

М. 886 СЗ. 88
Сиб. № 88/87

Типовой проект
Альбом VI Часть 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-1-83

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ МОЩНОСТЬЮ 1×72 кВт (VI - 050 - 74)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Пояснительная записка. Технологические чертежи.

Альбом II - Архитектурно-строительные чертежи.

Часть 1 - Здание в кирпиче.

Часть 2 - Здание в бетонных блоках.

Альбом III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств.

Альбом IV - Сметы.

Часть 1 - Здание в кирпиче.

Часть 2 - Здание в бетонных блоках.

Альбом V - Заказные спецификации.

Альбом VI - Нестандартизированное оборудование.

Часть 1 - Система топливная с баком емкостью 250 литров

Часть 4 - Бак для аварийного слива масла емкостью 250 литров

Часть 2 - Система масляная с баком емкостью 250 литров

Часть 5 - Шкаф для 4-х аккумуляторных батарей.

Часть 3 - Бак для воды емкостью 60 литров

Часть 6 - Пульт дистанционного управления на агрегат.

Альбом VI Часть 5

сф 282-12

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОСВЯЗЬ

УТВЕРЖДЕН МИНИСТЕРСТВОМ СВЯЗИ СССР
6 ЯНВАРЯ 1976 ГОДА
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСВЯЗЬ
С 15 МАЯ 1977 ГОДА
ПРИКАЗ №208 ОТ 21 АПРЕЛЯ 1977 ГОДА

Содержание

| Обозначение | Наименование | № листа |
|-------------------|--|------------|
| | Содержание | 2 |
| 484.100.036 КМ | Шкаф для 4 ^х аккумуляторных батарей | 3 |
| 484.100.036 КМ ВП | Шкаф для 4 ^х аккумуляторных батарей. | |
| | Ведомость покупных изделий | |
| 484.100.036 КМ СС | Шкаф для 4 ^х аккумуляторных батарей | 4 |
| | Сборочный чертёж | |
| 488.607.653 КМ | Обшивка | 5 |
| 488.607.694 КМ | Обшивка | |
| 486.123.121 КМ | Рама нижняя | 6 |
| 486.123.122 КМ | Рама верхняя | |
| 488.040.528 КМ | Угольник | |
| 486.123.120 КМ | Каркас | 7 |
| 486.123.120 КМ СБ | Каркас | |
| | Сборочный чертёж | |
| 489.040.529 КМ | Угольник | 8 |
| 489.040.530 КМ | Угольник | |
| 489.040.531 КМ | Угольник | |
| 489.327.093 КМ | Палец | 9 |
| 486.451.005 КМ | Завдвижка | |
| 486.451.005 КМ СБ | Завдвижка | |
| | Сборочный чертёж | |

| Обозначение | Наименование | № листа |
|-------------------|--------------------|------------|
| 488.210.023 КМ | Стакан | 9 |
| 488.210.025 КМ | Цилиндр | |
| 488.126.106 КМ | Стержень | 10 |
| 488.210.024 КМ | Цилиндр | |
| 486.433.131 КМ | Дверь левая | |
| 486.433.131 КМ СБ | Дверь правая | 11 |
| | Сборочный чертёж | |
| 488.632.123 КМ | Дверь левая | 12 |
| 488.668.533 КМ | Скоба | |
| 488.604.406 КМ | Косынка | |
| 487.814.370 КМ | Плата | 13 |
| 486.172.036 КМ | Крышка | |
| 486.172.036 КМ СБ | Крышка | |
| | Сборочный чертёж | |
| 488.050.100 КМ | Крышка | 14 |
| 487.784.002 КМ | Шпилька компактная | |
| 488.634.060 КМ | Кожух | 15 |
| 486.366.028 КМ | Тяга | |
| 488.668.534 КМ | Скоба | |
| 489.632.124 КМ | Дверь правая | 16 |
| 488.668.535 КМ | Скоба | |
| 488.668.536 КМ | Скоба | |
| 488.126.107 КМ | Стержень | |
| 488.220.151 КМ | Втулка | |

Таблицу преемств
Январь IV часть К

Числ. 38 181

Шифр 53182

Итого по проекту

Январь 1977 часть 5

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение | Кол. | Примечание |
|---------------------------------------|------------|----------------------------|-------------------|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | | |
| 22 | | Сборочный чертеж | 424.100.036 КМ СБ | | |
| 10 | | Ведомость покупных изделий | 424.100.036 КМ ВП | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| 1 | | Корпус | 426.123.120 КМ | 1 | |
| 11 | | Крышка | 426.172.036 КМ | 1 | |
| 11 | | Дверь правая | 426.433.131 КМ | 1 | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| 11 | | Стакан | 428.210.023 КМ | 4 | |
| 11 | | Цилиндр | 428.210.025 КМ | 6 | |
| 11 | | Обшивка | 428.607.693 КМ | 1 | |
| 11 | | Обшивка | 428.607.694 КМ | 6 | |
| 16 | | Дверь левая | 428.652.123 КМ | 1 | |
| 11 | | Скоба | 428.658.533 КМ | 2 | |
| 424.100.036 КМ | | | | | |
| Шкаф для 4 ^х аккумуляторов | | ГУПРОСВЯЗЬ Москва | | | |
| Формат 11 | | | | | |

Шифр 53182

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение | Кол. | Примечание |
|-----------------------|------------|----------------------------|---------------|------|------------|
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | Болт М5х50 | ГОСТ 1799-70 | 5 | |
| | | Винт М5х9 | ГОСТ 17973-72 | 54 | |
| 424.100.036 КМ | | | | | |
| Формат 11 | | | | | |

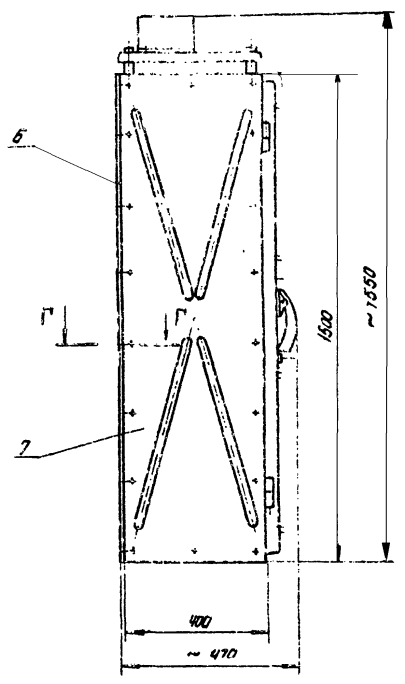
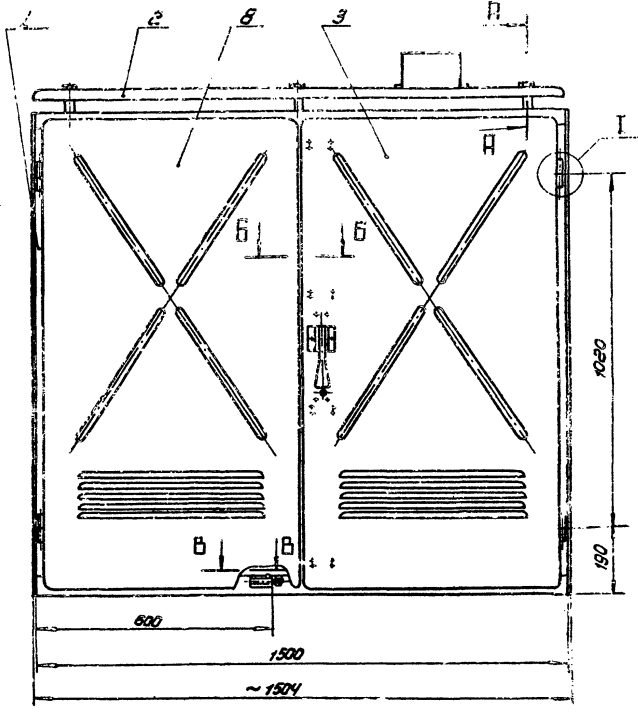
Шифр 53182

| Л. вкладки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входить (обозначение) | Количество | | | Примечание |
|---------------------------------------|--------------|-----------------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------|------------|--------|------------|
| | | | | | на изделие | в комплект | на ряд | |
| 1 | | | | | | | | |
| 2 | Замок | 224.404.022 Сп | Майковский З-д | 426.433.131 КМ | 1 | — | — | 1 МЗК |
| 3 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | |
| 6 | Обшивка | К58.010.933 | 2-ой Московский З-д | 426.433.131 КМ | 1 | — | — | 1 МЗК |
| 7 | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | |
| 424.100.036 КМ ВП | | | | | | | | |
| Шкаф для 4 ^х аккумуляторов | | | | | ГУПРОСВЯЗЬ Москва | | | |
| Ведомость покупных изделий | | | | | | | | |
| Формат 11 | | | | | | | | |

М. 885. 03. 91.
Л. 18888883.

Полный проект
Анодом II. Часть 9

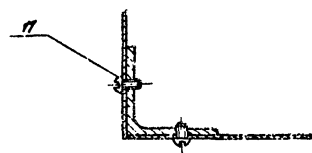
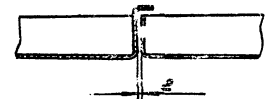
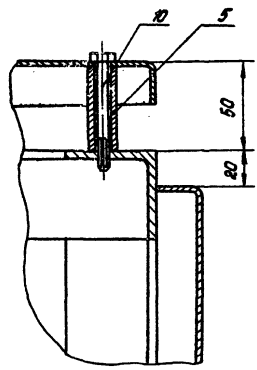
424.100.036 КМСБ



A-A
M 1:2

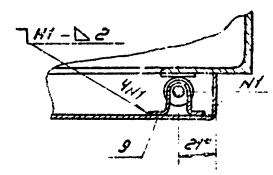
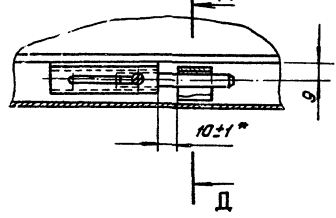
B-B
M 1:2

I-I
M 1:2



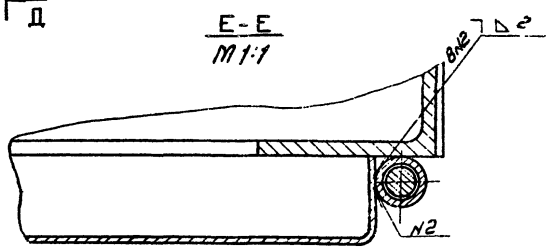
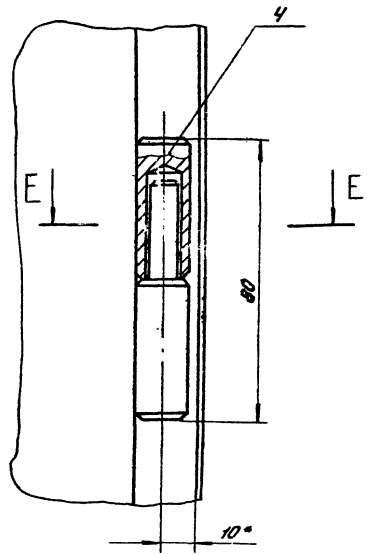
B-B
M 1:2

I-I
M 1:2



I
M 1:1

E-E
M 1:1



- 1 Размеры без * для справок.
- 2 Сварка по ГОСТ 5264-69. Сварные швы: R_{200}
- 3 Патрубки деталей поз. 4 и 10 и их крепежные места: Эм. ИС- 527 МРТУ Б-10-710-57, серый И. П.

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

| | | | | | |
|-------------|----------|-------|------|-------------------------|----------|
| | | | | 424.100.036 КМСБ | |
| Лист | № докум. | подп. | дата | Штамп для 4-х аккумуля. | Лист № |
| Разработчик | И.И.И. | | | пятичных батарей | Масса |
| Проверен | И.И.И. | | | Сборочный чертеж | 1 10 |
| Рис. эр. | Черный | | | | Листов |
| Исполн. | Гринько | | | | Листов 1 |
| | | | | ГУПРОСВЯЗБ | |
| | | | | Москва | |
| | | | | Сартаи, 2-22 | |
| | | | | Ф 282-12 | |

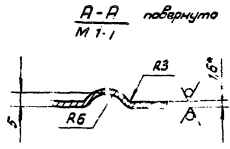
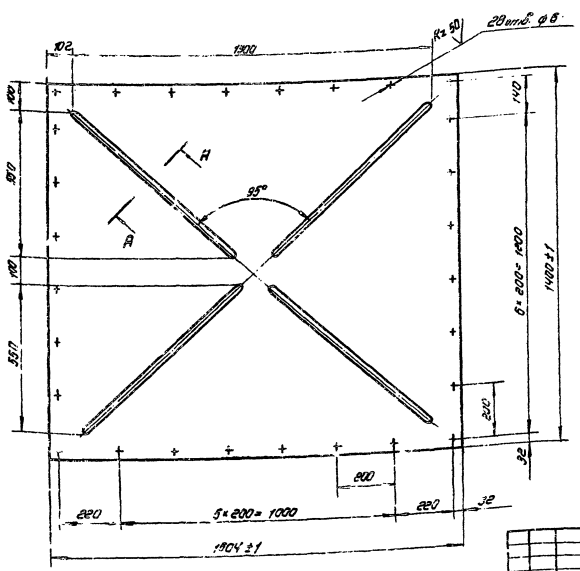
Капул: Мухоморова

Лист № 1 из 1
Изм. № 1 от 15.05.84

Изм. № 1 от 15.05.84
Лист № 1 из 1
Изм. № 1 от 15.05.84
Лист № 1 из 1
Изм. № 1 от 15.05.84

428 607 693 КМ

Rz 63 / (✓)

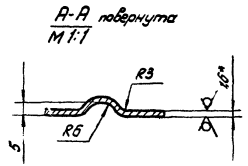
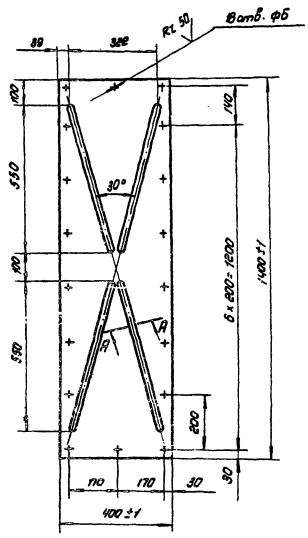


- 1 * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - по А1;
 - валов - по В1;
 - остальных - по СМ1
- 3 Покрытие: эм. ЦС-527, ПРТУБ-10, 710-67, серый, II, Г.

| 428 607 693 КМ | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------|-------------|-------------|-------------|----------|--------|--------------------|-----------|
| Изм | Лист | № | Экземп | Подп. | Изм | 7.5 | 1:10 |
| Разработ | Исполнитель | Провер | Утверд | Дата | Листов | | |
| Г.И.Иванов | И.И.Петров | В.В.Сидоров | С.С.Куликов | 15.05.84 | 1 | 1 | 1 |
| Лист | Лист 1 из 1 | | | | | Гипросвязь | Москва |
| Лист | Лист 1 из 1 | | | | | Ст.3 ГОСТ 16523-70 | Формат А2 |

428 607 694 КМ

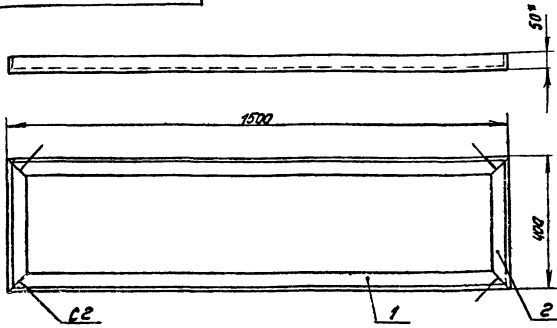
Rz 63 / (✓)



- 1 * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - по А1,
 - валов - по В1,
 - остальных - по СМ1
- 3 Покрытие: эм. ЦС-527, ПРТУБ-10, 710-67, серый, II, Г.

| 428 607 694 КМ | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------|-------------|-------------|-------------|----------|--------|--------------------|-----------|
| Изм | Лист | № | Экземп | Подп. | Изм | 7.5 | 1:10 |
| Разработ | Исполнитель | Провер | Утверд | Дата | Листов | | |
| Г.И.Иванов | И.И.Петров | В.В.Сидоров | С.С.Куликов | 15.05.84 | 1 | 1 | 1 |
| Лист | Лист 1 из 1 | | | | | Гипросвязь | Москва |
| Лист | Лист 1 из 1 | | | | | Ст.3 ГОСТ 16523-70 | Формат А2 |

426 123 121 KM



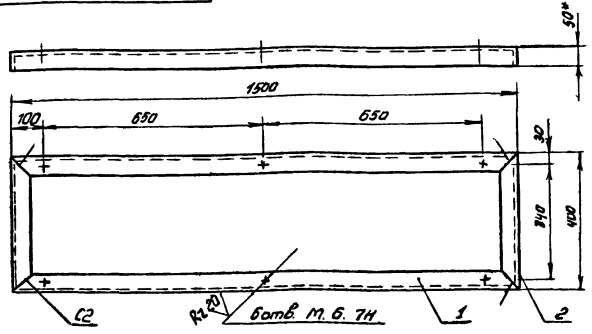
- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7
- Сварка по ГОСТ 5284-69. Сварные швы R280

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|---------------|------|------------|
| | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 426.040.528 KM | Угольник | 2 | |
| 11 | 426.040.529 KM | Угольник | 2 | |

426.123.121 KM

| Имя | Масса | Материал |
|-------------|---------|----------|
| Рамы нижняя | 11 24 1 | Гипердюр |

426 123 122 KM



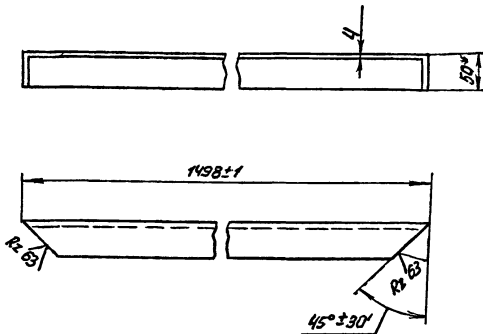
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7
валов - по В7
остальных - по СМТ
- Сварка по ГОСТ 5284-69. Сварные швы R280

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|---------------|------|------------|
| | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 426.040.528 KM | Угольник | 2 | |
| 11 | 426.040.529 KM | Угольник | 2 | |

426.123.122 KM

| Имя | Масса | Материал |
|--------------|---------|----------|
| Рамы верхняя | 11 24 1 | Гипердюр |

429 040 528 KM



* Размеры для справок.

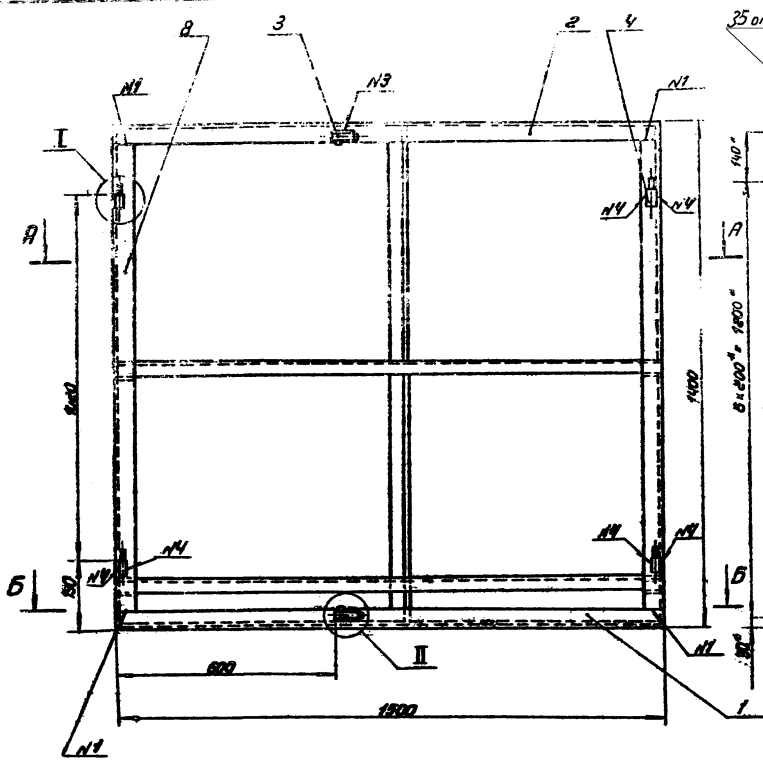
| Имя | Масса | Материал |
|----------|-------|----------|
| Угольник | 46 15 | Гипердюр |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|---|--------------------------|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | 426.123.120 KM СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 426.123.121 KM | Рамы нижняя | 1 | |
| 11 | 426.123.122 KM | Рамы верхняя | 1 | |
| 11 | 426.451.005 KM | Задвижка | 2 | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 426.327.003 KM | Палец | 4 | |
| 11 | 426.604.408 KM | Косынка | 4 | |
| 11 | 426.040.530 KM | Угольник | 4 | |
| 11 | 426.040.531 KM | Угольник | 1 | |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| 8 | Уголок 6-50x50-4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 | | | |
| | L = 1298 37 | | 4 | 18.0 кг |
| 9 | Швеллер 5.5 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 | | | |
| | L = 1500 87 | | 4 | 35.4 кг |
| 10 | Лист 8.16 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| | 1480 87 x 380 87 | | 1 | 5.02 кг |

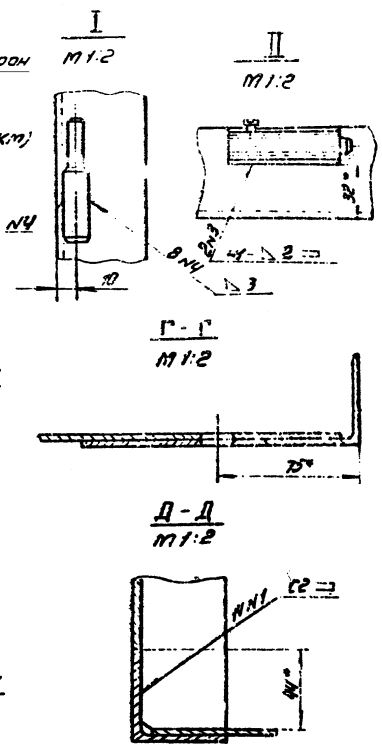
426 123 120 KM

| Имя | Масса | Материал |
|--------|-------|----------|
| Каркас | | |

486.123.120 КМ СБ

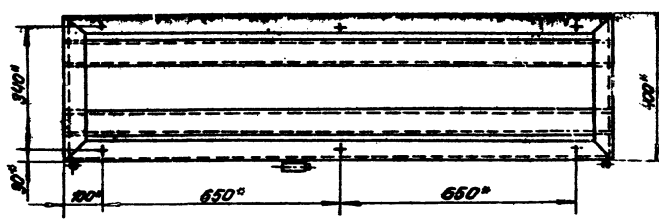


35 отв. М5 ТН R20 с двух сторон
отверстия разметить
по односторонке
(черт. 488.507.694к.м)

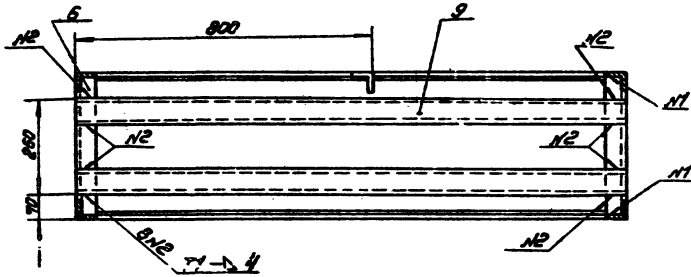


Вид В

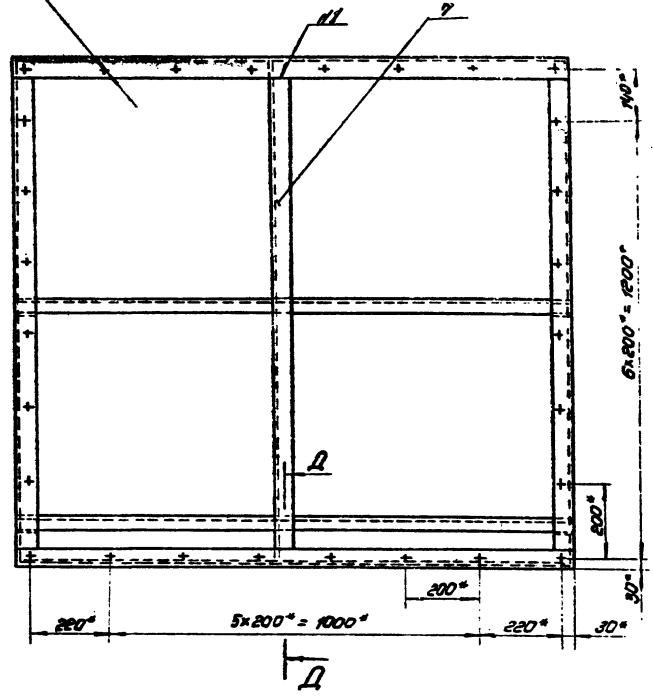
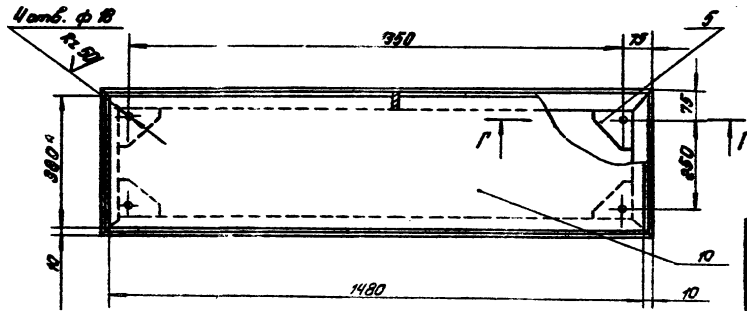
2 отв. М5 ТН R20 с двух сторон
отверстия разметить
по односторонке (черт. 488.507.693к.м)



A-A



B-B



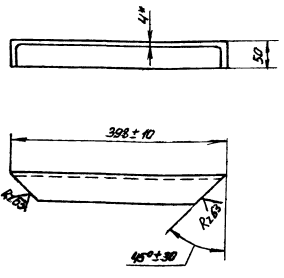
- 1 * Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- 3 Сварка по ГОСТ 5264-69. Сварные швы R20
- 4 Покрытие: эм. ЦС 527 МРТУ6-10-110-67, серый, Ш.П.

| 486.123.120 КМ СБ | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-------------------|---------|---------|-----------|---------|------------|--------|---------|
| Исполн. | Инженер | Провер. | Чертежник | Сборщик | 1 | ~93,0 | 1:1 |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | Лист | Листов | 87 |
| | | | | | ГУПРССВЯЗБ | | |
| | | | | | Москва | | |

Каркас
Сборочный чертёж

629 040 6Р4

(✓) A



1. * Размеры для справок.

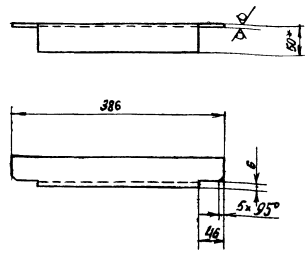
429.040.529 КМ

Угольник

| Изм. | Масса | Материал |
|-------------|-------|----------|
| 122 | | Лист 1 |
| Лист 1 из 1 | | |
| Гипербор | | |
| 11 КВ | | |

Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

429040 530 КМ



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальных - по СМ7.

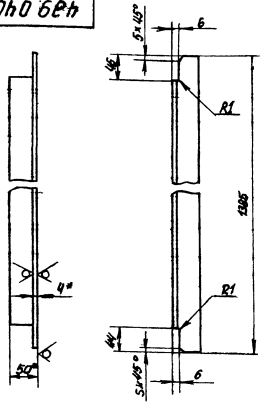
429.040.530 КМ

Угольник

Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

429040 6Р4

Rz 63 (✓)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальных - по СМ7.

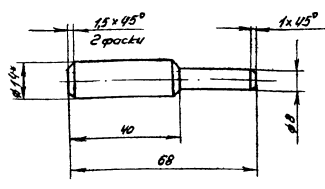
429.040.531 КМ

Угольник

Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

428 327 003 КМ

Rz 63 (✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальных - по СМ7.

428.327.003 КМ

Палец

428 8-14 ГОСТ 2590-74
Ст.3 ГОСТ 535-58

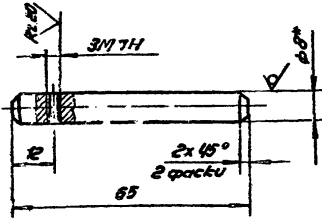
Методы, приборы, средства измерений, материалы и инструменты, применяемые при изготовлении изделий

С. П. Оберт, Т. М. Шабалин, Т. М. Шабалин

Ил. 208. 20. 23
Ил. 1. 28. 1. 5

488.126.106 KM

Rz 50 (✓)



- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А1,
валов - по В1,
остальных - по СМ1.
- Покрытие: Эл. ЦС-527 МРТУ 6-10-710. 67, серый III, П.

488.126.106 KM

Штержень

| Лист | Масса | Масш. |
|------|-------|-------|
| 1 | 0.026 | 1:1 |

Круг В8 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58

ГУПРОСВЯЗЬ
Москва

Ил. 208. 20. 23
Ил. 1. 28. 1. 5

| Ил. 208. 20. 23 | Ил. 1. 28. 1. 5 | Лист | Масса | Масш. |
|-----------------|------------------------------------|------------------|-------|-------|
| 22 | 488.433.131 KMСБ | Сборочный чертеж | | |
| 11 | 488.366.028 KM | Тяга | | |
| 12 | 488.632.104 KM | Дверь правая | | |
| 11 | 488.668.534 KM | Скоба | | |
| 11 | 488.668.535 KM | Скоба | | |
| 1 | 488.668.536 KM | Скоба | | |
| 6 | Винт М3х8. 58.01 ГОСТ 17475-72 | 8 | | |
| 7 | Винт М3х10. 58.01 ГОСТ 17475-72 | 4 | | |
| 8 | Гайка М3. 5.01 ГОСТ 5916-70 | 4 | | |

488.433.131 KM

Дверь правая

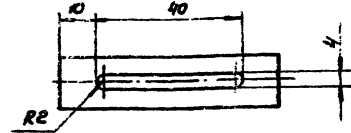
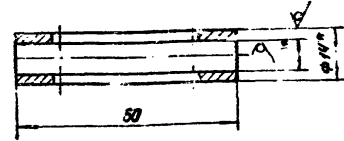
| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| 1 | 1 | 2 |

ГУПРОСВЯЗЬ
Москва

Ил. 208. 20. 23
Ил. 1. 28. 1. 5

488.210.024 KM

Rz 50 (✓)



- Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А1,
валов - по В1,
остальных - по СМ1.

488.210.024 KM

Цилиндр

| Лист | Масса | Масш. |
|------|-------|-------|
| 1 | 0.04 | 1:1 |

Труба 14x2.5 ГОСТ 8734-58
10 ГОСТ 8733-74

ГУПРОСВЯЗЬ
Москва

Ил. 208. 20. 23
Ил. 1. 28. 1. 5

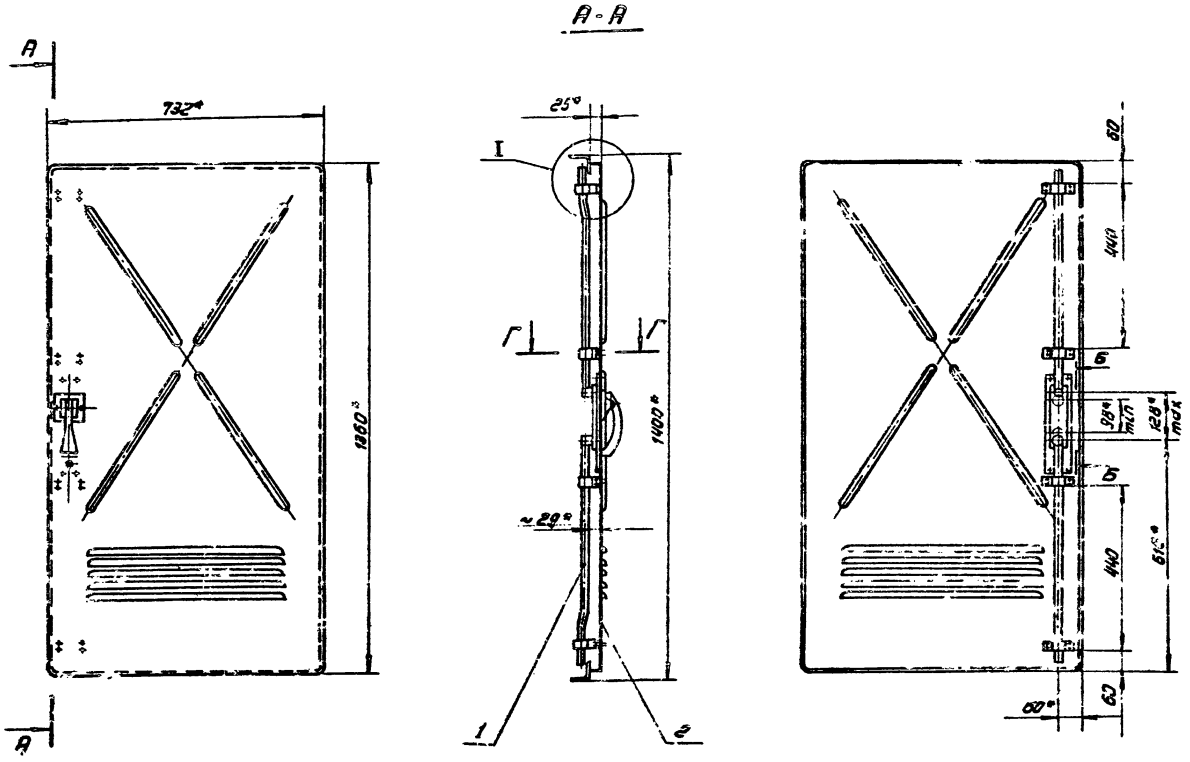
| Ил. 208. 20. 23 | Ил. 1. 28. 1. 5 | Лист | Масса | Масш. |
|-----------------|---------------------------------|----------------|-------|-------|
| 9 | Шайба 3.01.016 ГОСТ 11371-58 | 4 | | |
| 10 | Защелка 3x10 ГОСТ 10299-58 | 16 | | |
| 11 | 234.404.922 Сп | Заток 1 МЗК | | |
| 12 | К58.010.933 | Обечайка 1 МЗК | | |

488.433.131 KM

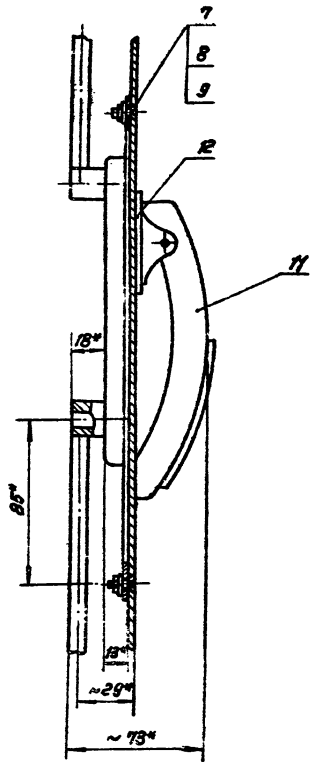
Ил. 208. 20. 23
Ил. 1. 28. 1. 5

№ 858 1734
 Удобр. 1980
 Мундоу проект
 Архив VI Часть 5
 Число листов 10
 Дата выдачи 1980 г.
 Подпись и печать

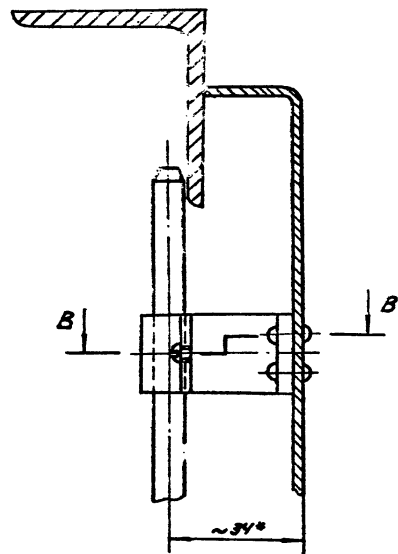
486.433.131 КМСБ



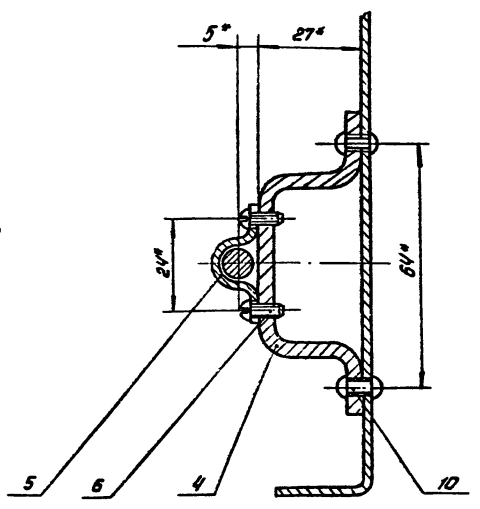
Б-Б
M 1:2



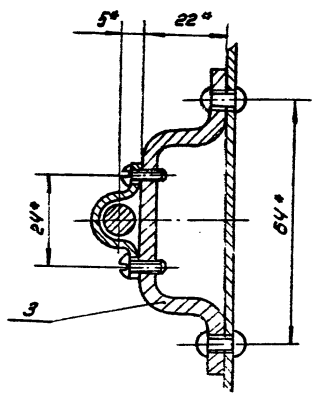
I
M 1:1



В-В
M 1:1



Г-Г
M 1:1

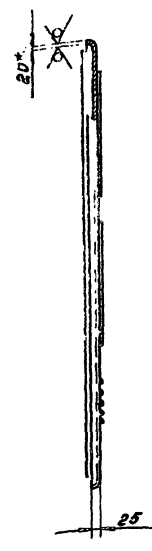
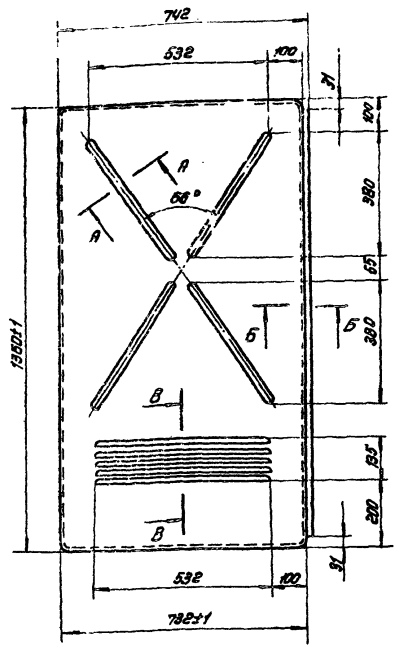


1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А1,
остальных - по СМТ.
3. Отверстия под заклепки (поз. 10) размечаются по скобам (поз. 3 и 4) и сверлятся ф 3,5 $Rz 50$

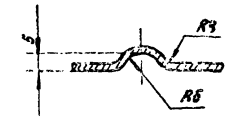
| | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|--|--------|-------|
| | | | | 486.433.131 КМСБ | | |
| Изм. лист | Исполн. | Прош. | Дата | Дверь правая Сборочный чертеж | Лист | Масса |
| Разработ. | С. Чабовоз | М. В. Р. | | | 18.7 | 1:10 |
| Провер. | Черная | Тол. | | Лист | Листов | |
| Экз. в/р. | Черная | Тол. | | ГИПРОСБАЗО | | |
| Нач. отд. | Грингут | Тол. | 6.12.80 | Масштаб с | | |

МН 887.32.74
 Ч. 4. Н. 58.121
 Миллеров проект
 Являем VI
 Часть 5
 Ч. 4. Н. 58.121
 Ч. 4. Н. 58.121
 Ч. 4. Н. 58.121

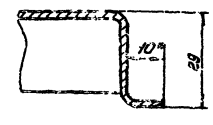
428.532.123 KM



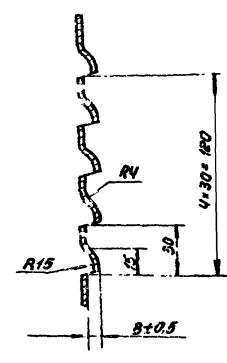
A-A
M 1:1



B-B
M 1:1



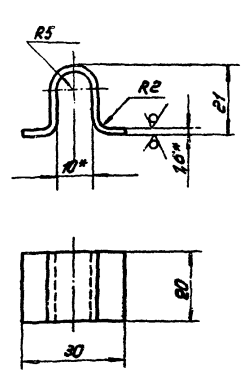
B-B
M 1:2
Rz 50/



- * Размеры для справок.
- Внутренние радиусы ступов 2мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Р7,
валов - по В7,
остальные - по СМ7
- Покрытие: Эм. ЭО-527 МРТУБ-10-110-57

| | | | | | | |
|----------------|------------|--------------|---------|-------------|--------------------|-------|
| 428.532.123 KM | | | | Лист | Масса | Масш. |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дверь левая | | |
| Разраб. | Черт.автор | Черт.исполн. | Дата | Лист | 16.7 | 1:10 |
| Провер. | Черная | Чел | | Лист | Листов 1 | |
| Рук.пр. | Черная | Чел | | Лист | В 20 ГОСТ 19903-74 | |
| Нач.отд. | Грингут | Чел | 6.11.74 | Ст.3 | ГОСТ 16523-70 | |
| | | | | ГУПРОСВЯЗЬ | | |
| | | | | Маскба | | |
| | | | | Формат 12 | | |

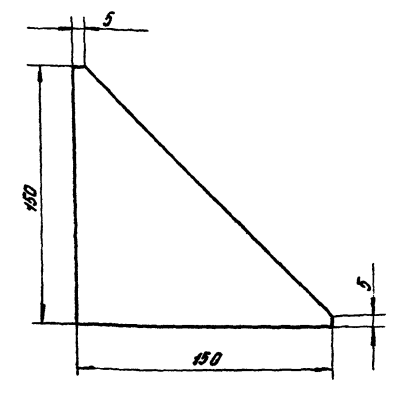
428.668.533 KM



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Р7
валов - по В7
остальные - по СМ7
- Покрытие: Эм. ЭО-527 МРТУБ-10-110-57, серый, III. П.

| | | | | | | |
|----------------|------------|--------------|---------|------------|--------------------|-------|
| 428.668.533 KM | | | | Лист | Масса | Масш. |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Скоба | | |
| Разраб. | Черт.автор | Черт.исполн. | Дата | Лист | 0.01 | 1:1 |
| Провер. | Черная | Чел | | Лист | Листов 1 | |
| Рук.пр. | Черная | Чел | | Лист | В 16 ГОСТ 19903-74 | |
| Нач.отд. | Грингут | Чел | 6.11.74 | Ст.3 | ГОСТ 16523-70 | |
| | | | | ГУПРОСВЯЗЬ | | |
| | | | | Маскба | | |
| | | | | Формат 11 | | |

428.604.406 KM



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7
остальные - по СМ7.

| | | | | | | |
|----------------|------------|--------------|---------|------------|-------------------|-------|
| 428.604.406 KM | | | | Лист | Масса | Масш. |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Косынка | | |
| Разраб. | Черт.автор | Черт.исполн. | Дата | Лист | 0.37 | 1:2 |
| Провер. | Черная | Чел | | Лист | Листов 1 | |
| Рук.пр. | Черная | Чел | | Лист | В 4 ГОСТ 19903-74 | |
| Нач.отд. | Грингут | Чел | 6.11.74 | Ст.3 | ГОСТ 16523-70 | |
| | | | | ГУПРОСВЯЗЬ | | |
| | | | | Маскба | | |
| | | | | Формат 12 | | |

Копирайт: Миссильна М.
Формат: 282-12

Изм. № 0102

Место: II

Имя и фамилия исполнителя чертежа: А. С. Сидорова

437.214.370 КМ

R2.50

1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7.
 3. Покрытие: Лак СБ-10 ТУ МХП 2785-53

Плита
 ГОСТ 2910-74
 Москва
 Формат А1

| Код | Обозначение | Наименование | Мас. ч. | Примечание |
|-----|------------------|-----------------------------------|---------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | 436.172.036 КМСБ | Сборочный чертёж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | 437.234.002 КМ | | |
| | | Шпилька контактная | 4 | |
| 11 | 2 | 437.814.370 КМ | | |
| | | Плита | 1 | |
| 11 | 3 | 438.050.100 КМ | | |
| | | Крышка | 1 | |
| 12 | 4 | 438.534.060 КМ | | |
| | | Камух | 1 | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 5 | Винт 2М4x8.58.01 ГОСТ 17473-72 | 8 | |
| | 6 | Гайка М12x0.16 ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| | 7 | Шайба 12.01.01 ГОСТ 11371-68 | 16 | |
| | | 436.172.036 КМ | | |
| | | Крышка | | |
| | | ГОСТ 8893-80 Москва | | |

436.172.036 КМСБ

Крышка
 Сборочный чертёж
 ГОСТ 8893-80
 Москва

Размеры для справок

| Изм. | Лист | И. док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Мас. ч. |
|------|------|-------------|-------------|------|------|-------|---------|
| 001 | 01 | С. Сидорова | С. Сидорова | 1974 | 1 | 10.2 | 1.10 |

Имя и фамилия исполнителя чертежа: А. С. Сидорова

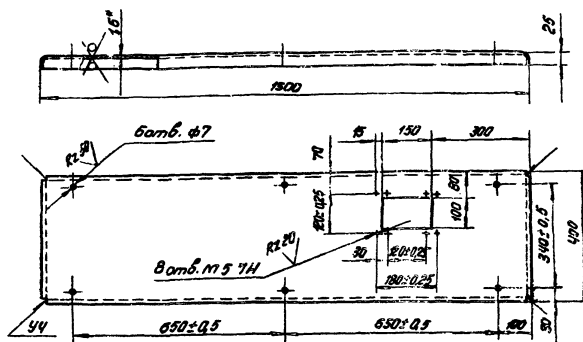
№ 887.32
Лист 58/55

Новый проект
Рисунки II Часть 5

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20

428.050.100 КМ

Rz 53 (✓)



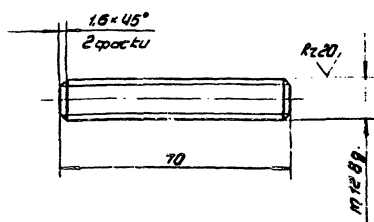
- 1 Размер для справок.
- 2 Внутренние радиусы скруг 2мм.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Я7,
валов - по Я7,
остальных - по СМТ.
- 4 Сварка по ГОСТ 5254.69. Сварочные швы Rz 80/
- 5 Покрытие: Эт. ЦС-527. МРТУ Б.10-710-67, серий. II. П.

428.050.100 КМ

| Лист | № докум. | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
|-------------------------|----------|------|------|------------|-------|-------|
| Лист | № докум. | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Разработ | Чубков | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Провер | Черная | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Рис. др. | Черная | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Начерт | Грингут | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Лист 8.16 ГОСТ 18903-74 | | | | ГИПРОСВЯЗЬ | | |
| Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | | | Москва | | |
| Формат 74 | | | | | | |

427.734.002 КМ

Rz 63 (✓)



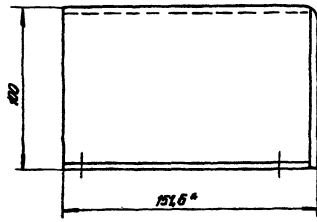
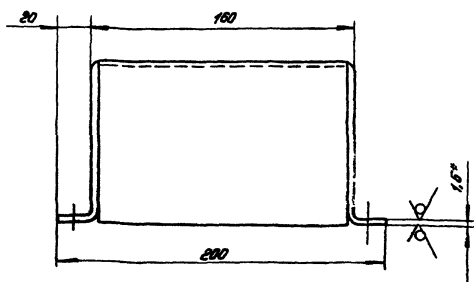
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по Я7,
остальных - по СМТ.
- 2 Покрытие: токопроводящее

427.734.002 КМ

| Лист | № докум. | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
|-------------------------|----------|------|------|------------|-------|-------|
| Лист | № докум. | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Разработ | Чубков | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Провер | Черная | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Рис. др. | Черная | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Начерт | Грингут | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Лист 8.12 ГОСТ 25.90-71 | | | | ГИПРОСВЯЗЬ | | |
| Ст3 ГОСТ 16523-70 | | | | Москва | | |
| Формат 74 | | | | | | |

428.634.060 КМ

Rz 63 (✓)



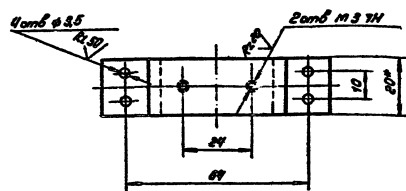
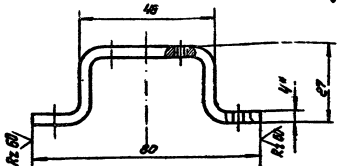
- 1 Размеры для справок.
- 2 Внутренние радиусы скруг 2мм.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Я7,
валов - по Я7,
остальных - по СМТ.
- 4 Сварка по ГОСТ 5254.69. Сварочные швы Rz 80/
- 5 Покрытие: Эт. ЦС-527 МРТУ Б.10-710-67, серий. II. П.

428.634.060 КМ

| Лист | № докум. | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
|-------------------------|----------|------|------|------------|-------|-------|
| Лист | № докум. | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Разработ | Чубков | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Провер | Черная | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Рис. др. | Черная | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Начерт | Грингут | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
| Лист 8.16 ГОСТ 18903-74 | | | | ГИПРОСВЯЗЬ | | |
| Ст3 ГОСТ 16523-70 | | | | Москва | | |
| Формат 74 | | | | | | |

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20

488 668 535 KM R. 63 ✓(✓)



- 1. Размер для справок
- 2. Внутренние радиусы сгибов 4mm
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по В7,
баллов - по В7,
остальных - по СТ7
- 4. Покрытие ЭИ ИС-527 МРТУ6-10-710 Б7, серой, III, П

488 668 535 KM

| | | | | | Лит | Масса | Массов |
|----------|----------|--------|------|------|-------|-------|--------|
| Изм | Лист | И влож | Лист | Дата | Скоба | 0 08 | 1 1 |
| Разработ | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Провер | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Контр | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Исполн | Черновик | ИЗ | | | | | |

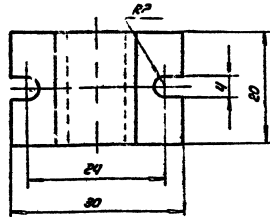
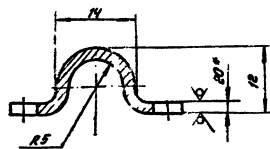
Листов: 4 из 5
Стр 3 ГОСТ 339 58

ГИПРОСВЯЗЬ
Москва

Формат И

Листов: 4 из 5
Стр 3
ГОСТ 339 58
ИД 87 52 73
ОИ 1937 109

488 668 535 KM R. 63 ✓(✓)



- 1. Размер для справок
- 2. Внутренние радиусы сгибов 2mm
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по В7,
баллов - по В7,
остальных - по СТ7
- 4. Покрытие ЭИ ИС-527 МРТУ6-10-710 Б7, серой, III, П

488 668 535 KM

| | | | | | Лит | Масса | Массов |
|----------|----------|--------|------|------|-------|-------|--------|
| Изм | Лист | И влож | Лист | Дата | Скоба | 0 04 | 2 1 |
| Разработ | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Провер | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Контр | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Исполн | Черновик | ИЗ | | | | | |

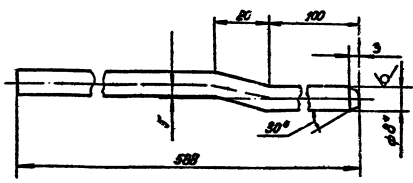
Листов: 8 из 8
Стр 3 ГОСТ 16903 74

ГИПРОСВЯЗЬ
Москва

Формат И

Листов: 8 из 8
Стр 3
ГОСТ 16903 74

488 126 107 KM R. 63 ✓(✓)



- 1. Размер для справок
- 2. Внутренние радиусы сгибов 5mm
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
баллов - по В7,
остальных - по СТ7

488 126 107 KM

| | | | | | Лит | Масса | Массов |
|----------|----------|--------|------|------|----------|-------|--------|
| Изм | Лист | И влож | Лист | Дата | Стержень | 0 24 | 1 1 |
| Разработ | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Провер | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Контр | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Исполн | Черновик | ИЗ | | | | | |

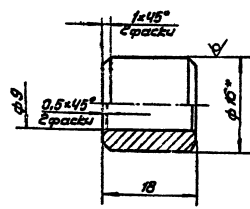
Листов: 8 из 8
Стр 3 ГОСТ 2590 71

ГИПРОСВЯЗЬ
Москва

Формат И

Листов: 8 из 8
Стр 3
ГОСТ 2590 71

488 220 151 KM R. 63 ✓(✓)



- 1. Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по В7,
баллов - по В7,
остальных - по СТ7

488 220 151 KM

| | | | | | Лит | Масса | Массов |
|----------|----------|--------|------|------|--------|-------|--------|
| Изм | Лист | И влож | Лист | Дата | Втулка | 0 02 | 2 1 |
| Разработ | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Провер | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Контр | Черновик | ИЗ | | | | | |
| Исполн | Черновик | ИЗ | | | | | |

Листов: 8 из 8
Стр 3 ГОСТ 2590 71

ГИПРОСВЯЗЬ
Москва

Формат И

Листов: 8 из 8
Стр 3
ГОСТ 2590 71

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3-А

Заказ № 5394 инв. № Сп 482-12 тираж 5000

Сдано в печать 22/12 1978 г. Цена 1-02