ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 901-02-136.84

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 м/ч

АЛЬБОМ І

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

ПЕНТРАЛЬНИЙ ИНСТИТ ТИПОВОГО ПРОМИТИРОВАНИЯ

Свердь экий филиал 620062, г.Свердлова -62, ул.Чебытева,4 Заказ №4805 Инг.Ж 202/5 -0/ тираж 230 Сдено в печать 3/N 1986г цена 3-42

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 901-02-136-84

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 м³/ч

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ТИПОВЫХ ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

90913 - 01

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Т-2092 БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180ЛИТРОВ
РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП г. МОСКВА

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГПИСТРОЙМАШ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА СТИТОТИ И.К. ТЮТЮННИКОВ А.А. ВВТИШЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ № 20/84 ОТ 21.11.84

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка— лист	Наименование	Стр.
ПЗ-1 — ПЗ-4	Пояснительная записка	3-6
	Технология производства	
TX-1	Общие данные	7
TX-2	План на отм. —3,000. Разрезы 2-2; 3-3; 4-4	8
7X-3	Разрез 1-1. Схемы систем ВЗ; В4; В5; кЗН	9
ТХ. С О	Спецификация оборудования	10 - 11
TX. BM	Ведомость потребнасти в материалах	12
TX 80	Ведамость объемов строительных и монтажных работ	12-14
TX H-1	Колонна для датчиков уровней. Эскизный чертеж общего вида.	15
TXH-2	Клапан поппавковый. Эскизный чертеж общего вида.	15
	Силовое электрооборудование	
3M-1	Общие данные	16
ЭM-2	Шкаф управления Ш Схема электрическая принципиаль-	17
	ная распределительной сети	
ЭM-3-ЭM-6	Схема электрическая принципиальная управления	18-21
Эм-7-Эм - 8	Схема электрическая подключения	22-23
3M-9	Кабельный журнал	24
ЭМ-10	План прокладки трасс	25
3M-11	Сети электроосвещения План	26
ЭМ, СО	Спецификация оборудования	27

Марка- Лист	Наименование	Стр.
ЭМ. ВМ	Ведомость потребности в материалах	28
ЭМ. B0	Ведомость объемов строительных и монтажных работ	28
3M H-1	Шкаф управления Ш. Технические данные	29
	аппаратов	
ЭМН-2	Шкаф управления Ш. Чертеж общего вида.	30
ЭМН-З	Шкаф управления Ш. Таблица перечня надписей.	31
ЭМН-4	Шкаф управления Ш. Схема электрическая соединений	32-35
	Автаматизация технологии производства	
ATX-1	Общие данные	36
A7X-2	Управление и контроль. Схема электрическая	37
	функциональная	
ATX-3-ATX-4	Схема соединений внешних проводок	38 - 39
ATX-5	План расположения	40
ATX.CO	Спецификация оборудования	40 - 41
ATX. BM	ведомость потребности в материалах	42
ATX. BO	Ведомость объемов строительных и монтажных работ	42
	Строительное задание	43



1. Общие положения

I.I. Tunoвые проектные решения "Насосная станиия оборотного водоснабжения производительностью 20м3/ч" разработаны на основании пла-

на типового проектирования Госстроя СССР на 1983-1984 г.г. в соответствии с пунктом плана

VIII.1.2.2 "Насосные станции оборотного водо снабжения производительностью 20.45 и 90м3/4"

(Типовые проектные решения) 1.2. Производительность насосной станции принята на основе наиболее часто применя-

емых станций в системах оборотного водоснабжения промышленных предприятий при реконструкции и техническом перевооружении отдельных производств и цехов, где

применяются локальные системы оборотного водоснабжения малой производительности. 1.3. В типовых проектных решениях при-

нят заглубленный вариант насосной станции с отметкой пола минис 3,0 м в связи с атситствием возможности подачи от производственного оборудования нагретой воды

для охлаждения под напорам непосредственно на градирню и в соответствии с утвержденным заданием

1.4. Насосные станции оборотного водоснабже-

ния могут располагаться как внутри производст-

Типовые проектные решения разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия. обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания Главный инженер проекта Житы А.А.Евтишенков

личия площадей и технологии произвадства 1.5. К насосным станциям должен быть предусмотрен подъезд с твердым покрытием согласно

CHUTI - 31-74.

венных зданий, так и вне, в зависимости от на-

1.6. Насасные станции разработаны для следующих условий строительства согласно СН 227-82: — расчетная зимняя температура наружного возduxa munuc 30°C:

района, вес снегового покрова -для 🛚 географического района: — рельеф территории—спокойный, грунтовые воды атсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нармативными характеристиками:

нормативный угол внутреннего трения У"=0,49 рад или 28°; нормативное удельное сцепление С"=2кПа

— скаростной напор ветра—для I географического

(0,02 кГс/см²); модуль деформации нескольных грунmob E = 14,7 m Πα (150 κ Γα/cm²), η η η α πη α εργμπα $T=1.8 \text{ T/m}^3$; KOOPPULLUEHT DESONACHOCTLY NO POUHmy Kr =1. 1.7. Насосные станции по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности отнесены к про-

изводствам категории Д, по степени огнестойкос-

ти здания к степени 🗓, **по** надежности действия—

ко второй категории согласно СН и П - 11-31-74 и работают в следующих условиях: — обслуживающий персонал — эпизодический;

— воздействия от производственных процессов (механические удары, агрессивные среды, шум, излуче-

ния и т.д.) от сутствуют;

— наличие тепловыделений - от электродви-

гателей насосов и от трубопроводов горячей воды; — наличие пыли - нет:

— группа санитарной характеристики производcmbehhux npoyeccob-I-5;

— температира воздиха не менее 5°С, но не более 35°С;

— относительная влажность воздуха 50-60%

1.8. В блок насосной станции включены: ма-

щинный зал, камеры охлажденной и нагретой воды. 1.9. Размеры камер приняты минимальные и мо-

гут уточняться при разработке архитектирностроительных чертежей. 110 Для ахлаждения воды рекомендиется приме-

нение градирен секцианных капельных и пленачных с площадью секции 2m² с вентиляторами 06-300м8 по типовому проекту 901-6-55 со стальным карка-

сом, распологаемых на кровле зданий, а также дригих типов градирен, поддон которых находится выше нулевой отметки земли При применении градирен, поддан которых находит-

ся ниже нилевой отметки земли, следиет произвести карректировку высотных отметок в типовых проектных решениях

Ст.инж Сиганова Явия 23.п.М

І.Н. Необходимость обрабатки оборотной воды рещается конкретно при проектировании

Привязан UHB Nº 901 - 02-136.84

Ноч ота березнички - Кертъ 7
П. спец. Алексондов / НЭТЪ ХУЦ. Насосная станция Стодия Лист Листов.
Н. контр. Скибо Шини (узя) оборотного бодоснайжения Р 1 4
Рук. гр. Зобочкая Эбърга запароизбодительностью 20м/у Р 1 4
Гинж. жарикова Узы, ули производительная записка ГПИСТРОЙМАШ

20213-01

П3

2. Оборудование насосной станции

- г.н. В насосной станции установлены две группы насосов: одна-для подачи оборотной нагретой воды на охладитель, марка насосов К20/18 с напаром 18м и вторая - для подачи охлажденной воды на производство, марка насосов К 20/30 с напором 30м
- 22 Каждая группа насосов имеет один рабочий и один резервный насосы Любой из двух насосов может быть в качестве резервного Насосы устанавливаются под заливом от уровней воды в камерах.
- 2.3. При периодическом безьозвратном отборе нагретой воды, ведущем к уменьшению уровня в камере нагретой воды, в проекте предусмотрено перепускное отверстие Ду 50мм из камеры охлажденной воды в камеру нагретой воды. Перепускное отверстие соединена с поплавковым клапаном, отрегулированным на поддержание уровня в камере нагретой воды HO OMMEMKE MUHYC 1600MM
- 2.4. Подпитка оборотной системы осуществляется от производственного водопровода через бак рсзрыва струи
- 25 Работа насосной станции автоматизирована и осуществляется без постоянного обслуживающега персанала.
- 2.6. Экектроприемники насосной станции оборотного водоснабжения относятся к 🗓 категории по надежности электроснабжения согласно ПУЭ-76. Питание осуществляется на напряжении 380/2208, 50 Tu.
 - 2.7. Размещение пусковой электроаппаратуры

предусматривается в шкафу управления Ш индивидуального изготовления на заводах Минэлектротехпрома СССР.

- 2.8. Шкаф управления должен располагаться внутри производственных зданий, которые обслуживаются данными насосными станциями Место установки шкафа управления определяется при доработке типовых проектных решений.
- 2.9. Освещение насосной станции оборотного водоснабжения выполнено светильниками типа ПСХ-60 с лампами накаливания на напряжение 36В Понижение напряжения с 2208 до 36В осуществляется понижающим трансформатором, встроенным в ящик типа ЯТП-0,25-23, установленный в помещении насосной станции.
- 210 Схемой управления насосной станцией предусматривается.
- 2.10.1. Включение и выключение электродвигателей насосов охлажденной воды от кнопок, расположенных в шкафу управления.
- 2.10.2 Автоматическое включение или отключение электродвигателей насосов нагретой воды соответственно при включении или выключении насосов охлажденной воды.
- г.10.3. Автаматическое включение электродвигателей резервных насосов при падении давления в напорнам патрубке рабочего насоса Контроль давления осуществляется датчиками-реле типа ДД, которые истанавливаются на трубопроводах.

Выбор рабочих насосов производится переключателями в шкафу управления.

2.10.4. Автоматическое отключение насосов охлаж-

денной и нагретой воды при нижнем (минус 2360) и верхнем (мину 1300) уровнях в камерах охлажденной и нагретой воды Контроль уровня воды в камерах осуществляется с помощью регуляторов-сигнализаторов уровня типа эрсу-3, датчики которых устанавлены в колоннах уровней, связанных трубопроводами с соответствиющими камерами. Уровень вады в колоннах уравней соответствует уровню

воды в камерах и в баке разрыва струи.

тарам уравня типа ЭРСУ-3.

2.10.5. Автоматическое управление электродвигателем дренажного насоса ГНОМ-10-10 в зависимости от ировня воды в дренажном приямке Включение насоса осуществляется при повышении уровня воды до отметки минис 3,150, отключение -при понижении ировня до отметки минус 3,400 Контроль уровня

воды в приямке осуществляется регулятором-сигнализа-

2.10.6. Возможность автоматического управления электродвигателями вентиляторов градирни в зависимости от температуры охлажденной воды с использованием для контраля температуры ахлажденной воды термометра манометрического типа ТПГ-СК Установка температуры для данного прибора определяется при наладочных работах с учетом конкретного технологического оборудования, для каторого предназна-

приоя	3 <i>QH</i>						
UHB. N	-						
				901 - 02-136.84		ПЗ	3
Нач.отд.	Березницкий	XXXX	2.				
	Александроб				Стадия	Sucm	Листо
Н.КОНТР.	Скибо	Henry	23.1084	оборотного водоснабжения	_		
Рук.сект.	Березовский	350	23,1089	оборотного водоснабжения производительностью 20м³/ч	Ρ	2	i
Рук.гр.	Sabadekan	17/Z.L	22.00				
Шнж.	Жарикова	H. Salac	23.10.80	Пояснительная записка	I CUNC	וחסד:	ΙΙΙΔΜΝ
Ст.цнж.	Сиганова	Rung	23,084				
				202/3-01			

чена данная насосная станция обаротного водоснабжения

2.10.7. Световая сигнализация о работе оборудования. 2.10.8. Аварийная световая и звуковая сигнализация — при включении электродвигателей резервных насосов:

— при достижении аварийных ировней в камерах охлажденной и нагретой воды и дренажном приямке;

— при повыщении температуры охлажденной воды; — при аварийном отключении электродвигателя венинаправа ваашини

г 10 9 Работа насосной станции осуществляется следующум образом:

— Заполнить до отметки минус 1600 камеры охлажденной и нагретой воды ат производственного водопровода через бак разрыва струи, оборудованный поллавкавым клапаном,

— включить в работи насосы охлажденной воды от кнопки. При включении насосов охложденной воды автоматически включатся в работу насосы нагретой воды Насосы охлажденной воды забирают воду из камеры охлажденной воды и подают её на производство к потребителям Насосы нагретой воды забирают воду из камеры на-

гретой воды и подают гё на градирню Из градирни вода самотеком поступает в камеру ахлажденной воды

Нагретая вода от потребит**елей** самотеком стекает

в камеру нагретой воды. Цика повторяется.

При необходимости отключение насосов охлажденной воды осуществляется от кнопки

3. Мероприятия по технике безопасности. пожарной безопасности и охране тьпда.

3.1. При монтаже и эксплуатации насосной станиии оборотного водоснабжения необхадимо соблюдать требования техники безапасности в соответствии с "Правилами техники безопасности при эксплуатации систем водоснавжения и водоотведения населенных мест, утвержденных приказом по Ми-

нистерству жилищно-коммунального хозяйства

РСФСР от 4 октября 1977 г. N407.

и организации.

3.2. При эксплуатации насосной станции оборотного водоснабжения обязательно также выполнение требований действующих норм и правил Госстроя СССР. Министерства здравоохранения ссср, Государственного комитета по надзору при Совете Министров СССР и Министерства энергетики и электрофикации СССР, распространяющиеся на все ведомства

з.з. Устройство и оборудование насосной станции, отопление, освещение, вентиляция и противопожарное оборудование помещения должны удовлетворять требованиям СНи П-<u>І</u>І-31-74, СНи П-<u>І</u>І-32-74 и СН-245-71. 3.4. Зануление электрооборудования насосной

станции осуществляется от шкафа управления Ш через дополнительную жилу кабеля. 35 Наладку, регулировку,смазку, профилактичес-

кий асмотр и ремонт насосных агрегатов производить при выключенном электрооборудовании и полной их остановке.

3.6. Для ремонта и обслуживания насосного оборудавания и арматуры предустатривается передвиж-

ной автокран, если насосная станция располагается вне производственного здания, или крановае оборудование производственного здания, если насосная станция находится внутри его

3.7. Для удобства чистки в период ремонта, а также для отвода утечек воды в машиннам зале, в камерах ахлажденной и нагретой воды предустотрены приямки.

3.8. Проектам предусмотрено выполнить палы станции водонепроницаемыми с уклоном к приямкам для стока воды. Приямок машинного зала закрыть съемной решеткой.

3.9.Насосные станции, располагаемые вне производственных зданий, должны быть ограждены от наезда транспорта

3.10. Предусмотреть кроме рабочего освещения аварийное освещение аккумуляторными фонарями.

з.н. Проектом предусмотрено осуществление вентиляции насосной станции путем установки в плитах пакрытия двух вентиляцианных труб

з.12. Для обеспечения пожарной безапаснасти проектом предусмотрены следующие мероприятия

3.12.1. Противопожарный водопровод с установкой пожарного крана с расходом воды на внутреннее пожа-DOMUMBHUE 25 1/c

Привя	73 <i>0H</i>						
ЦнВ№							
				901-02-136.8	4	П.	3
	Березницкий		7				
Fin. cneu.	Александроб	190000	j ZY.10	Насосная станция	Стадия	Jucm	Jucmol
Н контр.		110 muly	23.10.81	Насосная станция оборотного водоснавжения производительностью Q=20m3/y	ρ	- 2	
Рук.сект.	Березовский	Sie	23/49/			3	
Рук.гр.	Завацкая	Makes	23,1089	_			
Инж.	Жарикова				ורחער	TPOL	LIAM
Ст.инж.	Сиганова	Hery!	23/089				
				2021	3-01		

3.12.2. Запасной аварийный выход через люк.

3.13. В насосной станции по СНиП <u>II</u>-31-74 предусмотреть установку двух пенных огнетушителей ОУ-5.

> 4. Указания по доработке типовых проектных решений.

4.1. Дарабатке подлежат чертежи основных комплектов марок ТХ, АТХ, ЭМ. Все остальные чертежи используются в качестве материалов для проектирования других разделав проекта.

4.2. При доработке чертежей марки ЭМ на свободном поле плана прокладки трасс (стр.25) нанести элемент генерального плана с расположением насосной станции оборотного водоснобжения и корпуса или цеха, в котором предусматрива—ется установка шкафа управления Ш, а также элемент плана этого корпуса или цеха с установкой шкафа управления.

Нанести кабельные трассы.

4.3. В кабельном журнале (стр.24), в спецификации оборудования, в ведомасти потребности материалов, в ведомости объемов строительных и монтажных работ внести недостающие данные в значке ().

4.4. При доработке учесть, что заглубление самотечного трубопровода и камер нагретой и охлажденной воды должно быть принято из условий обеспечения запива насосов и размещения наибалее удаленного потребителя оборотной воды на расстоянии ориентировочно 25м

5.4. При наличии на объекте сетей канализации достаточной глубиной заложения для приема воды заглубленного пола машинного зала вместо дренажных насосов следует предусмотреть отвод воды по саматечному трубопроводу с электрозадвижкой, открываемой по_ уравню воды в дренажном приямке.

иния, в ведомасти потрео-

Высатная схема движения воды в водробороте

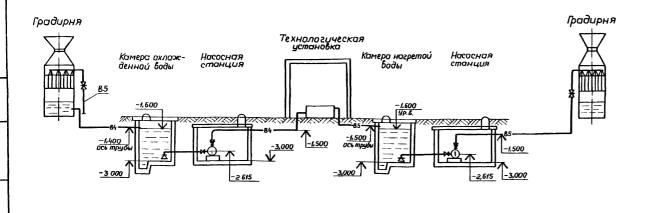
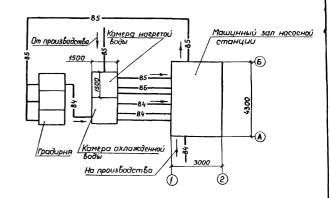
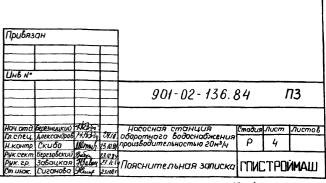


Схема расположения насосной станции на генплане



1. Схема расположения насосной станции, градирни и трубопроводов на генплане дана в качестве примера в должна решаться с учетом конкретных уславий рассматриваемого объекта.

г. Количество секций градирен уточняется теплотехническим расчетом в зависимости от расчетных параметров атмосферного воздуха, перепада температуры в системе и типа оросителя.



Лист

	1	Общие данные
	2	План на отм 3,000. Разрезы 2-2;3-3;4-4
	3	Разрез 1-1. Схемы систем ВЗ; В4; В5; КЗН.
		<u> </u>
		Ведомость спецификаций
מושבוו אמרולוו	Лист	Наименование
200	2	Спецификация установок систем
מנוממפוג		
2		
1	1	
	COO	овые проектные решения разработаны в тветствии с действующими нормами и вилами и предусматривают мероприятия,
3	οδεσ	печивающие взрывную, взрывапожарную
OHO. N. T. I.	น ก โภอซ์	ожарную безопасность при эксплуатации эдания ный инженер проекта Явттег А.А.Евтишенков

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение

Наименование

Техналогия производства

-ATX Автоматизация технологии

праизвадства

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Наименование

Силовое электрооборудование

	Ведомость ссы.	почных и прилагаемых документо	O .
Примечание	Обозначение	Наимено в ани е	Примечание
		<u>Ссылочные документы</u>	
?	T-2092	Бак разрыва струи ём- костью 180 литрав	
		KOCHIOTO 100 VIGINESO	
		Прилагаемые документы	
екта	TX.CO	Спецификация оборудования	
Примеча- ние	TX.BM	Ведомость потребнасти в материалах	
	TX.80	Ведамасть объемав строи-	
		тельных и монтажных работ	
	TXH-1	Калонна для датчиков уровней Эскизный чертеж общего вида.	
	TXH-2	Клапан поплавковый. Эскизный чертеж абщего вида	
Примечание	L	Dekasnora repinesie osageco osoa	<u> </u>
		дбщие указания	
	1 Основные показать	ели по чертежам технологии произво	

RADOMORME POLLADULLIN LLODUDGO GOMEN BONUMANTON

Наименование системы	Потребный налор на	Расче	тныс	j pac	Установлен- ная мощность	1	
системы	660de м.вад.ст.	m³/cym	M3/4	n/c	при по- жаре ¶с	электродвига телей, кВт.	Примечан
В4	30	25	20	5,5		8,0	
B 5	18	12	20	5,5		4,4	
83	10	-	-	-	2,5	-	
кзн	5	10	10	2,7		1,1	

2. Запроектированные системы.

Проектом предусмотрено устройство следующих внутренних сетей систем технологии производства. 2.1. водопровод производственный -ВЗ. Запроектирован для подачи воды на хозяйственные нужды, а также для внутреннего пожаротушения

поданиций - 84. Запраектирован для подачи охлажденной воды на производство. Вода, охлажденная в градирне, самоте-

2.2. Водопровод праизводственный оборатной воды.

ком отводится в комеру охлажденной воды, откида насосами подается на производство 2.3. вадапровод производственной оборотной воды, обратный-85

Запроектирован для отведения нагретой воды от техно логического оборудования. Нагретая вода по наружной

сети отводится самотеком в камери нагретой воды. откуда насосами подается в градирню 3. Указания по производстви мантажа.

3.1. Монтажные работы производить согласно CHUN III-28-75, CHUN III-30-74, CHUN III-31-78.

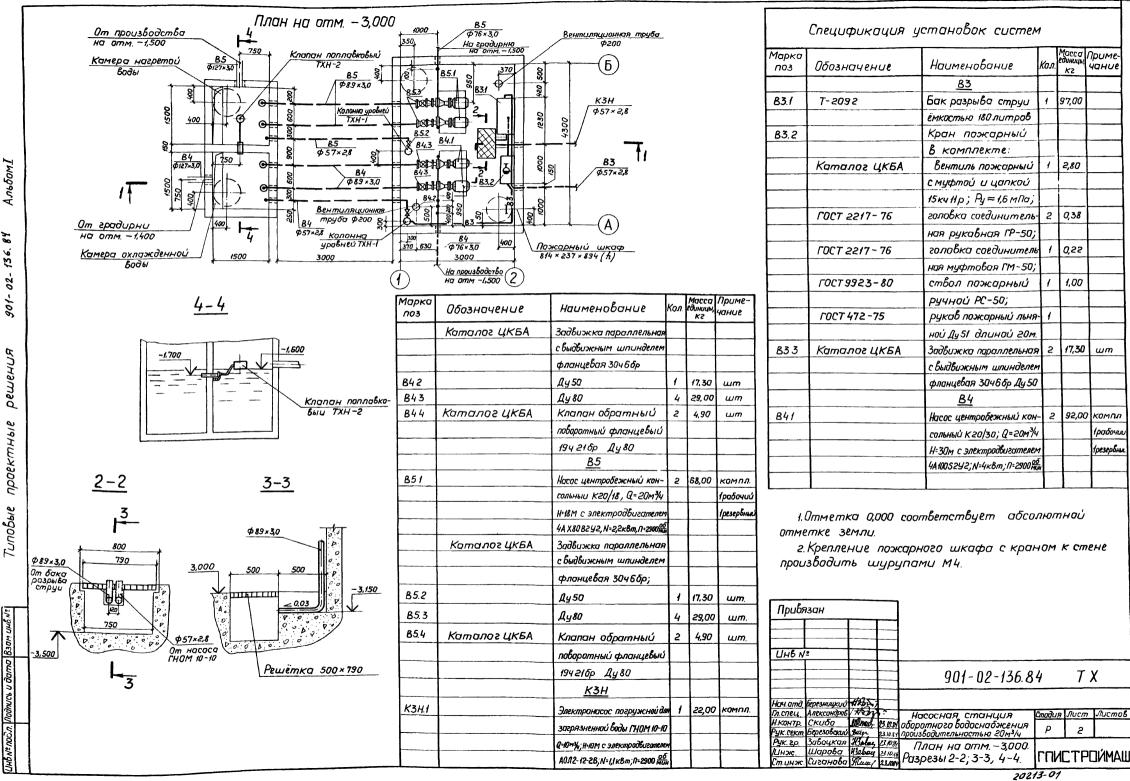
3.2. Стальные трубопроводы, прокладываемые в помещении насосной станции, после монтажа окрашиваются масляной краской по ГОСТ 695-77 за 2 раза 3.3. Стальные трубопроводы, укладываемые в грунт, ποκρωβαιοπος μηρεοςπούμου δυπυμμού υξοπειμονύ.

рыва струи при монтаже должна соответствовать уровню в камере охлажденной воды.

3.5. Установки пожарного крана производить согласно паспорту №10.5.10.24.01 Строительного каталога, часть 10, подраздел 10

3.4. Высотная отметка уровня воды в баке раз-

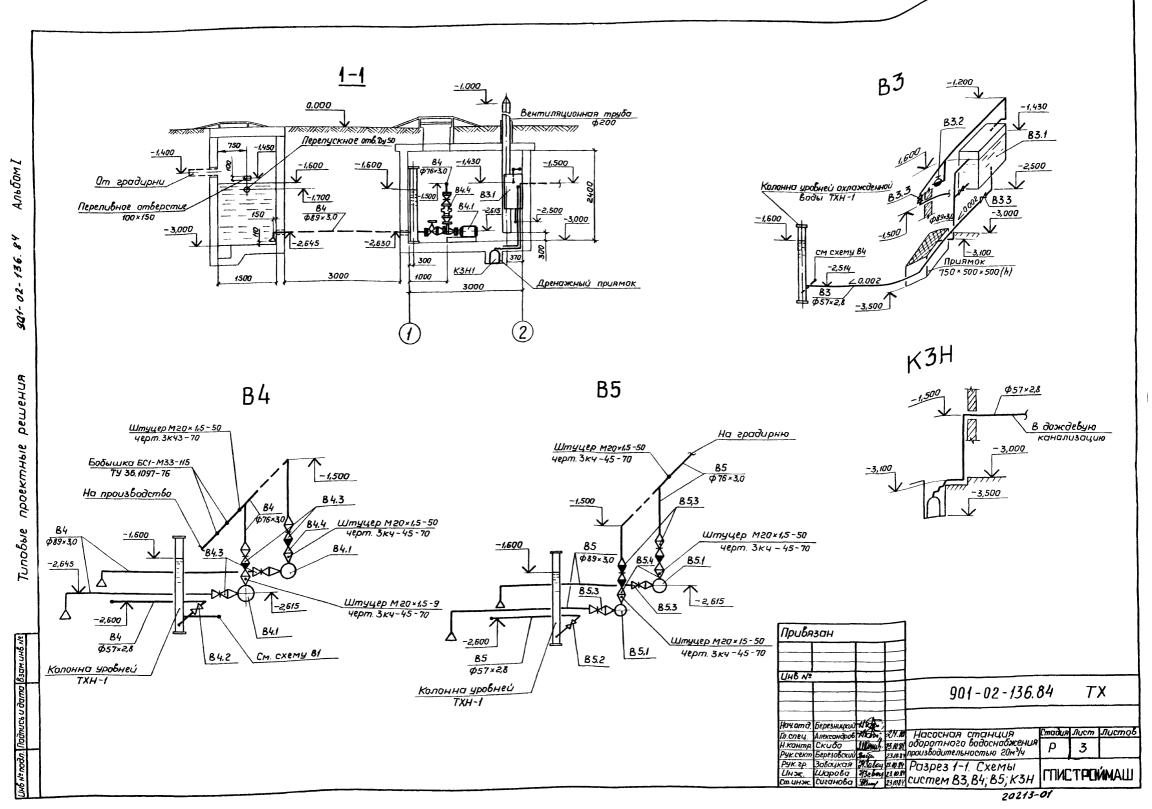
Привязан UHB Nº 901-02-136 84 TXКочат вородиниции такую Гт.спец Длексафов (Терт) 1888 Оборотного бодоснаджения Рик сект броговский 1888 оборотного бодоснаджения Рик сект броговский 1888 сект производительностью 20м3 у Рук сект Березовский форма 25.014 Рук гр. Завацкая Живац гору Шнж. Шарова «Вавац глагу ГПИСТРОЙМАШ Обшие данные



84

136.

<u> ИнБи*посл. Подпись и дата | Взан инб и</u>≥



	Tungosie npuekiithoie p		Edu	HUUT	T	[1	I	T
Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудова- ния материалов Завад-изготовитель (для импортного	Тип, марка оборудования Обозначение	измер	ยันนิต		Код оборудо- вания, мате-	Цена ебиницы оборудо-	Коли- ч ест во	Масса единиць
Позиция	оборудования— страна, фирма)	дакумента и номер ол- роснаго лис та	Наиме нова- ние	Кад	uscomodiliem	риала	оборудо- Вания, тыс руб	1	кг дования обару-
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком		İ						
			ļ	ļ	ļ				
	Вадоправод		 	<u> </u>			<u> </u>		
B31	ВЗ Производственный	T-2092	КОМПЛ	671				1	97,00
637	Бак разрыва струи емкостью 180 литров	1-5035	KUMIIII	877					37,00
B3 2	Кран пожарный в комплекте:								
	1) вентиль пожарный с муфтой и цапкой Ру=1,6МПа	15 KY 11 p	шт	796		37 32/3 /0 //		1	2,80
	1	КаталогЦКБА							
	г)головка соединительная напорная для пожар-	ΓP-50	шт	796		48 5484 4206		2	0,38
	ного оборудования рукавная Ду50	FOCT 2217 - 76							
	з) головка соединительная напорная для пожар-	ΓM - 50	шт	796		48 5484 4221		1	0,22
	нага оборудования муфтовая Ду 50	FOCT 2217-76							
								1	
	4) ствол пожарный ручной	PC-50	шm	796		48 5482 2028		1	1,00
		F0CT9923-80							
	5) рукав пожарный напорный льняной Ду51 длиной 20м	ΓΟCT 472 - 75	шт	796		81 9323 0102		1	
	6) шкаф деревянный		шт	796				1	
	UH5 N²	Инэк. Ст.инэ	с Сизан Шаро	ва У З 080 Т С	1603 23.108 CNEUUC	сная станци пного водоснабъ рикация оборудс	вания ГП	истрой	МАШ
	Наименование и техническая характеристика оборудова-	Тип, марка оборудования	Един	เกสล	Код завода-	Kad abawda-	Цена	Коли-	Масса
Позиция	ния материалов. Завод—изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	VIONSHAYPHUP	Науме- нова-	_	изготовителя	вания, мате-	оборудо –	чество	оборд- бдйнлаг
	оордоосная — страна, фарна)	роснаго лис- п номер оп-	H060~	N00		puana	Вания, тыс.руб.		до ба йия
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
833	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем	304 6 <i>б</i> р	щт.	796		37 2115 1005		2	17,30
	фланцевая Ду 50, Ру≈1,0MПa	Каталог ЦКБА							
	В4 Производственный оборотной воды, подающий								
B41	Насос центробежный кансальный Q=20m³/4; H=30m	K 20/30	компл	67 1		36 3111 0070		2	92.00
	с эпектродвигателем 4A10052Y2; N=4кВт; П=2900 ^{об} /мин				-				
	Задвижка параллельная свыдвижным шпин-	304 6 <i>6</i> p							
	делем фланцева Р≈10МПа	КаталогЦКБА							
842	Ду 50		шт.	796		37 2115 1005		1	17,30
	ду 80		шm.	796		37 2115 1006		1	29,00
	73								
B4 4	Клапан обратный поворотный фланцевый	194 21δρ	шm.	796		37 2242 1026		2	4,90
		КаталогЦКБА							
-+									

Привязан

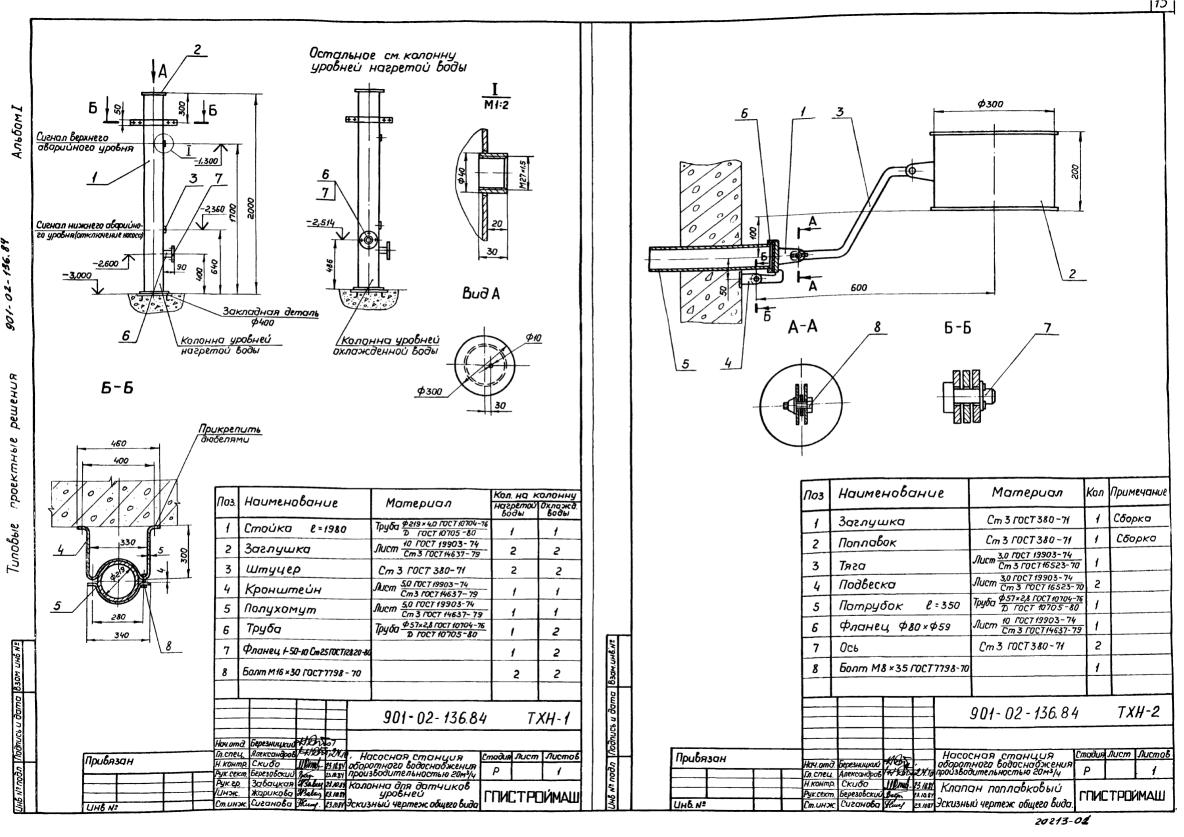
901-02-136.84 20213-01 Auca 2

		Туп, марка оборудавания	Edur	ица ения	V-2 (-)	42 6 2	T	1.	T
Позиция	Наименование и техническая характеристика обору- дования и материалов. Завод—изготовитель (для импортного оборудования—страна, фирма)	Обазначение документа и номер оп- раснога листо	Наи- мено-	Код	Код завода- изготовителя	Код оборудо Вания,мате риала	- Цена единицы пборудава ния тыс.руб:	Kanu- чест- Бо	Масса единицы оборудо вания, кг
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	В5. Производственный оборотной воды, обратный								
B5.1	Насос центробежный консольный Q=20м3/ч, Н=18м	K20/18	компл	671		36 3/11 0040		2	68,00
	с электродвигателем 4AX80B2Y2; N=2,2KBm; П=2900 обнин								
	Задвижка параллельная свыдвижным шпинде-	304 6 5p				1 H = Malabarana and American a	_		
	лем фланцевая Р≈40мПа	КаталогЦКБА							
B5.2	Ду 50		шт	796		37 2115 1005		1	17,30
B5.3	Ду 80		шт	796		37 2115 1006		4	29,00
B5 4	Клапан обратный поворотный фланцевый	194 21 Sp	шт	796		372242 1026		2	4,90
	Ру≈1.6 МПа; Ду80	КаталогЦКБА							
	КЗН. Канализация производственная напорн <u>ая</u>		-						
K3H.1	Электронасос погружной для загрязненной	THOM 10-10	компл	671		36 3183 1420		1	22,00
	воды Q=10м3/4; H=10м с электродвигателем								
	AOЛ2 -12 -28; N=1.1 кВт; П=29000б/мин								
			<u> </u>						
		<u> </u>	L						
		Привязан			901	-02 - 136 8	4	TX.CO	Juem 3
โดรบนุบค	annophinoes soopgeovarian empana, re-in-	Пип, марка оборудобания обозначение документа и номер оп-		лца ния Код		Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания,	ТХ.СС Коли- чество	З Масса единицы обору- добания,
ไดรบนุบค	difficultives coop-governant corporately	Пип, марка оборудования оборудования обокумение обокумение и номер оп- росного лис- та	Наиме- нава- нае	Код	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	оборуда- Цена Цена	Коли-) <u>з</u> Масса единицы
1	2	Тип, марка оборудования обобудачение документа и номер оп- росного лис-	Наиме- чова-		Код завода-	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество	З Масса единицы додру- добания, кг
	drindpinnoed doop_governan empana, paperay	Пип, марка оборудования оборудования обокумение обокумение и номер оп- росного лис- та	Наиме- нава- нае	Код	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество	З Масса единицы додру- добания, кг
	2 <u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u> Водопровод	Пип, марка оборудования оборудования обокумение обокумение и номер оп- росного лис- та	Наиме- нава- нае	Код	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы додру- добания, кг
	2 <u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> В3. <u>Производственный</u>	Шнв. мг Тип, марка оборудования Обозначение документа и нотер оп - росного лис- та	Наиме- нава- нае	Код	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы додру- добания, кг
	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо-	Пип, марка оборудования оборудования обокумение обокумение и номер оп- росного лис- та	Наиме- нава- нае	Код	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество	З Масса единицы додру- добания, кг
	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: Ф57×28	Шнв. мг Тип, марка оборудования Обозначение документа и нотер оп - росного лис- та	Наиме- нава- нае	Код	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы дбару-а кг по
	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб:	Шнв. мг Тип, марка оборудования Обозначение документа и нотер оп - росного лис- та	Чаиме- чоба- ние 4	<i>Код 5</i>	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество 9	Масса единицы дбару- добру- добания, кг
	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> В.З. Производственный Трубапровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: \$57 × 2,8 \$489 × 3,0 В 4 Производственный оборотной воды, подающий	Шнв. мг Тип, марка оборудования Обозначение документа и нотер оп - росного лис- та	Haume- 406d- Hue 4	5 5 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество 9	Масса единицы дбару-а кг по
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: Ф57 × 28 Ф89 × 3,0 ВЧ. <u>Производственный</u> оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо-	Шнв. мг Тип, марка оборудования Обозначение документа и нотер оп - росного лис- та	Haume- 406d- Hue 4	5 5 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество 9	Масса единицы дбару-а мг но масса на м
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: \$57 \times 28 \$489 \times 3,0 В4 <u>Производственный</u> оборотной вады, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования оборнания оборнания оборнания оборнания оборнания оборнания з	Haume- Haba- Hue 4	5 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество 9	Масса единицы дбару-а кг по
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: Ф57 × 28 Ф89 × 3,0 ВЧ. <u>Производственный</u> оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо-	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования оборнания оборнания оборнания оборнания оборнания оборнания з	Haume- 406d- Hue 4	5 006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Кали- чество 9 10,0 20 4,0 3,0	Масса единицы догру- иобания, кг ио 3,74 6,36
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: \$57 \times 2,8 \$489 \times 3,0 В4 <u>Производственный</u> оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$67 \times 2,8	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования оборнания оборнания оборнания оборнания оборнания оборнания з	Haume- Haba- Hue 4	5 006 006 0006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Коли- чество 9 10,0 20	Масса единицы дбару- кг 10 3,74 6,36
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. Производственный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: \$57 × 2,8 \$489 × 3,0 В4 Производственный оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$57 × 2,8 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования обохимента и номер оп - росного лис- та ТОСТ 10704 - 76	Haume- Haba- Hue - Ly - M M M M M M M M M M M M M M M M M M M	5 006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Кали- чество 9 10,0 20 4,0 3,0	Масса единицы допру- оббания, кг 10 3,74 6,36
I	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шавных труб: \$57 \times 2,8 \$489 \times 3,0 В4 <u>Производственный</u> оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шавных труб \$57 \times 2,8 \$76 \times 3,0 \$489 \times 3,0 \$85 Производственный обаротной воды, обратный Трубопровод из стальных электросварных прямо-	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования обохимента и номер оп - росного лис- та ТОСТ 10704 - 76	Haume- Haba- Hue - Ly - M M M M M M M M M M M M M M M M M M M	5 006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Кали- чество 9 10,0 20 4,0 3,0	Масса единицы допру- оббания, кг 10 3,74 6,36
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. Производственный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: \$57 × 2,8 \$489 × 3,0 В4 Производственный оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$57 × 2,8 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0 \$76 × 3,0	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования обохимента и номер оп - росного лис- та ТОСТ 10704 - 76	Haume- Haba- Hue - Ly - M M M M M M M M M M M M M M M M M M M	5 006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Кали- чество 9 10,0 20 4,0 3,0	3 Macca единицы дору- добания, кг 10 3,74 6,36 3,74 5,40 6,36
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водапровод</u> ВЗ. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных эпектросварных прямо- шовных труб: \$\phi 57 \times 2,8\$ \$\phi 89 \times 3,0\$ В4 <u>Производственный</u> оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных эпектросварных прямо- шовных труб \$\phi 7 \times 2,8\$ \$\phi 6 \times 3,0\$ \$\phi 89 \times 3,0\$ В5 Производственный обаротной воды, обратный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$\phi 57 \times 2,8\$ \$\phi 76 \times 3,0\$	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования обохимента и номер оп - росного лис- та ТОСТ 10704 - 76		5 006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Капи- чество 9 10,0 20 4,0 3,0 9,0	3 Macca единицы догру- ио ио ио ио ио ио ио ио ио ио
1	2 <u>Обарудование, поставляемое подрядчиком</u> <u>Водопровод</u> ВЗ. Производственный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шавных труб: \$57 × 2,8 \$\$489 × 3,0 В4 Производственный оборотной воды, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шавных труб \$\$57 × 2,8 \$\$76 × 3,0 \$\$469 × 3,0 В5 Производственный оборотной воды, обратный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шавных труб \$\$57 × 2,8 \$\$76 × 3,0 \$\$489 × 3,0 В5 Производственный оборотной воды, обратный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шавных труб \$\$457 × 2,8	Шнв. мг Тип, марка оборудования оборудования обохимента и номер оп - росного лис- та ТОСТ 10704 - 76	Haume-Habba- Habba- Hule 4	5 006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Кали- чество 9 10,0 20 4,0 3,0 9,0	Масса единицы догру- объятия, кг по 3,74 6,36 3,74 5,40 6,36
1	2 <u>Обарудавание, поставляемое подрядчиком</u> <u>Вадопровод</u> В3. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: \$57 × 2,8 \$4 Производственный оборотной вады, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$57 × 2,8 \$76 × 3,0 \$85 Производственный оборотной воды, обратный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$57 × 2,8 \$76 × 3,0 \$85 Производственный оборотной воды, обратный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$57 × 2,8 \$76 × 3,0 \$89 × 3,0 КЗН. Канализация производственная напорная	Tun, mapka obopydobarus obopydo		006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Капи- чество 9 10,0 20 4,0 3,0 9,0	Масса единицы догру- объятия, кг по 374 6,36 3,74 5,40 6,36
1	2 <u>Вадапровод</u> В.З. <u>Производственный</u> Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб: \$\phi 57 \times 2,8\$ \$\phi 89 \times 3,0\$ В4 <u>Производственный</u> оборотной вады, подающий Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$\phi 7 \times 2,8\$ \$\phi 6 \times 3,0\$ \$\phi 89 \times 3,0\$ В5 Производственный оборотной воды, обратный Трубопровод из стальных электросварных прямо- шовных труб \$\phi 7 \times 2,8\$ \$\phi 76 \times 3,0\$ \$\phi 89 \times 3,0\$ \$\phi 57 \times 2,8\$ \$\phi 76 \times 3,0\$ \$\phi 89 \times 3,0\$	Tun, mapka obopydobarus obopydo		006 006 006	Код завода- изготовителя	Код абаруда- вания, мате- риала	Цена единицы оборуда- вания, тыс. руб.	Капи- чество 9 10,0 20 4,0 3,0 9,0	Масса единицы догру- объятия, кг по 374 6,36 3,74 5,40 6,36

901-02-136.84 TX.CO

Наименование материала	Код		Коли	ичест	во		A K	Наименование материала	Код			ичесп	пва
и единица измерения	Материала	Ed.	Tun.				E 1	и единица измерения	Материал	Ed.		инд	Вс
Προκαπ πυςποδού ρядοδού	Материала 097000	u3M.	IUn.	UHO.	Всего		1	A		Jusm.	,un.	J.70.	150
		1.50		2,52			111	<u> Латериалы лакокросочные</u>	231000	+	 		╁╌
Сталь толстолистовая	097100	168	-	0,160	0,160	1	2	Omenius 20mm Elisa is a	334700	116	 	3	+:
рядовых марок (от 4 мм), м	 	 		 				раски, готовые к применению	231722	 "°	 		3
P	 	+-+	 	├			4 1/K	раски масляные жидкие тертые		+		 	\vdash
<u> Итого проката листового</u>	 	+-+	 	0,150	0,160	ŀ	5	KS	543000	 	 	 	╁
рядового, м	 			├		1	6 6	бумага	343000	┼		 -	╁
1.		\vdash		├		ł	 7 ,	7	6/2//2	+	+	2,28	-
Металлоизделия промышлен-	120000		 			-	8 5	Бумага, м²	543 443	0,55		2,50	2,5
ного нозначения (метизы)		1		 		1	9			┼─			╂
	ļ		<u> </u>				10			 		<u> </u>	\vdash
Изделия крепежные, м	128100	168	ļ	0,02	0,02	1	_	пастмассы на основе при-	226000	┼		ļ	⊢
	<u> </u>		<u> </u>	ļ		1		одных химически модифи-		┼		ļ	╀
<u> Итого металлоизделий</u>		\perp	L	0,02	0,02		13 4	ированных полимеров		┼	ļ	<u> </u>	-
промышленного назначения м		\perp		<u> </u>			14			┼		ļ	<u> </u>
			L				15 M	1ассы битумные, кг	226 332	116		10,38	10,
Трубы электросварные, т	130300	168		0,32	0,32	1	16			<u> </u>	<u> </u>		L.
М		006		48	48		17			ļ	L		_
		\coprod					18 C	текловолокно и изделия	595 000	↓	ļ		I _
		\Box	L	L			19 U	3 HEZO				ļ	_
			-				20			1_			L
							_	Солсты стекловолокнис-	595313	Q5 5	L	2,58	2,
						इा	F	пые гидроизаляцион-		Γ			
						UH8:		1618, M2					
						חסטחנג ע סמוום (בנסאי עווגאי	24						
ουδязαн						8	F						
						o die	1						
					i	3	l						
6. N:						900	l	Привязан					
90	01-02-136	3.84		TX.	ВМ	Jool	1						
					Пистов		i						
OMO Depeshuykuu X VVV PY (3)	мость Бности в	Ĕ	P	1	2	100		UHB. Nº					
minip 1930cod papar ps.our	ouanax	1	СОИС	TPN	МАШ	ІНБ.№ пОдл.		901-	-02-136	84	, ;	TX.B	M
нж. Гузеева прове 25,108						3							
/º P		-2				1	Nº			E∂.			
h Наименование рабо	วฑ น์ริ	Ed.	Kon.	Приг	мечание		n/n	Наименование рабо	וחו	и3M.	Кол.	При	MEY
1. Водопровод производо	ственный						1.6	Троиник 57×3,0		шт.	1		
Сантехнические рабол	76/					1	1.7	Фланцы стальные пл	ockue	шт.	5		
								приварные из стали	25				
1 Установка баков раси	UDUMENS-			†				давлением Імпа диам					
		uт.	1	╅┈				T GGOTTEHOCH THING GGGTT			l	1	
I HELV DMPC MUMDEMEN DO							l	50 mm	emport			+	
ных вместимостью до	<u>U,2M3</u>	<u> </u>		1			<u> </u>	50 mm	empori			-	
		<i>DIII</i> .				1							
2. Установка задвижек 3	0465P	1						50 мм Строительные рас					
	0465P	um.	2					Страительные рас	боты	M2	1.		
2 Установка задвижек 3 диаметром 50 мм	0465Р ш	1					1.8	Строительные рас	รถทษ	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов по:	046БР ш жарных,	ım.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер	วิยากы ราบาอหน อ cmans-	M ²	4		
Установка задвижек 3 диаметром 50 мм	046БР ш жарных,	1					1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер ных труб диаметро	50ты глилами а сталь- м	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов по: диаметром 50 мм	046БР ш жсарных,	ım.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер	50ты глилами а сталь- м	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов по: диаметром 50 мм Прокладка трубопров	046БР ш жсарных, и	ım.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер ных труб диаметро	50ты глилами а сталь- м	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов по: диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросве	О46БР ш жсарных, и водов из	ım.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер ных труб диаметро	50ты глилами а сталь- м	M ²	4		
установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросвом труб для водоснабжа	О46БР Ш жсарных, и водов из арных	ım.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер ных труб диаметро	50mы глилами а сталь- м	M ²	4		
Установка задвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов по: диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросвой труб для водоснабженоружным диаметром	046БР ш жсарных, и водов из арных сения, и 57мм	ım.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50мм за 2 раз	Боты глилами а сталь- м ва	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросвом труб для водоснобже	046БР ш жсарных, и водов из арных сения, и 57мм	um.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2. <u>Водопровод производ</u> ный обаротной воды, п	Боты глилами а сталь- м ва	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросвом труб для водоснабженаружным диаметром толщиной стенки 2,8	046БР ш жсарных, ш водов из арных сения, м 57мм мм м	um.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро. более 50 мм за 2 раз 2. Водопровод производ	Боты глилами а сталь- м ва	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросв труб для водоснабж наружным диаметром толщиной стенки 2,8	046БР ш жсарных, ш водов из арных сения, м 57мм мм м	um.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2. <u>Водопровод производ</u> ный обаротной воды, п	Боты глилами а сталь- м ва	M²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросвом труб для водоснабженаружным диаметром толщиной стенки 2,8	046БР ш жарных, и водов из арных ения, и 57мм мм м	um.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50мм за 2 раз 2. Водопровод произвос ный обаротной воды, п	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-	M ²	4		
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросвом наружным диаметром толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросвом золеных золектросвом наружным золектросвом стальных электросвом	046БР ш жарных, ш Водов из арных ения, 1 57мм м мм к	um.	2				1.8	Строительные рас Масляная окраска бо с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2. <u>Водопровод производ</u> ный обаротной воды, п	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-	M²	4		
установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросва моружным диаметром толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросва пруб для водоснабжи трубопрово стальных электросва труб для водоснабжи	0465Р жсарных, водав из грных гения, м 57мм мм г дов из гоных ения,	um.	2					Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро. более 50мм за 2 раз 2 <u>Водопровод производ</u> ный обаротной воды, п щий.	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов по: диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросви наружным диаметром толщиной стенки 2,8 Прокладка трубапрово стальных электросван труб для водоснабжи наружным диаметром стальных электросван труб для водаснабжи наружным диаметро	0465Р жсарных, додов из грных гения, м 57мм мм	um.	1			3//-	2.1	Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2 Водопровод производ ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-	M ²			
Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросва монициной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросва труб для водоснабжи толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросва труб для водоснабжи	0465Р жсарных, додов из грных гения, м 57мм мм	um.	2			तमह भाः		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро. более 50мм за 2 раз 2 <u>Водопровод производ</u> ный обаротной воды, п щий.	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Пракладка трубопров стальных электросво толщиной стенки 2,8 пруб для водоснабже труб для водоснабже наруженым диаметросвой труб для водоснабже наруженым диаметросвой толщиной стенки 3,	0465Р жсарных, додов из грных гения, м 57мм мм	um.	1			द्याः पार्के भरे		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2 Водопровод производ ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Пракладка трубопров стальных электросво толщиной стенки 2,8 пруб для водоснабже труб для водоснабже наруженым диаметросвой труб для водоснабже наруженым диаметросвой толщиной стенки 3,	0465Р жсарных, додов из грных гения, м 57мм мм	um.	1			a Bsam.unk.N?		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2 Водопровод производ ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
установка зодвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Пракладка трубопров стальных электросво толщиной стенки 2,8 пруб для водоснабже труб для водоснабже наруженым диаметросвой труб для водоснабже наруженым диаметросвой толщиной стенки 3,	0465Р жсарных, додов из грных гения, м 57мм мм	um.	1			Тата (Взап. инв. N?		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2 Водопровод производ ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
2. Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм В Установка кранов поз диаметром 50 мм Пракладка трубопров стальных электросво труб для водоснабж наружным диаметром толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросва, труб для водоснабж наружным диаметро толщиной стенки 3,	0465Р жсарных, додов из грных гения, м 57мм мм	um.	1			u dama (8san. unk N°		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро. более 50мм за 2 раз 2 <u>Водопровод произвос</u> ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект гателем ЧАХ 80В 2У2	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
2. Установка зодвижек 3 диаметром 50 мм В Установка кранов поз диаметром 50 мм Пракладка трубопров стальных электросво труб для водоснабж наружным диаметром толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросва, труб для водоснабж наружным диаметро толщиной стенки 3,	0465Р жсарных, додов из грных гения, мм мм м дов из гоных гения, мм воных	um.	1			गटक प वैकान (विज्ञान प्रमक्षेत्र)		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2 Водопровод производ ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
Установка задвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросвой труб для водоснабжи трубопрово стальных электросвой труб для водоснабженаруженым диаметром толщиной стенки 3, подвязан	046БР ш жарных, и вадав из прных вения, и 57мм мм мм дов из рных вения, и 50мм мм	um.	1 11 22	TX	(80	rodnuce u dama (83am uné M?		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро. более 50мм за 2 раз 2 <u>Водопровод произвос</u> ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект гателем ЧАХ 80В 2У2	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
2 Установка задвижек 3 диаметром 50 мм В Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросво труб для водоснабже наружным диаметрог стальных электросво труб для водоснабже наружным диаметрог для водоснабже наружным диаметрог толщиной стенки 3,	0465Р жсарных, додав из орных ения, дов из орных ения, мм к ения, ом 89мм омм к	um.	1 11 2		(BO	n. Indinuse u dama (83am unk Ms		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро. более 50мм за 2 раз 2 Водопровод произвос ный обаротной воды, п щий. Мантажные рабаты Насос к го/за с элект гателем ЧАХ 808 2У 2	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-				
Установка зодвижек 3 диаметрам 50 мм Установка кранов по: диаметрам 50 мм Прокладка трубопров стальных электросво труб для водоснабже наружным диаметром толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросваю труб для водоснабже наружным диаметро талщиной стенки 3, оивязан В менена в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	0465Р жеарных, додов из орных ения, мм м дов из оных ения, мм вэмм омм м омм м	10.00 M	1 11 2		(BO	inodn. (nodnuce u dama (83am uné Nt		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро. более 50мм за 2 раз 2 <u>Водопровод произвос</u> ный обаротной воды, п щий. Мантажные работы Насос к 20/30 с элект гателем ЧАХ 80В 2У2	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-		2		
Установка зодвижек 3 диаметрам 50 мм Установка кранов по: диаметрам 50 мм Прокладка трубопров стальных электросво труб для водоснабже наружным диаметром толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросваю труб для водоснабже наружным диаметро талщиной стенки 3, оивязан В менена в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	0465Р жеарных, додов из орных ения, мм м дов из оных ения, мм вэмм омм м омм м	10.00 M	2 1 1 11 2 2 2	lucm v	Пистов 10	לאפחים (הסחינה ע למחים (פשתי נאל או:		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2 Вадопровод производ ный обаротной воды, п щий Мантажные работы гателем ЧАХ 808 2 У 2	Боты глилами а сталь- м ва ва вствен- подаю-	KOMAA	2	X 80	~ F
Установка задвижек 3 диаметром 50 мм Установка кранов поз диаметром 50 мм Прокладка трубопров стальных электросво толщиной стенки 2,8 Прокладка трубопрово стальных электросво труб для водоснабже наружным диаметрог толщиной стенки 3,	0465Р жеарных, додов из орных ения, м 57мм мм м дов из оных ения, мм 89мм Омм м	10.00 M	1 11 2	lucm v	Пистов 10	נואג איז מסטה (הסחורכה עי למוזים (Bagniunk איז		Строительные рас Масляная окраска бе с добавлением колер ных труб диаметро более 50 мм за 2 раз 2 Вадопровод производ ный обаротной воды, п щий Мантажные работы гателем ЧАХ 808 2 У 2	Баты глиломи а сталь- м ва Вствен- подаю-	котпл	2	X. 80	0

. . ____



		их чертежей основного компле.		000011001110 00	ьиочных и прилагаемых докуі	10/11/100
lucm	ħ	lаименование	Npumeua- nue	Обозначение	Наименование	Примечан
1	Общие данг			4. 407-250 -12	Установка шкафа одно-	
2		пения Ш. Схема электричес-			стороннего обслужива-	
		пиальная распределительной			HUR CO LUCY HO NOMY	
3-6	cemu			4.407-251-002	Габариты кабельных	
		рическая принципиальная			траншей и охраны зон	
	управления	- 2		4.407-251-003	Поворот и разветвление	
7,8 9		рическая подключения			кабельных трасс	
10	Кабельный . План прокла			4.407-251-006	Пересечение кабелей с	
11		оосвещения План			трубопроводами	
,,	Cerrio SoleKirip	оссоещения тион		4. 407-251-012	Прокладка кабелей от-	
			 		крытым способом	
	L		L		или способом прокола	
0 7		_			при пересечении с	
Dead	омость ссыло	чных и прилагаемых докумен	тоб	44.440	автодорогами (в трубах)	
00	означение	Наименование	POLIMOHOHUE	4. 407- 251- 014	ввод кабелей в здания	
			7		или кабельные сооружения	
			-			
	Ссылочн	ые документы_	 			
		11.	l		Прилагаемые документы	
4. 40	07-235-031	Настенная установка				
		звонка громкого боя			Спецификация оборудования	ļ
11. 1.1	7-249-025	muna M3-1, UNU M3-2		JM.H-1	Шкаф управления ш	
4. 40	7-249-023	Настенная установка		214 0	Технические данные аппаратов	
		КНОПОЧНЫХ <u>ПОСТОВ УПРАВ-</u> ЛЕНЦЯ ТИПОВ ПКУ15-19. 111-40-		JM. H-2	Шкоф управления ш	
		TIKY15-19.141-54 (BBOD APOBODOB		214	Чертеж общего вида	
		(cepxu)		3M.H-3	Шкаф управления Ш. Таб-	ļ
1, 1,0	7- 249-027	Настенная установка		244.4.4	лица перечня надписей	
7. 70	1-279-021	кнопочных постов управ-	 	JIM.H-4	шкаф управления ш. Схема	ļ
		JEHUA MUNOS NKY15-19231-40	 	211 - 11	электрическая соединений	
		-MKY15-19.331-54 (6602 npo80206	<u> </u>	<i>∃M</i> . BM	ведомость потребности	<u> </u>
		שטטטטטטן דפינכפ צוי עוצייוין	l	1	в материалах	
		chenyul		24:		
		сверху)		ЭМ. ВО	Ведомость объемов строитель- ных и монтажных работ	

Привязан

HOW OTO CUSTOM TO STORM PROCESSORY OF THE STORM PROCES

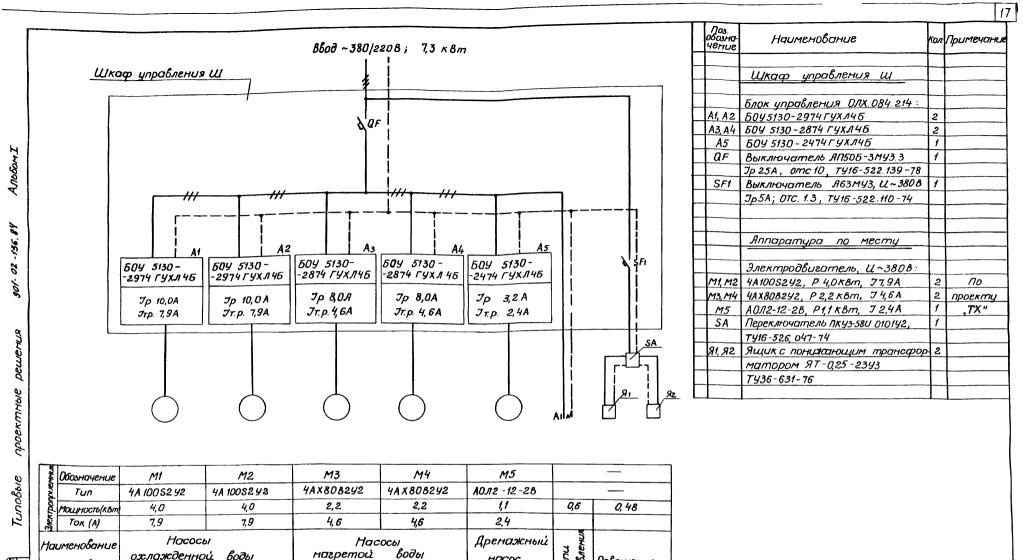
901-02-136.84

ME

UHE. w?nody/loginuss udatal bsaw. unf.ws

ГПИСТРОЙМАШ

901-02-136.87



HQCOC

Hacoc1

Hacoc 2

<u>Инб. м-поду Подпись и дага дзам инб.м-</u>

оборудования

Hacoc 1

Hacoc 2

Освещение

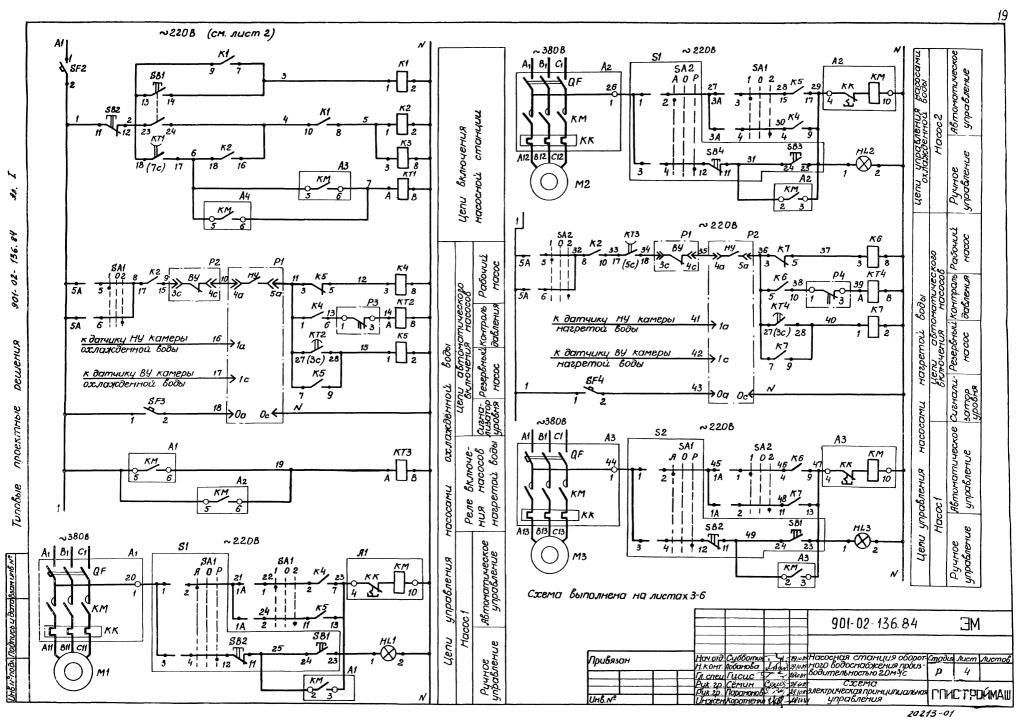
	E			90	1-02-136.84	ME
Привязан	Hay H. k	отд Суббот ант. Лобани	RIM O GITTE BE	Hacocho	дя станция 1000 бодоснабжени ительностью 2011 ³ /ч	Стадия Лист Лис

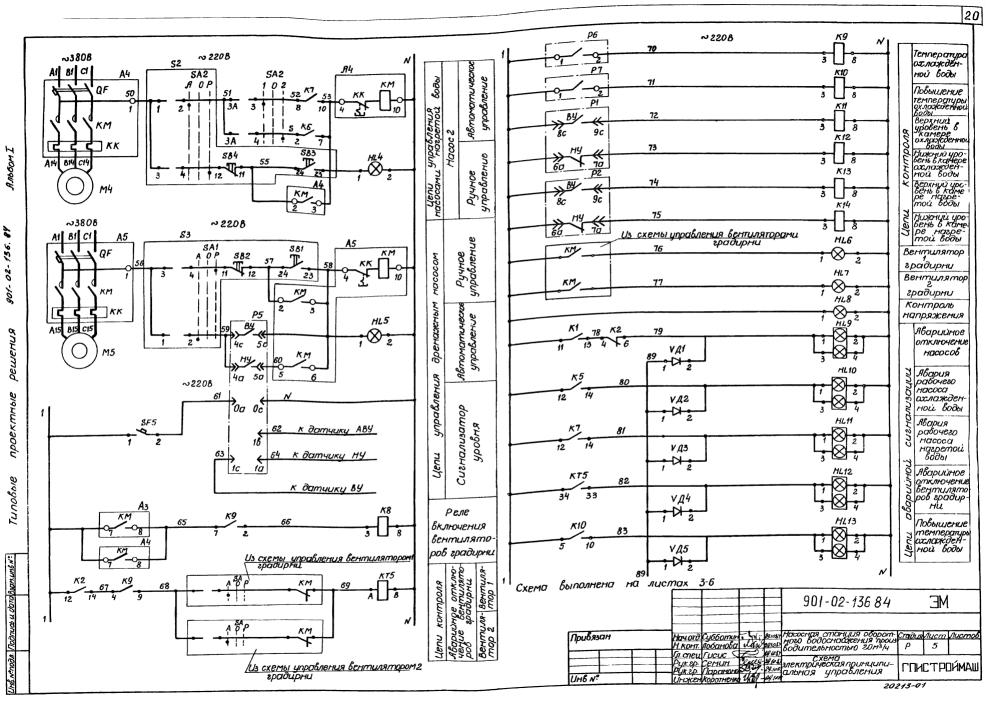
3000	Поз Обозна- чение	Наименование	KOA	Принечанив
			-	
		Шкаф управления Ш	4	
4			+-	2
		Блок управления	8	CM. AUCM2
	HL1-HL8	Apmamypa AC12013Y2 U~2208	10	
4		TY16 - 535. 930-76	+	
	HL9-HL18	Табло тСБ УЗ U~2208	10	
		TY16.535. 424-70	+-	
Ш	K1, K2	Pene PN42 -36620435 U~2208	4	ļ
	K5,K7	TY16 523. 331-78	+	
L	K4,K6	Pene PNY2 -36400435 U~2208	2	
		TY16. 523 - 331- 78	+-	
	K3	Pene PNY2 -36220Y35 U~2208	6	ļ
	K10-K14	TY16.523.331-78		
Г	K8, K9	Реле РПУ2-36200У3Б	2	
		TY16. 523. 331-78		
Γ	KT1, KT3	Реле РВП72-3122-0044	2	
Γ		U~2208, TY16-523.472-79		
	KT2,KT4	Pene PBN72-3121-0044	2	
Γ		U~2208, TY16 -523.472-79		1
		PENE PBN72 - 3221-0044	1	
Γ		U~2208, TY16-523.472-79		
r	SAI, SA2	Переключатель УП 5312 - С86УЗ	2	
Γ		TY16-524. 074 - 75	\perp	
	SA3	Переключатель УП5311- НЗУЗ	1	
L		TY16 - 524. 074 - 76		
L	SB1, 5 B3	KHONKO KE 01143, UCNOAH. 1	2	
L	 	толк. чёрн. ТУ 16. 526. 407-79		
L			\perp	
L				

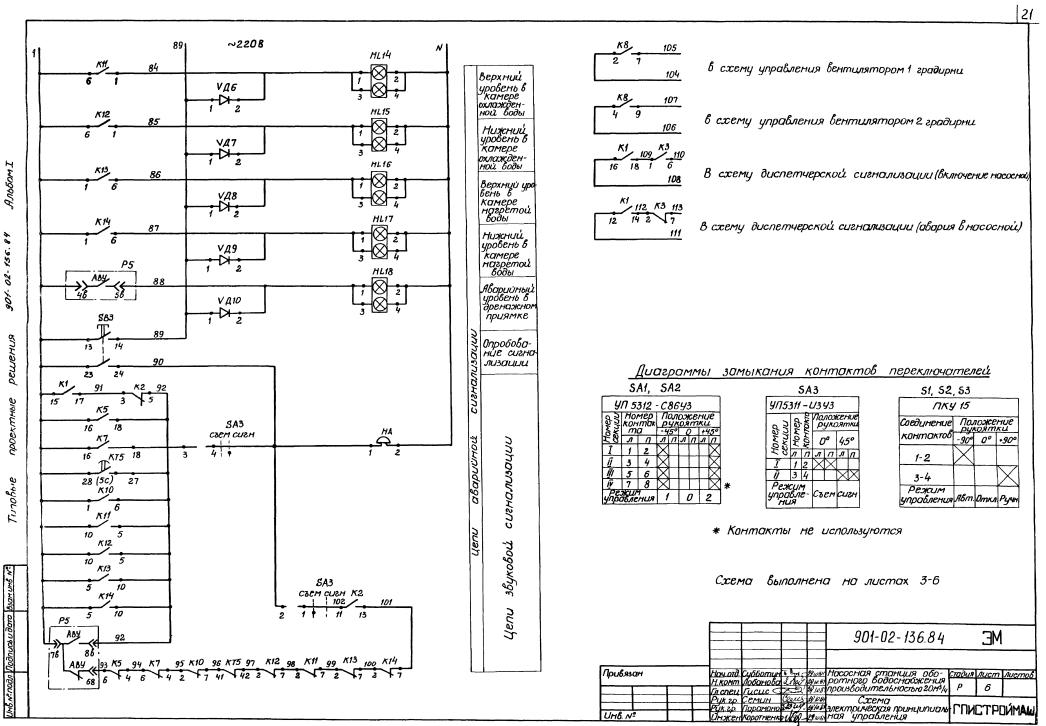
Обозна- чение	Наименование	Кол.	Примечанив
582	KHONKA KEO1143, UCNOAH. 5	1	
	толк. красн. ТУ16. 526. 407-79		
SF2	Выключатель АбЗ МУЗ U~3808	1	
	Jp 5A, omc. 1,3 TY16-522.110-74		
SF3-SF5	Выключатель А63 МУЗ И ~ 3808	3	
	Jp1,6A, omc.1,3 TY16-522.110-74		
VД1-VД10	Диод КД-209А	10	
	Аппаратура по месту	┡	
HA	3вонок, M3-1 U~2208	1	
	TY 25.05 - 1045 - 76		
M1-M5	Электродвигатель	5	CM AUCM
P1, P2	Регулятор-сигнализатор	3	nos 5,6
P5	уровня ЭРСУ-3, TY25-02-08 0678-76		
РЗ	Датчик - реле давления	1	∩03. Z
	AA6-11, TY25-02. 161384-78		
P4	Датчик - реле давления	1	nos. 3
	AA4-11, TY25-02.161384-78		
P6,P7	Термометр манометрический	2	nos. 1
	TIT-CK, npeden usmep munyc 50-50°C	:	
	TY25. 02. 1213-72		
51,52	Пост управления кнопочный	2	
	ΠΚΥ15-19.231-54Υ2; ΤΥ16.526.333-74	\perp	
\$3	Пост управления кнопочный	1	
1	MKY15-19.131-5442, TY16-526.333-74	1_	J

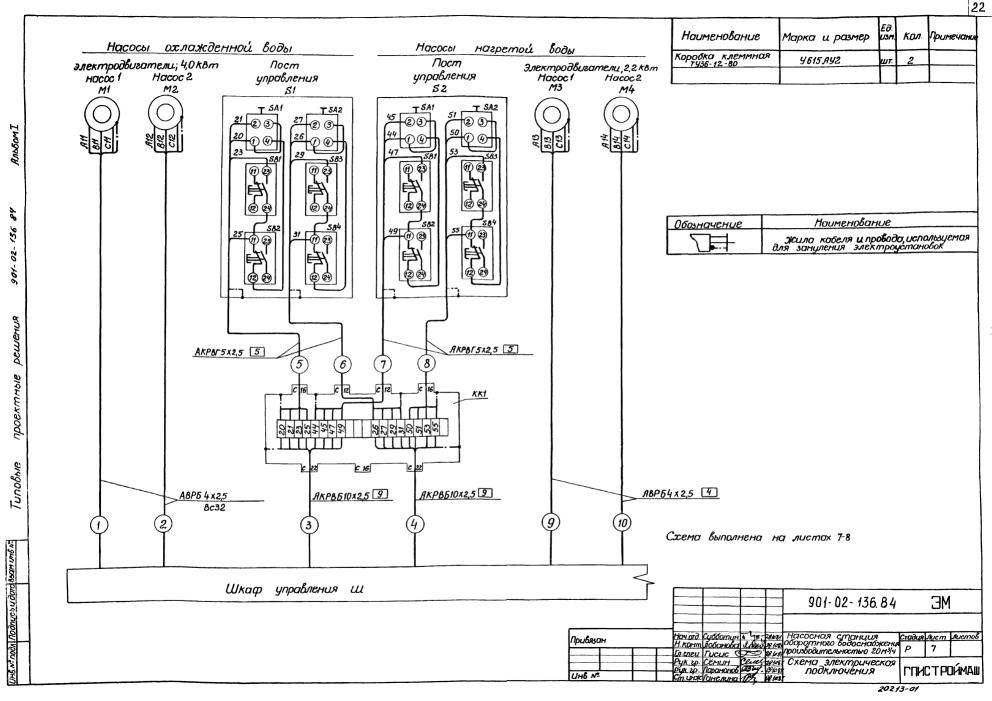
Схема выполнена на листах 3-6

Привязан Нач.отд. И. конт			901-02-136.84	
Ta coeu	Субботин С	100 20 BH	Насосная станция оборотного водоснабжения	Cradus Sucm Sucmo
PYK. 20.	CEMUH CE	eces 29 (as)	оборотного водоснавжения производительностью 2011 в до Става и приниская приническая проводения управления	FUNCTANAMAN









23

8

901-02-136.

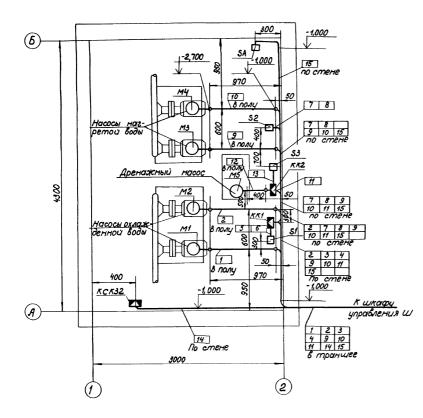
План на отм. -3.000 M 1:25

-02-136.84

100

решения

проектные

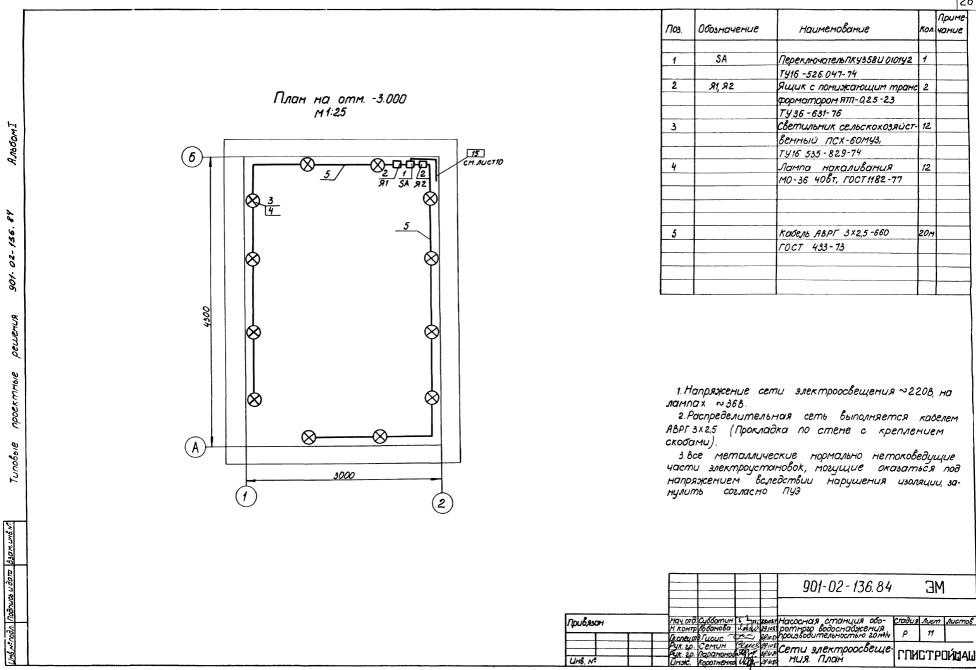


ствие нарушения изоляции, занулить согласно Пчэ. 2.Позиции монтируемых приборов и аппаратиры, а также нумерация и тип проводок соответствуют схеме подключения, листы 7,8. 3.В прямоцгольниках на выпосках указаны номера трасс проводок. ч. Размещение проводок, приборов и аппаратуры уточнить при монтаже 5. Монтаж электроустановок выполнить согласно строительным нормам и правилам СНиПії-33-76Госстроя СССР 6. Трубы для кабелей прокладываемых в поли omm. - 3,050 заложить на 7. Указания по привязке листа см. в пояснитель-HOÙ SANUCKE, NUCMS.

1.все металлические нормально нетоковедущие части

электроустановак, могущие оказаться под напряжением вслед-

ME 901 - 02 - 136,84 Hay oth Cydbarun It чи выем Насосная станция стадилист лить на контрольной избирует обротного водоснайтельная р 10 Голь прокладки трасс
Голь р Сенин Сеня заиз прокладки трасс
Голь р Сенин Сеня заиз прокладки трасс
Голь г прогосной в учет пон прокладки трасс
Голь г понболения дри учет Привязан

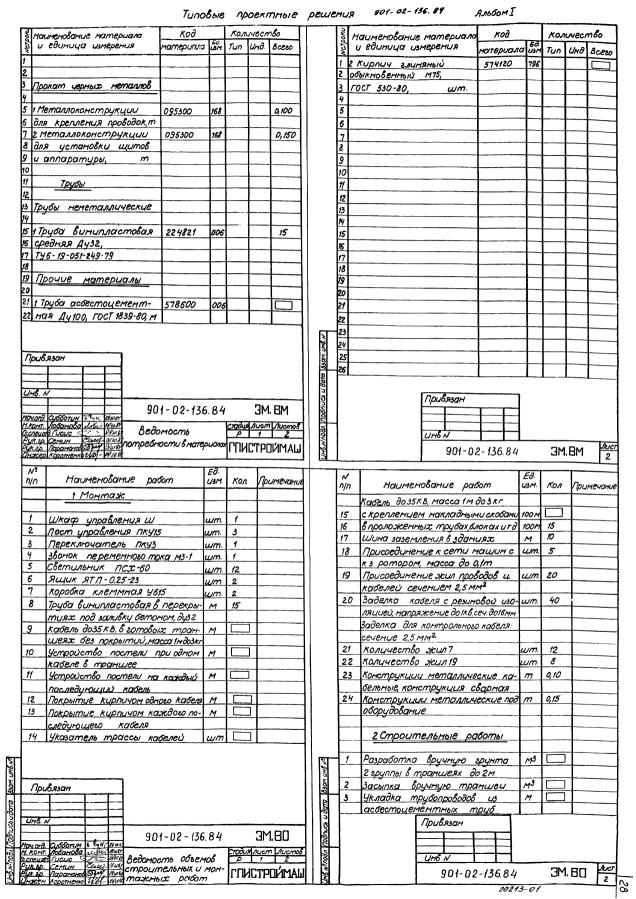


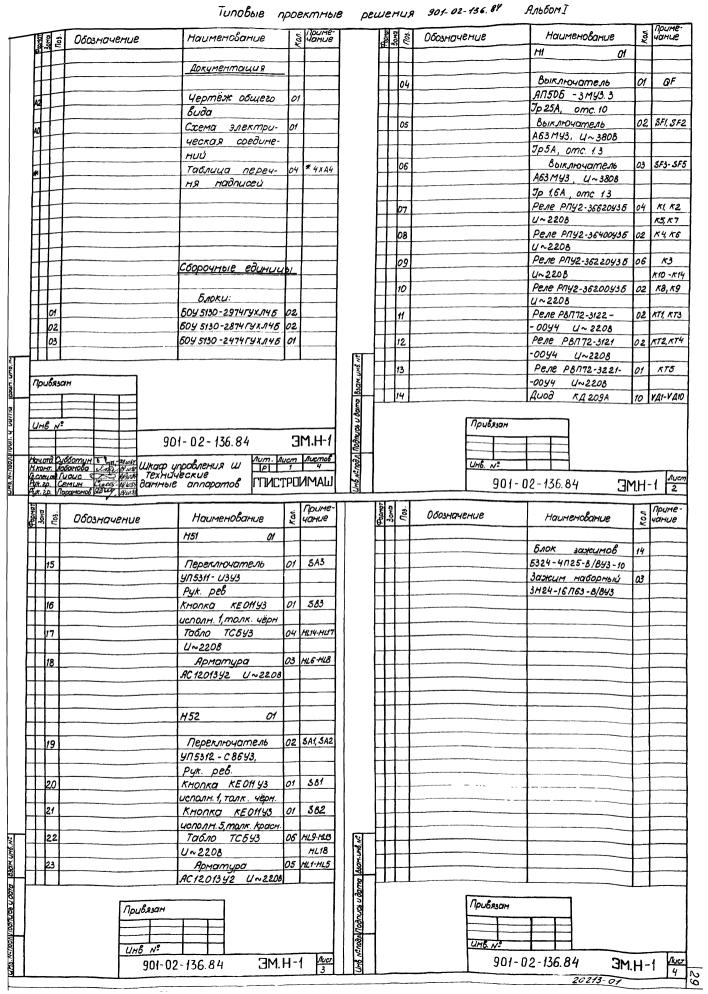
	Типовые проектны	е решени	9 5	901-0	12-136,84	ANDGOM !			
BULLUR	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод -изготовитель (для инпортного оборудования- страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обожачение док мента и номер оп- росного листа	Едини измер Наи- мено- вание	ица ения Код	Код завода- изготовите- ля	Код оборудо- вания, мате- ри о ма	Цена единицы оборудова- ния: тыс. руб.	Коли- чест- во	Macca egunuus googydo- ganus, kr
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Оборудование и материалы, поставляемые <u>заказчиком</u> 1.1.Яппараты электрические на напряжение до 1000в								
	Звонок переменного тока, ~2208, 50ГЦ, ТУ 25-05-1043-76	M3-1	шт.	796		66 7632 5700		1	
	Пост управления с сальниками Д-22: 1-ПФ3, 23 "Насос 1 АвтО-Руч." 2-КУЧ; 1p+13 "Пуск"3-КУ, К, 1p+13 "Стоп" 4-ПФ3, 23 "Насос 2. АвтО-Руч." 5-КУ, Ч; 1p+13 "Пуск" 6-КУ, К; 1p+13, Стоп" ТУ16-526.333-80	ПКУ15-19. 23 1 54У2	- wm.	7 9 6		34 2845		2	
	Пост управления с сальником Д-19; 1-ПФ3, 23 "АвтО-Ручн" 2-КУ.Ч, 1p+15 "Пуск" 3-КУ,К, 1p+15 "Стоп" ТУ16-526.333-80	NKY15- 19 .13 5442	- wm.	796		342845		1	
	Переключатель кулачковый универсальный ТУ16-526 047-74	NKY3-58 4 0101Y2	шт.	796		342825		1	
	Светильник сельскохозяйственный,7416.535-829-74	ПСХ-60МУ	um.	796		346111		12	1
	Лампа накаливания, 408m, ГОСТ 1182-77	MO-36	wm.	796		346601		12	
วรบบบร	Привязан инв. N² Иаименование и техническая характеристика оборудования и материалов.Завод-изготовитель(для импортного оборудо-	PI.KOP	тр Лооан ги Гиси о Семи о Парал гн Коротн Едини измер	H PENDON	Mod saboda-	901-02-1 реная стан ротного водое зпроизводите. фикация обору 20213- Код оборудо	ция <u>ст</u> снобэсе- пьностью гдования С от	P 1	ЭМ.СО
	Вания-страна фирма)	документа инимер оп- росного лис та	Hay- MeHo- Banue	Ko∂	изготови- теля	бания, йоте риала	- единицы оборудо- ваная, тыс руб	_	000004- 00004- 00801-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.2 Комплектные устройства на напряжение до 1000в Шкаф управления ш 1.3. Продукция кабельная		KOPANA	671				1	
	KQGEN6, FOCT 433-73: ABPT 3x2,5-660 ABP5 3x2,5-660			008 008/16	8	352232 H30 352232 2113		0,02	

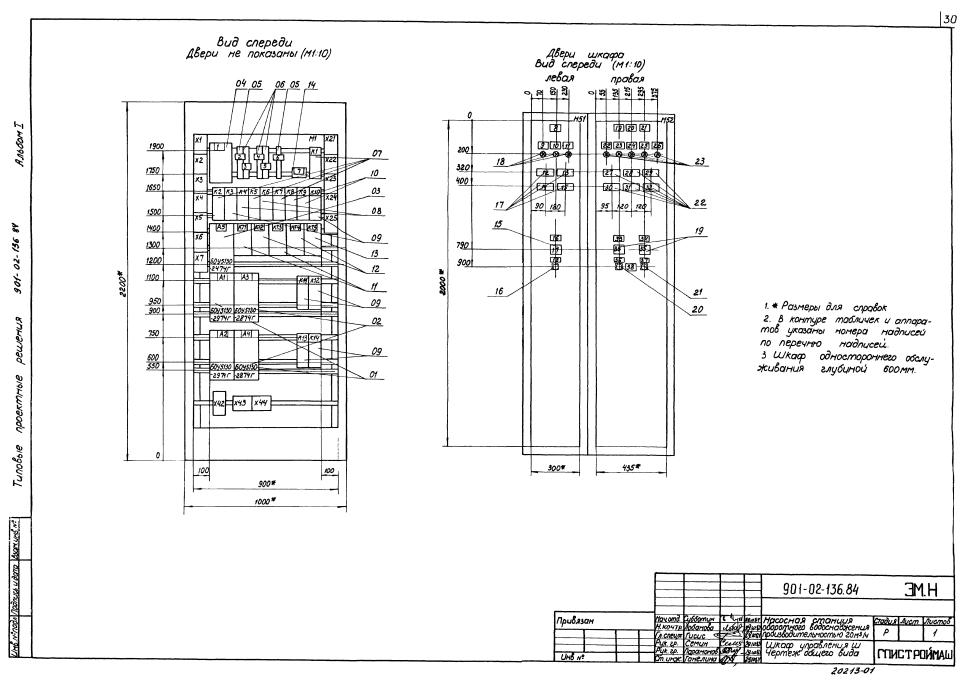
	JUMb. N-	Urixee	HKODOTH	енко Ш	of — Globy Cheyur	рикация оборус 20213- С		INC I F	UPII IAU
กิดรบบบя	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудо-	Тип, марка оборуджания. Обозначение	Едини измер		Код завода- изготови-	Κοθ οσορμθο-	Цена	KONU-	Масса
	вания-страна фирма)	документа инвтер оп- росного лис- та	Hau- Merio- Barrue	Код	теля	вания, йоте- риала	единицы оборудо- баная, тыс руб	ЧЕСТЮ	000004- 00004- 00004- 00004-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.2 Комплектные устройства на напряжение до 10008								
	Шкаф управления ш		KOMNA	671				,	
	1.3.Продукция кабельная								
	KQÓENB, FOCT 433-73: ABPF 3x2,5-660		KM	008		352232 H30		0,02	
	ABP5 3x2,5-660 ABP5 4x2,5-660			008/168 008/168		35 2232 2113 35 2232 2140			
	Kadent, FOCT 1508-78E:		,,,	000,00		05 2252 2170			l
	AKPBF 5 x 2,5 AKP8510 x 2.5		KM KM/T	008 008/168		35 6345 0132 35 6345 0334		0,015	
	AKPB5 14 x2,5		KM/T	008/169		35 6345 0335			
	AKPB5 19x2,5		KMIT	008/168		35 6345 0336			
	2.0борудование, поставляемое подрядчиком								
	Монтажные изделия								
	Коробка клеммная, ТУЗ6-12-80	4615A 42	wm.	796		34 6474 2031		2	
	Профиль С-офазный перфорированный, 7436-1434-82 Профиль≢-образный перфорированный, 7436-1434-82 Уголок перфорированный, 7436-1434-82 Полоса перфорированная, 7436-1434-82	K 101/142 K 238 42	Шm.	796 796	Ì	34 4962 6011		10 5	
	Профилож-ооризный персриририойнный, 1936-1939-82 Угалок персопрированный, 7936-1934-82	1 236 92 1 236 42	wm.	796		34 4962 6181 34 4962 6211		5	
1	Полоса перфорированная, ТУЗ6-1434-82	K 10642	шm.	796		34 4962 6311		5	
	Ящик с по'ни́эканощим трансформатором, ТУ36-631-76	<i>ЯТП-0,25-</i> 23	wm.	796		34 3429 5061		2	
		Привязан	L	I	ή	L		L	I

901-02-136.84

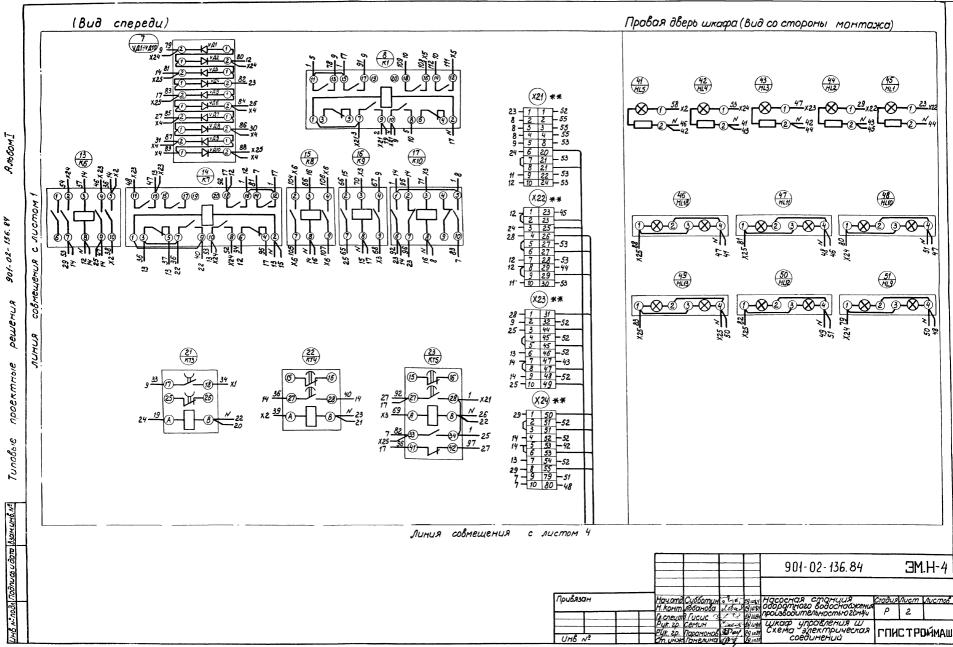
3M.CD 2 27

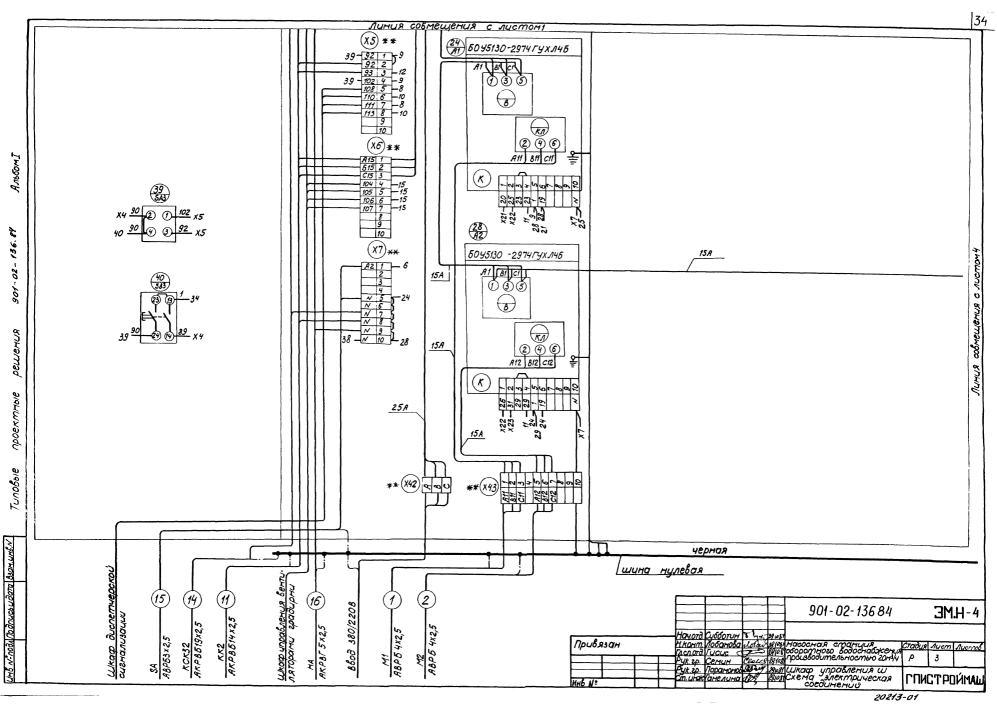






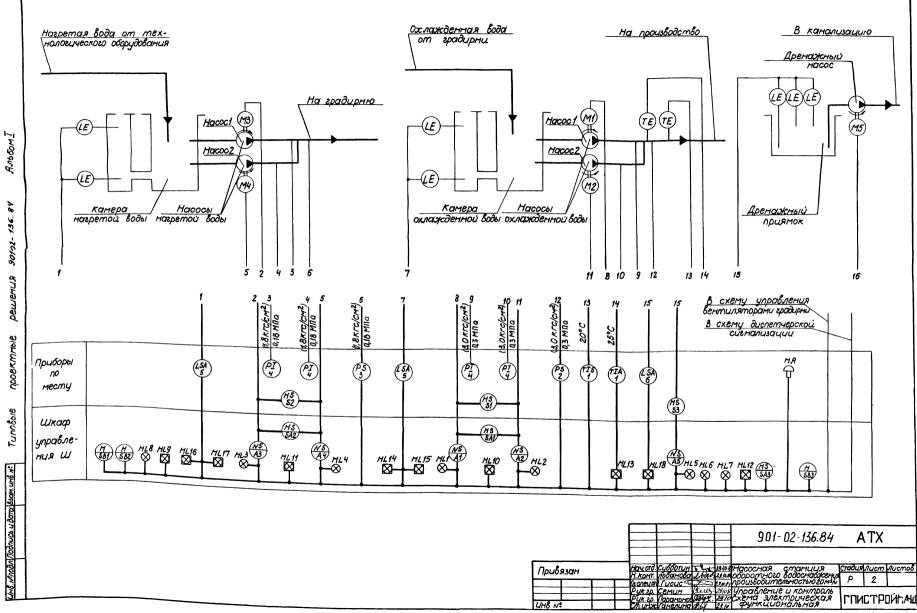
UHB Nº



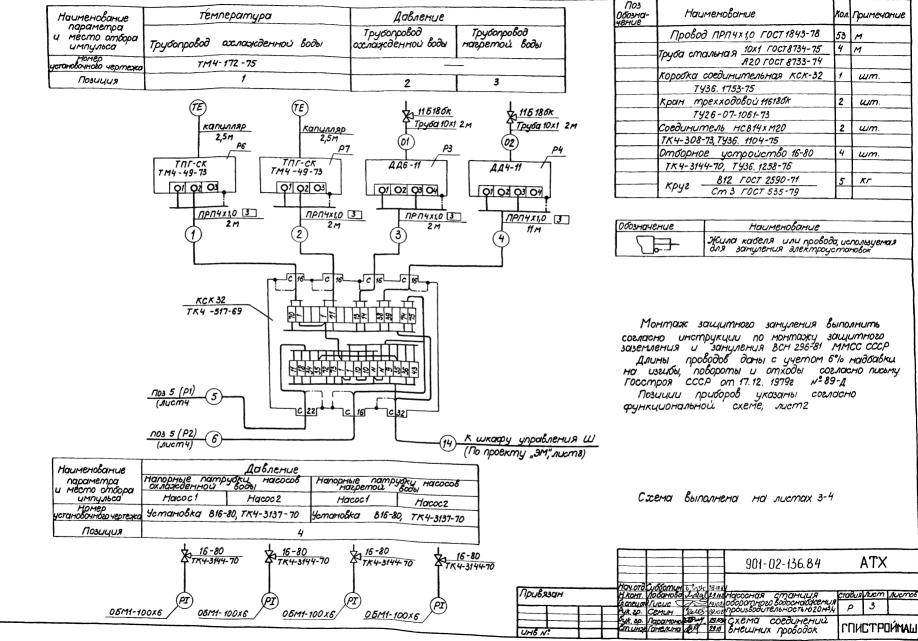


CUNCLEON WAR

Лист	реоомость р	пбочих чертежей основного ком	плекта	Ведомость ссыло	чных и прилагаемых документ	06			
		Наименование	Примеча- ние	Обозначение	Наименование	Примечание			
	0.5			TM4-132-74	Блок сигнализатора уровня				
	Общие дан				Установка на стене				
		J контроль Схема	+	TM4-172-75	Термометр манометричес-				
	электрическо С	дя функциональная	+		кий. Установка на трубопро-				
	План расп	инений внешних проводок	+		воде Д>89мм				
9	TIJIGH POCH	JOJENUA	1	TK4- 3137-70	Манометры в корпусе				
			+		диаметром до 250мм с				
					радиальным штуцером M20x1,5. Установка на	 			
					трубопроводе (вертикальном)				
					Py do 16 krc/cm², T do 80°C				
				TK4-517-69	Установка коробки				
					CK (KCK)				
R	egomocom con	лочных и прилагаемых докумен	mos	OCT 36 - 27 - 77	Обозначения условные в				
	COUNTRY CCS.	лочных о прилисиеных оокумен Т	11100		схемах автоматизации				
0 бо:	значение	Наименование	Примечание						
		Ссылочные документы			Прилагаемые документы				
TM	y - 49-73	Термометр манометрический	<u> </u>	ATX. CO	Спецификация оборудования				
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	ηοκαзыванощий ΤΠΓ υΤΠΟΚ							
		Установка на стене		ATX.BM	Ведомость потребности	<u> </u>			
TM4	-122-74	Датчик сигнализатора			в материалах	ļ			
		уровня Установка на		1777					
		резервуаре		AIX.BD	ведомость объемов строитель	!			
TMS	1-124-74	Датчик сигнализатора			ных и монтажных работ	ļ			
		уровня Групповая уста-		247 246		-			
		новка на резервуаре		ЭМ-3-ЭМ-6					
<u>ρΜ 4</u>	-106 - 82	Схемы электрические			принципиальная чправле- ния				
		принци пиальные			ния	-			

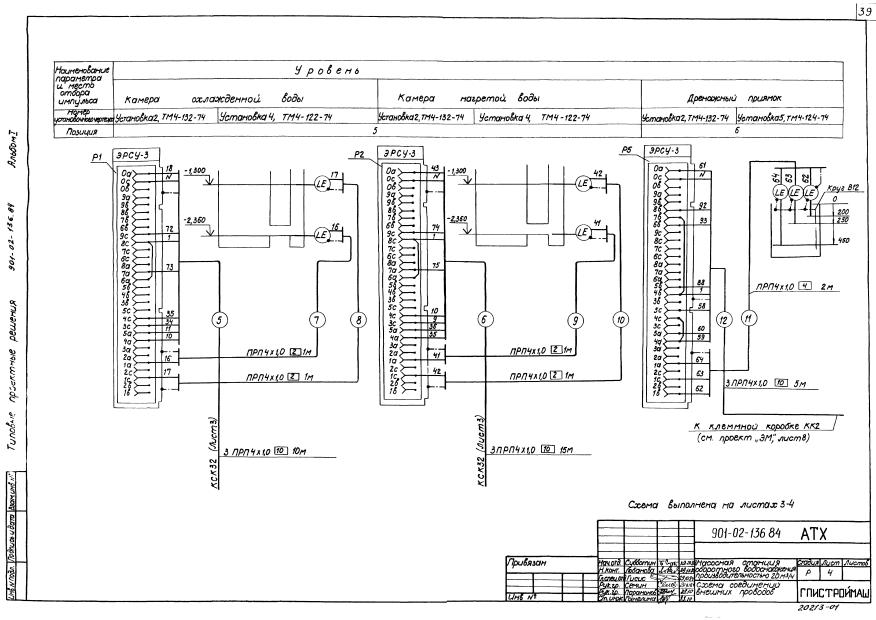


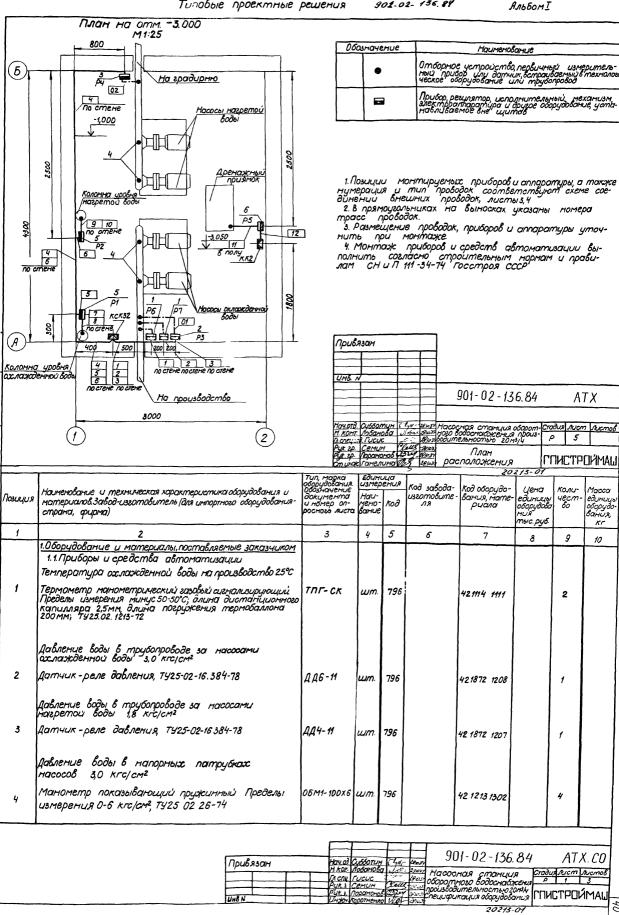
UHB Nº



8

нв мэподл Подпись и даго (Ваднинвм.





	Типовые проектные реше г		E -731	5. 8Y	Альб	UM I	_		
Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение дакучента и номер опрос- ного листа	Mer-	ца <u>гния</u> Код	Код завода- изготовите - ля	Қод оборудо- бания, нате- риала	Цена единицы оборудо- бания тыс. руб.	Kanu- чест- бо	Масса Единицы Оборудова Ния, Кг
1	2	ного листа	4	5	6	7	8	9	10
	Уровень воды в камерах охлажденной и нагретой воды		+						
5	Регулятор-сигнализатор уровня. Измеряетая среда- вода, температура 25°С, давление 1кгс/см² Датчики- вариант 1, длина 0,1м. ТУ25-02.080678-76	1	ш.	796		421874 <i>0</i> 903		2	
	Уровень воды в дренажном приямке								
6	Регулятор-сигнализатор уровня. Измеряемая среда вода, температура -25°С, давление 1krc/cm² Датики- вариант1, длина 0,6м, 7У25-02. 080678-75	3PCY-3	WA	796		421874 0903		1	
	1.2. Трубопроводная арматура								
	Кран трехходовой для манометров с контрольным фланцем Ду15мм, ТУ26-07-1061-13	116 18 6K	wr	796		3712226007		2	
	1.3. Кабели и провода								
	Провод ПРП 4 × 1,0 ГОСТ 1843-78		KM	008		5114 1200		0,055	
	1.4. Монтажные материалы Труба стальная <u>10x1 гост 8734 -75</u> A20 гост 8733 - 74		M/Kr	006, /166		130 103		5/3	
					- 1				
		Привяз	OH		_				
		Привяз	SOM		90	1-02-136.8	4	ATX.E	'II 💳
	Наименование и техническая характеристика оборудования и	D48, A		JUA PHUS			T	T	:U 2
	HILD -CONDONO COLIDACI	Тип, марка хорудобания робозначения	Едина измер		Κοθ зαδοδα-	1-02-136. 8 код оборудо- вания, мате- риала	Цена	коли- чество	Масса единиць обору- добаниз
	ния - страна, фирма) 2	Туп, марка хорудования документа документа и начер оп-	Едина измер		Κοθ зαδοδα-	код оборудо- вания, мате-	Цена единицы оборудо- бания,	коли- чество	Масса единиць обору-
T.	ния - страна, фирма)	Туп, марка хорудования хорудования документа документа и начер оп- оссного лис- та	Едилы измер Наи- мено- вание	<i>Ko∂</i> 5 796 796	Код завода- изготовителя	код оборудо- вания, мате- риала	Цена единицы оборудь- бания, тыс, руб	КОЛЦ- чество	Масса единиць обору- добаниз кг
T.	ния-страна, фирма) 2 Оборудование, поставляемое Подрядчиком Монтальные изделия Коробка соединительная, тузь. 1753-75 Угалок перфорированный, ТК4-2218-74, тузь-143-75 Полоса перфорированная, тК4-2229-74, тузь-143-75 Соединитель ниппельный, ТК4-308-73, тузь-1404-75	TUTIN MADERA SOSTIAN PROBLEM S	Едини изнер- неи- вание 4 шт. шт. шт.	<i>Ko∂</i> 5 796 796 796 796	Код завода- изготовителя	код оборудо- вания, мате- риала	Цена единицы оборудь- бания, тыс, руб	коли- чество 9 1 5 5	Масса единиць обору - добаних кг
T.	ния-страна, фирма) 2 Оборудование, поставляемое Подрядчиком Монтальные изделия Коробка соединительная, тузь. 1753-75 Угалок перфорированный, ТК4-2218-74, тузь-143-75 Полоса перфорированная, тК4-2229-74, тузь-143-75 Соединитель ниппельный, ТК4-308-73, тузь-1404-75	TUTI MADERIA SOSTIANO	Едини изнер- неи- вание 4 шт. шт. шт.	<i>Ko∂</i> 5 796 796 796 796	Koð saloða- uszomoburenn 6	код оборудо- вания, мате- риала	Цена единицы обрудь бания, 761С, руб	коли- чество 9 1 5 5	Масса единиць обору- добаниз кг

