

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.420.1—24С

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ  
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАПИТЕЛИ, МЕЖКОЛОННЫЕ И ПРОЛЕТНЫЕ ПЛИТЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

КНИГА 2

стр. 75-153

ОКОНЧАНИЕ

24304

ЦЕНА

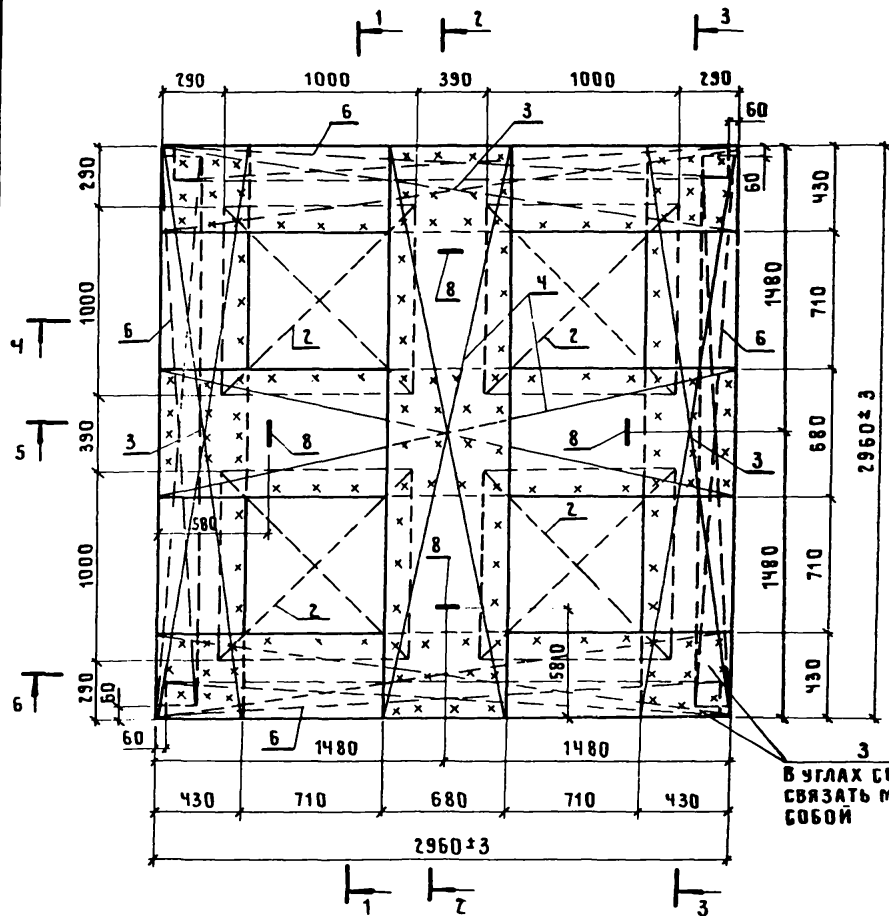
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

дано в печать VI 1990 года

За: № 5829 Тираж 2250 экз

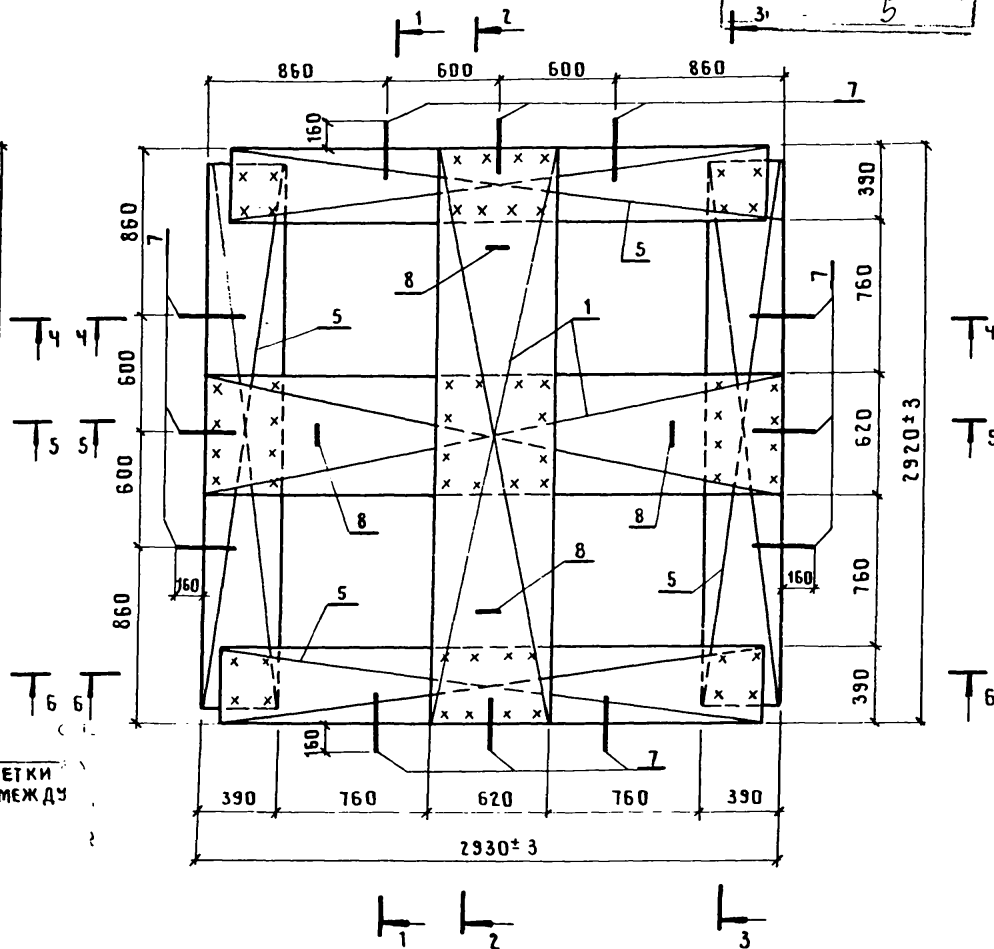
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



3  
В УГЛАХ СЕТКИ СВЯЗАТЬ МЕЖДУ СОБОЙ

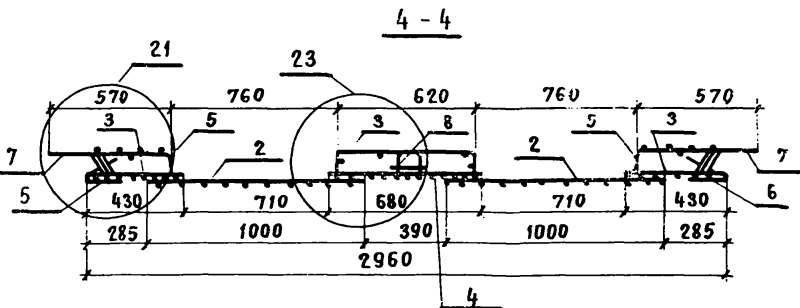
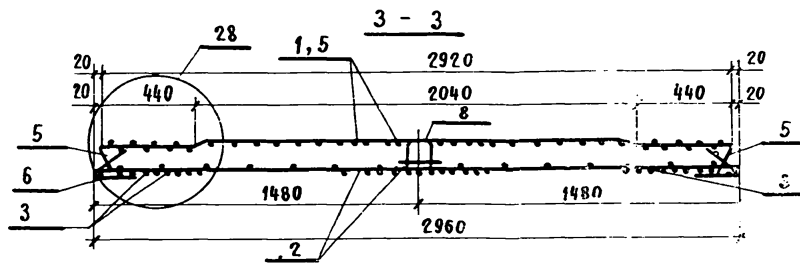
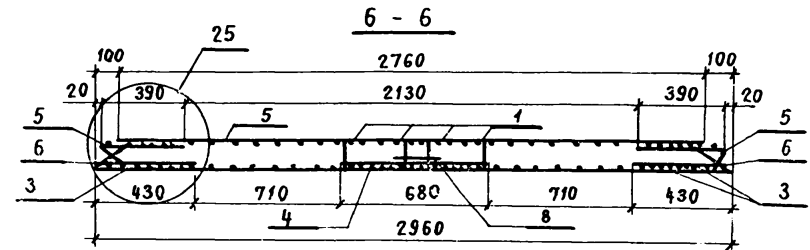
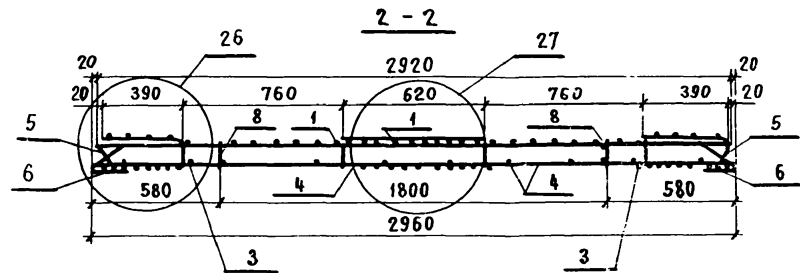
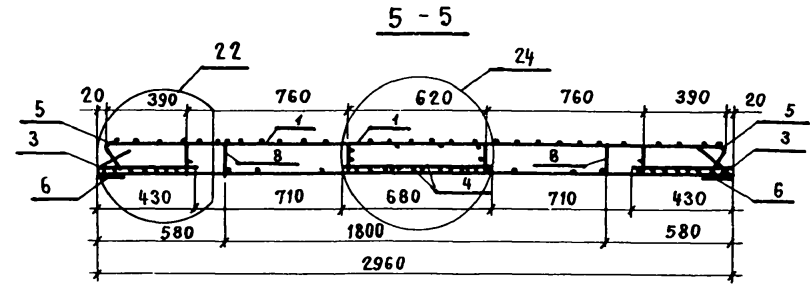
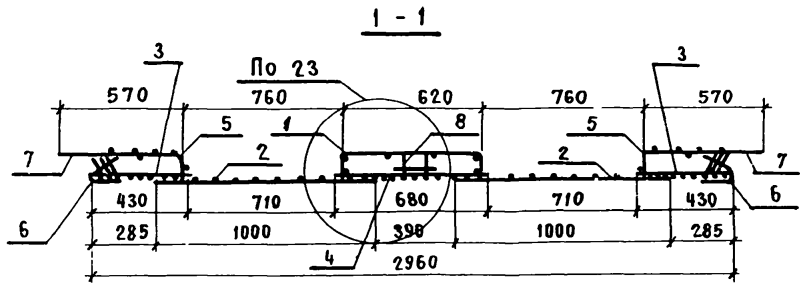
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

Ростовский проект-бюропроект  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ КАБИНЕТ  
3) 5



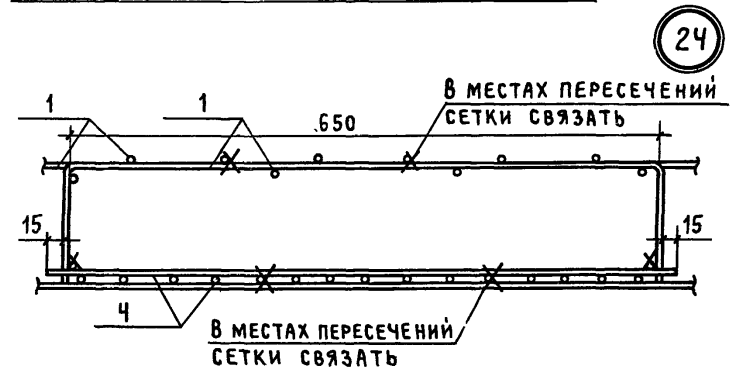
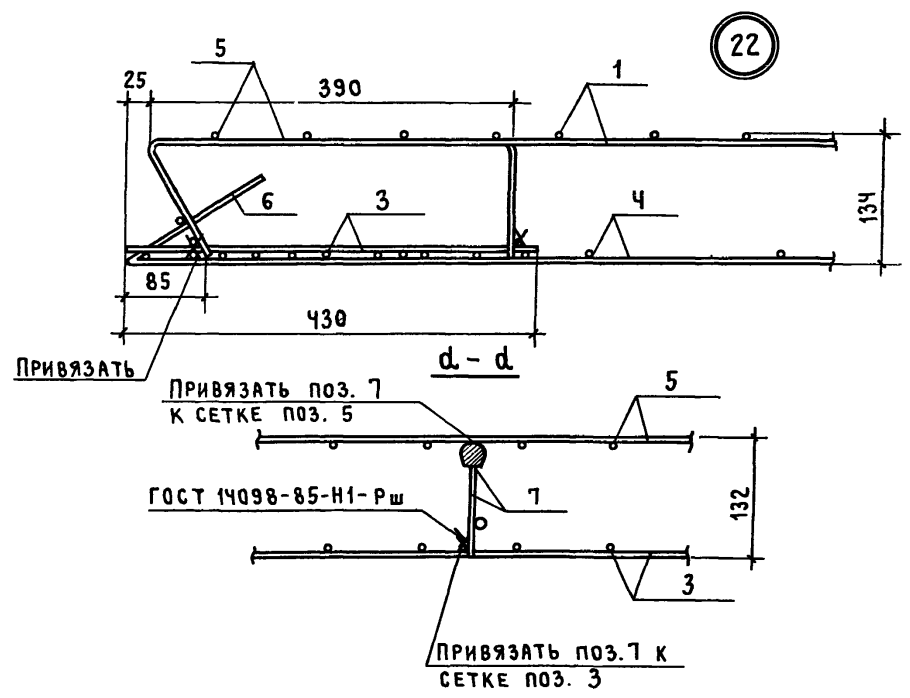
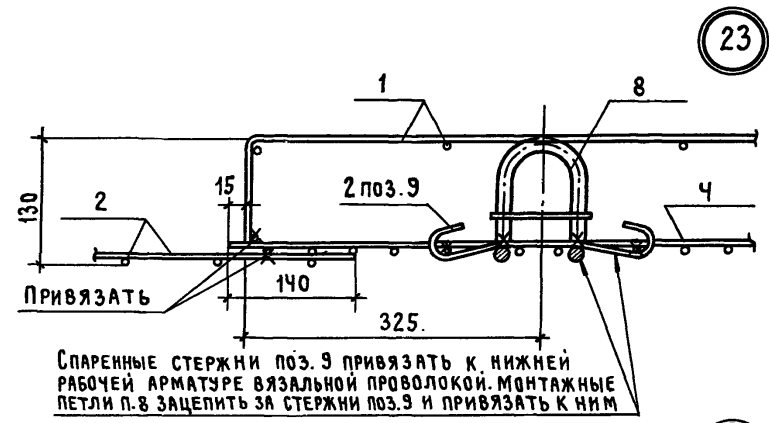
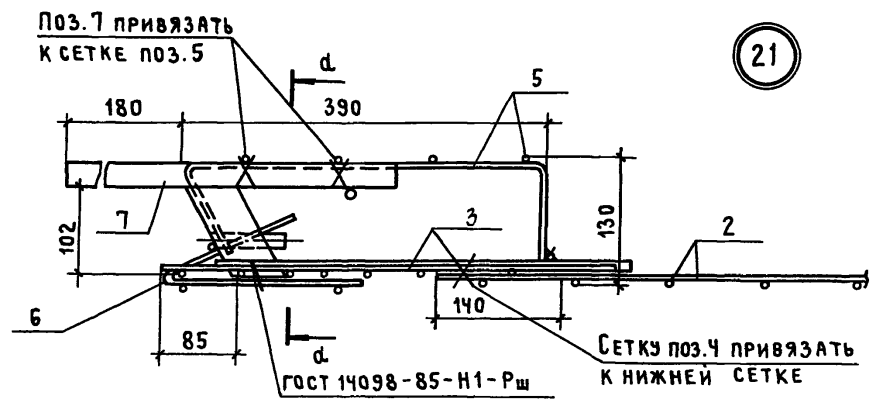
1. НА ПЛАНАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ЗНАКОМ "x" ОБОЗНАЧЕНЫ МЕСТА, В КОТОРЫХ СЕТКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СВЯЗАНЫ МЕЖДУ СОБОЙ.
2. ПОЗ. 9 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА, СМ. УЗЕЛ 23, ЛИСТ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

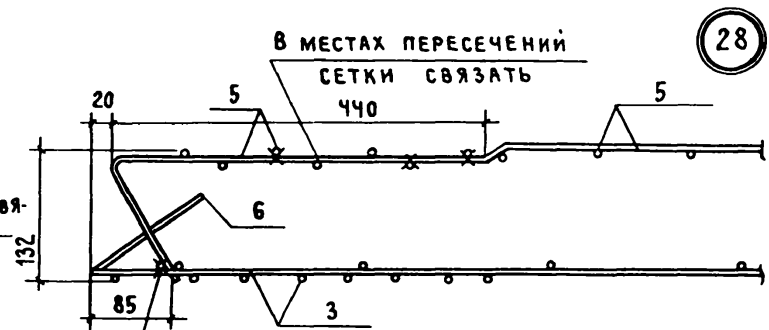
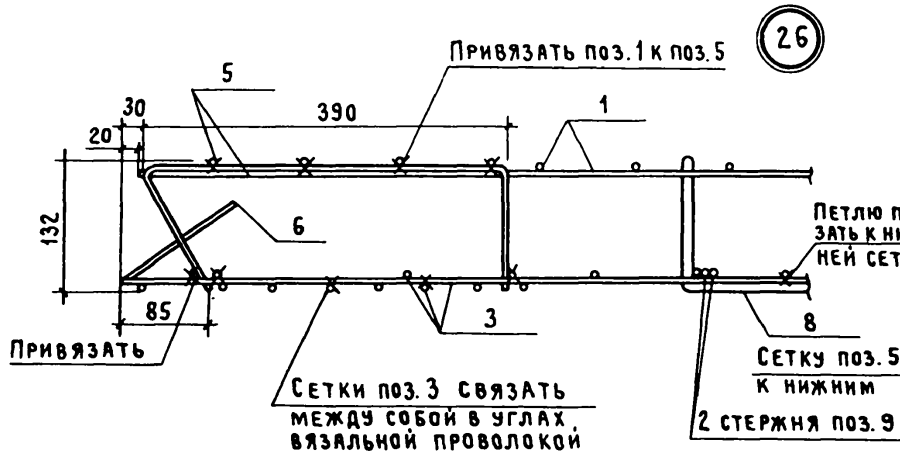
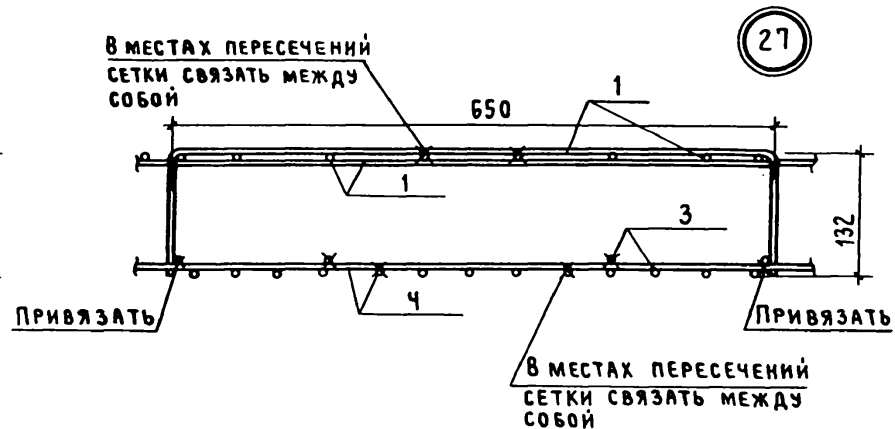
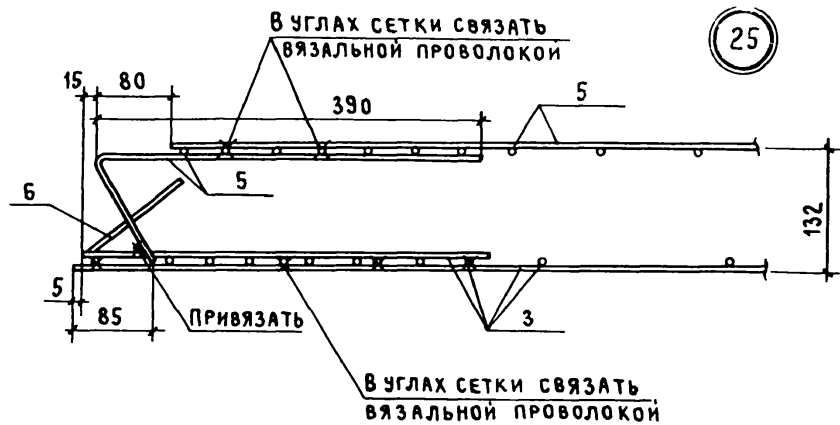
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-26
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС
ГЛАВ. ИНЖ.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА			
ИНЖ. Ц.К.	ПУРМЕЛЬ			
				КП137, КП138 УЗЕЛ 21...28
				СТАДИЯ
				Р
				ЛИСТ
				1
				ЛИСТОВ
				4
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

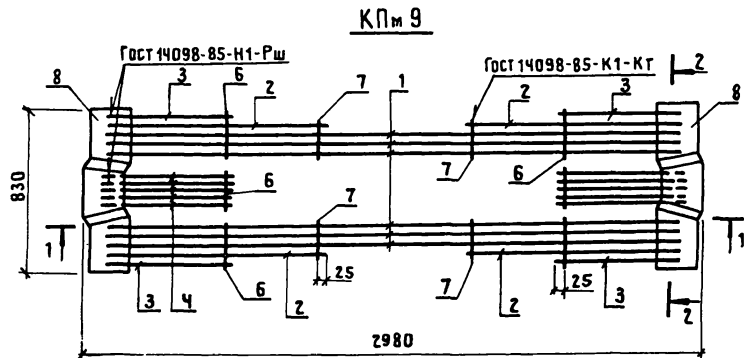
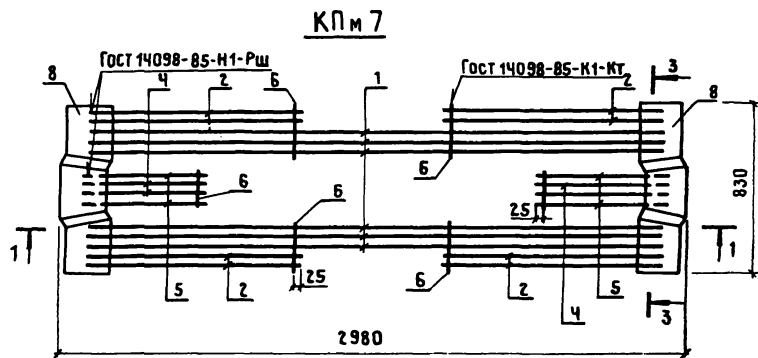
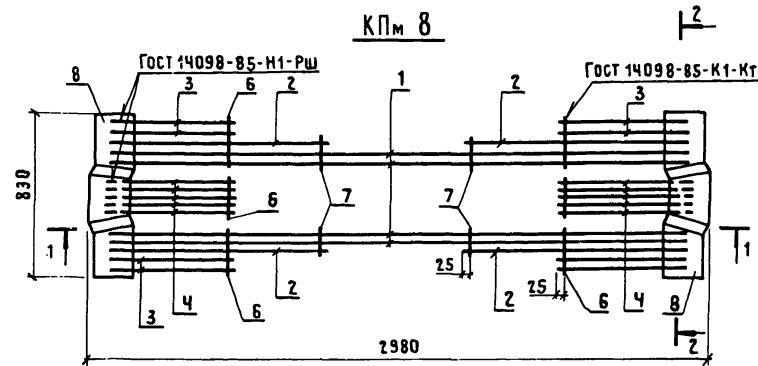
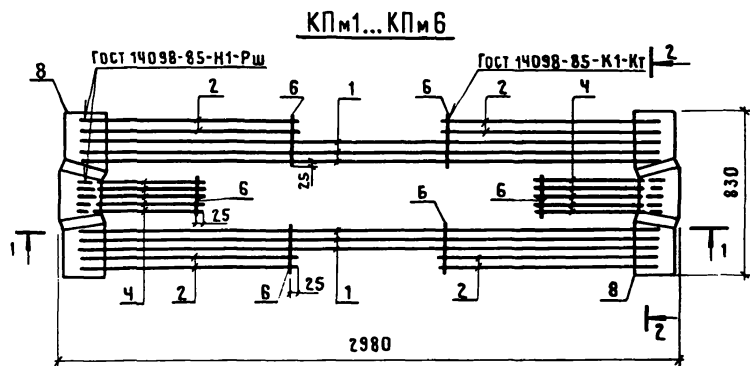


МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 137	1	СЕТКА С 77	2	1.420.1-24С.2-75	149,1
	2	С 78	4	-76	
	3	С 79	4	-77	
	4	С 81	2	-78	
	5	С 83	4	-79	
	6	С 60	4	-64	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 15	12	-82	
	8	СОСТАВНАЯ ПОЗИЦИЯ СП 2	4	-83	
КП 38	9	Ф ВА I, $\ell = 700$ ; 0,21 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	186,9
	1	СЕТКА С 80	4	1.420.1-24С.2-77	
	2	С 82	2	78	
		Поз. 3... 9 по КП 137			

ЧЗЛЫ 21 ... 28 см. листы 3,4







1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 И КПм10...КПм16 см. ЛИСТ 2.  
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТЫ 3 И 4.

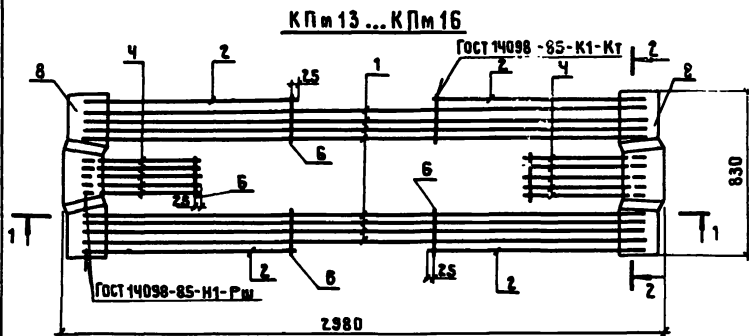
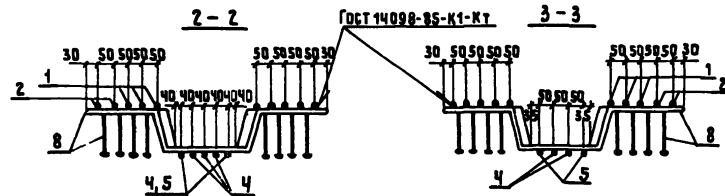
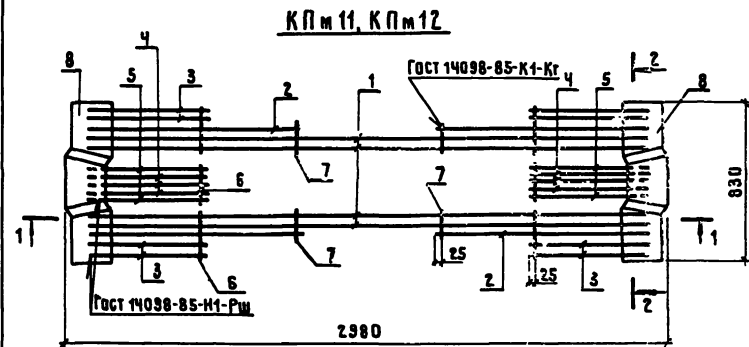
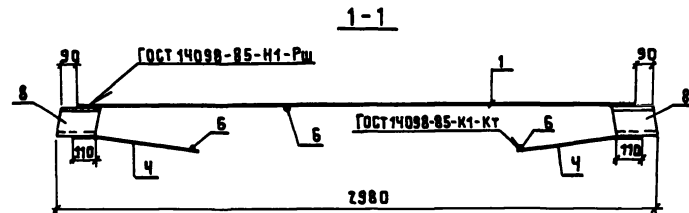
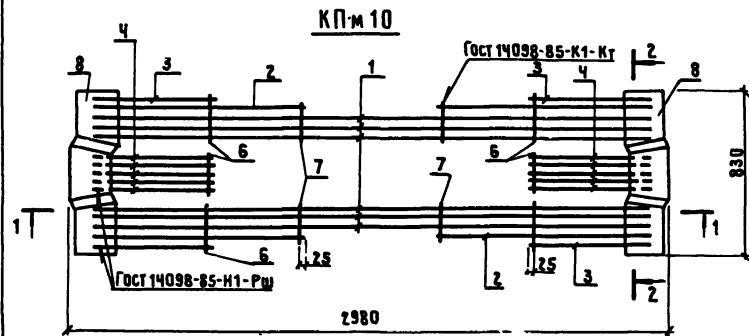
НАЧ. СКО-У	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	
СЛ. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	
ИНЖ. И. К.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	

1.420.1-24 с. 2-27

КАРКАС  
КПм 1 ... КПм 16

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

**ПРОМСТРОЙПРОЕКТ**



Поз.	ЭСКНЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
4,5		Φ 12А П, ℓ = 600	0,53
		14А П, ℓ = 600	0,72
		16А П, ℓ = 600	0,95
		18А П, ℓ = 600	1,20
		20А П, ℓ = 600	1,48

1.420.1-24с.2-27

АНСТ

2

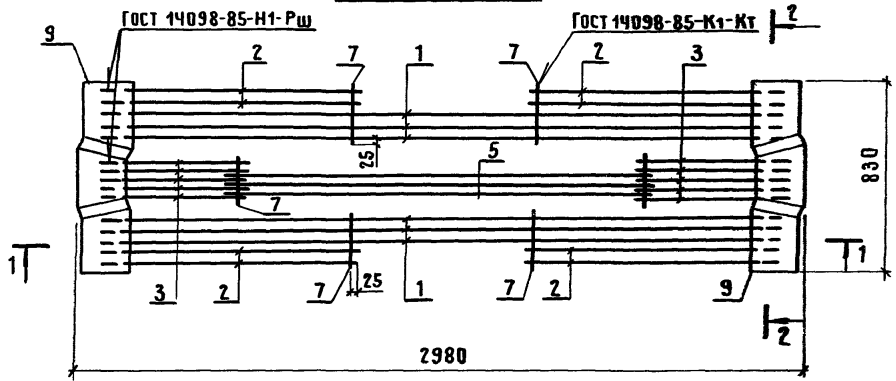


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ						
КПм1	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	47,8	КПм8	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	53,6						
	2	10А III, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	14А III, L=1050; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	12А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27			3	10А III, L=600; 0,37 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	6	4Вр I, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.1-27							
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80			6	4Вр I, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
КПм2	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	7		4Вр I, L=150; 0,01 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	55,5		КПм9	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	65,6
	2	12А III, L=1050; 0,93 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	2		18А III, L=1050; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27	3		18А III, L=600; 1,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
		Поз. 6,8 по КПм1			4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27									
КПм3	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.					62,3	КПм10	6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	52,1		
	2	14А III, L=1050; 1,27 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	7	4Вр I, L=200; 0,02 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80									
		Поз. 6,8 по КПм1			1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.									
КПм4	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	81,9	КПм11	2	18А III, L=1050; 2,1 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	76,6					
	2	18А III, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			3	18А III, L=600; 1,2 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.						
	4	18А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27			4	20А III, L=600	6		1.420.1-24с.2-27						
	6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			5	18А III, L=600	4		- 27						
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80			6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
КПм5		Поз. 1,2,4,6 по КПм4			83,0		7	5Вр I, L=200; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	КПм7		1	Ф 12А III, L=2760; 2,45 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	49,2
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80			8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80							
КПм6	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	69,0		1	Ф 18А III, L=2760; 5,51 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			Лист 3				
	2	18А III, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	18А III, L=1050; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27			3	18А III, L=600; 1,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			4	20А III, L=600	6	1.420.1-24с.2-27							
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80		5	18А III, L=600	4	- 27								
КПм7	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	49,2	6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	1.420.1-24с.2-27							
	2	10А III, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		7	5Вр I, L=200; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	16А III, L=600	4	1.420.1-24с.2-27		8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80								
	5	14А III, L=600	4	- 27													
	6	4Вр I, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.													
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80													

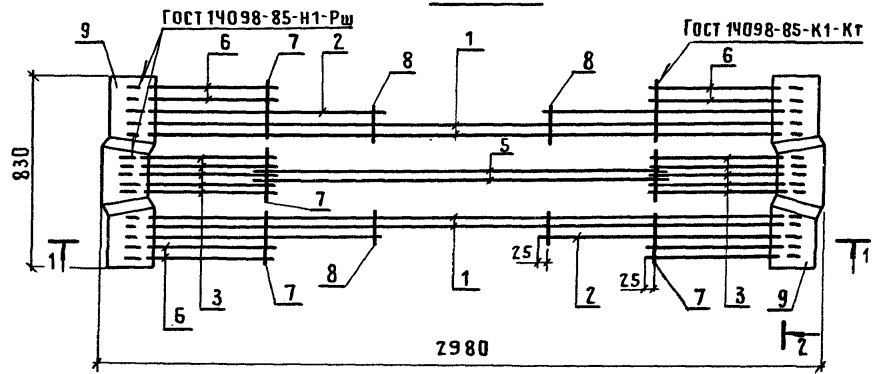
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм12	1	φ18 А III, ℓ=2760; 5,51кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	65,9
	2	14 А III, ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14 А III, ℓ=600; 0,72кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	18 А III, ℓ=600	6	1.420.1-24с.2-27	
	5	14 А III, ℓ=600	4	-27	
	6	5Вр I, ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5Вр I, ℓ=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм13	1	φ16 А III ℓ=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	76,4
	2	14 А III ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	16 А III ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-27	
	6	5Вр I, ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм14	1	φ14 А III, ℓ=2760; 3,33кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	65,8
	2	14 А III, ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	14 А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-27	
	6	4Вр I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм15	1	φ16 А III, ℓ=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	78,3
	2	14 А III, ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	14 А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-27	
	6	4Вр I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм16		Поз. 1, 2, 6, 8 по КПм 15		БЕЗ ЧЕРТ.	80,5
	4	16 А III, ℓ 600	10	1.420.1-24с.2-27	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*; КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

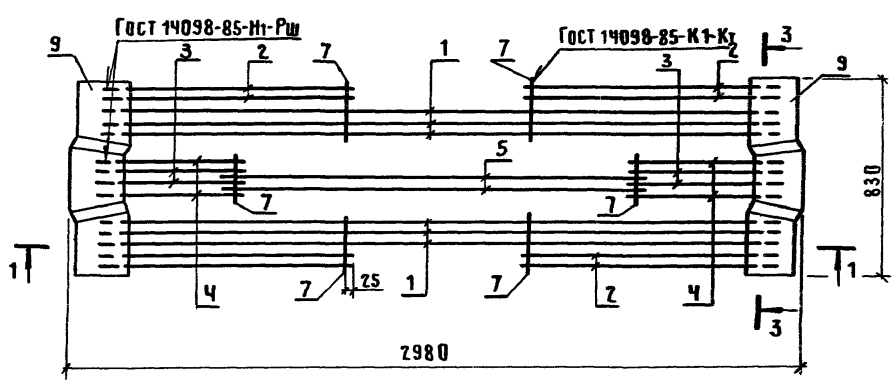
КПм 17... КПм 23



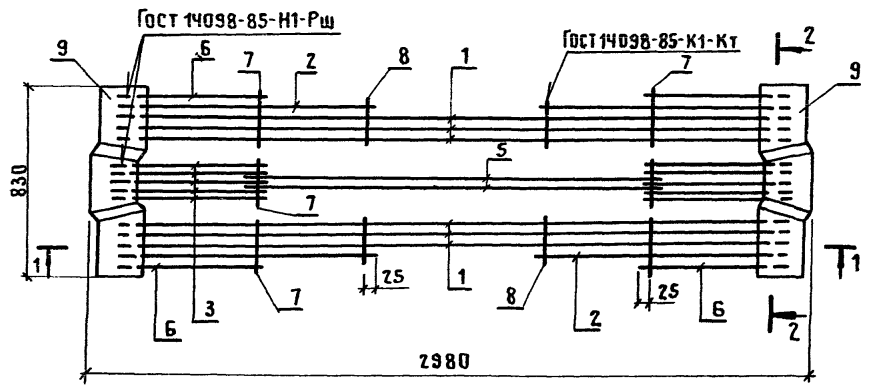
КПм 25



КПм 24



КПм 26



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и каркасы КПм 27... КПм 34 см. лист 2.  
 2. Спецификацию см. листы 3 и 4.

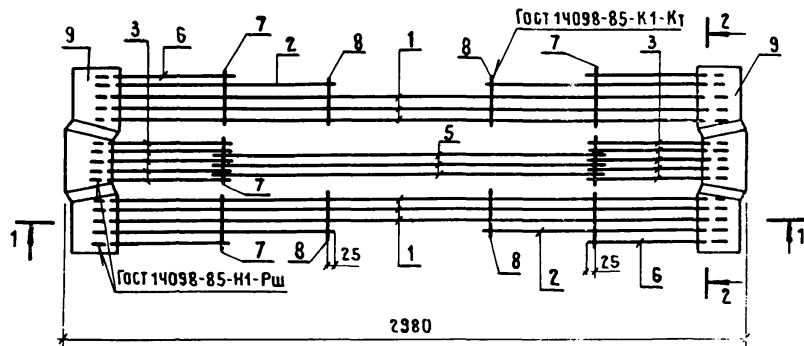
ИАС.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ДЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.БРНГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.П.К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	<i>[Signature]</i>

1.420.1-24с.2-28

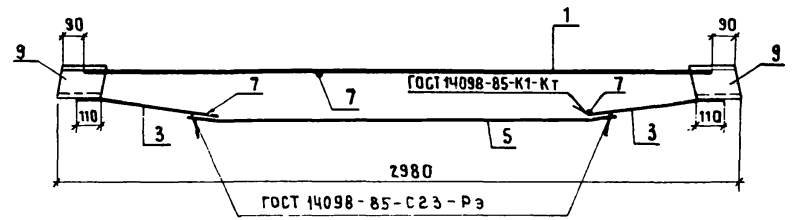
КАРКАС  
 КПм 17... КПм 34

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ПРОМСТРОЙПРОЕК		

КПМ 27

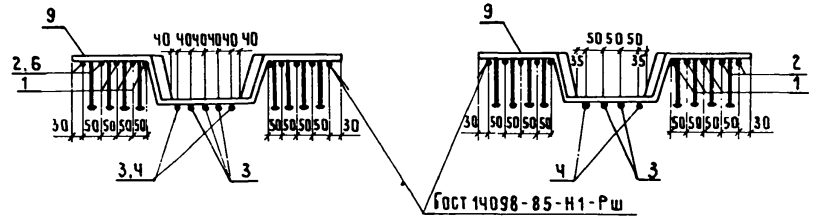


1-1

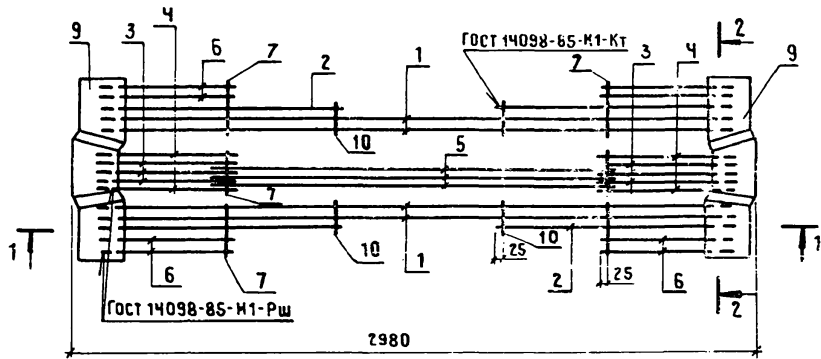


2-2

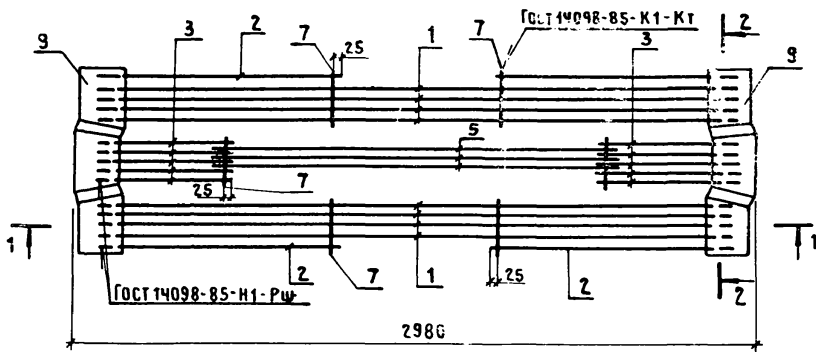
3-3



КПМ 28, КПМ 29



КПМ 30... КПМ 34



Поз.	Эскиз	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
3.4		Φ 12 А III, ℓ = 600	0,53
		14 А III, ℓ = 600	0,72
		16 А III, ℓ = 600	0,95
		18 А III, ℓ = 600	1,20
		20 А III, ℓ = 600	1,48
5		Φ 16 А III, ℓ = 2010	3,17
		18 А III, ℓ = 2010	4,02
		20 А III, ℓ = 2010	4,96

2020/11 05

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм17	1	Φ12А III, ℓ=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	57,4
	2	10А III, ℓ=1050; 0,65кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	16А III, ℓ=2010	3	-28	
	7	48р I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм18	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	69,0
	2	12А III, ℓ=1050; 0,93кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
		Поз. 5,7,9 по КПм17			
КПм19	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	71,7
	2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
		Поз. 5,7,9 по КПм17			
КПм20		Поз. 1...3 по КПм19			77,1
	5	Φ20А III, ℓ=2010	3	1.420.1-24с.2-28	
		Поз. 7,9 по КПм17			
КПм21	1	Φ16А III ℓ=2760; 4,36кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	96,8
	2	18А III ℓ=1050; 2,1кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18А III ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III ℓ=2010	3	-28	
	7	58р I ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм22		Поз. 1...3,5,7 по КПм21			101,0
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм23	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	78,5
	2	18А III, ℓ=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	16А III, ℓ=2010	3	-28	
	7	58р I, ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПм24	1	Φ12А III, ℓ=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	55,5		
	2	10А III, ℓ=1050; 0,65кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16А III, ℓ=600	4	1.420.1-24с.2-28			
	4	14А III, ℓ=600	4	-28			
	5	16А III, ℓ=2010	2	-28			
	7	48р I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80			
	КПм25	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	59,9
		2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
3		16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28			
5		16А III, ℓ=2010	2	-28			
6		10А III, ℓ=600; 0,37кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
8		58р I, ℓ=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
		Поз. 7,9 по КПм24					
КПм26		1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	73,6	
	2	18А III, ℓ=1050; 2,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28			
	5	18А III, ℓ=2010	2	-28			
	6	18А III, ℓ=600; 1,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	58р I, ℓ=250; 0,34кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	58р I, ℓ=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80			

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП м 27	1	φ 14А III, l=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	67,1
	2	10А III, l=1050; 0,65кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III, l=2010	3	-28	
	6	10А III, l=600; 0,37кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	4Вр I, l=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	4Вр I, l=200; 0,02кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
	КП м 28	1	φ 18А III, l=2760; 5,51кг	4	
2		18А III, l=1050; 2,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		20А III, l=600	6	1.420.1-24с.2-28	
4		18А III, l=600	4	-28	
5		20А III, l=2010	3	-28	
6		18А III, l=600; 1,2кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
7		5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
10		5Вр I, l=150; 0,02кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
9		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
КП м 29		1	φ 18А III, l=2760; 5,51кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18А III, l=600	6	1.420.1-24с.2-28	
	4	14А III, l=600	4	-28	
	5	20А III, l=2010	3		
	6	14А III, l=600	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 7, 9, 10 по КП м 28			
КП м 30	1	φ 16А III, l=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	91,4
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III, l=2010	3	-28	
	7	5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80	

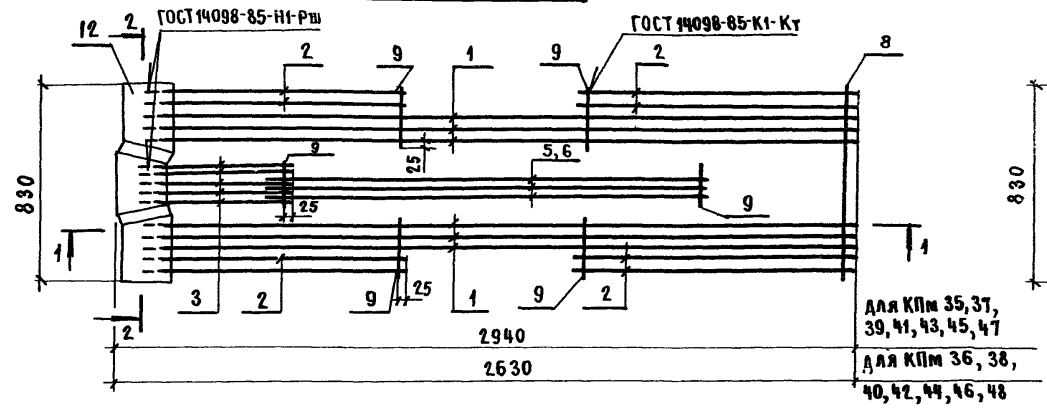
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП м 31	1	φ 14А III, l=2760; 3,33кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	80,8
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III, l=2010	3	-28	
	7	5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80	
КП м 32	1	φ 16А III, l=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	93,2
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III, l=2010	3	-28	
	7	5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КП м 33	1	φ 16А III, l=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	95,5
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III, l=2010	3	-28	
	7	5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КП м 34		Поз. 1...3, 7, 9 КП м 33			90,2
	5	16А III, l=2010	3	1.420.1-24с.2	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

1.420.1-24с.2-28

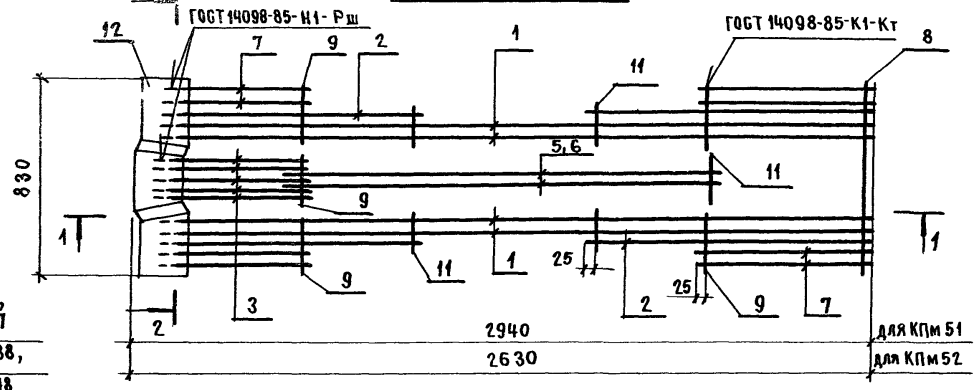
Лист
4

КПМ 35... КПМ 48



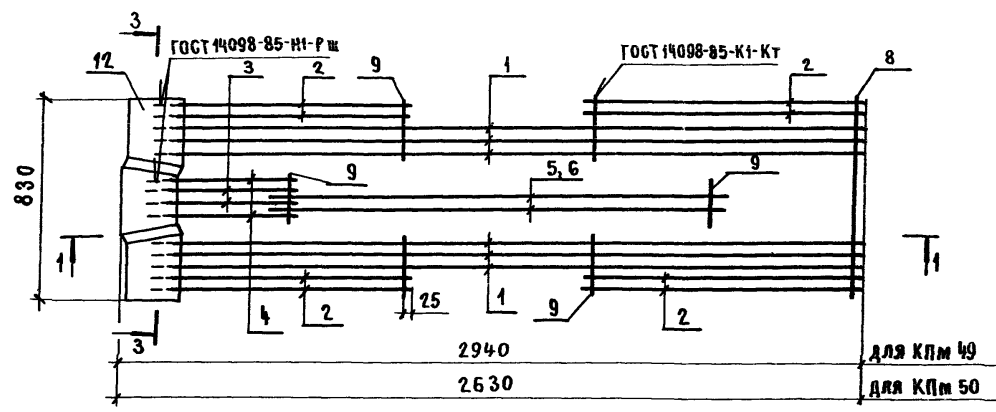
Для КПМ 35, 37,  
39, 41, 43, 45, 47  
Для КПМ 36, 38,  
40, 42, 44, 46, 48

КПМ 51, КПМ 52



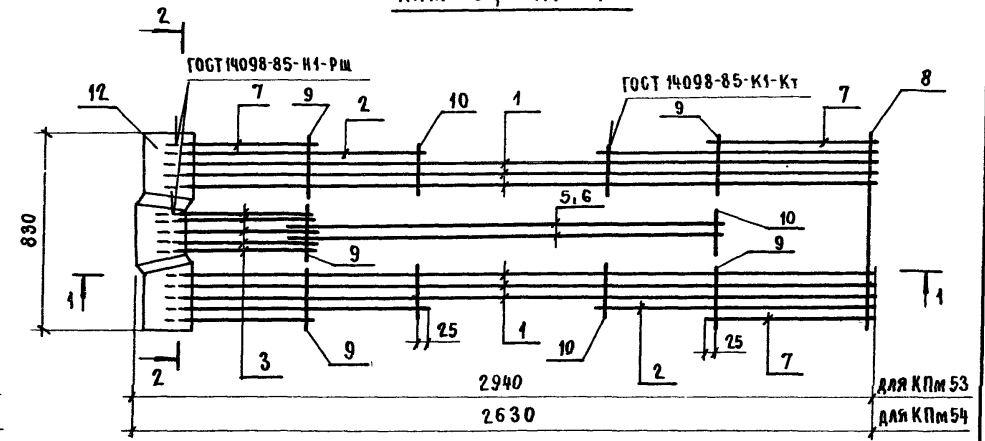
Для КПМ 51  
Для КПМ 52

КПМ 49, КПМ 50



Для КПМ 49  
Для КПМ 50

КПМ 53, КПМ 54

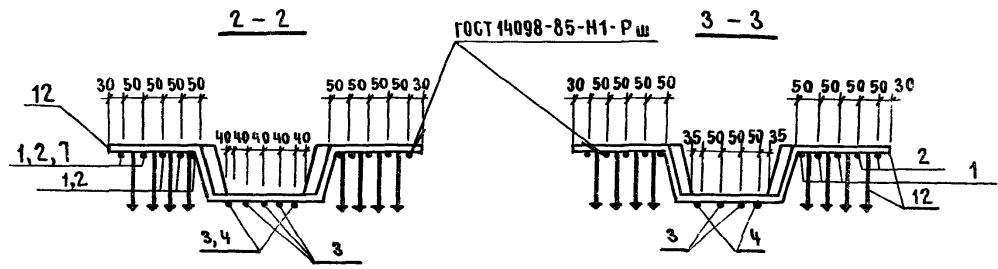
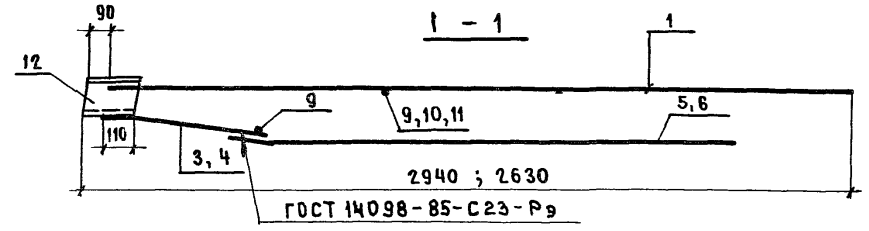
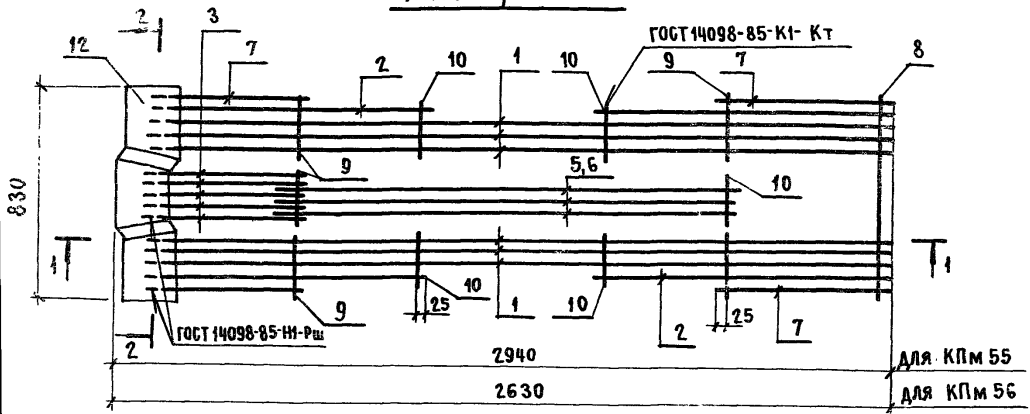


Для КПМ 53  
Для КПМ 54

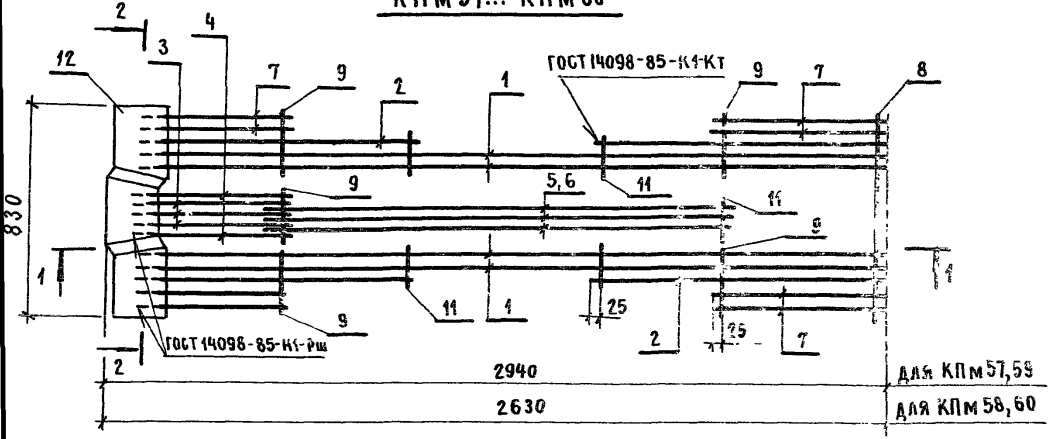
1. Размеры 1-1, 2-2, 3-3 и каркасы КПМ 55...КПМ 70 см. лист 2
2. Спецификацию см. листы 3...6

Нач. СКО-1	Михайлов		1.420.1-24 с. 2-29			
Н. контр.	Михайлов					
Гл. констр.	Матвеев		Каркас КПМ 35... КПМ 70	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Екименко			Р	1	6
Зав. бр.	Фокина		ПРОЕКТОРПРОЕКТ			
Вед. инж.	Носова					
Инж. Ш.К.	Ускова					
Проверил	Носова					

**КПМ 55, КПМ 56**

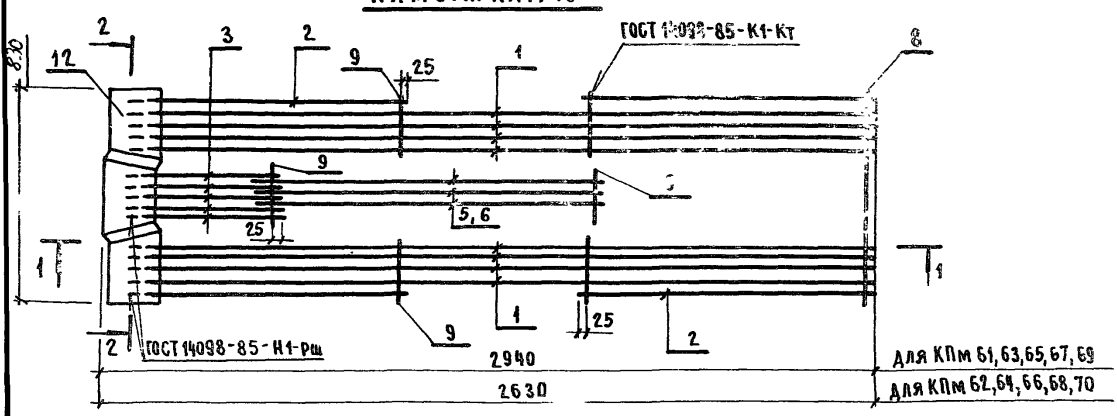


**КПМ 57... КПМ 60**



Поз	ЗБКНЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
3,4		Φ 12 А III, ℓ = 600	0,53
		14 А III, ℓ = 500	0,72
		16 А III, ℓ = 600	0,95
		18 А III, ℓ = 600	1,20
		20 А III, ℓ = 600	1,48
5		Φ 16 А III, ℓ = 1970	3,10
		18 А III, ℓ = 1970	3,94
		20 А III, ℓ = 1970	4,86
6		Φ 16 А III, ℓ = 1670	2,64
		18 А III, ℓ = 1670	3,34
		20 А III, ℓ = 1670	4,12

**КПМ 64... КПМ 70**





МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ 35	1	Ф 12 А Ш, L=2830 ; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	43,9
	2	10 А Ш, L=1050 ; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	5	16 А Ш, L=1970	3	-29	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4 В P I, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80	
КПМ 36		Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 35			41,1
	1	Ф 12 А Ш, L=2550 ; 2,26 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 37	6	16 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29	53,7
	1	Ф 14 А Ш, L=2830 ; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	12 А Ш, L=1050 ; 0,93 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
КПМ 38		Поз. 5, 8, 9, 12 по КПМ 35			50,3
	1	Ф 14 А Ш, L=2550 ; 3,08 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	12 А Ш, L=1050 ; 0,93 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	6	16 А Ш, L=1670	3	-29	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4 В P I, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 39	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80	51,0
	1	Ф 14 А Ш, L=2830 ; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 40	3	16 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	53,0
		Поз. 5, 8, 9, 12 по КПМ 35			
	6	16 А Ш, L=1670	3	-29	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4 В P I, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА, КГ
КПМ 41		Поз. 1...3 по КПМ 39			56,4
	5	Ф 20 А Ш, L=1970	3	1.420.1-24с.2-	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5 В P I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80	
КПМ 42		Поз. 1...3; 8; 9, 12 по КПМ 40			57,5
	6	Ф 20 А Ш, L=1670 ; 4,12 кг	3	1.420.1-24с.2-29	
КПМ 43	1	Ф 16 А Ш, L=2830 ; 4,46 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	78,0
	2	18 А Ш, L=1050 ; 2,09 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	5	20 А Ш, L=1970	3	-29	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5 В P I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 44	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.2-80	73,1
		Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 43			
	1	Ф 16 А Ш, L=2550 ; 4,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 45	6	20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29	80,1
		Поз. 1...3, 5, 8, 9 по КПМ 43			
КПМ 46	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3	1	1.420.1-24с.2-80	75,3
	1	Ф 16 А Ш, L=2550 ; 4,02 кг	6		
	2	18 А Ш, L=1050 ; 2,09 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	6	20 А Ш, L=1670	3	-29	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5 В P I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3	1	1.420.1-24с.2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ 47	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	53,2
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29	
	5	16АШ, L=1970	3	- 29	
	8	8А I, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с. 2-80	
КПМ 48		Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 47			59,8
	1	Ф 14АШ, L=2550; 3,08 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 49	6	16АШ, L=1670	3	1.420.1-24с. 2-29	44,5
	1	Ф 12АШ, L=2830; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	2	1.420.1-24с. 2-29	
	4	14АШ, L=600	2	- 29	
	5	16АШ, L=1970	2	- 29	
	8	8А I, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
9	4Вр I, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.		
КПМ 50	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с. 2-80	39,1
		Поз. 2...4; 8, 9, 12 по КПМ 49			
КПМ 51	1	Ф 12АШ, L=2550; 2,26 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	44,5
	6	16АШ, L=1670	2	1.420.1-24с. 2-29	
	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	14АШ, L=1050; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29	
	5	16АШ, L=1970	2	- 29	
	7	10АШ, L=600; 0,37 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	8А I, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4Вр I, L=250; 0,02 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	11	5Вр I, L=150; 0,02 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с. 2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПМ 52		Поз. 2...4; 6...8 по КПМ 51			42,1		
	1	Ф 14АШ, L=2550; 3,08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
КПМ 53	6	16АШ, L=1670	2	1.420.1-24с. 2-29	58,3		
	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29			
	5	18АШ, L=1970	2	- 29			
	7	18АШ, L=600; 1,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	8А I, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	5Вр I, L=250; 0,04 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	10	5Вр I, L=200; 0,03 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с. 2-80			
	КПМ 54		Поз. 2, 3, 7...10, 12 по КПМ 53				55,1
		1	Ф 14АШ, L=2550; 3,08 кг	6		БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 55	6	18АШ, L=1670	2	1.420.1-24с. 2-29	53,9		
	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	12АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29			
	5	20АШ, L=1970	3	- 29			
	7	10АШ, L=600; 0,37 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	8А I, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	5Вр I, L=250; 0,04 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	10	5Вр I, L=200; 0,03 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с. 2-80			
	КПМ 56		Поз. 2, 3; 7...10, 12 по КПМ 55				49,7
		1	Ф 14АШ, L=2550; 3,08 кг			БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	20АШ, L=1670		1.420.1-24с. 2-29			

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	
КПМ 57	1	Ф 18 А Ш, L=2830 ; 5,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	74,0	
	2	18 А Ш, L=1050 ; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	20 А Ш, L=600	3	1.420.1-24с.2-29		
	4	18 А Ш, L=600	2	-29		
	5	20 А Ш, L=1970	3	-29		
	7	18 А Ш, L=600 ; 1,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.		
	9	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.		
	11	5 Вр I, L=150 ; 0,02 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.		
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80		
			Поз. 2...4,7...9,11,12 по КПМ 57			
	КПМ 58	1	Ф 18 А Ш, L=2550 ; 5,09 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.
6		20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29		
КПМ 59	1	Ф 18 А Ш, L=2830 ; 5,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	18 А Ш, L=600	3	1.420.1-24с.-29		
	4	14 А Ш, L=600	2	-29		
	7	14 А Ш, L=600 ; 0,12 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
		Поз.5,8,9,11,12 по КПМ 57				
КПМ 60		Поз. 2...4,7 по КПМ 59			60,6	
		Поз. 5,8,9,11,12 по КПМ 57				
	1	Ф 18 А Ш, L=2550 ; 5,09 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	6	20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29		
КПМ 61	1	Ф 16 А Ш, L=2830 ; 4,47 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	74,2	
	2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	16 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29		
	5	20 А Ш, L=1970	3	-29		
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.		
	9	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.		
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.2-80		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПМ 62		Поз 2,3,8,9,12 по КПМ 61			68,4		
	1	Ф 16 А Ш, L=2550 ; 4,02 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29			
КПМ 63	1	Ф 14 А Ш, L=2830 ; 3,42 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	64,6		
	2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	14 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29			
	5	20 А Ш, L=1970	3	-29			
	8	8 А I, L=820 ; 0,04 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.1-80			
			Поз. 2,3,8,9,12 по КПМ 63				
	КПМ 64	1	Ф 14 А Ш, L=2550 ; 3,08 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	59,6
		6	20 А Ш, L=1670	3		1.420.1-24с.2-29	
КПМ 65	1	Ф 16 А Ш, L=2830 ; 4,46 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	75,0		
	2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	14 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29			
	5	20 А Ш, L=1970	3	-29			
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 9	1	1.420.1-24с.2-80			
			Поз. 2,3,8,9,12 по КПМ 65				
	КПМ 66	1	Ф 16 А Ш, L=2550 ; 4,02 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	69,3
		6	20 А Ш, L=1670	3		1.420.1-24с.2-29	

1.420.1-24с.2-29

Лист

5

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм 67	1	Ф 16 А III, $\ell = 2830$ ; 4,46 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	76,1
	2	14 А III, $\ell = 1050$ ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16 А III, $\ell = 600$	5	1.420.1-24 с. 2-29	
	5	20 А III, $\ell = 1970$	3	- 29	
	8	8 А I, $\ell = 820$ ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5 Вр I, $\ell = 250$ ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1.420.1-24 с. 2-80	
КПм 68		Поз. 2,3,8,9,12 по КПм 67			70,4
	1	Ф 16 А III, $\ell = 2550$ ; 4,02 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	20 А III, $\ell = 1670$	3	1.420.1-24 с. 2-29	
КПм 69		Поз. 1...3,8,9,12 по КПм 67			70,9
	5	16 А III, $\ell = 1970$	3	1.420.1-24 с. 2-29	
КПм 70		Поз. 2,3,8,9,12 по КПм 67			66,0
	1	Ф 16 А III, $\ell = 2550$ ; 4,02 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	16 А III, $\ell = 1670$	3	1.420.1-24 с. 2-29	

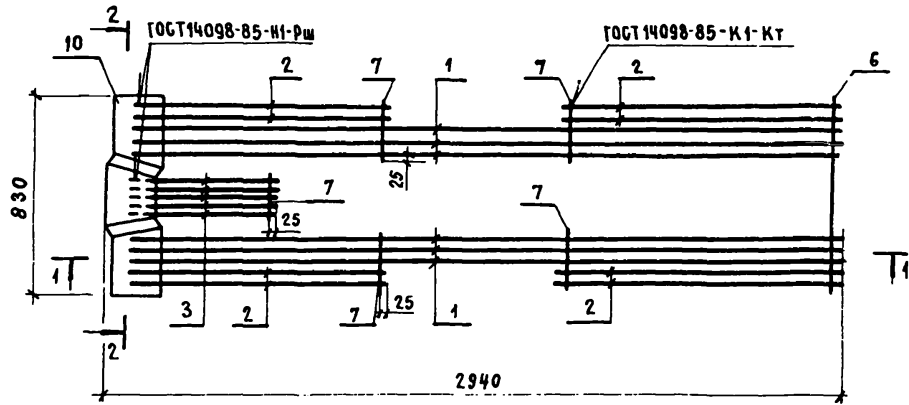
Арматуру класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*, класса Вр I по ГОСТ 6727-80\*

1.420.1-24 с. 2-29

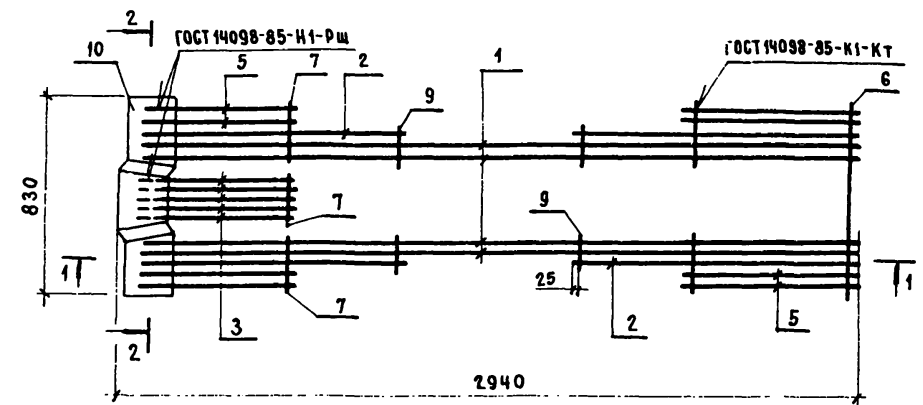
Лист

6

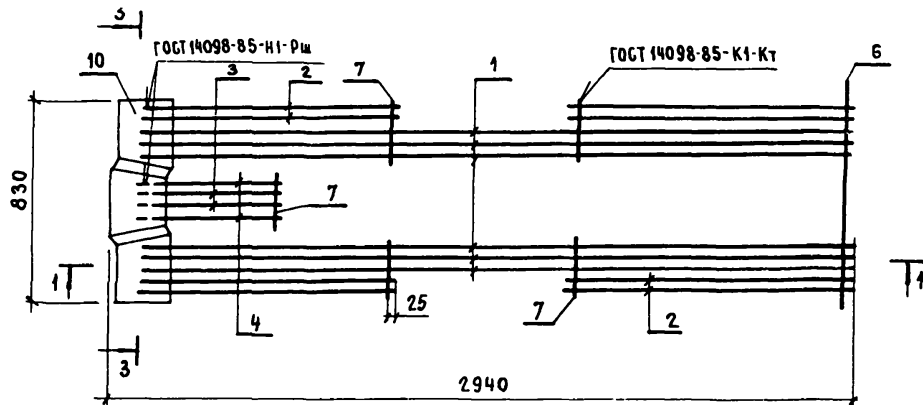
КПМ 71... КПМ 76



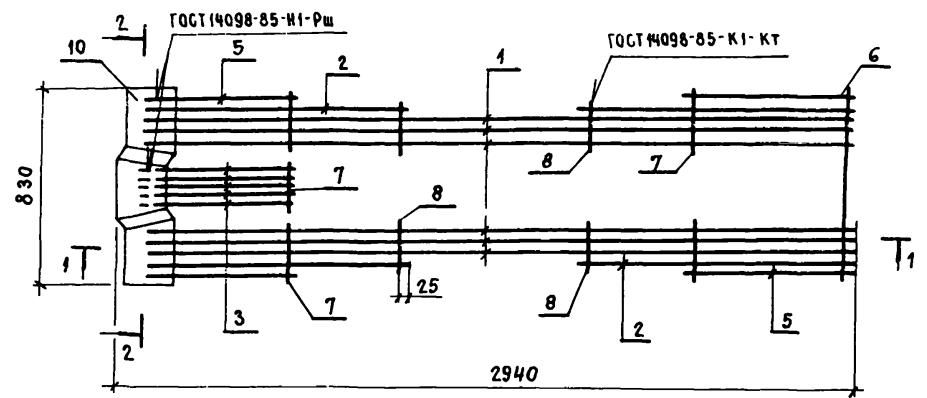
КПМ 78



КПМ 77



КПМ 79



1. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3 и каркасы КПМ 80... КПМ 86 см. лист 2.

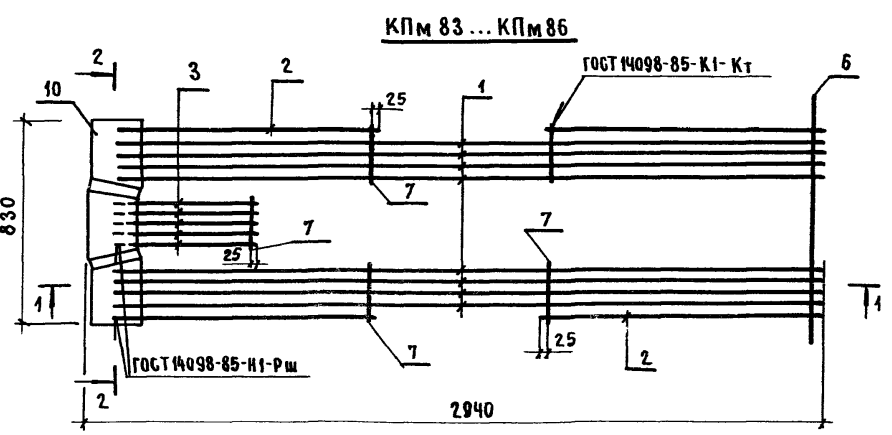
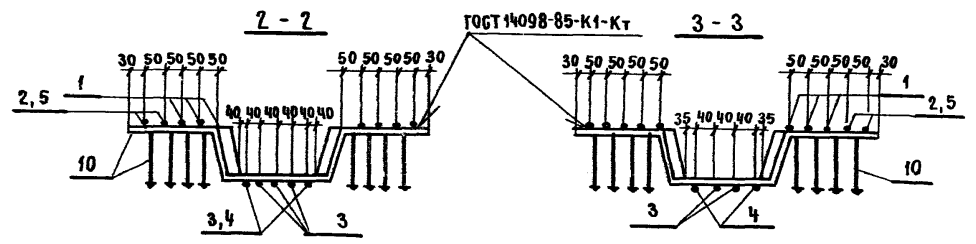
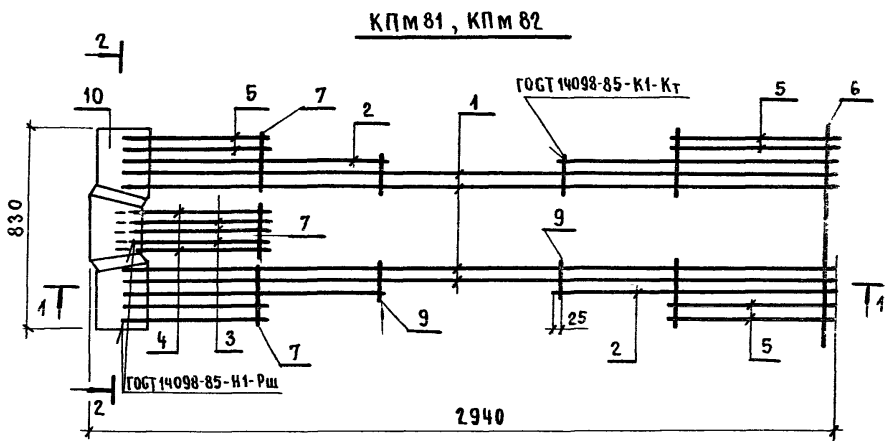
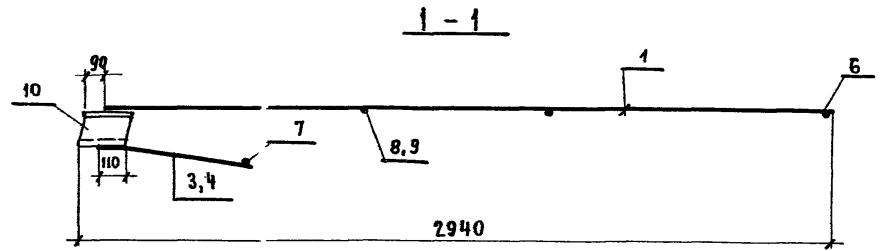
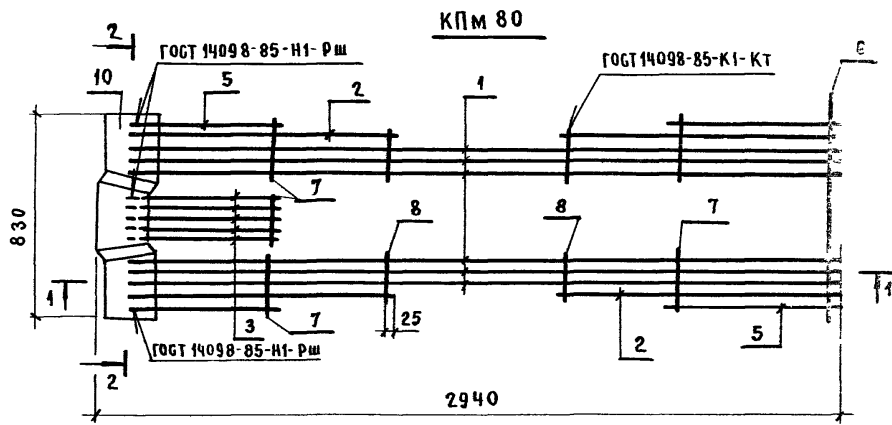
2. Спецификацию см. листы 3, 4

Нач. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Михайлов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Матвеев	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Екименко	<i>[Signature]</i>
Зав. бр.	Фокина	<i>[Signature]</i>
Бед. инж.	Носова	<i>[Signature]</i>
Инж. ш.к.	Ускова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Носова	<i>[Signature]</i>

1.420.1-24с. 2-30

Каркас  
КПМ 71 ... КПМ 86

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ПРОЕКТОРПРОЕКТ		



Поз.	Эскиз	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
3,4		Ф 12 А III, $l=600$	0,53
		14 А III, $l=600$	0,72
		16 А III, $l=600$	0,95
		18 А III, $l=600$	1,10
		20 А III, $l=600$	1,48

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ-71	1	Ф 12АШ, L=2830; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	34,6
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80		
КПМ-72	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	40,7
	2	12АШ, L=1050; 0,93 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
		Поз. 6,7,10 по КПМ 71			
КПМ-73	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	47,2
	2	14АШ, L=1050; 1,27 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80	
КПМ-74	1	Ф 16АШ, L=2830; 4,47 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	63,6
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с. 2-80	
		Поз. 1...3,6,7 по КПМ 74			
КПМ-15	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с. 2-80	65,7
КПМ-76	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	53,9
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПМ77	1	Ф 12АШ, L=2830; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	35,3		
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16АШ, L=600	2	1.420.1-24с. 2-30			
	4	14АШ, L=600	2	-30			
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80				
КПМ78	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	38,3		
	2	14АШ, L=1050; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30			
	5	10АШ, L=600; 0,37 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	4ВрІ, L=150; 0,01 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80			
	КПМ79	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6		БЕЗ ЧЕРТ.	50,5
		2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
3		16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30			
5		18АШ, L=600; 1,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
6		8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
7		5ВрІ, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
8		5ВрІ, L=200; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
10		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80			
КПМ 80		1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	39,1	
		2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	12АШ, L=600	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	5	10АШ, L=600; 0,37 кг	5	1.420.1-24с. 2-30			
			Поз. 6...8,10 по КПМ 79				

1.420.1-24с. 2-30

ЛМЕТ
3

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ						
КПМ 81	1	Ф 18 А III, L=2830 ; 565 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	59,4	КПМ 85	1	Ф 16 А III, L=2830 ; 4,47 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	60,0						
	2	18 А III, L=1050 ; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	3	20 А III, L=600	3	1.420.1-24с.2-30			3	14 А III, L=600	5	1.420.1-24с.2-30							
	4	18 А III, L=600	2	- 30			6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.							
	5	18 А III, L=600 ; 1,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			7	4 Вр I, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
	6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3	1	1.420.1-24с.2-80							
	7	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.													
	8	5 Вр I, L=150 ; 0,01 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80													
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80													
КПМ 82	1	Ф 18 А III, L=2830 ; 565 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	50,5	КПМ 86		Поз. 1, 2, 6, 7, 10 по КПМ 85			61,5						
	2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 16 А III, L=600	5	1.420.1-24с.2-30							
	3	18 А III, L=600	3	1.420.1-24с.2-30													
	4	14 А III, L=600	2	- 30													
	5	14 А III, L=600 ; 0,72 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.													
	6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.													
	7	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.													
	8	5 Вр I, L=150 ; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80													
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80													
КПМ 83	1	Ф 16 А III, L=2830 ; 4,47 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	59,6	Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.											
	2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	3	16 А III, L=600 ; 1,2 кг	5	1.420.1-24с.2-30													
	6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.													
	7	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.													
10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.2-80														
КПМ 84	1	Ф 14 А III, L=2830 ; 3,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	49,9												
	2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	3	14 А III, L=600	5	1.420.1-24с.2-30													
	6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.													
	7	4 Вр I, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.													
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.2-80													

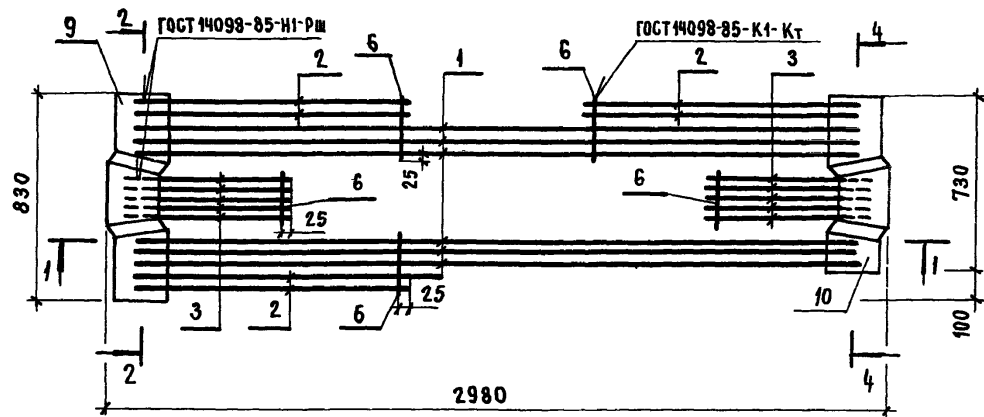
1.420.1-24с.2-30

ЛИСТ

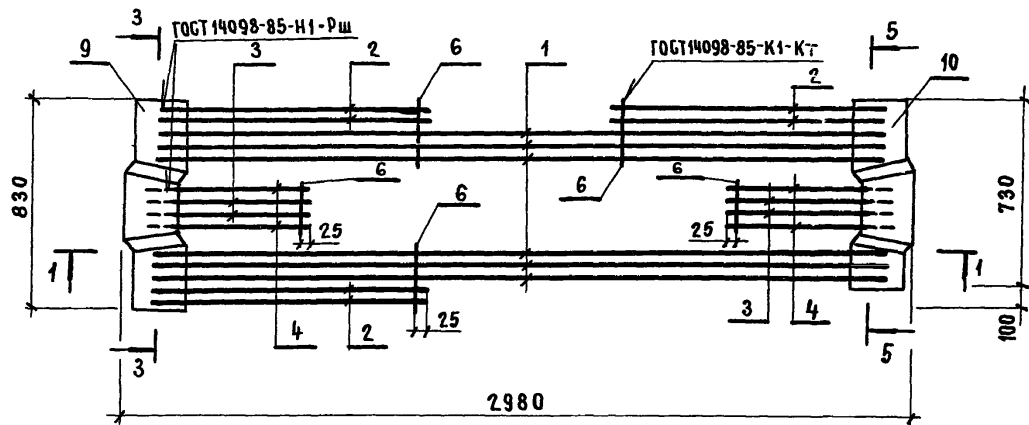
4



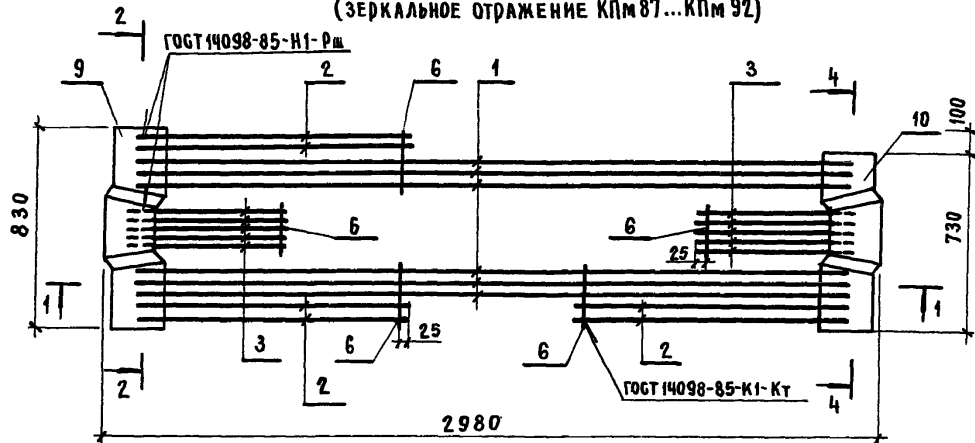
КПМ 87... КПМ 92



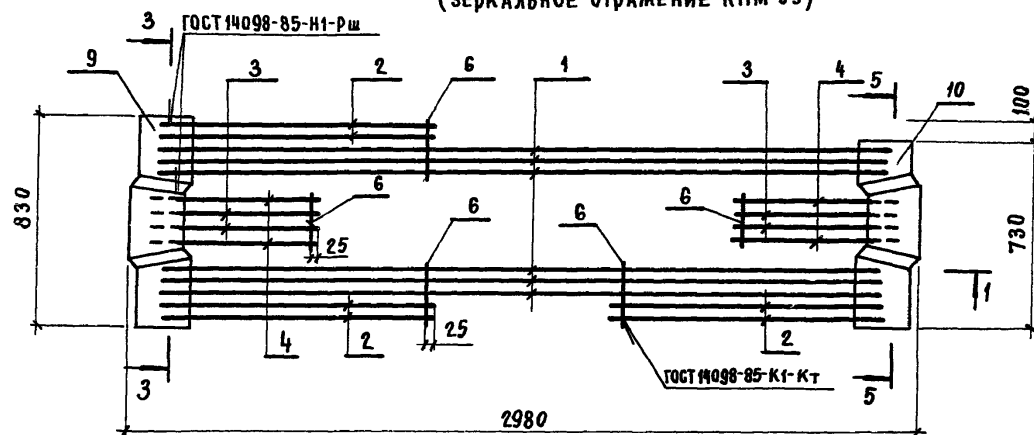
КПМ 99



КПМ 93... КПМ 98  
(зеркальное отражение КПМ 87...КПМ 92)



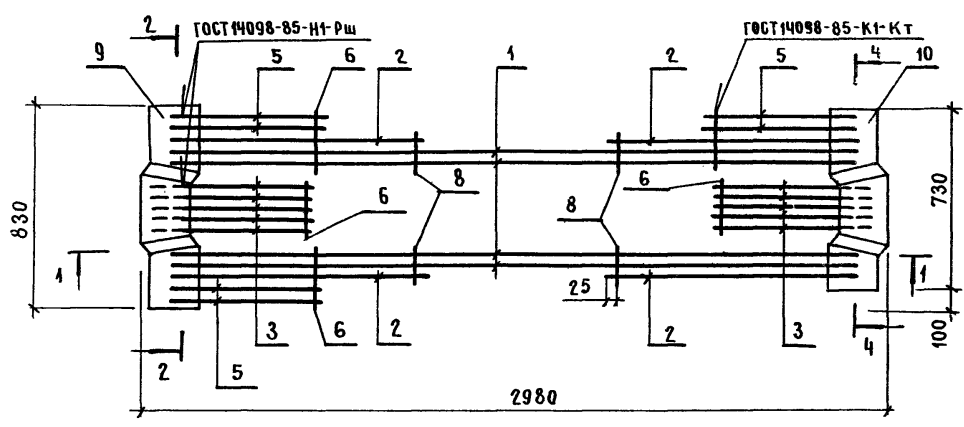
КПМ 100  
(зеркальное отражение КПМ 99)



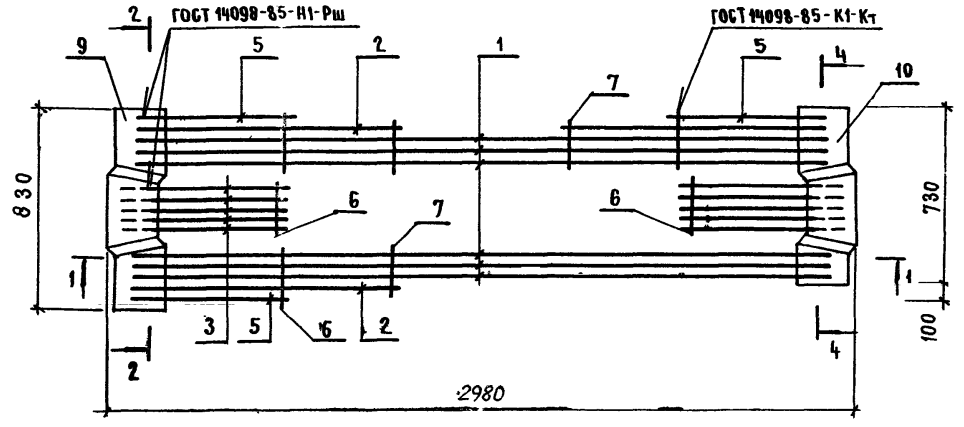
1. РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5 см. лист 4
2. Каркасы КПМ 101... КПМ 104 см. лист 2,  
КПМ 105... КПМ 110 см. лист 3, КПМ 111... КПМ 118  
см. лист 4.
3. Спецификацию см. листы 5... 7

НАЧ. ГКО-4	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>		1.420.1-24с. 2-31	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>		Каркас КПМ 87... КПМ 118	P	1	7
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>			ПРОЕКТОПРОЕКТ		
ЗАВ. БР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>					
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ. П. К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>					

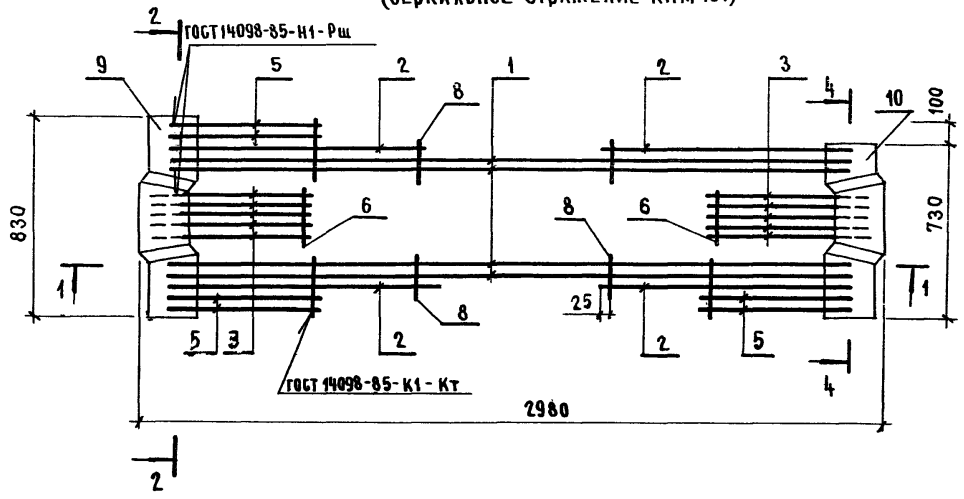
КПМ 101



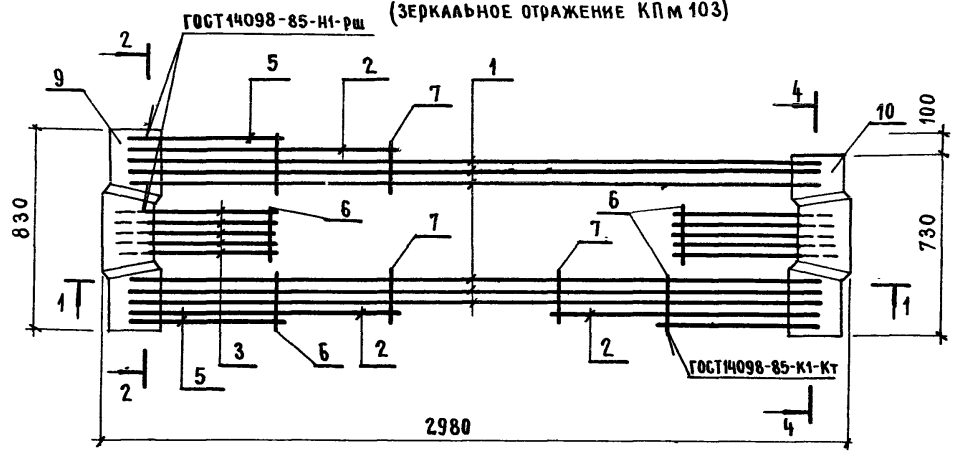
КПМ 103



КПМ 102  
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПМ 101)

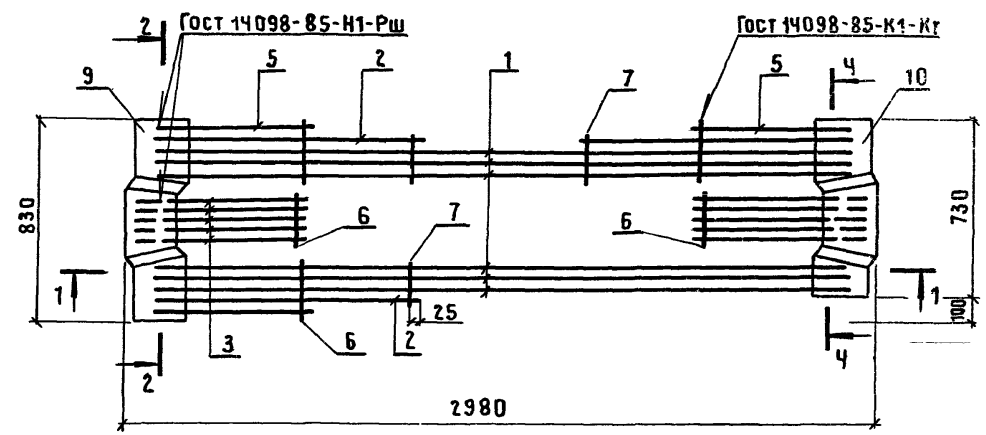


КПМ 104  
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПМ 103)

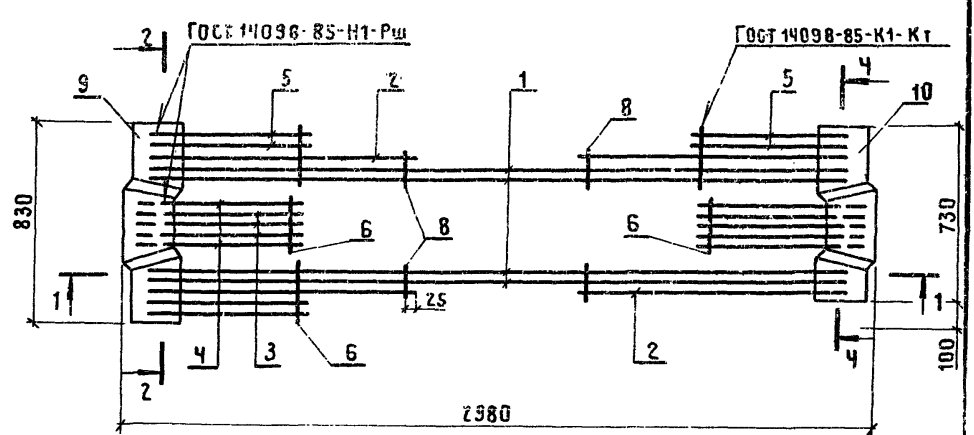


РАЗМЕРЫ 1-1, 2-2, 4-4 см. ЛИСТ 4

КПм 105

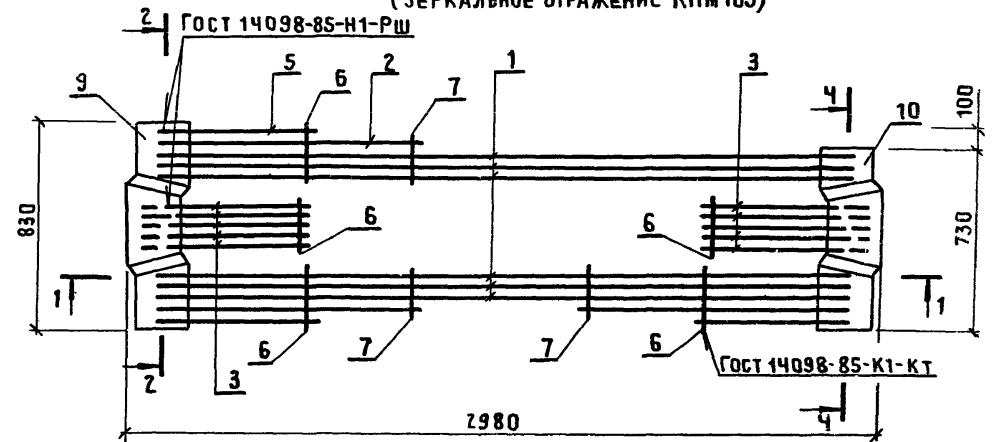


КПм 107, КПм 108



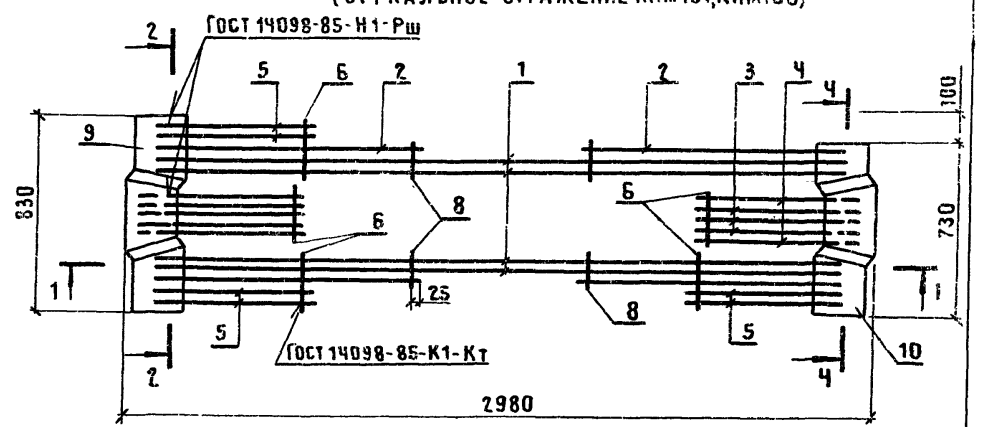
КПм 106

(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПм 105)



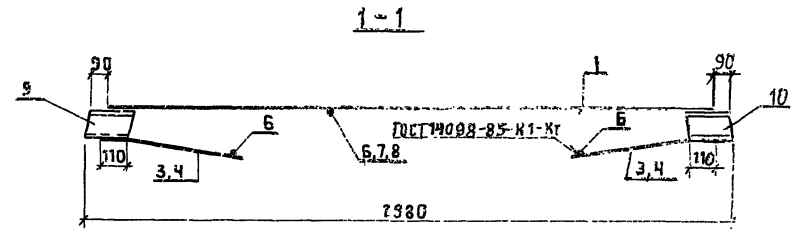
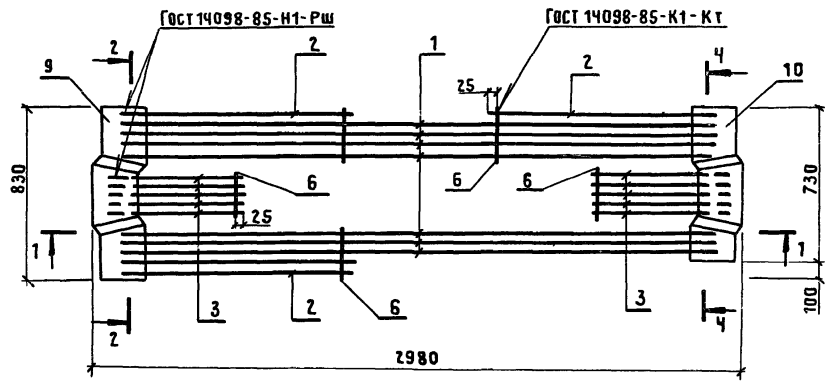
КПм 109, КПм 110

(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПм 107, КПм 108)

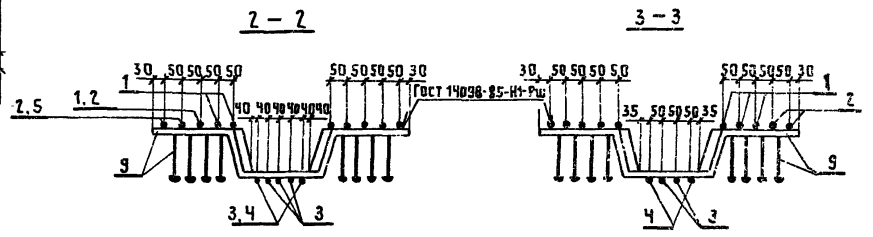
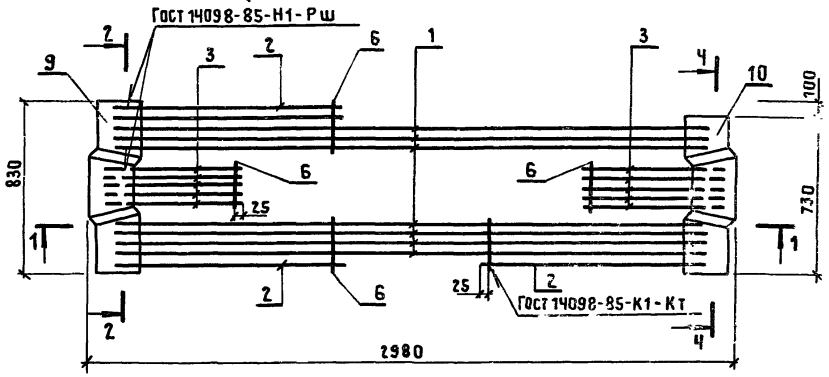


РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 4-4 СМ. ЛИСТ 4

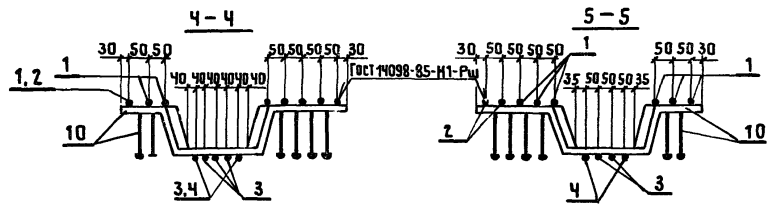
КП м 111... КП м 114



КП м 115... КП м 118  
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КП м 111... КП м 114)



Поз.	ЭСКИЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
3,4		φ 12 А III, ℓ = 600	0,53
		14 А III, ℓ = 600	0,72
		16 А III, ℓ = 600	0,95
		18 А III, ℓ = 600	1,20
		20 А III, ℓ = 600	1,48



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм 87	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	45,3
	2	10А III, L=1050; 0,65кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	48P I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН4	1	-80	
КПм 88	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	56,5
	2	12А III, L=1050; 0,93кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
		Поз. 6,9,10 по КПм 87			
КПм 89	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	58,5
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	48P I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН4	1	-80	
КПм 90	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	76,3
	2	18А III, L=1050; 2,1кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	58P I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН5	1	-80	
		Поз. 1...3,6 по КПм 90			
КПм 91	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	80,2
	10	МН6	1	-80	
КПм 92	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	63,6
	2	18А III, L=1050; 2,1кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	58P I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
		МН4	1	-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм 93		Поз.1...3,6,9 по КПм 87			15,3
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм 94		Поз. 1...3 по КПм 88			56,5
	6	Ф 58P I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН7	1	-80	
КПм 95		Поз. 1...5 по КПм 89			58,5
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм 96		Поз. 1...5 по КПм 90			76,3
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм 97		Поз.1...3,6 по КПм 90			80,2
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН9	1	-80	
КПм 98		Поз.1...3,6,9 по КПм 92			63,6
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм 99	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	46,9
	2	10А III, L=1050; 0,65кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	4	1.420.1-24с.2-31	
	4	14А III, L=600	4	-31	
	6	48P I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН4		-80	
		Поз. 1...4,6,9 по КПм 99			
КПм 100		Поз. 1...4,6,9 по КПм 99			46,9
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24с.2-80	

1.420.1-24с.2-31

Лист

5

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПм101	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	51,6		
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24С.2-31			
	5	10А III, L=600; 0,37кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	4Вр I, L=150; 0,01кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80			
	10	МНЧ	1	-80			
	КПм102		Поз.1...3,5,6,8,9 по КПм101				51,6
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1		1.420.1-24С.2-80	
КПм103	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	61,0		
	2	18А III, L=1050; 2,1кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24С.2-31			
	5	18А III, L=600; 1,2кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	5Вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	5Вр I, L=200; 0,03кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80			
	10	МНЧ	1	-80			
	КПм104		Поз.1...3,5...7,9 по КПм103				61,0
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1		1.420.1-24С.2-80	
КПм105	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	49,9		
	2	10А III, L=1050; 0,65кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	12А III, L=600	10	1.420.1-24С.2-31			
	5	10А III, L=600; 0,37кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	4Вр I, L=200; 0,02кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80			
	10	МНЧ	1	-80			
	КПм106		Поз.1...3,5...7,9 по КПм105				49,9
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1		1.420.1-24С.2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм107	1	Ф 18А III, L=2760; 5,51кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	72,9
	2	18А III, L=1050; 2,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	10А III, L=600	6	1.420.1-24С.2-31	
	4	18А III, L=600	4	-31	
	5	18А III, L=600; 1,2кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	5Вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5Вр I, L=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80	
	10	МНЧ		-80	
	КПм108	1	Ф 18А III, L=2760; 5,51кг	4	
2		14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		18А III, L=600	6	1.420.1-24С.2-31	
4		14А III, L=600	4	-31	
5		14А III, L=600; 0,72кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
6		5Вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
7		5Вр I, L=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
9		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80	
10		МНЧ	1	-80	
КПм109			Поз.1...7,9 по КПм107		
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24С.2-80	
КПм110		Поз.1...7,9 по КПм108			63,1
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24С.2-80	

1.420.1-24С.2-31

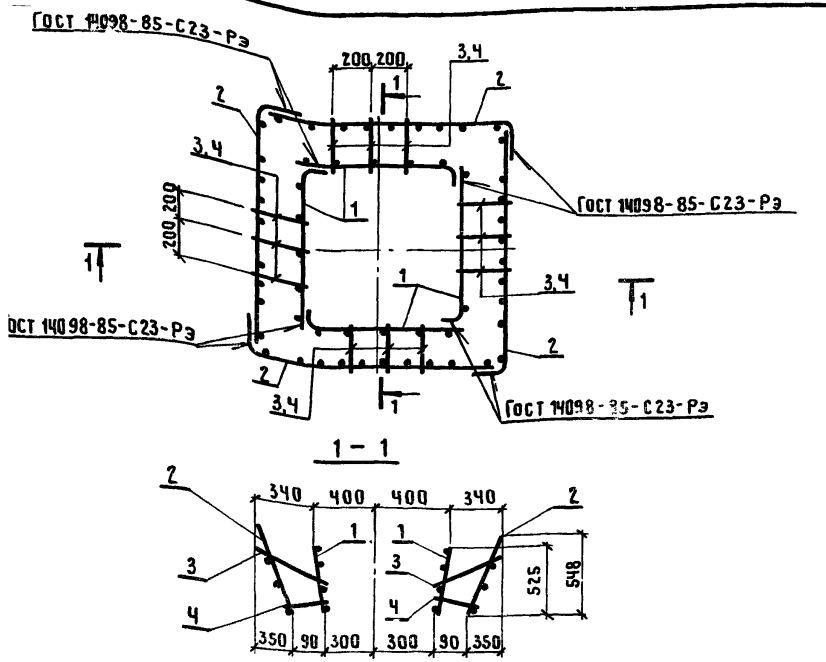
МНЧ

6

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм111	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	70,6
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	4Вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН5	1	-80	
КПм112	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	61,0
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН5	1	-80	
КПм113	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	74,8
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН6	1	-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм114		Поз.1,2,6,9,10 по КПм113			72,5
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
КПм115		Поз.1...3,6,9 по КПм111			70,6
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм116		Поз.1...3,6,9 по КПм112			61,0
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм117		Поз.1...3,6,9 по КПм113			74,8
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9		1.420.1-24с.2-80	
КПм118	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	72,5
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН9	1	-80	

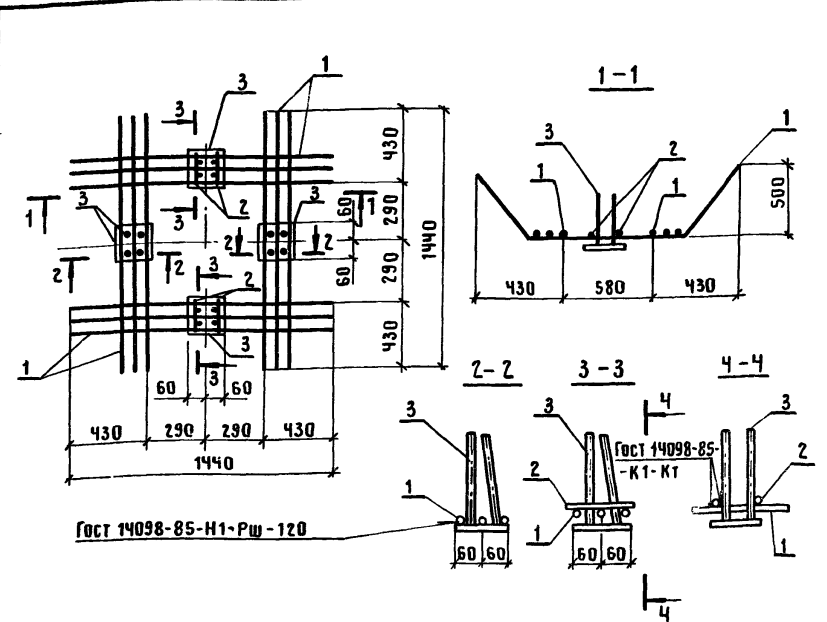
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*,  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*



Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм119	1	СЕТКА С1	4	1.420.1-24с.2-44	39,3
	2	С2	4	-45	
	3	Ф4врI, l=350; 0,03 кг	12	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Ф6АIII, l=130; 0,05 кг	12	БЕЗ ЧЕРТ.	

АЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
М.КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
Т.КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС КПМ119	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ДИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО						
З.В.БРИГ.	ФОКИНА						
ЕД.ИНЖ.	НОСОВА						
ВРТЕЖ.	СОБАЧКИНА						
ПРОБЕР	НОСОВА						



Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

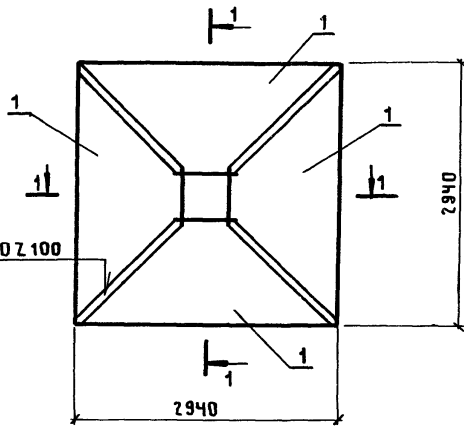
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм120	1	СЕТКА С24	4	1.420.1-24с.2-50	20,8
	2	Ф4врI, l=130; 0,01	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	4	1.420.1-24с.2-81	
КПм121	1	СЕТКА С25	4	1.420.1-24с.2-50	27,2
		Поз. 2,3 см. по КПм120			
КПм122	1	СЕТКА С26	4	1.420.1-24с.2-50	29,6
		Поз. 2,3 см. по КПм120			
КПм123	1	СЕТКА С27	4	1.420.1-24с.2-50	37,6
		Поз. 2,3 см. по КПм120			

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЗ. АМ. ИНВ.№

АЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
М.КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
Т.КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ДИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО						
З.В.БРИГ.	ФОКИНА			КАРКАС	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЕД.ИНЖ.	НОСОВА						
ИНЖ.Ш.К.	УСКОВА			КАРКАС	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЧЕРТЕЖ.	СОБАЧКИНА						

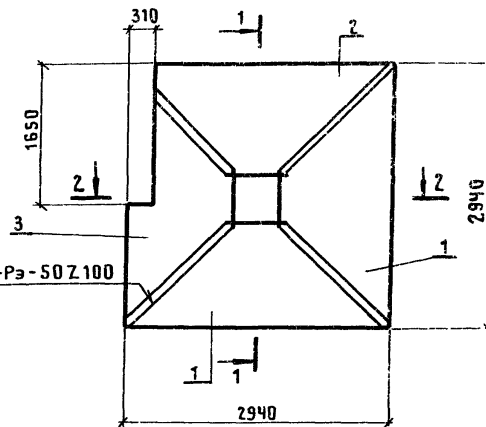


КП м 124



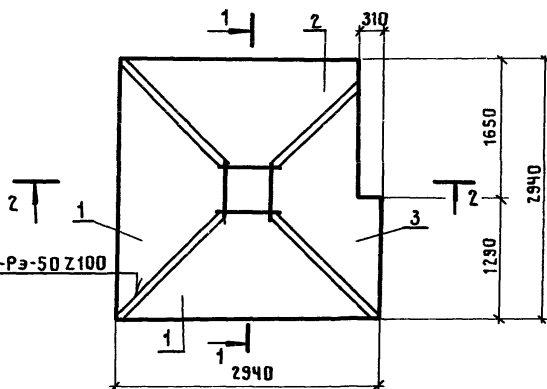
ГОСТ 14098-85-С 23-Рэ-50 Z 100

КП м 126

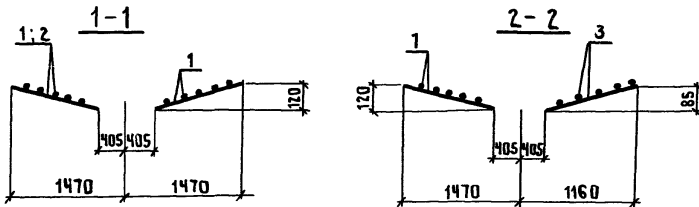


ГОСТ 14098-85-С 23-Рэ-50 Z 100

КП м 125

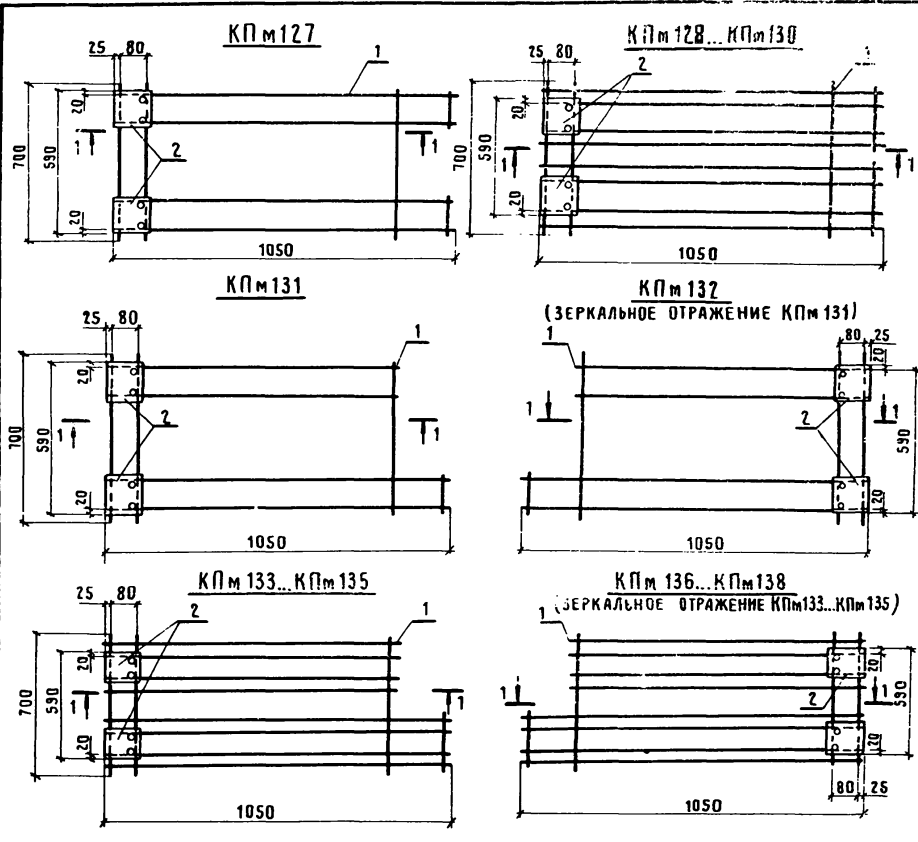


ГОСТ 14098-85-С 23-Рэ-50 Z 100

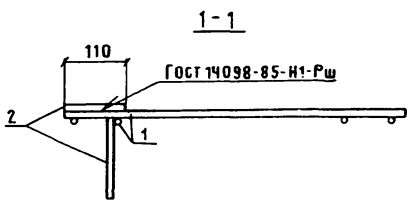


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
КП м 124	1	СЕТКА С 15	4	1.420.1-24с.2-47	12,4
КП м 125	1	С 15	2	1.420.1-24с.2-47	11,3
	2	С 16	1	-47	
	3	С 18	1	-48	
КП м 126	1	С 15	2	1.420.1-24с.2-47	11,3
	2	С 17	1	-47	
	3	С 19	1	-48	

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-34	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛАВ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		КАРКАС КП м 124... КП м 126	Р		1
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	НОСОВА					
ТЕХНИК	ЛИПА					
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА					



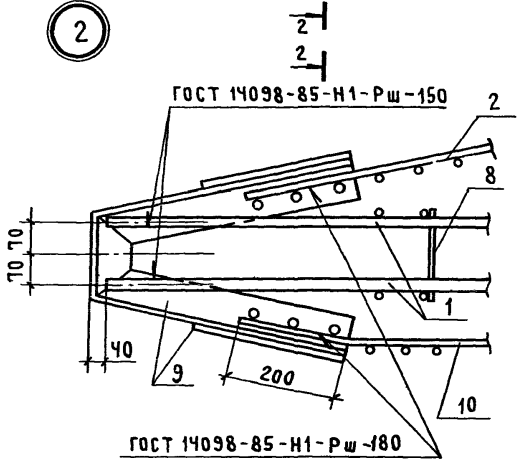
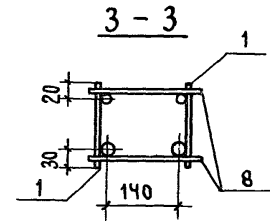
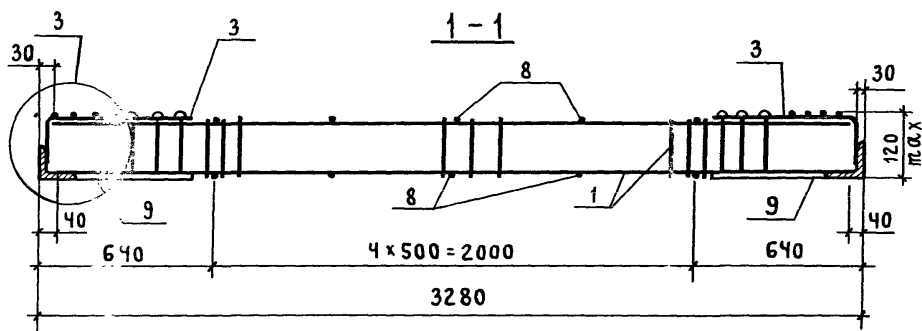
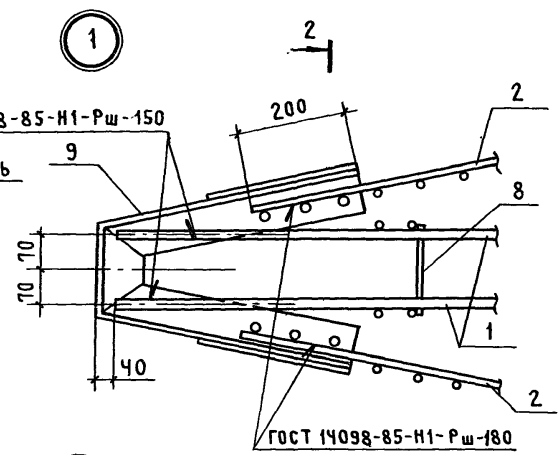
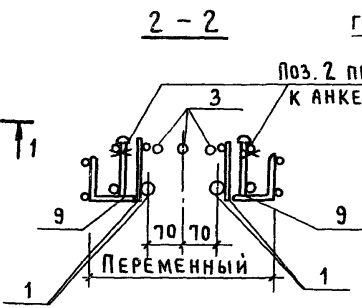
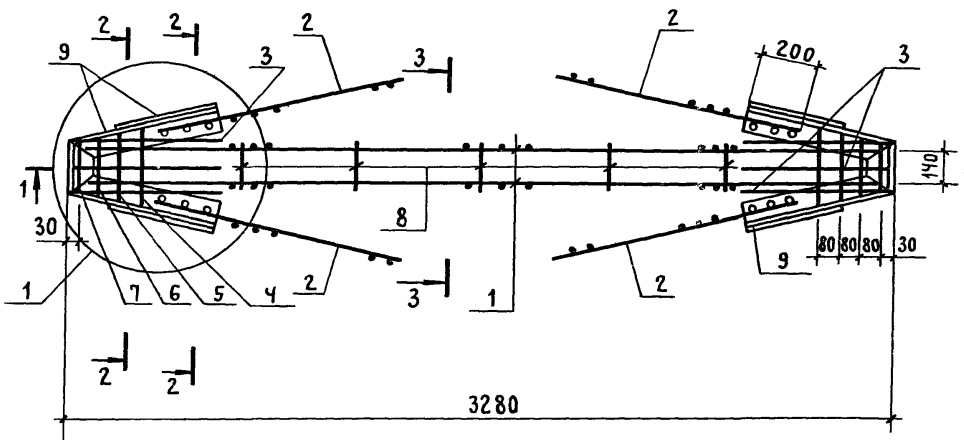
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
КПм 127	1	СЕТКА СЗ	1	1.420.1-24С.2-46	4,4
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 128	1	СЕТКА СЧ	1	1.420.1-24С.2-46	6,9
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 129	1	СЕТКА С5	1	1.420.1-24С.2-46	9,1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 130	1	СЕТКА С5	1	1.420.1-24С.2-46	12,1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 131	1	СЕТКА С7	1	1.420.1-24С.2-46	4,0
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 132	1	СЕТКА С8	1	1.420.1-24С.2-46	4,0
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 133	1	СЕТКА С9	1	1.420.1-24С.2-46	6,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 134	1	СЕТКА С10	1	1.420.1-24С.2-46	8,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 135	1	СЕТКА С11	1	1.420.1-24С.2-46	10,8
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 136	1	СЕТКА С12	1	1.420.1-24С.2-46	6,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 137	1	СЕТКА С13	1	1.420.1-24С.2-46	8,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм 138	1	СЕТКА С14	1	1.420.1-24С.2-46	10,7
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	



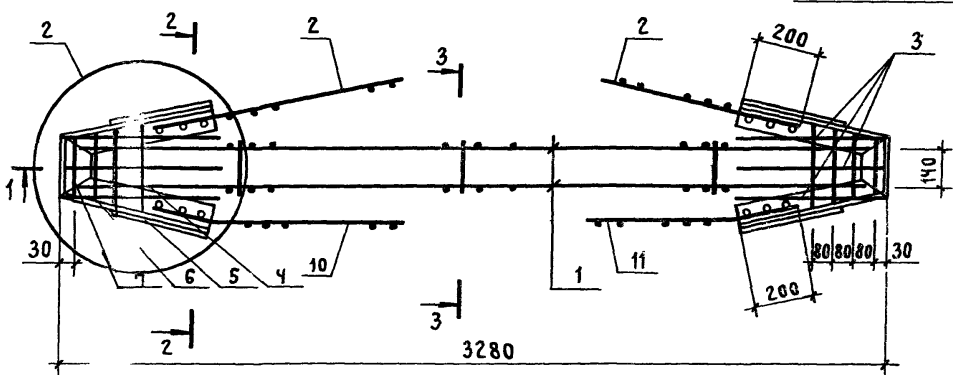
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ОЛЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИМЖ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖ.	КАДОМЦЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	НОСОВА	<i>[Signature]</i>

1.420.1-24С.2-35		
КАРКАС		
КПм 127... КПм 138		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

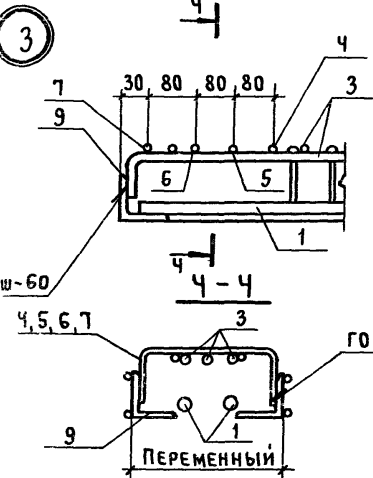
КПМ 139... КПМ 143; КПМ 149; КПМ 150



КПМ 144... КПМ 148; КПМ 151, КПМ 152



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш-60



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш-60

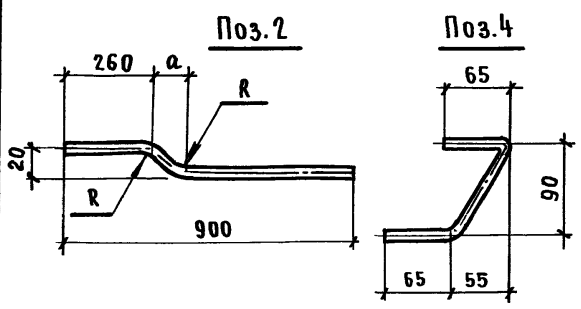
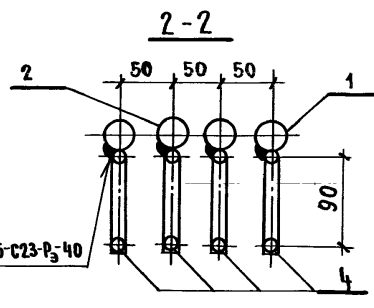
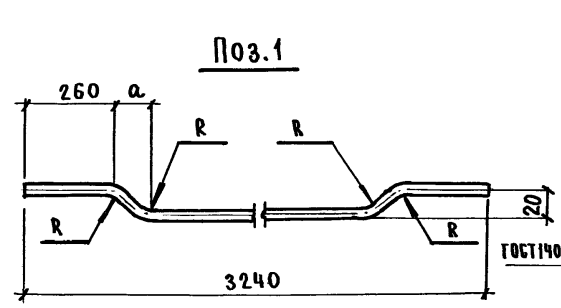
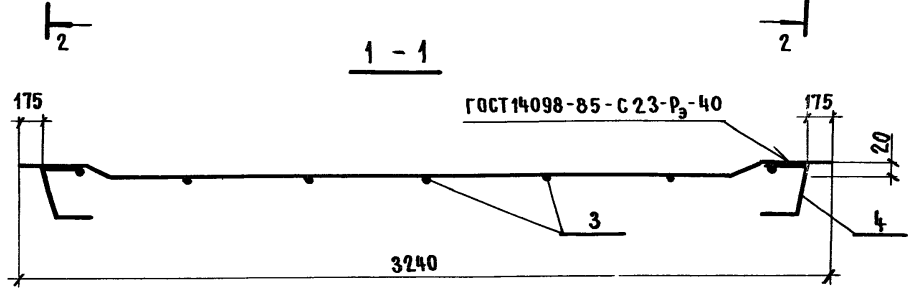
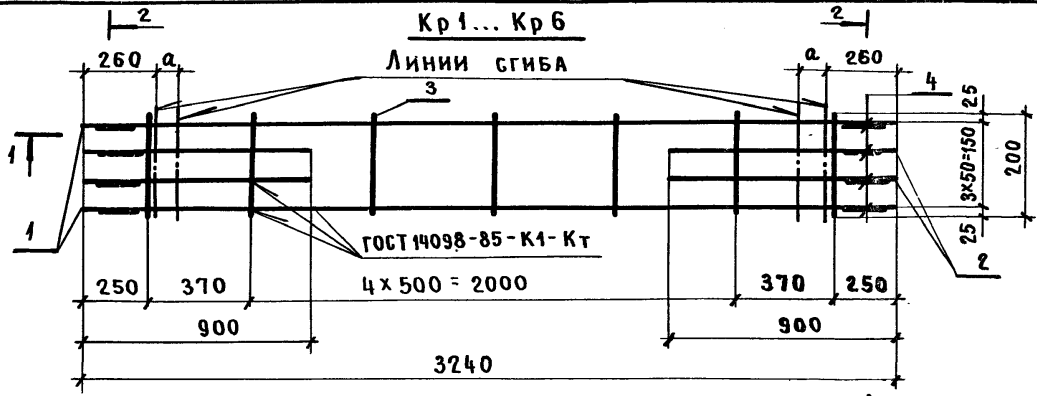
1. В УЗЛАХ 1и2 ПОЗ.3...7 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ  
2. ЗАГНУТЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С74 ( ПОЗ. 3 )  
И ПОЗ.4...7 ПРИВАРИТЬ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ  
ПОЛКАМ УГОЛКА ( ПОЗ. 9 ).

НАЧ. СКО	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ. КАТ.	РЕПЕНКО	

1.420.1-24 с. 2-36		
КАРКАС		
КПМ 139 ... КПМ 152		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ 139	1	КАРКАС КР 16	2	1.420.1-24с.2-39	65,5
	2	КАРКАС КР 13	4	- 38	
	3	СЕТКА С 67	2	- 69	
	4	Ф8АШ, $\varnothing=500$ ; 0,20	2	- 84	
	5	Ф8АШ, $\varnothing=460$ ; 0,18	2	- 84	
	6	Ф8АШ, $\varnothing=415$ ; 0,16	2	- 84	
	7	Ф8АШ, $\varnothing=375$ ; 0,15	2	- 84	
	8	Ф4ВРІ, $\varnothing=200$ ; 0,02	10	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	1.420.1-24с.2-82	
КПМ 140	1	КАРКАС КР 16	2	1.420-24с.2-39	67,3
	2	КАРКАС КР 14	4	- 38	
		Поз. 3...9 по КПМ 139			
КПМ 141	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	76,1
	2	КАРКАС КР 14	4	- 38	
		Поз. 3...9 по КПМ 139			
КПМ 142	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	78,1
	2	КАРКАС КР 15	4	- 38	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 143	1	КАРКАС КР 19	2	1.420.1-24с.2-39	89,9
	2	КАРКАС КР 15	4	- 38	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 144	1	КАРКАС КР 16	2	1.420.1-24с.2-39	65,5
	2	КАРКАС КР 13	2	- 38	
	10	КАРКАС КР 24	1	- 42	
	11	КАРКАС КР 27	1	- 43	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 145	1	КАРКАС КР 16	2	1.420.1-24с.2-39	67,3
	2	КАРКАС КР 14	2	- 38	
	10	КАРКАС КР 25	1	- 42	
	11	КАРКАС КР 28	1	- 43	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 146	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	76,1

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ 146 (ПРОДОЛЖЕН)	2	КАРКАС КР 14	2	1.420.1-24с.2-38	76,1
	10	КАРКАС КР 25	1	- 42	
	11	КАРКАС КР 28	1	- 43	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 147	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	78,1
	2	КАРКАС КР 15	2	- 38	
	10	КАРКАС КР 26	1	- 42	
	11	КАРКАС КР 29	1	- 43	
		Поз. 3...9 по КПМ 139			
КПМ 148	1	КАРКАС КР 19	2	1.420.1-24с.2-39	89,9
	2	КАРКАС КР 15	2	- 38	
	10	КАРКАС КР 26	1	- 42	
	11	КАРКАС КР 29	1	- 43	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 149	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	74,3
	2	КАРКАС КР 13	1	- 38	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 150	1	КАРКАС КР 18	2	1.420.1-24с.2-39	83,6
	2	КАРКАС КР 15	4	- 38	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 151	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	74,3
	2	КАРКАС КР 13	2	- 38	
	10	КАРКАС КР 24	1	- 42	
	11	КАРКАС КР 27	1	- 43	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
КПМ 152	1	КАРКАС КР 18	2	1.420.1-24с.2-39	83,6
	2	КАРКАС КР 15	2	- 38	
	10	КАРКАС КР 26	1	- 42	
	11	КАРКАС КР 29	1	- 43	
			Поз. 3...9 по КПМ 139		
				1.420.1-24с.2-36	ЛИСТ 2



д СТЕРЖНЯ ПОЗ. 1 И 2 мм	РАЗМЕР а, мм	РАДИУС ЗАГИБА (В СЕТЕУ) R
14	60	1,5 d
16	65	
18	70	
20	85	2,0 d
22	90	
25	95	

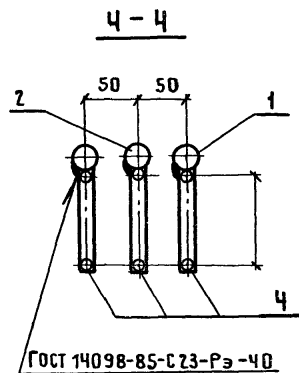
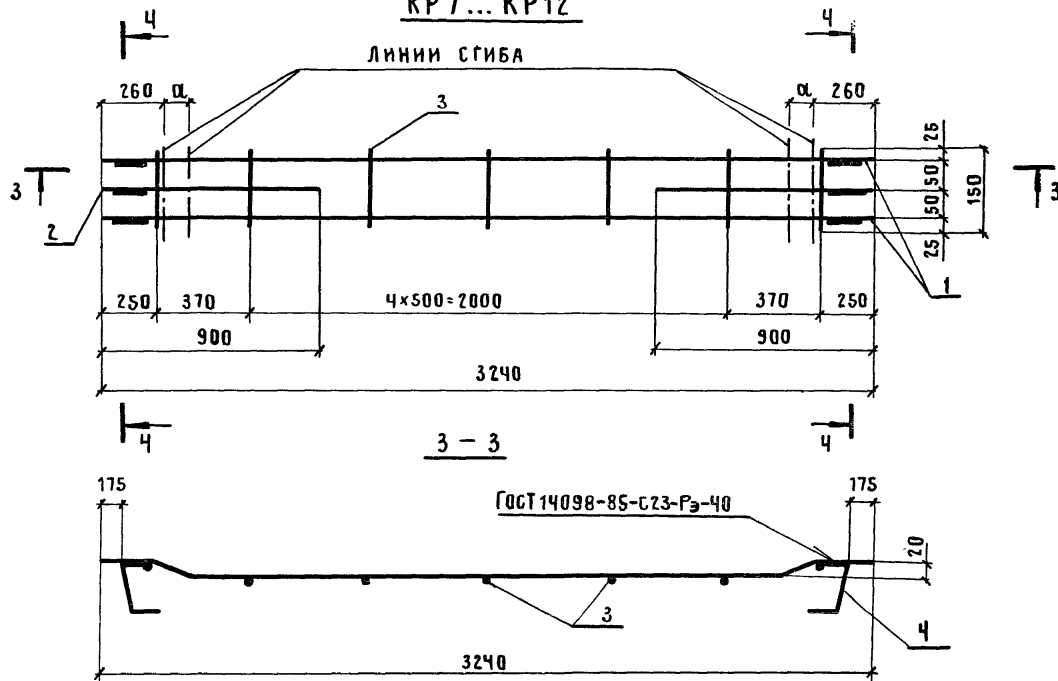
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 1	1	Ф 14 А III, L = 3250	2	3,93	13,0
	2	14 А III, L = 900	4	1,09	
	3	4 Вр I, L = 200	4	0,02	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 2	1	Ф 16 А III, L = 3250	2	5,13	16,7
	2	16 А III, L = 300	4	1,42	
	3	4 Вр I, L = 200	4	0,02	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 3	1	Ф 18 А III, L = 3250	2	6,49	21,0
	2	18 А III, L = 900	4	1,80	
	3	5 Вр I, L = 200	4	0,03	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 4	1	Ф 22 А III, L = 3250	2	9,70	31,0
	2	22 А III, L = 900	4	2,69	
	3	6 А III, L = 200	4	0,04	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 5	1	Ф 20 А III, L = 3250	2	8,01	24,1
	2	18 А III, L = 900	4	1,80	
	3	5 Вр I, L = 200	4	0,03	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 6	1	Ф 22 А III, L = 3250	2	9,70	29,2
	2	20 А III, L = 900	4	2,22	
	3	6 А III, L = 200	4	0,04	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. СКО-1		МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-37		
Н. КОНТР.		МИХАЙЛОВ		КАРКАС КР 1... КР 12		
ГЛ. КОНСТ.		МАТВЕЕВ				
ГЛ. ИНЖ. ПР.		ЕКИМЕНКО				
ЗАВ. БР.		ФОКИНА				
ИНЖ. П. К.		РЕПЕНКО				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

## КР7... КР12

Линии сгиба



1. Эскиз поз. 1,2,4 см. лист 1.

2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7	1	φ 16 А III, ℓ=3250	2	5,13	14,6
	2	18 А III, ℓ=900	2	1,80	
	3	4 Вр I, ℓ=150	4	0,01	
	4	8 А III, ℓ=235	8	0,09	
КР8	1	φ 18 А III, ℓ=3250	2	6,49	18,2
	2	20 А III, ℓ=900	2	2,22	
	3	5 Вр I, ℓ=150	4	0,02	
	4	8 А III, ℓ=235	8	0,09	
КР9	1	φ 20 А III, ℓ=3250	2	8,01	21,3
	2	20 А III, ℓ=900	2	2,22	
	3	5 Вр I, ℓ=150	4	0,02	
	4	8 А III, ℓ=235	8	0,09	
КР10	1	φ 25 А III, ℓ=3250	2	12,48	32,8
	2	25 А III, ℓ=900	2	3,46	
	3	8 А III, ℓ=150	4	0,06	
	4	8 А III, ℓ=235	8	0,09	
КР11	1	φ 22 А III, ℓ=3250	2	9,70	25,6
	2	22 А III, ℓ=900	2	2,69	
	3	6 А III, ℓ=150	4	0,03	
	4	8 А III, ℓ=235	8	0,09	
КР12	1	φ 25 А III, ℓ=3250	2	12,48	31,2
	2	22 А III, ℓ=900	2	2,69	
	3	6 А III, ℓ=150	4	0,03	
	4	8 А III, ℓ=235	8	0,09	

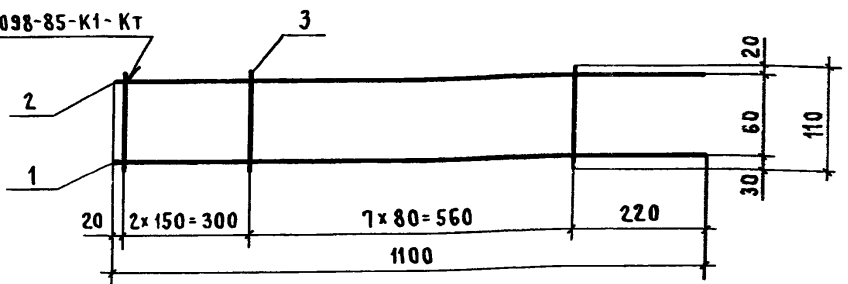
1.420.1-24с.2-37

Лист

2

24304 III

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР13	1	φ 16 А III l=1100	1	1,74	2,2
	2	6 А III l=1100	1	0,24	
	3	6 А III l=110	10	0,02	
КР14	1	φ 18 А III l=1100	1	2,20	2,6
	2	6 А III l=1100	1	0,24	
	3	6 А III l=110	10	0,02	
КР15	1	φ 20 А III l=1100	1	2,71	3,2
	2	6 А III l=1100	1	0,24	
	3	6 А III l=110	10	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

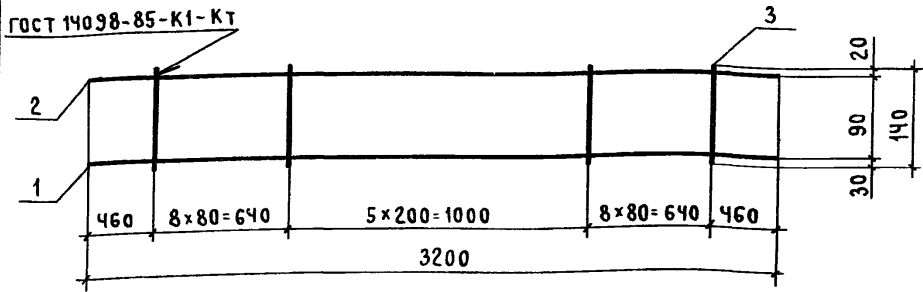
1.420.1-24с.2-38

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ. II КАТ.	РЕПЕНКО	

КАРКАС КР13... КР15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
<b>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</b>		

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР16	1	φ 18 А III l=3200	1	6,39	7,8
	2	6 А III l=3200	1	0,71	
	3	6 А III l=140	22	0,03	
КР17	1	φ 22 А III l=3200	1	9,55	12,2
	2	8 А III l=3200	1	1,26	
	3	8 А III l=140	22	0,06	
КР18	1	φ 25 А III l=3200	1	12,29	14,9
	2	8 А III l=3200	1	1,26	
	3	8 А III l=140	22	0,06	
КР19	1	φ 28 А III l=3200	1	15,46	18,1
	2	8 А III l=3200	1	1,26	
	3	8 А III l=140	22	0,06	

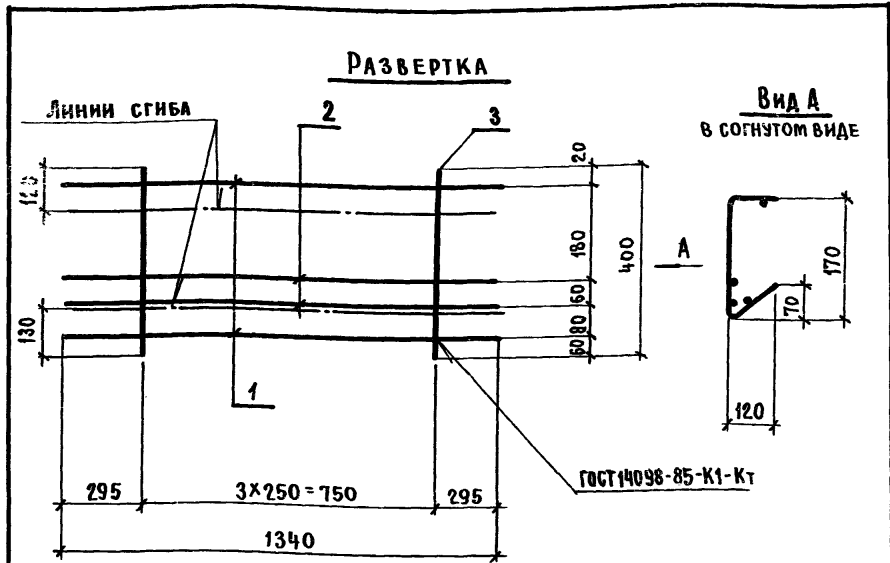
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

1.420.1-24с.2-39

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ. II КАТ.	РЕПЕНКО	

КАРКАС КР16... КР19

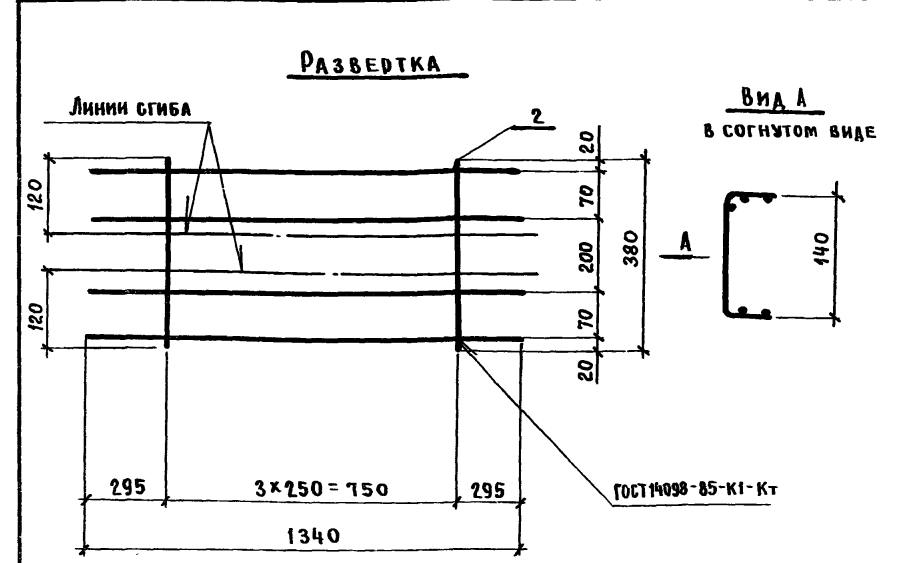
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
<b>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</b>		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 20	1	Φ 4 Вр I, ℓ = 1340	2	0,12	2,1
	2	10 А III, ℓ = 1340	2	0,83	
	3	4 Вр I, ℓ = 415	4	0,04	
КР 21	1	Φ 4 Вр I, ℓ = 1340	2	0,12	28
	2	12 А III, ℓ = 1340	2	1,19	
	3	4 Вр I, ℓ = 415	4	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

З.АЧ.СКО-1		МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-40	
Л.КОНСТ.		МИХАЙЛОВ		КАРКАС КР 20, КР 21	
Л.КОНСТ.		МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>		
Л.ИНЖ.ПР.		ЕКИМЕНКО	<i>Екименко</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ЗАВ.БР.		ФОКИНА	<i>Фокина</i>		
ИНЖ.П.		РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>		
			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1

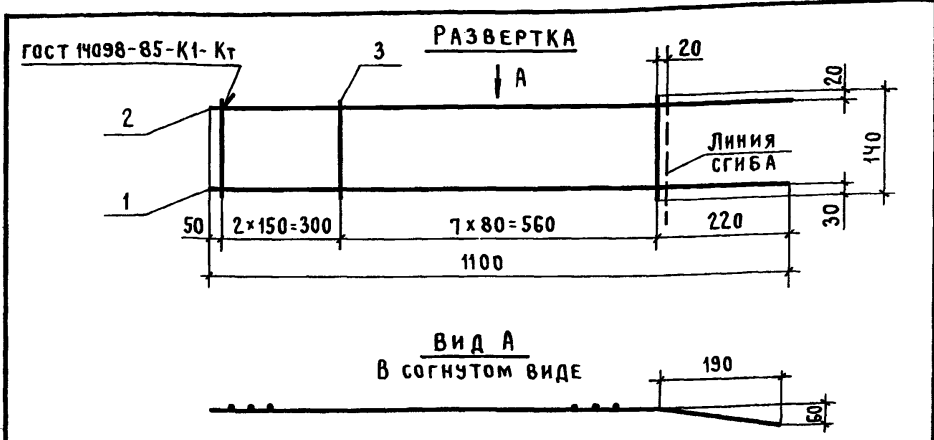


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 22	1	Φ 10 А III, ℓ = 1340	4	0,83	3,4
	2	4 Вр I, ℓ = 370	4	0,03	
КР 23	1	Φ 12 А III, ℓ = 1340	4	1,19	4,9
	2	4 Вр I, ℓ = 370	4	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

З.АЧ.СКО-1		МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-41	
Л.КОНСТ.		МИХАЙЛОВ		КАРКАС КР 22, КР 23	
Л.КОНСТ.		МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>		
Л.ИНЖ.ПР.		ЕКИМЕНКО	<i>Екименко</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ЗАВ.БР.		ФОКИНА	<i>Фокина</i>		
ИНЖ.П.		РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>		
			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1

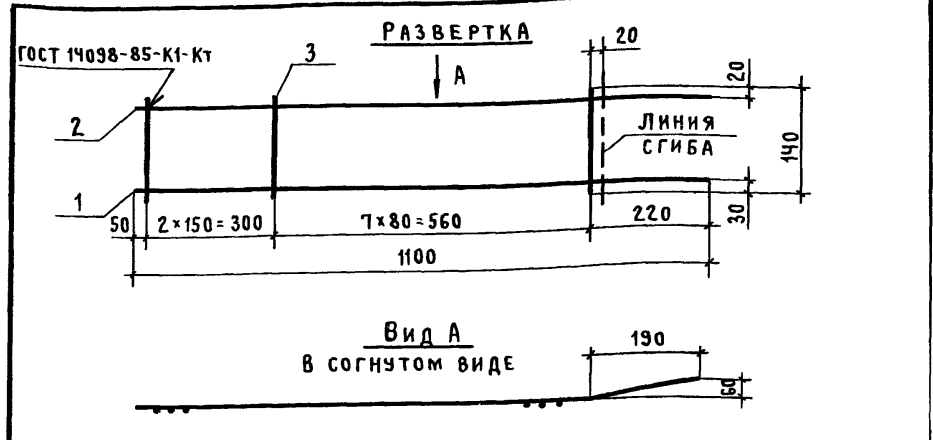




МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР24	1	φ 16 А III, l=1100	1	1,74	2,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	
КР25	1	φ 18 А III, l=1100	1	2,20	2,7
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	
КР26	1	φ 20 А III, l=1100	1	2,71	3,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.  
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

1.420.1-24 с. 2-42				
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА			
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА			
КАРКАС КР24... КР26			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

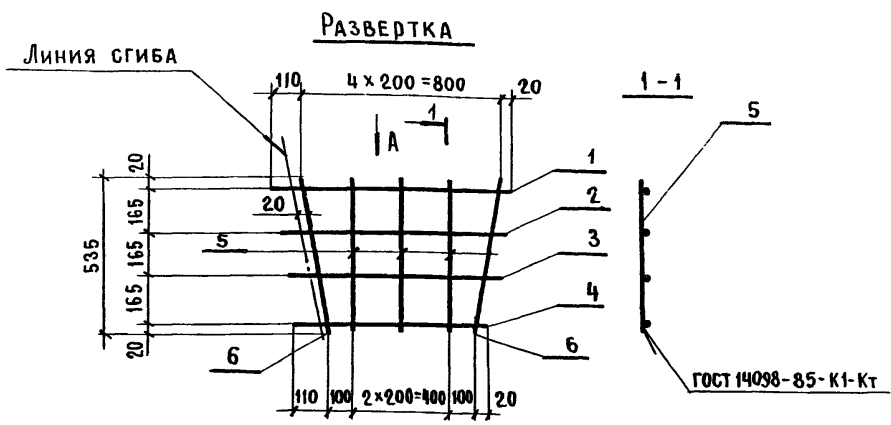


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР27	1	φ 16 А III, l=1100	1	1,74	2,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	
КР28	1	φ 18 А III, l=1100	1	2,20	2,7
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	8 А III, l=140	10	0,03	
КР29	1	φ 20 А III, l=1100	1	2,71	3,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.  
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

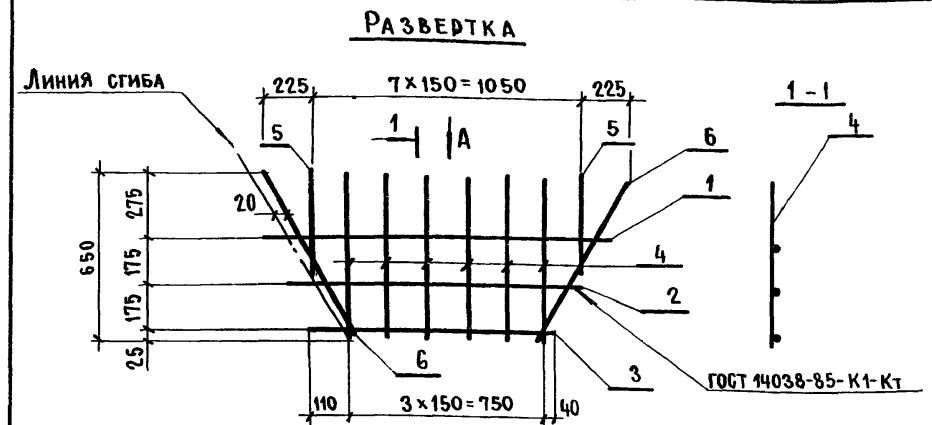
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

1.420.1-24 с. 2-43				
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА			
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА			
КАРКАС КР27... КР29			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	Ф 10АIII, ℓ = 930	1	0,57	3,7
	2	10АIII, ℓ = 870	1	0,54	
	3	10АIII, ℓ = 800	1	0,49	
	4	10АIII, ℓ = 730	1	0,45	
	5	10АIII, ℓ = 535	3	0,33	
	6	10АIII, ℓ = 555	2	0,34	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82 \*



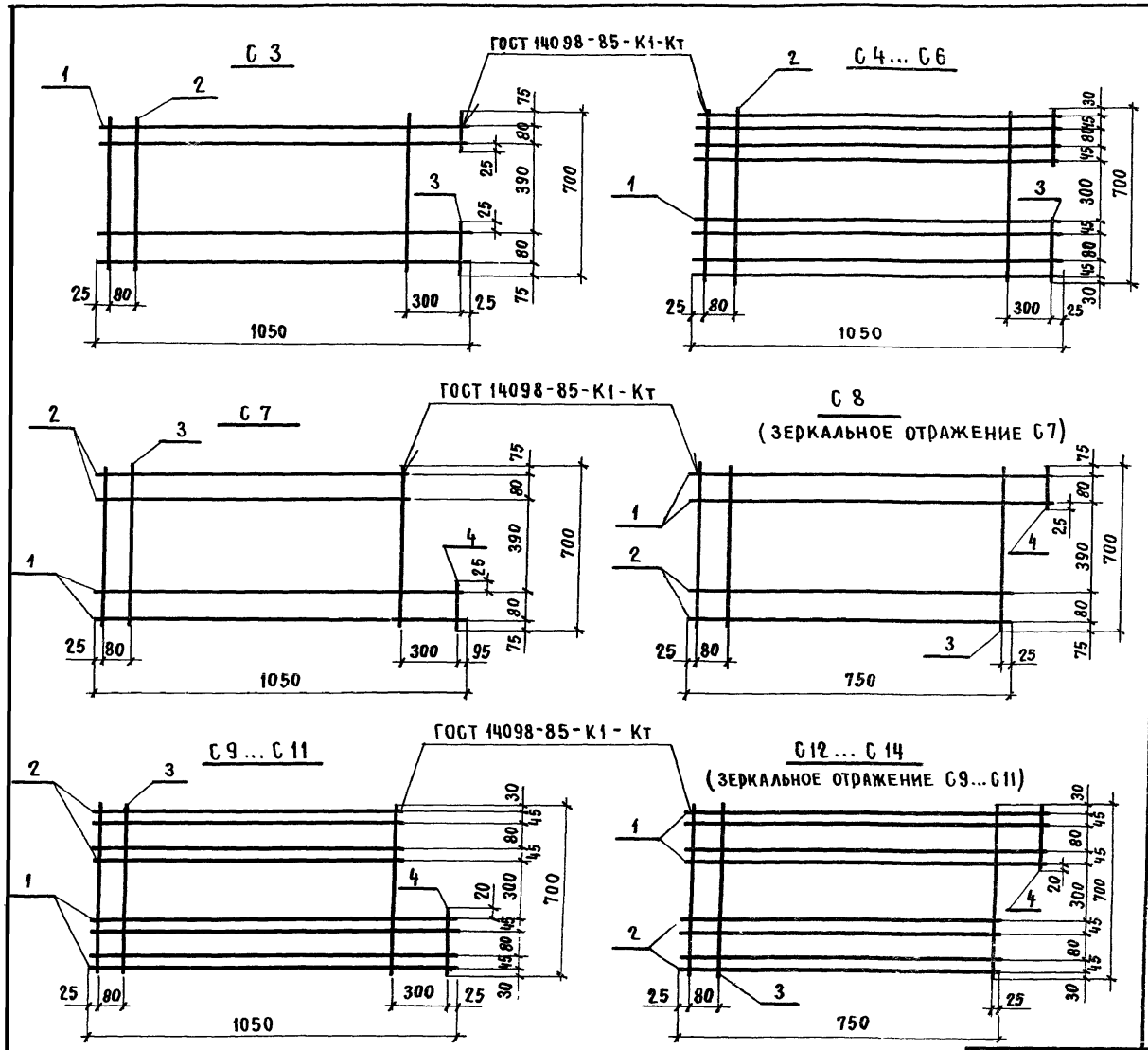
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С2	1	Ф 10АIII, ℓ = 1340	1	0,83	5,9
	2	10АIII, ℓ = 1100	1	0,63	
	3	10АIII, ℓ = 900	1	0,56	
	4	10АIII, ℓ = 650	6	0,40	
	5	10АIII, ℓ = 400	2	0,25	
	6	10АIII, ℓ = 750	2	0,46	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82 \*

НАЧ. СКОП.	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-44	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ					
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БР.	ФОКИНА		СЕТКА С1	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА					
ИНЖ. III К.	УСКОВА					
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА					

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. СКОП.	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-45	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ					
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БР.	ФОКИНА		СЕТКА С2	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА					
ИНЖ. III К.	УСКОВА					
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА					

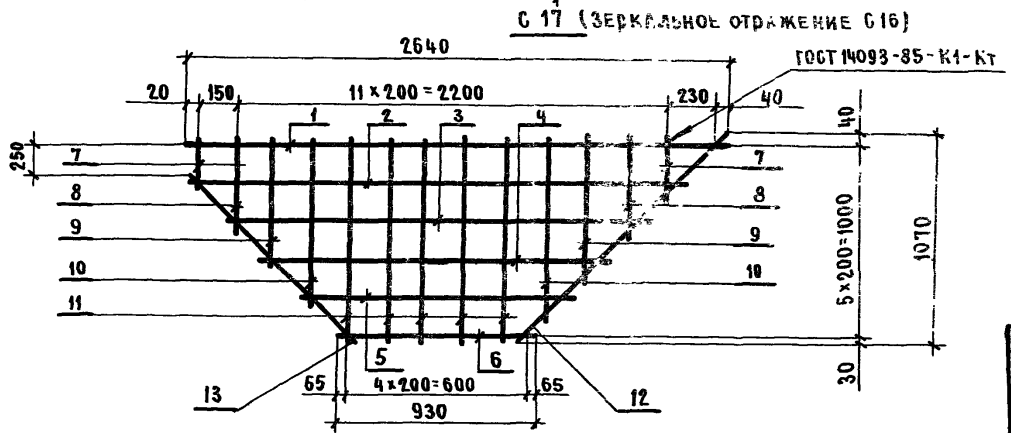
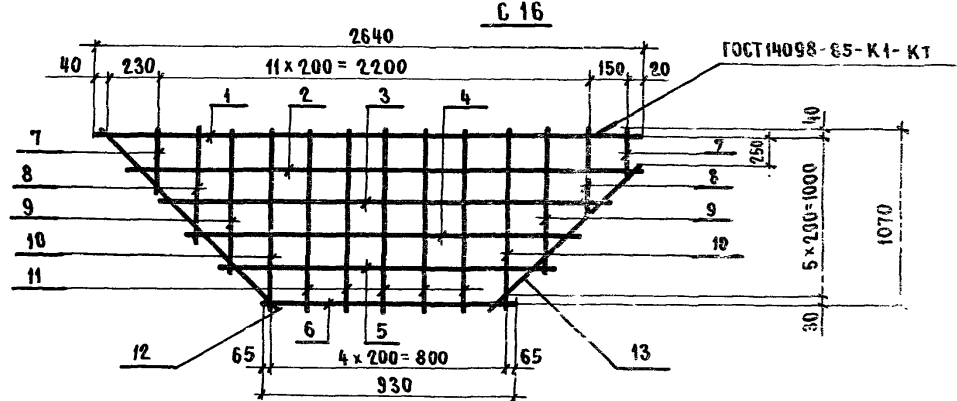
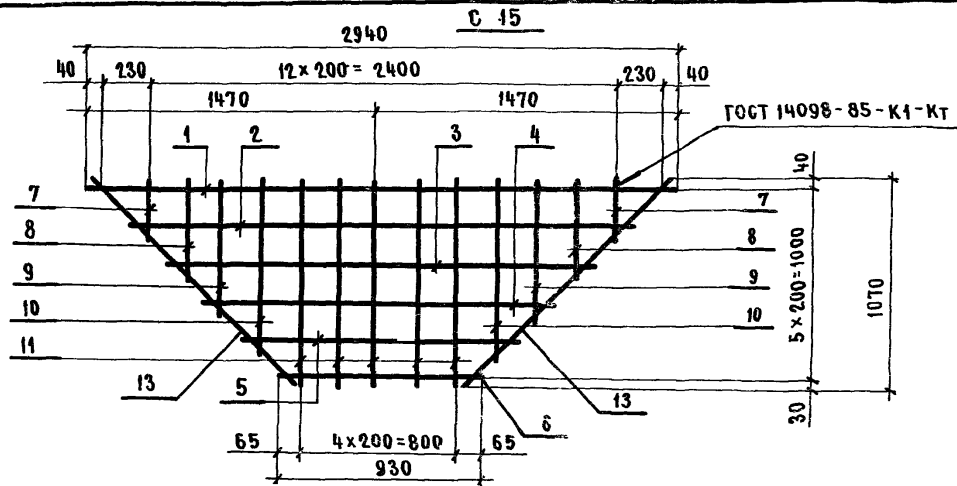


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C 3	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	4	0,64	7,8
	2	4 Вр I, $l = 700$	2	0,06	
	3	4 Вр I, $l = 180$	2	0,01	
C 4	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	8	0,64	5,3
	2	4 Вр I, $l = 70$	3	0,06	
	3	4 Вр I, $l = 220$	2	0,02	
C 5	1	Ф 12 А III, $l = 1050$	8	0,93	7,5
	2	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	3	4 Вр I, $l = 220$	2	0,02	
C 6	1	Ф 14 А III, $l = 1050$	8	1,27	10,5
	2	5 Вр I, $l = 700$	3	0,09	
	3	5 Вр I, $l = 220$	2	0,03	
C 7, C 8	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	2	0,64	2,4
	2	10 А III, $l = 750$	2	0,46	
	3	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	4	4 Вр I, $l = 180$	1	0,01	
C 9, C 12	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	4	0,64	4,6
	2	10 А III, $l = 750$	4	0,46	
	3	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	4	4 Вр I, $l = 220$	1	0,02	
C 10, C 13	1	Ф 12 А III, $l = 1050$	4	0,93	6,6
	2	12 А III, $l = 750$	4	0,67	
	3	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	4	4 Вр I, $l = 220$	1	0,02	
C 11, C 14	1	Ф 14 А III, $l = 1050$	4	1,27	9,1
	2	14 А III, $l = 750$	4	0,91	
	3	5 Вр I, $l = 700$	3	0,09	
	4	5 Вр I, $l = 220$	1	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. БР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖН.	СОБАЧКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	<i>[Signature]</i>

1.420.1-24с.2-46		
СЕТКА C3 ... C14	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 15	1	Ф 4Вр I, L=2920	1	0,26	3,1
	2	4Вр I, L=2500	1	0,22	
	3	4Вр I, L=2100	1	0,19	
	4	4Вр I, L=1700	1	0,15	
	5	4Вр I, L=1300	1	0,12	
	6	4Вр I, L=930	1	0,08	
	7	4Вр I, L=290	2	0,03	
	8	4Вр I, L=490	2	0,04	
	9	4Вр I, L=690	2	0,06	
	10	4Вр I, L=890	2	0,08	
	11	4Вр I, L=1070	5	0,10	
	12	8АШ, L=1520	2	0,60	
С 16, С 17	1	4Вр I, L=2640	1	0,24	2,5
	2	4Вр I, L=2400	1	0,22	
	3	4Вр I, L=2100	1	0,19	
	4	4Вр I, L=1700	1	0,15	
	5	4Вр I, L=1300	1	0,12	
	6	4Вр I, L=930	1	0,08	
	7	4Вр I, L=290	2	0,03	
	8	4Вр I, L=490	2	0,04	
	9	4Вр I, L=690	2	0,06	
	10	4Вр I, L=890	2	0,08	
	11	4Вр I, L=1070	5	0,10	
	12	8АШ, L=1520	1	0,34	
	13	8АШ, L=1100	1	0,24	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*  
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

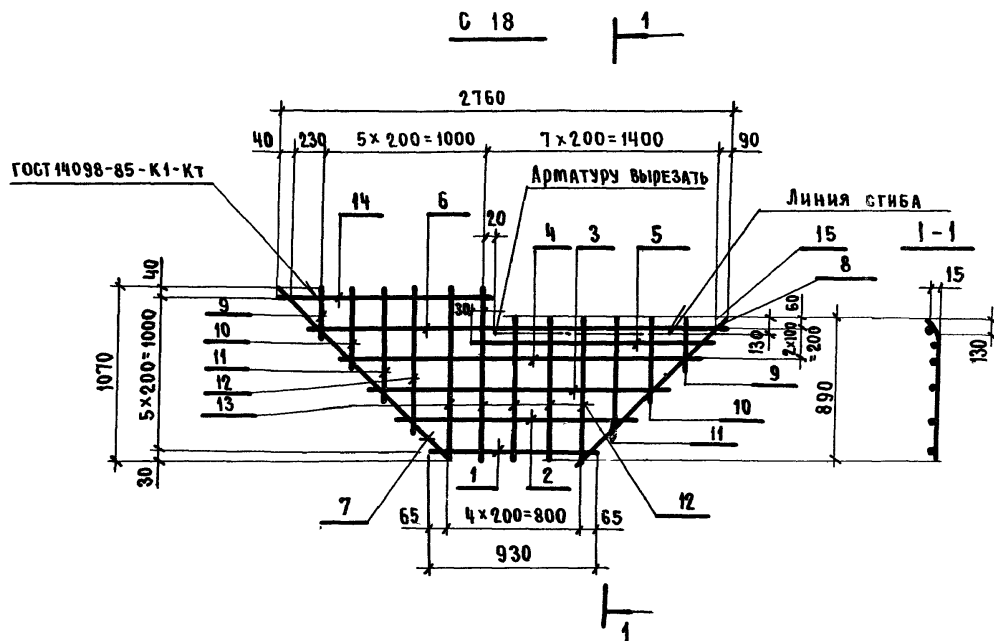
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БР.	ФОКИНА	
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	

1.420.1-246.2-47

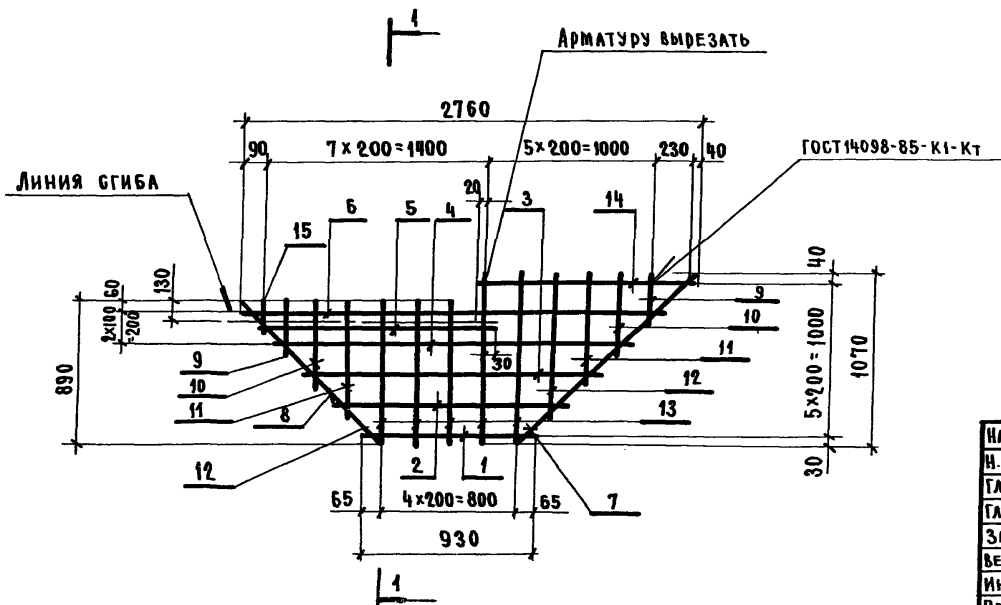
СЕТКА С15...С17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ПРОМСТРОЙПРОЕКТ**



С 19  
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ С 18)



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 18, С 19	1	Ф 4 Вр I, l=930	1	0,08	2,6
	2	4 Вр I, l=1300	1	0,12	
	3	4 Вр I, l=1700	1	0,15	
	4	4 Вр I, l=2100	1	0,19	
	5	4 Вр I, l=1380	1	0,12	
	6	4 Вр I, l=2500	1	0,22	
	7	8 А III, l=1520	1	0,60	
	8	8 А III, l=1260	1	0,50	
	9	4 Вр I, l=290	2	0,02	
	10	4 Вр I, l=490	2	0,04	
	11	4 Вр I, l=690	2	0,06	
	12	4 Вр I, l=890	4	0,08	
	13	4 Вр I, l=1070	2	0,10	
	14	4 Вр I, l=1290	1	0,11	
	15	4 Вр I, l=120	1	0,01	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*  
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

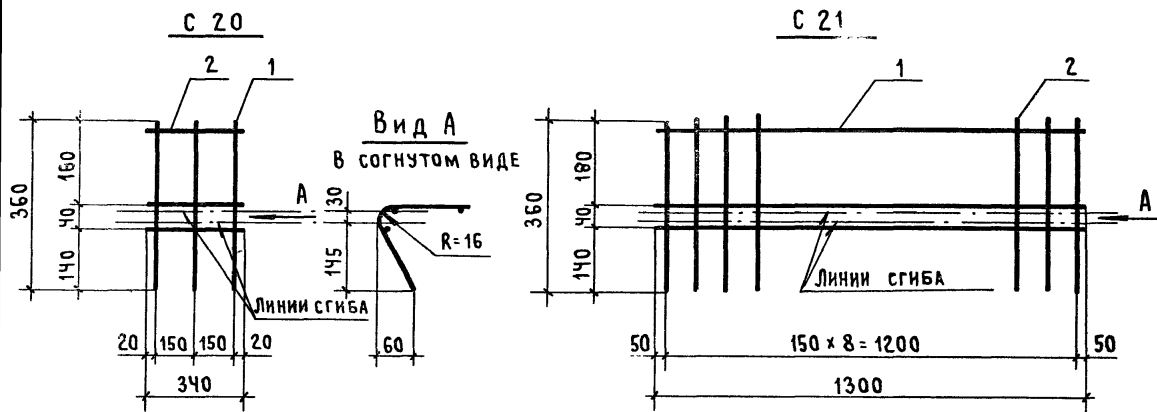
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. БР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. III К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	НОСОВА	<i>[Signature]</i>

1.420.1-24с.2-48

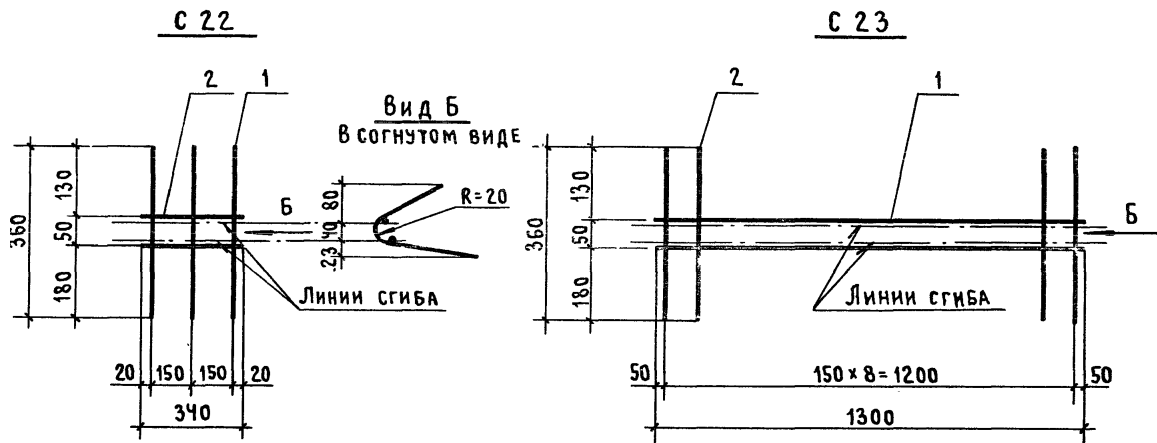
СЕТКА С 18, С 19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРЕДПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 20	1	φ 6 А III, е=360	3	0,08	0,3
	2	φ 8 В I, е=340	3	0,03	
С 21	1	φ 4 В I, е=1300	3	0,12	1,1
	2	6 А III, е=360	9	0,08	
С 22	1	φ 6 А III, е=360	3	0,08	0,3
	2	φ 8 В I, е=340	2	0,03	
С 23	1	φ 4 В I, е=1300	2	0,12	1,0
	2	6 А III, е=360	9	0,08	



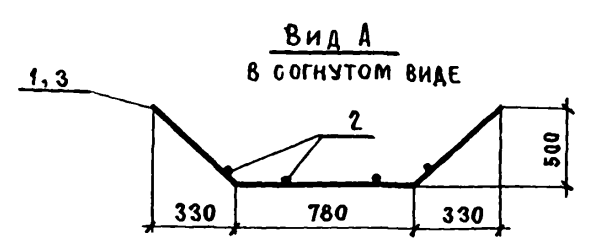
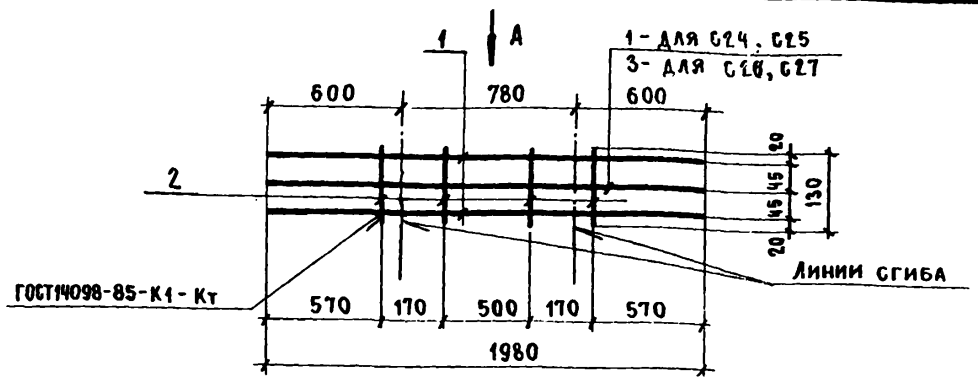
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. СКО.	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	
ИНЖ. III К.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	

1.420.1-24с.2-49

СЕТКА С 20... С 23

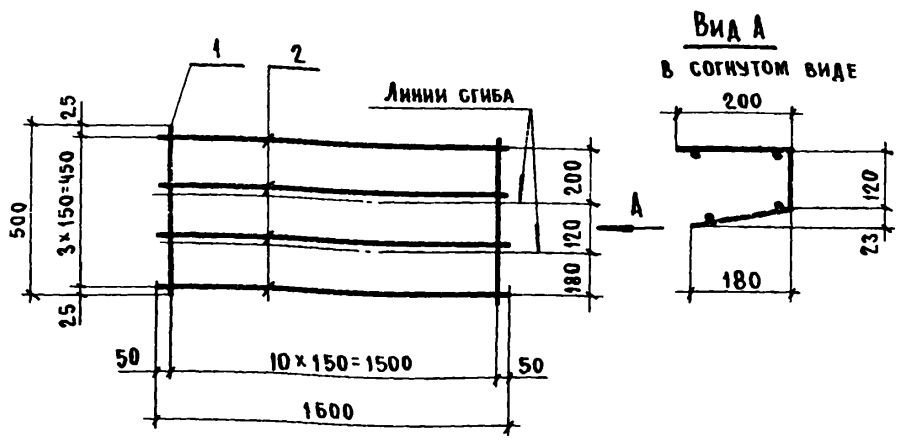
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 24	1	Ф 10 А III, L=1980	3	1,22	3,7
	2	4Вр I, L=130	4	0,01	
С 25	1	Ф 12 А III, L=1980	3	1,76	5,3
	2	4Вр I, L=130	4	0,01	
С 26	1	Ф 12 А III, L=1980	2	1,76	5,9
	3	14 А III, L=1980	1	2,39	
	2	4Вр I, L=130	4	0,01	
С 27	1	Ф 14 А III, L=1980	2	2,39	7,9
	3	16 А III, L=1980	1	3,12	
	2	4Вр I, L=130	4	0,01	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Нач. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>	1.420.1-24с.2-50	СТADIЯ	Лист	Листов		
Н. КОНТР.	Михайлов	<i>[Signature]</i>						
Гл. констр.	Матвеев	<i>[Signature]</i>						
Гл. инж. пр.	Екименко	<i>[Signature]</i>						
Зав. бр.	Фокина	<i>[Signature]</i>						
ВЕД. ИНЖ.	Носова	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С24...С27	Р	1			
ИНЖ. III К.	Ускова	<i>[Signature]</i>						
Проверил	Носова	<i>[Signature]</i>						
						ПРОИСТРОЙПРОЕКТ		

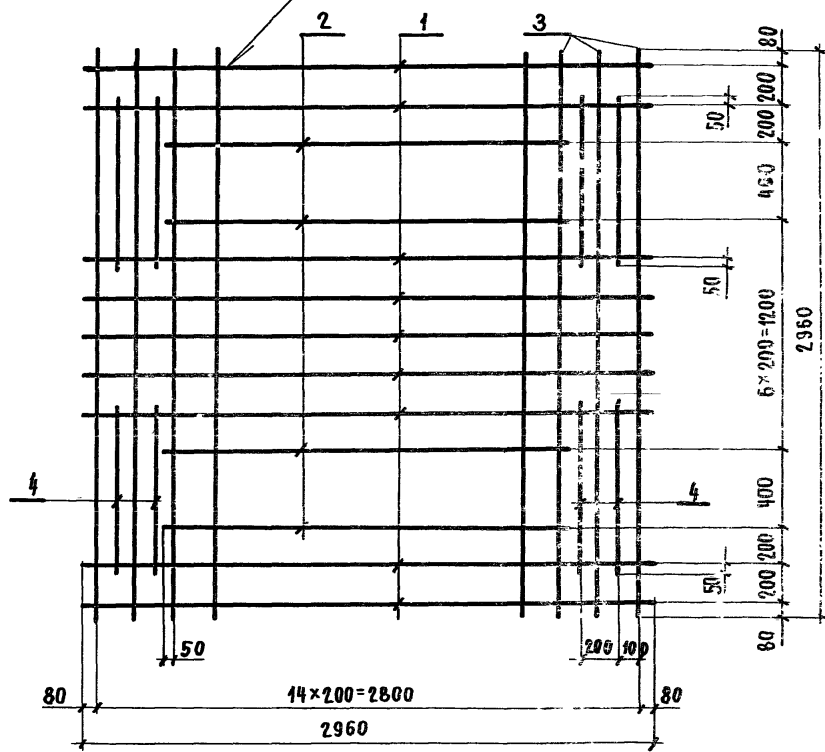


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 28	1	Ф 6 А III, L=500	11	0,11	1,8
	2	4Вр I, L=1600	4	0,16	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Нач. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>	1.420.1-24с.2-51	СТADIЯ	Лист	Листов		
Н. КОНТР.	Михайлов	<i>[Signature]</i>						
Гл. констр.	Матвеев	<i>[Signature]</i>						
Гл. инж. пр.	Екименко	<i>[Signature]</i>						
Зав. бр.	Фокина	<i>[Signature]</i>						
ВЕД. ИНЖ.	Носова	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С 28	Р	1			
ИНЖ. III К.	Ускова	<i>[Signature]</i>						
Проверил	Носова	<i>[Signature]</i>						
						ПРОИСТРОЙПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85 - К1 - КТ



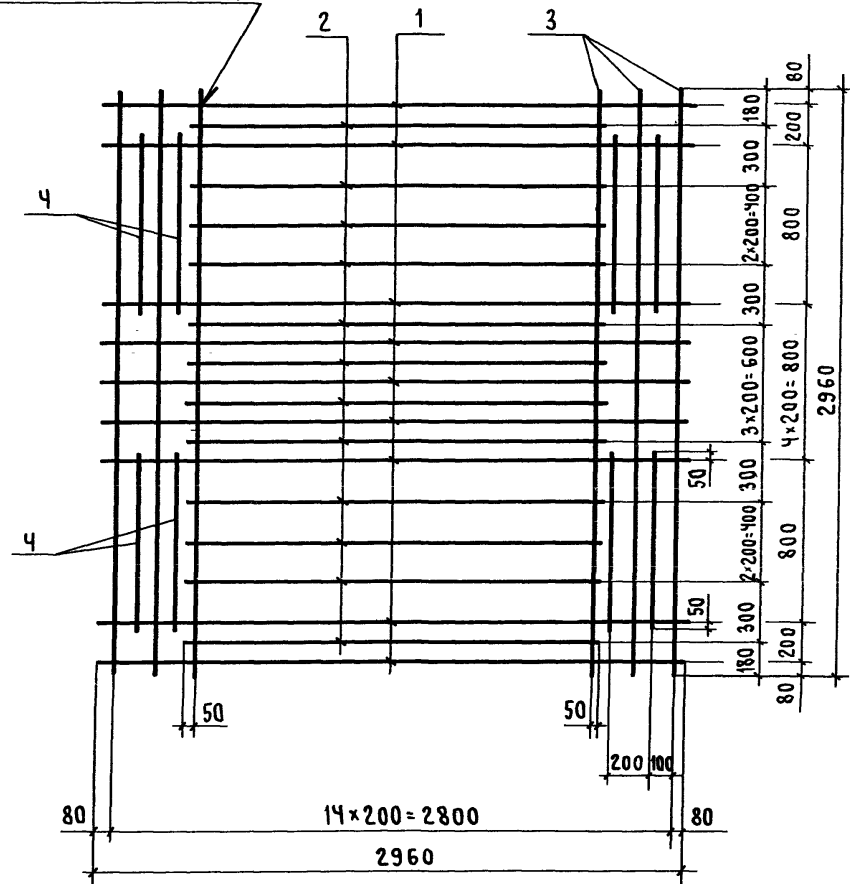
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
G 29	1	Ф 6А III, L = 2960	9	0,66	12,5
	2	6А III, L = 2100	4	0,47	
	3	4Bp I, L = 2960	15	0,27	
	4	4Bp I, L = 900	8	0,08	
G 30	1	Ф 8А III, L = 2960	9	1,17	18,5
	2	8А III, L = 2100	4	0,83	
	3	4Bp I, L = 2960	15	0,27	
	4	4Bp I, L = 900	8	0,08	
G 31	1	Ф 10А III, L = 2960	9	1,83	26,11
	2	10А III, L = 2100	4	1,30	
	3	4Bp I, L = 2960	15	0,27	
	4	4Bp I, L = 900	8	0,08	
G 32	1	Ф 12А III, L = 2960	9	2,63	35,8
	2	12А III, L = 2100	4	1,86	
	3	4Bp I, L = 2960	15	0,27	
	4	4Bp I, L = 900	8	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

			1.420.1-24с.2-52			
И.Ч.БКО-1	МИХАИЛОВ		СЕТКА G 29... G 32	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	МИХАИЛОВ			Р		1
Т.А.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>М.М.</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Т.А.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>Е.И.</i>				
ЗАВ.БР.	ФОКИНА	<i>Ф.И.</i>				
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО	<i>Р.И.</i>				



ГОСТ 14098-85-К1-Кт

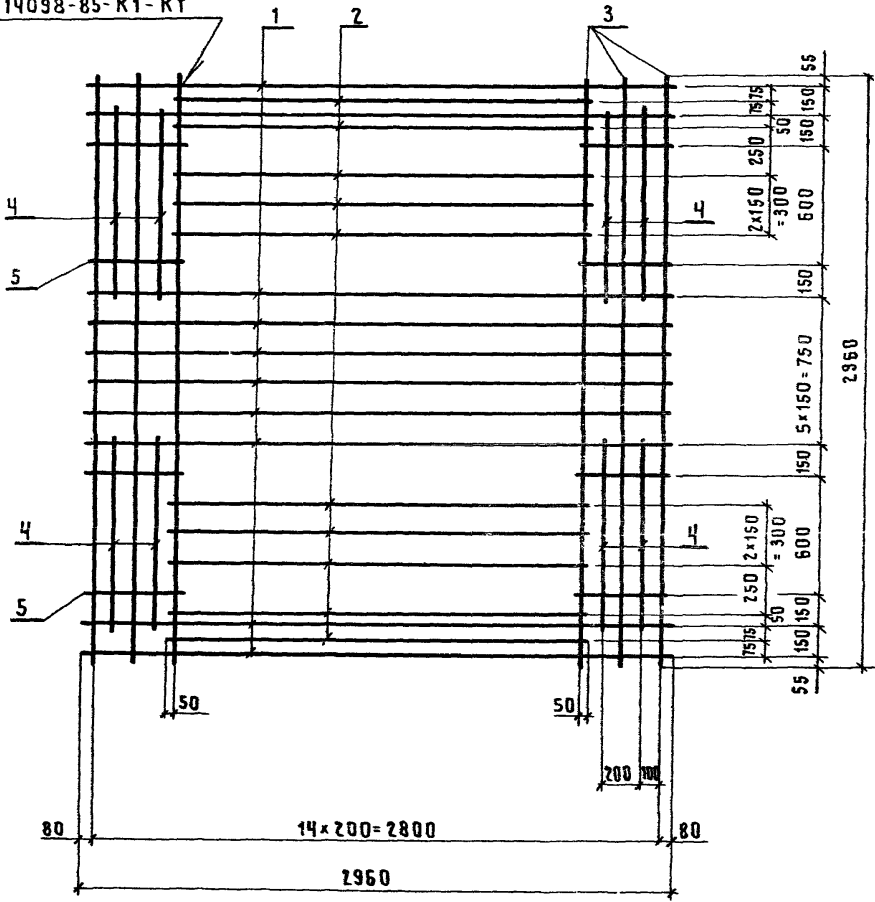


Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 33	1	φ 6 А III, l=2960	9	0,66	26,2
	2	10 А III, l=2100	12	1,30	
	3	4 Вр I, l=2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l=900	8	0,08	
С 34	1	φ 10 А III, l=2960	9	1,83	43,8
	2	12 А III, l=2100	12	1,86	
	3	4 Вр I, l=2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l=900	8	0,08	
С 35	1	φ 12 А III, l=2960	9	2,63	38,3
	2	8 А III, l=2100	12	0,83	
	3	4 Вр I, l=2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l=900	8	0,08	
С 36	1	φ 12 А III, l=2960	9	2,63	44,0
	2	10 А III, l=2100	12	1,30	
	3	4 Вр I, l=2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l=900	8	0,08	

		1.420.1-24с.2-53	
НАЧ. СКО	МИХАЙЛОВ		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ. БРИГ.	РОКИНА		
ИНЖ. П. КАТ.	РЕПЕНКО		
СЕТКА С33... С36		СТАДИЯ	Лист Листое
		Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

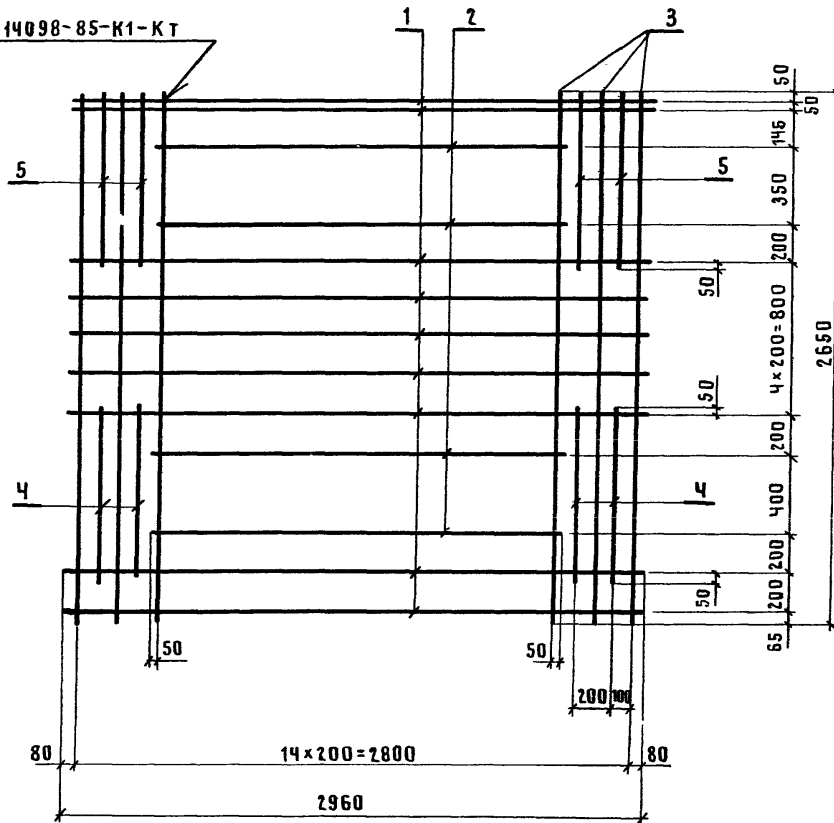


МАРКИ СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 37	1	φ 10 А III, l = 2960	10	1,83	44,3
	2	12 А III, l = 2100	10	1,86	
	3	4 Вр I, l = 2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l = 950	8	0,09	
	5	10 А III, l = 530	8	0,33	
С 38	1	φ 12 А III, l = 2960	10	2,63	53,4
	2	12 А III, l = 2100	10	1,86	
	3	4 Вр I, l = 2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l = 950	8	0,09	
	5	12 А III, l = 530	8	0,47	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*  
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. СМ-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-54		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			СЕТКА С37, С38		
ГЛ. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА					
ИНЖ. П. К.	РЕПЕНКО					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



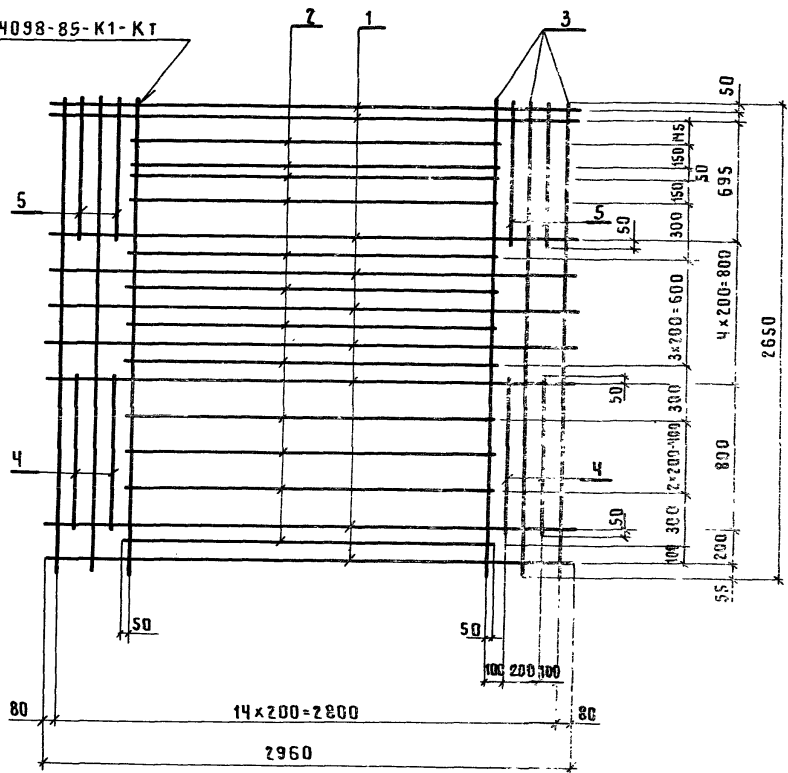
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 39	1	φ 6 А III, ℓ = 2960	9	0,66	12,1
	2	6 А III, ℓ = 2100	4	0,47	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	
С 40	1	φ 8 А III, ℓ = 2960	9	1,17	18,1
	2	8 А III, ℓ = 2100	4	0,83	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	
С 41	1	φ 10 А III, ℓ = 2960	9	1,83	25,9
	2	10 А III, ℓ = 2100	4	1,30	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	
С 42	1	φ 12 А III, ℓ = 2960	9	2,63	35,4
	2	12 А III, ℓ = 2100	4	1,86	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24 с. 2-55		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>				
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. И. К.	РЕПЕНКО	<i>[Signature]</i>				
				СЕТКА С39... С42		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85-К1-К1

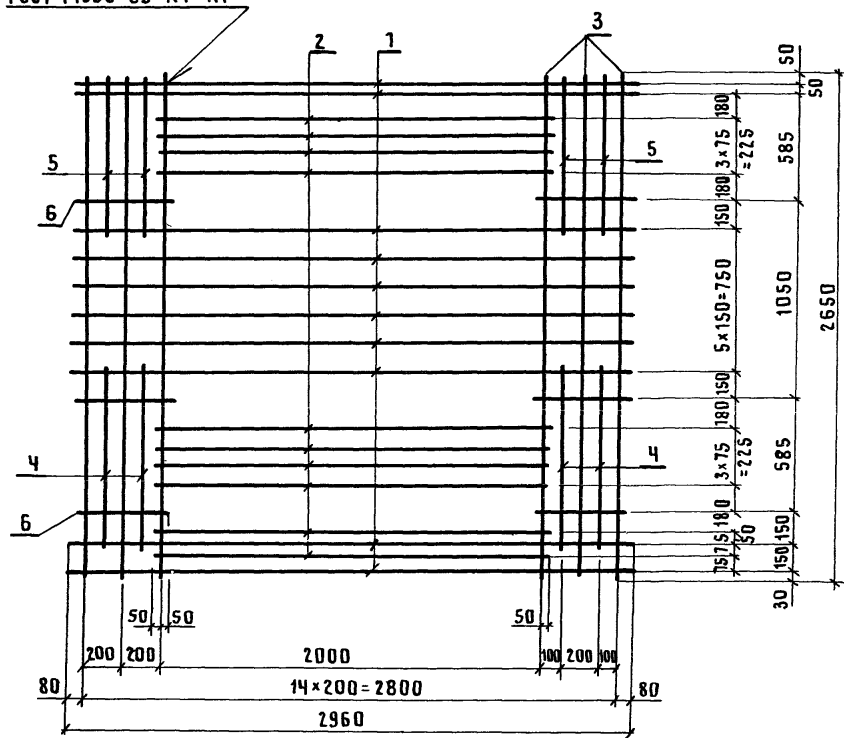


Арматура класса А-III по Гост 5781-82\*  
 Арматура класса ВР-I по Гост 6727-80\*

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С43	1	φ 6 А III, l = 2960	9	0,66	25,8
	2	10 А III, l = 2100	12	1,30	
	3	4 ВР I, l = 2650	15	0,24	
	4	4 ВР I, l = 900	4	0,08	
	5	4 ВР I, l = 845	4	0,08	
С44	1	φ 8 А III, l = 2960	9	1,17	37,2
	2	12 А III, l = 2100	12	1,86	
	3	4 ВР I, l = 2650	15	0,24	
	4	4 ВР I, l = 900	4	0,08	
	5	4 ВР I, l = 845	4	0,08	
С45	1	φ 10 А III, l = 2960	9	1,83	43,0
	2	12 А III, l = 2100	12	1,86	
	3	4 ВР I, l = 2650	15	0,24	
	4	4 ВР I, l = 900	4	0,08	
	5	4 ВР I, l = 845	4	0,08	
С46	1	φ 12 А III, l = 2960	9	2,63	37,9
	2	8 А III, l = 2100	12	0,83	
	3	4 ВР I, l = 2650	15	0,24	
	4	4 ВР I, l = 900	4	0,08	
	5	4 ВР I, l = 845	4	0,08	
С47	1	φ 12 А III, l = 2960	9	2,63	43,5
	2	10 А III, l = 2100	12	1,30	
	3	4 ВР I, l = 2650	15	0,24	
	4	4 ВР I, l = 900	4	0,08	
	5	4 ВР I, l = 845	4	0,08	
С48	1	φ 12 А III, l = 2960	9	2,63	50,2
	2	12 А III, l = 2100	12	1,86	
	3	4 ВР I, l = 2650	15	0,24	
	4	4 ВР I, l = 900	4	0,08	
	5	4 ВР I, l = 845	4	0,08	

ИЗМ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-56	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>				
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>Екименко</i>				
З.В.БРИГ.	ФОКИНА	<i>Фокина</i>				
ИНЖ.П.К.	РЕЛЕНКО	<i>Реленко</i>				
СЕТКА С43 ... С48						
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Гост 14098-85-К1-Кт



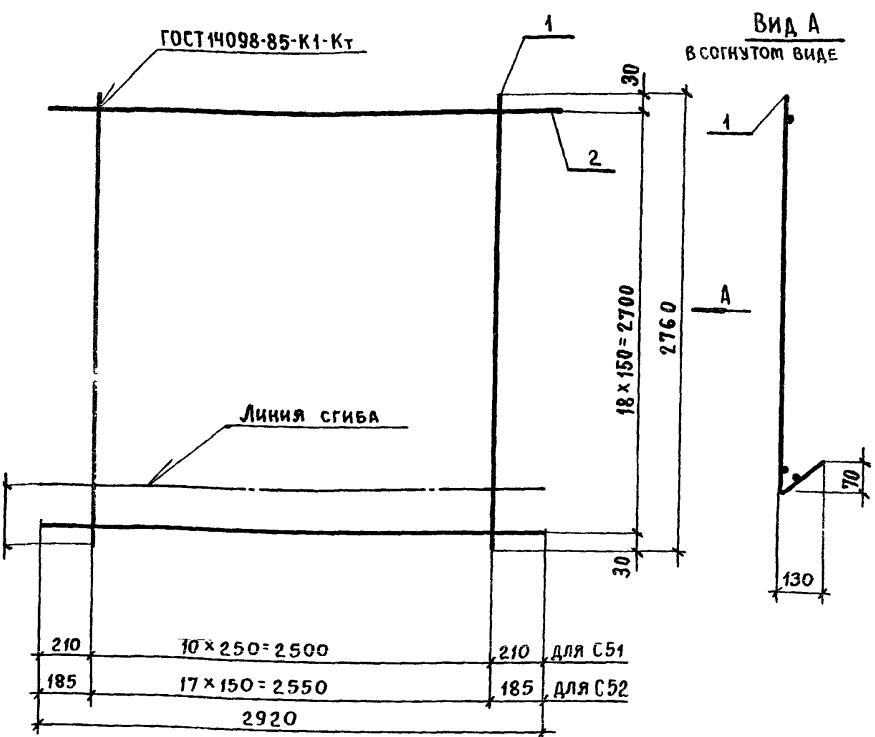
МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С 49	1	φ 10A III, ℓ=2960	10	1,83	43,2
	2	12A III, ℓ=2100	10	1,86	
	3	4BpI, ℓ=2650	15	0,24	
	4	4BpI, ℓ=950	4	0,09	
	5	4BpI, ℓ=860	4	0,08	
	6	10A III, ℓ=530	6	0,33	
С 50	1	φ 12A III, ℓ=2960	10	2,63	51,2
	2	12A III, ℓ=2100	10	1,86	
	3	4BpI, ℓ=2650	15	0,24	
	4	4BpI, ℓ=950	4	0,09	
	5	4BpI, ℓ=860	4	0,08	
	6	10A III, ℓ=530	6	0,33	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-57		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ			СЕТКА С49, С50		
СЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА					
ИНЖ. П. К.	РЕПЕНКО					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

РАЗВЕРТКА

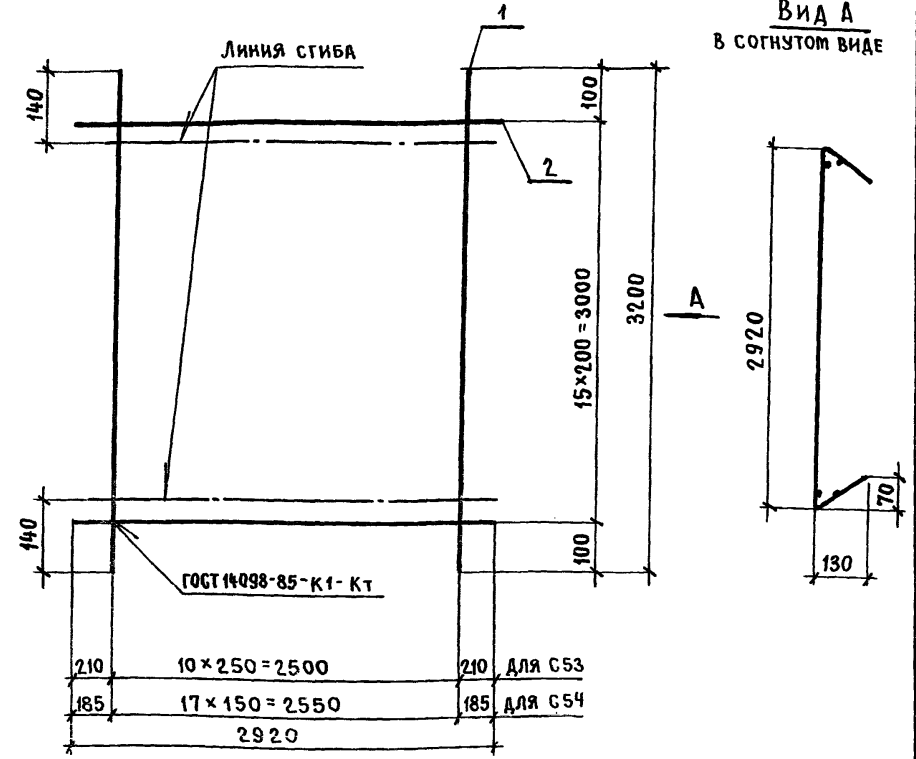


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С51	1	Ф 6 А III, l = 2760	11	0,61	11,8
	2	4 Вр I, l = 2920	19	0,27	
С52	1	Ф 8 А III, l = 2760	18	1,10	24,9
	2	4 Вр I, l = 2920	19	0,27	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

СКО-1		МИХАЙЛОВ	1.420.1-24с.2-58	
ИТР.		МИХАЙЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ОИСТР.		МАТВЕЕВ	Р	1
ИИ.ОР.		ЕКИМЕНКО	СЕТКА С51, С52	
БР.		ФОКИНА	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
С.П.К.		РЕПЕНКО		

РАЗВЕРТКА



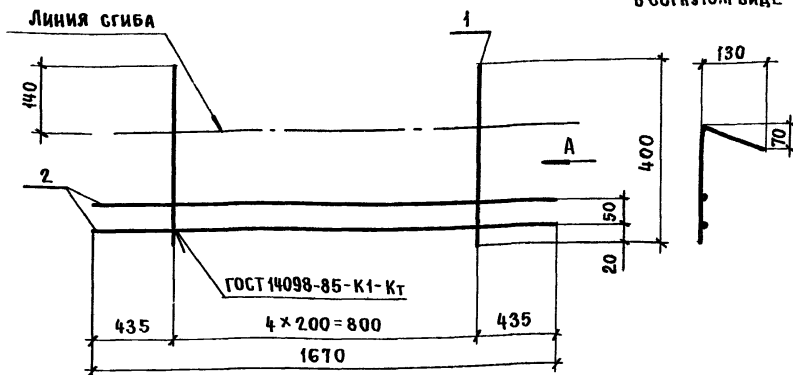
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С53	1	Ф 6 А III, l = 3200	11	0,71	12,1
	2	4 Вр I, l = 2920	16	0,27	
С54	1	Ф 8 А III, l = 3200	18	1,26	27,0
	2	4 Вр I, l = 2920	16	0,27	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

СКО-1		МИХАЙЛОВ	1.420.1-24с.2-59	
И.КОНТР.		МИХАЙЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.КОНСТ.		МАТВЕЕВ	Р	1
ГЛ.ИНЖ.ОР.		ЕКИМЕНКО	СЕТКА С53, С54	
ЗАВ.БР.		ФОКИНА	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ИНЖ.П.К.		РЕПЕНКО		

РАЗВЕРТКА

Вид А  
в согнутом виде



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С55	1	Ф 6 А III, l = 400	5	0,09	1, 2
	2	6 А III, l = 1670	2	0,37	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.420.1-24с.2-60

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВА
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВА
ГЛА.КОНСТ.	МАТВЕЕВ
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО
ЗАВ.БР.	ФОКИНА
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО

Сетка С55

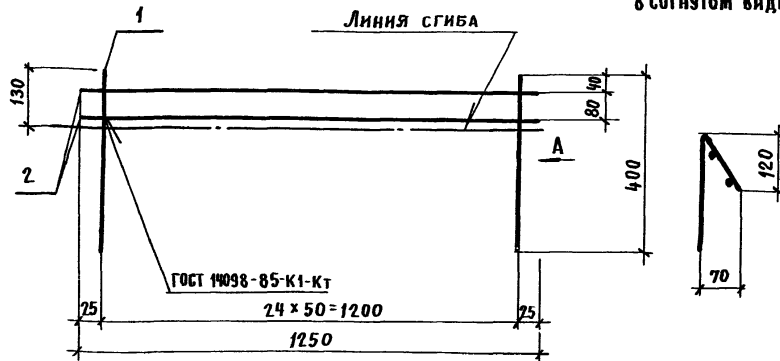
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РАЗВЕРТКА

Вид А  
в согнутом виде



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С56	1	Ф 4 Вр I, l = 400	25	0,04	1, 2
	2	4 Вр I, l = 1250	2	0,12	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.420.1-24с.2-61

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ
ГЛА.КОНСТ.	МАТВЕЕВ
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО
ЗАВ.БР.	ФОКИНА
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО

Сетка С56

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

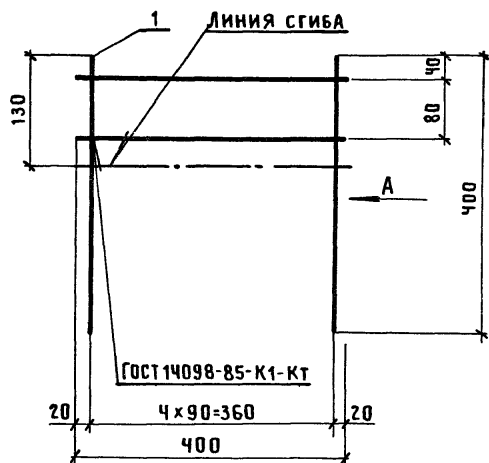
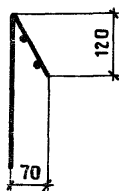
Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВЗАИМ. ИВ. №

16.05.2014 ПОДПИСЬ И ДАТА

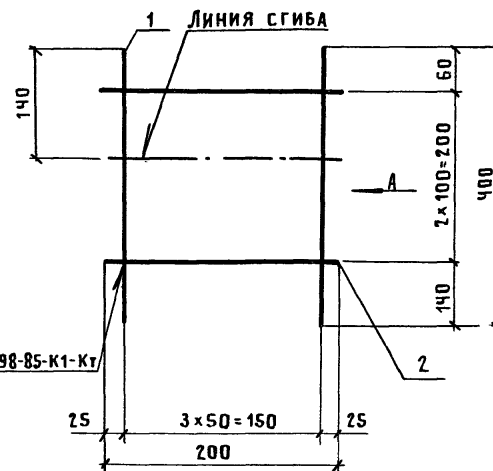
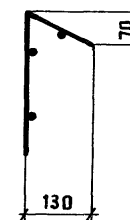
## РАЗВЕРТКА

Вид А  
в согнутом виде

МАРКИ СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С57	1	Ф48р I , $l=400$	7	0,04	0,3

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

## РАЗВЕРТКА

Вид А  
в согнутом виде

МАРКИ СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С58	1	Ф6А III , $l=400$	6	0,09	0,04
	2	Ф48р I , $l=200$	3	0,02	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

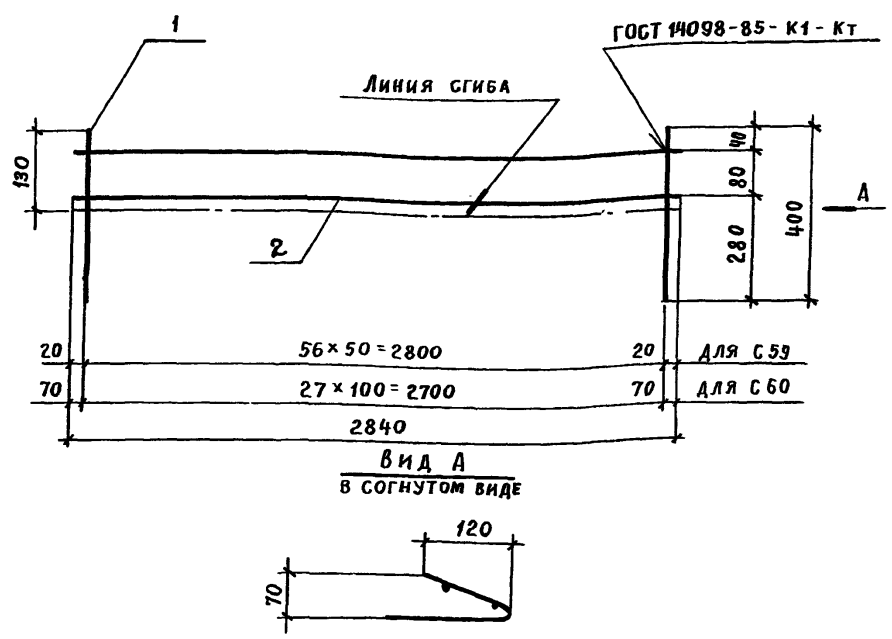
		1.420.1-24с.2-62			
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Сетка С57	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БР.	ФОКИНА				
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО				

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

		1.420.1-24с.2-63			
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Сетка С58	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БР.	ФОКИНА				
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО				



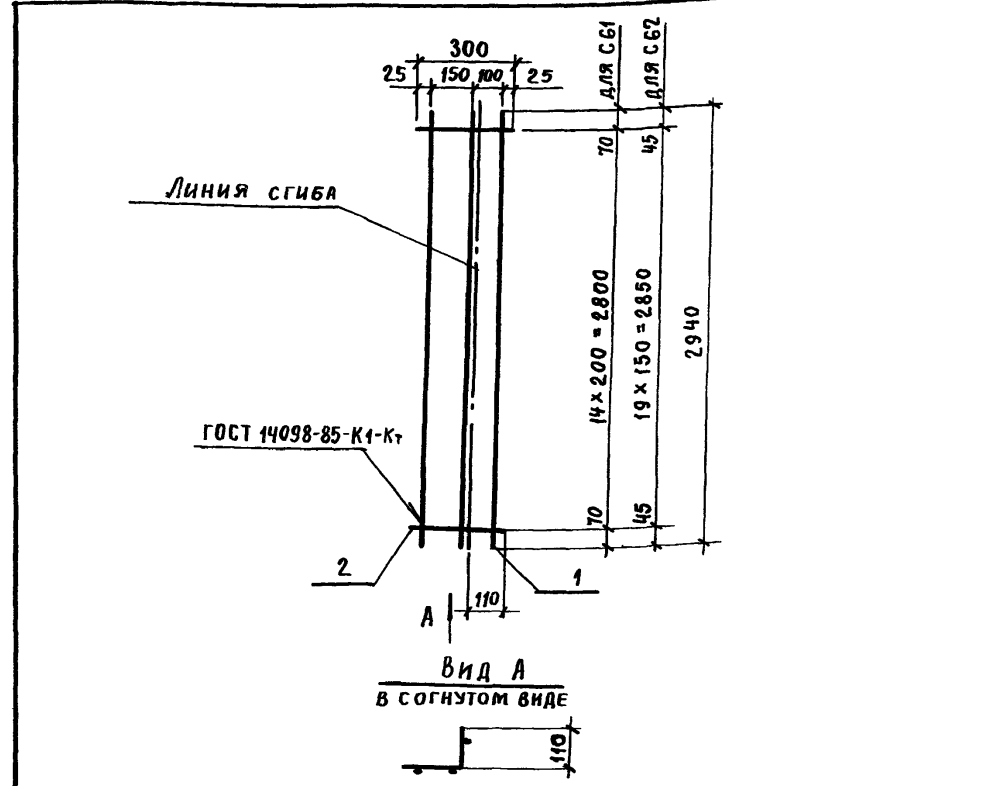
**РАЗВЕРТКА**



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 59	1	Ф 4 Вр I, l = 400	57	0,04	2,8
	2	4 Вр I, l = 2840	2	0,26	
С 60	1	Ф 4 Вр I, l = 400	28	0,04	1,6
	2	4 Вр I, l = 2840	2	0,26	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

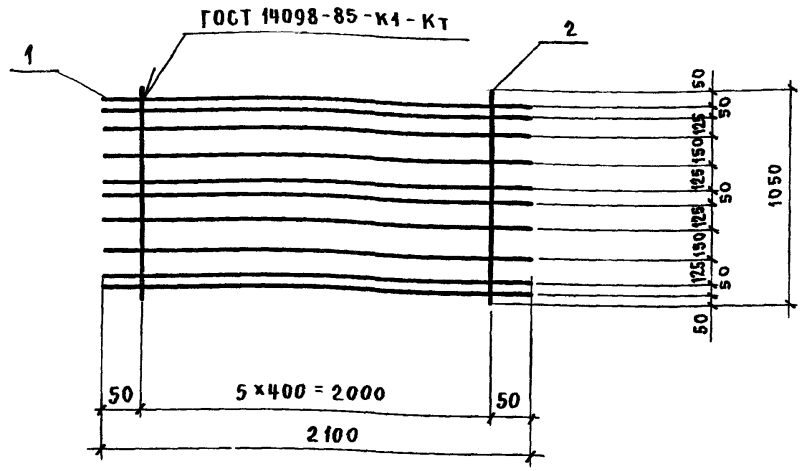
И. 420.1-24с.2-64			
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	СЕТКА С59, С60	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ. БР.	ФОКИНА		
ИНЖ. ЦК	РЕПЕНКО		



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 61	1	Ф 6А III, l = 2940	3	0,65	2,4
	2	Вр I, l = 300	15	0,03	
С 62	1	Ф 6А III, l = 2940	3	0,65	2,6
	2	4 Вр I, l = 300	20	0,03	

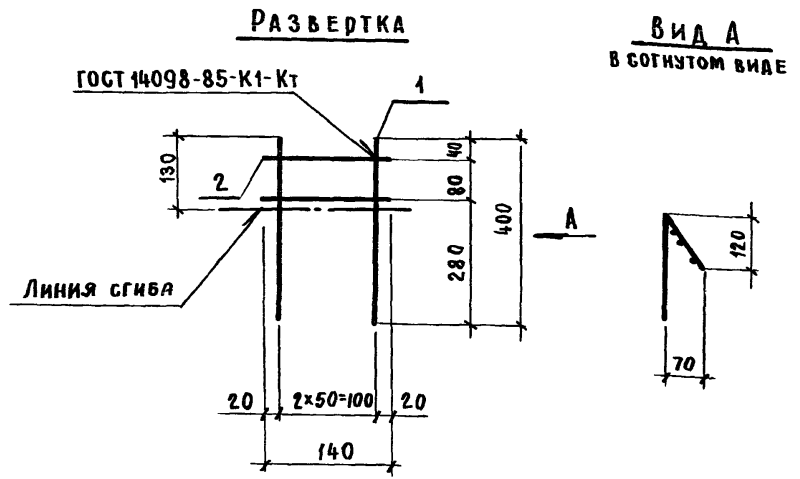
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. 420.1-24с.2-65			
	НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	СЕТКА С61, С62	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
	Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
	ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
	ГЛ. ИНЖ.	ЕКИМЕНКО		
	ЗАВ. БР.	ФОКИНА		
ИНЖ. ЦК	РЕПЕНКО			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 63	1	Φ 12 А <sub>III</sub> , ℓ = 2100	10	1,86	19,2
	2	4 Вр <sub>I</sub> , ℓ = 1050	6	0,10	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

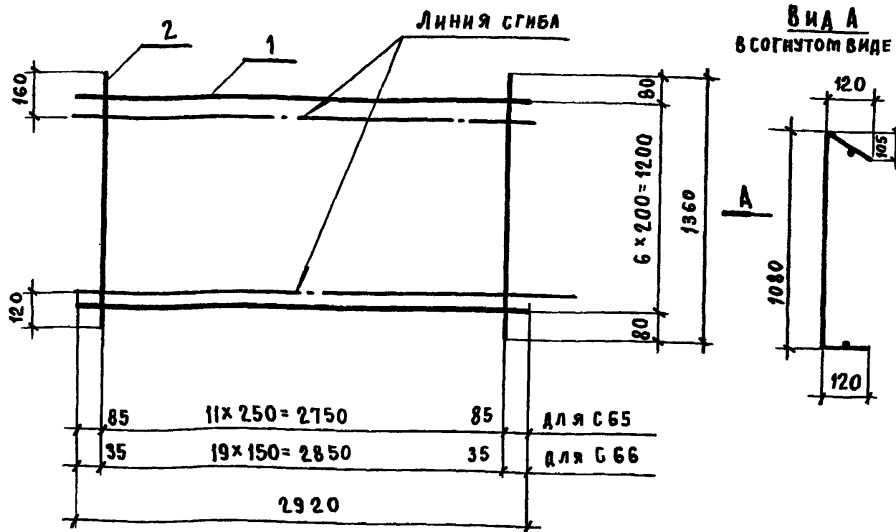
ИМЧ. СКО-1		МИХАЙЛОВ				1.420.1-24с.2-66	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.		МИХАЙЛОВ							
ГЛ. КОНСТ.		МАТВЕЕВ							
ГЛ. ИНЖ.		ЕКИМЕНКО							
ЗАВ. БР.		ФОКИНА							
ИНЖ. Д.К.		РЕПЕНКО				СЕТКА С 63	Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ									



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 64	1	Φ 4 Вр <sub>I</sub> , ℓ = 400	3	0,04	0,1
	2	4 Вр <sub>I</sub> , ℓ = 140	2	0,04	

ИМЧ. СКО-1		МИХАЙЛОВ				1.420.1-24с.2-67	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.		МИХАЙЛОВ							
ГЛ. КОНСТ.		МАТВЕЕВ							
ГЛ. ИНЖ.		ЕКИМЕНКО							
ЗАВ. БР.		ФОКИНА							
ИНЖ. Д.К.		РЕПЕНКО				СЕТКА С 64	Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ									

**РАЗВЕРТКА**

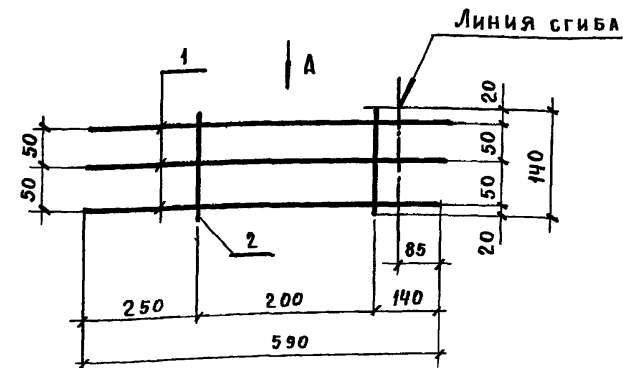


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 65	1	Ф 6А III, l = 2920	12	0,65	8,7
	2	4Вр I, l = 1360	7	0,13	
С 66	1	Ф 8А III, l = 2920	20	0,16	24,1
	2	4Вр I, l = 1360	7	0,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

ИЗМ. КО-1		МИХАЙЛОВ	1.420.1-24с. 2-68		
Н. КОНТР.		МИХАЙЛОВ			
ГЛ. КОНСТ.		МАТВЕЕВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП		ЕКИМЕНКО	Р		1
ЗАВ. БР.		ФОКИНА	СЕТКА С65, С66		
ИНЖ. П.К.		РЕПЕНКО	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

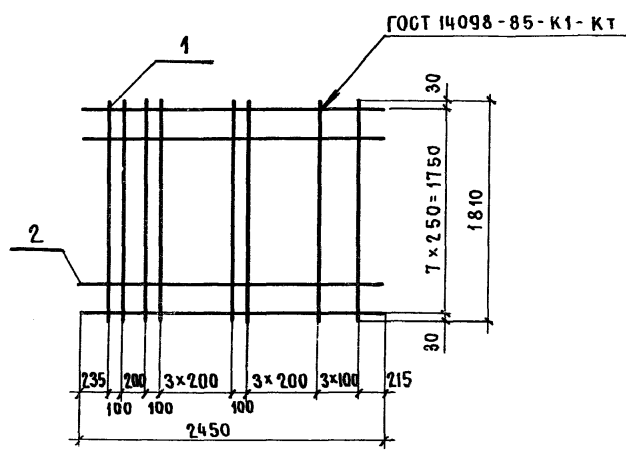
**РАЗВЕРТКА**



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 67	1	Ф 18А III, l = 590	3	1,18	3,6
	2	5Вр I, l = 140	2	0,02	

ИЗМ. КО-1  
ПОДПИСЬ И ДАТА

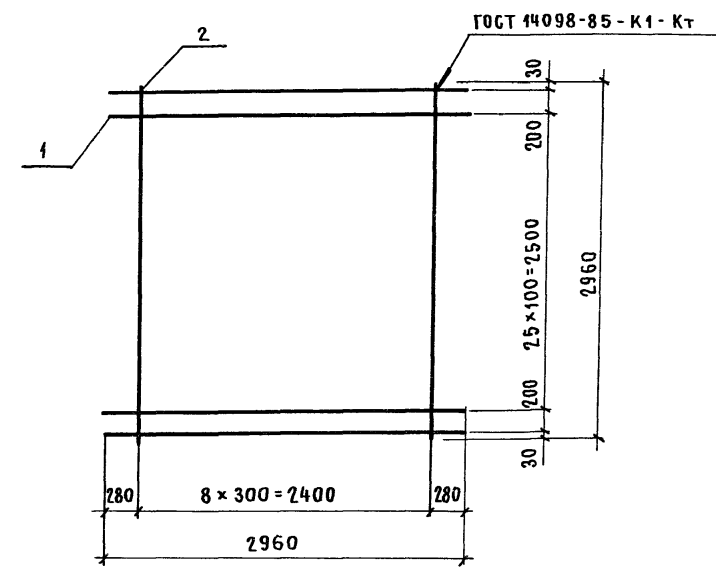
ИЗМ. КО-1		МИХАЙЛОВ	1.420.1-24с. 2-69		
Н. КОНТР.		МИХАЙЛОВ			
ГЛ. КОНСТ.		МАТВЕЕВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП		ЕКИМЕНКО	Р		1
ЗАВ. БР.		ФОКИНА	СЕТКА С67		
ИНЖ. П.К.		РЕПЕНКО	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 68	1	Ф 8 А III, ℓ = 1810	14	0,71	11,9
	2	4 Вр I, ℓ = 2450	8	0,24	
С 69	1	Ф 10 А III, ℓ = 1810	14	1,12	17,6
	2	4 Вр I, ℓ = 2450	8	0,24	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6729-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

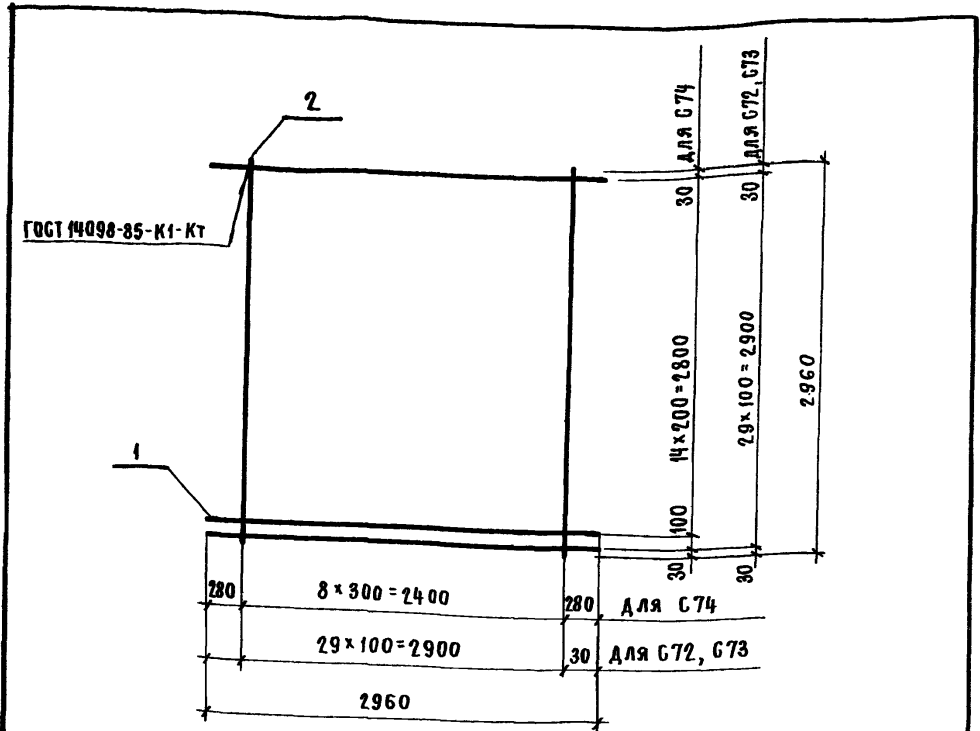
И.СКО-1		Михайлов	1.420.1-24с.2-70		
ОИТР.	Михайлов		Стация	Лист	Листов
КОН.	Матвеев		Р		1
ИНИА.ПР	Екименко		Сетка С68, С69		
З.БГ	Фокина				
П.С.	Пурмель				
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 70	1	Ф 8 А III, ℓ = 2960	28	1,17	35,4
	2	4 Вр I, ℓ = 2960	9	0,29	
С 71	1	Ф 10 А III, ℓ = 2960	28	1,83	53,8
	2	4 Вр I, ℓ = 2960	9	0,29	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6729-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

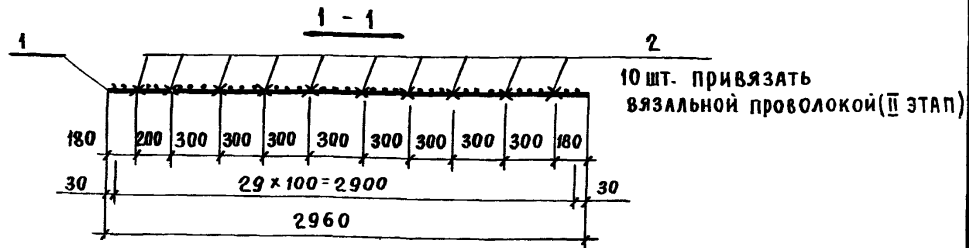
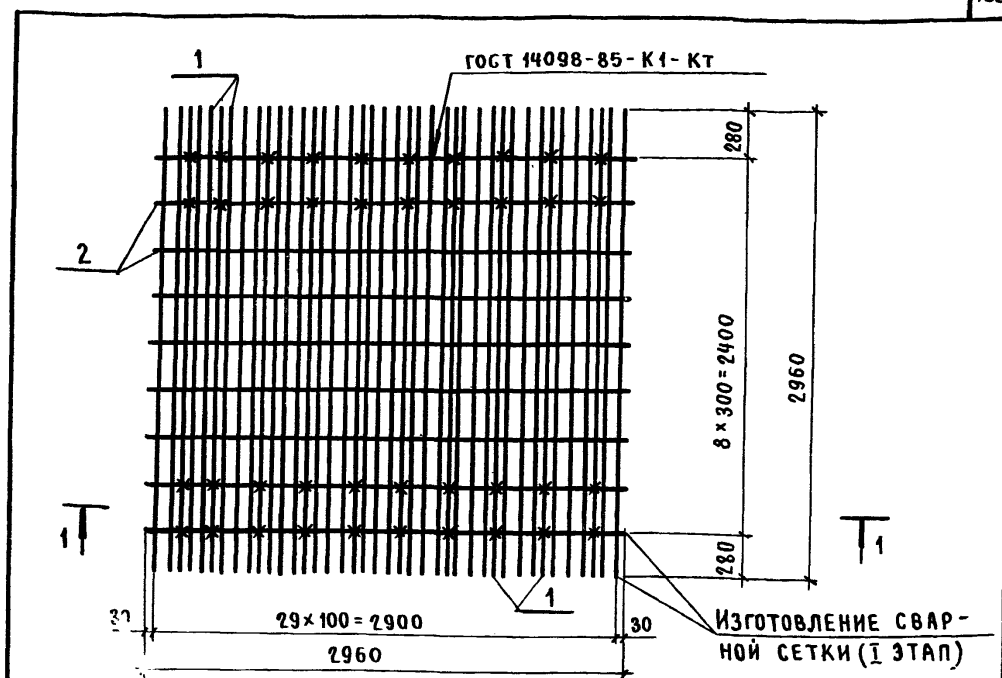
И.СКО-1		Михайлов	1.420.1-24с.2-71		
ОИТР.	Михайлов		Стация	Лист	Листов
КОН.	Матвеев		Р		1
ИНИА.ПР	Екименко		Сетка С70, С71		
З.БГ	Фокина				
П.С.	Пурмель				
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 72	1	Ф 8 А III, l = 2960	30	1,17	43,9
	2	4 Вр I, l = 2960	30	0,29	
С 73	1	Ф 10 А III, l = 2960	30	1,83	63,6
	2	4 Вр I, l = 2960	30	0,29	
С 74	1	Ф 10 А III, l = 2960	16	1,83	31,9
	2	4 Вр I, l = 2960	9	0,29	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*; класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

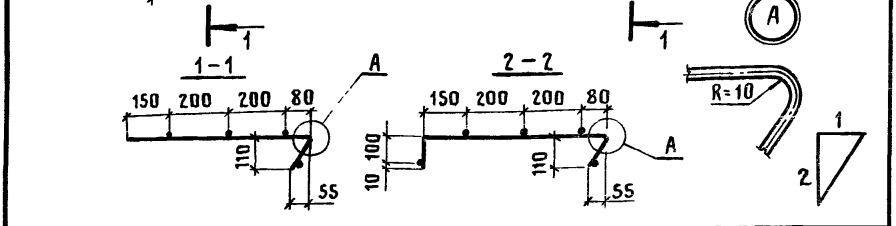
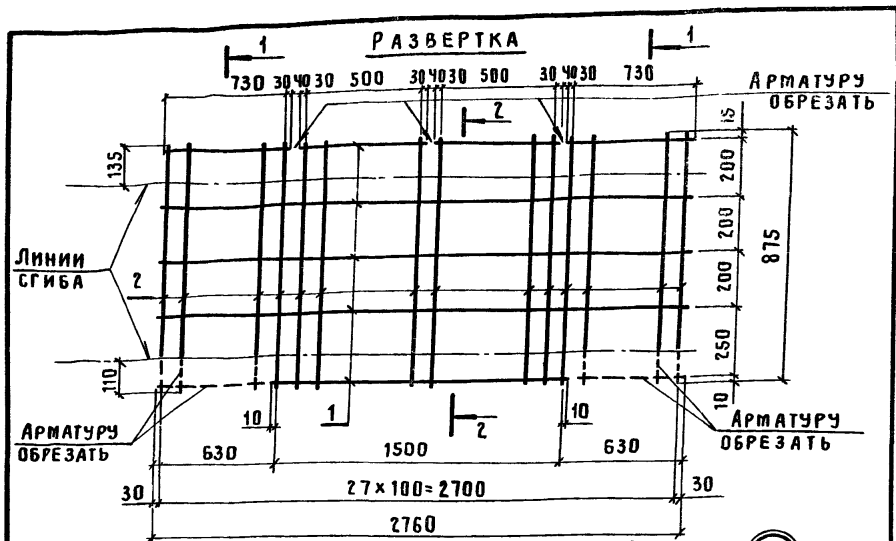
ИЧ.СКО-1		Михайлов	1.420.1-24с.2-72		
Н.КОНТР.	Михайлов		СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛ.КОНСТР.	Матвеев		Р		1
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Екименко		ПРИМСТРОЙПРОЕКТ		
ЗАВ.БР.	Фокина		СЕТКА С72...С74		
ИНЖ.В.К.	Пурмель				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 75	1	Ф 10 А III, l = 2960	40	1,83	75,7
	2	4 Вр I, l = 2960	9	0,29	

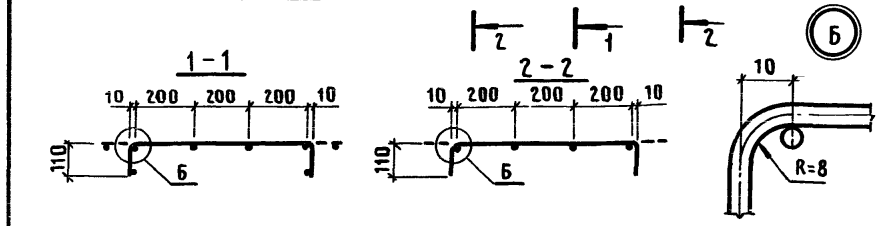
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*; класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИЧ.СКО-1		Михайлов	1.420.1-24с.2-73		
Н.КОНТР.	Михайлов		СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛ.КОНСТР.	Матвеев		Р		1
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Екименко		ПРИМСТРОЙПРОЕКТ		
ЗАВ.БР.	Фокина		СЕТКА С75		
ИНЖ.В.К.	Пурмель				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С76	1	Ф 48 Вр I, l = 2760	5	0,27	3,8
	2	Ф 48 Вр I, l = 875	28	0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С77	1	Ф 48 Вр I, l = 2920	6	0,28	3,5
	2	Ф 48 Вр I, l = 840	22	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*. МЕСТА ВЫРЕЗКИ АРМАТУРЫ УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ОЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ. ПЛАТ.	ПУРМЕЛЬ	

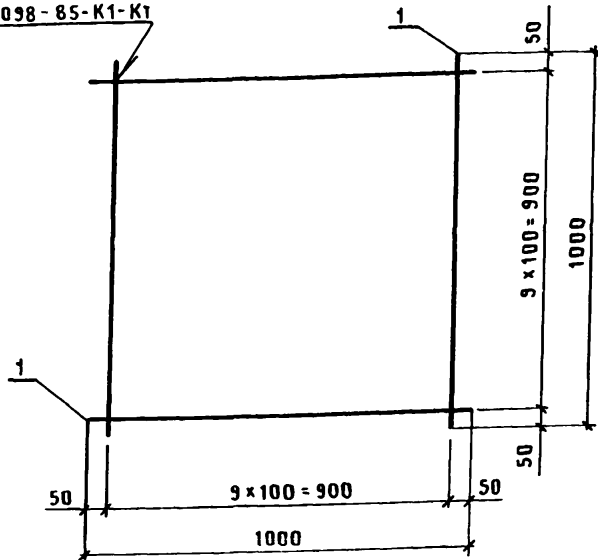
1.420.1-24с.2-74		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СЕТКА С76		

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЛОМ. ИВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ОЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ. ПЛАТ.	ПУРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.2-75		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СЕТКА С77		

ГОСТ 14098-85-К1-К1



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 78	1	φ 4вр I, l = 1000	20	0,10	2,0

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

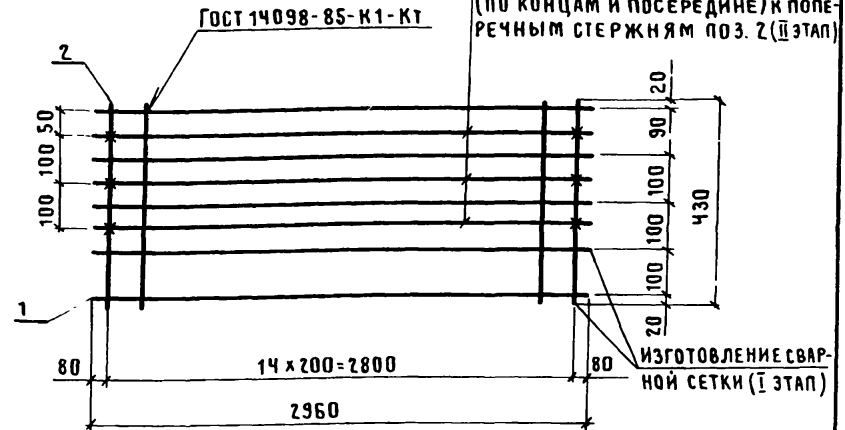
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		
Л. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ. БРМГ.	ФОКИНА		
ИНЖ. Ц. КАТ.	ПУРМЕЛЬ		

1.420.1-24с.2-76

СЕТКА С 78

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРИБЯЗАТЬ 3 СТЕРЖНЯ ПОЗ. 1  
КАЖДЫЙ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 3-Х МЕСТАХ  
(ПО КОНЦАМ И ПОСЕРЕДИНЕ) К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ПОЗ. 2 (II ЭТАП)



МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 79	1	φ 8 А III, l = 2960	8	1,17	10,0
	2	4вр I, l = 430	15	0,04	
С 80	1	φ 10 А III, l = 2960	8	1,83	15,2
	2	4вр I, l = 430	15	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\* КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

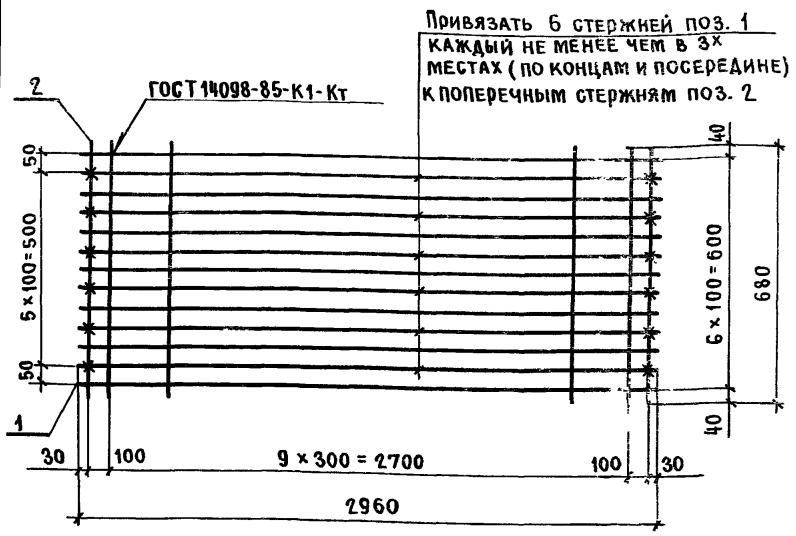
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		
Л. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ. БРМГ.	ФОКИНА		
ИНЖ. Ц. КАТ.	ПУРМЕЛЬ		

1.420.1-24с.2-77

СЕТКА С 79, С 80

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

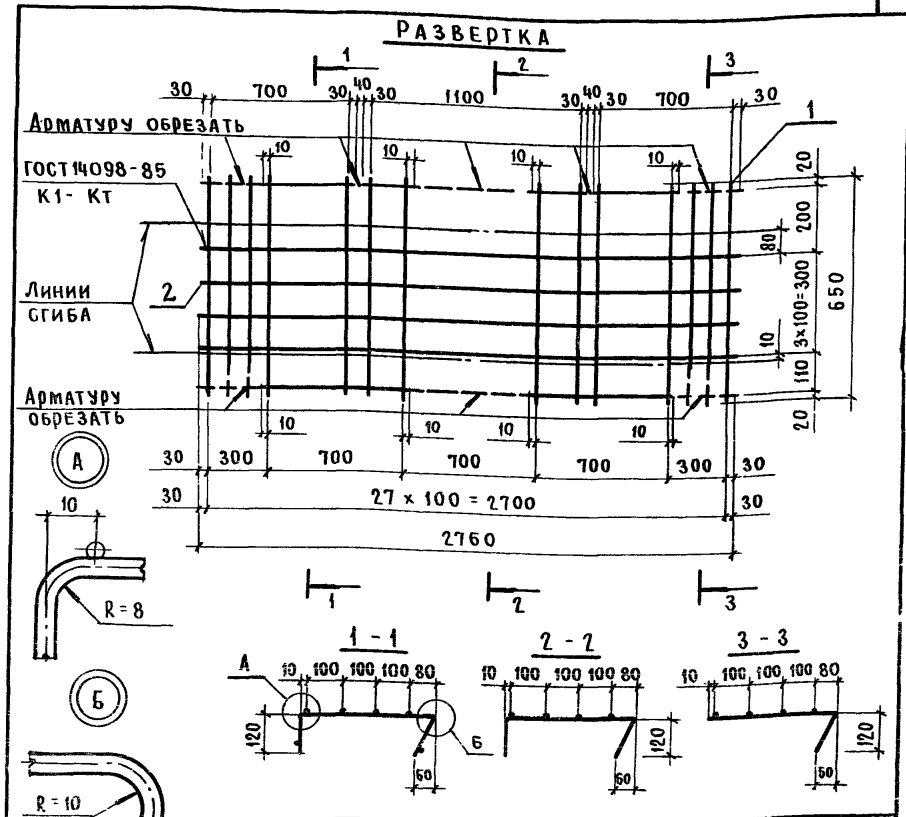
СВЯЗЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И.С.



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С81	1	Ф 8 А III, l = 2960.	13	1,17	10,3
	2	4 Вр I, l = 680	12	0,07	
С82	1	Ф 10 А III, l = 2960	13	1,83	24,5
	2	4 Вр I, l = 680	12	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, класс А-III по ГОСТ 5781-82\*

СКО-1		Михайлов	1.420.1-24с. 2-78	
ИТР.	Михайлов		СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНСТР.	Матвеев			
ИЖ.ПР.	Екименко		СЕТКА С81, С82	
БР.	Фокина		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Ц.	Пурмель			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С83	1	Ф 4 Вр I, l = 650	28	0,06	3,4
	2	4 Вр I, l = 2760	6	0,27	

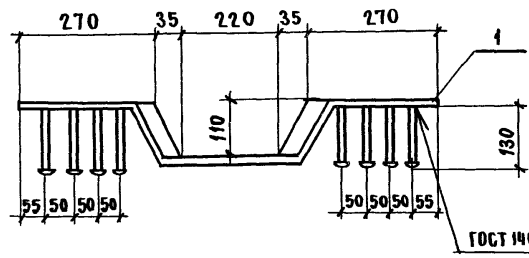
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

СКО-1		Михайлов	1.420.1-24с. 2-79	
ИТР.	Михайлов		СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНСТР.	Матвеев			
ИЖ.ПР.	Екименко		СЕТКА С83	
БР.	Фокина		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Ц.	Пурмель			



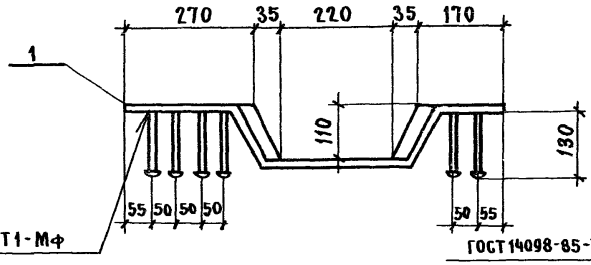
МН1... МН3

А



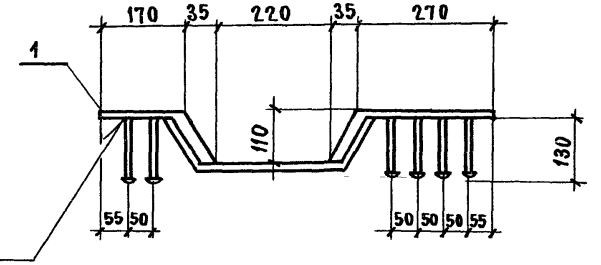
МН4.. МН6

Б

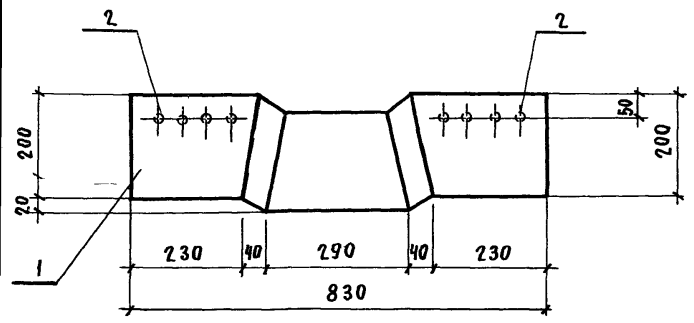


МН7 МН9  
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ МН4 МН6)

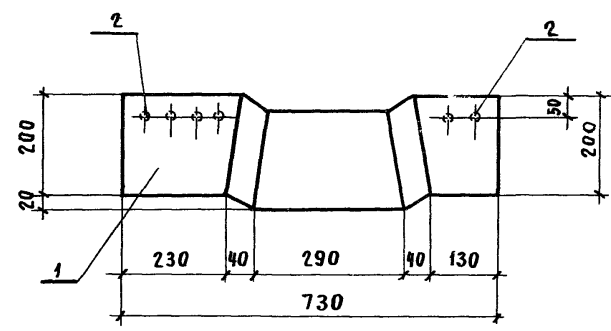
В



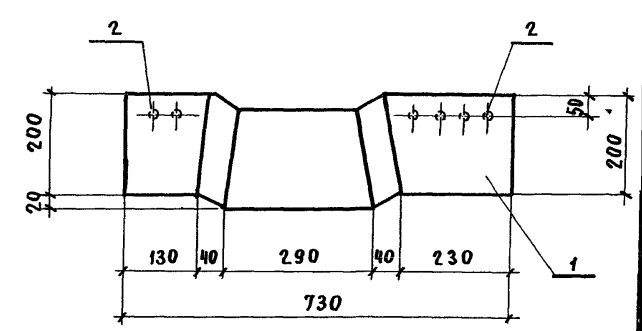
Вид А



Вид Б



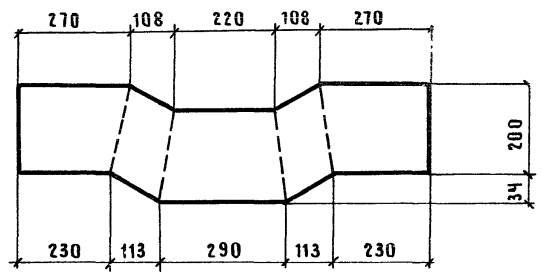
Вид В



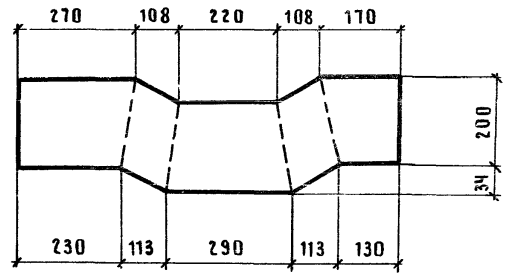
Спецификацию и развертку поз. 1 см. лист 2

НАЧ. СКО-1	Михайлов			1.420.1-24с.2-80	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1... МН9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	Михайлов					Р	1	2
ГЛ. КОНСТР.	Матвеев					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Альштейн							
Зав. БР.	Фокина							
БЕД. ИНЖ.	Носова							
ИНЖ. П.К.	Пуртель							
ПРОВЕРИЛ	Носова							

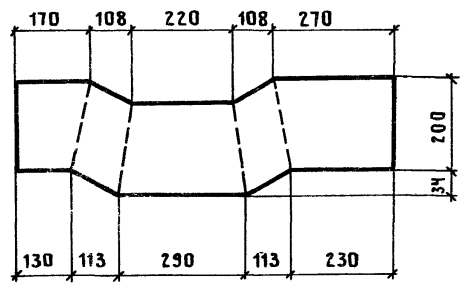
РАЗВЕРТКА ПОЗ. 1  
ДЛЯ МН1... МН3



РАЗВЕРТКА ПОЗ. 1  
ДЛЯ МН4... МН6

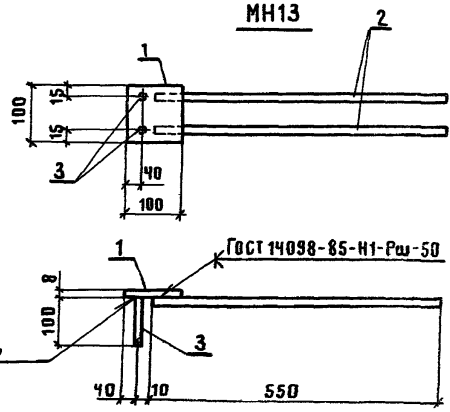
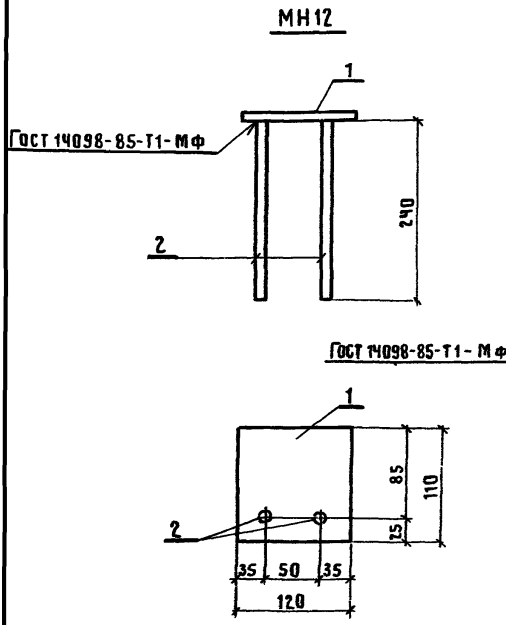
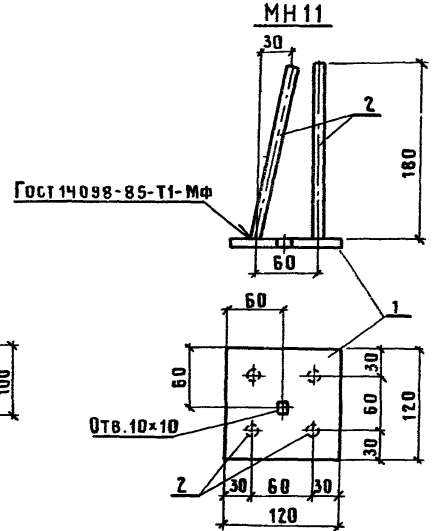
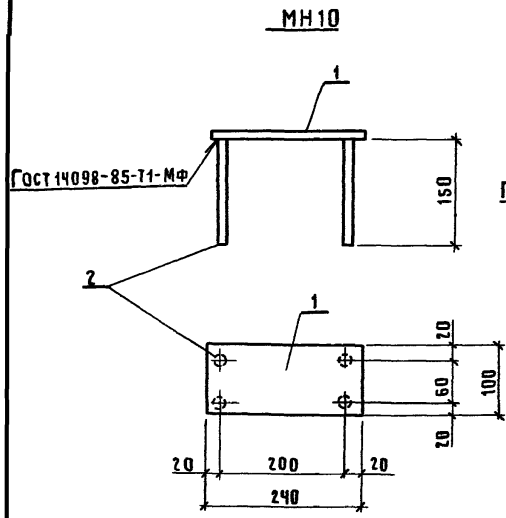


РАЗВЕРТКА ПОЗ. 1  
ДЛЯ МН7... МН9



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	Полоса $\frac{6-6 \times 234 \text{ ГОСТ } 82-70}{\text{ВСТ } 3 \text{ ПС } 6-1}$ $l=976$	1	10,76	11,2
	2	$\phi 8 \text{ A III}$ , $l=150$	8	0,06	
МН2	1	Полоса $\frac{6-7 \times 234 \text{ ГОСТ } 82-70}{\text{ВСТ } 3 \text{ ПС } 6-1}$ $l=976$	1	12,55	13,4
	2	$\phi 10 \text{ A III}$ , $l=155$	8	0,10	
МН3	1	Полоса $\frac{6-8 \times 234 \text{ ГОСТ } 82-70}{\text{ВСТ } 3 \text{ ПС } 6-1}$ $l=976$	1	14,34	15,5
	2	$\phi 12 \text{ A III}$ , $l=160$	8	0,14	
МН4, МН7	1	Полоса $\frac{6-6 \times 234 \text{ ГОСТ } 82-70}{\text{ВСТ } 3 \text{ ПС } 6-1}$ $l=876$	1	9,65	10,0
	2	$\phi 8 \text{ A III}$ , $l=150$	6	0,06	
МН5, МН8	1	Полоса $\frac{6-7 \times 234 \text{ ГОСТ } 82-70}{\text{ВСТ } 3 \text{ ПС } 6-1}$ $l=876$	1	11,26	11,9
	2	$\phi 10 \text{ A III}$ , $l=155$	6	0,10	
МН6, МН9	1	Полоса $\frac{6-8 \times 234 \text{ ГОСТ } 82-70}{\text{ВСТ } 3 \text{ ПС } 6-1}$ $l=876$	1	12,87	13,7
	2	$\phi 12 \text{ A III}$ , $l=160$	6	0,14	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.
2. Сталь марки ВСТ 3 ПС 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

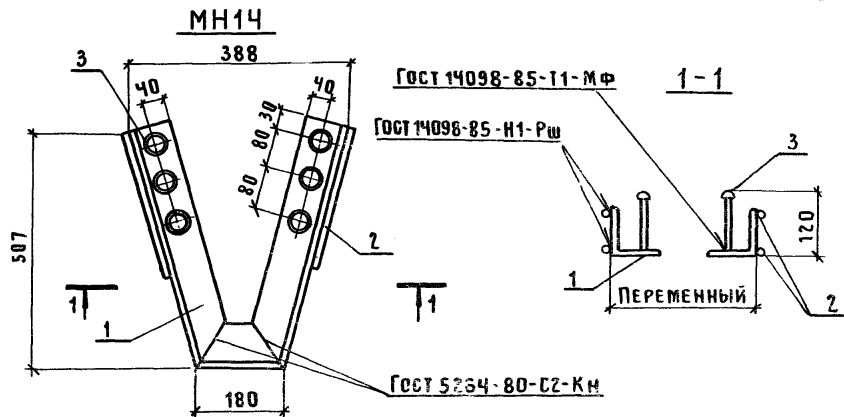


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН10	1	ПОЛОСА 6-6x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС 6-1 l=240	1	1,13	1,5
	2	φ 10 А III, l=150	4	0,09	
МН11	1	ПОЛОСА 6-8x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС 6-1 l=120	1	0,90	1,4
	2	φ 10 А III, l=180	4	0,12	
МН12	1	ПОЛОСА 6-8x110 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС 6-1 l=120	1	0,62	0,8
	2	φ 8 А III, l=240	2	0,09	
МН13	1	ПОЛОСА 6-8x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС 6-1 l=100	1	0,63	1,7
	2	φ 12 А III, l=550	2	0,49	
	3	10 А III, l=100	2	0,06	

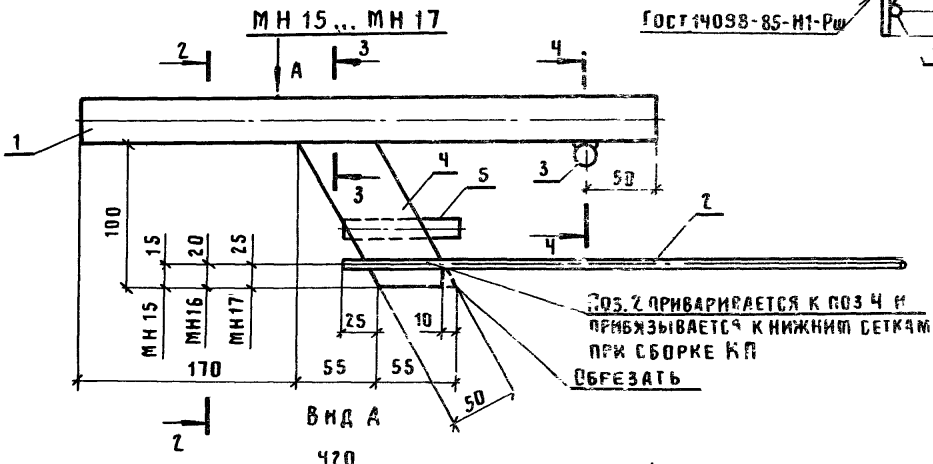
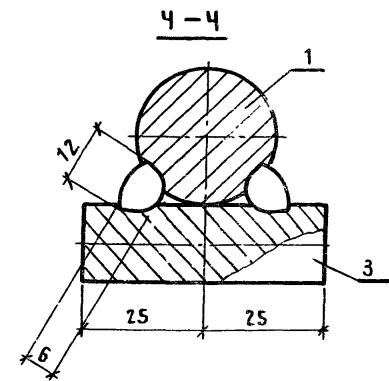
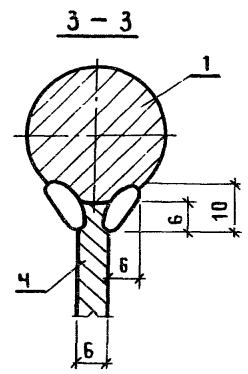
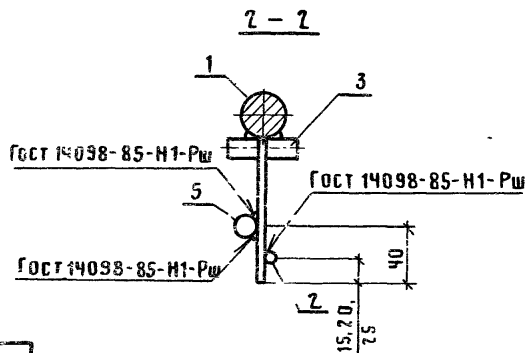
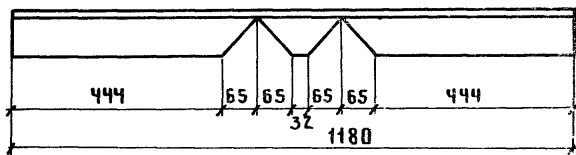
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*
2. СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗ ПС 6-1 ПО ТУ 14-1-3023-80.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛА.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛА.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.БРИГ.	ФВКИНА	
ВЕД.ИНЖ.	НОСОВА	
ЧЕРТ.-КОНС.	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕР.	НОСОВА	

1.420.1-24с.2-81		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10... МН13	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



РАЗВЕРТКА ПОЗ.1



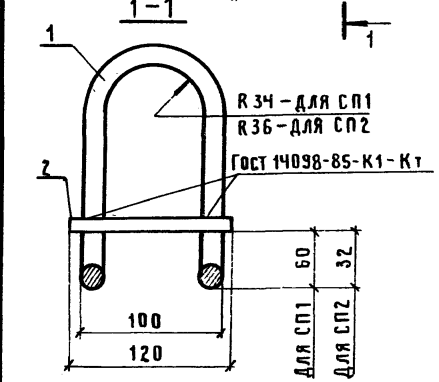
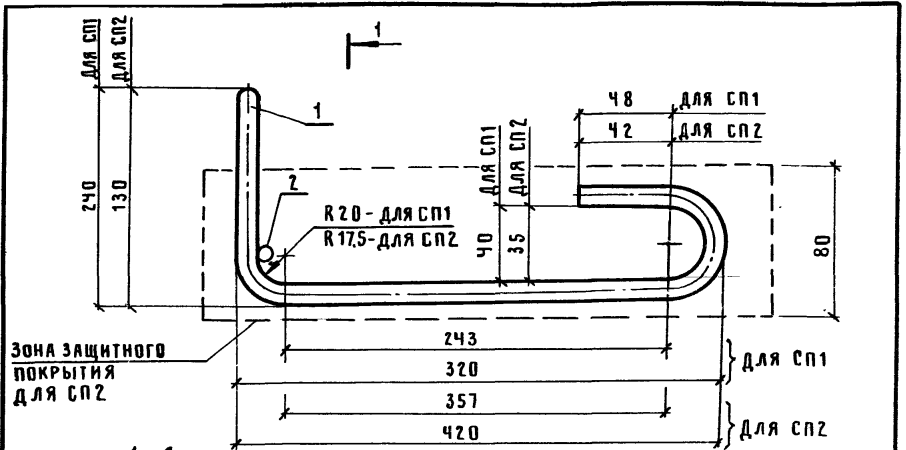
Вид А

ПОЗ. 2 ПРИВАРИВАЕТСЯ К ПОЗ 4 И ПРИБЛИЖАЕТСЯ К НИЖНИМ СЕТКАМ ПРЖ СБОРКЕ КЛ  
ОБРЕЗАТЬ

- 1 ПРИВАРКУ АНКЕРНОЙ ПЛАСТИНЫ (ПОЗ.4) К СТЕРЖНЮ (ПОЗ.1) ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсб1 ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧ2 А ИЛИ ЭЧ6 А БЕЗ ОЖОГОВ, КРАТЕРОВ И ПОДРЕЗКИ АРМАТУРНОГО СТЕРЖНЯ С ВЫВОДОМ НАЧАЛА И ОКОНЧАНИЯ СВАРКИ НА АНКЕРНУЮ ПЛАСТИНУ. (ДЛЯ МН15... МН17).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82\*, УГОЛОК Л 90x9 ПО ГОСТ 8509-86.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН14	1	УГОЛОК Л90x9, l=1180	1	14,40	16,2
	2	φ 16 А III, l=200	4	0,32	
	3	10 А III, l=135	6	0,08	
МН15, МН16, МН17	1	φ 28 А I, l=420	1	2,03	2,7
	2	10 А III, l=450	1	0,28	
	3	16 А III, l=50	1	0,08	
	4	ПОЛОСА 65x100 ГОСТ 82-70 <sup>А</sup> l=50 ВСтЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	0,23	
	5	φ 16 А III, l=80	1	0,12	

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14...МН17	СТАВЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Л.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО							
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА							
ИНЖ.ОКАТ.	ПУРМЕЛЬ							



1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82 \*
2. Поверхность СП2 и оцинковать в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
3. Для монтажных петель СП1 и СП2 применять арматуру марки ВСтЗСП2 и ВСтЗПС2. При монтаже конструкций ниже минус 40°С не допускается применение стали марки ВСтЗПС2.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
СП1	1	φ 16 А І, l = 1290	1	2,04	2,1
	2	6 А ІІІ, l = 120	1	0,03	
СП2	1	φ 14 А І, l = 1290	1	1,56	1,6
	2	6 А ІІІ, l = 120	1	0,03	

300	Для поз.4
260	Для поз.5
215	Для поз.6
175	Для поз.7

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
4	φ 8 А ІІІ, l = 500	1	0,20
5	φ 8 А ІІІ, l = 460	1	0,18
6	φ 8 А ІІІ, l = 415	1	0,16
7	φ 8 А ІІІ, l = 375	1	0,15

Арматура класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82\*

Нач.ско-1	Михайлов			1.420.1-24с.2-83	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.контр.	Михайлов						
Гл.констр.	Матвеев						
Л.инж.пр.	Екименко						
Зав.бриг.	Фокина						
Инж.кат.	Репенко			Составная позиция	Р	1	
				СП1, СП2	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Нач.ско-1	Михайлов		1.420.1-24с.2-84	СТАДИЯ	Лист	Листов
			Н.контр.	Михайлов					
			Гл.констр.	Матвеев					
			Л.инж.пр.	Екименко					
			Зав.бриг.	Фокина					
Инж.кат.	Репенко		Позиция 4...7	Р	1				
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						Всего			
	Вр-I			А-I			А-III									ВСт 3пс 6-1														
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5721-82												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70							
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Б-6	Б-8	Б-6	Б-7	Б-8			Итого		
KT1-1C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	69,7	80,8	14,2	17,7		233,9	256,7	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	358,6	
KT1-2C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	23,8	94,2	85,7		266,0	288,7	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	405,6	
KT1-3C	14,2	0,8	15,0				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		94,2	85,7	67,2	318,3	341,5	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	443,4	
KT1-4C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	84,5	58,8	116	40,5		217,7	240,5	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	342,4	
KT1-5C	15,0		15,0				8,2	8,2	14,6	7,7	75,7		73,6	63,4		235,0	258,2	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	360,1	
KT1-6C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	21,4	120,4	76,0		289,0	311,7	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	413,6	
KT1-7C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		138,8	69,6	59,6	340,2	363,0	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	464,9	
KT1-8C	14,2	1,6	15,8				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	21,4	80,0	38,0	84,8	295,4	319,4	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	421,3	
KT1-9C	14,2	1,0	15,2				8,2	8,2	14,6	7,7	65,3	21,2	99,4	12,6	59,6	281,0	304,4	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	406,3	
KT1-10C	14,2	1,6	15,8				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		19,4	12,6	179,4	377,8	401,8	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	503,7	
KT1-11C	14,2	1,6	15,8				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		71,2	12,6	116,8	59,6	334,4	358,4	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0			94,4	101,9	460,3
KT1-12C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		175,0	56,8	59,6	364,1	386,9	1,6	8,3		9,9	4,8	3,6		100,4		108,8	118,7	505,6	
KT1-13C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		68,4	186,9	59,6	387,6	410,4	1,6	8,3		9,9	4,8	3,6		100,4		108,8	118,7	529,1	
KT1-14C	14,2	0,8	15,0				8,2	8,2	14,6	4,8	42,9	23,6	19,4	101,4	115,2	59,6	387,1	410,7	1,6	8,3		9,9	4,8	3,6		100,4		108,8	118,7	529,4
KT1-15C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		68,6	202,7	59,6	403,6	426,4	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	561,9	
KT1-16C	14,2	1,2	15,4				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		39,8	210,7	59,6	412,8	436,4	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	571,9	
KT1-17C	14,2	0,8	15,0				8,2	8,2	14,6	4,8	42,9	51,0	94,8	215,6		363,7	386,9	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	532,4	
KT1-18C	13,4	2,0	15,4				8,2	8,2	14,6	4,8	42,9		60,2	101,4	115,2	59,6	398,7	422,3	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	557,8

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[подпись]</i>
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[подпись]</i>
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[подпись]</i>
ГЛ.ИНЖ.ВР.	ЕКИМЕНКО	<i>[подпись]</i>
ЗАВ.БРНГ.	ФОКИНА	<i>[подпись]</i>
ВЕД.ИИЖ.	НОСОВА	<i>[подпись]</i>
ИИЖ.И.К.	УСКОВА	<i>[подпись]</i>

1420.1-24 с. 2-85 РС

КАПИТЕЛИ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	
	Вр-I			А-I			А-III									А-III					ВСТ 3 пс 6-1							
	Гост 6727-80			Гост 5781-82												Гост 5781-82					Гост 103-76		Гост 82-70					
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	-б-6	-б-8	-б-6	-б-7	-б-8			Итого
КТ1-1С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	59,7	76,4	14,2	47,7			227,5	250,1	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	329,6
КТ1-2С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	22,2	95,2	75,7			261,5	284,1	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	363,5
КТ1-3С-1	13,4	0,6	14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9		95,2	75,9	67,2		301,2	329,6	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	408,2
КТ1-4С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	84,5	59,6	8,6	35,6			207,7	230,3	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	309,7
КТ1-5С-1	14,0		14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	75,7		74,4	53,5			223,1	245,9	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	325,3
КТ1-6С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	21,4	110,5	66,0			266,3	289,0	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	368,4
КТ1-7С-1	14,0		14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	21,4	110,5	28,4		58,4	287,2	310,0	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	389,4
КТ1-8С-1	13,4	1,4	14,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	21,4	81,0	28,5	84,6		283,9	307,5	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	386,9
КТ1-9С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	65,5	16,0	100,4	12,6		59,0	272,8	295,2	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	374,6
КТ1-10С-1	13,4	1,4	14,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9		19,4	12,6	175,7	85,6	361,7	385,3	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	464,7
КТ1-11С-1	13,4	1,4	14,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9		71,4	12,6	110,8	59,0	322,2	351,4	1,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	430,9
КТ1-12С-1	13,6	0,4	14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	57,3		169,4	56,8		59,0	359,0	381,8	1,6	6,7		8,3	4,8	3,6	75,3			83,7	92,0	473,8
КТ1-13С-1	13,6	0,4	14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	57,8		68,4	179,5		59,0	381,3	404,1	1,6	6,7		8,3	4,8	3,6	75,3			83,7	92,0	496,1
КТ1-14С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9	29,6	19,4	111,6	103,2	59,0	382,3	405,3	1,6	6,7		8,3	4,8	3,6	75,3			83,7	92,0	497,3
КТ1-15С-1	14,6	0,4	15,0	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9	29,6	61,4	204,3		59,0	413,8	437,6	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	542,2
КТ1-16С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	58,3		39,8	232,3		59,0	405,8	428,8	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	533,4
КТ1-17С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9	51,0	34,8	207,4			352,3	375,3	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	479,9
КТ1-18С-1	12,6	2,0	14,6	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9		60,2	132,4	115,0	59,0	416,1	439,5	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	546,1

1.420.1-24с.2-85РС

ЛИСТ

2

24304 144

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД, КГ						
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						Всего					
	Вр-I			А-I			А-III									А-III					ВСТЗ пс6-1											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							ГОСТ 82-70				
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф-6	Ф-6	Ф-6	Ф-6	Ф-6			Итого				
КТ1-1С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	69,7	71,8	14,2	47,7		220,4	243,6	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	299,5					
КТ1-2С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	22,2	97,2	66,2		251,5	278,7	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	330,6					
КТ1-3С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9		96,2	66,5	67,2	295,8	318,4	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	375,3					
КТ1-4С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	84,5	60,4	5,6	31,7		198,8	221,0	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	277,9					
КТ1-5С-2	13,0		13,0		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	75,7		75,2	44,1		212,0	234,4	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	291,5					
КТ1-6С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	21,4	111,7	56,6		255,6	277,8	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	334,7					
КТ1-7С-2	13,0		13,0		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	21,4	122,8	19,0	58,4	287,5	309,9	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	366,8					
КТ1-8С-2	12,4	1,4	13,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	21,4	82,0	19,1	84,9	273,3	296,5	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	353,4					
КТ1-9С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	65,3	10,8	101,4	12,6	58,4	265,5	288,1	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	345,0					
КТ1-10С-2	12,4	1,4	13,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	19,4	12,6	172,0	76,6	346,5	368,7	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	425,6					
КТ1-11С-2	12,4	1,6	14,0		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9		65,8	16,4	104,8	311,3	334,7	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	391,6					
КТ1-12С-2	12,4	0,6	13,0		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	53,3		169,2	56,8	58,4	351,8	373,6	1,6	5,1		6,7	4,8	3,6	50,2		58,6	65,3	442,9					
КТ1-13С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	53,3		68,4	171,7	58,4	365,9	388,1	1,6	5,1		6,7	4,8	3,6	50,2		58,6	65,3	457,9					
КТ1-14С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,9	29,6	19,4	119,8	91,2	58,4	375,4	398,0	1,6	5,1		6,7	4,8	3,6	50,2		58,6	65,3	462,7				
КТ1-15С-2	13,6		13,6		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,9	29,6	56,4	206,1	58,4	408,1	430,5	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	503,6					
КТ1-16С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	53,3		39,8	225,3	58,4	391,5	413,5	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	487,2					
КТ1-17С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,8	51,0	34,8	199,8		342,6	364,6	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	438,3					
КТ1-18С-2	11,6	2,0	13,6		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,9		60,2	107,2	91,0	58,4	373,8	396,8	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	470,5				



МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						Всего	
	ВР-I			А-I				А-II									А-III					ВСТЗ ПС 6-1							
	Гост 6727-80			Гост 5781-82													Гост 5781-82					Гост 103-76		Гост 82-70					Итого
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	-Ф-6	-Ф-8	-Ф-6	-Ф-7	-Ф-8	Итого			
КТ1А-1С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	68,0	76,3	14,2	46,1			224,3	247,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	337,7
КТ1П-1С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	68,0	76,3	14,2	46,1			224,3	247,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	337,7
КТ1А-2С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	31,8	92,7	79,3			272,0	295,4	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	382,3
КТ1П-2С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	31,8	92,7	79,3			272,0	295,4	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	382,3
КТ1А-3С-3	14,5	0,8	15,3		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		92,7	79,4	63,0		303,3	327,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	416,8
КТ1П-3С-3	14,5	0,8	15,3		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		92,7	79,4	63,0		303,3	327,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	416,8
КТ1А-4С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	82,8	58,3	101	37,7			208,6	232,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	321,7
КТ1П-4С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	82,8	58,3	101	37,7			208,6	232,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	321,7
КТ1А-5С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	74,9		72,6	57,1			224,3	249,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	339,4
КТ1П-5С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	74,9		72,6	57,1			224,3	249,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	339,4
КТ1А-6С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	21,4	116,5	69,6			275,7	301,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	390,8
КТ1П-6С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	21,4	116,5	69,6			275,7	301,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	390,8
КТ1А-7С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		135,9	63,2		57,2	324,5	349,9	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	439,6
КТ1П-7С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		135,9	63,2		57,2	324,5	349,9	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	439,6
КТ1А-8С-3	16,6	1,4	17,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		78,5	33,3	72,2		252,2	278,8	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	368,3
КТ1П-8С-3	16,6	1,4	17,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		78,5	33,3	72,2		252,2	278,8	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	368,3
КТ1А-9С-3	14,5	1,0	15,5		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		97,5	12,6	66,3	88,5	333,1	358,3	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	285,7
КТ1П-9С-3	14,5	1,0	15,5		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		97,5	12,6	66,3	88,5	333,1	358,3	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	285,7

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ А-ІЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							ВСЕГО
	ВР-І			А-І			А-ІІ									А-ІІ					ВСТЗПСБ-І							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70				
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	ИТОГО	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	-Ф6	-Ф8	-Ф6	-Ф7	-Ф8	ИТОГО		
КТ1А-10С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	19,4	12,6	170,4	34,0	304,6	329,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	418,7	
КТ1П-10С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	19,4	12,6	170,4	34,0	304,6	329,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	418,7	
КТ1А-11С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	70,7	45,8	90,0	57,1	331,8	356,2	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	445,9	
КТ1П-11С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	70,7	45,8	90,0	57,1	331,8	356,2	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	445,9	
КТ1А-12С-3	15,0		15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	164,8	56,6		57,1	348,1	371,6	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	475,6	
КТ1П-12С-3	15,0		15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	164,8	56,6		57,1	348,1	371,6	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	475,6	
КТ1А-13С-3	14,9		14,9	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	68,5	175,5		57,1	379,1	394,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	498,4	
КТ1П-13С-3	14,9		14,9	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	68,5	175,5		57,1	379,1	394,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	498,4	
КТ1А-14С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	46,9	28,6	19,4	72,4	172,1	57,1	413,6	437,3	7,2	1,9		9,1	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	541,5
КТ1П-14С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	46,9	28,6	19,4	72,4	172,1	57,1	413,6	437,3	7,2	1,9		9,1	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	541,5
КТ1А-15С-3	14,8		14,8	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	60,0	195,6		57,1	381,8	405,1	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	524,0	
КТ1П-15С-3	14,8		14,8	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	60,0	195,6		57,1	382,8	405,6	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	524,0	
КТ1А-16С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	39,8	228,8		57,1	395,3	419,2	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	537,6	
КТ1П-16С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	39,8	228,8		57,1	395,3	419,2	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	537,6	
КТ1А-17С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	48,0	34,9	202,1			344,4	368,2	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	486,7
КТ1П-17С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	48,0	34,9	202,1			344,4	368,3	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	486,7
КТ1А-18С-3	13,6	2,0	15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	58,8	62,4	171,8	57,1	409,7	433,8	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	552,2	
КТ1П-18С-3	13,6	2,0	15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	58,8	62,4	171,8	57,1	409,7	433,8	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	552,2	

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	ВР-I			А-I			А-III												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82															
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		ИТОГО	
МП1-1С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	23,5	16,3			48,7	14,0	39,6						142,1	
МП1-2С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	23,5	2,4	15,6	23,7		63,6	57,2						185,7	
МП1-3С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	17,9	23,0		23,7		63,6	31,6		38,2				198,0	
МП1-4С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	17,9	23,0	15,2	23,7			42,8	85,5	38,2				246,3	
МП1-5С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	24,9	13,0				63,9	31,6		38,2				171,6	
МП1-6С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	17,9	13,0	21,7				112,8		38,2				203,6	
МП1-7С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	17,9	13,0	21,7				42,8	84,3	38,2				217,9	

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	Общий РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III					ВСТЗ ПСБ-1							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8510-85				
	Ф10	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф8	ИТОГО	Л90x9	ИТОГО		ИТОГО			
МП1-1С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6		57,6	75,6	243,5		
МП1-2С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6		57,6	75,6	286,9		
МП1-3С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6		57,6	75,6	299,4		
МП1-4С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6		57,6	75,6	347,9		
МП1-5С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6		57,6	75,6	273,0		
МП1-6С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6		57,6	75,6	305,2		
МП1-7С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6		57,6	75,6	319,5		

НАЧ.СКО-Э	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ПЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА	

1.420.1-24С.2-86РС

МЕЖКОЛОННЫЕ ПЛИТЫ.  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ, КГ

СТАДИЯ	Л.СТ	ЛИСТ
Р	1	6
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА МЕЖКОЛООННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	Вр-I			А-I			А-III												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82															
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		ИТОГО	
МП1-8С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	23,5	2,4		31,1		77,9	39,6						174,5	
МП1-9С	19,7	0,9	20,6	6,2	6,2	17,9	13,0	20,9	49,2			42,8	84,6	38,2				266,6	
МП1-10С	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	18,5	13,0	15,6	23,7			14,0	21,7	120,4		61,8		288,7	
МП1-11С	19,5	0,9	20,4	6,2	6,2	5,4	38,2		48,7		14,0	94,6		38,2				243,1	
МП1-12С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	48,2		28,7			42,8	84,6		48,2			256,9	
МП1-13С	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	10,0	38,2	21,5				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	
МП1-14С	19,7	0,4	20,1	6,2	6,2	10,0	38,2	20,6	37,2			14,0	21,7	120,4		61,8		323,9	
МП1-15С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	38,2	16,5	22,8		14,0	42,8	64,7	38,2				245,8	
МП1-16С	18,9	0,4	20,3	6,2	6,2	10,0	38,2	15,6	23,7			14,0	88,7	77,4	48,2			315,8	
МП1-17С	19,7	0,5	20,2	6,2	6,2	5,4	38,2		65,7			42,8	86,1			61,8		304,1	
МП1-18С	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	15,9	38,2	15,6				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	

МАРКА МЕЖКОЛООННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ - МАРКИ						
	А-III					ВСтЗ пс 6-4						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8510-85			
	Ф10	Ф12	Ф16	ИТОГО	Б-2	ИТОГО	С90x9	ИТОГО				
МП1-8С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	275,9		
МП1-9С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	369,3		
МП1-10С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	388,9		
МП1-11С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	345,8		
МП1-12С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	359,5		
МП1-13С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	388,7		
МП1-14С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	425,8		
МП1-15С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	347,4		
МП1-16С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	417,8		
МП1-17С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	406,5		
МП1-18С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	388,7		

МАРКА МЕЖКОЛОДНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	Вр-I			А-I			А-III											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82														
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	ИТОГО	
МП1-19С	19,7		19,7	6,2	6,2	10,0	38,2		66,7			14,0	21,7	121,4			333,4	
МП1-1С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	23,5	16,3			49,2	14,0	39,0					142,1	
МП1-2С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	23,5	2,4				64,2	56,6					185,7	
МП1-3С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	17,9	23,0		23,4		64,2	31,6		37,4			198,0	
МП1-4С-1	18,9	0,5	19,4	6,2	6,2	17,9	23,0	15,2	23,4			42,8	86,4	37,4			246,3	
МП1-5С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	24,9	13,0				64,2	31,6		37,4			171,6	
МП1-6С-1	18,9	0,5	19,4	6,2	6,2	17,9	13,0	21,5				112,8		37,4			203,6	
МП1-7С-1	18,9	0,5	19,4	6,2	6,2	17,9	13,0	21,5				42,8	86,4	37,4			217,9	
МП1-8С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	23,5	2,4		30,6		78,2	39,0					174,5	
МП1-9С-1	19,7	0,5	20,2	6,2	6,2	17,9	13,0	20,6	49,2			42,8	86,4	37,0			266,6	
МП1-10С-1	18,9		18,9	6,2	6,2	18,5	13,0	15,6	23,4			14,0	21,7	121,4		60,6	288,7	

МАРКА МЕЖКОЛОДНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					ВСТЗ ПС6-1						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-85				
	Ф10	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф-8	ИТОГО	Л9Сх9	ИТОГО				
МП1-19С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6		75,6		
МП1-1С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	238,1		
МП1-2С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	281,5		
МП1-3С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	294,0		
МП1-4С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	342,5		
МП1-5С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	267,6		
МП1-6С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	299,8		
МП1-7С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	314,1		
МП1-8С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	270,5		
МП1-9С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	363,9		
МП1-10С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	383,5		

1.420.1-24с.2-86РС

Лист

3

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	ВР-I			А-I			А-III												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82															
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		ИТОГО	
МП1-11С-1	19,5	0,9	20,4	6,2	6,2	9,4	38,2		48,7		14,0	94,6	Ф20	38,2				243,1	269,7
МП1-12С-1	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	48,2		23,7			42,8	84,6		48,2			256,9	282,9
МП1-13С-1	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	10,0	38,2	21,5				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	313,1
МП1-14С-1	19,7	0,4	20,1	6,2	6,2	10,0	38,2	20,6	37,2			14,0	21,7	120,4		61,8		323,9	350,2
МП1-15С-1	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	38,2	16,5	22,3		14,0	42,8	64,7	38,2				245,8	271,8
МП1-16С-1	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	10,0	38,2	15,6	23,7			14,0	88,7	77,4	48,2			315,8	342,3
МП1-17С-1	19,7	0,5	20,2	6,2	6,2	9,4	38,2		66,7			42,8	86,1			61,8		304,1	330,9
МП1-18С-1	18,9		18,9	6,2	6,2	15,9	38,2	15,6				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	313,1
МП1-19С-1	19,7		19,7	6,2	6,2	10,0	38,2		66,7			14,0	21,7	120,4		61,8		332,6	358,6
МП1-7С-2	17,9	0,9	18,8	6,2	6,2	22,0	13,0	31,6				42,8	85,6	38,2				233,2	258,2
МП1-17С-2	18,2	0,9	19,1	6,2	6,2	6,4	59,4		81,0			42,8	85,6			61,8		337,0	362,3

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III					ВСтЗпс6-1							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 9510-85				
	Ф10	Ф12	Ф16		ИТОГО	б=8		ИТОГО	490x9				ИТОГО
МП1-11С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	340,4
МП1-12С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	354,1
МП1-13С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	383,3
МП1-14С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	420,4
МП1-15С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	342,0
МП1-16С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	412,4
МП1-17С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	401,1
МП1-18С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	383,3
МП1-19С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	429,9
МП1-7С-2	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6		57,6	75,6	333,8
МП1-17С-2	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6		57,6	75,6	437,9

1.420.1-24с.2-86РС

Лист  
4

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	Вр-І			А-І			А-ІІІ												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82															
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		ИТОГО	
МП1-7С-3	17,9	0,9	18,8	6,2	6,2	22,0	13,0	31,6				42,8	85,6	38,2				233,2	258,2
МП1-17С-3	18,2	0,9	19,1	6,2	6,2	6,4	59,4		81,0			42,8	85,6			61,8		337,0	362,3
МП2-1С	17,2	0,4	17,6	6,2	6,2	23,3	16,2			36,8	24,4	42,6						143,9	167,7
МП2-2С	17,1	0,5	17,6	6,2	6,2	23,3	2,4	15,6	23,7		47,7	69,7	4,4					186,8	210,4
МП2-3С	17,1	0,5	17,6	6,2	6,2	17,7	23,0		23,7		47,7	44,7	4,4	38,1				199,3	223,1
МП2-4С	16,9	0,8	17,7	6,2	6,2	17,8	23,0		23,7			36,6	69,5	63,2				233,8	257,7
МП2-5С	17,0	0,5	17,5	6,2	6,2	25,4	13,0				47,7	44,7	4,4	38,8				173,4	197,6
МП2-6С	16,9	0,9	17,8	6,2	6,2	17,7	13,0	21,7				32,0	20,6	38,2				203,2	227,2
МП2-7С	16,9	0,8	17,8	6,2	6,2	17,7	13,0	21,7				35,6	69,9	63,2				220,7	244,2
МП2-8С	17,0	0,5	17,5	6,2	6,2	23,3	2,4		31,1		61,7	52,5	4,4					175,4	199,1
МП2-9С	17,1	0,8	17,9	6,2	6,2	17,8	12,0	20,3	37,2			35,6	69,5	62,9				255,2	279,4

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-ІІІ												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-85					
	Ф10	Ф12	Ф16		ИТОГО	-6-8		ИТОГО	190x9		ИТОГО		
МП1-7С-3	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	328,4
МП1-17С-3	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	432,5
МП2-1С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	237,9
МП2-2С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	280,6
МП2-3С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	293,3
МП2-4С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	327,9
МП2-5С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	267,8
МП2-6С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	297,4
МП2-7С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	314,4
МП2-8С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	269,3
МП2-9С	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	349,6

1.420.1-24с.2-86РС

ЛИСТ  
5

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	Вр- I			А- I			А- III											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82														
	Ф4	Ф5	Итого	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		Итого
МП 2-10С	16,9	0,4	17,3	6,2	6,2	18,2	13,2	15,6	23,7			14,0	21,8	90,3	24,9	70,5		292,2
МП 2-11С	17,0	0,9	17,9	6,2	6,2	15,9	24,4	19	44,9			117,6	20,6					227,4
МП 2-12С	17,0	0,8	17,8	6,2	6,2	10,4	45,0		23,7			53,2	47,9	62,4				243,1
МП 2-13С	16,9	0,4	17,3	6,2	6,2	10,5	35,2	21,5				14,0	21,8	90,3	24,9	70,5		288,7
МП 2-14С	17,6	0,4	18,0	6,2	6,2	10,5	35,2	20,3	37,2			14,0	21,9	90,3	24,9	70,5		324,9
МП 2-15С	16,9	0,8	17,8	6,2	6,2	10,4	35,0	16,5	22,3		14,0	35,6	48,5	62,9				245,2
МП 2-16С	17,0	0,4	17,4	6,2	6,2	10,9	35,0	15,6	23,7			14,0	71,9	63,4	74,1			308,6
МП 2-17С	17,6	0,8	18,4	6,2	6,2	10,4	35,0	1,9	63,5			35,6	69,5	24,7		61,8		302,4
МП 2-18С	17,0	0,4	17,4	6,2	6,2	16,7	35,2	15,6				14,0	21,8	90,3	24,9	70,5		288,8
МП 2-19С	17,2	0,4	17,6	6,2	6,2	10,6	35,2	1,9	63,5			14,0	21,8	90,3	24,9	70,5		332,5

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А- III					ВСТЗ по 6-1						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-85				
	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф8	Итого	190x5		Итого			
МП 2-10С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	385,9	
МП 2-11С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	321,7	
МП 2-12С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	337,3	
МП 2-13С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	382,4	
МП 2-14С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	419,3	
МП 2-15С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	339,4	
МП 2-16С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	402,5	
МП 2-17С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	397,2	
МП 2-18С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	382,6	
МП 2-19С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6		57,6	70,2	426,5	



МАРКА ПРОЛЕТНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I			А-III			ВР-I			А-I		А-III		ВСТЗ ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80		ГОСТ 82-70*			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 82-70*					
	Ф8	Ф14	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	ИТОГО	Ф4	ИТОГО	Всего	Ф28	ИТОГО	Ф10	Ф16	ИТОГО	Ф6	ИТОГО		
ПП1-1	2,2	6,2	8,4	0,2		58,4	58,6	28,5	28,5	95,5	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	128,6
ПП1-2	2,2	6,2	8,4	0,2	65,5		65,7	28,5	28,5	102,6	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	135,7
ПП1-3	2,2	6,2	8,4	0,2	70,2		70,4	40,8	40,8	119,6	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	152,7
ПП1-4	2,2	6,2	8,4	0,2		102,3	102,5	28,5	28,5	139,4	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	172,5
ПП1-5	2,2	6,2	8,4	0,2		109,6	109,8	40,8	40,8	159,0	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	192,1
ПП1-6	2,2	6,2	8,4	0,2		146,1	146,3	28,5	28,5	183,2	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	216,3
ПП1-2-1	2,2	6,2	8,4	0,2	68,0		68,2	40,6	40,6	117,2	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	150,3
ПП1-4-1	2,2	6,2	8,4	0,2		105,8	106,0	40,6	40,6	155,0	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	188,1

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	- 1 -
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	- 1 -
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	- 1 -
ГЛАВН. ПРОЕКТИРОВЩИК	ЕКИМЕНКО	- 1 -
С. БРЮК	ФРОКИНА	- 1 -
Ж. БИКО	ПАРМЕНОВ	- 1 -

1.420.1-24с.2-87 РС			
ПРОЛЕТНЫЕ ПЛИТЫ, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		