

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338-75 - ДУ
28.11.75₂

удк 621.643.4.063:669.14

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КРЕСТОВИНЫ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ИЗ НЕЖАВЛЯЮЩЕЙ
СТАЛИ

ОСТ 26-04-1337-75

Вазамен

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкрочгенмаш N 43
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен

с 1 января 1977 г.

~~до 1 января 1982 г.~~
1987 1992
до 1 января 1982 г. ①

I. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные крестовины криогенного, вакуумного и автогенного машиностроения, применяемые в сварных соединениях на давления до Ру ⁵⁰ МПа ⁰ (400 кгс/см²) работающие в различных жидкостных и газовых средах, в том числе и агрессивных, при температуре от минус 269 (4К) до плюс 600°C (873К), в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы крестовин:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давления до Ру ⁵⁰ МПа (⁵⁰⁰ 400 кгс/см²), изготавливаемые методом горелочной штамповки с последующей механической обработкой - ^{черт.} исполнение I. ①

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - ^{черт.} исполнение 2.

① Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ⁵⁰ 65 мм на давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последующей механической обработкой (^{черт.} 3) ②

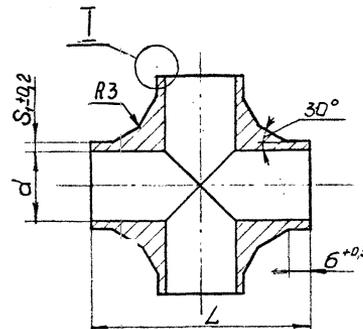
ГР 132 Нам 24.02.76

Шифр № подл.	Подпись и дата	Введен шифр №	Шифр № докум.	Подпись и дата
320	12.05.75 Ш			

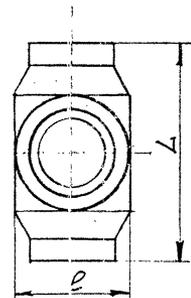
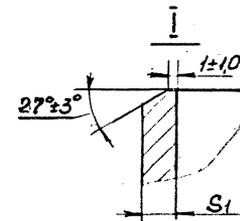
I Зам.

I.2. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.

Исполнение I



Черт. 2

Исполнение 2
Остальное см. исп. I.

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Проходы условные Dy	Давления условные Pу, МПа (кгс/см ²)	Размер труб Dн x S*	d		S ₁	l		L		Масса, кг
						Номинал.	Пред. Откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. Откл.	
2604 50885I 200I 004		I	4	25,0(250)	6x1,0	4	+0,12	1,0	10	-0,36	40	+0,62	0,060
017	6		20,0(200)	8x1,0	6	14			-0,43	0,055			
020		2	8	50,0(500)	10x2,0	8	+0,15	2,0	19	-0,52	49	+0,62	0,060
033	8			16,0(160)	10x1,0								1,0
202		I	10	40,0(400)	14x3,0	10	+0,15	3,0	14	-0,43	40	+0,62	0,059
059	10			10,0(100)	12x1,0								1,0
062		I	15	25,0(250)	14x2,0	10	+0,15	2,0	19	-0,52	49	+0,62	0,122
215	10			40,0(400)	14x2,5								2,5
088		I	15	6,3 (63)	18x1,0	16	+0,18	1,0	24	-0,52	52	+0,74	0,092
091	15			10,0(100)	18x1,4								1,4
103		2	20	20,0(200)	18x2,0	14	+0,18	2,0	30	-0,52	56	+0,74	0,120
116	15			25,0(250)	22x2,5								2,5
228		I	20	40,0(400)	25x4,0	17	+0,21	4,0	36	-0,62	62	+0,74	0,259
132	20			10,0(100)	25x1,4								1,4
145		2	25	25,0(250)	25x3,0	19	+0,21	3,0	30	-0,52	56	+0,74	0,235
158	25			40,0(400)	30x5,0								5,0
161		I	25	6,3 (63)	28x1,4	25	+0,21	1,4	30	-0,52	56	+0,74	0,135
174	25			10,0(100)	32x2,0								2,0
187		2	25	25,0(250)	32x3,5	25	+0,21	3,5	36	-0,62	62	+0,74	0,436
190	25			40,0(400)	38x6,0								6,0

* D_н - наружный диаметр S - толщина стенки

Инв. № подл. Листы в сборе. Взам. инв. №. Шифр докум. Подл. и дата

63
R40

Пример условного обозначения крестовины для трубы I4x2:

Крестовина I4x2 ОСТ 26-04-1337 -75.

I.3. Материал - сталь марки I2X18N10T ГОСТ 5632-72.

~~I.4. Закалить на аустенит.~~

I.5. Покрытие - Хим.Пас.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТИ~~

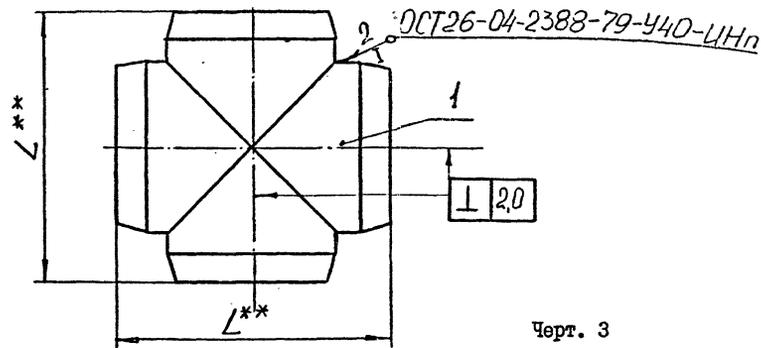
I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Изм. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инд. N дубл.	Подп. и дата
320	12.05.76			JK

ГОСТ 1.0-68(3)

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИИ ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Черт. 3

** Размер для справок

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Приме- няемость	Проход условный D_H	Давление условное P_u МПа ₂ (кгс/см ²)	Размер трубы $D_H \times S^*$	L^{**}	Масса, кг	Дет. I ОСТ 26-04-1335-75	
							Количество	
							Обозначение	
2604 30I426 2I0I 00 2		32	10,0(100)	36 x 2,0	80	0,400	36 x 2/I	
0I 5		40	6,3(63)	45 x 2,0	90	0,700	45 x 2,0/I	
05 7			10,0(100)	45 x 3,5		0,710	45 x 3,5/I	
03 I		50	6,3 (63)	56 x 2,0	100	0,952	56 x 2/I	
04 4			10,0(100)	57 x 3,0		0,983	57 x 3/I	

Пример условного обозначения крестовины равнопроходной для трубы 36 x 2:

Крестовин 36 x 2 ОСТ 26-04-1337-75

* D_H - наружный диаметр
S - толщина стенки

Шиф. № пров. Лодж. и дата
Взам. инв. № инв. № экз. Лодж. и дата

ГОСТ 1.0-68(3)

2.1.1. Материал - сталь марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

2.1.2. Сварку производить сварочной проволокой - 2Св-04Х19Н9
ГОСТ 2246-70 и *3Св-04Х19Н9 ту14-1-2034-77 с поддувом аргона.*

~~2.1.3. Закалить на воздухе.~~

2.1.4. Покрытие - Хим.Пас.

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364000 ИТИ~~

2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Исполнители:

- Руководитель темы *Лифшиц* /Лифшиц Л.А./
- Начальник бригады *Хлопкин* /Хлопкин А.И./
- Начальник бригады *Кондратьев* /Кондратьев Г.В./
- Инженер-конструктор III кат. *Блинкова* /Блинкова Г.Т./
- Ст. инженер отдела стандартизации *Зайцева* /Зайцева А.А./

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
320	12.05.76			

