

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 420-12
/дополнение к серии ИИ 20/70/

КОНСТРУКЦИИ
ПОГОТОВЛЯЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 м и 9×6 м
Д НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 и 1500 кгс/м²

Выпуск 13

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2
ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

15764
ЦЕНА 0-62

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № **9858** Тираж **3100** экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1 420-12
/ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ20/70/

КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 м и 9×6 м
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 и 1500 кгс/м²

Выпуск 13

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2
С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИИ
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1.03 1979г.
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление №186
от 26.12.1978г.

НИИЖБИ	С.И.УД.	СЗМ Директор	СЕРЬЕВИН
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	БАСИЛОВ	Зав. лабораторией	БЕРДНИЧЕВСКИЙ
РУК. ОТДЕЛА	ВЫЖИГИН	Ст. научн. сотр.	МУЗЫЧЕНКО
ГЛАВ. ПРОГ.	АУРЕВА		

СО Д Е Р Ж А Н И Е

№ № дета- лей		Стр.
	Пояснительная записка	5*8
I	Деталь крепления промежуточных плит покрытия и перекрытия к ригелям рядовых рам	9
2	Деталь крепления плит перекрытия у сред- ней колонны	10
3	Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны	11
4	Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны	12
5	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (со вставкой)	13
6	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (без вставки)	14
7	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (со вставкой)	15
8	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (без вставки)	16
9	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (со вставкой)	17
10	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва (без вставки)	18
11	Деталь крепления плит покрытия у средней колонны	19
12	Деталь крепления плит покрытия у крайней колонны	20
13	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (со вставкой)	21
14	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (без вставки)	22

ТК
1976

Пояснительная записка

1. V20-12
Всп1чк-13

лист С-1

Проект № 1
 1. V20-12
 Всп1чк-13
 Москва

№ № дета- лей		Стр.
15	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (со вставкой)	23
16	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (без вставки)	24
17	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	25
18	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	26
19	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	27
20	Деталь крепления плит покрытия в торце здания	28
21	Деталь крепления плит покрытия в торце здания	29
22	Деталь крепления плит перекрытий в месте опирания фахверковой стойки на колонну	30
23	Деталь крепления плит перекрытий в месте опирания фахверковой стойки на колонну	31
24	Деталь крепления опорных столиков к колонне	32
25	Деталь крепления опорных столиков к колонне	33
26	Деталь крепления опорных столиков к колонне в углах здания	34
27	Деталь сопряжения ригеля с главной балкой	35
28	Деталь сопряжения ригеля с балкой под горизонтальные аппараты	36

№ детали

Стр.

29, 30 Деталь сборного перекрытия и покрытия при установке ригеля продольной рамы

37

Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь . . .

38, 39

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва
И.А. ШИМАНОВ
Д.И. ШИМАНОВ
Д.И. ШИМАНОВ

ТК
1976

Пояснительная записка

1.420-12
Выпуск 13

лист С-3

В В Е Д Е Н И Е

Настоящий альбом типовых монтажных деталей сопряжений плит перекрытий и покрытий, опирающихся на ригели прямоугольного сечения, разработан для варианта конструкции серии ИИ20/70, содержащего следующие изменения кар-касов зданий, отразившиеся на чертежах деталей сопряжений плит:

- привязка оси торцевой рамы к поперечной разбивочной оси принята "нулевой", а привязка внутренней грани торцевой стены к разбивочной оси принята равной 230 мм;
- исключен стальной торцевой фахверк во всех этажах кроме верхнего этажа с пролетом 18 м.
- уменьшена высота ригелей торцевой рамы;
- исключены стальные накладки, служившие для соединения межколонных плит между собой.
- разработан вариант покрытия с применением плит покрытий одноэтажных зданий по ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 и по серии I.465-7 вып.0,3,4; детали сопряжения этих плит приведены в выпуске I4 серии I.420-I2.

Дурнева

С.С.С.

Гл. инж. пр.

ЦЕНТРОПРОЕКТАЦИИ
Москва

ТК
1976

Пояснительная записка

I.420-12
Выпуск 13

Лист П-1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбоме серии I.420-12 выпуск 0-3.

В альбоме приведены чертежи монтажных деталей крепления плит перекрытий и покрытий серии ИИ24-2/70, ИИ24-5/70 или ИИ24-6 к ригелям для многоэтажных производственных зданий, выполненных в сборных железобетонных конструкциях серии I.420-12

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП Ш.В.3-62^X "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ". "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" /СН ЗИ9-65/, а также в соответствии с "Технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий", разработанными ВНИИ-монтажспецстроем, ПИ Промстальконструкцией и ВНИПИ Теплопроект в 1968г. и указаниями, приведенным в рабочих чертежах конкретного объекта и в проекте организации работ.

Общие указания по монтажу конструкций даны в альбоме серии I.420-12 выпуск 0-3.

Плиты перекрытий и покрытия устанавливаются поверх ригелей или на стальные столики колонн. Приварка столиков производится после монтажа и крепления ригелей до замоноличивания шва между ригелем и колонной. Плиты устанавливаются после сварки закладных деталей и выпусков арматуры ригелей с закладными деталями и выпусками арматуры колонн, а также после приварки монтажных элементов ММ24, ММ27, ММ30, ММ31, ММ86, см.детали 24, 25, 26.

В первую очередь устанавливаются межколонные плиты, которые привариваются в четырех точках к закладным деталям ригелей или к стальным столикам колонн.

Рядовые плиты, укладываемые между межколонных плит, привариваются к закладным деталям ригелей в трех точках, за исключением одной плиты в каждом пролете (звиду трудности наложения сварного шва.

Все плиты торцевого ряда привариваются в четырех точках.

У торцов межколонных плит перекрытий устанавливаются упорные уголки ММ23, которые привариваются к закладным деталям плит. Перед сваркой уголки следует плотно прижать меньшей полкой к колонне.

Сварку элементов необходимо выполнять электродами типа Э42-Т /ГОСТ 9467-75/ в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций /СН 393-69/.

Заполнение зазоров между торцами плит и между продольными ребрами плит, а также участков замоноличивания у температурного шва и торцевых рам производится бетоном марки 200 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием. Заполнение зазоров между торцами продольных ребер плит обязательно. Прочность бетона по ГОСТ 10180-67.

Перед замоноличиванием необходимо очистить зазоры от строительного мусора и грязи, а в зимнее время от снега и наледи.

Допускаемое отклонение на длину опирания плит не должно превышать величин, указанных в чертежах.

Стальные столики ММ24, ММ27, ММ30, ММ31, привариваемые к колоннам для опирания плит, после установки последних должны быть защищены слоем бетона или цементного раствора толщиной не менее 25 мм по стальной сетке - на чертежах эта защита условно не показана.

Выпуски арматуры колонн и ригелей на чертежах деталей условно не показаны.

Спецификация марок соединительных элементов дана на стр. 38, 39.

ЦНИПРОПРОЗДАНИИ
Москва
Г.И.И.И.И.И.И.И.
Дурнев

ТК
1976

Пояснительная записка

1.420-12
Выпуск 13
лист 11-3

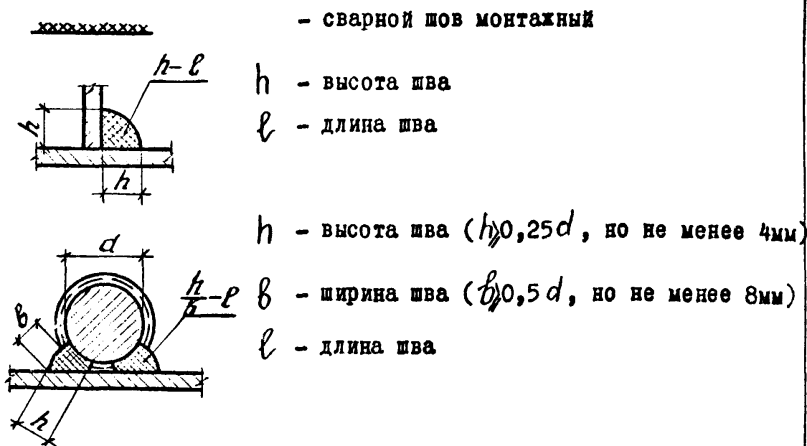
Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

Стальные соединительные элементы с ММ22 по ММ38 и с ММ40 по ММ58 даны в альбоме ИИ29-4/70, а элементы ММ84, ММ85, ММ86, ММ87 приведены в альбоме серии I.420-12 выпуск I6.

В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды, должны быть выполнены требования по защите конструкций и деталей сопряжений в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" /СН 262-67/.

Требования "Указаний" /водоцементное отношение бетонной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей и сварных швов /должны быть обозначены в конкретных проектах и являются обязательными для выполнения.

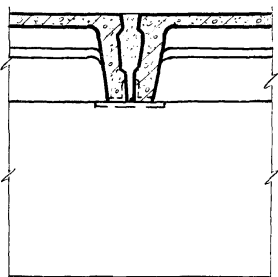
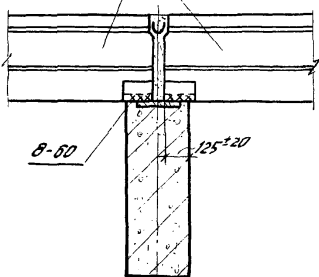
Условные обозначения



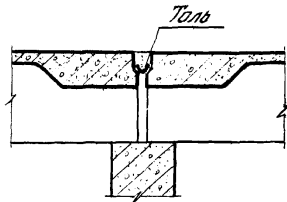
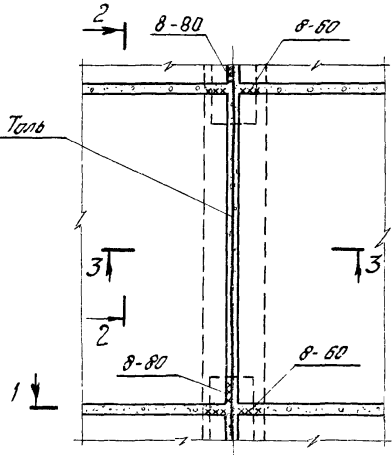
1-1

2-2

Бетон замоноличивания
условно не показан



3-3



1420-12
Выпуск 13

Лист 5

Директор
Инженер
Ст. инженер
Ст. архитектор
С. Дурнева
В. Рогова
В. Рогова
В. Рогова

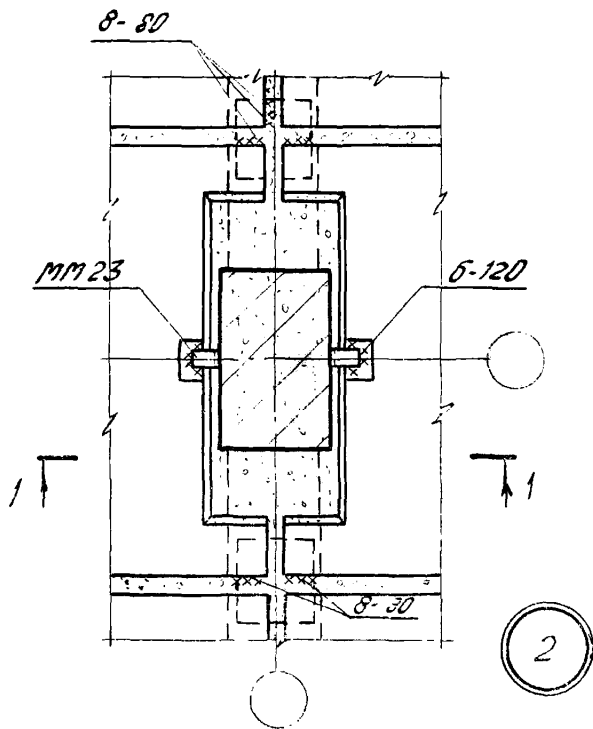
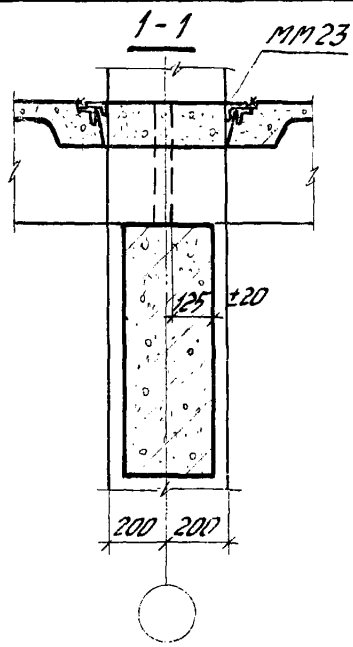
Центральный
Институт
Мостов

ТАМ
1976

Деталь крепления промежуточных
плит покрытия и перекрытия к
ригелям рядовых рам

1420-12
Выпуск 13

Деталь 1



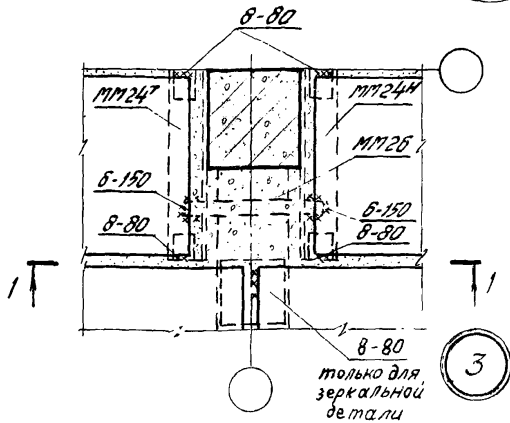
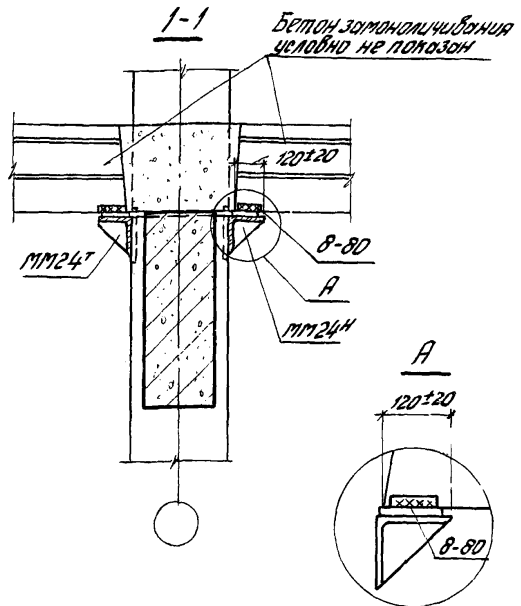
ТДМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у средней колонны.

1,420-12 Выпуск 13
Деталь 2

1.420
420-12
выпуск 13
1976-1977

146 №



Директор	Арчаев
Ст. инженер	В. Я. Яковлев
Проектировщик	В. В. Мельников
	Богданова

Примечание
 Данную деталь рассматривать совместно с
 деталью 24 на странице 32.

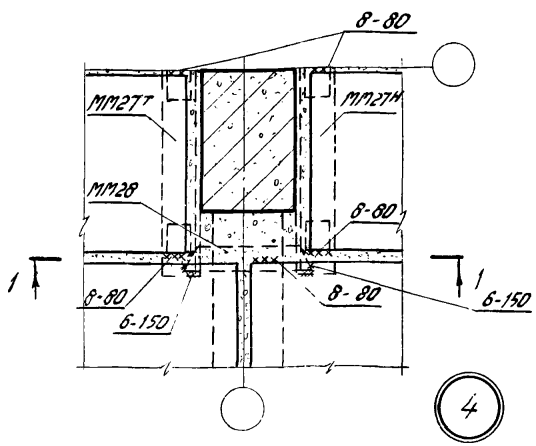
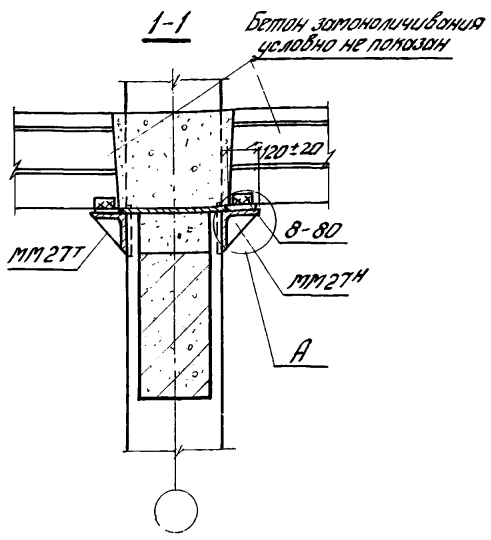
ТАМ
 1976

Деталь крепления плит перекрытия
 у крайней колонны

1.420-12
 Выпуск 13
 Деталь 3

ЦНИИОДР
1420-12
Выпуск 13
Арма-лист

Ш.В. №



Примечания:

1. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 24 на странице 32.
2. Узел А дан на странице 11.

Выполнил
Проверил
Инженер
Архитектор

В.В.С.И.Н.
Д.И.С.И.Н.
В.В.С.И.Н.
В.В.С.И.Н.

Л.И.С.И.Н.
Л.И.С.И.Н.
Л.И.С.И.Н.
Л.И.С.И.Н.

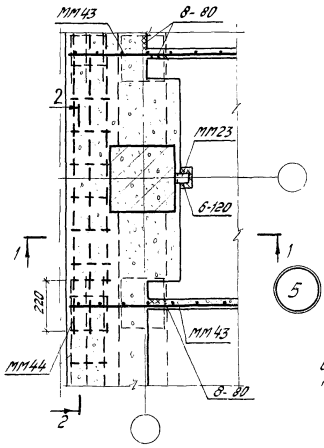
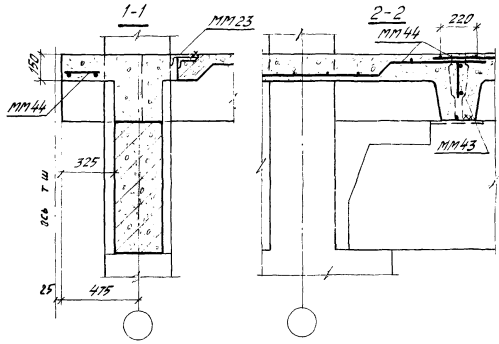
Л.И.С.И.Н.
Л.И.С.И.Н.
Л.И.С.И.Н.
Л.И.С.И.Н.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны.

1420-12
Выпуск 13
Деталь 4



Примечание.
Сетки MM43 устанавли-
ваются в каждом шве
между плитами.

10
12
13
Лист

9°

Инженер В.В.Винников
Ст. архитектор В.В.Винников
М.В.Винников
М.В.Винников

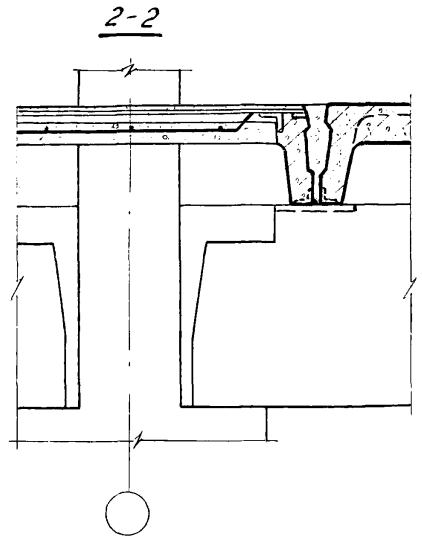
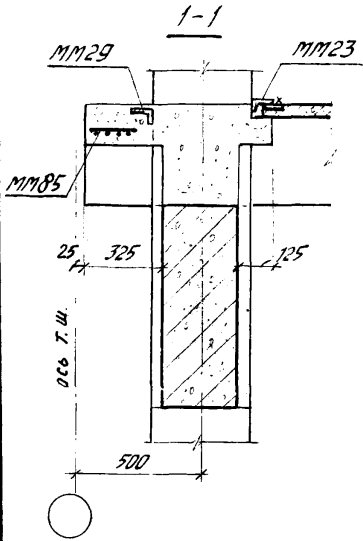


Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва
(со вставкой)

1:420-12
Выпуск 13

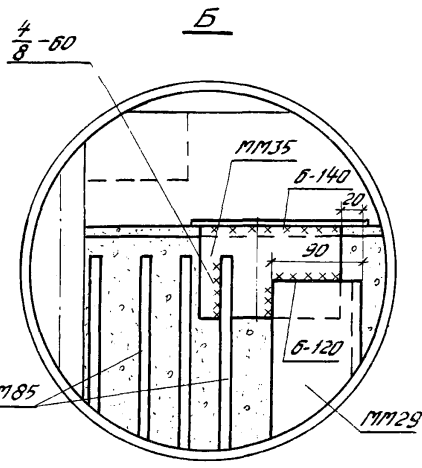
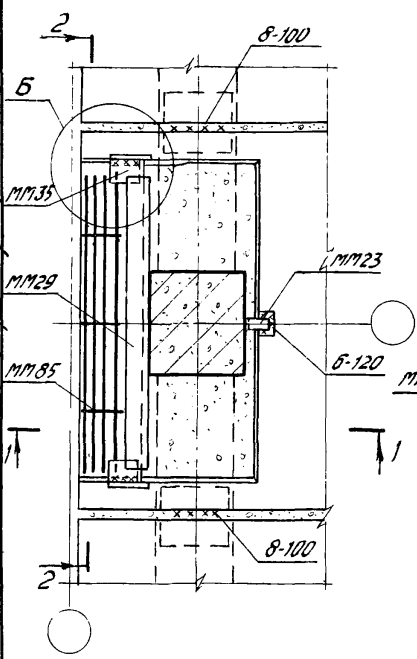
Деталь 5

1420-12
Волчок 13
1420-12/1420



М. П. Директор
М. П. Главный инженер
М. П. Прораб
М. П. Мастер

Директор
Главный инженер
Прораб
Мастер

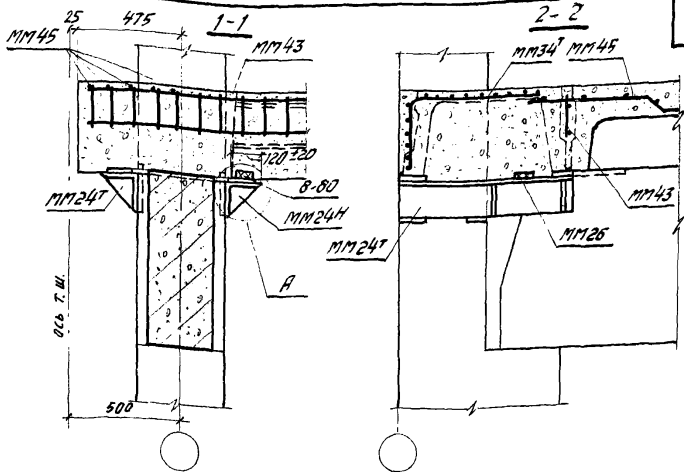


ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Москва

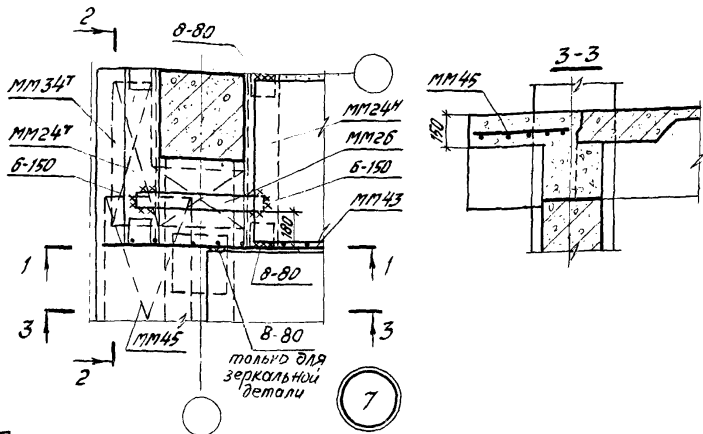
ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва (без вставки)

1420-12
Волчок 13
Деталь Б



*Бетон замоналичивания
условно не показан*



Примечания:

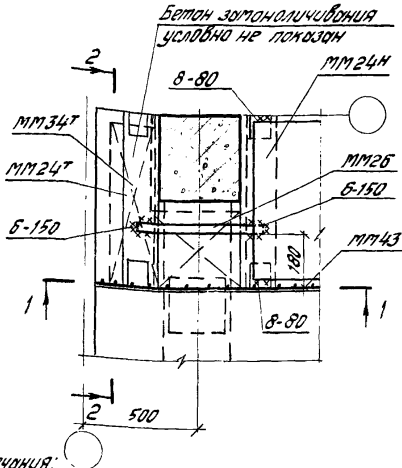
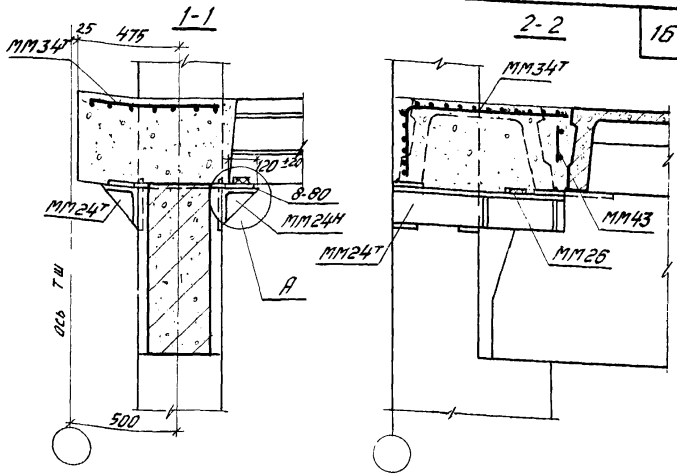
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на странице 32.
2. Узел А дан на странице 11.
3. Для зеркальной детали MM24H заменить на MM24T, MM24T - на MM24H, MM34T - на MM34H.

ТАМ
1976

*Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва
(с бетоблоки)*

1420-12
Выпуск 13

Деталь 7



Примечания:

1. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 24 на стр. 32.
2. Для зеркальной детали MM24H заменить на MM24T, MM24T заменить на MM24H, MM34T - на MM34H.
3. Узел А дан на странице 11.

ТАМ
1976

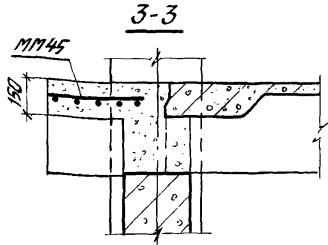
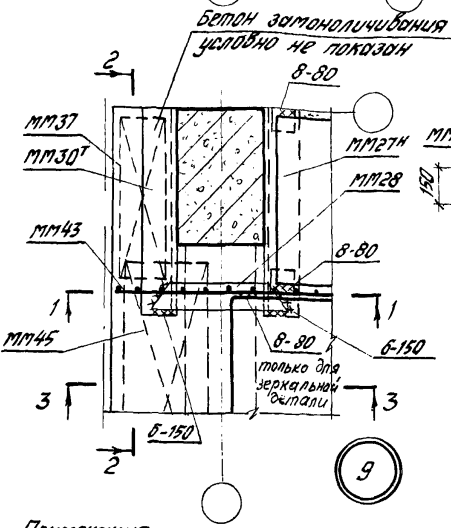
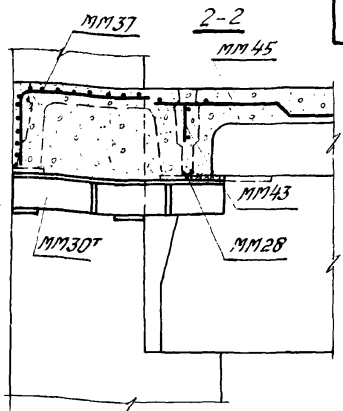
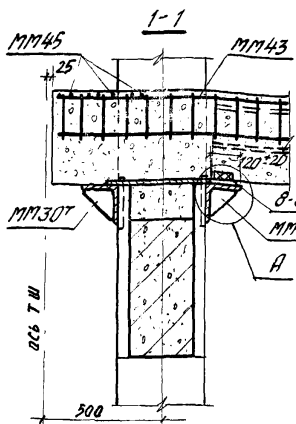
Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва
(без вставки).

1420-12
Выпуск 13
Деталь 8

ШУБЕР
1420-12
Выпуск 13
ШУБЕР-ЛИТ
7-8/76

И.И. С. И.
С.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
С.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
С.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва



Примечания:

1. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 24 на странице 32
2. Для зеркальной детали: MM27H заменить на MM27T, а MM30T на MM30H
3. Узел А дан на странице 11.

ТДМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва
(со вставкой).

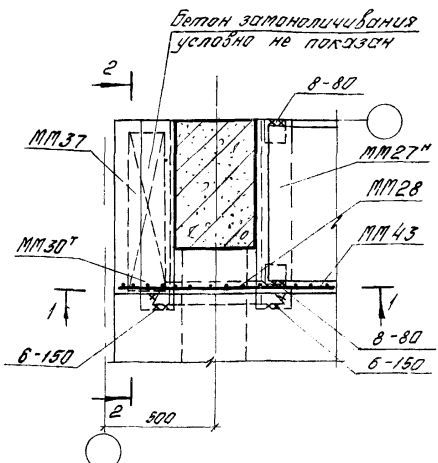
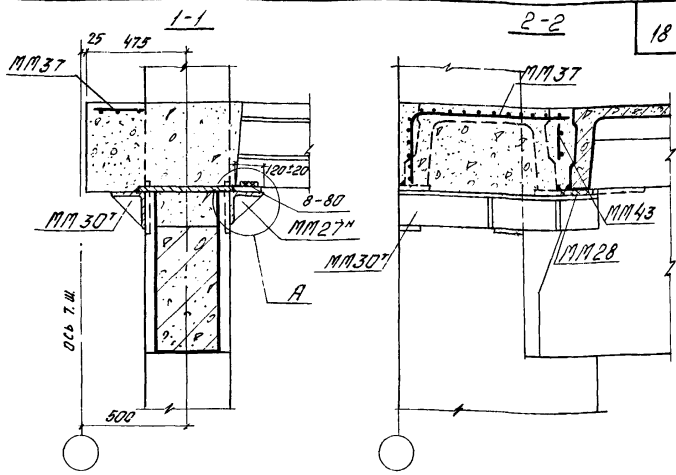
1420-12
Выпуск 13
Деталь 9

6.2.000
1:20-12
Выпуск 13
Архив-лист

Ч.В. П

Суд. инж. Д.И. Дурново
Ст. инженер В.И. Якубова
Старший тех. В.И. Баранова

ЦНИИПРОЕКТИИ
МАСКВА



10

- Примечания:
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на стр. 32.
 2. Для зеркальной детали MM27H заменить на MM27, MM30T на MM30H.
 3. Узел А дан на странице 11.

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва (без вставки)

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 10

1992
27-12
24 513
2 лист

- 24

Инженер-конструктор
Иванов И.И.
Инженер-технолог
Кузнецов А.А.
Инженер-экономист
Баранов В.В.

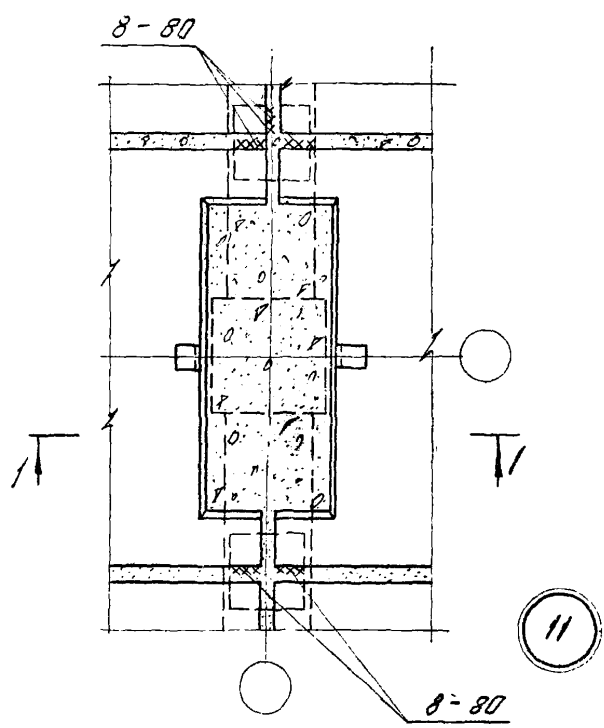
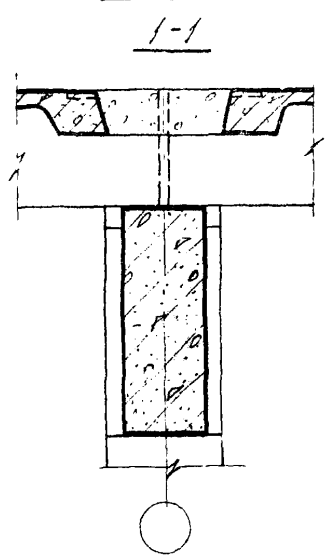
ЦНИИПОМБЭИ
Москва

ТДМ
1976

Деталь крепления плит покрытия
у средней колонны

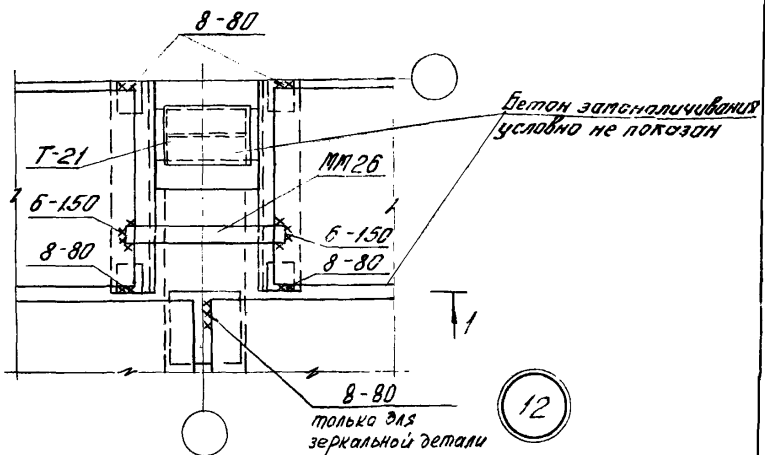
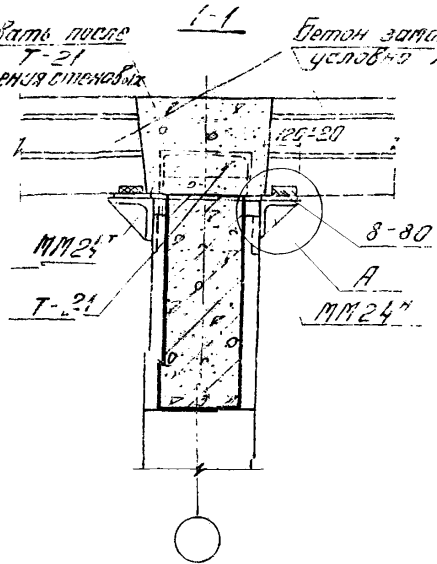
1420-12
Выпуск 13
Деталь 11

15764 20



Затемналичивать после
поверхности к Т-21
детали крепления стеновых
панелей

Бетон затемналичивания
условно не показан



Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на странице 32 и деталью 25 серии 2.430-17 вып. 1.
2. Узел А дан на странице 11.
3. Закладную деталь Т-21 приварить к оголовку колонны после соединения выпусков арматуры ригелей с оголовком колонны. Т-21 см. серию 2.430-17 выпуск 2.

Проект: 1:420-12
 Выпуск: 13
 Деталь: 12
 Проверил: [подпись]
 Составил: [подпись]



Деталь крепления плит покрытия
у крайней колонны.

1:420-12
Выпуск 13
Деталь 12

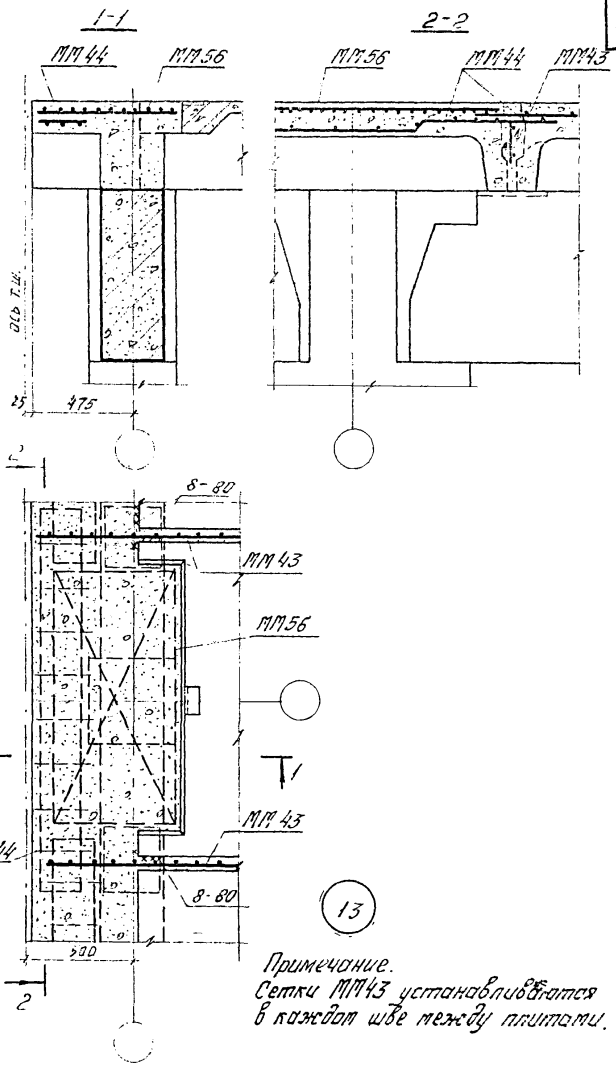
1420-12
 ПУСК 13
 Деталь 13

ИВВН

Ин. язык. ав. Душ. Вурьева
 Ст. инженер. Вурьева Яевцова
 Ст. архитектор. Биринин, Паранова

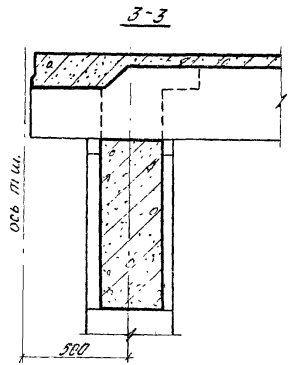
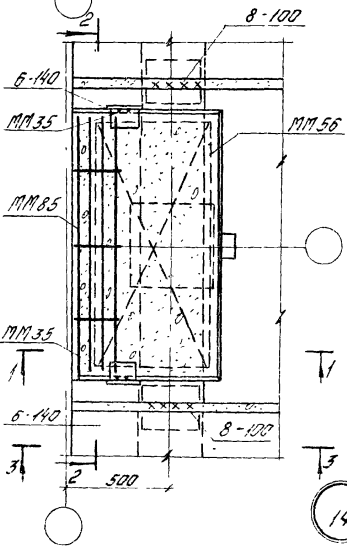
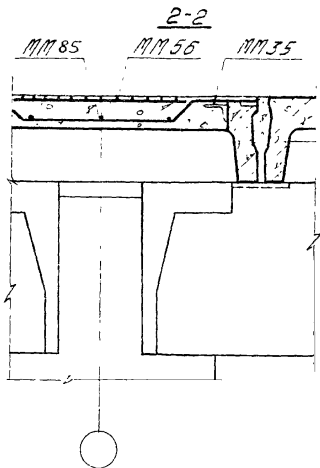
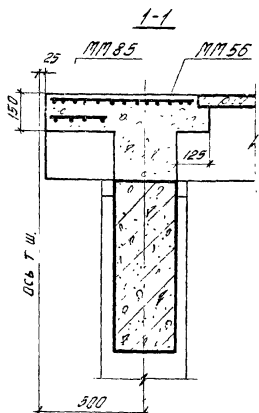
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

ТАМ
 1976



Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (со вставкой)

1420-12
 ПУСК 13
 Деталь 13



ЦУМЧБС МОСКВА
 Москва
 Проектирование
 В.В.В.В.
 Москва

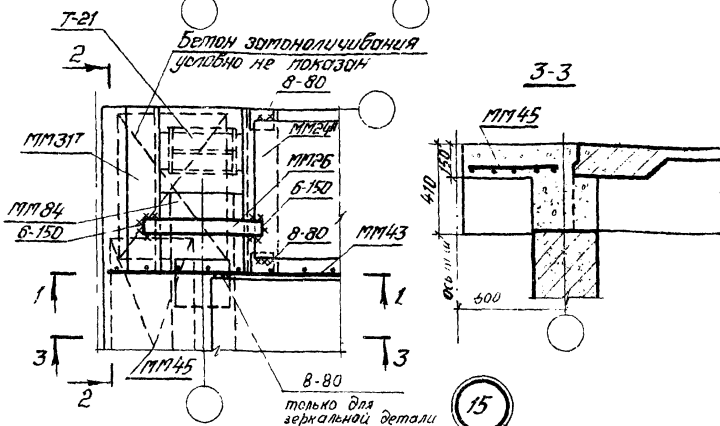
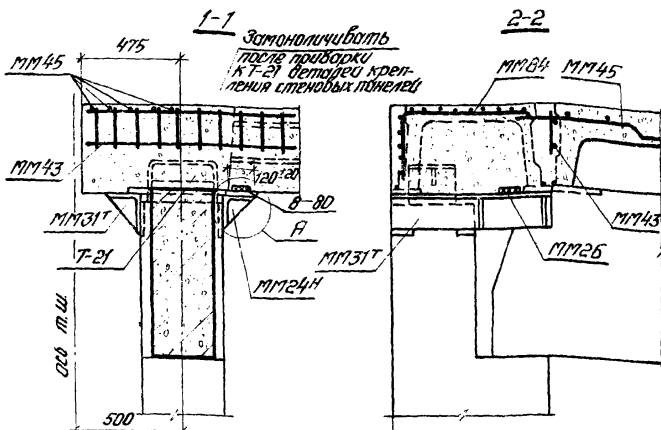

 ТДМ
 1976

Деталь крепления плит покрытия
 у температурного шва (без вставки)

1420-12
 Выпуск 13
 Деталь 14

Ц.О.Ф.Р.
1-20-12
Выпуск 13
на лист

48 П



1. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 24 на стр 32 и деталью 25 серии 2.430-17 вып 1.
2. Для зеркальной детали MM24H заменить на MM24T, MM31T заменить на MM31H, MM41T заменить на MM41H.
3. Узел А дан на странице 11.
4. Закрепить деталь Т-21 приварить к оголовку колонны после соединений выпусков арматуры ригелей с оголовком колонны. Т-21 см. серия 2.430-17 выпуск 2.

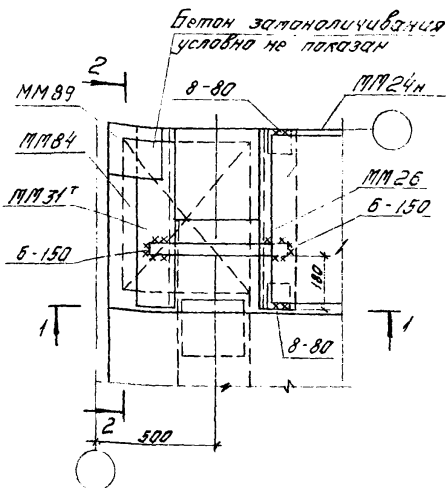
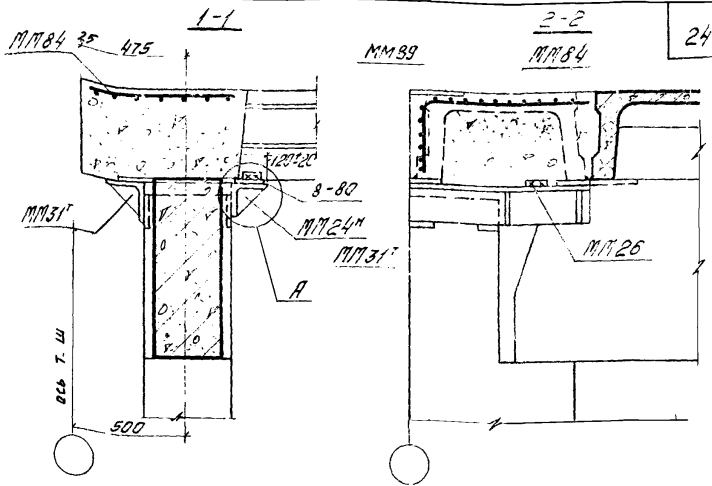
только для
зеркальной детали

15

ЦНИИПРОЕКТСТРОИТЭЛЕКТРОМЕХАНИКА
1976

Деталь крепления плит
покрытия у температурного шва
(во вставку)

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 15



16

Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на стр. 32.
2. Для зеркальной детали: MM24^н заменить на MM24^т, MM31^т заменить на MM31^н, MM41^т заменить на MM41^н.
3. Узел А дан на странице 11.

ТДМ
1976

Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (без вставки)

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 16

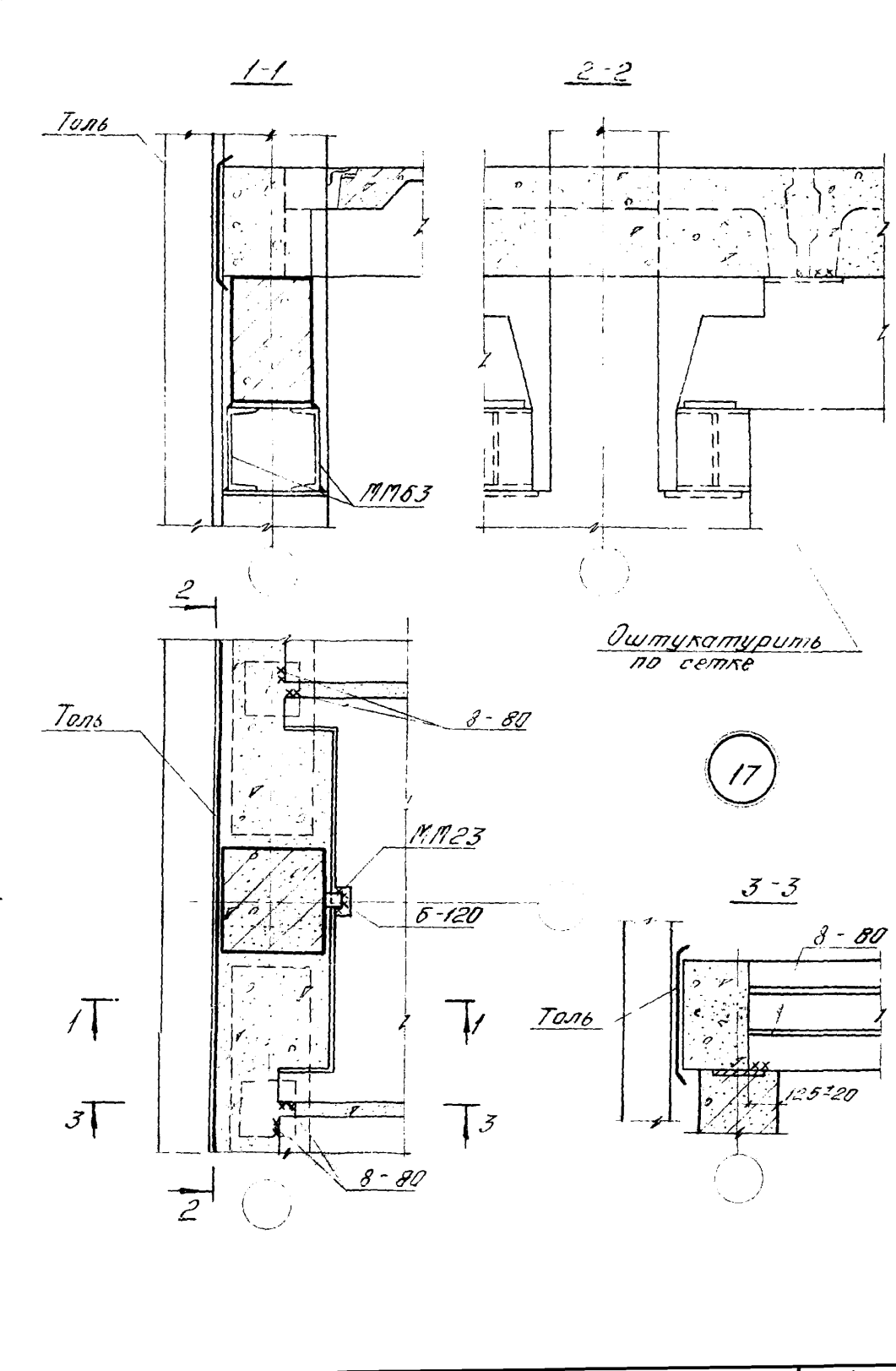
1420-12
выпуск 13
150 лист


46 н

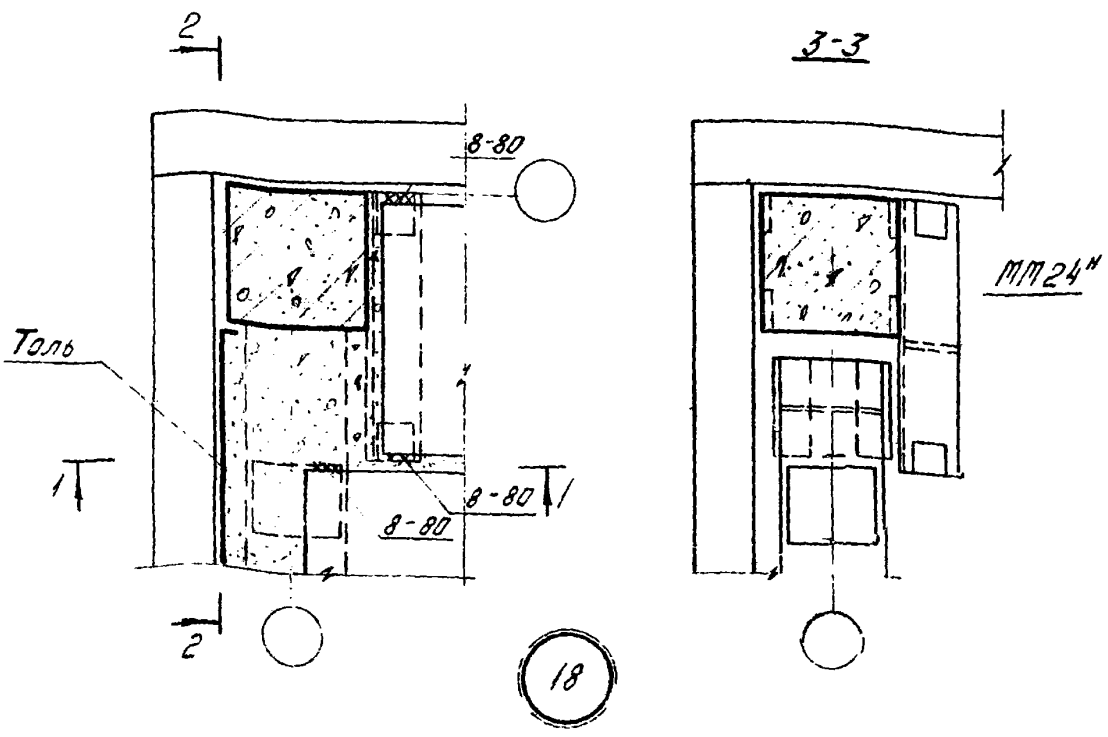
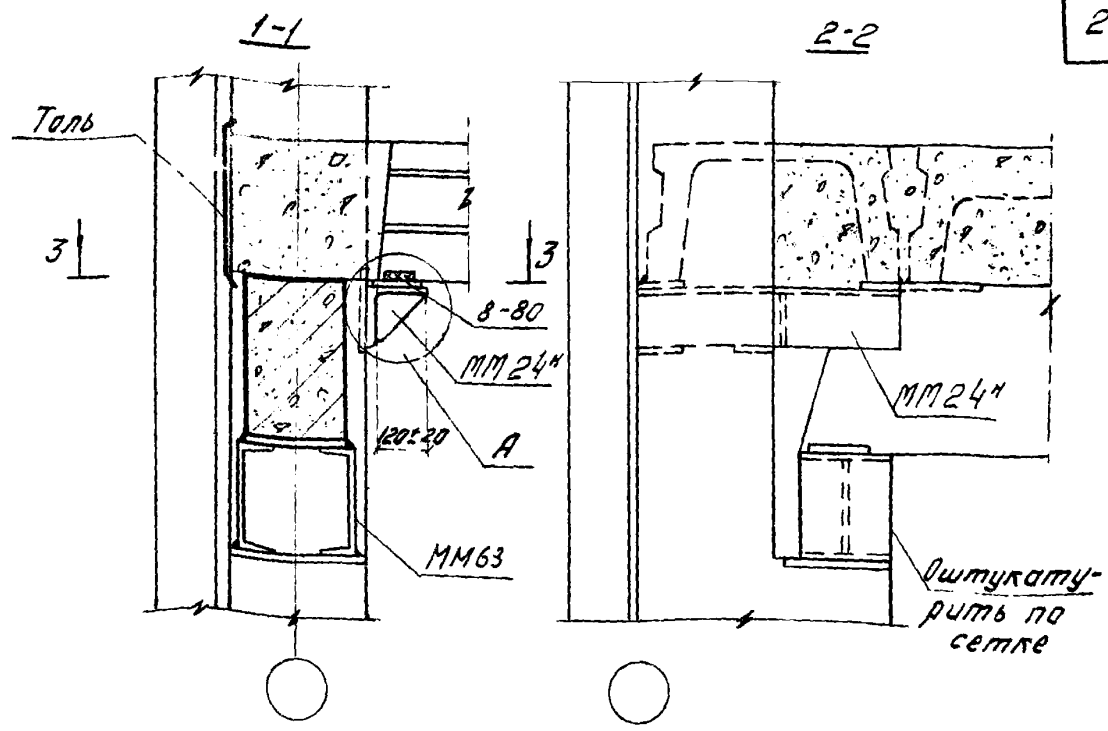
Шурман
Савицкий
Якубов
Лобович

Ст. инженер
Ст. инженер
Лобов

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва



 1976	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	1420-12 выпуск 13 Деталь 17
	15764	26



Примечания:

- 1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 24 на стр 32.
- 2. Для зеркальной детали ММ24 заметить на ММ24
- 3. Узел А дан на странице 11

ГДМ

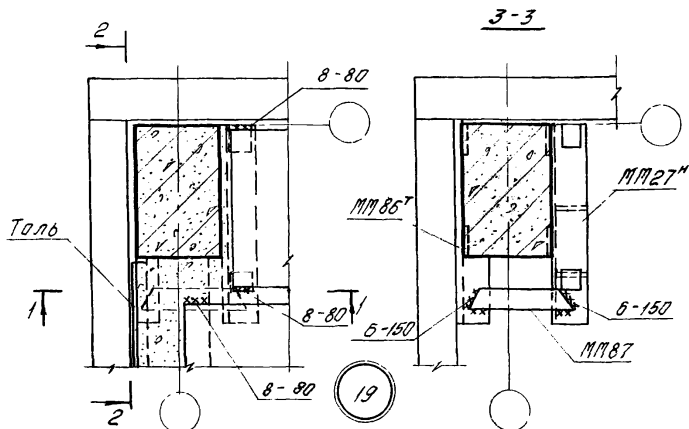
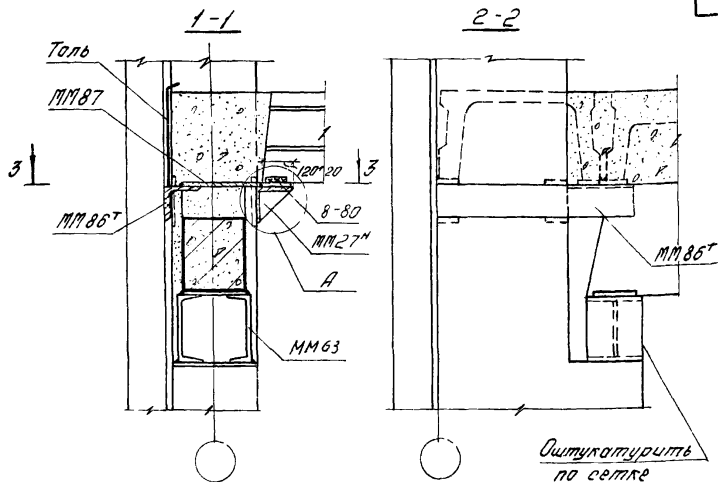
Деталь крепления плит перекрытия в торце здания

1420-12
Выпуск 13

Деталь 18

420-12
Выпуск 13
ГО-ЛесТ

Л.В.Н



Примечания:

1. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 26 на стр. 34
2. Для железобетонной детали: заменить ММ27М на ММ27, ММ86 на ММ86М
3. Узел А дан на странице 11.

С.И.М. пр. Дурнеба
Ст. инженер Верамун Яеубаба
Ст. инженер Лавович

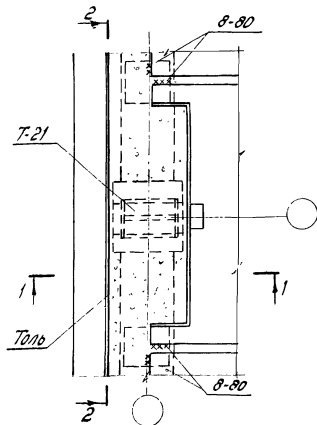
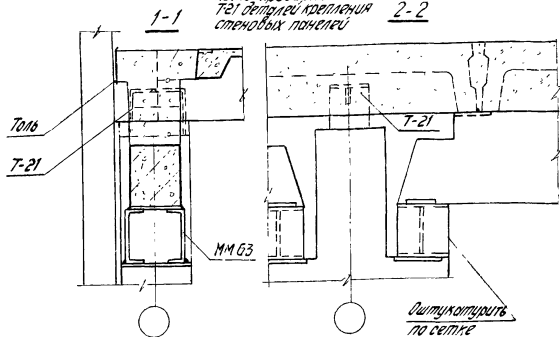
ЦНИИПРОЕКТИНИИ
Москва

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
в торце здания

1420-12
Выпуск 13
Деталь 19

Затянуть болт
после приварки к
Т-21 деталей крепления
стеновых панелей



Примечания:

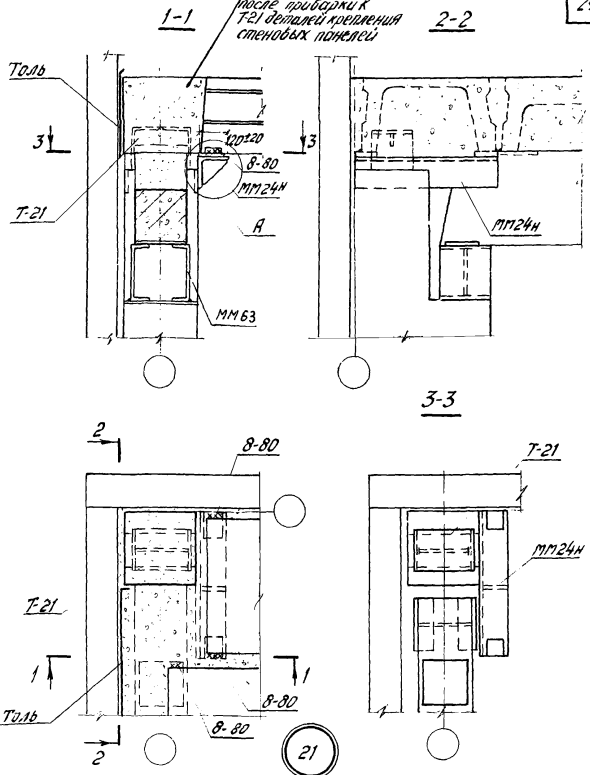
1. Закладную деталь Т-21 приварить к оголовку колонны после соединения выпусков арматуры ригелей с оголовком колонны.
2. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 27 серии 2.430-17 вып. 1. Т-21 см. серии 2.430-17 выпуск 2.

ТАМ
1976

Деталь крепления плит покрытия в
торце здания

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 20

Заманачивать
после приварки к
Т-21 деталей крепления
стенных панелей



Примечания:

1. Данную деталь рассмотреть совместно с деталями 25 на стр. 33 и с деталью 27 серии 2.430-17 Вып 1.
2. Узел А дан на странице 11.
3. Для зеркальной детали: ММ24Н заменить на ММ24Т
4. Т-21 см серия 2.430-17 Выпуск 2.

У.Ф.Ф.
1420-12
Выпуск 13
М.В.С.А.И.Т.

Л-8 №

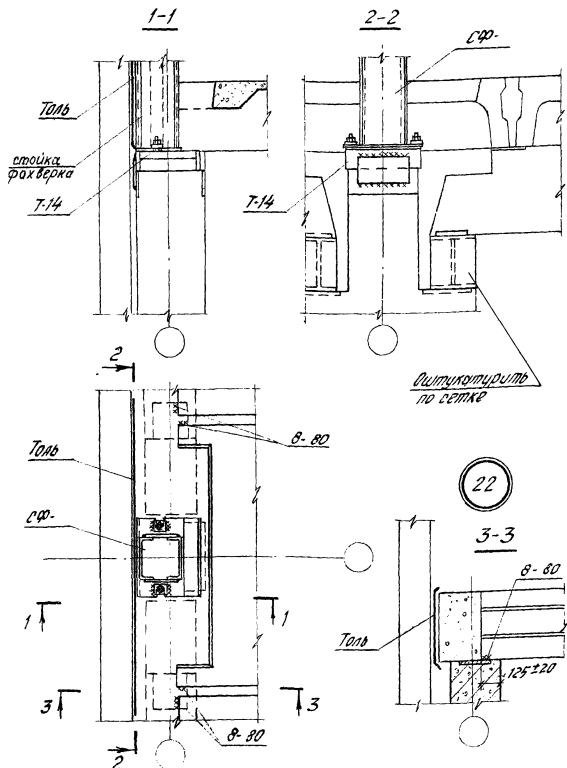
Инженер
Д.И.С.И.В.
Инженер
В.С.И.В.
Инженер
В.С.И.В.
Инженер
В.С.И.В.

ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ
Москва
1976

ТАМ
1976

Деталь крепления плит покрытия
в торце здания

1420-12
Выпуск 13
Деталь 21



1. Т-14 и сф.-устанавливать до замоноличивания Т-14 см. сер. 2430-17, выт. 2.
2. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 5. серии 2430-17, выт. 1 на стр. 9
3. бетон замоноличивания условно не показан.

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытий
в месте опирания фахверковой стойки
на колонну

1.420-12
Выпуск 13
Деталь 22

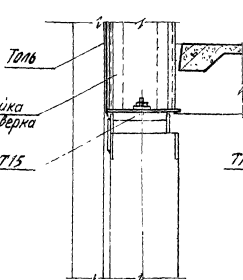
ИДР/О
1420-12
выпуск 13
ИРКА-РИКТ

ИВ № 2

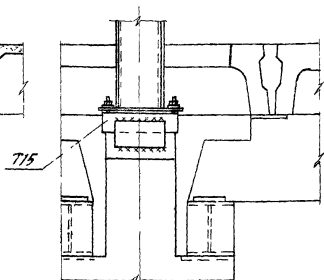
стойка
фахверка

T-15

1-1



2-2



2

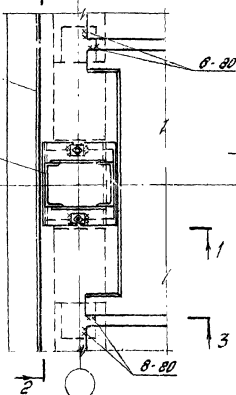
Толб

с.ф.

1

3

2



Оштукатурено
по сетке

3-3

8-80

Толб

1

3

23

125 ± 20

1. T-15 и с.ф. установить до замоноличивания. T-15 см. серию 2430-17, вып. 2.
2. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью Б серии 2430-17, вып. 1 на стр. 10.
3. Бетон замоноличивания условно не показан.

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытий в
месте опирания фахверковой стойки
на колонну

1420-12
Выпуск 13

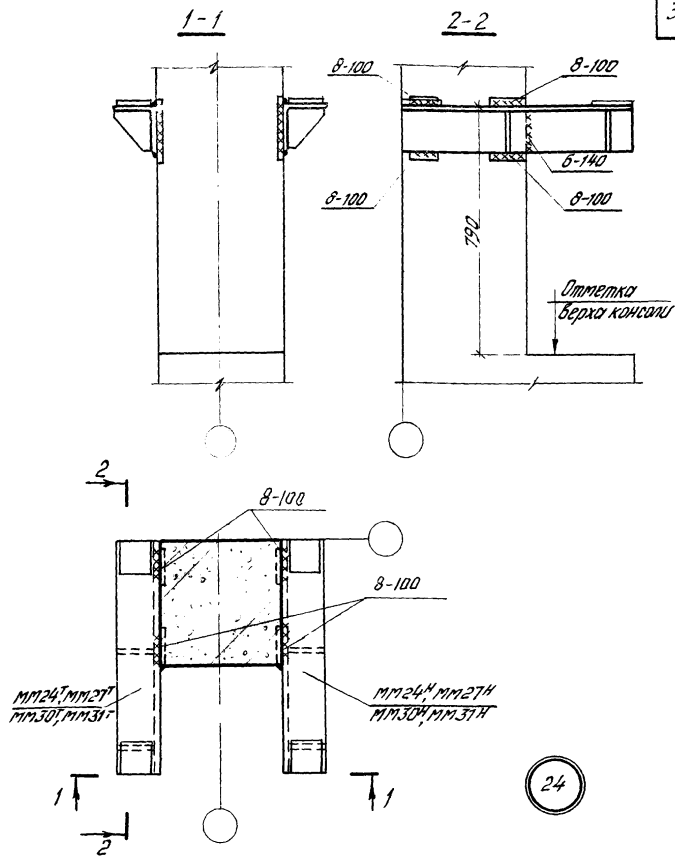
Деталь 23

15764

32

Исполнитель	Дурново
Проверено	Язунцов
Утверждено	Автоматова
Специалист	Васильев
Инженер	Васильев
Проектировщик	Васильев

ИДР/О
1420-12
выпуск 13
ИРКА-РИКТ



Примечание.

Сварку производить электродами типа Э42-Т.

ТАМ
1976

Деталь крепления опорных
столбиков к колонне

1.420-12
Выпуск 13

Деталь 24

15764

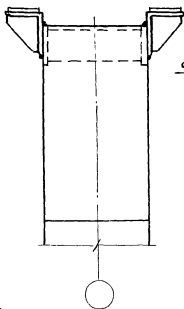
33

Л.Ф.Р.
20-12
Выпуск 13
1976-1977

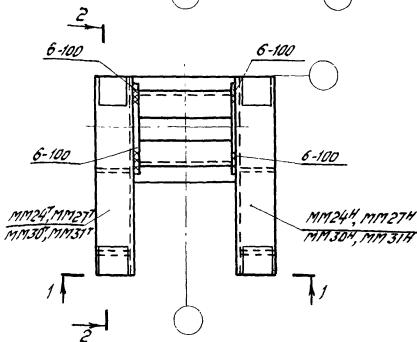
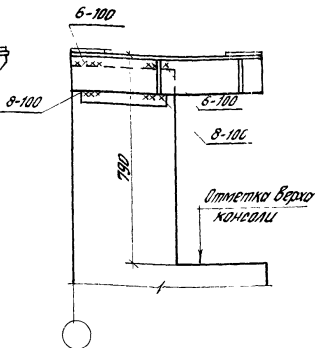
16.71°

Ц.И.И.Пром.Здания
Инженер В.В.Иванов
Инженер В.В.Иванов
Инженер В.В.Иванов

1-1



2-2



25

Примечания:

1. ММ24^{ТН}, ММ27^{ТН}, ММ30^{ТН} и ММ31^{ТН} приваривать к оголовку колонны до замоноличивания узла каркаса
2. Сварку производить электродами типа Э42-Т.

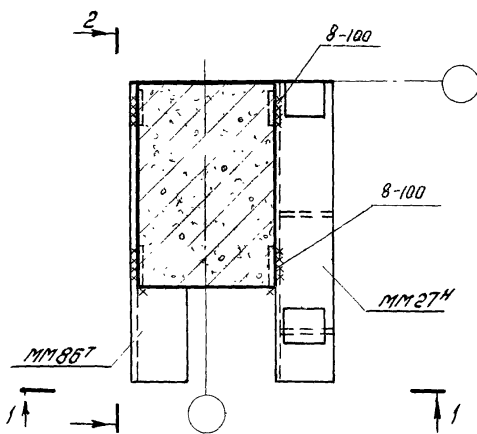
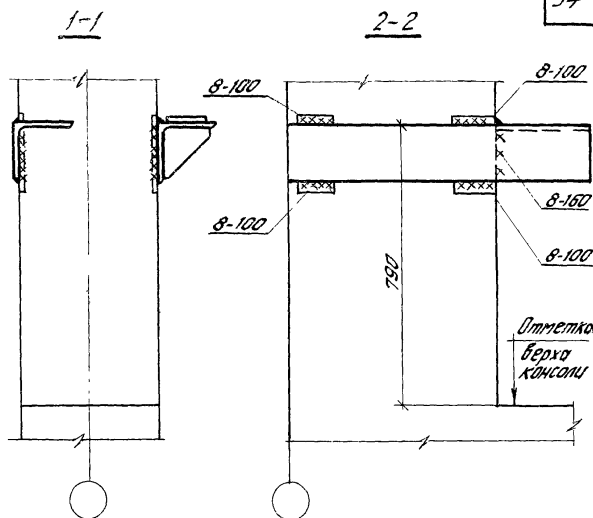
Ц.И.И.Пром.Здания
ТДМ
1976

Деталь крепления опорных
сталиков к колонне

1420-12
Выпуск 13

Деталь 25

15764 34



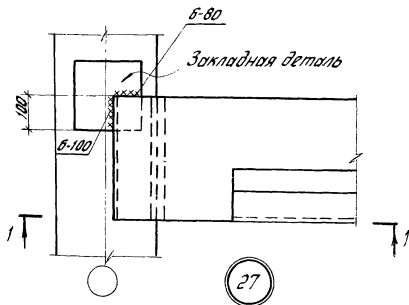
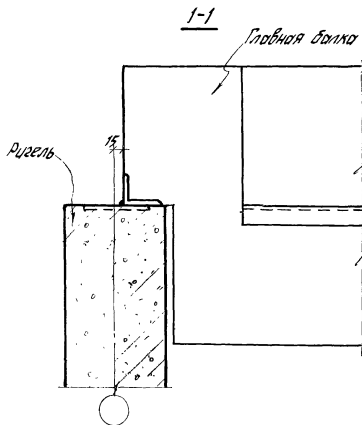
25

Примечание.

Сварку производить электродами типа Э42-Т.

ТДМ
1976Деталь крепления опорных столиков
к колонне в цехах здания.1.420-12
Выпуск 13

Деталь 25



Деталь сопряжения ригеля с
главной балкой

1.420-12
Выпуск 13

Деталь 27

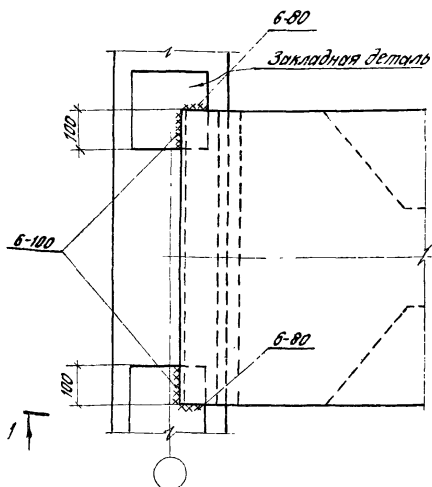
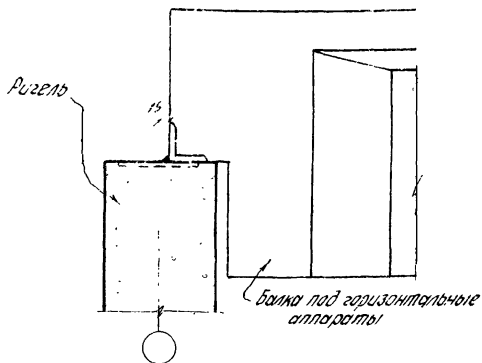
41000
120-12
Выпуск 13
ОКМ-Лист

Т.Н.В.19

Дир. Л.А.
Хрустова
Боранова
Инженер
Ведущий
Боранова
Старший
Боранова

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТАМ
1976



28

Примечание.

Закладные детали для крепления балки устанавливаются в проекте конкретного здания.

ТАМ
1976

Деталь сопряжения ригеля с балкой
под горизонтальные аппараты.

1.420-12
Выпуск 13

Деталь 28

15764 37

8-80

2

1-1

только для
детали 29ММ23
только
для
детали 29

1

1

29

30

200 200

2-2

Только для детали 29

Ригель продольной
рамы

Деталь 29 для перекрытия, 30 для покрытия.

ТДМ
1976Деталь сборного перекрытия и покрытия
при установке ригеля продольной рамы1.420-12
Выпуск 13

Детали 29, 30

И.И.Ф.Р.
4.20-12
8-Тучек 13
ЗДА-ИИД

№

Проверил	Борисов
Инженер	Васильев
Д.уч. 30	Васильев
Д.уч. 30	Васильев
Д.уч. 30	Васильев
Д.уч. 30	Васильев

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

*Спецификация марок соединительных элементов
на монтажную деталь*

№ детали	Марка соединит. эл-та	Кол. шт	Расход стали на 1дет кгс	№ листа серии		№ детали	Марка соединит. эл-та	Кол. шт	Расход стали на 1дет кгс	№ листа серии	
				1429-1430	1431-1436					1429-1430	1431-1436
2	ММ23	2	12	30 -		8	ММ24	1	65,8	30 -	
				30 -						30 -	
3	ММ24	1	61,8	30 -		9	ММ28	1	75,9	30 -	
	ММ24	1		30 -						31 -	
	ММ26	1		30 -						32 -	
4	ММ27	1	702	30 -		10	ММ30	1	71,5	30 -	
	ММ27	1		30 -						31 -	
	ММ28	1		30 -						32 -	
5	ММ23	1	84	30 -		12	ММ27	1	61,8	30 -	
	ММ43	2		33 -						31 -	
	ММ44	1		34 -						32 -	
6	ММ23	1	17,9	30 -		13	ММ37	1	10,5	33 -	
	ММ29	1		31 -						34 -	
	ММ35	2		32 -						35 -	
	ММ85	1		4 -						36 -	
7	ММ24	1	702	30 -		8	ММ43	2	10,5	33 -	
	ММ24	1		30 -						34 -	
	ММ26	1		30 -						35 -	
	ММ34	1		32 -						36 -	
	ММ43	1		33 -						37 -	
	ММ45	1		34 -						38 -	

В деталях 5 и 13 количество сеток ММ43 и ММ44 дано только на участок шириной 1,5м. Количество сеток на ширину здания уточняется в конкретном проекте.

ТАМ
1976

Спецификация марок соединительных элементов
на монтажную деталь

1420-12
Выпуск 13

Спецификация марок соединительных элементов
на монтажную деталь

1/1000
420-12
выпуск 13
орка-лик

Шаб №

№ детали	Марка соединит. эл-та	Кол-ч шт	Расход стали на 1 дет. кгс	№ листа серий 1029-1400 выкат
14	ММ35	2	98	32 -
	ММ55	1		36 -
	ММ85	1		- 4
15	ММ24H	1	691	30 /
	ММ25	1		-
	ММ31T	1		31 -
	ММ43	1		33 -
	ММ45	1		34 -
	ММ84	1		- 4
15	ММ24H	1	50,2	30 /
	ММ25	1		-
	ММ31T	1		31 -
	ММ84	1		- 4
	ММ89	1		- 4
17	ММ23	1	0,6	30 -

№ детали	Марка соединит. эл-та	Кол шт	Расход стали на 1 дет. кгс	№ листа серий 1029-1400 выкат
18	ММ24H	1	298	30 -
19	ММ27H	1	565	30 -
	ММ85	1		- 4
	ММ87	1		- 4
21	ММ24H	1	298	30 -
29	ММ23	1	0,6	30 -

Шаб № 1
Дурново
Ягодоба
Боготолова

Шаб № 2
Дурново
Ягодоба
Боготолова

Шаб № 3
Дурново
Ягодоба
Боготолова

Примечания:

1. Для детали 29 спецификация составлена на один ригель продольной рамы.
2. 1-21 учтены в деталях узлов альбомта 2430-17 вып 1.

ТАМ
1976

Спецификация марок соединительных элементов
на монтажную деталь

1.420-12
Выпуск 13