

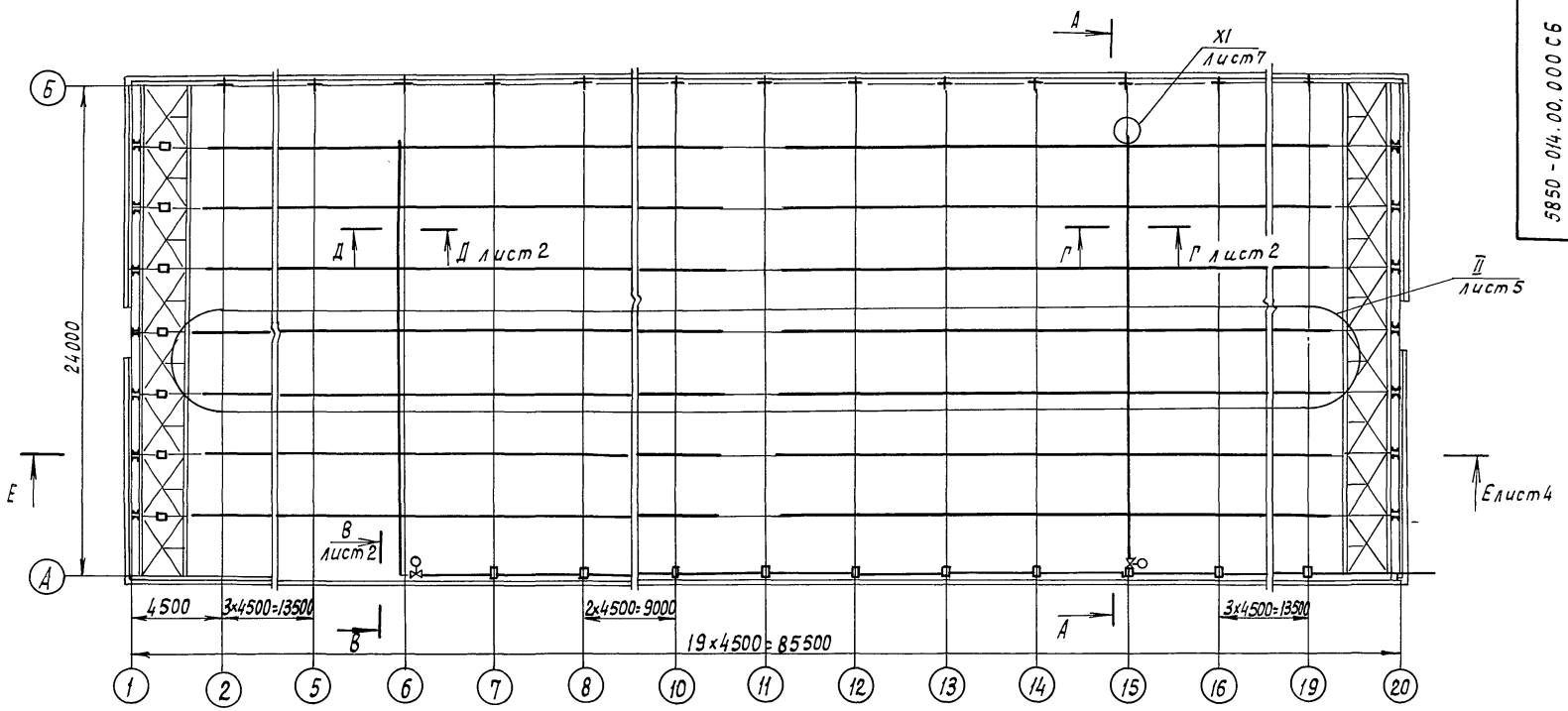
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			5850-014.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			5850-014.00.000ЦЭ	Инструкция по эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		5850-014.01.000	Фланец в сборе	4	
A4	2		5858-016.017	Устройство натяжное	7	
A4	3		5852-062.01.01.000	Кронштейн	2	
A4	4		5852-042.000	Распылитель	192	
A4	5		5852-025.02.01.000	Отвод	28	
A4	6		5850-014.02.000	Опора ПР-1	30	
-	7		-01	Опора ПР-2	40	
-	8		-02	Опора ПР-3	29	
				<u>Детали</u>		
A4	9		5850-014.00.001	Хомут ХТ	112	
A4	10		5850-014.00.002	Ороситель	6	
A4	11		5850-014.02.001-03	Опора ПР-4	13	
A4	12		5850-013.00.001	Кронштейн	14	
A4	13		5850-013.00.002	Скоба	14	
A4	14		5850-013.00.003	Хомут	14	
A4	15		5850-013.00.004	Хомут	26	
A4	16		5850-013.00.006	Заглушка	2	
			5850-014.00.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха амгарных теплиц			Лист 1 из 4
Разработ. Шатаурова Л.В. Провер. Король С.В.			ЦЭКТБ, Промтеплтех			
Н.контр. Цодик У.В. Упр. Кривля В.В.			Воршиловоград			
			Копировал Фомушкина			Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		42		Штупка М8-Бр x 200. 58.026 ГОСТ 22042-76	4	
		43		Переход К89x3,5-76x3,5 ГОСТ 11378-83	1	
		44		Отвод 90° 65x3,5 ГОСТ 17375-83	11	
		45		Тройник 89x3,5-76x3,5 ГОСТ 17376-83	1	
		46		Прокладка А-50-16 ГОСТ 15180-70	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		49		Вентиль мембранный с электромагнитным приводом фланцевый Ду 50 ГУ26-07-032-76	2	
				<u>Материалы</u>		
		50		Труба ц-65x4 ГОСТ 3262-75	90 м	
		51		Труба ц-80x4 ГОСТ 3262-75	25 м	
		52		Проволока з-0-14 ГОСТ 3282-74	1220 м	
		53		Лента ПЭ с липким слоем 0,080x30. Н первый сорт ГОСТ 20471-86	342 м	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			5850-014.00.000			Лист 3
			Копировал Фомушкина			Формат А4

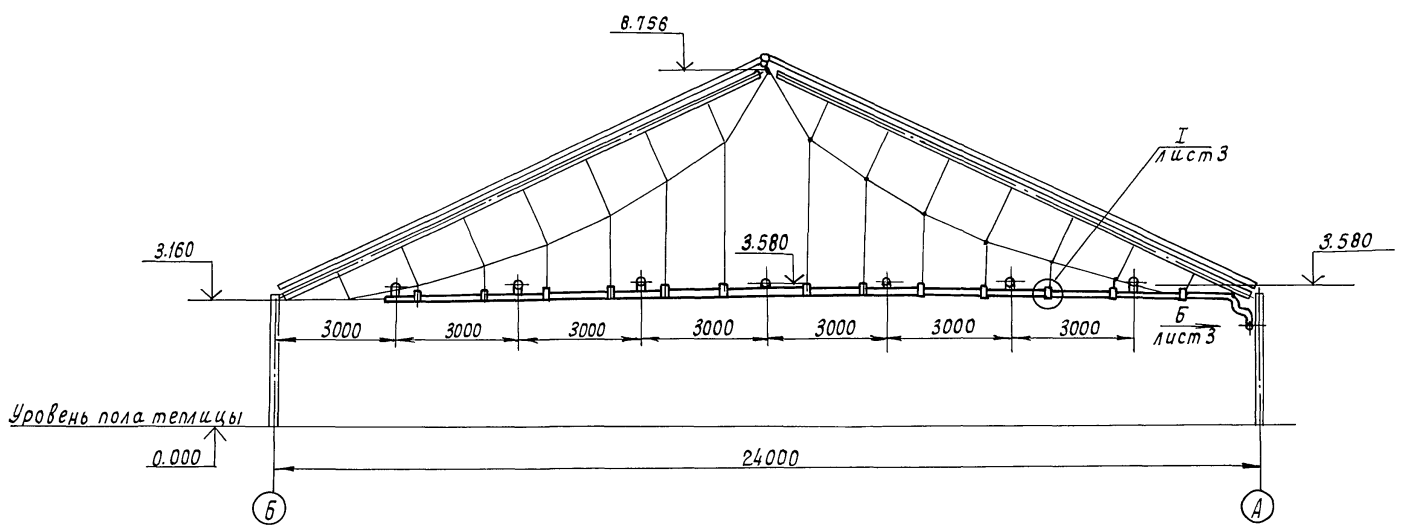
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	17		5850-013.00.007	Ороситель	14	
A4	18		-01	Ороситель	14	
A4	19		5852-025.02.00.003	Ороситель	158	
A4	20		5852-025.02.00.004	Ороситель	28	
A4	21		5852-025.02.00.008	Штифт	28	
A4	22		5852-025.02.00.009	Втулка	28	
A4	23		5852-025.02.00.011	Фильтр	28	
A4	24		5852-025.02.01.001	Фланец	28	
A4	25		С.А. 0055.50.000.01	Удлинитель	192	
A4	26		5852-062.01.00.001	Станка	2	
A4	27		5852-062.01.00.004	Скоба	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				болты ГОСТ 7798-70		
		31		М6 x 25. 58.019	224	
		32		М8 x 30. 58.019	126	
		33		М10 x 20. 58.019	28	
		34		М10 x 90. 58.019	14	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		35		М6. 5.019	240	
		36		М8. 5.019	162	
		37		М10. 5.019	42	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		38		6.01.08. кл 019	232	
		39		8.01.08. кл 019	126	
		40		10.01.08. кл 019	42	
		41		Шайба 14. 01.08. кл 019	7	
				ГОСТ 6958-78		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			5850-014.00.000			Лист 2
			Копировал Фомушкина			Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Комплекты</u>		
				<u>Комплект запасных частей</u>		
A4	4		5852-042.000	Распылитель	30	
A4	17		5852-025.02.00.003	Ороситель	25	
A4	23		С.А. 0055.50.000.01	Удлинитель	30	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			5810-1-29.88 5850-014.00.000			Лист 4
			Копировал Фомушкина			Формат А4

Альбом СБ



A-A повернуто
М1:100

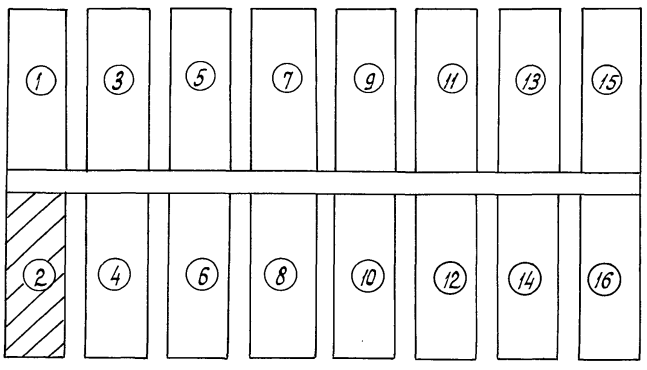


Техническая характеристика

- Расход воды через распылитель, л/с
не менее 0,019
не более 0,0221
- Давление воды на входе в распылитель, МПа
не менее 0,75
не более 0,83
- Температура воды, °С
20...25

Технические требования

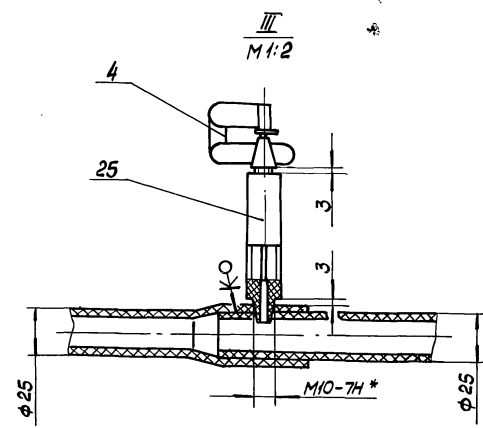
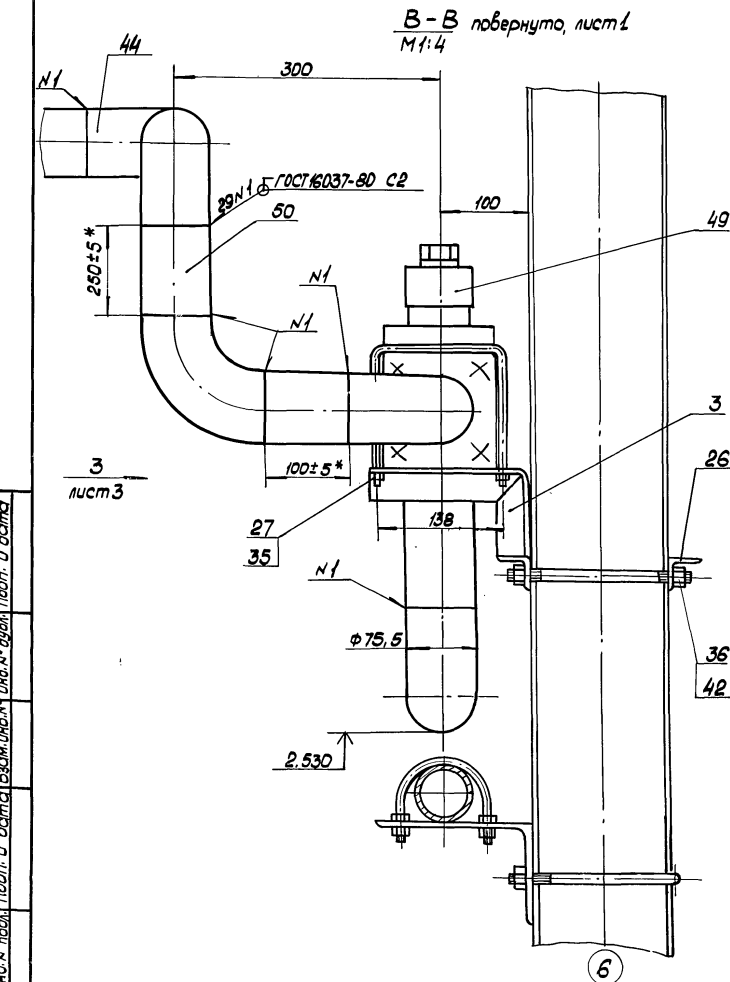
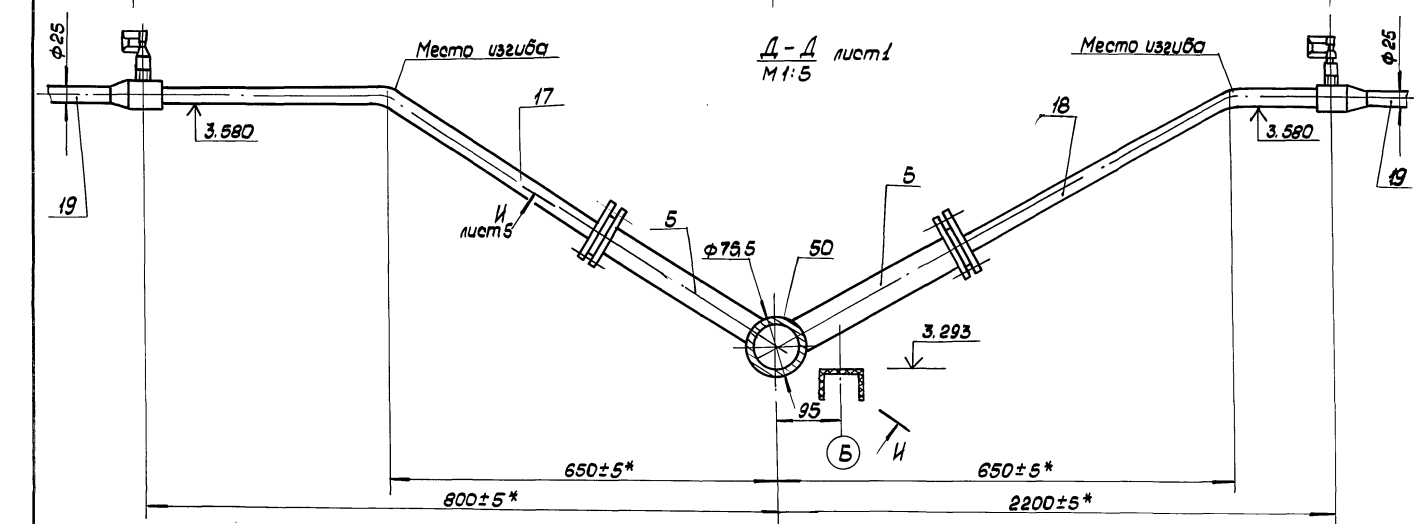
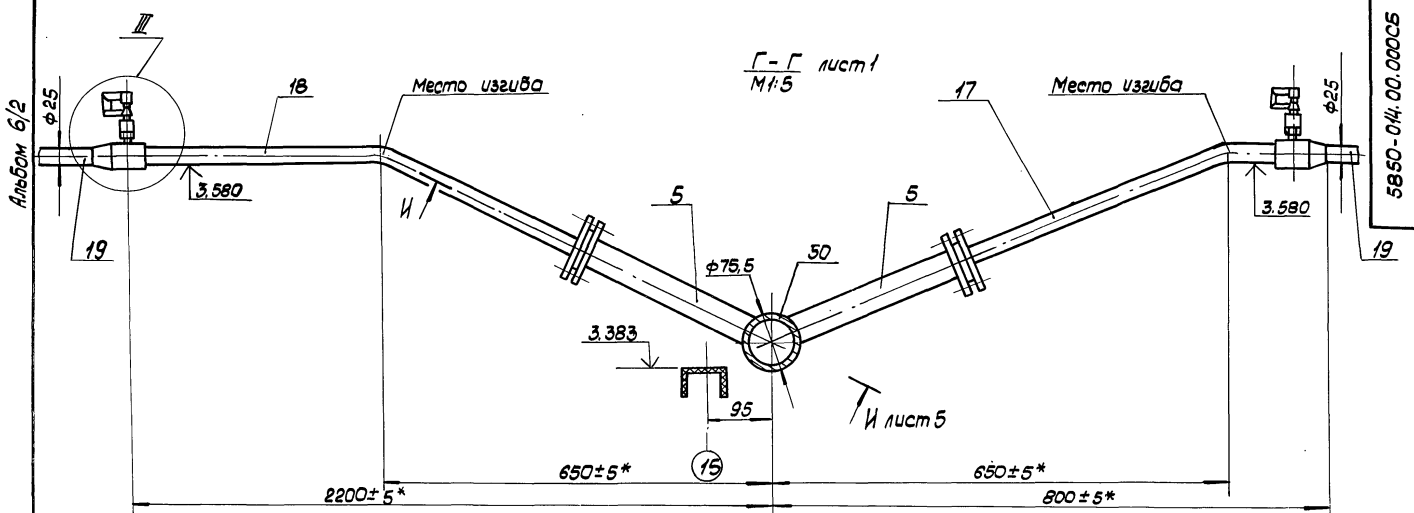
- Размеры для справок, кроме *.
- Склеивание оросителей выполнять согласно „Инструкции по монтажу и эксплуатации“ 5850-014.00.000 ИЭ.
- Монтажную длину оросителей поз.17 и 18 в каждом подсоединении к магистрали уточнить по месту.
- Изгиб оросителей поз.17 и 18 выполнять по месту, подогревая место изгиба до $t = 120^{\circ}\text{C}$.
- Оси резьбовых отверстий на оросителях под детали поз.25 должны быть в одной плоскости. Допускается отклонение не более 2° .



6. Оросители крепить к проволоке поз.52 полиэтиленовой лентой поз.53. с шагом 0,7м.

				810-1-29 88 5850-014.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теплиц пролетом 24м	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Панамарева	Л.С.	М.С.	1988			-	1:200
Пров.	Король	В.С.	М.С.	1988				
Т.контр.								
И.контр.	Васильев	В.С.	М.С.	1988				
И.контр.	Цодик	В.С.	М.С.	1988				
Утв.	Кривуля	В.С.	М.С.	1988				
						Лист 1	Листов 7	
						ЦЭКТБ, Промтеплица Ворошиловград		

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.



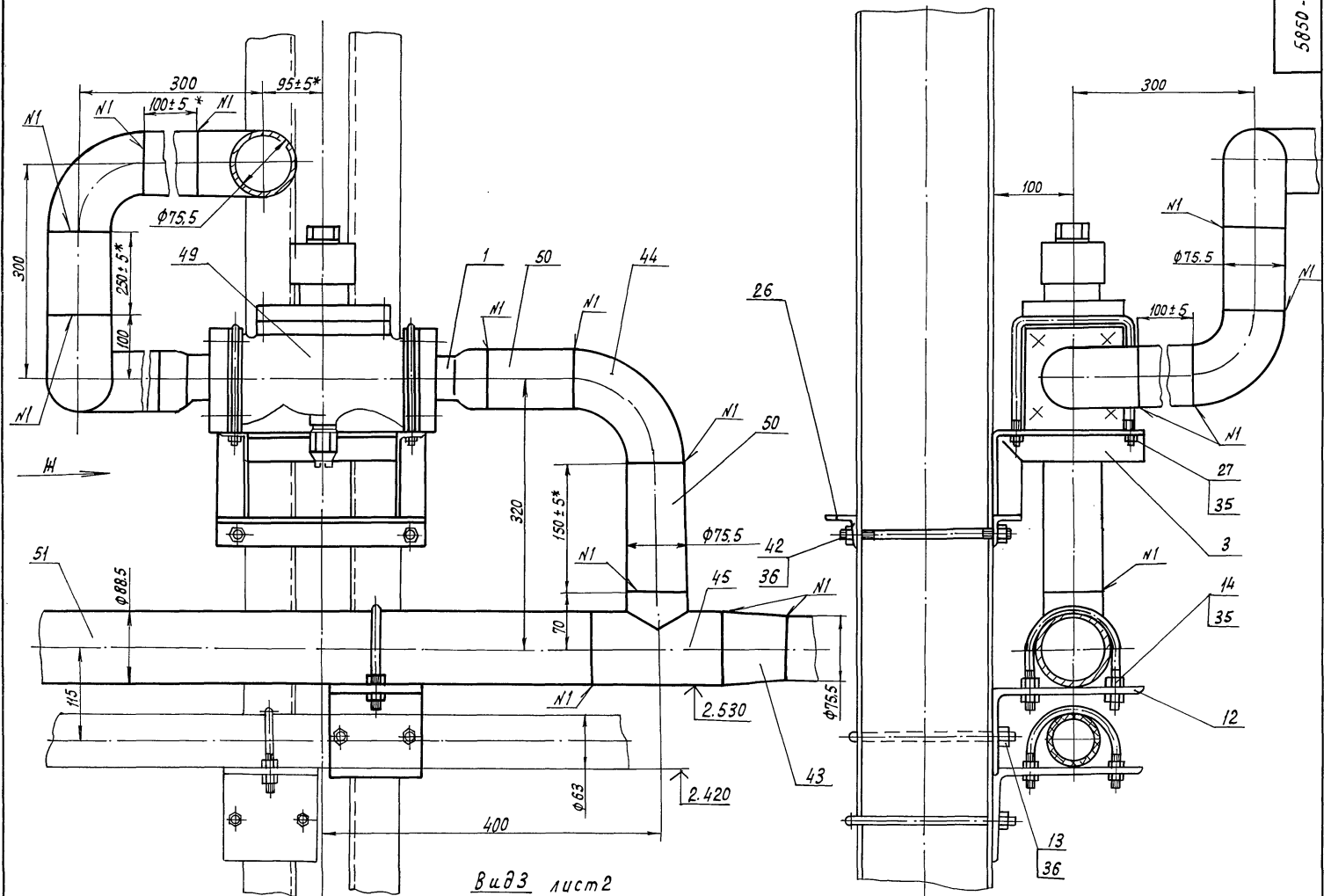
Шк. № 100. Лист 1. Изгот. в ЦКБ "Промтеплица" Шк. № 100. Лист 1. Изгот. в ЦКБ "Промтеплица"

				810-1-2988 5850-014.00.000СБ	
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теллиц пролетом 24 м	Лит.
					Масштаб
					1:5
И. контр.	Цодик	Утв.	Кривля	Лист 2	Листов 7
				ЦЭКТБ, Промтеплица	
				Ворошилоград	
Копировал: И.К.				28500-09 4	Формат А2

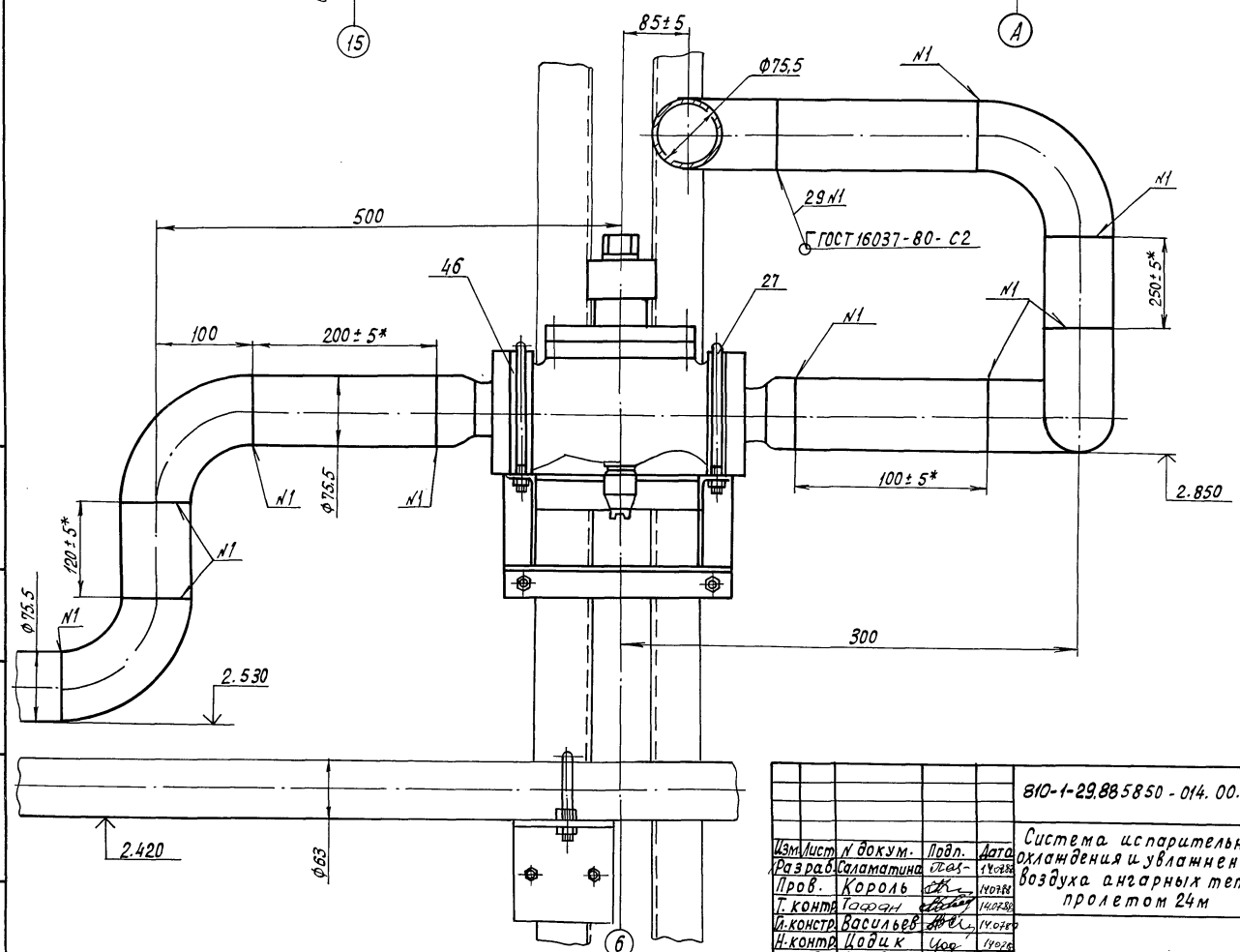
Альбом БЭ

Вид Б лист 1

Вид Н



Вид В лист 2



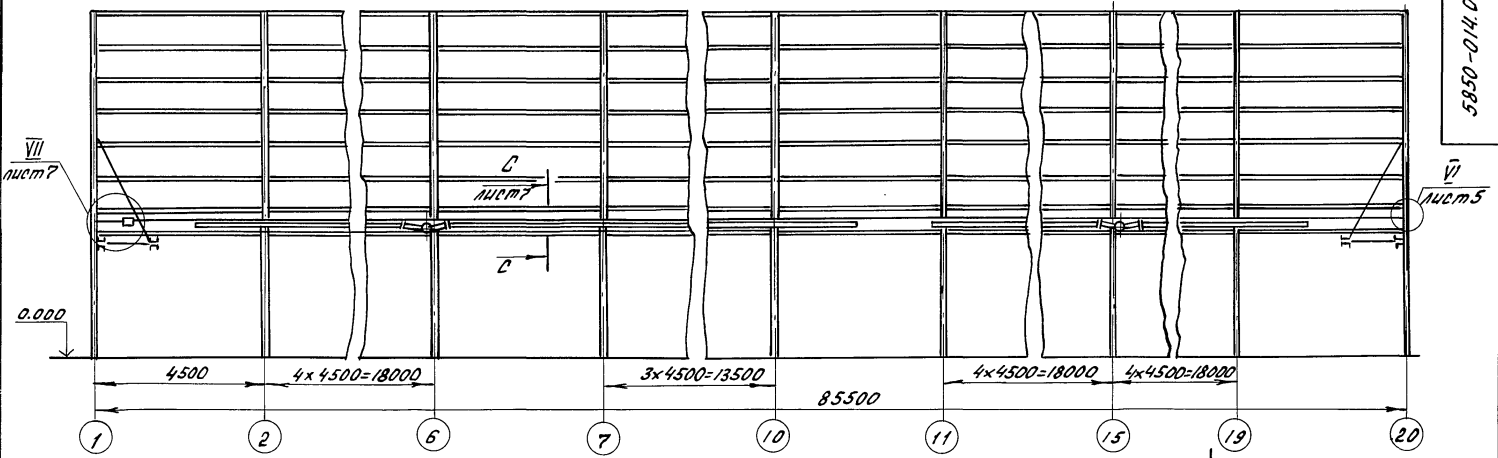
Имя, отчество, фамилия и дата рождения инженера-проектировщика

810-1-29.885850 - 014.00.000 СБ				Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ачгарных телуц пролетом 24м	Лит. Масса Масштаб
Изм. Лист	Л. док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Саломатина	СЗ	14.02.88		
Пров.	Король	СЗ	14.02.88		
Т. контр.	Гордан	СЗ	14.02.88		
И. констр.	Васильев	СЗ	14.02.88		
Н. констр.	Цодик	СЗ	14.02.88		
Утв.	Кривуля	СЗ	14.02.88		
				Лист 3	Листов 7
				ЦЭКТБ, Промтепллица Ворошиловград	

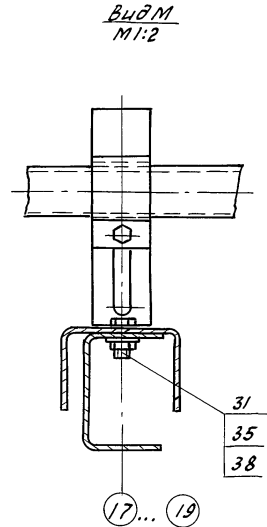
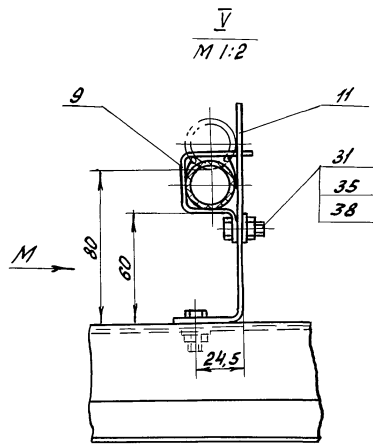
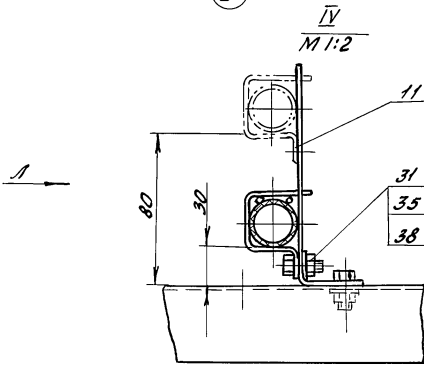
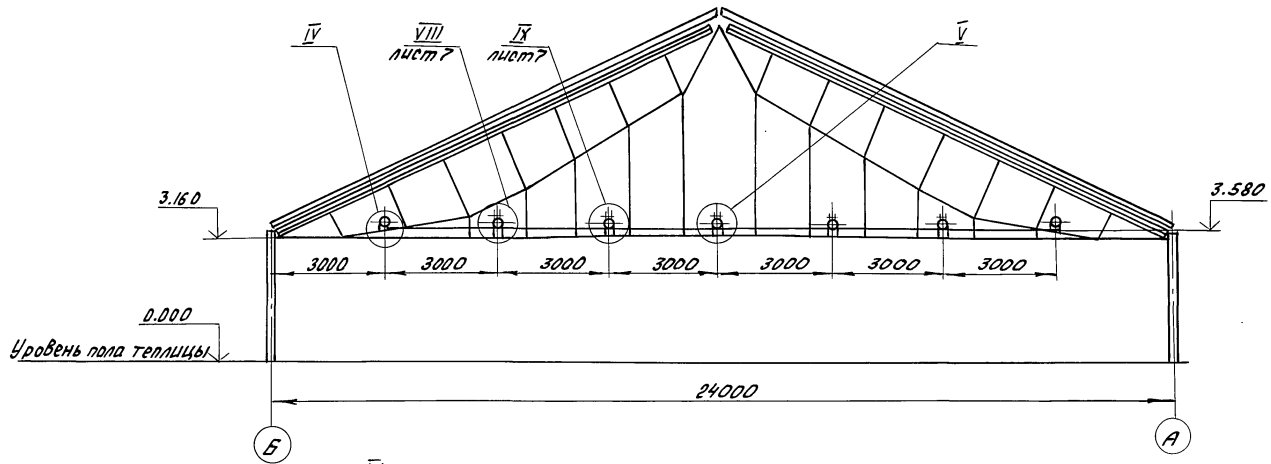
E-E лист 1



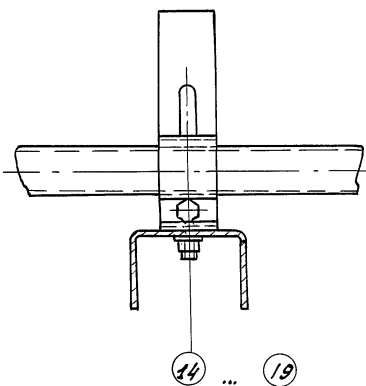
Альбом 6/2



K-K



Вид А
М 1:2

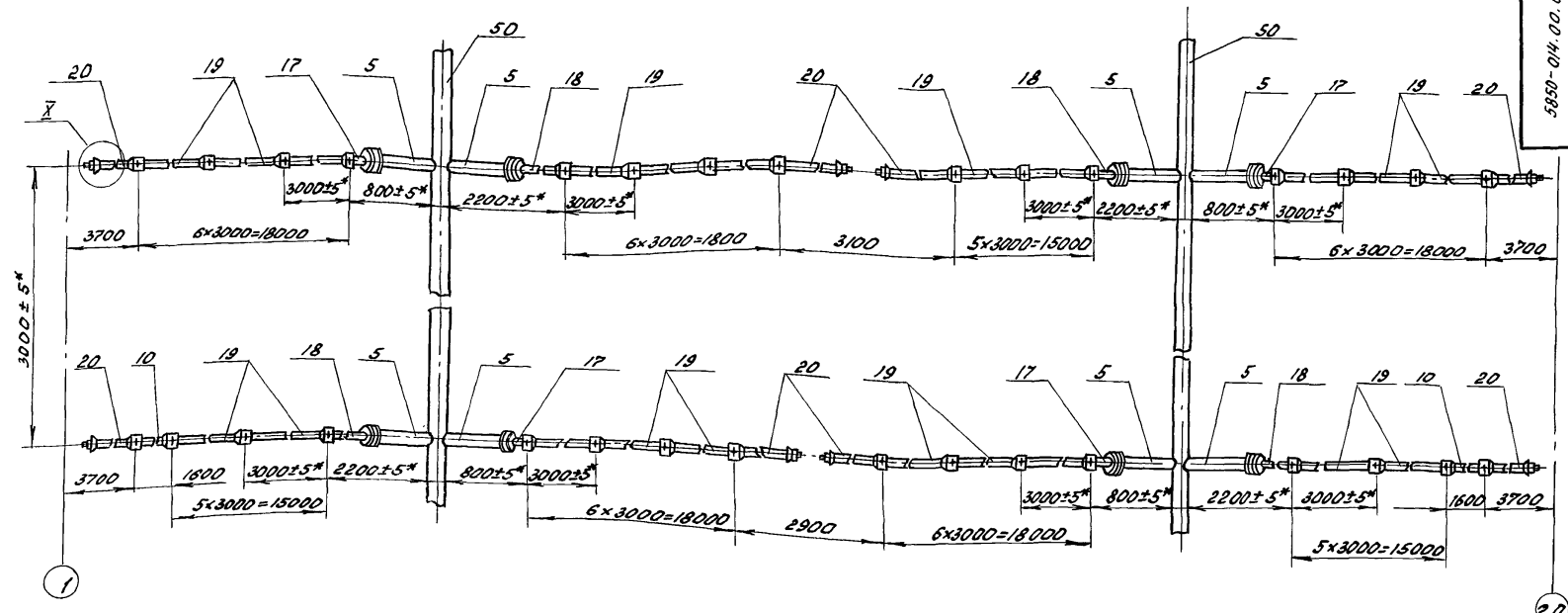


Учредитель: Госплан Украины. Издатель: Украинский институт проектирования и строительства. Адрес: Киев, ул. Гоголя, 15. Контакт: (044) 235-00-00.

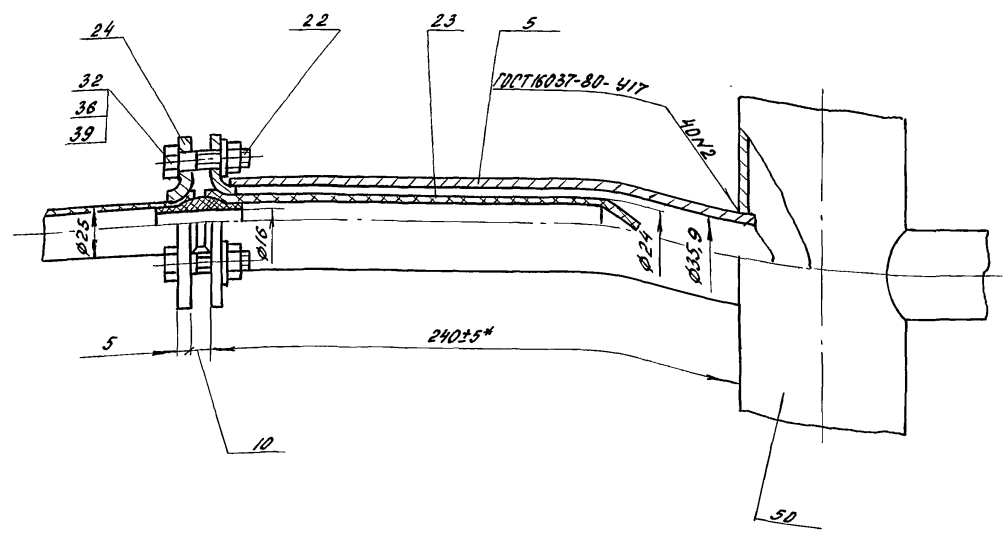
610-1-29.88 5850-014.00.000.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система испарительно-го охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теплиц пролетом 24м	
		Разраб.	И.И.И.	№ 288		1:100
		Проб.	Король	№ 01.89	Лист 4	Листов 7
Гл. констр.	Васильев	Инж. констр.	Цодик	Уч. в.	ЦЭКТБ, Промтеплица	
Уч. в.	Кривуля	Уч. в.	Кривуля	Уч. в.	Ворошиловград	

II лист
M 1:20

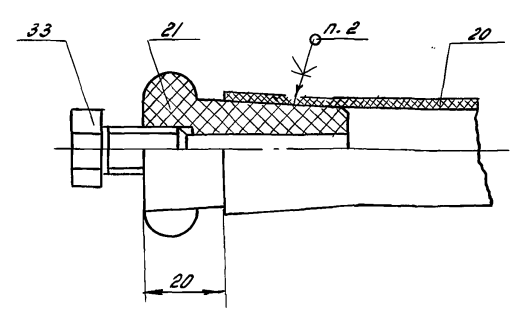
А1600и Б/2



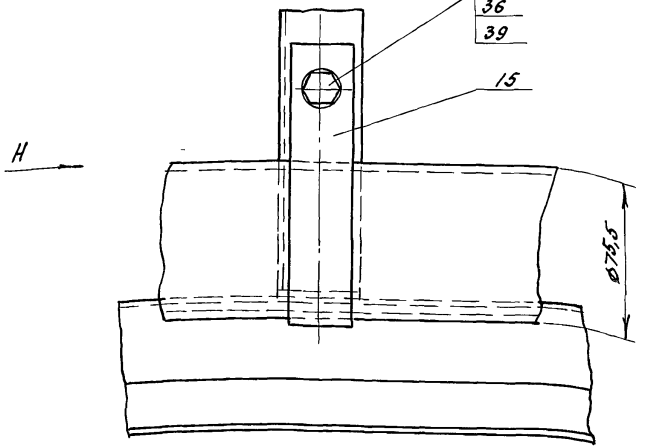
II-II повернуто, лист 2



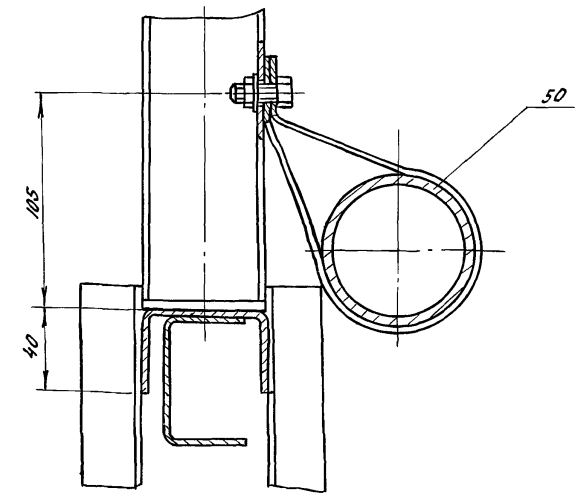
III
M 1:1



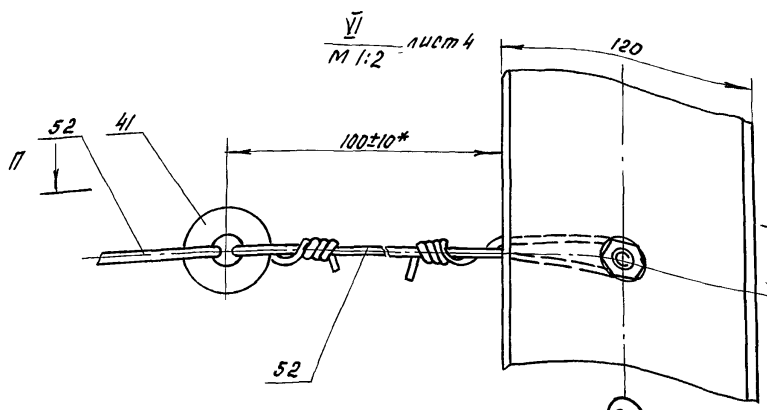
I лист
M 1:2



Вид Н
M 1:2



V лист
M 1:2

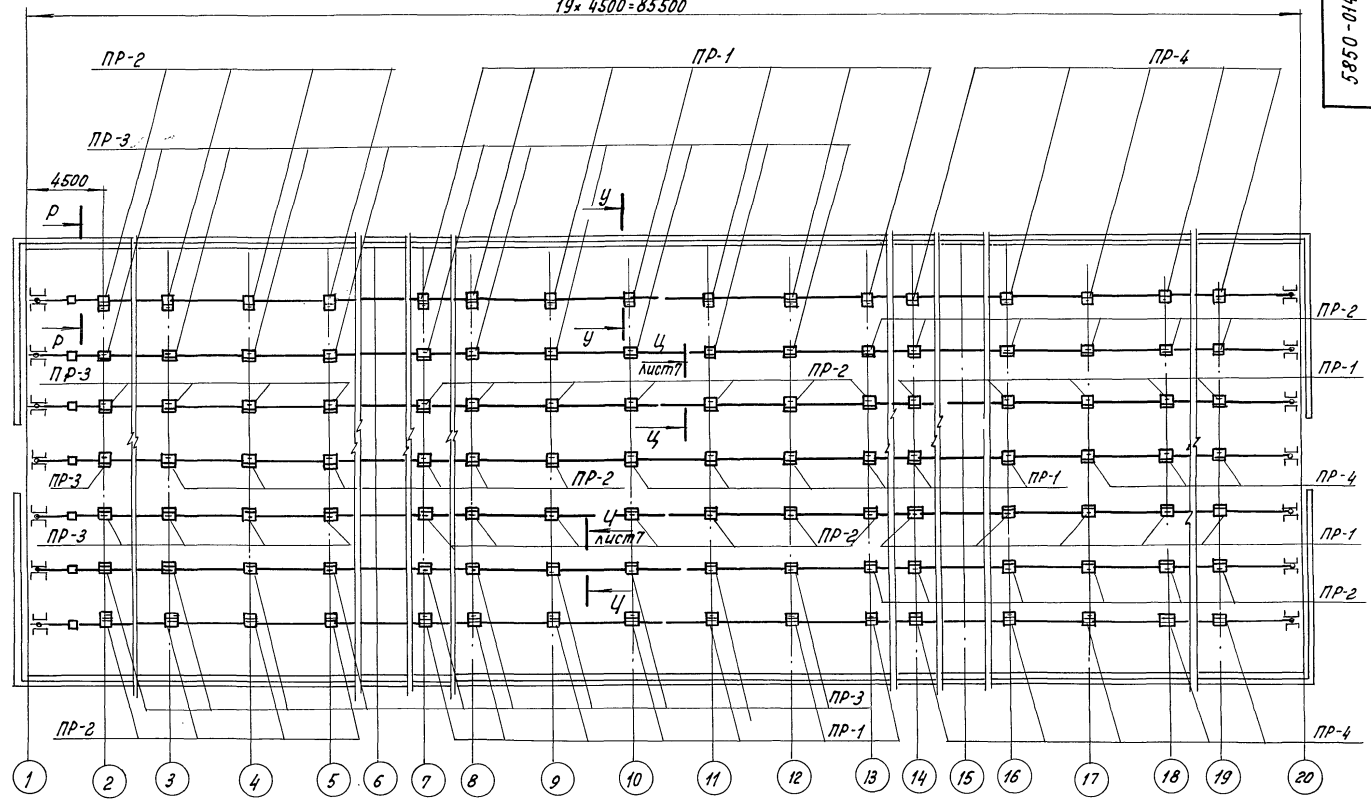


				810-1-29.88 5850-014.00.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных терлиц пролетом 24м	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Антоненко	Е.А.В.	14.09.88				
Пров.	Король	Т.В.	14.07.88				
У.контр.	Толдран	В.В.	14.01.89		Лист 5	Листов ?	
У.контр.	Васильев	В.В.	14.02.89				
У.контр.	Добик	А.В.	14.09.89				
Утв.	Кривичня	В.В.	14.09.89				

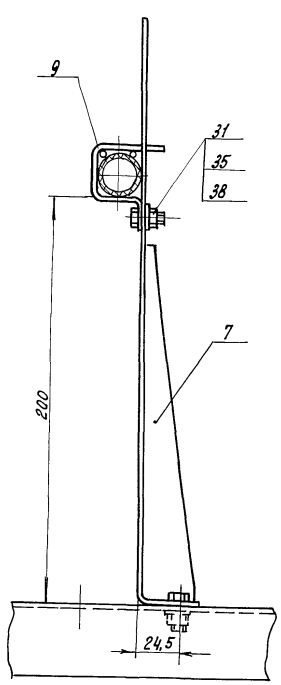
Изм. в соответствии с требованиями МНХ и СНиП. Проверено и вето.

Схема расположения опор оросителей

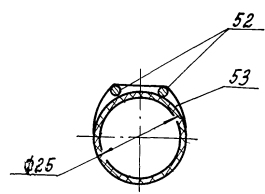
19x 4500=85500



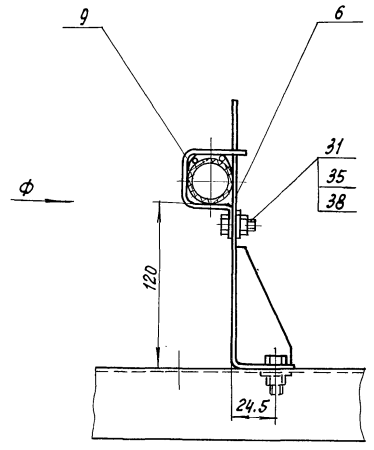
Р-Р повернуто
М 1:2



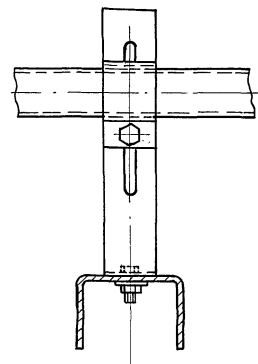
С-С лист 4
М 1:1



У-У повернуто
М 1:2



Вид Ф

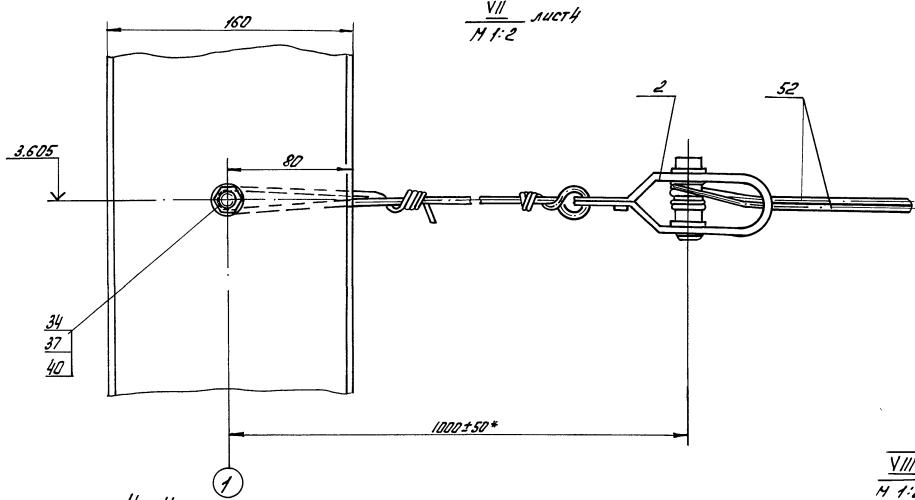


Лист № 0014.00.000 СБ. Взам. лист № 0014.00.000 СБ. Подп. и дата.

				В10-1-29.88 5850-014.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теплиц пролетом 24м	Лит.	Масса	Масштаб
								1:200
Разраб.	Локаторев	С.В.	С.В.	14.03.88				Лист 6
Пров.	Король	С.В.	С.В.	14.03.88				Листов 7
Л. констр.	Васильев	И.В.	И.В.	14.03.88				ЦЭКТБ „Промтеплита“
И. конпр.	Цобик	В.В.	В.В.	14.03.88				Ворошиловград
Утв.	Кривуля	В.В.	В.В.	14.03.88				

Альбом 6/2

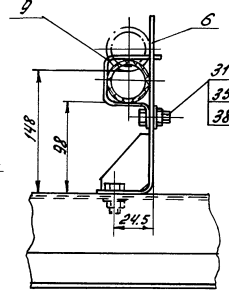
VII лист 4
М 1:2



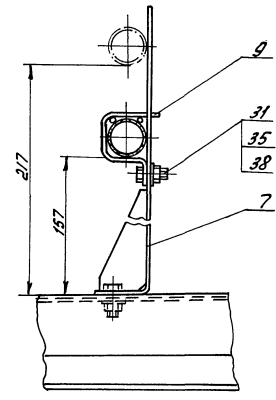
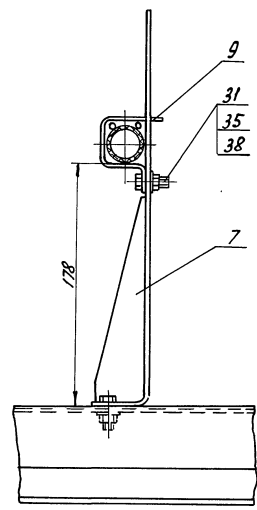
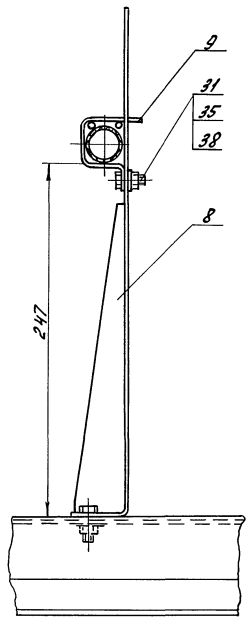
4-4 повернуто, лист 6
М 1:2

4-4 повернуто, лист 6
М 1:2

IX лист 4
М 1:2

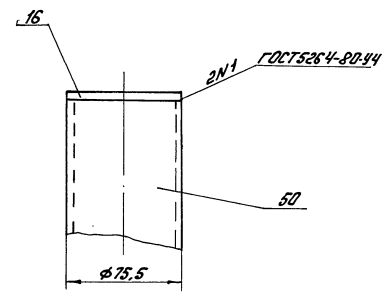
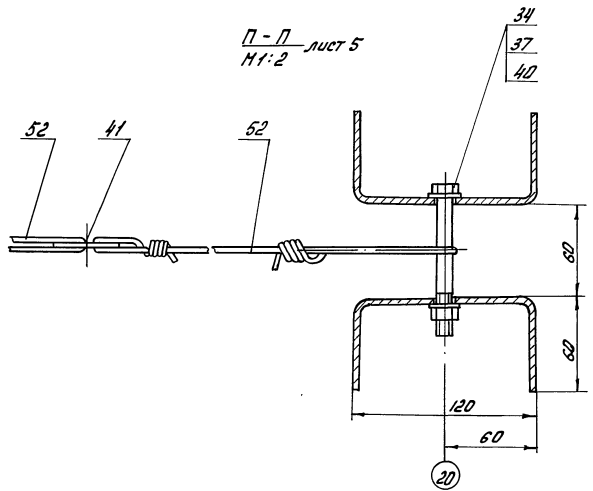


VIII лист 4
М 1:2



XI лист 1
М 1:1

П-П лист 5
М 1:2



Список листов, входящих в альбом: Листы и детали

				ВЛ-1-29.88 5850-014.00.000 СБ					
Имя Лист	И.В.Коч.	Прод.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажняющая воздушная установка теплиц пролетом 24м				Лист	Масса
Разработчик	Паламаров	1982	1982						
Проектировщик	Коралл	1982	1982						
Инженер-конструктор	Тордан	1982	1982					Лист 7	Листов 7
Инженер-конструктор	Васильев	1982	1982					ЦЭКТБ, Прототипный завод №2900	
Инженер-конструктор	Лодур	1982	1982						
Инженер-конструктор	Кришар	1982	1982						

Л.п. 810-1-29.88

1. Введение

1.1. Настоящая инструкция определяет порядок монтажа, пуско-наладочных работ, проверки и ввода в эксплуатацию системы увлажнения и испарительного охлаждения в ангарных теплицах пролета 24 м (в дальнейшем тексте - система).

1.2. При проведении работ по монтажу и в процессе эксплуатации руководствоваться СН и П III-4-80, СН 550-82, и настоящей инструкцией.

1.3. Администрация тепличного комбината приказом назначает технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию системы.

2. Общие указания

2.1. Пластмассовые трубы должны храниться на стеллажах в закрытых помещениях или под навесами в горизонтальном положении. Хранить пластмассовые трубы и изделия в закрытом помещении следует не ближе 1 м от нагревательных приборов.

2.2. Пластмассовые трубы и изделия необходимо оберегать от нанесения царапин.

5850-014.00.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теплиц пролетом 24м	Изм.	Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Согласован.	Утверд.	Дата	ЦЭНТБ, "Промтеплица" Борщигловоград			
Л.Конта	Васильев	Иванов	Иванов					
Л.Конта	Добик	Ушаков	Иванов					
Утв.	Крибуля	Иванов	Иванов					

Копировал Попова

Формат А4

2.3. Транспортировка, погрузка и разгрузка пластмассовых труб из ПВХ производится при t° не ниже минус 10°С.

2.4. Сборку элементов следует производить в кондукторах, обеспечивающих фиксацию положения отдельных элементов узлов трубопроводов и облегчающих сборку.

2.5. При сборке фланцевых соединений следует применять паронитовые прокладки. Сборку резьбовых соединений рекомендуется выполнять специализированным монтажным инструментом, конструкция которого должна исключать механическое повреждение деталей.

2.6. Разметку пластмассовых труб следует производить на специальном стеллаже.

2.7. Трубы из ПВХ между собой следует соединять склеиванием враструб.

3. Указание мер безопасности

3.1. При выполнении работ по монтажу системы необходимо выполнять требования по технике безопасности СН и П III-4-80.

3.2. К работе по монтажу системы допускаются лица, прошедшие инструктаж по роду выполняемых работ.

5850-014.00.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теплиц пролетом 24м	Изм.	Лист	Листов
						ЦЭНТБ, "Промтеплица" Борщигловоград		

Копировал Попова

Формат А4

3.5. Банки с клеями и сосуды с растворителями должны иметь герметичные крышки и пробки.

3.4. Избегать разбрызгивания растворителей, смоченные или тряпки после использования немедленно удалять из помещения.

3.5. Монтажная площадка для склеивания оросителей должна быть оборудована стеллажами, необходимым инструментом, хорошо освещена, иметь вентиляцию.

3.6. Склеенные части оросителей из труб ПВХ сушить в вентилируемых помещениях.

3.7. Курить во время работы с клеевыми веществами запрещается.

3.8. Монтировать магистральные трубопроводы, коллекторы и оросители необходимо с применением лестниц - стремянок.

4. Подготовка к монтажу

4.1. Склеивание оросителей из труб ПВХ должно производиться при температуре не ниже плюс 5°С. Площадка, где будет производиться склеивание, оборудуется в остекленной теплице.

4.2. Подготовить стенд для опрессовки.

4.3. На монтажную площадку завезти связки оросителей, распылители, удлинители,

5850-014.00.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теплиц пролетом 24м	Изм.	Лист	Листов
						ЦЭНТБ, "Промтеплица" Борщигловоград		

Копировал Попова

Формат А4

соединительные и крепежные изделия.

4.4. Детали оросителей перед склеиванием в печи разложить в порядке, указанном на чертеже.

4.5. Приготовление клея.

4.5.1. По виду растворителей клеи подразделяются на две категории: содержащие растворители перхлорвиниловой смолы (слабые растворители) и содержащие растворители поливинилхлорида (сильные растворители).

В качестве растворителей клеев первой категории чаще применяются метиленхлорид, дихлорэтан, ацетон, для клеев второй категории - тетрагидрофуран и циклогексан. Для склеивания при 20°С и нормальной влажности применяют клей, содержащий 14-16% перхлорвиниловой смолы и 84-86% метиленхлорида (или дихлорэтана), т.е. на 0,25л метиленхлорида требуется 54г смолы, а на 0,25л дихлорэтана - 50г смолы.

Клей на основе слабых растворителей применяют для получения беззазорных клеевых соединений, когда диаметр гладкого конца трубы равен или даже на 0,1...0,2мм больше внутреннего диаметра отверстия сопрягаемой детали.

Из клеев отечественного производства в качестве зазорзаполняющего может быть использован клей ГНПК-127 ТУ6-05-251-95-79.

4.5.2. Для приготовления клея содержимое пакета (заранее расфасованное в количестве по 54г и 50г на 0,25л или по 108г и

5850-014.00.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система испарительного охлаждения и увлажнения воздуха ангарных теплиц пролетом 24м	Изм.	Лист	Листов
						ЦЭНТБ, "Промтеплица" Борщигловоград		

Копировал Попова 23500-09 70 Формат А4

Альбом 612
Т.п. 810-1-2288

100г на 4,5 растворителя) высыпать в банку с герметично закрывающейся крышкой, вылить необходимое количество растворителя, плотно закрыть банку, выдержать 30..40 минут при $t=18..25^{\circ}\text{C}$ до полного растворения смолы.

Для получения качественного клеевого состава необходимо следить за тем, чтобы растворители и смола были без загрязнений.

4.5.3. Склеивание оросителей состоит из следующих операций: подготовки гладких концов оросителей и раструбов под склеивание, склеивания, отверждения соединений.

4.5.4. Проверить плотность сопряжения деталей. При вхождении гладкого конца оросителя в раструб сопрягаемого оросителя на $1/4 - 1/3$ ее глубины, а с приложением усилия - полностью, достаточен один слой клея. Если гладкий конец оросителя свободно (без усилия) входит в раструб сопрягаемого оросителя - наносят два слоя клея.

4.5.5. Подготовка гладких концов и раструбов оросителей должна предусматривать: шероховатость внутренней поверхности раструба и наружной поверхности калиброванного гладкого конца оросителя обеспечивается применением шлифовальной шкурки с крупностью абразивного зерна №10..16

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подп. и дата

4.5.6. Для обезжиривания склеиваемых поверхностей следует применять метиленхлорид или ацетон. Обезжирить соединяемые поверхности тампоном из ткани, смоченной ацетоном или метиленхлоридом.

4.5.7. После проверки плотности сопряжения деталей при склеивании без зазора клей следует наносить на две трети глубины раструба и на всю длину калиброванного конца оросителя равномерным тонким слоем. При склеивании с зазором клей следует наносить на две трети глубины раструба и на всю длину калиброванного конца оросителя равномерным тонким слоем. При склеивании с зазором клей следует наносить тонким слоем на раструб и толстым слоем на гладкий конец оросителя в осевом направлении. Поверхности, на которые нанесен клей, предохранять от запыления. Клей наносить быстро, равномерно, мягкой кистью (кисть круглая, №8)

После нанесения клея детали немедленно соединить. Для более равномерного распределения клея не позднее чем через 10с детали можно повернуть на $30-45^{\circ}$

4.5.8. Излишки клея, вытесняемого из пространства между склеиваемыми поверхностями должны немедленно удаляться ветошью или тампоном из фильтровальной бумаги.

4.5.9. При нанесении двух слоев клея первый

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подп. и дата

подсушить в течение 30 минут и нанести второй, произвести соединение.

4.5.10. Склеенные стыки в течение 5 минут не должны подвергаться механическим воздействиям.

4.5.11. Все склеенные оросители должны испытываться гидравлическим способом (опрессоваться) на герметичность давлением $P=15\text{Pраб}$; $P=1,5 \times 8 = 12 \text{ кг/см}^2$. Продолжительность испытания - 2 минуты. Дефектные стыки вырезать и повторить соединение „в раструб“ (см. раздел 8)

Гидравлические испытания оросителей, склеенных при обычных условиях рекомендуется проводить не менее, чем через сутки после склеивания, при склеивании и выдержке при $t=3^{\circ}\text{C}..10^{\circ}\text{C}$ испытания можно проводить не ранее, чем через трое суток

4.6. После гидравлического испытания оросителей их помещают на специальных стеллажах, где размечаются места под отверстия для установки удлинителей с распылителями, шаг отверстий 3000мм согласно проекта. Просверлить отверстия $\phi 8,0\text{мм}$ и нарезать резьбу М10 метчиком за один проход. Оси отверстий под распылители должны лежать в одной плоскости на всей длине оросителя.

4.7. Оросители тщательно промыть водой, подсоединяя шланг к одному концу плети оросителей, оставив другой конец открытым.

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подп. и дата

4.8. В оросители ввернуть удлинители (поз.25) с распылителями (поз.4) с применением уплотняющего материала (ленты ФУМ). Торцы оросителей заглушить штифтами (поз.21) с болтом (поз.33)

4.9. Все удлинители с распылителями должны находиться в вертикальной плоскости, отклонения от вертикали не более 10° .

4.10. Собранные плети оросителей с ввернутыми удлинителями и распылителями разнести по теплице и разложить на фермы в местах, соответствующих проекту.

5. Монтаж.

5.1. Проложите и укрепите на кронштейнах поз.12 вдоль бокового ограждения теплицы магистральные трубопроводы.

5.2. Установите клапаны электромагнитным приводом.

5.3. Проложите и укрепите посредством хомутов поз.15 к фермам теплицы по осям 6, 15 коллекторы с вваренными отводами, поз.5.

5.4. Укрепите на нижнем поясе ферм опоры марок ПР-1, ПР-2, ПР-3, ПР-4 согласно проекта.

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подп. и дата

Лист № 10-1-2098
Альбом Б/2

5.5. Натяните проволоку между торцами теплицы, закрепите проволоку к торцовым стойкам, как указана в проекте. Натяжение проволоки выполните натяжным устройством поз. 2.

5.6. Установите оросители на опоры марок ПР-1, ПР-2, ПР-3 с помощью хомутов ХТ.

5.7. Вставьте в отводы фильтры поз. 23 соедините оросители с отводами посредством фланцев поз. 24 и крепежных деталей.

Оросители поз. 17, 18 изогните по месту, подогрев поливинилхлоридную трубу до $t = 120^{\circ}\text{C}$.

5.8. Прикрепите оросители к натянутой проволоке полиэтиленовой лентой поз. 50 и окончательно затянуть болты в хомутах.

6. Подготовка к работе

6.1. Перед пуском системы необходимо:

- 1) проверить смонтированную систему на соответствие проекту;
- 2) заполнить систему водой;
- 3) проверить визуально соединения на отсутствие течей;
- 4) включить систему и опробовать её работу.

5850-014.00.000 ЦЭ
Лист 9
Копировал Фомышкина Формат А4

7. Техническое обслуживание

7.1. Следите за исправностью распылителей и фильтров.

7.2. Не допускайте работы системы с засорившимися фильтрами. Периодичность проверки и очистки фильтров устанавливается в зависимости от условий и режимов работы системы и качества фильтруемой воды.

7.3. Не допускайте течи через клеевые и резьбовые соединения.

8. Характерные неисправности и методы их устранения.

Таблица

Неисправность, внешнее проявление	Метод устранения, необходимые регулировки и испытания	Применяемые инструменты и принадлежности	Примечание
Неравномерность распыла/определяется визуально	Засорившийся распылитель вывернуть из удлинителя, прочистить и поставить на место.		
Уменьшение радиуса распыла (определяется визуально)	Заменить дефектный распылитель.		
Течи в клеевом соединении	Дефектный стык вырезать и выполнить клеевое раструбное соединение. Формование раструбов вы-		

5850-014.00.000 ЦЭ
Лист 10
Копировал Фомышкина Формат А4

Продолжение таблицы

Неисправность, внешнее проявление	Метод испытания, необходимые регулировки и испытания	Применяемые инструменты и принадлежности	Примечание
	полняется так: 1) Два обесцвеченных конца отрезка трубы ПВХ поочередно нагревают в мурельной печи до 120°C - 130°C (до размягчения) и как резиновый шланг насаживают на оправку, формирующую раструб. После остывания раструб стягивается с оправки и производится склеивание. Длина раструба должна быть не менее десяти толщин стенки трубы. Переход трубы в раструб должен быть плавным, не иметь односторонних выпучиваний и переколов. Ось раструба должна являться продолжением оси трубы.		

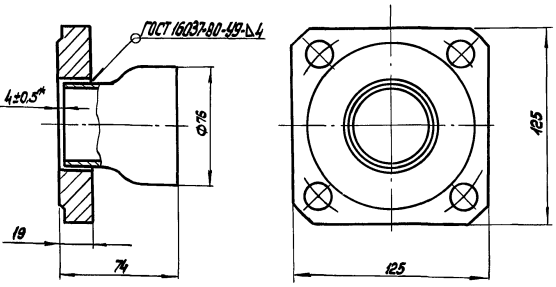
5850-014.00.000 ЦЭ
Лист 11
Копировал Фомышкина Формат А4

Неисправность, внешнее проявление	Метод испытания, необходимые регулировки и испытания	Применяемые инструменты и принадлежности	Примечание

23500-09 12
Лист 12

5850-014.01.000 СБ

7.11.810-1-29-88
Автомат 6/2



1. Размеры для справок, кроме*
2. Покрытие Ц15

5850-014.01.000 СБ

Фланец в сборе

Лист	Масса	Масштаб
	2,58	1:2

Лист Листов 1

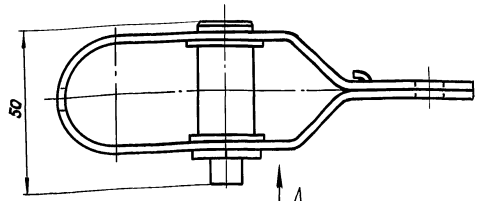
ЦЭКТБ, Промтехмаш
Воршиловоград

Копирован!

Формат: А4

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Проб.	Кароль	К.К.	К.К.	1978
Н.контр.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Этб.	Крибуля	К.К.	К.К.	1978

5858-016.017 СБ



Вид А

Размеры для справок

5858-016.017 СБ

Устройство натяжное

Лист	Масса	Масштаб
	0,269	1:1

Лист Листов 1

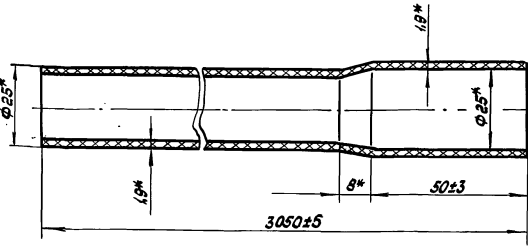
ЦЭКТБ, Промтехмаш
Воршиловоград

Копирован!

Формат: А4

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Проб.	Кароль	К.К.	К.К.	1978
Н.контр.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Этб.	Крибуля	К.К.	К.К.	1978

5852-025.02.00.003



1* Размеры для справок
2. Маркировка «ОР-1» эмалью ПФ-115 коричневого цвета ГОСТ 6465-76 шрифтом ПФ-3 ГОСТ 25.020-80

5852-025.02.00.003

Пресс-форма

Лист	Масса	Масштаб
	0,6466	1:1

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехмаш
Воршиловоград

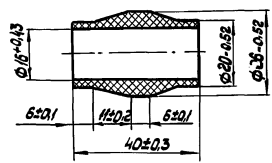
Копирован!

Формат: А4

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Проб.	Кароль	К.К.	К.К.	1978
Н.контр.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Этб.	Крибуля	К.К.	К.К.	1978

Труба ПВХ-100-07-25
ТУ 6-19-99-78

5852-025.02.00.009



1. $\sqrt{}$ для пресс-формы
2. Облой удалять без зарезов
3. В местах удаления облоя и литников чистота поверхности допускается до $\sqrt{}$

5852-025.02.00.009

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,09	1:1

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехмаш
Воршиловоград

Копирован! 23500-09 13

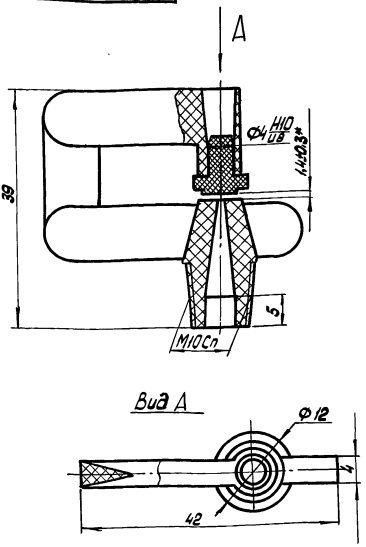
Формат: А4

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Проб.	Кароль	К.К.	К.К.	1978
Н.контр.	Иванов	И.И.	И.И.	1978
Этб.	Крибуля	К.К.	К.К.	1978

Полыамид ПА6-210/311
ОСТ 6-06-С9-85

717.810-1-29.88 Архивом 0/2

5852-042.00005

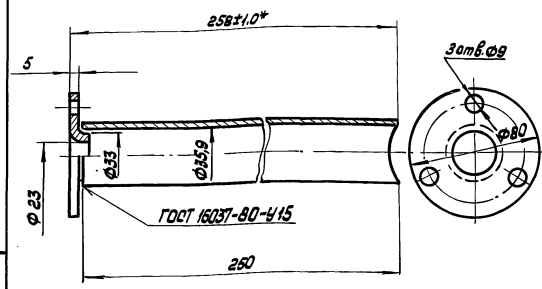


Размеры для справок, кроме*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	Король	20.08.12
И. контрол.	Цадиш	Утв.	Кривобя	20.08.12
Утв.	Кривобя	Исполн.	Кривобя	20.08.12

5852-042.00005		Лист	Масса	Масштаб
Распылитель			0,0047	2:1
Копировал:		Лист	Листов	Цикль, Прометейца
		Ворошиловград		
		Формат: А4		

5852-025.02.01.00005

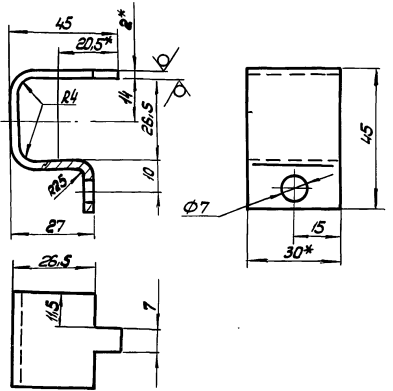


1. Размеры для справок, кроме*
2. Покрытие Тр. 460

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	Король	20.08.12
И. контрол.	Цадиш	Утв.	Кривобя	20.08.12
Утв.	Кривобя	Исполн.	Кривобя	20.08.12

5852-025.02.01.00005		Лист	Масса	Масштаб
Труба			0,966	1:2
Копировал:		Лист	Листов	Цикль, Прометейца
		Ворошиловград		
		Формат: А4		

100.00.110-0585

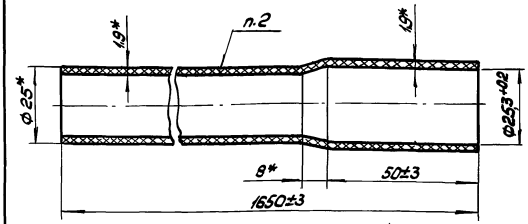


1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров Н14, ± 1/2
3. Покрытие Ц15
4. Маркировать, ХТ эмалью ПР-115 коричневого цвета ГОСТ 6465-76 шрифтом ПрЗ ГОСТ 26.020-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	Король	20.08.12
И. контрол.	Цадиш	Утв.	Кривобя	20.08.12
Утв.	Кривобя	Исполн.	Кривобя	20.08.12

5850-014.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Хомут ХТ			0,043	1:1
Лента 2x30 БСтЗ		Лист	Листов	Цикль, Прометейца
ГОСТ 6009-74		Ворошиловград		
Копировал:		Формат: А4		

200.00.110-0585



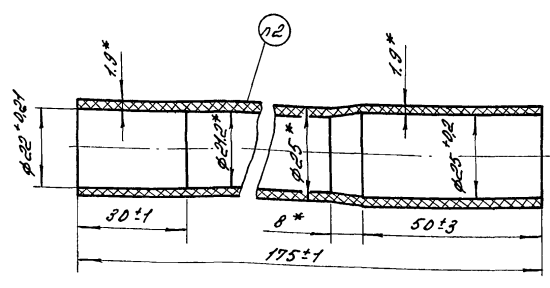
1.* Размеры для справок
2. Маркировать, ОР-3 эмалью ПР-115 коричневого цвета ГОСТ 6465-76 шрифтом ПрЗ ГОСТ 26.020-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	Король	20.08.12
И. контрол.	Цадиш	Утв.	Кривобя	20.08.12
Утв.	Кривобя	Исполн.	Кривобя	20.08.12

5850-014.00.002		Лист	Масса	Масштаб
Ороситель			0,35	1:1
Труба ПВХ-100 от 25		Лист	Листов	Цикль, Прометейца
ТУ 5-19-99-78		Ворошиловград		
Копировал:		Формат: А4		

Т.О. 810-1-28.88 Анисимов О.В.

5852-025.02.00.004

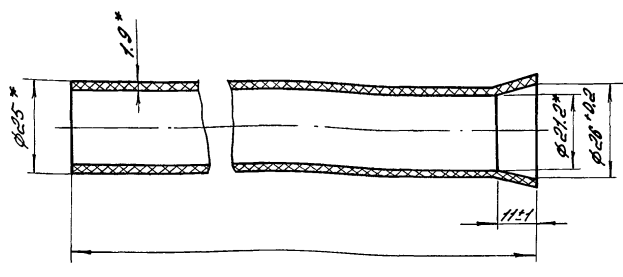


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Маркировать «DP-2» эмалью ПФ-115 коричневого цвета ПОСТ 6465-76 шрифтом ПРЗ ПОСТ 28.020-80.

5852-025.02.00.004

Исполн.	Провер.	Материал	Лист	Масса	Масштаб
И.С.Иванов	К.С.Королев	Сталь	1	0.0159	1:1
Заглушка			Лист Листов		
Труба П8Х-100 ДТ25			Лист Листов		
796-79-99-78			Лист Листов		
И.С.Иванов			Лист Листов		
Копировал Барич			Лист Листов		

5850-013.00.007



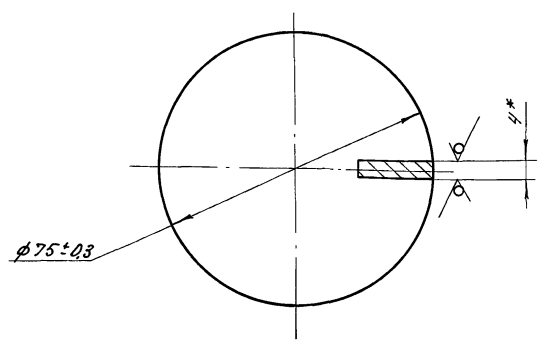
Обозначение	Л, мм	Масса, кг
5850-013.00.007	640	0.186
-01	2040	0.43

* Размеры для справок

5850-013.00.007

Исполн.	Провер.	Материал	Лист	Масса	Масштаб
И.С.Иванов	К.С.Королев	Сталь	1	0.186	1:1
Заглушка			Лист Листов		
Труба П8Х-100 ДТ25			Лист Листов		
796-79-99-78			Лист Листов		
И.С.Иванов			Лист Листов		
Копировал Барич			Лист Листов		

5852-013.00.006

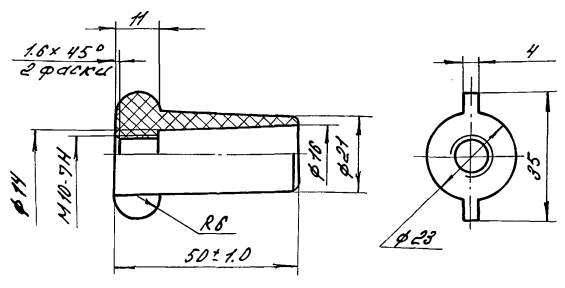


* Размер для справок

5852-013.00.006

Исполн.	Провер.	Материал	Лист	Масса	Масштаб
И.С.Иванов	К.С.Королев	Сталь	1	0.195	1:1
Заглушка			Лист Листов		
Лист Б-0-НП-40 ПОСТ 19908-74			Лист Листов		
8 Сталь ПОСТ 14637-79			Лист Листов		
И.С.Иванов			Лист Листов		
Копировал Барич			Лист Листов		

5852-025.02.00.008



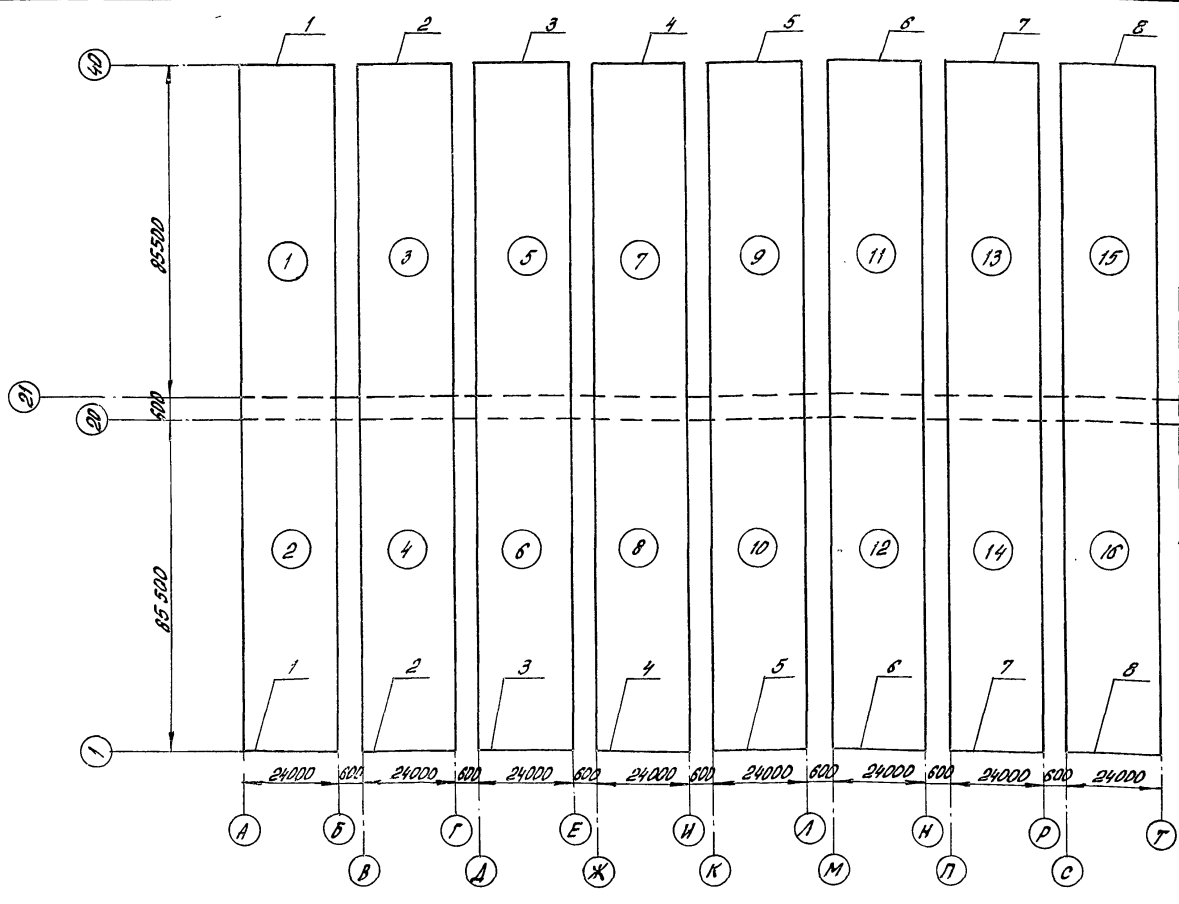
- 1. √ для пресс-формы.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{f_0}{2}$.

5852-025.02.00.008

Исполн.	Провер.	Материал	Лист	Масса	Масштаб
И.С.Иванов	К.С.Королев	Сталь	1	0.125	1:1
Штифт			Лист Листов		
Полиэтилен 31140508 сорт 1			Лист Листов		
ПОСТ 6-05-408-88			Лист Листов		
И.С.Иванов			Лист Листов		
Копировал Барич			Лист Листов		

т.п. 610-1-2988 Амбар 6/2

Имя, № листа, Подп. и дата, Фамилия, Имя, № листа, Подп. и дата



Здание подсобно-производственных помещений

1
номер позиции по спецификации.

5852-062.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Листов
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок зимних теплиц шириной 24 м пл. 3га	
Игорь	1	Король	Король	15.07.89	-	
Людмила	2	Король	Король	15.07.89	Лист	Листов 1
Заб. сект.	3	Король	Король	15.07.89	ЦЭКТБ, Промтепллица	
И.контр.	4	Васильев	Васильев	15.07.89	Воршиловград	
И.контр.	5	Цодик	Цодик	15.07.89	Формат А3	
Утв.	6	Крибуля	Крибуля	15.07.89	Копировал Попова	

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5852-062.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	1		5852-062.01.00.000	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24м	2	
	2		-01	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24м	2	
	3		-02	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24м	2	
	4		-03	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24м	2	
	5		-04	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24м	2	

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	6		-05	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24 м	2	
	7		-06	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24 м	2	
	8		-07	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24 м	2	

5852-062.00.00.000				Лист	Лист	Листов
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок зимних теплиц шириной 24 м пл. 3га	
Игорь	1	Король	Король	15.07.89	-	
Людмила	2	Король	Король	15.07.89	Лист	Листов 2
Заб. сект.	3	Король	Король	15.07.89	ЦЭКТБ, Промтепллица	
И.контр.	4	Васильев	Васильев	15.07.89	Воршиловград	
И.контр.	5	Цодик	Цодик	15.07.89	Формат А4	
Утв.	6	Крибуля	Крибуля	15.07.89	Копировал Попова	

5852-062.00.00.000				Лист	Лист	Листов
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок зимних теплиц шириной 24 м пл. 3га	
Игорь	1	Король	Король	15.07.89	-	
Людмила	2	Король	Король	15.07.89	Лист	Листов 2
Заб. сект.	3	Король	Король	15.07.89	ЦЭКТБ, Промтепллица	
И.контр.	4	Васильев	Васильев	15.07.89	Воршиловград	
И.контр.	5	Цодик	Цодик	15.07.89	Формат А4	
Утв.	6	Крибуля	Крибуля	15.07.89	Копировал Попова	

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Формат Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
			Документация										
А2		5852-062.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
А4		5852-062.01.00.000 ИЭ	Инструкция по эксплуатации	X	X	X	X	X	X	X	X		

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
 5852-062.01.00.000
 Система капельного питания растений ангарных теплиц площадью 24м
 ЦЗКТБ, Примтеплита Воронежского
 Копировал Попова
 Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Т.п. 810-1-2998 Альбом 6/2

Формат Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
			Сборочные единицы										
А4	1	5852-062.01.01.000	Кронштейн	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	2	5852-062.01.02.000	Фланец в сборе	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4	3	С.Д. 00.55.10.000	Хомут	4	4	4	4	4	4	4	4		
			Детали										
А4	5	5852-062.01.00.001	Стяжка	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	6	5852-062.01.00.002	Переход резьбовой	8	8	8	8	8	8	8	8		
А4	7	5852-062.01.00.003	Втулка	8	8	8	8	8	8	8	8		
А4	8	5852-062.01.00.004	Скоба	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4	9	5852-062.01.00.005	Шайба	1	-	-	-	-	-	-	-		
-		-01	Шайба	-	1	-	-	-	-	-	-		
-		-02	Шайба	-	-	1	-	-	-	-	-		
-		-03	Шайба	-	-	-	1	-	-	-	-		

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
 5852-062.01.00.000
 Копировал Попова
 Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Формат Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
		-04	Шайба	-	-	-	-	1	-	-	-		
		-05	Шайба	-	-	-	-	1	-	-	-		
		-08	Шайба	-	-	-	-	-	1	-	-		
		-07	Шайба	-	-	-	-	-	-	1	-		
А4	10	5852-062.01.00.006	Шайба	1	-	-	-	-	-	-	-		
		-01	Шайба	-	1	-	-	-	-	-	-		
		-02	Шайба	-	-	1	-	-	-	-	-		
		-03	Шайба	-	-	-	1	-	-	-	-		
		-04	Шайба	-	-	-	-	1	-	-	-		
		-05	Шайба	-	-	-	-	-	1	-	-		
		-06	Шайба	-	-	-	-	-	-	1	-		
		-07	Шайба	-	-	-	-	-	-	-	1		
Б4	11	5852-062.01.00.007	Ороситель TKP-AH5852-059 ТУ L=20200 ± 10	112	112	112	112	112	112	112	112	241,8 кг	
А4	12	5852-061.00.001	Заглушка	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	13	5852-061.00.004	Переход резьбовой	8	8	8	8	8	8	8	8		

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
 5852-062.01.00.000
 Копировал Попова
 Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Формат Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
А4	14	5852-061.00.005	Хомут	20	20	20	20	20	20	20	20		
-	15	-01	Хомут	36	36	36	36	36	36	36	36		
А4	16	5850-013.00.001	Кронштейн	14	14	14	14	14	14	14	14		
А4	17	5850-013.00.002	Скоба	14	14	14	14	14	14	14	14		
А4	18	5850-013.00.003	Хомут	14	14	14	14	14	14	14	14		
А4	19	5850-013.00.004	Хомут	22	22	22	22	22	22	22	22		
А3	20	В.П. 00.002	Фильтр	8	8	8	8	8	8	8	8		
А4	21	0133.8П.00.003	Гайка накидная	8	8	8	8	8	8	8	8		
А3	22	5852-063.000	Корпус седелки	64	64	64	64	64	64	64	64		
А3	23	5852-064.000	Крышка седелки	64	64	64	64	64	64	64	64		
А3	24	5852-065.000	Корпус седелки	8	8	8	8	8	8	8	8		
А3	25	5852-066.000	Крышка седелки	8	8	8	8	8	8	8	8		
А3	26	5852-067.000	Тройник резьбовой	56	56	56	56	56	56	56	56		
А3	27	5852-068.000	Гайка накидная	112	112	112	112	112	112	112	112		
А3	28	5852-069.000	Заглушка резьбовая	112	112	112	112	112	112	112	112		
А3	29	5852-070.000	Заглушка	16	16	16	16	16	16	16	16		
А3	30	5852-071.000	Переход	8	8	8	8	8	8	8	8		

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
 5852-062.01.00.000
 Копировал Попова
 Формат А4

23500-00 70

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				Стандартные изделия											
				Болты ГОСТ 7798-70											
		32		M8 x 25. 58. 019	82	82	82	82	82	82	82	82	82		
		33		M8 x 40. 58. 019	128	128	128	128	128	128	128	128	128		
		34		M8 x 55. 58. 019	16	16	16	16	16	16	16	16	16		
		35													
				Гайки ГОСТ 5915-70											
		36		M6. 5. 019	26	26	26	26	26	26	26	26	26		
		37		M8. 5. 019	286	286	286	286	286	286	286	286	286		
		38													
				Шайбы ГОСТ 11371-78											
		39		6. 02. Ст3 кл 019	26	26	26	26	26	26	26	26	26		
		40		8. 02. Ст3 кл 019	414	414	414	414	414	414	414	414	414		
				Шпилька ГОСТ 22042-76											
		41		M8-6р x 200. 58. 026	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5852-062. 01. 00. 000 Лист 5
Копировал Перельгина Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Тепловой проект 810-1-29.88 Альбом Б/2															
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
		42		Кольцо резиновое 022-028-36-2-2ГОСТ 9893-73	128	128	128	128	128	128	128	128	128		
		43		Кольцо резиновое 029-035-36-2-2ГОСТ 9893-73	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
		44		Прокладка А-50-16 ГОСТ 15180-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		45		Угольник ПВД-63С ОСТ 6-05-367-74											
		46		Переход ПВД 90 x 63 ОСТ 6-05-367-74	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		47		Муфта ПВД 90С ОСТ 6-05-367-74	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		48		Тройник ПВД 63С ОСТ 6-05-367-74	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

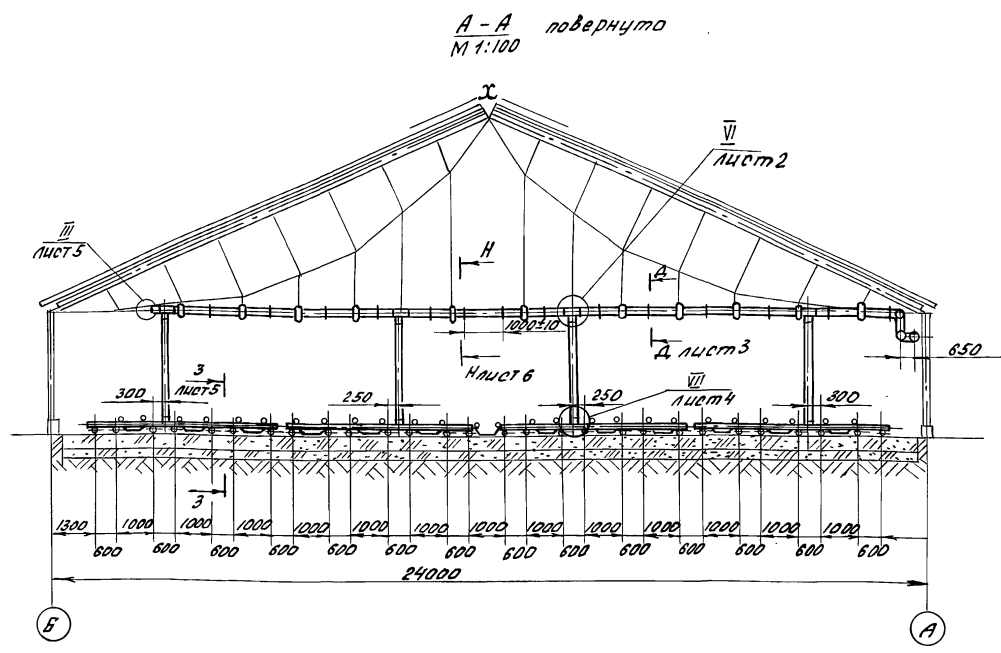
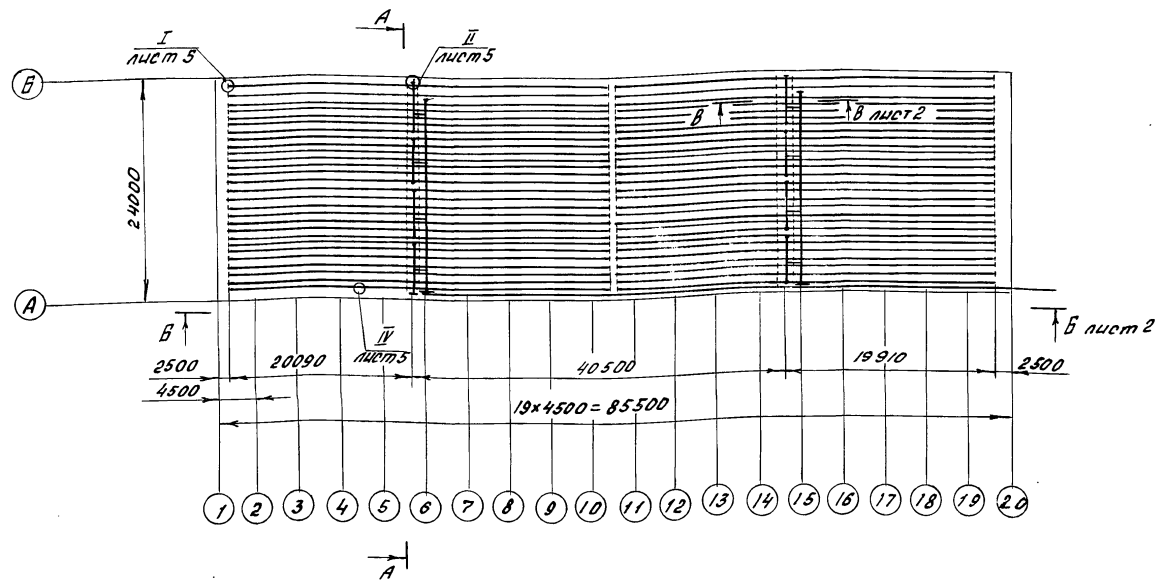
Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5852-062. 01. 00. 000 Лист 6
Копировал Перельгина Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				Прочие изделия											
		49		Вентиль мембранный с электромагнитным приводом фланцевый Ду50 ТУ 26-07-032-76	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				Материалы											
				Трубы ГОСТ 18599-89											
		50		ПВД 32С	65	65	65	65	65	65	65	65	65		М
		51		ПВД 63С	150	150	150	150	150	150	150	150	150		М
		52		ПВД 90С	30	30	30	30	30	30	30	30	30		М
		53		Трубка 1М24x2 ГОСТ 5496-78	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3		М
		54		Проволока 3-0-14 ГОСТ 3282-74	15	15	15	15	15	15	15	15	15		М

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5852-062. 01. 00. 000 Лист 7
Копировал Перельгина Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				Комплекты											
				Комплект запасных частей											
				ТКП-А01 5852-0597У	115	115	115	115	115	115	115	115	115		М
				Комплект принадлежностей											
		55	5852-072.000	Муфта резьбовая переходная	28	28	28	28	28	28	28	28	28		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5852-062. 01. 00. 000 Лист 8
Копировал Перельгина Формат А4



Технические требования

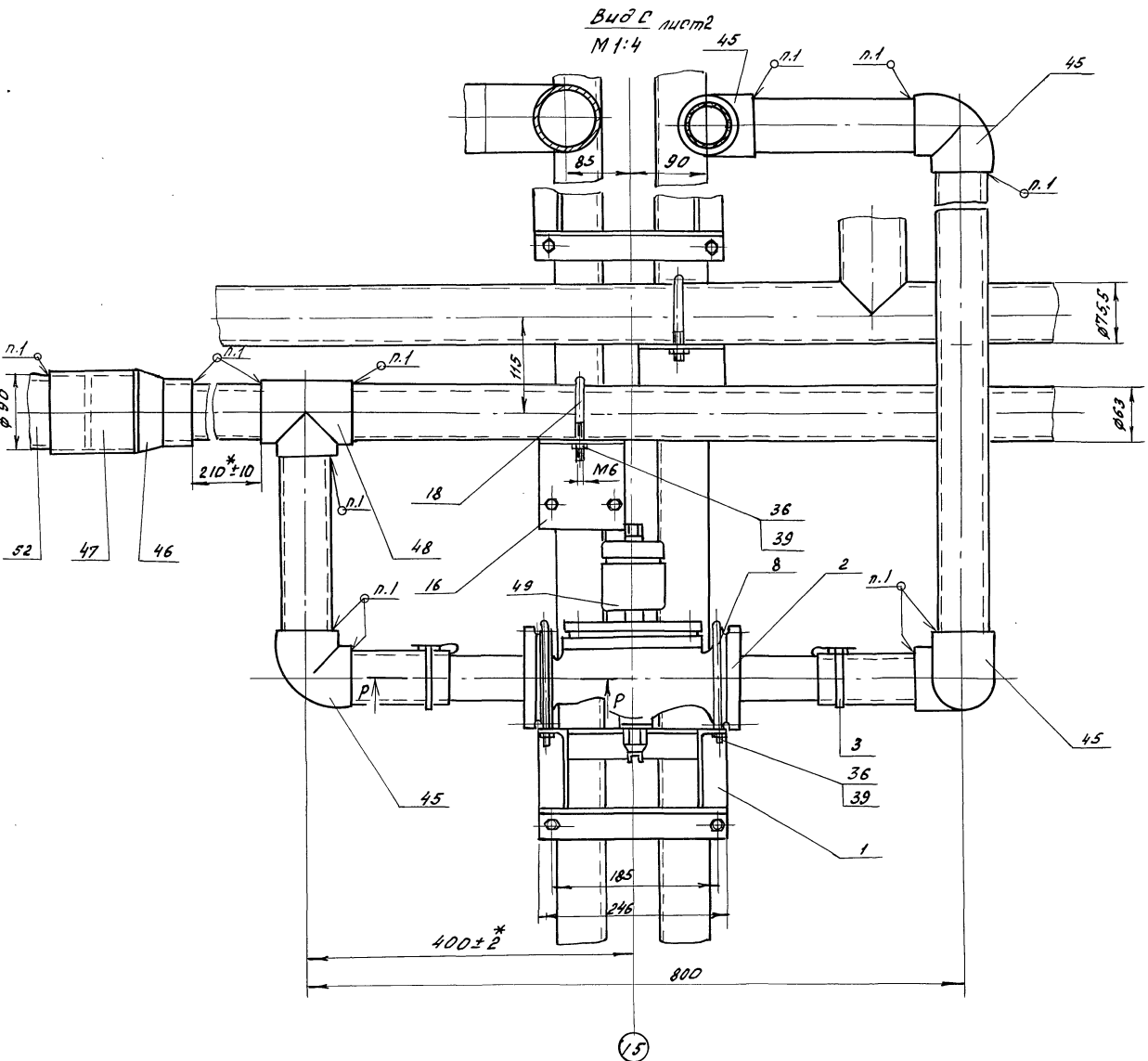
1. Сварку трубопроводов из полиэтилена при монтаже производить при помощи сварки контактным нагревом.
2. Температура сварки 220-250°C, свариваемые торцы труб должны иметь наружную фаску под углом 45° на 1/3 толщины трубы.
3. Размеры для справок краем*.
4. Отверстия в магистральных и распределительных трубах сверлить при монтаже в местах присоединения опусков и труб капельного питания.
5. Оросители, состоящие из двух отрезков, соединять муфтой резьбовой переходной поз. 55 (узел V).
6. Боковое ограждение теплицы на разрезе Б-Б условно не показано.
7. Оросители поз. II по осм 1 и 20 укоротить по месту до нужного размера.

Техническая характеристика

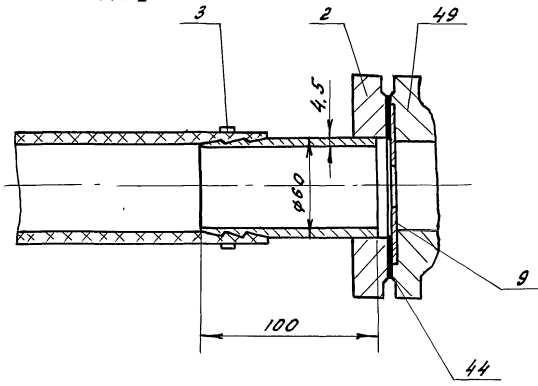
1. Рабочее давление в оросителе, МПа 0,1
2. Расход воды через капельное отверстие, л/ч 2,9
3. Ценность полива л/чк² 4,2...8,7
4. Неравномерность полива, % ±12

Инв. и пров. проект. и смета. Форм. инв. и смет. № 2/04. Разр. и введ.

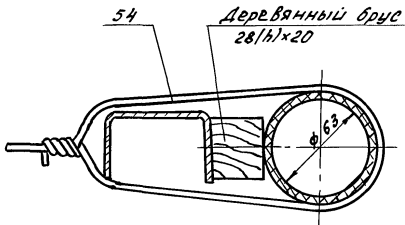
				5852-062.01.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система капельного орошения растений ангарных теплиц площадью 2,4 м ² рабочий чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Король	С.В.	15.08.88					
Зав. сект.	Король	С.В.	15.08.88					
Инженер	Васильев	А.М.	15.08.88					
Н.контр.	Добрик	С.В.	15.08.88					
Итд.	Арифуля	М.С.	15.08.88					



P-P
M 1:2



A-A лист 1
M 1:2

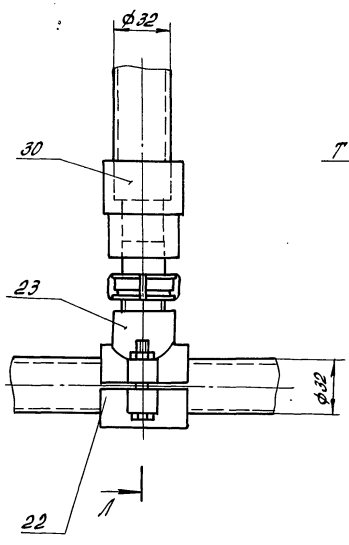


5852-062.01.00.000 05				Лист 3 из 3
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Система капельно-го питания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Рабочий чертеж
Разраб	Король	СЗ	15.08.88	
Про	Король	СЗ	15.08.88	
Дав	Сект	Король	СЗ	
Гл. инж	Богачев	В.И.	15.08.88	
И. контр.	Добик	Л.И.	15.08.88	ЦЗКТБ, Промтеплница Ворошиловград
Упр	Кривуля	И.В.	15.08.88	

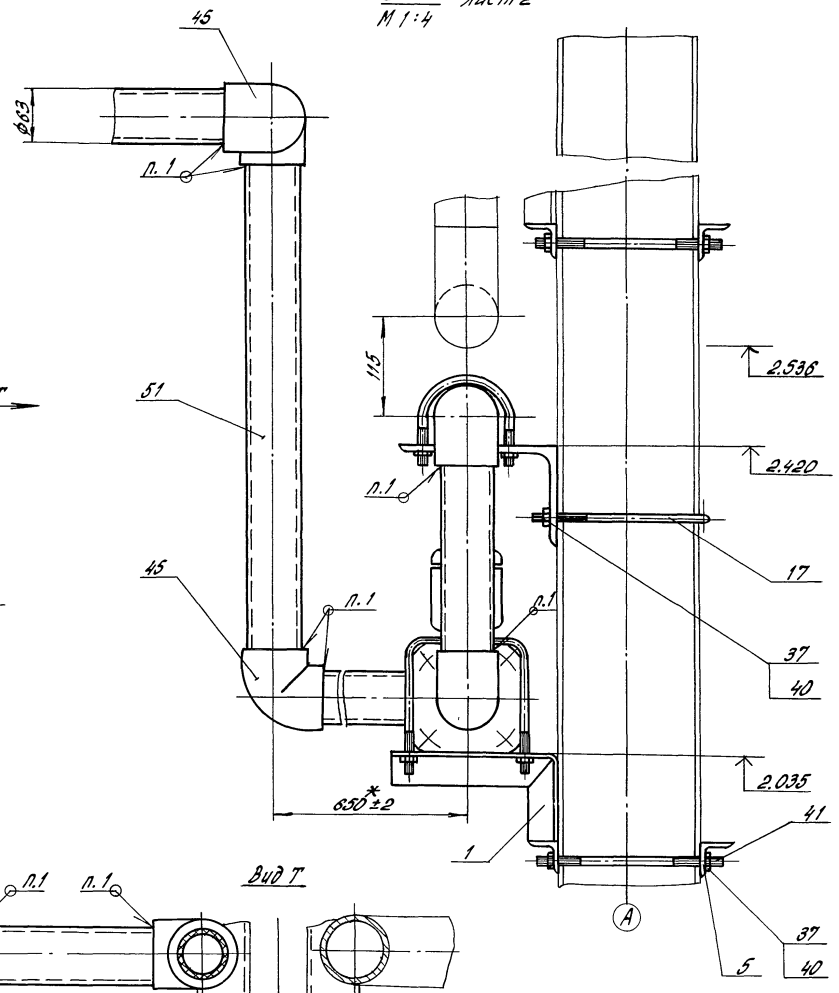
E-E лист 2
M1:4

VII
M1:2 лист 1

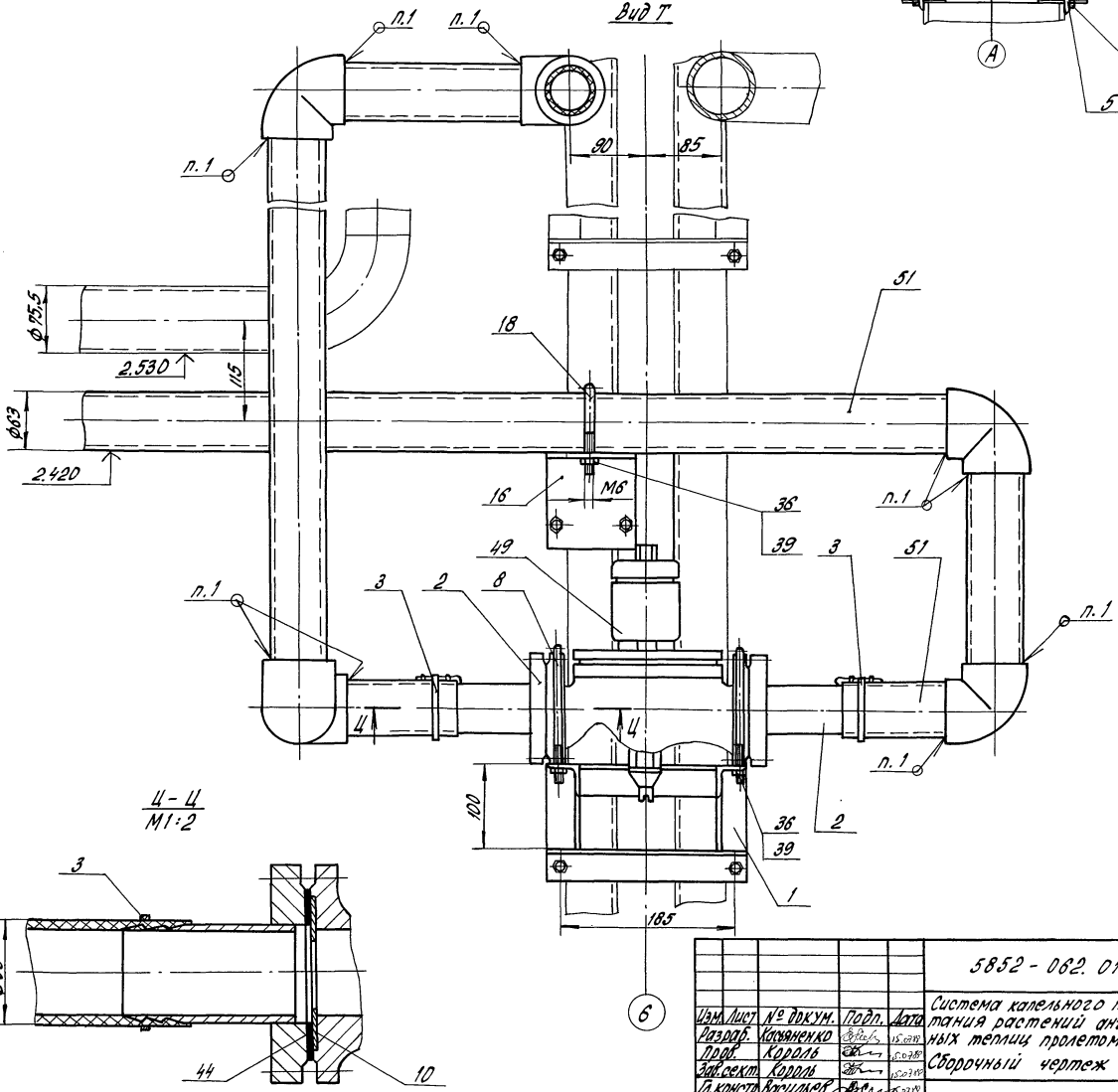
1
лист 6



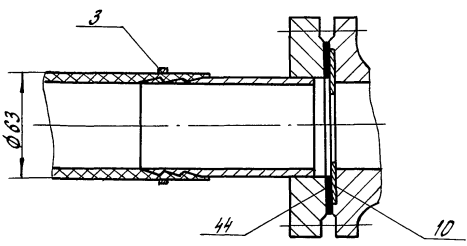
7



Вид Т



4-4
M1:2



6

5852-062.01.00.000 C5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Коряков			15.08.20				
Проб.	Коряков			15.08.20				
Висект.	Коряков			15.08.20				
Инж.констр.	Коряков			15.08.20				
Инж.констр.	Коряков			15.08.20				
Утв.	Коряков			15.08.20				

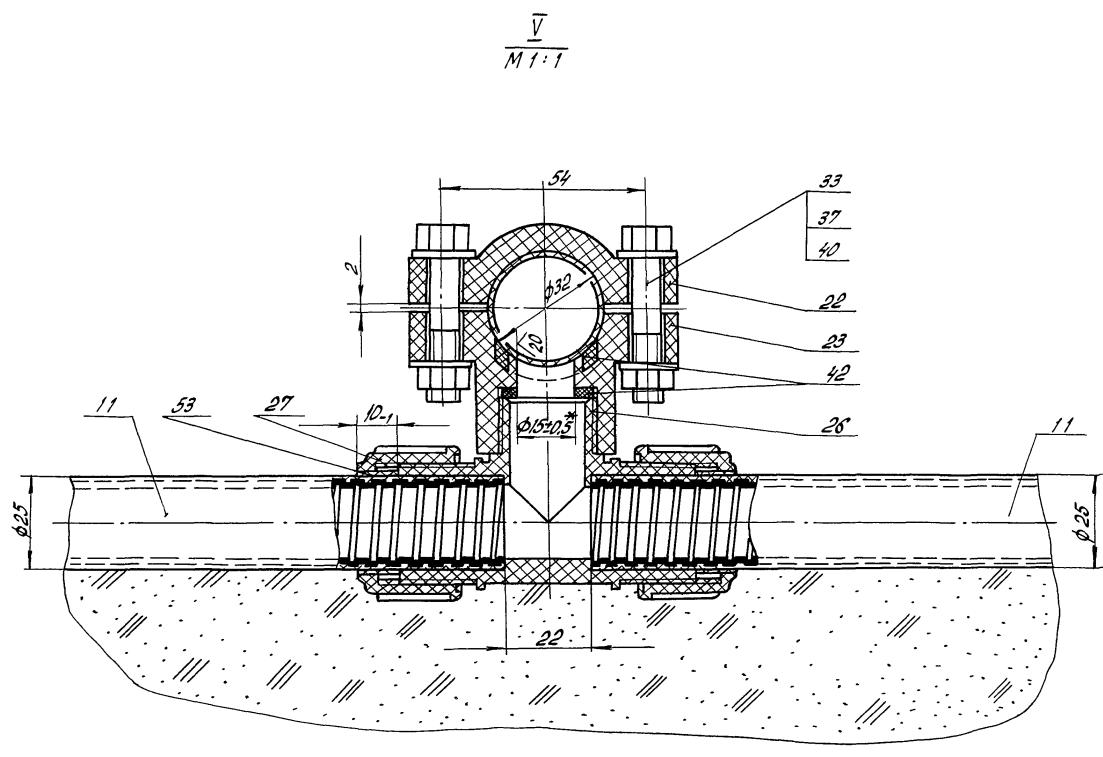
Лист	Масштаб	Масштаб
Лист 4		
Листов		
ИЗКТЬ, Промтехлица		
Воронежский завод		

7.01.810-1-28.88 листом 6/2

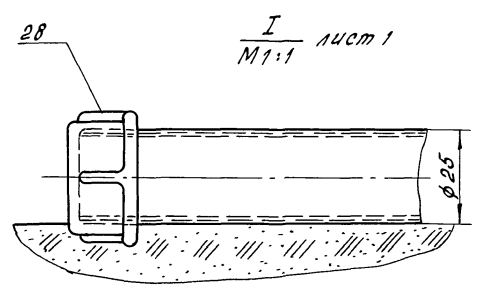
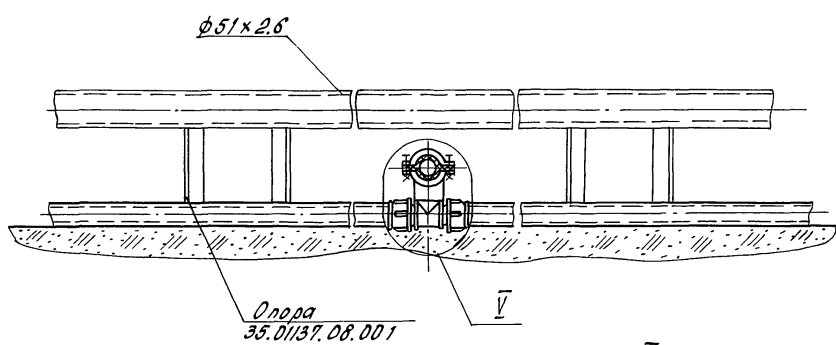
ИЗКТЬ, Промтехлица Воронежский завод

7.л. 810-1-29.88

Имя, № подл. Подл. и дата

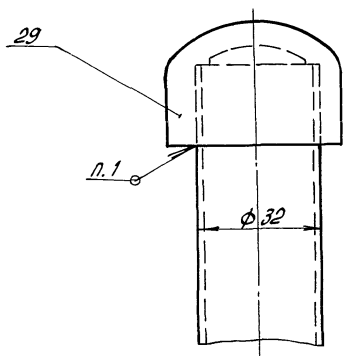


3-3 повернута, лист 1
M1:5

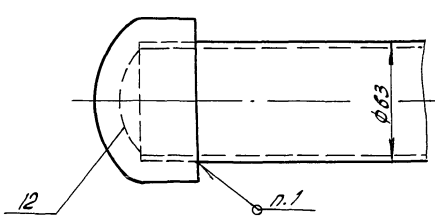


I лист 1
M1:1

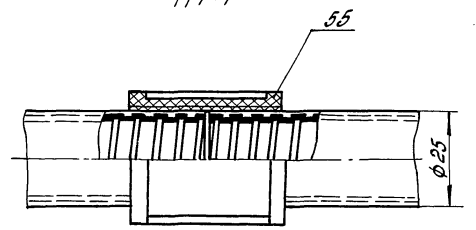
II лист 1
M1:1



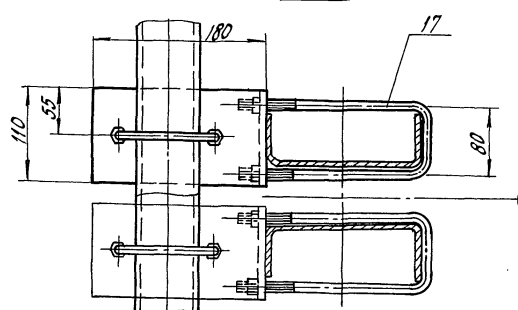
III лист 1
M1:1



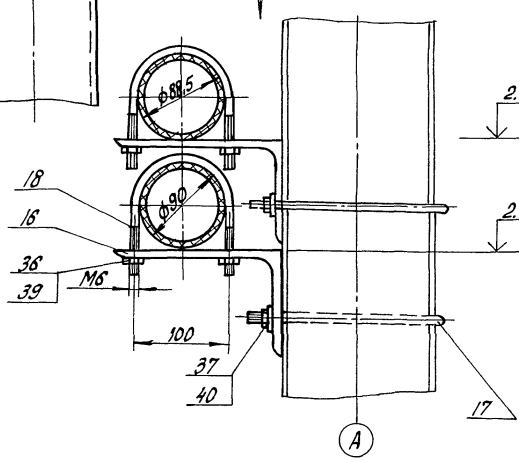
IV лист 1
M1:1



Вид У



И-И лист 2
M1:4



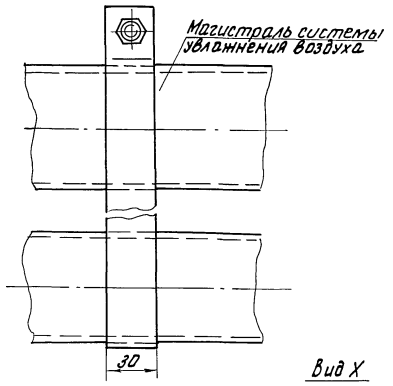
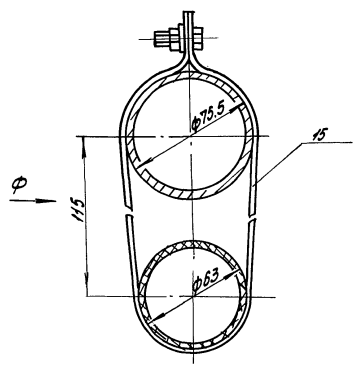
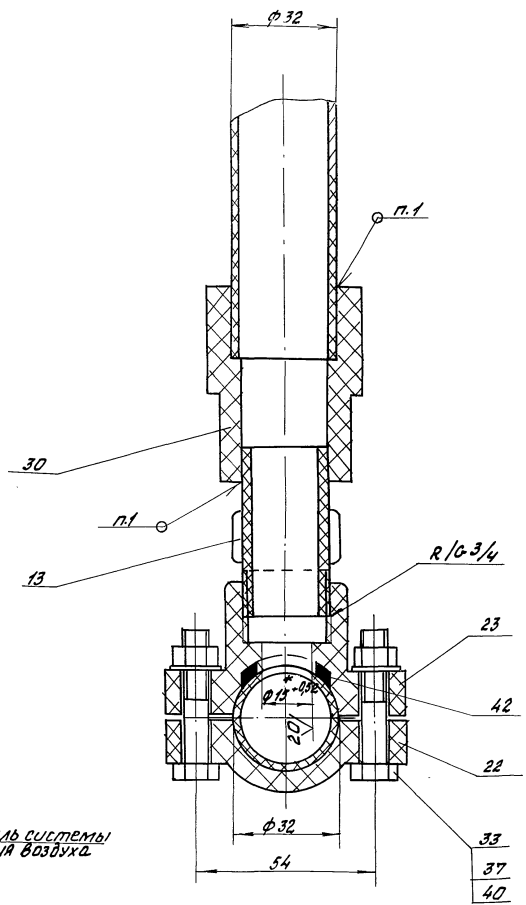
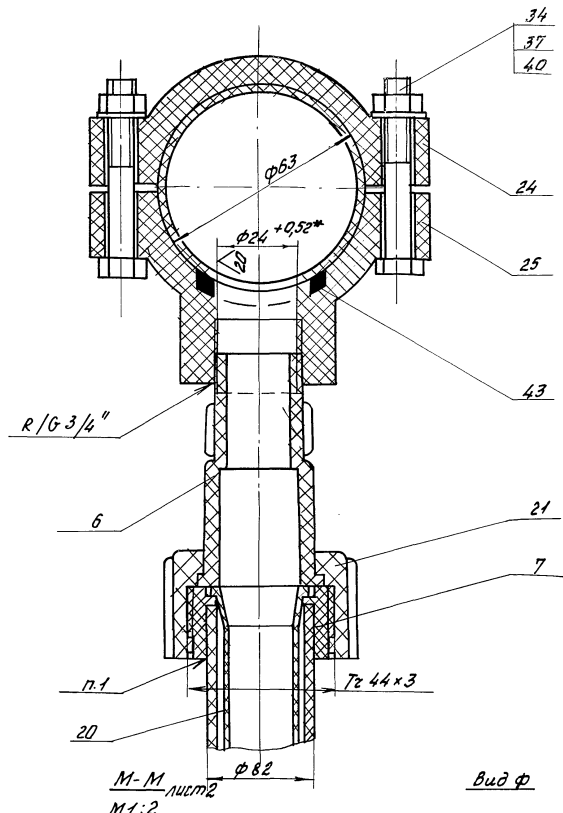
5852-062.01.00.000 С5				Лит.	Масса	Масшт.
Имя	№ докум.	Подл.	Дата			
Разраб.	Касьяненко	С.С.	15.02.88			
Проб.	Корды	С.С.	15.02.88			
Заб.сект.	Корды	С.С.	15.02.88			
Ин.контр.	Васильев	В.В.	15.02.88			
И.контр.	Цодик	У.В.	15.02.88			
Утв.	Корды	С.С.	15.02.88			
Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24 м. Сводочный чертеж				Лист 5	Листов	
				ЦЭХТБ, Третьяков		
				Ворошиловград		
Капидовал Попова				23500-09	25	Формат А4

7.0.840-1-2988 Аварийная СБ

5852-062.01.00.000055

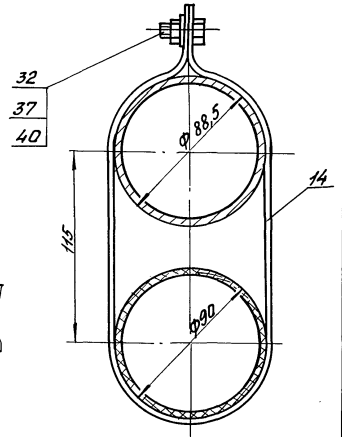
K-K лист 2
M 1:1

Л-Л лист 4
M 1:1

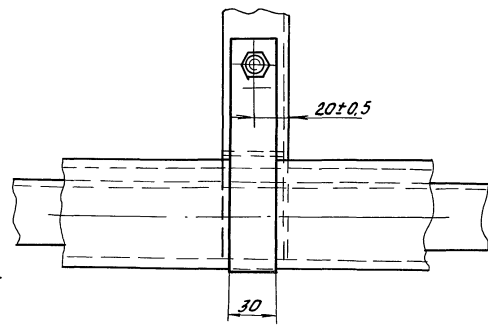
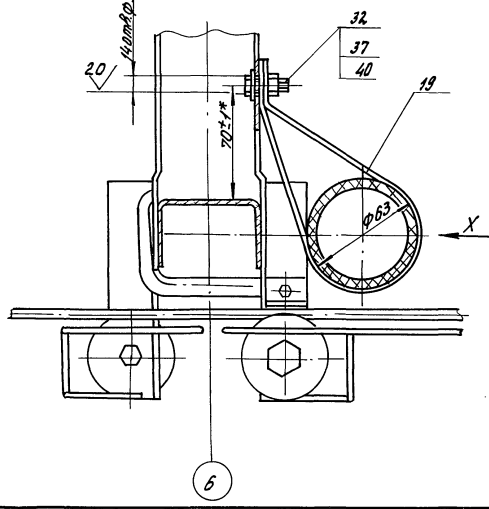


Вид X

П-П лист 2
M 1:2



H-H лист 1
M 1:2



				5852-062.01.00.000055				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 4м Сборочный чертёж		Лист	Мастр. Масшт.
Разраб.	Король	В.И.	15.02.87				-	-
Проб.	Король	В.И.	15.02.87				Лист 6	Листов 6
Экз. сек.	Король	В.И.	15.02.87				МЭКТЬ	Протекший
И.контр.	Васильева	В.И.	15.02.87				МЭКТЬ	Протекший
И.контр.	Цодык	В.И.	15.02.87		МЭКТЬ	Протекший		
Утв.	Криволя	В.И.	15.02.87		МЭКТЬ	Протекший		

Альбом 6/2
Т.п. 810-1-29.88

1. Введение

- 1.1. Настоящая инструкция регламентирует порядок монтажа, пуска-наладочных работ, проверки и ввода в эксплуатацию системы капельного питания ангарных теплиц пролетом 24 метра (в дальнейшем тексте - система).
- 1.2. При проведении работ по монтажу и в процессе эксплуатации системы необходимо руководствоваться СНиП-4-80, СН 478-80, СН 350-82 и настоящей инструкцией.
- 1.3. Администрация тепличного комбината приказом назначает технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию системы.

2. Общие указания

- 2.1. Пластмассовые трубы должны храниться на стеллажах в закрытых помещениях или под навесами, в горизонтальном положении или укладываться в штабеля. Высота штабеля не должна превышать для труб из ПВХ типа С-2м.
- 2.2. Хранить пластмассовые трубы и фасонные части в закрытом помещении следует не ближе 1 м от нагревательных приборов.
- 2.3. Пластмассовые трубы и фасонные части необходимо оберегать от механических

нагрузок и ударов. Поверхности пластмассовых труб необходимо оберегать от нанесения царапин.

- 2.4. При перевозке пластмассовые трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортным средством, предохраняя от острых металлических углов и редер.
- 2.5. Транспортировка, погрузка и разгрузка пластмассовых труб из ПВХ производится при температуре наружного воздуха не ниже минус 20°С.
- 2.6. Пластмассовые трубы и трубозаготовки, доставляемые на объект в зимнее время, перед их применением должны предварительно выдержаны при положительной температуре не менее 2 часов.
- 2.7. Сборку резьбовых соединений выполнять специализированным монтажным инструментом, конструкция которого должна исключать механическое повреждение деталей.
- 2.8. Разметку пластмассовых труб следует производить на специальном стеллаже.
- 2.9. Сверление отверстий диаметром до 50 мм в пластмассовых трубах производить на сверльных станках первыми и спиральными сверлами, циркульными резцами и специальными трубными сверлами.
- 2.10. При производстве сварочных работ должна

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	5852-062.01.00.000 ИЭ
Разработчик	Король	С		Система капельного питания растений ангарных теплиц пролетом 24 м
Проектант	Король	С		Инструкция по эксплуатации
Исполнитель	Король	С		
Копировал	Николаева			Формат А4

Изм/Лист № докум Подп. Дата

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	5852-062.01.00.000 ИЭ
Копировал	Николаева			Формат А4

обеспечиваться прочность и плотность сварных стыков.

3. Указания мер безопасности

- 3.1. К работе по монтажу и эксплуатации системы допускаются лица, ознакомленные с настоящим документом и прошедшие инструктаж по технике безопасности по роду выполняемых работ
- 3.2. К работам по сварке полиэтиленовых труб допускаются лица, имеющие удостоверение на право производства сварочных работ.
- 3.3. Монтировать магистральные трубопроводы необходимо с применением лестницы-стремянки.

4. Подготовка к монтажу

- 4.1. Монтаж системы выполните после завершения монтажа: каркаса, ограждающих конструкций, остекления, отопительной системы, механизмов вентиляции, зашторивания и припуска канала.
- 4.2. Оборудуйте в теплице площадку для сварки пластмассовых труб в плети, и крупнительной сборки труб и соединительных элементов, а так же для сверловки необходимых отверстий. Сварку труб производить при температуре не ниже минус 5°С.
- 4.3. Подготовьте отрезки труб необходимой длины, выполните фаски под сварочные узлы.

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	5852-062.01.00.000 ИЭ
Копировал	Николаева			Формат А4

Изм/Лист № докум Подп. Дата

4.4. Выполните разметку и сверление отверстий в магистральных и распределительных трубопроводах

4.5. Выполните сварку труб в плети и крупнительную сборку труб с соединительными элементами.

5. Монтаж

- 5.1. Проложите и укрепите на кронштейнах поз. 16 вдоль бокового ограждения теплицы магистральные трубопроводы согласно проекта.
- 5.2. Установите клапаны с электромагнитным приводом согласно проекта.
- 5.3. Проложите и укрепите посредством хомутов поз. 19 магистральные трубопроводы к средней ферме теплицы согласно проекта. Сварите участки труб.
- 5.4. Заглушите отверстия временными резиновыми прокладками в местах подсоединения труб-опусков и опрессуйте смонтированный трубопровод. После опрессовки уберите резиновые прокладки.
- 5.5. Выполните подсоединение труб-опусков к магистральному трубопроводу посредством седлаков поз. 25, корпусов седлаков поз. 26 и накидных гаек поз. 21. Монтаж труб-опусков производите с обязательной установкой фильтров поз. 20.
- 5.6. Проложите оросители поз. 14 вдоль теплицы согласно проекта с подсоединением тройников поз. 26. Заглушите торцы оросителей резьбовыми заглушками поз. 28.

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	5852-062.01.00.000 ИЭ
Копировал	Николаева			Формат А4

Изм/Лист № докум Подп. Дата

Л.В.810-1-29.88 Листом 6/2

5.7. Проложите распределительные трубопроводы поз.51 согласно проекта, соединив их с оросителями поз.11.

Выполните подсоединение труб-опусков с распределительными трубопроводами посредством соединительных деталей поз.6.

6. Подготовка к работе

6.1. Перед пуском системы необходимо:

- 1) проверить смонтированную систему на соответствие проекта;
- 2) проверить места подсоединения на отсутствие течей;
- 3) промыть или продуть сжатым воздухом систему.

6.2. Установите заданный режим работы, сделайте пуск системы.

6.3. Выполните замеры расхода воды (раствора) группы оросителей, подсоединенных к одной распределительной трубе. Замеры проводите пятикратно с помощью тарированной емкости и секундомера в начале и конце оросителя. Определите величину среднего расхода через капельное отверстие по формуле:

$$q_{ср} = \frac{\sum q_n}{n}$$

где q_n - измеряемая величина расхода капельного отверстия, л/ч;

n - количество капельных отверстий;

$n = 10$.

Отклонение расхода из капельных отверстий смежных групп оросителей должно быть в пределах $\pm 12\%$.

7. Техническое обслуживание

7.1. В процессе эксплуатации системы следите за равномерностью расхода воды (раствора) капельными отверстиями.

7.2. Не допускайте течи через сварные и разъемные соединения трубопроводов.

7.3. В период обработки почвосмеси оросители поз.11 отсоедините от распределительных труб, уложите на опоры 35.01137.08.001, закрепите к трубам подпочвенного обогрева и поднимите вместе с регистрами надпочвенного обогрева одновременно снимите и уложите трубы-опуски.

7.4. Производите очистку системы водовоздушной смесью не реже одного раза в полгода.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5852-062.01.00.000 ИЭ Лист 5
Копировал Кухтинова Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5852-062.01.00.000 ИЭ Лист 6
Копировал Кухтинова Формат А4

8. Характерные неисправности и методы их устранения

Неисправность, внешнее проявление	Методы устранения, необходимые регулировки и испытания	Применяемый инструмент и принадлежности	Примечание
Неравномерность расхода раствора капельными отверстиями (определяется замерами)	Заменить засоленные участки оросителей, или прочистить систему п. 7.4.		
Течи в разъемных соединениях	Подтянуть гайки, заменить уплотнительный материал	Ключ для затяжки накидных гаек	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

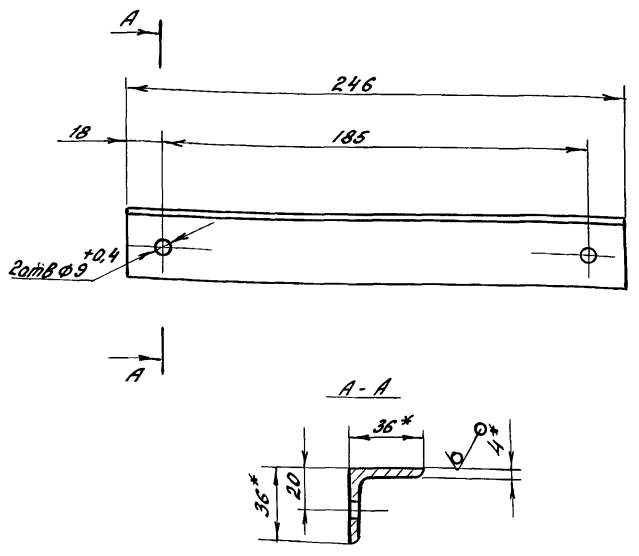
5852-062.01.00.000 ИЭ Лист 7
Копировал Кухтинова Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5852-062.01.00.000 ИЭ Лист 8
Копировал Кухтинова Формат А4

5852-062.01.00.001

20/√



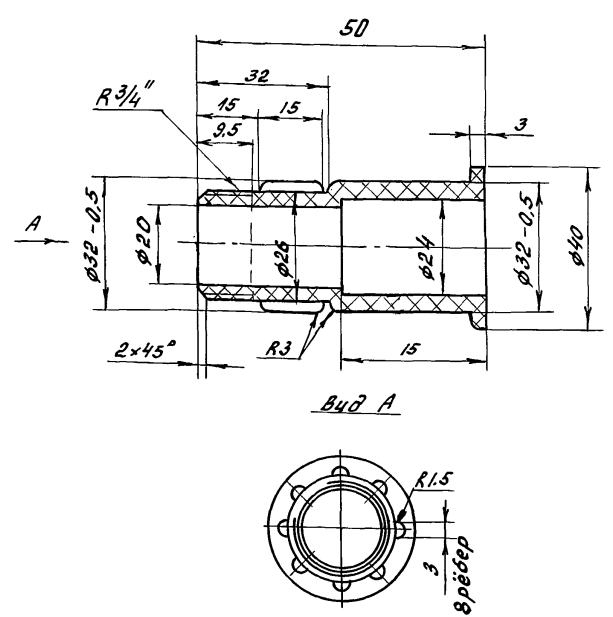
- 1. *Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \pm 2/2$

5852-062.01.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Касьяненко	15.07.78			1	0,496	1:2
Пров.	Король	15.07.78					
Зав.сект.	Король	15.07.78					
Н.контр.	Цодик	15.07.78					

Лист Листов 1
 Угол 36x36x4-Б ГОСТ 8509-86 ЦЗКТБ, Промтепллица
 ДтЗ кл-2-1/007535-79 Ворошиловград
 Копировал Цноземцева Формат А4

5852-062.01.00.002



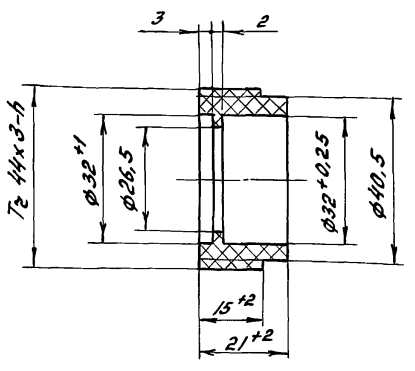
- 1. $0.32/\sqrt{\quad}$ для прессформы.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \pm 2/2$
- 3. Неуказанные радиусы mm

5852-062.01.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Касьяненко	15.07.78			1	0,022	1:1
Пров.	Король	15.07.78					
Зав.сект.	Король	15.07.78					
Н.контр.	Цодик	15.07.78					

Лист Листов 1
 Переход резьбовой
 Полипропилен 21012-04 сорт высший
 ТУ 6-05-1756-78 ЦЗКТБ, Промтепллица
 Ворошиловград
 Копировал Цноземцева Формат А4

5852-062.01.00.003



- 1. $0.32/\sqrt{\quad}$ для прессформы.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \pm 2/2$
- 3. Обеспечить свинчиваемость с деталью 0133, вл.00.003

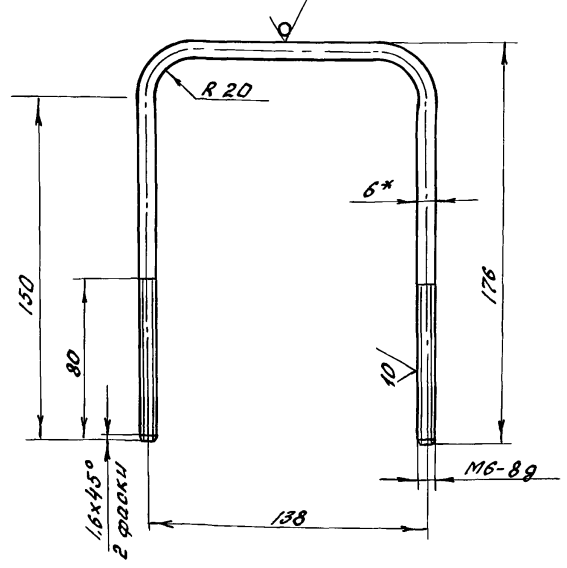
5852-062.01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Касьяненко	15.07.78			1	0,014	1:1
Пров.	Король	15.07.78					
Зав.сект.	Король	15.07.78					
Н.контр.	Цодик	15.07.78					

Лист Листов 1
 Полипропилен 21012-04 сорт высший ЦЗКТБ, Промтепллица
 ТУ 6-05-1756-78 Ворошиловград
 Копировал Цноземцева Формат А4

5852-062.01.00.004

20/√



- 1. *Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \pm 2/2$
- 3. Покрытие Ц15

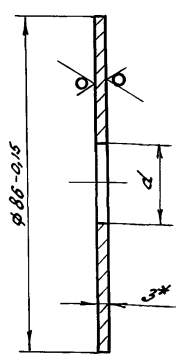
5852-062.01.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Касьяненко	15.07.78			1	0,111	1:2
Пров.	Король	15.07.78					
Зав.сект.	Король	15.07.78					
Н.контр.	Цодик	15.07.78					

Лист Листов 1
 ЦЗКТБ, Промтепллица
 Ворошиловград
 Копировал Цноземцева Формат А4

Т.п. 810-1-2988 Анваров Б.Е.

5852-062.01.00.005



20/√1

Обозначение	d, мм	Масса, кг
5852-062.01.00.005	22,053 ^{+0,13}	0,128
-01	21,664 ^{+0,13}	0,129
-02	21,308 ^{+0,13}	0,129
-03	20,973 ^{+0,13}	0,129
-04	20,668 ^{+0,13}	0,130
-05	20,3852 ^{+0,13}	0,130
-06	20,120 ^{+0,13}	0,130
-07	19,865 ^{+0,13}	0,131

* Размер для справок

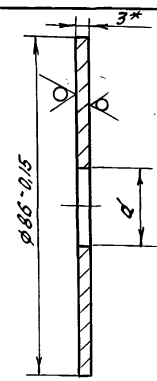
5852-062.01.00.005

Изм.	Лист	И. док.им.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масштаб
		Король	Король	15.07.88	См. табл.	1:1	
		Король	Король	15.07.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Цовдик	Цев	15.07.88	Лист	ЦЭКТБ, Промтехиница Воршиловград		

Копировал Иноземцева
Формат А4

20/√1

5852-062.01.00.006



Обозначение	d, мм	Масса, кг
5852-062.01.00.006	23,821 ^{+0,13}	0,125
-01	23,2578 ^{+0,13}	0,126
-02	22,751 ^{+0,13}	0,127
-03	22,303 ^{+0,13}	0,127
-04	21,888 ^{+0,13}	0,129
-05	21,5124 ^{+0,13}	0,129
-06	21,165 ^{+0,13}	0,129
-07	20,847 ^{+0,13}	0,130

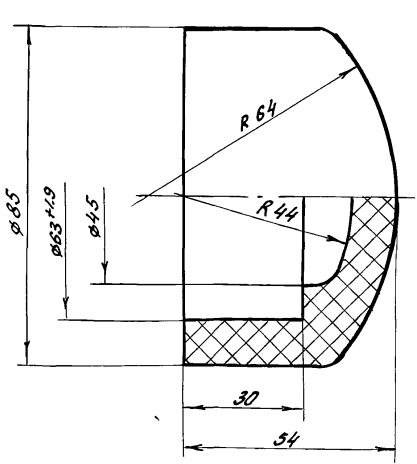
* Размер для справок

5852-062.01.00.006

Изм.	Лист	И. док.им.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масштаб
		Король	Король	15.07.88	См. табл.	1:1	
		Король	Король	15.07.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Цовдик	Цев	15.07.88	Лист	ЦЭКТБ, Промтехиница Воршиловград		

Копировал Иноземцева
Формат А4

5852-061.00.001



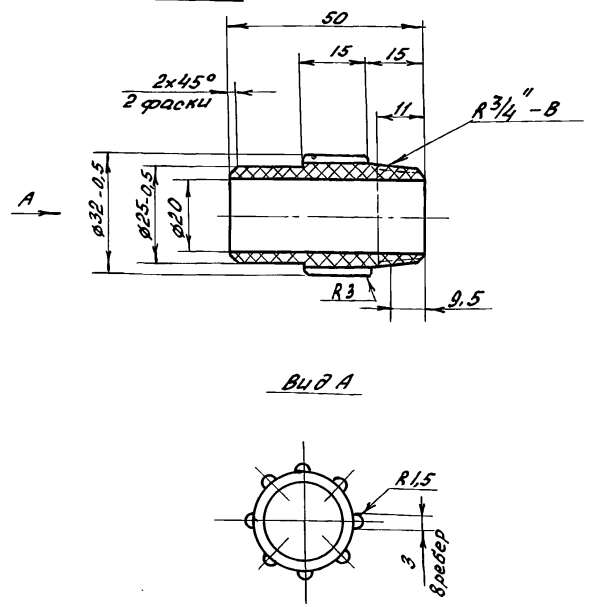
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± $\frac{±2}{2}$

5852-061.00.001

Изм.	Лист	И. док.им.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масштаб
		Микитенко	Микитенко	15.07.88	0,14	1:1	
		Король	Король	15.07.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Цовдик	Цев	15.07.88	Лист	ЦЭКТБ, Промтехиница Воршиловград		

Копировал Иноземцева
Формат А4

5852-061.00.004



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± $\frac{±2}{2}$.
2. Неуказанные радиусы 1мм.

5852-061.00.004

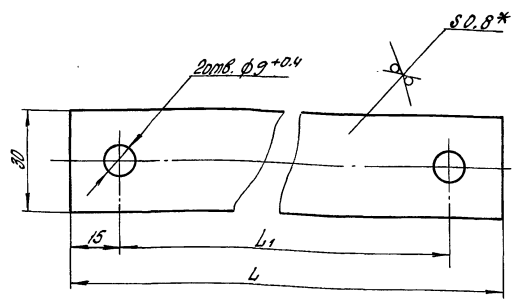
Изм.	Лист	И. док.им.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масштаб
		Микитенко	Микитенко	15.07.88	Переход резьбовой	0,0132	1:1
		Король	Король	15.07.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Цовдик	Цев	15.07.88	Лист	ЦЭКТБ, Промтехиница Воршиловград		

Копировал Иноземцева
23500-09 31 Формат А4

7.Р. В.10-1-29.88 Амб.00.062

5852-061.00.005

20/ (✓) (✓)



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
5852-061.00.005	530	560	0,11
-01	530	500	0,1

- 1.* Размер для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.2}{2}$.
3. Покрытие 415.

5852-061.00.005

№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
5852-061.00.005	Королев	Королев	15.07.88			

Хомут

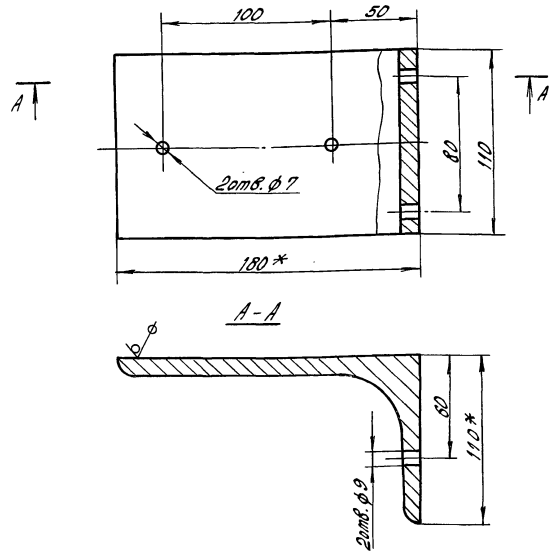
Лист 6-В ГОСТ 2590-71
Ст.3 кп ГОСТ 535-79

4ЭК7Б, Промтеллица"
Воршиловград

Копировал Попова Формат А4

5850-013.00.001

20/ (✓) (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.2}{2}$.
3. Покрытие 415.

5850-013.00.001

№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
5850-013.00.001	Королев	Королев	15.07.88			

Кронштейн

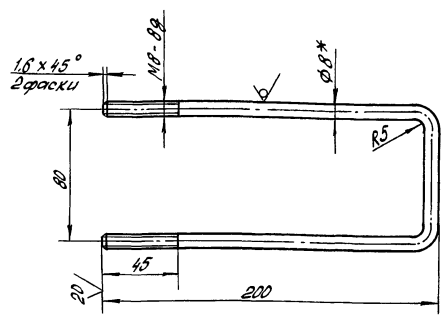
Лист 180x100 ГОСТ 8510-86
Ст.3 кп ГОСТ 535-79

4ЭК7Б, Промтеллица"
Воршиловград

Копировал Попова Формат А4

5850-013-00-002

20/ (✓) (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.2}{2}$.
3. Покрытие 415.

5850-013.00.002

№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
5850-013.00.002	Королев	Королев	15.07.88			

Скоба

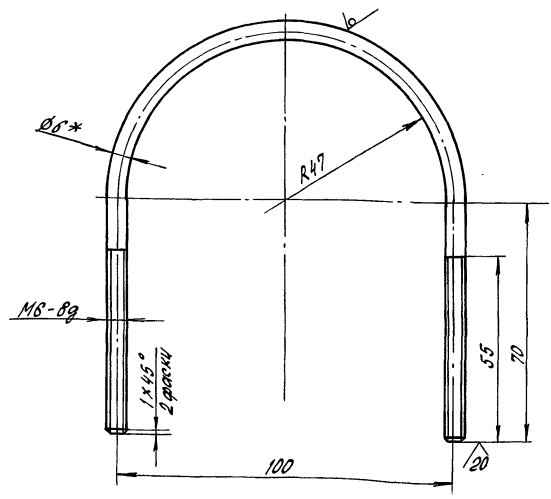
Лист 6-В ГОСТ 2590-71
Ст.3 кп 2-1 ГОСТ 535-79

4ЭК7Б, Промтеллица"
Воршиловград

Копировал Попова Формат А4

5850-013-00-003

20/ (✓) (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.2}{2}$.
3. Покрытие 415.

5850-013.00.003

№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
5850-013.00.003	Королев	Королев	15.07.88			

Хомут

Лист 6-В ГОСТ 2590-71
Ст.3 кп 2-1 ГОСТ 535-79

4ЭК7Б, Промтеллица"
Воршиловград

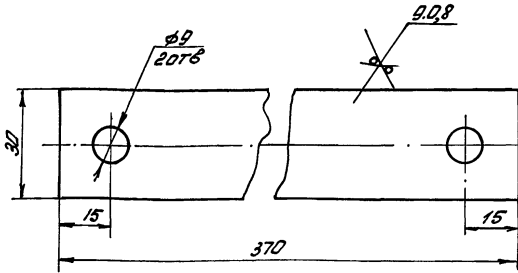
Копировал Попова Формат А4

№ докум. Исполн. Провер. Дата

№ докум. Исполн. Провер. Дата

№ докум. Исполн. Провер. Дата

№ докум. Исполн. Провер. Дата



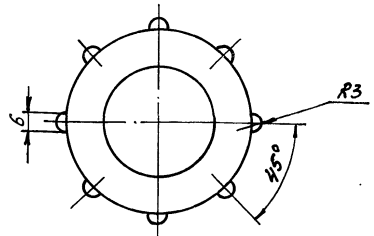
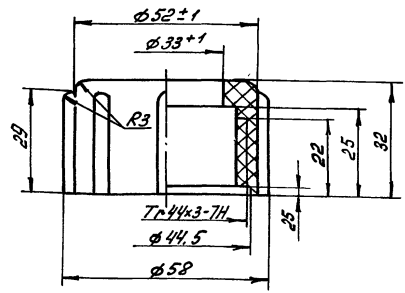
- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $Н14, \pm \frac{\pm 2}{2}$
3. Покрытие Ц15

5850-013.00.004

Хомут

Литера	Масса	Наситад
007		1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-НП-НО-0.8 ГОСТ 19003-74
В Ст. 3 кл ГОСТ 16323-70
Копировал: Быстрова Формат А4



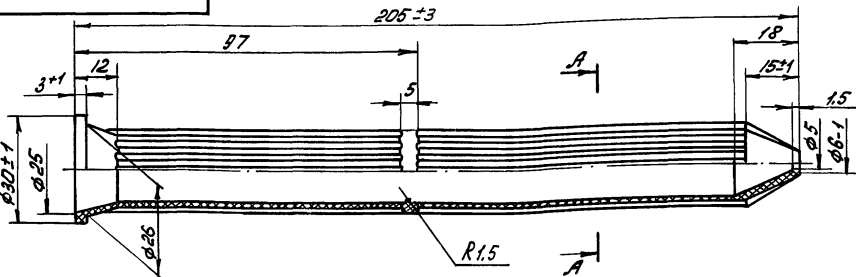
1. 0.32 для прессформы.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $Н14, \pm \frac{\pm 2}{2}$
3. Неуказанные радиусы не более R1мм

0133. ВП. 00. 003

Гайка накидная

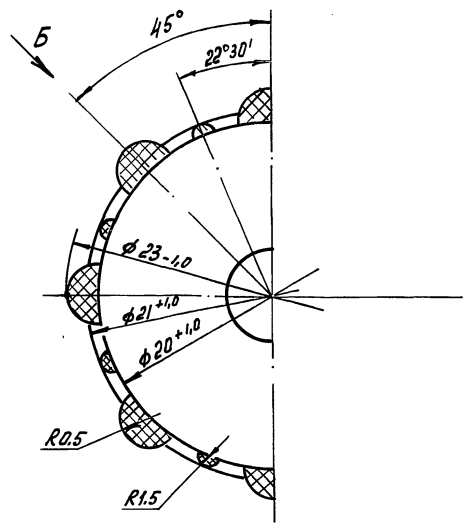
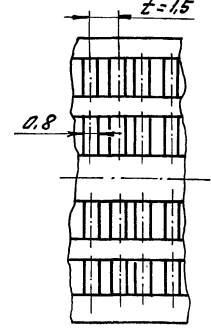
Лит.	Масса	Наситад
0032		1:1
Лист	Листов 1	

Листовый материал 0508-05 сорт 1 ГОСТ 05-05-406-80
Копировал: Быстрова Формат А4



А:А
Н5:1

Вид Б повернуто
Н5:1



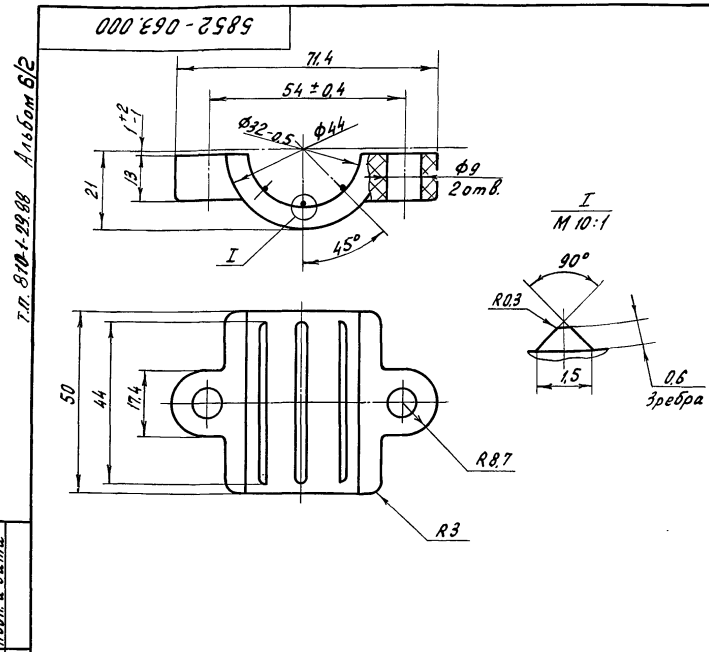
1. 0.32 для прессформы
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $Н14, \pm \frac{\pm 2}{2}$
3. Количество отверстий 1856 шт.
4. Допускается залив отверстий до 5%
5. Облой удалять без зарезов.
6. В местах удаления облой и литников чистота поверхности допускается до R_{a100}
7. Допускается недобив перемычек 0.3%.
8. Допускаются утяжины глубиной до 25% толщины стенки, но не более 0.5 мм

ВЛ. 00. 002

Фильтр

Литера	Масса	Наситад
001		1:1
Лист	Листов 1	

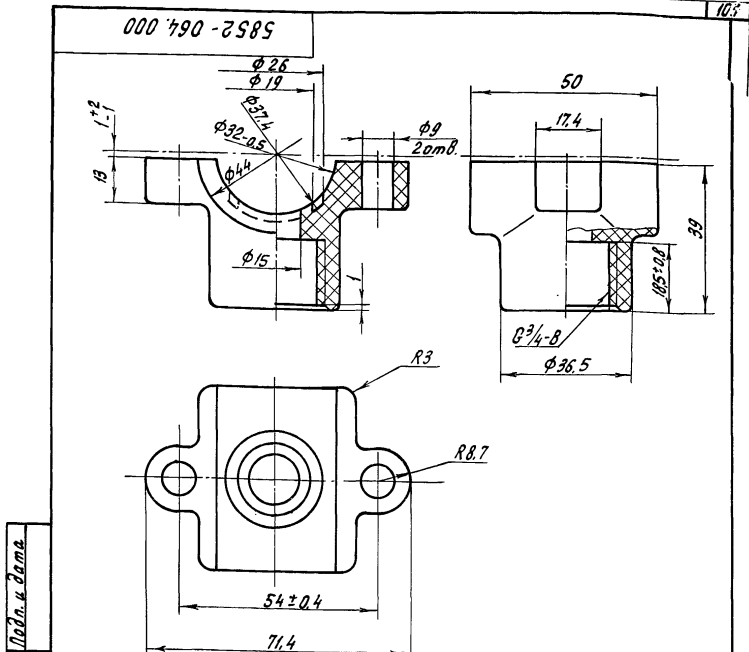
Полиэтилен 209-05 сорт 1, ГОСТ 16338-85
Копировал: Быстрова 23500-09 33 Формат А3



1. Неуказанные радиусы 1 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.

Имя и подпись, Подп. и дата, Взам. инв. и Инв. № Фаб., Подп. и дата

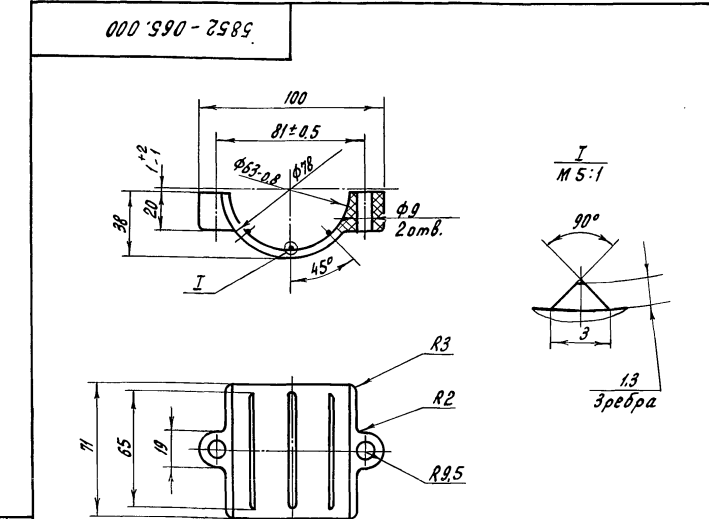
5852-063.000				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,02	1:1
Корпус седелки				Лист	Листов 1	
Полипропилен 21012-04 сорт высший ТУ 6-05-1756-78				ЦЭКТБ, "Промтепллица" Ворошиловград		
Копировал Перелыгина				Формат А4		



1. Неуказанные радиусы 1 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$

Имя и подпись, Подп. и дата, Взам. инв. и Инв. № Фаб., Подп. и дата

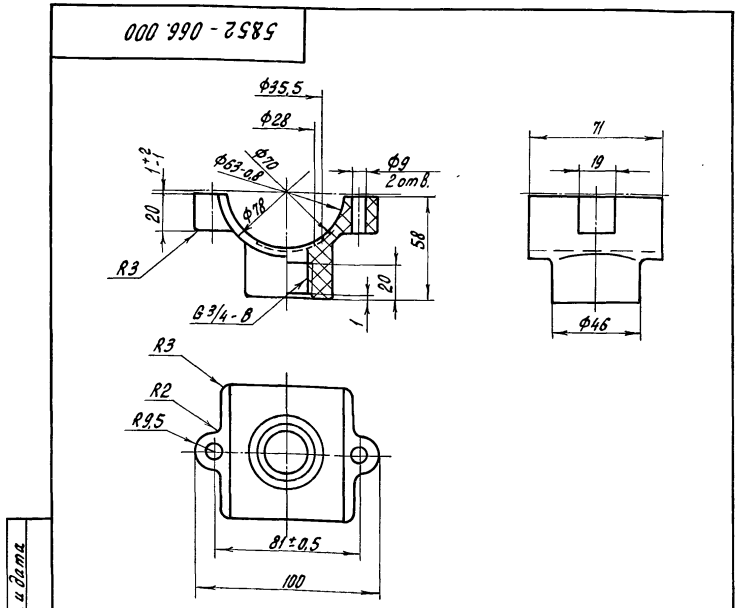
5852-064.000				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,027	1:1
Крышка седелки				Лист	Листов 1	
Полипропилен 21012-04 сорт высший ТУ 6-05-1756-78				ЦЭКТБ, "Промтепллица" Ворошиловград		
Копировал Перелыгина				Формат А4		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.
2. Неуказанные радиусы 1 мм

Имя и подпись, Подп. и дата, Взам. инв. и Инв. № Фаб., Подп. и дата

5852-065.000				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,054	1:2
Корпус седелки				Лист	Листов 1	
Полипропилен 21012-04 сорт высший ТУ 6-05-1755-78				ЦЭКТБ, "Промтепллица" Ворошиловград		
Копировал Перелыгина				Формат А4		

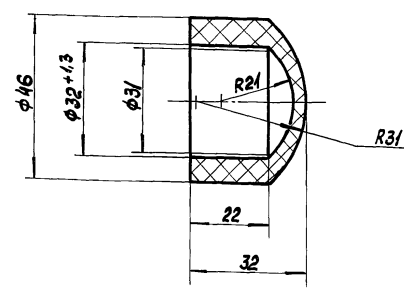


1. Неуказанные радиусы 1 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.

Имя и подпись, Подп. и дата, Взам. инв. и Инв. № Фаб., Подп. и дата

5852-066.000				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,074	1:2
Крышка седелки				Лист	Листов 1	
Полипропилен 21012-04 сорт высший ТУ 6-05-1755-78				ЦЭКТБ, "Промтепллица" Ворошиловград		
Копировал Перелыгина				Формат А4		

5852-070-000



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14, h14, \pm t2/2$

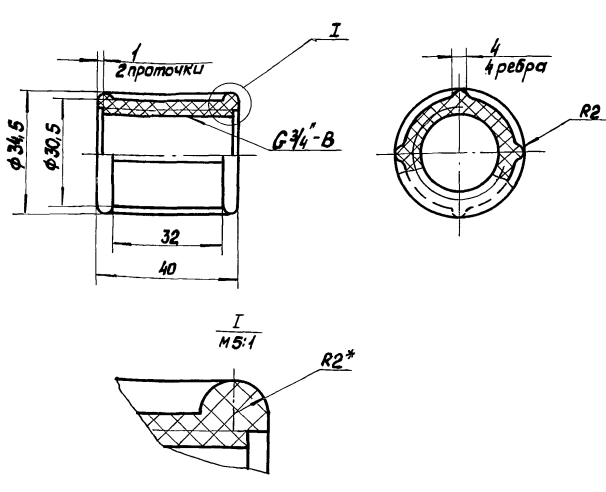
Шиф. № лист, Лист и дата, Взам. шиф. № шиф. № докум., Подп. и дата

				5852-070.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб		
Разраб.		Микитенко	В.И.	15.07.88		0,006	1:1	Заглушка	
Провер.		Кароль	С.В.	15.07.88				Лист Листов 1	
Заб. сект.		Кароль	С.В.	15.07.88				Полипропилен 21012-04 сорт высший 746-05-1756-78	
И.контр.		Цодик	У.В.	15.07.88				ЦЭКТБ „Промтепллица“ Ворошиловград	

Копировал:

Формат: А4

5852-072-000



1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14, \pm t2/2$.

Шиф. № лист, Лист и дата, Взам. шиф. № шиф. № докум., Подп. и дата

				5852-072.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб		
Разраб.		Микитенко	В.И.	15.07.88		0,012	1:1	Муфта резьбовая переходная	
Провер.		Кароль	С.В.	15.07.88				Лист Листов 1	
Заб. сект.		Кароль	С.В.	15.07.88				Полипропилен 21012-04 сорт высший 746-05-1756-78	
И.контр.		Цодик	У.В.	15.07.88				ЦЭКТБ „Промтепллица“ Ворошиловград	

Копировал:

Формат: А4

Шиф. № лист, Лист и дата, Взам. шиф. № шиф. № докум., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб		
Разраб.									
Провер.								Лист Листов	
И.контр.		Цодик	У.В.					ЦЭКТБ „Промтепллица“ Ворошиловград	

Копировал:

Формат: А4

Шиф. № лист, Лист и дата, Взам. шиф. № шиф. № докум., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб		
Разраб.									
Провер.								Лист Листов	
И.контр.		Цодик	У.В.					ЦЭКТБ „Промтепллица“ Ворошиловград	

Копировал:

Формат: А4

7.п.8-10.1-20.88

Альбом 6/2