

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-16

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ  
ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ТИПА К, КМ И ЦНШ

ДОПОЛНЕНИЕ 1

ПЛИТЫ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИХ ОСНОВАНИЙ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ  
НАСОСОВ ТИПА К КМ И ЦНШ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И.И.И.* ЧЕЛЮСАРЬ /

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.И.* НАДТОЧИЙ /

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 АПРЕЛЯ 1978 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ № 016 МАРТА 1978 г.

Ч.б. № 15733  
Цена 0-33

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал НИИП  
Тепловой проект (серия)  
№ 3-904-1690m1  
Заказ № 1592-1595  
Цена .....руб. 93 коп  
Тираж 4000  
Дата \* 2 \* ..... 1978 г.

### Содержание

№№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.
1		Содержание	2
2	3.904-16Д1-Б14.М031.000Д	Рекомендации по применению и изготовлению	23
3	3.904-16Д1-Б14.М031.000	Плиты виброизделивающих оснований для насосов типа К, КМ и ЦНШ. Тип I, II, III	4-7
4	3.904-16Д1-Б14.М031.000СБ	Плиты виброизделивающих оснований для насосов типа К, КМ и ЦНШ. Сборочный чертеж	7-9
5	3.904-16Д1-Б14.М031.010	Металлоконструкция	10-20
6	3.904-16Д1-Б14.М031.010СБ	Металлоконструкция сборочный чертеж	21, 22
7	3.904-16Д1-Б14.М031.020	Элемент закладной	23
8	3.904-16Д1-Б14.М031.020СБ	Элемент закладной сборочный чертеж	24
9	3.904-16Д1-Б14.М031.030	Элемент закладной	24
10	3.904-16Д1-Б14.М031.030СБ	Элемент закладной сборочный чертеж	25
11	3.904-16Д1-Б14.М031.002	Ребро	25
12	3.904-16Д1-Б14.М032.000	Плиты виброизделивающих оснований для насосов типа К Тип IV, V и VI.	26
13	3.904-16Д1-Б14.М032.010	Металлоконструкция	26, 27
14	3.904-16Д1-Б14.М032.010СБ	Плиты виброизделивающих оснований для насосов типа К. Тип IV, V и VI. Сборочный чертеж	28
15	3.904-16Д1-Б14.М032.010СБ	Металлоконструкция сборочный чертеж	29

1 В настоящей серии приведены рабочие чертежи железобетонных плит виброизделивающих оснований на пружинных виброизделивателях для центробежных насосов типа "К", "КМ" и "ЦНШ".

2. Фундаментные плиты могут изготавливаться как на месте их установки, так и в заводских условиях.

3. Изготовление плит производить с соблюдением следующих условий:

3.1 для плит применять бетон М-200 с тем же заполнителем. Состав бетона, соответствующий объемной массе бетона, указанной для данной марки плиты, подбирается строительной лабораторией. После изготовления плиты масса ее должна строго соответствовать указанной в проекте;

3.2 сборку стержней арматуры производить согласно требованиям ГОСТ 10922-75 и указаниям СНЗ93-69;

3.3. Изготовление и установку закладных деталей производить в соответствии с СНЗ13-65 и СНЗ93-69.

4. При изготовлении плит на месте их установки предусмотреть следующий порядок работ:

4.1. к изготовлению плит приступать только после устройства и приемки пола в местах их установки. На пол укладывается слой герметика с перелескам патентниц забориты плит на 5-7см.

Серия 3.904-16 в полном объеме!

Удобр. в Далеко - Исход. Удобр. и Удобр. в Далеко

			<b>3.904-16Д1-Б14.М031.000Д</b>		
Изм.	Испол.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Рисовал	Проверил	Начальник	Инженер	Инженер	Инженер
М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.
М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.	М.И.М.Д.
Удобр.	Удобр.	Удобр.	Удобр.	Удобр.	Удобр.
			Рекомендации по применению и изготовлению		
			ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

копировал 2012

формат 11

Серия 3.904-16.1.0.полностью 1

Исполнитель: УралГЭС Проектно-монтажный отдел, г. Волгоград

4.2. колодцы для анкерных болтов образуются путем установки деревянных пробок. Арматура, попадающая в пределы колодца, отгибается по месту. В тех случаях, когда оси колодцев для анкерных болтов попадают на оконтобачную раму, в полке швеллера сверлятся отверстия и до бетонирования привариваются болты. в тех случаях, когда оси колодцев для анкерных болтов располагаются вблизи кромки полки швеллера, в полке предусматриваются вырезы для установки пробок;

4.3. оконтобачные рамы свариваются из швеллеров № 12, 20 или 24;

4.4. привариваются арматурные стержни расстыки к нижним полкам швеллеров, а затем к верхним полкам швеллеров. Места пересечений арматуры свариваются;

4.5. устанавливаются закладные детали с креплением к арматурным стержням „прихватной“ электросваркой или вязальной проволокой;

4.6. арматурные сетки соединяются арматурными коротышами поз. 6, после чего производится бетонирование плит. Толщина защитного слоя 10мм.

5. Укладку бетона производить с вибрированием, верхняя поверхность плиты заглаживается и покрывается матом.

6. После окончания бетонирования плиты необходимо соблюдать условия обеспечивающие нормальное твердение бетона (положительная температура воздуха, увлажнение матов и т.д.), не допуская его

промерзания или высыхания.  
7. После достижения бетоном 100% проектной прочности плита поднимается домкратами, устанавливаются анкерные болты, колодцы заполняются цементно-песчаным раствором м-200.

Производится монтаж насосного агрегата, под плиту подкладывают пластины и устанавливаются виброизоляторы.

8. Проверяется горизонтальность верхней поверхности плиты. Для ее достижения виброизоляторы могут быть несколько смещены (в пределах оконтобачной рамы).

9. Пластины, к катаным присоединяются виброизоляторы, приваривают к нижней оконтобачной раме.

10. Оконтобачную раму основания вместе с верхней поверхностью плиты окрашивают два раза масляной краской.

11. Настоящая серия рассматривается совместно с серией 3.904.16 „виброизолирующие основания и гильзы вставки для центробежных насосов типа К, КМ и ЦНШ“.

12. Для удобства пользования чертежами во всех таблицах, в обозначении позиций спецификаций и продолжениях основных надписей номер серии и выпуск не указывается.

Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.

Б14.М031.000Д

Лист 2

Копировал из... формат А2

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б14М031.000 СБ	Сборочный чертеж	3	И, 12, 12
		Б14М031.000Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>Б14М031.00в</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020	Элемент закладной	1	
			<u>Б14М031.000-01</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-01	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020	Элемент закладной	1	
			<u>Б14М031.000-02</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-02	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020	Элемент закладной	1	
			<u>От Б14М031.000-03</u>		
			<u>до Б14М031.000-04</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-03	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020	Элемент закладной	1	
			<u>Б14М031.000-03</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-04	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-01	Элемент закладной	1	

3.904-16 Д1 - Б14М031.000

Листы в образующих  
основании для наборов  
типа К; КМ и Ц.Ш.

Лист Лист Листов  
4 1 1  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Калиграфия Шоры

Формат И

4

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Б14М031.000-06</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-05	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-01	Элемент закладной	1	
			<u>Б14М031.000-07</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-06	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-01	Элемент закладной	1	
			<u>Б14М031.000-08</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-07	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-02	Элемент закладной	1	
			<u>Б14М031.000-09</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-08	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-02	Элемент закладной	1	
			<u>Б14М031.000-10</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-09	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-02	Элемент закладной	4	
			<u>Б14М031.000-11</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-10	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.030	Элемент закладной	4	
			<u>Б14М031.000-12</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-11	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.030	Элемент закладной	4	

Б14М031.000

Лист  
2

Калиграфия Шоры

Формат И

Серия 3.904-16.8 в полном объеме!

Кол-во	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Б14М031.000-13</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-12	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.030	Элемент закладной от Б14М031.000-14	4	
			<u>от Б14М031.000-15</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			То же, как для		
			Б14М031.000-11		
			Б14М031.000-16		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-13	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020	Элемент закладной	2	
			<u>Б14М031.000-17</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-14	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-01	Элемент закладной	2	
			<u>Б14М031.000-18</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-15	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-01	Элемент закладной от Б14М031.000-19	2	
			<u>от Б14М031.000-20</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-16	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-01	Элемент закладной	2	
			<u>Б14М031.000-21</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-17	Металлоконструкция	1	

Б14М031.000

лист

3

Изыск. № докум. Подп. дата

Копировал Шелы

Формат 11

5

Серия 3.904-16.8 в полном объеме!

Кол-во	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
2		Б14М031.020-01	Элемент закладной	2	
			<u>Б14М031.000-22</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-18	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-02	Элемент закладной	2	
			<u>Б14М031.000-23</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-19	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.020-02	Элемент закладной	2	
			<u>Б14М031.000-24</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			То же, как для		
			Б14М031.000-22		
			<u>Б14М031.000-25</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			То же, как для		
			Б14М031.000-23		
			<u>Б14М031.000-26</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-20	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.030	Элемент закладной	4	
			<u>Б14М031-000-27</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-21	Металлоконструкция	1	
2		Б14М031.030	Элемент закладной от Б14М031.000-28	4	
			<u>от Б14М031.000-29</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14М031.010-22	Металлоконструкция	1	

Б14М031.000

лист

4

Изыск. № докум. Подп. дата

Копировал Шелы

Формат 11

Серия 3.304-16Д в полном объеме

Шкала, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Код	Позиция	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
	2	Б14М031.030	Элемент закладной от Б14М031.000-30 до Б14М031.000-31	4	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-23	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020	Элемент закладной Б14М031.000-32	1	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-24	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020-01	Элемент закладной от Б14М031.000-33 до Б14М031.000-35	1	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-25	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020-02	Элемент закладной Б14М031.000-36	1	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-26	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.030	Элемент закладной Б14М031.000-37	1	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-27	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020	Элемент закладной Б14М031.000-38	2	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-28	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020	Элемент закладной	2	

Б14М031.000

лист

5

Каргородка

Шань

Формат 11

6

Серия 3.304-16Д в полном объеме

Шкала, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Код	Позиция	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Б14М031.000-39		
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-29	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020	Элемент закладной Б14М031.000-40	2	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-30	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020-01	Элемент закладной от Б14М031.000-41 до Б14М031.000-42	2	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-31	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020-02	Элемент закладной Б14М031.000-43	2	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-32	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.030	Элемент закладной Б14М031.000-44	2	
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-33	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020	Элемент закладной Б14М031.000-45	4	
			Сварочные единицы		
			То же, как для Б14М031.000-02		
			Б14М031.000-46		
			Сварочные единицы		
	1	Б14М031.010-34	Металлоконструкция	1	
	2	Б14М031.020-01	Элемент закладной	4	

Б14М031.000

лист

6

Каргородка Шань

Формат 11

Серия 3.904-16 Д в полном виде

Лист 7 из 7. Подл. и выш. Азот. шифр. Унк. л. вкл. Подл. и выш.

Кол. шт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Б14МЗ1.000-47		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗ1.010-35	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗ1.020-01	Элемент закладной	4	
			Б14МЗ1.000-48		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗ1.010-06	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗ1.020-02	Элемент закладной	4	
			Б14МЗ1.000-49		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗ1.010-36	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗ1.020-02	Элемент закладной	4	
			Б14МЗ1.000-50		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗ1.010-37	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗ1.020-01	Элемент закладной	4	
			Б14МЗ1.000-51		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗ1.010-38	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗ1.020-01	Элемент закладной	4	
			Б14МЗ1.000-52		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗ1.010-39	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗ1.020-02	Элемент закладной	4	
			Б14МЗ1.000-53		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗ1.010-40	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗ1.020-02	Элемент закладной	4	

Б14МЗ1.000

Лист 7

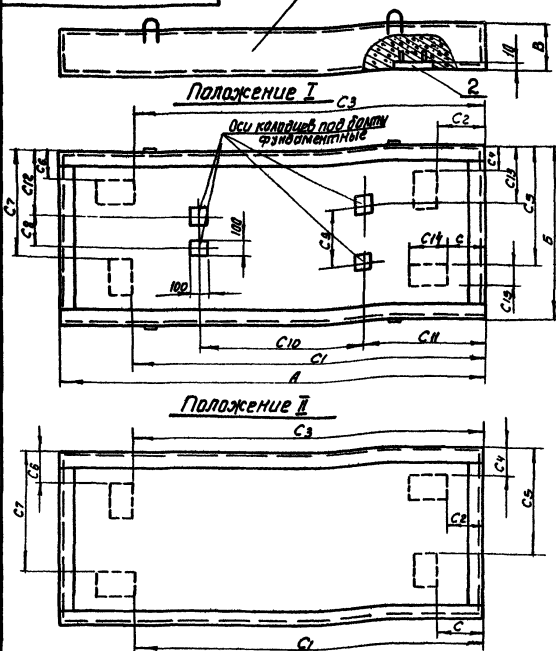
Копировал Шерк

Формат II

Лист 7 из 7. Подл. и выш. Азот. шифр. Унк. л. вкл. Подл. и выш.

Серия 3.904-16 в полном виде  
Лист 7 из 7. Подл. и выш. Азот. шифр. Унк. л. вкл. Подл. и выш.

930001E0W119



3.904-16 Д1 - Б14МЗ1.000СБ

Литы виброизолирующих оснований для насосов типа К, КМ и ЦМШ, тип I, II, С. Сборочный чертеж.

Литы Масса Масса Литы Масса Масса  
Фрезер. Изделия Литы Масса Масса  
Литы Изделия Литы Масса Масса  
Литы Изделия Литы Масса Масса  
Литы Изделия Литы Масса Масса  
Литы Изделия Литы Масса Масса  
Литы Изделия Литы Масса Масса  
Литы Изделия Литы Масса Масса

Лит 7 Лист 3  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат II

Копировал Шерк

Формат II



Б44М031.000С6

Серия: 3.904.10.4.проектные  
Держ.проект.  
Б.Н.№031.000

Имя, Фамилия, Имя отчество  
Копировал

Обозначение	Обозначение по серии 3.904-16	РАЗМЕРЫ мм																		Сумма		Масса				
		A	B	B	C	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	Y		Y			
		РАЗМЕРЫ мм																		ИЗ	П/ИЗ		кг			
Б44М031.000	А76021000	1000	750					585			215			210	225		125	140			0.1		288			
-01	-01	750	700					635			175			220	275	120		385	410			0.08		256		
-02	-02	800						605			190			205	316	147		378	375	260	110	0.1		268		
-03	-03							635			145		260		303			325	3275					282		
-04	-04	900	650								170			240	299			375	330			0.12	2.0	300		
-05	-05		700												285	120		360	365	280	120	0.13		336		
-06	-06	1000						730														0.17		432		
-07	-07							770			190				401							0.21		540		
-08	-08	900						1040					280	320	332	165		470	480			0.24		540		
-09	-09	1250	950					980			100				391					280	140	0.22	2.1	570		
-10	-10	900	200	240	970	170	1040	200	550	135	655	145	135	700	260	3025	2925					0.24		605		
-11	-11	1100	1200					105	910	110	985	220	800	145	945	450	615	835	820	440	3275		0.32		805	
-12	-12		800								76	700	180	815	430	538	192	320	555	511			0.26	2.34	940	
-13	-13	1150						275	930	130	1025	215		135							320	170	0.33		835	
-14	-14		1200									800			940	440		480	750	250	635	680		2.1	805	
-15	-15	1100						165	890	90	965	220		650				440	700			0.36		805		
-16	-16	1000							640	80				274				240	225		120		0.14	2.0	288	
-17	-17	1100							880						220	275			190				0.12		316	
-18	-18	1300	800						865	76			76		285	316	147		175	157.5			0.14	2.0	374	
-19	-19								780	90							262	299	117		169		0.13	2.0	346	
-20	-20	1200													314								0.12		342	
-21	-21	1000	650						655	76					285	120	200	194					0.21		540	
-22	-22	1500							1215	145					401								0.21		540	
-23	-23	650	750						1000	100				280	320	332	165		235	245	280	140	0.22		556	
-24	-24	1500							1215	145		80			380				401				0.21	2.1	540	
-25	-25	1500							1200	100					382								0.22		556	
-26	-26	2200	900						1140	1745	215	1670	90	640	90	490	415	440	700	260	2125	230	320	170	0.28	950

Имя, Фамилия, Имя отчество  
Копировал

Б44М031.000С6  
2

Формат А2

514M031.000CB

Серия 3.904.16 до исполнения 1. Периодич. 514M031.000

Обозначение по серии	Обозначение по серии 3.904.16	РАЗМЕРЫ мм																	Бетон		Масса кг						
		A	B	B	C	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15		γ	γ'				
		РАЗМЕРЫ мм																	м <sup>3</sup>	кг							
514M031.000CB	115	2650			105	1700	180	1705													0.44	2.1	1120				
-28	-28	2450	900	200					90	640	90	480	440	460	950	250	245										
-29	-29				115	1760	190	1685						440	700						320	170	0.42	1160			
-30	-30	850	750					655				155										250	110	0.07	2.0	184	
-31	-31			120				615				215										280	120	0.41	205		
-32	-32	1100	900					890				200															
-33	-33											220															
-34	-34	1000	950	200				780				250										280	140	0.18	2.1	156	
-35	-35											150															
-36	-36	1350	1000	240				1040				150										320	170	0.3		776	
-37	-37	900	650					675	75																		189
-38	-38	700		120				680	80													250	110	0.07	2.0	192	
-39	-39	850	650					670	70	52			348														177
-40	-40	1500						980	180														280	120	0.13		328
-41	-41	1300	750	200				895	95	76			394										280	140	0.19	2.1	1167
-42	-42							900	100																		
-43	-43	1450	950	240				1080	90	90			540										320	170	0.3		788
-44	-44	700	700					115	175	374		150	160	374	260	350	165	150	150				250	110	0.09		235
-45	-45	45						115	155						260	310	392	220	180	155							288
-46	-46	950						735	115	614		550	130	464		320	397	235	190	172							264
-47	-47	800	850					585	105	1164		530	500		285	415	475	175		210			280	120	0.14		327
-48	-48	900	1000	200	76			680	90	544	76		720	120	644		320	397	200								1153
-49	-49	150						680	90			760	130	710		415	490	285	230	165			280	140	0.2		1188
-50	-50	1200						895	145	825		470	110	364	260	260	350	165	220	220			260	120	0.16		1105
-51	-51	1400	700					1040	120	970					285	315	395	200									1178
-52	-52	1700						160	150	1080		460	100	344		415	475	220	208				280	140	0.22		570
-53	-53	1900						90	1360	162	1290					480	285										640

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата

514M031.000CB 3

Копировал Ш...т

Формат 12

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Листов	Итого	Всего	Итого	Итого	Листы	
										№ док.	№ док.
		Документация									
2	12, 12	Сборочный чертеж	Б14М031.010СБ								
4	0250	Детали									
		Лепля									
		10 ГОСТ 2590-71									
		Крыг Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=400									
		Переменные данные для исполнения									
		Б14М031.010									
		Детали									
2		Ребра	Б14М031.002-01								
2	14, 14г	Ребра									
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=800									
3	03кг	Перегородка									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=700									
4	028кг	Перегородка									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=700									
2	010кг	Столিকা									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=190									
		Б14М031.010-01									
		Детали									
2		Ребра	Б14М031.002								

3.904-16.01 - Б14М031.010

Металлоконструкция

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал Шваб

Формат 11

10

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Листов	Итого	Всего	Итого	Итого	Листы	
										№ док.	№ док.
2	13, 8г	Ребра									
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=700									
3	028кг	Перегородка									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=700									
3	026кг	Перегородка									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=670									
2	008кг	Столিকা									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=190									
		Б14М031.010-02									
		Детали									
2		Ребра	Б14М031.002								
2	14, 14г	Ребра									
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=800									
3	03кг	Перегородка									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=700									
4	026кг	Перегородка									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=700									
2	010кг	Столিকা									
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71									
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58									
		Б=190									
		Б14М031.010-03									
		Детали									
2		Ребра	Б14М031.002-02								

Б14М031.010

Лист 2

Копировал Шваб

Формат 11

Серия 3.904-16.4 Дополнение 1

Код	Мат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	16,6 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=900		
64	4		Перегородка	3	0,34 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5		Перегородка	4	0,24 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6		Стаяка	2	0,08 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=190		
			<u>Б14М031.010-04</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	16,6 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=900		
64	4		Перегородка	3	0,34 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5		Перегородка	4	0,26 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6		Стаяка	2	0,08 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=190		
			<u>Б14М031.010-05</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002	Ребро	2	

Б14М031.010

Лист 3

Коллектор

Шланг

Формат И

11

Серия 3.904-16.4 Дополнение 1

Код	Мат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	16,4 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=1000		
64	4		Перегородка	3	0,38 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5		Перегородка	5	0,26 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6		Стаяка	2	0,08 кг
			8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=190		
			<u>Б14М031.010-06</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	16,4 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=1000		
64	4		Перегородка	4	0,4 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5		Перегородка	5	0,34 кг
			Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6		Стаяка	3	0,08 кг
			8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 e=190		
			<u>Б14М031.010-07</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2	

Б14М031.010

Лист 4

Коллектор

Шланг

Формат И

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	23,0 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1250		
64	4		Перегородка	4	0,5 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1220		
64	5		Перегородка	7	0,34 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1270		
64	6		Стойка	3	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=130		
			Б14М031.010-08		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-04	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	23,0 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1250		
64	4		Перегородка	5	0,5 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1220		
64	5		Перегородка	7	0,4 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1220		
64	6		Стойка	6	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=130		
			Б14М031.010-09		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро		

Б14М031.040

лист 5

Копиробал Шелл

Формат II

12

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	25,8 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1400		
64	4		Перегородка	4	0,54 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1370		
64	5		Перегородка	8	0,34 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1370		
64	6		Стойка	4	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=140		
			Б14М031.010-10		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-05	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	25,8 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1400		
64	4		Перегородка	6	0,54 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1370		
64	5		Перегородка	8	0,5 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1170		
64	6		Стойка	6	0,07 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=130		
			Б14М031.010-11		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-06	Ребро	2	

Б14М031.010

лист 6

Копиробал Шелл

Формат II

Серия 3.904-16.4 исполнение 1

Кол. Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
Вариант	Зона	Лист	Лист
64	3	Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1400	2 25,8 кг
64	4	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1510	6 0,54 кг
64	5	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1070	8 0,42 кг
64	6	Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1780	6 0,08 кг
12	2	614М031.010-12 Детали	Ребро 2
64	3	614М031.002-05 Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1400	2 26,7 кг
64	4	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1420	6 0,56 кг
64	5	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1790	8 0,46 кг
64	6	Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1800	6 0,08 кг
12	2	614М031.010-12 Детали	Ребро 2

614М031.010

Лист 7

Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата

Копировала Шелк

Формат И1

175

Серия 3.904-16.4 исполнение 1

Кол. Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
Вариант	Зона	Лист	Лист
64	3	Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1000	2 18,4 кг
64	4	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1510	3 0,38 кг
64	5	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1510	5 0,23 кг
64	6	Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1800	2 0,08 кг
12	2	614М031.010-14 Детали	Ребро 2
64	3	614М031.002-07 Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1100	2 20,24 кг
64	4	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1070	3 0,42 кг
64	5	Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1510	6 0,23 кг
64	6	Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г:1800	3 0,08 кг
12	2	614М031.010-12 Детали	Ребро 2

614М031.010

Лист 8

Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата

Копировала Шелк

Формат И1

Серия 3.904-106 Дполнение 1

Код	Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
64	3		Ребро	2	24,0 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1200		
64	4		Перегородка	3	0,5 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1770		
64	5		Перегородка	7	0,23 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=620		
64	6		Стойка	3	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130		
			<u>Б14М031.010-16</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-07	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	22,8 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1200		
64	4		Перегородка	3	0,46 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1770		
64	5		Перегородка	7	0,23 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=620		
64	6		Стойка	3	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130		
			<u>Б14М031.010-17</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-02	Ребро	2	

Б14М031.010

лист

9

№ докум. Подп. Дата

Копировать

Шанс

Формат 11

174

Серия 3.904-16 Дполнение 1

Код	Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
64	2		Ребро	2	18,4 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1000		
64	4		Перегородка	3	0,38 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=970		
64	5		Перегородка	5	0,24 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=620		
64	6		Стойка	2	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130		
			<u>Б14М031.010-18</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-12	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	21,6 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1200		
64	4		Перегородка	3	0,58 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1770		
64	5		Перегородка	8	0,28 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=720		
64	6		Стойка	3	0,07 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130		
			<u>Б14М031.010-19</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-12	Ребро	2	

Б14М031.010

лист

10

№ докум. Подп. Дата

Копировать Шанс

Формат 11

Серия 3. 304-16 до полнение 1

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	28,3кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
64	4		Перегородка	3	0,6кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
64	5		Перегородка	9	0,28кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
64	6		Стойка	4	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
			<u>Б14М031.010-20</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	40,48 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2200		
64	4		Перегородка	4	0,86кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2100		
64	5		Перегородка	13	0,34кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2100		
64	6		Стойка	6	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
			<u>Б14М031.010-21</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2	

Б14М031.010 Инст II

Имя Инст. И. Вольск. Подп. Юган. Колдоба И. Шапка Формат II

Серия 3. 304-16 до полнение 1

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	46,8кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2500		
64	4		Перегородка	5	1,0кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2500		
64	5		Перегородка	15	0,34кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
64	6		Стойка	14	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
			<u>Б14М031.010-22</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	45,1кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2400		
64	4		Перегородка	4	0,96кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2400		
64	5		Перегородка	15	0,34кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2100		
64	6		Стойка	14	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
			<u>Б14М031.010-23</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-12	Ребро	2	

Б14М031.010 Инст II

Имя Инст. И. Вольск. Подп. Юган. Колдоба И. Шапка Формат II



Серия 3 974 - 16 Дополнение 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
64	3		Ребро	2	8,84 кг
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 820		
64	4		Перегородка	3	0,32 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 820		
64	5		Перегородка	4	0,29 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 720		
64	6		Стаяка	2	0,09 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 110		
			<u>Б14М031.010-24</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-13	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	11,44 кг
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1100		
64	4		Перегородка	5	0,42 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1070		
64	5		Перегородка	6	0,35 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 870		
64	6		Стаяка	5	0,05 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 110		
			<u>Б14М031.010-25</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-04	Ребро		

Б14М031.017

Лист

13

ИЗМ. ПАРТ. И. ВАРТА

Копировка Шланг

Формат 11

16

Серия 3 974 - 16 Дополнение 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
64	3		Ребро	2	18,4 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1000		
64	4		Перегородка	3	0,38 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 370		
64	5		Перегородка	3	0,36 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 370		
64	6		Стаяка	4	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 130		
			<u>Б14М031.010-26</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-16	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	32,4 кг
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1350		
64	4		Перегородка	5	0,52 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1320		
64	5		Перегородка	7	0,38 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 370		
64	6		Стаяка	6	0,09 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 230		
			<u>Б14М031.010-27</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-14	Ребро	2	

Б14М031.010

Лист

14

ИЗМ. ПАРТ. И. ВАРТА

Копировка Шланг

Формат 11

Серия 3 904-16 до полнения 1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	936 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-870	3	034 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-820	4	026 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-110 Б14 МДЗ1 О10-28 Детали	2	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-15	Ребро	2	
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	936 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-870	3	034 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-870	4	027 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-110 Б14 МДЗ1 О10-29 Детали	2	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-14	Ребро	2	
				Б14 МДЗ1 О10	лист 15

Копирован Улсг

Формат 4

Серия 3 904-16 до полнения 1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	988 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-820	3	036 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-820	5	024 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-110 Б14 МДЗ1 О10-30 Детали	2	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-12	Ребро	2	
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	156 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-1470	3	058 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-1470	8	028 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-140 Б14 МДЗ1 О10-31 Детали	3	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-12	Ребро	2	
				Б14 МДЗ1 О10	лист 16

Серия 3 904-16 до полнения 1

Копирован Улсг

Формат 4



Серия 3 904-16 Д. Дополнение 1

Шифр и наименование изделия, группы и детали

Группа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Б14М031.010-35		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-09	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	14,72 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=800		
64	4			Перегородка	4	0,3 кг
				Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=170		
64	5			Перегородка	4	0,32 кг
				Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=820		
64	6			Стойка	2	0,08 кг
				8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=190		
				Б14М031.010-36		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-11	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	16,05 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=900		
64	4			Перегородка	6	0,34 кг
				8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=870		
64	5			Перегородка	4	0,44 кг
				Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=170		
64	6			Стойка	6	0,08 кг

Б14М031.010

Лист 19

Шифр и наименование изделия, группы и детали

Копировал Шуга

Формат II

19

Серия 3 904-16 Д. Дополнение 1

Шифр и наименование изделия, группы и детали

Группа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=190		
				Б14М031.010-37		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	22,08 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1200		
64	4			Перегородка	3	0,46 кг
				Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=170		
64	5			Перегородка	7	0,26 кг
				8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=670		
64	6			Стойка	3	0,08 кг
				8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=190		
				Б14М031.010-38		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	25,76 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1400		
64	4			Перегородка	3	0,54 кг
				8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1370		
64	5			Перегородка	8	0,26 кг
				8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=750		

Б14М.031.010

Лист 20

Копировал Шуга

Формат II

Серия 3.904-16 до окончания!

Контр. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		Стойка Ø ГОСТ 2590-74 Крыг ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-190 Б14 МДЗ1.010-39 Детали	3	0,08 кг
12	2	Б14 МДЗ1.002	Ребра	2	
Б4	3		Ребра Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-1700	2	31,28 кг
Б4	4		Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-1670	3	0,66 кг
Б4	5		Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-670	10	0,26 кг
Б4	6		Стойка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-190 Б14 МДЗ1.010-40 Детали	4	0,08 кг
12	2	Б14 МДЗ1.002	Ребра	2	
Б4	3		Ребра Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ст3кп2 ГОСТ 535-58	2	34,96 кг

Б14 МДЗ1.010

Лист  
21

Имя, фамилия, должность, дата

копировал 104-5

формат

27

Серия 3.904-16 до окончания!

Контр. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	4		ℓ-1900 Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-1870	3	0,74 кг
Б4	5		Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-670	11	0,26 кг
Б4	6		Стойка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-190	5	0,08 кг

Б14 МДЗ1.010

Лист  
22

Имя, фамилия, должность, дата

копировал 104-5

формат 4





Серия 3.904-16. Дополнение 1

Формат Зона 1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
И	Б14 М031.020СБ	Сборочный чертеж исполнен		
		Переменные данные для Б14 М031.020		
		Детали		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=100		
54	2	Плита	1	2,15кг
		10 ГОСТ 18903-74 Лист Ст 3 кл 2 ГОСТ 14634-69		
		250 x 110		
		Б14 М031.020-01		
		Детали		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		

3.904-16.01 - Б14 М 031.020

Элемент  
закладной

Лист 1 из 2  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Копировать в 1 лист

Формат И

Серия 3.904-16. Дополнение 1

Формат Зона 1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	2	Плита	1	2,45кг
		10 ГОСТ 18903-74 Лист 8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14634-69		
		260 x 120		
		Б14 М031.020-02		
		Детали		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		
54	2	Плита	1	3,08кг
		10 ГОСТ 18903-74 Лист Ст 3 кл 2 ГОСТ 14634-69		
		280 x 140		

Б14 М031.020

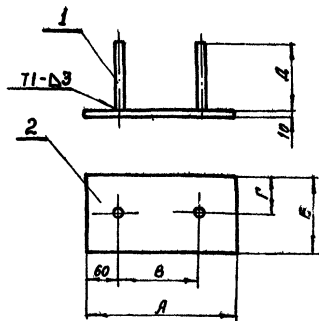
Лист  
2

Копировать в 1 лист

Формат И



614M031.020СБ



Обозначение	А	Б	В	Г	диаметры при шваре		масса при шваре	
					Н20	Н12	Н20	Н12
РАЗМЕРЫ И МАССА								
614M031.020	250	110	130	55		130	100	2,33 2,27
-01	260	120	140	60		180	—	2,64 2,58
-02	280	140	160	70		180	—	3,3 —

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания свариваемых деталей.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения по СМТ.

3.904-1БД1-Б14M031.020СБ

Элемент закладной  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	см.	—
лист в листах		
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копированная Штанга

Формат II

Серия 3.904-1БД1-16Д вложение 1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
1	614M031.030СБ	Сборочный Чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1	Штырь	4	0,07кг
		8 ГОСТ 2590-71		
		Круг ст3кп2 ГОСТ 535-58		
		e=180		
64	2	Плита	1	4,27кг
		лист 10 ГОСТ 19903-74		
		ст3кп2 ГОСТ 14637-69		
		320 x 170		

Серия 3.904-1БД1-16Д вложение 1

3.904-1БД1-Б14M031.030

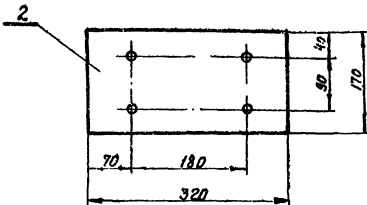
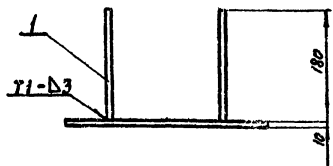
Элемент закладной

Лист	Лист	Листов
1	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копированная Штанга

Формат II

Б14М031.030СБ



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания свариваемых деталей. Сварные швы по ГОСТ 5284-69.
2. Предельные отклонения по СМ

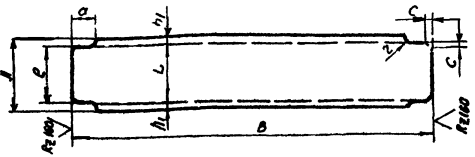
Э 904-16Д1-Б14М031.030СБ

Элемент закладной  
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
У	5,5	1:5
Лист 1 листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ		

Копировал Шаги. Формат II

Б14М031.030СБ



Обозначение	РАЗМЕРЫ мм								Масса	
	В	В	А	Л	h <sub>1</sub>	Е	а	с		z
Б14М031.030СБ	686									12,6
-01	736									13,5
-02	636									11,7
-03	886									16,3
-04	936									17,2
-05	1186									21,9
-06	1086	200	186	7	173	72	6	2		20,0
-07	586									10,8
-08	786									10,5
-09	836									15,4
-10	986									18,2
-11	1136									20,9
-12	736									7,65
-13	886									8,21
-14	636	120	107	6,5	99	47	4	1,5		6,67
-15	636									7,13
-16	986									23,6
-17	936	240	226	7	218	85	7	2		22,4
-18	1186									28,4

Предельные отклонения по СМ

Э 904-16Д1-Б14М031.030СБ

Ребро

Мат. часть	Н.в.р.з.м.	Л.в.р.з.м.	Л.в.р.з.м.
У	Робертс	Робертс	У
У	Контр	Б.т.п.е.н.к.о	У
У	Контр	Г.и.л.е.н.к.о	У
У	Контр	К.а.з.а.н.с.к.и.й	У
У	У	У	У

швеллер 5 ГОСТ 8240-72  
Ст 3кп ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Масштаб
У	5,5	1:5
Лист 1 листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ		

Копировал Шаги. Формат II



Серия 3 904 - 16.4.00.инвентарь 1

Шпек. и лодки. Подв. и ватик. 16.4.00.инвентарь 1 Шпек. и лодки. Подв. и ватик.

Кол-во зона	№03	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч
			Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 2100		
64	4		Перегородка	6	1,06 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 2670		
64	5		Перегородка	17	0,32 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 470		
64	6		Стойка	14	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 180		
			<u>Б 14М032.010 02</u> Детали		
12	2	Б14М031 002 03	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	27 6 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 1500		
64	4		Перегородка	6	0,58 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 1470		
64	5		Перегородка	9	0,46 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 1170		
64	6		Стойка	8	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 180		
			<u>Б 14М032.010 03</u> Детали		
12	2	Б14М031 002-03	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	45 152
			<b>Б14М032.010</b>	АКСТ 2	

Копировать Шпек.

Формат II

27

Серия 3 904 - 16.4.00.инвентарь 1

Шпек. и лодки. Подв. и ватик. 16.4.00.инвентарь 1 Шпек. и лодки. Подв. и ватик.

Кол-во зона	№03	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч
			Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 2100		
64	4		Перегородка	5	0 96 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 2420		
64	5		Перегородка	15	0,34 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 870		
64	6		Стойка	12	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 180		
			<u>Б 14М032.010 04</u> Детали		
12	2	Б14М031 002 18	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	4 8 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 2000		
64	4		Перегородка	6	0,78 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 1870		
64	5		Перегородка	12	0 38 кг
			Круг 8 ГОСТ 2570 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 535 58 с 1170		
64	6		Стойка	10	0,09 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 585 58 с 230		
			<b>Б 14М032 010</b>	АКСТ 3	

Копировать Шпек.

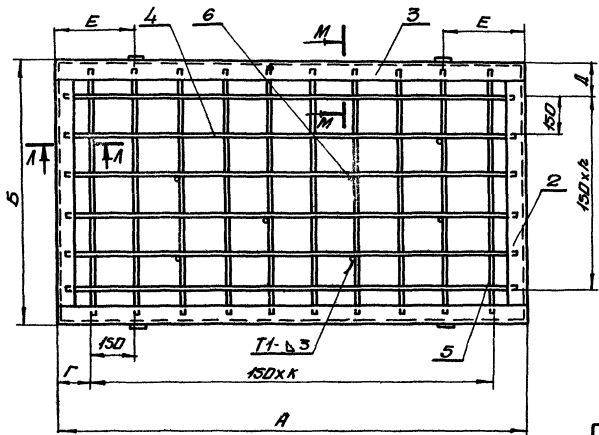
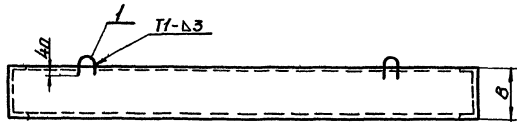
Формат II



Б14.М032.010С6

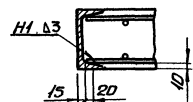
Серия 3.904-16.1. Дополнение 1  
Лист 8 из 8  
Б14.М032.020

Уд. и дата  
Лист и дата  
Уд. и дата  
Лист и дата  
Уд. и дата  
Лист и дата

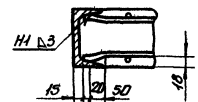


Обозначение	Размеры мм						Масса кг		
	А	Б	В	Г	Д	К			
Б14.М032.010	1750	1200		125	225	5	10	350	121,4
-01	2700	1000		150	125	5	16	500	154
-02	1500	1200	200	150	225	5	8	900	110,2
-03	2450	900		175	150	4	14	500	133,4
-04	2000	1200	240	175	225	5	11	400	168,2

Л-Л  
М1-1



М-М повернута  
М1-1



1 Сварку производить электродами Э 42  
ГОСТ 9467 75 по периметру прилегания  
свариваемых деталей  
Сварные швы по ГОСТ 5264 69  
2 Предельные отклонения по СМ 7

**3.904-16.1-Б14.М032.010С6**

Исполн.	Масл.	Н. Док.	Уд. и дата	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	МШП	СМ	—
Прораб.	Рубинка	Уд. и дата				УЛ	СМ	—
Проект.	Каваренко	Уд. и дата						
Констр.	Витренко	Уд. и дата						
Инж. тех.	Рыгорьев	Уд. и дата						
И. Контр.	Корганский	Уд. и дата						
Уд. и дата								

Металлоконструкция  
Сборочный чертеж

Цвет Штета-1  
ХАРЕК ОБЪЕКТИ  
САТЕХПРОЕКТИ

копировал ШУС  
формат 1:2