

УТВЕРЖДЕНО

ОСТ 26-04-1035-74...ОСТ 26-04-1043-74-ЛУ  
30.IX.74 г.

УДК 621.88:621.643

Группа Г18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Сборочные единицы и детали  
крепления трубок диаметром  
от 6 до 10 мм  
Конструкция и размеры

ОСТ 26-04-1038-74

*Отменяется для нового проектирования с  
01.11.2008г. изм. 7 (43-2008)*

Вводится впервые

Приказом Минхиммаша

от 24.03.

1975г.

№ 26

срок действия установлен

с I августа 1975 г.

до ~~I января 1990 г.~~

Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы и детали крепления трубок работающих при температурах от 473 К (+200<sup>0</sup>С) до 20К (-253<sup>0</sup>С) в составе оборудования, поставляемого для условий умеренного и тропического климата.

Крепление трубок у мест подсоединения приведено в приложении I. Крепление трубок к металлоконструкциям на трассе приведено в приложении 2.

Переиздан с учетом:

Изменения № I утв. 03.06.80 со сроком введения 01.10.80

Изменения № 2 утв. 25.01.83 со сроком введения 30.01.83

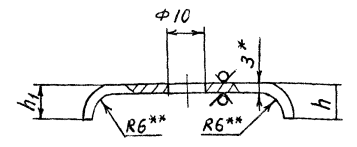
Изменения № 3 утв. 15.02.85 со сроком введения 1.04.85

Издание официальное *ГР.1038 от 10.12.74*

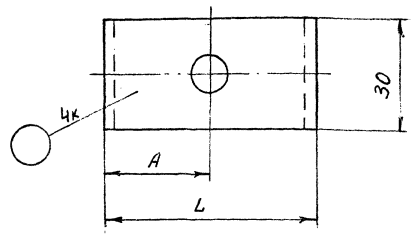
Перепечатка воспрещена

1. Конструкция и размеры скоб.

1.1. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



50x (✓)



\* Размер для справок.  
 \*\* Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1.

Обозначение	Обозначение типоразмера	Количество импульсных трубок	A	L	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Применяемость
2604 505441 1101 008	1/1	1	20	40	10	10	0,04	+
011	T1/1							+
024	2/1							+
037	T2/1	2	20	40	10	10	0,04	+
040	3/1							+
053	T3/1	3		52				
066	4/1	4	32	64	10	10	0,05	+
079	T4/1							+
082	(4/2)							+
095	6/1				6	44	88	10
107	T6/1	+						
110	(6/2)	+						
123	8/1	8	56	112	10	10	0,08	+
136	T8/1							+
149	(8/2)							+

Пример условного обозначения скобы для крепления одной импульсной трубки при поставке в страны с умеренным климатом.

Скоба 1/1 ОСТ26-04-1038-74

То же при поставке в страны с тропическим климатом.

Скоба T1/1 ОСТ26-04-1038-74

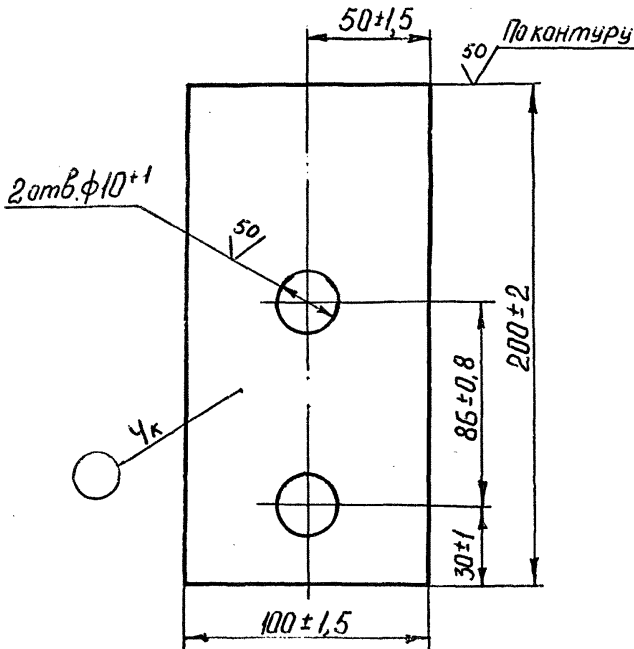
1.2. ~~Материал - Лист Б-ПН-0-3 ГОСТ 19904-74 90~~ Допускается применение стали 4-И-В Ст 3 сп ГОСТ 16523-78 <sup>89</sup>

1.3. Покрытие: при поставке в страны с умеренным климатом - грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 (один слой); в страны с тропическим климатом - грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 (один слой). Допускается замена на КД.9 хр. Типоразмеры деталей, заключенные в скобки, без покрытия.

1.4. Неуказанные предельные отклонения размеров по грубому классу точности.

## 2. Конструкция и размеры подкладки (дет.2)

2.1. Конструкция и размеры подкладки должны соответствовать указанным на черт.2



Масса - 0,16 кг

Черт.2

Пример условного обозначения подкладки:

ПОДКЛАДКА 2 ОСТ 26-04-1038-74

Обозначение : 2604 5061229 2604 509941 2201 009<sup>1</sup>

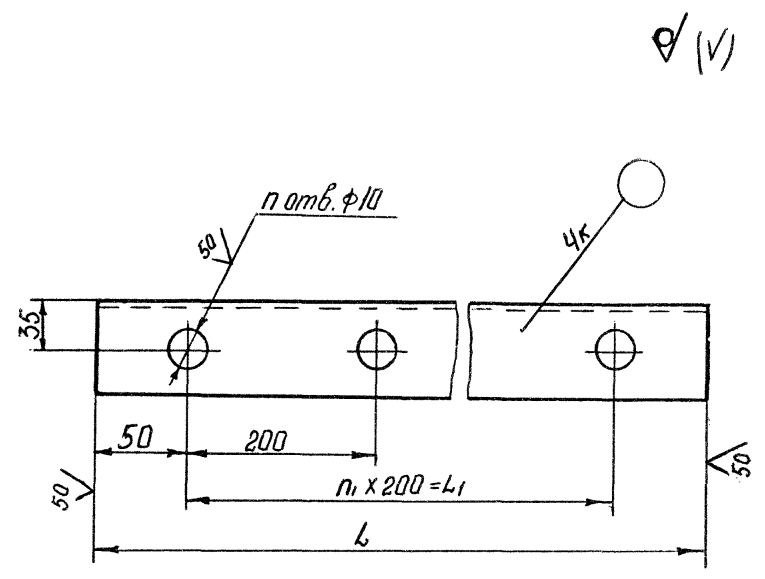
2.2. Материал - Паронит ПОМ ГОСТ 481-80

824  
 91кА  
 Подп. и дата  
 Изм. № 1  
 Изм. № 2  
 Подп. и дата

ГОСТ 1.0-68 (3)

3. Конструкция и размеры уголков опорных (дет.3)

3.1. Конструкция и размеры уголков опорных должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.2



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Обозначение типоразмера	L	L <sub>1</sub>	n <sub>1</sub>	n	Масса, кг, не более	Применяемость
2604 507212 I502 00 3	200/3	200	-	-	I	I, I	+
01 6	T200/3						+
02 9	500/3	500	400	2	3	2,8	+
03 2	T500/3						+
04 5	900/3	900	800	4	5	5,5	+
05 8	T900/3						+
06 I	I500/3	I500	I400	7	8	8,6	+
07 4	TI500/3						+
08 7	I900/3	I900	I800	9	I0	I0,8	+
09 0	TI900/3						+
I0 2	2500/3	2500	2400	I2	I3	I4,3	+
I1 5	T2500/3						+
I2 8	2900/3	2900	2800	I4	I5	I6,5	+
I3 I	T2900/3						+

3.2. Материал: Уголок В-63x63x6 В ГОСТ 8509-72 23  
В СтЗСПД ГОСТ 535-72 22

3.2а. Предельные отклонения размеров по грубому классу точности

Пример условного обозначения уголка опорного L = 200 мм при поставке в страны с умеренным климатом:

УГОЛОК ОПОРНЫЙ 200/3 ОСТ 26-04-1038-74

То же, при поставке в страны с тропическим климатом:

УГОЛОК ОПОРНЫЙ T200/3 ОСТ 26-04-1038-74

Удк. № подл. 824  
 Подп. и дата 9.1.81

ГОСТ 1.0-68(3)

3.3. При поставке в страны с умеренным климатом покрытие:

грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 (один слой)

С тропическим климатом - грунтовка ВЛ-02

ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-03-К

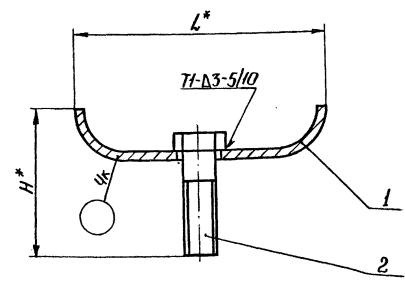
ГОСТ 9109-81 (один слой) Допускается

замена на Кд. 9 хр.

Шифр подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Шифр инв. №	Шифр инв. №	Подп. и дата
834	91x85-Ж				

### 4. Конструкция и размеры опор (сб. единица)

4.1. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 3



\* Размер для справок.

Черт. 4

Размеры в мм

Обозначение	Обозначение типоразмера	Кол-во импульсных трубок	L	H	Дет.1 Скоба	Дет.2				Масса, кг, не более	Применяемость
						Количество					
						1					
						Обозначение	Для умеренного климата		Для тропического климата		
Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование								
26043041715001007	2	2	64	37	4/2	2611409511158-113	Болт М8-80 x 30.46.016 ГОСТ 7798-70	2611409511158-123	Болт М8-80 x 30.46.02.6 ГОСТ 7798-70	0,07	+
010	T2										+
023	4	4	88		6/2	2611409511158-113	Болт М8-80 x 30.46.016 ГОСТ 7798-70	2611409511158-123	Болт М8-80 x 30.46.02.6 ГОСТ 7798-70	0,08	+
036	T4										+
049	6	6	112	8/2	2611409511158-113	Болт М8-80 x 30.46.016 ГОСТ 7798-70	2611409511158-123	Болт М8-80 x 30.46.02.6 ГОСТ 7798-70	0,10	+	
052	T6									+	

Таблица 3

Пример условного обозначения опоры для крепления двух импульсных трубок при поставке в страны с умеренным климатом:

Опора 2 ОСТ 26-04-1038-74

То же при поставке в страны с тропическим климатом:

Опора T2 ОСТ 26-04-1038-74

4.2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80

Электрод УОНИИ-13/45-3,0-2 ГОСТ 9466-75

ГОСТ 1.0-68(3)

4.3. При поставке в страны с умеренным климатом покрытие:

Грунтовка Г5-ОП9 ГОСТ 23343-78 (один слой).

С тропическим климатом - грунтовка ВЛ-02

ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-03-К

ГОСТ 9109-81 (один слой). Допускается  
замена на Кд9хр.

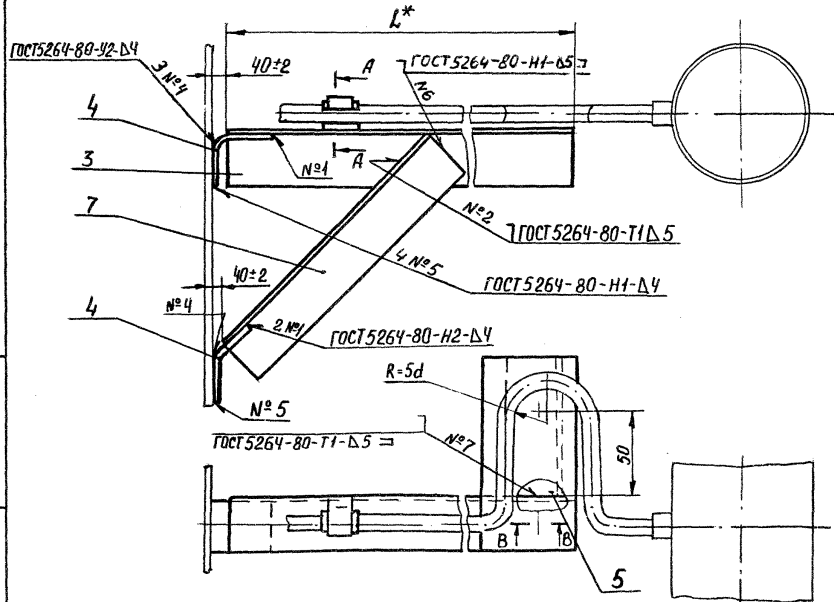
4.4. Резьбу от покрытия предохранить.

Инд. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Инд. и дата
834	9/18/74		

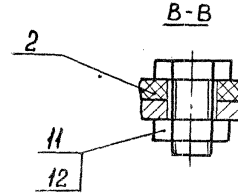
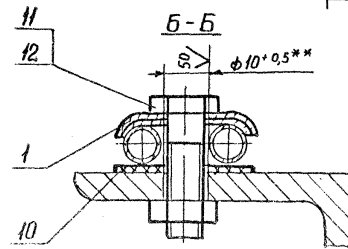
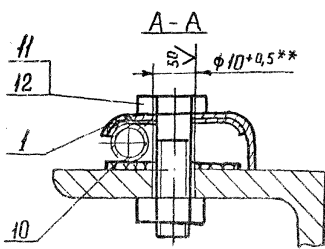
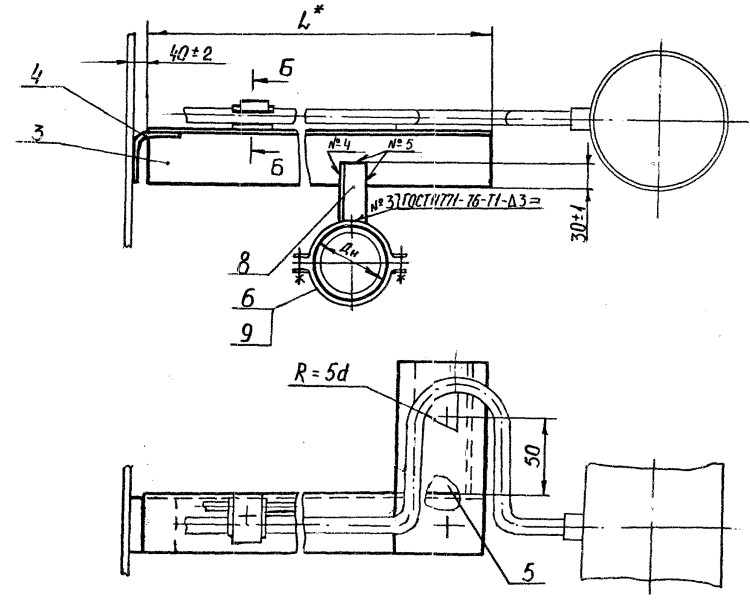
КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОК У МЕСТ ПОДСОЕДИНЕНИЯ

Приложение I  
 Рекомендуемое

Без промежуточной опоры



С промежуточной опорой



\* Размер устанавливается при проектировании  
 \*\* Выполнить по чертежу  
 Электрон ОУМ-С-4,0-Х - ГОСТ 9466-75 - шаг 1,4,5; электрон УОНИИ 13/454,0-Х по ГОСТ 9466-75 - шаг 1,2,6,7,  
 проволока Зен-04-1989-4Х 14-1-2003-77 - шаг 1,3,  
 ГОСТ 2246-70

834 9. IX 45 Подп. и дата. Взам. инв. № (Инв. № инв. обл.) Подп. и дата.



Размеры в мм

Таблица 4

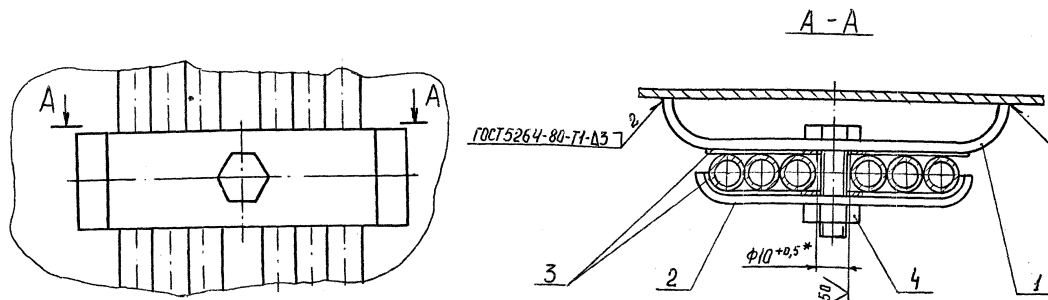
Количество импульсных трубок	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3	Дет. 4	Дет. 5	Дет. 6	Дет. 7		Дет. 8	Дет. 9	Дет. 10		Дет. 11		Дет. 12						
	Скаба	Подкладка	Уголок опорный	Уголок ОСТ 26-04-1037-74	Уголок опорный	Прокладка	Уголок БЧ		Уголок ОСТ 26-04-1037-74	Хомут	Прокладка БЧ										
	К о л и ч е с т в о																				
	$L^*$ с округлением	1	1	2	1	1	1		1	2	$2 \frac{L^*}{200}$ с округлением	$\frac{L^*}{200} + 2$ с округлением									
Обозначение типоразмера						Обозначение	Наименование	Обозначение типоразмера			Материал	Для умеренного климата		Для тропического климата		Для умеренного климата		Для тропического климата			
												Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование		
1	1/1 Г 1/1	2	$\frac{L^*/3}{TL^*/3}$	60/3	$\frac{200/3}{T200/3}$	ОСТ 26-04-1037-74 (см. приложение)**	2604 5072Н 1201 00 0	Уголок 663x63x60 ГОСТ 8509-72 407.3 ел. ГОСТ 335-79 k = 1000	500/3	ОСТ 26-04-1037-74**	40x30	Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80	26Н 4093Н 1158 Н 3	Болт М8-60x30.46.016 ГОСТ 7798-70	26Н 4093Н 1158 12 3	Болт М8-60x30.46.026 ГОСТ 7798-70	2604 4098Н 2151 10 4	Гайка 2М8-6Н. 6.016 ГОСТ 5975-79 У 301.20	2604 4098Н 2151 Н 4	Гайка 2М8-6Н. 6.026 ГОСТ 5975-79 У 301.20	
2	2/1 Г 2/1												52x30	26Н 4093Н 1158 Н 3	Болт М8-60x30.46.016 ГОСТ 7798-70	26Н 4093Н 1158 12 3	Болт М8-60x30.46.026 ГОСТ 7798-70	2604 4098Н 2151 10 4	Гайка 2М8-6Н. 6.016 ГОСТ 5975-79 У 301.20	2604 4098Н 2151 Н 4	Гайка 2М8-6Н. 6.026 ГОСТ 5975-79 У 301.20
3	3/1 Г 3/1												64x30	26Н 4093Н 1158 Н 3	Болт М8-60x30.46.016 ГОСТ 7798-70	26Н 4093Н 1158 12 3	Болт М8-60x30.46.026 ГОСТ 7798-70	2604 4098Н 2151 10 4	Гайка 2М8-6Н. 6.016 ГОСТ 5975-79 У 301.20	2604 4098Н 2151 Н 4	Гайка 2М8-6Н. 6.026 ГОСТ 5975-79 У 301.20
4	4/1 Г 4/1																				

\* Размер устанавливается при проектировании.

\*\* Обозначение и размеры хомута, прокладки, а также количество и типоразмеры необходимых крепежных деталей выбираются в соответствии с ОСТ 26-04-1037-74 по диаметру трубы, к которой производится крепление.

Приложение 2  
Рекомендуемое

Крепление трубок к металлоконструкциям на трассе



Размеры в мм

Таблица 5

Количество импульсных трубок	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3	Дет. 4				
	Опора	Скоба	Прокладка БЧ	Количество				
	1	1	2	1				
	Обозначение типоразмера			Материал	Для умеренного климата		Для тропического климата	
				Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	
2	2	2/1	40 x 30	Паронит ПОН <sup>2</sup> ГОСТ 481-80	2604 4098H	Гайка	2604 4098H	Гайка
	T2	T2/1			2151 10 4	2М8-6Н.6.016 9301.20 ГОСТ 5915-70	2151 11 4	2М8-6Н.6.026 9301.20 ГОСТ 5915-70
4	4	4/1	64 x 30	Паронит ПОН <sup>2</sup> ГОСТ 481-80	2604 4098H	Гайка	2604 4098H	Гайка
	T4	T4/1			2151 10 4	2М8-6Н.6.016 9301.20 ГОСТ 5915-70	2151 11 4	2М8-6Н.6.026 9301.20 ГОСТ 5915-70
6	6	6/1	88 x 30	Паронит ПОН <sup>2</sup> ГОСТ 481-80	2604 4098H	Гайка	2604 4098H	Гайка
	T6	T6/1			2151 10 4	2М8-6Н.6.016 9301.20 ГОСТ 5915-70	2151 11 4	2М8-6Н.6.026 9301.20 ГОСТ 5915-70

Электрод УОНИИ 13/45-3,0-2 по ГОСТ 9466-75

\* Выполнить на монтаже.

Изм. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

834 9.1.81

ГОСТ 1.0-68 (3)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
207	9.1х 85				

Исполнители:

- Руководитель темы (В.А.Толчинский)
- Старший инженер отдела стандартизации (А.А.Зайцева)
- Инженер-конструктор (Н.И.Калье)
- Инженер-конструктор III категории *Сергеев* Г.В.Сергеева
- Инженер-конструктор I категории *Федотов* Л.В.Федотова

Инв.№ подл. 234  
 Подпись и дата 9. IX. 85  
 Инв.№ подл. 85  
 Подпись и дата  
 Инв.№ подл. 85  
 Подпись и дата

Изм	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен-ных	заменен-ных	новых	аннулиро-ванных				
1	Листы: 21, 28, 37, 38, 39, 40, 41, 46		37	42	312-149-75			
1	Лист 67 Стр. 2				(82-79) поправка к изм. 1. (38-80)			
1	10, 11, 12, 13, 15, 14, 16, 17, 18, 19, 21, 22				ОСТ 26-04-1035-74			
1	23, 24, 25, 26, 27, 28				ОСТ 26-04-1036-74	изм. 1 (59-80)		
1	30, 31, 32, 33, 35				ОСТ 26-04-1037-74	изм. 1 (40-80)		
1	36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45				ОСТ 26-04-1038-74	изм. 1 (41-80)		
1	47, 48, 49, 50, 51, 52				ОСТ 26-04-1039-74	изм. 1 (42-80)		
1	54, 55, 56, 57				ОСТ 26-04-1040-74	изм. 1 (43-80)		
1	59, 60, 61, 62				ОСТ 26-04-1041-74	изм. 1 (44-80)		
1	63, 64, 65, 67				ОСТ 26-04-1042-74	изм. 1 (45-80)		
1	66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76				ОСТ 26-04-1043-74	изм. 1 (46-80)		
2	12, 21, 25, 34, 38, 39, 41, 43, 44, 45, 56, 57, 60, 62, 64, 68, 70, 71, 73, 75				ОСТ 26-04-1035-74 ОСТ 26-04-1043-74	изм. 2 (55-83; 63-88)		

ИНВ. № подл. 834  
 Подпись и дата. 9.11.85  
 Подпись и дата. 9.11.85  
 Подпись и дата. 9.11.85

Изм	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	внутренних				
3	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,13	12		ОСТ 26-04-1035-74	изм. 3 (78-85)			
3	1,2,3,4,5	6		ОСТ 26-04-1036-74	изм. 3 (79-85)			
3	1,2,3,4,6	5		ОСТ 26-04-1037-74	изм. 3			
3	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10			ОСТ 26-04-1038-74	изм. 3			
3	1,2,3,4	5, 6		ОСТ 26-04-1039-74	изм. 3			
3	1,3,4	2		ОСТ 26-04-1040-74	изм. 3			
3	1,3,4	2		ОСТ 26-04-1041-74	изм. 3			
3	1,3	2		ОСТ 26-04-1042-74	изм. 3			
3	1,4,4,5,6	2, 3		ОСТ 26-04-1043-74	изм. 3			
попр.	3			ОСТ 26-04-1038-74	попр.	ЗМая	30.12.85г	срочно
попр.	3			ОСТ 26-04-1038-74	попр.	30	30.12.86г.	
4	1÷78 снять ограничение с/г				попр. 44-92	Помр	1997г.	с момента проведения
5	1÷78	1(73), 2(74), 3(75), 4(76)			31-97	Помр	1997г.	1.01.98г.
6	1÷78	1(73), 2(74)			38-2002	Помр	2003г.	01.07.02