

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 = ОСТ 26-04-1338-75 - ДУ
28.11.75₂

УДК 621.643.4.062:669.14

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

УГОЛЬНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ

ПРИВАРНЫЕ ИЗ НЕРЖАВЮЩЕЙ

ОСТ 26-04-1333-75

СТАЛИ

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкриогенмашу N 43
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен

с 1 января 1977 г.

до 1 января 1987 г.

Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные уголь-
ники криогенного, вакуумного и автогенного машиностроения, приме-
няемые в сварных соединениях на давления до Ру ⁵⁰ ~~40~~ МПа (⁵⁰⁰ ~~400~~ кгс/см²),
работающие в различных жидкостных и газовых средах, в том числе
и агрессивных при температуре от минус 269 (4К) до плюс 600°С
(873К), в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы угольников:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на
давления до Ру ⁵⁰ ~~40~~ МПа (⁵⁰⁰ ~~400~~ кгс/см²), изготавливаемые методом горячей
штамповки с последующей механической обработкой - ^{черт.} исполнение I.

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механи-
ческой обработки - ^{черт.} исполнение 2.

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ⁵⁰ ~~65~~ мм на
давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последующей
механической обработкой используются для неагрессивных сред.

Подпись и дата	
Изм. № 2/80	
Введен изм. №	
Подпись и дата	12.05.76
Изм. № подл.	320

Углынки рассчитаны на действие указанного давления.
 Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

ГОСТ 1.0-68(3)

Удл. и подл. Удл. и дате			
30.0 ?	30.0 ?	30.0 ?	30.0 ?

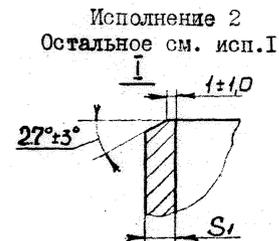
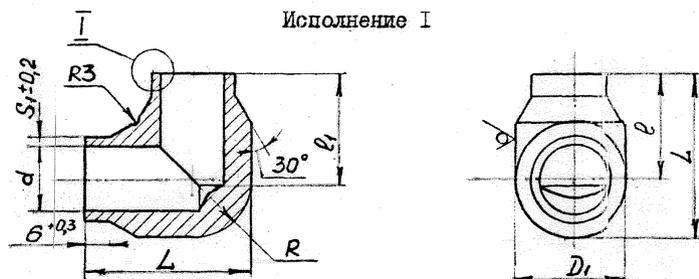
① Нов.

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

ОСТ 26-04-1333-75

Стр. 2

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.



Черт. I

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Приме- няе- мость	Исполно- ние	Проход условный D_y	Давления условные P_y , МПа (кгс/см ²)	Размер труб $D_H \times S^*$	d		S_1	D_1		l	l_1	L	R	Масса кг		
						Номи. Пред. откл.	Пред. откл.		Номи. Пред. откл.	Пред.откл. ± 0,5							
2604 50872I 2003 002		I	4	25,0 (250)	6x1,0	4	+0,12	I,0	I0	+0,4 -0,2	20,0	2I,0	25,0	5,0	0,033		
015	6		20,0 (200)	8x1,0	6	I4										7,0	0,030
028			50,0 (500)	10x2,0													
03I		2	8	16,0 (160)	10x1,0	8	+0,15	I,0	I9	+0,5 -0,3	24,5	25,5	34	9,5	0,123		
200			50,0 (500)	14x3,0	10	I4										7,0	0,021
057		I	10	10,0 (100)	12x1,0		10	+0,18	I,0	I4	+0,4 -0,2	20,0	2I,0	27	7,0		
060			25,0 (250)	14x2,0	9	I9	9,5									0,121	
2I3			40,0 (400)	14x2,5													+0,5 -0,3
086		I	15	6,3 (63)	18x1,0	16	+0,18	I,0	24	+0,5 -0,3	26,0	27,0	38	12,0	0,065		
099			10,0 (100)	18x1,4	15	I,4										0,072	
10I			20,0 (200)	18x2,0	14												2,0
114		25,0 (250)	22x2,5	17	2,5	0,196											
226	2	40,0 (400)	25x4,0	17			4,0	I5,0									
130	I	10,0 (100)	25x1,4	22	I,4	0,127											
143	2	20	25,0 (250)	25x3,0			19	3,0	0,163								
156		40,0 (400)	30x5,0	20	5,0	I8,0											
169	I	6,3 (63)	28x1,4	25			I,4	I5,0									
172		10,0 (100)	32x2,0	28	2,0	0,172											
185	2	25,0 (250)	32x3,5	25			3,5	0,233									
198		40,0 (400)	38x6,0	26	6,0	45			+0,8 -0,4	39,0	40,0	62	23,0	0,415			

I Сам.

* D_H наружный диаметр S толщина стенки

Шиф. и подл. Подл. и дата 30.09.88

Взам. шиф. Шиф. и подл. Подл. и дата

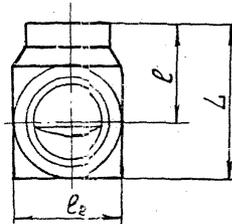
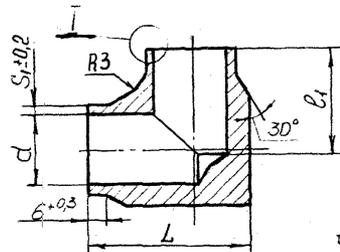
63
R. 10 (✓)

Р240,6,3

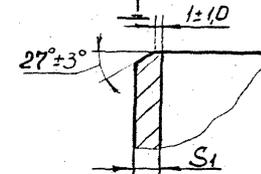
Ⓛ Зам.

1.2. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.

Исполнение 1



Исполнение 2
Остальное см. исп.1.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение типоразмера	Применяемость	Исполнение	Проходы условные Ду	Давления условные Ру, МПа (кгс/см²)	Размер труб Dн x S*	d		S ₁	e ₂		e	e ₁		L		Масса кг										
						Номи.	Пред. откл.		Номи.	Пред. откл.		Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.											
2604 50872I 2003 002		1	4	25,0 (250)	8x1,0	4	+0,12	1,0	10	-0,36	20,0	21,0	25		0,043											
015			6	20,0 (200)	8x1,0	6			14	-0,43						27	-0,52	0,040								
028				50,0 (500)	10x2,0																					
03I				8	16,0 (160)	10x1,0	8												0,036							
200		2	10	50,0 (500)	14x3,0	10	+0,15	3,0	19	-0,52	24,5	25,5	34	-0,62	0,048											
057					10,0 (100)			12x1,0				14	-0,43	20,0	21,0	27	-0,52	0,03I								
060		I	15	25,0 (250)	14x2,0	10	+0,18	2,0	19		24,0	25,5	34		0,130											
213					40,0 (400)			14x2,5								9							0,132			
086					6,3 (63)			18x1,0								16				24	-0,52	26,0	27,0	38		0,067
099					10,0 (100)			18x1,4								15										0,075
10I		I	15	20,0 (200)	18x2,0	14		2,0	30		28,0	29,0	43		0,082											
114					25,0 (250)	22x2,5	17																0,193			
226		2	20	40,0 (400)	25x4,0	22		4,0	36	-0,62	31,0	32,0	+0,62	49		0,206										
130		1		10,0 (100)	25x1,4			22																	0,137	
143		2		25,0 (250)	25x3,0			19																		0,173
156		2		40,0 (400)	30x5,0			20																		0,318
169		1	25	6,3 (63)	28x1,4	25	+0,21	1,4	36	-0,52	28,0	29,0	+0,52	43		0,093										
172					10,0 (100)	32x2,0	28																	0,182		
185		2	25	25,0 (250)	32x3,5	25		3,5	36	-0,62	31,0	32,0	+0,62	49		0,243										
198					40,0 (400)	38x6,0	26																		0,425	

* D_н — наружный диаметр S — толщина стенки

Цифры подл. Подл. и дата. Внут. и дата. Внут. и дата. Цифры подл. Подл. и дата. Цифры подл. Подл. и дата.

ГОСТ 1.0-68(3)

Пример условного обозначения угольника для трубы I4x2:

Угольник I4x2 ОСТ 26-04-1333-75.

I.3. Материал - сталь марки I2X18H10T ГОСТ 5632-72.

I.4. Закалить на аустенит.

I.5. Покрытие - Хим.Пас.

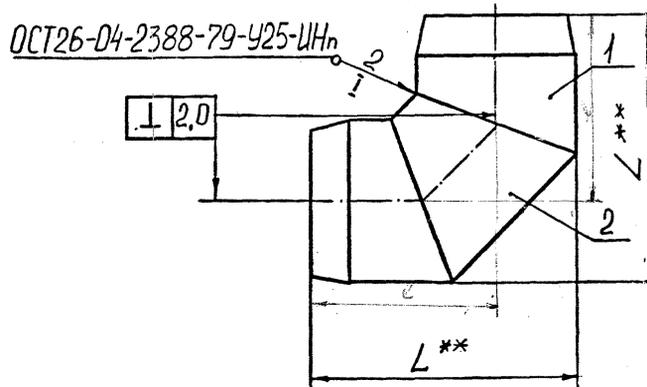
I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТИ~~

I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Имя, И.подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инд. N дубл.	Подп. и дата
Здо	12.05.76 ЗЛ			

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА 2.

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



✱✱ Размеры для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3 -

Обозначение типоразмера	Приме- няемость	Проходы условные D_y	Давление условное P_y МПа (кгс/см ²)	Размер трубы $D_H \times S^*$	L^{**}	Масса, кг	Дет.1	Дет.2	ℓ
							полусектор	сектор	
							Количество		
							2	1	
Обозначение									
2604 301424 0101 00 0		32	10,0(100)	36 x 2,0	75	0,304	36 x 2/1	36 x 2/2	56
	01 3	40	6,3 (63)	45 x 2,0	85	0,542	45 x 2/1	45 x 2/2	62
	05 5		10,0(100)	45 x 3,5		0,551	45 x 3,5/1	45 x 3,5/2	
	03 9	50	6,3 (63)	56 x 2,0	95	0,745	56 x 2/1	56 x 2/2	65
	04 2		10,0(100)	57 x 3,0		0,782	57 x 3/1	57 x 3/2	

Пример условного обозначения угольника равнопроходного для трубы 36 x 2
Угольник 36 x 2 ОСТ 26-04-1333-75

* D_H - наружный диаметр
 S - толщина стенки

Ⓜ Зам.

Шдв. № 1024 Подв. и дата 3200
 Шдв. № 1024 Подв. и дата 3200
 Шдв. № 1024 Подв. и дата 3200

ГОСТ 1.0-68(3)

2.1.1. Материал - сталь марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

2.1.2. Сварку производить ^{с поддувом аргона} сварочной проволокой -2Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70 и 3Св-04Х19Н9 ТУ14-1-2034-77.

2.1.3. Закалить на аустенит.

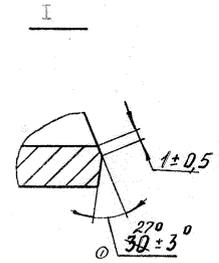
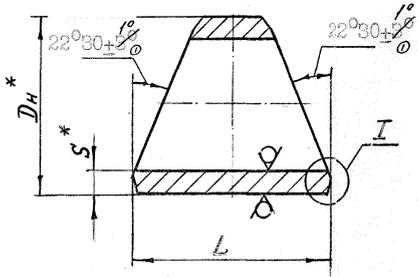
2.1.4. Покрытие - Хим.Пас.

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364000 ИТИ

2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
320	12.05.76			

2.3. Конструкция и размеры секторов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



50
R±0.5
✓ (✓)

Черт. 5

* Размеры для справок.

Размеры в мм. Таблица 5

Обозначение типоразмера	Обозначение	Труба Dн x δ	L	Масса, кг
			Пред. откл. ±0,8 ^а	
2604 401917 3101 003	36x2/2	38x4	52	0,120
016	45x2/2	48x5	60	0,212
058	45x ^{3,5} / ₀ /2			
032	56x2/2	60x5	70	0,305
045	57x3/2			
	70x2/2	76x7	94	0,620
	76x3/2			
	76x4/2			

Пример условного обозначения сектора для угольника 36x2:
Сектор 36x2/2 ОСТ 26-04-1333-75

2.3.1. Материал - труба Dн x δ - 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-72
2.3.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ОСТ 26-04-494-72

Исполнители:

Руководитель темы
Начальник бригады

Лифшиц Л.А. /Лифшиц Л.А./
Хлопкин А.И. /Хлопкин А.И./

Начальник бригады
Инженер-конструктор III кат.
Ст. инженер отдела
стандартизации

Кондратов Г.В.
Блинкова Г.Т.
Зайцева А.А.

/Кондратов Г.В./
/Блинкова Г.Т./
/Зайцева А.А./

ЦНБ. № посл. повт. и дата 12.05.76
 ЦНБ. № посл. повт. и дата 12.05.76
 ЦНБ. № посл. повт. и дата 12.05.76
 ЦНБ. № посл. повт. и дата 12.05.76

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ГОСТ 1.0-68 (5)

№ п.п.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	заменинных	новых	изъятых					
1	1,6,8 1,6 1,6 1,6 1,6	2,3,5,7 1,8 1,8 2,3,5 1,7	1а * * * *	2,3,5,7 1,8 1,8 2,3,5 1,7		00126-04-1333-75 1334-75 1335-75 1336-75 1337-75 1338-75	1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82) 1(124-82)	За, " " " "	29.08.82 " " " "
2	1,2,3,7,8				203-86	1333-75	2(203-86)	За	20.10.82
2	1,2,3,6,7,8					1334-75	2(204-86)	За	"
2	1,2,3,7,8					1335-75	2(205-86)	За	"
2	1,2,3,6,7,8					1336-75	2(206-86)	За	"
2	1,2,3					1337-75	2(207-86)	За	"
2	1,2,3,6,47					1338-75	2(208-86)	За	"
п.	4					1333-75	(66-84)	Смол	
п.п.	3					1336-75	п.п.3(107-80)	За	4.02.89
4	2,3,6,7,8,9, 10,11,13,14,15, 16,17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47.		2а,2б.		Изм. 4 (1-96)	Дата введения 01.01.1996	Смол	25.12.96

Изм. и подп. 3 20
 Подп. и дата 12.08.86 ЗЛ
 Изм. и подп. Изм. и дата Подп. и дата