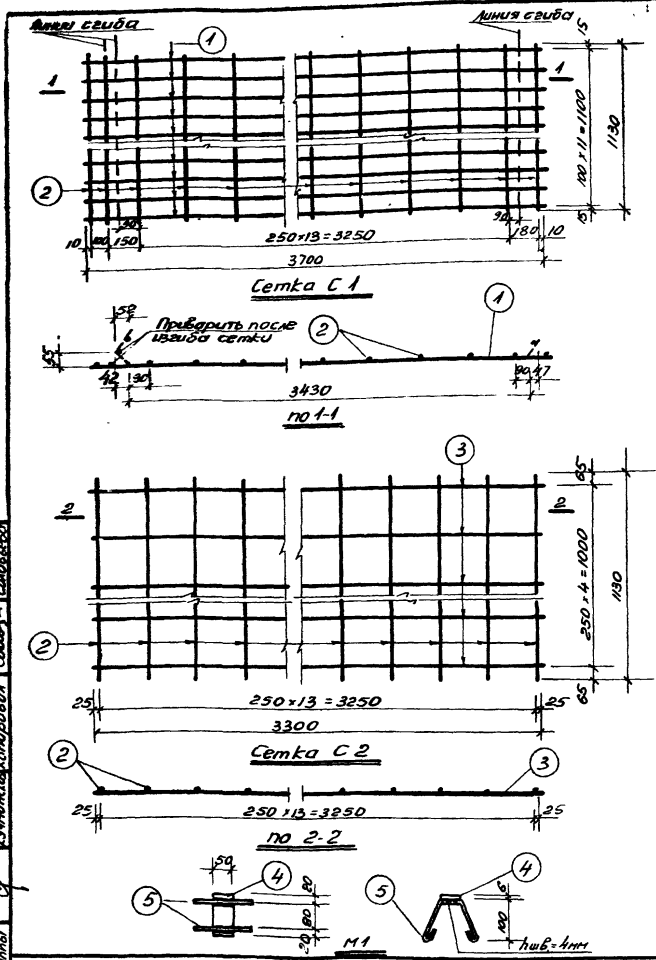
Лестницы промышленных зданий

Лестничный марш ЛМ15-12 Опалубочный чертеж и армирование

Серия ИЛ-65 Лист 43 1960г

Гл. инж. проектирования	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.
Инженер-проектировщик	С.И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.

Проект № 10
 И. С. Смирнов
 Инж. С. В. Иванов
 Р. К. Смирнов
 Конструктор
 Проектировщик
 Проверен
 Утвержден
 1960 г.



Спецификация арматуры на один элемент 49

Марка элемента	Сетка шп. стержни	NN поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	количество шт	Общая длина м	
ЛМ15-12	С1	1		10 мм	3700	12	44.4	
		2		5т	1130	17	19.2	
	С2	3		10 мм	3300	5	16.5	
		2		5т	1130	14	15.8	
	М1	4	Полоса		50x6	120	4	0.5
		5		6	380	8	3.0	
Отв стержни	6		10	530	4	2.1		

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Сорочетанная периодическая профили		Сорачетанная Ст. 3		Полоса Ст. 3		Всего кг
	25Г2С	10	6	10	8-6	12	
ЛМ15-12	37.6		0.7	1.3	5.4	12	46.2

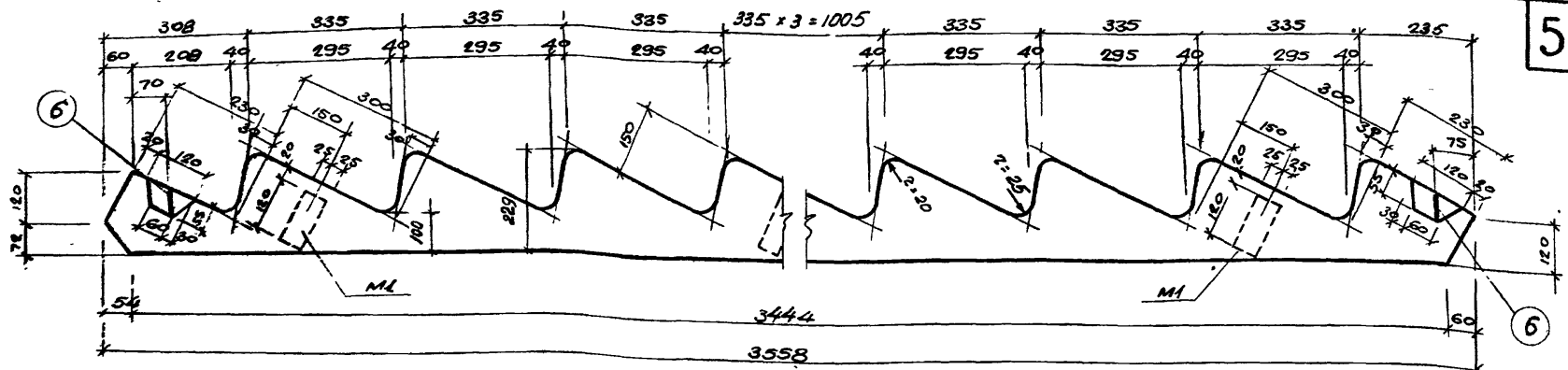
ПРИБЕЖИЕНИЯ 1 Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 23-56).
 2 Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ТУ 23-57).
 3 Опалубку и армирование лестничного марша см. на листе 43.

Лестницы промышленных зданий

Лестничная марш ЛМ15-12 Арматурные сетки и закладная деталь

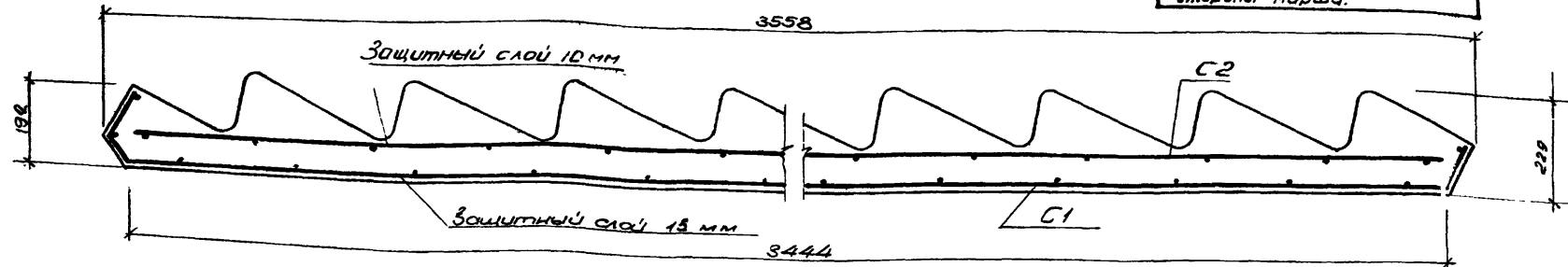
Серия УИ-65

Лист 44 1960г.



1-1

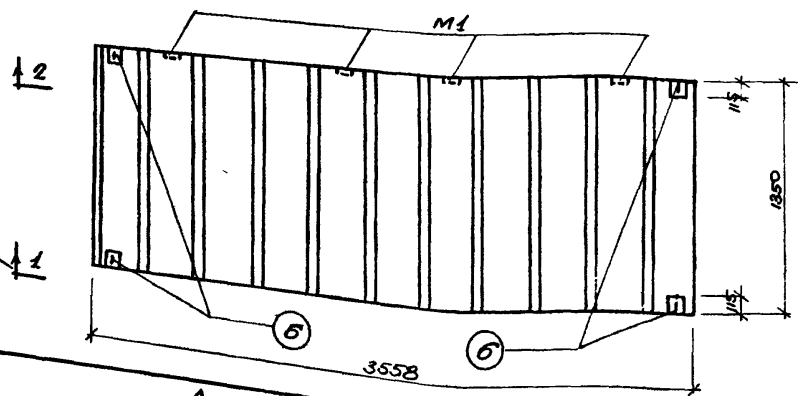
Для лестниц с левым заходом детали М1 ставятся с другой стороны марша.



2-2

Примечания

1. Полезная нагрузка (нормативная) $P=400 \text{ кг/м}^2$, $n=1.4$
2. Арматурную сетку, закладную деталь и спецификацию стали см. на листе 46.
3. Монтажные петли поз. 6 привариваются угловой сваркой к рабочей арматуре сетки.



Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в бетоне	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон м ³	Арматура в периодическом профиле 25 Т 25 кг	Арматура в периодическом профиле 25 Т 25 кг	Проволока холоднокатанная 25 Т 3 кг	Полок-Бор Ст 3	Всего
ЛМ 15-14	1.95	69	200	0.78	44.2	2.0	6.3	1.2	53.7

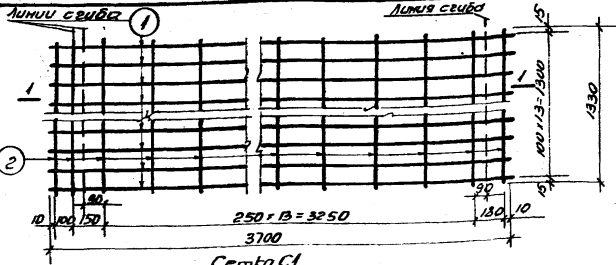
И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика	И.п.проектировщика
С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.
М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера	М.п.инженера
В.К.	В.К.	В.К.	В.К.	В.К.	В.К.	В.К.	В.К.	В.К.	В.К.

Лестницы промышленных зданий

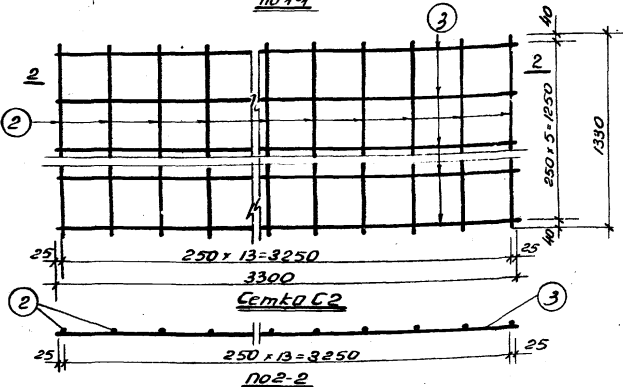
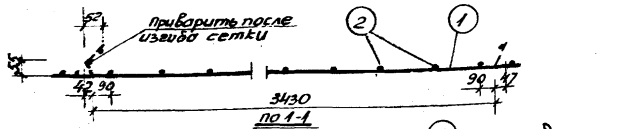
Лестничной марш ЛМ 15-14
Опалубочный чертеж и армирование

Серия ЦУ-65
Лист 45
1969г.

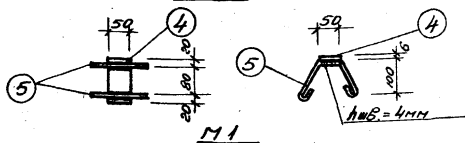
1. Изменить проектную сетку
 2. Добавить стержни
 3. Добавить стержни
 4. Добавить стержни
 5. Добавить стержни
 6. Добавить стержни
 7. Добавить стержни
 8. Добавить стержни
 9. Добавить стержни
 10. Добавить стержни
 11. Добавить стержни
 12. Добавить стержни
 13. Добавить стержни
 14. Добавить стержни
 15. Добавить стержни
 16. Добавить стержни
 17. Добавить стержни
 18. Добавить стержни
 19. Добавить стержни
 20. Добавить стержни
 21. Добавить стержни
 22. Добавить стержни
 23. Добавить стержни
 24. Добавить стержни
 25. Добавить стержни
 26. Добавить стержни
 27. Добавить стержни
 28. Добавить стержни
 29. Добавить стержни
 30. Добавить стержни
 31. Добавить стержни
 32. Добавить стержни
 33. Добавить стержни
 34. Добавить стержни
 35. Добавить стержни
 36. Добавить стержни
 37. Добавить стержни
 38. Добавить стержни
 39. Добавить стержни
 40. Добавить стержни
 41. Добавить стержни
 42. Добавить стержни
 43. Добавить стержни
 44. Добавить стержни
 45. Добавить стержни
 46. Добавить стержни
 47. Добавить стержни
 48. Добавить стержни
 49. Добавить стержни
 50. Добавить стержни
 51. Добавить стержни
 52. Добавить стержни
 53. Добавить стержни
 54. Добавить стержни
 55. Добавить стержни
 56. Добавить стержни
 57. Добавить стержни
 58. Добавить стержни
 59. Добавить стержни
 60. Добавить стержни
 61. Добавить стержни
 62. Добавить стержни
 63. Добавить стержни
 64. Добавить стержни
 65. Добавить стержни
 66. Добавить стержни
 67. Добавить стержни
 68. Добавить стержни
 69. Добавить стержни
 70. Добавить стержни
 71. Добавить стержни
 72. Добавить стержни
 73. Добавить стержни
 74. Добавить стержни
 75. Добавить стержни
 76. Добавить стержни
 77. Добавить стержни
 78. Добавить стержни
 79. Добавить стержни
 80. Добавить стержни
 81. Добавить стержни
 82. Добавить стержни
 83. Добавить стержни
 84. Добавить стержни
 85. Добавить стержни
 86. Добавить стержни
 87. Добавить стержни
 88. Добавить стержни
 89. Добавить стержни
 90. Добавить стержни
 91. Добавить стержни
 92. Добавить стержни
 93. Добавить стержни
 94. Добавить стержни
 95. Добавить стержни
 96. Добавить стержни
 97. Добавить стержни
 98. Добавить стержни
 99. Добавить стержни
 100. Добавить стержни



Сетка C1



Сетка C2



M1

Лестницы
промышленных зданий

Спецификация арматуры на один элемент

51

Марка элемента	Сетка или стержни	NN пос.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	общая длина м
М15-14	C2	1		10 мм	3700	14	51.8
		2		5т	1330	17	22.6
	C2	3		10 мм	3300	6	19.8
		2		5т	1330	14	18.6
	M1	4	Полоска	50x6	120	4	0.5
		5		6	380	8	3.0
Отдельные стержни	6		10	530	4	2.1	

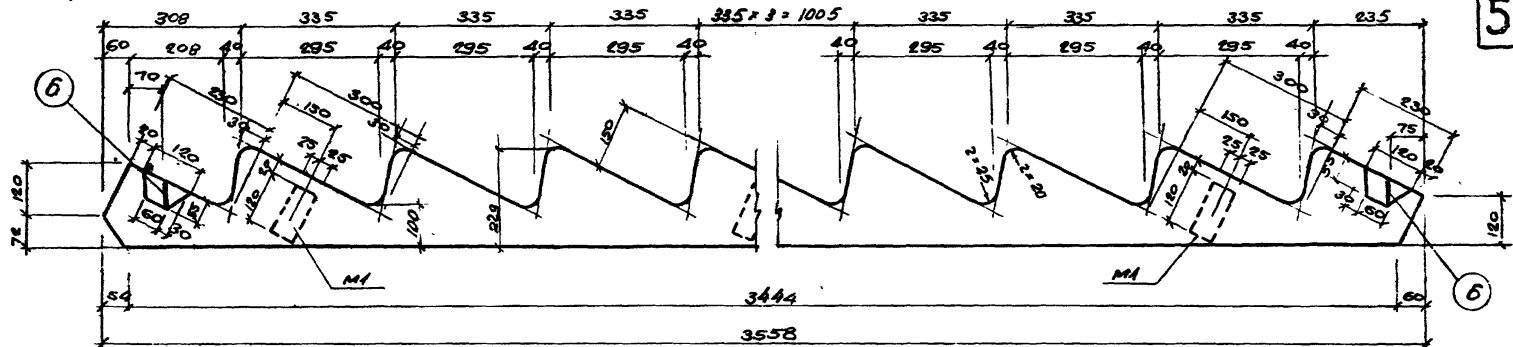
Выборка стали на один элемент

марка элемента	Лечебная периодическая прокатка	Заряченная крутая	Полосовая	Всего кг
	25Г2С	Ст.3	Ст.3	
М15-14	44.2	0.7 1.3	6.3 1.2	53.7

Примечания. 1. Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-53).
 2. Электросварка сварка выполняется в соответствии с указанными по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57).
 3. Опалубку и армирование лестничного марша ст. на листе 48.

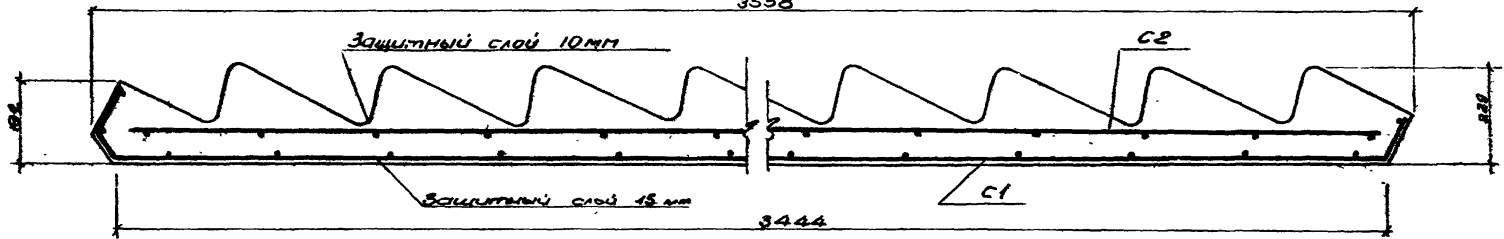
Лестничный марш М15-14
Арматурные сетки и закладная деталь

Серия ЦУ-65
Лист 45
1930г.



1:1

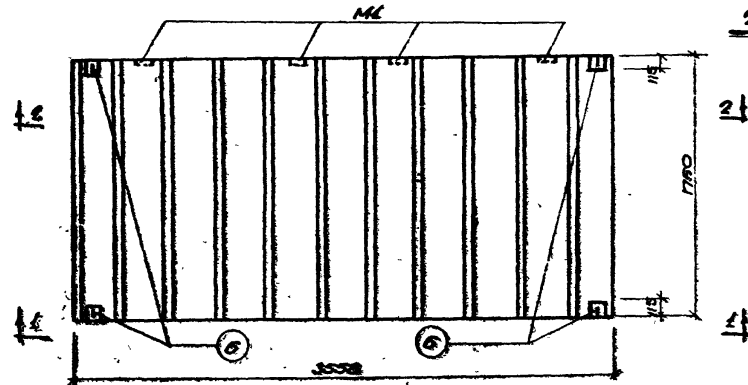
Для лестниц с левым заходом детали А1 ставятся с другой стороны марша.



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Полезная нагрузка (нормативная) $P = 400 \text{ кг/м}^2$, п. 4.6.
2. Арматуру сетки закладываем детали и спецификацию стали см. на листе 48.
3. Монтажные петли поз. 6 привариваются впаивкой сваркой к рабочей арматуре сетки.



Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента по п.	Содержание стали по п. 52	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон	Арматура А1	Арматура А2	Стеклопластик	Резина	Всего
АМ15-18	2,53	67	В00	1,01	55,3	2,6	8,3	4,2	67,4

Лестницы промышленных зданий

Лестничные марши АМ15-18 Опалубочный чертеж и армирование

Серия УИ-65 лист 47-1960г.

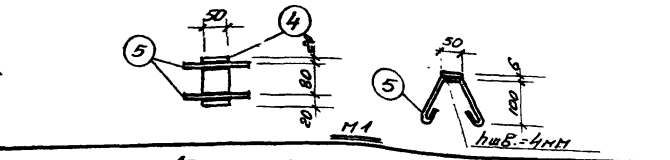
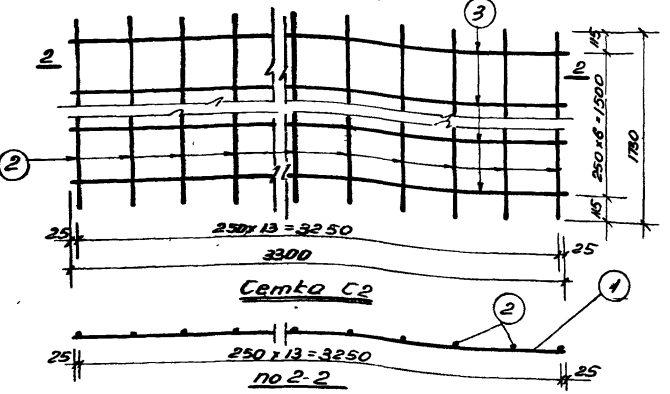
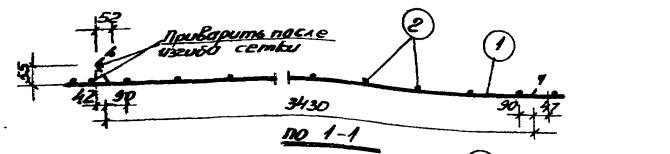
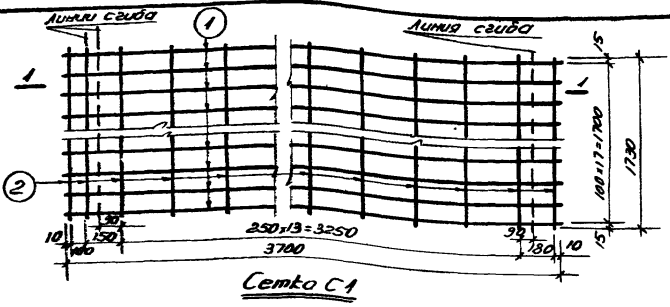
Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
С.И. Кондратьев	В.И. Мельников	А.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников
Проверено	Проверено	Проверено	Проверено	Проверено	Проверено	Проверено	Проверено	Проверено	Проверено
С.И. Кондратьев	В.И. Мельников	А.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников	В.И. Мельников

И.И. Пилипчук
 Л.А. Вострикова
 Н.С. Стефанова
 Р.С. Воронцов

Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер

Проект
 Конструкция
 Расчеты
 Проверка

1966 г.
 1966 г.
 1966 г.
 1966 г.



Лестницы
промышленных зданий

Спецификация арматуры на один элемент **53**

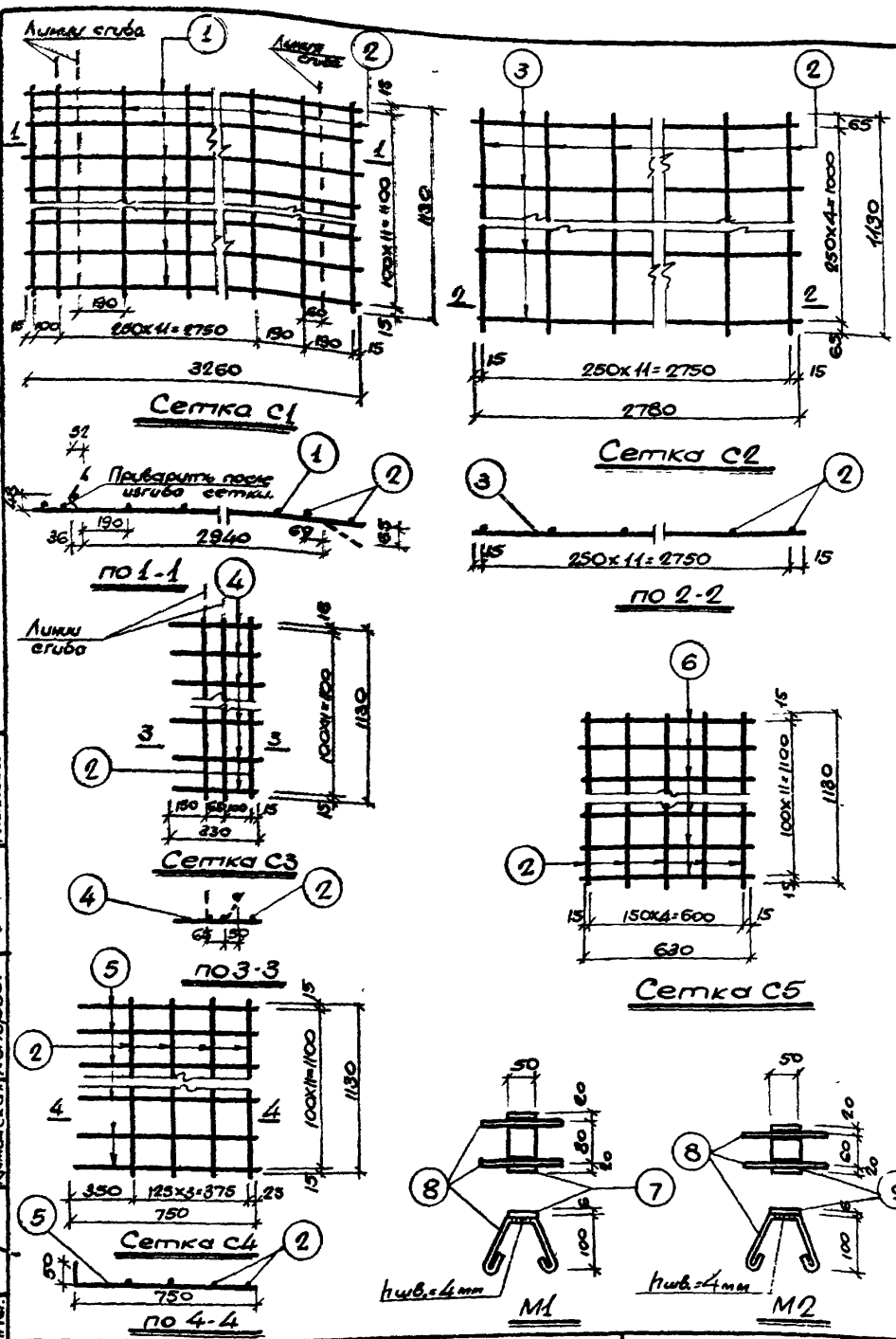
Марка элемента	Сетка, код, стержни	NN 103	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м
С1	шт.1	1		10 мм	3700	18	66.6
		2		5Т	1730	17	29.4
С2	шт.1	3		10 мм	3300	7	23.1
		2		5Т	1730	14	24.2
М1	шт.4	4	Полоса	50x6	120	4	0.5
		5		6	380	8	3.0
Отж стержни	шт.6	6		12	530	4	2.1

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодическая прокатка 25Г2С	Горячекатаная крутая ст.3	Пробивка на холодном прокате 10Т	Полосовая ст.3	Всего кг
	10 мм	6 12	5Т	8-6	
ЛМ15-18	55.3	0.7 1.9	8.3	1.2	67.4

Примечания: 1. Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварку арматуры для железобетонных конструкций (ТУ 73-56). 2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (Вейтман-МЭС). 3. Опахубку и армирование лестничного марша см. на листе 47.

Г. ш. ш. пр.	Легинков	Презвитов	К. О. Р. Ш.	Котельников
Г. констр.	Арабакин	Исаев	Зеленый	Давыдов
Науч. совет.	Зубов	Павлов	Березин	Морозов
Инж. проект.	Крыжов	Колосов	Климова	



Спецификация арматуры на один элемент 55

Марка элемента	Сетки и отрезки стержней	NN поименно	Эскиз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем дм³	
AM 12-12	С1	1		10пл	3260	12	39.1	
		2		5т	1130	15	17.0	
	С2	3		10пл	2780	5	13.9	
		2		5т	1130	12	13.6	
	С3	4		10	330	12	4.0	
		2		5т	1130	3	3.4	
	С4	5		10пл	800	12	9.6	
		2		5т	1130	4	4.5	
	С5	6		10пл	630	12	7.6	
		2		5т	1130	5	5.6	
	M1	7	Полоса		50x6	120	4	0.5
		8		6	380	8	3.0	
M2	9	Полоса		50x6	100	1	0.1	
	8		6	380	2	0.8		
Отдельные стержни	10		10	510	4	2.0		

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодическая прокатка 25Г2С		Горячекатаная круглая ст.3		Полосовая ст.3		Всего кг
	10пл		6	10	5т	8:6	
AM 12-12	43,3		0,8	3,7	6,8	1,4	56,0

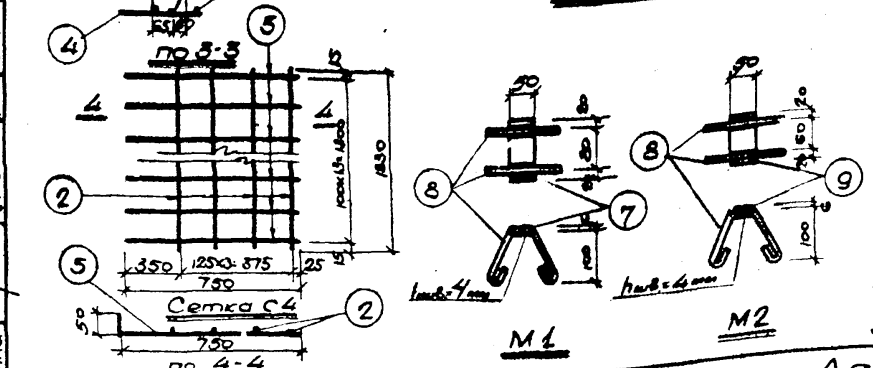
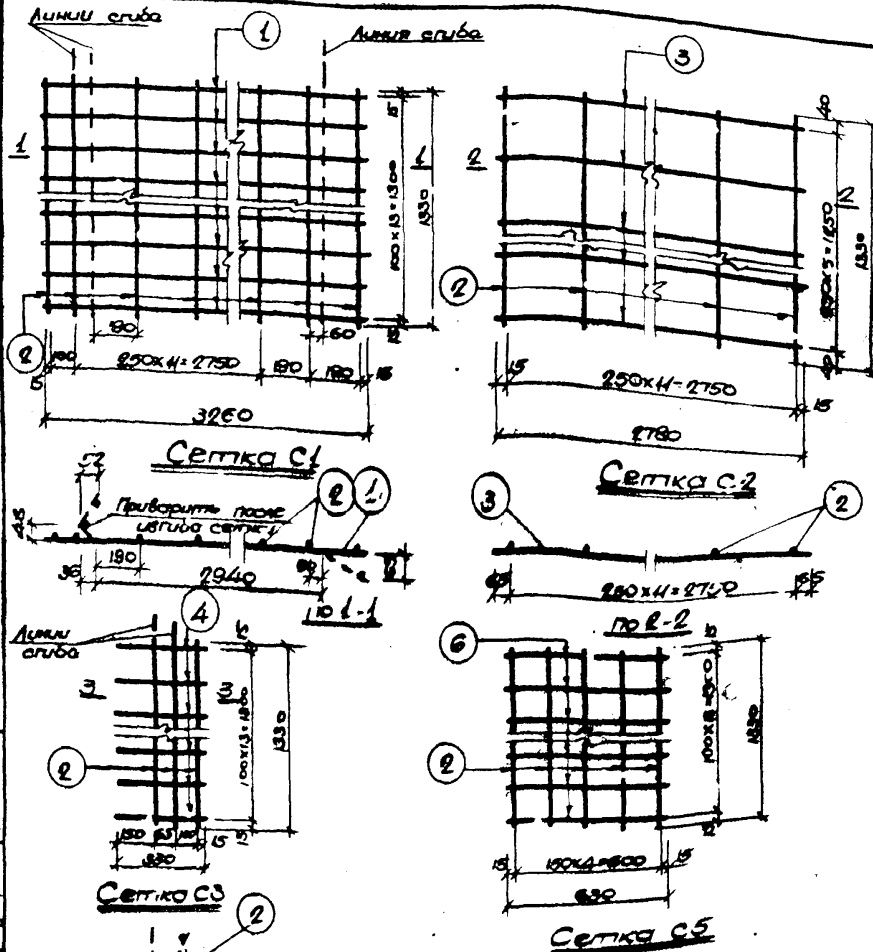
Примечания:

1. Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ7.-56);
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 мостр.м-82);
3. Опалубку и армирование лестничного марша см. на листе 49.

Лестницы промышленных зданий

Лестничный марш AM 12-12
Арматурные сетки и закладные детали

Серия НИ-65
Лист 50
1960г.



Спецификация арматуры на один элемент

57

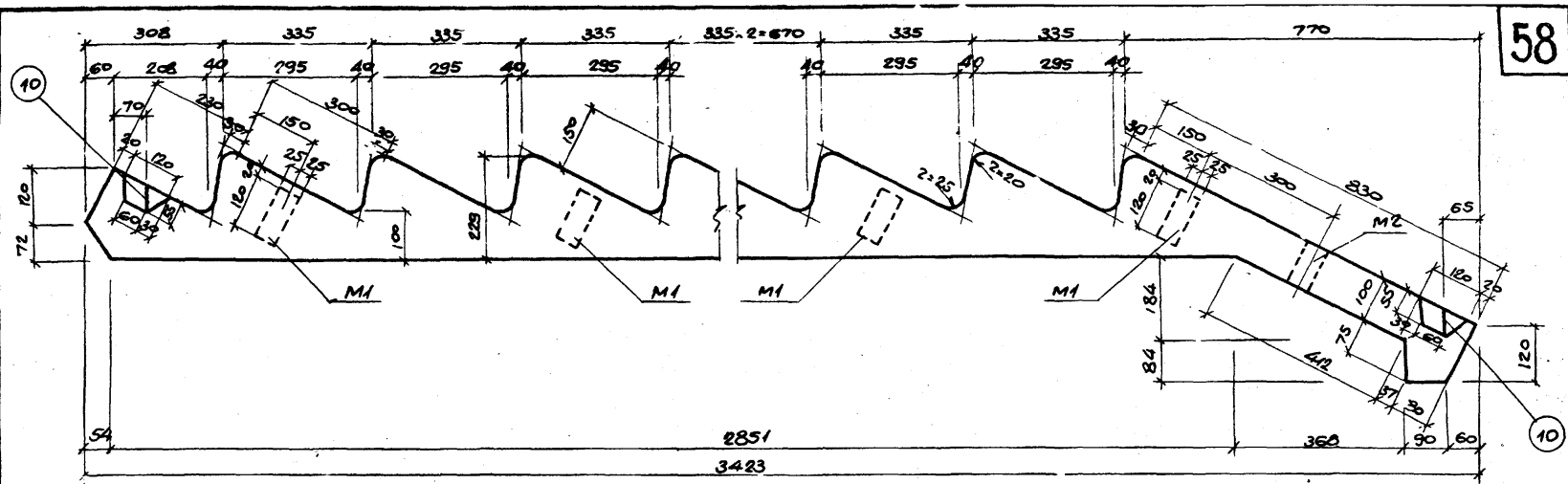
Марка элемента	Сетка или деталь	№ поз.	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м
ЛМ 12-14	С-1	1	3260	10Пл	3260	14	45.6
	шт.1	2	1330	5Г	1330	15	20.0
	С2	3	2780	10Пл	2780	6	16.7
	шт.1	2	1330	5Г	1330	12	16.0
	С3	4	330	10	330	14	4.6
	шт.1	2	1330	5Г	1330	3	4.0
	С4	5	50 L 750	10Пл	800	14	11.2
	шт.1	2	330	5Г	1330	4	5.3
	С5	6	630	10Пл	630	14	8.8
	шт.1	2	1330	5Г	1330	5	6.6
М1	7	Полоса	50x6	120	4	0.5	
	шт.4	8	280	6	380	8	3.0
М2	9	Полоса	50x6	100	1	0.1	
	шт.1	8	280	6	380	2	0.8
Отдельные стержни	10		140	5Г	510	4	2.0

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля			Полосовая сталь	Всего кг
	25 ГРС	СТЗ	"		
ЛМ 12-14	10Пл	6	10	5Г	8-6
	50.8	0.8	4.1	8.0	1.4
					65.1

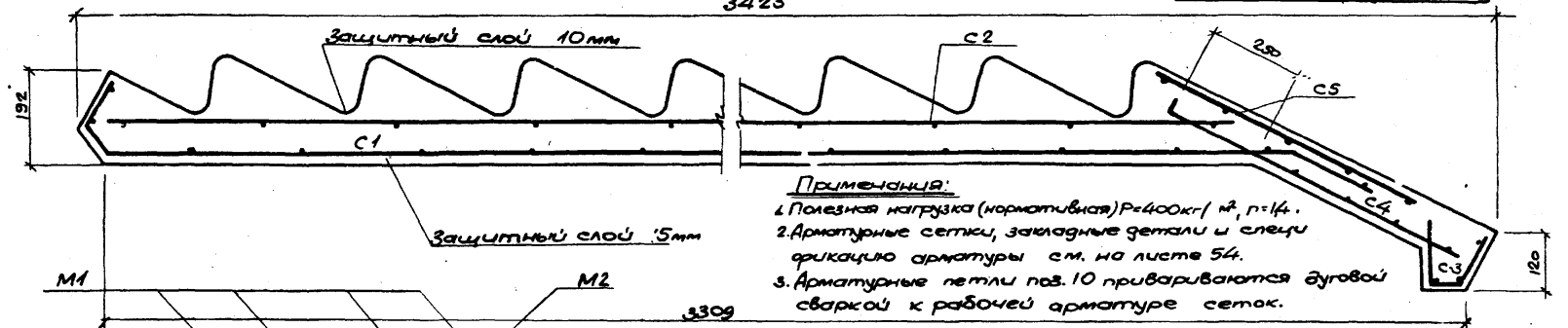
- Примечания: 1. Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 23-56).
 2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ИЭС-57 (ИЭС-58-59)).
 3. Опалубку и армирование лестничного марша см. на листе 51.

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектировщик	Проверщик	Инженер-конструктор	Инженер-технолог	Инженер-экономист	Инженер-электрик	Инженер-санитар	Инженер-химик	Инженер-радиотехник	Инженер-автоматизатор	Инженер-автомеханик	Инженер-автомобильный	Инженер-авиационный	Инженер-астрономический
С.И.	М.И.	А.И.	В.И.	Г.И.	Д.И.	Е.И.	Ж.И.	З.И.	И.И.	К.И.	Л.И.	М.И.	Н.И.



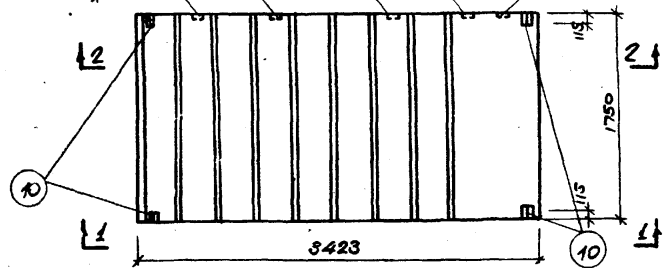
1-1

Для лестниц с первым заходом
железы М1 ставятся с другой
стороны марша.



- Применения:
1. Полезная нагрузка (нормативная) $R=400 \text{ кг/м}^2$, $r=1/4$.
 2. Арматурные сетки, закладные детали и слески аркацию арматуры см. на листе 54.
 3. Арматурные петли пов. 10 привариваются дуговой сваркой к рабочей арматуре сеток.

2-2



Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м ² бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон м ³	Граничные перемычки ст.3	Горизонт. круглая ст.3	Пробивка закладнот. инв.дуглер	Полосовая ст.3	Всего
ЛМ12-18	2,45	85,3	200	0,98	64,1	7,8	10,4	1,4	83,7

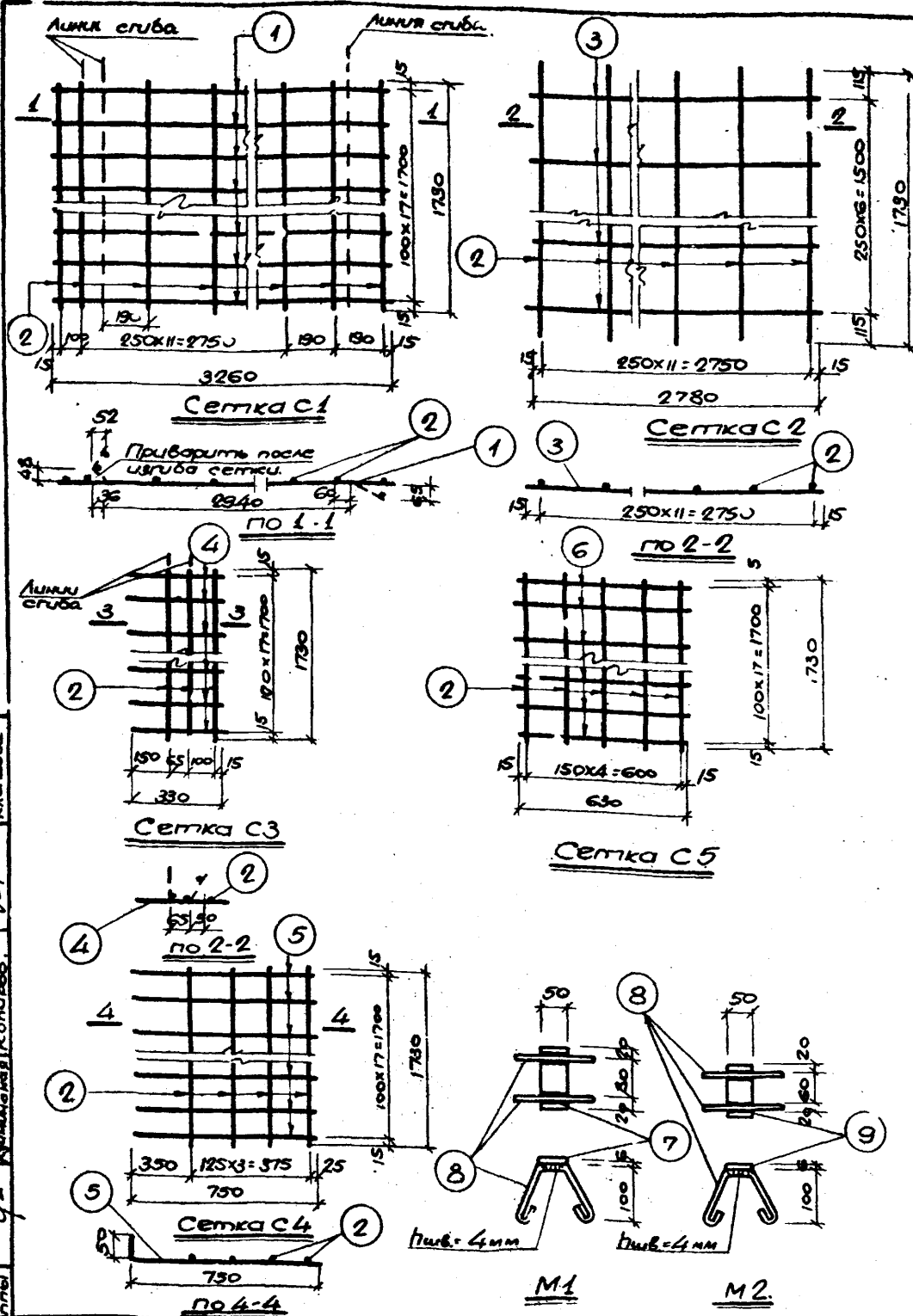
Лестницы
промышленных зданий

Лестничные марш ЛМ12-18
Опалубный чертеж и армирование

Серия ЦУ-65
Лист 53
1960г.

Л. чин. на	И. в. а.	М. а. н. а. т. е. р.	Д. о. р. и. н.	К. о. н. с. т. р.
Л. к. о. н. с. т. р.	А. в.	М. а. р. ш. и. н. а. т. о. р.	К. о. н. с. т. р.	К. о. н. с. т. р.
Нач. отд.	И. в. а.	М. а. р. ш. и. н. а. т. о. р.	К. о. н. с. т. р.	К. о. н. с. т. р.
В. з. г. п. о. л. о. ж. и. н. ы	И. в. а.	М. а. р. ш. и. н. а. т. о. р.	К. о. н. с. т. р.	К. о. н. с. т. р.

Г. ч. инж. Г. В.	Инженер-проектировщик	С. В.	Инженер-проектировщик	В. П.	Инженер-проектировщик	С. П.	Инженер-проектировщик	С. П.	Инженер-проектировщик
Г. конструктор	Л. С.	Конструктор	Л. С.	Конструктор	Л. С.	Конструктор	Л. С.	Конструктор	Л. С.
Мех. отв.	М. П.	Механик	М. П.	Механик	М. П.	Механик	М. П.	Механик	М. П.
Рук. группы	Р. П.	Руководитель группы	Р. П.	Руководитель группы	Р. П.	Руководитель группы	Р. П.	Руководитель группы	Р. П.



Лестницы
промышленных зданий

Лестничные марши ЛМ 12-18
Арматурные сетки и закладные детали

Спецификация арматуры на один элемент

59

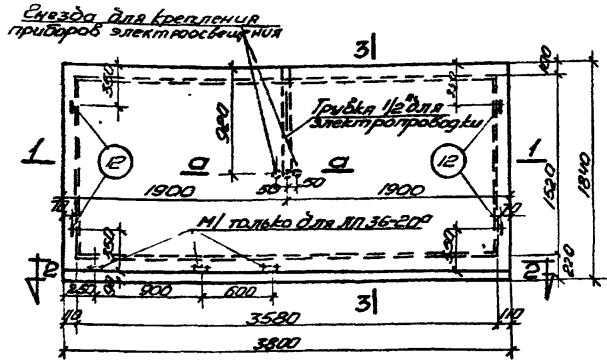
Марка элемента	Сетка или отрезки стержней	NN	Экз. уз.	Ф или сечение мм	Длина мм	количество в шт.	общая длина м
ЛМ 12-18	C1	1		10пн	3260	18	599
		2		5т	1730	15	86.0
	C2	3		10пн	2780	7	19.5
		2		5т	1730	12	20.8
	C3	4		12	330	18	5.9
		2		5т	1730	3	5.2
	C4	5		10пн	800	18	14.4
		2		5т	1730	4	6.9
	C5	6		10пн	630	18	11.3
		2		5т	1730	5	8.6
	M1	7	Полоса	50x6	120	4	0.5
		8		6	380	8	3.0
	M2	9	Полоса	50x6	1.0	1	0.1
		8		6	380	2	0.8
	Отдельные стержни	10		12	510	4	2.0

Выборка стали на один элемент

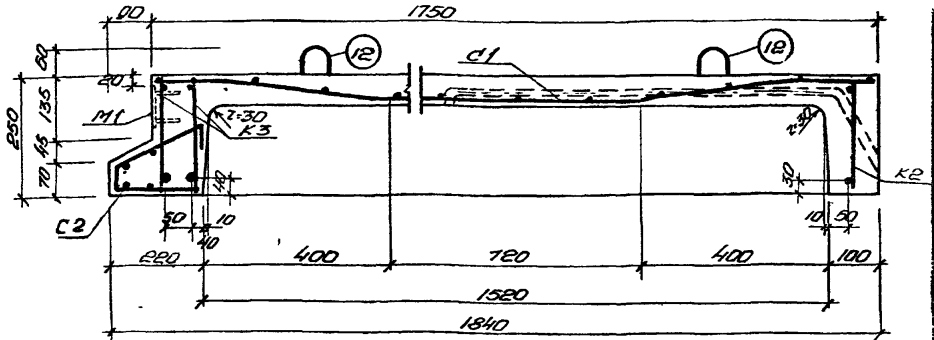
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25 ГРС		Горячекатаная круглая ст.3		Пробовый диаметр для учета перекустов	Полосовая ст.3		Всего кг
	10м		6	12	5т	8-6		
ЛМ 12-18	64.1		0.8	7.0	10.4	1.4		83.7

Примечания: 1. Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56);
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57);
3. Опалубку армирования лестничного марша см. на листе 53.

Серия ИИ-65
Лист 54
1960г.

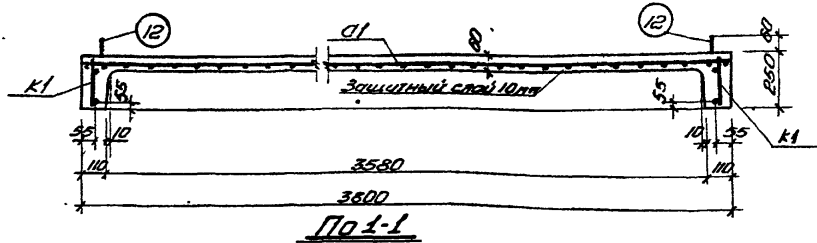


План ЛП36-20

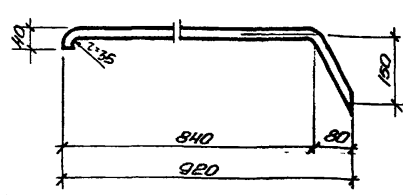


ПЛЗ-3

Для лестниц с левым заходом детали М1 ставятся с другой стороны площадки

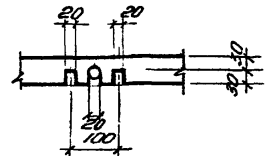


По 1-1



Трубка $d=1/2"$

(стеклянная или неметаллическая)



По а-а

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Полезная нагрузка (нормативная) $R=400 \text{ кг/м}^2$, п.м.
2. Арматурные каркасы, сетки и спецификацию арматуры см. на листе 58.
3. Лестничная площадка ЛП36-20⁰ отличается от ЛП36-20 наличием закладных деталей М1.
4. Трубка для электропроводки $\Phi 1/2$ шт 1 спецификации не включена.

Показатели расхода материалов

Марка элемент	Вес элемент	Содержание	Марка бетона	Расход материалов					Всего
				Бетон М3	Арматура	Сетка	Половое	Сталь К2	
ЛП36-20	7.72	11.5	200	0.69	35.3	12.7	30.2	0.7	78.2
ЛП36-20 ⁰	1.72	11.5	200	0.69	35.3	13.2	30.2	0.7	79.4

Электросеть
Электропроводка
Арматура
К1
Сетка
Половое
Арматура
К2

Лестницы промышленных зданий

Лестничные площадки ЛП36-20 и ЛП36-20⁰
Опалубочный чертеж и армирование

Серия ИИ-65

Лист 55
1960г.

Спецификация арматуры на один элемент 61

Марка элемента	Каркас сетка или отступ	№ позиции	эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	
ЛП 36-20	K1	1	— 1740 —	5т	1740	4	7.0	
		шт.2	2	— 170 —	5т	170	13	3.1
	K2	3	— 3790 —	16пл	3790	1	3.8	
		шт.1	4	— 3790 —	6	3790	1	3.8
		5	— 230 —	6	230	20	4.6	
	K3	6	— 3790 —	25пл	3790	2	7.6	
		шт.2	7	— 3790 —	8	3790	2	7.6
		8	— 230 —	8	230	60	13.8	
	C1	9	— 1740 —	5т	1740	12	20.9	
		шт.1	10	— 3790 —	5т	3790	39	147.8
	C2	11	— 460 —	4т	460	26	12.0	
		шт.1	12	— 3790 —	4т	3790	4	15.2
Отдельные стержни	ни	12		10	960	4	3.8	

Каркасы K1 шт.2, K2 шт.1, K3 шт.2, Сетки C1 шт.1, C2 шт.1, и отг. стержни поз.12 см. ЛП 36-20

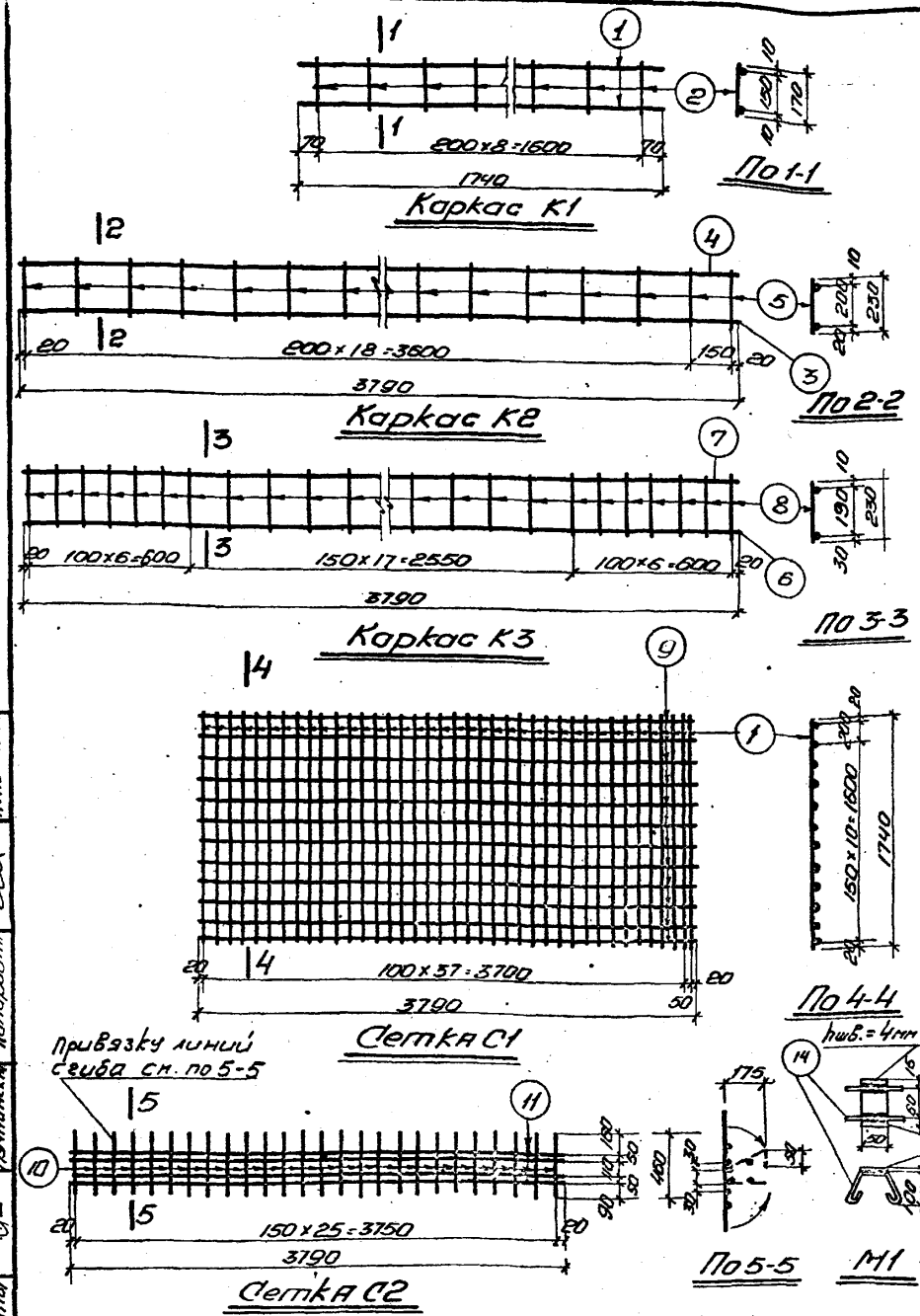
Марка	Полоса	50x6	90	3	0.3	
ЛП 36-20 ^а	M1 шт.3	13	6	390	6	2.3
	14	— 290 —				

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25 Г2С		Горячекатаная кружала Ст.3			Проволока холоднокатаная низкоуглеродистая		Полоса Ст.3	Всего К2
	16пл	25пл	6	8	10	4т	5т		
ЛП 36-20	60	29.3	1.9	8.5	2.3	2.7	27.5		78.2
ЛП 36-20 ^а	60	29.3	2.4	8.5	2.3	2.7	27.5	0.7	79.4

Примечания.

1. Опалубный чертеж и армирование см. лист 55.
2. Арматурные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций ТУ 73-56.

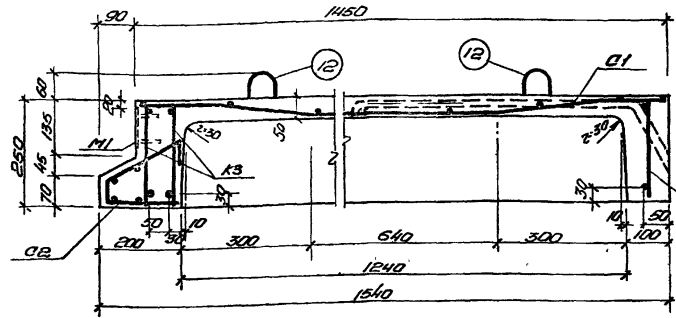
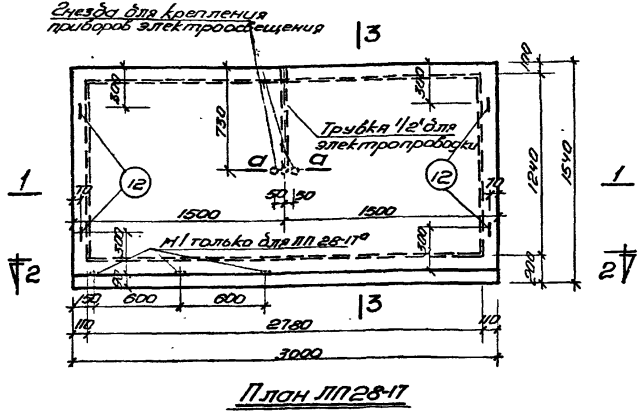


Лестницы промышленных зданий

Лестничные площадки ЛП 36-20 и ЛП 36-20^а Арматурные каркасы, сетки и спецификация арматуры

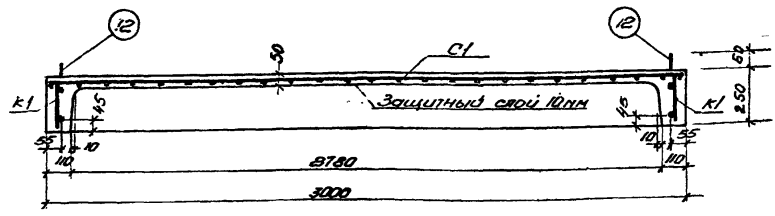
Серия ЦИ-65^а Лист 56 1960г.

Издательство Строительного журнала
 Институт Проектирования
 Конструктивных Работ
 Институт Проектирования
 Конструктивных Работ
 Институт Проектирования
 Конструктивных Работ
 Институт Проектирования
 Конструктивных Работ

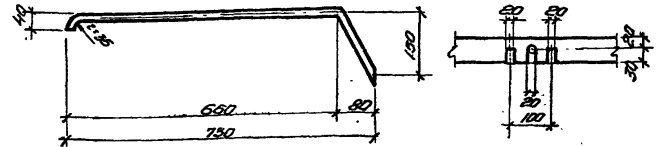


По 3-3

Для лестниц с левым заходом детали M1 ставятся с другой стороны площадки



По 1-1



По а-а

Трубка d=1/2 (стеклянная или неталлическая)

Примечания

1. Полезная нагрузка (нормативная) $R = 400 \text{ кг/м}^2$, $n = 1.4$.
2. Арматурные каркасы, сетки и спецификацию арматуры см. листе 58.
3. Лестничная площадка ЛП28-17 отличается от ЛП28-17 наличием закладных деталей M1.
4. Трубка для электропроводки d=1/2" шт. 1 в спецификации не включена.

Показатели расхода материалов

Марка элемент	Вес т/т	Объем элементу бетон/к.к.2	Марка бетона	Расход материалов				
				Бетон м ³	Арматура кг	Полоса Ст.3	Волокна	Трубка
ЛП28-17	1.10	76	200	0.44	14.7	5.3	13.7	33.7
ЛП28-17	1.10	81	200	0.44	14.7	6.6	13.7	35.7

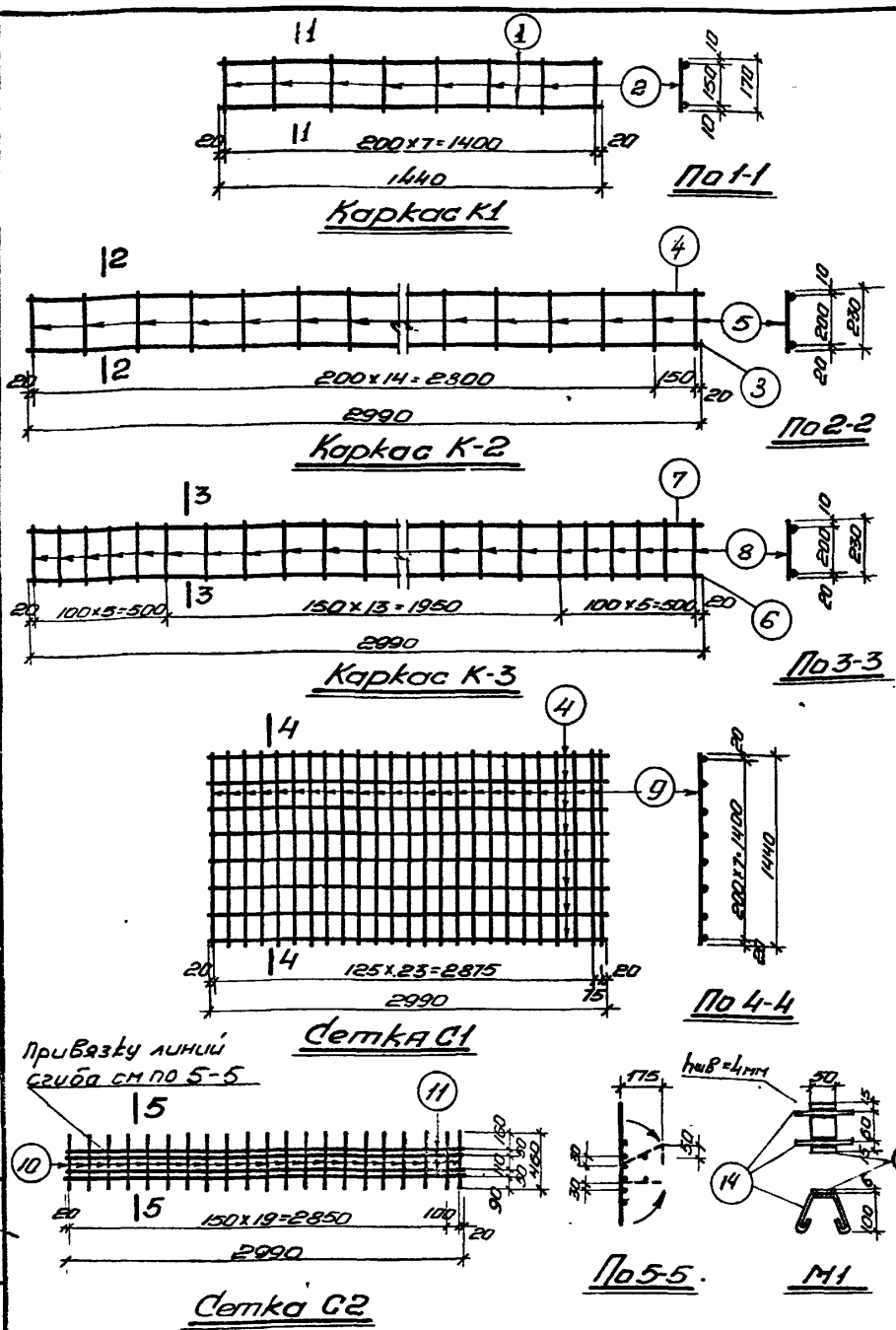
Лестницы промышленных зданий

Лестничные площадки ЛП28-17 и ЛП28-17 Опалубный чертеж и армирование

Серия ИИ-65 Лист 57 1960г.

В.И.Иванов	Инженер	Л.С.Смирнов	Инженер	М.А.Морозов	Инженер	А.В.Васильев	Инженер
В.И.Иванов	Архитектор	Л.С.Смирнов	Архитектор	М.А.Морозов	Архитектор	А.В.Васильев	Архитектор
В.И.Иванов	Строитель	Л.С.Смирнов	Строитель	М.А.Морозов	Строитель	А.В.Васильев	Строитель
В.И.Иванов	Проверка	Л.С.Смирнов	Проверка	М.А.Морозов	Проверка	А.В.Васильев	Проверка
В.И.Иванов	Монтаж	Л.С.Смирнов	Монтаж	М.А.Морозов	Монтаж	А.В.Васильев	Монтаж
В.И.Иванов	Арматура	Л.С.Смирнов	Арматура	М.А.Морозов	Арматура	А.В.Васильев	Арматура

1. Инж. проект
 2. Конструкция
 3. Расчет
 4. Изготовление
 5. Проверка
 6. Приемка
 7. Монтаж
 8. Эксплуатация
 9. Ремонт
 10. Замена
 11. Удаление
 12. Утилизация



Спецификация арматуры на один элемент **63**

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельная стержень	№ позиции	Эскиз	ф или сечения мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
ЛП 28-17	К1	1	1440	5Т	1440	4	5.8
		2	170	5Т	170	16	2.7
	К2	3	2990	12пл	2990	1	3.0
		4	2990	5Т	2990	1	3.0
		5	230	5Т	230	16	3.7
	К3	6	2990	18пл	2990	2	6.0
		7	2990	6	2990	2	6.0
		8	230	6	230	48	11.0
	С1	9	1440	5Т	1440	25	36.0
		4	2990	5Т	2990	8	23.9
	С2	10	460	4Т	460	21	9.7
		11	2990	4Т	2990	4	12.0
	Отдельный стержень	12		8	930	4	3.7

ЛП 28-17а

Каркасы К1 шт.2, К2 шт.1, К3 шт.2							
Сетки С1 шт.1, С2 шт.1 и отд. стержни по 3-12 см. ЛП 28-17							
М1	шт.3	13	Полоса	50x6	90	3	2.3
		14	290	6	380	6	2.3

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Сорячкатанная периодического профиля 25Г 2С		Сорячкатанная крученая Ст.3		Проволока гладкая стальная термостойкая		Полособой Ст.3	Всего кг
	12пл	18пл	6	8	4Т	5Т		
ЛП 28-17	2.7	120	3.8	1.5	2.1	11.6		33.7
ЛП 28-17а	2.7	120	5.1	1.5	2.1	11.6	0.7	35.7

Примечания.

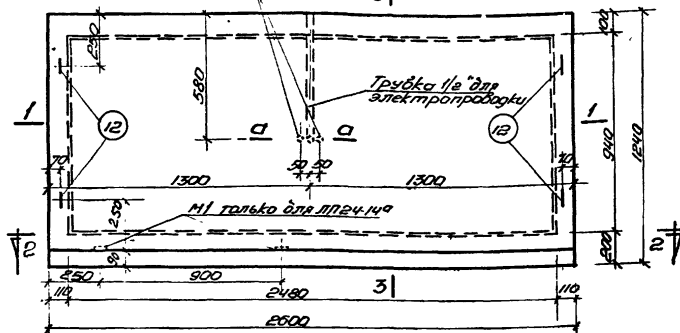
1. Опалубочный чертеж и армирование см. лист 57.
2. Арматурные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций. ТУ 73-56

Лестницы промышленных зданий

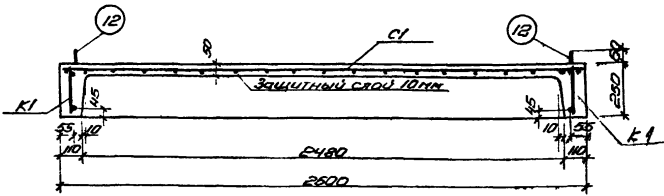
Лестничные площадки ЛП 28-17 и ЛП 28-17а Арматурные каркасы, сетки и спецификация арматуры

серия УИ-65 лист 58 1960г.

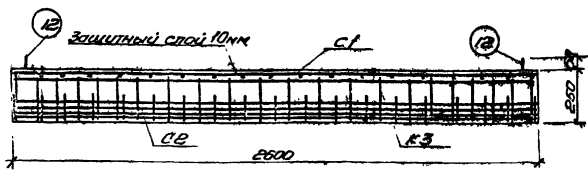
Связь для крепления при-
боров электросвечки



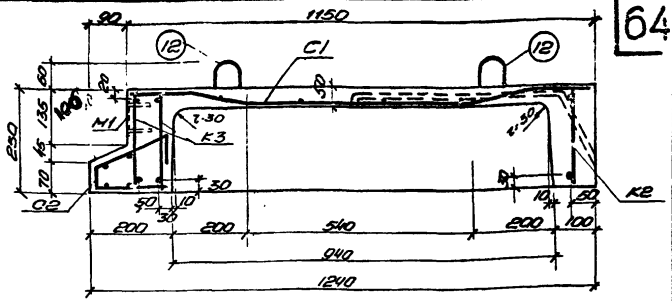
План ЛПЕ4-14



По 1-1

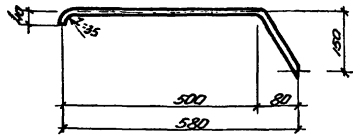


По 2-2

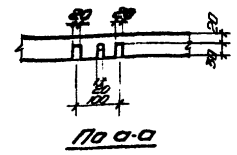


Для лестниц с левым заходом
детали М1 ставятся с другой
стараны площадки

П03-3



Трубка d=12"
(стеклянная или металлическая)



П04-4

Примечания

1. Полезная нагрузка (нормативная) $R=400 \text{ кг/м}^2$ по 14.
2. Арматурные каркасы, сетки и спецификацию арматуры см. на листе 60.
3. Лестничная площадка ЛПЕ4-14 отличается от ЛПЕ4-14 наличием закладных деталей М1.
4. Трубка для электропроводки $d=1/2$ шт. 1 в спецификацию не включена.

Показатели расхода материалов

Марка элементов плт	Вес элементов т	Объем из бетона м ³	Марка бето- на	Расход материалов				Всего	
				Бетон м ³	Арматура ст 3	Слой цементно-песчаный см 3	Слой цементно-песчаный см 3		
ЛПЕ4-14	0.78	72	200	0.31	9.8	4.9	7.5	-	22.2
ЛПЕ4-14А	0.78	74	200	0.31	9.8	5.3	7.5	0.5	23.1

Лестницы
промышленных зданий

Лестничные площадки ЛПЕ4-14 и ЛПЕ4-14А
Опалубный чертеж и армирование

Серия
ИИ-65

Лист 59
1960г.

Электросварщик
включен
в состав
квалификационной
карты
с 1960г.

Инженер
М.И.Сидоров

Проектировщик
Л.И.Сидорова

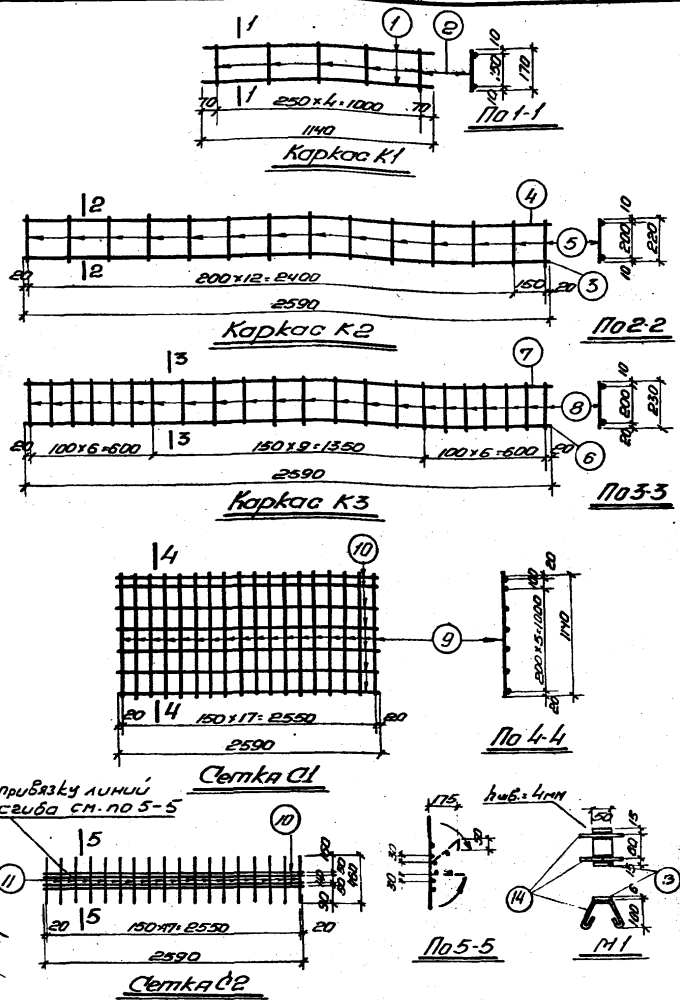
Проверщик
Л.И.Сидорова

Сторона
архитектора
Л.И.Сидорова

Сторона
проектировщика
Л.И.Сидорова

Спецификация арматуры на один элемент

65



Марка элемента	Каркас, сетка или отк. стержня	№ и количество	Знак	Ф или сечение мм	Длина мм	Количество штук	Общая длина м
ЛП 24-14	К1	1	1140	5Т	1140	4	4.6
		2	170	5Т	170	10	1.7
	К2	3	2590	10 пл	2590	1	2.6
		4	2590	5Т	2590	1	2.6
	К3	5	220	5Т	220	14	3.1
		6	2590	16 пл	2590	2	5.2
	шт.2	7	2590	6	2590	2	5.2
		8	230	6	230	44	10.2
	С1	9	1140	4Т	1140	18	20.5
		10	2590	4Т	2590	7	18.1
	С2	11	480	4Т	480	18	8.3
		10	2590	4Т	2590	4	10.4
Отдельные стержни	12		8	930	4	3.7	

ЛП 24-14

Каркасы К1 шт.2, К2 шт.1, К3 шт.2
Сетка С1 шт.1 см. ЛП 24-14 и отк. стержни поз.12

М1	13	Полоса	50x6	90	2	0.2
шт.2	14	290	6	380	4	1.5

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2		Горячекатаная крученая Ст.3		Проволока холоднокатаная низкоуглеродистая		Всего К2
	10 пл	16 пл	6	8	4Т	5Т	
ЛП 24-14	1.8	8.2	3.4	1.5	5.7	1.8	22.2
ЛП 24-14	1.6	8.2	3.8	1.5	5.7	1.8	23.1

Примечания:

- Опалубный чертеж и армирование см. лист 59.
- Арматурные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сборку арматуры железобетонных конструкций ТУ.73-56.

В.И.Иванов
 И.С.Сидорова
 С.А.Александров
 М.В.Васильев
 Л.П.Петров
 А.К.Смирнов
 Ю.А.Кузнецов
 П.Н.Новиков
 В.М.Морозов
 С.В.Воробей
 А.В.Варламов
 М.С.Соловьев
 Л.И.Ильин
 А.М.Михайлов
 В.А.Антонов
 С.В.Васильев
 М.В.Васильев
 Л.П.Петров
 А.К.Смирнов
 Ю.А.Кузнецов
 П.Н.Новиков
 В.М.Морозов
 С.В.Воробей
 А.В.Варламов
 М.С.Соловьев
 Л.И.Ильин
 А.М.Михайлов
 В.А.Антонов

Лестничных производственных зданий

Лестничные площадки ЛП24-14 и ЛП24-14^а
Арматурные каркасы, сетки и спецификация арматуры

Серия ЛП-65

Лист 60
1960г.

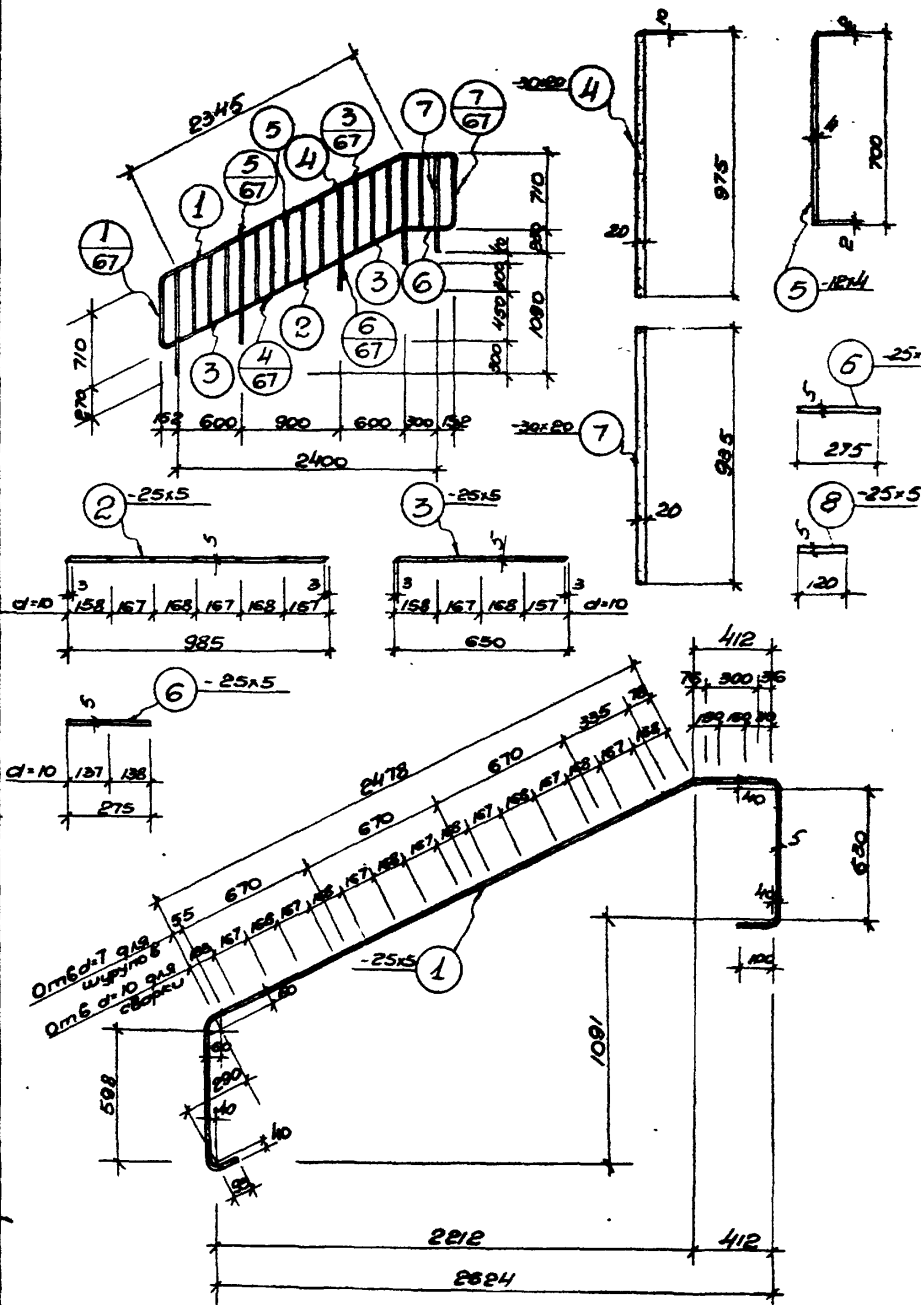
Спецификация стола
по одним элементам

Столб марки Ст. 3.

Марка элемента	НН позиции	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес кг			Примечания
					Детали	Всего	Марка	
10-12	1	- 25x5	4580	1	4.48	4.48	330	
	2	- 25x5	985	1	0.96	0.96		
	3	- 25x5	650	2	0.63	1.26		
	4	- 30x20	975	4	4.60	18.40		
	5	- 12x4	700	18	0.27	3.24		
	6	- 25x5	275	1	0.27	0.27		
	7	- 30x20	935	1	4.40	4.40		
Соединительные детали	8	- 25x5	120	2	0.10	0.20	0.2	

Примечания

1. Детали см. по листе 67
2. Позиция 8 см. в детали соединения лестничных ограждений на площадках по листе 67



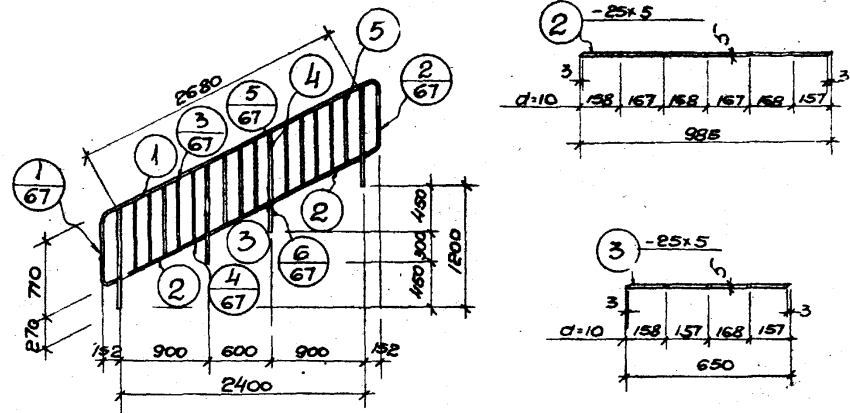
Исполнитель	Проверенный	Машинист
Д. С. Сидорова	В. П. Сидорова	А. П. Сидорова
М. П. Сидорова	М. П. Сидорова	М. П. Сидорова
М. П. Сидорова	М. П. Сидорова	М. П. Сидорова
М. П. Сидорова	М. П. Сидорова	М. П. Сидорова
М. П. Сидорова	М. П. Сидорова	М. П. Сидорова

Лестницы
промышленных зданий

Лестничное ограждение 1012

Серия
УИ-65

Лист 61
1960г.



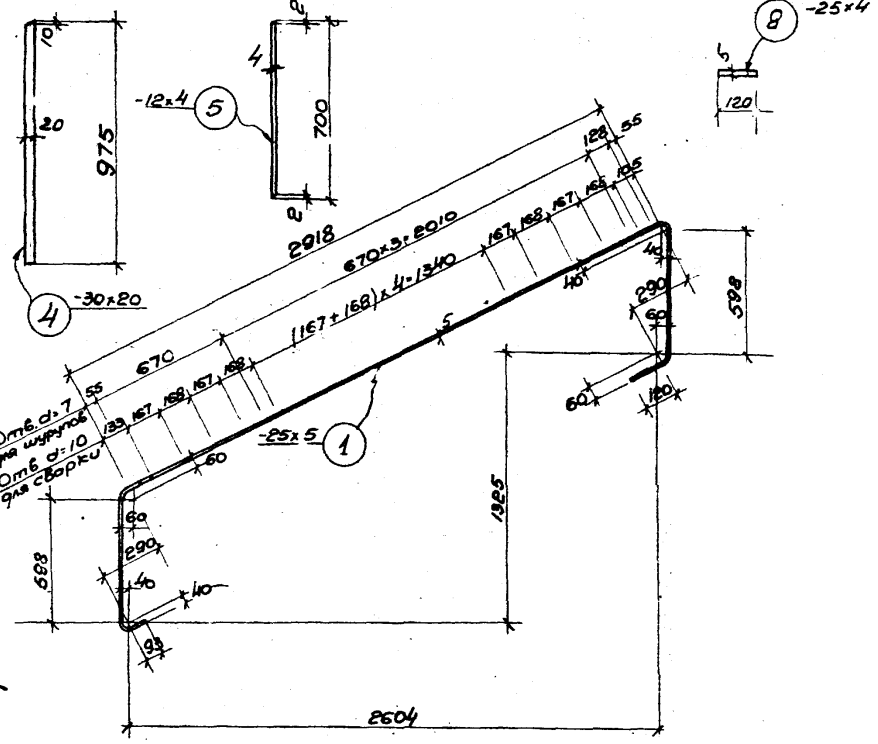
Спецификация стола
на один элемент

Стале марки Ст.3.

Марка элемента	NN посылки	Профиле	Длина мм	Кол-во шт	Вес кг			Примечания
					Детали	Всего	Марка	
1015	1	- 25x5	4620	1	4.53	4.53	29.0	
	2	- 25x5	985	2	0.96	1.92		
	3	- 25x5	650	1	0.63	0.63		
	4	- 30x20	975	4	4.60	18.40		
	5	- 12x4	700	13	0.27	3.51		
Соединительные детали	8	- 25x5	120	2	0.10	0.20	0.2	

Примечания

1. Детали см на листе 67
2. Позиция 8 см. в детали соединения лестничных ограждений на площадке на листе 67

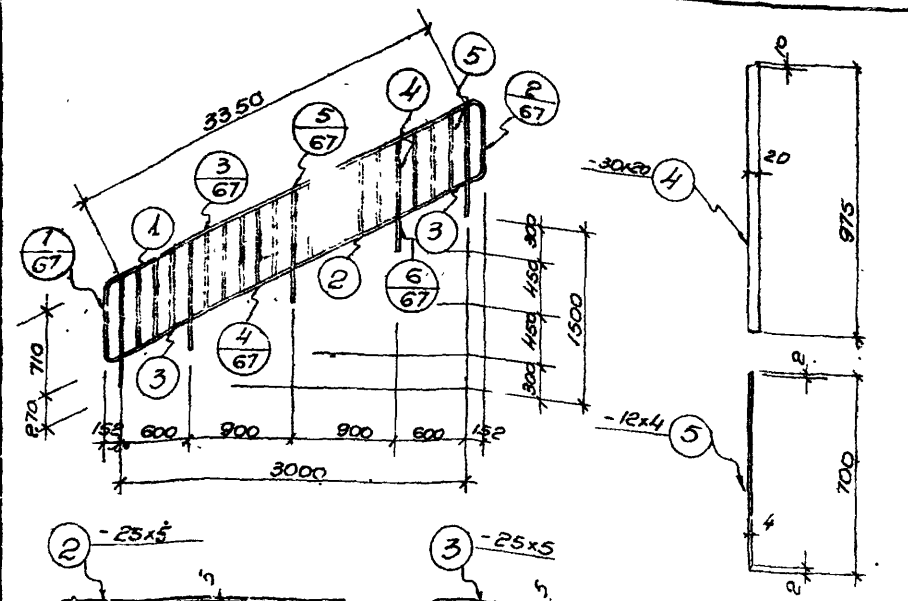


Исполнитель	Проверено	Тех. условия
С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.
Д. С. С.	Д. С. С.	Д. С. С.
А. С. С.	А. С. С.	А. С. С.
Б. С. С.	Б. С. С.	Б. С. С.

Лестницы
промышленных эржий

Лестничное ограждение 1015

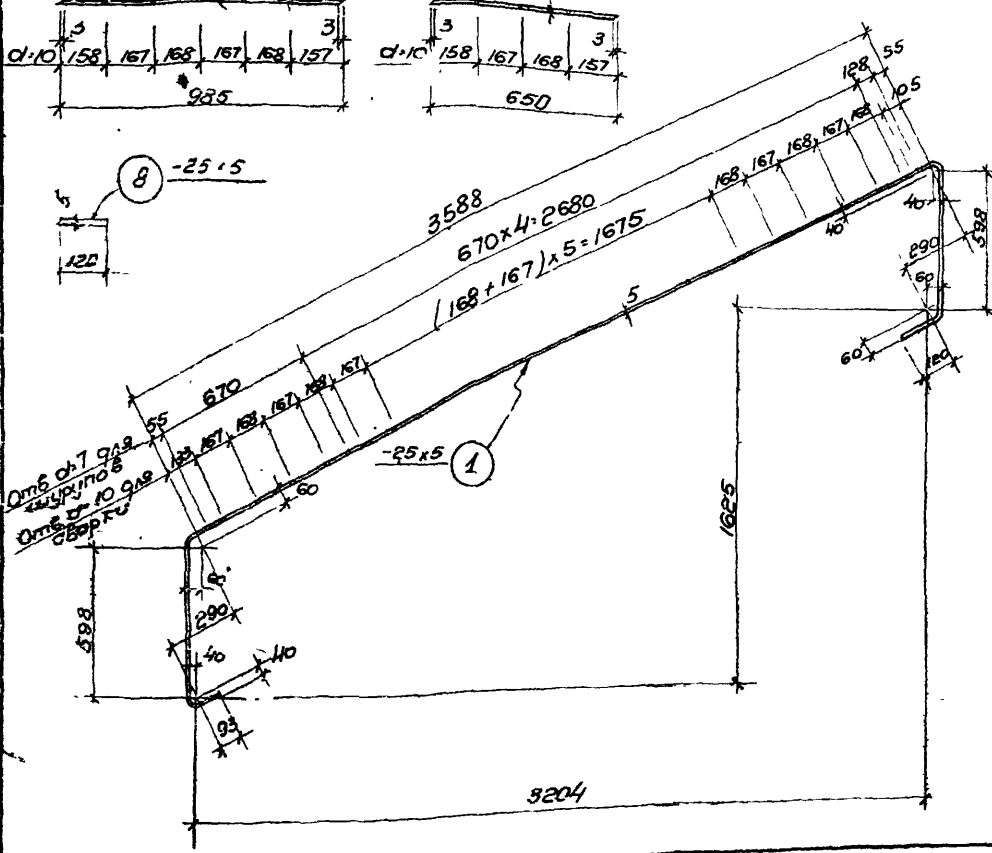
Серия
УУ-85
Лист 62
1960г.



Спецификация стали
на один элемент

Сталь марки Ст.3

Марка элемента	№№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		Примечания
					Детали	Всех Марки	
10-18	1	- 25x5	5290	1	5.19	5.19	35.7
	2	- 25x5	985	2	0.96	1.92	
	3	- 25x5	650	2	0.63	1.26	
	4	- 30x20	975	5	4.60	23.00	
	5	- 12x4	700	16	0.27	4.32	
Соединительные детали	8	- 25x5	120	2	0.10	0.20	0.20



Примечания

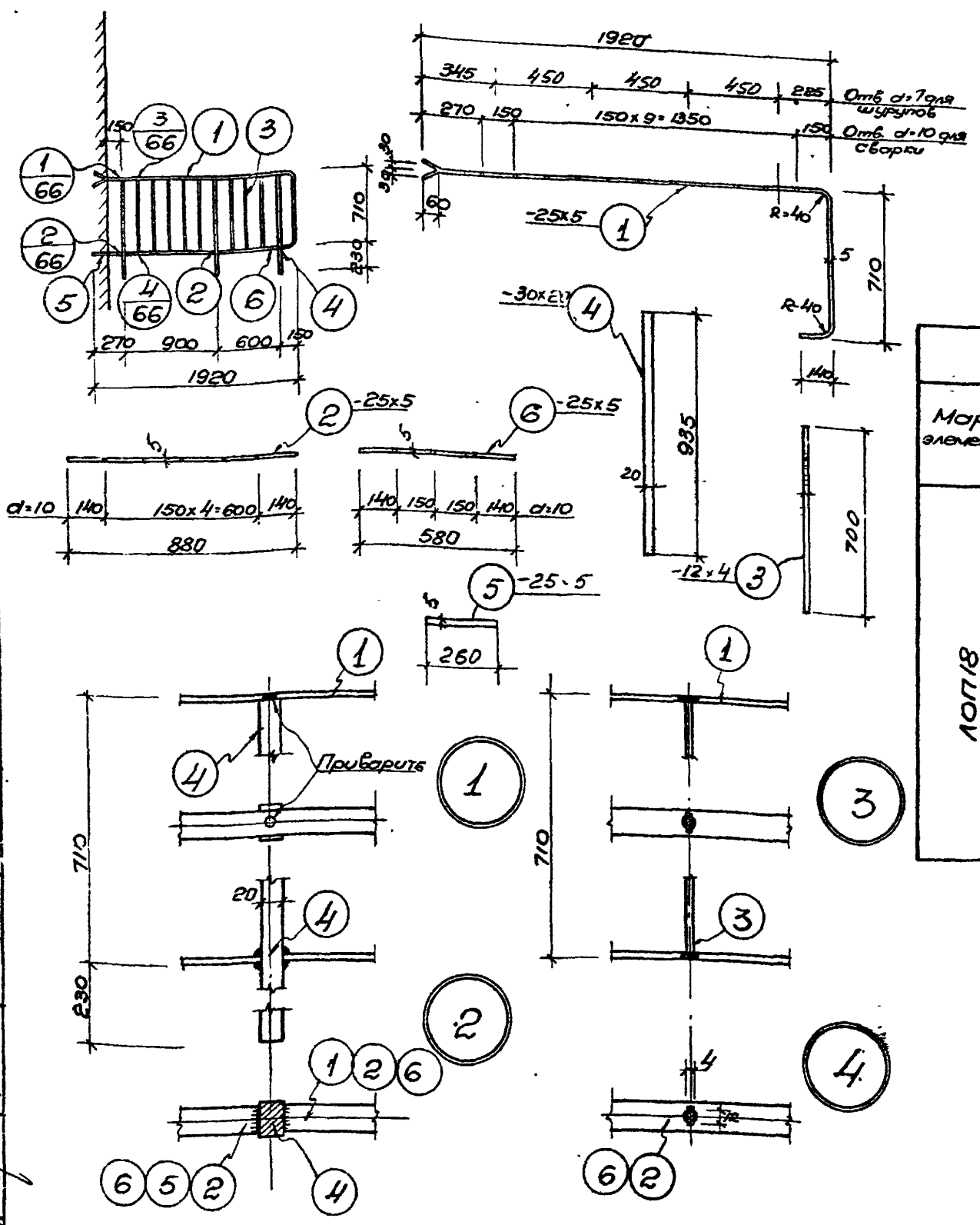
- 1 Детали см на листе 67
2. Позицию 8 см в детали соединения лестничных ограждений а площадках на листе 67

Проект:
 Исполнитель:
 Проверено:
 Утверждено:
 Дата:
 М.П.

Лестницы
промышленных зданий

Лестничное ограждение 1018

Серия
ЦЧ-05
лист 63
1960г.



Спецификация стали
на один элемент

Стале марки Ст. 3

Марка элемента	№ позиции	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		Примечания
					Детали	Всего	
ЛОП 18	1	- 25x5	2740	1	2,66	2,66	19,7
	2	- 25x5	880	1	0,86	0,86	
	3	- 12x4	700	8	0,27	2,16	
	4	- 30x20	935	3	4,40	13,20	
	5	- 25x5	260	1	0,25	0,25	
	6	- 25x5	580	1	0,57	0,57	

Примечания

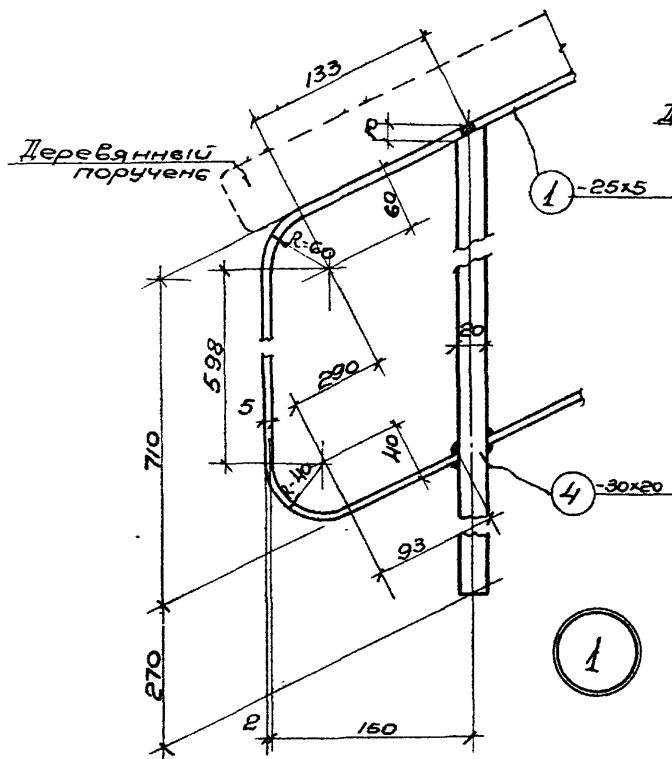
Сварку производите электродами типа Э-42
Сварные швы $t_{шв} = 5\text{ мм}$

Инженер	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Проектировщик	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Конструктор	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Мех. отдел	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Руч. отдел	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.

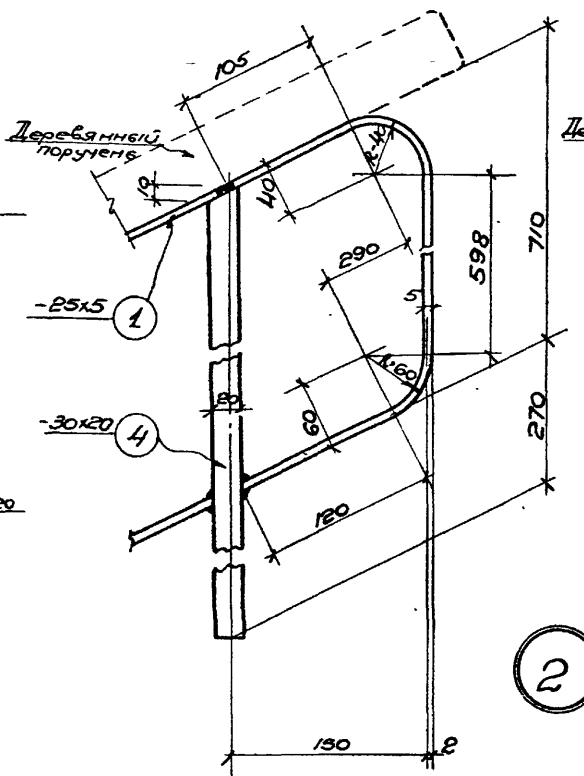
Лестницы
промышленных зданий

Лестничное ограждение ЛОП 18

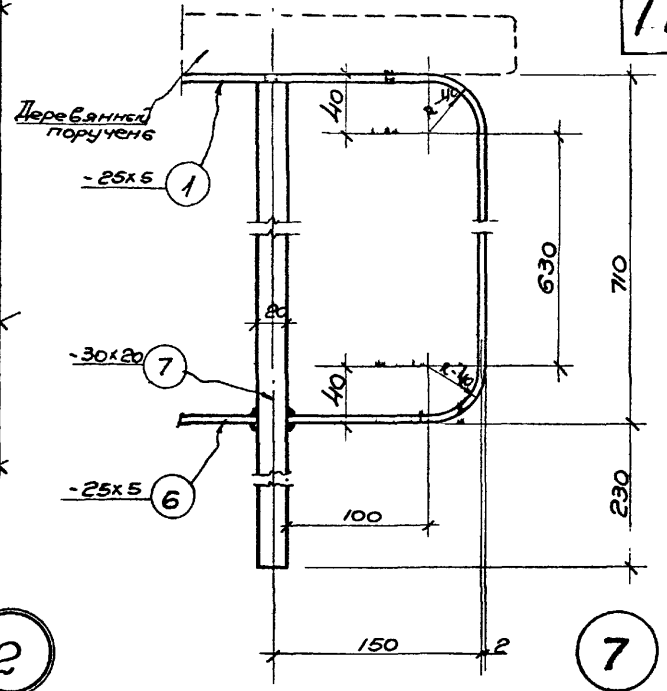
Серия
УУ-65
Лист 66
1960г.



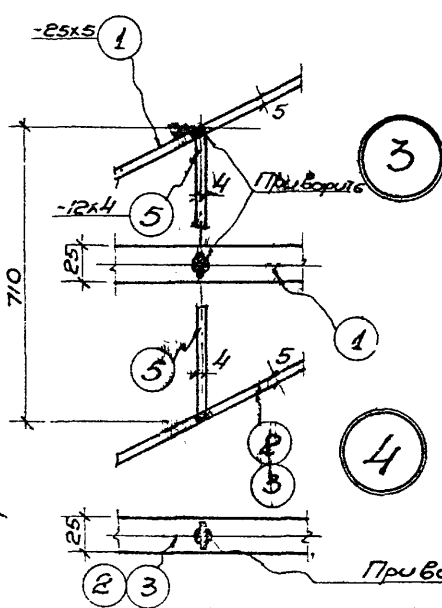
1



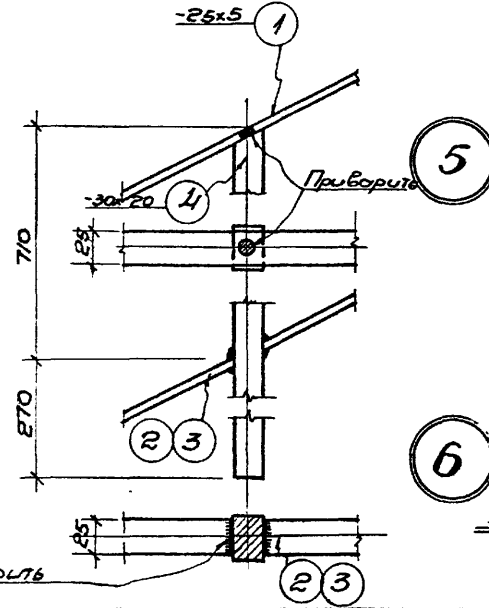
2



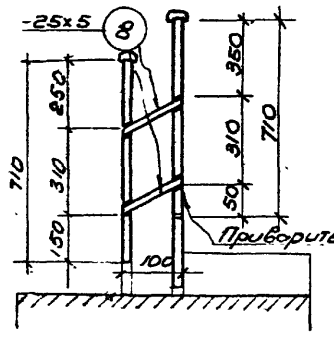
7



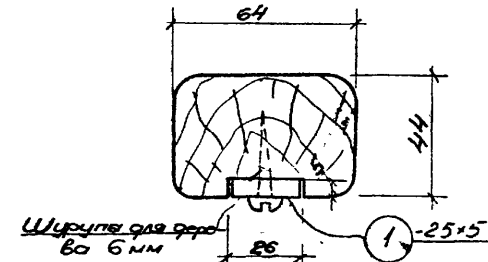
3



4



5



6

Шруты для дерева 6x6 мм

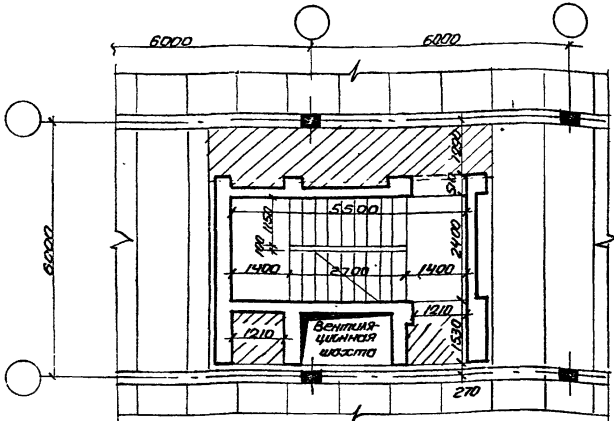
Деталь поручня

ПРИМЕЧАНИЯ:

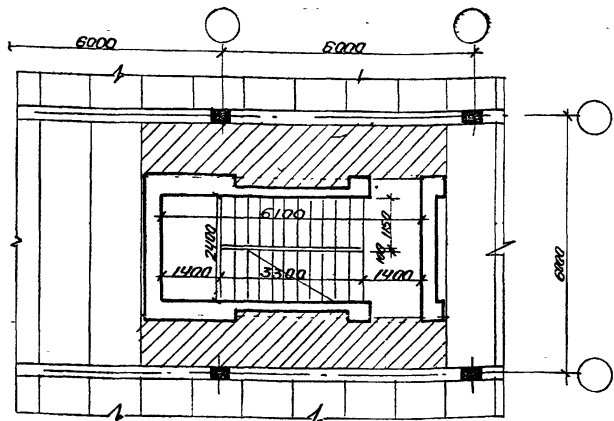
Сварку производите электродами типа Э-42.
Сварные швы $k_{св} = 5mm$.

Деталь соединения
лестничных ограждений
на площадке

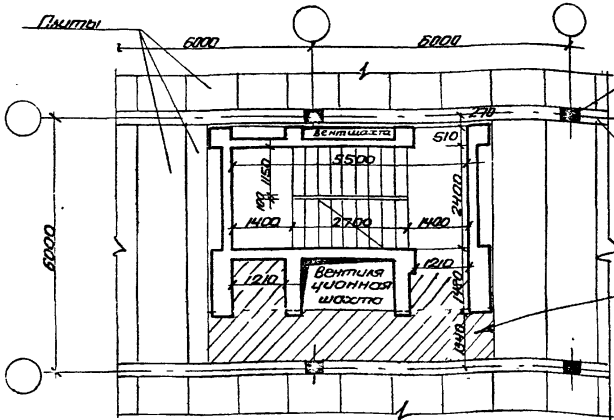
Дух оторо...
 Рука...
 Завод...
 Провод...
 Колеса...
 Лестнич...
 Желез...



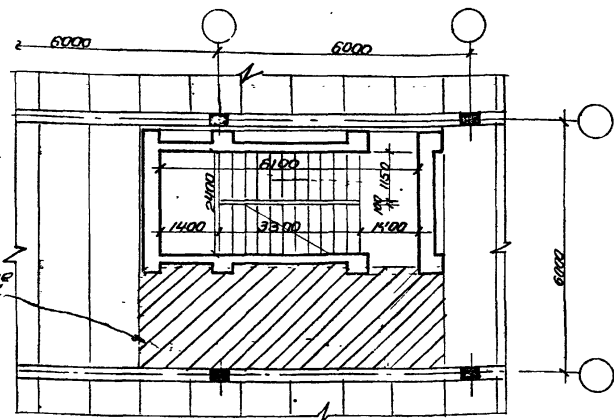
AK24-55 в центре пролета при
наличии вентиляц. шахт



AK24-61 в центре пролета



AK24-55 у ригеля при наличии
вентиляц. шахт



AK24-61 у ригеля

Примечание: Монолитные участки, если позволяют их габариты, могут решаться с применением типовых сварных плит перекрытий.

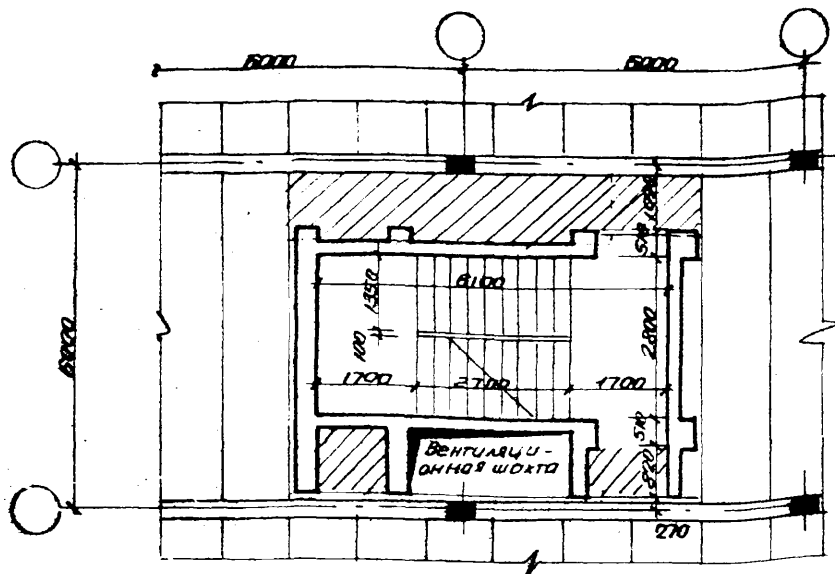
Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта	Л. Инж. проекта
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.
С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.	С. А.

Лестницы
промышленных зданий

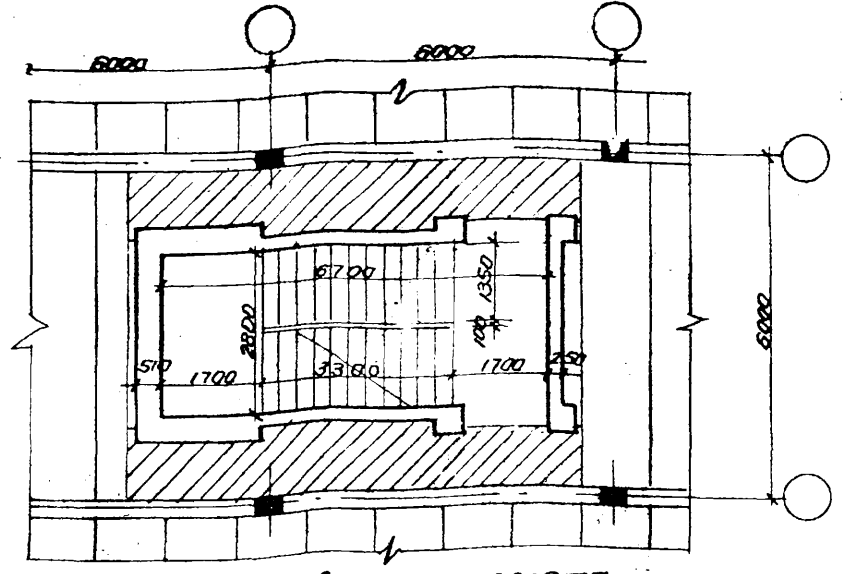
Примеры компоновок лестниц с маршами шириной 1150 мм в средних пролетах.

серия
УИ-65

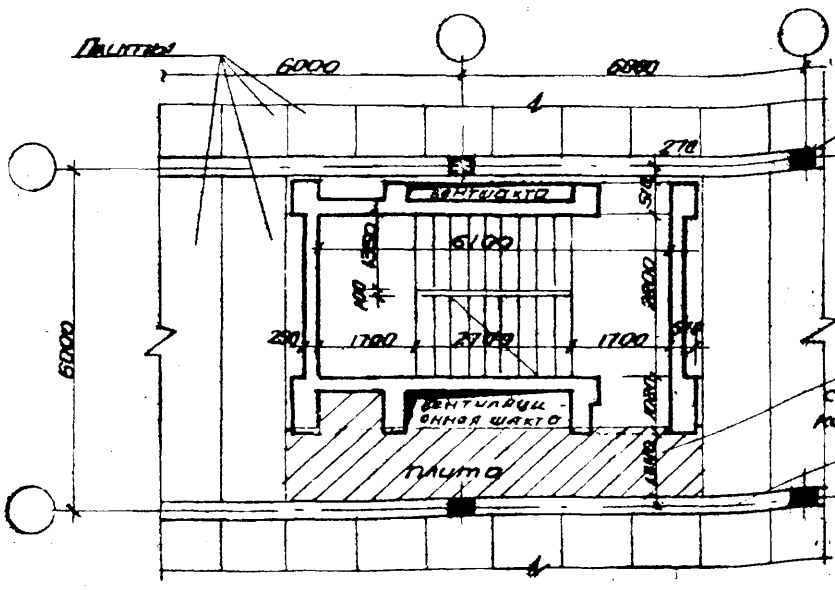
лист 68
1960г.



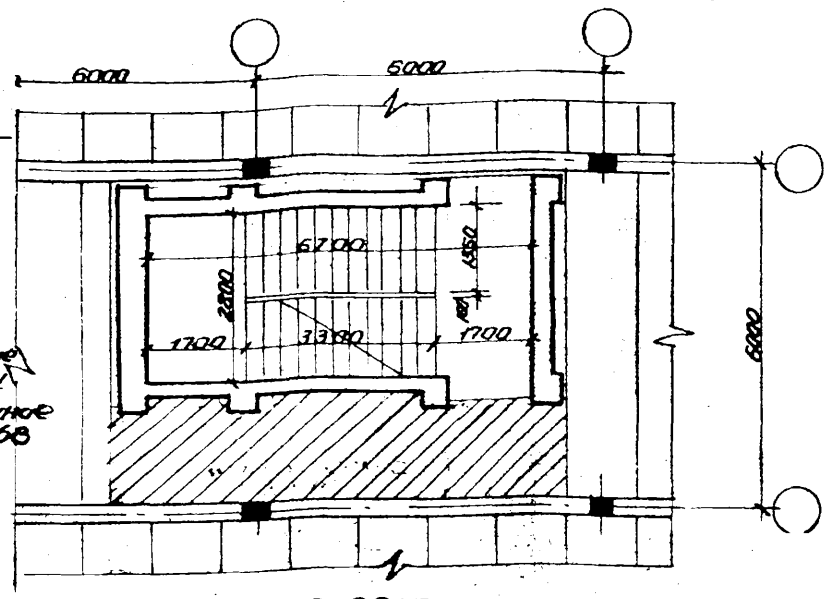
AK28-61 в центре пролета при наличии вентиляций



AK28-67 в центре пролета.



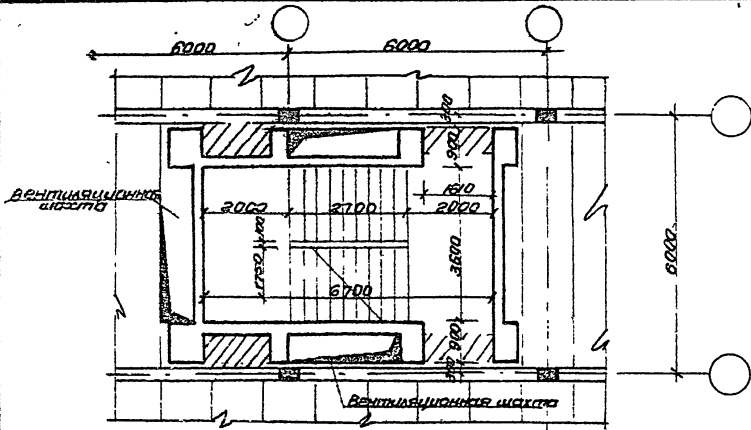
AK28-61 у угла при наличии вентиляции



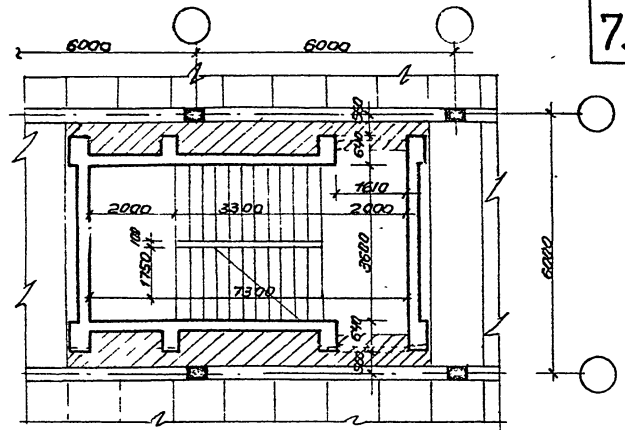
AK28-67 у угла

Вентиляция
 ст. примерно по типу 68
 типа

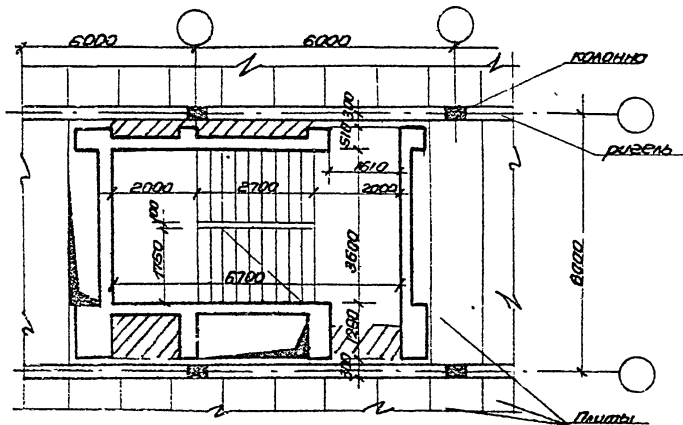
Лестницы	Лестницы
промышленных	промышленных
зданий	зданий
и др.	и др.
типов	типов
АК	АК
28	28
61	61
67	67
и др.	и др.
типов	типов



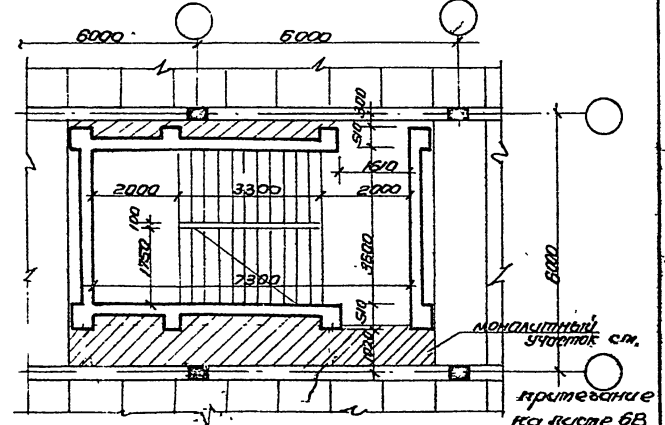
AK36-67 в центре пролета при наличии ВЕНТШАХТА



AK35-73 в центре пролета



AK36-67 у ригеля при наличии ВЕНТШАХТА



AK36-73 у ригеля

МОНОЛИТНЫЙ ст. с/порог
притесание к ст. листе 6В

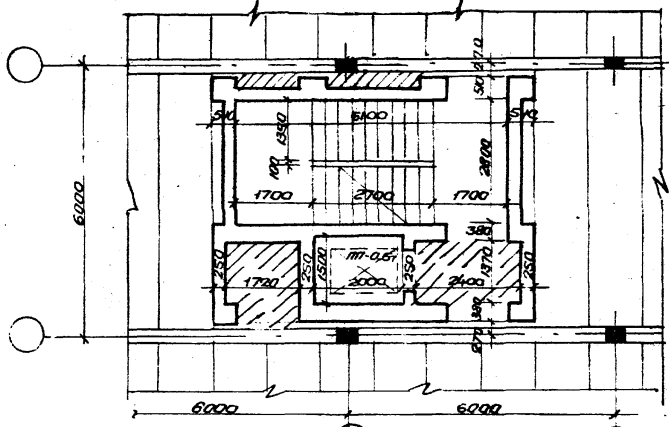
Исполнитель	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.
Утвержденный	И.И.И.
Специалист	И.И.И.
Инженер	И.И.И.
Архитектор	И.И.И.
Конструктор	И.И.И.
Монтажник	И.И.И.
Сварщик	И.И.И.
Электрик	И.И.И.
Санитар	И.И.И.
Лаборант	И.И.И.
Кладовщик	И.И.И.
Слесарь	И.И.И.
Машинист	И.И.И.
Рабочий	И.И.И.

Лестницы
промышленных зданий

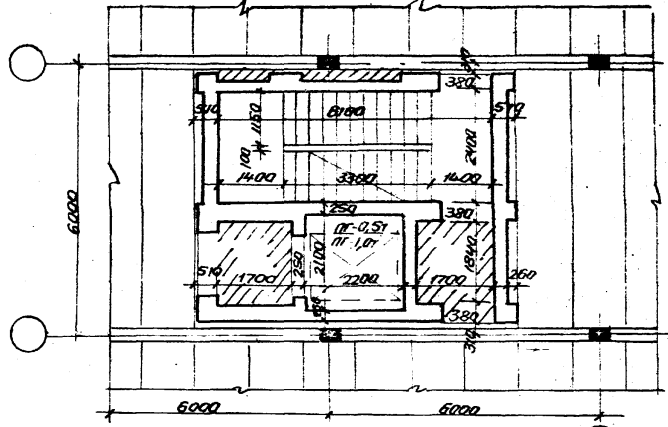
Примеры компоновок лестниц с маршами
шириной 1750мм в средних пролетах

серия
ДУ-65

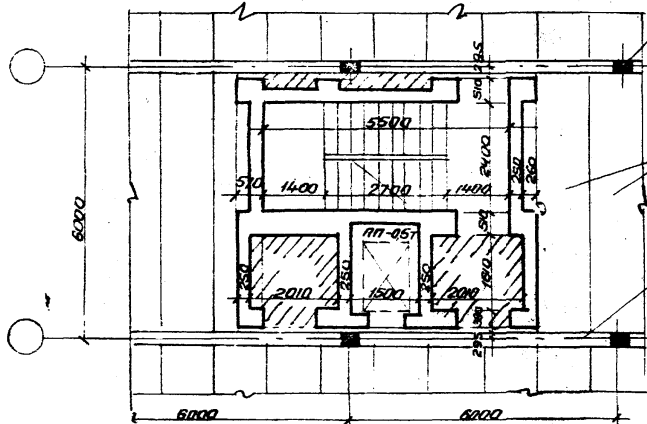
лист 70
1980г.



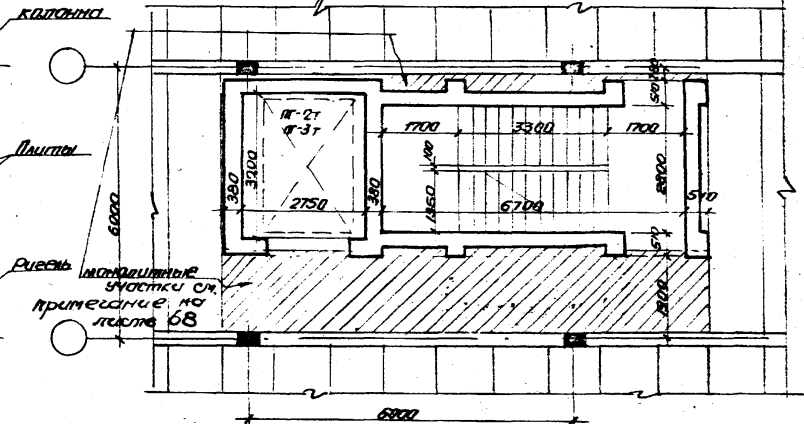
ЛК28x61 с пассажирским лифтом Q=0,5т



ЛК24x61 с грузобым лифтом Q=0,5 или 1,0т



ЛК24x55 с пассажирским лифтом Q = 0,5т



ЛК28x67 с грузобым лифтом Q=2 или 3т

колонны
плиты
русьи

индивидуальные
шпалки см.
примечание по
листу 68

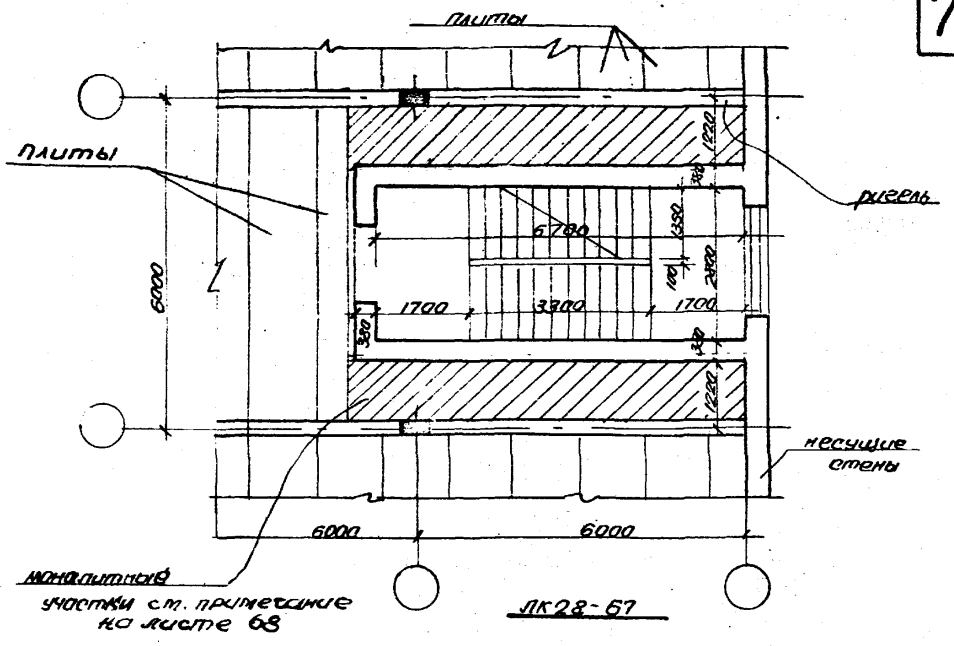
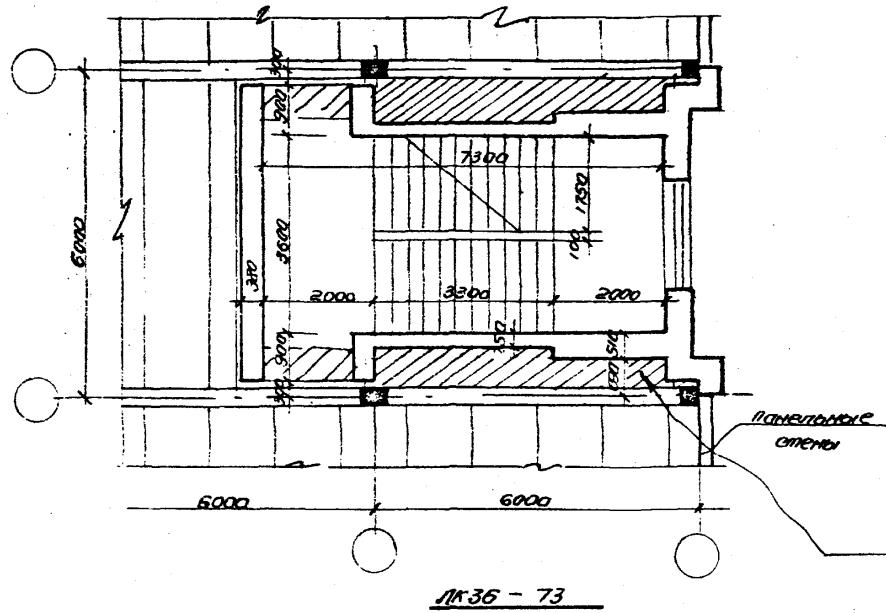
Литера проекта	Литера проекта	Литера проекта	Литера проекта
А. Конструктор	Б. Строитель	В. Монтажник	Г. Инженер
И. Инженер	К. Инженер	Л. Инженер	М. Инженер
Н. Инженер	О. Инженер	П. Инженер	Р. Инженер
С. Инженер	Т. Инженер	У. Инженер	Ф. Инженер
Х. Инженер	Ц. Инженер	Ч. Инженер	Ш. Инженер
Щ. Инженер	Ъ. Инженер	Ы. Инженер	Ь. Инженер
Э. Инженер	Ю. Инженер	Я. Инженер	Я. Инженер

Лестницы
промышленных зданий

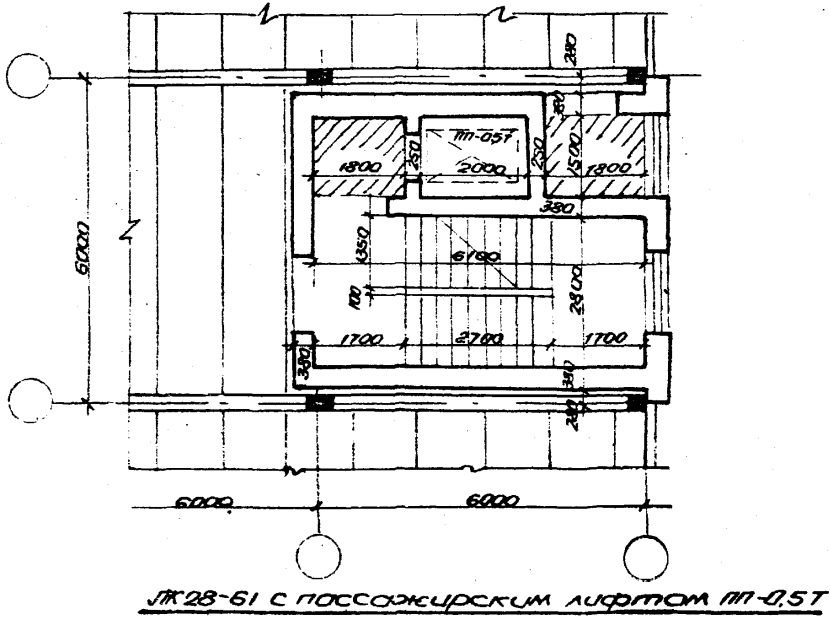
Примеры компоновок лестниц совместно с
лифтами в средних пролетах

Серия
ИИ-65

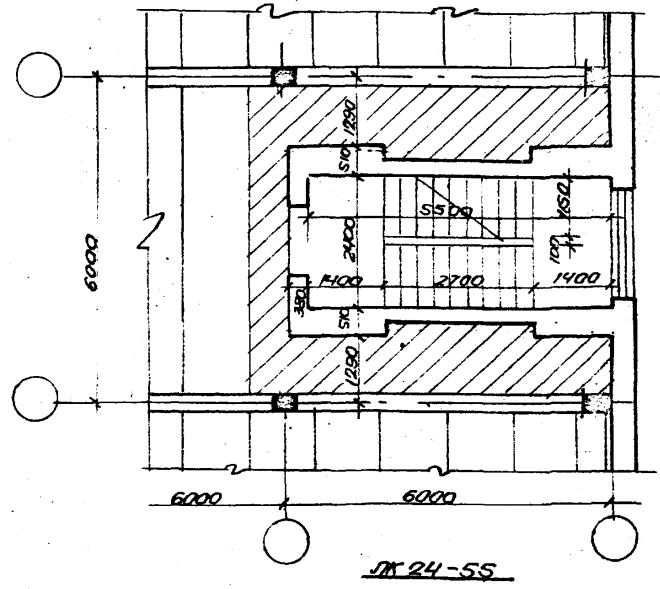
лист 71
1960 г



МОНТАЖНЫЕ
УЧАСТКИ СМ. ПРИМЕРЫ
НА ЛИСТЕ 68



JK28-51 с пассажирским лифтом ЛП-057



JK24-55

Ген.проект
И.Александров
Арх.отдел
Л.А.Сидорова

Инженер
Проектировщик
А.А.Сидорова

Исполнитель
Л.А.Сидорова

Архитектор
Л.А.Сидорова

Лист 19

Лестницы
промышленных зданий.

Примеры компоновок лестниц у наружной
стены в пределах одного пролета

серия
ЛП-65

лист 72
1960г.

