
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
53424—
2009
(ISO/PAS 17712:
2006)

УСТРОЙСТВА ПЛОМБИРОВОЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

Общие технические требования

ISO/PAS 17712: 2006
Freight containers — Mechanical seals
(MOD)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Рабочей группой, состоящей из представителей предприятий: Закрытого акционерного общества «ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ» (ЗАО «ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ»), Закрытого акционерного общества Инженерный промышленный концерн «СТРАЖ» (ЗАО ИПК «СТРАЖ»), Закрытого акционерного общества «Краснооктябрьский завод металлоизделий» (ЗАО «КЗМИ»), Общества с ограниченной ответственностью «Транс-Пломбир» (ООО «Транс-Пломбир») и Общества с ограниченной ответственностью «СотекКомЦентр» (ООО «СотекКомЦентр») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 246 «Контейнеры»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 10 ноября 2009 г. № 500-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO/PAS 17712:2006 «Контейнеры грузовые. Пломбы механические» с дополнением (ISO/PAS 17712:2006 «Freight containers — Mechanical seals») путем изменения его структуры.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении С.

В настоящий стандарт также внесены изменения, дополнения (слова, показатели и их значения), включенные в текст стандарта для учета потребностей национальной экономики Российской Федерации, выделенные курсивом

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2010 г.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	<i>Классификация и область применения</i>	3
5	Технические требования	4
5.1	Общие положения	4
5.2	<i>Защитные требования</i>	4
5.3	Маркировка	4
6	Испытания	5
6.1	Общие положения	5
6.2	<i>Механические испытания</i>	5
6.3	<i>Испытания на устойчивость к внешним воздействующим факторам (ВВФ)</i>	7
6.4	<i>Испытания пломб на устойчивость к несанкционированному вскрытию и стойкость к подделке</i>	8
6.5	Протокол испытаний	8
	Приложение А (справочное) Методики, применяемые производителями механических ПУ для обеспечения защиты	9
	<i>Приложение В (справочное) Признаки несанкционированного вмешательства</i>	9
	<i>Приложение С (справочное) Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем международного стандарта ISO/PAS 17712:2006</i>	10
	Библиография	11

УСТРОЙСТВА ПЛОМБИРОВОЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

Общие технические требования

Mechanical seals for freight containers.
General technical requirements

Дата введения — 2010—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает классификацию, общие технические требования и методы испытаний механических пломбировочных устройств, используемых для пломбирования грузовых контейнеров (ГОСТ Р 52202).

Настоящий стандарт применяется *предприятиями и организациями, разрабатывающими, изготовляющими и поставляющими механические пломбы, потребителями и пользователями пломб, органами по сертификации независимо от административной подчиненности и форм собственности.*

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 8.568—97 Государственная система обеспечения единства измерений. *Аттестация испытательного оборудования. Основные положения*

ГОСТ Р ИСО 9001:2008 Система менеджмента качества. Требования (ИСО 9001:2000, IDT)

ГОСТ Р 51000.4—2008 Государственная система стандартизации Российской Федерации. Система аккредитации в Российской Федерации. Общие требования к аккредитации испытательных лабораторий (ИСО/МЭК 17025:2005, MOD)

ГОСТ Р 51368—99 Методы испытаний на стойкость к климатическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на устойчивость к воздействию температуры

ГОСТ Р 51369—99 Методы испытаний на стойкость к климатическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие влажности

ГОСТ Р 51371—99 Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие ударов

ГОСТ Р 51804—2001 Методы испытаний на стойкость к внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Комбинированные испытания

ГОСТ Р 52202—2004 (ИСО 830—99) Контейнеры грузовые. Термины и определения

ГОСТ Р 52326—2005 Устройства пломбировочные. Учет, контроль и утилизация

ГОСТ Р 52365—2005 Устройства пломбировочные. Требования к методам испытаний стойкости защитных свойств и устойчивости к несанкционированному вскрытию

ГОСТ Р 52525—2006 Устройства пломбировочные. Состав и требования к системам пломбирования

ГОСТ Р 53418—2009 Устройства пломбировочные. Порядок контроля состояния пломбировочных устройств в процессе эксплуатации

ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 15150—69 *Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды*

ГОСТ 16504—81 *Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения*

ГОСТ 18321—73 *Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции*

ГОСТ 30630.0.0—99 *Методы испытаний на стойкость к внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Общие требования*

ГОСТ 30630.1.2—99 *Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие вибрации*

ГОСТ 30631—99 *Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации*

ГОСТ 30743—2001 (ИСО/МЭК 15417—2000) *Автоматическая идентификация. Кодирование штриховое. Спецификация символики Code 128 (Код 128)*

ГОСТ 31281—2004 *Устройства запорно-пломбировочные для транспорта и контейнеров общего и специального назначения. Общие технические требования*

ГОСТ 31282—2004 *Устройства пломбировочные. Классификация*

ГОСТ 31283—2004 *Пломбы индикаторные. Общие технические требования*

ГОСТ 31315—2006 *Устройства пломбировочные электронные. Общие технические требования*

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по *ГОСТ Р 52365*, *ГОСТ 16504*, *ГОСТ 31282*, *ГОСТ 31283*, *ГОСТ 31315*, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 пломба механическая: Пломбировочное устройство (ПУ) по *ГОСТ 31282*, все функции которого выполняет механизм, определенный конструкцией пломбы, без использования электронных и (или) оптических блоков в соответствии с *ГОСТ 31315*.

3.2 Подклассы пломб по функциональному назначению

3.2.1 пломба защитная: Силовое ПУ по *ГОСТ 31281*, выполняющее функции одноразового, индивидуально идентифицируемого замка, стойкого к разрушению, защищающего от несанкционированного проникновения внутрь контейнера и фиксирующего следы попытки проникновения.

3.2.2 пломба для контрольно-силового блокирования: Ограниченно стойкое к разрушению силовое ПУ по *ГОСТ 31281*, предназначенное для контроля несанкционированного доступа в контейнер, фиксации таможенных или иных процедур, проводимых контрольно-надзорными органами с контейнером.

П р и м е ч а н и е — Защитные пломбы и пломбы для контрольно-силового блокирования используют для пломбирования контейнеров с применением дополнительных мер защиты (например ограничение доступа к контейнеру, увеличение частоты контрольных проверок, организация охраны).

3.2.3 пломба контрольная; ПК: Индикаторное ПУ по *ГОСТ 31283*, обеспечивающее индикацию фактов несанкционированного доступа в контейнер, обладающее умеренной прочностью к разрушению, предназначенное для универсальной идентификации объекта или процессов, выполненных на объекте.

П р и м е ч а н и е — Контрольные пломбы выполняют функции чувствительного элемента, фиксирующего следы несанкционированного доступа в контейнер, и универсального обезличенного идентификатора объектов и грузов.

3.3 Типы пломб по конструктивному исполнению

3.3.1 пломба проволоочная: Индикаторная пломба по ГОСТ 31283, содержащая конструктивный элемент, выполненный в виде отрезка проволоки, охватывающий запорный узел контейнера, одновременно являющийся слабым звеном пломбы, разрушающимся при вскрытии.

Пример — Обжимные проволоочные пломбы, пломбы из скрученной проволоки и чашечные проволоочные пломбы.

3.3.2 пломба ленточная: Пломба по ГОСТ 31282, содержащая конструктивный элемент, выполненный в виде ленты из металла, пластика или композитного материала, охватывающий запорный узел контейнера, фиксирующийся механизмом, расположенным в корпусе пломбы.

3.3.3 пломба самоклеящаяся: Индикаторная пломба по ГОСТ 31283, состоящая из бумажной или пластмассовой подложки с клеевым слоем и нанесенными на подложку идентификационными знаками.

Примечание — Сочетание клеевого слоя и подложки обеспечивает разрыв при попытке ее удаления.

3.3.4 этикетка со штрих-кодом: Этикетка, позволяющая с помощью технологии автоматической идентификации кодировать информацию, представляя ее в виде последовательности штрихов и промежутков разной ширины.

3.4 производитель (изготовитель): Юридическое лицо, осуществляющее производство и поставку ПУ покупателям.

4 Классификация и область применения

4.1 Общая классификация механических пломб по совокупности выполняемых функций, характерных свойств, признаков и показателей установлена ГОСТ 31282 и [1].

4.2 В дополнение к ГОСТ 31282 настоящий стандарт устанавливает подклассы пломбировочных устройств и их условные обозначения в соответствии с критериями, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Класс ПУ по ГОСТ 31282	Подкласс ПУ/условное обозначение подкласса ПУ	Критерии оценки		
		Нормируемое растягивающее усилие $F_{н}$, кН	Код устойчивости к несанкционированному вскрытию по ГОСТ 31282	Код стойкости защитных свойств по ГОСТ 31282
Силовые ПУ	Усиленные пломбы/H	Св. 12	1	2
	Защитные пломбы/S	Св. 3,5 до 12 включ.	1	2
	Пломбы для контрольно-силового блокирования/N	Св. 1,0 до 3,5 включ.	2	3
Индикаторные ПУ	Контрольные пломбы/C	Св. 0,2 до 1,0 включ.	3	4
	Индикаторные пломбы/I	Св. 0,05 до 0,2 включ.	4	5

Примечание — Условное обозначение подкласса ПУ приведено в настоящей таблице в виде букв латинского алфавита: H; S; N; C; I.

4.3 Подкласс ПУ определяют по минимальному значению одного из критериев, приведенных в таблице 1.

Пример — ПУ, выдерживающее усилие разрушения, превышающее 10 кН, имеющее код устойчивости к несанкционированному вскрытию 2 и код стойкости защитных свойств 3 по ГОСТ 31282, может быть отнесено к пломбам для контрольно-силового блокирования.

4.4 Область применения механических пломб

4.4.1 Механические пломбы следует применять для пломбирования контейнеров с учетом условий эксплуатации и внешних факторов, воздействующих на пломбу при транспортировании

конкретными видами транспорта, а также требований, предъявляемых перевозчиком соответствующего вида транспорта.

Типы, модели и требования к ПУ, применяемым для пломбирования контейнеров, определяются перевозчиком в соответствии с уставами, кодексами и правилами, действующими на соответствующем виде транспорта.

4.4.2 Усиленные пломбы Н применяют для пломбирования контейнеров, транспортируемых железнодорожным транспортом в прямых и смешанных сообщениях на открытых платформах и в полувагонах.

4.4.3 Защитные пломбы S применяют для пломбирования контейнеров, транспортируемых автомобильным транспортом.

4.4.4 Пломбы для контрольно-силового блокирования N применяют для пломбирования контейнеров, транспортируемых водным и воздушным транспортом в незакрывающихся и неопломбированных трюмах судов, а также для пломбирования контейнеров, прошедших процедуру таможенного оформления.

4.4.5 Контрольные пломбы С и индикаторные пломбы I применяют для пломбирования контейнеров, транспортируемых всеми видами транспорта в закрытых и опломбированных железнодорожных вагонах, отсеках и трюмах воздушных и морских судов.

5 Технические требования

5.1 Общие положения

5.1.1 Конструкция механических пломб должна обеспечивать одноразовое применение по назначению и должна разрушаться при вскрытии.

5.1.2 Механические пломбы должны быть стойкими к воздействию факторов агрессивной среды, связанных с транспортируемым грузом.

5.2 Защитные требования

5.2.1 Устойчивость механических пломб к несанкционированному вскрытию и стойкость к подделке должны соответствовать ГОСТ 31281 и ГОСТ 31283 для установленного подкласса пломбы.

5.2.2 Защита механических пломб от подделки должна обеспечиваться специальными элементами конструкции и примененными при изготовлении защитными технологиями с образованием комплекса идентификационных признаков, контролируемых визуально и приборами.

5.2.3 Конструкция пломб должна исключать возможность их вскрытия путем выкручивания, стягивания и сбивания без оставления фиксируемых следов вскрытия.

5.2.4 Конструкция пломб должна исключать возможность их вскрытия через конструктивные зазоры без оставления фиксируемых следов вскрытия.

5.2.5 Конструкция пломб должна исключать возможность вскрытия и подделки путем частичной разборки на составные части, замены деталей, в том числе имеющих индивидуальный идентификационный номер, изменения идентификационной маркировки без разрушения конструкции или оставления фиксируемых следов разборки.

5.3 Маркировка

5.3.1 Идентификационная маркировка пломб должна содержать:

- индивидуальный идентификационный номер;
- уникальный логотип изготовителя;
- наименование пломбы;
- условное обозначение подкласса;
- год выпуска (последние две цифры года).

П р и м е ч а н и е — Индивидуальный идентификационный номер может представлять собой последовательность букв, цифр и знаков.

5.3.2 Маркировка пломб должна быть устойчивой к внешним факторам среды, воздействующим на пломбы в течение всего периода их эксплуатации.

5.3.3 Изготовление пломб с одинаковой и повторяющейся идентификационной маркировкой не допускается.

5.3.4 Маркировка, нанесенная на пломбы, должна читаться и однозначно распознаваться при освещенности не менее 50 лк с расстояния:

- 0,9 — 1,1 м — для силовых ПУ;
- 0,5 — 0,9 м — для индикаторных ПУ.

5.3.5 Любое изменение маркировки должно сопровождаться явными необратимыми физическими, химическими, тепловыми или иными повреждениями или разрушением пломбы.

5.3.6 На пломбы можно наносить другую информацию по согласованию с перевозчиком соответствующего вида транспорта, в том числе штрих-код, пригодный для машинного считывания, соответствующий ГОСТ 30743. Штрих-код должен содержать индивидуальный идентификационный номер пломбы.

5.3.7 ПУ, предназначенные для использования на грузовых контейнерах, транспортируемых в соответствии с таможенным законодательством, должны быть сертифицированы и снабжены индивидуальной маркировкой, устанавливаемой соответствующим таможенным или компетентным органом.

6 Испытания

6.1 Общие положения

6.1.1 Виды испытаний:

- механические испытания;
- испытания на устойчивость к внешним воздействующим факторам (ВВФ) при эксплуатации;
- испытания на устойчивость к несанкционированному вскрытию и подделке.

6.1.2 Механические испытания ПУ проводят в целях определения их работоспособности под нагрузкой. Результаты механических испытаний используют для определения технического уровня вновь разрабатываемых ПУ, оценки качества партий выпускаемых ПУ, а также для установления класса и подкласса пломб. Механические испытания включают испытания на устойчивость и прочность к механическим воздействиям — растяжению и изгибу. Механические испытания проводят как отдельный вид испытаний в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150.

6.1.3 Испытания на устойчивость к внешним воздействующим факторам проводят в целях определения надежности и работоспособности ПУ при эксплуатации. Испытания проводят в соответствии с ГОСТ Р 51804.

6.1.4 Испытания на устойчивость к несанкционированному вскрытию и подделке проводят в целях определения фактических значений параметров защитных характеристик ПУ и проверки их соответствия требованиям, установленным ГОСТ 31281, 31283.

6.1.5 Организация, порядок проведения испытаний, выбор и применение средств (оборудования) для проведения испытаний и измерений должны соответствовать ГОСТ 15.309, ГОСТ 30630.0.0 и технической документации на испытываемый тип ПУ.

6.1.6 Испытания должны проводиться лабораториями, отвечающими требованиям ГОСТ Р ИСО 9001.

6.1.7 Для проведения испытаний следует применять испытательное оборудование, аттестованное в соответствии с ГОСТ Р 8.568 и средства измерений, прошедшие поверку и калибровку в соответствии с [2].

6.1.8 Приспособления, применяемые для установки и закрепления ПУ на испытательном оборудовании, не должны:

- деформироваться и разрушаться при проведении испытаний;
- вносить искажения в схему испытаний и измерения параметров;
- создавать и передавать на ПУ дополнительные нагрузки, не предусмотренные условиями эксплуатации.

6.1.9 Отбор образцов для проведения испытаний должен соответствовать требованиям ГОСТ 18321. Количество образцов, подлежащих испытаниям, следует устанавливать в технической документации на конкретный тип ПУ.

6.2 Механические испытания

6.2.1 Виды и последовательность механических испытаний — в соответствии с таблицей 2.

Т а б л и ц а 2

Последовательность испытаний, номер	Вид испытаний
1	Испытание на устойчивость и прочность к растяжению
2	Испытание на устойчивость и прочность к изгибу

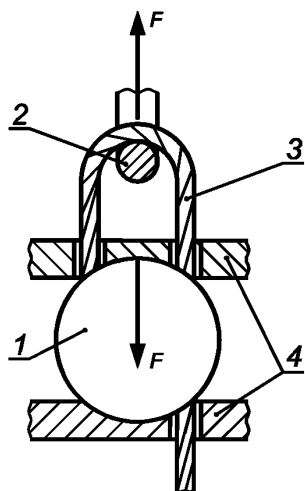
6.2.2 Испытания ПУ на устойчивость и прочность к растяжению

6.2.2.1 Испытаниям на растяжение подвергают все типы ПУ.

6.2.2.2 Испытание на устойчивость ПУ к воздействию нормируемого растягивающего усилия F_H для конкретного класса и подкласса ПУ и на прочность при растяжении с усилием $F > F_H$ проводят на разрывной испытательной машине. Растягивающие усилия прикладывают равномерно со скоростью 50 мм/мин в направлении, обратном запираанию ПУ до разрушения образца.

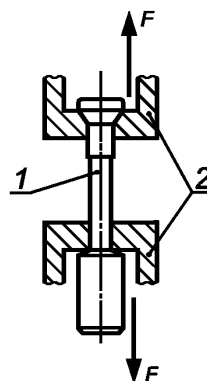
Изделие считают выдержавшим испытание, если при нагрузке $F = F_H$ ПУ находится в замкнутом состоянии, отсутствуют видимые признаки разрушения (трещины на корпусе, обрывы) и удлинение не превышает 15 мм ($L \leq 15$ мм), а разрушение произошло при усилении $F > F_H$.

Схемы проведения испытаний на растяжение приведены на рисунках 1 и 2.



1 — ПУ; 2 — стержень $\varnothing 20$ мм для передачи нагрузки; 3 — канат, проволока, лента; 4 — приспособление для крепления

Рисунок 1 — Схема испытаний ПУ канатного, проволочного и ленточного типов



1 — ПУ; 2 — приспособление для крепления и передачи нагрузки

Рисунок 2 — Схема испытаний ПУ стержневого типа

6.2.3 Испытания ПУ на устойчивость и прочность к изгибу

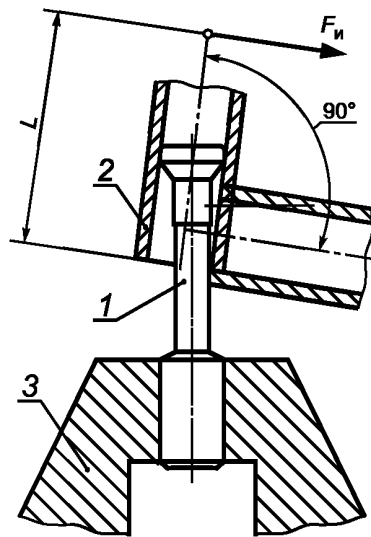
6.2.3.1 Метод проведения испытания зависит от подкласса и типа ПУ. Пломбы для контрольно-силового блокирования, контрольные и индикаторные пломбы проволочного, ленточного и канатного типов с диаметром каната до 2,5 мм (включительно) испытывают на способность выдерживать повторяющиеся циклы изгиба без разрушения. Усиленные и защитные пломбы канатного типа испытаниям на изгиб не подвергают. Усиленные и защитные пломбы стержневого типа испытывают на сопротивление деформации изгиба.

6.2.3.2 Корпус пломб канатного, проволочного или ленточного типов закрепляют в приспособлении. Гибкий элемент пломбы (проволоку, ленту) многократно изгибают на 180° до разрушения. Каждый цикл изгиба на угол 180° должен выполняться в течение 3 с. Пломбу (канатную, проволочную, ленточную) считают выдержавшей испытание на устойчивость и прочность к воздействию многократных циклов изгиба, если число циклов изгиба, выдержанное пломбой до разрушения, N_p равно или превышает нормируемое значение циклов изгиба до разрушения $N_p \geq N_n$, где N_n — нормируемое число циклов изгиба до разрушения, установленное в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 — Нормируемые значения циклов изгиба и изгибающего момента

Нормируемое число циклов изгиба N_n до разрушения (проволочные и ленточные пломбы)	Нормируемый момент силы M_n , Н · м (стержневые пломбы)	Классификация ПУ
—	50	Усиленные пломбы
—	22	Защитные пломбы
Св. 251	—	Пломбы для контрольно-силового блокирования
Не более 251	—	Контрольные и индикаторные пломбы

6.2.3.3 Испытание на устойчивость и прочность усиленных и защитных пломб стержневого типа к воздействию изгибающего момента силы M_p проводят в соответствии со схемой, изображенной на рисунке 3.



1 — пломба; 2 — рычаг; 3 — приспособление для крепления

Рисунок 3 — Схема испытаний усиленных и защитных пломб стержневого типа на изгиб

Корпус пломбы закрепляют в приспособлении. На стержне пломбы устанавливают рычаг и прикладывают усилие перпендикулярно к оси стержня до изгиба оси пломбы на 90° или до разрушения образца. Максимальное значение усилия изгиба фиксируют по показаниям динамометра.

Изгибающий момент M_p определяют по следующей формуле

$$M_p = F_{\text{и}} \cdot L, \quad (1)$$

где M_p — расчетное значение изгибающего момента, Н·м;

$F_{\text{и}}$ — усилие изгиба, Н;

L — длина рычага, м.

Усиленную или защитную пломбу считают выдержавшей испытание, если при изгибе на 90° пломба находится в замкнутом состоянии, отсутствуют видимые признаки разрушения (трещины на корпусе, разрыв стержня) и изгибающий момент силы составляет $M_p \geq M_n$, где M_n — нормируемый момент силы, установленный в таблице 3 для усиленных и защитных пломб.

6.3 Испытания на устойчивость к внешним воздействующим факторам (ВВФ)

6.3.1 Виды и последовательность испытаний на устойчивость к ВВФ — в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

Последовательность испытаний, номер	Вид испытаний	Примечание
1	Испытание на устойчивость к вибрации и многократным ударам при верхнем рабочем значении температуры при эксплуатации	—
2	Испытание на устойчивость к вибрации и многократным ударам при нижнем рабочем значении температуры при эксплуатации	—
3	Испытание на устойчивость к вибрации и многократным ударам при неоднократном изменении температуры среды от нижнего рабочего значения к верхнему рабочему значению температуры при эксплуатации и обратно	Не менее двух циклов

Окончание таблицы 4

Последовательность испытаний, номер	Вид испытаний	Примечание
4	Испытания на устойчивость и прочность к одиночным ударам при верхнем рабочем значении температуры при эксплуатации	Для усиленных пломб — 3 удара копром с энергией 100 Дж или 1 удар с энергией 200 Дж.
5	Испытания на устойчивость и прочность к одиночным ударам в условиях гололеда и понижения температуры до нижнего рабочего значения при эксплуатации	Одиночные инерционные удары с амплитудой: 20 г — для защитных пломб; 10 г — для пломб контрольно-силового блокирования
6	Испытания на устойчивость при воздействии влажности	

6.3.2 Методы испытаний на устойчивость к ВВФ должны соответствовать ГОСТ Р 51368, ГОСТ Р 51369, ГОСТ Р 51371, ГОСТ 30630.1.2 и ГОСТ 30631.

6.3.3 При проведении испытаний на устойчивость и прочность к ВВФ, возникающим при эксплуатации, механические испытания ПУ проводят при и/или после окончания действия ВВФ в качестве критерия, подтверждающего работоспособность пломб.

6.4 Испытания пломб на устойчивость к несанкционированному вскрытию и стойкость к подделке

6.4.1 Испытания механических пломб проводят в специализированных лабораториях, аккредитованных компетентным органом в области испытаний и сертификации защитной техники, запирающих и пломбировочных устройств.

6.4.2 Испытания механических пломб на устойчивость к несанкционированному вскрытию и стойкость к подделке следует проводить по методикам, соответствующим ГОСТ Р 52365.

6.4.3 Испытания силовых ПУ канатного типа на устойчивость к несанкционированному вскрытию проводят по методикам, соответствующим ГОСТ Р 53021.

6.5 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- идентификационный номер (контрольный знак)/описание испытуемого образца;
- ссылку на настоящий стандарт;
- результаты испытаний;
- подготовку, предварительную обработку и т. д.;
- температуру и относительную влажность в помещении при проведении испытаний;
- сведения о поставленной партии ПУ и оборудовании контроля, а также критерии реагирования;
- информацию о несоответствии настоящему стандарту и другим стандартам, на которые приводятся ссылки.

Приложение А
(справочное)

**Методики, применяемые производителями
механических ПУ для обеспечения защиты**

А.1 Учет, контроль и утилизацию механических ПУ следует проводить в соответствии с ГОСТ Р 52326.

А.2 Требования к системам пломбирования — в соответствии с ГОСТ Р 52525.

А.3 Входной контроль механических ПУ проводит продавец (полномочный представитель изготовителя) или потребитель в соответствии с ГОСТ Р 52326 и ГОСТ Р 53418.

Приложение В
(справочное)

Признаки несанкционированного вмешательства

Признаками несанкционированного вмешательства являются следующие факты:

- пломба легко открывается вручную;*
- отсутствует свободный ход/вращение и взаимное перемещение составных частей пломбы, определяемых конструкцией;*
- имеются обрыв двух и более нитей каната на гибком конструктивном элементе; надрывы, вмятины в виде плоскостей, полусфер и продольных борозд; неравномерность свивки прядей каната;*
- имеются трещины и царапины, клеящие вещества в отверстиях корпуса или в местах сочленения составных частей;*
- имеется налет/помутнение на пластмассовом слое/изменение его цвета;*
- отсутствует или имеется слабо воспринимаемое изображение отдельных элементов маркировки; нарушения в размещении маркировки; отличающиеся от образца графические символы и конфигурация шрифта; имеются двойные и неровные линии элементов маркировки;*
- имеют место деформация корпуса и нарушение его покрытия;*
- имеет место подвижность составных частей пломбы, не предусмотренная конструкцией;*
- имеются видимые следы переделки или замены составных частей.*

Приложение С
(справочное)

**Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой
примененного в нем международного стандарта ISO/PAS 17712:2006**

Т а б л и ц а С.1

Структура международного стандарта ISO/PAS 17712:2006		Структура настоящего стандарта	
Разделы	Подразделы	Разделы	Подразделы
—	—	2	—
2	—	3	3.2
3	—	4	—
4	—	5	5.2; 5.3
5	—	6	6.1; 6.2; 6.3
6	—	—	—
—	—	Приложение В	—
—	—	Приложение С	—
<p>П р и м е ч а н и я</p> <p>1 Сопоставление структур стандартов приведено, начиная с раздела 2.</p> <p>2 В разделе 3 дополнительно введен подраздел 3.2.</p> <p>3 Дополнительно введен раздел 4.</p> <p>4 В разделе 5 дополнительно введен подраздел 5.2 и расширен подраздел 5.3.</p> <p>5 В разделе 6 дополнительно введены подразделы 6.2, 6.3 и 6.4.</p>			

Библиография

- [1] ASTM 1157:2004* Общепринятая практика классификации относительных характеристик и физических свойств защитных пломб
- [2] ПР 50.2.006—94 Государственная система обеспечения единства измерений. Порядок проведения поверки средств измерений

* Перевод данного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Ключевые слова: контейнеры, механические пломбы, усиленная пломба, пломба защитная, пломбирочное устройство, контрольная пломба, индикаторная пломба, проволочная пломба, ленточная пломба, стержневая пломба, методы испытаний, растяжение, изгиб, удар

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 22.10.2010. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.

Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,20. Тираж 35 экз. Зак. 864.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.