СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-33-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 33

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ



Государственный комитет Российской Федерации по строительству и жилищно-коммунальному комплексу (Госстрой России)

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-33-2001

Утверждены и введены в действие с 3 марта 2004 г. постановлением Госстроя России от 03.03.2004 г. № 14

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 33

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗЛАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Российской Федера по строительству и жилищно-коммунальному ком (Госстрой России)

Москва 2004

Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм -2001-33 Оборудование предприятий легкой промышленности / Госстрой России. — М.: ФГУП ЦПП, 2004. — 48 с.

Предназначены для определения прямых затрат при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности.

РАЗРАБОТАНЫ ГУ Межрегиональный центр по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (В.П. Шуппо, Е.Б.Дзюбанов, Н.В. Малютина – ответственный исполнитель).

РАССМОТРЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России (В.А.Степанов, И.Ю.Носенко, Т.Л. Грищенкова).

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 3 марта 2004 г. постановлением Госстроя России от 03.03.2004 г. № 14

© Госстрой России, 2004

Настоящие Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 33

Оборудование предприятий легкой промышленности

ФЕРм-2001-33

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- 1. В настоящем сборнике содержатся федеральные единичные расценки (далее расценки), предназначенные для определения сметной стоимости работ по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности.
- 2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования.
- 3. Настоящие федеральные единичные расценки (ФЕРм) разработаны на основе:
- государственных элементных сметных норм на монтаж оборудования предприятий легкой промышленности (ГЭСНм 81-03-33-2001), утвержденных постановлением Госстроя России от 07.08.2003 № 143;
- уровня оплаты труда рабочихмонтажников и рабочих, управляющих машинами, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте для условий строительства первого территориального района, принятого в качестве базисного, по состоянию на 1 2000г. января Оплата труда монтажников принята с учетом разрядности работ при ставке рабочего-монтажника четвертого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел.-ч – 9,62 руб.), при этом ставка рабочегомонтажника первого разряда составила 7,19 руб./чел.-ч. Оплата труда рабочихмонтажников с учетом разрядности работ приведена в Указаниях по применению федеральных единичных расценок на монтаж оборудования (ФЕРм-2001), введенных в действие постановлением Госстроя России от 07.08.02 № 105:
- средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по первому территориальному району по состоянию на 1 января 2000г., приведенных в приложении 2;

- сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Федеральному сборнику сметных норм и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств, введенного в действие постановлением Госстроя России от 23.07.2001 № 86, с учетом внесенных дополнений и изменений, приведенных в приложении 1.
- 4. Настоящий сборник содержит расценки на работы по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.
- 5. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:
- горизонтальное перемещение оборудования по отделам 01, 02, 03, 07, 08, 10, 11 от приобъектного склада до места установки на расстояние до 100 м, по отделам 04, 05, 06, 09 до 1000 м:
- вертикальное перемещение оборудования в пределах этажа.
- индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.
- 6. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства работ по монтажу оборудования в размере 2% от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

	Наименование и тех-		В том числе, руб.				4	I
Шифр расценок Коды неучтен- ных материалов	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда- рабочих- монтажников	эксплуатация машин		материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.		всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ

ТАБЛИЦА 33-01-001. КОРЬЕРЕЗКИ, МАШИНЫ ДРОБИЛЬНЫЕ

Из	меритель: шт.							
33-01-001-01	Корьерезка бара- банного типа	1145.94	968.76	128.06	_	49.12	108.00	3,5
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древе- сины	710.99	557.93	141.66	17.20	11.40	62.20	5,7

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ

ТАБЛИЦА 33-01-011. ДИФФУЗОРЫ

ИЗ	меритель: шт.							
33-01-011-01	Диффузор вмести- мостью 21 м3	947.21	730.98	216.23	26.76	_	84.80	6,7

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ

ТАБЛИЦА 33-01-021. ТЕПЛООБМЕННИКИ

Измеритель: **шт.**

33-01-021-01 Теплообменник,

	поверхность нагре- ва 40 м2	178.61	171.79	6.82	_	-	20.50	1,7
1 -	3-01-022. АППАРАТ	Ы ВЫПАРІ	ные, прям	оточные				
33-01-022-01	меритель: шт. Аппарат выпарной с 4-ходовым кожу- хотрубным тепло- обменником, по- верхность нагрева 18 м2	123.43	119.52	3.91	-	-	14.40	0,9
33-01-022-02	Аппарат прямоточ- ный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагре- ва 25 м2	151.91	146.08	5.83	_	_	17.60	1,6

	Наименование и тех-			В том чи	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за- траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	эксплуатация машин		материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	. 5	6	7	8	9
	-01-023. КАМЕРЫ (меритель: шт.	РАСПЫЛИТ	ЕЛЬНОЙ СУ	шилки				
33-01-023-01	Камера распыли- тельной сушилки для выпаривания экстракта	1139.01	893.85	237.27	29.68	7.89	101.00	10

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

ТАБЛИЦА 33-01-033. ПРЕССЫ ШНЕКОВЫЕ ДЛЯ ОТЖИМА И ОДУБИНЫ

Измеритель: шт.

Прес	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность, т/ч, до:										
33-01-033-01	1,5	712.90	646.05	58.08	_	8.77	73.00	3,6			
33-01-033-02	5	2525.89	1911.60	586.22	61.97	28.07	216.00	21,1			

О Т Д Е Л 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

ТАБЛИЦА 33-02-001. СТАНКИ, ЗАВЕРТКИ, КУСАЧКИ

Из	меритель: шт.							
33-02-001-01	Станок шлифоваль- ный для каблуков и колодок	49.41	38.53	10.88	1.21	-	4.47	0,04
33-02-001-02	Завертка для коло- док настольная, приводная	50.38	39.48	10.90	1.21	-	4.58	0,08
33-02-001-03	Кусачки механиче- ские для заклепок, настольные	52.28	41.38	10.90	1.21	-	4.80	0,08
33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблу- ка и срезки набойки	101.26	87.06	13.67	1.51	0.53	10.10	0,14
33-02-001-05	Станок каблучно- копировальный	111.51	90.60	19.42	2.11	1.49	10.10	0,47
Ста	нок колодочно-копиро	вальный дл	1 9 :					
33-02-001-06	обдирки	146.00	110.33	34.79	3.62	0.88	12.30	1
33-02-001-07	чистовой обработки	195.57	127.60	66.48	6.34	1.49	14.60	2

	Наименование и тех-			В том числе, руб.				
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда рабочих- монтажников	эксплуатация машин		материалы	труда	Масса обору-
Коды неучт е н- ных матери а лов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.		всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ

ТАБЛИЦА 33-02-010. МАШИНЫ, ВИБРОМЕЛЬНИЦЫ, ПЕЧИ, БАРАБАНЫ, АВТОМАТЫ, АГРЕГАТЫ, СТАНКИ

	CIARRA							
	меритель: шт.							
33-02-010-01	Машина сортиро- вочная на два сита для машинного тек- са и крупного обув- ного гвоздя	92.41	90.60	1.28	0.10	0.53	10.10	0,1
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя	143.70	140.83	2.34	0.20	0.53	15.70	0,2
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термобработки гвоздей	92.41	90.60	1.28	0.10	0.53	10.10	0,1
33-02-010-04	Барабан голтовоч- ный для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя	142.88	139.04	1.38	-	2.46	16.30	0,4
Авт	омат гвоздильный про	ессового дей	іствия для из	готовления	:			
33-02-010-05	крупного обувного гвоздя	75.27	74.37	0.37	-	0.53	8.20	0,1
33-02-010-06	машинного текса из проволоки	159.75	152.38	5.88	0.50	1.49	16.80	0,4
33-02-010-07	ручного текса из ленты	208.37	204.98	1.90	_	1.49	22.60	0,5
33-02-010-08	Машина винтона- катная	214.75	209.84	4.25	0.40	0.66	24.60	0,3
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	129.37	127.44	1.51	-	0.42	14.40	0,36
33-02-010-10	Станок выгибатель- ный для спираль- ных ножей	140.21	133.92	5.87	0.50	0.42	15.70	0,4
33-02-010-11	Агрегат колоколь- ный для оцинкова- ния обувных гвоз- дей	218.88	212. 91	4.25	_	1.72	24.70	0,8
33-02-010-12	Станок вальцовоч- ный для плоских спиралей	175.42	155.16	19.21	1.61	1.05	18.00	1,2
33-02-010-13	Автомат для сборки форменных метал-	134.86	125.85	8.53	0.80	0.48	14.60	0,5

	Наименование и тех-			В том числе, руб.				
Шифр расценок о ил Н Коды неучтен- ных материалов	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда- рабочих- монтажников	эксплуатация машин		материалы	Затраты труда	Масса обору-
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.		всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

ТАБЛИЦА 33-02-020. ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ, АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ

Из	меритель: шт.							
Изм	ельчитель роторный	для пластма	ес, марка:					
33-02-020-01	ИПР-150М	104.27	101.36	1.51		1.40	11.30	0,33
33-02-020-02	ИПР-300	184.68	156.98	9.72	_	17.98	17.50	1,4
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	1826.32	1284.38	533.17	57.70	8.77	149.00	9,09
ТАБЛИЦА 33	3-02-021. СМЕСИТЕ	ЛИ						
Из	меритель: шт.							
33-02-021-01	Смеситель ленточ- ный для порошко- образных и грану- лированных мате- риалов	291.61	274.98	12.42	-	4.21	31.90	2,9

ТАБЛИЦА 33-02-022. ПРЕССЫ

Измеритель: **шт.**

33-02-022-01 Пресс червячный 343.84 263.73 16.07 – 64.04 29.80 3,17

ТАБЛИЦА 33-02-023. СУШИЛКИ, ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ

Измеритель: **шт.**

Суш	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность, кг/ч:										
33-02-023-01	50	130.39	124.54	1.99	0.14	3.86	14.60	0,06			
33-02-023-02	100	220.61	185.95	15.54	1.21	19.12	21.80	0,66			
33-02-023-03	450	231.94	185.95	20.20	1.62	25.79	21.80	0,86			
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	444.44	251.40	13.11	_	179.93	30.00	2,12			

ТАБЛИЦА 33-02-024. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Измеритель: шт.

ческий для литья

под давлением

Терм	иопластоавтомат, ма	рка:						
33-02-024-01	TП-32	334.29	202.16	10.76	_	121.37	23.70	1,4
33-02-024-02	Д-3328	531.39	307.08	14.29	_	210.02	36.00	3,05
33-02-024-03	Д-3234	1886.89	887.12	534 .03	74.62	465.74	104.00	7,8
Mau	дина литьевая:							
33-02-024-04	ДБ-3328	531.25	301.70	14.09	-	215.46	35.00	2,92
33-02-024-05	ДГ-3231	1591.22	689.60	43 0.83	60.41	470.79	80.00	5,75
33-02-024-06	Д-3931	2966.09	1258.52	793.46	110.38	914.11	146.00	13
33-02-024-07	Автомат гидравли-							

266.36

13.59

489.97

3

30.90

210.02

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуатац	нишем ки	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников		в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

О Т Д Е Л 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

ТАБЛИЦА 33-03-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ

Из	меритель: шт.			_				
33-03-001-01	Машина для ориен- тировочной укладки шпуль	456.50	258.60	16.48	_	181.42	30.00	2,5
33-03-001-02	Машина для покры- тия шпуль лаком	788.39	434.45	31.32	_	322.62	50.40	5
33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	228.31	159.47	4.23	-	64.61	18.50	0,6
33-03-001-04	Пресс горизонталь- ный для оконча- тельной гибки шпу- ледержателей	228.48	159.47	2.82	-	66.19	18.50	0,7
33-03-001-05	Станок операцион- ный для обработки ширинок	177.57	124.13	1.51		51.93	14.40	0,33
33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	155.00	115.51	0.58	-	38.91	13.40	0,2
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и раз- гонки стальных ко- лец	271.56	189.64	3.05	_	78.87	22.00	0,8
33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпуль	288.16	206.88	3.64	-	77.64	24.00	1
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного рас- кроя бруска	268.49	189.64	1.21	-	77.64	22.00	0,5
33-03-001-10	Автомат сверлиль- ный многошпин- дельный	287.08	200.01	9.26	_	77.81	22.60	2
ТАБЛИЦА 33	3-03-002. ОБОРУ <mark>Д</mark> О	ВАНИЕ ДЛ	я произво	ОДСТВА КА	ТУШЕК			

ТАБЛИЦА 33	-03-002. ОБОРУДО	ВАНИЕ ДЛ	я произво	дства ка	ТУШЕК			
Из:	меритель: шт.							
33-03-002-01	Станок двухконеч- ная бабка- расправка для ош- нуровки и полиров- ки катушек	157.47	115.51	0.95	_	41.01	13.40	0,15
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	236.30	168.95	2.56	_	64.79	19.60	0,55
33-03-002-03	Станок расправоч- но-закаточный для распределения от- верстий заката нижнего кольца	278.60	198.26	3.05	-	77.29	23.00	0,8

	Hawayayaan way		r	D =====				
	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	эксплуата:	ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-002-04	Станок одноконеч- ный, бабка с полоз- ками для сверления отверстий в заго- товках	196.03	115.51	0.95		79.57	13.40	0,15
33-03-002-05	Станок шлифоваль- но-цилиндрический	363.58	283.60	1.38		78.60	32.90	0,3
-	-03-003. ОБОРУДО	ВАНИЕ ДЛ	я произво	ДСТВА ЧЕ	лноков			
Из 33-03-003-01	меритель: шт. Станок двухшпин- дельный горизон- тальный для свер- ления отверстий в торцах заготовки челнока	232.60	150.85	3.15	-	78.60	17.50	0,85
33-03-003-02	Полуавтомат свер- лильный трехшпин- дельный для свер- ления отверстий в челночной заготов- ке	228.89	159.47	2.53	-	66.89	18.50	0,6
33-03-003-03	Пресс горизонталь- ный для запрессов- ки носков в заго- товку челнока	198.06	142.23	1.97	_	53.86	16.50	0,5
Стаі	нок шлифовальный д	ля челнока:						
33-03-003-04	наружной поверх- ности	370.71	245.66	8.42	_	116.63	28.80	1,2
33-03-003-05	корпуса	208.58	167.19	1.34		40.05	19.60	0,3
33-03-003-06 33-03-003-07	лобков Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	275.70 187.07	192.78 131.36	1.67	- .	79.57 54.04	15.40	0,95
33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточ- ки лобковых частей челнока	252.03	184.25	2.56	_	65.22	21.60	0,6
33-03-003-09	Полуавтомат гори- зонтально- фрезерный для фрезерования по- чаточной коробки челноков	261.45	175.72	3.18	-	82.55	20.60	0,87
33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования пря- мых ребер в челно- ках	210.45	140.74	2.56	-	67.15	16.50	0,55
33-03-003-11	Станок горизон- тально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	215.48	146.03	2.56	-	66.89	16.50	0,6

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕ-ТАЛЕЙ

Авт	омат для набора ленті	ol:						
33-03-010-01	игольчатой	219.26	165.62	1.71		51.93	19.60	0,4
33-03-010-02	бегунной, колковой	183.77	130.13	1.71	_	51.93	15.40	0,41
33-03-010-03	Автомат проволоко- рубильный	184.30	130.13	1.67	_	52.50	15.40	0,38
33-03-010-04	Машина обрезаль- ная для игольчатой ленты	175.69	134.60	1.48	-	39.61	15.40	0,3
33-03-010-05	Машина кроильная для раскроя осно- вания игольчатых лент и пластин	496.39	341.73	10.83	-	143.83	39.10	1,58
33-03-010-06	Барабан точильный для игольчатых лент и пластин	611.90	391.23	12.14	_	208.53	46.30	3
	ДЕТАЛЕЙ меритель: шт.			T	T		·	
33-03-011-01	Автомат кардош- ляпный для набора игольчатых, чис- тильных пластин и шляпочных щеток	295.71	215.37	2.92	-	77.42	25.70	0,75
33-03-011-02	Машина для резки шляпок	270.77	189.39	2.95	-	78.43	22.60	0,75
АБЛИЦА 33	3-03-012. ОБОРУДО	ВАНИЕ ДЛ	Я ПРОИЗВО	ОДСТВА ПИ	ІЛЬЧАТОЇ	1 ЛЕНТЫ		
Из	меритель: шт.						,	
33-03-012-01	Автомат зубопро- сечный для штам- повки ленты	298.46	217.16	3.31	-	77.99	25.70	0,92
33-03-012-02	Электропечь сопро- тивления	548.5 3	258.60	13.46	-	276.47	30.00	3,2
33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	440.17	252.65	30.36	_	157.16	29.90	1,7
33-03-012-04	Станок контрольно- перемоточный	370.18	243.36	9.66	<u> </u>	117.16	28.80	1,2
33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	309.38	226.46	3.35	_	79.57	26.80	0,95
	3-03-013. ОБОРУДО меритель: шт.	ВАНИЕ ДЛ	ІЯ ПРОИЗВО	ОДСТВА КЛ	ипсов	-		
33-03-013-01	Станок вальцовоч- ный	30 0.83	174.12	9.11	-	117.60	20.20	1,25
				7				+

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуата	ниш6м кир	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, (оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-013-03	Станок вальцовоч- но-гибочный для формования профи- ля продольных клипсов	206.25	136.20	1.84	-	68.21	15.80	0,55
33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продоль- ных клипсах	192.72	150.85	1.38	_	40.49	17.50	0,3
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продоль- ные клипсы	520.06	324.14	13.80	-	182.12	38.00	2,5

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕ-ЛИЙ

•	-03-020. ОБОРУДО меритель: шт.	DAIINE AVI	n plakn n	ШЛИФОВА	IIIIII KPO	FIOR DJ MA	11 PI	
33-03-020-01	Машина резатель- ная для рулонов бумаги	383.68	255.05	9.45	_	119.18	29.90	1,3
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	286.82	205.16	3.58	-	78.08	23.80	1
33-03 -02 0-03	Машина для шли- фовки края бумаги	213.71	158.66	1.71	_	53.34	18.60	0,4
АБЛИЦА 33	-03-021. ОБОРУДО	ВАНИЕ ДЛ	Я ИЗГОТОВ	ЛЕНИЯ УТ	очных пл	АТРОНОВ		
Из	меритель: шт.							
33-0 3-0 21 -01	Станок операцион- ный для обработки патронов	181.66	127.37	1.57	-	52.72	14.20	0,35
33-03-021-02	Машина шпулеза- верточная для изго- товления патронов	672.84	478.08	12.90	-	181.86	57.60	2,2
33-03-021-03	Станок сортировоч- ный	322.79	197.52	8.90	-	116.37	22.60	1,2
33-03-021-04	Установка для про- питки патронов ла- ком	1231.04	730.93	33.05	_	467.06	86.50	8
33-03-021-05	Агрегат для приго- товления пропиточ- ного сплава	1120.33	617.69	28.13	_	474.51	73.10	6,2
33-03-021-06	Машина армиро- вочная для одева- ния колец на па- трон	388.60	262.72	8.90	-	116.98	30.80	1,2
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки ар- мировочных колец	399.80	239.64	12.21	-	147.95	27.80	1,67
•	8-03-022. ОБОРУДО меритель: шт.	ВАНИЕ ДЛ	я изготов	зления ко	нусов и	цилиндр	ОВ	
33-03-022-01	Станок операцион- ный для обработки патронов, конусов,	155.54	115.51	0.95	_	39.08	13.40	0,15

	Наименование и тех-			В том чис	сле, руб.		<u> </u>	
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		·	ция машин	материалы	За траты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. оплата труда рабочих, управ-ляющих машиной	расход не- учтенных материалов		дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ста	нок для конусов:							
33-03-022-02	армирования	603.29	408.59	13.46	-	181.24	47.40	2,4
33-03-022-03	обортовки колец и горловины	479.66	283.60	13.32	-	182.74	32.90	2,3
33-03-022-04	отделочный	657.19	461.17	13.46		182.56	53.50	2,4
Мац	ина для изготовлени	я цилиндров	:					
33-03-022-05	цилиндриковая	196.05	140.74	1.97	_	53.34	16.50	0,5
33-03-022-06	цилиндрозаверточ- ная	730.95	509.24	14.15		207.56	59.70	2,6
33-03-022-07	Комбайн конусоза- верточный для из-	1020.66	700.52	46.74	-	273.40	84.40	3,2
	готовления конусов							
	8-03-023. ОБОРУДО	вание дл	я произво	ДСТВА ФИ	ІРГОВЫХ І	ASOB		
33-03-023-01	меритель: шт. Станок для резки		[<u> </u>			
	жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	188.85	132.75	1.71	-	54.39	15.40	0,4
ТАБЛИЦА 33	43 <i>ДЕЛ 4. ОБОР</i> 8-03-030. ОБОРУДО меритель: шт.		, ,			РЕМИЗ	И БЕР,	Д
33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ре-	137.53	109.18	0.72		27.63	12.80	0,07
33-03-030-02	Машина ремиз- вязальная	210.12	156.32	1.51	_	52.29	18.50	0,35
33-03-030-03	Машина перемоточ- ная для перемотки пряжи	184.13	130.13	1.71	_	52.29	15.40	0,4
33-03-030-04	Станок калибровоч- ный	241.53	158.61	3.35	_	79.57	18.40	0,95
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	308.45	219.22	3.35	-	85.88	25.70	0,95
33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволо-	212.81	158.01	1.64	-	53.16	18.70	
33-03-030-07	IKИ				L			0,35
	ки Станок для рубки накладок в задан- ный размер	177.06	130.98	1.38	-	44.70	15.50	0,35
33-03-030-07 33-03-030-08	Станок для рубки накладок в задан-	177.06 212.31	130.98 157.17	1.38	-	53.43	15.50 18.60	

	Наименование и тех-			В том чис	сле, руб.			T
	ническая характери-							
шифр расценок	стика оборудования или видов монтажных	S		эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда	Macca
	работ	Прямые за- траты,	оплата труда		в т.ч. опла-	l	рабочих-	обору- дова-
	Наименование и ха- рактеристика неуч-	руб.	рабочих- монтажников		та труда	расход не-	монтаж- ников,	ния,
Коды неучтен-	тенных пасценками		MORTAMHUKOB	всего	рабочих,	учтенных	челч.	Т Т
ных материалов	материалов,			1	управ-	материалов		
	единица измерения				ляющих машиной			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
•	-03-031. ОБОРУДО	ВАНИЕ ДЛ	я произво	ДСТВА БЕ	РД			
	меритель: шт. лина:							
33-03-031-01	бердовивочная для	1	T		T			Π
	вивки берда	222.50	167.19	1.97	-	53.34	19.60	0,5
33-03-031-02	для крутки бердоч- ного шнура	1732.40	1185.67	80.11		466.62	139.00	6,05
33 -03 -031-03	для перемотки бер- дочного шнура	162.69	122.83	0.95	_	38.91	14.40	0,15
Сто	нок для берды:							
33-03-031-04	нок для оерды: круглопильный для				T			Ι
	смоления	164.48	124.13	0.92	-	39.43	14.40	0,12
33-03-031-05	срезки пряжи с за- готовок	170.15	127.58	1.38	-	41.19	14.80	0,3
33-03-031-06	чистки	188.04	133.61	1.71		52.7 2	15.50	0,4
3 3- 03-0 31-07	Машина для произ- водства слачков	174.34	131.36	1.97	-	41.01	15.40	0,5
Ста	нок плющильный для	проволоки	берлочного з	уба. марки:		-		
33-03-031-08	лпс-1	247.29	174.07	2.82	T -	70.40	20.60	0,7
33-03-031-09	ЛС-3	363.50		0.07				1 35
	7.0 0	303.30	234.91	8.97	<u> </u>	119.62	27.80	1,25
33-03-031-10	CULT-1	512.13	234.91 313.50	8.97 12.56	-	186.07	37.10	2,1
	СППТ-1 Машина зубодель- ная для изготовле-				-			
33-03-031-10 33-03-031-11	СППТ-1 Машина зубодель- ная для изготовле- ния зуба берда	512.13 182.07	313.50 124.13	12.56	-	186.07 56.23	37.10 14.40	0,4
33-03-031-10 33-03-031-11	СППТ-1 Машина зубодель- ная для изготовле-	512.13 182.07	313.50 124.13	12.56 1.71 РОИЗВО	-	186.07 56.23	37.10 14.40	0,4
33-03-031-10 33-03-031-11 PA3A	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда	512.13 182.07	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПР	12.56 1.71 РОИЗВО	-	186.07 56.23	37.10 14.40	0,4
33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД	512.13 182.07	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПР	12.56 1.71 РОИЗВО	-	186.07 56.23	37.10 14.40	0,4
33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД В-03-040. СТАНКИ меритель: шт. Станок концето-	512.13 182.07	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПР	12.56 1.71 РОИЗВО	-	186.07 56.23	37.10 14.40	0,4
33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД В-03-040. СТАНКИ меритель: шт.	512.13 182.07	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ	- Д СТВА 1	186.07 56.23	37.10 14.40 <i>IHЫX</i>	2,1 0,4 Д Е-
745лица 33 33-03-031-11 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 83 33-03-040-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД -03-040. СТАНКИ меритель: шт. Станок концеточильный	512.13 182.07 (OBAHU) 197.54	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛП	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ	- Д СТВА 1	186.07 56.23 <i>IJIAHO</i> 5	37.10 14.40 <i>IHЫX</i> 16.50	2,1 0,4 ДЕ-
73-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 Из 33-03-040-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ПЕЛ 5. ОБОРУЛ В-03-040. СТАНКИ меритель: шт. Станок концеточильный	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПР ТАЛІ	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97	- ДСТВА I	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34	37.10 14.40 <i>IHЫX</i> 16.50	2,1 0,4 ДЕ-
73-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 Из 33-03-040-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ПЕЛ 5. ОБОРУЛ В-03-040. СТАНКИ меритель: шт. Станок концеточильный	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛП	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97	- ДСТВА I	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34	37.10 14.40 <i>IHЫX</i> 16.50	2,1 0,4 ДЕ-
33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 33-03-040-01 РАЗД	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД останок концеточильный ДЕЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ в-03-045. ОБОРУД СТАНКИ В-03-045. ОБОРУД В-03-045. ОБОРУД В-03-045. ОБОРУД ОБОРУ ОБ	512.13 182.07 (ОВАНИ 197.54 ОВАНИЕ ИЙ ИЗ КО	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВОД МЕНИТ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ	37.10 14.40 <i>IHЫX</i> 16.50	2,1 0,4 ДЕ- 0,5
7АЗД ТАБЛИЦА 33 33-03-040-01 РАЗД	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД -03-040. СТАНКИ меритель: шт. Станок концеточильный ЕЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ 8-03-045. ОБОРУДО меритель: шт.	512.13 182.07 (ОВАНИ 197.54 ОВАНИЕ ИЙ ИЗ КО	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВОД МЕНИТ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ	37.10 14.40 <i>IHЫX</i> 16.50	2,1 0,4 ДЕ- 0,5
33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 33-03-040-01 РАЗД	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД с-03-040. СТАНКИ меритель: шт. Станок концеточильный ДЕЛИ с-03-045. ОБОРУДО меритель: шт. Машина раскройная	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ Й ИЗ КО	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВО/ МЕНИТ ОДСТВА ТЕ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ	37.10 14.40 <i>IHЫX</i> 16.50	2,1 0,4 ДЕ- 0,5 ИЗ-
7АБЛИЦА 33 33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 РАЗД ТАБЛИЦА 33	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный ЕЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУД Меритель: шт. Машина раскройная для раскроя техни-	512.13 182.07 (ОВАНИ 197.54 ОВАНИЕ ИЙ ИЗ КО	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВОД МЕНИТ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ	37.10 14.40 <i>IHЫX</i> 16.50	2,1 0,4 ДЕ- 0,5
7АБЛИЦА 33 33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 РАЗД ТАБЛИЦА 33	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД с-03-040. СТАНКИ меритель: шт. Станок концеточильный ДЕЛИ с-03-045. ОБОРУДО меритель: шт. Машина раскройная	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ Й ИЗ КО	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВО/ МЕНИТ ОДСТВА ТЕ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ	37.10 14.40 ННЫХ 16.50 ЕСКИХ	2,1 0,4 ДЕ- 0,5 ИЗ-
7АБЛИЦА 33 33-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 РАЗД ТАБЛИЦА 33	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный ЕЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУД меритель: шт. Машина раскройная для раскроя технических кож на по-	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ Й ИЗ КО	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВО/ МЕНИТ ОДСТВА ТЕ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ	37.10 14.40 ННЫХ 16.50 ЕСКИХ	2,1 0,4 ДЕ- 0,5 ИЗ-
РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ В ЗЗ-03-040-01 РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ В ЗЗ-03-045-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ПЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный СЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУД Меритель: шт. Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ Й ИЗ КО	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВО/ МЕНИТ ОДСТВА ТЕ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ	37.10 14.40 ННЫХ 16.50 ЕСКИХ	2,1 0,4 ДЕ- 0,5 ИЗ-
РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ МЗ 33-03-040-01 РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ МЗ 33-03-040-01 ЗЗ-03-045-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ДЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный ЕЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУДО Меритель: шт. Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы Станок для раскроя делительных ремешков	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ ИЙ ИЗ КО ОВАНИЕ ДЛ 392.52	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВОД МЕНИТ ОДСТВА ТЕ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ IX ИЗДЕЛИ	37.10 14.40 ННЫХ 16.50 ЕСКИХ	2,1 0,4 Д Е- 0,5 (ИЗ-
РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ В ЗЗ-03-040-01 РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ В ЗЗ-03-045-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ПЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный СЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУД Меритель: шт. Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы Станок для раскроя делительных ремешков Машина для расс	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ Й ИЗ КО ОВАНИЕ ДЛ 392.52 155.54	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛП 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО 237.13 115.51	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВО МЕНИТ ОДСТВА ТЕ 11.39 0.95	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ 144.00 39.08	37.10 14.40 <i>IHЫХ</i> 16.50 <i>EСКИ</i> 17.80 13.40	2,1 0,4 Д Е- 0,5 С ИЗ- Ожи 2 0,15
733-03-031-10 33-03-031-11 РАЗД ТАБЛИЦА 33 33-03-040-01 РАЗД ТАБЛИЦА 33 N3 33-03-045-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ПЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный СЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУД Меритель: шт. Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы Станок для раскроя делительных ремешков Машина для раскроя пергаментных	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ ИЙ ИЗ КО ОВАНИЕ ДЛ 392.52	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛІ 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВОД МЕНИТ ОДСТВА ТЕ	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ IX ИЗДЕЛИ	37.10 14.40 ННЫХ 16.50 ЕСКИХ	2,1 0,4 ДЕ- 0,5 УИЗ-
743Д ТАБЛИЦА 33 33-03-040-01 РАЗД ТАБЛИЦА 33 33-03-045-01 33-03-045-02	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ПЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный СП 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУДО Меритель: шт. Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы Станок для раскроя делительных ремешков Машина для раскроя пергаментных кож	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ Й ИЗ КО ОВАНИЕ ДЛ 392.52 155.54	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛП 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО 237.13 115.51	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВО МЕНИТ ОДСТВА ТЕ 11.39 0.95	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ 144.00 39.08	37.10 14.40 <i>IHЫХ</i> 16.50 <i>EСКИ</i> 17.80 13.40	2,1 0,4 Д Е- 0,5 С ИЗ- Ожи 2 0,15
РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ МЗ 33-03-040-01 РАЗД ТАБЛИЦА ЗЗ МЗ 33-03-040-01 ЗЗ-03-045-01	СППТ-1 Машина зубодельная для изготовления зуба берда ПЕЛ 5. ОБОРУД ОЗ-040. СТАНКИ Меритель: шт. Станок концеточильный СЛ 6. ОБОРУД ДЕЛИ В-03-045. ОБОРУД Меритель: шт. Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы Станок для раскроя делительных ремешков Машина для раскроя пергаментных	512.13 182.07 (ОВАНИ) 197.54 ОВАНИЕ Й ИЗ КО ОВАНИЕ ДЛ 392.52 155.54	313.50 124.13 Е ДЛЯ ПН ТАЛП 142.23 Е ДЛЯ ПРО ЖИ И ЗА Я ПРОИЗВО 237.13 115.51	12.56 1.71 РОИЗВО ЕЙ 1.97 ОИЗВО МЕНИТ ОДСТВА ТЕ 11.39 0.95	- ДСТВА Т СТВА Т ЕЛЕЙ К	186.07 56.23 ПЛАНОЧ 53.34 ЕХНИЧ ОЖИ 144.00 39.08	37.10 14.40 <i>IHЫХ</i> 16.50 <i>EСКИ</i> 17.80 13.40	2,1 0,4 Д Е- 0,5 С ИЗ- Ожи 2 0,15

	Наименование и тех-			В том чи	сле, руб.		<u> </u>	
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда		нишьм кири	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1 22 02 045 05	2	3	4	5	6	7	8	9
3 3-03-04 5-05	Станок для растяж- ки кожаных полос	219.86	150.85	2.82	-	66.19	17.50	0,7
33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	157.12	115.51	1.12	-	40.49	13.40	0,2
Прес	с гидравлический дл	я:						
33 -03-04 5-07	склеивания дели-	195. 18	150.85	0.95	-	43.38	17.50	0,15
33 -03-04 5-08	тельных ремешков прессования кожа- ных ремешков и манжет	253.01	194.81	1.97	_	56.23	22.60	0,5
33-03-045-09	склеивания кожа- ных ремешков и манжет	265.49	132.75	10.49	-	122.25	15.40	1,5
33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	168.63	124.13	1.12	-	43.38	14.40	0,2
33 -03-045-11	Пресс эксцентрико- вый	243.14	159.47	3.05		80.62	18.50	0,8
33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожа- ных изделиях и постановки фурни-	179.96	132.75	2.07	-	45.14	15.40	0,38
33-03-045-13	туры Станок карусель- ный для склеивания кожаных ремешков на заклейку при изготовлении гон- ков и выталкивания гонков из кассет	233.77	150.85	3.18	-	79.74	17.50	0,85
33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	134.93	106.89	1.02	-	27.02	12.40	0,2
33-03-045-15	Станок горизон- тально- сверлильный для сверления перга- ментных гонков	157. 38	115.51	1.38	-	40.49	13.40	0,3
33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки перга-ментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	179.44	124.13	1.97	-	53.34	14.40	0,5
33-03-045-17	Станок для зачист- ки гонков	250.61	-168.95	3.58	_	78.08	19.60	1
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки перга- ментных гонков	591.43	382.79	13.80	-	194.84	45.30	2,5
	-03-046. ОБОРУДО НИТЕЛЕЙ К		я произво	ДСТВА ТЕ	ХНИЧЕСКИ	Х ИЗДЕЛИ	АЕ ЕN ЙІ	ME-
из 33-03-046-01	меритель: шт. Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	2471.74	1385.80	149.46	-	936.48	164.00	17,6

	Наименование и тех-							<u> </u>
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	•	нишем кир	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-046-02	Пресс для размыка- ния пресс-форм полиэтиленовых гонков	443.63	287.30	11.45	-	144.88	34.00	2
33-03-046-03	Пресс гидравличе- ский	160.70	113.23	1.02	_	46.45	13.40	0,15
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	135.47	106.89	0.95	-	27.63	12.40	0,1
33-03-046-05	Станок резательный для резиновых из- делий	542.97	345.66	12.56	-	184.75	40.10	2,1
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобу- мажной ленты	242.09	159.47	3.58	_	79.04	18.50	1
33-03-046-07	Станок рифлеваль- ный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рука- ва и муфты	252.49	182.52	2.82	_	67.15	21.60	0,7
Ста	нок для сборки:			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
33-03-046-08	коноидных ремней и гонков из ленты	336.79	208.71	8.90	_	119.18	24.70	1,2
33-03-046-09	сучильных рукавов	2545.98	1436.50	357.48	28.08	752.00	170.00	8,7
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	717.57	365.04	27.72	_	324.81	43.20	4,5
33-03-046-11	Станок для склеи- вания капроновых ремней	164.08	121.68	1.21	_	41.19	14.40	0,25
33-03-046-12	Станок никелевоч- ный для наматыва- ния никелевочной тесьмы	426.65	269.55	12.83	-	144.27	31.90	1,55
33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с ме- таллических форм	216.63	147.88	2.56	_	6 6.19	17.50	0,6
33-03-046-14	Станок для вывер- тывания сучильных рукавов после их шлифования	265.84	182.5 2	3.58	_	79.74.	21.60	1
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	154.84	113.2 3	1.12	_	40.49	13.40	0,2
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	600.15	380.45	12.14	-	207.56	45.40	3
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	574.44	345.2 6	12.14	-	217.04	41.20	3
33-03-046-18	Агрегат сушильно- пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	3078.55	1526.87	627.92	53.46	923.76	179.00	15
33-03-046-19	Машина Измери- тельная для изме- рения ремней	133.91	106.89	0.79	-	26 .23	12.40	0,1

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		•	ция машин	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

О Т Д Е Л 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАЗДЕЛ 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТАБЛИЦА 33-04-001. КРУГЛОВЯЗАЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ ДЛЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫХ И ПЕРЧАТОЧ-НЫХ ИЗДЕЛИЙ

Из	меритель: шт.							
33-04-001-01	Автомат чулочно- носочный двухци- линдровый, количе- ство систем 2	272.88	217.22	50.63	3.34	5.03	25.20	0,31
Авт	омат одно- и двухцилі	ндровый, к	оличество си	істем 2-3:				
33-04-001-02	с рисунчатым аппа- ратом и программ- ным управлением	311.74	222.40	84.06	5.63	5.28	25.80	0,39
33-04-001-03	с приставным шпу- лярником	356.00	290.28	65.72	4.35	_	32.80	0,365

ТАБЛИЦА 33-04-002. КРУГЛОВЯЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПОЛОТНА И КУПОНОВ

Измеритель: шт. (расценки 01-06,08-12), 2 системы (расценка 07)

Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна диаметр пилиндра мм:

ı		teenoro moriorita, giran	етр циници	7449 174171					
[33-04-002-01	450-550	637.04	437.19	193.81	12.95	6.04	49.40	1
[33-04-002-02	750	938.81	677.53	255.24	15.12	6.04	78.60	1,4
	33-04-002-03	900	1023.57	764.75	252.78	15.12	6.04	87.50	1,4

Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого,

платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра, мм: 33-04-002-04 350 - 500, количе-1371.03 1170.54 193.78 12.95 126.00 6.71 0.95 ство систем 40 33-04-002-05 650, количество 1643.89 1423.99 212.58 13.23 7.32 157.00 1,6 систем 60 33-04-002-06 750, количество 2051.63 1817.64 226.67 13.23 198.00 7.32 1.6 систем 72 33-04-002-07 Добавлять к расценке 4 при изме-86.03 86.03 нении количества 9.26 систем на каждые 2 системы 33-04-002-08 Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания ткане-1177.05 1537.81 353.58 20.66 7.18 133.00 2,5 подобного полотна, количество систем 26, диаметр цилин-

дра 650 мм

	Наименование и тех-	······································		В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда		ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-04-002-09	Машина кругловя- зальная двухфон- турная "Интерлок" для вязания полот- на бельевого и спортивного ассор- тимента, количест- во систем 28-36, диаметр цилиндра 450-500 мм	1071.95	811.95	253.17	14.72	6.83	92.90	2
33-04-002-10	Машина кругловя- зальная двухфон- турная "Интерлок" для вязания полот- на бельевого и спортивного ассор- тимента, с наполь- ным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилин- дра 760 (750) мм	2130.79	1854.36	269.11	15.39	7.32	202.00	2,3
	инна кругловязальная работки купонов верх				чатым меха	ж) момення	аккард) д _	ля вы-
33-04-002-11	6-12, диаметр ци- линдра 500, 550 мм	1009.37	744.65	258.57	15.39	6.15	85.20	1,9
33-04-002-12	24, диаметр цилин- дра 760 (750) мм	1356.47	987.62	362.02	21.60	6.83	113.00	3
ТАБЛИЦА 33	-04-003. ПЛОСКО 4 ТАРЧА1, ПЕРЧА1			іля изгот	ГОВЛЕНИЯ	BEPXHEF	о трико	TA-
	меритель: шт.							
33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	320.50	249.08	66.23	4.35	5.19	29.20	0,44
33-04-003-02	Автомат плосковя- зальный перчаточ- ный, ширина иголь- ницы до 500 мм с рисунчатым аппара- том	401.36	298.03	98.24	6.54	5.09	34.10	0,55
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200мм	267.63	220.07	47.56	3.10	-	25.80	0,25

	Наименование и тех-		l	В том чис	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	OURSTS TOWNS	эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-04-003-04	Автомат плосковя- зальный для вяза- ния деталей верх- него трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	1142.73	888.10	254.63	13.10	-	107.00	1,7
ТАБЛИЦА ЗЗ	-04-004. КОТОННЬ	ІЕ МАШИН	ы для изд	ЕЛИЙ ВЕР	ХНЕГО ТРІ	АЖАТОЗІ		
Из 33-04-004-01	меритель: шт. Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для	12022.05	6769.00	4222.02	274.74	1022.02	770.00	15.1
	вязания деталей регулярного верх- него трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	12923.05	6768.00	4323.02	274.74	1832.03	720.00	15,1
'	-04-005. ОСНОВОВ меритель: шт.	ЯЗАЛЬНЫ	Е МАШИНЫ					
33-04-005-01	Автомат основовя- зальный баечный для выработки бей- ки, бахромы, класс 10, 15, число гре- бенок 7 с наполь- ным шпулярником	2046.25	1758.48	190.31	12.81	97.46	204.00	0,935
Mau	лина основовязальная	плоская лв	ухфонтурная	. класс 12. ч	нисло гребен	юк 6:		
33-04-005-02	для вязания эла- стичных бинтов	5394.91	2001.46	1119.28	71.72	2274.17	229.00	7
33-04-005-03	для выработки три- котажных и тек- стильно- галантерейных из- делий с длиннорап- портным узорообра- зующим механиз- мом	6577. 46	2429 .72	1873.57	158.96	2274.17	278.00	10
ТАБЛИЦА ЗЗ	-04-006. ОБОРУДО	ВАНИЕ РАЗ	ЗНОЕ					
Из 33-04-006-01	меритель: шт. Машина резиноок-		1				<u> </u>	
	руточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	783.96	543.33	231.61	13.64	9.02	64.30	1,9
33-04-006-02	Станок катушкона- матывающий пере- гонно-мотального типа, односторон- ний, количество катушек 4	244.47	181.69	56.83	3.51	5.95	21.30	0,35

	Harmon and the same		<u> </u>	D =011 1111			r	Γ
	Наименование и тех-		<u> </u>	В том чис	ле, руб.	T		
Шифр расценок		Прямые за-		эксплуата	нишем вир	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неуч-	руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	<u>машинои</u>	7	8	9
	<i>РАЗДЕЛ 2. КРА</i> -04-010. красиль и перчаточ	ное и отд	ЕЛОЧНОЕ О					ных
	меритель: шт.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
33-04-010-01	Аппарат красиль- ный для чулочно- носочных и перча- точных изделий	1102.12	688.39	342.43	20.97	71.30	74.10	1,5
Ман	ина для отделки:							
33-04-010-02	детских рейтуз со следом	2815.01	1919.58	761.53	35.35	133.90	214.00	4,4
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий	2019.46	1380.92	570.33	26.66	68.21	158.00	4,25
	-04-011. КРАСИЛЬ ЛОТНА И ИЗ меритель: шт.		ЕЛОЧНОЕ О	БОРУДОВ	АНИЕ ДЛЯ	ТРИКОТА	жного	по-
33-04-011-01	Машина для про-				<u> </u>	<u> </u>		
	мывки и других мокрых обработок трикотажного по- лотна	9471.53	5283.45	3190.41	277.25	997.67	597.00	13,68
33-04-011-02	Аппарат красиль- ный для крашения и беления в навоях трикотажного по- лотна	4542 .91	2593.05	789.38	36.45	1160.48	293.00	5,6
33-04-011-03	Машина барабанно- го типа для сушки полотна с круглот- рикотажных машин	10392.36	5939.46	3188.29	182.34	1264.61	647.00	10,9
Mau	лина:							
33-04-011-04	эжекторная кра- сильная	8958.63	3999.87	1918.90	195.96	3039.86	441.00	9,1
33-04-011-05	для отделки кругло- го трикотажного полотна	3508.29	2086.04	705.01	39.71	717.24	242.00	4,9
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна	4277.61	2132.85	1050.34	59.58	1094.42	241.00	4,93
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелакса- ции лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изде- лий	3661.07	2124.00	596.57	30.43	940.50	240.00	3,5
1	-04-012. БРАКОВО меритель: шт.	чно-нака	ТНОЕ И УПА	Аковочно	Е ОБОРУД	ОВАНИЕ		
33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	583.75	420.44	143.05	8.90	20.26	45.80	0,5
33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанно- го полотна	1020.27	654.03	317.71	18.23	48.53	77.40	1,8

	Наименование и тех-			В том чи	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	254 5.90	1584.15	898.80	44.83	62.95	179.00	3,9
33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	1858.08	1433.70	380.13	20.68	44.25	162.00	2,58
Мац	<u>ина к</u> онтрольная для	трик отажн	ого <u>полот</u> на, і	ширина, м	м:			
33-04-012-05	1200	508.69	297.70	191.60	12.95	19.39	34.90	0,8
33-04-012-06	2200	1327.19	743.82	528.37	33.60	55.00	87.20	2,1
-	-04-013. ОБОРУДО меритель: шт. Машина вертикальная выворотная для трикотажного по-	302.15	201.12	80.90	5.50	20.13	24.00	0,365
	ГАЛАНТ							
ТАБЛИЦА З З	<i>РАЗДЕЛ 1.</i> -05-001. шпульно				ОБОРУД	ОВАНИ	E	
. Из	, ,				ОБОРУД	ОВАНИ	E	
33-05-001-01	-05-001. ШПУЛЬНО				ОБОРУД 14.99	ОВАНИ 5.95	E 65.20	1,57
. Из	-05-001. ШПУЛЬНО меритель: шт. Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпу-	О-МОТАЛЫ	ное обору,	ДОВАНИЕ				1,57 0,7
ИЗ 33-05-001-01 33-05-001-02 ТАБЛИЦА ЗЗ	-05-001. ШПУЛЬНО меритель: шт. Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи -05-002. СНОВАЛЬ	В 20.08	Б62.02 497.84	ДОВАНИЕ 252.11	14.99	5.95	65.20	
Из 33-05-001-01 33-05-001-02	-05-001. ШПУЛЬНО меритель: шт. Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	В 20.08	Б62.02 497.84	ДОВАНИЕ 252.11	14.99	5.95	65.20	

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			ľ
Шифр расценок	или видов монтажных работ Наименование и характеристика неучтенматериалов материалов, единица измерения	Прямые за-	Onnara Toyna	эксплуатация машин		материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов		траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-05-002-03	Машина сновальная со шпулярником для натуральной и синтетической основной нити на новых гардиннокружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	1357.05	1070.85	278.71	16.61	7.49	121.00	2,05

ТАБЛИЦА 33-05-010. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: **шт.**

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:										
33-05-010-01	10, заправочная ширина 40 мм	1027.79	707.07	315.07	18.96	5.65	80.90	2,516		
33-05-010-02	8, заправочная ши- рина 80 мм	974.78	656.37	312.76	18.83	5.65	75.10	2,504		
Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:										
33-05-010-03	2, заправочная ши-									

33-05-010-03	2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	986.16	813.85	166.17	11.03	6.14	84.60	0,75
33-05-010-04	2, заправочн ая ши - рина 80 мм	691.91	506.22	179.89	10.26	5.80	57.20	1,177

РАЗДЕЛ 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТАБЛИЦА 33-05-015. ЛЕНТОПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗ	меритель: шт.							
33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	236.74	185.10	46.74	3.10	4.90	21.70	0,29

ТАБЛИЦА 33-05-016. ШНУРОПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Из	меритель: шт.							
33-05-016-01	Машина шнуропле- тельная, класс 16-52	227.86	182.54	40.42	2.70	4.90	21.40	0,3
33-05-016-02	Машина шнуровя- зальная для изго- товления нераспус- каемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	383.95	324.80	53.99	3.61	5.16	36.70	0,3

<u></u>	Наименование и тех-			В том чис	ne nyé			
	ническая характери-			в том чис	ле, руо.	I		
Шифр расценок		Прямые за-	оплата труда	•	нишьм кир	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 33	-05-017. ТЕСЬМОП	ЛЕТЕЛЬНО	Е ОБОРУДО	ВАНИЕ				
	меритель: шт.							
33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	246.65	191.93	49.82	3.34	4.90	22.50	0,285
ТАБЛИЦА ЗЗ	ДЕЛ 4. ГАРДИН -05-025. ГАРДИНН меритель: шт	0	БОРУДО	ВАНИЕ		ВЫШИ	ВАЛЬН	OE
33-05-025-01	ина основовязальная рашель со шпуляр-	і для гардин	ного полотна 	:	1			
33-03 023 01	ником, класс до 12, количество гребе- нок 13	6294.43	2330.99	510.91	27.56	3452.53	257.00	4,2
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гре- бенок 18	11774.25	2708.10	930.34	112.79	8135.81	295.00	5,5
ТАБЛИЦА ЗЗ	-05-026. ВЫШИВА	ЛЬНЫЕ МА	шины					
Из 33-05-026-01	меритель: шт. Машина вышиваль- ная двухигольная со столом	202.00	182.54	17.29	1.15	2.17	21.40	0,096
Apr	мат вышивальный м	шогоголово		ATDA FARADA				<u> </u>
33-05-026-02	мат вышивальный м 4	338.56	258.46	77.93	5.26	2.17	30.30	0,41
33-05-026-03	6	343.70	258.46	83.07	5.63	2.17	30.30	0,44
ТАБЛИЦА 33	-05-027. ВСПОМОГ меритель: шт.	АТЕЛЬНОЕ	ОБОРУДОВ	АНИЕ				
Мап	ина к вышивальном	v автомату:						
33-05-027-01	картонасекальная	340.43	274.44	60.04	4.08	5.95	31.40	0,3
33-05-027-02	копировально- множительная	223.74	182.54	35.25	2.33	5.95	21.40	0,16
Ста	юк:							
33-05-027-03	для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	328.60	244.72	77.93	5.26	5.95	28.00	0,4
33-05-027-04	для шлифовки ук- лонов звеньев ри- сунчатых цепей	210.14	182.54	21.65	1.42	5.95	21.40	0,13

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуатация машин		материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

ТАБЛИЦА 33-05-035. КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАРДИННО-ТЮЛЕВЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЛЕНТ

Из	меритель: шт.							
Лин	ия для непрерывного	крашения,г	іромывки, су	ики:				
33-05- 035-01	лент из вискозных волокон	13591.61	8017.88	3323.51	252.86	2250.22	884.00	21,1
33-05-0 35-02	хлопчатобумажных лент	12710.87	7509.96	3135.24	238.72	2065.67	828.00	19,3
33-05-035-03	Аппарат красиль- ный для крашения и беления гардин- но-кружевного по- лотна в навоях под давлением	8896.01	4108.26	1566.85	83.80	3220.90	458.00	8,61
Mau	иина для:							
33-05-035-04	накатывания гар- динно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	2593.88	1336.10	1240.24	79.02	17.54	155.00	5,7
33-05-035-05	раскатывания гар- диннокружевных полотен после кра- шения, рабочая ширина 3600 мм	238 7.97	1520.76	857.94	58.11	9.27	174.00	4,6
ТАБЛИЦА ЗЗ	-05-036. УБОРОЧН	ЫЕ И БРАН	ОВОЧНЫЕ	машины				
Из	меритель: шт.							
33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, про- мера и накатки су- ровых лент	280.11	220.07	54.09	3.61	5.95	25.80	0,338
	гровых лент	<u> </u>	i		<u> </u>			

О Т Д Е Л 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОД-ГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТАБЛИЦА 33-06-001. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ

изі	меритель: шт.							
33-06-001-01	Установка пере- движная для скоро- стного копирования раскладок лекал	176.20	167.66	7.14	0.41	1.40	20.20	0,04

	Наименование и тех-			В том чис	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Мац	іина для:							
33-06-001-02	измерения площади лекал, фотоэлек- тронная	547.37	416.84	126.96	7.05	3.57	47.10	0,525
33-06-001-03	высекания внутрен- них контуров лекал из картона	228.78	207.98	17.40	1.15	3.40	23.50	0,093
33-06-001-04	высекания фигур- ных отверстий на лекалах из картона	197.46	149.40	44.62	2.97	3.44	18.00	0,22
33-06-001-05	Станок для клейме- ния срезов лекал из картона	183.25	167.66	12.26	0.78	3.33	20.20	0,06
Ман	ина:							
33-06-001-06	для вырезания на- ружных контуров лекал из картона	238.71	206.15	29.16	1.92	3.40	24.60	0,13
33-06-001-07	швейная для скреп- ления листов кар- тона	215.04	182.68	28.92	1.92	3.44	21.80	0,147
	-06-002. БРАКОВО меритель: шт.	чно-пром	ІЕРОЧНОЕ И	PACHETH	ОЕ ОБОРУ	ДОВАНИЕ		
33-06-002-01	Машина контроль- но-мерильная	840.47	467.28	368.90	24.38	4.29	52.80	2,7
33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600х3000 мм	324.30	287.63	33.12	1.55	3.55	32.50	0,1
33-06-002-03	Машина вычисли- тельная "Искра"	83.30	73.91	9.39	0.64	_	8.98	0,047
ТАБЛИЦА ЗЗ	-06-003. НАСТИ ЛО	ЧНО-РАСК	РОЙНОЕ ОБ	ОРУДОВА	НИЕ			
-	меритель: шт. (расце н							
33-06-003-01	Машина настилоч- ная для трикотаж- ного полотна, габа- риты 9000х1830 мм	625.10	458.91	162.40	9.86	3.79	53.80	0,835
33-06-003-02	Секция настилочно- го стола к машине (к расценке 1)	250.43	183.60	66.83	4.48	_	22.50	0,175
33-06-003-03	Машина для настилания в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	2437.86	1687.02	746.48	39.06	4.36	186.00	4,29
33-06-003-04	Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650 мм	1871.90	1611.94	254.77	14.72	5.19	187.00	1,7
Ман	ина:							
33-06-003-05	электрозакройная дисковая	67.30	64.10	3.02	0.24	0.18	6.74	0,006

	Наименование и тех-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	эксплуата	тия машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-003-06	раскройная ленточ- ная РЛ-6	519.89	402.75	111.55	7.18	5.59	44.90	0,66
33-06-003-07	раскройная ленточ- ная РЛ-1000, РЛ- 1250	606.01	496.49	104.63	6.27	4.89	56.10	0,59
33-06-003-08	электрозакройная передвижная с вер- тикальным ножом	81.44	74.65	3.26	0.24	3.53	7.85	0,013
33-06-003-09	Линейка прижимная	39.61	34.48	5.13	0.37	<u> </u>	4.08	0,018
33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и креп-ления концов поло-тен настила	287.44	251.70	32.26	2.06	3.48	29.20	0,18
Стог	і для:						-	
33-06-003-11	комплектовки кроя, габариты 6000x1000x850 мм	355.21	317.71	37.50	2.43	_	35.90	0,21
33-06-003-12	настилания ткани, габариты 12000x1600x850 мм	441.54	343.76	97.78	6.41	_	40.30	0,561
,	- 06-004. ОБОРУДО меритель: шт.	ВАНИЕ РАЗ	ВНОЕ					
	ина для:		,					
33-06-004-01	продольного разре- зания рулона три- котажного полотна по сгибу и намотке в рулон	185.94	149.40	33.14	2.19	3.40	18.00	0,185
33-06-004-02	нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	2 22.56	158.53	60.11	4.08	3.92	19.10	0,35
33-06-004-03	нарезания попереч- ной бейки по спи- рали	197.18	158.53	35.25	2.33	3.40	19.10	0,198
33-06-004-04	Автомат для печа- тания текста навес- ных ярлыков	177.04	149.40	23.80	1.55	3.84	18.00	0,147
33-06-004-05	Устройство для то- чечного спекания слоев настила	49.62	46.56	3.02	0.24	0.04	5.61	0,004
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и приши- вания номеров к деталям кроя	185.19	165.24	18.96	1.05	0.99	18.00	0,071
33-06-004-07	Агрегат для дубли- рования и сшивания ткани	446.11	319.80	122.87	7.82	3.44	37.10	0,653
33-06-004-08	разрезания ткани под углом 45°	277.79	188.55	85.45	5.77	3.79	22.50	0,485
33-06-004-09	заполнения рекви- зитов на текстиль- ной ленте	245.27	212.91	28.92	1.92	3.44	24.70	0,16

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	OURSES TOVES	эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	рабочих- - руб. рабочих- монтажниког	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. оплата та труда рабочих, управляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
•	РАЗд -06-010. КЕТТЕЛЬН меритель: шт.	•	<i>IВЕЙНОЕ</i> ны	<i>ОБОР</i> У	/ДОВАН	<i>ИЕ</i>		
Ман	ина кеттельная для:							
33-06-010-01	кеттлевки беек к верхнему трикотажу	119.82	88.27	30.52	2.06	1.03	10.10	0,165
33-06-010-02	чулочно-носочных изделий	134.84	107.50	26.31	1.79	1.03	12.30	0,136
33-06-0 10-03	кеттлевки изделий из кулирного трико- тажа	102.69	78.40	23.29	1.55	1.00	8.97	0,115
·	-06-011. УНИВЕРСА ЛАМИ меритель: шт. Машина швейная универсальная спе-	233.91	134.03	98.81	6.41	1.07	14.60	0,108
33-06-011-02	циальная Машина швейная для обработки вер- ха брюк с устройст- вом для отрезания пояса	159.42	137.22	21.14	1.42	1.06	15.70	0,12
33-06-011-03	Машина швейная специальная двух- игольная для при- тачивания тесьмы молнии	138.54	117.99	18.99	1.28	1.56	13.50	0,109
33-06-011-04	Машина для изго- товления шлевок	149.80	127.60	21.14	1.42	1.06	14.60	0,125
33-06-011-05	Машина швейная четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	158.39	134.03	23.24	1.55	1.12	14.60	0,13
33-06-011-06	Машина швейная одноигольная для обработки изделий больших габаритов	168.21	119.48	47.66	3.20	1.07	13.50	0,252
33-06-011-07	Машина швейная ультрозвуковая безниточная	134.61	107.50	25.39	1.69	1.72	12.30	0,12
33-06-011-08	Машина одноиголь- ная для пиковки матрацев	244.59	167.66	75.80	5.12	1.13	20.20	0,48
33-06-011-09	Штабеле уклад чик	68.70	61.13	5.38	0.37	2.19	6.74	0,03
Ман	иина швейная:			_				
33-06-011-10	специальная двена- дцатиигольная для стежки ватных на- стилов	250.38	204.18	44.64	2.97	1.56	24.60	0,27

стилов

			r							
	Наименование и тех- ническая характери-		<u> </u>	В том чис	ле, руб.					
Шифр расценок		Прямые за-		эксплуатац	тия машин	материалы	Затраты труда	Мас са обору-		
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т		
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
33-06-011-11	для сшивания кон- цов тканей в кра- сильно-отделочном производстве	93.7 6	69.47	23.26	1.55	1.03	7.85	0,09		
ТАБЛИЦА 33-06-012. ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ, ПОЛУАВТОМАТЫ И АВТОМАТЫ										
	меритель: шт.				·					
33-06-012-01	Машина швейная- полуавтомат для изготовления пря- мых петель	125.90	108.86	16.02	1.05	1.02	12.30	0,11		
33-06-012-02	Машина швейная- полуавтомат для изготовления пря- мых петель, с авто- матическим съемом и укладкой изделий	138.00	99.12	37.78	2.56	1.10	11.20	0,2		
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	126.37	97.89	26. 3 1	1.79	2.17	11.20	0,148		
33-06-01 2-04	Машина швейная- полуавтомат для изготовления за- клепок	115.56	80.19	34.34	2.99	1.03	8.94	0,088		
33-06-012-05	Машина швейная- полуавтомат для пришивания пуго- виц	141.60	121.54	19.04	1.28	1.02	13.40	0,105		
33-06-012-06	Машина швейная- полуавтомат для пришивания этике- ток	82.19	69.47	11.77	0.78	0.95	7.85	0,075		
33-06-012-07	Машина швейная- полуавтомат для стачивания внут- реннего среза под- борта с прикладом	124.51	79.38	44.13	2.97	1.00	8.97	0,205		
33-06-012-08	Машина швейная- полуавтомат для выполнения строчек сложной конфигу- рации	108.51	80.46	26.99	1.79	1.06	8.97	0,13		
33-06-012-09	Машина швейная- полуавтомат для пришивания накла- док на петли	131.63	111.56	19.04	1.28	1.03	12.30	0,103		
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания де- талей сложной конфигурации	154.63	132.42	21.15	1.42	1.06	14.60	0,142		
33-06-012-11	Машина швейная- полуавтомат для обработки прорез- ных карманов	125.91	87.06	37 .78	2.56	1.07	10.10	0,24		
33-06-012-12	Машина швейная- полуавтомат для изготовления ко- ротких прямых швов	113.18	79.47	32.64	2.19	1.07	8.98	0,2		

	Наименование и тех-			В том чи	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	опл а та труда	•	нишьм кира	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-012-13	Машина швейная- полуавтомат для стачивания длин- ных криволинейных швов	148.23	9 7.89	49.26	3.34	1.08	11.20	0,25
33-06-012-14	Машина швейная- полуавтомат для прокладывания строчки по сгибу	138.86	97.89	39.91	2.70	1.06	11.20	0,24
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	302.89	196.93	104.09	7.05	1.87	23.50	0,6
=	-06-013. ОБОРУДО меритель: шт.	ВАНИЕ РАЗ	ВНОЕ					
33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособ- лением	77.81	67.67	10.14	0.64	~	7.85	0,6
•	-06-020. ПРЕССЫ меритель: шт. (расцем Пресс гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки	іки 01-16,18 1600.90	167.66	зиния (рас 33.15	ценки 17,32 2.19	1400.09	20.20	0,2
33-06-020-02	проймы рукавов Пресс легкий спе-						<u> </u>	
	циальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	1053.73	179.33	73.68	4.99	800.72	21.40	0,38
33-06-020-03	Пресс универсаль- ный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	488.66	196.93	96.67	6.54	195.06	23.50	0,406
33-06-020-04	Пресс двухпозици- онный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	1 8 50.98	179.33	75.83	5.12	1595.82	21.40	0,5
33-06-020-05	Пресс гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влаж- но-тепловой обра- ботки одежды после химчистки	3 53.88	236.60	96.45	6.41	20.83	28.00	0,62
33-06-020-06	Пресс пневматиче- ский типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	201.09	169.28	28.92	1.92	2.89	20.20	0,14
33-06-020-07	Пресс паровой типа ПП для влажно- тепловой обработки швейных изделий	227.82	178.49	46.74	3.10	2.59	21.30	0,27

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	эксплуата	·	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-08	Пресс легкий типа CS 351 для влажно- тепловой обработки швейных изделий и деталей	281.89	207.87	69.73	4.72	4.29	24.60	0,43
33-06-020-09	Пресс электропнев- матичекий гладиль- ный с программным управлением типа CS 371 для влажно- тепловой обработки изделий и деталей	321.71	218.01	94.74	6.41	8.96	25.80	0,55
33-06-020-10	Пресс электропнев- матичекий клеевой для тепловой фик- сации трикотажных изделий	402.43	277.22	115.22	7.69	9.99	32.50	0,65
33-06-020-11	Пресс электропнев- матичекий типа КДРВ для обработки стана мужских со- рочек	620.15	379.41	217.44	12.96	23.30	44.90	1,3
33-06-020-12	Пресс электромеханический гладильный типа CS 361 для влажнотепловой обработки изделий	296.99	188.55	100.25	6.54	8.19	22.50	0,63
33-06-020-13	Пресс с парогенератором и вакуумотсосом типа СS 363 для глажения швейных изделий и деталей	448.82	307.93	125.23	7.69	15.66	37.10	0,77
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	106.09	91.61	11.77	0.78	2.71	10.10	0,07
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соедине- ния деталей одеж- ды типа 19102	526.22	369.27	152.07	9.32	4.88	43.70	0,93
33-06-020-16	Установка непрерывного действия дублирования типа РГЅ	502.80	322.79	166.26	10.13	13.75	38.20	1,02
33-06-020-17	Линия влажно- тепловой обработки мужских сорочек (в том числе расценки с 18 по 31)	4394.82	3309.64	970.75	59.44	114.43	388.00	5,46
33-06-020-18	Аппарат загрузоч- ный к прессу для склеивания загото- вок воротника	217.49	167.66	47.34	2.97	2.49	20.20	0,235
33-06-020-19	Пресс электропнев- матичекий точеч- ный для соединения прокладки и дета- лей воротника	225.37	169.28	52.57	3.34	3.52	20.20	0,33

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	эксплуата	нишвм кир	материалы	За траты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-20	Пресс электрогид- равлический с лен- точным транспорте- ром для склеивания прокладки воротни- ков	675.36	429.11	237 .97	14.18	8.28	51.70	1,38
33-06-020-21	Пресс электропнев- матический для межпроцессной утюжки заготовок воротников	189.17	158.53	28 .27	1.69	2.37	19.10	0,12
33-06-020-22	Пресс электропнев- матический для межпроцессной утюжки заготовок манжет	189.17	158.53	28.27	1.69	2.37	19.10	0,12
33-0 6-020-23	Пресс электропнев- матический для окончательной утюжки воротников	215.81	167.66	43 .07	2.70	5.08	2 0.20	0,255
33-06-020-24	Пресс электропнев- матический для окончательной утюжки манжет	216.07	168.49	43.07	2.70	4.51	20.30	0,24
33-06-020-25	Пресс электропнев- матический с тремя плоскими манеке- нами для оконча- тельной обработки строчек	588.01	362.71	216.93	12.69	8.37	43.70	1,46
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электроп- невматическому (к расценке 25)	200.95	160.06	37.77	2.33	3.12	19.10	0,195
33-06-020-27	Стол складальный электропневматиче- ский	129.13	118.59	10.27	0.64	0.27	13.40	0,055
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для по- дачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	596.44	496.49	65.64	4.21	34.31	56.10	0,3
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для по- дачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки	550.17	462.85	53.01	3.34	34.31	51.60	0,25
33-06-020-30	Установка компрес- сорная с воздуш- ным охлаждением машин	254.90	162.92	86.71	5.63	5.27	19.10	0,45
33-06-020-31	Машина для упа- ковки изделий в полиэтиленовые пакеты	149.49	129.21	20.14	1.28	0.14	14.60	0,07

	Наименование и тех-			В том чис	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда		ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
. Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
11	2	3	4	5	6_	7	8	9
33-06-020-32	Линия влажно- тепловой обработки мужских костюмов (в том числе рас- ценки с 33 по 43)	3551.94	2374.45	1082.66	61.68	94.83	281.00	4,98
33-06-020-33	Пресс пневматиче- ский для приутю- живания отворотов и мелкий деталей пиджака	282.82	218.01	56.91	3.61	7.90	25.80	0,26
33-06-020-34	Пресс электропнев- матический для разутюживания швов пиджаков и брюк	28 5.3 3	188.55	88.88	5.77	7.90	22.50	0,4
33-06-020-35	Пресс электропнев- матический для окончательной влажно-тепловой обработки пиджа- ков и брюк	264.11	179.33	76.88	4.99	7.90	21.40	0,3
33-06-020-36	Пресс электропнев- матический для приутюживания низков брюк	231.85	169.28	54.67	3.47	7.90	20.20	0,26
33-06-020-37	Пресс электропнев- матический с про- граммным управле- нием для внутри- процессной влажно- тепловой обработки пиджаков	280.80	188.55	84.35	5.50	7.90	22.50	0,37
33-06-020-38	Пресс электропнев- матический с про- граммным управле- нием для для при- утюживания поло- чек, бортовых швов и спинки пиджака	802.90	446.54	348.46	15.79	7.90	53.80	1,7
33-06-020-39	Пресс электропнев- матический с про- граммным управле- нием для внутри- процессной и окон- чательной влажно- тепловой обработки брюк	322 .97	195.05	120.02	7.82	7.90	23.50	0,63
33-06-020-40	Машина электроп- невматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	280.93	188.55	84.48	5.50	7.90	22.50	0,36
33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с элетропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	142.33	116.37	24.11	1.55	1.85	13.50	0,08
33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	115.12	87.06	26.21	1.69	1.85	10.10	0,09

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	оплата труда	эксплуата	нишем кит	м атери а лы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
11	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажнотепловой обработки	552. 53	402.75	121.83	6.27	27.95	44.90	0,535
33-06-020-44	Пресс пневматиче- ский для влажно- тепловой обработки трикотажа в авто- матическом цикле	818.96	512.11	269.46	15.66	37.39	61.70	2,45
•	-06-021. ПАРОВОЗ меритель: шт.	ДУШНЫЕ №	ЛАНЕКЕНЫ 1	и отпари	ВАТЕЛИ			
33-06-021-01	Аппарат отпароч- ный	66.55	58.27	5.12	0.37	3.16	6.76	0,023
_	-06-022. ОБОРУДО меритель: шт.	ВАНИЕ РАЗ	ВНОЕ					
33-06-022-01	Линия влажно- тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	1081.02	715.81	312.65	19.99	52.56	81.90	1,018
33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	115.64	87.06	28.41	1.92	0.17	10.10	0,12
33-06-022-03	Пароге нератор	193.95	160.06	25.90	1.69	7.99	19.10	0,155
33-06-022-04 33-06-022-05	Воздуходувка Водоумягчитель катионовый	286.60 52.80	198.58 47.40	81.45 5.40	5.50 0.37	6.57	23.50 5.61	0,45 0,026
Из	-06-030. КОНВЕЙЕ меритель: шт. (расце н	[́] РЫ	(ЕЛ 4. КО 8,10), секция					
33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	2315.25	1900.26	380.20	22.64	34.79	207.00	2,31
33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 01)	89.18	77.41	11.77	0.78	_	8.98	0,05
33-06-030-03	Транспортер меха- нический типа ТМ одноярусный ниж- ний	1070.93	885.87	149.61	8.87	35 .45	96.50	0,81
33-06-030-04	Транспортер меха- нический типа ТМ одноярусный верх- ний	1549.64	1321.92	192.27	11.57	3 5 .45	144.00	1,124
33-06-030-05	Транспортер меха- нический типа ТМ двухярусный	2054.31	1750.51	268.35	15.51	3 5 ,45	193.00	1,565
33-06-030-06	Конвейер трико- тажный однолен- точный, число ра- бочих мест 30	3623.52	3139.60	447.07	25 .52	36.85	334.00	2,251

	или видов монтажных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			В том числе, руб.				
Шифр расценок		праты,	оплата труда- рабочих- монтажников		ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов				всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов		дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-030-07	Конвейер трико- тажный однолен- точный двухсторон- ний, число рабочих мест 60	4132.89	3609.60	486.44	26.85	36.85	384.00	2,591
33-06-030-08	Конвейер трико- тажный двухлен- точный, число ра- бочих мест 60	6656.65	5964.18	651.85	32.40	40.62	642.00	4,42
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейе- рам (к расценкам с 06 по 08)	95.99	88.27	7.72	0.51	_	10.10	0,05
33-06-030-10	Транспортер лен- точный типа ТКТ	2402.40	2136.70	229.37	15.14	36.33	230.00	0,94
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспор- теру (к расценке 10)	153.92	142.40	11.52	0.78	_	15.70	0,06

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

ТАБЛИЦА 33-06-035. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Из	меритель: шт.		_					
33-06-035-01	Пресс малогабарит- ный механический	308.41	207.87	93.97	6.27	6.57	24.60	0,65
33-06-035-02	Машина упаковоч- ная	659.16	438.08	209.60	13.96	11.48	48.30	1,09

О Т Д Е Л 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОД-СТВА

ТАБЛИЦА 33-07-001. МАШИНЫ, ПРЕССЫ, СТАНКИ

Из	меритель: шт.							
33-07-001-01	Машина дыропро- бивная для ремней	82.24	71.20	10.90	1.21	0.14	7.85	0,08
33-07-001-02	Машина для шитья супоней	97.76	81.09	14.74	1.61	1.93	8.94	0,2
33-07-00 1-03	Машина рифельная для накатки доро- жек на кожаных ремнях	85.40	84.35	0.35	-	0.70	9.30	0,08
33-07-001-04	Машина для обмот- ки соломенной вер- чанки и навивки хомутины	123.06	121.54	0.82	-	0.70	13.40	0,11
33-07-001-05	Станок для протя- гивания сшивки при сборе горбатых се- делок	107.89	106.89	0.76	-	0.24	12.40	0,12
33-07-001-06	Машина для рас- кроя кожи на ремни и сшивки	113.06	108.86	3.24	0.30	0.96	12.30	0,17
33-07-001-07	Машина для скла- дывания и вытяжки гужей	120.11	109.74	0.72	_	9.65	12.40	0,1

	или видов монтажных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			В том числе, руб.				
Шифр расценок		граты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	эксплуата	нишем кир	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов				всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной ок- раски	122.38	118.59	1.16	-	2.63	13.40	0,4
33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки рем- ней	109.25	91.61	15.71	1.71	1.93	10.10	0,3
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыро- мяти и кожи	157.23	150.85	3.75	-	2.63	17.50	0,88
Mau	цина кожестрогальна:	я, марка:						
33-07-001-11	ЛСВ-7	401.17	381.87	14.91	-	4.39	44.30	2,2
33-07-001-12	E-450	249.79	239.64	5.76		4.39	27.80	1,18

О Т Д Е Л 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШ-ЛЕННОСТИ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

ТАБЛИЦА 33-08-001. МАШИНЫ, УСТАНОВКИ

Из	меритель: шт.							
33-08-001-01	Машина прочесоч- но-раздвигательная	174.20	146.03	1.50	-	26.67	16.50	0,28
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины	464.85	307.93	10.72	_	146.20	36.10	1,92
Mau	инна для щетины:							
33-08-001-03	подравнивающая	135.26	108.38	0.83	-	26.05	12.40	0,1
33-08-001-04	вытягивающая	187.68	134.60	0.97		52.11	15.40	0,45
33-08-001-05	выголавливающая	170.62	144.21	0.36	-	26.05	16.50	0,06
33-08-001-06	выколачивающая	279.40	197.52	4.07		77.81	22.60	0,91
33-08-001-07	мешальная	523.05	368.83	10.92	_	143.30	42.20	1,55
1								

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЗУБНЫХ ЩЕТОК

ТАБЛИЦА 33-08-010. СТАНКИ, АВТОМАТЫ

Измеритель: шт. Станок для зубных щеток: 10.90 26.67 8.94 33-08-010-01 подстригальный 118.66 81.09 1.21 0,05 52.72 14.40 0,35 33-08-010-02 184.15 130.61 0.82 фрезерный 33-08-010-03 шлифовальный для 10.88 26.05 8.94 0,045 118.02 81.09 1.21 колодок 33-08-010-04 121.54 0.95 39.26 13,40 0,21 161.75 полировочный 33-08-010-05 Автомат кустопоса-39.52 21.60 227.25 184.25 3.48 дочный 33-08-010-06 Станок-автомат 178.60 142.23 1.02 35.35 16.50 0,5 сверлильнокустопосадочный

	Наименование и тех-		В том числе, руб.					
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуатац	ция машин	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

ТАБЛИЦА 33-08-015. СТАНКИ, ПОЛУАВТОМАТЫ

Из	меритель: шт.							
33-08-015-01	Станок зубчато- стригальный для подрезки пучков щетины	116.97	80.19	10.90	1.21	25.88	8.94	0,05
33-08-015-02	Полуавтомат кусто- посадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	172.92	132.75	0.65	-	39.52	15.40	0,28
33-08-015-03	Полуавтомат свер- лильно- кустопосадочный для одновременной сверловки и посад- ки кустов в щетки	515.50	362.04	11.12	-	142.34	42.00	1,6

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

ТАБЛИЦА 33-08-020. СТАНКИ, МАШИНЫ

Измеритель: шт. 33-08-020-01 Станок для резки 195.22 142.23 0.88 52.11 16.50 0,4 капрона 33-08-020-02 Станок ершеизгото-114.40 77.06 10.93 1.21 26.41 8.94 0,09 витель<u>ный</u> 33-08-020-03 Станок обжимной 134.18 106.89 0.88 26.41 12.40 0,2 для капсюльных и филенчатых кистей 33-08-020-04 Машина разбивоч-263.25 182.52 2.92 77.81 ная для разбрасы-21.60 0,9 вания щетины

О Т Д Е Л 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

РАЗДЕЛ 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТАБЛИЦА 33-09-001. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Из	Измеритель: шт. (расценка 1); секция (расценка 2)									
33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	9080.36	6185.74	1166.90	67.76	1727.72	682.00	10		
33-09-001-02	Секция (16 моталь- ных мест) к машине крутильной одно- процессной двух- сторонней	634.63	452.99	85.37	5.50	96.27	50.50	0,52		

	Наименование и тех-		В том числе, руб.					
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуатац	нишем ки	материалы	Затраты труда	Ма сса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

О Т Д Е Л 10..ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

ТАБЛИЦА 33-10-001. МАШИНЫ, БАРАБАНЫ, АППАРАТЫ

Из	меритель: шт.							
33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	1309.22	836.30	384.40	41.89	88.52	91.10	6,65
33-10-001 -02	Барабан конусный для валяного сапога	142.83	115.51	0.65	-	26.67	13.40	0,25
33-10-001-03	Барабан для навив- ки ваты	531.03	405.14	46.15	2.70	79.74	47.00	0,8
33-10-001-04	Машина длинноват- ная для навивки ваты	984.97	617.04	159.84	9.72	208.09	70.60	3
33-10 -001-05	Аппарат карбониза- ционный для кол- паков	984.96	833.80	149.67	9.72	1.49	95.40	3
33-10-001-06	Машина для разра- ботки войлочного лоскута в волокно	915.74	705.35	134.95	14.79	75.44	79.70	4,6

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТАБЛИЦА 33-10-010. ПРЕССЫ, МАШИНЫ, СТАНКИ, БАРАБАНЫ, СМЕСИТЕЛИ

V131	меритель: шт.							
33-10-010-01	Пресс расправоч- ный винтовой руч- ной для шкурок	129.03	125.86	0.54	_	2.63	14.40	0,2
33-10-010-02	Машина колотиль- ная для шкурок	133.82	132.75	0.54	-	0.53	15.40	0,2
33-10-010-03	Станок сортировоч- но-очистной для шкурки	125.29	124.13	0.63	-	0.53	14.40	0,25
33-10-010-04	Барабан для пере- мешивания пуха	295. 59	286.14	8.92	_	0.53	31.90	0,3
33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	158.9 8	157.80	0.65	_	0.53	18.50	0,3
Мац	ина стригальная для	:						
33-10-010-06	песика	203.54	202.16	0.85	_	0.53	23.70	0,4
33-10-010-07	шкурок	194.28	192.78	0.97	L -	0.53	22.60	0,5
33-10-010-08	Смеситель конус- ный для пуха	196.13	192.78	2.82		0.53	22.60	0,6
33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	746.70	655.71	90.46	_	0.53	73.10	2,3

	Наименование и тех-			В том числе, руб.				
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуата	тия машин	материалы	Затраты труда	Мас са обор у -
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТАБЛИЦА 33-10-015. ПЛИТЫ ПРИТИРОЧНЫЕ, МАШИНЫ, АППАРАТЫ, СТАНКИ, НОЖИ ЛЕНТОЧ-НЫЕ, ПЛИТЫ СВОЙЛАЧИВАЮЩИЕ, ПОЛУАВТОМАТЫ, БАРКИ КРАСИЛЬНЫЕ, АГРЕГАТЫ, ПРЕССЫ

Из	меритель: шт.							
	та притирочная для:							
33-10-015-01	колпаков фетровых, шерстяных шляп	118.93	117.12	0.49	-	1.32	13.40	0,15
33-10-015-02	шерстяных конусов валяной обуви	119.02	117.12	0.58	_	1.32	13.40	0,2
33-10-015-03	Машина для рас- тяжки головки шляп	325.23	314.64	9.01		1.58	36.00	0,3
33-10-015-04	Аппарат красиль- ный для колпаков шляп	460.20	450.11	9.21	_	0.88	51.50	0,5
33-10-015-05	Станок кольцерез- ный для цилиндри- ческих деталей	215.72	210.69	3.28	_	1.75	24.70	0,95
33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	515.35	494.68	19.09	_	1.58	56.60	1
33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	580.54	558.58	20.47	-	1.49	64.80	1,1
33-10-015-08	Машина уплотняю- щая для ватных пластов валяной обуви	134.62	132.75	0.82	-	1.05	15.40	0,35
Мац	ина катальная для:							
33-10-015-09	конусов валяной обуви и основы войлока	302.78	289.33	9.59	_	3.86	31.90	0,5
33-10-015-10	конусов и колпаков валяной обуви	274.97	252.15	18.96	_	3.86	27.80	0,7
33-10-015-11	Полуавтомат свой- лачиващий для ко- нусов валяной обу- ви	179.67	168.95	9.23	-	1.49	19.60	1,3
33-10-015-12	Плита свойлачи- вающая для кону- сов валяной обуви	490.17	443.12	44.42	-	2.63	49.40	1,4
33-10-015-13	Машина кисловоч- ная для замачива- ния основ валяной обуви в растворе серной кислоты	217.51	202.72	9.53	-	5.26	22.60	1,6
33-10-015-14	Машина свойлачи- вающая для уплот- нения основы муж- ской валяной обуви	186.67	172.63	8.86	-	5.18	20.60	1,9
Мац	цина молотовая для:							
33-10-015-15	валяной обуви	252.17	237.18	13.06		1.93	26.80	2
33-10-015-16	валки войлока	1032.00	509.76	42.02		480.22	57.60	5,25

	Наименование и тех-			В том чи	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-	OURSTS TOWNS	эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда рабочих-	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	632.01	577.02	54.03	_	0.96	65.20	2,5
	нок для моншон:							
33-10-015-18	растяжной	493.50	442.21	49.54	_	1.75	51.30	2
33-10-015-19	чистильный	628.22	576.68	49.61	_	1.93	66.90	2,5
33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки мон- шон	1948.51	1450.84	494.95	45.21	2.72	166.00	7
Mau	цина для войлока:							
33-10-015-21	стригальная	797.45	711.40	84.30		1.75	83.40	3,6
33-10-015-22	промывная	724.21	639.75	82.00	_	2.46	75.0 0	4
33-10-015-23	двоильно-ленточная	861.95	764.29	86.26	T	11.40	89.60	5
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вы- рубки войлочных деталей	303.74	287.30	12.05	_	4.39	34.00	1,7
33-10-015-25	Самопресс для вой- лока	1299.70	1134.49	159.51	16.50	5.70	133.00	5,5
33-10-015-26	Пресс гидравличе- ский для войлочных шлифовальных кру- гов	2446.17	1695.56	731.31	79.12	19.30	194.00	12
33-10-015-27	Машина свойлачи- вающая универ- сальная	4682.20	3525.21	1092.08	112.17	64.91	393.00	36
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	7114.56	5369.62	1509.85	160.66	235.09	578.00	54,4
33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	739.15	245.66	11.52	_	481.97	28.80	1,4

ТАБЛИЦА 33-10-020. МАШИНЫ

Из	меритель: шт.							
33-10-020-01	Машина свойлачи- вающая для пухо- вых колпаков	440.89	394.55	43.36	_	2.98	43.50	1,3
33-10-020-02	Машина осново- вальная для формы пухового колпака	471.50	414.50	51.82		5.18	45.70	2,5
33-10-020-03	Машина многова- личная для валки колпаков	513.17	445.34	62.65	_	5.18	49.10	3,3

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТАБЛИЦА 33-10-025. СТАНКИ, МАШИНЫ, ПОЛУАВТОМАТЫ, АППАРАТЫ

Из	меритель: шт.							
33-10-025-01	Станок для рас- правки основ валя- ной обуви	199.22	153.54	44.19	4.32	1.49	18.00	0,46

	Наименование и тех-			В том чис	сле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуата	ция машин	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	22	3	4	5	6	7	8	9
33-10-025-02	Машина ролико- растяжная для ва- ляной обуви	487.79	443.93	43.42	_	0.44	51.50	1,3
33-10-025-03	Станок рычажно- растяжной четы- рехколковый для основ валяной обу- ви	174.43	168.95	3.02	-	2.46	19.60	0,78
33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	445.84	396.47	45.42	_	3.95	44.20	1,5
33-10-025-05	Полуавтомат наса- дочный для загото- вок валяной обуви	891.56	581.00	31.90	_	278.66	70.00	3,3
33-10-025-06	Аппарат расправоч- ный для носка ва- ляной обуви	196.10	190.97	3.64	-	1.49	22.60	1
33-10-025-07	Станок выравни- вающий для валя- ного сапога	175.83	174.07	0.88	-	0.88	20.60	0,3
33-10-025-08	Станок клиновго- ночный	185.41	182.52	2.36	-	0.53	21.60	0,6
3 3-1 0-025- 09	Полуавтомат раско- лодочный	114.64	109.74	1.04	-	3.86	12.40	0,5
33-10-025-10	Станок расколодоч- ный	132.48	127.44	3.29	_	1.75	14.40	1
33-10-025-11	Машина параллель- но-растяжная для валяной обуви	157.60	156.32	0.75	_	0.53	18.50	0,3
33-10-025-12	Машина горизон- тального боя для валяной обуви	687.74	604.96	80.32	_	2.46	65.90	1,4

РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОД-СТВА

ТАБЛИЦА 33-10-030. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Измеритель: шт. Машина: 33-10-030-01 фитильная для при-170.54 169.00 0.66 0.88 20.00 0,3 тирки фитиля 33-10-030-02 маятноковая для войлочных полиро-465.24 454.48 9.27 0,55 52.00 1.49 вальных кругов 33-10-030-03 кружковая для вал-421.53 20.30 ки и расправки 398.25 2.98 45.00 1 войлочных кругов 33-10-030-04 валяльностригальная двух-347.57 **29**9.31 44.22 4.04 33.00 1,9 кулачковая для войлока 33-10-030-05 молотовая для войлока с подвесным 1385.61 1228.89 128.65 13.98 28.07 137.00 4,5 молотом 33-10-030-06 молотовая для вой-981.37 728.36 лока с качающими-206.96 24.95 46.05 81.20 8 ся опорами молота

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.		труда рабочих монтаж- ников, челч.	
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прамые за-			нишем кир	материалы	труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников		в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	монтаж- ников, челч.	дова- ния, Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-030-07	валяльная многова- личная для предва- рительной валки войлока	3646.74	3139.50	474.43	43.06	32.81	350.00	14
33-10-030-08	расправочная для войлока	581.89	511.29	67.62	_	2.98	57.00	2,1
33-10-030-09	кисловочная для войлока	1222.60	1044.30	173.04	19.52	5.26	118.00	6
33-10-030-10	Полуавтомат сдво- енный расправоч- ный для заготовок валяной обуви	38 7.51	351.96	10.99	-	24.56	42.00	1,5

РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВО-ГО ПРОИЗВОДСТВА

ТАБЛИЦА	33-10-035	. ОБОРУДОВАНИЕ	ВАЛЯЛЬНО	-ФОРМОВОЧНОГО	ФЕТРОВОГО	ПРОИЗВОДСТВА
---------	-----------	----------------	----------	---------------	-----------	--------------

Из	меритель: шт.							
33-10 -035-01	Колокол паровой для колпаков	91.05	79.09	11.70	1.31	0.26	8.72	0,1
33-10-035-02	Машина щеточно- ворсовальная для шляп	290.53	270.94	19.06	-	0.53	31.00	0,6
Mau	ина для растяжки:							
33-10-035-03	головок колпаков	122.15	120.68	0.94	T -	0.53	14.00	0,3
33-10-035-04	полей шляп	299.96	279.68	19.75		0.53	32.00	0,84
Мац	иина:							
33-10-035-05	валяльная или ка- натно-валяльная для фетровых кол- паков	139.91	137.92	0.94	-	1.05	16.00	0,3
33-10-035-06	барабанно- валяльная для кол- паков	178.66	172.40	3.28	-	2.98	20.00	0,8
33-10-035-07	молотовая для кол- паков	468.59	419.52	46.09		2.98	48.00	2
Mau	ина валяльная для к	солпаков:						
33-10-035-08	трехвальная	239.01	161.69	11.13	0.91	66.19	18.50	0,583
33-10-035-09	кольцевая	205.24	136.48	2.57		66.19	16.00	0,664

РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВА-ЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТАБЛИЦА 33-10-040. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Из	меритель: шт.							
33-10-040-01	Станок расколодоч- ный для валяной обуви	130.27	127 .95	0.39	1	1.93	15.00	0,1
33-10-040-02	Полуавтомат чис- тильный для голе- нищ валяной обуви	274.07	251 .16	18.96	-	3.95	28.00	0,5 5

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Ппомые за-		эксп луа тац	нишем ки	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	pv6.	гы, рабочих- б. монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	174.76	170.60	3.28	_	0.88	20.00	0,8
Mau	тина:							
33-10-040-04	полосорезная для войлока	336.80	288.42	41.36	_	7.02	33.00	1,1
33-10-040-05	чистильно- шлифовальная для тонкого войлока	514.24	430.56	76.66	-	7.02	48.00	1,1
33-10-040-06	для комплексной отделки наружной поверхности валя-ной обуви	1300.60	677.69	292.84	30.45	330.07	80.20	4,8

РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТ-РОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТАБЛИЦА 33-10-045. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОД-СТВА

Из:	меритель: шт.							
Стаі	юк для колпаков шля	an:						
33-10-045-01	чистильный	110.86	107.64	2.34	0.20	0.88	12.00	0,2
33-10-045-02	ворсовыравниваю- щий	112.94	106.20	3.76	0.30	2.98	12.00	0,2
33-10-045-03	ворсоначесный	111.16	104.88	3.30	0.30	2.98	12.00	0,25
Мац	ина пылевыколачив	ающая:						
33-10-045-04	ремешковая	158.55	137.24	20.43	2.21	0.88	15.30	0,5
33-10-045-05	барабанная	172.20	165.95	4.41	0.40	1.84	18.50	0,35
Маш	цина:							
33-10-045-06	стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	156.91	155.16	0.87	_	0.88	18.00	0,4
33-10-045-07	выравнивающая на две головки	112.81	107.64	4.29	0.40	0.88	12.00	0,3

РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

ТАБЛИЦА 33-10-050. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

	меритель: шт.									
33-10-050-01	Машина рантораз- мягчающая	100.23	88.98	10.93	1.21	0.32	9.81	0,1		
33-10-050-02	Станок пропиточ- ный для шляп	101.16	97.77	2.34	0.20	1.05	10.90	0,2		
Mau	ина:									
33-10-050-03	пропиточная для полей шляп	135.76	98.86	36.37	4.02	0.53	10.90	0,3		
33-10-050-04	отделочная для шляп	156.34	155.16	0.65	_	0.53	18.00	0,32		
Авт	Автомат чистильно-шлифовальный для:									
33-10-050-05	верха шляп	204.55	202.80	0.87		0.88	24.00	0,4_		

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуатац	ция машин	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-050-06	полей шляп	349.68	305.90	42.29		1.49	35.00	1,3
	ее для шляп:					-		
33-10-050-07	механический	118.69	97.77	20.39	2.21	0.53	10.90	0,5
33-10-050-08	гидравлический	202.26	189.64	9.99		2.63	22.00	1,5
33-10-050-09	Машина формовоч- ная для шляп	449.82	407.10	41.23	-	1.49	46.00	1,4
33-10-050-10	Аккумулятор гид- равлический для питания шляпных прессов	247.55	232.74	13.32	_	1.49	27.00	1,7
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	309.55	293.08	15.59	_	0.88	34.00	2,6
33-10-050-12	Котел декатировоч- ный для шляп	353.20	336.18	15.53	_	1.49	39.00	2,6

О Т Д Е Л 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

ТАБЛИЦА 33-11-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Измеритель: **шт.**

Машина стиральная для тряпья, загрузка, кг:										
33-11-001-01	25	126.34	124.13	1.25		0.96	14.40	0,43		
33-11-001-02	50	23 8.38	226.46	9.46	-	2.46	26.80	1,42		
33-11-001-03	100	362.53	345.26	13.32		3.95	41.20	2,4		

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

ТАБЛИЦА 33-11-005. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Измеритель: шт.

Бараба	н сушильный для тряпья с т	горцевой загру	зкой, кг:				
33-11-005-01 2	168.75	163.78	3.48		1.49	19.00	1
33-11-005-02 50	320.67	304.20	14.01	I	2.46	36.00	2,6

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

ТАБЛИЦА 33-11-010. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Измеритель: шт.

Пре	ес для тряпья:							
33-11-010-01	малогабаритный	213.98	137.22	8.99	0.91	67.77	15.70	0,65
33-11-010-02	механический	479.26	323.38	12.05		143.83	37.00	1,8
33-11-010-03	Пресс для текстиль- ных и волокнистых материалов	691.51	394.94	18.78	-	277.79	46.30	3,37

	Наименование и тех-			В том чис	ле, руб.			
Шифр расценок	ническая характери- стика оборудования или видов монтажных работ	Прямые за-		эксплуатац	дия машин	материалы	Затраты труда	Масса обору-
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	траты, руб.	оплата труда рабочих- монтажников	всего	в т.ч. опла- та труда рабочих, управ- ляющих машиной	расход не- учтенных материалов	рабочих- монтаж- ников, челч.	дова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

ТАБЛИЦА 33-11-015. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Измеритель: шт.

Кам	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем, м3:										
33-11-015-01	10	1376.93	1029.20	341.59	88.83	6.14	124.00	6,5			
33-11-015-02	14	1460.59	1095.60	357.10	89.33	7.89	132.00	7,5			

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ

ТАБЛИЦА 33-11-020. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ

Из	меритель: шт.							
33-11-020-01	Машина для обес- пыливания тек- стильного вторсы- рья	515.89	490.10	12.63	_	13.16	58.00	2,62
33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	2319.07	1607.52	707.60	155.17	3.95	197.00	7

РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

ТАБЛИЦА 33-11-025. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Измеритель: шт.

Mau	иина:							
33-11-025-01	резательная для вторичного сырья	170.07	129.30	0.81	_	39.96	15.00	0,3
33-11-025-02	концервальная для отходов текстильно- го производства	580.59	554.45	21.32	-	4.82	65.00	3,1

Приложение 1

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000				
Код ресурса	Наименование машин и механизмов	Ед. изм.	Сметная расценка, руб.	Оплата труда рабо- чих,управляю- щих маши- ной,руб.
1	2	3	4	5
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	МАШ-Ч	134.65	13.50
021103	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т	МАШ-Ч	163.49	13.50
021104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	МАШ-Ч	180.67	13.50
030101	Автопогрузчики 5 т	МАШ-Ч	89.99	10.06
030401	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	МАШ-Ч	1.70	_
030402	Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т)	МАШ-Ч	3.28	_
030403	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	МАШ-Ч	6.66	
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	МАШ-Ч	6.90	_
030405	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	МАШ-Ч	8.20	_
030406	Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т)	Р-ШАМ	29.08	10.06
030407	Лебедки электрические, тяговым усилием 122,62 (12,5) кН (т)	МАШ-Ч	80.74	11.60
031891	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	МАШ-Ч	1.65	_
031892	Тали электрические общего назначения, грузоподъ- емность 1 т	МАШ-Ч	2.89	_
031893	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	Р-ШАМ	3.34	
031894	Тали электрические общего назначения, грузоподъ- емность 3.2 т	МАШ-Ч	5.03	
031895	Тали электрические общего назначения, грузоподъ- емность 5 т	МАШ-Ч	7.01	
031900	Тали электрические общего назначения, грузоподъ- емность 10 т	МАШ-Ч	26.77	
220101	Лебедки слиповые электрические 10 т	МАШ-Ч	75.94	10.06
310150	Агрегаты электронасосные 3,6 м3/ч	МАШ-Ч	7.77	
330201	Дрели электрические	МАШ-Ч	4.29	
350451	Прессы гидравлические с электроприводом	МАШ-Ч	1.11	
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	МАШ-Ч	75.40	
400002	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т	МАШ-Ч	95.53	
400003	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т	МАШ-Ч	91.92	
400004	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15т	МАШ-Ч	104.42	

Приложение 2

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Ед. изм.	Сметная цена, руб.
1	2	3	4
101-0587	Масло индустриальное И-20А	T	9266.
101-1671	Закрепы металлические	КГ	15.
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	КГ	23.
101-9250	Масло веретенное	ΚΓ	39.
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип	ШТ	266.
201-9180	Подкладки металлические	КГ	12.
411-0001	Вода	М3	2.
411-0021	Пар	кг	0.
411-0031	Сжатый воздух	100M3	13.
411-0041	Электроэнергия	КВТ-Ч	0.

Содержание

Техническая часть	-
ТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТ	И 4
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ	4
ТАБЛИЦА 33-01-001. КОРЬЕРЕЗКИ, МАШИНЫ ДРОБИЛЬНЫЕ	4
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ	4
ТАБЛИЦА 33-01-011. ДИФФУЗОРЫ	4
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕН	
ЭКСТРАКТОВ	4
ТАБЛИЦА 33-01-021 ТЕПЛООБМЕННИКИ	4
ТАБЛИЦА 33-01-022. АППАРАТЫ ВЫПАРНЫЕ, ПРЯМОТОЧНЫЕТАБЛИЦА 33-01-023. КАМЕРЫ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ СУШИЛКИ	
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ	
ТАБЛИЦА 33-01-033. ПРЕССЫ ШНЕКОВЫЕ ДЛЯ ОТЖИМА И ОДУБИНЫ	5
Т Д Е Л 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК,	
МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ	5
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И	
кололок	5
ТАБЛИЦА 33-02-001. СТАНКИ, ЗАВЕРТКИ, КУСАЧКИ	5
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ	6
ТАБЛИЦА 33-02-010. МАШИНЫ, ВИБРОМЕЛЬНИЦЫ, ПЕЧИ, БАРАБАНЫ, АВТОМАТЫ, АГРЕГА	
СТАНКИ	6
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И	-
КОЛОДОКТАБЛИЦА 33-02-020. ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ, АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	/
ТАБЛИЦА 33-02-020. ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ, АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПЕРЕРАВОТКИ ОТХОДОВ	<i>1</i> 7
ТАБЛИЦА 33-02-022. ПРЕССЫ	
ТАБЛИЦА 33-02-023. СУШИЛКИ, ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ	7
ТАБЛИЦА 33-02-024. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ	
материалов	7
Т Д Е Л 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ	
деталей	8
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ	8
ТАБЛИЦА 33-03-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬТАБЛИЦА 33-03-002. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАТУШЕК	
ТАБЛИЦА 33-03-003. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАТУШЕК	
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ	
ТАБЛИЦА 33-03-010. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫ	10
ТАБЛИЦА 33-03-011. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ШЛЯПОК, ПЛАСТ	ГИН
и деталей	10
ТАБЛИЦА 33-03-012. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПИЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫТОВ ТАБЛИЦА 33-03-013. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЛИПСОВ	
РАЗДЕЛ З. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
ТАБЛИЦА 33-03-020. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ И ШЛИФОВАНИЯ КРОМОК БУМАГИ	11
ТАБЛИЦА 33-03-021. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТОЧНЫХ ПАТРОНОВ	11
ТАБЛИЦА 33-03-022. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНУСОВ И ЦИЛИНДРОВ	
ТАБЛИЦА 33-03-023. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФИБРОВЫХ ТАЗОВ	
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД	
ТАБЛИЦА 33-03-030. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ	
ТАБЛИЦА 33-03-031. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЕРД	13
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	
ТАБЛИЦА 33-03-040. СТАНКИРАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ	1.5 71 Y X
РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИИ ИЗ КОЖИ ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ	1 /I 12
ТАБЛИЦА 33-03-045. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КО	13 ИЖ(
тавлица ээ-чэ-чэ овог удование флинонэводства техни цекна нэделин нэ ке	

ТАБЛИЦА	33-03-046. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ	14
ОТДЕЛ 04. ОБО	РУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
DADUEU 1 DODA	АЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16
ТАБЛИЦА	33-04-001. КРУГЛОВЯЗАЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ ДЛЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫХ И	
ТАГПИЦА	ПЕРЧАТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ	10
ТАБЛИЦА	33-04-003. ПЛОСКОФАНГОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПОЛОТНА И КУПОНОВ	10
ТАВЛИЦА	ТРИКОТАЖА, ПЕРЧАТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ	17
ТАБПИПА	33-04-004. КОТОННЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ВЕРХНЕГО ТРИКОТАЖА	18
	33-04-005. ОСНОВОВЯЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	
	33-04-006. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	
	СИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
ТАБЛИЦА	33-04-010. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЧУЛОЧНО- НОСОЧНЫХ И ПЕРЧАТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ	19
·	33-04-011. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРИКОТАЖНОГО ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЙ	19
ТАБЛИЦА	33-04-012. БРАКОВОЧНО-НАКАТНОЕ И УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	19
ТАБЛИЦА	33-04-013. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	20
ОТДЕЛ 05. ОБО	РУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ	
Π	РОМЫШЛЕННОСТИ	20
РАЗДЕЛ 1. ПРИ	ГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	20
ТАБЛИЦА	33-05-001. ШПУЛЬНО-МОТАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	20
	33-05-002. СНОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
РАЗДЕЛ 2. ЛЕН	ТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
ТАБЛИЦА	33-05-010. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
РАЗДЕЛ 3. ПЛЕ	ТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
ТАБЛИЦА	33-05-015. ЛЕНТОПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
ТАБЛИЦА	33-05-016. ШНУРОПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
ТАБЛИЦА	33-05-017. ТЕСЬМОПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	22
РАЗДЕЛ 4. ГАРД	ЦИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬ <mark>НОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</mark> .	22
	33-05-025. ГАРДИННО-ТЮЛЕВЫЕ И КРУЖЕВНЫЕ МАШИНЫ	
ТАБЛИЦА	33-05-026. ВЫШИВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	22
ТАБЛИЦА	33-05-027. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	22
РАЗДЕЛ 5. ОБО	РУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ	23
ТАБЛИЦА	33-05-035. КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАРДИННО-ТЮЛЕВЬ	
	изделий и лент	23
ТАБЛИЦА	33-05-036. УБОРОЧНЫЕ И БРАКОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	23
ОТДЕЛ 06. ОБО	РУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ	
	РЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ	
РАЗДЕЛ 1. ОБО	РУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО	-
PACKPO:	ЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	23
ТАБЛИЦА	33-06-001. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ	23
	33-06-002. БРАКОВОЧНО-ПРОМЕРОЧНОЕ И РАСЧЕТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
	33-06-003. НАСТИЛОЧНО-РАСКРОЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
	33-06-004. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	
РАЗДЕЛ 2. ШВЕ	МНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	20
ТАБЛИЦА	33-06-010. КЕТТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ	26
ТАБЛИЦА	33-06-011. УНИВЕРСАЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАШИНЫ С ПРОМЫШЛЕННЫМИ СТОЛАМИ	
таепіліта	33-06-012. ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ, ПОЛУАВТОМАТЫ И АВТОМАТЫ	20
	33-06-013. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	
	РУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	
	РУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОИ ОБРАБОТКИ	
АДІУІСІА І	33-06-021. ПАРОВОЗДУШНЫЕ МАНЕКЕНЫ И ОТПАРИВАТЕЛИ	20
	33-06-022. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	
	ВЕЙЕРЫ	

ТАБЛИЦА 33-06-030. КОНВЕЙЕРЫ	
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	33
·	
О Т Д Е Л 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	
ТАБЛИЦА 33-07-001. МАШИНЫ, ПРЕССЫ, СТАНКИ	
О Т Д Е Л 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	34
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ	
ТАБЛИЦА 33-08-001. МАШИНЫ, УСТАНОВКИ	34
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЗУБНЫХ ЩЕТОК ТАБЛИЦА 33-08-010. СТАНКИ, АВТОМАТЫ	
РАЗДЕЛ З. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК	34
ТАБЛИЦА 33-08-015. СТАНКИ, ПОЛУАВТОМАТЫ	
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	35
ТАБЛИЦА 33-08-020. СТАНКИ, МАШИНЫ	
О Т Д Е Л 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»	35
РАЗДЕЛ 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	35
ТАБЛИЦА 33-09-001. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
О Т Д Е Л 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.	36
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	
ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП	
ТАБЛИЦА 33-10-001. МАШИНЫ, БАРАБАНЫ, АППАРАТЫРАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	
ТАБЛИЦА 33-10-010. ПРЕССЫ, МАШИНЫ, СТАНКИ, БАРАБАНЫ, СМЕСИТЕЛИ	36
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО	
производства	37
ТАБЛИЦА 33-10-015. ПЛИТЫ ПРИТИРОЧНЫЕ, МАШИНЫ, АППАРАТЫ, СТАНКИ, НОЖИ ЛЕНТОЧНЫЕ, ПЛИТЫ СВОЙЛАЧИВАЮЩИЕ, ПОЛУАВТОМАТЫ, БАРКИ КРАСИЛЬНЫЕ, АГРЕГАТЫ, ПРЕССЫ	37
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТ	BA 38
ТАБЛИЦА 33-10-020. МАШИНЫ	38
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВ	A. 38
ТАБЛИЦА 33-10-025. СТАНКИ, МАШИНЫ, ПОЛУАВТОМАТЫ, АППАРАТЫРАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	
ТАБЛИЦА 33-10-030. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	
РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДО	
ТАБЛИЦА 33-10-035. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО	
ПРОИЗВОДСТВА	40
РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНО	
ПРОИЗВОДСТВА ТАБЛИЦА 33-10-040. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВ	ного
ПРОИЗВОДСТВАРАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО	40
ПРОИЗВОДСТВА	41
ТАБЛИЦА 33-10-045. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО	
ПРОИЗВОДСТВАРАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ	41
ТАБЛИЦА 33-10-050. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВТОГОВНЫХ УБОРОВ	
О Т Д Е Л 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ	42
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ	
ТАБЛИЦА 33-11-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ	
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ	42
ТАБЛИЦА 33-11-005. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ	
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ	42

ТАБЛИЦА 33-11-010. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ	42
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ	.43
ТАБЛИЦА 33-11-015. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ	
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ	
ТАБЛИЦА 33-11-020. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	
ТАБЛИЦА 33-11-025. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	
Приложение 1 СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	
МЕХАНИЗМОВ	
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	
THE ENVIOURNMENTER OF COURT OF THE PERSON AND THE PARTY OF THE PROPERTY OF THE	• •