

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 / 1100 тонн

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25582-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 / 1100 ТОНН

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРОМПРОВОДКИ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В ВЕРНУМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6.
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В ВЕРНУМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДКИ. ВЫПУСКИ 1,2,3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- 1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН.
АЛЬБОМ VII - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТТИ /

РАЗРАБОТАН

ОБЩЕОБЪЕКТНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОИМАШИНА“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
РПИ „УЧПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Ильин
А.С.
Ольга
Александр
Мелев

/ Г.А. МАЦЕКОВОЙ /
/ Л.И. ЛЕТРЕМСКАЯ /
/ А.С. БАХАРЕВ /
/ Б.М. ПАЗАРОВ /
/ А.М. АБЕНКО /
/ Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ /

УТВЕРЖДЕН Госстроя СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 2.07.79г № 35
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТРУКТОМ
„ГИПРОСТРОИМАШИНА“ С 30.10.79
ПРИКАЗ ОТ 31.08.79 № 53

Формат	Страна на альбоме	Обозначение	Наименование	Примечание
1/4			СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
5		КОЖИ-С1, С2	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1; С2	
—		С3 ÷ С5	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3; С4; С5	
6		С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
—		С7; С8, С8Д	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7; С8; С8Д	
7		С9; С10	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С9; С10	
—		С11; С12; С11 ^а ; С12 ^а	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С11; С12; С11 ^а ; С12 ^а	
8		КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
—		С13 ÷ С16	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13; С14; С15; С16	
9		С17; С18	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С17; С18	
—		С19; С21	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С19; С21	
10		С20 С20А, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20, С20А ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	
—		МС1 ÷ МС3	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС1; МС2; МС3	
11		С22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	
—		С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	
12		КР5; ПОЗ. 3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ПОЗ. 3	
—		С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	
13		С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	
—		С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	
14		С27; С40	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С27; С40	
—		С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	
15		С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	
—		С30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	
16		С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	
—		С32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	

Формат	Страна на альбоме	Обозначение	Наименование	Примечание
17		С33	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	
—		С34; С35	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34; С35	
18		С36; С37	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С36; С37	
—		С38; С39	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С38; С39	
19		КП1 ÷ КП3	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1; КП2; КП3	
—		КР2 ÷ КР4	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2; КР3; КР4	
20		КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	
—		КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	
21		Б2	БАЛКА ПОКРЫТИЯ Б2(БСБ-4А)	
22		К1	КОЛОННА К1(К60-7-1)	
23		ОП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	
24		КО10-1А	КОЛЬЦО ОТЕНОВОЕ КО10-1А	
—		МН14; МН18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН14; МН18	
25		ПЛ1У-2-1А; ПЛ1У-2-2А 1,5x6	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПЛ1У-2-1А; ПЛ1У-2-2А 1,5x6	
26		ПЛ1У-2-3А; ПЛ1У-2-4А 1,5x6	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПЛ1У-2-3А; ПЛ1У-2-4А 1,5x6	
27		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
28		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
29		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
30		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

7609/5

ИЗДА	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
17	МН14	ПР. ЛИСОВЕЦ		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОНС.	КРУТОВСКОМ			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
СТ. ИНЖ.	КРЕНЕВА			
ПРОВЕР.				
И. КОНТ.	КРУТОВСКОМ			

ТП 409-29-65

СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	3
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИННИ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ		

КОПИРОВАЛ:

Альбом ЦД

Типовой проект 409-29-85

Имя, отчество, подпол. и дата

Формат	Страна Альб.	Обозначение	Наименование	Примечан.
31		КЖН-1; П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
32		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
33		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
34		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
35		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
36		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
37		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
38		А1; А2; А3; А4; А5; СК1; МН24	Анкерные болты А1; А2; А3; А4; А5; Скоба СК1. Изделие закладное МН24	
39		МН1; МН2	Изделия закладные МН1; МН2	
		МН3; МН4	Изделия закладные МН3; МН4	
40		МН5	Изделие закладное МН5	
		ЩС1	Щит стальной ЩС1	
41		МН9; МН10	Изделия закладные МН9; МН10	
		МН6; МН8	Изделия закладные МН6; МН8	
42		ФЛ1; ФЛ6	Изделия закладные ФЛ1; ФЛ6	
		ФЛ3	Изделие закладное ФЛ3	
43		ФЛ4	Изделие закладное ФЛ4	
		ФЛ2	Изделие закладное ФЛ2	
44		МК-1; ФЛ5; ФЛ7	Изделия закладные МК1; ФЛ5; ФЛ7	
45		ФЛ8	Изделие закладное ФЛ8	
		МН17; МН17а	Изделия закладные МН17; МН17а	
46		КР8	Каркас плоский КР8	
		КР9	Каркас плоский КР9	
47		СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	Стенки СБ-1; СБ-1А; СБ-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	

Формат	Страна Альб.	Обозначение	Наименование	Примечан.
48		КЖН-СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Д	Стенки СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Д	
49		СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	Стенки СБ-1; СБ-1А; СБ-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	
50		СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	Стенки СБ-1; СБ-1А; СБ-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	
51		СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	
52		СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Д	Стенки СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Д	
53		КП4; КП5	Каркасы пространственные КП4; КП5	
54		МН1; МН12; МН13; МН15; МН16	Изделия закладные МН1; МН12; МН13; МН15; МН16	
55		МС4; МС11; МС12; МС13	Изделия соединительные МС4; МС11; МС12; МС13	
		МН25	Изделие закладное МН25	
56		МС5; МС6	Изделия соединительные МС5; МС6	
		МС7	Изделие соединительное МС7	
57		МС8; МС9	Изделия соединительные МС8; МС9	
		МС10	Изделие соединительное МС10	
58		МН22	Изделие закладное МН22	
		МН19	Изделие закладное МН19	
59		МН20	Изделие закладное МН20	
		МН21	Изделие закладное МН21	
60		С41; С42	Сетка арматурная С41; С42	
		МН23	Изделие закладное МН23	

Изм. лист № докум. подп. дата

Альбом №1

Типовой проект 409-29-65

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА

СТРА-НИЦА 1:6000/А	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧА.
61	КЖИ;Щ1;Щ1А;Щ1Б	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б	
—	Щ5Б; Щ5В; Щ6	Щиты стеновые Щ5Б; Щ5В; Щ6	
62	Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
63	Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
64	Щ2; Щ3	Щиты стеновые Щ2; Щ3	
65	Щ2; Щ3 СБ	Щиты стеновые Щ2; Щ3. Сборочный чертеж	
66	Щ4; Щ5; Щ5А	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А	
67	Щ4; Щ5; Щ5А СБ	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А Сборочный чертеж	
68	Щ5Б; Щ5В; Щ6 СБ	Щиты стеновые Щ5В; Щ5Б; Щ6. Сборочный чертеж	
69	Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10.	
70	Щ7; Щ7А; Щ8 СБ Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10. Сбороч. чертеж	
71	Щ11; Щ12	Щиты стеновые Щ11; Щ12	
72	Щ11; Щ12 СБ	Щиты стеновые Щ11; Щ12. Сборочный чертеж	
73	Щ13; Щ13 СБ	Щит стеновой Щ13; Щ13а. Сборочный чертеж	
—	Щ13; Щ13	Щит стеновой Щ13; Щ13а	
74	Щ14; Щ15 Щ16; Щ17	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17	
75	Щ14; Щ15 СБ Щ16; Щ17	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17. Сбороч. чертеж	
76	Щ18; Щ19	Щиты покрытия Щ18; Щ19.	
77	Щ18; Щ19 СБ	Щиты покрытия Щ18; Щ19. Сборочный чертеж	
78	Щ20 ÷ Щ25	Щиты покрытия Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25	
79	Щ20 ÷ Щ25 СБ	Щиты покрытия Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25. Сбор. чертеж	

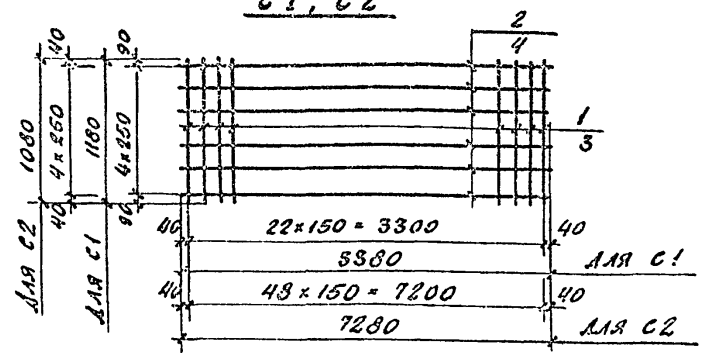
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЦЕНТРОПРОЕКТА

ТП 409-29-65

Копировал:

ФОРСАТ

С1, С2



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С1	15,5
С2	27,6

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖКА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ - по ГОСТ 5781-75 и АІІІ по ГОСТ 51459-72*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

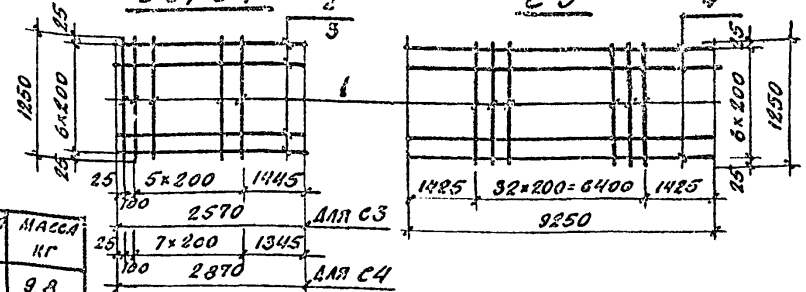
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
С1						
	1		φ 8 АІ	ℓ = 1180	23	0,5
	2		φ 6 АІ	ℓ = 3380	5	0,8
С2						
	3		φ 8 АІ	ℓ = 1080	49	0,4
	4		φ 6 АІ	ℓ = 7280	5	1,6

ТП 409-29-65 КЭЖН-С1, С2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РИБКИНА	Л.И.С.			СМ.		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Л.И.С.			ТАБЛИЦУ		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.И.С.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ИНЖ.	ЛИЗЕНШТАТ	Л.И.С.			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л.И.С.			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИС 2		
					г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ПЛ... ФОРМАТ ИБ

С3, С4, С5



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С3	9,8
С4	11,4
С5	41,1

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІІ по ГОСТ 51459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

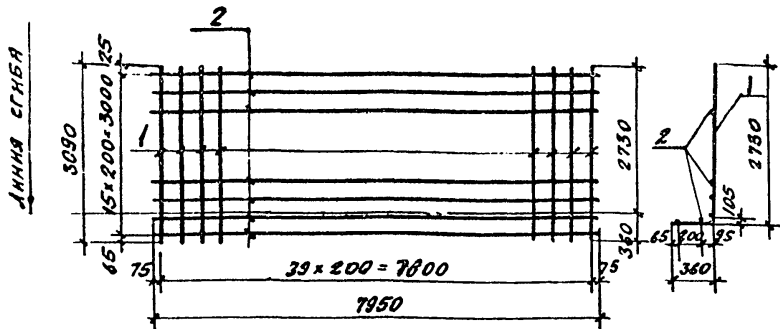
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
С3						
	1		φ 10 АІІІ	ℓ = 1250	7	0,8
	2		φ 6 АІ	ℓ = 2570	7	0,6
С4						
	1		φ 10 АІІІ	ℓ = 1250	9	0,8
	3		φ 6 АІ	ℓ = 2870	7	0,6
С5						
	1		φ 10 АІІІ	ℓ = 1250	33	0,8
	4		φ 6 АІ	ℓ = 9250	7	2,1

7609/5

ТП 409-29-65 КЭЖН-С3 ÷ С5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РИБКИНА	Л.И.С.			СМ.		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Л.И.С.			ТАБЛИЦУ		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.И.С.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ИНЖ.	ЛИЗЕНШТАТ	Л.И.С.			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л.И.С.			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИС 2		
					г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ПЛ... ФОРМАТ ИБ



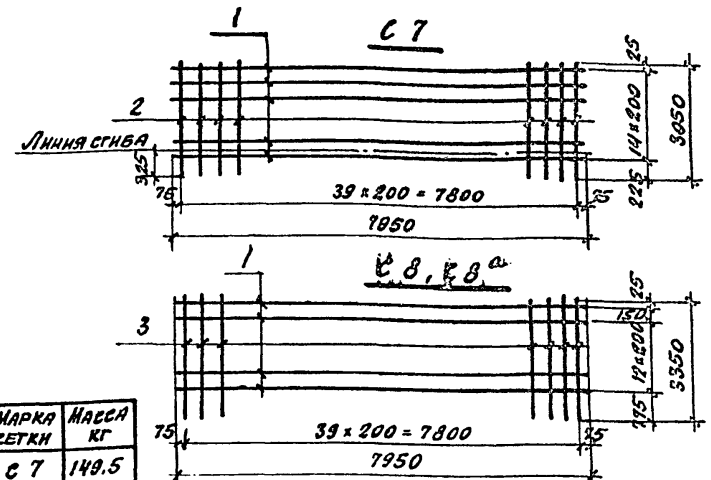
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72*.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		16 А III, l = 3090	40	5,2
		2		10 А III, l = 7950	16	4,9

7609/5

ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
НАЧ. ОТД.			РБИБКИНА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ГЛАВ. ИНЖ.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ПРОВ.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		

КОПИРОВА ФОРМАТ И В



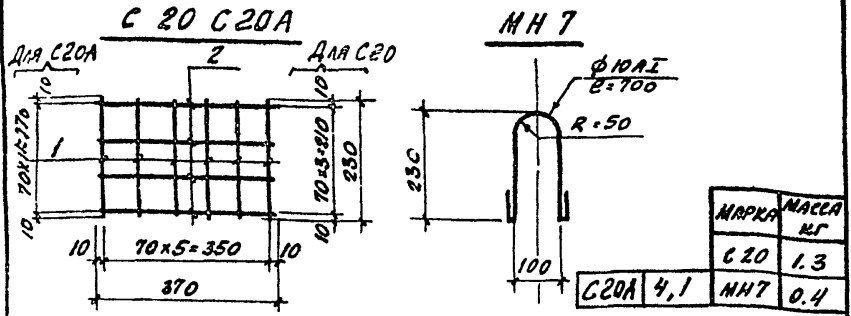
МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ	МАРКА	МАССА КГ
C7	149.5	C8a	218.0
C8	152.6		

МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C7</u>		
		1		φ 10 А III, l = 7950	15	4,9
		2		φ 10 А III, l = 3050	40	1,9
				<u>C8</u>		
		1		φ 10 А III, l = 7950	14	4,9
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2,1
				<u>C8a</u>		
		4		φ 14 А III, l = 7950	14	0,6
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2,1

ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
НАЧ. ОТД.			РБИБКИНА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ГЛАВ. ИНЖ.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ПРОВ.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		

КОПИРОВА ПИ ФОРМАТ И В



МАРКА	МАССА КГ
C 20	1.3
C 20A	4.1
MHT	0.4

ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>C 20</u>						
	1		φ 8A1, l=230	4	0,1	
	2		φ 8A1, l=370	6	0,15	
<u>C 20A</u>						
	2		φ 8A1, l=370	12	0,15	
	3		φ 8A1, l=790	6	0,38	

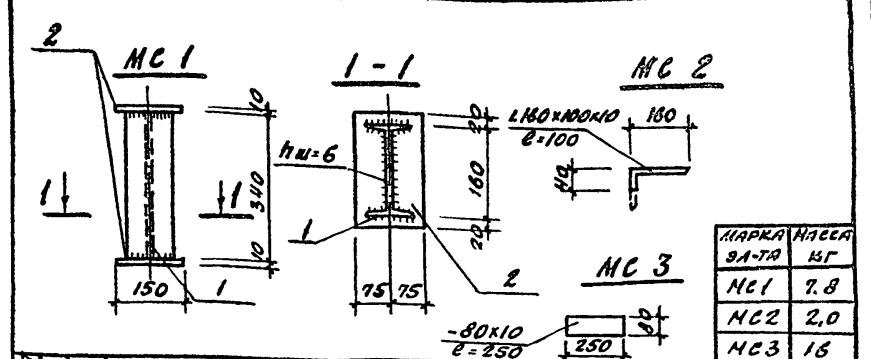
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

7609/5

ИЗМ. АНЕТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	Лист	МАСША	МАСТРАБ
ИЗМ. ОТД.	Р. БЕЖИНА	Л. 1	1972				
ГЛАВ. КОНСТ.		Л. П. КИМ			Лист	МАСША	МАСТРАБ
РУК. ГР.		С. МИРНОВА	Л. 1				
ИНЖЕНЕР		В. ДАВЛОВА	Л. 1		ГОСЭПРОН СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
ПРОВЕР.		С. МИРНОВА	Л. 1				

Копировал: Пл...

ФОРМАТ II



МАРКА	МАССА КГ
MC 1	7.8
MC 2	2.0
MC 3	16

ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>MC 1</u>						
	1		16 ГОСТ 8239-72*	1	5,4	
	2		φ СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71* l=340	1	2,4	
<u>MC 2</u>						
			160x100x10			
<u>MC 3</u>						
			250x100			

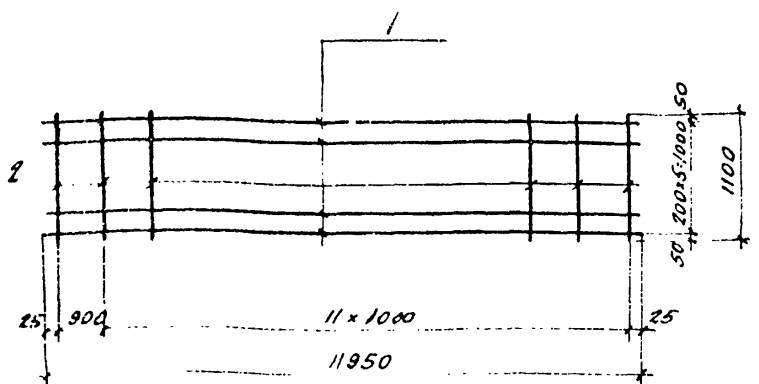
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - В СТ. 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71*.

7609/5

ИЗМ. АНЕТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	Лист	МАСША	МАСТРАБ
ИЗМ. ОТД.	Р. БЕЖИНА	Л. 1	1972				
ГЛАВ. КОНСТ.		Л. П. КИМ			Лист	МАСША	МАСТРАБ
РУК. ГР.		С. МИРНОВА	Л. 1				
СТ. ИНЖ.		В. ДАВЛОВА	Л. 1		ГОСЭПРОН СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
ПРОВЕР.		С. МИРНОВА	Л. 1				

Копировал: Пл...

ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ПО ГОСТ 5781-75, АІІІ ПО ГОСТ 51453-72.
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СЧ393-78.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
И	1	2		<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Φ 8 АІ	С-11950	8	24,0
			Φ 8 АІ	С-1100	13	0,44

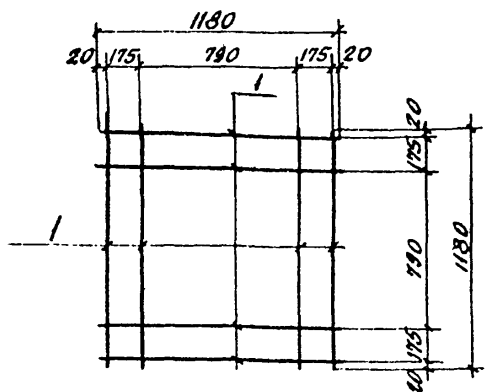
7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ - С22

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЯСН.	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ	МАССА	КОЛ. ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА				С22	Р	149,7	1:100
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯЛКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА					ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	КАДВИКОВА							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЯ Лист

ФОРМАТ И



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ПО ГОСТ 5781-75.
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СЧ393-78.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
И	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Φ 10 АІ	С-1180	8	0,7

11
7609/5

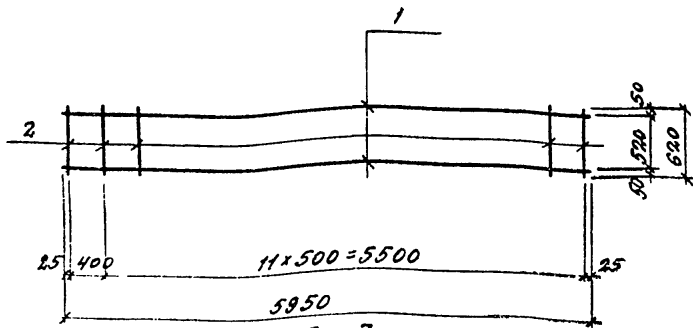
ТП 409-29-65 КЖИ - С24

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЯСН.	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ	МАССА	КОЛ. ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА				С24	Р	5,6	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯЛКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА					ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	КАДВИКОВА							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЯ Лист

ФОРМАТ И

КР5



МАРКА СЛ-ТА	МАССА КГ
КР5	12.6
П03.3	70

П03.3
 $\phi 25AII$
 $L=1830$
 ГОСТ 5781-75 100 1730

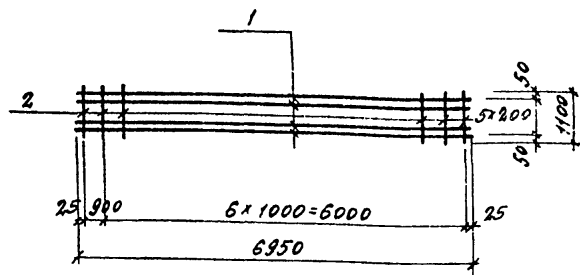
ФОРМАТ	ЗОНА	П03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР5</u>		
		1		$\phi 10AII$ ГОСТ 5781-75 $L=5950$	2	3.7
		2		$\phi 10AII$ ГОСТ 5781-75 $L=620$	13	0.4

ИЗВ. ИТОГА ПОДП. И ДАТА

				Т П 409-29-65	КРЕМ-КР5, П03.3
ИЗМ.	АНСТ.	И. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	КАРКАС МОСКВЫ КР5, П03.3
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.	И.И.	И.И.	
ТА КОНСТ.	ЛАПЕНА	И.И.	И.И.	И.И.	
РИС. ГР.	СМЯНОВА	И.И.	И.И.	И.И.	
ИНЖЕНЕР	КАВЫРОВА	И.И.	И.И.	И.И.	
ПРОВЕР.	СМЯНОВА	И.И.	И.И.	И.И.	
				АНСТ	АНСТОВ 1
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				г. МОСКВА	

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ 11



- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІІ ПО ГОСТ 5781-75, АІІІ ПО ГОСТ 51459-72.*
- СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78
- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

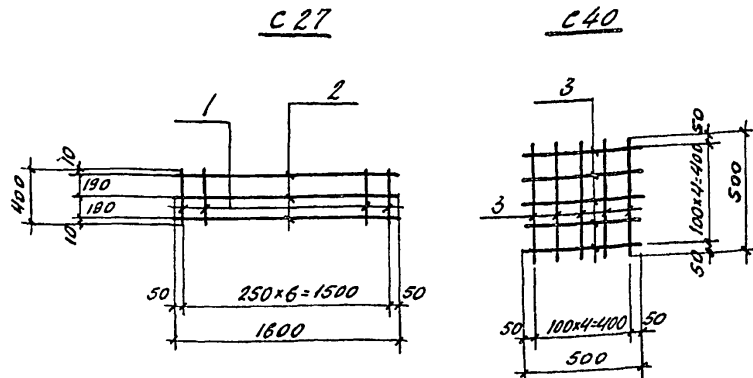
ФОРМАТ	ЗОНА	П03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		$\phi 22AII$	6	20.5
		2		$\phi 8AII$	8	0.44

ИЗВ. ИТОГА ПОДП. И ДАТА

				Т П 409-29-65	КРЕМ-С23
ИЗМ.	АНСТ.	И. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.	И.И.	И.И.	
ТА КОНСТ.	ЛАПЕНА	И.И.	И.И.	И.И.	
РИС. ГР.	СМЯНОВА	И.И.	И.И.	И.И.	
ИНЖЕНЕР	КАВЫРОВА	И.И.	И.И.	И.И.	
ПРОВЕР.	СМЯНОВА	И.И.	И.И.	И.И.	
				АНСТ	АНСТОВ 1
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				г. МОСКВА	

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ 11



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В спецификации в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

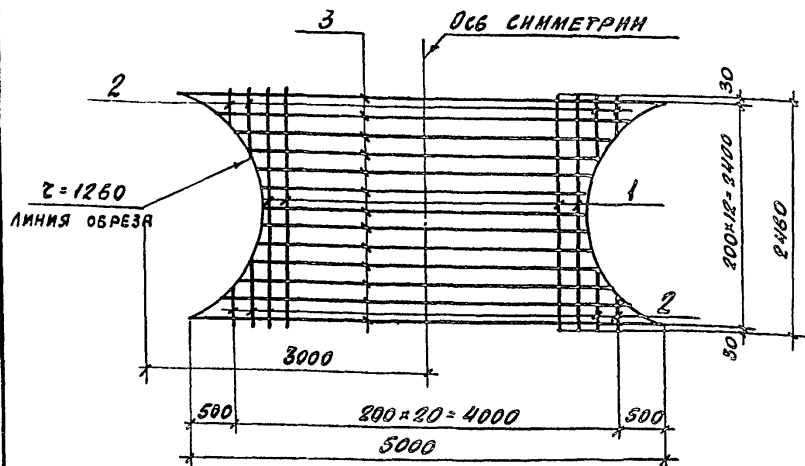
МАРКА СЕТКИ	МАССА кг
С 27	2,6
С 40	2,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>С 27</u>						
	1		φ 8 АІ	ℓ=400	7	0,2
	2		φ 6 АІ	ℓ=1600	3	0,4
<u>С 40</u>						
	3		φ 8 АІ	ℓ=500	10	0,2

ТП 409-29-65 КЖМ-С 27, С 40

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
С 27, С 40					
ЛИСТ			ЛИСТОВ 1		
ГОСТРОЙ СЕОП			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
			Г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	РЫБИКНИН	Рыбк		
ГЛАВ. ИНЖЕН.	ЛЯПКИН	Ляп		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Смир		
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	Кад		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Смир		



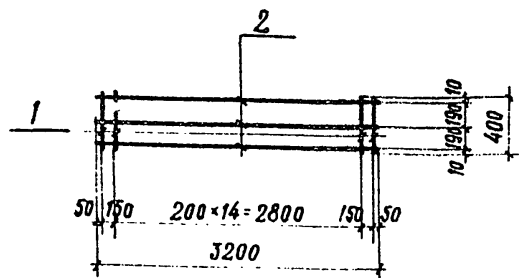
1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 5.1459-72°
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В спецификации в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1		φ 10 АІ	ℓ=2460	19	1,5
	2		φ 10 АІ	ℓ=510	8	0,3
	3		φ 22 АІІ	ℓ=4250	13	12,8

ТП 409-29-65 КЖМ-С 28

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	РЫБИКНИН	Рыбк		
ГЛАВ. ИНЖЕН.	ЛЯПКИН	Ляп		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Смир		
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	Кад		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Смир		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ			ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
С 28				190,0	1:50
ЛИСТ			ЛИСТОВ 1		
ГОСТРОЙ СЕОП			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
			Г. МОСКВА		



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

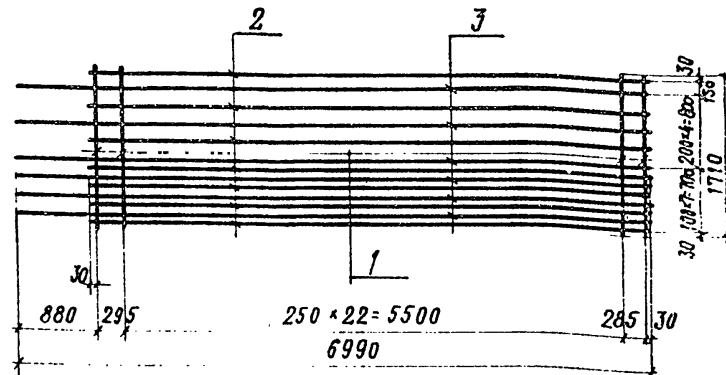
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 8АІ	ℓ= 400	17	0.2
		2	φ 8АІ	ℓ= 3200	3	0.7

ТП 409-29-65 КЭЖИ-С29

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С29

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	5.5	1:50

ИСТ. ЛАЕТОВ 7
ГОВЕТРОН СОСР
ПРОЕКЦИОНН. ИНСТИТУТ № 2
МОСКВА



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75; АІІІ по ГОСТ 5.1459-72.*
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 68 и СН 393-78

609/5

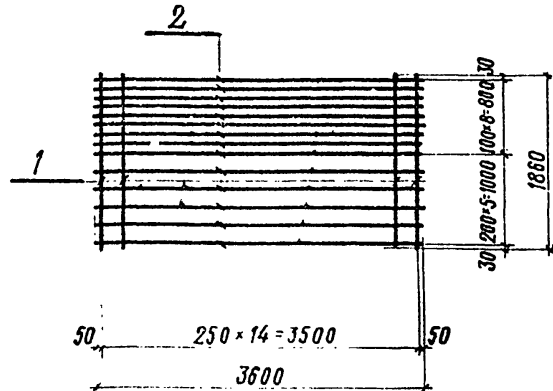
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 10АІ	ℓ= 1710	25	1.1
		2	φ 22АІІІ	ℓ= 6140	7	18.3
		3	φ 22АІІІ	ℓ= 6990	6	20.8

ТП 409-29-65 КЭЖИ-С30

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С30

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	280.4	1:50

ИСТ. ЛАЕТОВ 7
ГОССТРАН ССР
ПРОЕКЦИОНН. ИНСТИТУТ № 2
МОСКВА



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, А III по ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

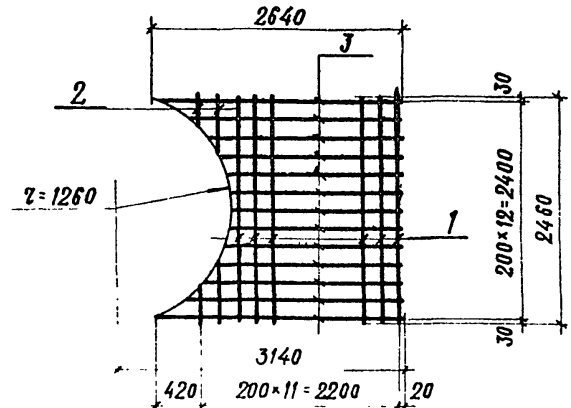
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 10 АІ	ℓ = 1860	15	1 2
		2	φ 28 А III	ℓ = 3600	14	17.4

7609/5

№ В Ч. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	ТП 409-29-65				КЭЖИ - С31				
	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. П.				Р	261.6	1:50
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
РУК. ГР.	СМИРНОВА					ГОССТРОЙ СССР			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА					Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, А III по ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 10 АІ	ℓ = 2460	11	1.5
		2	φ 10 АІ	ℓ ср = 510	4	0.3
		3	φ 22 А III	ℓ ср = 2255	13	6.7

16

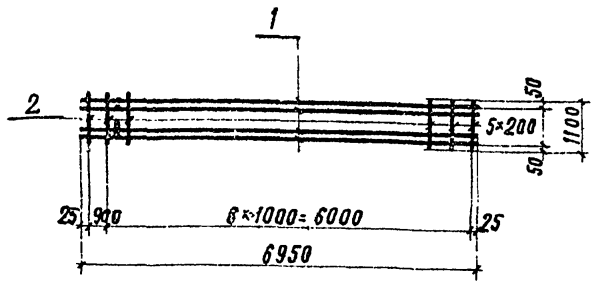
7609/5

№ В Ч. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	ТП 409-29-65				КЭЖИ - С32				
	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. П.				Р	104.8	1:50
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
РУК. ГР.	СМИРНОВА					ГОССТРОЙ СССР			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА					Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

03-СЗ-ТУЗ-СЗ-03



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72*
4. Сетку изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 25 АШ l = 6950	6	26.8
		2		φ 8 АІ l = 1100	8	0.44

7609/5

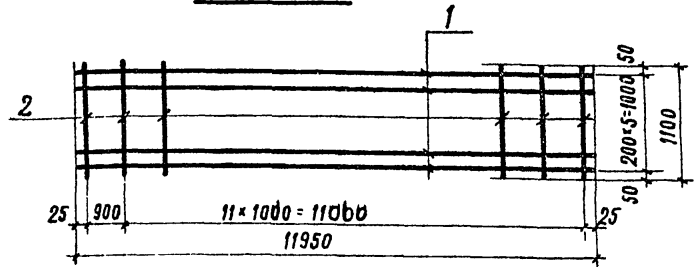
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ТП 409-29-65				КЭЖИ - СЗ3			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	1	Рыбкина	<i>Рыбкина</i>		Р	164.5	1:200
ИЗМ.	1	Лопкин	<i>Лопкин</i>				
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>Смирнова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	/
ИЗМ.	1	Кояджина	<i>Кояджина</i>		ГОССТРОЙ СССР		
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>Смирнова</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
					Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 116

СЗ4; СЗ5



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72*
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
СЗ4	281.7
СЗ5	219.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СЗ4</u>		
		2		φ 25 АШ l = 11950	6	46.0
				φ 8 АІ l = 1100	13	0.44
				<u>СЗ5</u>		
		1		φ 22 АШ l = 11950	6	35.6
		2		φ 8 АІ l = 1100	13	0.44

17

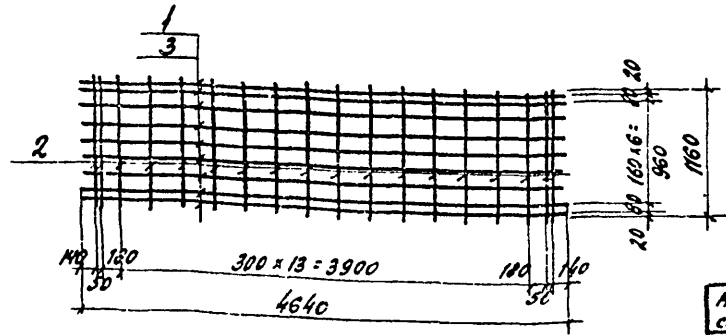
7609/5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ТП 409-29-65				КЭЖИ - СЗ4; СЗ5			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	1	Рыбкина	<i>Рыбкина</i>		Р	см. табл.	1:100
ИЗМ.	1	Лопкин	<i>Лопкин</i>				
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>Смирнова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	/
ИЗМ.	1	Кояджина	<i>Кояджина</i>		ГОССТРОЙ СССР		
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>Смирнова</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
					Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 116



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
G36	29,7
G37	29,7

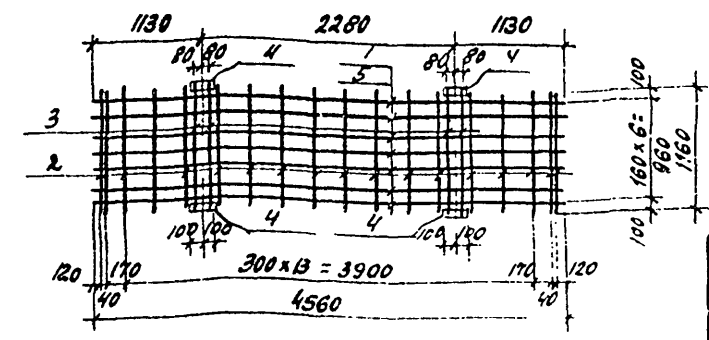
ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>G36</u>		
		1		φ10AII ГОСТ 51459-72*E-4640	9	2.9
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53*E-1160	18	0.2
				<u>G37</u>		
		3		φ10AII ГОСТ 5781-75 E-4640	9	2.9
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
 2. СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП 409-29-65	КЖИ - G36, G37
ИЗМ. ОТВ.	РЫБИКНИА	ЛП				
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛП				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ G36, G37	ИМТ. МАСА МАШТАБ P CM ТАБЛ. 1:50
РУК. ГР.	СМИРНОВА					
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА					

КОПЫРОВА

ФОРМАТ 11



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
G38	30,0
G39	30,0

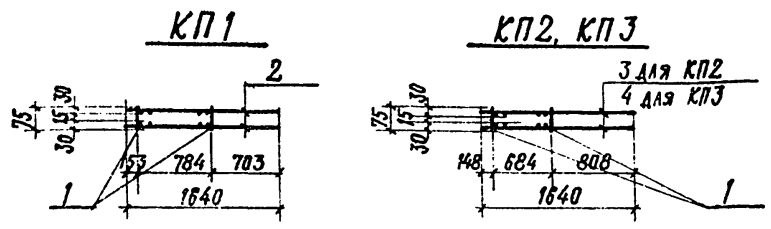
ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>G38</u>		
		1		φ10AII ГОСТ 51459-72*E-4560	7	2.8
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		φ10AII ГОСТ 51459-72* E-1160	4	0.7
		4		φ8x8 ГОСТ 163-76 ВСТ. ЗКП 2 ГОСТ 380-71 E-200	4	1.0
				<u>G39</u>		
		5		φ10AII ГОСТ 5781-75 E-4560	7	2.8
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		φ10AII ГОСТ 51459-72, E-1160	4	0.7
		4		φ8x8 ГОСТ 163-76 ВСТ. ЗКП 2 ГОСТ 380-71 E-200	4	1.0

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
 2. СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП 409-29-65	КЖИ - G38, G39 18
ИЗМ. ОТВ.	РЫБИКНИА	ЛП				
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛП				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ G38, G39	ИМТ. МАСА МАШТАБ P CM ТАБЛ. 1:50
РУК. ГР.	СМИРНОВА					
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА					

КОПЫРОВА

ФОРМАТ 11



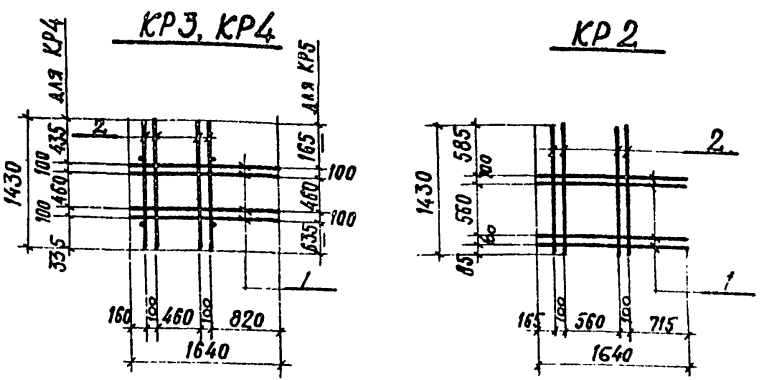
МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КП1	25.2
КП2	25.2
КП3	25.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ФОРМАТ	КОЛ. ЗОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
		1		φ12АIII R=75	4	0.7
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КП1		
		2	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	11.2
				КП2		
		3	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		11.2
				КП3		
		4	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	11.2

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

77 409-29-65				КЖИ-КП1 ÷ КП3		
КЖИ	ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				КП1, КП2, КП3	1:50
С.А. КОКСТР.	ЛАПКИН					
РУК. ГР.	СМИРНОВА				АНСТ	
С.И. ИЖ	КУДРЯВЦЕВА				ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
					Г. МОСКВА	



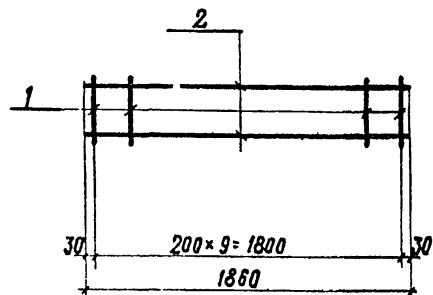
МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КР2	11.2
КР3	11.2
КР4	11.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ФОРМАТ	КОЛ. ЗОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
				ДЕТАЛИ		
				КР2, КР3, КР4		
		1		φ12АIII R=1640 ГОСТ 51781-75	4	1.5
		2		φ12АIII R=1430 ТО ЭЖЕ	4	1.3

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

77 409-29-65				КЖИ-КР2 ÷ КР4		
КЖИ	ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				КР2, КР3, КР4	1:50
С.А. КОКСТР.	ЛАПКИН					
РУК. ГР.	СМИРНОВА				АНСТ	
С.И. ИЖ	КУДРЯВЦЕВА				ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
					Г. МОСКВА	



1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей-арматурная сталь АIII по ГОСТ 5.1459-72,^{*} АI по ГОСТ 5781-72.
3. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6AII R=390	10	0.1
		2		φ 6AII R=1860	2	0.4

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОИСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КЛАДЫКОВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			

ТП 409-29-65

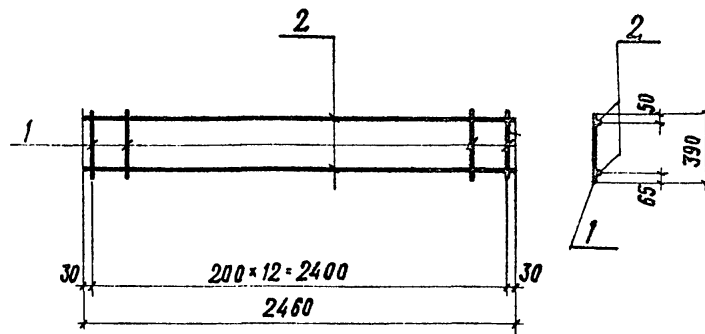
КЭЖИ-КР6

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР6

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	18	
АНСТ	АНСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



1. Материал деталей-арматурная сталь АI по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72^{*}
2. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6AII R=390	13	0.1
		2		φ 6AII R=2460	2	0.5

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОИСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КЛАДЫКОВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			

ТП 409-29-65

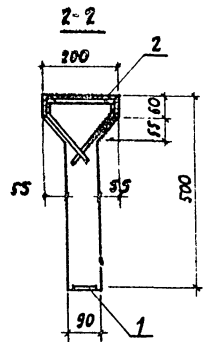
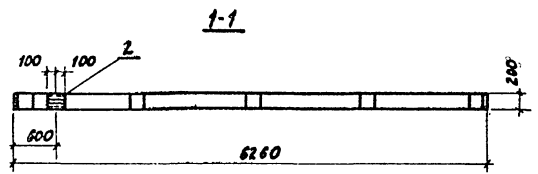
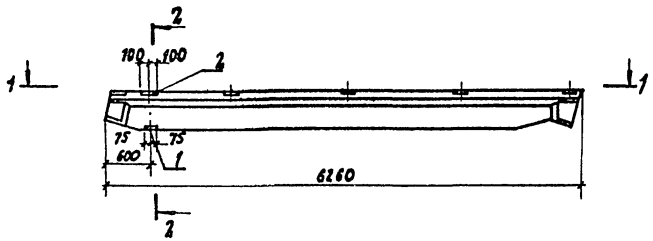
КЭЖИ-КР7

КАРКАС-ПЛОСКИЙ
КР7

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.3	
АНСТ	АНСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.862-2 в.1	Балка покрытия БСБ-4		
			Дополнительные сборочные единицы			
	1	3.400-6 л.25	Изделие закладное МН-7		1	
	2	КЖМ-МНС	То же	МНС	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент в кг

Марка элемента	Закладные изделия						Итого	Всего
	Профильная сталь		Арм. сталь		ГОСТ 5781-75			
	б-в	в-кхх	Итого	φ мм	Итого	Итого		
Б2	0,6	0,85	1,45	0,3	0,7	1,0	2,45	24,5

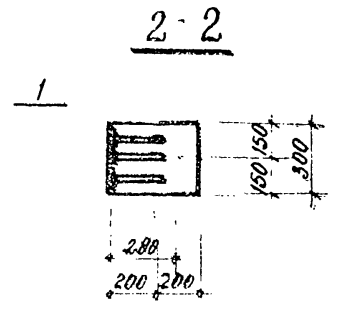
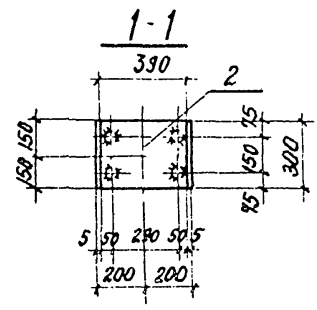
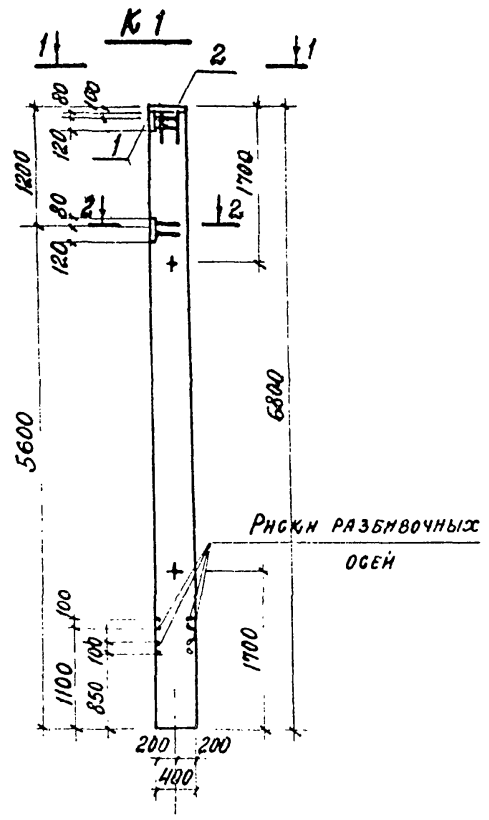
21
7609/5

Т.П. 409-29-65		КЖМ-Б2	
Балка покрытия		Лист 1/10	
Б2 (БСБ-4А)		Листов 1	
И.П. А. П. П.		Проектный институт	
И.П. А. П. П.		Г. Москва	

КОПИРОВА: Д

ФОРМАТ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-29-85 ЛАБСОМ III



Формат листа	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.423-3, в.1, л.21	КОЛОННА К60-7		
			<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1		1.423-3, в.2 л.140	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	6.0 кг
2		ТО ЖЕ л.134	" М2-15	1	11.7 кг

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 3183-73 КЛАСС А III		Итого		
		δ, мм	12			
К1	184	2.8	2.5	5.3	23.7	

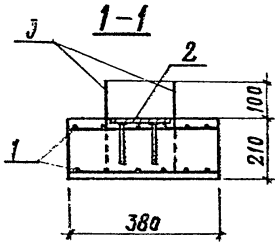
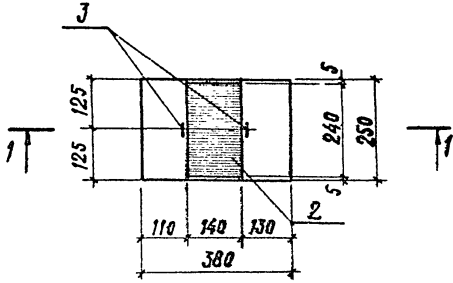
ИЗМ. ИПОЛН. ПОДП. И ДАТА

				22 7609/5	
				ТЛ 409-29-85 - К.Х.Н - К1	
ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА		И.И.И.		
РА КОНСТ.	ЛАПКИН		И.И.И.		
РУК. ГР.	БТИРНОВА		И.И.И.		
ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА		И.И.И.		
ПРОВЕР.	БТИРНОВА		И.И.И.		
КОЛОННА К1 (К60-7-1)				ЛМТ.	МАССА
				Р	2.0 т
					1:50 1:20
				ЛМСТ	ЛМСТОД 1
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ И1В

ОП 1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	КЖИ - С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	2	1.3
		2	КЖИ - МН6; МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	6.7 кг
		3	КЖИ - МН7	" МН7	2	0.4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.02	м ³

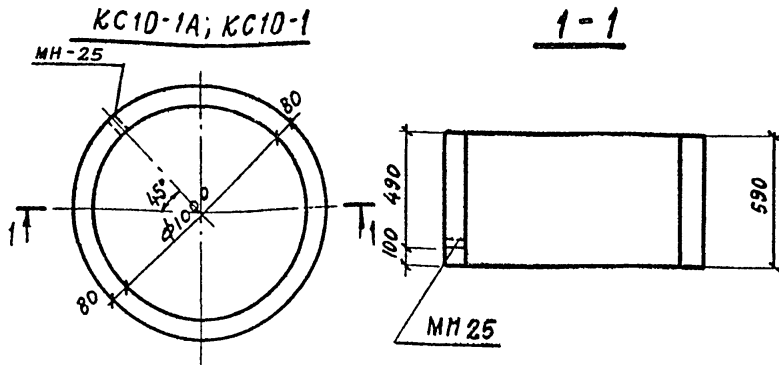
Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЗА-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-75						
	КЛАСС А3		КЛАСС А4		КЛАСС А3		КЛАСС А4				
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого			
ОП 1	2.6	2.6			2.6	5.3	0.8	0.8	0.6	1.4	10.1

23

7609/5

				ТЛ 409-29-65		КЖИ-ОП1	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Опорная подушка ОП1		
ИЛЧ. ОТА.	РЫБКИНА						
ТЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
СТ. МНЖ	КУДЯВЦЕВА						
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					Р		1:10
					ЛИСТ 1		
					ГОССТРОЙ СССР		
					ПРОЕКТИНЬИЙ ИНСТИТУТ ГИДРОПРОЕКТА		
					Г. МОСКВА		



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 8020-68	КС10-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КЖИ-А1-А4, А6, МН25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	1	1,3 кг

7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ-КС10-1А

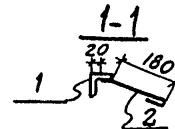
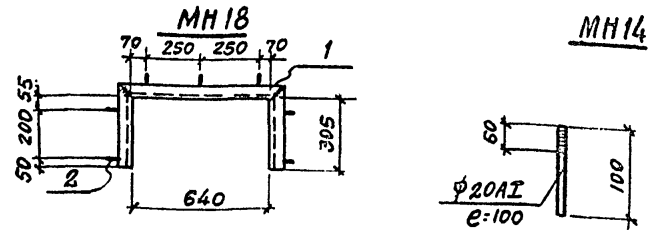
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕН.	УДАЛОВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			

КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ
КС10-1А

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,4 г	

ЛИСТ ЛИСТОВ /
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

ФОРМАТ 11Б



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА КГ
МН14	0,3
МН18	4,9

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	L50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 380-71* E=1250		1	4,2
		2	Ф6А1 E=260		7	0,1

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ hшв=6мм
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

24

7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ-МН14; МН18

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

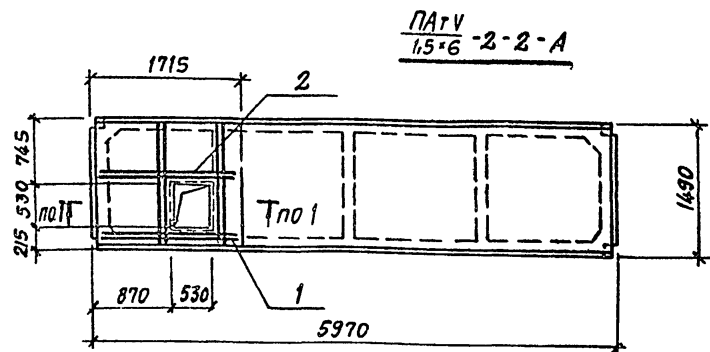
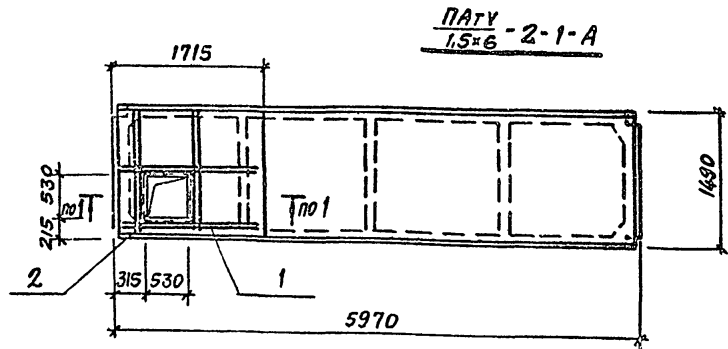
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
МН14; МН18

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ /
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: *Еллен*

ФОРМАТ 11



Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		Профильная сталь	Арматура в стале ГОСТ 51459-72*		
	Класс АII	Итого		Класс АI	Итого	
	φ, мм		φ, мм	φ, мм		
ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4
ПАНУ 1,5x6 - 2-2-А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	У.дл.	Примечание
Документация						
			1,465-7 в.3 ч.1 1,465-10 в.1	Плита ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А дополнительные сборочные единицы		
		1	КЖИ-КП1: КП3	Каркас пространственный КП1	1	
		2	КЖИ-МН23	Изделие закладное МН23	2,32	п.м
Документация						
			1,465-7 в.3 ч.1 1,465-10 в.1	Плита ПАНУ 1,5x6 - 2-2-А дополнительные сборочные единицы		
		1	КЖИ-КП1: КП3	Каркас пространственный КП1	1	
		2	КЖИ-МН23	Изделие закладное МН23	2,32	п.м

Утеплитель кровли	А* при расчетной температуре (°C)		
	-20°C	-30°C	-40°C
Ячеистый бетон γ=400кгс/м³ (ГОСТ 5742-76)	6РЯ	7РЯ	9РЯ
Керамзитовый гравий γ=400кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	8РКГ	10РКГ
Керамзитовый гравий γ=400кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	9РКГ	11РКГ

25
7609/5

ИЗМ. ЛИС. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Т.П. 409-29-65 КЖИ-ПАНУ 1,5x6 - 2-1А, ПАНУ 1,5x6 - 2-2А		
ИЗМ. ЛИС.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия ПАНУ 1,5x6 - 2-1А; ПАНУ 1,5x6 - 2-2А		ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
ИЗМ. ОТА	РЫБКИНА	Иль				Р — 1:50
Д. КОМП. Р.	ЛАПКИН	Иль				ЛИСТ ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Иль				ГОССТРОЙ СССР
ТЕХН. БЕЛОВА		Иль				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Иль				Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА ШИЛ

ФОРМАТ

№ чертежа	№ табл.	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		на 3х листах
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П1-1</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	3
			То же	"	МН16	4
			"	"	МН18	2
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
4,7			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м³	
				<u>П1-2Г; П1-2Н</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	2
			То же	"	МН16	4
			"	"	МН18	1
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,4			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м³	
				<u>П1-3</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН16	4
			То же	"	МН15	4
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м³	

№ чертежа	№ табл.	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН.
				<u>П1-4</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН15	6
			То же	"	МН16	4
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м³	
				<u>П1-5</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	4	
			КЖИ-МН11-МН16	"	МН15	2
			"	"	МН16	4
			"	"	МН9	1
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м³	

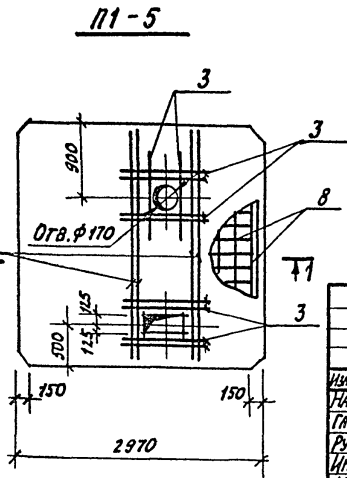
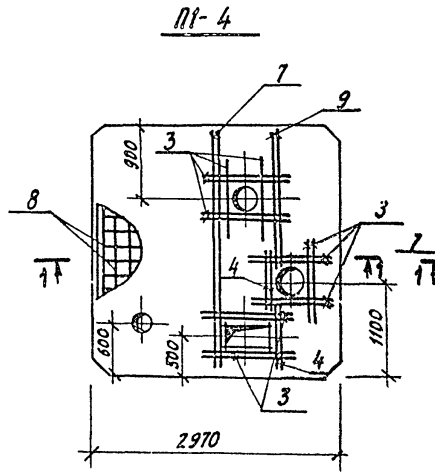
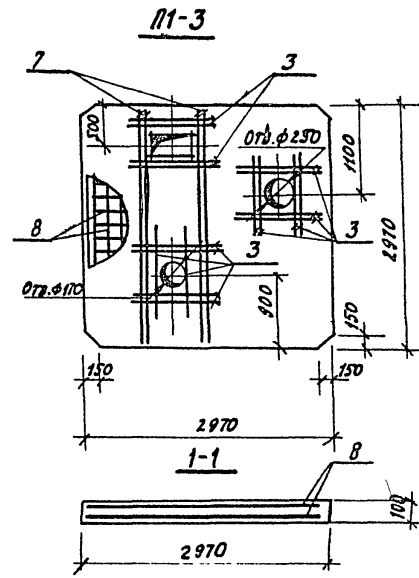
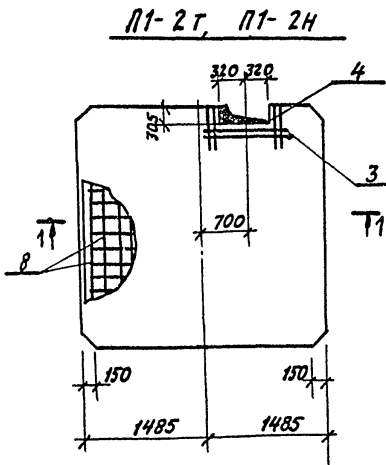
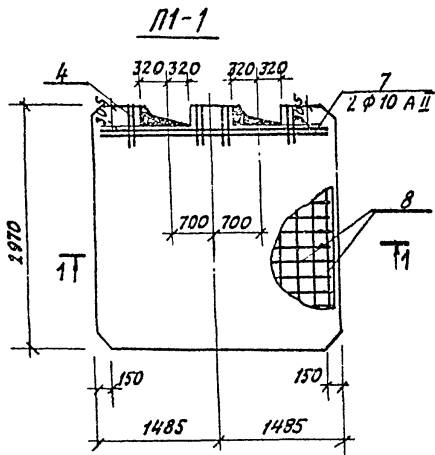
Лист 27 из 27 листов

27
7609/5

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.		ПОДП.	ДИАГ.	ТП 409-29-65 КЖИ-П1-1; П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5
ИЗМ. ПОД.	РИЗБИНА	ЛР	ЛР	
ДЛ. ВОДК.	ЛЯДЕН	ЛР	ЛР	Плиты покрытия П1-1; П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5
РИС. ГР.	СНИРОВА	ЛР	ЛР	
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	ЛР	ЛР	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИКОВ ИНИЦИАТИВ г. МОСКВА
И.О. ПОДП.	МИЗАНОВА	ЛР	ЛР	

ИНИЦИАЛ ПРОЕКТ ЧОУ-29-03

Лист проекта. Подар. К. Аста



29
1609/5

				ТПЧ09-29-65КЖИ-П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБ					
ИМ Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАШШТ.	
Лич. отг.	РЫБКИНА	1/10					Р		1:50
Гл. конст.	ЛЯПКИН	1/10/2							
Рис. гр.	СМИРНОВА	1/10/2							
Исполн.	УДАЛОВА	1/10/2					Лист 2 из 2 листов		
Провер.	СМИРНОВА	1/10/2					ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ЛЭГ Г-МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АЛЬБОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УО9-29-65

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
М-1	4	700	10АII	700	16
	7	2900	10АII	2900	4
М-2Т	3	1200	10АII	1200	8
	4	700	10АII	700	16
М-3	3	1200	10АII	1200	32
	7	2900	10АII	2900	8
М-4	3	1200	10АII	1200	32
	4	700	10АII	700	8
	7	2900	10АII	2900	12
	9	1600	10АII	1600	4
М-5	3	1200	10АII	1200	20
	7	2900	10АII	2900	8
	4	700	10АII	700	12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Итого	Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОЧИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС АI		Итого	L50x5	б=10	КЛАСС АI, АII						
	φ мм	Итого				φ мм						
б	в	10	6x6x6	L50x5	б=10	6АI	10АII	10АI	12АII			
М-1	2,4	122,0	124,4	6,4	8,4	5,4	20,2	1,4	0,8	4,4	6,6	151,2
М-2Т	2,4	122,0	124,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5
М-2Н	2,4	122,0	124,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5
М-3	2,4	122,0	124,4	6,4		4,4	10,8	1,4		4,4	5,8	141,0
М-4	2,4	122,0	124,4	6,4		6,6	13,0	2,0		4,4	6,4	143,8
М-5	2,4	122,0	124,4	6,4		9,4	15,8	0,7	1,6	4,4	6,7	146,9

ЛИСТ № 001 ПОЯС. И ДАТА

7609/5

				ТП УО9-29-65			КЭИ- М-1; М-2Т, М-2Н М-3, М-4, М-5 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	НА ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	Планы покрытия М-1, М-2Т, М-2Н, М-3, М-4, М-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
					ЛИТ	МАССА	МАССИВЪ		
					ЛИСТ 3	ЛИСТОВ			
					ПРОЕКТИРНИК СССР				
					ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИГЭ				
					г. МОСКВА				

КОПИРОВАЛ :

ФОРМАТ

Альбом №

ИНОВОЙ ПРОЕКТ УО9-29-65

№ 10. ПОДП. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗГ-2; ПЗН-2; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		ИЗ 5 ЛИСТОВ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПЗГ-1; ПЗН-1</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же	МН15	2
			То же	"	МН16	3
			КЖИ МН14, МН18	"	МН18	1
			КЖИ МН11÷МН16	"	МН11	2
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3	4		КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>ПЗГ-2; ПЗН-2</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же	МН15	2
			То же	То же	МН16	3
			"	"	МН11	2
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
4			КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>ПЗН-4</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	То же	МН16	3
			"	"	МН11	2
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
4			КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЗН-3</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	"	МН15	4
			"	"	МН16	3
			КЖИ	"	МН11	3
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3			КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>ПЗГ-А</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	"	МН11	3
			"	"	МН16	3
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>ПЗГ-Б</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	"	МН11	3
			"	"	МН16	3
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³

31

7609/5

ИМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
НАЧ. ОТД.	РЫБЕНИН	Е.С.					
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	И.И.					
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Е.В.					
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	Р.Ю.					
ИСПОЛН.	МИХАЛОВА	И.В.					

ТП УО9-29-65 КЖИ- ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗГ-2; ПЗН-2; ПЗН-4; ПЗН-3; ПЗГ-А; ПЗГ-Б

Плнты покрытия ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗГ-2; ПЗН-2; ПЗН-4; ПЗН-3; ПЗГ-А; ПЗГ-Б

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

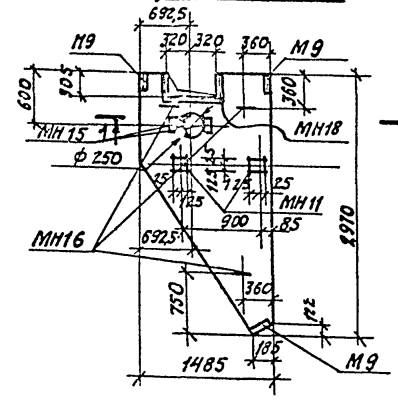
ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

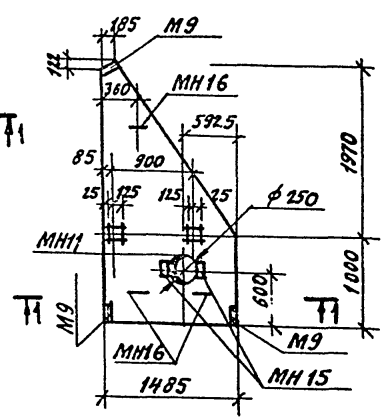
ФОРМАТ

АЛБСОМ III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ У09-29-65

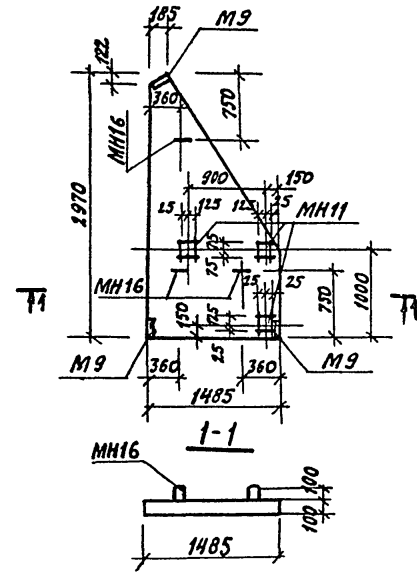
П2Т-1; П2Н-1 (ЗЕРКАЛЬНО)



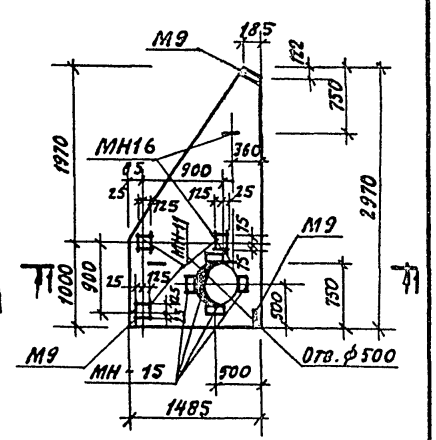
П2Т-2; П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



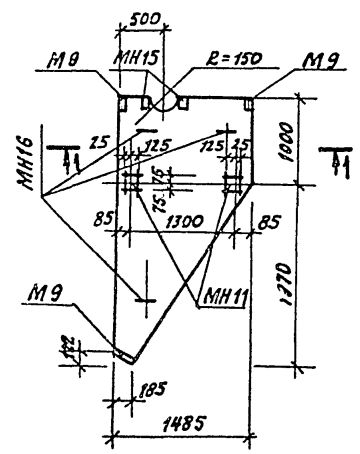
П2Т-А



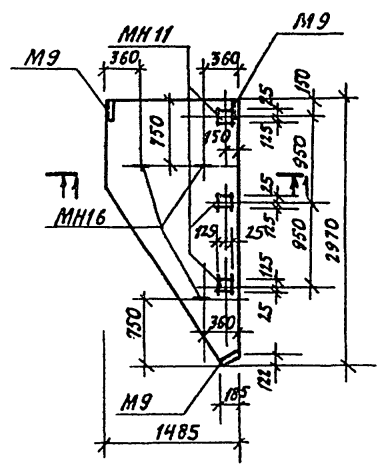
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-Б



ИМЯ И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

32

ТП 409-29-65

7609/5

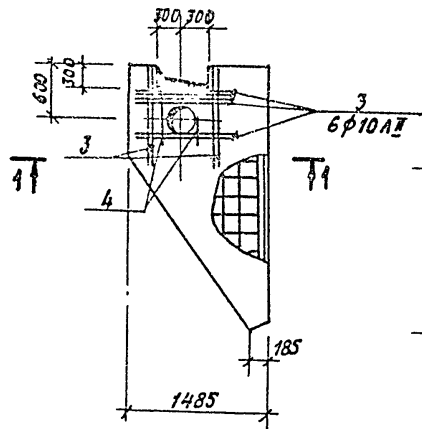
КЗХН-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3
 П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
					Р		1:50
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б, П2Н-3.					ЛИСТ 1 ИЗ 3 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ИТЭ Г. МОСКВА		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					КОПИРОВАЛ:		

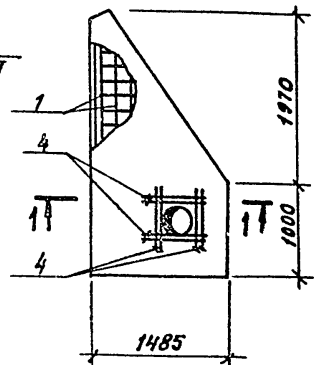
КОПИРОВАЛ:

КОПИРОВАЛ:

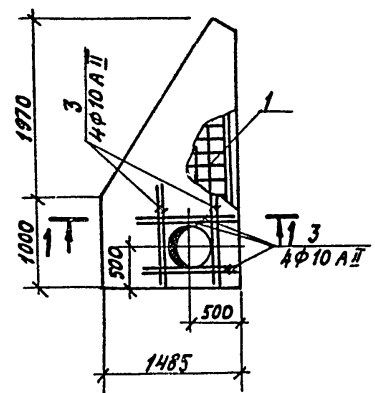
П2Т-1, П2Н-1 (ЗЕРКАЛЬНО)



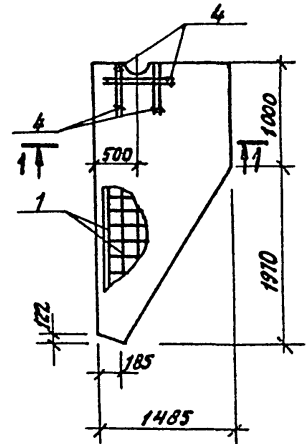
П2Т-2, П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



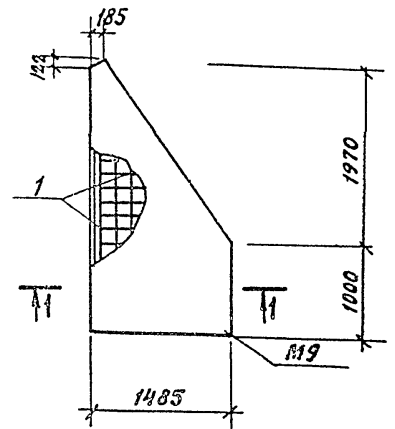
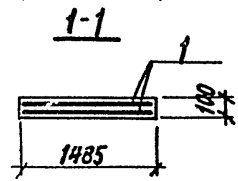
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-А; П2Т-Б



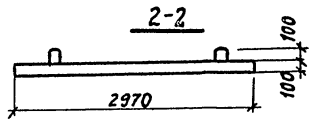
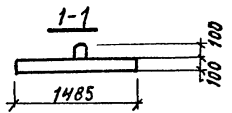
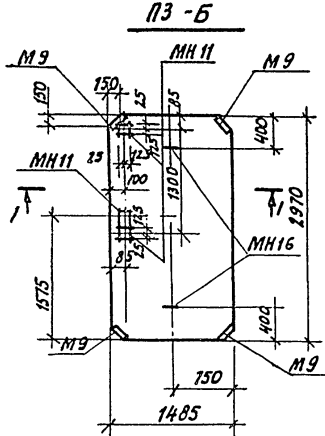
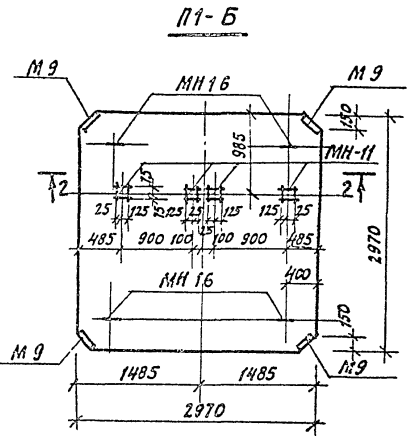
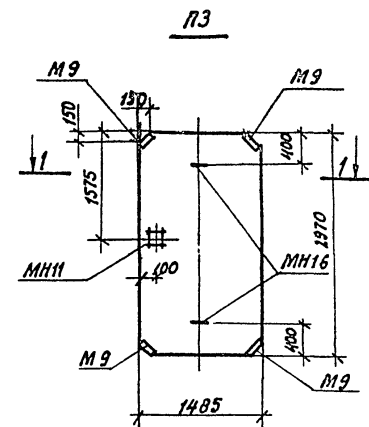
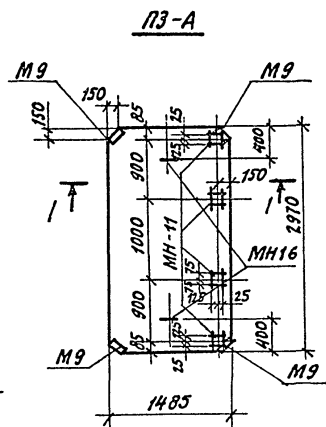
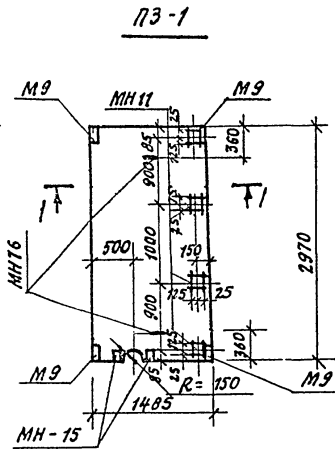
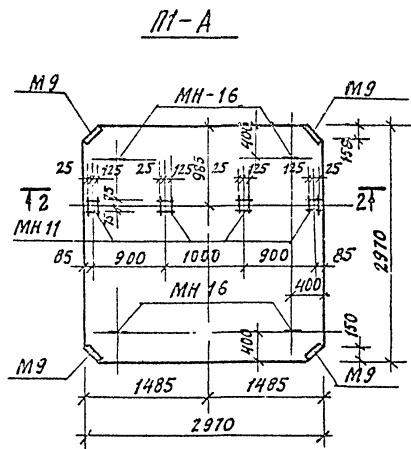
33
7609/5

				ТП 409-29-65 КЖИ-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТЫ ПОСЕРЫТИЯ П2Т-1; П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						Р		1:50
						ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
						ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЛЗ г. МОСКВА		
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	С.У.						
ИСПОДН.	РОЗОВА	Р.В.						
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Т.С.						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ИЗМ. ПОДЛ. ЛИСТА И ТАБЛ.



35
7609/5

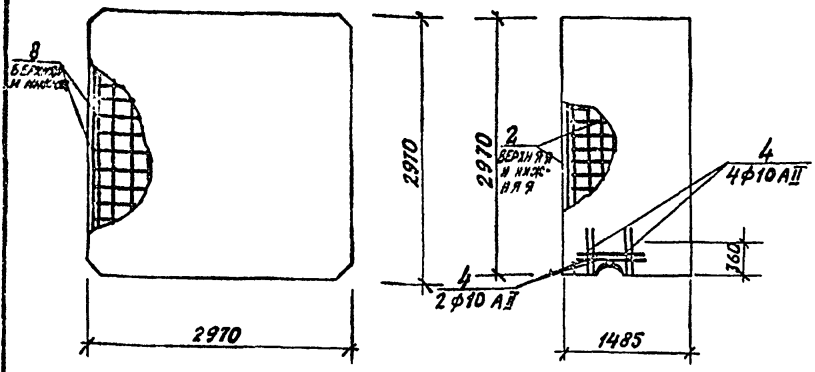
				ТПУ09-29-65 КЖН-П1-А, П3-1, П3-А, П3, П1-Б, П3-Б			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
				П1-А, П3-1, П3-А, П3-Б			
				П1-Б, П3-Б			
				СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	УДАЛИТЬ
					Р	—	1:50
				ЛИСТЫ			
				ЛИСТОВ 3			
				ГОСТРОЙ ССР			
				ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИС-2			
				Г. МОСКВА			

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА
 МАХ. ОТА. РЫБЕНИНА
 ГЛ. КОНСТ. ЛАПЕВИН
 РУК. ГР. СМЕРНОВА
 ИНЖЕН. УДАЛОВА
 ИСПОЛН. РОЗОВА
 ПРОВЕР. СМЕРНОВА

№ ЛИСТОВ

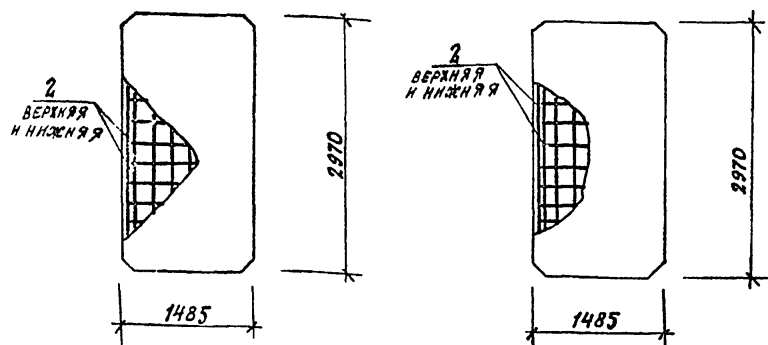
П1-А; П1-Б

П3-1



П3-А; П3-Б

П3



Толщина плит принята 100 мм.

КЖИ-П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-Б

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				Р		1:50
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН				ЛИСТ 2		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	СМИРНОВА				ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ИНЖ. ЕН.	УДАЛОВА						
ПРОБЕР.	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

ВЕДОМОСТЬ СТЫРЬЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
П3-1	4	700	10АII	700	6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАСАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ								
	КЛАСС А I		КЛАСС А II			СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75						
	Ф, ММ	6	8	10	10	Итого	КС05	КС05	5-10			Ф, ММ		
П1-А; П1-Б	24	122,0			124,4	6,4		7,2			1,6	4,4	19,6	144,0
П3-1	11,0		3,0		14,0	6,4		9,4		0,7	1,6	2,2	20,3	34,3
П3-А	11,0				11,0	6,4		7,2			1,6	2,2	17,4	28,4
П3	11,0				11,0	6,4		1,8			0,4	2,2	10,8	21,8
П3-Б	11,0				11,0	6,4		5,4			1,2	2,2	15,2	26,2

36
7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ-П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-Б

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН				ЛИСТ 3		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	СМИРНОВА				ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ИНЖ. ЕН.	УДАЛОВА						
ПРОБЕР.	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

АЛЬБОМ №

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ЛИСТ № ПОЯС. ПОДП. И ДАТА

КОЛ-ВО	КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭЖН-П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3; П3-Б	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		ч. 3а.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П1-А; П1-Б</u>		
			НС-01-09 В.2 АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	4
			"	"	МН16	4
8			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-1</u>		
			НС-01-09 В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	4
			"	"	МН16	2
			"	"	МН15	2
2			НС-01-09, В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
4				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-А</u>		
			НС-01-09 В.2, АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН-16	2
			"	"	МН-11	4
2			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П-3</u>		
			НС-01-09, В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	1
			"	"	МН16	2
2			НС-01-09, В.2, АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	

КОЛ-ВО	КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-Б</u>		
			НС-01-09 В.2; АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	3
			"	"	МН16	2
2			НС-01-09. В.2; АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		

37
7609/5

ТП 409-29-65 КЭЖН- П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3

ИЗМ. ЛИСТ	И ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РЫБНИНА	Рыбни	
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Ляпки	
РУК. ГР.	СМЕРНОВА	Смерн	
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	Удал	
ИСПОЛН.	РОЗОВА	Розов	

Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

РОССИЙСКИЙ СОЮЗ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

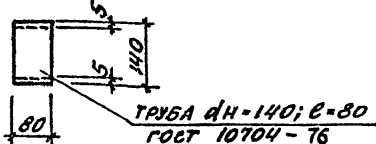
ФОРМАТ

A1; A2; A3; A4; A6

50	710	70	ДЛЯ A1 $\Phi 20$ A1; $\epsilon=860$
120	880	70	ДЛЯ A2 $\Phi 24$ A1; $\epsilon=1050$
100	1120	80	ДЛЯ A3 $\Phi 24$ A1; $\epsilon=1320$
80	1420	40	ДЛЯ A4 $\Phi 12$ A1; $\epsilon=510$
	2420	80	ДЛЯ A6 $\Phi 24$ A1; $\epsilon=2620$

МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
A1	2,2
A2	3,7
A3	4,7
A4	0,5
A6	9,3
MH25	1,3

MH-26



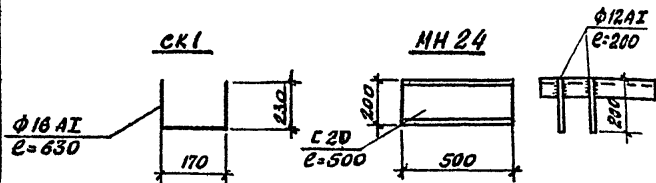
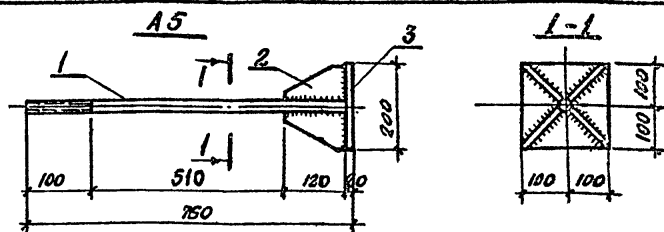
1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71* И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

КЖУ-A1 ÷ A4; A6; MH26

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РАЙСКИНА	Р		С.М. ТАБА		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА			ГОСТРОЙ СССР		
ТЕХНИК	БЕЛАЗЕВА			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА			г. Москва		

КОПИРОВАЛ: П. С.

ФОРМАТ ИБ



МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
A5	24,9
СК1	1,0
MH 24	9,2

ФОРМАТ	ЭВМ	Т03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>A5</u>		
		1		$\Phi 36$ A1 $\epsilon=740$	1	5,8 КГ
		2		-140x8; ГОСТ 103-76; $\epsilon=180$	4	3,2 КГ
		3		-200x20 ГОСТ 103-76; $\epsilon=200$	1	6,3 КГ

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71 И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $\lambda_{ш} = 6$ мм.

38

7609/5

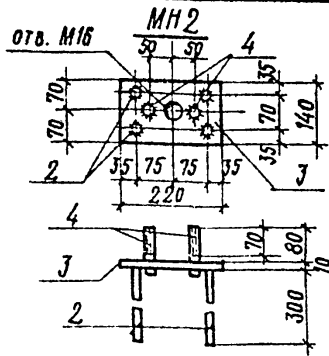
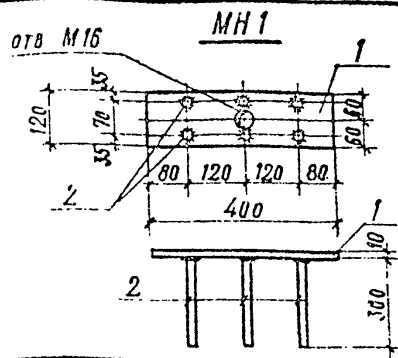
ТП ҶОҶ-29-65

КЖУ-A5; СК1; MH24

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РАЙСКИНА	Р		С.М. ТАБА		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА			ГОСТРОЙ СССР		
ТЕХНИК	БЕЛАЗЕВА			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА			г. Москва		

КОПИРОВАЛ: П. С.

ФОРМАТ ИБ



МАРКА	МАССА КГ
МН 1	5.6
МН 2	4.2

ТОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>МН 1</u>						
	1			-120x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=400	1	3.8
	2			φ 12 А II, R=300	6	0.3
<u>МН 2</u>						
	2			φ 12 А II, R=300	4	0.3
	3			-120x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=220	1	2.4
	4			φ 20 А I R=110	2	0.3

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
 3. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
- 7609/5

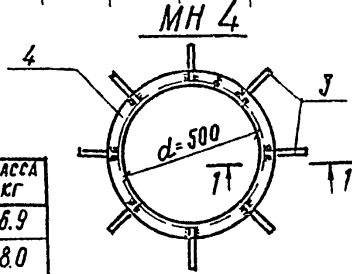
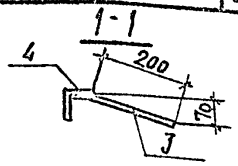
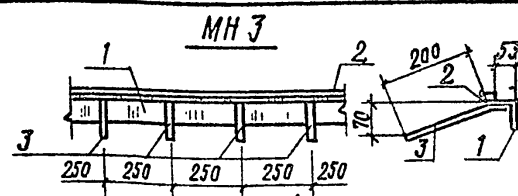
77409-29-65 КОЖИ-МН1, МН2

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
МН1, МН2

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛИЦУ 1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	/
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ТОРМАТ 116



МАРКА	МАССА КГ
МН 3	6.9
МН 4	8.0

ТОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>МН 3</u>						
	1			Δ63x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	5.7
	2			-20x5 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	0.8
	3			φ 8 А III, R=240	4	0.1
<u>МН 4</u>						
	3			φ 8 А III; R=240	8	0.1
	4			Δ50x5 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1890	1	7.2

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
 3. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
- 7609/5

77409-29-65 КОЖИ-МН3, МН4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
МН3, МН4

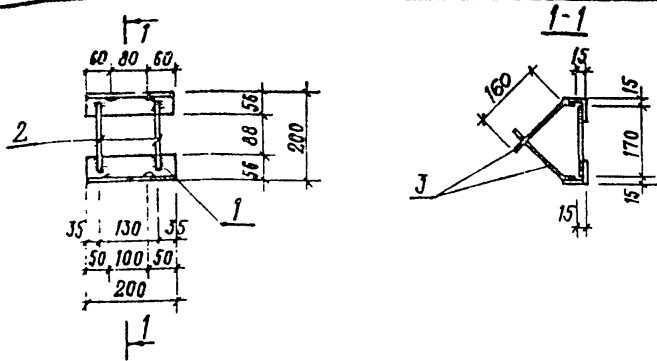
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛИЦУ
ЛИСТ	ЛИСТОВ	/
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ТОРМАТ 116

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ
НАУ. ОТА.	РЫБКИНА
ГЛА. КОНСТР.	ЛАПКИН
Р.К. ГР.	СМИРНОВА
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ
ПРОВЕР.	СМИРНОВА

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ
НАУ. ОТА.	РЫБКИНА
ГЛА. КОНСТР.	ЛАПКИН
Р.К. ГР.	СМИРНОВА
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ
ПРОВЕР.	СМИРНОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		236*5 ГОСТ 8509-72* в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77* P=200	2	0.9
		2		φ 10 АІІ; P=170	2	0.1
		3		φ 10 АІІ; P=200	4	0.1

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

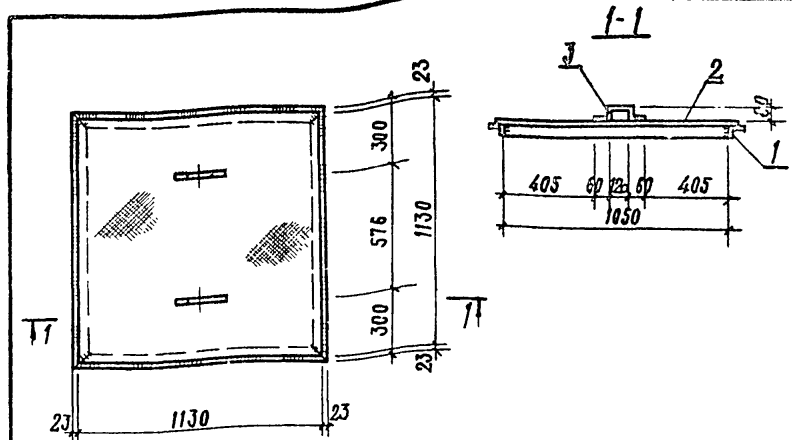
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ - МН 5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5	2.4 кг	1:10
НАЧ. ОТД.	РМБЖИНА						
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА						
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		263*6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77* P=1176	4	6.7
		2		φ 8 ГОСТ 8568-77 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77* 1.28 м ²	1	64.0
		3		φ 10 АІІ; P=360	2	0.2

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

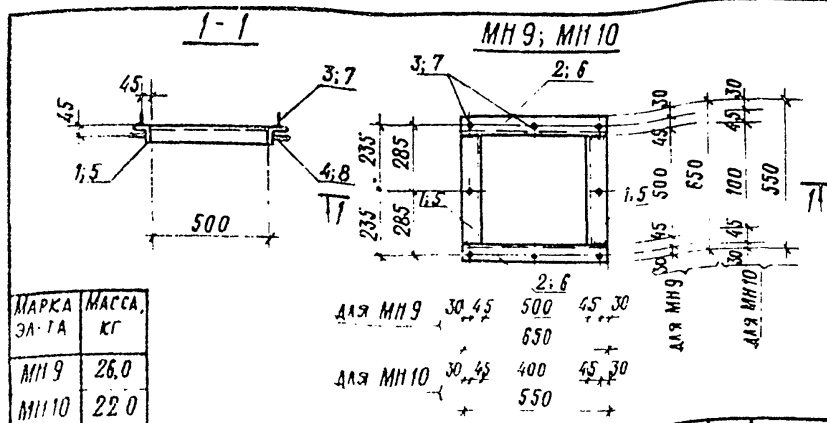
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ - ЩС-1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТ СТАЛЬНОЙ ЩС-1	91.2 кг	1:20
НАЧ. ОТД.	РМБЖИНА						
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА						
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 9	26,0
МН 10	22,0

для МН 9	30,45	500	45	30
		650		
для МН 10	30,45	400	45	30
		550		

ФОРМАТ ЗОНА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>МН 9</u>		
1		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-500	2	3.5
2		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-650	2	4.5
3		φ 12 АІ, r-60	8	0.1
4		L 75x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-650	4	2.3
		<u>МН 10</u>		
5		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-400	2	2.8
6		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-550	2	3.8
7		φ 12 АІ, r-60	8	0.1
8		L 75x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-550	4	2.0

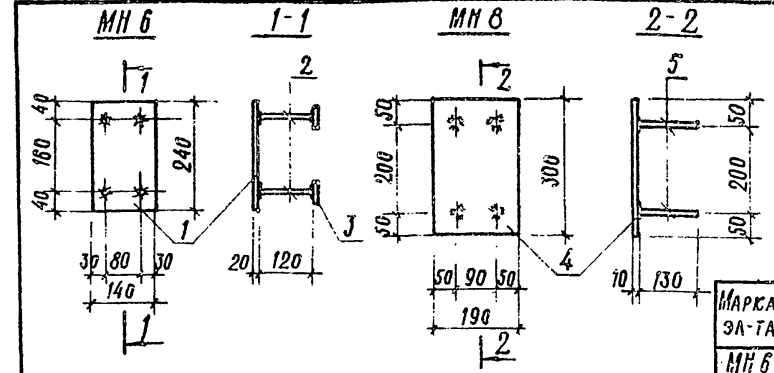
1. Все детали без чертежа
2. Материал деталей сталь по ГОСТ 5781-75
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78
4. Электроды 342 по ГОСТ 9467-75

7609/5

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ЛИТ.		МАССА	МАСШТАБ	
МН 9, МН 10		Р		СМ ТАБЛ.	1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
		ГОССТРОЙ СССР				
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2				
		г. МОСКВА				

КОПИРОВА

ФОРМАТ 1:



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 6	6,7
МН 8	4,9

ФОРМАТ ЗОНА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>МН 6</u>		
1		L 40x20 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-240	1	5.3
2		φ 14 АІ; r-120	4	0.14
3		L 50x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-50	4	0.2
		<u>МН 8</u>		
4		L 80x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* r-300	1	4.5
5		φ 10 АІ; r-130	4	0.1

1. Все детали без чертежа.
2. Материал деталей сталь класса АД по ГОСТ 5781-75 класс АД по ГОСТ 5.1459-72.*
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78
4. Электроды 342 по ГОСТ 9467-75

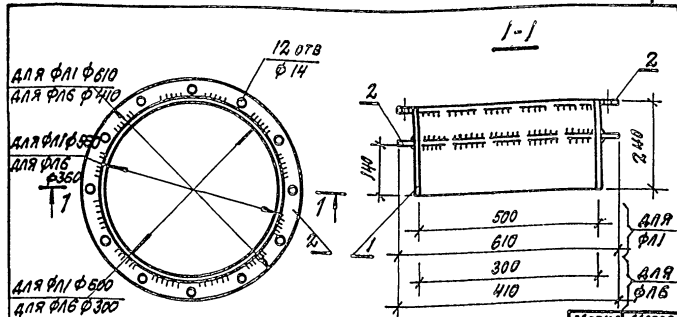
41

7609/5

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ЛИТ.		МАССА	МАСШТАБ	
МН 6, МН 8		Р		СМ ТАБЛ.	1:10	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
		ГОССТРОЙ СССР				
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2				
		г. МОСКВА				

КОПИРОВА

ФОРМАТ 1:



Марка издел.	Масса, кг
ФЛ1	26.0
ФЛ6	16.0

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ФЛ1</u>		
	1		-234x6; ГОСТ 103-76; L=1570	1	17.6
	2		-50x6; ГОСТ 103-76; L=1760	2	4.2
			<u>ФЛ6</u>		
	1		-234x6; ГОСТ 103-76; L=950	1	10.6
	2		-50x6; ГОСТ 103-76; L=1130	2	2.1

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*

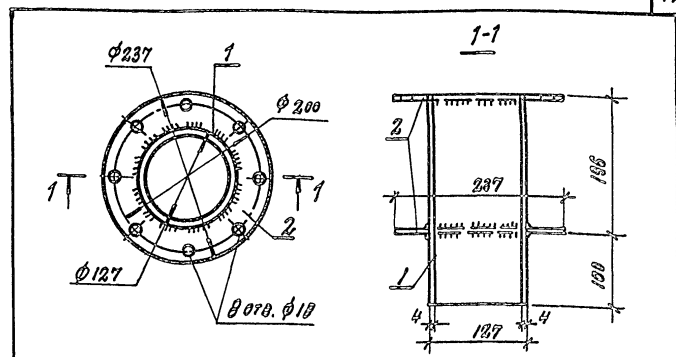
7609.5

ТТ 409-29-65 КЭЖИ-ФЛ1; ФЛ6

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ФЛ1; ФЛ6	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		Р	СМ.	ТЯБЛ.
								1:10

Копировал:

ФОРМАТ ИВ



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ТРУБА Ф127 ГОСТ 8732-78 L=2500</u>	1	2.5
	2		-56x6; ГОСТ 103-76 L=710	2	1.6

1. В спецификации в графе „Примечания“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*

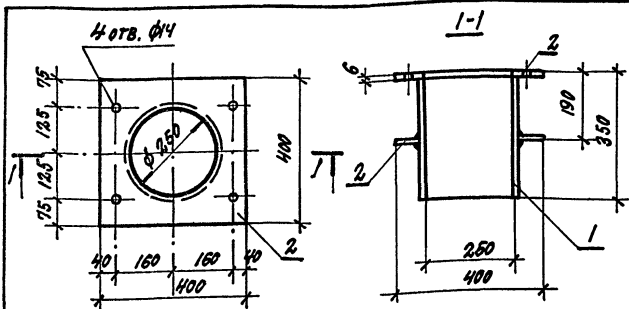
42
7609/5

ТТ 409-29-65 КЭЖИ-ФЛ3

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ФЛ3	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		Р	СМ.	ТЯБЛ.
								1:50

Копировал:

ФОРМАТ ИВ

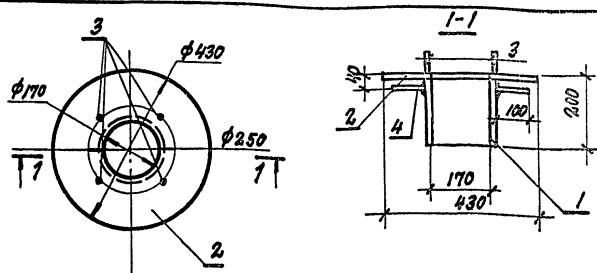


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-344x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=780$	1	12.8
		2		-400x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=400$	2	7.5

1. В спецификации в графе «ПРИМЕЧАНИЕ» указана масса одной детали в кг.

2. Материал деталей — сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 980-71.*

				7609/5	
				ТТ 409-29-65	
				КЭМ-ФЛ4	
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПРАЛ.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ФЛ4	ЛИСТ МАССА 1:10
ИМ. ОТА.	РЫБКИНА	ИЗ	10.12.75		
И. КОНОС	ЛЯПКИН	ИЗ	10.12.75		
РУК. ГР.	СИМРОВА	ИЗ	10.12.75		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИЗ	10.12.75		
ПРОВЕР.	СИМРОВА	ИЗ	10.12.75	ГОСУДАРСТВ. ССРП ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2, Г. МОСКВА	
Копировал:				Формат ИВ	

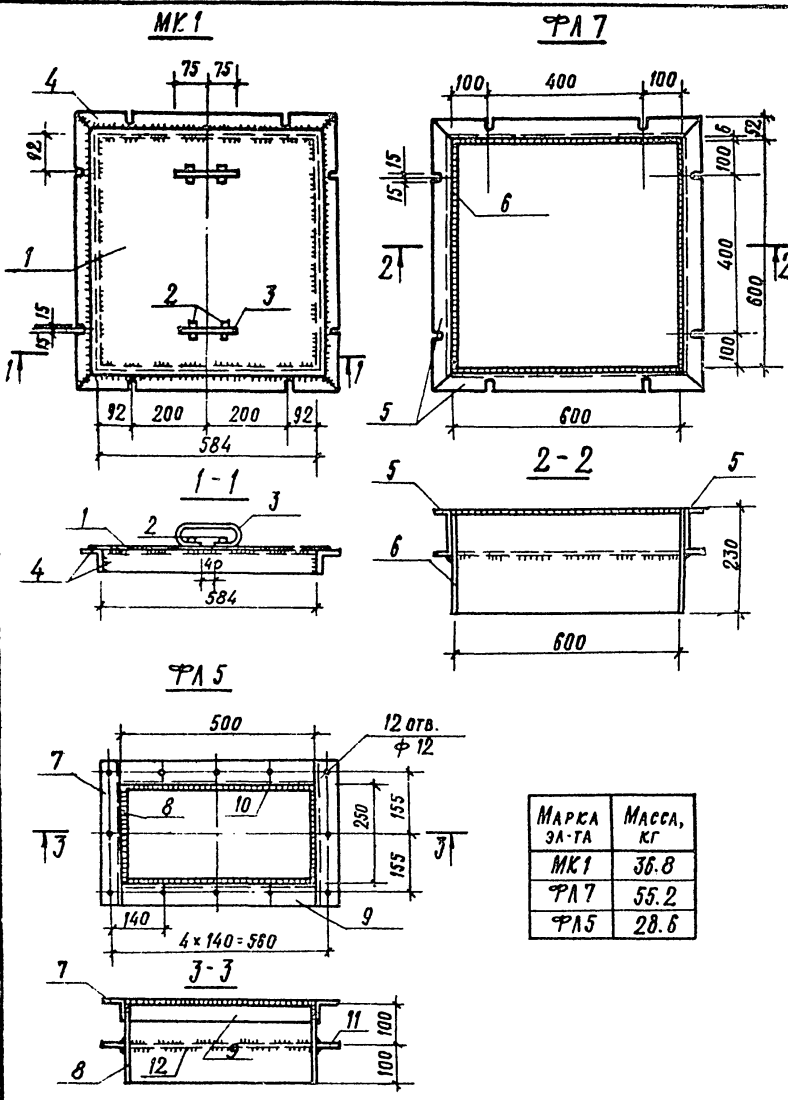


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-194x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=570$	1	4.9
		2		-430x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=430$	1	8.7
		3		$\varnothing 10A \Sigma$ $\varnothing=50$	4	0.1
		4		-100x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=100$	2	0.5

1. В спецификации в графе «ПРИМЕЧАНИЕ» указана масса одной детали в кг.

2. Материал деталей — сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 980-71,*
арматурная сталь по ГОСТ 5781-76.

				43	
				7609/5	
				ТТ 409-29-65	
				КЭМ-ФЛ2	
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПРАЛ.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ФЛ2	ЛИСТ МАССА 1:10
ИМ. ОТА.	РЫБКИНА	ИЗ	10.12.75		
И. КОНОС	ЛЯПКИН	ИЗ	10.12.75		
РУК. ГР.	СИМРОВА	ИЗ	10.12.75		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИЗ	10.12.75		
ПРОВЕР.	СИМРОВА	ИЗ	10.12.75	ГОСУДАРСТВ. ССРП ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2, Г. МОСКВА	
Копировал:				Формат ИВ	



МАРКА ЗАТА	МАССА, КГ
МК1	36.8
ФЛ7	55.2
ФЛ5	28.6

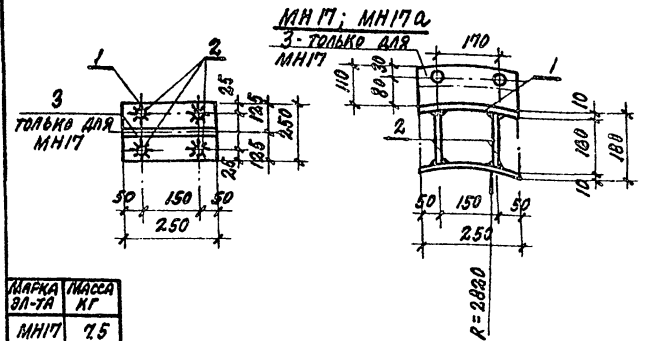
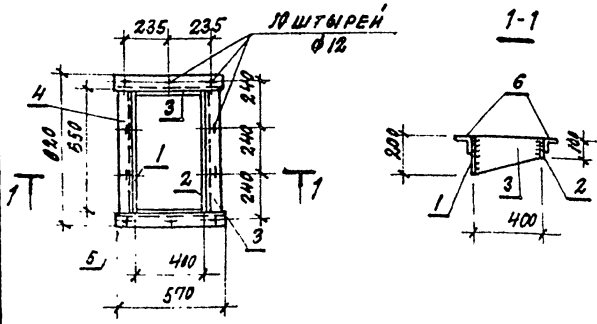
ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
ДЕТАЛИ						
МК1						
		1		-630*6; ГОСТ 82-70; E=620	1	18.4
		2		-30*6; ГОСТ 103-76; E=70	4	0.1
		3		Ф18А1; ГОСТ 5781-75; E=400	2	0.3
		4		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=710	4	4.1
ФЛ7						
		5		Г12; ГОСТ 8240-72; E=715	4	7.5
		6		-220*6; ГОСТ 82-70; E=605	4	6.3
ФЛ5						
		7		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=370	2	2.1
		8		-190*6; ГОСТ 82-70; E=255	2	2.3
		9		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=500	2	2.9
		10		-190*6; ГОСТ 82-70; E=505	2	4.5
		11		-60*6; ГОСТ 103-76; E=370	2	1.1
		12		-60*6; ГОСТ 103-76; E=500	2	1.4

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТ 3КП2 ПО ГОСТ 380-71 И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

44

7508/5

			ТТ 400-29-65		КЭСИ МК1, ФЛ7, ФЛ5	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МК1, ФЛ7, ФЛ5		ЛИТ. МАССА ШВЕИТАВ	
			П. Г. Смирнова		СМ ТАБА. 1:10	
			ИНЖЕНЕР СЕРГЕЕВА		ЛИСТОВ 1	
			ПРОВЕР. Смирнова		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЭТ Г. МОСКВА.	



МАРКА	МАССА
ВЛ-7А	кг
МНП	7.5
МНП	5.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=150	1	6.1
		2		- 100x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	3.1
		3		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 2 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=400	2	3.8
		4		- 175x6 ГОСТ 8504-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	4.5
		5		- 175x6 ГОСТ 8504-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=570		3.9
		6		Ф12А1 R=60	10	0.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				МНП		
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12А1 R=130	4	0.1
		3		- 100x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	2.2
				МНП		
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12А1 R=130	4	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78

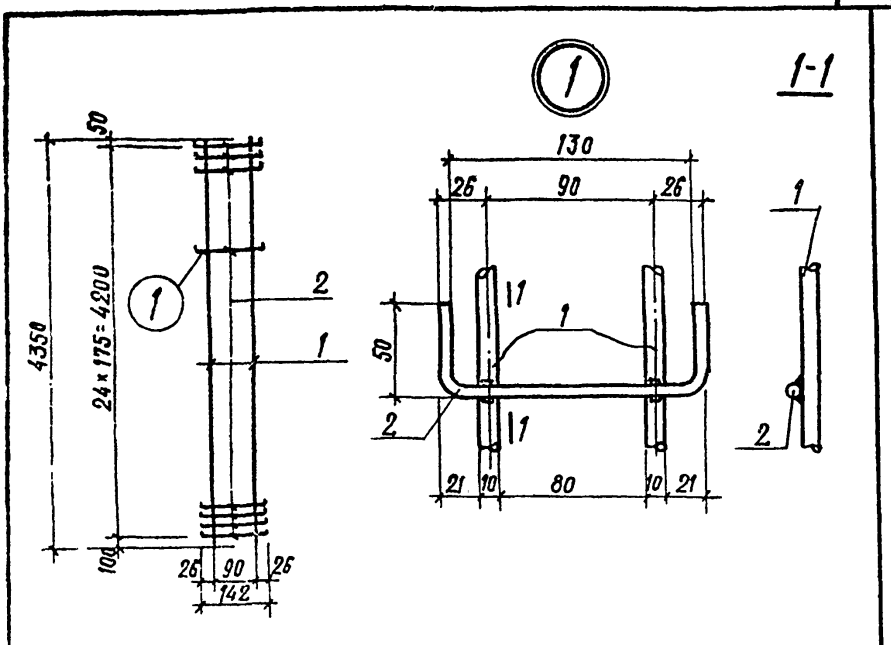
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

ТТ 409-29-65				КЖИ-ФЛВ		
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			Р	30.8	1:20
Д. КОНСТ.	ЛАПКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА			ГОССТРОЙ СССР		
ИНЖЕН.	КАДОКОВА			ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			Г. МОСКВА		

ТТ 409-29-65				КЖИ-МНП; МНП		
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			Р	СМ.	1:10
Д. КОНСТ.	ЛАПКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА			ГОССТРОЙ СССР		
ИНЖЕН.	СЕРГЕЕВА			ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			Г. МОСКВА		

Копировал

Формат II

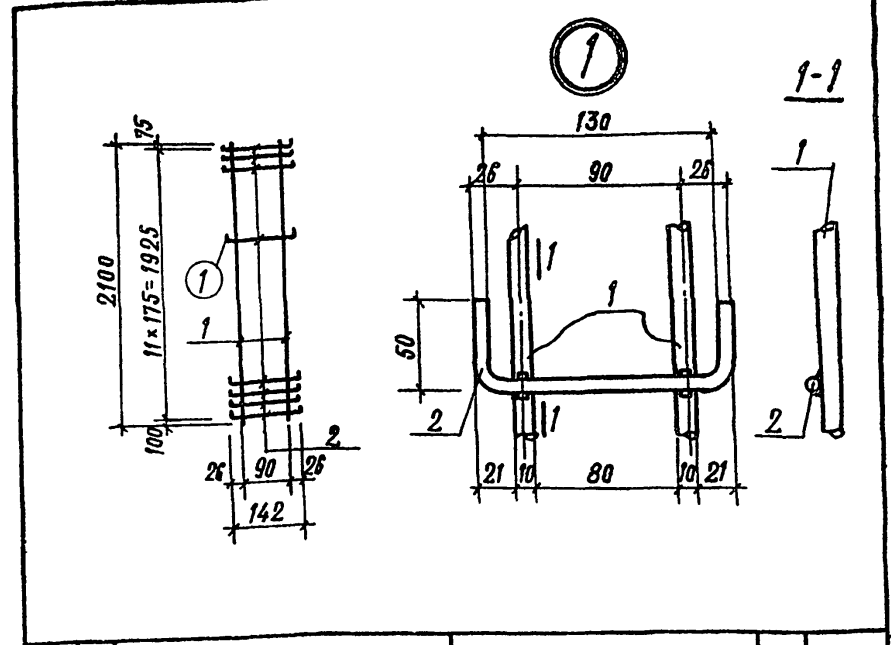


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10AII	ℓ=4350	2 2.7
		2		φ 6AII	ℓ=240	25 0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 3. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН-393-78.
 7609/5

				ТТ 409-29-65			КЖИ-КР8		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>		Р	7.9	1:50		
ГЛАВ. КОНСТ.		ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА				
РУК. ГР.		СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>						
ИНЖЕНЕР		КАДЫКОВА	<i>Кадыкова</i>						
ПРОВЕР.		СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>						

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10AII	ℓ=2100	2 1.3
		2		φ 6AII	ℓ=240	12 0.1

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
 2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН-393-78.
 7609/5 46

				ТТ 409-29-65			КЖИ-КР9		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>		Р	3.8кг	1:50		
ГЛАВ. КОНСТ.		ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА				
РУК. ГР.		СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>						
ИСПОЛН.		РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>						
ПРОВЕР.		СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>						

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ II

АЛЬБОМ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		л. 1, 2, 3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	КЖИ-КП4; КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
		2		СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,66	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-СБ-2-1; СБ-2-1А; БС	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		л. 2
				ТО ЖЕ		л. 3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕНКИ СБ-2-1А; СБ-2-1Г		
		3	КЖИ-КП4; КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
		2		СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	2	
		4	КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,66	м ³
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				СТЕНКИ СБ-2-1; СБ-2-1А; БС		
		5	КЖИ-МН22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	1	

Инд. № подл. Подл. и дата

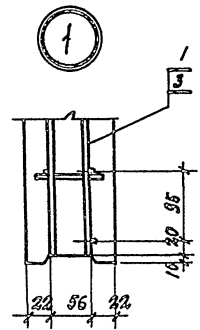
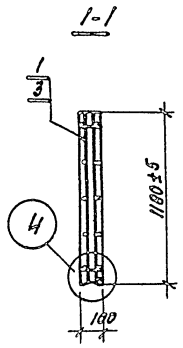
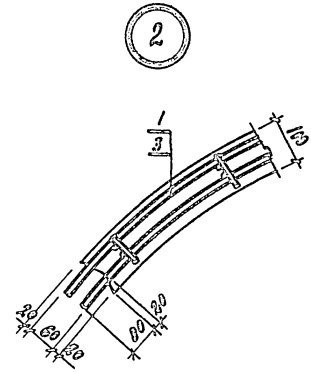
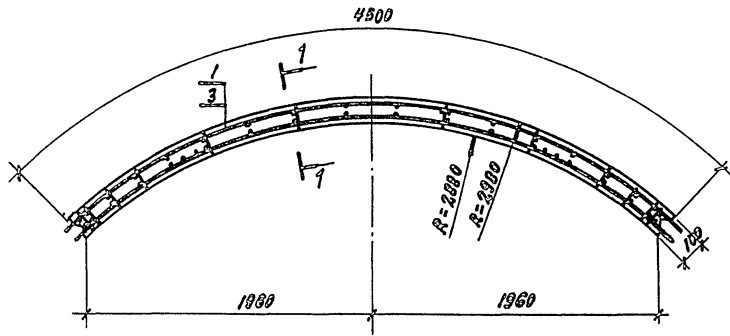
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	77 409-29-65	КЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г
Нач. отд.	Рыбкина					
Гл. конст.	Ляпина					
Рук. гр.	Смирнова					
Инженер	Кавыкова					
Провер.	Смирнова					
Лит.		Лист		Листов		1
ГОССТРОЙ СССР						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 7
						г. Москва

КОПИРОВАЛ: [Имя] ФОРМАТ

Инд. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	77 409-29-65	КЖИ-СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1БС
Нач. отд.	Рыбкина					
Гл. конст.	Ляпина					
Рук. гр.	Смирнова					
Инженер	Кавыкова					
Провер.	Смирнова					
Лит.		Лист		Листов		1
ГОССТРОЙ СССР						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 7
						г. Москва

КОПИРОВАЛ: [Имя] ФОРМАТ



		77 409-29-65 КСЭ И		СБ-1-1(СБ-1А, Б, В, Г, Д) СБ-1-2+СБ-1-3(А, Б, В, Г, Д)	
КОМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ВАРИА.	ЛИТ.	МАСШ.
И. КОСЫХ	Р. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	—	1:25
Р. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	—	1:10
Р. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	ЛИСТ	М. КОСЫХ 3
И. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	ГОССТРОЙ СССР	
И. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	Л. КОСЫХ	ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2, г. МОСКВА	

49

7609/15

И. КОСЫХ

С. КОСЫХ

УТВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И. КОСЫХ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖИ-СБ-1-1 ÷ СБ-1-1А; Б; В; Г СБ-1-2 ÷ СБ-1-2 А; Б; В; Г СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А. 2	
			ТО ЖЕ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А. 3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1А		
	1		КЖИ-КП4; КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
	2			СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	2	
	4		КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.66 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				Стенки СБ-2-1Б;		
	5		КЖИ-МН22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	1	
				СТЕНКА СБ-2-1Б		
			КЖИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	3	

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

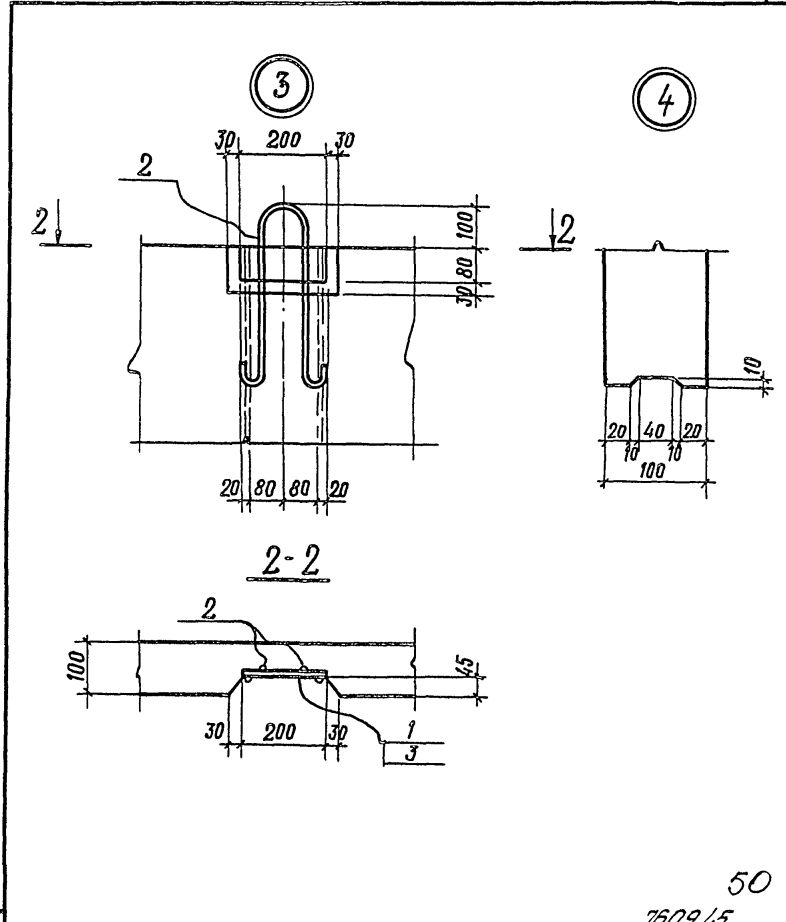
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е

Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА



7609/5

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

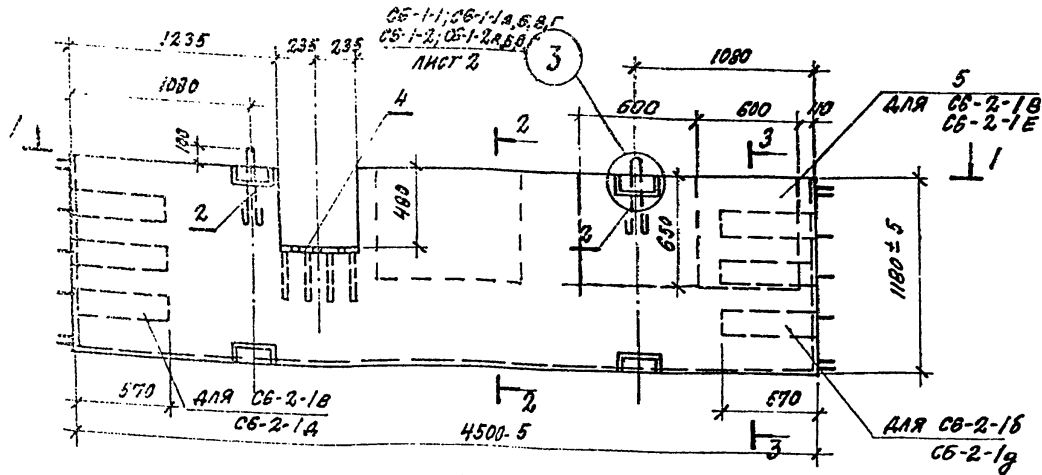
ТТ 409-29-65 КЖИ-СБ-1-1 ÷ СБ-1-1А, Б, В, Г СБ-1-2 ÷ СБ-1-2А, Б, В, Г СБ

Стенки СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-1В; СБ-1-1Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:10

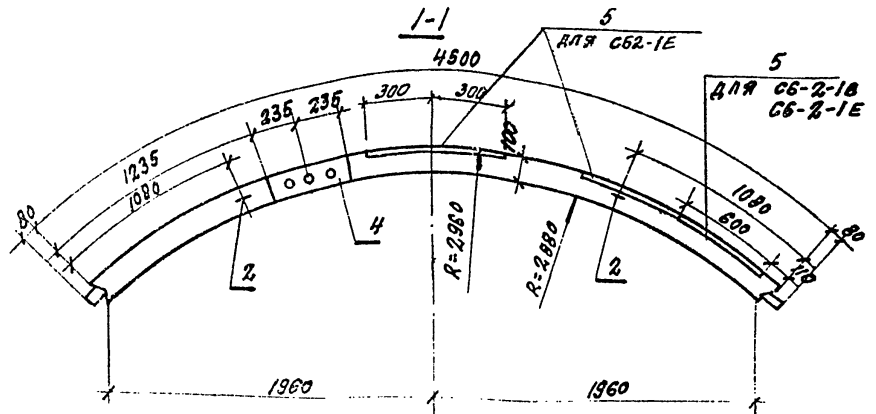
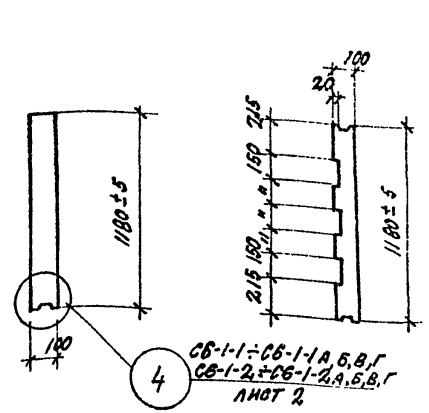
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	3

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА



2-2

3-3



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					ЗАКЛАДНЫЕ					
	КЛАСС АБ	КЛАСС АШ	КЛАСС АШ	КЛАСС АШ	КЛАСС ВБ	КЛАСС АШ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	КЛАСС ВБ	
5А-ТА	1.1	2.0	3.1	3.93	39.3	2.9	2.9	2.4	6.4	4.0	4.0	5.57	3.6	3.06	3.6	3.1	32.9	98.6			

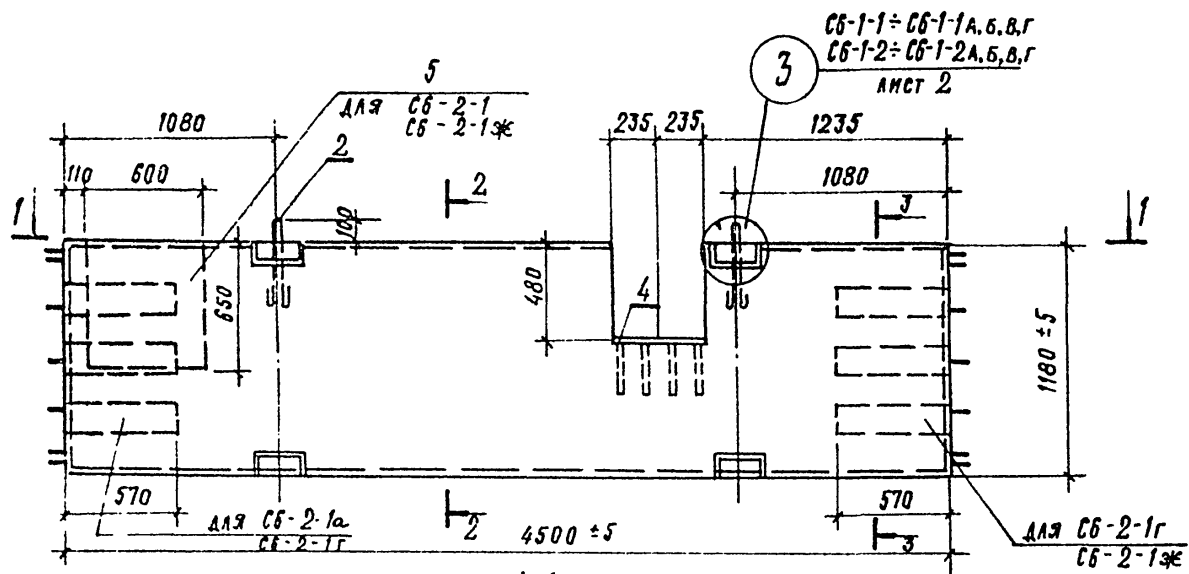
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АДП.	СТЕНКИ	СБ-2-1Б	СБ-2-1В	СБ-2-1А	СБ-2-1Е	СБ
МАШ. ОЗВ.	РЫСКИНА	Л. КОМЕТ	ЛАПКИН	СБ-2-1А	СБ-2-1В	СБ-2-1А	СБ-2-1Е	СБ	
ДИК. ПР.	МИРОВА	МИРОВА	МИРОВА	СБ-2-1А	СБ-2-1В	СБ-2-1А	СБ-2-1Е	СБ	
ПРОБ. ПР.	МИРОВА	МИРОВА	МИРОВА	СБ-2-1А	СБ-2-1В	СБ-2-1А	СБ-2-1Е	СБ	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12Г

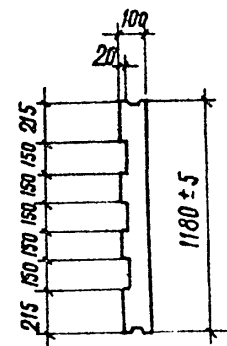
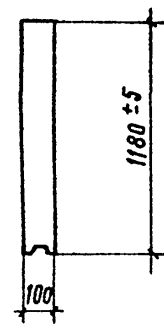
АЛБКОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

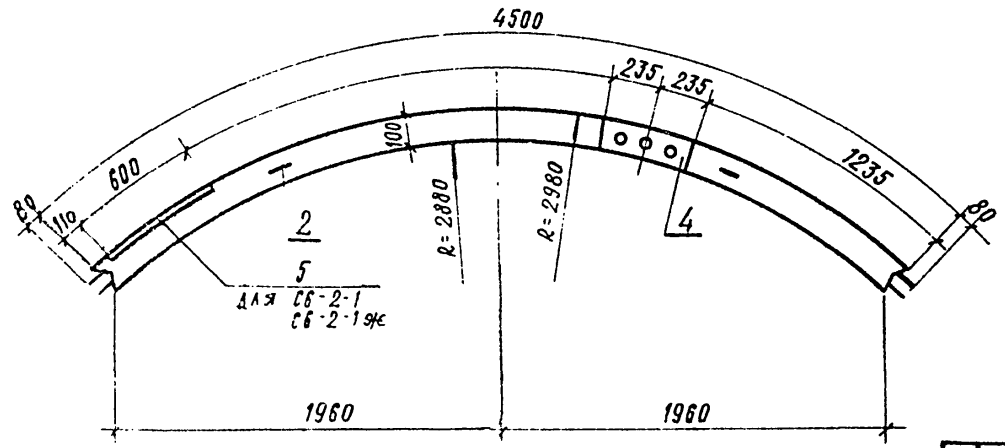


2-2

3-3



1-1



Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	Итого	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			Итого		
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС В I	КЛАСС В II	КЛАСС В III	КЛАСС В IV	КЛАСС В V	КЛАСС В VI	КЛАСС А II			КЛАСС А III	КЛАСС А IV				
СБ-2-1А СБ-2-1Б	8	12	Итого	10	Итого	10	Итого	5	Итого	Б-8	Итого	Б-8	Б-10	Б-20	12	Итого	39.9	95.6
	1.1	2.0	3.1	39.3	39.3	2.9	2.9	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7	3.6	30.6	3.6	2.1	39.9	95.6

ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>	
		ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>	
		СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>	
		КАДЫКОВА	<i>[Signature]</i>	
		СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>	

СТЕНКИ		АНСТ	МАССА	МАСШТАБ
СБ-2-1	СБ-2-1А	Р	—	1:25
СБ-2-1Г	СБ-2-1Б	АНСТ	АНСТОВ	
СБ-2-1Ж	СБ-2-1З	ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНИСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

52

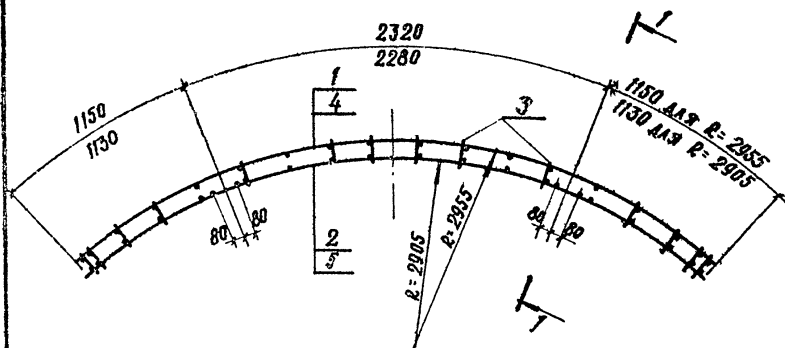
1509/5

ТП 409-29-65 КЭЖИ-СБ-2-1А; СБ-2-1Г СБ-2-1Ж

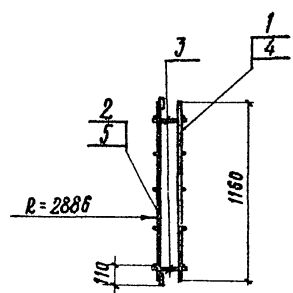
КОПИРОВАА

ФОРМАТ

КП4; КП5



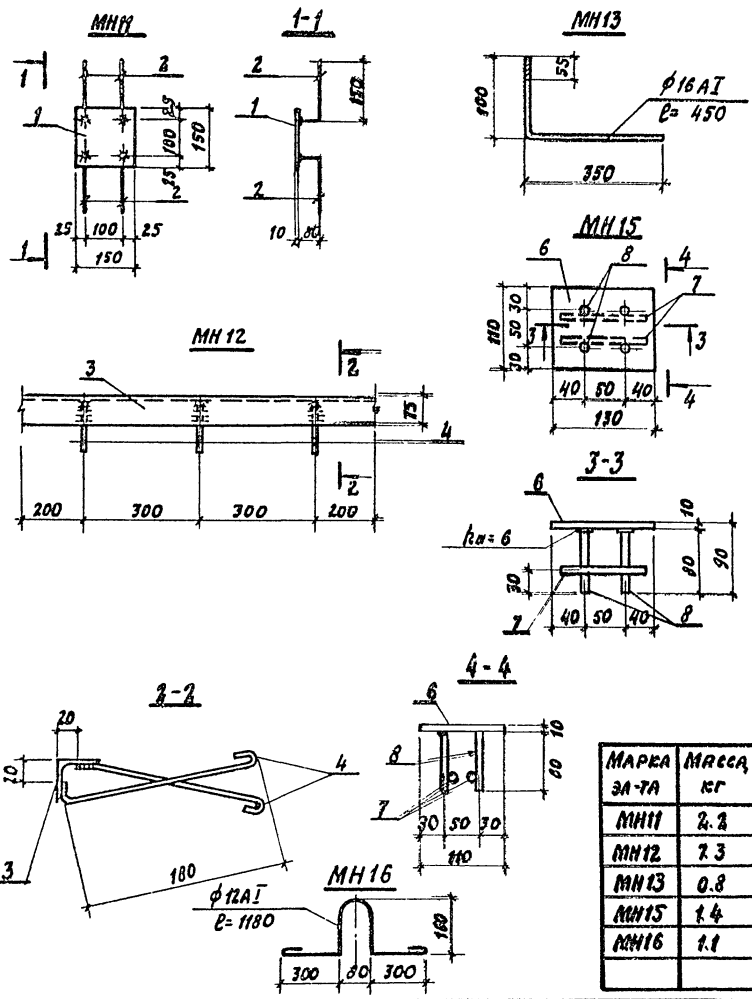
1-1



ПОРЯДОК	ЭТАП	ИЗМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
	1		КЭЖН-С36, С37	СЕТКА С37	1	
	2		КЭЖН-С38, С39	СЕТКА С39	1	
	3			СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ	28	
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
	4		КЭЖН-С36, С37	СЕТКА С36	1	
	5		КЭЖН-С38, С39	СЕТКА С38	1	
	3			СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ	28	

53
1609/5

			ТТ 409-29-65	КЭЖН-КП4; КП5		
КОМ. ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ АВТА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4; КП5	АНТ	МАССА	НАБЕТАЕ
НАЧ. УЧА.	Р. БЕКИНА	<i>[Signature]</i>		Р		1:25
УЧ. РАБОТ	А. ДЖИ	<i>[Signature]</i>		АНЕТ	НАНЕТОВ	
Р. К. Г.	С. МИРОВА	<i>[Signature]</i>		ГОСТОВ ССР ПРОЦЕНТОВ ССР ИНСТИТУТ СТ 2 г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	КАРЫКОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОБЕРКА	С. МИРОВА	<i>[Signature]</i>				



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.ЭВ.
				ДЕТАЛИ		
				МН11		
		1		-150x150 ГОСТ 103-76	1	1.8
		2		в ст. 3 кл 2, ГОСТ 380-71 R=150	4	0.1
				МН12		
		3		-15x26 ГОСТ 8509-72	1	6.9
		4		в ст. 3 кл 2, ГОСТ 380-71 R=1000	6	0.06
				МН15		
		6		-110x110 ГОСТ 103-76	1	1.1
		7		в ст. 3 кл 2, ГОСТ 380-71 R=430	2	0.07
		8		φ10 АII R=80	4	0.05

1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг
 2. Материал деталей сталь ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71 арматурная сталь АI, АII по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 51459-72
 3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78.
 4. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.

МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
МН11	2.2
МН12	7.3
МН13	0.8
МН15	1.4
МН16	1.1

		ТТ 409-29-65		КЭЖ-МН11-МН13, МН15, МН16	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	ЛИСТ	МАССА
МН11-МН13; МН15; МН16	Р	СМ.	ТАБЛ	1:10	
				ЛИСТ № 1	
				ГОСТ 2019 СССР	
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ	
				Г. МОСКВА	

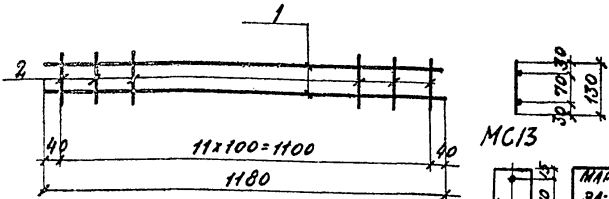
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

54

1609/5

MC-4



MC13

L160x100x9
ГОСТ 8510-72

МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
MC4	1.5
MC11	0.1
MC13	1.8
MC18	0.1

φ10AII L=160 для MC11;
φ10AII L=160 — MC13

ФОРМА ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>MC4</u>					
	1		φ38II L=1180	2	0.13
	2		φ38II L=130	12	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВII ПО ГОСТ 6727-58 КЛАСС АII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАСС АII ПО ГОСТ 5.1459-74.

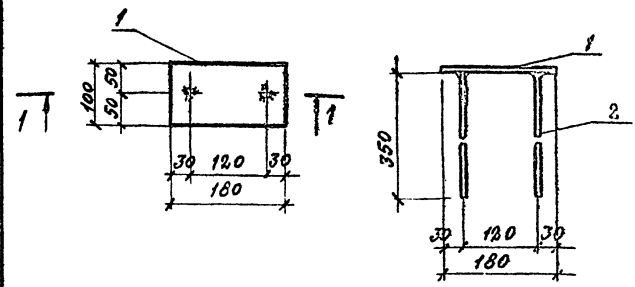
ТТ 409-29-55 КСЖН-МС4; МС11; МС12; МС13

ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	А. ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	1	РД 808.01.01	С.И. ПЕТРОВ	1975	1	1.8 КГ	1:1	

ПОДПИСАЛ:

ФОРМАТ 118

1-1



ФОРМА ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1		φ10AII L=180	1	0.14
	2		φ10AII L=350	2	0.22

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75

ТТ 409-29-55 КСЖН-МН 25

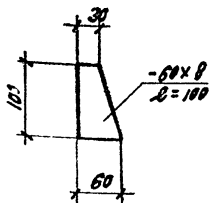
ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	А. ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	1	РД 808.01.01	С.И. ПЕТРОВ	1975	1	1.8 КГ	1:1	

ПОДПИСАЛ:

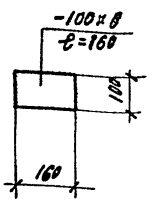
ФОРМАТ 110

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КРГ-20-65 АЛБАНИИ

MC-5



MC-6

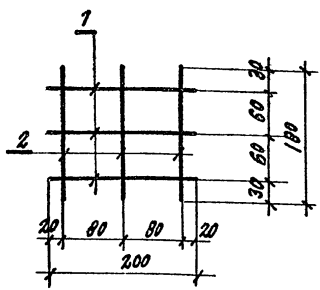


НАИМНОВАНИЕ	МАССА КГ
MC5	0.4
MC6	1.0

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71*

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ MC-5; MC-6	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	1	1		Р	СМ. ГРАФ.	1:50
И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА
И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА

КОПИРОВАА: ФОРМАТ И

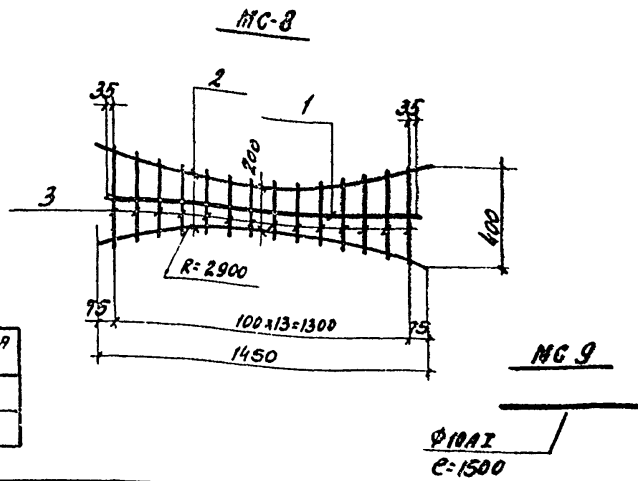


ФОРМАТ	ЗОНА	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ			
		1		φ 38I	φ=200	3 0.03
		2		φ 38I	φ=180	3 0.03

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 6721-53*.

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ MC-7	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	1	1		Р	0.18	1:50
И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА
И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	И. КОЧА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА	С. МИРНОВА

КОПИРОВАА: ФОРМАТ И



МАРКА	МАССА
ЗА-7А	КГ
МСВ	2.3
МС9	0.9

ФОРМАТ	ВЕРС.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ			
			МСВ			
		1		Ф6АІ	С-1370	1 0.3
		2		"	С-1480	2 0.3
		3		"	Ср-300	14 0.1

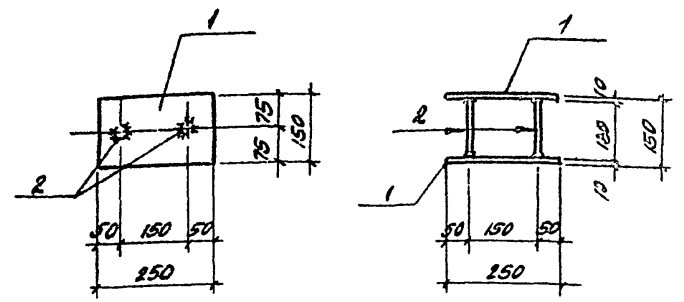
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ ПРИМЕЧАНИЕ ” УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-76.

7509/5

ТТ 409-29-65 КОЖН-МСВ; МС9

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-8; МС-9	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	Р	6.2	1:20
ПРОЕКТИРОВАЛ: С. МАСЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	ГОСТОВ СЕР
ПРОБЛЕМА СМЕРНОВА			ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ И 2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ВЕРС.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ			
			МС 10			
		1		Ф10АІІ ГОСТ 5781-75 С-250	2	3.0
		2		Ф12АІІ ГОСТ 5781-75 С-130	2	0.1

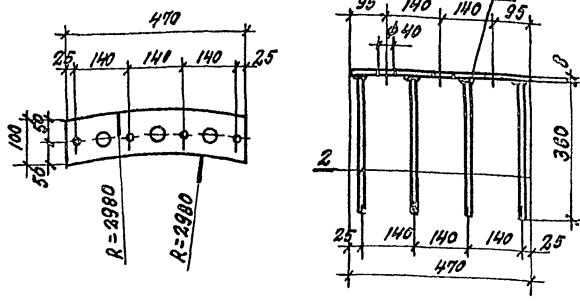
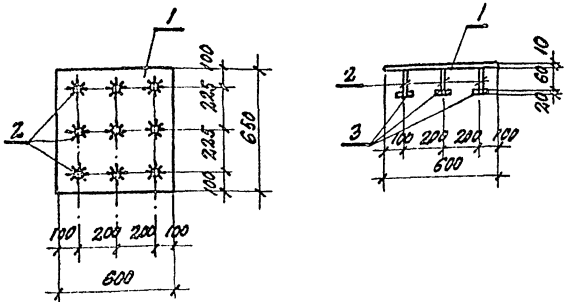
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ ПРИМЕЧАНИЕ ” УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

7509/5

ТТ 409-29-65 КОЖН-МС10

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-10	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	Р	6.2	1:10
ПРОЕКТИРОВАЛ: С. МАСЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	ГОСТОВ СЕР
ПРОБЛЕМА СМЕРНОВА			ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ И 2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1		- 600x10 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71/м-В-660	1	30.6
		2		φ 12 А II В-100	9	0.1
		3		- 50x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71/м-В-50	9	0.4

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7509/5

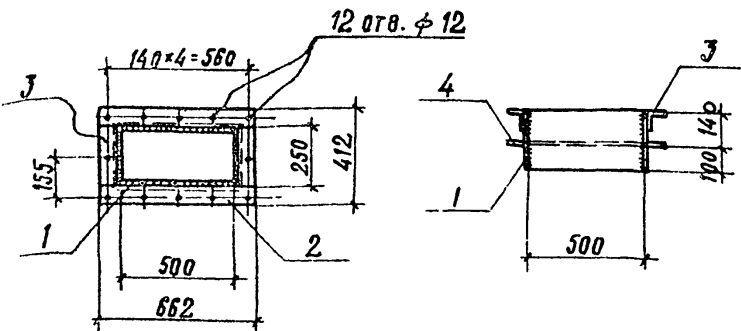
ТТ 409-29-55		КЖИ-МН22	
ИЗЛ. ЛСТ	№ ДКУМ	ПОДП.	ДАТА
ИЗЛОТ	РЫБКИНА	Л.С.	1975
Д. КОИСТ	ЛАПКИН	Л.С.	1975
РУК. ГР.	СМИРНОВА	У.С.	1975
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	У.С.	1975
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	У.С.	1975
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	ЛСТ	МАССА
	МН22		35.1
		ЛСТ	МАСШТАБ
			1:20
ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПОЛНЕНО ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ ИТЭ Г. МОСКВА			

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1		- 100x8 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71/м-В-470	1	3.6
		2		φ 12 А II В-380	4	0.3

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7609/5

ТТ 409-29-65		КЖИ-МН19	
ИЗЛ. ЛСТ	№ ДКУМ	ПОДП.	ДАТА
ИЗЛОТ	РЫБКИНА	Л.С.	1975
Д. КОИСТ	ЛАПКИН	Л.С.	1975
РУК. ГР.	СМИРНОВА	У.С.	1975
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	У.С.	1975
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	У.С.	1975
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	ЛСТ	МАССА
	МН19		4.8
		ЛСТ	МАСШТАБ
			1:10
ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПОЛНЕНО ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ ИТЭ Г. МОСКВА			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		240x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=1540	1	17.4
		2		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=662	2	4.6
		3		ТО ЖЕ P=250	2	1.9
		4		L75x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=1880	1	6.6

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7609 5

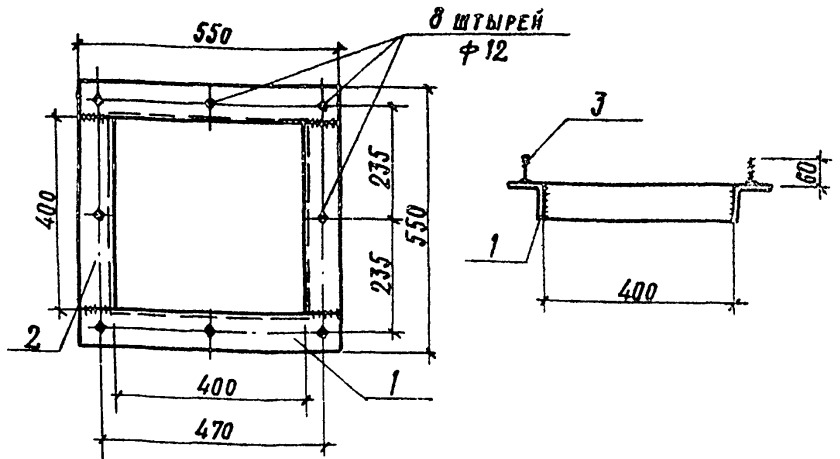
7609-29-65

КЭСИ-МН 20

ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА					Р	370	1:20
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ЛАПКИН				АНСТ	АНСТОВ	1	
ПРОЕКТИРОВАЛ	СМИРНОВА				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			
ПРОВЕРИЛ	КАДЫКОВА							
УТВЕРДИЛ	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=550	2	3.8
		2		ТО ЖЕ P=400	2	2.8
		3		φ12 АС P=60	8	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

59

7609 5

7609-29-65

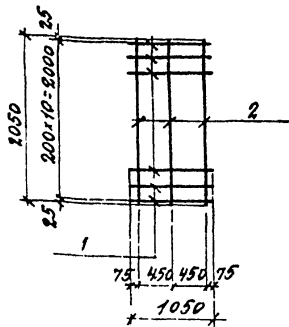
КЭСИ-МН 21

ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА					Р	160	1:10
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ЛАПКИН				АНСТ	АНСТОВ	1	
ПРОЕКТИРОВАЛ	СМИРНОВА				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			
ПРОВЕРИЛ	КАДЫКОВА							
УТВЕРДИЛ	СМИРНОВА							

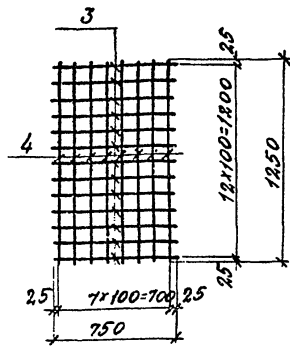
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

C 41



C 42



МАРКА СТАЛИ	МАССА КГ
C 41	12,3
C 42	7,9

- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75
- СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14090-68 И СН-393-78

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				C 41		
		1		Φ 12AII	2-1050	11 0,9
		2		Φ 8AI	2-2050	3 0,8
				C 42		
		3		Φ 8AI	2-750	13 0,3
		4		Φ 8AI	2-1850	8 0,5
				7509	5	

ТП 409-29-55 КРЕН-С41; С42

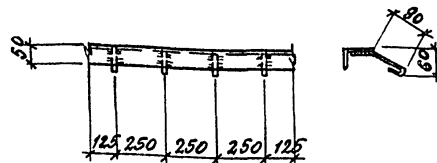
КОМ. ИНСТ.	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТ	РАБОЧНИК		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С41; С42

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГОРГОРМ СССР	
	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
	Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: С4

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДЕТАЛИ			
		1		2-80x50x6 ГОСТ 8510-72	2-1000	1 5,9	
		2		Φ 8AI	ГОСТ 5781-75	2-210	4 0,05

- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78

60

7509/5

ТП 409-29-55 КРЕН-МН 23

КОМ. ИНСТ.	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТ	РАБОЧНИК		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН 23

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,1	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГОРГОРМ СССР	
	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
	Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЭТАП	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕДИН.ИЗМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ1-Щ1Б СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		л.1,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ1</u>		
1				БРУСОК 94x150 Е-6180 ГОСТ 8486-66	2	
2				" 94x150 Е-1470 "	2	
3				" 94x100 Е-1230 "	5	
4				" 30x30 Е-6170 "	2	
				ПЕТАЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	162	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАНБА 12 ГОСТ 11371-68	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	48	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ГОСТ 4028-63*	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ЛПС АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛК КН 300x150x10 ГОСТ 18124-75*	4	
				ПАНЕЛИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛУ-ЖЕСТКЕ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-72*	3	
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ГЛАЗИ ТРАЯ ГОСТ 10399-76	224	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ1Б</u>		
5				БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
				<u>Щ1Б</u>		
5				БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	1	
6				94x50 Е-350 "	1	

7609:5

77409-29-55 КЖН-Щ1; Щ1А; Щ1Б

ЭЛ. ЛИС	Л. ДРУМ	НОРМ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБНИНА		
ПР. ИНЖ.	ЭЛЕНА		
РУК. П.	СМЕРНОВА		
ИНЖЕНЕР	ВАНДОВА		
ПРОБЕРН	СМЕРНОВА		

Щ1А: СТЕНОВЫЕ
Щ1Б: Щ1А; Щ1Б

ИНТ.	ИНСТ.	ИНСТРО.
Р.		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2		
МОСКВА		

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЭТАП	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕДИН.ИЗМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ5Б, Щ5В; Щ6 СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖН-Щ1-Щ1Б СБ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		л.2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ5Б</u>		
1				БРУСОК 94x150, Е-5990 ГОСТ 8486-66	2	
2				" 94x150 Е-1500 "	2	
3				" 94x100 Е-1260 "	5	
4				" 30x30 Е-5990 "	2	
5				" 94x50 Е-1230 "	1	
6				" 94x50 Е-200 "	2	
				ПЕТАЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	153	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	2	
				ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70*	2	
				ШАНБА 12 ГОСТ 11371-68	4	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	55	
				ГВОЗДИ К3,5x90 "	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ЛПС АСБЕСТОЦЕМ. ПАНЕЛИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛУ-ЖЕСТКЕ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-72*	4	
				ПАНЕЛИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛУ-ЖЕСТКЕ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-72*	256*	
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ГЛАЗИ ТРАЯ ГОСТ 10399-76	94*	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ5Б</u>		
5				БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
7				" 94x50 Е-200 "	1	
				<u>Щ6</u>		
8				БРУСОК 94x150 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
9				94x100 Е-1230 "	5	
4				30x30 Е-5990 "	1	

67

77409-29-55 КЖН-Щ5Б, Щ5В, Щ6

ЭЛ. ЛИС	Л. ДРУМ	НОРМ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБНИНА		
ПР. ИНЖ.	ЭЛЕНА		
РУК. П.	СМЕРНОВА		
ИНЖЕНЕР	ВАНДОВА		
ПРОБЕРН	СМЕРНОВА		

Щ1А: СТЕНОВЫЕ
Щ5Б; Щ5В; Щ6

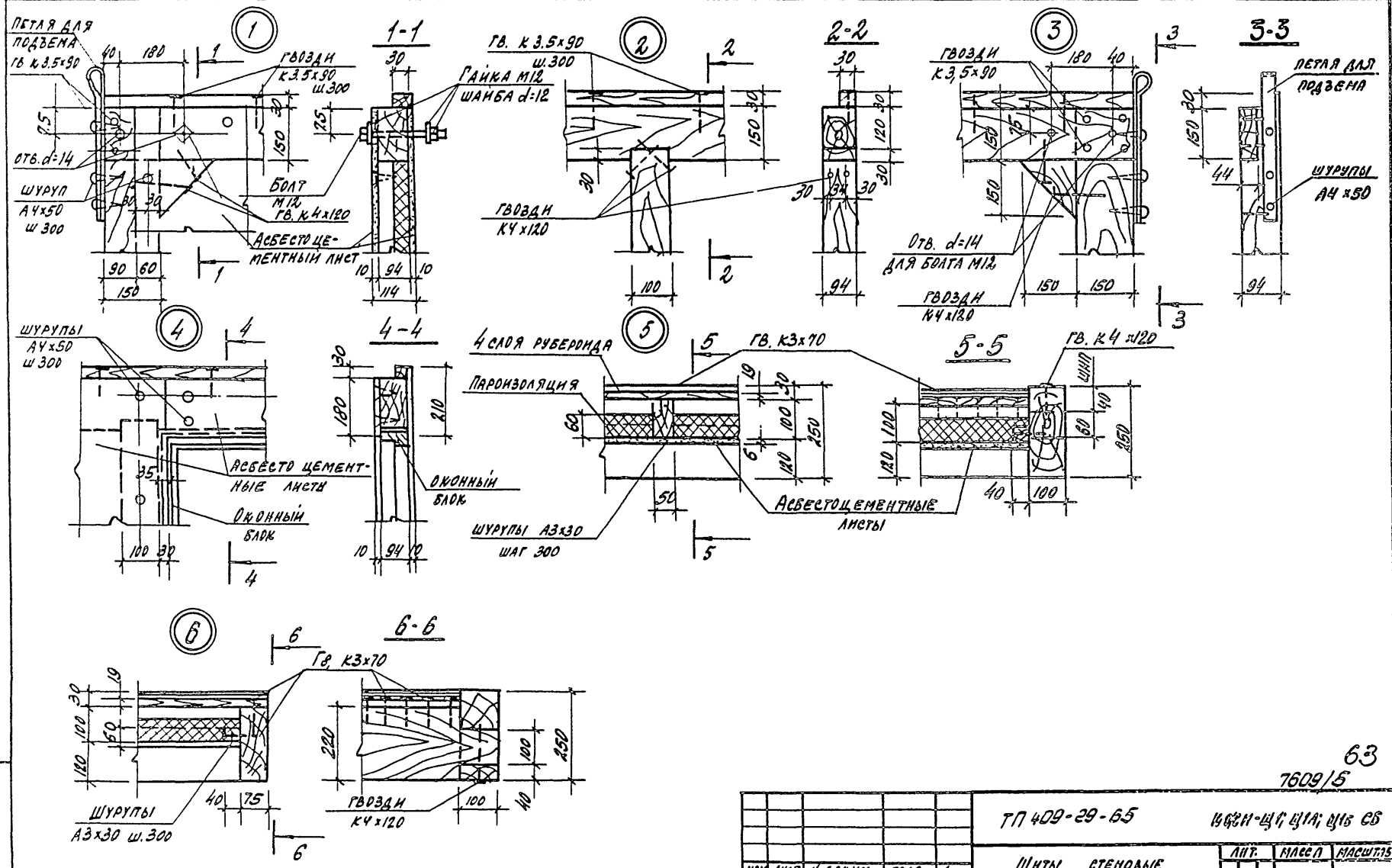
ИНТ.	ИНСТ.	ИНСТРО.
Р.		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2		
МОСКВА		

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ

АКСОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЦЕ 29-65



ИЗМ. И ПОДА. ЛОСЛ. И ДАТ. В

63
7609/5

				Т 7 409-29-65		1662И-Ц1; Ц1А; Ц1Б СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЦИТЫ СТЕНОВЫЕ Ц1; Ц1А; Ц1Б СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
НАЧ. ОТД.	РЫБИЧНИНА	Л.С.	1965				
ПР. ЕДИНСТ.	ЛАПКИН	В.С.	1965	ЛИТ. №	ЛИСТОВ	1:10	
РУК. ГР.	СМАРНОВА	В.С.		РЕГИСТР ССР			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	В.С.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ Ц2			
ПРОВЕРИЛ	СМАРНОВА	В.С.		г. МОСКВА			

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Имя, отчество, подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>			
			КЖИ-Щ2; Щ3 СБ	Сборочные чертежи		Л. 1
			КЖИ-Щ1 ÷ Щ16 СБ	Сборочный чертеж		Л. 2
			<u>Детали</u>			
			<u>Щ 2</u>			
		1		Брусok 94x150 E=6180 ^{ГОСТ 8486-66}	2	
		2		" 94x150 E=1270 "	2	
		3		" 94x100 E=1030 "	5	
		4		" 30x30 E= 6170 "	2	
				Петля для подъема тос	2	
				Шурупы А4x50 ГОСТ 1145-70	162	
				Болт М12x150 ГОСТ 9798-70	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12 ГОСТ 11371-68	8	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-65	48	
				Гвозди К3,5x90 "	58	
			<u>Материалы</u>			
				Лист асбестоцементный плоский 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	43 м ²	
				Парозоляция - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	72 м ²	
			<u>Переменные данные</u>			
			<u>Щ 3</u>			
		5		Брусok 94x150 E=1470 ^{ГОСТ 8486-66}	2	
		6		" 94x100 E=1230 "	4	
				Оконный блок НС1-94 ГОСТ 12506-67	2	
				Шурупы А4x50 ГОСТ 1145-70	185	

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-65	20	
				Гвозди К3,5x90 ГОСТ 4028-65	66	
			<u>Материалы</u>			
				Лист асбестоцементный плоский 1500x1500x10 ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x1800x10 ГОСТ 18124-75	2	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	43 м ²	
				Парозоляция 1 слой толя ГОСТ 10999-76	43 м ²	

64
7609/15

Изм		№ докум.		подп.		дата		ТТ 409-29-65		КЖИ-Щ2; Щ3	
Изм	Лист	№	Рыбкина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Изм	Лист	№	Лапкина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Изм	Лист	№	Смирнова	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Изм	Лист	№	Кадыкова	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Изм	Лист	№	Смирнова	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Щиты стеновые Щ2; Щ3								ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КБ г. Москва			

КОПИРОВАЛ: Графская

ФОРМАТ

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

И.В. Н.П.О.А. Л.О.А.П. И.А.Р.Т.И.

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ4; Щ5; Щ5а СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л1
			КЖН-Щ1+Щ1б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ4</u>		
		1		Брусok 94x150 e=6180 ^{ГОСТ} 8486-66	2	
		2		" 94x150 e=1470 "	2	
		3		" 94x100 e=1230 "	4	
		4		" 30x30 e=6170 "	2	
				ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ИСС	2	
				ОКОННЫЙ БЛОК КС1-94 ГОСТ 12506-67	1	
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70	185	
				Болт М12х150 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 12 ГОСТ 1371-61	8	
				Гвозди К4х120 ГОСТ 4028-63*	24	
				Гвозди К3,5х90 "	66	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1600x1500x10 ГОСТ 18124-75*	4	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x1800x10 ГОСТ 18124-75*	2	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*	0,3м ²	
				Паронизация - 1 слой толщ ГОСТ 10999-72	0,3м ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ5</u>		
		5		Брусok 94x150 e=5990 ^{ГОСТ} 8486-66	2	
		6		" 94x150 e=1500 "	3	
		7		" 94x100 e=1280 "	3	
		8		" 30x30 e=5990 "	3	

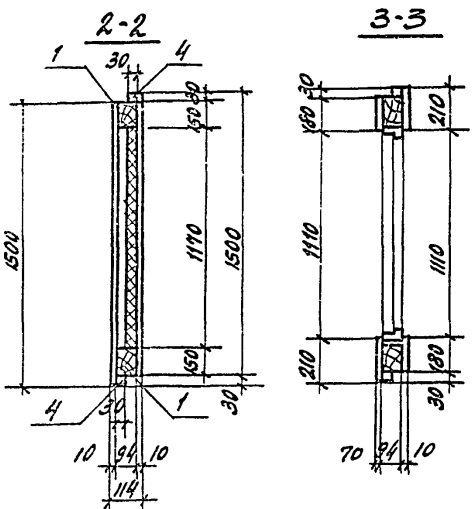
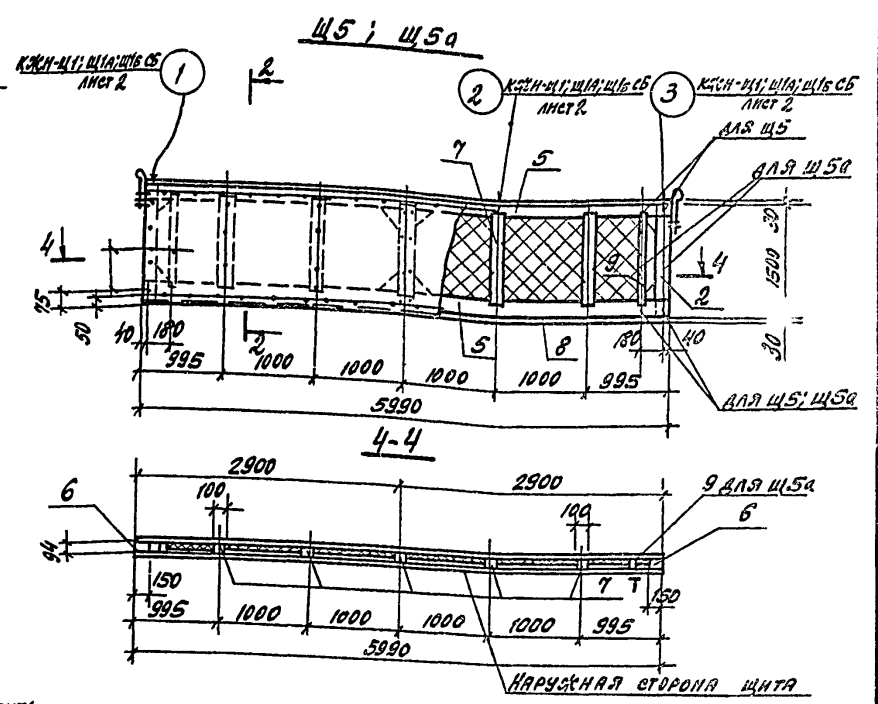
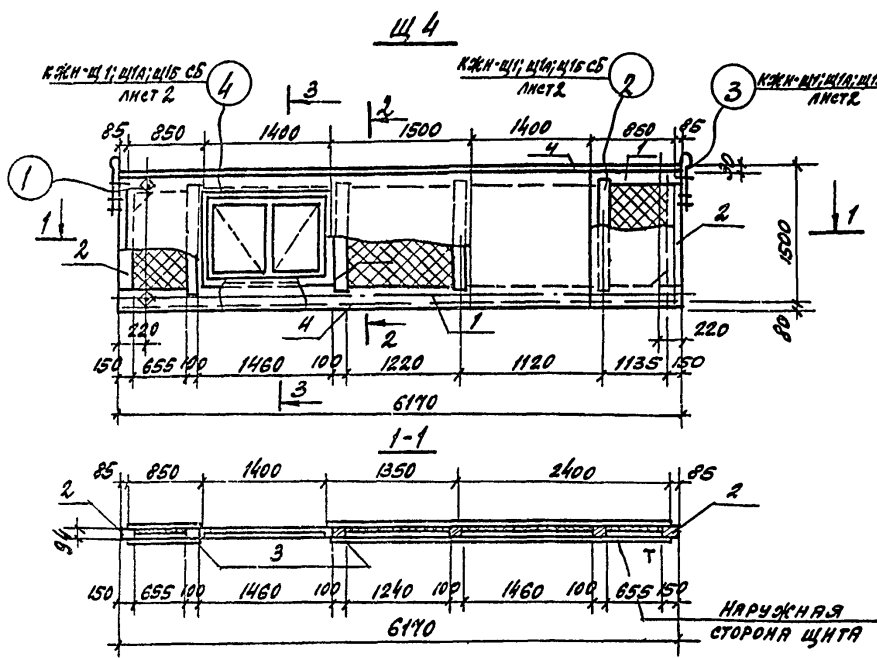
Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70*	155	
				Болт М12х150 ГОСТ 7798-70*	2	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
				Шайба 12 ГОСТ 1371-68	4	
				Гвозди К4х120 ГОСТ 4028-63*	55	
				Гвозди К3,5х90 "	38	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75*	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*	0,166	
				Паронизация - 1 слой толщ ГОСТ 10999-72	0,4м ²	
				<u>Щ5а</u>		
		9		Брусok 94x150 e=1230 ^{ГОСТ} 8486-66	2	

66

7609/5

ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. Подп. Дата				ТН 409-29-65		КЖН-Щ4; Щ5; Щ5А	
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	ПРОЗ.		ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ4; Щ5; Щ5А	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОС.	ЛАПКИНА	ПРОЗ.					
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ПРОЗ.					
ИЗДАТЕЛЬ	КАДЫКОВА	ПРОЗ.					
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	ПРОЗ.		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65
 АЛБОМ III



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ К КАРКАСУ ЩИТА ОДИНКОБЯНЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 ММ РАЗВЕРЖИВАТЬ.
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КЛАССА, ВЛАЖНОСТЬ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАК, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВОЙ НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ ЩИТА.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТЫ: Щ4-0,27 м³, Щ5-0,26 м³, Щ5а-0,26 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ АГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II-В. 4-71.

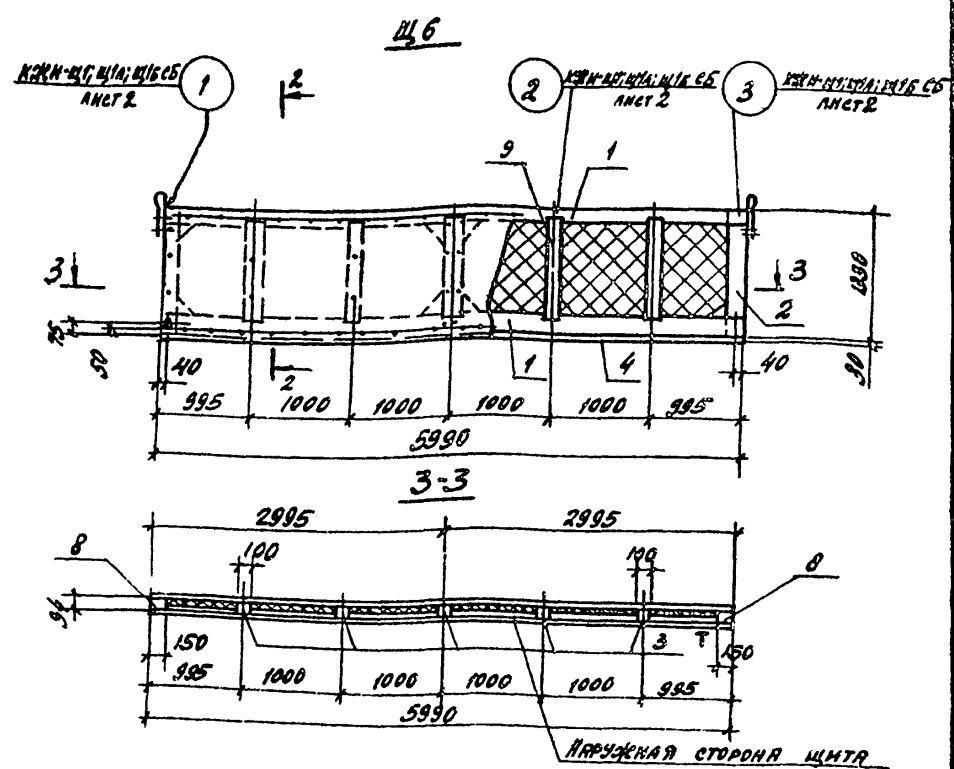
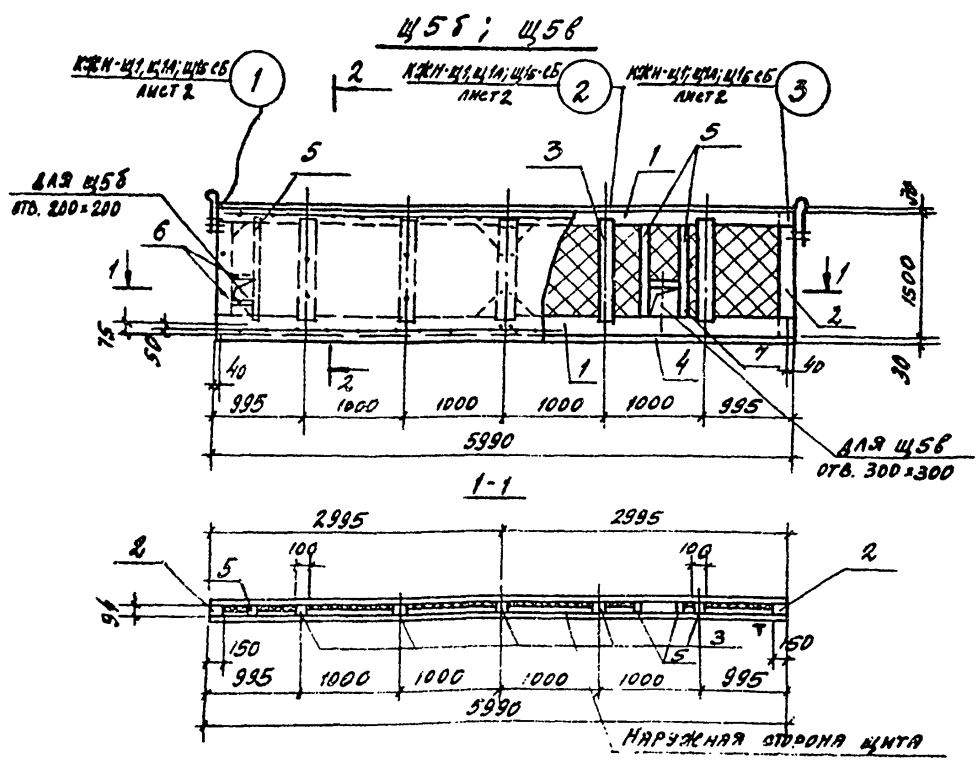
ИМВ. НЕ ПОДАЕТ. ПОДАЕТ К ДАТА

				67	
				7609/5	
				ТТ 409-29-65	
				КЖН-Щ1; Щ4; Щ5; Щ5а СБ	
ИЗР. ЛИСТ	И. АРКУН.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ	ЛИТ. МАСШ. МАСШ. Т. 1:50
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	М. С. 7		Щ4; Щ5, Щ5а	1:25
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	И. И. 10		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
РИС. ГР.	СМИРНОВА	О. С. 1			ГОССТРОИ СССР
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	Н. И. 1			ПРОЕКТИН ИИИТТУТ №2
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	И. И. 1			Г. МОСКВА

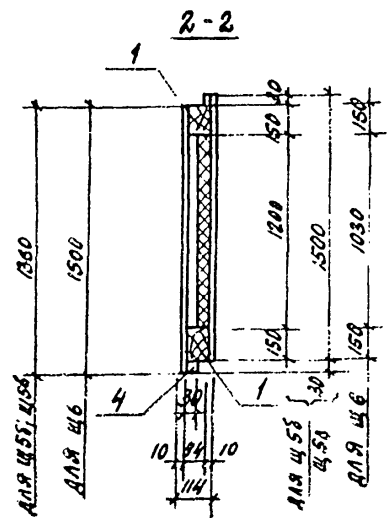
КОПРОВАЛ

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛЬБОМ II



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУПАМИ АЧ 50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ $d=5$ ММ РАЗВЕНКОВАТЬ
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАК Т КРАСКИ ЧЕРНЫМ ВЕЩЕЮ КРАСКОЙ.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТЫ Ц58 - 0,29 м³, Ц56 - 0,28 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД В. 4-71.



68
1609/5

				ТП 409-29-65		КРМ-Ц58; Ц56; Ц6 СБ	
УЗН ЛИСТ	НА ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Ц58; Ц56; Ц6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
КРМ. ОТК.	РЫБИКИНА	Лист 2			Р		1:50
ГАЖОНС.	ЛАПКИН	Лист 2					1:25
РТК. ГР.	СМИРНОВА	Лист 1			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	Лист 1		ГОСУД. СЕР.			
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Лист 1		ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2			
				Копирова			СФЕРМАТ

ИТВ. С. П. ВОДА. Л. ВОДА. И. ВОДА

Альбом П

Типовой проект 409-29-65

Листы в альбоме подв. и даты

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			КЖН-Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ9а	Сборочные чертежи		Л.1
			КЖН-Щ1+Щ1б СБ	Сборочный чертеж		Л.2
				<u>Детали</u>		
				Щ7; Щ7а		
		1	Брусok 94x150 $\rho=5990$ ГОСТ 8486-66		2	
		2	" 94x150 $\rho=970$ "		2	
		3	" 94x100 $\rho=730$ "		3	
		4	" 30x30 $\rho=5990$ "		2	
				Петля для подвеса МС5	2	
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70	150	
				Болт М12x150 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12 ГОСТ 11371-68	8	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63	32	
				Гвозди С3,5x90 "	58	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,19 м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	3,3 м ²	
				<u>Переменные данные</u>		
				Щ8; Щ8а		
		5	Брусok 94x150 $\rho=6170$ ГОСТ 8486-66		2	
		6	" 30x30 $\rho=6170$ "		2	
				<u>Материалы</u>		
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,3 м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	5,4 м ²	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Щ9		
		7	Брусok 94x150 $\rho=3565$ ГОСТ 8486-66		2	
		8	" 94x150 $\rho=1470$ "		2	
		9	" 94x100 $\rho=1230$ "		3	
		10	" 30x30 $\rho=3555$ "		2	
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70	110	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,28 м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	4,8 м ²	
				Щ10		
		11	Брусok 94x150 $\rho=1270$ ГОСТ 8486-66		2	
		12	" 94x100 $\rho=1030$ "		3	
		7	" 94x150 $\rho=3565$ "		2	
		10	" 30x30 $\rho=3555$ "		2	
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70	110	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,28 м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	4,8 м ²	

Л.9
1509/5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП409-29-65 КЖН-Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ10			
		И.В. О.Д.	Рыбина		Щиты стеновые Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ10	Лит	Лист	Листов
		Гл. конст.	Лапки			Р1		
		Рук. гр.	Смирнова			ГОСТРОИ СССР РЕЗЕРВНЫЙ ИНСТИТУТ ГЭС г. Москва		
		Инженер	Кадыкова					
		Проверил	Смирнова					

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Исполнитель: Подп. И. А. А. А.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЭСН-Щ11; Щ12	Сборочные чертежи		Л. 1
			КЭСН-Щ1 ÷ Щ1Б СВ	Сборочные чертежи		Лист 2
				<u>Детали</u>		
				<u>Щ 11</u>		
	1			Брусек 94x150; L=3715 ^{ГОСТ 8486-66}	2	
	2			" 94x150; L=1470 "	2	
	3			" 94x100; L=1230 "	4	
	4			" 30x30; L=3705 "	2	
				Петля для подъема НСВ	2	
				Оконный блок НО-94 ^{ГОСТ 12506-60}	1	
				Шурупы Я4x50 ^{ГОСТ 1145-70}	105	
				Болт М12x150; ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12; ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12; ГОСТ 11371-68	8	
				Гвозди К4x120; ГОСТ 4028-63	24	
				Гвозди К3,5x90 "	66	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1200x1500x10; ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x800x10; ГОСТ 18124-75	2	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125; ГОСТ 9573-72	03	м ³
				Пароизоляция - Голд Т017-78 ^{ГОСТ 10399-78}	4,3	м ²
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>Щ 12</u>		
	5			Брусек 94x150; L=6180 ^{ГОСТ 8486-66}	2	
	6			" 30x30; L=6170 "	2	
				Шурупы Я4x50 ^{ГОСТ 1145-70}	170	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гвозди К4x120 ^{ГОСТ 4028-63}	24	
				Гвозди К3,5x90 "	66	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1200x1500x10; ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125; ГОСТ 9573-72	0,46	м ³
				Пароизоляция - Голд Т017-78 ^{ГОСТ 10399-78}	7	м ²

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.А.С.	1	РБЕ.СН.А	И.А.С.	
Л.Е.С.	2	Л.Е.С.	Л.Е.С.	
Р.В.Г.	3	С.И.Р.Н.О.В.А.	Р.В.Г.	
И.А.С.	4	У.А.Л.О.В.А.	И.А.С.	
П.В.В.	5	С.И.Р.Н.О.В.А.	П.В.В.	

71
7609/5

77409-29-65 КЭСН-Щ11; Щ12

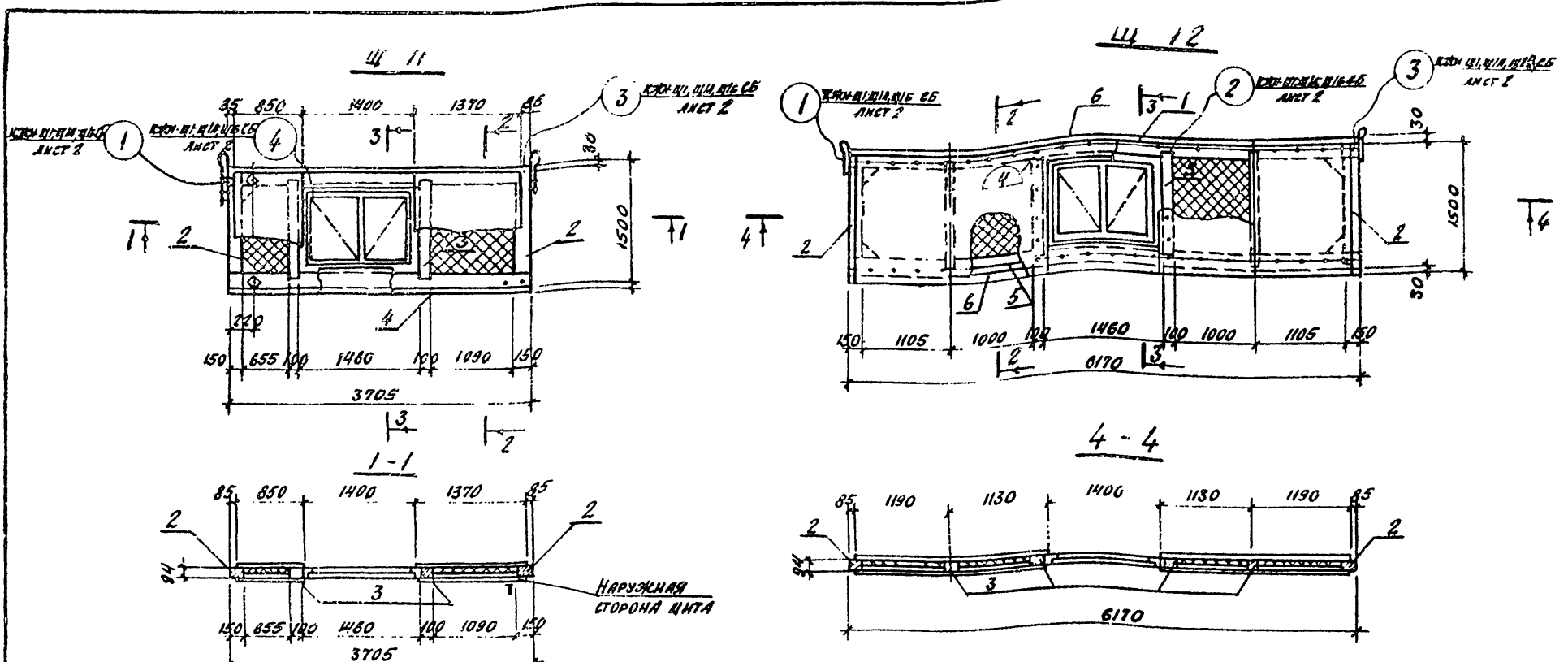
ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ
Щ11; Щ12

Исполнитель: И.А.С.
Проектировщик: И.А.С.
г. Москва

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Вып. №, подл., подп. и дата



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами 4x50 через 300 мм
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах $\phi=5$ мм, раззенковать
3. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%
4. Знак Т нанести неемываемой краской на правой наружной стороне щита.
5. Объем древесины на щитах на Щ 11 - 0,22 м³, Щ 12 - 0,31 м³
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептической и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП В 4-71.

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА		Щ 11; Щ 12 СБ		АНТ		МАССА		НАСЛАБ	
НАЧ. СТА.		Р.ЫБКИНА		Л.В.А.З.		Щ 11; Щ 12		Р				1:50	
ГЛАВ. ИНЖ.		Л.П.В.А.З.		Л.В.А.З.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ		ЛИСТОВ		1	
Р.У.Н. СР.		С.И.К.И.Н.О.В.А.		Л.В.А.З.				ГОССТРОЙ СЕР		ПРОЕКТАМ ИНСТИТУТ 12		Г. МОСКВА	
ТЕХНИК		Б.Е.С.Я.К.О.В.А.		Л.В.А.З.				КОПИРОВАЛ		П.И.В.А.З.		ФОРМАТ	
ПРОВЕРКА		С.И.К.И.Н.О.В.А.		Л.В.А.З.									

72

7608/5

Т 409-29-65

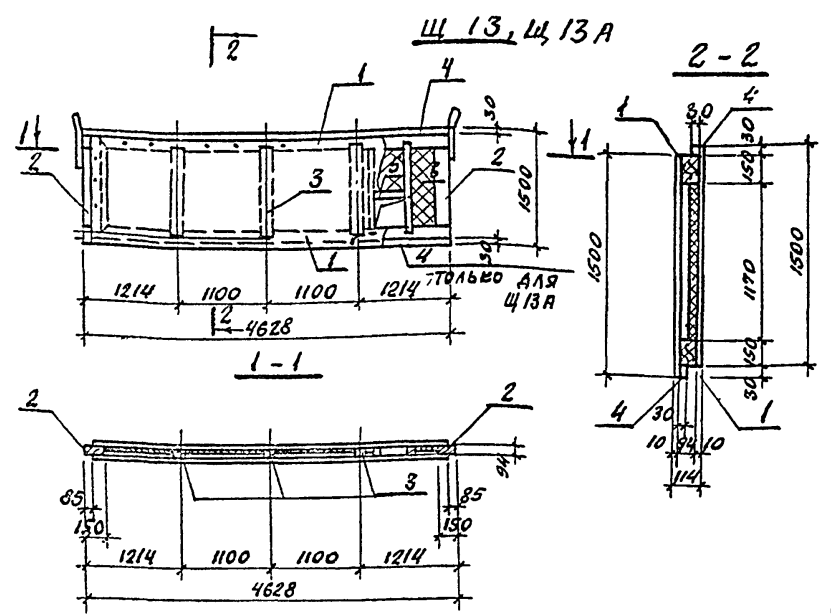
КЖМ-Щ 11, Щ 12 СБ

КОПИРОВАЛ П.И.В.А.З.

ФОРМАТ

Альбом III

Типовой проект 409-29-65



1. Асбестоцементные листы крепятся к каркасу щита оцинкованными шурупами А4х50 через 300 мм.
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах d=5 мм раззенковать.
3. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажностью не более 16%.
4. Объем древесины на щит 0,24 м³.
5. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП-В.4.71.

7609/5

ТТ409-29-65 КЖИ-Щ 13;Щ13А

ИЗМ.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Щит	Лист	Листов
ИЗМ. ОТД.	РБІКНИА				Щит стеновой	Р	
ГЛ. КОНСТ.	Ляпкина				Щ 13; Щ 13А		
РУК. ГР.	Смирнова				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИНЖЕН.	Дарлова					Лист	Листов /
ПРОВЕРИ	Смирнова					Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ К-2 г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-Щ 13;Щ13А СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 1
			КЖИ-Щ 1 ÷ Щ 1Б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 13; Щ 13А</u>		
		1		ГОСТ Брусок 94х150; В-4638; 8486-66	2	
		2		" 94х150; В-1470	"	2
		3		" 94х100; В-1230	"	5
		4		" 30х30; В-4628	"	2
		5		" 94х50; В-350	"	1
		6		" 94х50; В-1230	"	2
				ПЕТАЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4х50; ГОСТ 1145-70	178	
				БОЛТ М12х150; ГОСТ 7738-70	4	
				ГАЙКА М12; ГОСТ 5915-70	4	
				ШАЙБА 12; ГОСТ 11371-68	8	
				ГВОЗДИ К4х120; ГОСТ 4028-63	55	
				ГВОЗДИ К3,5х90	"	58
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2400х1500 мм; ГОСТ 18124-75	4	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ МАРКИ 125; ГОСТ 9573-72	0,44	М³
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10999-76.	7,2	М²
					7609/5	7,3

ТТ409-29-65 КЖИ-Щ 13;Щ13А

ИЗМ.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Щит	Лист	Листов
ИЗМ. ОТД.	РБІКНИА				Щит стеновой	Р	
ГЛ. КОНСТ.	Ляпкина				Щ 13; Щ 13А		
РУК. ГР.	Смирнова					Лист	Листов /
ИНЖЕНЕР	Дарлова					Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ К-2 г. МОСКВА	
ПРОВЕРИ	Смирнова						

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Исполнительская часть

Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖН-Щ14÷Щ17 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л1
			КЖН-Щ1÷Щ18 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>Щ14</u>			
	1		Брусok 100x150	ℓ=3120 ^{ГОСТ 8986-66}	2	
	2		"	80x120 ℓ=1240 "	2	
	3		"	40x100 ℓ=1240 "	5	
	4		"	80x100 ℓ=1240 "	1	
	5		"	40x40 ℓ=3000 "	2	
	6		Доска 19x120	ℓ=3120 "	10	
			Шурупы АЗx30 ГОСТ 1145-70			
			Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63			
			Гвозди К3x70 "			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Плиты минераловатные лут-жесткие марки 125 ГОСТ 9593-72			
			Паронизол 94x9 - 1 слой толл ГОСТ 10989-76			
			Ч.сл. рубероида ГОСТ 10923-76			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6	ГОСТ 18124-75	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>Щ 15</u>			
	7		Брусok 60x120	ℓ=780 ^{ГОСТ 8986-66}	2	
	8		"	40x100 ℓ=780 "	5	
	9		"	60x100 ℓ=780 "	1	
	6		Доска 19x120	ℓ=3120 "	6	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6	ГОСТ 18124-75	2	

Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
			<u>Щ 16</u>			
		10	Брусok 100x150	ℓ=4630 ^{ГОСТ 8986-66}	2	
		11	"	60x120 ℓ=1020 "	2	
		12	"	40x100 ℓ=1020 "	6	
		13	"	80x100 ℓ=1020 "	1	
		14	"	40x40 ℓ=4510 "	2	
		15	Доска 19x120	ℓ=4630 "	7	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75			
			<u>Щ 17</u>			
		16	Брусok 60x120	ℓ=700 ^{ГОСТ 8986-66}	2	
		17	"	40x100 ℓ=700 "	6	
		18	"	60x100 ℓ=700 "	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1200x800x6 ГОСТ 18124-75			

74
7029/5

7-29-29-65 КЖН-Щ14; Щ15, Щ16; Щ17

Исполнитель	Ч.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.
И.С.С.С.С.	Р.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.

Щиты покрытые
Щ14, Щ15, Щ16, Щ17

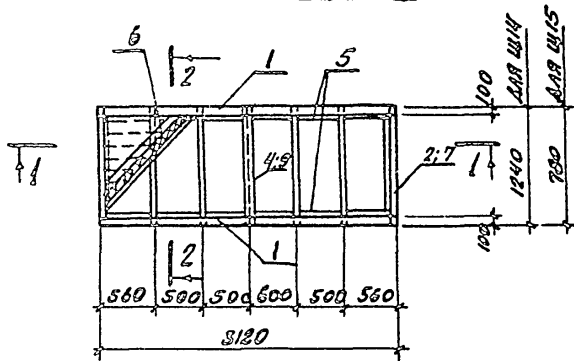
Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист

ГОССТРОИ СССР
ПРОБНЫМ ИСПЫТАНИЕ
г. МОСКВА

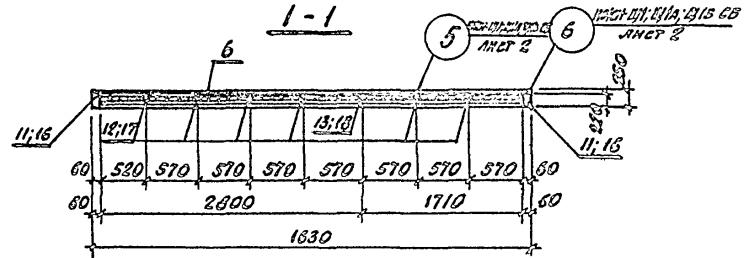
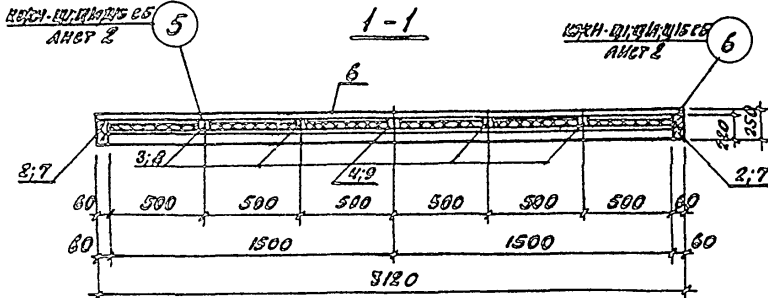
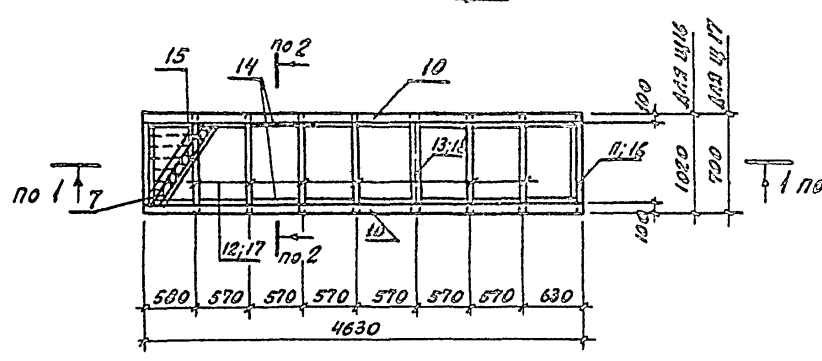
Альбом №

Типовой проект 409-29-65

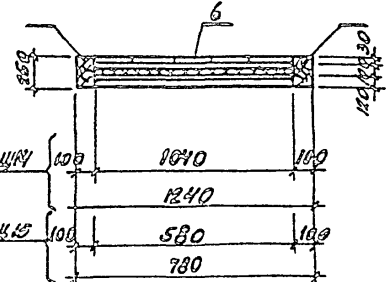
Щ 14; Щ 15



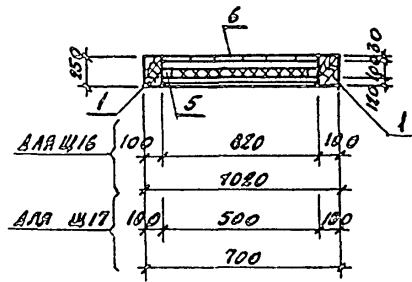
Щ 16; Щ 17



2-2



2-2



1. Асбестоцементные листы крепятся к каркасу с помощью одинаковыми шурупами АЗх30 в шаге 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах Ø=4 мм раззенковятся.
2. Материал клева-босна или ель II категории, влажность не более 16%, антисептированный.
3. Волнолампочный ковер из 4-х слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щитах: Щ 14 - 0,31 м³; Щ 15 - 0,45 м³; Щ 16 - 0,23 м³; Щ 17 - 0,18 м³.

75

7609/5

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ

		77 409-29-65		КЭП-1; Щ 14; Щ 15; Щ 16; Щ 17 65	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ	
ИЗМ. 1	Р. БИВАННА	И. П.		Щ 14; Щ 15; Щ 16; Щ 17	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	И. П.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РУК. ГР.	САМРОВА	И. П.		ЛИСТ 1	
ТЕХНИК.	БЕЛЯЕВА	И. П.		ГОЩЕРОН БЕЕР	
ПРОВЕРКА	САМРОВА	И. П.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОМПЬЮТЕР	
				7.10.2020	

КОПИРОВАЛ: П. П.

С. П. П.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

Альбом III
ТОМ II АРХИТЕКТУРА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ 18; Щ 19 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		л. 1
			КЖН-Щ 1 ÷ Щ 18 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		лист 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 18</u>		
		1		БРУСОК 100x150; l=6400; ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 60x120; l=1320 "	2	
		3		" 40x100; l=1320 "	8	
		4		" 60x100; l=1320 "	2	
		5		" 40x40; l=6280 "	2	
		6		ДОСКИ 19x120; l=6400 "	9	
				ШУРУПЫ А 3x30; ГОСТ 1145-70		
				ГВОЗДИ К4x120; ГОСТ 4028-63*		
				ГВОЗДИ К3x70 "		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ; МАРКИ 125; ГОСТ 9573-72*		
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10999-76		
				4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 10923-76		
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПРОСОК 3600x1500x10 ГОСТ 18124-75	2	
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2800x1500x10 ГОСТ 18124-75*	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ 19</u>		
		7		БРУСОК 100x150; l=2100; ГОСТ 8486-66	2	
		8		" 60x120; l=510 "	2	
		9		" 40x60; l=510 "	2	
		10		" 60x100; l=510 "	1	
		11		" 40x40; l=1980 "	2	
		12		ДОСКИ 19x120; l=2100; ГОСТ 8486-66		
				ШУРУПЫ А3x30; ГОСТ 1145-70*		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГВОЗДИ К3x70; ГОСТ 4028-63		
				" К4x120 "		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ МАРКИ 125; ГОСТ 9573-72*		
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ, ГОСТ 10999-76		
				4 СЛОЯ РУБЕРОИДА, ГОСТ 10923-76		
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1200x800x6 ГОСТ 18124-75*	4	

1609/5

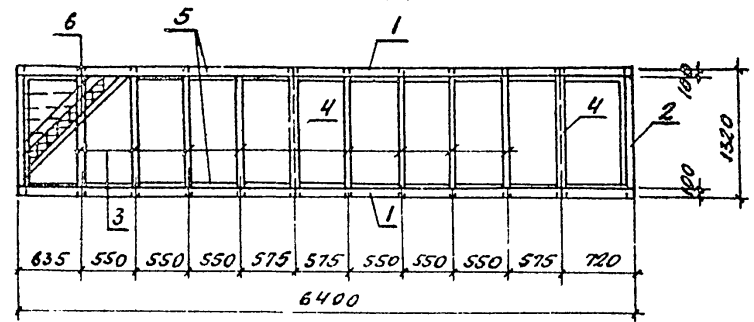
				ТТ 409-29-65		КЖН-Щ 18; Щ 19	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА			
		НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	1982			
		ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	1982			
		РУК. ГР.	СМИРНОВА	1982			
		ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА	1982			
		ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1982			
					Щиты покрывная		
					Щ 18; Щ 19		
					Лист	Лист	Листов
					1		1
					РЕЕСТРОМ СССР		
					ПРОЕКТИРНИЧ. ИНСТИТУТ №2		
					г. МОСКВА		

АРБСОМ III

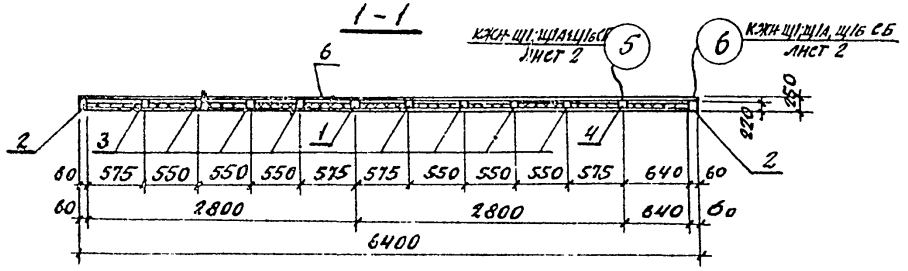
ИПРВЛН КУСТУС'85

ИПР. А. ПИЩАКОВ, ИЩУКИ И ДАТА

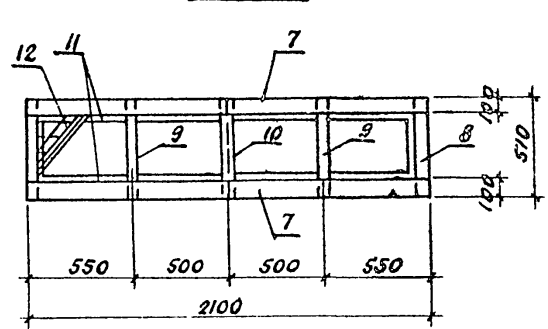
Щ 18



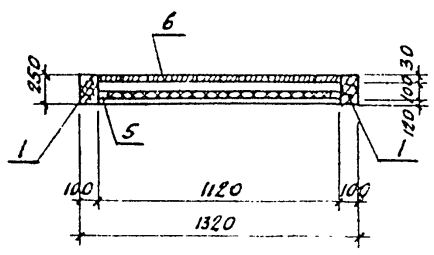
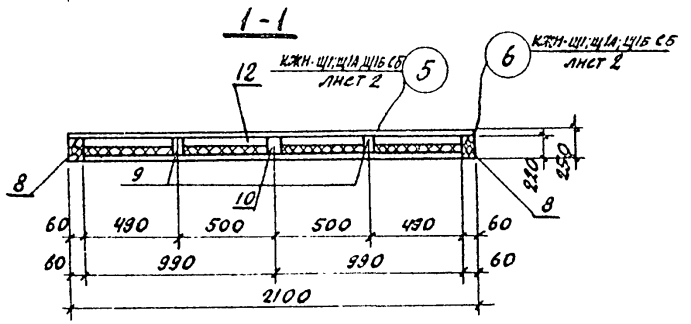
1-1



Щ 19

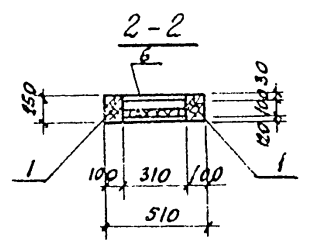


1-1



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами АЗх30 с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах $d=4$ мм раззенковать.
2. Материал каркаса - сосна или ель II категории влажностью не более 16%.
3. Водонизоляционный ковер из 4х слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щиты Щ 18 - 0,38 м³ Щ 19 - 0,09 м³
5. Под соединительное изделие поз. 12 просверлите отверстие ф 18.
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП II в 4-71.
7. Объемный вес древесины $\rho=500$ кг/м

2-2



7608/5 77

		ИПР. КУСТУС'85	КЖН-Щ18; Щ19 СБ	
ИМ ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Щиты покрытия
НАЧ. ОТД.	Р. БЕЖКИНА	ИЩУКИ		Щ 18, Щ 19
ГЛА КОМП.	ЛАПКИН	ИЩУКИ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ИЩУКИ		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИЩУКИ		
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	ИЩУКИ		
				АНТ. МАССА МАСШТАБ
				1:50
				1:25
				АНТ. ЛИСТОВ
				РЕЕСТРОЙ БССР
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ
				г. МОСКВА

КОПИРОВАН ПЛЕС

ФОРМАТ

АЛБОМ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

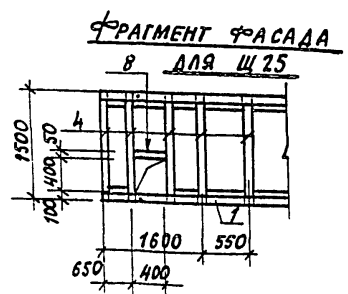
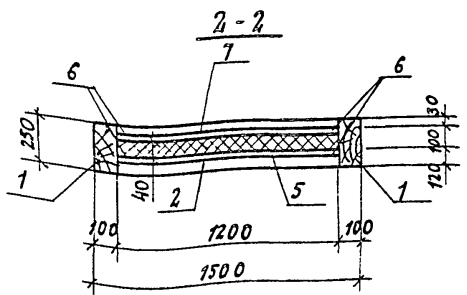
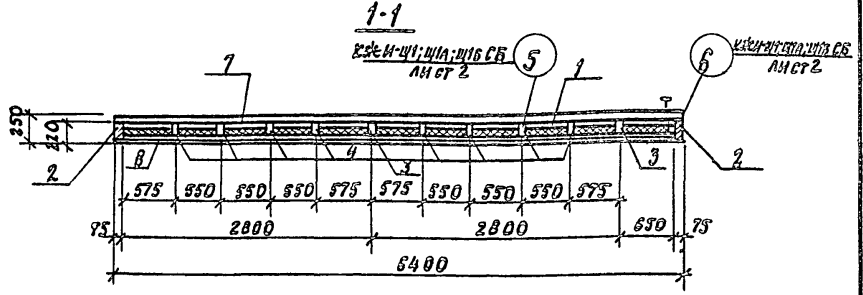
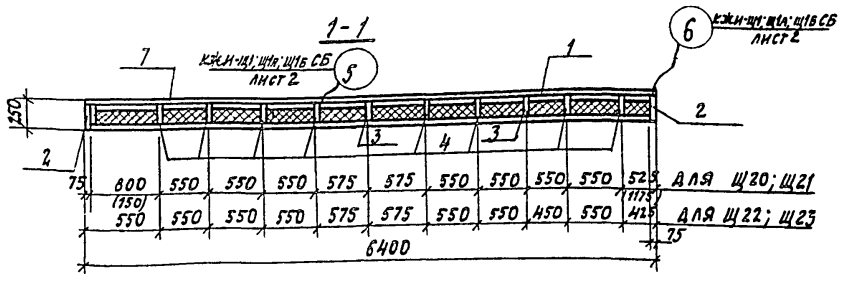
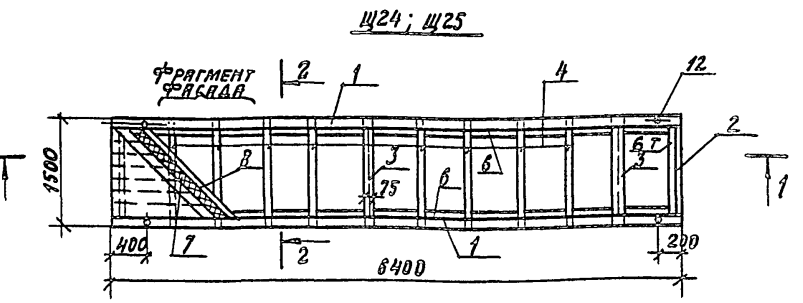
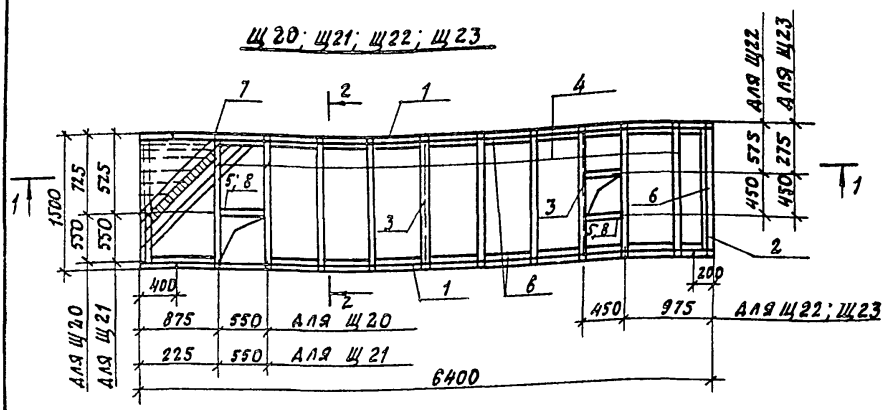
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ЛЮДИ НА ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-Щ20+Щ25 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л. 1
			КЖИ-Щ1+Щ16 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 20; Щ 21</u>		
		1		БРУСОК 100x250 $\rho=6400$ ГОСТ 8486-68	2	
		2		" 75x220 $\rho=1500$ "	2	
		3		" 75x100 $\rho=1500$ "	2	
		4		" 50x100 $\rho=1500$ "	8	
		5		" 50x100 $\rho=500$ "	1	
		6		" 40x60 "	30рм	
		7		ДОСКА 18x120 $\rho=6400$ "	10	
				ШУРУПЫ А3x20 ГОСТ 1145-70	75	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				ГВОЗДИ К3x70 ГОСТ 4028-63	150	
				СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ УЗЕЛЕНИЕ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2000x1500x6 ГОСТ 18124-75*	4	
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75*	2	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТКИЕ, МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72*	02м ²	
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ МАРКИ П-350 ГОСТ 10999-76	76м ²	
				4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 10923-76	3/м ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ 22; Щ 23</u>		
		8		БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-68	2	
				<u>Щ 24</u>		
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	024	

ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72*	02м ²	
				<u>Щ 25</u>		
		8		БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-68	1	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	024	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72*	02м ²	

				1602/5 78	
				ТТ 409-29-65	
				КЖИ-Щ20+Щ25	
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДКОЖИМ	ПОДП.	ДАТА	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН				
ДУК. ГР.	СМИРНОВА				
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				
				ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ	
				Щ 20; Щ 21; Щ 22; Щ 23; Щ 24; Щ 25	
			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ГОСТРОИ СССР		
			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2		
			г. МОСКВА		

Альбом III
Типовой проект 409-29-65



1. Асбестоцементные листы крепить к карасю щита оцинкованными шурупами $\text{ЯЗ} \times 30$ с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах $d = 4$ мм раззенковать.
2. Материя караса - сосна или ель II категории влажностью не более 16%.
3. Водозащитный ковер из 4-х слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щиты: Ц20 - $0,70 \text{ м}^3$; Ц21 - $0,70 \text{ м}^3$; Ц22 - $0,69 \text{ м}^3$; Ц23 - $0,69 \text{ м}^3$; Ц24 - $0,70 \text{ м}^3$; Ц25 - $0,69 \text{ м}^3$.
5. Деревянный карас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП в. 4-71
6. Объемный вес древесины $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$

Инв. № подл. Подл. и дата

7609/5 (79)

		177 409-29-65	КЭЖ-ЦУ20 ÷ Ц25 СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			Рыбкина	
			Лапкин	
			Смирнова	
			Квадыкова	
			Смирнова	
Щиты покрытия Ц20; Ц21; Ц22; Ц23; Ц24; Ц25 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА (МГШТАБ)
			0.615	1:50
				1:25
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ
			ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Д-н

ФОРМАТ