

СЕРИЯ 1.424. 1 - 6

**КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН**

ВЫПУСК I

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать **10** 1983 года

Заказ № **13637** Тираж **4.560** экз

СЕРИЯ 1.424.1-6

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК I

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ :

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИ ПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Лав* И.Ф. ДОВГЛЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Монин* А.М. МОНИН

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гранев* ГРАНЕВ В.В.

НАЧАЛЬНИК ОТКЗ *Розенцвиг* А.Б. РОЗЕНЦВИГ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В

ДЕЙСТВИЕ

с 1.04.84 ГОССТРОЕМ СССР,
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 28 Ю.83 N 252.

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Михорев* МИХОРЕВИН

РУК. ЛАБОРАТОРИИ *Крылов* С.М. КРЫЛОВ

Васильев П.В. ВАСИЛЬЕВ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	1.424.1-6.1-0.00	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
2	1.424.1-6.1-0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4...9
3	1.424.1-6.1-0.00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ	10...25
4	1.424.1-6.1-1.00	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (1К108...4К108; 1К120...4К120)	26
5	1.424.1-6.1-1.00 СБ	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (1К108...4К108; 1К120...4К120) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27,28
6	1.424.1-6.1-2.00	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (1К132...4К132; 1К144...4К144)	29,30
7	1.424.1-6.1-2.00 СБ	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (1К132...4К132; 1К144...4К144) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31,32
8	1.424.1-6.1-3.00	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (6К108...8К108; 6К120...8К120)	33
9	1.424.1-6.1-3.00 СБ	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (6К108...8К108; 6К120...8К120) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34,35
10	1.424.1-6.1-4.00	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (6К132...8К132; 6К144...8К144)	36,37
11	1.424.1-6.1-4.00 СБ	КОЛОННА КРАЙНЯЯ (6К132...8К132; 6К144...8К144) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38,39
12	1.424.1-6.1-5.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ (9К108; 10К108; 9К120; 2К102; 3К102)	40
13	1.424.1-6.1-5.00 СБ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ (9К108; 10К108; 9К120; 2К102; 3К102) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41,42

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
14	1.424.1-6.1-6.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ (1К108; 10К120; 11К120; 1К102; 1К114...3К114)	43
15	1.424.1-6.1-6.00 СБ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ (1К108; 10К120; 11К120; 1К102; 1К114...3К114) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44,45
16	1.424.1-6.1-7.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ (9К132...11К132; 9К144...11К144; 1К126...3К126; 1К138...3К138)	46,47
17	1.424.1-6.1-7.00 СБ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ (9К132...11К132; 9К144...11К144; 1К126...3К126; 1К138...3К138) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48...50
18	1.424.1-6.1-0.01	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПОВЧНЫХ УСТРОЙСТВ	51
19	1.424.1-6.1-0.02	Узел 1...6	52
20	1.424.1-6.1-0.02 СБ	Узел 1...6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53,54
21	1.424.1-6.1-0.03	Узел 7; 7-1...7-3	55
22	1.424.1-6.1-0.03 СБ	Узел 7; 7-1...7-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56

И. КОТОВ	БРОДСКИЙ	✓	
А. КОНТР.	КОРНЕВ	✓	
А. КОМАНД.	КОРНЕВ	✓	
С.А. ИВАН.	КОРНЕВ	✓	
В.Е. ИВАН.	КОРНЕВ	✓	
И. КОТОВ	КОЛОННА	✓	
И. КОТОВ	КОРНЕВ	✓	

1.424.1-6.1-0.00

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ ССРС		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Общие сведения.

Выпуск 1 серии 1.424.1-6 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн с проходами для одноэтажных производственных зданий высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м с массивными опорными краями.

Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 2; стальные связи по колоннам - в вып. 3.

1. Типы и конструкция.

1.1. Подкрановая часть колонн запроектирована прямоугольного сечения с консолями для опирания подкрановых балок в плоскости большего размера сечения. Высота сечения подконсольной части колонн - 700, 800 и 900 мм.

Надконсольная часть колонн имеет высоту сечения 900 мм с проемом размером 400x1800 мм. Ширина сечения колонн - 400 мм.

1.2. Марки колонн имеют следующую структуру:

XX X XXX-XX-X

- типоразмер колонны данной высоты этажа здания (1, 2 и т. д.);
- наименование конструкции (N - колонна);
- высота этажа здания в м (108; 120; 132; 144);
- порядковый номер колонны, характеризующий марку бетона и армирование (1, 2 и т. д.);
- индекс, характеризующий повышенную коррозионную стойкость колонны (Н или П, см. табл. 1)

Изд. 0101	ПРОЕКТ		
И. КОМП.	СВАРИАНС		
И. КОМП.	СВАРИАНС		
ИЗД. ИЛИЗ.	ИЗМЕНЕНИЯ		
ИЗД. ИЛИЗ.	ИЗМЕНЕНИЯ		

1.424.1-6. 1-0.000

МЕХАНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Лист	Листов
9	11
ГОСТРОМ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ	

Например, 1К108-1-П - колонна первого типоразмера для зданий с высотой этажа 10,8 м, номер один по несущей способности с повышенной коррозионной стойкостью.

2. Механические требования.

2.1. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона марок М200...М400.

Прочность бетона должна соответствовать проектной марке бетона по прочности на сжатие, установленной для каждой марки колонны в зависимости от требуемой несущей способности, и указываю в спецификации рабочей документации на колонну.

2.2. Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания.

2.3. Марка бетона по водонепроницаемости и коэффциенты показателя плотности бетона колонн с дополнительными требованиями по коррозионной стойкости (с индексом Н или П по п. 1.2) должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица №1.

Индекс в марке колонны (см. п. 1.2)	Плотность бетона	Марка бетона по водонепроницаемости	Водопоглощение по массе, %	Водоцементное отношение в/ц не более
Н	Нормальная	В 4	4.71... 5.70	0.60
П	повышенная	В 6	4.21... 4.70	0.55

1.424.1-6. 1-0.000

Лист
2

2.4. Требования к материалам для приготовления бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны приниматься в соответствии с условиями эксплуатации здания по указаниям СНиП II-28-73*

2.5. В качестве арматуры применяется арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 и класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2.6. В закладных изделиях применяется прокат из сталей ВСтЗГпс5-1 и ВСтЗкп2-1 по МУ14-1-3023-80, 18Гпс и 18кп по ГОСТ 23570-79, либо в случае невозможности получения таких сталей - ВСтЗГпс5 и ВСтЗкп2 по ГОСТ 330-71*. Детальные указания по применению указанных марок стали приведены в техническом описании к выпуску 2.

2.7. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами, рабочие чертежи которых приведены в выпуске 2.

При размещении в пределах ветви колонны закладного изделия для крепления опорной консоли под стеновые панели в узловой ветви устанавливается дополнительная поперечная арматура в соответствии с узлом 18, приведенным на стр. 63 настоящего выпуска.

Во всех колоннах должны быть предусмотрены закладные изделия для крепления железобетонных или стальных стропильных или подстропильных конструкций и подкрановых балок, а в колоннах, к которым примыкают связи, стены и стойки торцевого фаяхверка - соответствующие закладные изделия для их крепления.

Кроме того, в необходимых случаях могут быть предусмотрены дополнительные закладные изделия для крепления коммуникаций, устройств толлинезащиты и т.п. Разновка закладных изделий и марок их принимаются в соответствии с указаниями проекта здания.

Узлы 1...19 установки в пространственных каркасах закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций, подкрановых балок, стоек торцевого фаяхверка, стеновых панелей, связей и заземляющих устройств разрабатаны в соответствии с примерами, приведенными в выпуске 0 (док. 1.424.1-6.0-06; -07; -09...-12).

2.8. Колонны проверены на усилия, действующие при изготовлении, складировании и транспортировании, ная консольные шарнирно опертые балки, нагруженные распределенной нагрузкой от веса колонны с коэффициентом динамичности $K_d = 1.8$. Расчетные схемы при расчете на усилия, действующие при изготовлении, складировании и транспортировании приведены на стр. 6.

Установка строповочных приспособлений при выемке колонн из опалубки и транспортировании производится в местах, показанных на чертежах колонн знаком "+ "(ст. схему на стр. 51).

Для строповки колонн при выемке из опалубки рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлу 14. Марку строповочных петель следует принимать по ключу на стр. 61.

Указания по изготовлению строповочных петель см. в техническом описании выпуска 2.

2.9. Схемы строповки колонн при выемке из опалубки и транспортировании приведены на стр. 6. Для обеспечения горизонтального положения колонн при выемке из опалубки необходимо

Имя, № докум. Подпись и дата Выход, инв. №

Имя, № докум. Подпись и дата Выход, инв. №

СХЕМА СТРОПОВКИ КОЛОНН ПРИ ВЫБЕЖКЕ ИЗ ОПАЛУШКИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

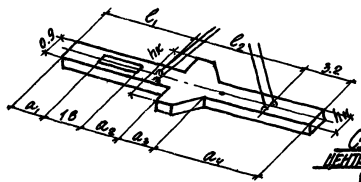


СХЕМА КООРДИНАТ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОННЫ

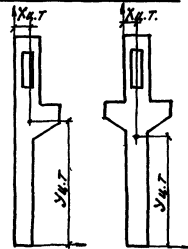
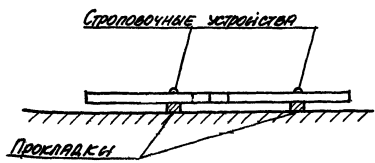
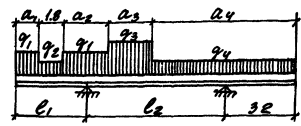


СХЕМА ОПИРАНИЯ КОЛОННЫ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КОЛОННЫ ПРИ ВЫБЕЖКЕ ИЗ ОПАЛУШКИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



$q_1 = 15.9 \text{ кН/м (1.62 т/м)}$
 $q_2 = 8.8 \text{ кН/м (0.90 т/м)}$
 $q_3 = 13.2 \text{ кН/м (1.35 т/м)}$
 $q_4 = 17.7 \text{ кН/м (1.80 т/м)}$
 h_x - высота сечения коньковой части колонны в метрах;
 h_n - высота сечения нижней части колонны в метрах;

ТАБЛИЦА КООРДИНАТ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОНН

МАРКА колонны	Х.т., м	У.т., м	МАРКА колонны	Х.т., м	У.т., м	МАРКА колонны	Х.т., м	У.т., м
1К108	0.44	6.11	11К120	0.45	6.55	10К144	0.45	7.86
2К108	0.45	6.11	1К132	0.46	7.16	11К144	0.45	7.81
3К108	0.48	6.11	2К132	0.46	7.16	1К102	0.45	5.58
4К108	0.45	6.13	3К132	0.46	7.17	2К102	0.45	5.72
6К108	0.47	5.90	4К132	0.46	7.15	3К102	0.45	5.56
7К108	0.47	6.00	6К132	0.49	7.00	1К114	0.45	6.22
8К108	0.47	5.89	7К132	0.48	7.00	2К114	0.45	6.46
9К108	0.45	6.07	8К132	0.48	7.00	3К114	0.45	6.28
10К108	0.40	5.99	9К132	0.45	7.28	1К126	0.45	6.82
11К108	0.45	5.88	10К132	0.45	7.22	2К126	0.45	6.95
1К120	0.43	6.78	11К132	0.45	7.16	3К126	0.45	6.94
2К120	0.44	6.75	1К144	0.45	7.77	1К138	0.45	7.54
3К120	0.47	6.75	2К144	0.45	7.78	2К138	0.45	7.60
4К120	0.44	7.02	3К144	0.46	7.78	3К138	0.45	7.71
6К120	0.46	6.53	4К144	0.45	7.75			
7К120	0.46	6.52	6К144	0.48	7.62			
8К120	0.47	6.52	7К144	0.48	7.61			
9К120	0.45	6.75	8К144	0.48	7.61			
10К120	0.45	6.60	9К144	0.45	7.92			

Указания по строповке см. в п.п. 2.8, 2.9 технического описания.

центр тяжести траверсы и крюк края располагать по центру тяжести колонн. Положение центров тяжести колонн приведено на стр. 6.

2.10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей, расположенные на уровне верха фундамента, верха подкрановой консоли (по оси подкрановой балки) и верха колонны.

2.11. Проектное положение арматурных изделий в опалубке следует обеспечивать фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, не допускается.

Положение закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций (М2-2, М2-15, М2-16, М2-8, М2-26-1, М2-13), и подкрановых балок (МН1, МН2, МН3, МН8, МН9) следует фиксировать путем крепления к форме при помощи инвентарных болтов, для чего в закладных изделиях предусмотрены отверстия, либо при помощи выступающих болтов закладного изделия. Положение стальных закладных изделий допускается фиксировать путем крепления к арматурному каркасу.

2.12. При размещении стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей (МН11), а также для крепления стеновых панелей (М1-14) допускается разрезать поперечные стержни каркаса при условии установочки заменяющих их шпильек. В отдельных случаях (см. рис. 2 на стр. 59) для установки закладного изделия МН11 продольный стержень поз. 6 пространственного каркаса должен быть вырезан и заменен шпильками.

2.13. Закладные изделия для опирания стеновых панелей, а также закладные изделия с дополнительными требованиями по коррозионной стойкости (колонны, имеющие марки с индексом И или П, ст. п. 1.2) должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150 мк или алюминия со специальной обработкой. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм. Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания в соответствии с требованиями СНиП II-28-73*.

В остальных случаях открытые поверхности закладных изделий должны грунтовываться в один слой.

2.14. Извлечение колонн из формы следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

2.15. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

2.16. Вероятность расхода стали на опалубку составлена без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания и чертежами узлов, приведенными в настоящем выпуске (доп.-0.01...-0.14).

2.17. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25 628-83 „Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические условия“.

2.16. Величина отпускной прочности бетона должна начинаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25 628-83.

3. Методы контроля и испытаний и правила приемки.

3.1. Методы контроля и испытаний и правила приемки колонн должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 25 628-83.

4. Маркировка, хранение, транспортирование и монтаж.

4.1. Маркировка, хранение и транспортирование колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 25 628-83.

4.2. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП III-16-80, бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ" и главы СНиП IV-4-80, "Техника безопасности в строительстве."

Монтаж колонн следует производить путем строповки за надкрановую часть колонны в соответствии со схемой, приведенной на стр. 8 выпуска 0.

Перед строповкой колонна должна быть при помощи кранователя переведена в положение „на ребро“.

Для выверки колонн и принимающих конструкций используются предусмотренные проектом риски.

1.424.1-6.1-0.000

Лист
8

5. Пояснения по обозначению конструкторских документов на колонну.

5.1. Обозначение документа на конкретную колонну имеет следующую структуру:

1.424.1-6.1-XXX-XX

номер серии;

номер выпуска;

порядковый номер документа колонны (1,00, 2,00 и т.д.)

порядковый номер исполнения (00, 01 и т.д.)

Марки колонн и соответствующие им обозначения исполнений приведены на сборочных чертежах в таблице исполнений.

Например, колонна 1К108-2, представленная на сборочном чертеже 1.424.1-6.1-1.00 СБ, имеет порядковый номер исполнения 23.

Обозначение документа на данную колонну имеет следующий вид: 1.424.1-6.1-1.00-23.

5.2. При необходимости изготовления колонны с укороченной на 100 мм надкрановой частью (см пояснительную записку к вып. 0, п. 3.1-доп. 1.424.1-6.00ПЗ) ее порядковый номер исполнения на сборочном чертеже и обозначение документа на пространственный каркас принимаются такими же, как и для исходной марки колонны. Например, для колонны 1К125-1, изготавливаемой вместо колонны

1.424.1-6.1-0.000

Лист
9

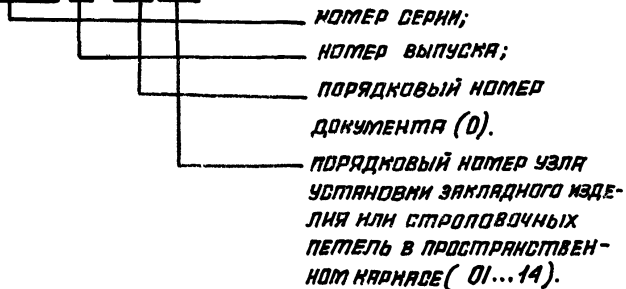
1К126-1, порядковый номер исполнения (по док.-7.00СБ, лист 5)-077 и обозначение документа на пространственный каркас - 1.424.1-6.2.7.00.0-48.

Указания по соответствующей корректировке пространственных каркасов и плоских арматурных изделий см. в техническом описании к вып 2, п.3.3 (док.1424.1-6.2-0.00.0ТО).

5.3. Обозначения документов на закладные изделия и строповочные петли определяются по соответствующим узлам их установки, помещенным в настоящем выпуске.

5.4. Обозначение документа на узел установки закладных изделий или строповочных петель в пространственном каркасе колонны имеет следующую структуру:

1.424.1-6.1- X XX



Например, документ на узел 9 установки закладных изделий для крепления связей в крайней колонне (стр.58) имеет следующее обозначение: 1.424.1-6.1- 0.05.

5.5. Обозначение сборочного чертежа пространственного каркаса с исполнением и его тарья определяются

по порядковому номеру исполнения колонны в её спецификации.

Например, для колонны 4К108-2 с порядковым номером исполнения - 23 сборочный чертеж пространственного каркаса имеет обозначение 1.424.1-6.2-1.00.0-14, при этом тарья пространственного каркаса - КП15 (см. сборочную спецификацию на стр. 26).

Имя и фамилия, Подпись и дата, Вкладчик

Имя и фамилия, Подпись и дата, Вкладчик

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КТ																				Всего, кг				
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА															Арматурная проволока класса Вр-1		Прокат листовый из стали марок ВСтЗкп-1							
	А-1					А-III										ГОСТ 6727-80		ГОСТ 113-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										Итого		Итого							
6	8	10			Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого	6	Итого	6/2	6/16	6/18	6/20	Итого		
1К108-1	16.6	16.2	24.0		56.8	50.6		12.0	13.2	188.2						264.0	2.3	2.3		2.5	6.2			8.7	331.8
1К108-2	16.6	16.2	24.0		56.8	50.6		12.0	13.2	188.2						264.0	2.3	2.3		2.5	6.2			8.7	331.8
1К108-3		40.2	24.0		64.2	50.6		12.0	13.2			284.2				321.2	1.8	1.8		2.5	6.2			8.7	365.9
1К108-4		40.2	24.0		64.2	50.6		12.0	13.2			311.2				387.0	1.8	1.8		2.5	6.2			8.7	461.7
1К108-5		40.2	24.0		64.2	50.6		12.0	13.2			311.2				387.0	1.8	1.8		2.5	6.2			8.7	461.7
1К108-6		40.2	24.0		64.2	50.6		12.0	13.2			411.6				487.4	1.8	1.8		2.5	6.2			8.7	562.1
2К108-1	15.3	17.2	31.8		64.3	50.8			28.2	192.2						272.2	1.3	1.3			9.0			9.0	346.8
2К108-2	15.3	17.2	31.8		64.3	50.8			28.2	192.2						272.2	1.3	1.3			9.0			9.0	346.8
2К108-3		39.6	31.8		71.4	50.8			28.2			251.8				330.8	1.1	1.1			9.0			9.0	412.3
2К108-4		39.6	31.8		71.4	50.8			28.2			251.8				330.8	1.1	1.1			9.0			9.0	412.3
2К108-5		39.6	31.8		71.4	50.8			28.2			318.8				397.8	1.1	1.1			9.0			9.0	479.3
2К108-6		39.6	31.8		71.4	50.8			28.2			318.8				397.8	1.1	1.1			9.0			9.0	479.3
2К108-7		39.6	31.8		71.4	50.8			28.2			421.4				500.4	1.1	1.1			9.0			9.0	581.9
2К108-8		39.6	31.8		71.4	50.8			28.2			421.4				500.4	1.1	1.1			9.0			9.0	581.9
3К108-1		39.0	41.0		80.0	50.8			13.2			286.8				350.4	1.0	1.0			6.2		4.7	10.9	442.3
3К108-2		39.0	41.0		80.0	50.8			13.2			237.2				416.1	1.0	1.0			6.2		4.7	10.9	508.3
3К108-3		39.0	41.0		80.0	50.8			13.2			237.2				416.1	1.0	1.0			6.2		4.7	10.9	508.3
3К108-4		39.6	41.0		80.6	50.8			13.2			237.2				521.9	1.0	1.0			6.2		4.7	10.9	614.4
3К108-5		39.6	41.0		80.6	50.8			13.2			431.6				521.9	1.0	1.0			6.2		4.7	10.9	614.4
3К108-6		39.0	41.0		80.3	50.8			13.2			242.5				606.5	1.0	1.0			6.2		4.7	10.9	698.7
3К108-7		39.0	41.0		80.3	50.8			13.2			512.5				606.5	1.0	1.0			6.2		4.7	10.9	698.7

Ведомость расхода стали на колонны составлена без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства (см. п. 2.16 технического описания).

Исполнитель	Саваринский	5
Проверенный	Саваринский	17.0
Составитель	Саваринский	17.0
Вед. инж.	Саваринский	17.0
Инженер	Саваринский	17.0
Проектировщик	Саваринский	17.0

1.424.1-6.1-0.00 вмс

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КОЛОННЫ

Итого 16

ГЭССТРОЙ ССРС ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНАПРОЕКТ

Формат 12

Марка	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ КГ																				Всего, кг					
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА															Арматурная проволока класса ВРЗ		Прокат листовой из стали марки ВСт3к2-1								
	В-1					В-2										Т414-1-3023-80		Т414-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ГОСТ 6727-80								
6	8	10			Итого	8	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого	3	Итого	6-12	6-14	6-16	6-18	6-20	Итого		
3 К108-8	-	32.3	41.0			80.3	508	-	13.2	-	435.8	-	-	-		499.8	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	592.0	
4 К108-1	17.1	14.8	31.8			63.7	508	9.6	-	13.2	193.6	-	-	-		269.2	1.2	1.2	1.8	-	6.2	-	-	8.0	342.1	
4 К108-2	-	40.2	31.8			72.0	508	9.6	-	13.2	-	-	322.0	-		395.6	1.0	1.0	1.8	-	6.2	-	-	8.0	476.6	
4 К108-3	-	32.7	31.8			71.5	508	9.6	-	13.2	-	-	426.0	-		500.2	1.0	1.0	1.8	-	6.2	-	-	8.0	580.7	
6 К108-1	19.0	14.8	27.3			61.1	486	-	-	28.2	182.2	-	-	-		265.0	2.3	2.3	-	-	9.0	-	-	9.0	337.4	
6 К108-2	13.0	14.8	27.3			61.1	486	-	-	28.2	182.2	-	-	-		265.0	2.3	2.3	-	-	9.0	-	-	9.0	337.4	
6 К108-3	-	32.6	27.3			66.9	486	-	-	28.2	-	-	215.4	-		322.2	1.8	1.8	-	-	9.0	-	-	9.0	399.9	
6 К108-4	-	32.6	27.3			66.9	486	-	-	28.2	-	-	311.4	-		388.2	1.8	1.8	-	-	9.0	-	-	9.0	465.9	
6 К108-5	-	32.6	27.3			66.9	486	-	-	28.2	-	-	411.4	-		488.2	1.8	1.8	-	-	9.0	-	-	9.0	565.9	
6 К108-6	-	32.3	27.3			66.6	486	-	-	28.2	-	-	492.8	-		567.6	1.8	1.8	-	-	9.0	-	-	9.0	645.0	
7 К108-1	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	273.5	-		337.5	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	424.9	
7 К108-2	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	273.5	-		337.5	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	424.9	
7 К108-3	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	273.5	-		337.5	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	424.9	
7 К108-4	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	23.7	319.0	-		404.7	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	492.1
7 К108-5	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	23.7	319.0	-		404.7	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	492.1
7 К108-6	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	23.7	319.0	-		404.7	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	492.1
7 К108-7	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	23.7	319.0	-		404.7	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	492.1
7 К108-8	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	23.7	421.6	-		507.3	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	594.7
7 К108-9	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	23.7	421.6	-		507.3	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	594.7
7 К108-10	-	32.0	36.4			75.4	488	-	-	13.2	-	-	23.7	527.3	-		589.3	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	676.7
8 К108-1	-	32.1	45.6			84.7	488	-	-	13.2	-	-	23.7	434.4	-		589.3	1.1	1.1	-	-	6.2	-	4.7	10.9	676.7
8 К108-2	-	32.7	45.6			84.3	488	-	-	13.2	-	-	432.7	-		520.1	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	616.7	
8 К108-3	-	32.7	45.6			84.3	488	-	-	13.2	-	-	542.5	-		500.7	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	596.9	
8 К108-4	-	32.7	45.6			84.3	488	-	-	13.2	-	-	542.5	-		609.5	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	700.7	
8 К108-5	-	32.7	45.6			84.3	488	-	-	13.2	-	-	23.7	521.6	-		604.5	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	700.7
8 К108-6	-	32.7	45.6			84.3	488	-	-	13.2	-	-	23.7	527.6	-		613.3	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	709.5
																	613.3	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	709.5

1.424.1-6.1-0.003МС

Марка	ИДЕЛНА АМАТУРНЫЕ, КГ																				ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ		Всего, КГ				
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПРОКАТЫ ДЛЯ КЛАССА															ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ		Всего, КГ									
	А-1										А-2					КЛАСС Вр-1			НА СТАТИ МАРКИ ВСтЗК12-1								
	ГОСТ 5701-82					ГОСТ 5701-82					ГОСТ 827-80		ТУ 14-1-8023-80														
6	8	10			1120	12	16	18	20	22	25	28	32	36	1120	5	1120	5	1120	5	1120	5					
8K108-7	-	38.7	45.6			84.3	48.8	-	-	13.2	-	23.7	657.2	-	-	742.9	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	832.1		
8K108-8	-	39.1	45.6			84.7	48.8	-	-	13.2	-	23.7	-	702.0	-	-	787.7	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	884.3	
8K108-9	-	39.1	45.6			84.7	48.8	-	-	13.2	-	23.7	-	702.0	-	-	787.7	1.0	1.0	-	-	6.2	-	4.7	10.9	884.3	
1K120-1	18.1	15.9	22.8			56.8	52.8	-	12.0	13.2	202.4	-	-	-	-	-	280.4	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	347.2	
1K120-2	18.1	15.9	22.8			56.8	52.8	-	12.0	13.2	202.4	-	-	-	-	-	280.4	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	347.2	
1K120-3	-	41.6	22.8			64.4	52.8	-	12.0	13.2	-	-	264.0	-	-	-	342.0	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	416.4	
1K120-4	-	41.6	22.8			64.4	52.8	-	12.0	13.2	-	-	334.4	-	-	-	412.4	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	486.8	
1K120-5	-	41.6	22.8			64.4	52.8	-	12.0	13.2	-	-	441.6	-	-	-	519.6	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	534.0	
1K120-6	-	41.6	22.8			64.4	52.8	-	12.0	13.2	-	-	347.2	-	-	-	425.2	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	499.6	
1K120-7	-	41.6	22.8			64.4	52.8	-	12.0	13.2	-	-	347.2	-	-	-	425.2	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	499.6	
1K120-8	-	41.6	22.8			64.4	52.8	-	12.0	13.2	-	-	410.4	-	-	-	488.4	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	562.8	
1K120-9	-	41.6	22.8			64.4	52.8	-	12.0	13.2	-	-	410.4	-	-	-	488.4	1.3	1.3	-	2.5	6.2	-	-	8.7	562.8	
2K120-1	16.8	17.2	31.8			65.8	52.8	-	-	28.2	207.2	-	-	-	-	-	288.2	1.5	1.5	-	-	9.0	-	-	9.0	364.5	
2K120-2	16.8	17.2	31.8			65.8	52.8	-	-	28.2	207.2	-	-	-	-	-	288.2	1.5	1.5	-	-	9.0	-	-	9.0	364.5	
2K120-3	-	41.7	31.8			73.5	52.8	-	-	28.2	-	-	270.6	-	-	-	351.6	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	435.4	
2K120-4	-	41.7	31.8			73.5	52.8	-	-	28.2	-	-	270.6	-	-	-	351.6	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	435.4	
2K120-5	-	41.7	31.8			73.5	52.8	-	-	28.2	-	-	342.0	-	-	-	423.0	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	506.8	
2K120-6	-	41.7	31.8			73.5	52.8	-	-	28.2	-	-	342.0	-	-	-	423.0	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	506.8	
2K120-7	-	41.7	31.8			73.5	52.8	-	-	28.2	-	-	451.6	-	-	-	532.6	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	616.4	
2K120-8	-	41.7	31.8			73.5	52.8	-	-	28.2	-	-	541.2	-	-	-	622.2	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	706.0	
2K120-9	-	41.7	31.8			73.5	52.8	-	-	28.2	-	-	541.2	-	-	-	622.2	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	706.0	
3K120-1	-	41.7	41.0			82.7	52.8	-	-	13.2	-	-	305.1	-	-	-	371.1	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	465.9	
3K120-2	-	41.9	41.0			82.9	52.8	-	-	13.2	-	-	23.7	351.6	-	-	-	441.3	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	536.3
3K120-3	-	41.9	41.0			82.9	52.8	-	-	13.2	-	-	23.7	351.6	-	-	-	441.3	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	536.3
3K120-4	-	42.2	41.0			83.2	52.8	-	-	13.2	-	-	23.7	464.4	-	-	-	554.1	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	619.4
3K120-5	-	42.2	41.0			83.2	52.8	-	-	13.2	-	-	23.7	464.4	-	-	-	554.1	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	619.4

ИДП 15-10202 ТРАКТОРНО-КАПТОРОВА АВАРИЙНАЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																				Всего, кг				
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-I		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ 43 СТАЛИ МАРКИ ВСт3кп2-1							
	R-2					R-3					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6787-80		ТУ 14-1-3023-80							
	6	8	10		Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого	5	Итого	5-12	5-14		5-16	5-18	5-22	Итого
3K120-6	-	41.7	41.0		82.7	82.8	-	-	13.2	-	516.3	-	-	-		582.3	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	677.1
3K120-7	-	41.9	41.0		82.9	52.8	-	-	13.2	-	580.1	-	-	-		646.1	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	741.1
3K120-8	-	41.9	41.0		82.9	52.8	-	-	13.2	-	580.1	-	-	-		646.1	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	741.1
3K120-9	-	42.2	41.0		83.2	52.8	-	-	13.2	-	23.7	-	828.6	-		1018.5	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	1113.8
4K120-1	18.6	14.8	31.8		65.2	52.6	9.6	-	13.2	202.4	-	-	-	-		260.0	1.5	1.5	1.8	-	6.2	-	-	8.0	334.7
4K120-2	-	41.9	31.8		73.7	52.6	9.6	-	13.2	-	272.8	-	-	-		349.2	1.2	1.2	1.8	-	6.2	-	-	8.0	432.1
4K120-3	-	41.9	31.8		73.7	52.6	9.6	-	13.2	-	357.0	-	-	-		432.4	1.2	1.2	1.8	-	6.2	-	-	8.0	515.3
6K120-1	20.4	14.8	27.3		62.5	50.8	-	-	28.2	202.4	-	-	-	-		281.4	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	354.2
6K120-2	20.4	14.8	27.3		62.5	50.8	-	-	28.2	202.4	-	-	-	-		281.4	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	354.2
6K120-3	-	41.7	27.3		69.0	50.8	-	-	28.2	-	264.0	-	-	-		343.0	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	422.3
6K120-4	-	41.7	27.3		69.0	50.8	-	-	28.2	-	-	-	335.4	-		414.4	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	493.7
6K120-5	-	41.7	27.3		69.0	50.8	-	-	28.2	-	-	-	441.6	-		520.6	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	599.9
6K120-6	-	41.7	27.3		69.0	50.8	-	-	28.2	-	-	-	437.0	-		516.0	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	595.3
6K120-7	-	41.7	27.3		69.0	50.8	-	-	28.2	-	-	-	663.7	-		748.2	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	827.5
7K120-1	18.6	17.2	36.4		72.2	50.8	-	-	13.2	207.2	23.7	-	-	-		294.9	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	379.5
7K120-2	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	294.1	-	-	-		358.1	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	447.7
7K120-3	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	294.1	-	-	-		358.1	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	447.7
7K120-4	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	294.1	-	-	-		358.1	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	447.7
7K120-5	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	23.7	342.2	-	-		429.3	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	519.5
7K120-6	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	23.7	342.2	-	-		429.3	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	519.5
7K120-7	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	23.7	-	451.6	-		539.3	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	628.9
7K120-8	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	23.7	-	451.6	-		539.3	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	628.9
7K120-9	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	564.5	-	-	-		628.5	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	718.1
7K120-10	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	564.5	-	-	-		628.5	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	718.1
7K120-11	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	23.7	516.2	-	-		603.9	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	693.5
7K120-12	-	41.0	36.4		77.4	50.8	-	-	13.2	-	23.7	684.4	-	-		772.1	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	861.7

1.424.1-6.1-0.00BMC

Итого

4

МАРКА	КАДЕМНЯ АРМАТУРНИКЕ, КГ																				Всего, кг					
	СТЕРИЛИЗОВАНА ГОРЯЧЕКАТАНА АРМАТУРА КЛАСА															АРМАТУРНА ПРОВЛАКОВА КЛАСА 802		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт 3сп2-1								
	A-I					A-II										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ТУ 14-1-3083-80			
	6	8	10			Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого	Б	Итого	Б12		Б14	Б16	Б18	Б20	Итого
8К120-1	-	400	45.6			85.6	50.8	-	-	13.2	-	23.7	351.8	-	-	439.5	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	537.2	
8К120-2	-	404	45.6			86.0	50.8	-	-	13.2	-	23.7	-	464.4	-	552.1	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	650.2	
8К120-3	-	402	45.6			85.8	50.8	-	-	13.2	-	23.7	-	-	-	643.7	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	741.6	
8К120-4	-	402	45.6			85.8	50.8	-	-	13.2	-	23.7	-	-	-	643.7	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	741.6	
8К120-5	-	397	45.6			85.3	50.8	-	-	13.2	-	23.7	550.0	-	-	637.7	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	735.1	
8К120-6	-	402	45.6			85.8	50.8	-	-	13.2	-	23.7	703.6	-	-	791.3	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	889.2	
8К120-7	-	402	45.6			85.8	50.8	-	-	13.2	-	23.7	703.6	-	-	791.3	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	889.2	
8К120-8	-	406	45.6			86.2	50.8	-	-	13.2	-	23.7	-	928.8	-	1016.5	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	1114.8	
8К120-9	-	406	45.6			86.2	50.8	-	-	13.2	-	23.7	-	928.8	-	1016.5	1.2	1.2	-	-	6.2	-	4.7	10.9	1114.8	
1К132-1	-	446	22.8			67.4	53.0	9.6	-	13.2	-	23.7	-	-	-	358.2	1.4	1.4	1.8	-	6.2	-	-	8.0	435.0	
1К132-2	-	446	22.8			67.4	53.0	9.6	-	13.2	-	-	357.6	-	-	433.4	1.4	1.4	1.8	-	6.2	-	-	8.0	510.2	
1К132-3	-	446	22.8			67.4	53.0	9.6	-	13.2	-	-	-	472.0	-	547.8	1.4	1.4	1.8	-	6.2	-	-	8.0	624.6	
1К132-4	-	446	22.8			67.4	53.0	9.6	-	13.2	-	-	372.8	-	-	450.6	1.4	1.4	1.8	-	6.2	-	-	8.0	527.4	
1К132-5	-	446	22.8			67.4	53.0	9.6	-	13.2	-	-	372.8	-	-	450.6	1.4	1.4	1.8	-	6.2	-	-	8.0	527.4	
1К132-6	-	446	22.8			67.4	53.0	9.6	-	13.2	-	-	451.0	-	-	526.8	1.4	1.4	1.8	-	6.2	-	-	8.0	603.6	
1К132-7	-	446	22.8			67.4	53.0	9.6	-	13.2	-	-	451.0	-	-	526.8	1.4	1.4	1.8	-	6.2	-	-	8.0	603.6	
2К132-1	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	289.0	-	-	367.2	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	453.2	
2К132-2	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	289.0	-	-	367.2	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	453.2	
2К132-3	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	363.2	-	-	443.4	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	529.4	
2К132-4	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	363.2	-	-	443.4	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	529.4	
2К132-5	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	-	401.8	-	560.0	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	646.0	
2К132-6	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	-	481.8	-	560.0	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	646.0	
2К132-7	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	578.0	-	-	656.2	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	742.2	
2К132-8	-	441	31.8			75.9	53.0	-	12.0	13.2	-	-	578.0	-	-	656.2	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-	8.7	742.2	
3К132-1	-	43.4	41.0			84.4	54.6	-	-	22.2	-	-	299.8	-	-	382.6	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	477.3	
3К132-2	-	43.7	41.0			84.7	54.6	-	-	22.2	-	-	292.8	-	-	457.6	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-	9.0	552.6	

Копирование в заводских условиях

Марка	Надешна Арматурные, КГ																				Всего, КГ					
	Стержневая горячекатанная арматура класса															Арматурная проволока класса ВРС		Прокат листовый из стали марки ВСтЗкп2-1								
	Р-I					Р-III										ИРС 672-80		ТУ14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										ИРС 672-80										
	6	8	10			ИРС0	12	16	18	20	22	25	28	32	36		ИРС0	5	ИРС0	1/2		3/4	5/16	3/8	1/2	ИРС0
3К132-3	-	43.7	41.0			84.7	54.6	-	28.2	-	-	374.8	-	-		4576	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-		9.0	552.6
3К132-4	-	44.0	41.0			85.0	54.6	-	28.2	-	-	494.6	-	-		5774	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-		9.0	672.7
3К132-5	-	44.0	41.0			85.0	54.6	-	28.2	-	-	494.6	-	-		5774	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-		9.0	672.7
3К132-6	-	43.7	41.0			84.7	54.6	-	28.2	-	-	442.8	-	-		532.0	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-		9.0	627.0
3К132-7	-	43.7	41.0			84.7	54.6	-	28.2	-	-	693.2	-	-		676.0	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-		9.0	771.0
3К132-8	-	43.7	41.0			84.7	54.6	-	28.2	-	-	593.2	-	-		676.0	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-		9.0	771.0
3К132-9	-	44.0	41.0			85.0	54.6	-	28.2	-	-	757.0	-	-		839.8	1.3	1.3	-	-	9.0	-	-		9.0	935.1
4К132-1	-	43.7	31.8			75.5	52.8	9.6	13.2	-	-	292.2	-	-		367.8	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-		8.0	452.6
4К132-2	-	43.7	31.8			75.5	52.8	9.6	13.2	-	-	363.2	-	-		444.8	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-		8.0	529.6
4К132-3	-	43.7	31.8			75.5	52.8	9.6	13.2	-	-	384.6	-	-		460.2	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-		8.0	545.0
6К132-1	-	48.3	26.9			75.2	51.2	-	12.0	13.2	-	277.2	-	-		353.6	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-		8.7	438.9
6К132-2	-	48.3	26.9			75.2	51.2	-	12.0	13.2	-	350.0	-	-		426.4	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-		8.7	511.7
6К132-3	-	48.3	26.9			75.2	51.2	-	12.0	13.2	-	-	-	-		535.6	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-		8.7	620.9
6К132-4	-	48.3	26.9			75.2	51.2	-	12.0	13.2	-	-	-	-		538.4	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-		8.7	623.7
6К132-5	-	48.3	26.9			75.2	51.2	-	12.0	13.2	-	-	-	-		776.4	1.4	1.4	-	2.5	6.2	-	-		8.7	861.7
7К132-1	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	283.7	-	-	-		366.6	1.4	1.4	-	-	6.2	3.7	-		9.9	461.6
7К132-2	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	283.7	-	-	-		366.6	1.4	1.4	-	-	6.2	3.7	-		9.9	461.6
7К132-3	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	283.7	-	-	-		366.6	1.4	1.4	-	-	6.2	3.7	-		9.9	461.6
7К132-4	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	-	-	-	-		440.5	1.4	1.4	-	-	6.2	3.7	-		9.9	535.5
7К132-5	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	-	-	-	-		357.6	-	-	-	-	6.2	3.7	-		9.9	535.5
7К132-6	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	-	-	-	-		468.9	-	-	-	-	6.2	3.7	-		9.9	647.2
7К132-7	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	-	-	-	-		468.9	-	-	-	-	6.2	3.7	-		9.9	647.2
7К132-8	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	566.8	-	-	-		649.7	1.4	1.4	-	-	6.2	3.7	-		9.9	744.7
7К132-9	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	566.8	-	-	-		649.7	1.4	1.4	-	-	6.2	3.7	-		9.9	744.7
7К132-10	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	-	-	-	-		718.2	-	-	-	-	6.2	3.7	-		9.9	893.1
7К132-11	-	47.5	36.2			83.7	51.4	-	13.2	18.3	-	-	-	-		718.2	-	-	-	-	6.2	3.7	-		9.9	893.1

1.424.1-6. 1-0.00BMC

Лист
6

Копировала Мирошниченко

Формат 12

Марка	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																				АРМАТУРНАЯ ПРОВЯЛОСТЬ КЛАССА ВР-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКУ ВСт3кп2-1					Всего, кг
	СТЕЖАЧЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-I										А-II																
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8721-80					Т144-1-3023-80											
	6	8	10	12	16	12	16	18	20	22	25	28	32	36	1200	5	1200	5	1200	5		1200					
8К132-1	-	46.1	45.3		91.4	51.4	-	-	13.2	-	23.7	367.2	-	-	455.5	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	559.1			
8К132-2	-	46.1	45.3		91.4	51.4	-	-	13.2	-	60.7	-	-	670.3	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	773.9				
8К132-3	-	46.1	45.3		91.4	51.4	-	-	13.2	-	23.7	734.4	-	-	822.7	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	926.3			
8К132-4	-	46.1	45.3		91.4	51.4	-	-	13.2	-	23.7	734.4	-	-	822.7	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	926.3			
8К132-5	-	46.4	44.3		91.7	51.4	-	-	13.2	-	23.7	-	940	1052.3	1.3	1.3	-	-	6.2	-	4.7	10.9	1156.2				
1К144-1	-	46.7	22.8		69.5	55.0	9.6	-	13.2	-	300.8	-	-	378.6	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-	8.0	457.4				
1К144-2	-	46.7	22.8		69.5	55.0	9.6	-	13.2	-	300.8	-	-	378.6	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-	8.0	457.4				
1К144-3	-	46.8	22.8		69.6	55.0	9.6	-	13.2	-	-	306.4	-	-	464.2	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-	8.0	543.1			
1К144-4	-	46.8	22.8		69.6	55.0	9.6	-	13.2	-	-	306.4	-	-	464.2	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-	8.0	543.1			
1К144-5	-	46.8	22.8		69.6	55.0	9.6	-	13.2	-	400.8	-	-	478.6	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-	8.0	557.5				
1К144-6	-	46.8	22.8		69.6	55.0	9.6	-	13.2	-	400.8	-	-	478.6	1.3	1.3	1.8	-	6.2	-	-	8.0	557.5				
2К144-1	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	307.4	-	-	387.6	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	475.9				
2К144-2	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	307.4	-	-	387.6	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	475.9				
2К144-3	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	-	308.4	-	-	468.6	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	556.9			
2К144-4	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	-	308.4	-	-	468.6	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	556.9			
2К144-5	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	-	-	512.2	592.4	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	680.7				
2К144-6	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	-	-	512.2	592.4	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	680.7				
2К144-7	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	-	-	512.2	592.4	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	680.7				
2К144-8	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	407.4	-	-	487.6	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	575.9				
2К144-9	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	494.6	-	-	574.8	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	663.1				
2К144-10	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	494.6	-	-	574.8	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	663.1				
2К144-11	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	614.8	-	-	695.0	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	783.3				
2К144-12	-	46.2	31.8		78.0	55.0	-	12.0	13.2	-	614.8	-	-	695.0	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	783.3				
3К144-1	-	45.0	41.0		86.0	58.0	-	-	13.2	-	341.9	-	-	410.1	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	508.8				
3К144-2	-	45.0	41.0		86.0	58.0	-	-	13.2	-	341.9	-	-	410.1	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	508.8				
3К144-3	-	45.3	41.0		86.3	55.0	-	-	13.2	-	237	390	-	-	489.9	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	588.9			

Имя, фамилия, табельный №, дата, подпись

1.424.1-6. 1-0.00ВМС Лист 7

Марка	НАДЕЖНА АРМАТУРНЫЕ КГ															Всего, кг									
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																								
	А-1					А-2					АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА? КЛАССА ВС-1	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ кп 2-1													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ТУ 14-1-3023-80													
6	8	10			12	16	18	20	22	25	28	32	36		Класс	5	Класс	14/18	16/18	18/20	20/22	22/25			
3К144-4	-	45.6	41.0			86.6	55.0	-	-	13.2	-	23.7	-	525.0	-	616.9	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	716.2
3К144-5	-	45.6	41.0			86.6	55.0	-	-	13.2	-	23.7	-	525.0	-	616.9	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	716.2
3К144-6	-	45.6	41.0			86.6	55.0	-	-	13.2	-	23.7	-	525.0	-	616.9	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	716.2
3К144-7	-	45.0	41.0			86.0	55.0	-	-	13.2	-	441.9	-	-	-	510.1	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	608.8
3К144-8	-	45.3	41.0			86.3	55.0	-	-	13.2	-	653.7	-	-	-	721.9	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	820.9
3К144-9	-	45.3	41.0			86.3	55.0	-	-	13.2	-	653.7	-	-	-	721.9	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	820.9
3К144-10	-	45.3	41.0			86.3	55.0	-	-	13.2	-	237	196.0	-	-	887.9	1.8	1.8	-	-	6.2	-	4.7	10.9	986.9
4К144-1	-	45.3	31.8			77.1	55.0	9.6	-	13.2	-	310.6	-	-	-	388.4	1.5	1.5	1.8	-	6.2	-	-	8.0	475.0
4К144-2	-	45.3	31.8			77.1	55.0	9.6	-	13.2	-	410.6	-	-	-	408.4	1.5	1.5	1.8	-	6.2	-	-	8.0	573.0
4К144-3	-	45.3	31.8			77.1	55.0	9.6	-	13.2	-	-	382.4	-	-	470.2	1.5	1.5	1.8	-	6.2	-	-	8.0	556.8
6К144-1	-	49.3	26.9			76.2	53.4	-	12.0	13.2	-	295.6	-	-	-	374.2	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	460.7
6К144-2	-	49.3	26.9			76.2	53.4	-	12.0	13.2	-	-	482.6	-	-	568.2	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	651.7
6К144-3	-	48.9	26.9			75.8	53.4	-	12.0	13.2	-	591.2	-	-	-	669.8	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	755.9
6К144-4	-	49.3	26.9			76.2	53.4	-	12.0	13.2	-	-	446.8	-	-	575.4	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	661.9
6К144-5	-	49.3	26.9			76.2	53.4	-	12.0	13.2	-	-	446.8	-	-	575.4	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	661.9
6К144-6	-	49.3	26.9			76.2	53.4	-	12.0	13.2	-	-	663.6	-	-	732.2	1.6	1.6	-	2.5	6.2	-	-	8.7	818.7
7К144-1	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	302.0	-	-	-	386.9	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	484.7
7К144-2	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	302.0	-	-	-	386.9	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	484.7
7К144-3	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	-	380.8	-	-	465.7	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	563.5
7К144-4	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	-	380.8	-	-	465.7	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	563.5
7К144-5	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	-	493.5	-	-	584.5	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	682.3
7К144-6	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	-	493.5	-	-	584.5	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	682.3
7К144-7	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	601.0	-	-	-	688.9	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	786.7
7К144-8	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	601.0	-	-	-	688.9	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	786.7
7К144-9	-	50.1	36.2			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	-	604.8	-	-	683.7	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	787.5
7К144-10	-	50.0	36.2			86.2	53.4	-	-	13.2	18.3	-	761.6	-	-	846.5	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	944.2

1.4241-6 1-000ВМС лист 8

Названия арматурные, кг

Марка	Стежковая горячекатаная арматура класса В-2																Арматурная проволока класса В-2		Прокат листовой из стали марки ВСт3кп2-1						Всего, кг			
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82								ГОСТ 8787-80		ТУ 14-1-3023-80									
	6	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	40	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24				
	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро	Витро				
7 К144-11	-	500	362			862	534	-	-	13.2	18.3	-	-	161.6	-	-			846.5	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	944.2
7 К144-12	-	501	362			86.3	53.4	-	-	13.2	18.3	-	-	150.5	-	-			535.4	1.6	1.6	-	-	6.2	3.7	-	9.9	633.2
8 К144-1	-	492	45.2			94.4	53.6	-	-	13.2	-	336.5	-	-	-	-	-		403.3	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	510.1
8 К144-2	-	495	45.2			94.7	53.6	-	-	13.2	-	23.7	390.4	-	-	-	-		480.9	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	588.0
8 К144-3	-	493	45.2			94.7	53.6	-	-	13.2	-	23.7	390.4	-	-	-	-		480.9	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	588.0
8 К144-4	-	485	45.2			94.7	53.6	-	-	13.2	-	642.9	-	-	-	-	-		709.7	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	816.8
8 К144-5	-	49.5	45.2			94.7	53.6	-	-	13.2	-	642.9	-	-	-	-	-		709.7	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	816.8
8 К144-6	-	49.5	45.2			94.7	53.6	-	-	13.2	-	23.7	780.8	-	-	-	-		871.3	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	978.4
8 К144-7	-	495	45.2			94.7	53.6	-	-	13.2	-	23.7	780.8	-	-	-	-		871.3	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	978.4
8 К144-8	-	498	45.2			95.0	53.6	-	-	13.2	-	23.7	-	1021.8	-	-	-		1115.3	1.5	1.5	-	-	6.2	-	4.7	10.9	1222.7
1 К102-1	-	417	37.8			79.5	87.8	-	-	13.2	-	300	297.6	-	-	-	-		428.6	1.0	1.0	-	-	6.2	-	9.4	15.6	524.7
1 К102-2	-	417	37.8			79.5	87.8	-	-	13.2	-	300	-	391.2	-	-	-		522.2	1.0	1.0	-	-	6.2	-	9.4	15.6	618.3
1 К102-3	-	41.7	37.8			79.5	87.8	-	-	13.2	-	300	-	391.2	-	-	-		522.2	1.0	1.0	-	-	6.2	-	9.4	15.6	618.3
1 К102-4	-	41.7	37.8			79.5	87.8	-	-	13.2	-	419.6	-	-	-	-	-		522.6	1.0	1.0	-	-	6.2	-	9.4	15.6	616.7
1 К102-5	-	41.7	37.8			79.5	87.8	-	-	13.2	-	300	394.8	-	-	-	-		625.8	1.0	1.0	-	-	6.2	-	9.4	15.6	721.9
2 К102-1	-	37.9	29.6			67.5	87.4	-	-	13.2	23.1	243.2	-	-	-	-	-		366.9	1.0	1.0	-	-	6.2	7.4	-	13.6	449.0
2 К102-2	-	37.9	29.6			67.5	87.4	-	-	13.2	23.1	-	308.6	-	-	-	-		433.3	1.0	1.0	-	-	6.2	7.4	-	13.6	515.4
3 К102-1	17.6	44.8	29.6			62.0	88.2	-	-	13.2	196.0	300	-	-	-	-	-		327.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	406.3
3 К102-2	-	37.9	29.6			67.5	88.2	-	-	13.2	-	273.2	-	-	-	-	-		374.6	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	15.6	458.8
3 К102-3	-	37.9	29.6			67.5	88.2	-	-	13.2	-	300	308.6	-	-	-	-		441.0	1.0	1.0	-	-	6.2	-	9.4	15.6	525.1
9 К108-1	18.2	44.8	29.6			62.6	92.0	-	-	13.2	23.1	215.9	-	-	-	-	-		321.1	1.4	1.4	-	-	6.2	7.4	-	13.6	398.7
9 К108-2	-	32.0	29.6			68.6	92.0	-	-	13.2	23.1	252.4	-	-	-	-	-		380.7	1.1	1.1	-	-	6.2	7.4	-	13.6	464.0
9 К108-3	-	32.0	29.6			68.6	92.0	-	-	13.2	23.1	252.4	-	-	-	-	-		380.7	1.1	1.1	-	-	6.2	7.4	-	13.6	464.0
9 К108-4	-	39.0	29.6			68.6	92.0	-	-	13.2	23.1	-	321.2	-	-	-	-		449.5	1.1	1.1	-	-	6.2	7.4	-	13.6	532.8
9 К108-5	-	39.0	29.6			68.6	92.0	-	-	13.2	23.1	-	321.2	-	-	-	-		449.5	1.1	1.1	-	-	6.2	7.4	-	13.6	532.8
9 К108-6	-	39.0	29.6			68.6	92.0	-	-	13.2	23.1	-	-	426.4	-	-	-		554.7	1.1	1.1	-	-	6.2	7.4	-	13.6	638.0

Итого: 1424.1-6 1-0.008МС

1424.1-6 1-0.008МС лист 9

ЦЕНДЛЕНА АРМАТУРНАБЕ, КГ

Марка	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРНАЯ ПРОВЛОКНА КЛАССА ВР-1		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3Кп-1						Всего, КГ	
	ВР						А-III										ВР-1		Т14-1-3025-80							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80									
	6	8	10				12	16	18	20	22	25	28	32	36			12	5	12	12	12	12	12		12
9 К108-7	-	38.6	29.6			68.2	92.0	-	-	13.2	23.1	38.3	-	-	-	511.5	1.1	1.1	-	-	6.2	7.4	-	-	13.6	594.4
9 К108-8	-	38.6	29.6			68.2	92.0	-	-	13.2	23.1	50.4	-	-	-	633.1	1.1	1.1	-	-	6.2	7.4	-	-	13.6	716.0
10 К108-1	128	14.8	38.6			72.2	92.2	-	-	13.2	19.0	30.0	-	-	-	334.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	423.5
10 К108-2	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	28.8	-	-	-	394.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	487.8
10 К108-3	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	28.8	-	-	-	394.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	487.8
10 К108-4	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	30.0	32.8	-	-	464.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	557.8
10 К108-5	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	30.0	32.8	-	-	464.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	557.8
10 К108-6	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	30.0	-	43.6	-	572.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	665.8
10 К108-7	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	30.0	-	43.6	-	572.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	665.8
10 К108-8	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	43.6	-	-	-	541.6	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	635.2
10 К108-9	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	57.6	-	-	-	653.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	746.6
10 К108-10	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	57.6	-	-	-	653.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	746.6
10 К108-11	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	30.0	57.4	-	-	652.8	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	746.4
10 К108-12	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	30.0	63.6	-	-	794.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	887.6
10 К108-13	-	38.3	38.6			76.9	92.2	-	-	13.2	-	30.0	63.6	-	-	794.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	887.6
11 К108-1	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	23.2	-	-	-	389.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	495.4
11 К108-2	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	30.0	30.8	-	-	452.8	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	559.0
11 К108-3	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	43.2	-	-	-	534.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	640.2
11 К108-4	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	47.8	-	-	-	580.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	686.2
11 К108-5	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	53.0	-	-	-	640.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	746.2
11 К108-6	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	30.0	51.0	-	-	642.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	748.2
11 К108-7	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	30.0	51.0	-	-	642.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	748.2
11 К108-8	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	30.0	56.0	-	-	698.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	804.2
11 К108-9	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	30.0	56.0	-	-	698.0	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	804.2
11 К108-10	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	30.0	67.6	-	-	773.6	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	879.8
11 К108-11	-	42.5	47.0			89.5	88.8	-	-	13.2	-	30.0	67.6	-	-	773.6	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	-	15.6	879.8

14241-6 1-000BMC

10

НАДЕЛНА АРМАТУРНЫЕ, КГ

МАРКА	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-1 ГОСТ 6727-80	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3сп2-1					Всего, КГ		
	А-1								А-2										ВР-1	ТУ14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82											ВР-1	ТУ14-1-3023-80					
	6	8	10			12	16	18	20	22	25	28	32	36							5	6	8		10	12
11 К108-12	-	42.9	47.0			89.9	88.8	-	-	13.2	-	320	-	74.8	-		876.8	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	15.6	983.4
11 К108-13	-	42.9	47.0			89.9	88.8	-	-	13.2	-	320	-	84.2	-		975.2	1.1	1.1	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1081.8
1 К114-1	-	44.2	37.8			82.0	89.8	-	-	13.2	-	284.0	-	-	-		387.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	485.8
1 К114-2	-	44.2	37.8			82.0	89.8	-	-	13.2	-	284.0	-	-	-		387.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	485.8
1 К114-3	-	44.2	37.8			82.0	89.8	-	-	13.2	-	320	-	421.6	-		554.6	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	653.4
1 К114-4	-	44.2	37.8			82.0	89.8	-	-	13.2	-	439.0	-	-	-		541.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	639.8
1 К114-5	-	44.2	37.8			82.0	89.8	-	-	13.2	-	467.2	-	-	-		570.2	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	669.0
1 К114-6	-	44.2	37.8			82.0	89.8	-	-	13.2	-	320	-	597.8	-		685.8	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	784.6
2 К114-1	-	44.0	28.8			72.8	89.2	-	-	13.2	-	272.2	-	-	-		381.6	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	471.2
2 К114-2	-	44.0	28.8			72.8	89.2	-	-	13.2	-	320	-	312.2	-		447.6	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	537.2
2 К114-3	-	44.0	28.8			72.8	89.2	-	-	13.2	-	320	-	440.0	-		546.4	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	636.0
3 К114-1	-	44.0	28.8			72.8	89.2	-	-	13.2	-	272.2	-	-	-		381.6	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	471.2
3 К114-2	-	44.0	28.8			72.8	89.2	-	-	13.2	-	320	-	440.0	-		546.4	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	636.0
9 К120-1	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	270.8	-	-	-		401.3	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	487.0
9 К120-2	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	344.4	-	-	-		474.9	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	560.6
9 К120-3	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	-	-	456.8	-		587.3	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	673.0
9 К120-4	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	-	-	456.8	-		587.3	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	673.0
9 К120-5	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	242.4	-	-	-		372.9	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	458.6
9 К120-6	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	307.6	-	-	-		438.1	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	523.8
9 К120-7	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	307.6	-	-	-		438.1	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	523.8
9 К120-8	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	344.4	-	-	-		474.9	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	560.6
9 К120-9	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	512.8	-	-	-		643.3	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	729.0
9 К120-10	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	532.8	-	-	-		663.3	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	749.0
9 К120-11	-	41.2	29.6			70.8	94.2	-	-	13.2	23.1	532.8	-	-	-		663.3	1.3	1.3	-	-	6.2	7.4	-	13.6	749.0
10 К120-1	21.6	41.8	37.8			74.2	90.8	-	-	13.2	202.6	320	-	-	-		397.6	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	429.0
10 К120-2	-	45.3	37.8			83.1	90.8	-	-	13.2	-	294.8	-	-	-		398.8	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	498.8

Итого по разделу: 14241-6.1-0.008МС

Марка	ИДЕЛНА АРМАТУРНЫЕ КТ																				всего, кг					
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-I			ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3кп2-1				
	А-I									А-III									ГОСТ 6787-80			ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82																
	6	8	10			Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36			Итого	5	Итого		6х2	6х4	6х6	6х8	6х10
10K120-3	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	2948	-	-	-			398.8	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	498.8
10K120-4	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	300	334.4	-	-			468.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	568.4
10K120-5	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	300	334.4	-	-			468.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	568.4
10K120-6	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	300	-	432.2	-			573.2	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	673.2
10K120-7	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	300	-	432.2	-			573.2	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	673.2
10K120-8	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	450.4	-	-	-			554.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	654.4
10K120-9	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	450.4	-	-	-			554.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	654.4
10K120-10	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	552.6	-	-	-			663.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	763.6
10K120-11	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	552.6	-	-	-			663.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	763.6
10K120-12	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	300	668.8	-	-			802.8	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	902.8
10K120-13	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	300	668.8	-	-			802.8	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	902.8
10K120-14	-	453	378		83.1	908	-	-	13.2	-	300	-	706.8	-			842.8	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	940.8
HK120-1	-	447	470		91.7	908	-	-	13.2	-	300	344.0	-	-			478.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	586.5
HK120-2	-	451	470		92.1	908	-	-	13.2	-	300	-	452.0	-			586.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	694.9
HK120-3	-	447	470		91.7	908	-	-	13.2	-	574.8	-	-	-			678.8	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	787.3
HK120-4	-	447	470		91.7	908	-	-	13.2	-	300	532.8	-	-			686.8	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	795.3
HK120-5	-	447	470		91.7	908	-	-	13.2	-	300	532.8	-	-			733.2	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	841.7
HK120-6	-	447	470		91.7	908	-	-	13.2	-	300	688.0	-	-			822.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	930.5
HK120-7	-	447	470		91.7	908	-	-	13.2	-	300	688.0	-	-			822.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	930.5
HK120-8	-	451	470		92.1	908	-	-	13.2	-	300	-	732.4	-			866.4	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	975.3
HK120-9	-	451	470		92.1	908	-	-	13.2	-	300	-	787.6	-			921.6	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1030.5
HK120-10	-	451	470		92.1	908	-	-	13.2	-	300	-	904.0	-			1038.0	1.2	1.2	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1146.9
1K126-1	-	456	378		83.4	920	-	-	13.2	-	302.4	-	-	-			407.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	507.9
1K126-2	-	456	378		83.4	920	-	-	13.2	-	300	344.0	-	-			473.2	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	573.5
1K126-3	-	456	378		83.4	920	-	-	13.2	-	300	344.0	-	-			473.2	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	573.5
1K126-4	-	456	378		83.4	920	-	-	13.2	-	456.4	-	-	-			561.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	661.9

1.424.1-6.1-0.006MC

Лист
12

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ

Марка	Стержневая горячекатаная арматура класса В-1															Арматурная проволока класса Вр-1		Прокат листовой из стали марки ВСт3кп2-1						Всего, кг	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5782-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3028-80							
	6	8	10		Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого	6	Итого	612	614	616	618	620		Итого
1 К126-5	-	45.6	37.8		83.4	92.0	-	-	13.2	-	300	658.0	-	-		823.2	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	923.5
2 К126-1	-	47.2	28.8		76.0	91.4	-	-	32.4	-	267.6	-	-	-		391.4	1.3	1.3	-	-	11.8	-	-	11.8	480.5
2 К126-2	-	47.2	28.8		76.0	91.4	-	-	32.4	-	-	328.0	-	-		462.2	1.3	1.3	-	-	11.8	-	-	11.8	551.3
2 К126-3	-	47.2	28.8		76.0	91.4	-	-	32.4	-	-	-	444.0	-		567.8	1.3	1.3	-	-	11.8	-	-	11.8	656.9
3 К126-1	-	47.2	28.8		76.0	91.4	-	-	13.2	-	297.6	-	-	-		402.2	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	495.2
3 К126-2	-	47.2	28.8		76.0	91.4	-	-	13.2	-	30.0	-	444.0	-		578.6	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	671.6
9 К132-1	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	277.2	-	-	-		402.4	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	491.9
9 К132-2	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	352.0	-	-		475.2	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	564.7
9 К132-3	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	-	458.2	-		584.4	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	673.9
9 К132-4	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	-	458.2	-		584.4	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	673.9
9 К132-5	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	366.4	-	-	-		491.6	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	581.1
9 К132-6	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	462.0	-	-		587.2	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	676.7
9 К132-7	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	462.0	-	-		587.2	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	676.7
9 К132-8	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	560.4	-	-		685.6	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	775.1
9 К132-9	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	522.0	-	-		647.2	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	736.7
9 К132-10	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	700.0	-	-		825.2	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	914.7
9 К132-11	-	47.5	28.8		76.3	92.8	-	-	32.4	-	-	700.0	-	-		825.2	1.4	1.4	-	-	11.8	-	-	11.8	914.7
10 К132-1	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	313.6	-	-	-		419.8	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	521.3
10 К132-2	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	313.6	-	-	-		419.8	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	521.3
10 К132-3	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	300	357.6	-	-		493.8	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	595.3
10 К132-4	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	300	357.6	-	-		493.8	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	595.3
10 К132-5	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	300	-	463.2	-		605.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	706.9
10 К132-6	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	300	-	463.2	-		605.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	706.9
10 К132-7	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	300	-	463.2	-		605.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	706.9
10 К132-8	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	597.2	-	-	-		703.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	804.9
10 К132-9	-	46.7	37.8		84.5	93.0	-	-	13.2	-	597.2	-	-	-		703.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	804.9

1.424.1-6.1-0.008MC

Вид: Изготовление и монтаж

НАЗВАНИЕ АРМАТУРЫ, КГ

Марка	Стержневая горячекатанная арматура класса А-1																		Арматурная проволока класса ВРЗ ГОСТ 6727-80	Прокат листовой из стали марки ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80						Всего, кг
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82																			
	6		8		10																					
	6	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	65		70						
10 К 132-10	-	46.7	37.8				84.5	93.0	-	-	13.2	-	57.6	-	-	-	703.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	804.9
10 К 132-11	-	46.7	37.8				84.5	93.0	-	-	13.2	-	30.0	115.2	-	-	851.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	962.9
10 К 132-12	-	46.7	37.8				84.5	93.0	-	-	13.2	-	30.0	115.2	-	-	851.4	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	952.9
10 К 132-13	-	46.7	37.8				84.7	93.0	-	-	13.2	-	30.0	-	136.8	-	873.0	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	974.7
10 К 132-14	-	46.7	37.8				84.7	93.0	-	-	13.2	-	30.0	-	138.4	-	1074.6	1.4	1.4	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1176.3
11 К 132-1	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	30.0	367.2	-	-	503.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	614.2
11 К 132-2	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	30.0	367.2	-	-	503.4	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	614.2
11 К 132-3	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	612.4	-	-	-	718.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	829.4
11 К 132-4	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	612.4	-	-	-	718.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	829.4
11 К 132-5	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	30.0	536.4	-	-	692.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	803.4
11 К 132-6	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	30.0	734.4	-	-	870.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	981.4
11 К 132-7	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	30.0	734.4	-	-	870.6	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	981.4
11 К 132-8	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	30.0	-	961.0	-	1100.2	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1211.0
11 К 132-9	-	46.9	47.0				93.9	93.0	-	-	13.2	-	30.0	-	961.0	-	1100.2	1.3	1.3	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1211.0
1 К 138-1	-	48.9	37.8				86.7	95.2	-	-	13.2	-	321.2	-	-	-	429.6	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	533.4
1 К 138-2	-	48.9	37.8				86.7	95.2	-	-	13.2	-	321.2	-	-	-	429.6	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	533.4
1 К 138-3	-	48.9	37.8				86.7	95.2	-	-	13.2	-	475.4	-	-	-	583.8	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	687.6
1 К 138-4	-	48.9	37.8				86.7	95.2	-	-	13.2	-	421.2	-	-	-	529.6	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	633.4
1 К 138-5	-	48.9	37.8				86.7	95.2	-	-	13.2	-	612.4	-	-	-	720.8	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	824.6
1 К 138-6	-	48.9	37.8				86.7	95.2	-	-	13.2	-	30.0	734.4	-	-	872.8	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	976.6
1 К 138-7	-	48.9	37.8				86.7	95.2	-	-	13.2	-	30.0	734.4	-	-	872.8	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	976.6
2 К 138-1	-	49.7	28.8				78.5	93.6	-	-	32.4	-	282.4	-	-	-	412.4	1.5	1.5	-	-	11.8	-	-	11.8	504.2
2 К 138-2	-	49.7	28.8				78.5	93.6	-	-	32.4	-	-	-	174.4	-	600.4	1.5	1.5	-	-	11.8	-	-	11.8	692.2
2 К 138-3	-	49.7	28.8				78.1	93.6	-	-	32.4	-	572.8	-	-	-	698.8	1.5	1.5	-	-	11.8	-	-	11.8	790.2
3 К 138-1	-	49.7	28.8				78.5	94.0	-	-	13.2	-	312.4	-	-	-	423.6	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	519.3
3 К 138-2	-	49.7	28.8				78.5	94.0	-	-	13.2	-	30.0	361.6	-	-	498.8	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	594.5

1.424.1-6.1-0.008MC

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АППАТУРНЫЕ, КГ																	Всего, кг						
	СРЕДНЕВАЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ АППАТУРА КЛАССА													АППАТУРА ПРОВОДКЛА		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ								
	А-1						А-2							КЛАССА ВР-1		ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3кп2-1								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 8727-80		ТУ 14-1-3023-80								
6	8	10			Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	12х2	12х4	12х6	12х8	12х10	Итого	
3 К 138-3	-	49.7	28.8			78.5	94.0	-	-	13.2	-	30.0	-	-	611.6	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	707.3
3 К 138-4	-	49.3	28.8			78.1	94.0	-	-	13.2	-	602.8	-	-	710.0	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	805.3
9 К 144-1	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	295.6	-	-	423.0	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	516.1
9 К 144-2	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	295.6	-	-	423.0	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	516.1
9 К 144-3	-	50.5	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	373.2	-	500.6	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	533.7
9 К 144-4	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	373.2	-	500.6	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	533.7
9 К 144-5	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	489.6	-	617.0	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	710.1
9 К 144-6	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	395.6	-	-	523.0	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	616.1
9 К 144-7	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	395.6	-	-	523.0	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	616.1
9 К 144-8	-	52.5	28.8			79.3	95.0	-	-	32.4	-	531.2	-	-	718.6	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	811.3
9 К 144-9	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	498.8	-	626.2	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	719.3
9 К 144-10	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	498.8	-	626.2	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	719.3
9 К 144-11	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	624.4	-	751.8	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	844.9
9 К 144-12	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	766.4	-	873.8	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	966.9
9 К 144-13	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	766.4	-	873.8	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	966.9
9 К 144-14	-	50.9	28.8			79.7	95.0	-	-	32.4	-	-	973.2	-	1106.6	1.6	1.6	-	-	11.8	-	-	11.8	1199.7
10 К 144-1	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	332.0	-	-	440.2	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	545.3
10 К 144-2	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	332.0	-	-	440.2	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	545.3
10 К 144-3	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	380.8	-	519.0	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	624.1
10 К 144-4	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	380.8	-	519.0	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	624.1
10 К 144-5	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	499.6	-	637.8	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	742.9
10 К 144-6	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	499.6	-	637.8	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	742.9
10 К 144-7	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	527.6	-	-	635.8	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	740.9
10 К 144-8	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	634.0	-	-	742.2	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	847.3
10 К 144-9	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	634.0	-	-	742.2	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	847.3
10 К 144-10	-	50.1	37.8			87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	626.0	-	764.2	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	869.3

1.424.1-6.1-0.008MС

Марка	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ КГ																				Всего, кг				
	Среднечная горячекатаная арматура класса А-1														Арматура проволочная класса Вр1		Прокат листовой из стали марки ВСт3кп2-1								
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6781-80		ТУ14-1-3023-80								
	6	8	10		Итого	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого	5	Итого	10		12	14	16	Итого
10 К144-11	-	501	37.8		87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	761.8	-	-		893.4	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1004.5
10 К144-12	-	501	37.8		87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	761.8	-	-		893.4	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1004.5
10 К144-13	-	501	37.8		87.9	95.0	-	-	13.2	-	30.0	827.6	-	-		965.8	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1070.9
10 К144-14	-	503	37.8		88.1	95.0	-	-	13.2	-	30.0	992.2	-	-		1137.4	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1242.7
10 К144-15	-	503	37.8		88.1	95.0	-	-	13.2	-	30.0	992.2	-	-		1137.4	1.6	1.6	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1242.7
11 К144-1	-	493	47.0		96.3	95.2	-	-	13.2	-	342.8	-	-	-		451.2	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	564.6
11 К144-2	-	499	47.0		96.9	95.2	-	-	13.2	-	300	512.4	-	-		650.8	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	764.8
11 К144-3	-	499	47.0		96.9	95.2	-	-	13.2	-	300	512.4	-	-		650.8	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	764.8
11 К144-4	-	495	47.0		96.5	95.2	-	-	13.2	-	649.2	-	-	-		757.6	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	871.2
11 К144-5	-	495	47.0		96.5	95.2	-	-	13.2	-	649.2	-	-	-		757.6	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	871.2
11 К144-6	-	495	47.0		96.5	95.2	-	-	13.2	-	300	780.8	-	-		919.2	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1032.8
11 К144-7	-	495	47.0		96.5	95.2	-	-	13.2	-	300	780.8	-	-		919.2	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1032.8
11 К144-8	-	498	47.0		96.8	95.2	-	-	13.2	-	300	876.4	-	-		814.8	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	928.7
11 К144-9	-	498	47.0		96.8	95.2	-	-	13.2	-	300	866.4	-	-		1004.4	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1118.3
11 К144-10	-	498	47.0		96.8	95.2	-	-	13.2	-	300	792.6	-	-		931.0	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1044.9
11 К144-11	-	498	47.0		96.8	95.2	-	-	13.2	-	300	1028.8	-	-		1163.2	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1277.1
11 К144-12	-	498	47.0		96.8	95.2	-	-	13.2	-	300	1028.8	-	-		1163.2	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1277.1
11 К144-13	-	377	63.0		100.7	95.2	-	-	13.2	-	30.0	-	-	1316.0		1454.4	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1572.2
11 К144-14	-	377	63.0		100.7	95.2	-	-	13.2	-	30.0	-	-	1316.0		1454.4	1.5	1.5	-	-	6.2	-	9.4	15.6	1572.2

Формат Зона	№зв.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.424.1-6.1-0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И1		1.424.1-6.1-1.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И2		1.424.1-6.1-0.00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИ		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
		<u>ПРЕДЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		КП1...КП16; КП19...КП38,		
И1	-00; -01;	1.424.1-6.2-1.00.0	1	КП1
	-02;		-01	1 КП2
	-03; -04;		-02	1 КП3
	-05;		-03	1 КП4
	-06; -07;		-07	1 КП8
	-08; -09;		-04	1 КП5
	-10; -11;		-05	1 КП6
	-12; -13;		-06	1 КП7
	-14;		-12	1 КП13
	-15; -16;		-08	1 КП9

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00."

ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.
ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.
ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.	ИЗМ. ПО КОД.	ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.

1.424.1-6.1-1.00

КОЛОННА КРАЙНЯЯ
(1К10В... 4К10В;
1К120... 4К120)

Страна/Мет	Листов
Р	1 3

ПОДРОБ. ОФОР.
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
И1	-17; -18;	1.424.1-6.2-1.00.0 -09	1	КП10
	-19; -20;		-10	1 КП11
	-21;		-11	1 КП12
	-22;		-13	1 КП14
	-23;		-14	1 КП15
	-24;		-15	1 КП16
	-25; -26;		-16	1 КП19
	-27;		-20	1 КП23
	-28;		-19	1 КП22
	-29;		-21	1 КП24
	-30; -31;		-18	1 КП21
	-32; -33;		-17	1 КП20
	-34; -35;		-25	1 КП28
	-36; -37;		-22	1 КП25
	-38; -39;		-23	1 КП26
	-40;		-26	1 КП29
	-41; -42;		-24	1 КП27
	-43;		-31	1 КП34
	-44; -45;		-40	1 КП33
	-46; -47;		-29	1 КП32
	-48;		-32	1 КП35
	-48; -50;		-28	1 КП31
	-51;		-27	1 КП30
	-52;		-35	1 КП38
	-53;		-33	1 КП36
	-54;		-34	1 КП37

ИЗМ. ПО КОД. ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП.

1.424.1-6.1-1.00	Лист
	2

2-2

Рис. 1

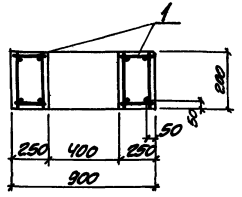
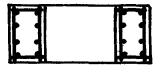


Рис. 2

ОСТАТКОЕ СМ. Рис. 1



3-3

Рис. 1

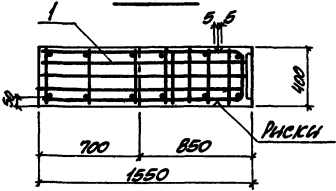


Рис. 2

ОСТАТКОЕ СМ. Рис. 1



4-4

Рис. 1

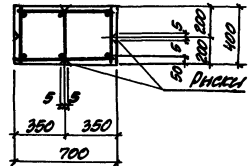


Рис. 2

ОСТАТКОЕ СМ. Рис. 1



1.424.1-6. 1-1.00СВ Лист 2

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Марка, Т						
		А	Б	С	Д	Е							
1.424.1-6. 1-1.00	1К108-1	8950	3500	11850	700	1000	9.2						
-01	1К108-2												
-02	1К108-3												
-03	1К108-4												
-04	1К108-5												
-05	1К108-6												
-06	2К108-1												
-07	2К108-2												
-08	2К108-3												
-09	2К108-4	7750	4100	11850	900	1400	9.2						
-10	2К108-5												
-11	2К108-6												
-12	2К108-7												
-13	2К108-8												
-14	3К108-1												
-15	3К108-2												
-16	3К108-3												
-17	3К108-4							7150	4700	11850	1050	1850	9.5
-18	3К108-5												
-19	3К108-6												
-20	3К108-7												
-21	3К108-8												
-22	4К108-1												
-23	4К108-2	7750	4100	11850	700	1600	9.2						
-24	4К108-3												
-25	1К120-1												
-26	1К120-2												
-27	1К120-3							9550	3500	13250	700	1000	10.0
-28	1К120-4												

Мин. Строительного Управления г. Петропавловск-Камчатский

1.424.1-6. 1-1.00СВ Лист 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, Т							
		А	Б	С	Д	Е								
1.424.1-6.1-1.00	-29	1К120-5	9950	3500	13050	700	1000	10.0						
	-30	1К120-6												
	-31	1К120-7												
	-32	1К120-8												
	-33	1К120-9												
	-34	2К120-1												
	-35	2К120-2	8950	4100	13050	900	1400	10.0						
	-36	2К120-3												
	-37	2К120-4												
	-38	2К120-5												
	-39	2К120-6												
	-40	2К120-7												
	-41	2К120-8												
	-42	2К120-9												
	-43	3К120-1							8350	4700	13050	1050	1850	10.2
	-44	3К120-2												
	-45	3К120-3												
	-46	3К120-4												
	-47	3К120-5												
	-48	3К120-6												
	-49	3К120-7												
	-50	3К120-8												
	-51	3К120-9												
	-52	4К120-1	8950	4100	13050	700	1600	10.2						
	-53	4К120-2												
	-54	4К120-3												

Истор. эталон. Подписки и дата. Визир. штамп.

1.424.1-6.1-1.00СБ Лист 4

ФОРМАТ	ЭТАЛОН	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.424.1-6.1-0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.424.1-6.1-2.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.424.1-6.1-0.00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЭТАЛОН	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ПРИМЕЧ.
			Для исполнения с порядковым номером *)			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ОБОЗНАЧЕНИЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			Пов.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
			КЛ45... КЛ53; КЛ55... КЛ63;			
			КЛ70... КЛ75; КЛ77... КЛ88;			
11			-00;	1.424.1-6.2-2.00.0 -03	1	КЛ48
			-01;	-02	1	КЛ47
			-02;	-04	1	КЛ49
			-03; -04;	-01	1	КЛ46
			-05; -06;	-00	1	КЛ45
			-07; -08;	-05	1	КЛ50
			-09; -10;	-06	1	КЛ51
			-11; -12;	-08	1	КЛ53
			-13; -14;	-07	1	КЛ52

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов
Р	П	Д	1	3
М.Л. Бродский	В.И. Киричевский			
Н.С. Кондратьев	В.И. Киричевский			
С.А. Кондратьев	В.И. Киричевский			
В.И. Киричевский	В.И. Киричевский			
В.И. Киричевский	В.И. Киричевский			
И.С. Колпакин	В.И. Киричевский			
В.И. Киричевский	В.И. Киричевский			

1.424.1-6.1-2.00

Колонна крайняя
(1К132... 4К132;
1К144... 4К144)

Госстрой УССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Истор. эталон. Подписки и дата. Визир. штамп.

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
41	-15;	1.424.1-6.2-2.00.0-13	1	КП159
	-16; -17;		-09	1 КП155
	-18; -19;		-10	1 КП156
	-20;		-12	1 КП158
	-21; -22;		-11	1 КП157
	-23;		-14	1 КП160
	-24;		-15	1 КП161
	-25;		-17	1 КП163
	-26;		-16	1 КП162
	-27; -28;		-20	1 КП172
	-29; -30;		-18	1 КП170
	-31; -32;		-19	1 КП171
	-33; -34;		-21	1 КП173
	-35; -36;		-22	1 КП174
	-37...-39;		-23	1 КП175
	-40;		-25	1 КП178
	-41; -42;		-26	1 КП179
	-43; -44;		-24	1 КП177
	-45; -46;		-30	1 КП183
	-47;		-27	1 КП180
	-48...-50;		-29	1 КП182
	-51;		-31	1 КП184
	-52; -53;		-28	1 КП181
	-54;		-32	1 КП185
	-55;		-34	1 КП187
	-56;		-35	1 КП188
	-57;		-33	1 КП186

1.424.1-6.1-2.00

Лист

2

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	-01; -03; -05;	БЕТОН	М200	9.7 м ³
	-00; -02; -04; -06;		М300	4.7 м ³
	-07; -09; -13; -15; -16; -20; -24;			
	-24; -25; -26;		М200	4.8 м ³
	-08; -10; -11; -14; -17; -18; -22;			
	-23;		М300	4.8 м ³
	-12; -19;		М400	4.8 м ³
	-27; -29; -31; -33; -35; -37; -41;			
	-45; -48; -52; -55; -56; -57;		М200	5.1 м ³
	-28; -30; -32; -34; -36; -38; -40;			
	-42; -43; -46; -47; -49; -51		М300	5.1 м ³
	-38; -44; -50; -53; -54;		М400	5.1 м ³

Имя, фамилия, Подписаны и дата. Формат, номер, лист

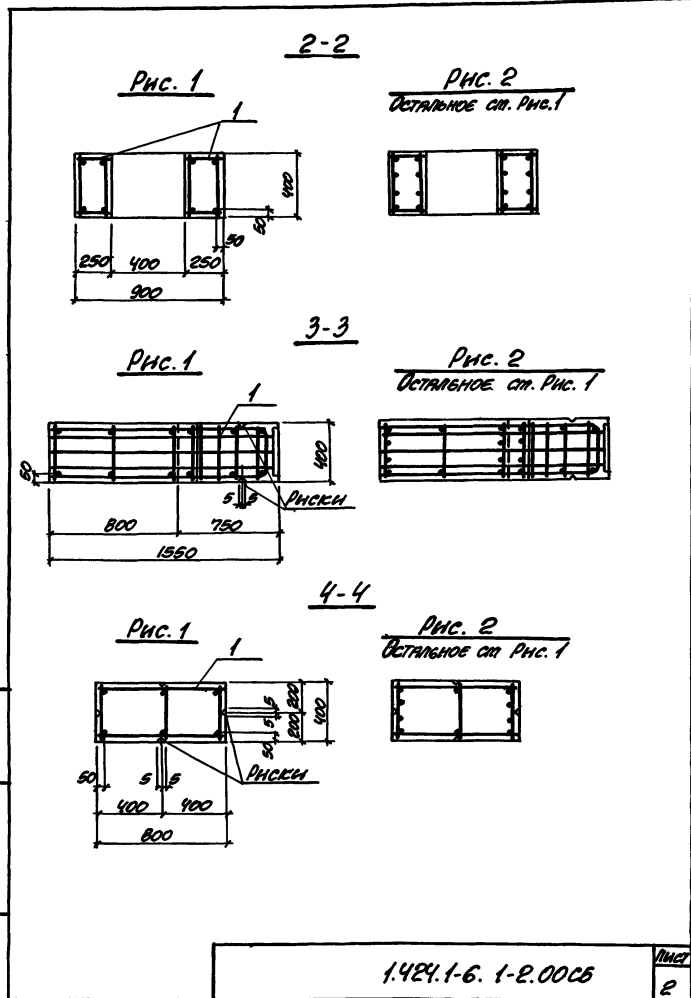
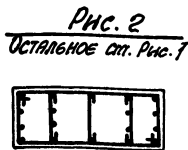
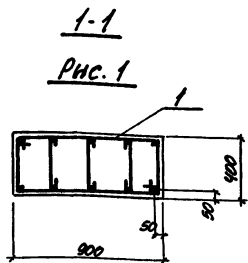
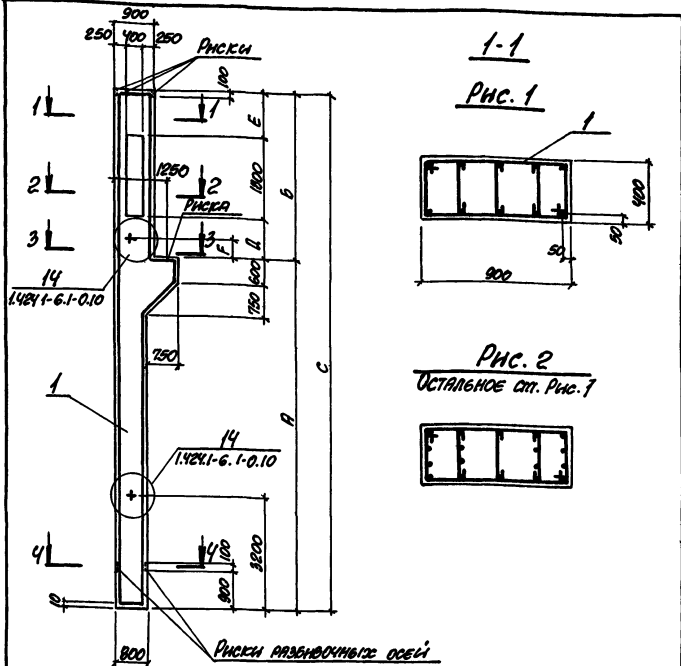
1.424.1-6.1-2.00

Лист

3

КОПИРОВАЛА МИРОШНИЧЕНКО

ФОРМАТ 12



- Ссылки на варианты армирования колонн по рис. 1 и 2 приведены в таблице на сборочных чертежах соответствующих пространственных каркасов в вып. 2 (док. 1.424.1-6. 2-2.00. 0)
- Размер F смотрите в таблице на стр. 51 (док. -0.01)
- Таблицу исполнения см. на листе 3, 4.
- См. примечание 4 на док. 1.424.1-6.1-1.00 вб.

1.424.1-6.1-2.00 СБ

Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08

Колонна крайняя (1К132 ... 4К132; 1К144 ... 4К144) Сборочный чертеж.			Страна	Россия	Исполнитель	
			см.	таблицу		
			Лист 1 из 2			4
			РОСТРОМ СООБ			
			ХАРЬКОВСКИЙ			
			ПРОЕКТИРОВАНИЙ ЦЕНТР			

Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08
Имя	И.В.Мирошниченко	Дата	20.01.08

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, г
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6. 1-2.00	1К132-1	10750	3500	14250	700	1000	11.8
-01	1К132-2						
-02	1К132-3						
-03	1К132-4						
-04	1К132-5						
-05	1К132-6						
-06	1К132-7	10150	4100	14250	900	1400	12.0
-07	2К132-1						
-08	2К132-2						
-09	2К132-3						
-10	2К132-4						
-11	2К132-5						
-12	2К132-6	9650	4700	14250	1050	1850	12.0
-13	2К132-7						
-14	2К132-8						
-15	3К132-1						
-16	3К132-2						
-17	3К132-3						
-18	3К132-4	10150	4100	14250	700	1600	12.0
-19	3К132-5						
-20	3К132-6						
-21	3К132-7						
-22	3К132-8						
-23	3К132-9						
-24	4К132-1	11950	3500	15450	700	1000	12.8
-25	4К132-2						
-26	4К132-3						
-27	1К144-1						
-28	1К144-2						

1.424.1-6. 1-2.00 С5

Лист
3

Изм. № 10000. Подпись и дата. Взам. инв. № 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, г
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6. 1-2.00 -29	1К144-3	11950	3500	15450	700	1000	12.8
-30	1К144-4						
-31	1К144-5						
-32	1К144-6						
-33	2К144-1						
-34	2К144-2						
-35	2К144-3	11350	4100	15450	900	1400	12.8
-36	2К144-4						
-37	2К144-5						
-38	2К144-6						
-39	2К144-7						
-40	2К144-8						
-41	2К144-9	10750	4700	15450	1050	1850	12.8
-42	2К144-10						
-43	2К144-11						
-44	2К144-12						
-45	3К144-1						
-46	3К144-2						
-47	3К144-3	11350	4100	15450	700	1600	12.8
-48	3К144-4						
-49	3К144-5						
-50	3К144-6						
-51	3К144-7						
-52	3К144-8						
-53	3К144-9	11350	4100	15450	700	1600	12.8
-54	3К144-10						
-55	4К144-1						
-56	4К144-2						
-57	4К144-3						

1.424.1-6. 1-2.00 С5

Лист
4

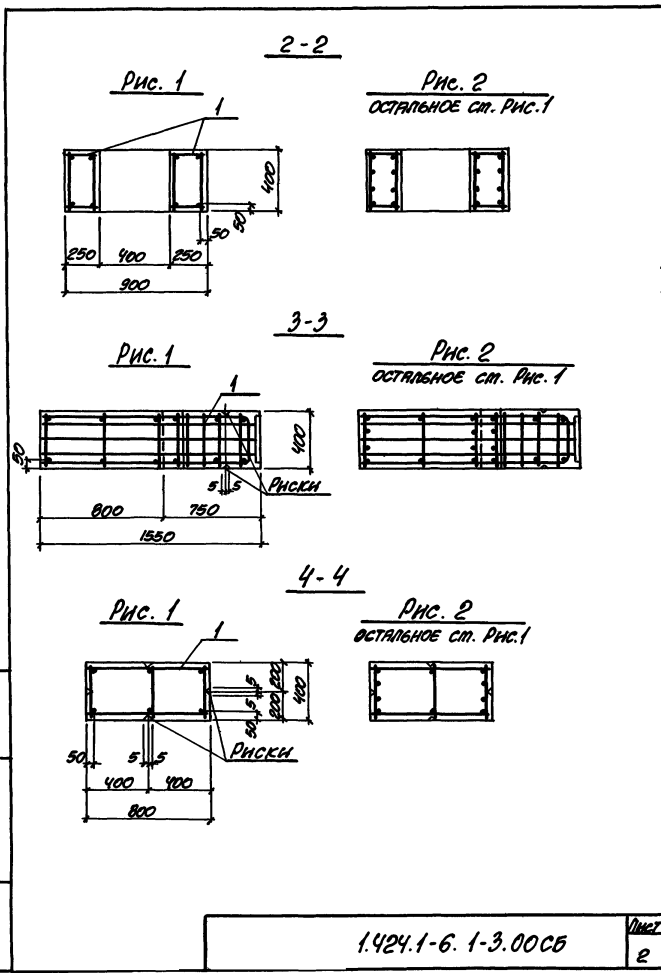
Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	1.424.1-6. 1-0.00 ТО	Техническое описание		
11	1.424.1-6. 1-3.00 СБ	Сборочный чертеж		
12	1.424.1-6. 1-0.00 ВМС	Ведомость расхода стали		

Формат Листа №№	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		№3.1 Каркас пространственный; КЛ 93... КЛ 126;		
11	-00; -01;	1.424.1-6. 2-3.00.0	1	КЛ 93
	-02;		-01	1 КЛ 94
	-03;		-04	1 КЛ 97
	-04;		-03	1 КЛ 96
	-05;		-02	1 КЛ 95
	-06... -08;		-08	1 КЛ 104
	-09... 11;		-05	1 КЛ 98
	-12; -13;		-06	1 КЛ 99
	-14; -15;		-07	1 КЛ 100
	-16;		-14	1 КЛ 107

*Основное исполнение не имеющих порядкового номера, обозначено "00."

Ил. вкл. проекции	✓	1.424.1-6. 1-3.00	Колонна крайняя (6К108... 8К108; 6К120... 8К120)	Страна	Лист	Листов
И. контр. инженер	✓			Р	3	3
И. контр. сварочник	✓			РОБСТРОЙ СООР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Вед. инж. проектировщик	✓					
Вед. инж. конструктор	✓					
Механик колонна	✓					
Проверил инженер-техник	✓					

Формат Листа №№	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
11	-17;	1.424.1-6 2-3.00.0-10	1	КЛ 103
	-18; -19;		-13	1 КЛ 106
	-20; -21;		-12	1 КЛ 105
	-22;		-09	1 КЛ 102
	-23; -24;		-11	1 КЛ 104
	-25; -26;		-15	1 КЛ 108
	-27;		-19	1 КЛ 112
	-28;		-16	1 КЛ 109
	-29;		-18	1 КЛ 111
	-30;		-20	1 КЛ 113
	-31;		-17	1 КЛ 110
	-32;		-21	1 КЛ 114
	-33... -35;		-22	1 КЛ 115
	-36; -37;		-27	1 КЛ 120
	-38; -39;		-23	1 КЛ 116
	-40; -41;		-24	1 КЛ 117
	-42;		-25	1 КЛ 118
	-43;		-26	1 КЛ 119
	-44;		-32	1 КЛ 125
	-45;		-31	1 КЛ 124
	-46; -47;		-28	1 КЛ 121
	-48;		-33	1 КЛ 126
	-49; -50;		-29	1 КЛ 122
	-51; -52;		-30	1 КЛ 123
		<u>Материал</u>		
		Бетон	11200	4.0 м ³
	-00; -06; -09;			



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, Т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6. 1-3. 00	6К108-1						
-01	6К108-2						
-02	6К108-3	7950	3900	11850	1100	1000	10.0
-03	6К108-4						
-04	6К108-5						
-05	6К108-6						
-06	7К108-1						
-07	7К108-2						
-08	7К108-3						
-09	7К108-4						
-10	7К108-5	7950	4500	11850	1300	1400	10.0
-11	7К108-6						
-12	7К108-7						
-13	7К108-8						
-14	7К108-9						
-15	7К108-10						
-16	8К108-1						
-17	8К108-2						
-18	8К108-3						
-19	8К108-4						
-20	8К108-5	6750	5100	11850	1450	1850	10.0
-21	8К108-6						
-22	8К108-7						
-23	8К108-8						
-24	8К108-9						

1.424.1-6. 1-3.00 СБ

Умсет
3

Обозначение	Марка	Размер, мм					Масса, т
		А	В	С	Д	Е	
1.424.1-6.1-3.00	6К120-1	9150	3300	13050	1100	1000	10,8
-25	6К120-2						
-26	6К120-3						
-27	6К120-4						
-28	6К120-5						
-29	6К120-6						
-30	6К120-7						
-31	7К120-1						
-32	7К120-2						
-33	7К120-3						
-34	7К120-4						
-35	7К120-5						
-36	7К120-6	8550	4500	13050	1300	1100	11,0
-37	7К120-7						
-38	7К120-8						
-39	7К120-9						
-40	7К120-10						
-41	7К120-11						
-42	7К120-12						
-43	8К120-1						
-44	8К120-2						
-45	8К120-3						
-46	8К120-4						
-47	8К120-5	7950	5100	13050	1250	1250	11,0
-48	8К120-6						
-49	8К120-7						
-50	8К120-8						
-51	8К120-9						
-52	8К120-9						

1.424.1-6.1-3.00СБ Лист 4

Формат	Вариант	№	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.424.1-6.1-0.00ТО	Техническое описание		
И			1.424.1-6.1-4.00СБ	Сборочный чертеж		
12			1.424.1-6.1-0.00ВМС	Ведомость расхода стали		

Формат	Вариант	№	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			Для исполнения с порядковым номером *			
			<u>Переменные данные</u>			

<u>Сборочные единицы</u>						
Поз.1. Каркас пространственный						
			КП128... КП132; КП134... КП142;			
			КП144... КП154; КП156... КП161;			
И			-00;	1.424.1-6.2-4.00.0	-03	1 КП131
			-01;		-00	1 КП128
			-02;		-02	1 КП130
			-03;		-04	1 КП132
			-04;		-01	1 КП129
			-05...-07;		-05	1 КП134
			-08; -09;		-08	1 КП137
			-10; -11;		-06	1 КП135
			-12; -13;		-08	1 КП138

*) Основание изготовления, не являющееся порядковым номером, обозначено "00".

ИЗЧ. ОТД. ВОДОСНАБЖ.	З				
И. КОИТ. КОМПЛЕКТОВАНИЕ	С				
О. КОИТ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ	С				
В. КОИТ. КОМПЛЕКТОВАНИЕ	С				
В. КОИТ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ	С				
Н. КОИТ. КОМПЛЕКТОВАНИЕ	С				
П. КОИТ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ	С				

1.424.1-6.1-4.00

КОЛОННА КАРКАЯ
(6К132... 8К132;
6К144... 8К144)

Стандарт	Внес?	№	Листов
Р		7	3

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКАЯ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

Контракт Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	-14; -15;	1424 1-6 2-4.00.0 -07	1	КП136
	-16;		-10	1 КП139
	-17;		-11	1 КП140
	-18; -19;		-12	1 КП144
	-20;		-13	1 КП142
	-21;		-14	1 КП144
	-22;		-15	1 КП145
	-23;		-16	1 КП146
	-24; -25;		-17	1 КП147
	-26;		-18	1 КП148
	-27; -28;		-19	1 КП149
	-29; -30;		-24	1 КП154
	-31; -32;		-20	1 КП150
	-33; -34;		-23	1 КП153
	-35;		-25	1 КП156
	-36; -37;		-21	1 КП151
	-38;		-22	1 КП152
	-39;		-30	1 КП161
	-40; -41;		-26	1 КП157
	-42; -43;		-27	1 КП158
	-44; -45;		-28	1 КП159
	-46;		-29	1 КП160

МАТЕРИАЛ

БЕТОН

	-05;	M200	5,1	m ³
	-00; -01... -04; -06; -08; -10;			
	-12; -14; -16; -17; -18;	M300	5,1	m ³
	-07; -09; -11; -13; -15; -19; -20;	M400	5,1	m ³

1.424.1-6. 1-4.00

Итого
2

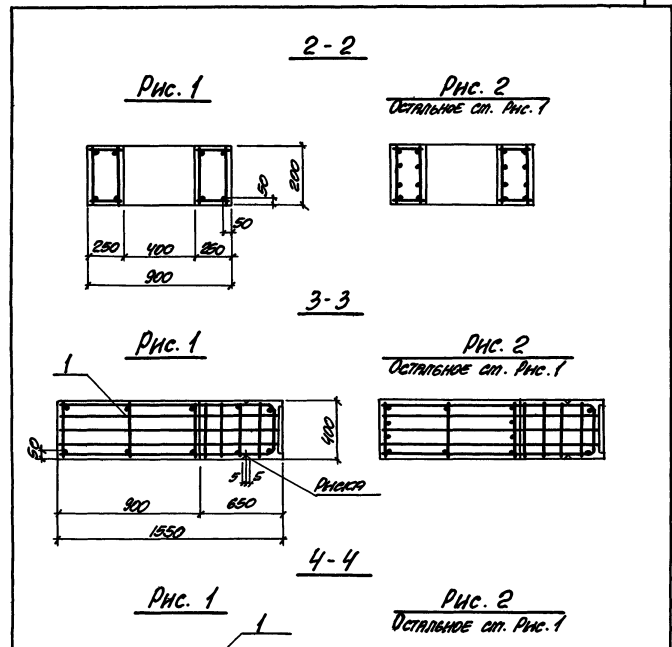
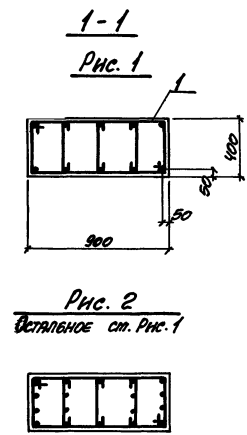
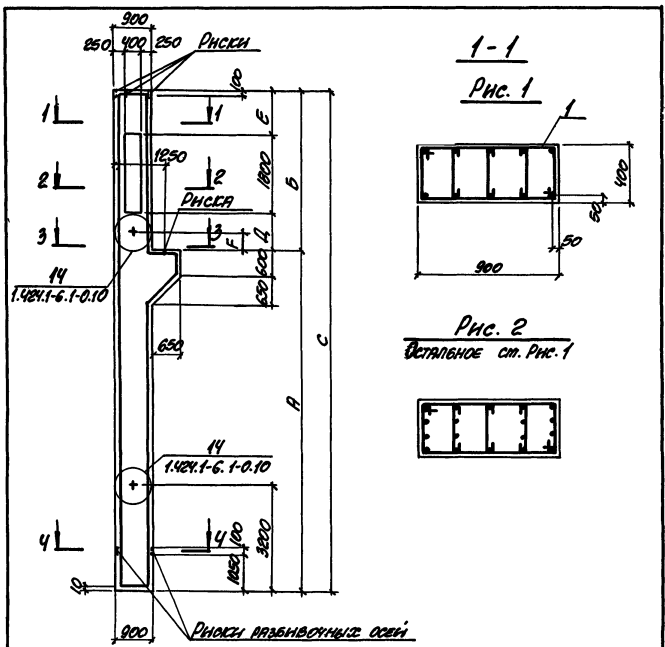
Контракт Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	-21... -24; -27; -29; -31; -33;			
	-36; -38; -40; -42; -44;	M300	5,6	m ³
	-25; -26; -28; -30; -32; -34;			
	-35; -36; -38; -41; -43; -45; -46	M400	5,6	m ³

1.424.1-6. 1-4.00

Итого
3

Итого, всего в заказе

Итого, всего в заказе



- Ссылка на варианты армирования колонн по рис. 1 и 2 приведены в таблице на сборочном чертеже соответствующим пространственным каркасом в вып. 2 (ок. 1.424.1-6.2-4.00.0)
- Размер F смотрите в таблице на стр. 51 (ок. - 0.01)
- Таблицу исполнения смотрите на листе 3.4.
- Толщина защитного слоя до продольной рабочей арматуры должна быть не менее 30 мм.

Изм. от:	Белогородский	К
И. контр.:	Колосников	Л
О. контр.:	Степановский	Л
Вед. инж.:	Сельвайт	Л
Вед. инж.:	Сидорова	Л
Исполнит.:	Колупня	Л
Проверил:	Сидорова	Л

1.424.1-6. 1-4.00СБ

Колонна крайняя		Сталь	Марка	Изготовит
(6К132... 8К132)		Р	ст.	
6К144... 8К144)		таблица		
Сборочный чертеж.		Лист 1 из 2		

ГОРСТРОЙ БОРП
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм. №1 от 1.424.1-6. 1-4.00СБ

1.424.1-6. 1-4.00СБ		Лист
		2

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, Т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6.1-4.00	6К132-1						
-01	6К132-2						
-02	6К132-3	10500	3900	14400	1100	1000	12.8
-03	6К132-4						
-04	6К132-5						
-05	7К132-1						
-06	7К132-2						
-07	7К132-3						
-08	7К132-4						
-09	7К132-5						
-10	7К132-6	9900	4500	14400	1300	1400	12.8
-11	7К132-7						
-12	7К132-8						
-13	7К132-9						
-14	7К132-10						
-15	7К132-11						
-16	8К132-1						
-17	8К132-2						
-18	8К132-3	9900	5100	14400	1450	1850	12.8
-19	8К132-4						
-20	8К132-5						
-21	6К144-1						
-22	6К144-2						
-23	6К144-3	11700	3900	15600	1100	1000	14.0
-24	6К144-4						
-25	6К144-5						
-26	6К144-6						
1.424.1-6.1-4.00 СБ							Вес 3

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, Т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6.1-4.00 -27	7К144-1						
-28	7К144-2						
-29	7К144-3						
-30	7К144-4						
-31	7К144-5						
-32	7К144-6	11100	4500	15600	1300	1400	14.0
-33	7К144-7						
-34	7К144-8						
-35	7К144-9						
-36	7К144-10						
-37	7К144-11						
-38	7К144-12						
-39	8К144-1						
-40	8К144-2						
-41	8К144-3						
-42	8К144-4	10500	5100	15600	1450	1850	14.0
-43	8К144-5						
-44	8К144-6						
-45	8К144-7						
-46	8К144-8						
1.424.1-6.1-4.00 СБ							Вес 4

Формат листа	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.424.1-6. 1-0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И		1.424.1-6. 1-5.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И2		1.424.1-6. 1-0.00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП162... КП163; КП215... КП218;		
И		-00;	1.424.1-6. 2-5.00.0	1	КП162
		-01; -02;		-03	1 КП165
		-03; -04;		-01	1 КП163
		-05;		-02	1 КП164
		-06;		-05	1 КП167
		-07;		-04	1 КП166
		-08;		-11	1 КП173
		-09; -10;		-07	1 КП169
		-11; -12;		-08	1 КП170
		-13; -14;		-09	1 КП171

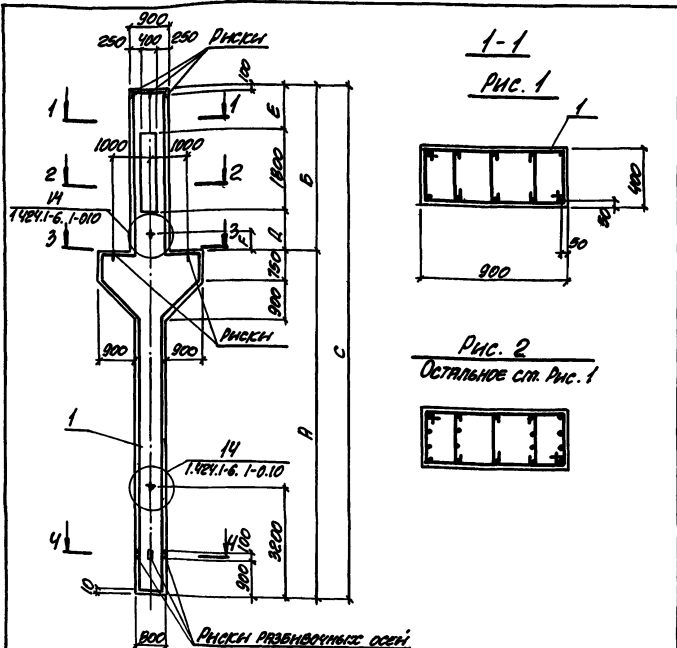
*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Испол. шта. Бродяцкий	И. контр. Сивинская	Пр. контр. Сивинская	Вед. инж. Зильберман	Вед. инж. Сивинская	Инженер Колыба	Проектир. Караченко	1.424.1-6. 1-5.00	Колонна средняя (9К108; 10К108; 9К120; 2К102; 3К102)	Страна Инж. Лисов	Р	И	Е	РОССТРОЙ ДБОР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
-----------------------	---------------------	----------------------	----------------------	---------------------	----------------	---------------------	-------------------	------------------------------------------------------------	-------------------	---	---	---	-------------------------------------------------

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
И		-15;	1.424.1-6. 2-5.00.0 -10	1	КП172
		-16; -17;		-06	1 КП168
		-18;		-12	1 КП174
		-19; -20;		-13	1 КП175
		-21;		-16	1 КП178
		-22;		-14	1 КП176
		-23; -24;		-15	1 КП177
		-25;		-17	1 КП179
		-26; -27;		-19	1 КП181
		-28;		-18	1 КП180
		-29;		-21	1 КП183
		-30; -31;		-20	1 КП182
		-32;		-22	1 КП215
		-33;		-23	1 КП216
		-34;		-24	1 КП217
		-35;		-25	1 КП218
		-36;		-26	1 КП219
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			<u>БЕТОН</u>		
		-00; -02; -04... -07;	М300	4.5	м ³
		-01; -03;	М200	4.5	м ³
		-08; -09; -11; -13; -16; -19;	М300	4.6	м ³
		-10; -12; -14; -15; -17; -18; -20	М400	4.6	м ³
		-21; -23; -25; -26; -28; -30;	М300	4.9	м ³
		-22; -24; -27; -29; -31;	М400	4.9	м ³
		-32... -36;	М400	4.3	м ³

Испол. шта. Бродяцкий
И. контр. Сивинская
Пр. контр. Сивинская
Вед. инж. Зильберман
Вед. инж. Сивинская
Инженер Колыба
Проектир. Караченко

1.424.1-6. 1-5.00	Лист 2
-------------------	-----------



1-1
РВС. 1

РВС. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РВС. 1



1. Ссылка на варианты армирования колонны по рис 1 и 2 приведены в таблице на сборочных чертежах соответствующих пространственных каркасов в вып. 2 (док. 1.424.1-6.2-5.00.0)
2. Размер F смотрите в таблице на стр. 51 (дос. - 0.01)
3. Таблицы исполнения смотрите на листах 3, 4.
4. Толщина защитного слоя до проволочной рабонки арматуры должна быть не менее 30 мм.

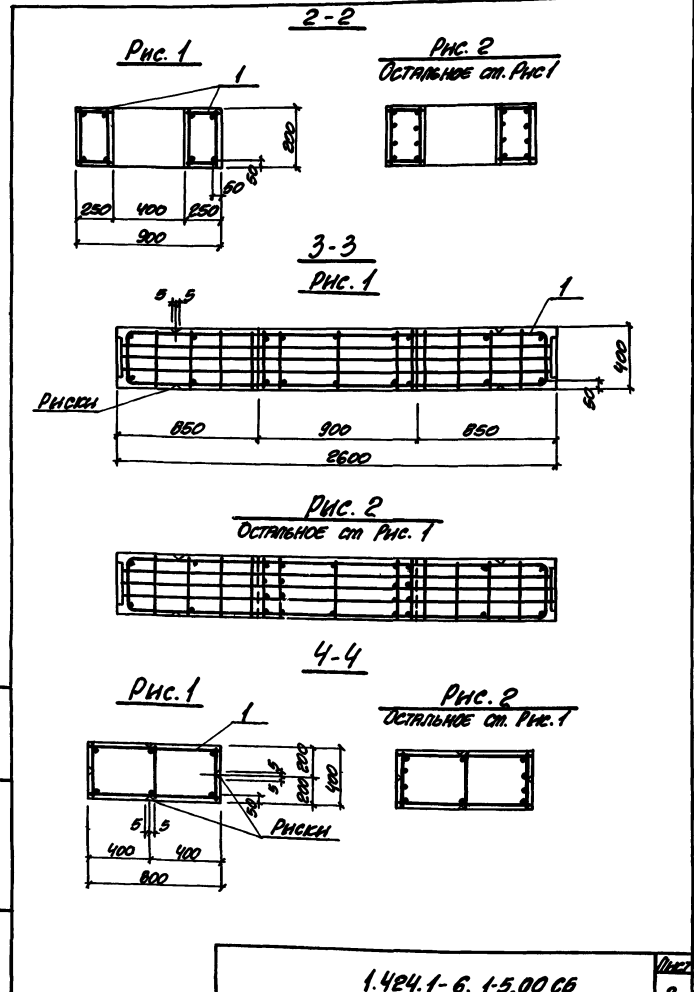
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя ота.	Борискин	Ф
И.контр.	Куличевская	К
П.контр.	Светлическая	Л
Вед. м.к.	Сидельцова	С
Вед. м.к.	Сидельцова	С
Металлич.	Сидельцова	С
Проверен	Куличевская	К

1.424.1-6.1-5.00.05

Колонна средняя
(9К108; 10К108; 9К180;
2К102; 3К102)
Сборочный чертеж.

Листы	Листов	Материал
P	см. таблицу	
Лист 1 Листов 4		
ГОСТРОЯ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Имя, Фамилия, Подпись и дата

1.424.1-6.1-5.00.05

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6.1-5.00	9К108-1	7950	3900	11850	1100	1000	11.3
-01	9К108-2						
-02	9К108-3						
-03	9К108-4						
-04	9К108-5						
-05	9К108-6						
-06	9К108-7						
-07	9К108-8						
-08	10К108-1	7350	4500	11850	1300	1400	11.5
-09	10К108-2						
-10	10К108-3						
-11	10К108-4						
-12	10К108-5						
-13	10К108-6						
-14	10К108-7						
-15	10К108-8						
-16	10К108-9	9150	3900	13050	1100	1000	12.3
-17	10К108-10						
-18	10К108-11						
-19	10К108-12						
-20	10К108-13						
-21	9К120-1						
-22	9К120-2						
-23	9К120-3						
-24	9К120-4						
-25	9К120-5						
-26	9К120-6						

1.424.1-6.1-5.00 СБ

Лист

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6.1-5.00-27	9К120-7	9150	3900	13050	1100	1000	12.3
-28	9К120-8						
-29	9К120-9						
-30	9К120-10						
-31	9К120-11						
-32	2К102-1	7350	3900 (3800)	11250 (11150)	1100	1000 (900)	11.0
-33	2К102-2						
-34	3К102-1	7350	3900 (3800)	11250 (11150)	1300	800 (700)	11.0
-35	3К102-2						
-36	3К102-3						

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН
С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

1.424.1-6.1-5.00 СБ (Лист 3)

1.424.1-6.1-5.00 СБ

Лист

4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.424.1-6. 1-0 00ТО	Техническое описание		
И		1.424.1-6. 1-6.00 СБ	Сборочный чертеж		
И2		1.424.1-6. 1-0.00 ВМС	Ведомость расхода стали		

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
	<u>Переменные данные</u>			
	<u>Сборочные единицы</u>			
	Поз.1 Каркас пространственный			
	КЛ 184... КЛ 214; КЛ 223... КЛ 232;			
И	-00;	1.424.1-6. 2-6.00.0	-04	1 КЛ 188
	-01;		-09	1 КЛ 193
	-02;		-00	1 КЛ 184
	-03;		-08	1 КЛ 192
	-04;		-06	1 КЛ 190
	-05; -06;		-03	1 КЛ 187
	-07; -08;		-07	1 КЛ 191
	-09; -10;		-05	1 КЛ 189
	-11;		-02	1 КЛ 186
	-12;		-01	1 КЛ 185

*) Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

ИИЧ. ОТД.	Бровский	И. СЕНТ.	Клименко	П. КОНСТ.	Павлицкий
1.424.1-6. 1-6.00					
Копирия средняя (1К108; 10К120; 1К120; 1К102; 1К114... 3К114)			Страна Улест Листов Р 1 5		
Вед. ИИЧ. Орельский			ГОСТРОЙ ВОР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Вед. ИИЧ. Клименко					
Исполнитель Егорина					
Проектировщик Кудрявцев					

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
И	-13;	1.424.1-6. 2-6.00.0	-16	1 КЛ 200
	-14; -15;		-10	1 КЛ 194
	-16; -17;		-15	1 КЛ 199
	-18; -19;		-11	1 КЛ 195
	-20; -21;		-17	1 КЛ 201
	-22; -23;		-12	1 КЛ 196
	-24; -25;		-13	1 КЛ 197
	-26;		-14	1 КЛ 198
	-27;		-18	1 КЛ 202
	-28;		-25	1 КЛ 209
	-29;		-26	1 КЛ 210
	-30;		-23	1 КЛ 207
	-31;		-21	1 КЛ 205
	-32; -33;		-22	1 КЛ 206
	-34;		-24	1 КЛ 208
	-35;		-20	1 КЛ 204
	-36;		-19	1 КЛ 203
	-37;		-27	1 КЛ 211
	-38; -39;		-29	1 КЛ 213
	-40;		-30	1 КЛ 214
	-41;		-28	1 КЛ 212
	-42; -43;		-31	1 КЛ 223
	-44;		-34	1 КЛ 226
	-45;		-32	1 КЛ 224
	-46;		-33	1 КЛ 225
	-47;		-35	1 КЛ 227
	-48;		-36	1 КЛ 228
	-49;		-37	1 КЛ 229

1.424.1-6. 1-6.00

ИИЧ 2

Контроль ИИЧ

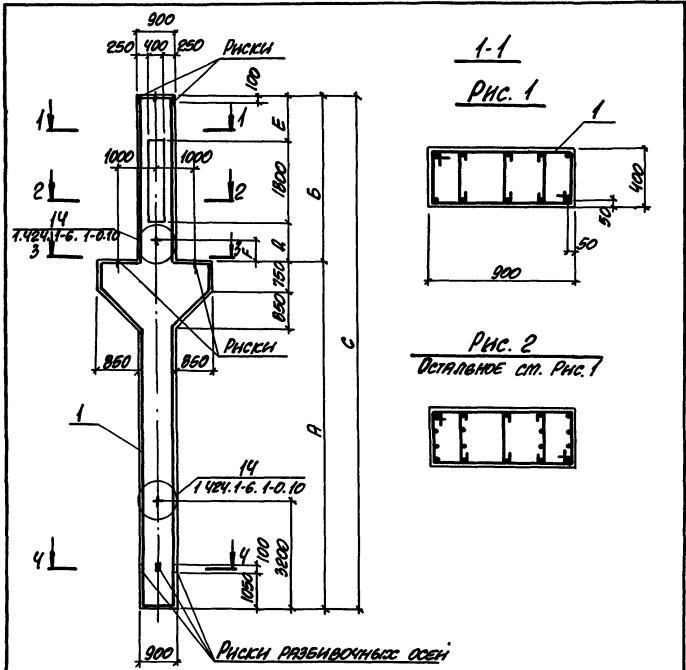
ИИЧ

ИИЧ. ОТД. БРОВСКИЙ И. СЕНТ. КЛИМЕНКО П. КОНСТ. ПАВЛИЦКИЙ

ИИЧ. ОТД. БРОВСКИЙ И. СЕНТ. КЛИМЕНКО П. КОНСТ. ПАВЛИЦКИЙ

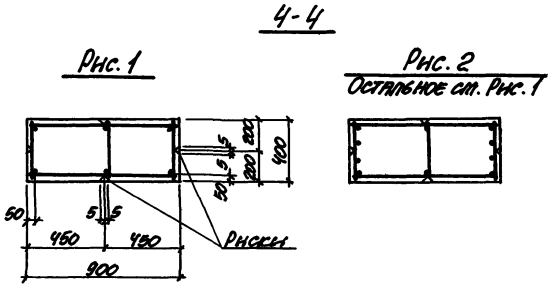
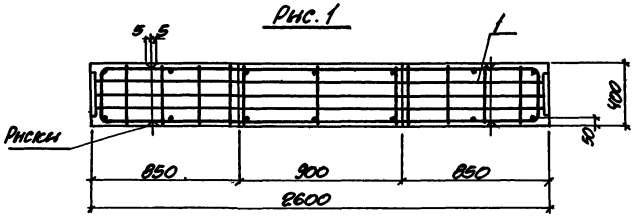
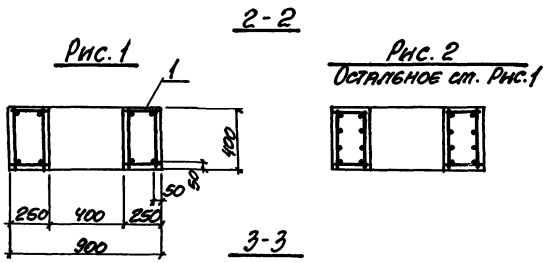
Вариант	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
И		-50;	1.424.1-6. 2-6.00.0 -38	1	КП 230
		-51;		-39	1 КП 231
		-52;		-40	1 КП 232
МАТЕРИАЛ					
БЕТОН					
		-00; -01; -03... -05; -07; -09	М300	4,8	м ³
		-02; -06; -08; -10... -12;	М400	4,8	м ³
		-13; -14; -16; -18; -20; -22; -24;			
		-27; -29; -31; -32; -36;	М300	5,2	м ³
		-19; -17; -19; -21; -23; -25; -26;			
		-28; -30; -33... -35;	М400	5,2	м ³
		-37; -38;	М300	4,6	м ³
		-39... -41;	М400	4,6	м ³
		-42; -44; -48;	М300	5,0	м ³
		-43; -45... -47; -51; -52;			
		-48; -50;	М400	5,0	м ³

1.424.1-6. 1-6.00
Инет
3



- Ссылка на варианты армирования колонн по Рис 1 и 2 приведены в таблице на сборочные чертежи соответствующих пространственных каркасов в вын.2(жк.1.424.1-6.2-6.00.0)
- Размер F слотирте в таблице на стр.51(доп.-0.01)
- Таблицы исполнения смотрите на листах 3,4.
- Толщина защитного слоя до продольной рабочей арматуры должна быть не менее 30мм.

Имя, И.О.Ф. (подпись, и. печать)	И.О.Ф. ВОРОЖИКИН		1.424.1-6. 1-6.00 05	Страна	Масштаб	Лист
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ	Колонна средняя (1К108; 1К120; 1К120; 1К102; 1К114...3К114) Сборочный чертеж.			
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				
	И. КОПЧЕВ	С. КОПЧЕВ				



Указ. материал: Профиль и штамп. Внутр. штамп. №

1.424.1-6.1-6.00СБ

штук 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, Т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6.1-6.00	НК108-1						
-01	НК108-2						
-02	НК108-3						
-03	НК108-4						
-04	НК108-5						
-05	НК108-6						
-06	НК108-7	6900	5100	12000	1450	1850	12.0
-07	НК108-8						
-08	НК108-9						
-09	НК108-10						
-10	НК108-11						
-11	НК108-12						
-12	НК108-13						
-13	10К120-1						
-14	10К120-2						
-15	10К120-3						
-16	10К120-4						
-17	10К120-5						
-18	10К120-6						
-19	10К120-7	8700	4500	13200	1300	1400	13.0
-20	10К120-8						
-21	10К120-9						
-22	10К120-10						
-23	10К120-11						
-24	10К120-12						
-25	10К120-13						
-26	10К120-14						

Указ. материал: Профиль и штамп. Внутр. штамп. №

1.424.1-6.1-6.00СБ

штук 3

Обозначение	Масштаб	Размеры, мм					Масса, т
		A	B	C	D	E	
1.424.1-6.1-6.00 -27	НК120-1	8100	5100	18200	1450	1060	13.0
-28	НК120-2						
-29	НК120-3						
-30	НК120-4						
-31	НК120-5						
-32	НК120-6						
-33	НК120-7						
-34	НК120-8	6900	4500	14400	1450	1250	11.5
-35	НК120-9						
-36	НК120-10						
-37	КК102-1						
-38	КК102-2						
-39	КК102-3						
-40	КК102-4						
-41	КК102-5	8100	4200	12600	1450	1250	12.5
-42	КК114-1						
-43	КК114-2						
-44	КК114-3						
-45	КК114-4						
-46	КК114-5						
-47	КК114-6						
-48	ЭК114-1	8700	3800	12600	1100	1000	12.5
-49	ЭК114-2						
-50	ЭК114-3						
-51	ЗК114-1	8700	3800	12600	1300	800	12.5
-52	ЗК114-2						

1.424.1-6.1-6.00 СБ

Лист
4

Формат	Золн	№в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.424.1-6.1-0.00 TO	Техническое описание		
11			1.424.1-6.1-7.00 СБ	Сборочный чертеж		
12			1.424.1-6.1-0.00 ВМС	Ведомость расхода стали		

Формат	Золн	№в.	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>Переменные данные</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
Поз.1. Каркас пространственный						
КЛ235... КЛ247; КЛ248... КЛ251;						
КЛ294... КЛ305;						
11			-000;	1.424.1-6.2-7.00.0-02	1	КЛ237
			-001;	-00	1	КЛ235
			-002; -003;	-01	1	КЛ236
			-004;	-03	1	КЛ238
			-005; -006;	-05	1	КЛ240
			-007;	-04	1	КЛ239
			-008;	-07	1	КЛ242
			-009; -010;	-06	1	КЛ241
			-011; -012;	-08	1	КЛ244
			-013; -014;	-10	1	КЛ245

*) Основное исполнение, не имеющие порядкового номера, обозначено "01"

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Нач. отд.	Средняя	✓					
Н. зам.	Средняя	✓					
О. зам.	Средняя	✓					
Вед. тех.	Средняя	✓					
Вед. кон.	Средняя	✓					
Механик	Средняя	✓					
Прораб	Средняя	✓					

1.424.1-6.1-700

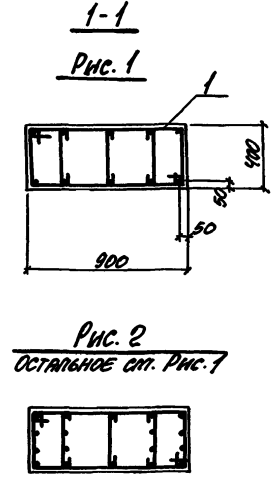
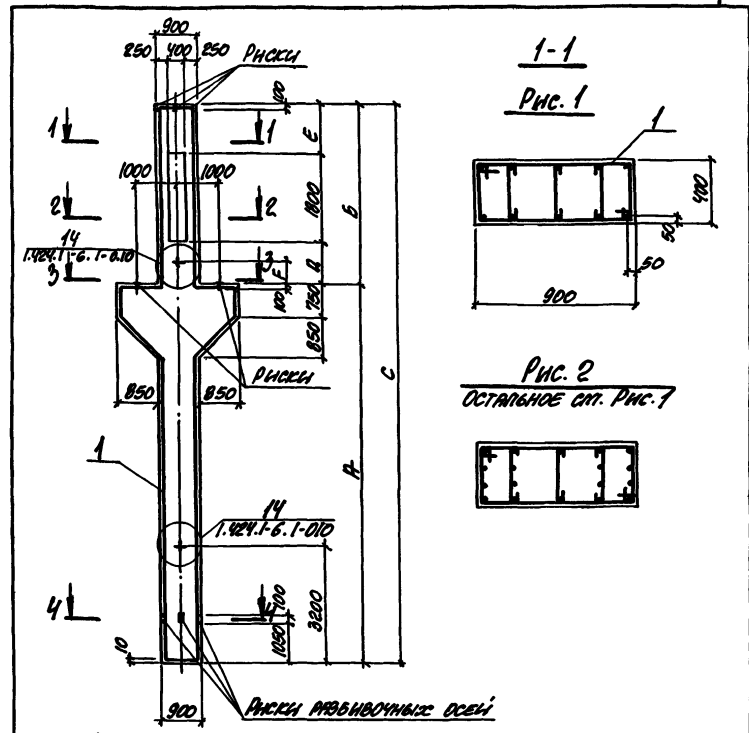
КОЛОННА СРЕДНЯЯ		Листов	Листов
(ЭК135...ЭК136; ЗК114...ЗК115)	ЭК125...ЭК126; КК138...ЗК138)		

ПОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Классификация	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
11	-015...-17;	1.424.1-6. 2-7.00.0 -08	1	КП243
	-018...-020;		-11	1 КП246
	-021; -022;		-12	1 КП247
	-023;		-14	1 КП250
	-024;		-13	1 КП249
	-025; 026;		-15	1 КП251
	-027; 028;		-16	1 КП252
	-029;		-19	1 КП255
	-030; -031;		-17	1 КП253
	-032; -033;		-18	1 КП254
	-034; -035;		-20	1 КП256
	-036; -037;		-21	1 КП257
	-038;		-22	1 КП258
	-039; -040;		-24	1 КП260
	-041;		-26	1 КП262
	-042; -043;		-23	1 КП259
	-044;		-27	1 КП263
	-045; -046;		-25	1 КП261
	-047;		-28	1 КП264
	-048; -049;		-31	1 КП267
	-050; -051;		-29	1 КП265
	-052; -053;		-32	1 КП268
	-054;		-37	1 КП273
	-055; -056;		-30	1 КП266
	-057;		-34	1 КП270
	-058; -059;		-36	1 КП272
	-060;		-35	1 КП271
	-061; -062;		-33	1 КП269
	-063;		-40	1 КП276
		1.424.1-6. 1-7.00		Итого 2

Классификация	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
11	-064; -065;	1.424.1-6. 2-7.00.0-42	1	КП278
	-066; -067;		-38	1 КП274
	-068; -069;		-41	1 КП277
	-070;		-44	1 КП280
	-071;		-46	1 КП282
	-072;		-43	1 КП279
	-073; -074;		-39	1 КП275
	-075; -076;		-45	1 КП281
	-077;		-48	1 КП284
	-078; -079;		-47	1 КП283
	-080;		-49	1 КП285
	-081;		-50	1 КП286
	-082;		-51	1 КП287
	-083;		-52	1 КП288
	-084;		-53	1 КП289
	-085;		-55	1 КП291
	-086;		-54	1 КП290
	-087; -088;		-56	1 КП294
	-089;		-57	1 КП295
	-090;		-60	1 КП298
	-091;		-59	1 КП297
	-092; -093;		-58	1 КП296
	-094;		-61	1 КП299
	-095;		-62	1 КП300
	-096;		-63	1 КП301
	-097;		-66	1 КП304
	-098;		-67	1 КП305
	-099;		-65	1 КП303
	-100;		-64	1 КП302
		1.424.1-6. 1-7.00		Итого 3

Арматурный номер	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН		
	-002; -015; -018;	M200	5.7	m ³
	-000; -003...-005; -007; -009;			
	-011; -013; -016; -019; -021;			
	-024; -025; -027; -029; -030; -032;	M300	5.7	m ³
	-001; -006; -008; -010; -012;			
	-014; -017; -020; -022; -023;			
	-026; -028; -031; -033;	M400	5.7	m ³
	-078;	M300	5.5	m ³
	-077; -079...-086;	M400	5.5	m ³
	-034; -036; -039; -042; -045;			
	-048; -050; -052; -055; -058;			
	-061; -064; -066; -068; -071; -073; -075;	M300	6.1	m ³
	-035; -037; -038; -040; -041;			
	-043; -044; -046; -047; -049;			
	-051; -053; -054; -056; -057;			
	-059; -060; -062; -063; -065; -067;			
	-069; -070; -072; -074; -076;	M400	6.1	m ³
	-087; -089; -092; -094;	M300	5.9	m ³
	-088; -090; -091; -093;			
	-095...-100;	M400	6.9	m ³

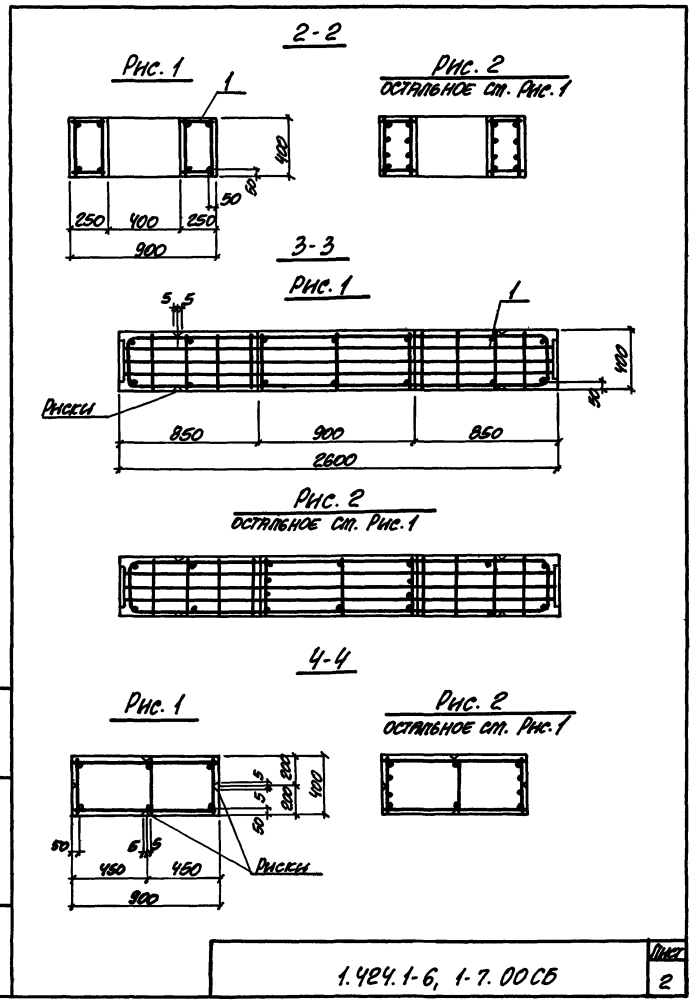


- Ссылки на варианты армирования колонн по рис. 1 и 2 приведены в таблице на сборных чертежах соответствующих пространственных каркасов в вып. 2 (док. 1.424.1-6.2-7.00.0)
- Размер F смотрите в таблице на стр. 51 (док. -0.01)
- Толщину исполнения смотрите на листах 3... 6.
- Толщина защитного слоя до продольной рабочей арматуры должна быть не менее 20 мм.

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Имя, Инициалы, Подпись и дата		1.424.1-6. 1-7.00.СБ	
Имя, Инициалы, Подпись и дата	Имя, Инициалы, Подпись и дата	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 9К132...1К132; 9К144...1К144 1К126...3К126; 1К130...3К130	Страна СССР г. Харьков
Имя, Инициалы, Подпись и дата	Имя, Инициалы, Подпись и дата	Сборочный чертеж.	Лист 1 из 6 РОБОТРАЙ СБОР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

1.424.1-6. 1-7.00 Лист 4



ИМЗ 1-7.00СБ. 1.424.1-6.1-7.00СБ. 1.424.1-6.1-7.00СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6. 1-7.00	9К132-1						
-001	9К132-2						
-002	9К132-3						
-003	9К132-4						
-004	9К132-5	10500	3900	14400	1100	1000	14.2
-005	9К132-6						
-006	9К132-7						
-007	9К132-8						
-008	9К132-9						
-009	9К132-10						
-010	9К132-11						
-011	10К132-1						
-012	10К132-2						
-013	10К132-3						
-014	10К132-4						
-015	10К132-5						
-016	10К132-6						
-017	10К132-7						
-018	10К132-8	9900	4500	14400	1300	1400	14.2
-019	10К132-9						
-020	10К132-10						
-021	10К132-11						
-022	10К132-12						
-023	10К132-13						
-024	10К132-14						
-025	11К132-1						
-026	11К132-2	9300	5100	14400	1150	1850	14.2
-027	11К132-3						
-028	11К132-4						

ИМЗ 3

ИМЗ 1-7.00СБ. 1.424.1-6.1-7.00СБ. 1.424.1-6.1-7.00СБ

1.424.1-6. 1-7.00СБ

Копированная информация 19198-02 50 февраль 12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т	
		А	Б	С	Д	Е		
1.424.1-6.1-7.00-029	11К132-5	9300	5100	14400	1450	1850	14.2	
-030	11К132-6							
-031	11К132-7							
-032	11К132-8							
-033	11К132-9							
-034	9К144-1	11700	3900	15600	1100	1000	15.3	
-035	9К144-2							
-036	9К144-3							
-037	9К144-4							
-038	9К144-5							
-039	9К144-6							
-040	9К144-7							
-041	9К144-8							
-042	9К144-9							
-043	9К144-10							
-044	9К144-11	1100	4500	15600	1300	1400	15.3	
-045	9К144-12							
-046	9К144-13							
-047	9К144-14							
-048	10К144-1							
-049	10К144-2							
-050	10К144-3							
-051	10К144-4							
-052	10К144-5							
-053	10К144-6							
-054	10К144-7	10К144-8	10К144-9	10К144-10	10К144-11	10К144-12	10К144-13	10К144-14
-055	10К144-8							
-056	10К144-9							
-057	10К144-10							
-057	10К144-11							
1.424.1-6.1-7.00 СБ							ИЗЧ 4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т						
		А	Б	С	Д	Е							
1.424.1-6.1-7.00-058	10К144-11	1100	4500	15600	1300	1400	15.3						
-059	10К144-12												
-060	10К144-13												
-061	10К144-14												
-062	10К144-15												
-063	11К144-1	11500	5100	15600	1450	1850	15.3						
-064	11К144-2												
-065	11К144-3												
-066	11К144-4												
-067	11К144-5												
-068	11К144-6												
-069	11К144-7												
-070	11К144-8												
-071	11К144-9												
-072	11К144-10							9300	4500	13800	1450	1250	13.8
-073	11К144-11												
-074	11К144-12												
-075	11К144-13												
-076	11К144-14												
-077	1К126-1												
-078	1К126-2												
-079	1К126-3												
-080	1К126-4												
-081	1К126-5												
-082	2К126-1	9900	3900	13800	1100	1000	13.8						
-083	2К126-2												
-084	2К126-3												
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОРОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДПРАВНОЙ ЧАСТЬЮ.								ИЗЧ 5					
1.424.1-6.1-7.00 СБ								ИЗЧ 5					

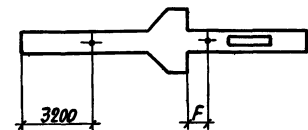
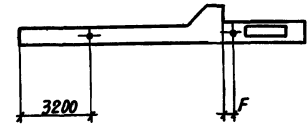
ИЗМ. № 002. ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ. ЦСРМ. ИРП. № 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм.					МАССА, т
		А	Б	С	Д	Е	
1.424.1-6.1-7.00	-085 ЗК126-1	9900	3900 (3800)	13000 (13700)	1300	800 (700)	13.8
	-086 ЗК126-2						
	-087 1К138-1						
	-088 1К138-2						
	-089 1К138-3						
	-090 1К138-4						
	-091 1К138-5	10500	4500 (4400)	15000 (14900)	1450	1250 (1150)	14.8
	-092 1К138-6						
	-093 1К138-7						
	-094 2К138-1						
	-095 2К138-2						
	-096 2К138-3						
	-097 3К138-1	11100	3900 (3800)	15000 (14900)	1100	1000 (900)	14.8
	-098 3К138-2						
	-099 3К138-3						
	-100 3К138-4						

1.424.1-6.1-7.00СБ Лист 6

ИВ. М. СЕВЕРОВ (ПОДПИСЬ И ДАТА) В. А. ПЕТРОВ (ПОДПИСЬ И ДАТА)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ



ШАГ КОЛОНН, м	Использованность крана, т	F, мм
6	10	400
	20	500
	32	800
12	10	1100
	20	
	32	

УКАЗАНИЯ ПО СТРОПОВКЕ СМОТРИТЕ П. 2.8, 2.9 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

ИВ. М. СЕВЕРОВ (ПОДПИСЬ И ДАТА) В. А. ПЕТРОВ (ПОДПИСЬ И ДАТА)

ИВ. АТА БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТ. КУРЧЕНСКИЙ	✓
П. КОНС. САРЫНСКИЙ	✓
В. П. М. А. КУРЧЕНСКИЙ	✓
В. П. М. А. ПЕТРОВ	✓
И. П. М. А. КОПЫН	✓
П. П. М. А. САРЫНСКИЙ	✓

1.424.1-6.1-0.01

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ В КОЛОННАХ.

Страна	Лист	Изготов
Р	1	1
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.424.1-6.1-0.00 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И2		1.424.1-6.1-0.02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		1.424.1-6.1-0.02			Узел 1
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	1.424.1-6.2-0.00.1 -312	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	2	
И1	2	-308	— " — МН15	1	
И1	3	1.424.1-6.2-0.30.0	— " — М2-2	1	
		1.424.1-6.1-0.02-01			Узел 2
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	1.424.1-6.2-0.00.1 -312	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	2	
И1	2	-308	— " — МН15	1	
И1	3	1.424.1-6.2-0.31.0	— " — М2-15	1	
		1.424.1-6.1-0.02-02			Узел 3
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	1.424.1-6.2-0.00.1 -312	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	2	
И1	2	-308	— " — МН15	1	
И1	3	1.424.1-6.2-0.34.0	— " — М2-16	1	

Исп. отн. Бродский
 И. Кондр. Караченко
 П. Кондр. Старынский
 Вел. инж. Караченко
 Вел. инж. Стебелькин
 Исполн. Копыля
 Проверил Караченко

1.424.1-6.1-0.02

Узел 1...6

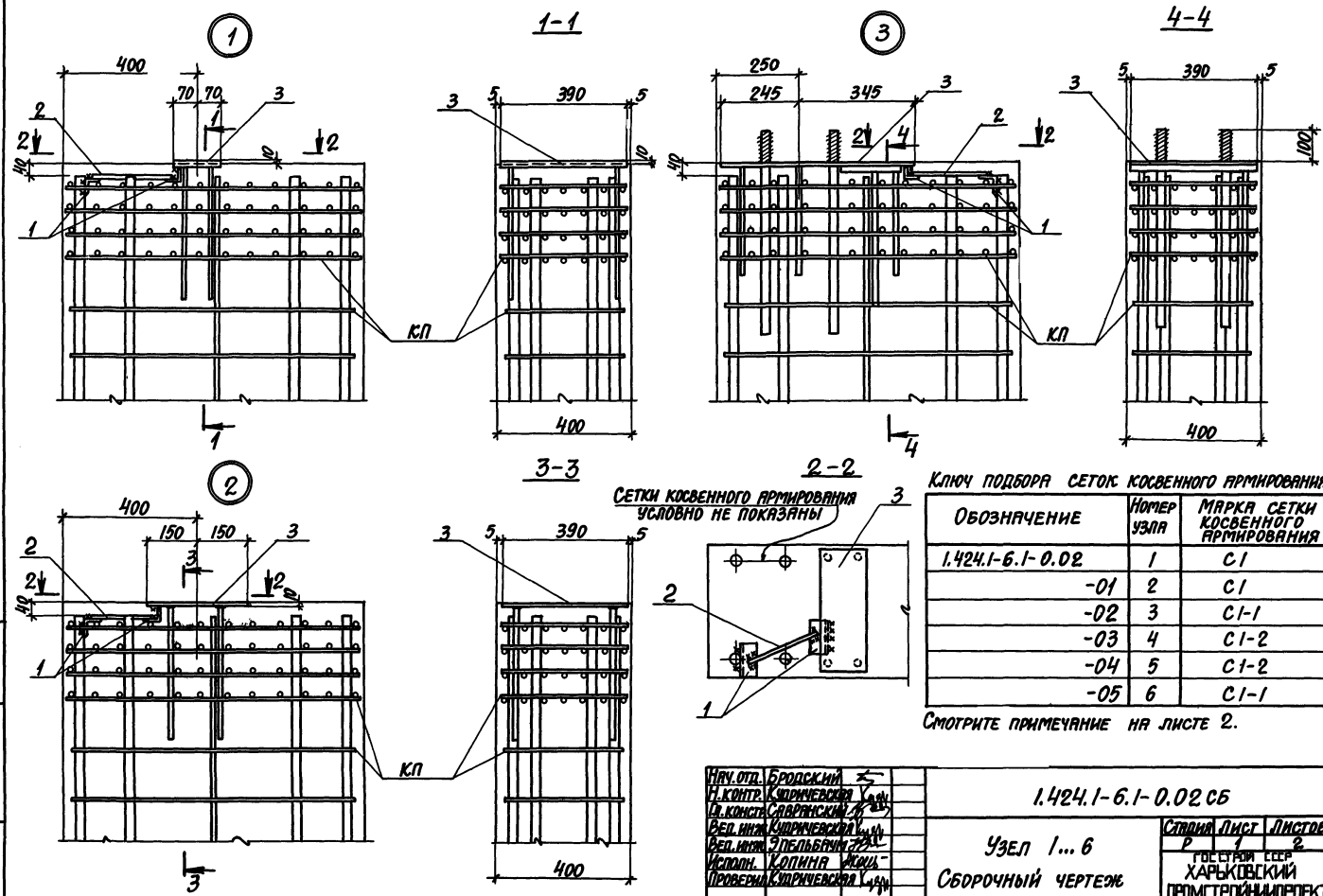
Страница 1 из 2
 Р 1 2
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	Примеч.
			1.424.1-6.1-0.02-03		Узел 4
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	1.424.1-6.2-0.00.1 -312	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	4	
И1	2	-308	— " — МН15	2	
И1	3	1.424.1-6.2-0.32.0	— " — М2-8	1	
		1.424.1-6.1-0.02-04			Узел 5
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	1.424.1-6.2-0.00.1 -312	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	4	
И1	2	-308	— " — МН15	2	
И1	3	1.424.1-6.2-0.33.0	— " — М2-21	1	
		1.424.1-6.1-0.02-05			Узел 6
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	1.424.1-6.2-0.00.1 -312	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	4	
И1	2	-308	— " — МН15	2	
И1	3	1.424.1-6.2-0.35.0	— " — М2-13	1	

Исп. отн. Бродский и другие

1.424.1-6.1-0.02

Лист 2



Имя, Фамилия, Подпись и Должность в черном цвете

ИЗВ. ОТГ. БРОДСКИЙ
 И. КОНТ. КУРЧЕНСКИЙ
 И. КОНСТ. СЛАВЯНСКИЙ
 РЕД. ИЛЛ. КУРЧЕНСКИЙ
 РЕД. ИЛЛ. ЭПЛЕВНИК
 ИСПОД. КОПЫН
 ПРОВЕРКА КУРЧЕНСКИЙ

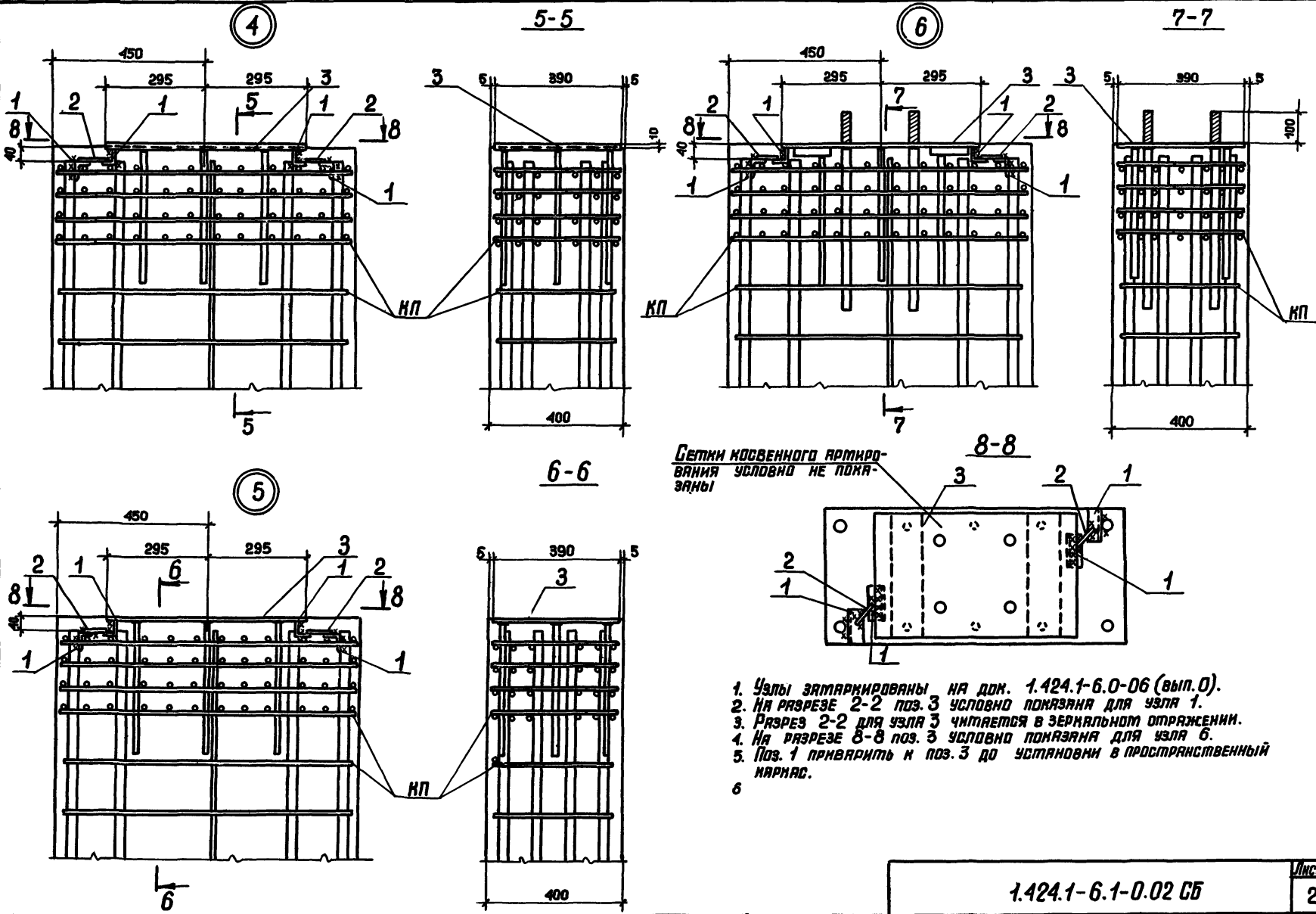
1.424.1-6.1-0.02 СБ

Узел 1... 6

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК



1.424.1-6.1-0.02 СБ

Лист 2

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.424.1-6.1-0.00 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.424.1-6.1-0.03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.424.1-6.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	
11	2		1.424.1-6.2-0.00.1 -3/2	————"———— МНЧ	2	
11	3		1.424.1-6.2-0.22.0	————"———— МН7	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.424.1-6.1-0.03			Узел 7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.424.1-6.2-0.22.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
11	5		1.424.1-6.2-0.19.0	————"———— МН1	1	
				1.424.1-6.1-0.03-01		Узел 7-1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.424.1-6.2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	
11	5		1.424.1-6.2-0.23.0	————"———— МНВ	1	

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				1.424.1-6.1-0.03 -02		Узел 7-2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.424.1-6.2-0.22.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
11	5		1.424.1-6.2-0.19.0 -1	————"———— МН2	1	
				1.424.1-6.1-0.03 -03		Узел 7-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.424.1-6.2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	
11	5		1.424.1-6.2-0.23.0 -1	————"———— МН9	1	

Имя, № पास, Подпись и дата Вых. лист

Исполн. БРОДСКИЙ
 Исполн. ЭПТЕЛЬБИНА
 Исполн. КОПИНА
 Проверил. КОПЧЕНСКИЙ

1.424.1-6.1-0.03

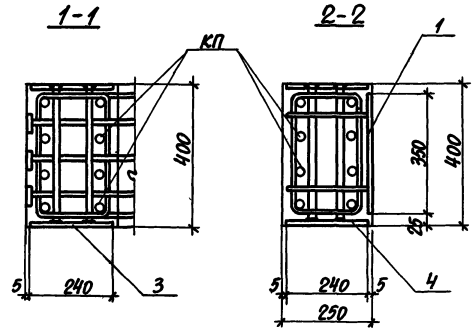
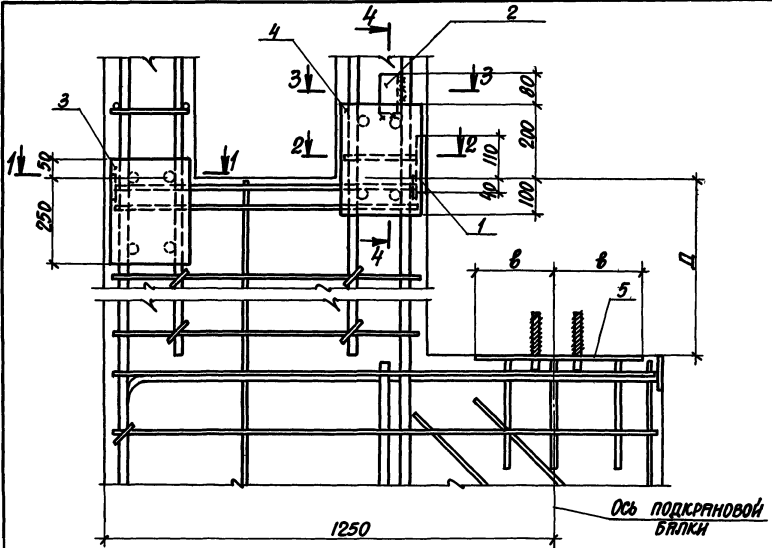
Узел 7; 7-1... 7-3

СТАДКА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2
 ГОССТРОЙ ССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Имя, № पास, Подпись и дата Вых. лист

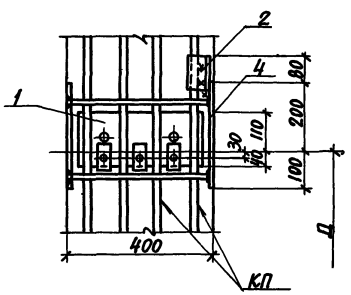
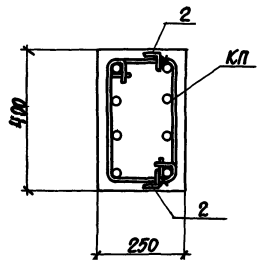
1.424.1-6.1-0.03

Лист 2



3-3

4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМЕР УЗЛА	Шаг колонны	δ, мм	ТИП КОЛОНН
1.424.1-6.1-0.03	7	6	250	РЯДОВАЯ
-01	7-1			СВЯЗЕВАЯ
-02	7-2	12	250	РЯДОВАЯ
-03	7-3			СВЯЗЕВАЯ

1. Узлы замаркированы на док. 1.424.1-6.0-08.
2. Размер D смотрите на сборочных чертежах колонн.
3. На узлах закладное изделие поз. 5 изображено условно для рядовой колонны.
4. Толщина защитного слоя до продольной рабочей арматуры должна быть не менее 30 мм.

Исполн. БРОДСКИЙ
 Проверил КУРЧЕНКО
 Конструктор ЛАВРИНСКИЙ
 Рег. инж. ЭДЕЛЬВИН
 Рег. инж. КУРЧЕНКО
 Исполн. КОПНИН
 Проверил КУРЧЕНКО

1.424.1-6.1-0.03 СБ

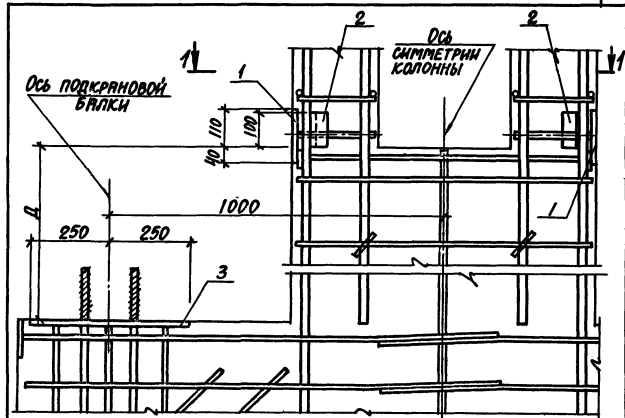
Узел 7; 7-1... 7-3

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

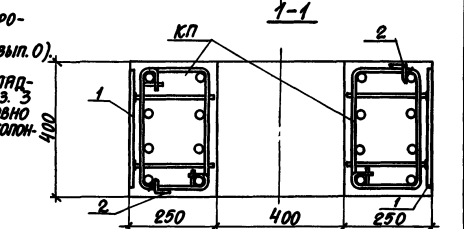
Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

ПРОЕКТООБРАЗОВАТЕЛИ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Формат
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.424.1-6.1-0.00 ТО			
И		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.424.1-6.1-0.04 СБ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1.424.1-6.2-0.20.0			
И	2	МНН	1.424.1-6.2-0.00.1 -312			
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>				
		1.424.1-6.1-0.04				Узел 8
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1.424.1-6.2-0.19.0 -1			
		1.424.1-6.1-0.04.-01				Узел 8-1
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1.424.1-6.2-0.23.0 -1			



- Узлы замаркированы на док. 1.424.1-6.0-08 (вып.0).
- На узлах закладное изделие поз. 3 изображено условно для связей колонны.



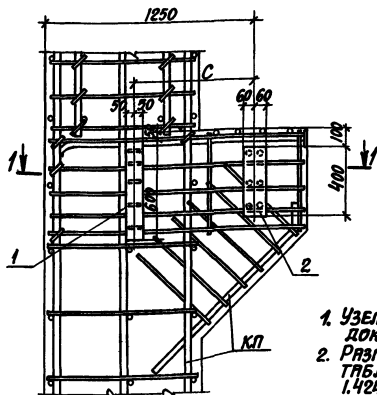
Обозначение	Номер узла	Шаг колонн, м	Тип колонн
1.424.1-6.1-0.04	8		Рядовая
-01	8-1	12	Связевая

Изм. № 01 от 10.01.2010 г. Подпись и штамп автора изм. № 01

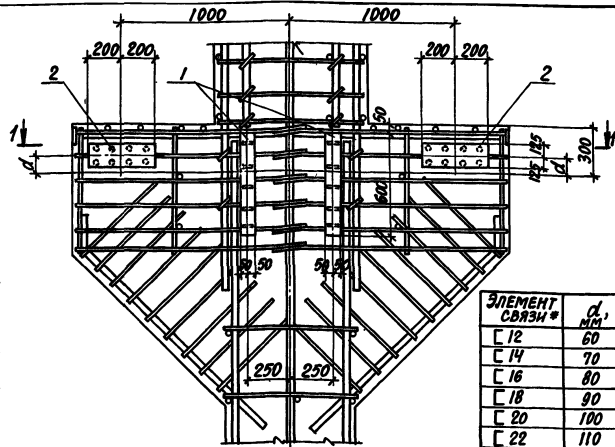
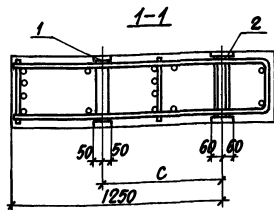
Исполн. Бродский	Проверка Киричевская	1.424.1-6.1-0.04	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р
Исполн. Копнина	Проверка Киричевская		
Узел 8; 8-1			ГОСТ Р ИСО 9001 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм. № 01 от 10.01.2010 г. Подпись и штамп автора изм. № 01

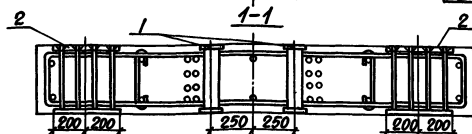
Исполн. Бродский	Проверка Киричевская	1.424.1-6.1-0.04 СБ	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р
Исполн. Копнина	Проверка Киричевская		
Узел 8; 8-1			ГОСТ Р ИСО 9001 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Сборочный чертеж			



1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОК. 1.424.1-6.0-09 (ВЫП. 0).
 2. РАЗМЕР „С“ СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ НА ДОК. 1.424.1-6.0-09 (ВЫП. 0).



ЭЛЕМЕНТ СВЯЗИ #	d, мм
С 12	60
С 14	70
С 16	80
С 18	90
С 20	100
С 22	110



- * ЭЛЕМЕНТ СВЯЗИ-СМ. ПОЗ. 1 НА СБОРОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ СВЯЗЕЙ (ВЫП. 3).
 УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОК. 1.424.1-6.0-09 (ВЫП. 0).

Формат	Этаж	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		1.424.1-6.2-0.25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	
II	2		1.424.1-6.2-0.26.0	— МН12	1	

ИПЧ. ОТД. БРОВДСКИЙ
 И. КОНТР. КУРЧЕНКОВ
 И. КОНСТ. СЛОНОВСКИЙ
 ВЕД. НИЖ. УЛЬЯНОВСКАЯ
 ВЕД. НИЖ. ЭЛЬБИНСКИЙ
 ИСПОЛН. КОПИНА
 ПРОВЕРКА КУРЧЕНКОВ

1.424.1-6.1-0.05

Узел 9

Страна	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИПЧ. ОТД. БРОВДСКИЙ
 И. КОНТР. КУРЧЕНКОВ
 И. КОНСТ. СЛОНОВСКИЙ
 ВЕД. НИЖ. УЛЬЯНОВСКАЯ
 ВЕД. НИЖ. ЭЛЬБИНСКИЙ
 ИСПОЛН. КОПИНА
 ПРОВЕРКА КУРЧЕНКОВ

Формат	Этаж	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		1.424.1-6.2-0.25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	2	
II	2		1.424.1-6.2-0.27.0	— МН13	2	

1.424.1-6.1-0.06

Узел 10

Страна	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис. 1

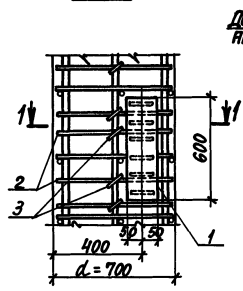


Рис. 2

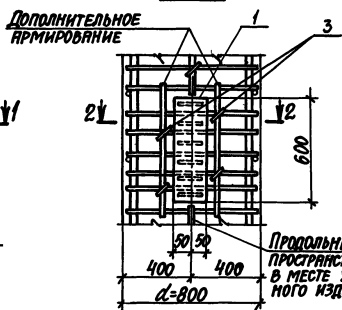


Рис. 3

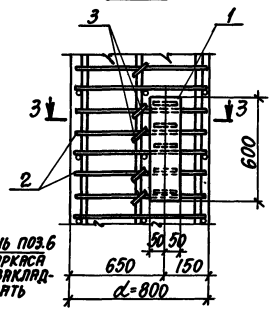
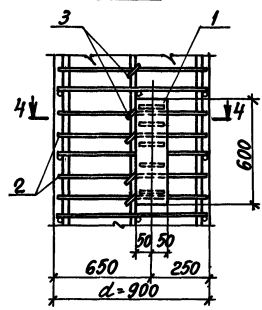
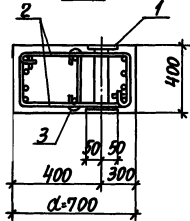


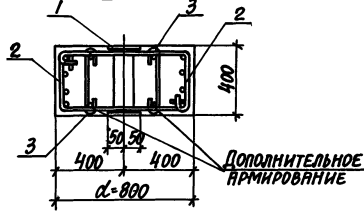
Рис. 4



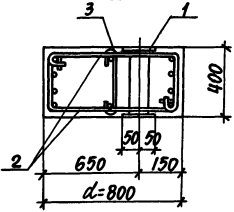
1-1



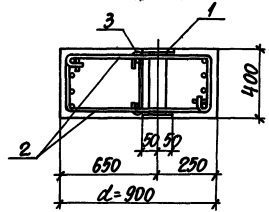
2-2



3-3



4-4



Шаг колонн, м	Высота сечения колонны, мм	Рис.
6	700	1
	800	2
12	800	3
	900	4

Узел замаркирован на док. 1.424.1-6.0-09 (вып. 0).

Колонт.	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	1	1.424.1-6.2-0.25.0	Изделие закладное МН II	1	
II	2	2	1.424.1-6.2-0.00.2-II	Стержень арматурный	16	
II	3	3	1.424.1-6.2-0.00.2-02	" "	8	

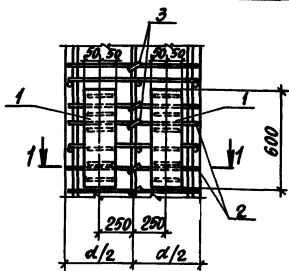
М.Ю. ТАБЕРНИКОВА
Н. КОНТРАКТИВСКАЯ
Л. ВИННИЦА
В. МИХАЙЛОВИЧ
В. МИХАЙЛОВИЧ
В. МИХАЙЛОВИЧ
В. МИХАЙЛОВИЧ
В. МИХАЙЛОВИЧ

1.424.1-6.1-0.07

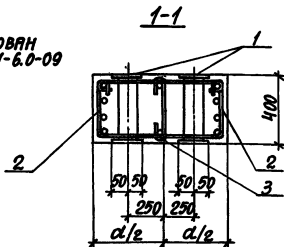
Узел II

СТАНДА ЛИСТ 7 ЛИСТОВ
Р
ГОСТРОМ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИМПРОЕКТ

И.А. МЕЛЕНКО, ПОДПИСАЛ. В.А. ДИТЯКОВ, НАЧ. РАБОТ.



Узел замаркирован
на док. 1.424.1-6.0-09
(вып. 0).

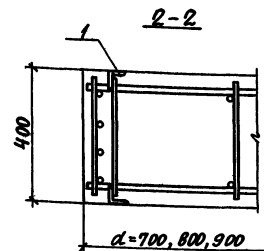
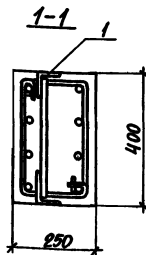
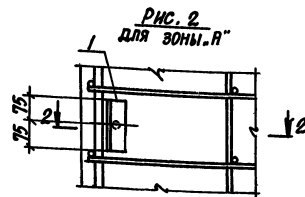
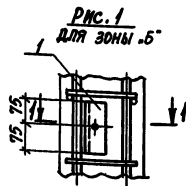


Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
H	1		1.424.1-6.2-0.25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	2	
H	2		1.424.1-6.2-0.00.2	-11 Стержень арматурный	16	
H	3		-02	-----	8	

1.424.1-6.1-0.08

Узел 12

СТАНДАРТ ЛИСТ Листов
Р 1
ГОСТРОИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Узел замаркирован на док. 1.424.1-6.0-11 (вып. 0).

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
H	1		1.424.1-6.2-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14	1	

1.424.1-6.1-0.09

Узел 13

СТАНДАРТ ЛИСТ Листов
Р 1
ГОСТРОИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Уровень	Этаж	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			1.424.1-6.1-0.00 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
II			1.424.1-6.1-0.10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.424.1-6.1-0.10	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	Узел 14
II	I		1.424.1-6.2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2
			1.424.1-6.1-0.10-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	Узел 14-1
II	I		1.424.1-6.2-0.21.0-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2
			1.424.1-6.1-0.10-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	Узел 14-2
II	I		1.424.1-6.2-0.21.0-2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	2
<p>Ил. отд. Бродский Е. И. КОНТ. ЗАРЧЕВСКАЯ У. 14-1 И. КОНТ. СПАРЖИНСКИЙ Я. 14-2 И. М. И. ЗАРЧЕВСКАЯ У. 14-1 И. М. И. СПАРЖИНСКИЙ Я. 14-2 И. М. И. ЭПЛЬВАНЧУК С. 14-3 И. М. И. КОПИНА И. 14-4 И. М. И. ЗАРЧЕВСКАЯ У. 14-1</p>					
			1.424.1-6.1-0.10	Узел 14; 14-1; 14-2	
			Страница	Лист	Листов
			Р	1	1
			ГОСТРСТАН СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1-1

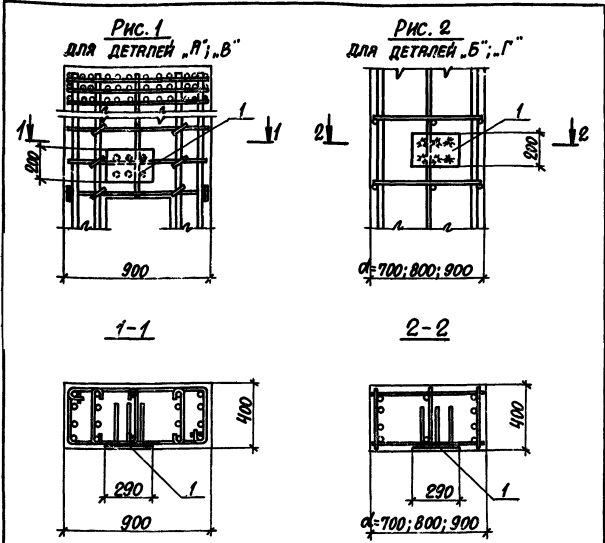
2-2

400

ПРИВАРИТЬ
ДИТОВОЙ СВАРОЙ
К РАБОЧЕЙ АРМА-
ТУРЕ

Узел замаркирован на сборочных чертежах колонн, приведенных в настоящем выпуске.
Ключ для подбора строповочных петель

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОЛОНН
1.424.1-6.2-0.21.0	МН4 (Узел 14)	1К102; 1К108; 1К120; 1К132; 2К102; 2К108; 2К120; 3К102; 3К108; 3К120; 4К108; 4К120; 6К108; 6К120; 7К108; 7К120; 8К108; 8К120; 9К108; 10К108;
		1К114; 1К126; 1К138; 1К144; 2К114; 2К126; 2К132; 2К138; 2К144; 3К114; 3К126; 3К132; 3К138; 3К144; 4К132; 4К144; 6К132; 6К144; 7К132; 7К144; 8К132; 8К144; 9К120; 9К132; 10К120; 11К108; 11К120;
1.424.1-6.2-0.21.0-01	МН5 (Узел 14-1)	9К144; 10К132; 10К144; 11К132; 11К144.
1.424.1-6.2-0.21.0-02	МН6 (Узел 14-2)	
Ил. отд. Бродский Е. И. КОНТ. ЗАРЧЕВСКАЯ У. 14-1 И. КОНТ. СПАРЖИНСКИЙ Я. 14-2 И. М. И. ЗАРЧЕВСКАЯ У. 14-1 И. М. И. СПАРЖИНСКИЙ Я. 14-2 И. М. И. ЭПЛЬВАНЧУК С. 14-3 И. М. И. КОПИНА И. 14-4 И. М. И. ЗАРЧЕВСКАЯ У. 14-1		
1.424.1-6.1-0.10 СБ		
Узел 14; 14-1; 14-2		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Страница		
Р		
ГОСТРСТАН СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



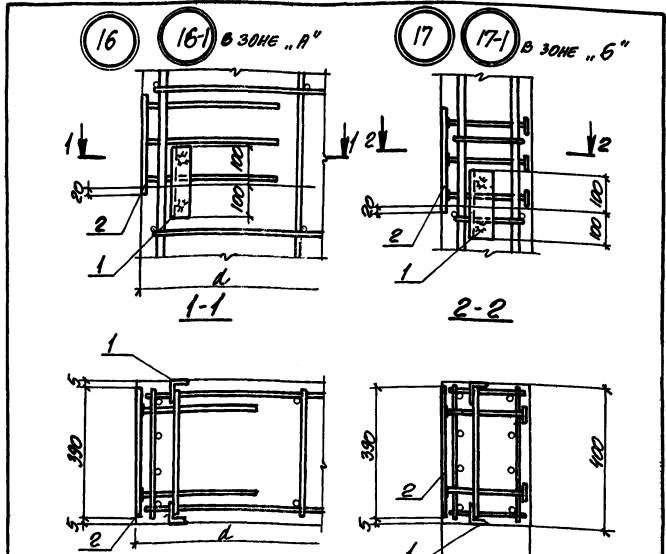
Формат	Этап	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I			1.424.1-6.2-0.40.0	Изделие закладное М1-12-2	1	

1. Привязки закладных изделий см. на док. 1.424.1-6.0-10 (вып.0).
 2. Узел затаркирован на док. 1.424.1-6.0-10 (вып.0).

ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ
И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ
				1.424.1-6.1-0.11			
				Узел 15	Страна	Лист	Листов
					Р	1	1
					ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ «ХАРЬКОВСКИЙПРОЕКТ»		

Формат	Этап	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
				1.424.1-6.1-0.00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
II				1.424.1-6.1-0.12 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
II	I			1.424.1-6.2-0.28.0	Изделие закладное МН16	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>							
				1.424.1-6.1-0.12	Узел 16		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
II	2			1.424.1-6.2-0.36.0	Изделие закладное М1-1	1	
				1.424.1-6.1-0.12-01	Узел 16-1		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
II	2			1.424.1-6.2-0.37.0	Изделие закладное М1-4	1	
				1.424.1-6.1-0.12-02	Узел 17		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
II	2			1.424.1-6.2-0.38.0	Изделие закладное М1-4	1	
				1.424.1-6.1-0.12-03	Узел 17-1		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
II	2			1.424.1-6.2-0.39.0	Изделие закладное М1-4-4	1	

ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ
И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ	И. ДИТЯ
				1.424.1-6.1-0.12			
				Узел 16; 16-1; 17; 17-1	Страна	Лист	Листов
					Р	1	1
					ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ «ХАРЬКОВСКИЙПРОЕКТ»		



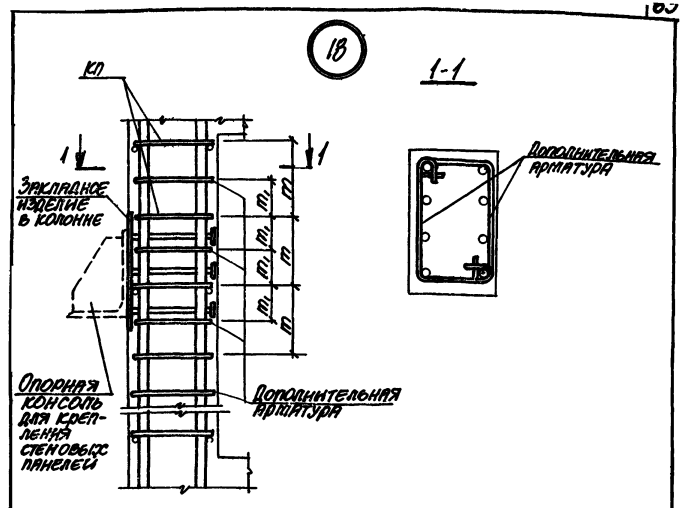
Обозначение	Номер узла
1.424.1-6.1-0.12	16
-01	16-1
-02	17
-03	17-1

Узлы заштрихованы
на док. 1.424.1-6.0-11(вкл.0)

1.424.1-6.1-0.12 СБ

Узел 16; 16-1; 17; 17-1
Сборочный чертеж.

Страна	Лист	Измен.
Р		1
ГОСТРОЙ ОБЩ. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Ключ для подбора дополнительной
поперечной арматуры БЕТОН

Поперечная арматура пространственного каркаса		Дополнительная поперечная арматура БЕТОН			Обозначение
Диаметр поперечной арматуры, мм	Шаг поперечной арматуры, мм	Диаметр основной арматуры, мм	Шаг основной арматуры, мм	Шаг поперечной арматуры, мм	
6	200	6	100	10	1.424.1-6.2-0.00.2
8					
10	250	8	125	8	1.424.1-6.2-0.00.2 -01

Дополнительная поперечная арматура устанавливается в соответствии с указаниями п.2.7 технического описания (стр.5).

Исполн.	Борискин	Л
И.контр.	Фельдман	Л
И.контр.	Савицкий	Л
Вед.инж.	Кулиничев	Л
Вед.инж.	Фельдман	Л
Исполн.	Колупа	Л
Проектир.	Кулиничев	Л

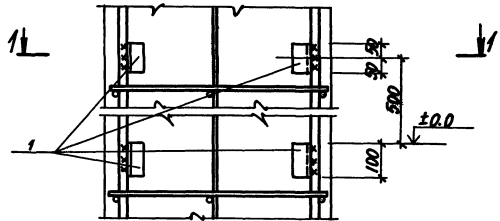
1.424.1-6.1-0.13

Узел 18.

Страна	Лист	Измен.
Р		1
ГОСТРОЙ ОБЩ. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

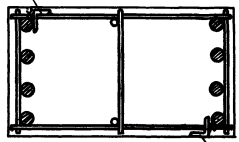
Формат А2

19



1
ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ

1-1



1
ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ

Узел замаркирован на док. 1.424.1-6.0-12

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	1	1.424.1-6.2-0.00.1-312	Изделие закладное МНЧ	4	

Исполн. Бродский
 И. Кондратьев
 И. Кондратьев
 Вед. Инж. Кондратьев
 Вед. Инж. Кондратьев
 Исполн. Копина
 Проверил Ширяев

1.424.1-6.1-0.14

Узел 19

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р
 ГОССТРОЙ СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ