

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

*Отменен с 01.08.2008 г. для нового проектирования*

## ПРОБКИ

Конструкция и размеры  
Технические требования

ОСТ 26-04-2000-77

№ 6 № подл.	Подпись и дата	Увед. № докум.	Подпись и дата
450	11.11.77	182878	
		915	

*Отменен с 01.08.2008 г. изм. 5 (31-2008 г.)*

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРДЕНО

Представитель заказчика В: 334

*В. М. Садовников*  
18.01.77г.

В.М. САДОВНИКОВ

ИЛИН

1 Нач. ИО "Совэкриогенмаш"

*[Handwritten signature]*

Г.Ф. ИЛИН

"21" 05

1977г.

Удк 621.648

Группа Г 18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Пробки

Конструкция и размеры

Технические требования

ОСТ 26-04-2000 -77

Изамен ОСТ 26-04-66-70

ОСТ 26-04-465-72

Приказом

ИЛИН ИО "Совэкриогенмаш"

от 14 ИЮНЯ 1977г. в 64 срок действия установлен

с 1 января 1978г.

до 1 января 1993г.

Настоящий стандарт распространяется на пробки, применяемые как заглушки на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и пробки спускные на Ру до 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>), изготовленные из стали и латуни и предназначенные для трубопроводов, аппаратов, арматуры и других оборудования криогенного, автогенного и вакуумного назначения.

Стандарт устанавливает следующие исполнения:

- I } - для пробок, применяемых как заглушки
- 2 } - для пробок спускных
- 3,8 } - для пробок спускных
- 4 } - для пробок, применяемых только для испытания и транспортирования (заглушки)
- 5 }

Издание официальное ГР 8035879 20.05.77 переиздания воспрещены

Имеб. в переп. Подпись и дата. Взамен см. ИЛИН. Подпись и дата. 4.11.77

450

## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I.1. Конструкция и размеры пробок Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) исполнение 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1; 2.

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях 1 и 3.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
459	11.11.77 ЗЛ			

3 ГОСТ 1.0-68 (7)



Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	$D$	$d_f$	$d_i$	$D_2$	$S$	$e$	$L$	$B$	$f_1$	$f_2$	$C$	$R$	Масса, кг, не более					
						Предельное отклонение											$h_{1Y}$	$h_{2Y}$	$h_{3Y}$	сталь	латунь	
						$h_{1Y}$	$\pm \frac{e_1}{2}$	$\pm \frac{e_2}{2}$	$h_{12}$	$h_{1Y}$	$h_{2Y}$	$h_{3Y}$										
2604 4095I6 I402 60 6	+	I	M20xI,5 - I,6 - 35	M20xI,5	25,4	I7,7	25	30	22	I2	25	3	3,2	5,2	I,6	0,75	0,073	0,079				
6I 6	+		TM20xI,5 - I,6 - 35																			
83 6	+		M20xI,5 - I,6 - 07X2IT7AH5																			
9I 6	+		M20xI,5 - I,6 - ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																			
90 6			TM20xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																			
2604 4095I6 I552 60 8 *	+		TM27x2 - I,6 - 35	M27x2	3I,2	24	3I	35	27	I5	32	4	4,5	7	2	I,0	0,128	0,138				
6I 8			TM27x2 - I,6 - 35																			
83 8 *	+		M27x2 - I,6 - 07X2IT7AH5																			
9I 8			M27x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																			
90 8			TM27x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																			
2604 4095I6 I553 60 I	+	M27xI,5 - I,6 - 35	M27xI,5	3I,2	24	3I	35	27	I5	32	4	4,5	7	2	I,0	0,128	0,138					
6I I		TM27xI,5 - I,6 - 35																				
83 I	+	M27xI,5 - I,6 07X2IT7AH5																				
9I I		M27xI,5 - I,6 - ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																				
90 I		TM27xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																				
2604 4095I6 I653 60 8 *	+	M33x2 - I,6 - 35	M33x2	4I,6	30	39	42	36	20	38	4	4,5	7	2	I,0	0,202	0,220					
6I 8 *	+	TM33x2 - I,6 - 35																				
83 8 *	+	M33x2 - I,6 - 07X2IT7AH5																				
9I 8 *	+	M33x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																				
90 8		TM33x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																				
2604 4095I6 I654 60 I		M33xI,5 - I,6 - 35	M33xI,5	4I,6	30	39	42	36	20	38	4	4,5	7	2	I,0	0,202	0,220					
6I I	+	TM33xI,5 - I,6 - 35																				
83 I	+	M33xI,5 - I,6 07X2IT7AH5																				
9I I	+	M33xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																				
90 I		TM33xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>1</sub> 59-I-I																				

25-95

ССТ 26-04-2000-77 с. 5

Продолжение табл. I

Обозначение	При- меня- емость	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба x d x P	D	dy	di	D <sub>2</sub>	S	e	L	b	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	C	R	масса, кг, не более		
						предельные отклонения											сталь	латунь	
						h <sub>14</sub>	$\pm \frac{e_3}{2}$	$\pm \frac{e_4}{2}$	h <sub>12</sub>	H <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>							
2604 4095I6 I827 60 7	+	I	M48x2 - I,6 - 35	M48x2	53, I	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2	I,0	0,57	0,618	
6I 7	+		TM48x2 - I,6 - 35																
837	+		M48x2 - I,6 - 07X2IГ7AH5																
9I7			M48x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>Ц</sub> 59-I-I																
907			TM48x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>Ц</sub> 59-I-I																
2604 4095I6 I929 6 00 *	+		M52x3 - I,6 - 35																M52x3
6I 0 *	+	TM52x3 - I,6 - 35																	
83 0 *	+	M52x3 - I,6 - 07X2IT7AH5*																	
9I 0		M52x3 - I,6 - ЛЖМ <sub>Ц</sub> 59-I-I																	
90 0		TM52x3 - I,6 - ЛЖМ <sub>Ц</sub> 59-I-I																	
2604 4095I6 I930 60 2	+	I	M52x2 - I,6 - 35	M52x2	64	47,6	6I	70	55	24	48	6	6,7	I0,5	2,5	I,5	0,904	0,986	
6I 2	+		TM52x2 - I,6 - 35																
83 2	+		M52x2 - I,6 - 07X2IГ7AH5																
9I 2			M52x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>Ц</sub> 59-I-I																
90x2			TM52x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>Ц</sub> 59-I-I																

\* При новом проектировании не применять.

ИЗМ. ИЛИ

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Подп. и дата

Изм. № подл.

Таблица 2

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба dхР	D	Размеры, мм								f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	C	R	Масса, кг не более	
						d <sub>f</sub>	d <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	S	L	L	b	Сталь					Латунь	
						Предельные отклонения													
						h <sub>14</sub>	± t <sub>3</sub> / <sub>2</sub>	± t <sub>4</sub> / <sub>2</sub>	h <sub>12</sub>	H <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>							
2604 4095I8 2402 60 3		2	2M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	25,4	17,7	25	30	22	12	25	3	3,2	5,2	1,6	0,75	0,062	0,067	
6I 3	2TM20xI,5-I,6-35																		
83 3	2M20xI,5-I,6-07X2IG7AH5																		
9I 3	2M20xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																		
90 3	2TM20xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																		
2604 4095I8 2827 60 4			2M48x2-I,6-35																M48x2
6I 4	2TM48x2-I,6-35																		
83 4	2M48x2-I,6-07X2IG7AH5																		
9I 4	2M48x2-I,6-ЛЖМц59-I-I																		
90 4	2TM48x2-I,6-ЛЖМц59-I-I																		

Изв. М.подп. Подп. и дата. 450 а 201

② зам.





Таблица 2а

Размеры, мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба d x P	D	S	d <sub>f</sub>	d <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L	L <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	C	R	Масса, кг, не более					
							Предельные отклонения										f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	C	R	Сталь	Латунь
							h <sub>14</sub>	± t <sub>3</sub> /2	h <sub>14</sub>	H <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>	H <sub>14</sub>										
2604 409519 0353 60 5		6	6M16xI, 5-I, 6-35	M16xI, 5	27,7	24	13,7	20	24	12	25	15	3,2	5,2	1,6	0,75	0,055	0,068				
6I 5	6TM16xI, 5-I, 6-35																					
9I 5	6M16xI, 5-I, 6-ЛЖМц59-I-I																					
90 5	6TM16xI, 5-I, 6-ЛЖМц59-I-I																					
2604 409519 0403 60 7		6	6M20xI, 5-I, 6-35	M20xI, 5	34,6	30	17,7	25	30	12	25	15	3,2	5,2	1,6	0,75	0,098	0,106				
6I 7	6TM20xI, 5-I, 6-35																					
2604 409519 0354 60 8		7	7M16xI, 5-I, 6-35	M16xI, 5	27,7	24	13,7	20	24	12	25	15	3,2	5,2	1,6	0,75	0,042	0,054				
6I 8	7TM16xI, 5-I, 6-35																					
9I 8	7M16xI, 5-I, 6-ЛЖМц59-I-I																					
90 8	7TM16xI, 5-I, 6-ЛЖМц59-I-I																					
2604 409519 0404 60 0		6	7M20xI, 5-I, 6-35	M20xI, 5	34,5	30	17,7	25	30	12	25	15	3,2	5,2	1,6	0,75	0,085	0,092				
6I 0	7TM20xI, 5-I, 6-35																					

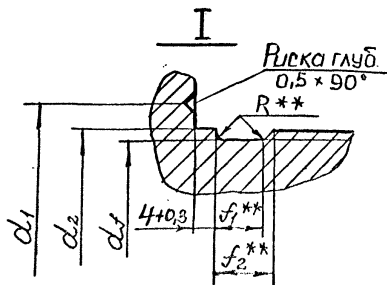
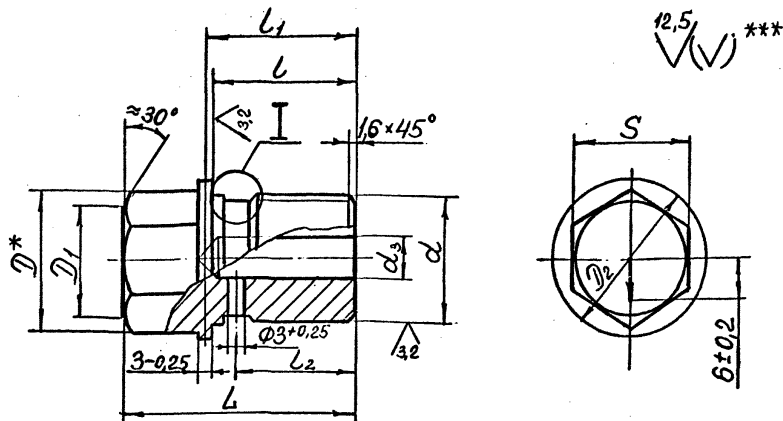
4503  
 Ин. Москва. Издт. и вето. 34  
 Взаим. инк. N Инв. М. Вузд.  
 Издт. и вето.

© ноб

1.2. Конструкция и размеры пробок спускных на Ру до 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>) исполнение 3 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях 2 и 3

Исполнение 3



- 1\*Размер для справок
- 2\*\*Размеры обеспеч. инстр.
- 3\*\*\*Допускается по диаметру  $D_2$
- 4  $D_1 = 0,95S$

(2) зам.

Черт. 2

02 206

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	$D$	Предельные отклонения												$f_1$	$f_2$	$R$	Масса, кг, не более									
						$S$	$d_f$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$D_2$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L$	$h_{12}$	$h_{14}$				$\pm \frac{L_3}{2}$	$d_{11}$	$\pm t_3$	$\pm \frac{t_4}{2}$	$H_{14}$	$H_{14}$	$\pm 0,3$	$h_{14}$	Сталь	Латунь
						$h_{12}$	$h_{14}$	$\pm \frac{L_3}{2}$	$d_{11}$	$\pm t_3$	$\pm \frac{t_4}{2}$	$H_{14}$	$H_{14}$	$\pm 0,3$	$h_{14}$															
2604 4095I9 0252 60 5		3	3M12xI, 25-25-35	M12xI, 25	I9,6	I7	10,0	I6	I3	3	20	2I	23,5	I6	35	2,7	4,4	0,6	0,046	0,049										
6I 5	3TM12xI, 25-25-35																													
83 5	3M12xI, 25-25-07X2IG7AH5																													
9I 5	3M12xI, 25-25-ЛЖМ159-I-I																													
90 5	3TM12xI, 25-25-ЛЖМ159-I-I																													
2604 4095I9 0352 60 2	3M16xI, 5-25-35		M16xI, 5																		2I,9	I9	I3,7	20	I7	5	25	25	27,5	20
6I 2	3TM16xI, 5-25-35																													
83 2	3M16xI, 5-25-07X2IG7AH5																													
9I 2	3M16xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																													
90 2	3TM16xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																													
2604 4095I9 0402 60 4	3M20xI, 5-25-35			M20xI, 5	25,4	22	I7,7	25	2I	8	30	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,14	0,15										
6I 4	3TM20xI, 5-25-35																													
83 4	3M20xI, 5-25-07X2IG7AH5																													
9I 4	3M20xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																													
90 4	3TM20xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																													

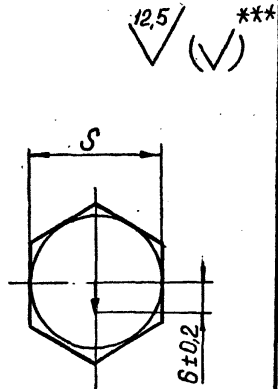
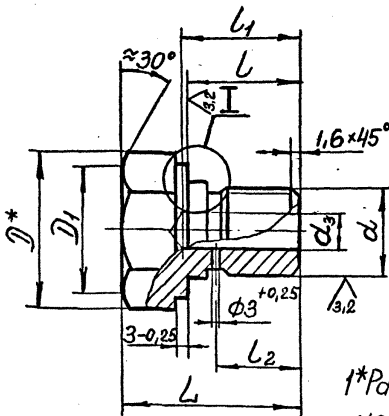
Изм. и дата. 4,50 а. Взам. инв. №. Изб. и дата. Подп. и дата.

② зам.

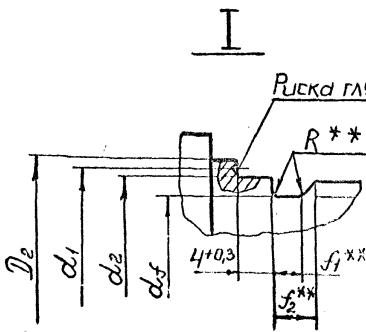
1.2а. Конструкция и размеры пробок спускных на Ру до 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>) исполнения 8 должны соответствовать указанным на черт. 2а и в табл. 3а

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях 2 и 3

Исполнение 8



- 1\*Размер для справок
- 2\*\*Размеры обеспеч. инстр.
- 3\*\*\*Допускается по диаметру D<sub>2</sub>
- 4 D<sub>1</sub> = 0,95 S



② нов.

Черт. 2а

4509  
Sol

Размеры, мм

Таблица 3а

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмеры	Резьба d X P	D	S	d <sub>f</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	R	Масса, кг, не более		
							Предельные отклонения												Сталь	Латунь	
							h <sub>14</sub>	±t <sub>3</sub> /2	d <sub>11</sub>	t <sub>3</sub>	h <sub>14</sub>	H <sub>14</sub>	H <sub>14</sub>	±0,3	h <sub>14</sub>						
2604 4095I9 0253 60 8	6I 8	8	8MI2xI,25-25-35	MI2xI,25	2I,9	I9	I0,2	I6	I3	3	I9	2I	23,5	I6	35	2,7	4,4	0,6	0,05I	-	
	8TMI2xI,25-25-35																				
2604 4095I9 0355 60 I	6I 1		8MI6xI,5-25-35	MI6xI,5	27,7	24	I3,8	20	I7	5	24	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,093	-	
	8TMI6xI,5-25-35																				
2604 4095I9 0405 60 3	6I 3		8M20xI,5-25-35	M20xI,5	34,6	30	I7,8	25	2I	8	30	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,14	-	
	8TM20xI,5-25-35																				

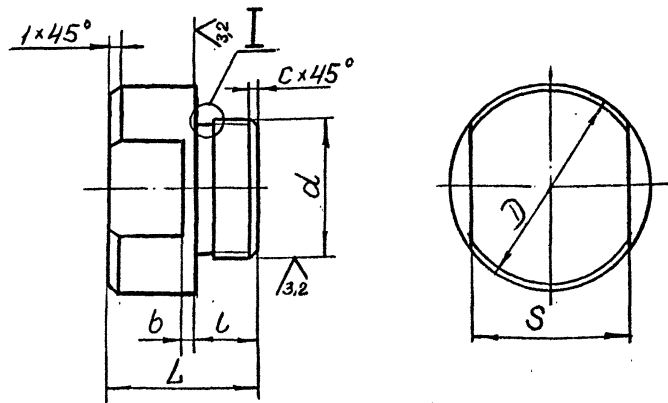
Изм. № подл. 4509  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата

2 НОВ.

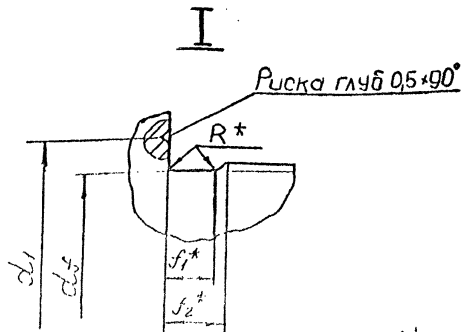
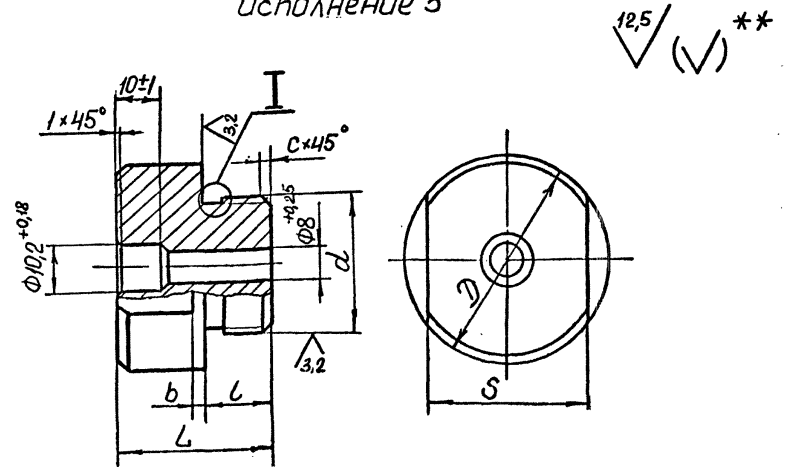
1.3. Конструкция и размеры пробок Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) исполнения 4 и 5 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях I и 3

Исполнение 4



Исполнение 5



1\* Размеры обеспеч. инстр.  
2\*\* Допускается по диаметру  $D \checkmark$

Черт 3

② зам.

№ п/п  
4509  
Имя, Фамилия  
Лесин, В.В.  
Имя, Фамилия  
С.М. В.В.  
Подп. и дата

Размеры, мм

Таблица 4

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба d x P	d <sub>f</sub>	d <sub>1</sub>	D	S	L	L	b	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	c	R	Масса, кг, не более		
					Предельные отклонения											Сталь	Латунь	
					h <sub>14</sub>	± t <sub>3</sub> <sup>2</sup>	-t <sub>3</sub>	h <sub>12</sub>	H <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>							
2604 40952I 040I 60 6		4	4M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	I7,7	25	30	22	I2	25	3	3,2	5,2	I,6	0,75	0,073	-	
6I 6	4TM20xI,5-I,6-35																	
2604 40952I 0826 60 7		4	4M48x2-I,6-35	M48x2	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2,0	I,0	0,57	-	
6I 7	4TM48x2-I,6-35																	
2604 409528 040I 60 7		5	5M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	I7,7	25	30	22	I2	25	3	3,2	5,2	I,6	0,75	0,062	-	
6I 7	5TM20xI,5-I,6-35																	
2604 409528 0826 60 8		5	5M48x2-I,6-35	M48x2	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2,0	I,0	0,556	-	
6I 8	5TM48xI-I,6-35																	

Изд. и дата. 450 а. Изд. и дата. 450 а. Изд. и дата. 450 а. Изд. и дата. 450 а.





## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пробки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ОСТ 26-04-1222-75 и настоящего стандарта.

2.2. Марки материалов, применяемые для пробок, в зависимости от рабочей температуры следует выбирать в соответствии с табл. 5

Таблица 5

Марка материала	Обозначение НТД	Покр <sup>т</sup> ие пробок		Температура рабочей среды, °С
		для троп. климата	для умер. климата	
35	ГОСТ 1050-74 <sup>89</sup>	12Хр	19Хр	от минус 30 до плюс 425
07Х21Г7АН5	ТУ 14-1-1141-74	-		от минус 253 до плюс 400
ЛЖМп59-1-1	ГОСТ 15527-70	Н9Х	Хим.пас.	от минус 253 до плюс 250

2.3. Резьба метрическая по ГОСТ 24105-81  
~~СТСЗВ180-75-СТСЗВ182-75~~  
ГОСТ 9150-89. Класс точности и поле допуска резьбы 8g - по ГОСТ 16093-70.

2.4. Допускается изготавливать головку пробки методом штамповки с уклонами и радиусами скругления по ГОСТ 7505-70, шероховатость  $R_{a,89}$

2.5. Отверстия для слива должны быть очищены от механических загрязнений и продуты сжатым воздухом.

2.6. Партию пробок необходимо маркировать 4, клеймить К на бирке. Бирка Б по ОСТ 26-04-184-72. 2082 364000 171

2.7. На торце головки каждой пробки должна быть нанесена дополнительная маркировка ударным способом. В маркировку должно входить:

- условное давление в МПа;
- буква "Н" для пробок из нержавеющей стали;
- буква "Л" для пробок из латуни. Например "Ру 25", "Ру 25 Н", "Ру 25 Л";

ГОСТ 1.0-68(3)

3

Имя, И.подл. Подп. и дата  
Имя, И.подл. Подп. и дата  
Имя, И.подл. Подп. и дата

450

4.1.77

- стрелка шириной 1,5 мм, глубиной 0,2±0,5 мм, параллельно оси радиального отверстия - для спускных пробок.


2.8. Маркировать шрифтом <sup>2,5-Пр3 или 3-Пр3 по ГОСТ 26.020-80</sup> ~~по 2,5 или по 3~~ по ГОСТ 2930-82.

2.9. При транспортировании пробок унаковка должна быть плотной, не допускающей перемещения деталей внутри тары.


Генеральный директор  
НПО Криогенмаш

  
В.П.Беляков


Первый зам.Генерального  
директора

  
Н.В.Филин


Главный инженер завода

  
С.А.Некрасов

Зам.директора по научной  
работе

  
В.И.Сухов

Зам.директора по научной  
работе

  
В.Ф.Густов

Главный конструктор проекта

  
Ф.А.Русак

Зам.начальника отделения 2

  
А.Я.Степ

Форма для титульного листа по ГОСТ 2.105-88  
Лист № 14 из 14  
450

ГОСТ 1.0-68(3)

Начальник базового отдела  
стандартизации

*БТ 4941*

Б.Т.Гудилин

Главный метролог

*Гонимов 7 XII 76*

И.М.Попович

Начальник отдела техноло-  
гичности конструкции

*[Signature]*

Р.П.Фильджян

Начальник отдела

*[Signature]*

В.А.Гарин

Руководитель разработки

*Влава*

В.В.Савостьянов

Исполнители:

*Басирова*

Н.В.Басирова

*Федотова*

Л.В.Федотова

*Семенова*

Р.Г.Семенова

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора ВНИИ-  
автогенмаш

*[Signature]*

В.В.Быкованов

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взж. инв. № инв. и дубл.	Подп. и дата
4.50	11.11.77	ЖК	

3

25-95

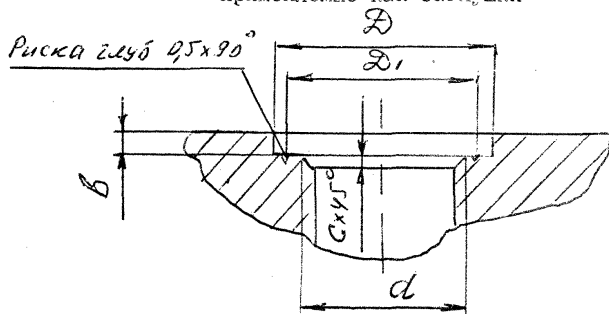
ОСТ 26-04-2000-77 Стр. 16

ГОСТ 1.0-88 (3)

Приложение I

Справочное

Размеры посадочных гнезд под пробки,  
применяемые как заглушки



Размеры в мм:

Резьба $d \times P$	$D$	$D_1$	$b$	C
	Предельные отклонения			
	$H_{12}$	$\pm \frac{ES}{2}$	$\pm 0,2$	
M16 x 1,5	36	20	3	1,6
M20 x 1,5	32	25		
M27 x 2	37	31	4	2,0
M27 x 1,5				
M33 x 2	44	39		
M33 x 1,5				
M48 x 2	61	54	2,5	
M52 x 3	71	61		
M52 x 2				

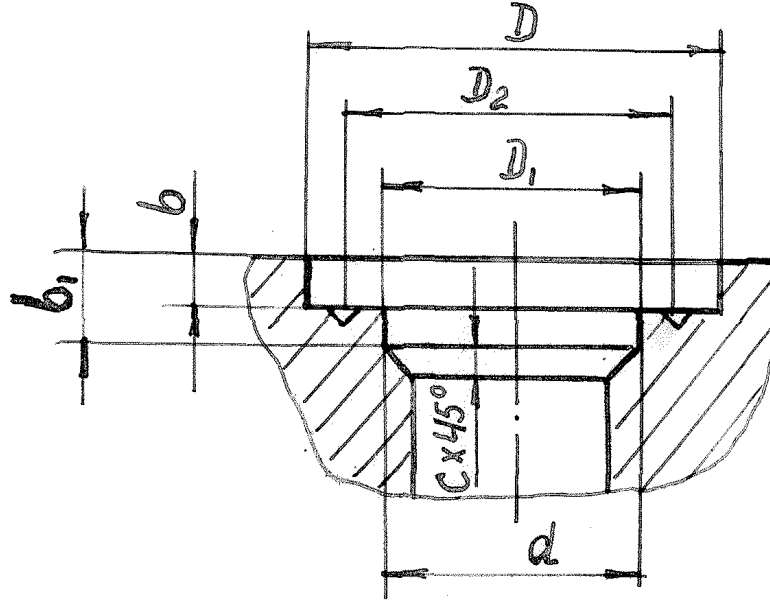
(H) зам

Учб. № подл. Подл. и дата. Изм. №. Учб. №. Изм. №. Подл. и дата.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

справочное

Размеры посадочных гнезд под пробки слускные



12,5  
Rz 80

Размеры в мм

Резьба $d \times p$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	C
	Пред. отклонения					
	$H12/5^{\circ}$	$H12/5^{\circ}$	$0/7 \pm \frac{t_3}{2}$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	
M12x1,25	20	13	16			
M16x1,5	26	17	20			1,6
M20x1,5	32	21	25	3	7	
<del>M24x2</del>	<del>37</del>	<del>25</del>	<del>29</del>			
<del>M27x2</del>	<del>37</del>	<del>28</del>	<del>31</del>	4	9	2
<del>M30x2</del>	<del>44</del>	<del>34</del>	<del>39</del>			

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Изм. и подл.	Подп. и дата
450	И. И. 77 Эл			



Изм	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	1, 3, 5, 8, 10, 11, 13, 16-18,			9	1(94-82)	<i>Лз</i>	20.08.82	1.07.82.
2	1, 13, 14, 16, 17, 18	3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11	6а, 6б, 9а, 9б,	3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11	157-87	<i>Ж</i>	18.08.87	01.01.88
3					43-92	<i>Ж</i>		
4	1, 13	4, 5, 16, 18			25-95	<i>Ж</i>	01.07.95	01.07.95

Изм № подл. 430  
 Подпись и дата, печать и № докум. 11.11.77 Ж

Изм № подл. 430  
 Подпись и дата, печать и № докум. 11.11.77 Ж