



2. Длины рукавов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Конструкция рукавов	Длина, мм	
	без согласования с разработчиком	по согласованию с разработчиком
Металлические	250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	150-1000 (с промежутком 10 мм) 1020-1500 (с промежутком 20 мм) 1600-3000 (с промежутком 200 мм) 3500-6000 (с промежутком 500 мм)
Фторопластовые и резиновые	150-1000 (с промежутком 50 мм), 1100, 1200, 1500, 1800, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	

3. Предельные отклонения длин рукавов должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Длина	Пред. откл. для рукавов		
	металлических с внутренним диаметром		фторопластовых и резиновых
	≤ 50	> 50	
От 150 до 200 включ.	±3	±5	±3
Св. 200 до 300 включ.			
Св. 300 до 600 включ.	±10; ±5*	±15	±5
Св. 600 до 1000 включ.			
Св. 1000 до 1500 включ.	±20	±30	±8
Св. 1500 до 3000 включ.	±40	±60	±30
Св. 3000 до 6000 включ.	±100	±200	±50

\* По согласованию с разработчиком.

4. Минимальные длины рукавов должны соответствовать указанным в табл. 3.

2

1

Лит. изм.

10121

6395

№ изв.

2081

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

мм

Таблица 3

Внутренний диаметр рукава	Минимальная длина рукавов		
	металлических	фторопластовых	резиновых
3-10	-	150	200
6-16	250	-	-
12-16	-	200	230
18-28	-	-	
20-35	-	300	-
30-35	-	-	250
40-54	-	-	300
20-60	300	-	-
70-100	500	-	-
125-150	800	-	-
200-250	1000	-	-

Лит. изм. 1  
 № изв. 6386

Инв. № дубликата  
 Инв. № подлинника 2081

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1-3	-	-	-	6390	В.С.Ф.	6.12.76	
2	1-2	-	-	-	10121	В.С.Ф.	5.03.80	
3	1	-	-	-	11640	В.С.Ф.	13.08.81	

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2081