

СКП ЗЕ 4051

УДК 62-14-100-90

Группа Г 47

Рег. №

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер треста
"Сренбургдоротрой" ГКТУ "Автосдор"

Генеральный директор
МНПО "Газоочистка"

подпись В.Ф.Рейзих

подпись И.С.Лемякин

6 декабря 1989 г.

11 февраля 1990 г.

ЦИКЛОНЫ ОДИНОЧНЫЕ ТИПА СДН-40
ПРАВОГО И ЛЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Технические условия

ТУ 26-14-100-90

(вводятся впервые)

Срок действия с 01.04.90

до 01.04.95 г.

Главный инженер
Уральского завода
газоочистной аппаратуры

подпись А.Г.Крутилин

14 декабря 1989 г.

Зам.директора по научной
работе ОФ НИИОГАЗ

подпись И.С.Лейнберг

11 января 1990 г.

Зав.конструкторским отде-
лом

подпись Р.К.Крайнов

1990 г.

Настоящие технические условия распространяются на типоразмерный ряд одиночных циклонов типа СДН-40 правого и левого исполнений (в дальнейшем СДН-40), предназначенных для сухой очистки газов, выделяющихся при технологических процессах, а также аспирационных выбросов среднедисперсной и мелкой пыли (с размерами частиц не более 20 мкм с температурой очищаемого газа не более 400°C и не менее температуры точки росы очищаемого газа плюс 20°C, с массовой концентрацией пыли в газовом потоке на входе в циклон не более 1000 г/м³. Коэффициент гидравлического сопротивления СДН-40, отнесенный к сечению его корпуса - 1100-1200.

СДН-40 не предназначен для улавливания пожаро-взрывоопасных и сильно слипающихся пылей.

СДН-40 - предусмотрен для изготовления в серийном производстве

СДН-40 состоит из цилиндрической и конической части корпуса, камеры очищенного газа, трубы выхлопной, бункера и патрубка входа загрязненного газа, в зависимости от расположения которого циклоны подразделяются - правого и левого расположения.

СДН-40 изготавливаются в климатическом исполнении "УХЛ" с категорией размещения I-4 по ГОСТ 15150-69, предназначены для установки в производствах категории Б и Д по СНиП П-90-81 и не являются взрывозащищенными по ПУЭ-86, относятся к группе негорючих по СНиП П-4-80.

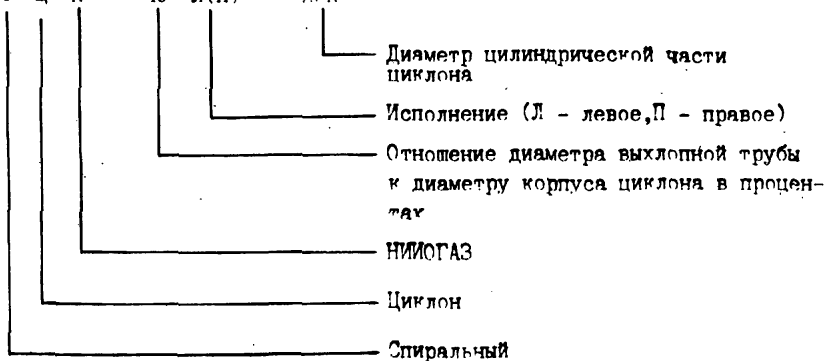
Сейсмичность района установки СДН-40 не регламентируется.

По общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции СДН-40 присвоены коды ОКП, которые приведены в таблице 1.

				ТУ 26-14 100-86		
Изм. лист	К. Волков	Подп. дата		Циклоны одиночные типа СДН-40 правого и левого исполнения	Лист	Листов
Разраб.	Яков				1	2
Проб.	Лажнев	М.В. 01.10		Техническое задание		
И. конт.	Д.И. Ковалев					
Утв.	Г.И. Якович					

СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦИКЛОНА

С Ц Н - 40 Л(П) - ХУХ



Пример условного обозначения циклона СЦН-40 левого исполнения с диаметром цилиндрической части циклона 500 мм

СЦН-40Л-600 ТУ 26-14-100-90

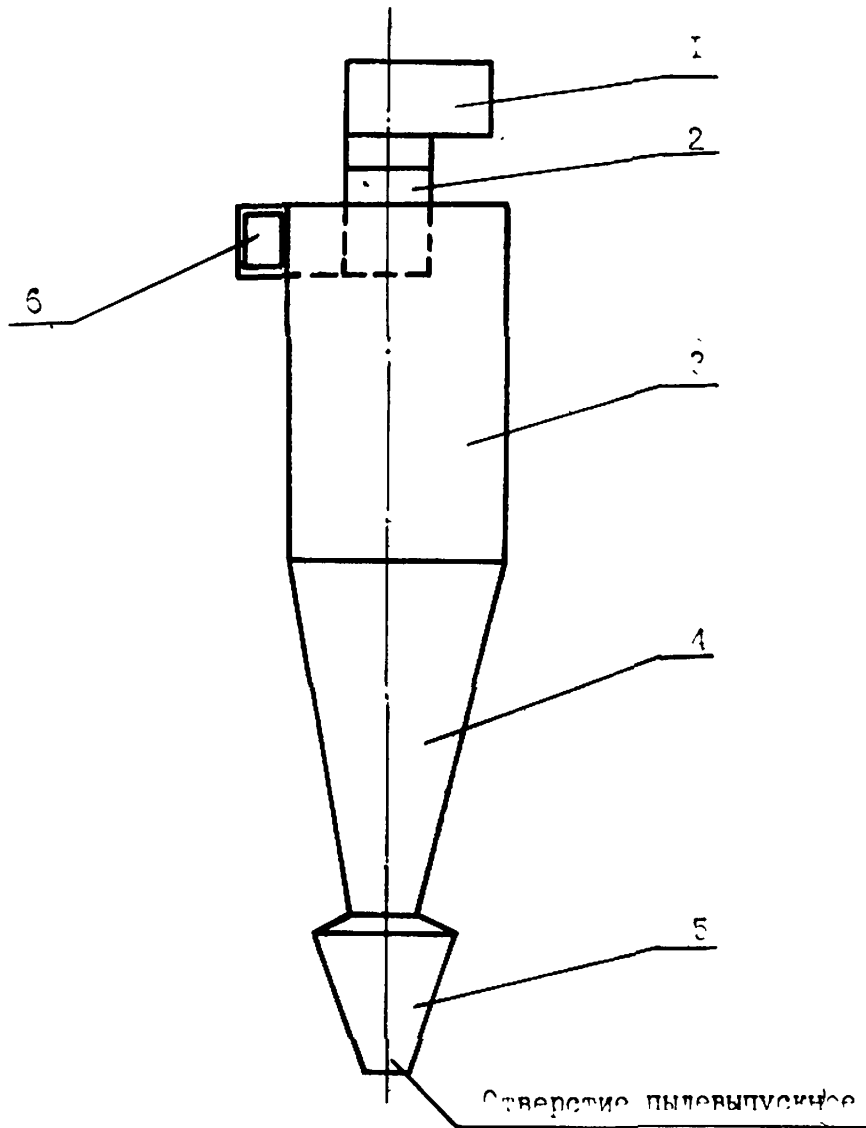
Изм.	Лист	И.В.Ожич.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

ТУ 26-14-100-90

Лист

3

ОДИНОЧНЫЙ ЦИКЛОН СДН-40



- 1 - камера очищенного газа (улитка);
- 2 - труба выхлопная;
- 3 - цилиндрическая часть корпуса;
- 4 - коническая часть корпуса;
- 5 - бункер;
- 6 - патрубок входа запыленного газа.

Рис.

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата

ТУ 26-14-100-90

Лист

4

Обозначение	Номер спецификации сборочного чертежа	Расчетная площадь сечения цилиндрической части корпуса, м ²	Производительность, л/с, м ³ /ч
1. СДН-40Л-500	ЦБЛ-00-00СБ	0,45	
2. СДН-40П-500	ЦБП-00-00СБ		
3. СДН-40Л-600	ЦБЛ-00-00СБ	0,28	
4. СДН-40П-600	ЦБП-00-00СБ		
5. СДН-40Л-700	ЦЛЛ-00-00СБ	0,38	
6. СДН-40П-700	ЦЛП-00-00СБ		
7. СДН-40Л-800	ЦВЛ-00-00СБ	0,5	
8. СДН-40П-800	ЦВП-00-00СБ		
9. СДН-40Л-900	ЦЭЛ-00-00СБ	0,63	
10. СДН-40П-900	ЦЭП-00-00СБ		
11. СДН-40Л-1000	ЦЮЛ-00-00СБ	0,78	
12. СДН-40П-1000	ЦЮП-00-00СБ		

Таблица I

КЭСНОВ ТИПА СДН-40

Производительность при условной скорости газа, 1,6 м/с м ³ /ч	Масса, кг, не более	Габариты, мм L x B x H	Код СДН
1130	78	2230 x 543 x 586	36 465I 1039 08 36 465I 1022 06
1630	114	2676 x 651 x 702	36 465I 1041 03 36 465I 1024 04
2215	154	3122 x 759 x 818	36 465I 1043 01 36 465I 1026 02
2890	200	3568 x 867 x 934	36 465I 1045 10 36 465I 1028 00
3660	330	4014 x 976 x 1052	36 465I 1047 08 36 465I 1030 06
4520	410	4460 x 108 x 1168	36 465I 1049 06 36 465I 1032 04

1.4. Основные сварочные материалы приведены в таблице 4.

Таблица 4

Обозначение сварочного материала (Обозначение стандарта)	Марка материала Обозначение стандарта
---	--

Электрод Э46 ГОСТ 9467-75 СВ-08 ГЭС ГОСТ 2246-70	СтЗпс4 ГОСТ 380-88 СтЗпс4*
---	-------------------------------

Указанная сварочная проволока применяется при сварке в среде защитных газов (углекислого газа ГОСТ 9050-85) при замене электродуговой.

1.5. Комплектующие изделия - отсутствуют.

1.6. Комплектность

1.6.1. СДН-40 поставляется заказчику в собранном виде.

1.6.2. В комплект поставки входит следующая документация:

1) паспорт

Количество экземпляров документации устанавливается заводом изготовителем.

1.6.3. Монтаж СДН-40 на месте установки производится силами за счет средств потребителя в соответствии с проектом производства работ (ППР).

1.7. Маркировка

1.7.1. Маркировку СДН-40 следует выполнять краской по трафарету.

Содержание маркировки:

- тип циклона
- масса циклона (согласно табл. 1)
- номер места
- наименование завода-изготовителя

1.7.2. Место нанесения транспортной маркировки и ее содержание в соответствии с разделами 1, 3 ГОСТ 14192-77 устанавливает завод-изготовитель.

1.7.2.1. Способ нанесения маркировки - окраска по трафарету.

1.7.2.2. Шрифт для нанесения маркировки и краски, рекомендуемые для маркировки, по ГОСТ 14192-77, приложение 3 и 5.

1.7.2.3. Маркировка должна быть разборчивой, контрастной и сохраняться на весь период транспортирования и хранения.

1.8. Упаковка

1.8.1. Консервацию сборочных единиц и деталей проводят по варианту временной защиты, согласно указаниям в чертежах.

1.8.2. Изделие поставляется заказчику в неупакованном виде (кроме особо оговоренных случаев).

1.8.3. Техническая и товаросопроводительная документация, прилагаемая к циклону, должна быть завернута в оберточную бумагу марки "А" (ГОСТ 8273-75) и вложена в пакет из полиэтиленовой пленки (ГОСТ 10354-82) толщиной не менее 100 микрон с последующей сваркой швов.

Для дополнительной защиты от механических повреждений пакет необходимо завернуть в водонепроницаемую бумагу (ГОСТ 8928-75), края которой склеиваются любым клеем, обеспечивающим надежное склеивание бумаги.

1.8.4. При отгрузке циклона техническая документация укладывается в бункер циклона.

1.8.5. Все отверстия СДН-40 должны быть заглушены на период транспортирования и хранения.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Циклоны должны соответствовать требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003-74.

2.2. СДН-40 не является источником опасных и вредных производственных факторов по ГОСТ 12.0.003-74.

2.3. Очищенные в циклонах газы не должны содержать веществ, способных образовывать взрывоопасную среду по ГОСТ 12.1.010-76.

2.4. Любые ремонтные работы должны производиться после полной остановки циклона и охлаждения его корпуса до температуры не более 45°C.

2.5. Рабочие места в зоне работы циклона отсутствуют. В случае установки циклона СДН-40 в местах контакта с работающими необходимо теплоизолировать наружную поверхность циклона до температуры наружной стенки корпуса 45°C.

2.6. Эксплуатация СДН-40 должна производиться согласно требованиям "Паспорта СДН-40", "Правилам эксплуатации установок очистки газа", Москва, 1984 г. и действующим на предприятиях-потребителях инструкциям по технике безопасности, составленным в соответствии с требованиями паспорта на эксплуатируемое изделие.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМОЧНОСТИ

3.1. Составные части СДН-40 на заводе-изготовителе проходят приемочный контроль.

3.2. Выдержка сборочных единиц и деталей, создание специальных режимов для приемочного контроля не требуется.

3.3. Сборочные единицы и детали предъявляются на контроль по мере готовности в соответствии с производственными планами.

3.4. Объем и последовательность приемочного контроля установлены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование проверок	Объем контроля	Номера пунктов в ТУ	
		Технические требования	Методы контроля
1. Качество изготовления	100 %	Соответствие чертежам и спецификациям п.1.1 п.4.2.	п.4.1.
2. Комплектность поставки	100 %	Соответствие требованиям п.1.6.	п.4.3.
3. Качество транспортной маркировки	100 %	Соответствие требованиям 1.7.	п.4.4.
4. Качество упаковки	100%	Соответствие требованиям п.1.8.	п.4.4.

3.5. Порядок и организация учета брака, его устранение устанавливается заводом-изготовителем и РД-26-324-79.

3.6. Проверка материалов, применяемых для изготовления СДН-40, основных сварочных материалов по пп.1.3, и 1.4. на соответствие их требованиям стандартов и технических условий должна проводиться по методам, установленным заводом-изготовителем при входном контроле.

3.7. Составные части циклона считаются прошедшими приемочный контроль, если они соответствуют требованиям чертежей и технических условий.

3.8. Габаритные размеры п.4 табл.2 являются справочными, на качественные и эксплуатационные показатели не влияют.

3.9. Приемка циклонов на заводе-изготовителе потребителем не производится.

3.10. Масса циклонов (п.5 табл.2) является расчетной величиной и обеспечивается при разработке рабочей документации.

3.11. Для проверки циклона на соответствие требованиям чертежей и технических условий на заводе-изготовителе должны быть проведены периодические испытания СДН-40 на стенде в объеме одного аппарата в год по следующим параметрам:

- производительность по очищаемому газу (п.1 табл.2);
- давление (разрежение) внутри циклона (п.2 табл.2);
- степень очистки (п.3 табл.2).

3.12. Требования по п.п.2.2.+ 2.6. обеспечиваются потребителем при эксплуатации циклона.

3.13. Показатели по п.п.6 и 7 табл.2 - коэффициент технического использования и установленный ресурс до капитального ремонта контролируются потребителем при эксплуатации.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Для контроля проверяемых размеров должен использоваться универсальный инструмент, соответствующий требованиям НТД.

Точности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм по ГОСТ 3.0513-81, а для остальных размеров не должны превышать 0,3 - 0,5 допуска на соответствующий размер.

4.2. Методы контроля составных частей циклонов (п.3.4; 3,7 и п.1 табл.5) установлены технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

4.3. Проверка комплектности поставки (п.2 табл.5) должна производиться перед отправкой СДН-40 потребителю, сравнением обозначений и количества отправляемых предметов с обозначением и количеством, указанным в технической документации.

4.4. Проверка маркировки и упаковки (п.п.3 и 4 табл.5) должна производиться на заводе-изготовителе внешним осмотром и сравнением с чертежами и требованиями, заложенными в технических условиях.

4.5. Входной контроль (п.3.6) проводится по методам, установленным потребителем.

4.6. Габаритные размеры (п.3.9) вычисляются суммированием соответствующих привязочных размеров сборочных единиц и деталей.

4.7. Периодические испытания циклонов по п.3.11. должны проводиться на стендах по методике завода-изготовителя.

4.8. Контроль требований по п.3.12 осуществляет отдел техники безопасности завода-изготовителя при экспертизе рабочей документации, проверкой соответствия конструкторских решений требованиям ГОСТ 12.2.003-74.

4.9. Контроль требований по п.3.13. проводится по методам, установленным потребителем.

Чит.	Имет.	№ доп.ум.	Подп.	Дата

ТУ 26-14-100-90

ИЗМ.
12

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование циклонов должно производиться открытым железнодорожным транспортом в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов" МПС, издательство "Транспорт" 1994г.

Допускается транспортирование и другими видами транспорта при соответствующей упаковке и соблюдении предъявляемых требований настоящих технических условий.

5.2. При транспортировании циклона морским путем надо учесть следующее:

- форма тары должна быть прямоугольной;
- в связи с учетом постоянной качки и вибрации, приводящей к уплотнению грузов, образованию пустот внутри тары, а затем к ее возможной поломке необходимо предусмотреть применение усиленной тары, особенно ее элементов - крышек ящиков;
- для предотвращения порчи и поломки изделия должны быть надежно закреплены внутри тары. В случае необходимости следует применять амортизирующие устройства.

Размещение и крепление каждого отправочного места на морских судах должно производиться в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов, пассажиров и багажа по морским путям сообщения на судах Министерства морского флота СССР".

5.3. Условия хранения СЦН-40 по группе 7(ЖТ) ГОСТ 15150-69.

5.4. Срок хранения СЦН-40 без переконсервации 12 месяцев.

При более длительном хранении, при необходимости, должно быть восстановлено покрытие силами и средствами потребителя.

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие циклонов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации циклонов 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поступления циклонов на предприятие.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в технических условиях

ГОСТ 9.051-81	ОСТ 26-14-2007-83
ГОСТ 12.0.003-74	РД 26-324-79
ГОСТ 12.1.010-75	СНП П-90-81
ГОСТ 12.2.003-74	СНП П-4-90
ГОСТ 390-89	ПУЭ-96
ГОСТ 2246-70	"Правила эксплуатации установок
ГОСТ 8050-85	очистки газов";
ГОСТ 8273-75	Москва, 1984 г.
ГОСТ 8328-75	"Технические условия
ГОСТ 9467-75	погрузки и крепления грузов"
ГОСТ 10354-82	МПС изд. "Транспорт", 1984 г.
ГОСТ 12969-67	"Общие правила перевозки грузов,
ГОСТ 12971-67	пассажиров и багажа по морским
ГОСТ 14192-77	путям сообщения на судах Министер-
ГОСТ 15150-69	ства морского флота СССР"
ГОСТ 23170-78	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм: Номера листов (страниц)				:Номер	:Подпись	:Дата	:Срок
:заменен- :ных	:заменен- :ных	:новых	:аннули- :рован- :ных	:докуме- :нта	:	:	:введе- :ния из- :менения

--	--	--	--

ТУ 26-14-100-90

12