

Типовой проект
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м³
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕВЕРНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЧАСТЬ 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА ЧАСТЬ 2 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

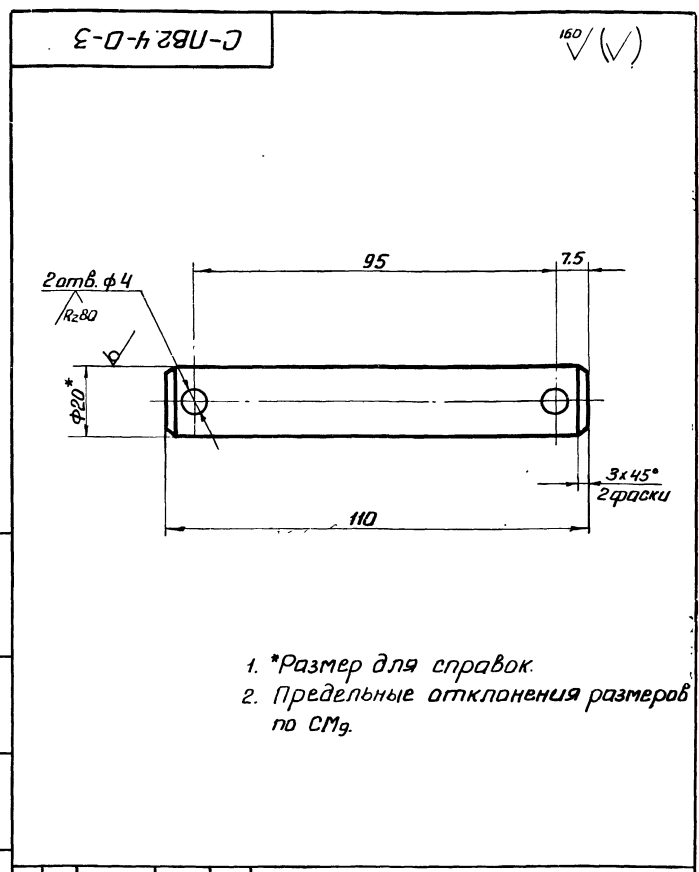
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4.0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4.0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4.0-3	Ось	4
С-ПВ2.4.1-0	Ось	5
С-ПВ2.4.1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4.2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4.4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4.3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок	7
С-ПВ2.4.3-0СБ	Двигжок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4.2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4.3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4.0-1	Чертушка	8
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок (лист 2)	8
С-ПВ2.4.0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4.3-2	Пластина	8
С-ПВ5К.3.0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К.3.2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К.3.2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К.3.2-1	Труба	11
С-ПВ5К.3.0-1	Ребро	11
С-ПВ5К.3.3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К.3.3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К.3.0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К.3.0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К.17-0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17-0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17-0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2.0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2.0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2.0-1	Палец	15
С-ПВ3.2-1-0	Втулка	16
С-ПВ3.2-1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3.2-1-1	Втулка	16
С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	16
С-ПВ3.2-2-0	Карпус	17
С-ПВ3.2-2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3.2-2-2	Щека	17
С-ПВ8.4.0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4.0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1-0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2-0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16-0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16-0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16-1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16-1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16-2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16-2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16-2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16-3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16-3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32-0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32-0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32-0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3-0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3-0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3-1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3-1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3-0-2	Винт	27
С-ПВ4.3-1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8-0-0	Рама	28
С-ПВ9.8-0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8-0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1-0-0	Строп 3 ^{го} бетвебой	29
С-ПВ10.1-0-0СБ	Строп 3 ^{го} бетвебой (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1-0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11-0-0	Клин	30
С-ПВ7.11-0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11-0-1	Целолок	30
С-ПВ8-5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	31
С-ПВ8.5-0-0СБ	Клиновой упор	31
С-ПВ8.5-0-1	Палец	32
С-ПВ8.5-0-3	Щека	32
С-ПВ8.5-0-5	Диарагема	32
С-ПВ8.5-0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19-0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7-0-4	Щека	34
С-ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6-0-3	Труба	35
С-ПВ5.18-0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18-0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв5.18-1-2	Швеллер	36
С-пв5.18-1-0	Стойка	37
С-пв5.18-1-0сб	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-пв5.18-1-4	Проушина	37
С-пв5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-пв5.18-2-0сб	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-пв5.18-2-2	Кронштейн	38
С-пв2.10-0-0	Шаблон	39
С-пв2.10-0-0сб	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-пв9.10-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-пв9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-пв9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-пв9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-пв9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-пв9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-пв9.10-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-пв9.10-5-4	Полка	42
С-пв9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-пв9.10-4-0сб	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-пв9.10-4-1	Дуга	43
С-пв9.10-5-0	Площадка	44
С-пв9.10-5-0сб	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-пв9.10-5-1	Крыж	44
С-пв9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-пв9.10-6-0сб	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-пв9.10-7-0	Боковина	45
С-пв9.10-7-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-пв9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-пв9.7-0-0сб	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-пв9.7-2-0сб	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-пв9.7-1-0сб	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-пв9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-пв9.31-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-пв9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-пв9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-пв9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-пв9.31-1-0сб	Лестница верхняя	52
С-пв9.31-2-0сб	Лестница нижняя	52
С-пв9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-пв9.31-3-0сб	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-пв9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-пв9.21-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-пв9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв9.21-1-0	Лестница	55
С-пв9.21-1-0сб	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-пв9.21-3-0сб	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-пв9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-пв9.21-4-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-пв9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-пв9.11-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-пв9.11-4-0сб	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-пв9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-пв9.11-1-0сб	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-пв9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-пв9.11-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6		С-ПВ2.4-0-3	Ось	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Щиплит 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9		С-ПВ2.4-4-0	Штанга	1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9		С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга	1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9		С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга	1	



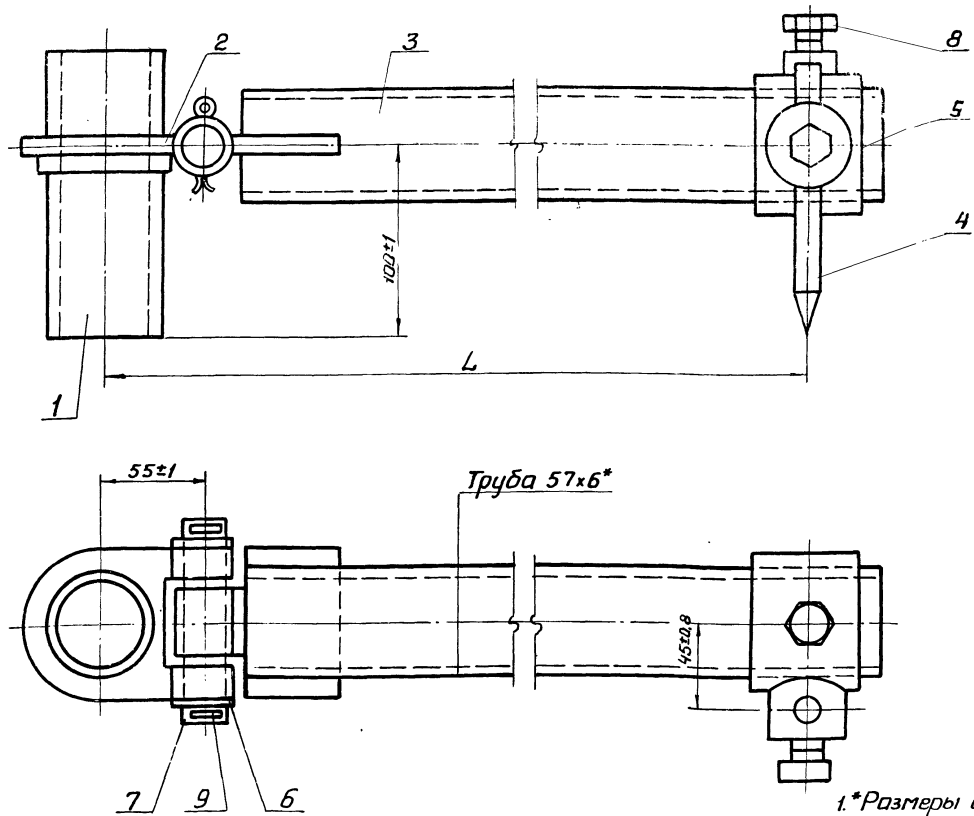
Лист	Индоким	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	Гендельман И.И.			И	1	1
2	Шитиков					
3	Шитиков					
4	Кузнецов					
5	Числова					

С-ПВ2.4-0-0
Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.
Гипроветспецмонтаж
г. Москва
Формат И1

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1

С-ПВ2.4-0-3
Ось
Лит. Лист Листов
И 1 1
20 ГОСТ 2590-71
Вст.3оп ГОСТ 535-79
г. Москва
Формат

С-ПВ2.4-0-0СБ

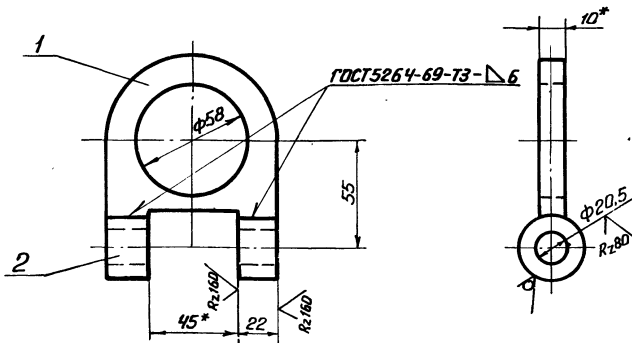


Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м ³
-01	3400	45,6	V=200м ³
-02	3800	48,7	V=300м ³
-03	4300	52,4	V=400м ³
-04	5300	59,9	V=700; 1000м ³

Лит.	Масса	Масштаб
И	-	1:2

С-ПВ2.4-0-0СБ
Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.
Гипроветспецмонтаж
г. Москва
Формат

С-ПВ2.4-2-ОСБ



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-2-ОСБ

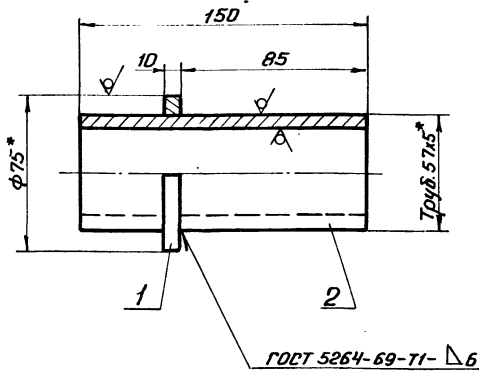
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1				И	0,35	1:2

Кронштейн.
Сборочный чертеж.

Лит. Листов 1
Гипронергтеспец-монтаж
г. Москва
Формат 11

С-ПВ2.4-1-ОСБ

Рез. (✓)



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-1-ОСБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1				И	1,25	1:2

Ось
Сборочный чертеж.

Лит. Листов 1
Гипронергтеспец-монтаж
г. Москва
Формат 11

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			С-ПВ2.4-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	С-ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
		2	С-ПВ2.4-2-2	Втулка	2	0,05кг
				Круг В30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=22 \pm 0.5$ Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Имя и фамилия, Подп. и дата, Взам. им. №, Инв. №, Форм. и дата

С-ПВ2.4-2-0

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1				И		1

Кронштейн.
Сборочный чертеж.

Лит. Лист Листов
Гипронергтеспец-монтаж
г. Москва
Формат 11

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			С-ПВ2.4-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	С-ПВ2.4-1-1	Кольцо Д75В7; d58А7 Лист 10 ГОСТ 19903-74 Взам. им. № ГОСТ 14637-69	1	0,13 кг
		2	С-ПВ2.4-1-2	Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74 $L=150 \pm 1$	1	1,12 кг
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
						5
						7 798/8

Имя и фамилия, Подп. и дата, Взам. им. №, Инв. №, Форм. и дата

Т. П. 704-1-150с

С-ПВ2.4-1-0

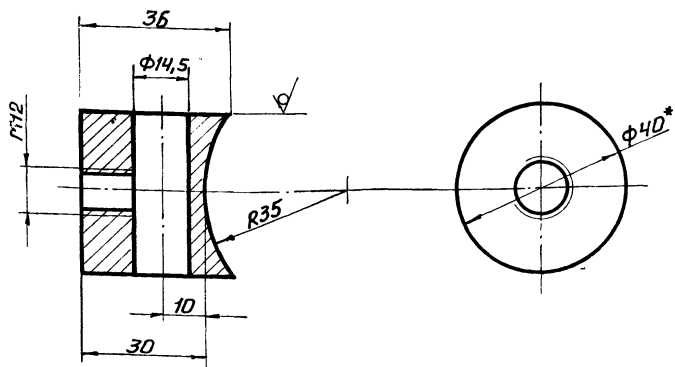
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1				И		1

Ось.
Сборочный чертеж.

Лит. Лист Листов
Гипронергтеспец-монтаж
г. Москва
Формат 11

Копирован в 1985

Формат 11



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Аз,
валов - по Б7,
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круг 840 ГОСТ 2590-71
Ст.3сп ГОСТ 535-79

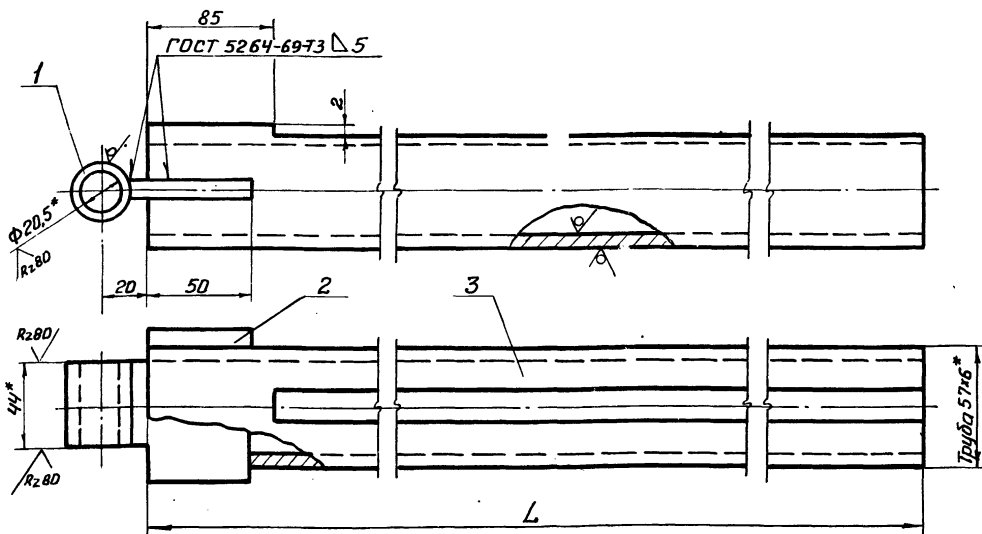
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круг 830 ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=44±0,8	1	0,1кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина	1	
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ		
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=2355±4 С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3355±5 С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3755±5	1	28,05кг

С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 2		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		



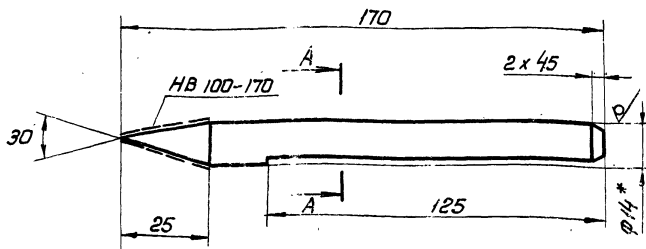
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	V=100м ³
-01	3355	24,5	V=200м ³
-02	3755	28,4	V=300м ³
-03	4255	32,1	V=400м ³
-04	5255	39,7	V=700и1000м ³

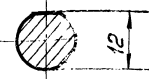
Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

С-ПВ2.4-4-0СБ

Штанга.
Сборочный чертёж.

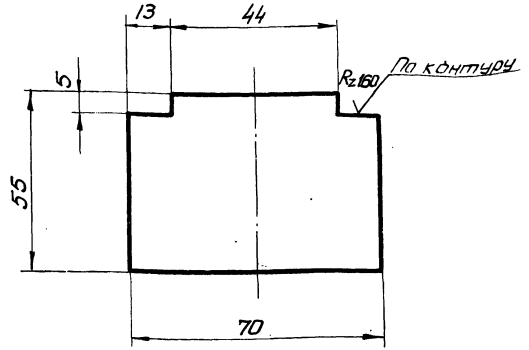


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Чертежка		
об.	Штукатур	✓		Круж. В.Ч. ГОСТ 2590-71		
п.	Штукатур	✓		Вст.Зсп. ГОСТ 535-79		
п.п.	Кванцев	✓		Лист Листов 1		
п.п.п.	Числова	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
				Формат И		

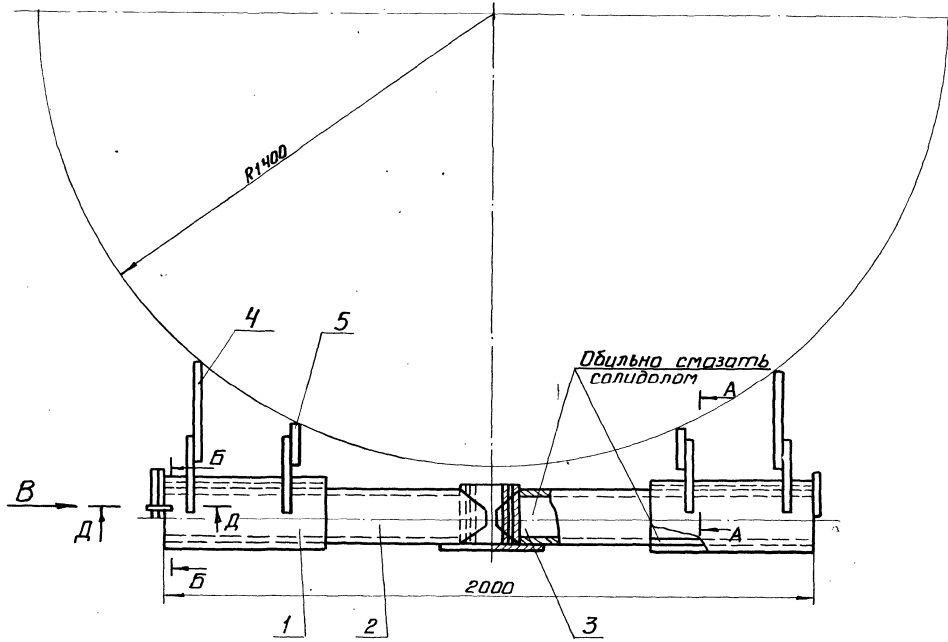


- 1. Предельные отклонения размеров по СМг.

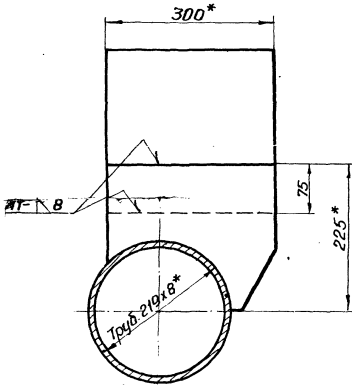
C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Пластина		
об.	Штукатур	✓		Лист Листов 1		
п.	Штукатур	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
п.п.	Кванцев	✓		Формат И		
п.п.п.	Числова	✓				

№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-03	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 АНО ГОСТ 8731-74 L=4255±6 C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ Детали	1	31,75 кг
54	3		C-ПВ2.4-4-3-04	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 АНО ГОСТ 8731-74 L=5255±7	1	39,35 кг
				C-ПВ2.4-3-0	Лист	2
				Формат И		

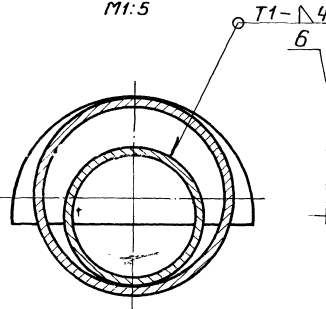
№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-0-0-03 СМ.СБ Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-03	Штанга C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ Сборочные единицы	1	
12	3		C-ПВ2.4-4-0-04	Штанга	1	
				C-ПВ2.4-0-0	Лист	2
				Формат И		



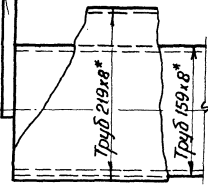
A-A
M1:5



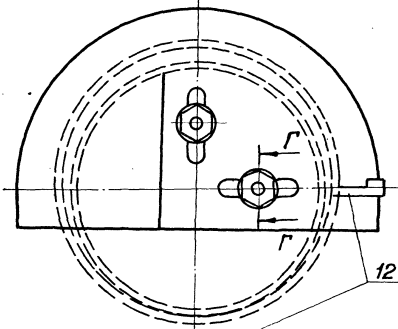
Б-Б
M1:5



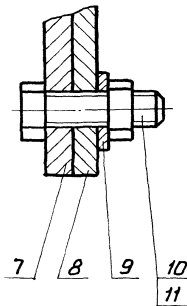
Вид E
M1:5



Вид B
M1:2.5



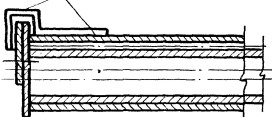
Г-Г
M1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенкой краном“).
3. Деталь поз.б.7.13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Прикватить

Д-Д
M1:10



7798/8

				Т.п. 704-1-150С		
				С-ПВ5К-3-0-ОСБ.		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					И	118,14
						1:10
Шарнир для подве- ма рулона мас- сой до 30т. Сварочный чертёж.					Лист	Листов 1
Изм. Шитиков					Гипроинертспец- монтаж	
Нач. отд. Кузнецов					г. Москва	
И.контр. Числова						

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
4	1 С-ПВ5К.3-1-1	Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 L=500±2	1	21,0кг
4	2 С-ПВ5К.3-1-2	Ребра	2	
		Материалы		
		Электроды Сварочные тиглы Э 42 А ГОСТ 9467-75		

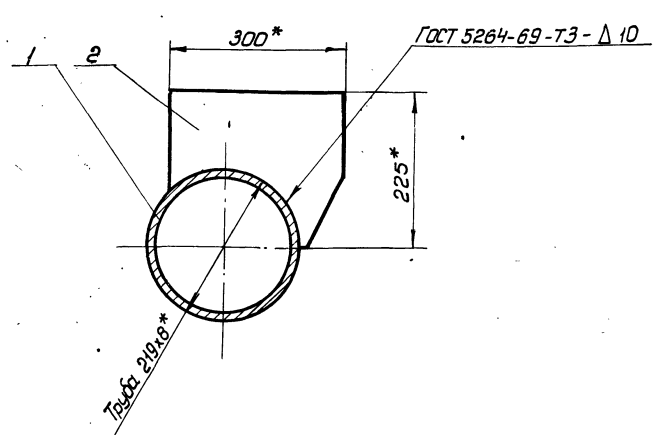
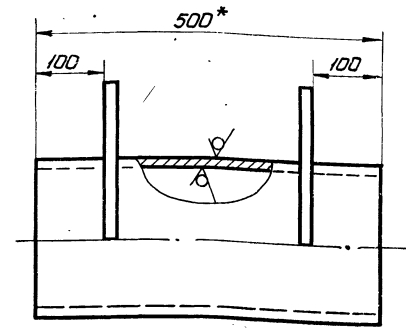
С-ПВ5К.3-1-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	И	И	И
Проб.	И	И	И
Нач. отд.	И	И	И
И. контр.	И	И	И
Лит.		Лист	Листов
И		1	1
Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 С-ПВ5К.3-1-0	Опора	2	
11	2 С-ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	1	
11	3 С-ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	1	
		Детали		
64	4 С-ПВ5.К.3-0-1	Пластина 512x250 ГОСТ 82-70 Полоса 89Г20 ГОСТ 14637-69 L=320±2	2	1,4кг
64	5 С-ПВ5К.3-0-2	Пластина 512x250 ГОСТ 82-70 Полоса 89Г20 ГОСТ 14637-69 L=150±1,2	2	0,7кг
11	6 С-ПВ5К.3-0-3	Ограничитель	2	
-	7 С-ПВ5К.3-0-3-01	Ограничитель	1	
11	8 С-ПВ5К.3-0-5	Углобой сектор	1	
64	12 С-ПВ5К.3-0-6	Стрелка Полоса 89Г20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=400±2	1	0,2кг
		Стандартные изделия		
9		Шайба 24-002 ГОСТ 11371-68*	2	
10		Болт М24x65.58.013 ГОСТ 7798-70	2	
11		Гайка М24.013 ГОСТ 5915-70*	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разр. И. Проб. И. Нач. отд. И. контр. И. Числова

С-ПВ5К.3-0-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	И	И	И
Проб.	И	И	И
Нач. отд.	И	И	И
И. контр.	И	И	И
Лит.		Лист	Листов
И		1	1
Щарнир для подъема рулона массой до 30 т. Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

С-ПВ5К.3-1-0СБ



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМг.

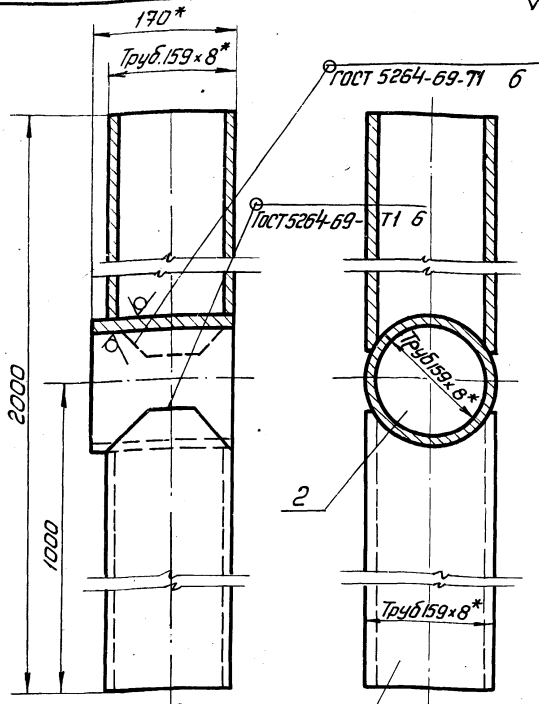
R_z 320 (✓)

10
7798/8

Т.п. 704-1-150С			
С-ПВ5.К.3-1-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	И	И	И
Проб.	И	И	И
Нач. отд.	И	И	И
И. контр.	И	И	И
Лит.		Лист	Листов
И		30.0	1:5
Опора Сборочный чертеж Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

С-ПВ5К.3-2-0СБ

R₂320 (✓)



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-0СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Документация							
И		С-ПВ5К.3-2-0СБ	Сборочный чертеж				
Детали							
И	1	С-ПВ5К.3-2-1	Труба				2
И	2	С-ПВ5К.3-2-2	Патрубок L=170±1				
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78				
			А20 ГОСТ 8731-74		1	5кг	
Материалы							
Электроды							
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75							

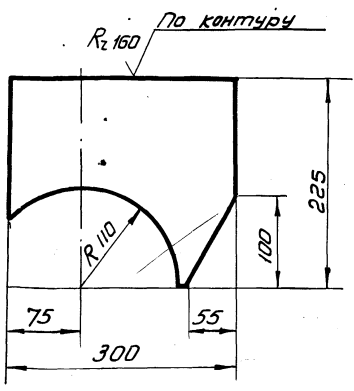
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И		1
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-0-1

R₂160 (✓)



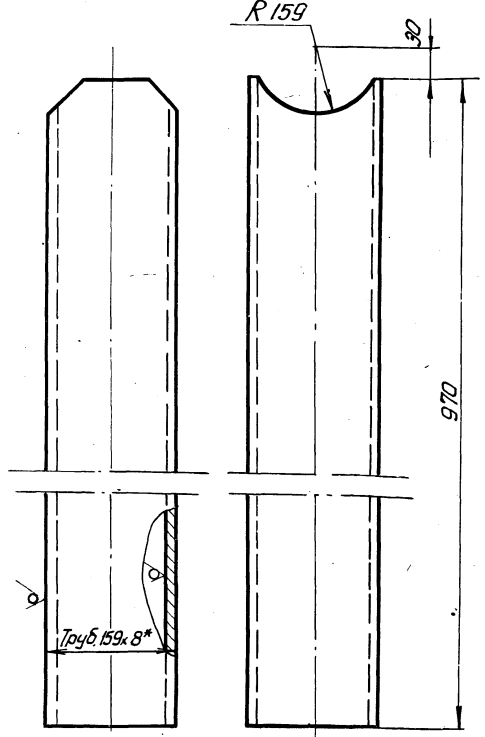
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-2-1

R₂160 (✓)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8 остальные по СМг

С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

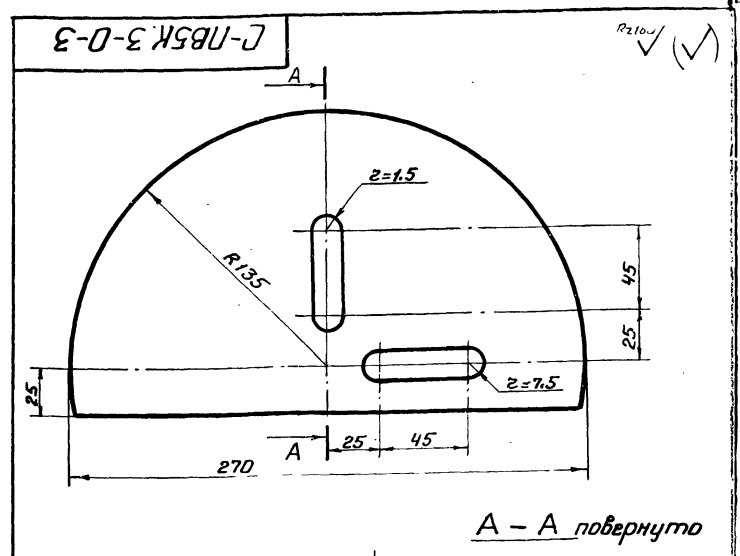
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Докл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ5К.3-3-ОСБ	сборочный чертёж		
			Детали		
1		С-ПВ5К.3-3-1	Пластина $L=300 \pm 1,7$		
			Полоса $B 12 \times 300$ ГОСТ 82-70	1	8,5 кг
			Вст.зеп. ГОСТ 14637-69		
2		С-ПВ5К.3-3-2	Труба 133×8 ГОСТ 8732-78	1	4,9 кг
			А20 ГОСТ 8731-74		
			$L=170 \pm 1$		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	И			И	1	1
Проб.	Шитиков	И					
Гип	Шитиков	И					
Нач. отд.	Кузнецов	И					
Н. контр.	Числова	И					

С-ПВ5К.3-3-0
Ось вертикальная.

Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва
Формат И



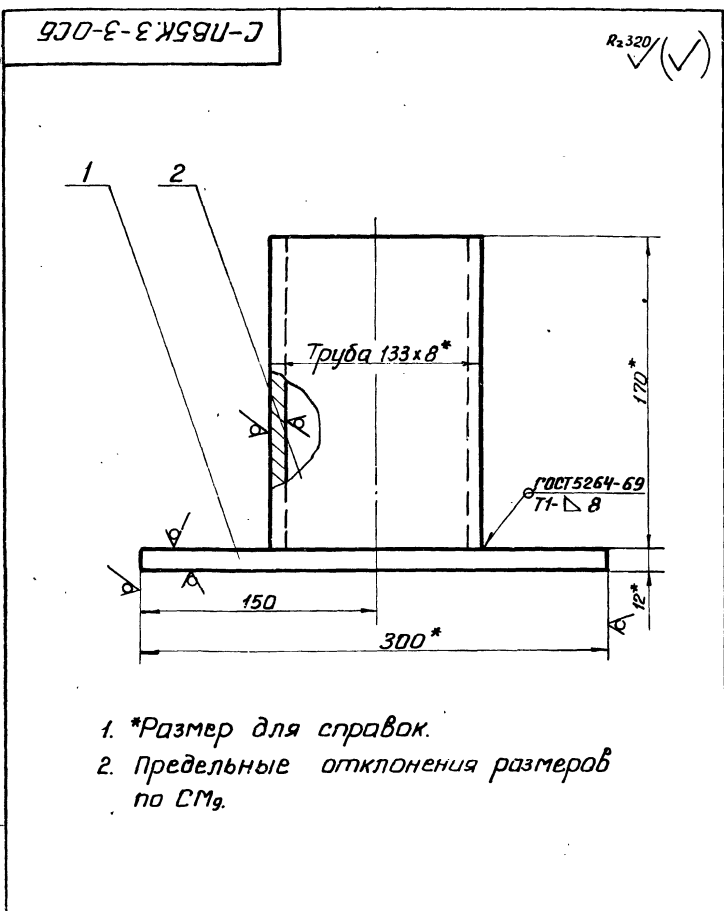
Обозначение	Масса	Примеч.
С-ПВ5К.3-0-3	2,9	без от-верстия
С-ПВ5К.3-0-01	2,7	с от-верстиями

1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
2.*Размер для справок.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	И			И	1	1
Проб.	Шитиков	И					
Гип	Шитиков	И					
Нач. отд.	Кузнецов	И					
Н. контр.	Числова	И					

С-ПВ5К.3-0-3
Ограничитель

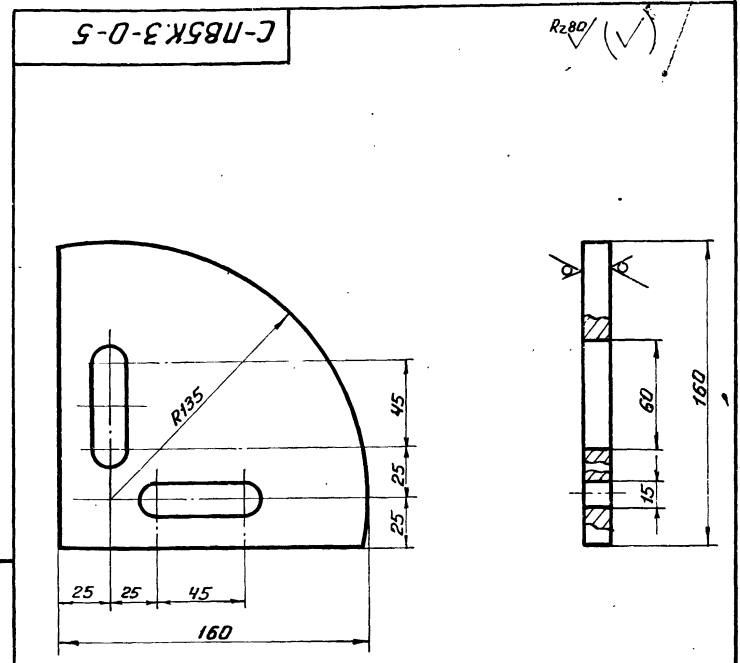
Лит. И
Масса Ст. табл. 1:2
Лист Листов 1
Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва
Формат И



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	И			И	13,4	1:2,5
Проб.	Шитиков	И					
Гип	Шитиков	И					
Нач. отд.	Кузнецов	И					
Н. контр.	Числова	И					

С-ПВ5К.3-3-0СБ
Ось вертикальная.
Сборочный чертёж.

Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва
Формат И



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	И			И	1,7	1:2
Проб.	Шитиков	И					
Гип	Шитиков	И					
Нач. отд.	Кузнецов	И					
Н. контр.	Числова	И					

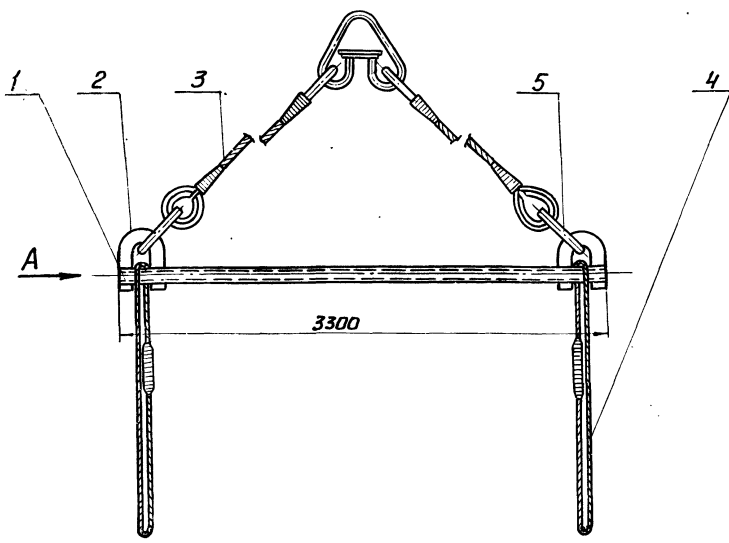
С-ПВ5К.3-0-5
Угловой сектор.

Лит. И
Масса Ст. табл. 1:2
Лист Листов 1
Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва
Формат И

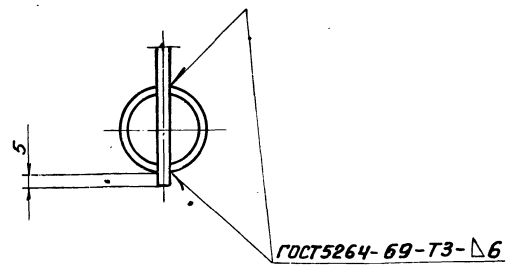
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб. Гендельман	И.И.		Лист	Листов
		Пробв. Шитиков	И.И.		1	2
		ГИП Шитиков	И.И.		Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	
		Нач. отд. Кузнецов	И.И.		Формат 11	
		И. контр. Числова	И.И.			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	Листов
					2	2
Формат 11						

930-0-11-59U-3



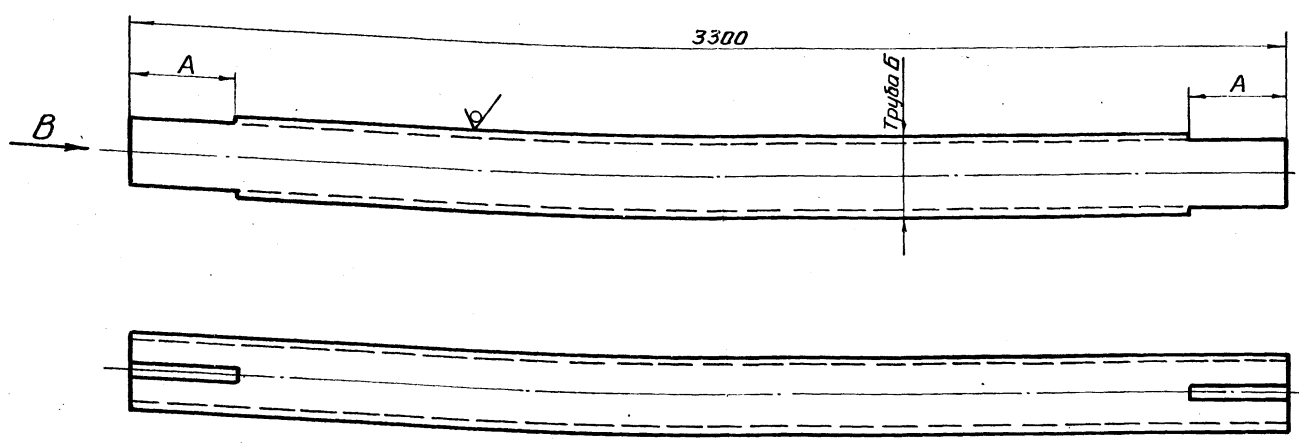
Вид А
М1:5



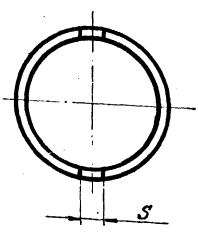
1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м ³	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м ³	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м ³	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м ³	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

				Т.п. 704-1-150			С-ПВ5.17-0-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса для подъема рулона.					
		Разраб. Гендельман	И.И.		Лист	Масса	Масштаб			
		Пробв. Шитиков	И.И.		И	см. табл.	1:25			
		ГИП Шитиков	И.И.		Лист Листов 1					
		Нач. отд. Кузнецов	И.И.		Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва					
		И. контр. Числова	И.И.		Формат 12					



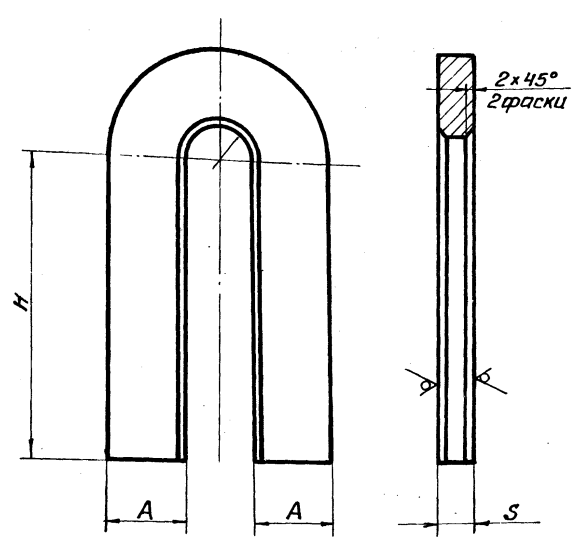
Вид В



Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		С	А	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И		
Разраб. Гендельман И.А. Пров. Шитиков И.А. Гл. ин.пр. Шитиков И.А. Нач. отд. Кузнецов С.А. И.контр. Числова И.И.					Труба		Лист 1
					Труба		
					Труба Б ГОСТ 8732-73 09Г2СГОСТ8731-74		
					Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
					Формат 12		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	С	R	А	Н	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

					Т. П. 704-1-150 С		
					C-ПБ5.17-2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И		
Разраб. Гендельман И.А. Пров. Шитиков И.А. Гл. ин.пр. Шитиков И.А. Нач. отд. Кузнецов С.А. И.контр. Числова И.И.					Скоба.		Лист 1
					Лист		
					5 ГОСТ 19903-74 09Г2СГОСТ14637-69		
					Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
					Формат 12		

Шрифт	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	1	1	С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1	
И	2	2	С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2	
				Материалы		
				Электроды сборочные		
				тип 3-42 ГОСТ 9467-75		
С-ПВ3.2-1-0						
Втулка.						
Эк. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	
1/1	1	1		1	1	
				Исп. И.И.И.	2. Москва	
Формат И						

930-1-2-ЭВУ-3

1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-1-0Сб			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	1,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
			Исп. И.И.И. 2. Москва		
Формат И					

С-ПВ3.2-1-2

1* Размеры для справок.

С-ПВ3.2-1-2			Лист	Масса	Масштаб
Кольцо			И	0,15	1:1
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74			Исп. И.И.И. 2. Москва		
Формат И					

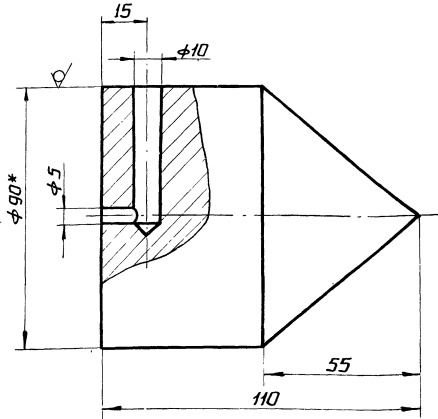
С-ПВ3.2-1-1

1* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1			Лист	Масса	Масштаб
Втулка			И	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74			Исп. И.И.И. 2. Москва		
Формат И					

0-0-1-218U-C

R_z80 (✓)



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМг.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лист Масса Масштаб

И 4,0 1:1

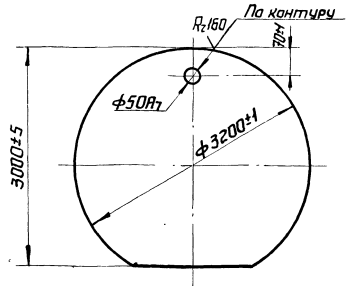
Лист Листов 1

Круг: В.90 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 1535-79
Классификация: Кирпича
Нормативная таблица

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)



С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лист Масса Масштаб

И 506 1:20

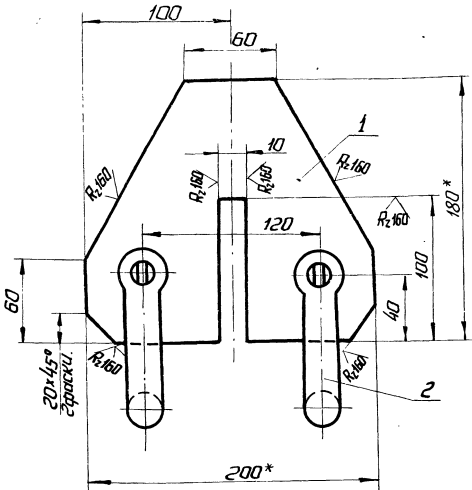
Лист Листов 1

Лист: В.81 ГОСТ 19903-74
0912 ГОСТ 14637-69
Классификация: Кирпича
Нормативная таблица

Формат И

0-0-7-88U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМг.
- 2* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0СБ

Кронштейн для расчалок.

Сборочный чертеж.

Лист Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Классификация: Кирпича
Нормативная таблица

Формат И

Лист	Знак	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				Документация		
11			С-ПВ8.4-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Листов		
64	1		С-ПВ8.4-0-1	Лист 610 ГОСТ 19903-74 0912 ГОСТ 14637-69 200 x 180 СМг.	1	3,04 кг
				Стандартные изделия.		
			2	Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72	2	1,1 кг 0912
						18
						7798/8

Т.п. 704-150С
С-ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок.

Лист Лист Листов

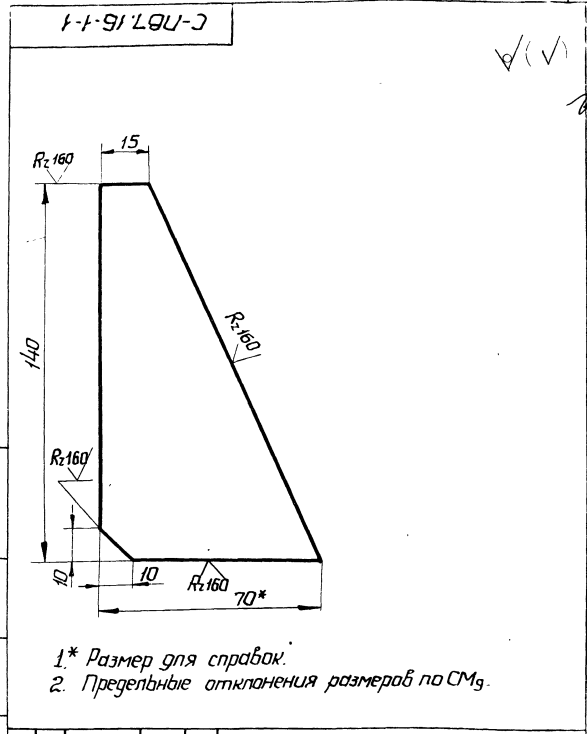
И И И

Лист Листов 1

Классификация: Кирпича
Нормативная таблица

Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса 520×380 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0-01	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса 520×450 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	

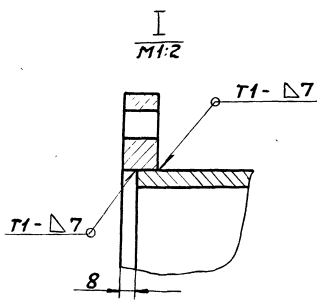
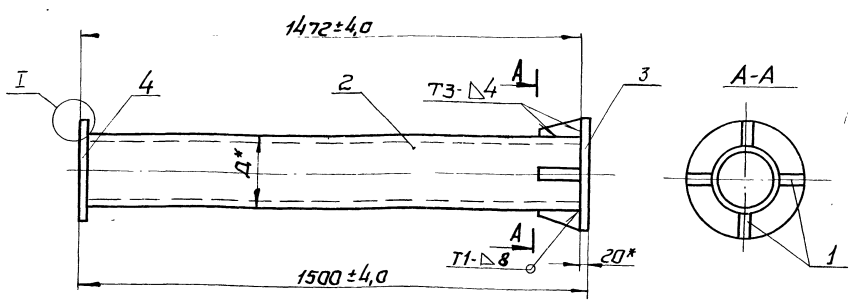


1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ7.16-1-0			
Лист 2	№ докум. 206	Лист 1	Лист 1
5	Штик	7	Кузнеч
10	Числа		

С-ПВ7.16-1-1			
Лист 1	№ докум. 206	Лист 1	Лист 1
5	Штик	7	Кузнеч
10	Числа		

910-1-91.79U-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	219x8	68,7	300.400.700 м ³
С-ПВ7.16-1-0-01	273x8	86,8	1000 м ³

1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Предельные отклонения размеров СМ9.

С-ПВ7.16-1-0СБ			
Лист 1	№ докум. 206	Лист 1	Лист 1
5	Штик	7	Кузнеч
10	Числа		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-2-0 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6295 \pm 7,0$	1	264,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Исполнение: 1 - Машба			
формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 10020 \pm 9,0$	1	525,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Исполнение: 2 - Машба			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Исполнение: 2 - Машба			
формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
И2	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6343 \pm 8,0$	1	266,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	
				С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ		
				Детали		
И2	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 7892 \pm 8$	1	330,0 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Исполнение: 2 - Машба			
формат 11			

1-0-9179U-J

Rz 40 (✓)

3x45°
2 фаски.

45

150

75±0,8

116±0,8

1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

21
7938/8

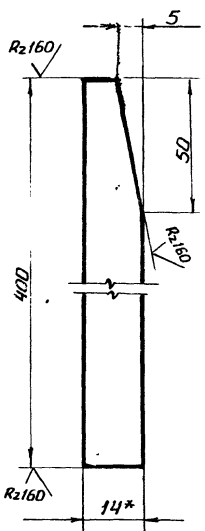
Т.п. 784-1-1506			
С-ПВ7.16-0-1			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
Исполнение: 1 - Машба			
формат 11			

Шпилька.	Масса	Материал	
0,2 кг	1-1		
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
Исполнение: 2 - Машба			
формат 11			

C-ПВ7.16-2-1

✓ (✓)

62
oh



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

C-ПВ7.16-2-1

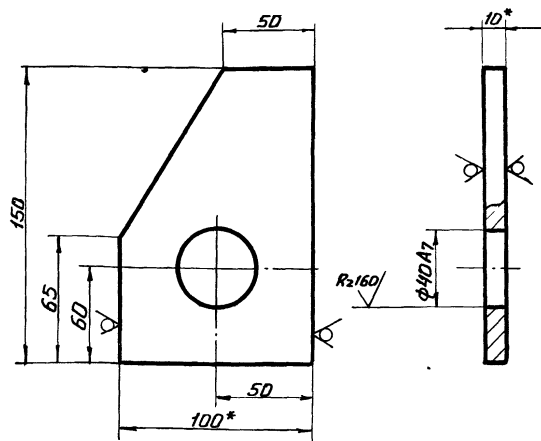
Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	11,15	1:5
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71
В Ст. 3 от 5 ГОСТ 535-79

C-ПВ7.16-2-2

R2320 (✓)



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров СМ₉.

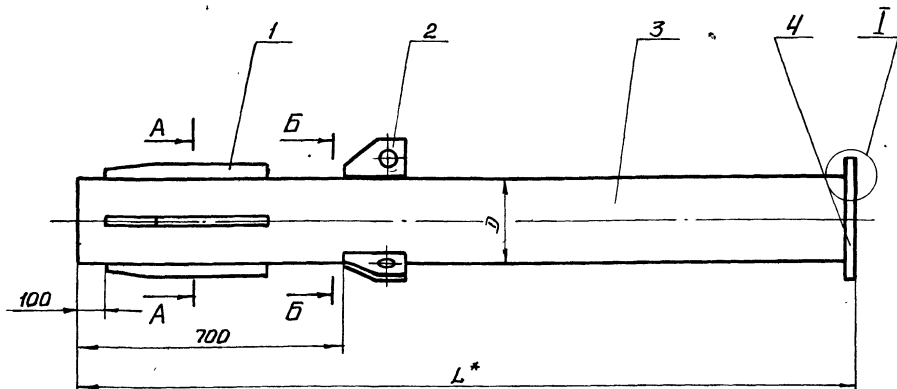
C-ПВ7.16-2-2

Косынка.

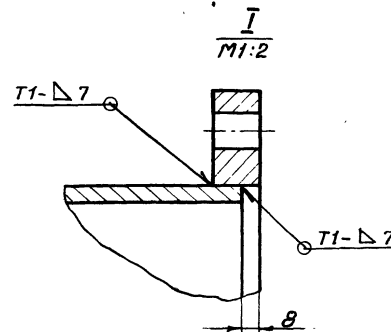
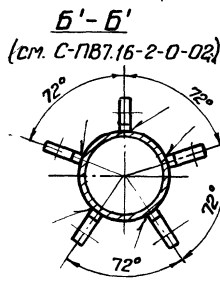
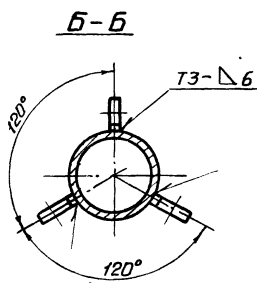
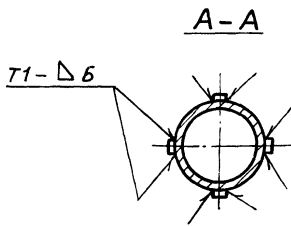
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	1,0	1:2
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

Полоса 510x100 ГОСТ 103-76
09 ГЭС ГОСТ 535-79

930-2-9178U-2



Обозначение	Размеры (м)		Масса сварочной единицы кг	Для резервуаров емкостью
	Д	Δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м ³
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м ³
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м ³
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м ³



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

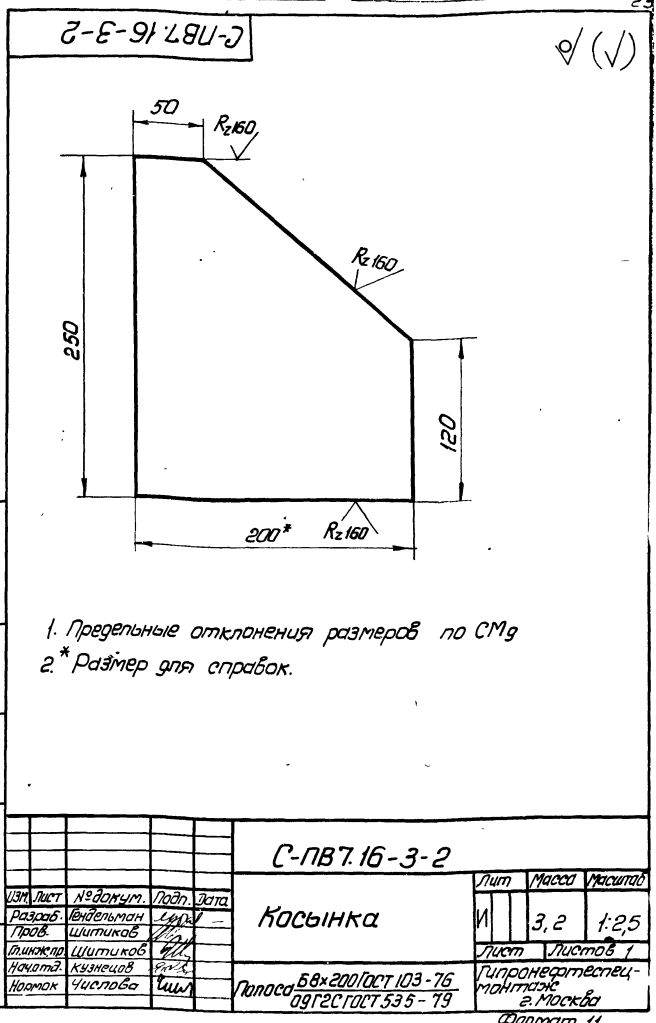
22
7798/8

Т.п. 704-1-150 С
C-ПВ7.16-2-0СБ

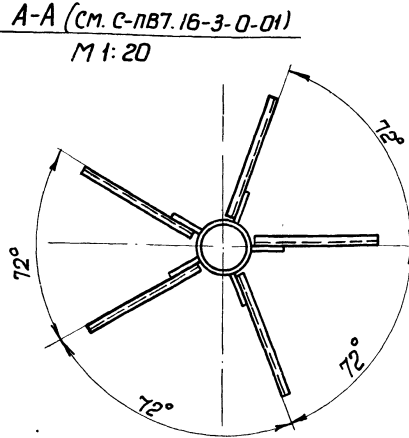
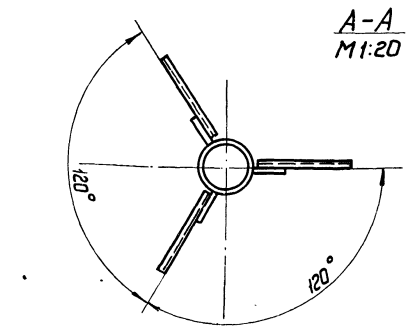
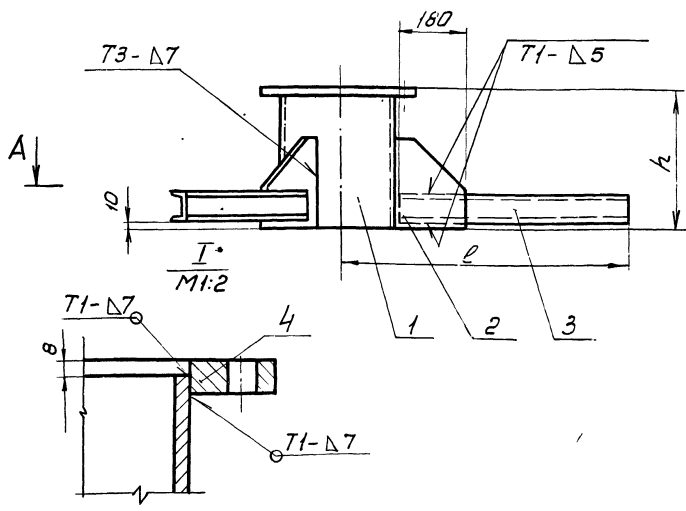
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	см. табл.	1:10
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 12		

Стойка верхняя.
Сборочный чертеж.

Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный	
12	С-ПВ.16-3-0СБ	Документация	Сборочный чертеж				
		Материалы	Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75				
Переменные данные для исполнения							
		С-ПВ.16-3-0СМСБ	Детали				
Б4	1	С-ПВ.16-3-1	Патрубок $\varnothing=292 \pm 1,7$ Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 АОРГС ГОСТ 8731-74	1			
Н1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка	3			
Б4	3	С-ПВ.16-3-3	Швеллер 8Г ГОСТ 535-79 $\varnothing=570 \pm 2,2$	3	4 кг		
		Стандартные изделия	Фланец Р4 25, Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1			
Б4	4	С-ПВ.16-3-0-01	Детали				
Б4	1	С-ПВ.16-3-1-01	Патрубок $\varnothing=312 \pm 1,7$ Труба 325x9 ГОСТ 8732-78 АОРГС ГОСТ 8731-74	1			
Н1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка	5			
Б4	3	С-ПВ.16-3-3-01	Швеллер 8Г ГОСТ 535-79 $\varnothing=630 \pm 2,5$	5	4,8 кг		
		Стандартные изделия	Фланец Р4 25, Ду 300 ГОСТ 12827-67*	1			
С-ПВ.16-3-0							
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Кузнецов	Числова	1	3,2	1:2,5
Провер.	Шитиков	Кузнецов	Числова		Лист	Листов	1
Инженер	Шитиков	Кузнецов	Числова		Гипертермостеп-монтаж		г. Москва
Монтаж	Числова				Формат И1		



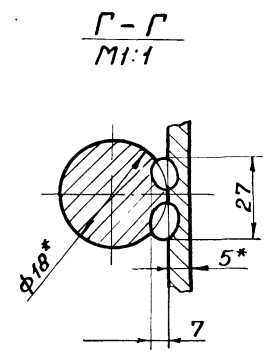
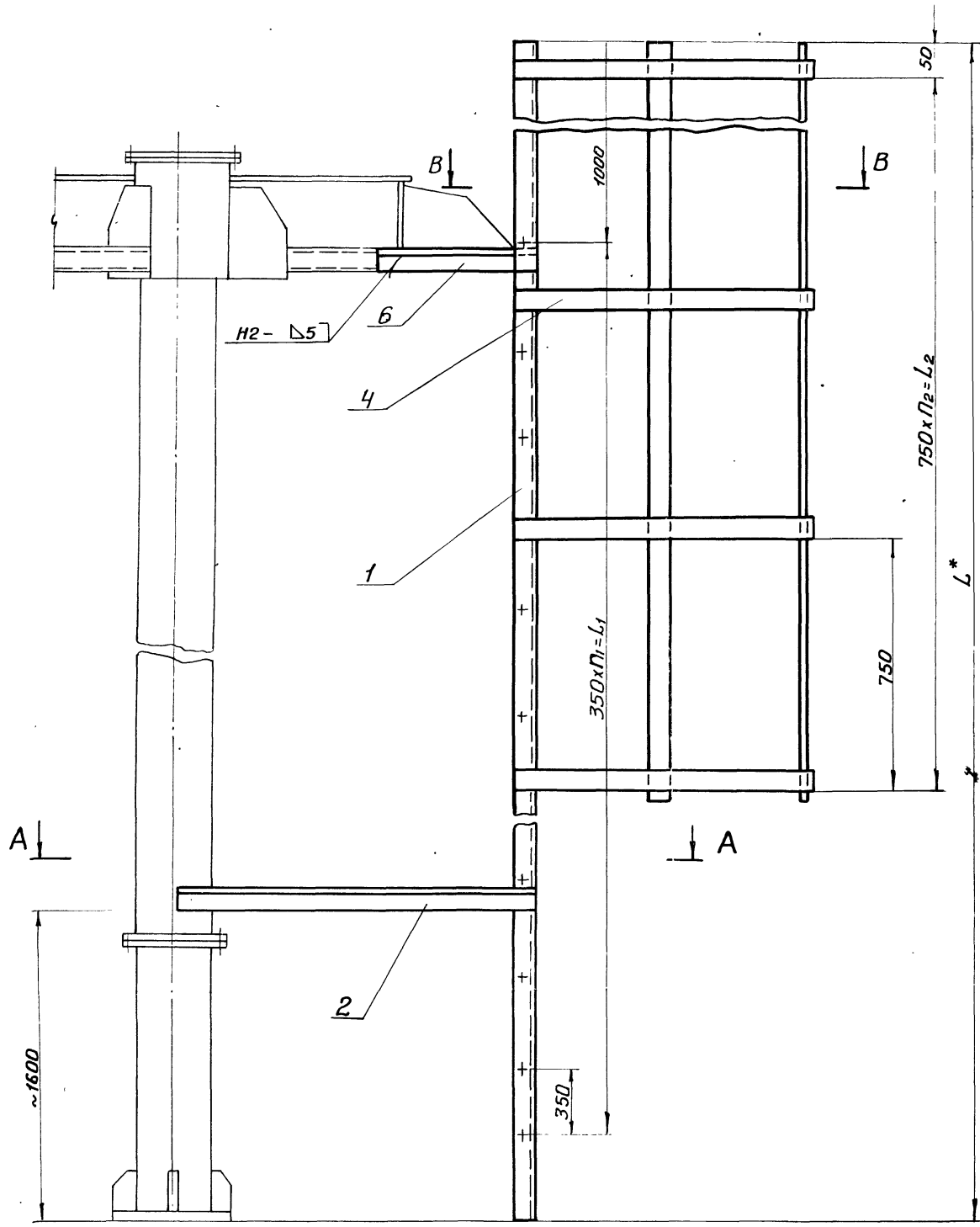
С-ПВ.16-3-0СБ



Обозначение	\varnothing мм	h мм	Масса сборочный единицы кг	Литр резервуаров емкостью
С-ПВ.16-3-0	125	300	37,0	300, 400, 700 м ³
С-ПВ.16-3-0-01	860	320	52,4	1000 м ³

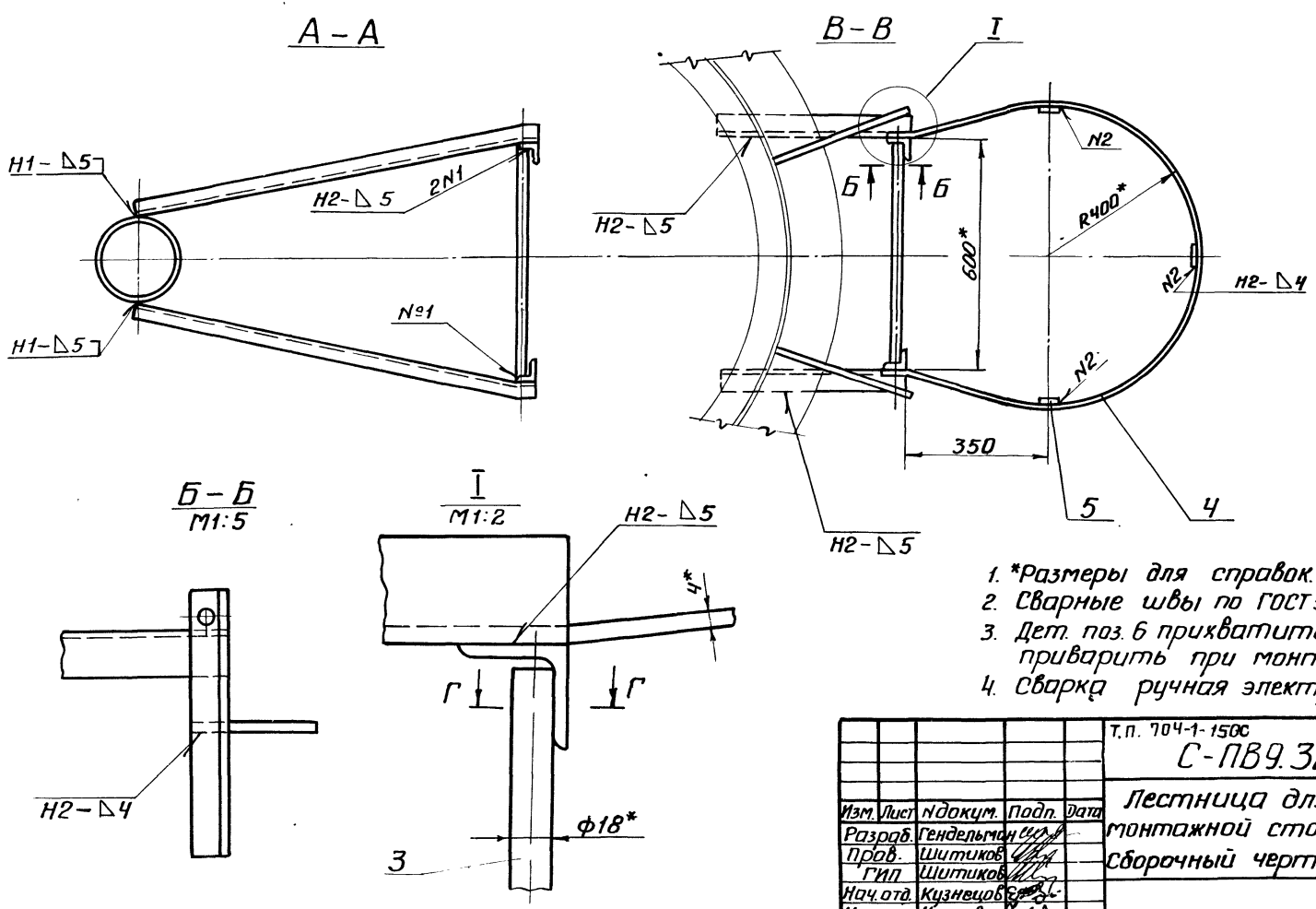
1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-√ $Rz320$

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Кузнецов	Числова	1	см.	1:10
Провер.	Шитиков	Кузнецов	Числова		Лист	Листов	1
Инженер	Шитиков	Кузнецов	Числова		Гипертермостеп-монтаж		г. Москва
Монтаж	Числова				Формат И2		



Обозначен.	Размеры, Вмм		
	L*	L ₁	L ₂
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П ₂	П ₁	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м ³
10	26	179	700 м ³
13	32	210	1000 м ³



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Исходим.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		и	Ст. табл.	1:10
Пров.	Шитиков	Шитиков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипропроектст. и монтаж		
И. контр.	Числова				г. Москва		
				Формат 22			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.18-0-0		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				L = 8700 ± 9		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				L = 1000 ± 2,7		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				L = 580 ± 2,2		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				L = 6150 ± 7		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				L = 450 ± 2		
				ПВ9.18-0-0-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	Листов
Пров.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10300 ± 9	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 2,7	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 7660 ± 8	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 2	2	1,9кг
				ПВ9.18-0-0-02		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 12500 ± 9	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1120 ± 2,7	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	Листов
Пров.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг
			L = 9940 ± 9		
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг
			L = 500 ± 2		
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					
С-ПВ9.32-0-0					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Гендельман				3
Пров.	Шитиков				
Гип	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
И контр.	Числова				

С-ПВ9.32-0-4

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25
7798/8

Т. П. 704-1-150С

С-ПВ9.32-0-4

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман				И	2,7 1:10
Пров.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И контр.	Числова				Формат 11	

Полоса 64x40 ГОСТ 103-76
ВСт3сп5 ГОСТ 535-79

Дуга

Копировал Векс

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0

Струбцина

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09ГДС. ГОСТ 4637-69 260 x 190 мм	1	3,7 кг
11	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-1-0

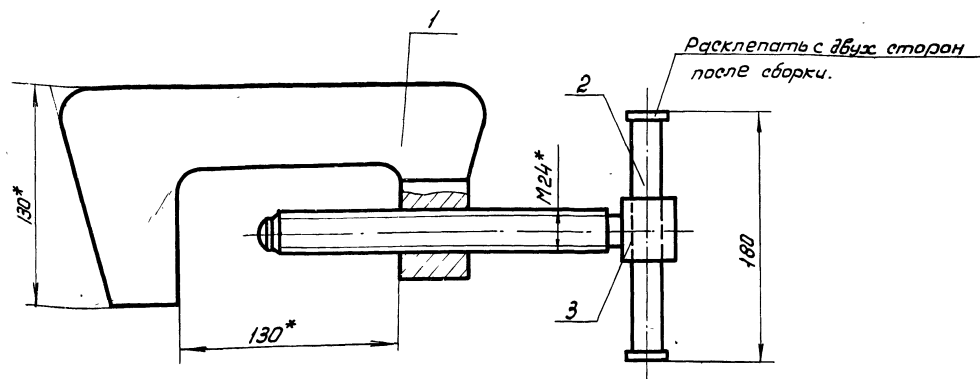
Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

С-ПВ4.3-0-0СБ



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0СБ

Струбцина

Сборочный чертеж

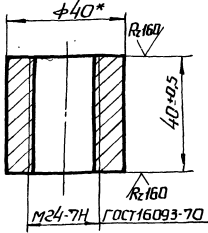
Лит. Масса Листов
И 5,2 1:2

Лист Листов 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

2-1-Э78У-3

В(✓)



1* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

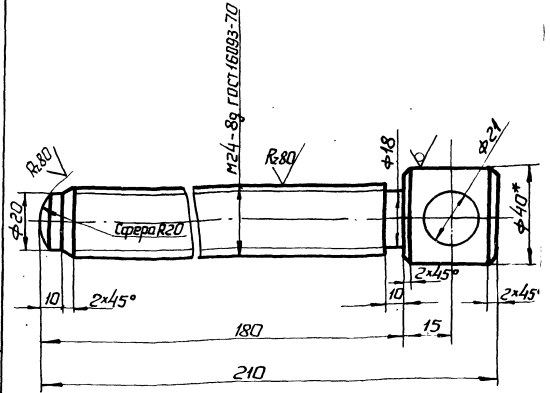
Крчз В40 ГОСТ 2590-71
Д9Г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Ипронестеступантин г. Москва		

Формат II

2-0-Э78У-3

R160 ✓



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по В₂, для отверстий по А₇, остальных СМ₉.

с-пв4.3-0-2

Винт.

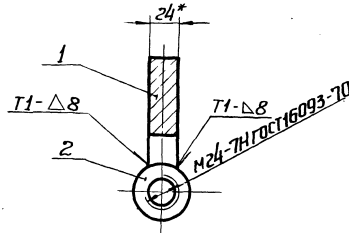
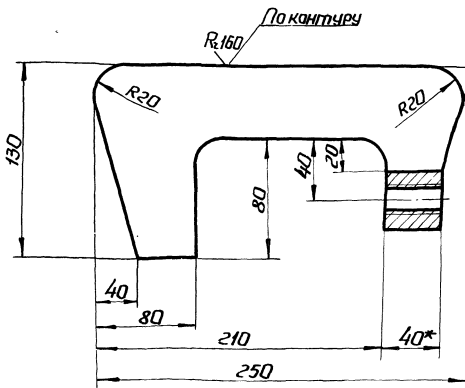
Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Крчз В40 ГОСТ 2590-71
Д9Г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов	?
Ипронестеступантин г. Москва		

Формат II

2-0-1-Э78У-3



- 1* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₉.

27
7798/8

с-пв4.3-1-0СБ

Корпус.

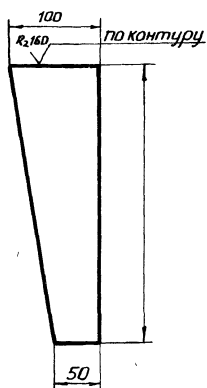
Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов	?
Ипронестеступантин г. Москва		

33

Г-0-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1
Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76 09Г2С ГОСТ 535-79		
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80х200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300х350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
Материал						
Сварочные электро- ды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

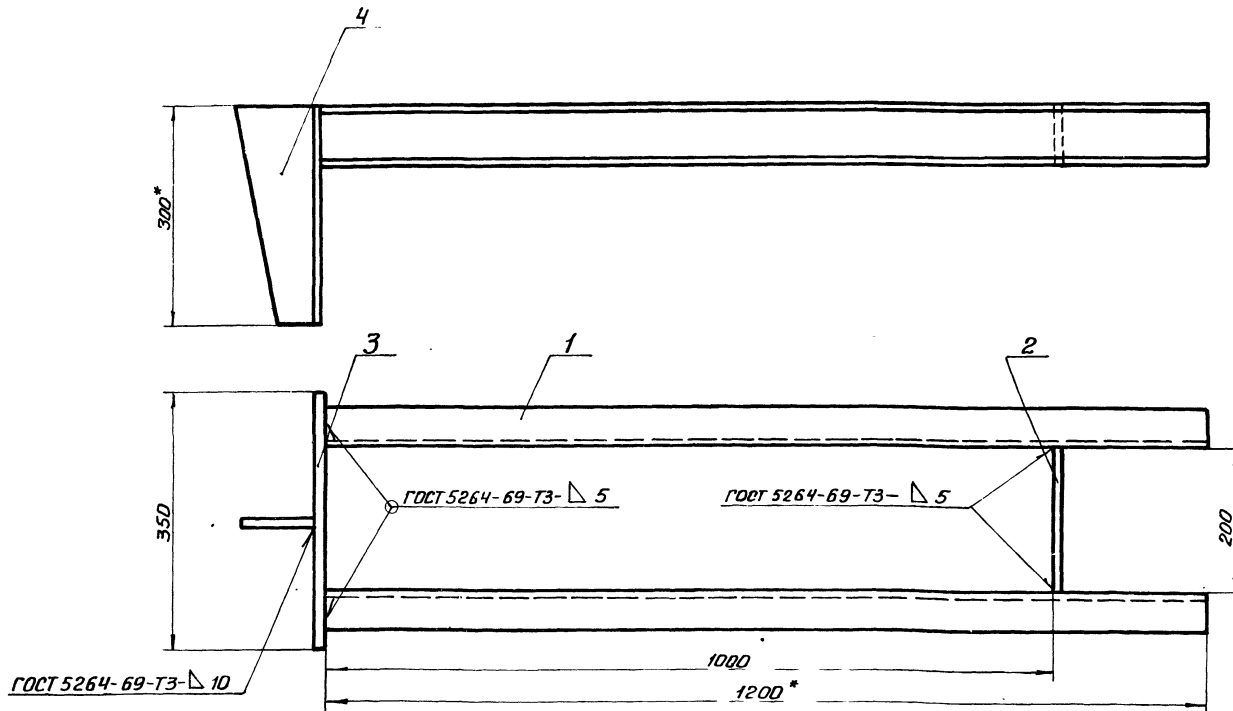
С-ПВ9.8-0-0

Рама.

Лит.	Масса	Масштаб
И	28	1:5
Лист		Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Г-0-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. *Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей
Б4 R320

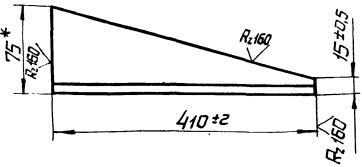
Т.п. 704-1-150С						
С-ПВ9.8-0-0СБ						
Лит.	Масса	Масштаб				
И	28	1:5				
Лист		Листов 1				
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва						

28
1798/8

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
			Документация		
12		С-ПВ7-11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	С-ПВ7-11-0-1	Уголок	2	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-0-117780-3

9(11)



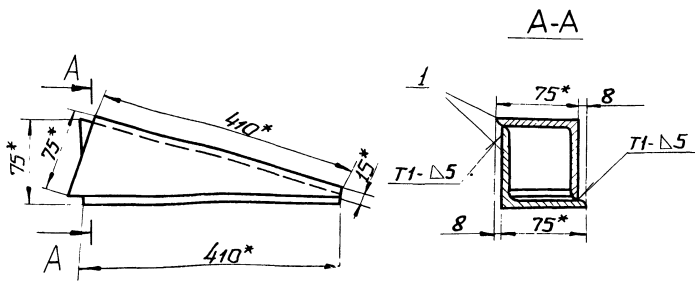
1* Размер для справок

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0	Клин.		

Изм. № докум. Дата

Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	С-ПВ7-11-0-1		Уголок	3,5	1:1
Уголок 675x75x8 ГОСТ 5309-72			Лист	Листов 1	
Вот. зап. 51.001535-79			Испродел. спец. монтаж з. Москва.		
Формат А1					

С-ПВ7-11-0-0СБ

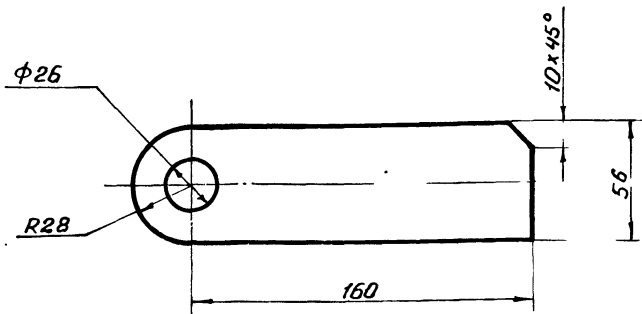


- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

30

1798/8

Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	С-ПВ7-11-0-0СБ		Клин.	4,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
Испродел. спец. монтаж з. Москва.			Формат А1		



1. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

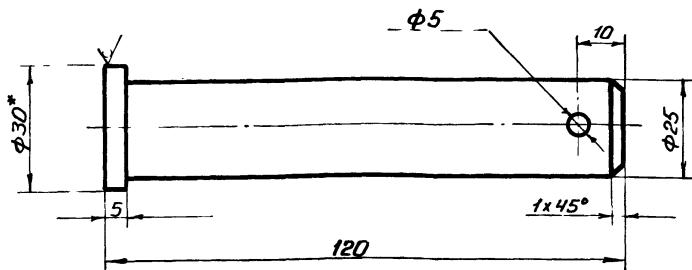
ПВ8.5-0-3

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

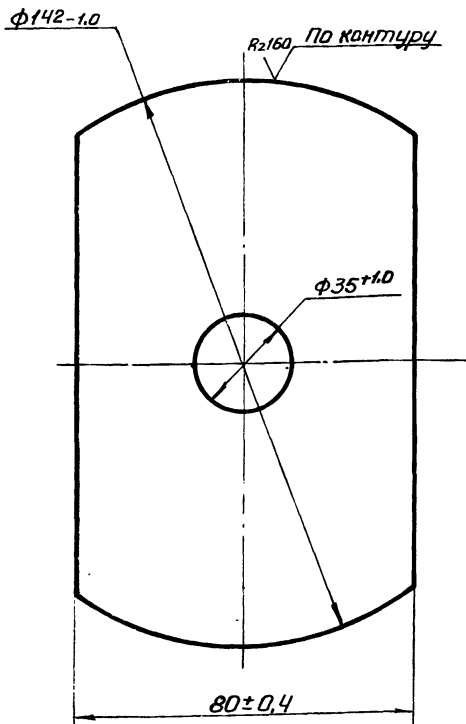
ПВ8.5-0-1

Палец.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

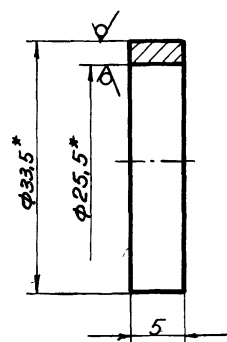
ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

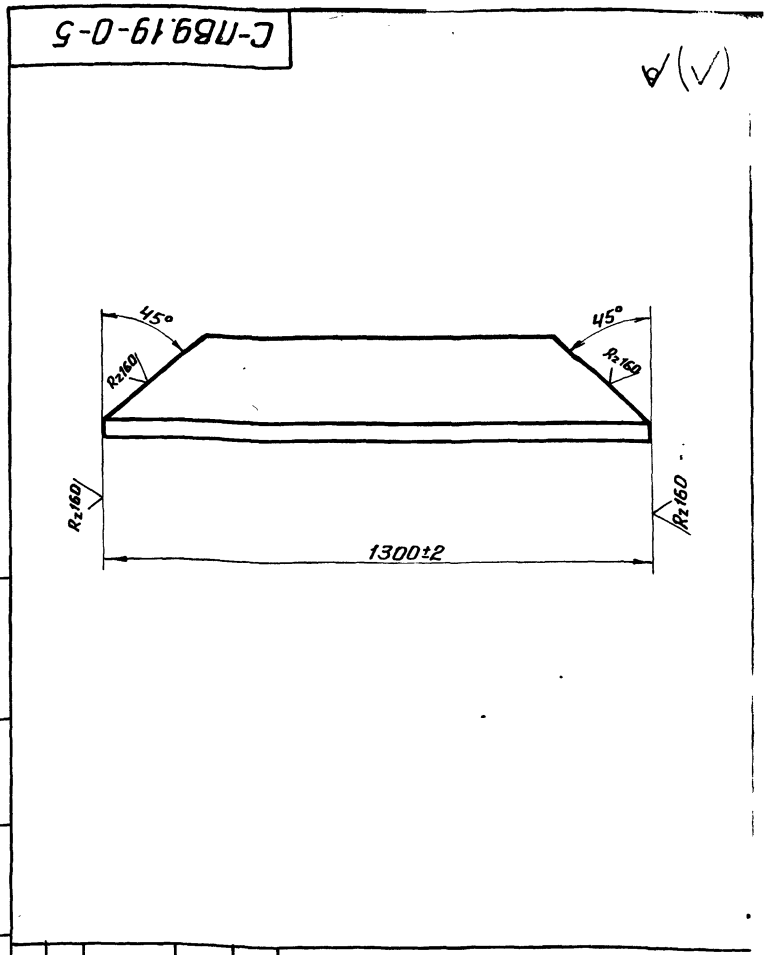
Т. П. 704-1-150с
Труба 25 ГОСТ 3262-75

Формат И

Копировать: нет

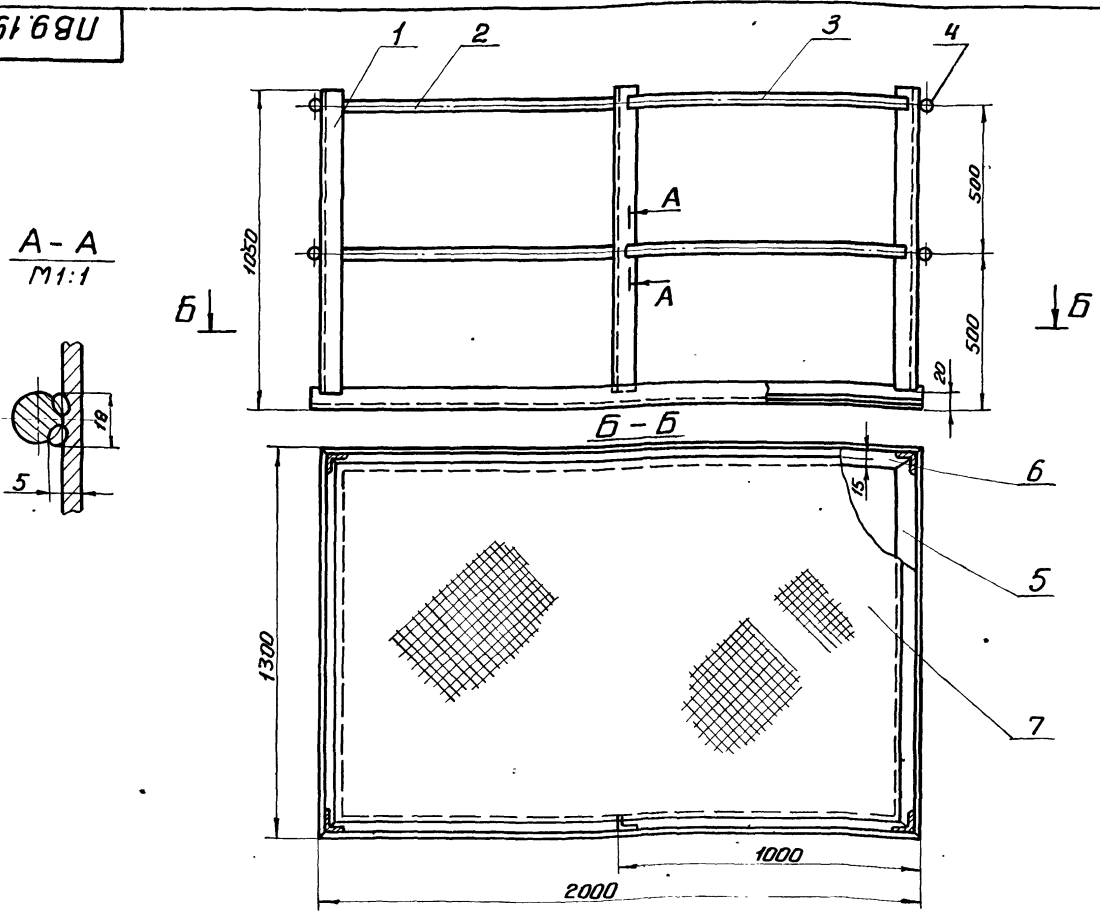
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок $L=1030\pm 3$ Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Круже $L=1970\pm 3$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Круже $L=980\pm 3,5$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Круже $L=1270\pm 3,2$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок $L=2000\pm 3,5$ Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970x1270 см ²	2	17кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Лист	Листов
Пров.	Шитиков				1		1
Гип	Шитиков				Площадка.		
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 11		



С-ПВ9.19-0-5								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков				Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергтеспец-монтаж г. Москва			
И.контр.	Числова				Формат 11			

9С0-0-6168U

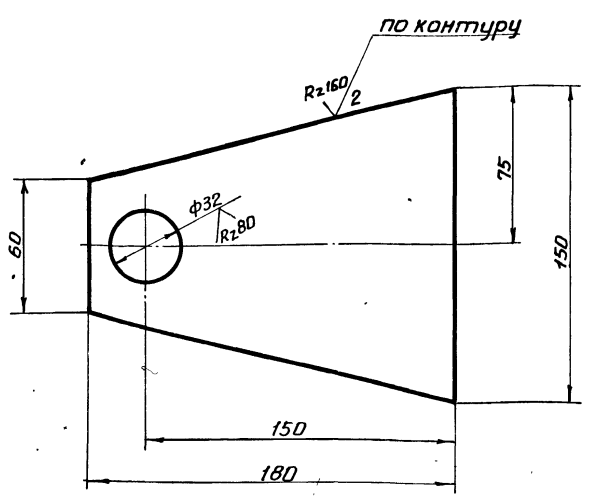


1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМ_э.

Т. п. 704-1 150 €								
С-ПВ9.19-0-0СБ								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов	80
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков				Сборочный чертёж.	Лист	Листов	1
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергтеспец-монтаж г. Москва			
И.контр.	Числова				Формат 11			

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

				С-ПВ5.7-0-4		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.П.			И	0,75
Пров.	Шитиков	И.П.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.П.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	И.П.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.П.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.П.				

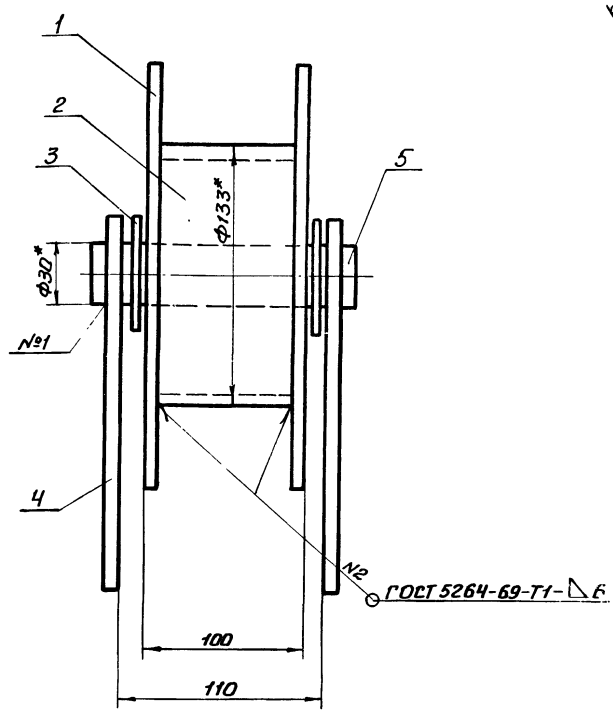
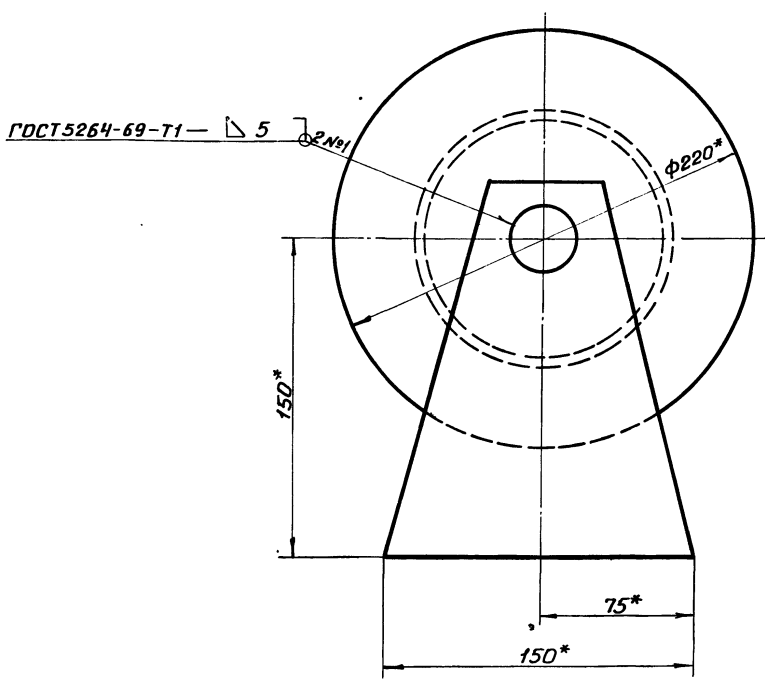
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
54	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ B_1 $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
54	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
54	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ B_1 $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
11	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
54	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\phi 30$ B_1 $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.

				С-ПВ5.7-0-0		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.П.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.П.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.П.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	И.П.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.П.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.П.				

				С-ПВ5.7-0-0		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.П.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.П.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.П.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	И.П.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.П.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.П.				

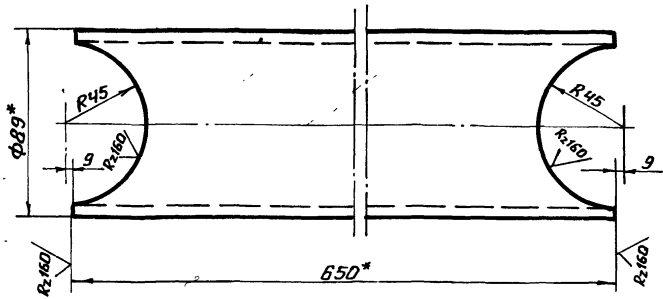
С-ПВ5.7-0-1



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

				С-ПВ5.7-0-0СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.П.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.П.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.П.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	И.П.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.П.			Формат 12	
Утв.	Шитиков	И.П.				

34
7798/8

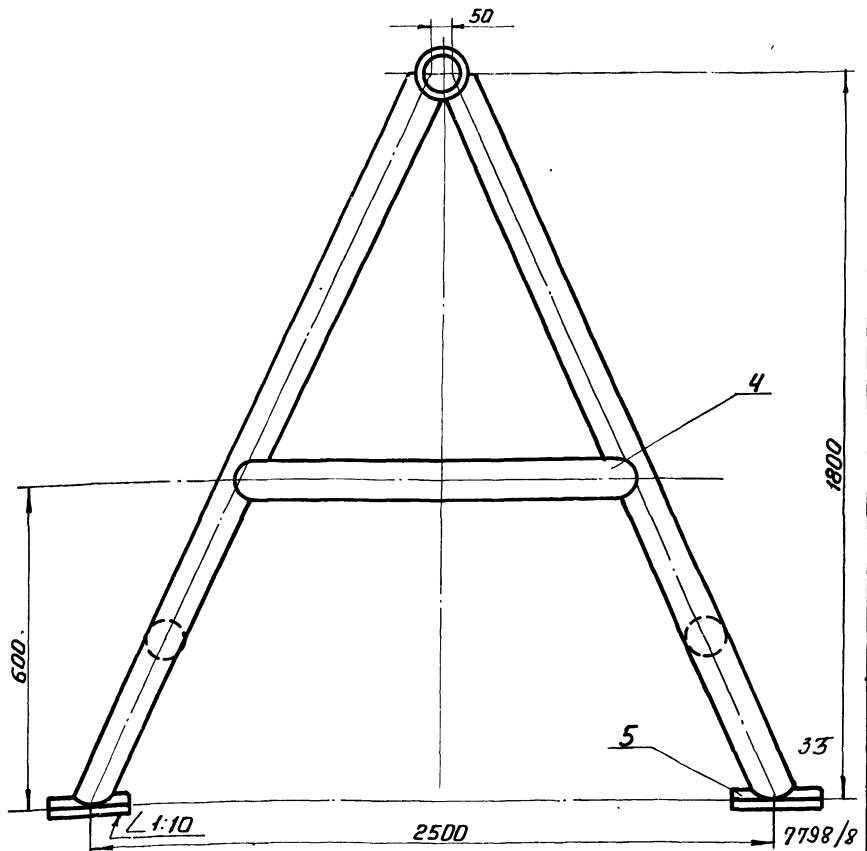
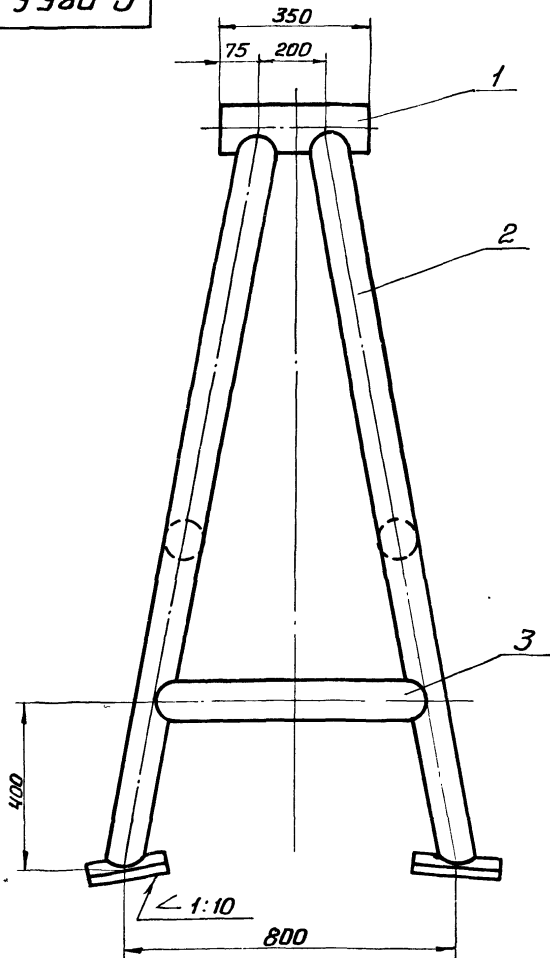


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПВ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:2
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Лист	Листов 1
Проб.	Шитиков				Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
И.отд.	Кузнецов				Формат 11	
И.контр.	Числова					
И.тв.	Шитиков					
Труба						
Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74						

Формат	Занято	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		С-ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=350 ⁺¹	1	3,6кг
Б4	2		С-ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=2200 ⁺⁴	4	18,4кг
11	3		С-ПВ5.6-0-3	Труба	2	
Б4	4		С-ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=1650 ^{+3,5}	2	13,8кг
Б4	5		С-ПВ5.6-0-5	Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

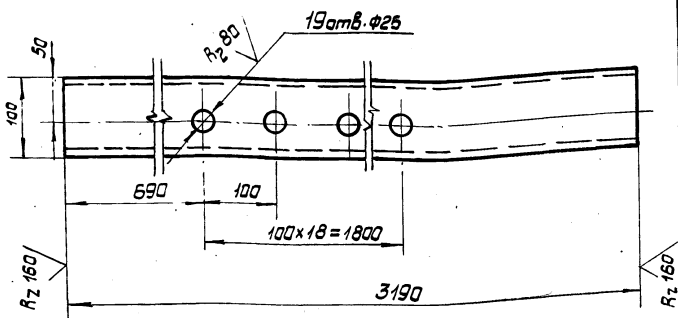
С-ПВ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 11	
И.отд.	Кузнецов					
И.контр.	Числова					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						



С-ПВ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:10
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 12	
И.отд.	Кузнецов					
И.контр.	Числова					
И.тв.	Шитиков					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						
Сборочный чертеж.						

- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- R_{a320} .

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Швеллер

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				И	44,0	1:5
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов				Швеллер 10 гост 8240-72		
Норм. ак.	Числова				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Формат 11							

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

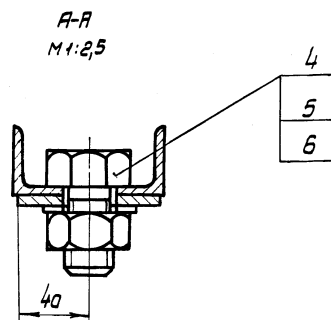
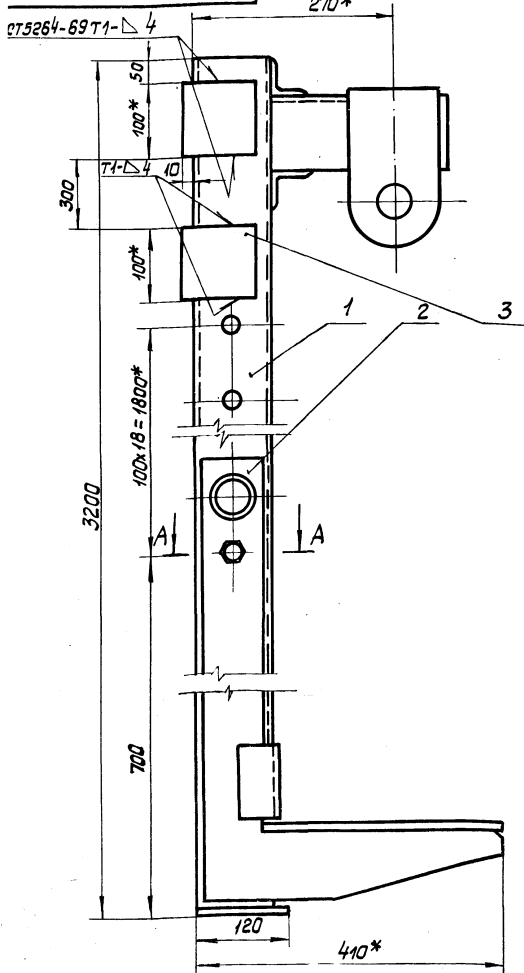
Шв. и подп. в гостах взамен шв. и подп. в гостах

C-ПВ5.18-0-0

Укосина для подъема пантона

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман				И		1
Провер.	Шитиков				Лит. <td>Лист <td>Листов </td></td>	Лист <td>Листов </td>	Листов
Нач. отд.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

C-ПВ5.18-0-0



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД
- 3. Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

36

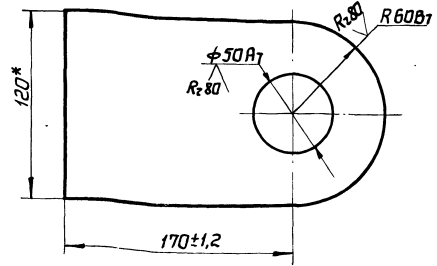
9798/8

г.п. 704-1-150С
C-ПВ5.18-0-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				И	24,4	1:5
Провер.	Шитиков				Лит. <td>Листов <td>1</td> </td>	Листов <td>1</td>	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

7-1-81 SQU-J

0 (✓)



1* Размер для справок.

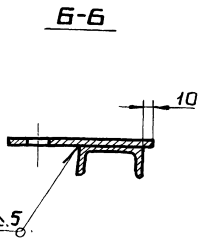
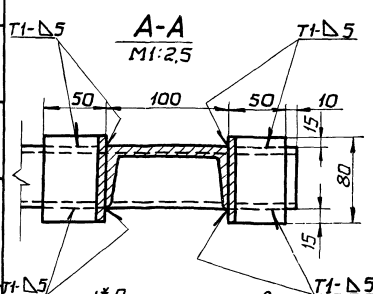
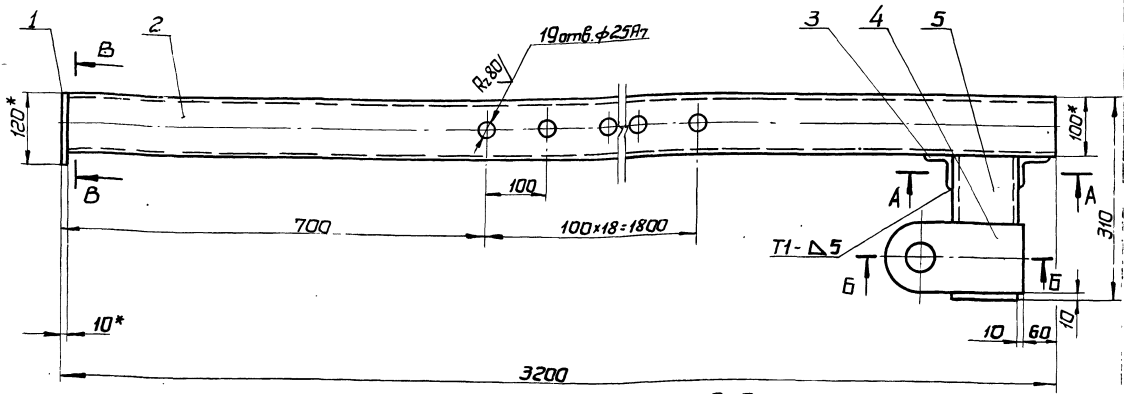
С-ПВ5.18-1-4			
Лист	Масса	Масштаб	
И	2,0	1:2	
Лист Листов 1			
Листы		Исполнитель: Машков	
Листы		г. Москва	
Формат И			

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Масса
Документация					
12		Сборочный чертеж	С-ПВ5.18-1-0		
Металл					
64	1	Опорная пластина Полоса 510x120 ГОСТ 103-76 (ГОСТ 335-79) l=120±1,1	С-ПВ5.18-1-1	1	1,0 кг
64	2	Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 335-79 l=3190±5,2	С-ПВ5.18-1-2	1	2,7 кг
64	3	Уголок Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 335-79 l=80±1,1	С-ПВ5.18-1-3	2	0,6 кг
11	4	Пружина	С-ПВ5.18-1-4	1	
64	5	Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 335-79 l=200±1,5	С-ПВ5.18-1-5	1	1,7 кг

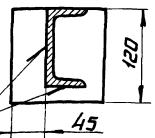
Материалы
Электроды сборочные
типа Э-42А ГОСТ 9467-75

С-ПВ5.18-1-0			
Лист	Масса	Масштаб	
И		1	
Листы Листов 1			
Листы		Исполнитель: Машков	
Листы		г. Москва	
Формат И			

0-1-81 SQU-J



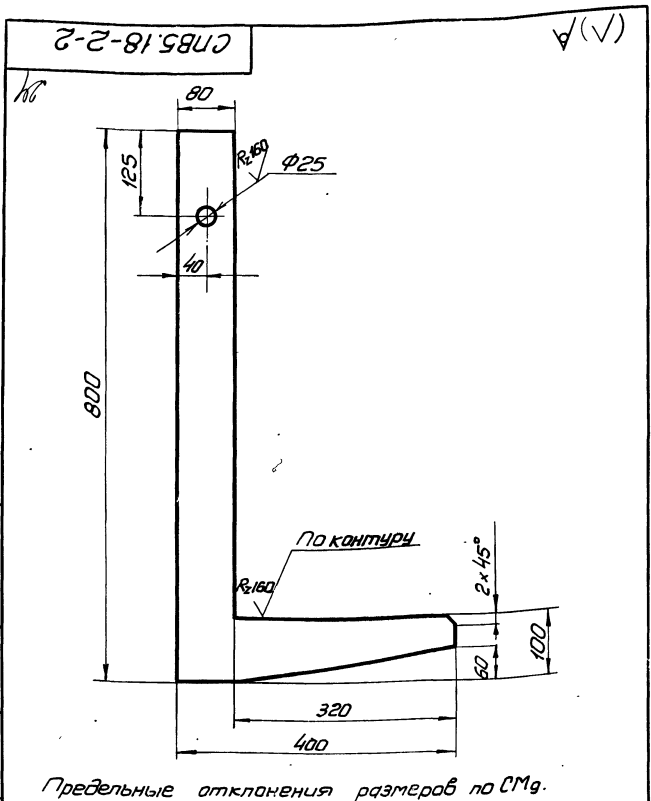
В-В (повернуто)
M1:4



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

С-ПВ5.18.1-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Листы Листов 1			
Листы		Исполнитель: Машков	
Листы		г. Москва	
Формат И			

37
7798/8

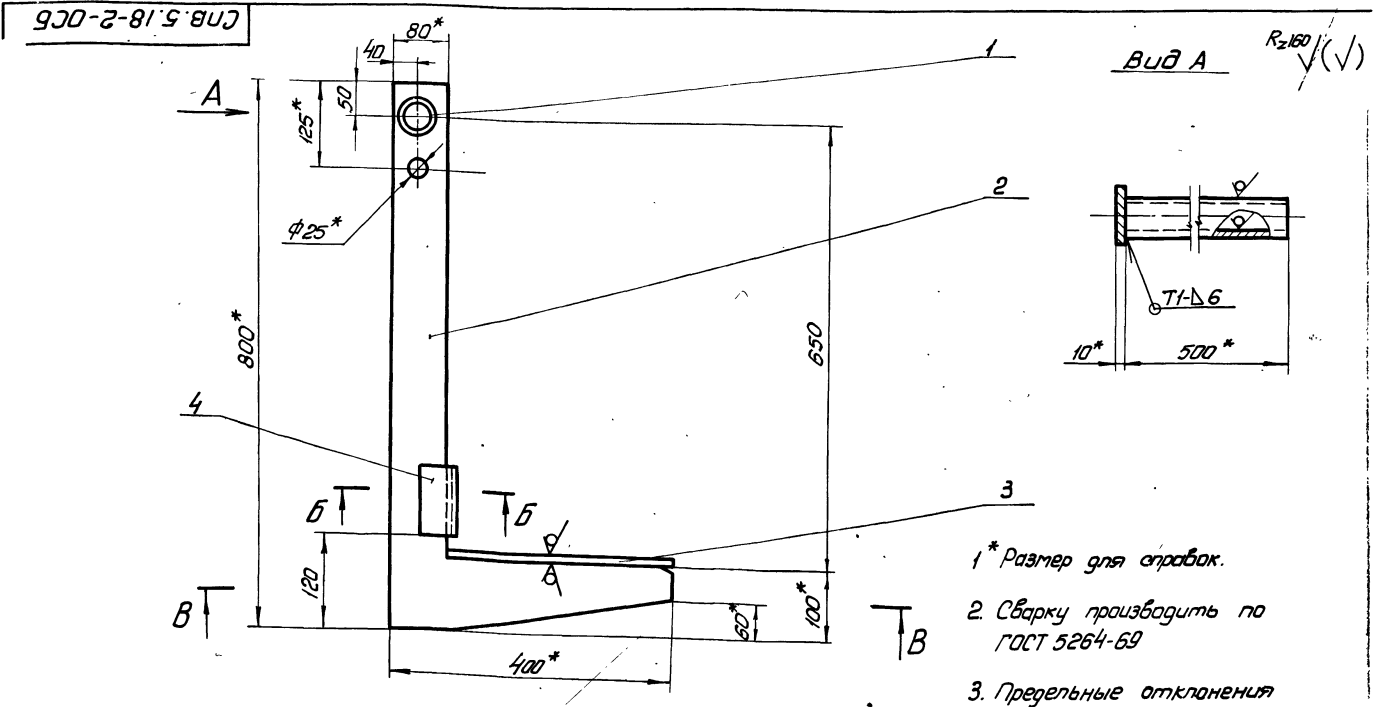


Предельные отклонения размеров по СМг.

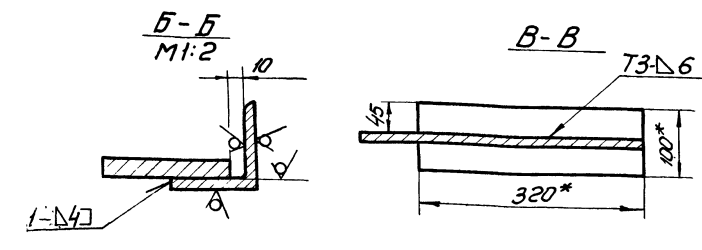
С-ПВ5.18-2-2				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Гипроавтоматспец-монтаж в Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация				
12	С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали				
64	1 С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79		
		ℓ=500±2	1	2,2 кг
И	2 С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3 С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		ℓ=320±1,7	1	2,9 кг
64	4 С-ПВ5.18-2-4	Направляющая Цепок 650x50x5 ГОСТ 18509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		ℓ=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы				
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75				

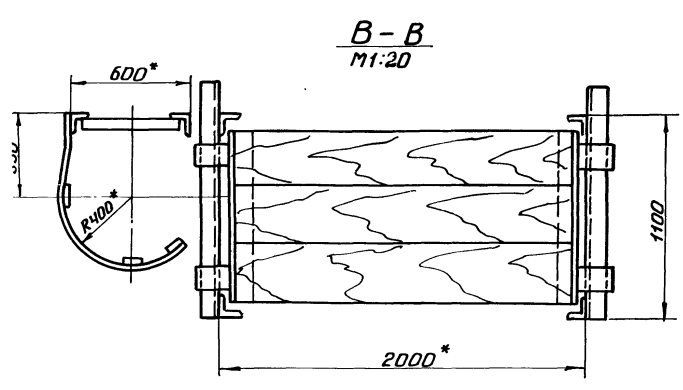
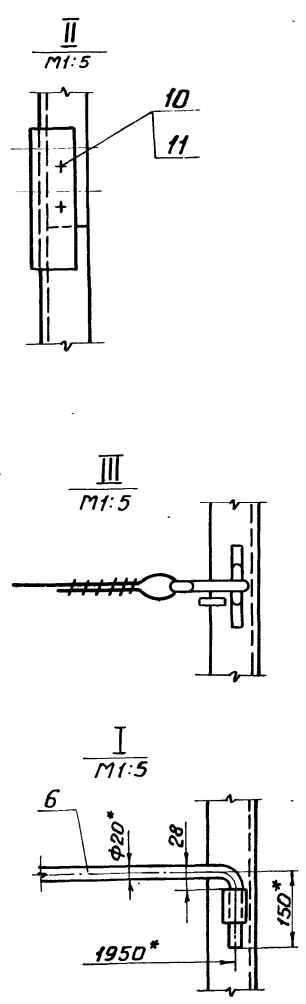
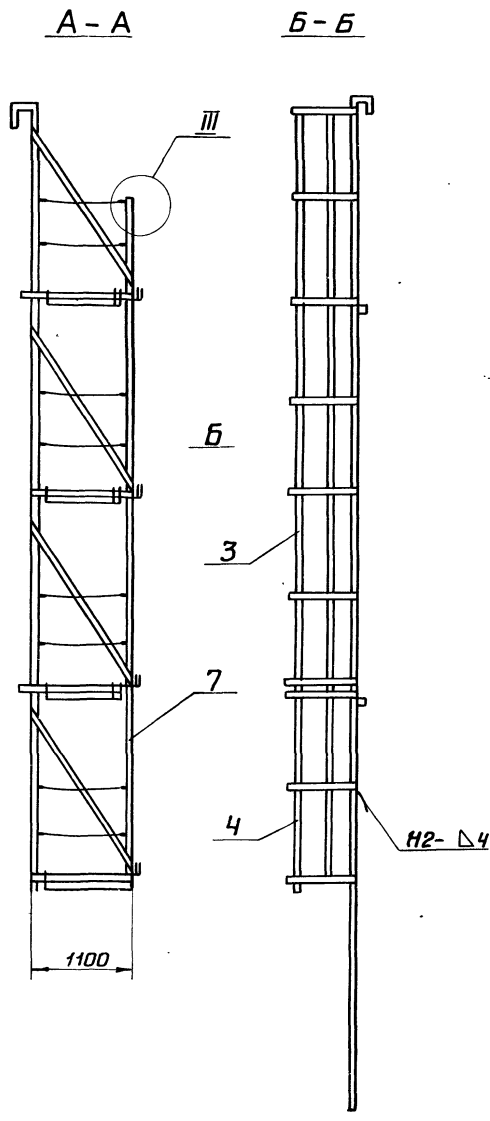
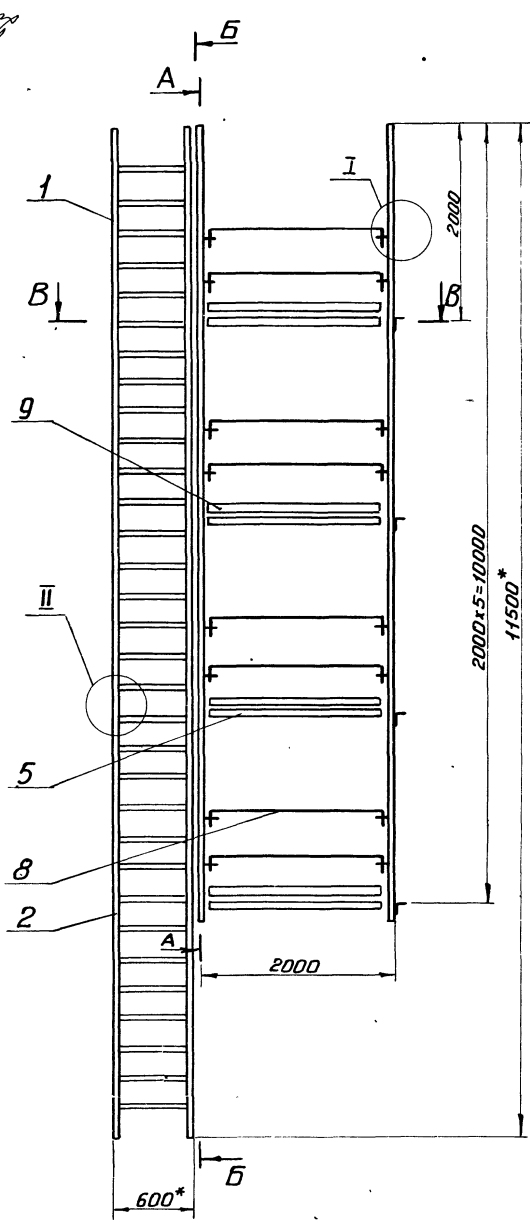
С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Гипроавтоматспец-монтаж в Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		



- 1* Размер для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.



С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Сборочный чертеж				Гипроавтоматспец-монтаж в Москва		
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Формат 12		



- 1. *Размеры для справок.
 - 2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550\text{кг}$.
 - 3. Предельные отклонения размеров по СТБ.
 - 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
 - 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{40}$ Rz 320
- 7798/8

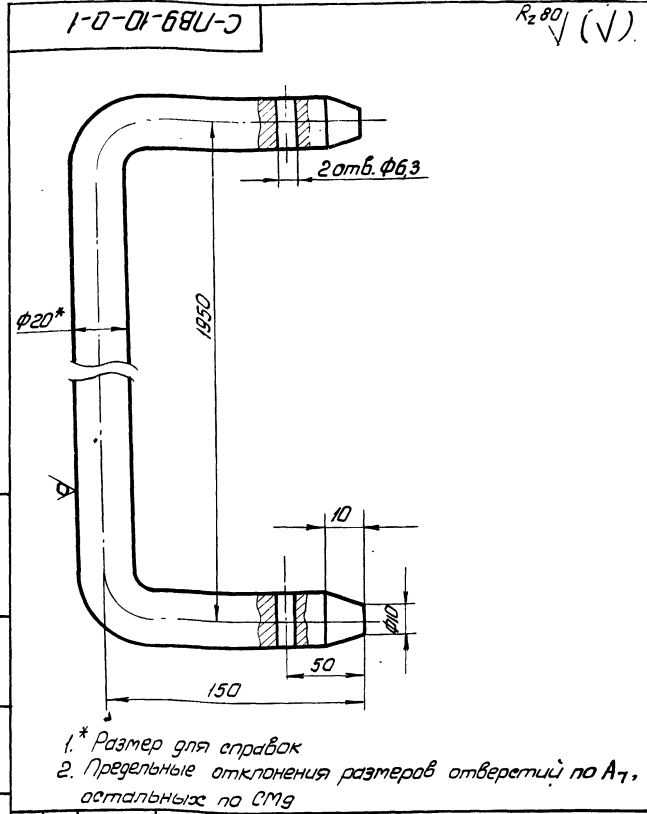
				Т.п. 704-1-150с				
				С-ПВ9.10-0-ОСБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для за-	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Гендельман	11.11	мыкания вертикаль-	И	659,0	1:40
		Пробв.	Шитиков		ного монтажного сты-			
		Г.чл.	Шитиков		ка стойки	Лист		Листов 1
		На. от.	Кузнецов	8.2	Сборочный чертеж.	Гипроинертспец-		
		И.контр.	Числова	11.11		Монтаж		
						г. Москва		
						Формат 22		

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			С-ПВ9.10-0.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2		С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3		С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	1	
11	4		С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	1	
11	5		С-ПВ9.10-5-0	Площадка	4	
11	6		С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
11	7		С-ПВ9.10-7-0	Баковина	2	
<u>Детали</u>						
8			С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
9			С-ПВ9.10-0-2	Бортовая доска	4	
Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66						
Стандартные изделия						
10				Болт М8x20, 58С 013	14	
ГОСТ 7798-70						
11				Гайка М8, 4, 013	14	
ГОСТ 5915-70						
12				Шплинт 6,3x32-002	20	
ГОСТ 397-66						
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-0-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Леса набежные для замы-				Лит. Лист Листов		
кания вертикального				И 1 1 1		
монтажного стыка				Гипропроектспец-		
стенки				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-1.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.0	16	1,1 кг
64	2		С-ПВ9.10-1-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=170±1.2	1	0,45 кг
64	3		С-ПВ9.10-1-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=300±1.1	1	0,9 кг
64	4		С-ПВ9.10-1-4	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=630±1.0	2	15,3
64	5		С-ПВ9.10-1-5	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.2	2	0,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-1-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница верхняя				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипропроектспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						



Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-0-1</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			3,1	1:1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Ограждение жесткое				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипропроектспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Круг В-20 ГОСТ 2590-71				Лит. Лист Листов		
Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79				И 1 1		
				Гипропроектспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

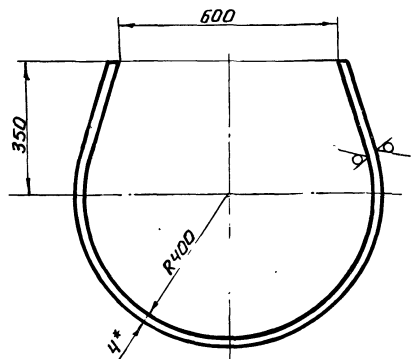
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-2.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-2-1	Узелок В-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=225±1.5	2	0,8 кг
64	2		С-ПВ9.10-2-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=5150±4.5	2	12,4 кг
64	3		С-ПВ9.10-2-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.5	2	0,1 кг
64	4		С-ПВ9.10-2-4	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.2	12	1,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-2-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			20	20
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница нижняя				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипропроектспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

Формат Элемент Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	ПВ9.10-4-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ9.10-4-1	Дуга	4
64	2	ПВ9.10-4-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗен5 ГОСТ 535-79	
		L = 3000 ± 5	3	1.3кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-Н-01-69U-3

Р-200 (✓)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

Изм. Лист и дата. Взам. инв. и инв. № докум. Подп. и дата.

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				ПВ9.10-4-0		
Разраб. Гендельман	И.И.	Проб. Шитиков	И.И.	Лист И	Лист 1	Листов 1
Нач. отд. Кузнецов	И.И.	И. контр. Числова	И.И.	Ограждение нижнее. Гипронеартспеци. монтаж г. Москва		
				Формат 11		

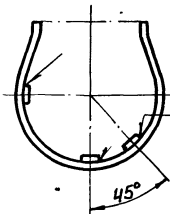
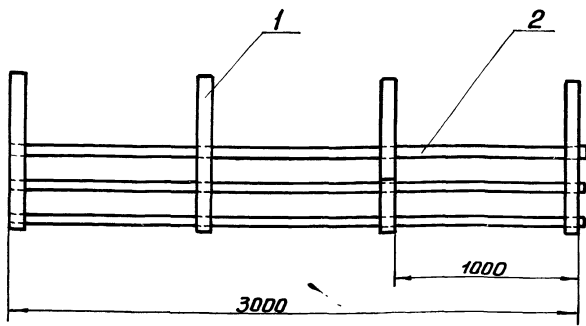
С-ПВ9.10-4-1

Изм. Лист и докум. Подп. Дата		Лит. Масса Масса	
Разраб. Гендельман	И.И.	И	1,2 1:10
Проб. Шитиков	И.И.	Лист	Листов 1
Нач. отд. Кузнецов	И.И.	Гипронеартспеци. монтаж г. Москва	
И. контр. Числова	И.И.	Формат 11	

Дуга.

Полоса 64x20 ГОСТ 103-76
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79

930-Н-01-69U-3



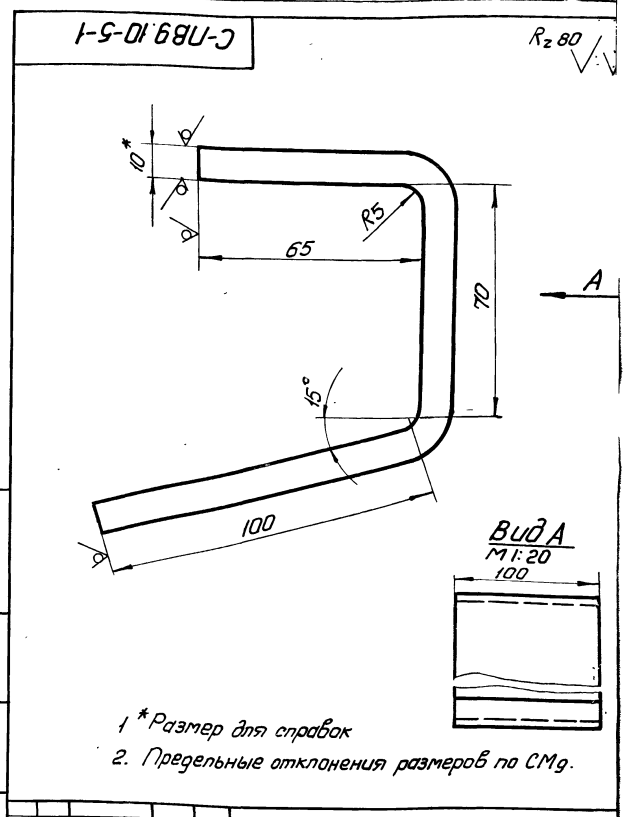
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

43
1798/8

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Т. п. 704-1-150		
Разраб. Гендельман	И.И.	Проб. Шитиков	И.И.	С-ПВ9.10-4-ОСБ		
Нач. отд. Кузнецов	И.И.	И. контр. Числова	И.И.	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж. Гипронеартспеци. монтаж г. Москва		
				Формат 12		

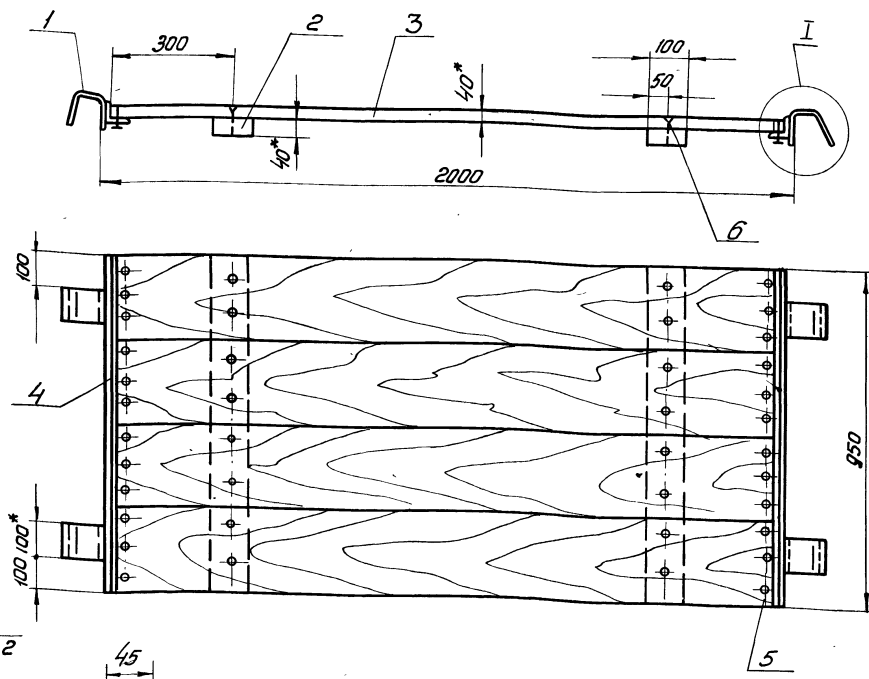
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6×50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6×70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0			Площадка		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.		
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.		

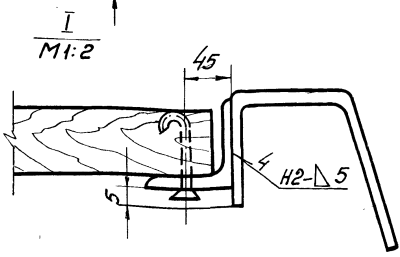


С-ПВ9.10-5-1			Крюк		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.		
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.		

930-5-01-69U-3



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69



Площадка			Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.		
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.		

44
7798/8

Т.п. 704-1-150С
С-ПВ9.10-5-0СБ

Лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг $\varnothing 240 \pm 1,5$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 240 \pm 1,5$	2	0,1кг	
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Т.-Н 180 ГОСТ 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$	1		
	3		Проволока 1,6 ГОСТ 2282-74		0,5кг	

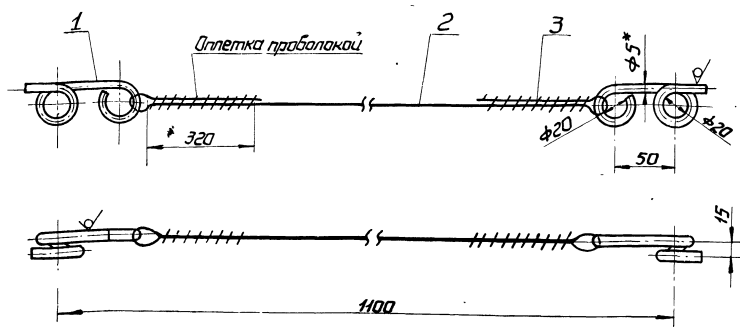
Лист	№ докум.	Лист	Лист	С-ПВ9.10-6-0			
Разраб.	Числова	Ильин	Ильин	Литер	Лист	Листов	Организация МЯГКОЕ.
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	И		1	
Изм.	Ильин	Ильин	Ильин	Испрание спецификации г. Москва			
Нормы	Числова	Ильин	Ильин	Формат И			

Лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг $\varnothing 250 \pm 1$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 1$	8	0,08кг	
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 7100 \pm 7$	1	26,5кг	
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол $640 \times 40 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 4$	4	5,1кг	
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер $\varnothing 82 \times 240$ ГОСТ 8240-72 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7кг	
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер $\varnothing 82 \times 240$ ГОСТ 8240-72 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 2$	1	1,7кг	
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг $\varnothing 250 \pm 1$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 100 \pm 1$	16	0,04кг	
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол $663 \times 63 \times 6$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 8175 \pm 7$	1	40кг	
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол $650 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	4	4,3кг	
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса 65×10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3сп 5ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	4	0,5кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Лист	С-ПВ9.10-7-0			
Разраб.	Числова	Ильин	Ильин	Литер	Лист	Листов	Боковина
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	И		1	
Изм.	Ильин	Ильин	Ильин	Испрание спецификации г. Москва			
Нормы	Числова	Ильин	Ильин	Формат И			

930-9-01-БВУ-3

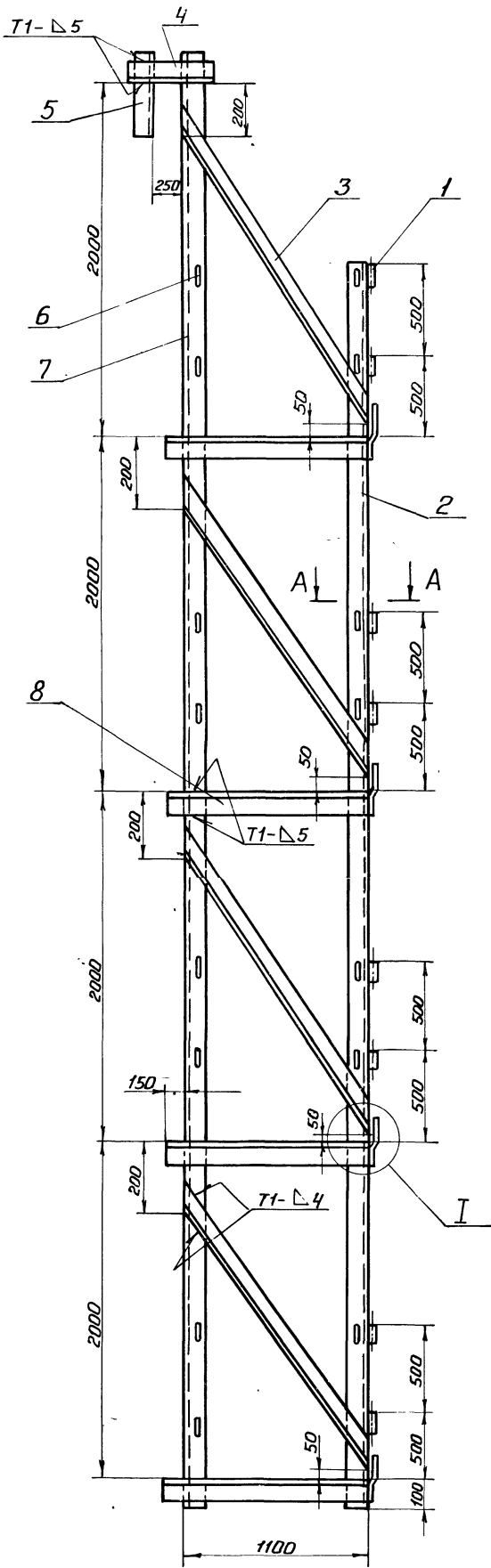
R_z 160 (✓)



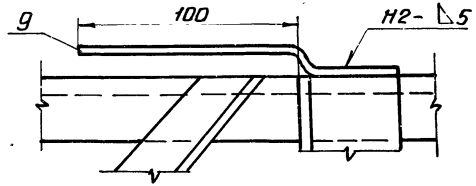
1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров
отверстий по А, остальных по СМг.

15/6
7798/8

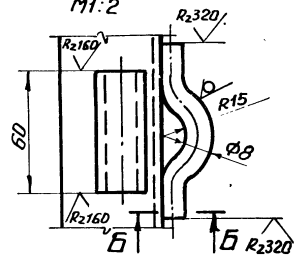
Лист	№ докум.	Лист	Лист	С-ПВ9.10-6-0СБ			
Разраб.	Числова	Ильин	Ильин	Лит.	Масса	Масштаб	Организация МЯГКОЕ. Сварочный чертеж.
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	И	0,4	1:2	
Изм.	Ильин	Ильин	Ильин	Лист Листов 7			
Нормы	Числова	Ильин	Ильин	Испрание спецификации г. Москва			



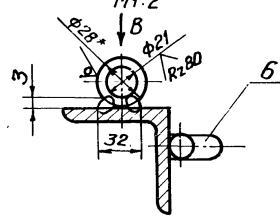
I повернуто
M1:2



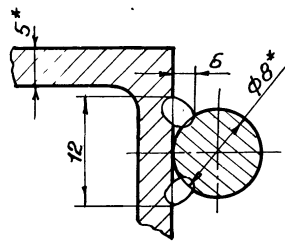
Вид В



A-A



Б-Б
M2:1



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$.

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		C-ПВ9.10-7-0СБ	
		Боковина.	
		сборочный чертеж.	
Изм.	Лист	Итого	1:20
Разраб.	Гендельман	И	110
Проб.	Шитиков	Лист 110	
Гип.	Шитиков	Лист 1:20	
Нач. отд.	Кузнецов	Гипроаэртеспец-	
Н. контр.	Числова	монтаж	
Утв.	Шитиков	г. Москва	
		Формат 22	

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		С-ПВ9.7-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
		Переменные	данные для исполнений		
			С-ПВ9.7-2-0 см.СБ		
			Детали		
1		С-ПВ9.7-2-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2500±4	2	7,65кг
2		С-ПВ9.7-2-2	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2120±4	4	1,33кг
3		С-ПВ9.7-2-3	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	4	1,23кг

Лист 1 из докум.		Подп.	Дата	Лист 1 из 3		
автор	число вх.	инж.		Исп. инж. П.С.М.		
проект.	листиков	инж.		Исп. инж. П.С.М.		
нач. отд.	кузнецов	инж.		Исп. инж. П.С.М.		
компр.				Исп. инж. П.С.М.		

С-ПВ9.7-2-0

Лестница верхняя

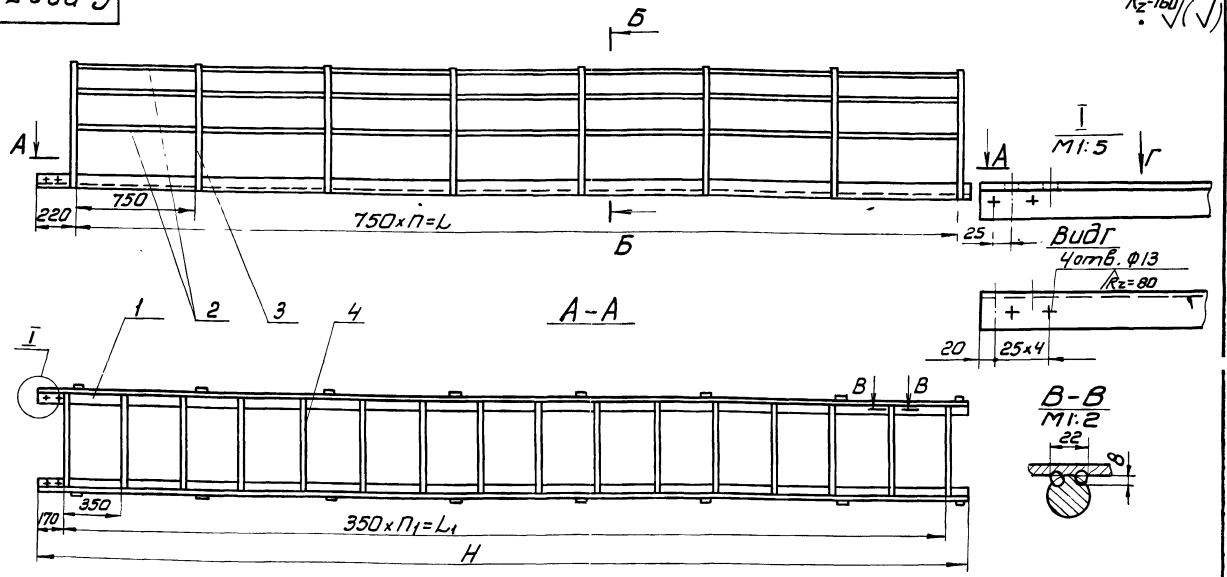
г. Москва

Формат И

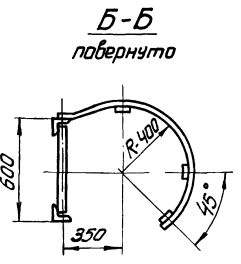
Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-01 см.СБ	8	1,15кг
			Детали		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	2	10,7кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	4	2,24кг
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	6	1,23кг
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-02 см.СБ	8	1,15кг
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5500±7	2	16,8кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32кг

Лист 2 из докум.		Подп.	Дата	Лист 2 из 2		
С-ПВ9.7-2-0						
Формат И						

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродугая. 7798/8

Лист 1 из докум.		Подп.	Дата	Лист 1 из 1		
автор	число вх.	инж.		Исп. инж. П.С.М.		
проект.	листиков	инж.		Исп. инж. П.С.М.		
нач. отд.	кузнецов	инж.		Исп. инж. П.С.М.		
компр.				Исп. инж. П.С.М.		

С-ПВ9.7-2-ОСБ

Лестница верхняя

Сборочный чертеж

г. Москва

Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		
			С-ПВ9.7-2-0-03 см СБ		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8 кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

М. Лист, И. В. Кум., Подп. Дата

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертеж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16 кг
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница
НИЖНЯЯ.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипроенергспец-монтаж

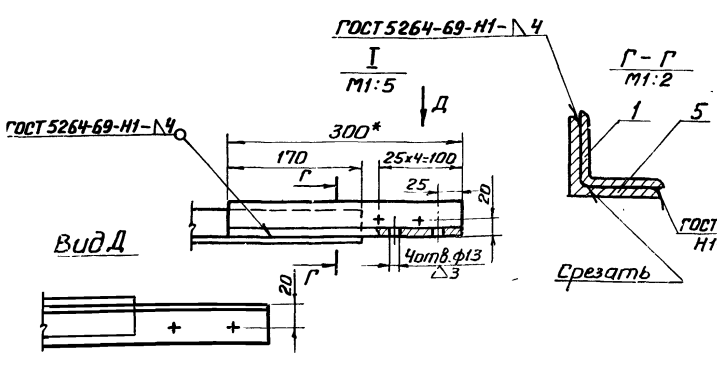
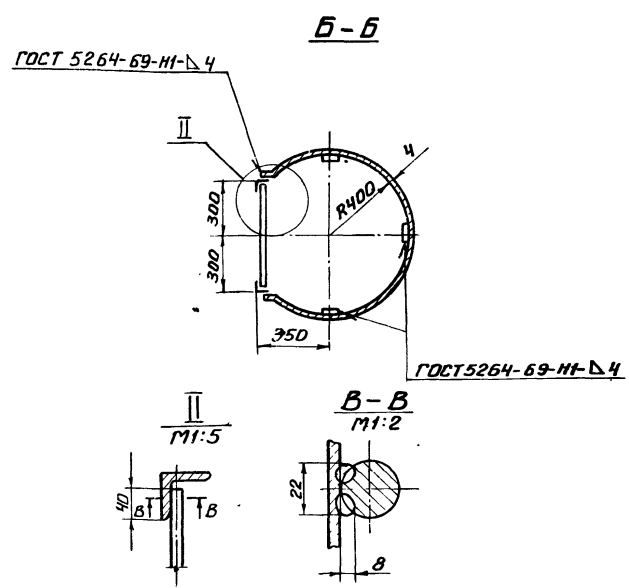
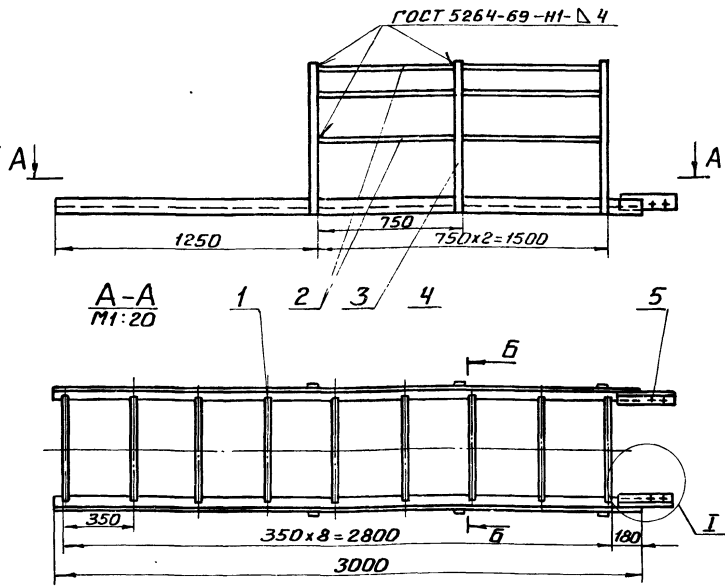
г. Москва

Формат 11

Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И. В. Кум.		
Пробв.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Числова			

С-ПВ9.7-1-0СБ

Rz 160 (✓)

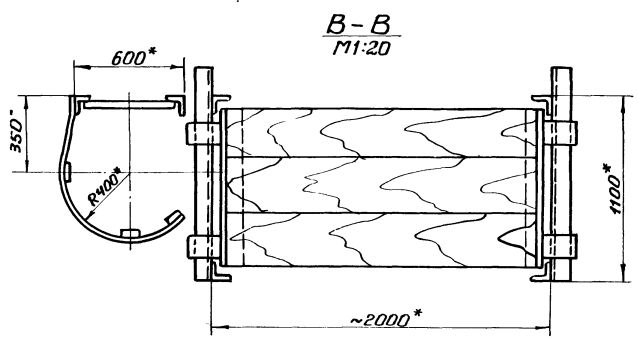
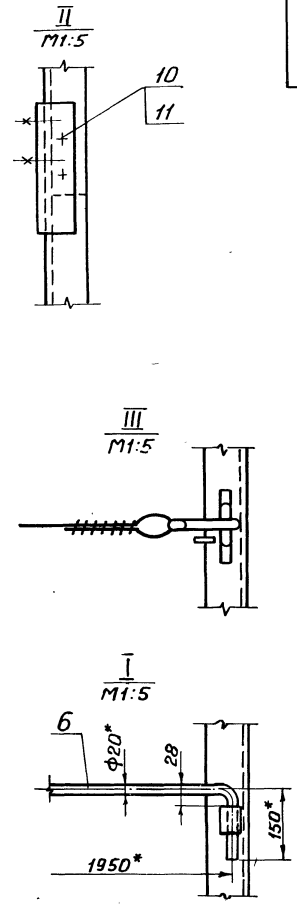
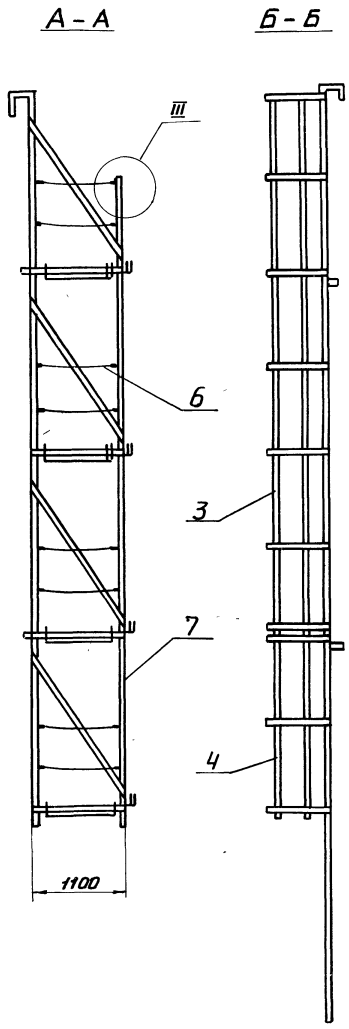
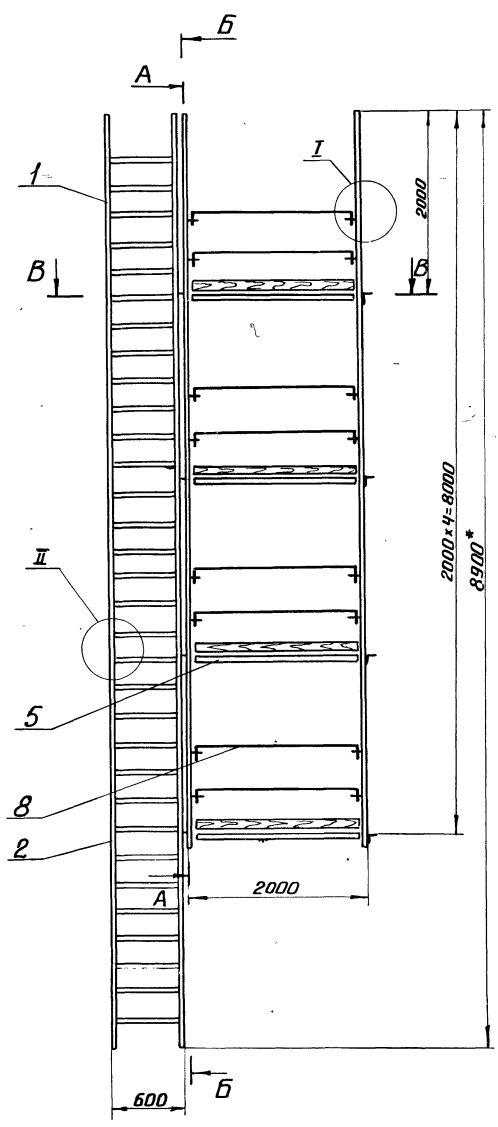


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- сварка ручная электродуговая.

49

7798/8

Лист 1					Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата	И	44,5	1:20	
Разраб.	Гендельман	И. В. Кум.			Лист	Листов 1		
Пробв.	Шитиков				Гипроенергспец-монтаж			
ГИП	Шитиков				г. Москва			
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 12			
И. контр.	Числова							



1. *Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550\text{кг}$.
3. Предельные отклонения размеров по СМ.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$ 320/50

				Т.п 704-1-150С				
				С-189.31-0-0СБ				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	643,5	1:40
Разраб.	Гендельман	И.И.				Лист	Листов 1	
Пров.	Шитиков	И.И.				Гипроэнергоспец-монтаж г. Москва		
Гип.	Шитиков	И.И.						
Нач. отд.	Кузнецов	В.И.						
И. контр.	Числова	И.И.						

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ9.31-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1	1	С-ПВ9.31-1-0	Лестница берзняя	1	
	2	С-ПВ9.31-2-0	Лестница нижняя	1	
	3	С-ПВ9.31-3-0	Ограждение	1	
	4	С-ПВ9.31-3-0-01	Ограждение	1	
	5	С-ПВ9.10-5-0	Плоскошка	4	
	6	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
	7	С-ПВ9.10-7-0	Бакобина	2	
			Детали		
	8	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
	9	С-ПВ9.31-0-2	бортовая доска Госна 15*150 ГОСТ 8486-66 Стандартные изделия	4	
	10		Болт М8*20,58 ГОСТ 1798-70	4	
	11		Гайка М8.4.0 ГОСТ 5915-70	4	
			Шпунт 6,3*32 ГОСТ 397-66	20	
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

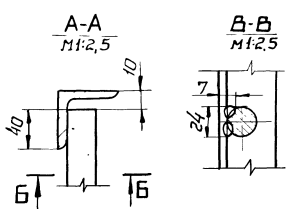
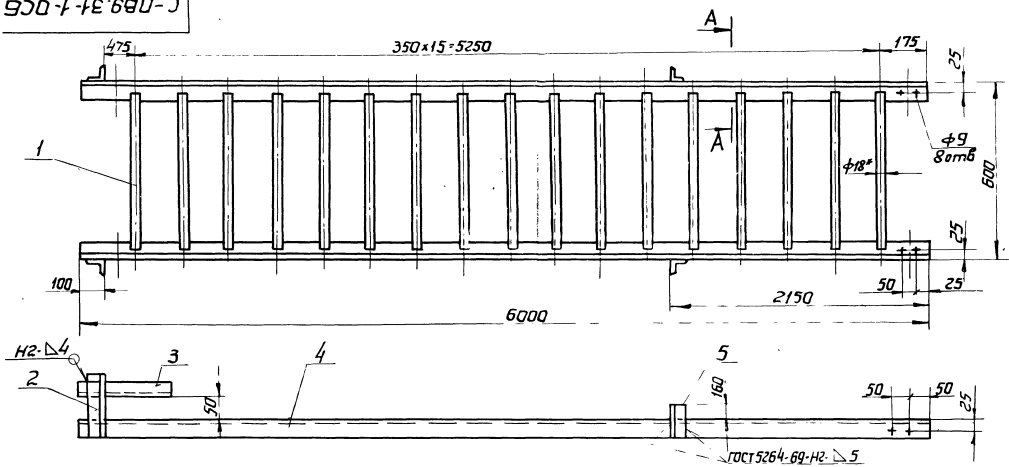
Лист № докум.		Лист	Дата
1	1	1	
2	1	1	
3	1	1	
4	1	1	
5	1	1	
6	1	1	
7	1	1	
8	1	1	
9	1	1	
10	1	1	
11	1	1	
12	1	1	
13	1	1	
14	1	1	
15	1	1	
16	1	1	
17	1	1	
18	1	1	
19	1	1	
20	1	1	
21	1	1	
22	1	1	
23	1	1	
24	1	1	
25	1	1	
26	1	1	
27	1	1	
28	1	1	
29	1	1	
30	1	1	
31	1	1	
32	1	1	
33	1	1	
34	1	1	
35	1	1	
36	1	1	
37	1	1	
38	1	1	
39	1	1	
40	1	1	
41	1	1	
42	1	1	
43	1	1	
44	1	1	
45	1	1	
46	1	1	
47	1	1	
48	1	1	
49	1	1	
50	1	1	
51	1	1	
52	1	1	
53	1	1	
54	1	1	
55	1	1	
56	1	1	
57	1	1	
58	1	1	
59	1	1	
60	1	1	
61	1	1	
62	1	1	
63	1	1	
64	1	1	
65	1	1	
66	1	1	
67	1	1	
68	1	1	
69	1	1	
70	1	1	
71	1	1	
72	1	1	
73	1	1	
74	1	1	
75	1	1	
76	1	1	
77	1	1	
78	1	1	
79	1	1	
80	1	1	
81	1	1	
82	1	1	
83	1	1	
84	1	1	
85	1	1	
86	1	1	
87	1	1	
88	1	1	
89	1	1	
90	1	1	
91	1	1	
92	1	1	
93	1	1	
94	1	1	
95	1	1	
96	1	1	
97	1	1	
98	1	1	
99	1	1	
100	1	1	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ9.31-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2	16	1,1 кг
4	2	С-ПВ9.31-1-2	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
4	3	С-ПВ9.31-1-3	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,7	1	0,9 кг
4	4	С-ПВ9.31-1-4	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 600 ± 7	2	19 кг
4	5	С-ПВ9.31-1-5	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,5	2	0,1 кг

Лист № докум.		Лист	Дата
1	1	1	
2	1	1	
3	1	1	
4	1	1	
5	1	1	
6	1	1	
7	1	1	
8	1	1	
9	1	1	
10	1	1	
11	1	1	
12	1	1	
13	1	1	
14	1	1	
15	1	1	
16	1	1	
17	1	1	
18	1	1	
19	1	1	
20	1	1	
21	1	1	
22	1	1	
23	1	1	
24	1	1	
25	1	1	
26	1	1	
27	1	1	
28	1	1	
29	1	1	
30	1	1	
31	1	1	
32	1	1	
33	1	1	
34	1	1	
35	1	1	
36	1	1	
37	1	1	
38	1	1	
39	1	1	
40	1	1	
41	1	1	
42	1	1	
43	1	1	
44	1	1	
45	1	1	
46	1	1	
47	1	1	
48	1	1	
49	1	1	
50	1	1	
51	1	1	
52	1	1	
53	1	1	
54	1	1	
55	1	1	
56	1	1	
57	1	1	
58	1	1	
59	1	1	
60	1	1	
61	1	1	
62	1	1	
63	1	1	
64	1	1	
65	1	1	
66	1	1	
67	1	1	
68	1	1	
69	1	1	
70	1	1	
71	1	1	
72	1	1	
73	1	1	
74	1	1	
75	1	1	
76	1	1	
77	1	1	
78	1	1	
79	1	1	
80	1	1	
81	1	1	
82	1	1	
83	1	1	
84	1	1	
85	1	1	
86	1	1	
87	1	1	
88	1	1	
89	1	1	
90	1	1	
91	1	1	
92	1	1	
93	1	1	
94	1	1	
95	1	1	
96	1	1	
97	1	1	
98	1	1	
99	1	1	
100	1	1	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

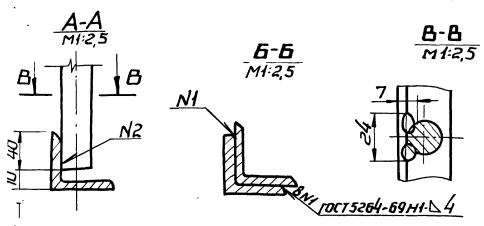
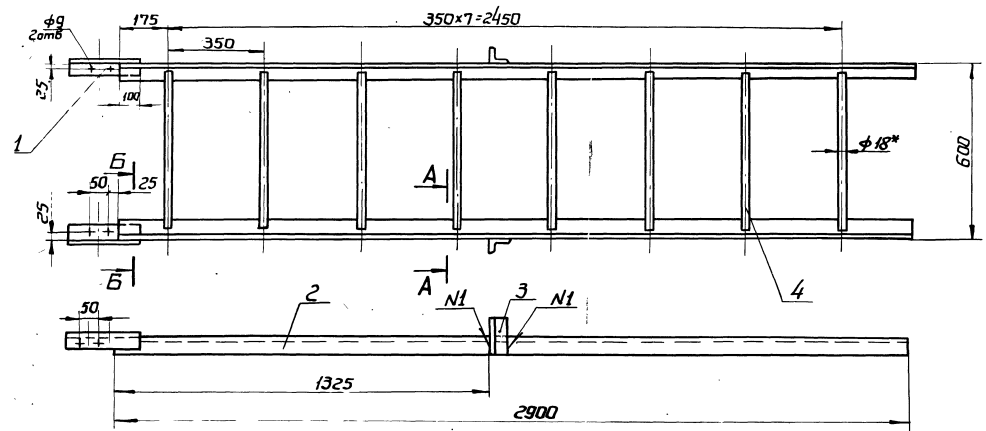
Лист № докум.		Лист	Дата
1	1	1	
2	1	1	
3	1	1	
4	1	1	
5	1	1	
6	1	1	
7	1	1	
8	1	1	
9	1	1	
10	1	1	
11	1	1	
12	1	1	
13	1	1	
14	1	1	
15	1	1	
16	1	1	
17	1	1	
18	1	1	
19	1	1	
20	1	1	
21	1	1	
22	1	1	
23	1	1	
24	1	1	
25	1	1	
26	1	1	
27	1	1	
28	1	1	
29	1	1	
30	1	1	
31	1	1	
32	1	1	
33	1	1	
34	1	1	
35	1	1	
36	1	1	
37	1	1	
38	1	1	
39	1	1	
40	1	1	
41	1	1	
42	1	1	
43	1	1	
44	1	1	
45	1	1	
46	1	1	
47	1	1	
48	1	1	
49	1	1	
50	1	1	
51	1	1	
52	1	1	
53	1	1	
54	1	1	
55	1	1	
56	1	1	
57	1	1	
58	1	1	
59	1	1	
60	1	1	
61	1	1	
62	1	1	
63	1	1	
64	1	1	
65	1	1	
66	1	1	
67	1	1	
68	1	1	
69	1	1	
70	1	1	
71	1	1	
72	1	1	
73	1	1	
74	1	1	
75	1	1	
76	1	1	
77	1	1	
78	1	1	
79	1	1	
80	1	1	
81	1	1	
82	1	1	
83	1	1	
84	1	1	
85	1	1	
86	1	1	
87	1	1	
88	1	1	
89	1	1	
90	1	1	
91	1	1	
92	1	1	
93	1	1	
94	1		



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				С-ПВ9.31-1-ОС6			
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница верхняя.	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Утвержден		И	60,0	1:10
Тип	Штукатур	Группа	Класс	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или			Испроjektсериумнтт 2 Москва		

Формат 12



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				Т.П. 704-1-150 с С-ПВ9.31-2-ОС6			
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница нижняя.	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Утвержден		И	246	1:10.
Тип	Штукатур	Группа	Класс	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или			Испроjektсериумнтт 2 Москва		

Формат 12

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Прок.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Прок.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 680-Э

51
7798/8

Technical drawing showing a side view of a metal structure with dimensions: 20, A, 1000 * n = L₁, L. A cross-section A-A shows a semi-circular profile with dimensions: 600, 350, R1000, H-2 Δ 4, 45°.

1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ
3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L ₁		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Г.И.П.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Прок.	Числова	И	

Т.П. 704-1-150С
С-ПВ9.31-3-0СБ

Организация
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масш.
И	20,2	1:20
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
Формат 12		

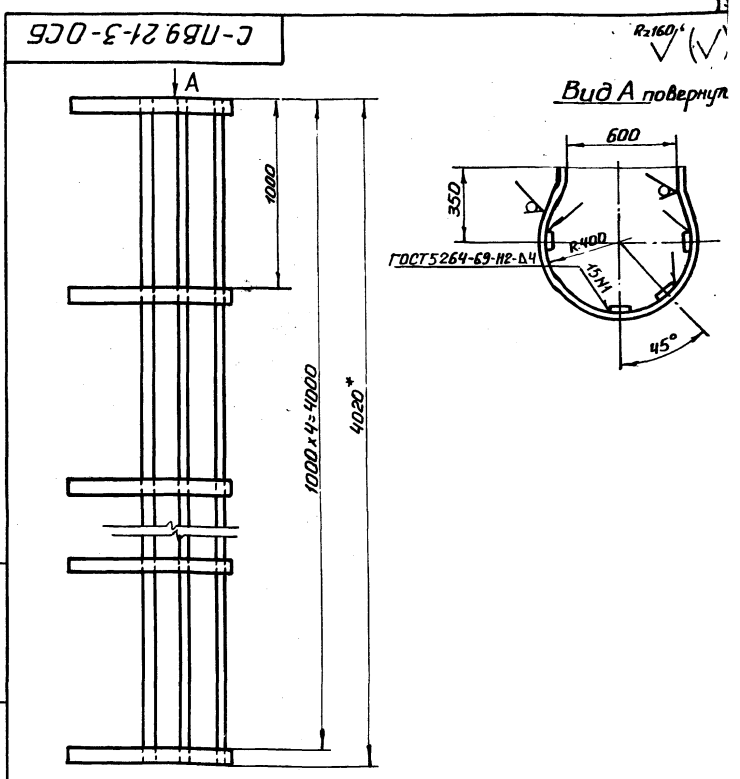
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
Детали					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±7,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

Лист	И докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	10.10.11
02	Шитиков	В.В.	10.10.11
03	Шитиков	В.В.	10.10.11
04	Кузнецов	В.В.	10.10.11
05	Числова	И.И.	10.10.11

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

Листов 1
И 1
Гипронергспецмонтаж
г. Москва
Формат И



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТг.

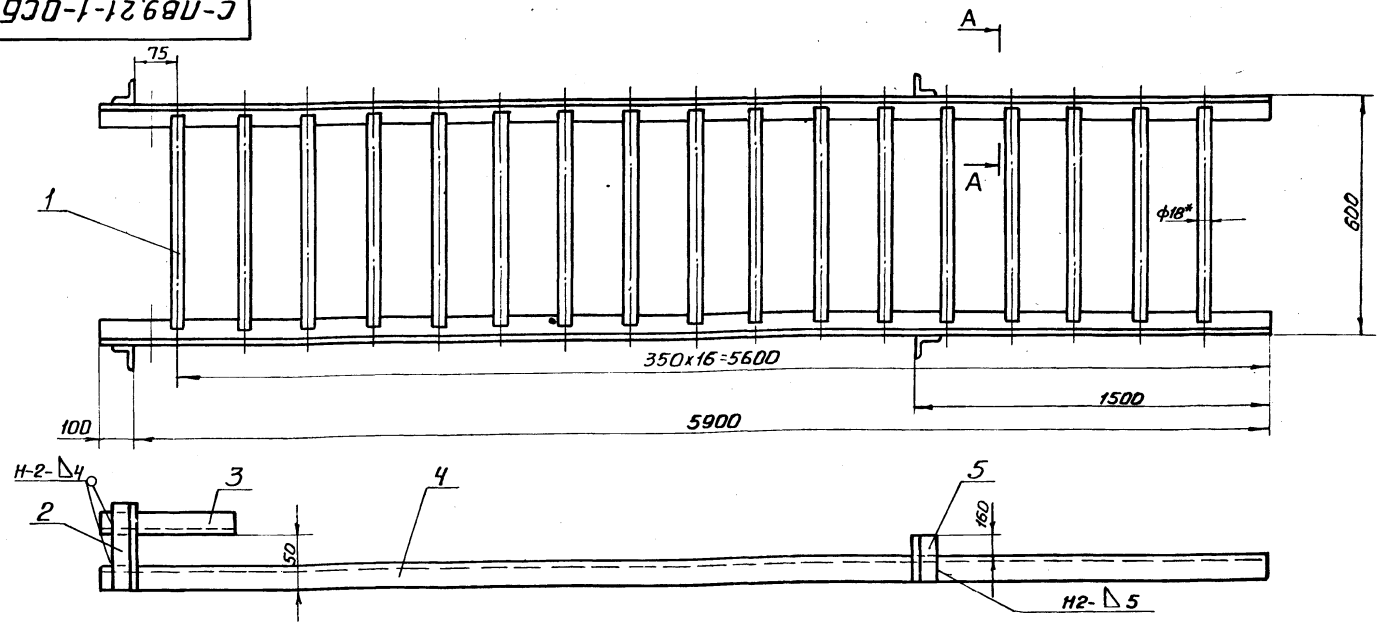
C-ПВ9.21-3-ОСБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Пров.	Шитиков	В.В.		
Гип	Шитиков	В.В.		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.		
И. контр.	Числова	И.И.		
Утв.	Шитиков	В.В.		

Ограждение.
Сборочный чертеж.

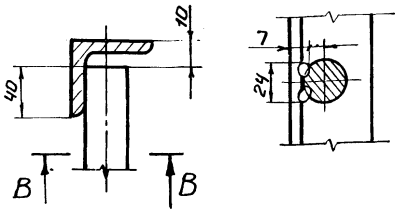
Лит.	Масса	Масштаб
И	13,8	1:20
Лист		Листов
		1
Гипронергспецмонтаж г. Москва Формат И		

930-1-1269U-Э



A-A
M1:2,5

B-B
M1:2,5



- *Размер для справок.
 - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
 - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55
7798/8

Т.П. 704-1-150С
C-ПВ9.21-1-ОСБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Пров.	Шитиков	В.В.		
Гип	Шитиков	В.В.		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.		
И. контр.	Числова	И.И.		

Лестница.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	60,0	1:10
Лист		Листов
		1
Гипронергспецмонтаж г. Москва Формат И		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064 кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46 кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1 кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7 кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6 кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.инст.			Шитиков			Кузнецов			Листов		
Нач.отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Числова			Листов		

С-ПВ9.21-4-0

Боковина

Лит. Лист Листов
И 1 2
Гипр.инст. спец-
монтаж
г. Москва

Формат 11

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032 кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25 кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51 кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4 кг

Материалы:

Электроды типа
Э-42А ГОСТ 9467-75

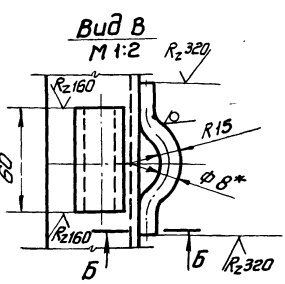
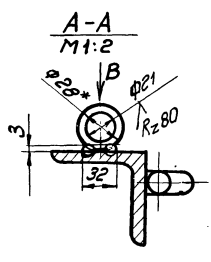
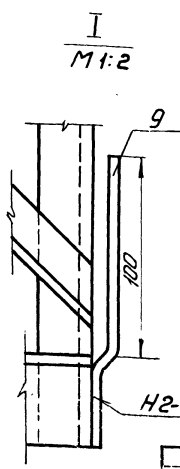
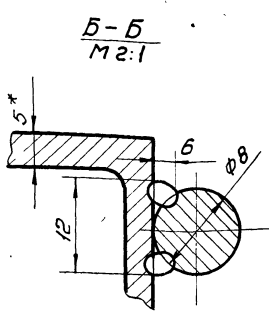
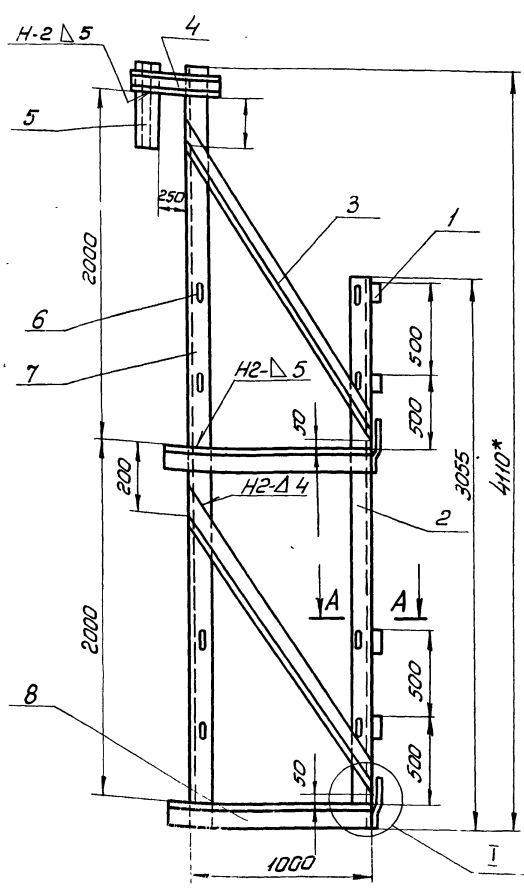
Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.инст.			Шитиков			Кузнецов			Листов		
Нач.отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Числова			Листов		

С-ПВ9.21-4-0

Лит. Лист Листов
И 1 2
Гипр.инст. спец-
монтаж
г. Москва

Формат 11

С-ПВ9.21-4-00Б



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4-
 $R_{z320} \sqrt{5}$ 7798/8

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.инст.			Шитиков			Кузнецов			Листов		
Нач.отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Числова			Листов		

гп 704-1-150Б
С-ПВ9.21-4-00Б

Боковина

Сборочный чертеж

Лит. Листов Листов
И 1 2
Гипр.инст. спец-
монтаж
г. Москва

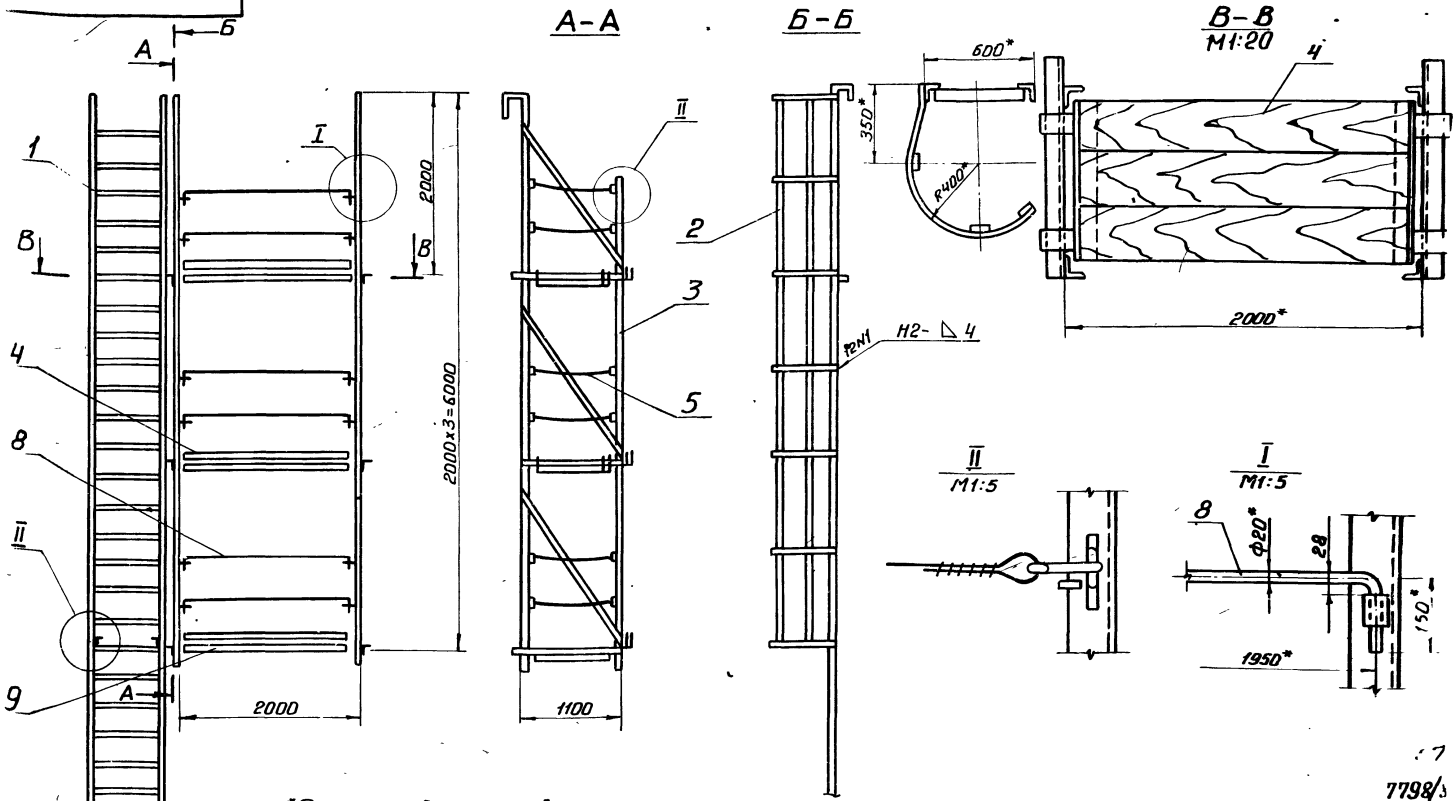
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	С-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	С-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	С-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	С-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
		<u>Детали</u>		
	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	С-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.11-0-0				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Формат И1				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 Вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79		
				L=100±1		
64	7	С-ПВ9.11-4-7	Уголок	Уголок Б 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79	1	18кг
				L=6175±7		
64	8	С-ПВ9.11-4-8	Уголок	Уголок Б 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79	3	4,3кг
				L=1150±3,0		
64	9	С-ПВ9.11-4-9	Полоса	Полоса Б 5x40 ГОСТ 103-76 Вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79	3	0,5кг
				L=170±1,2		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

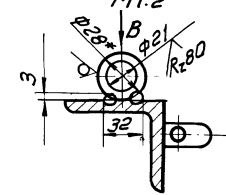
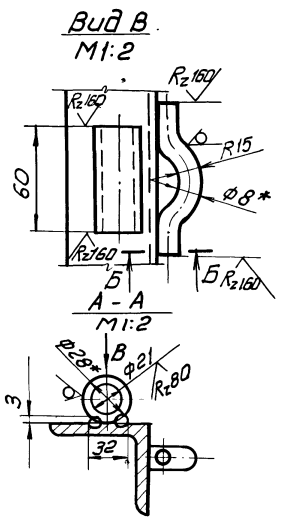
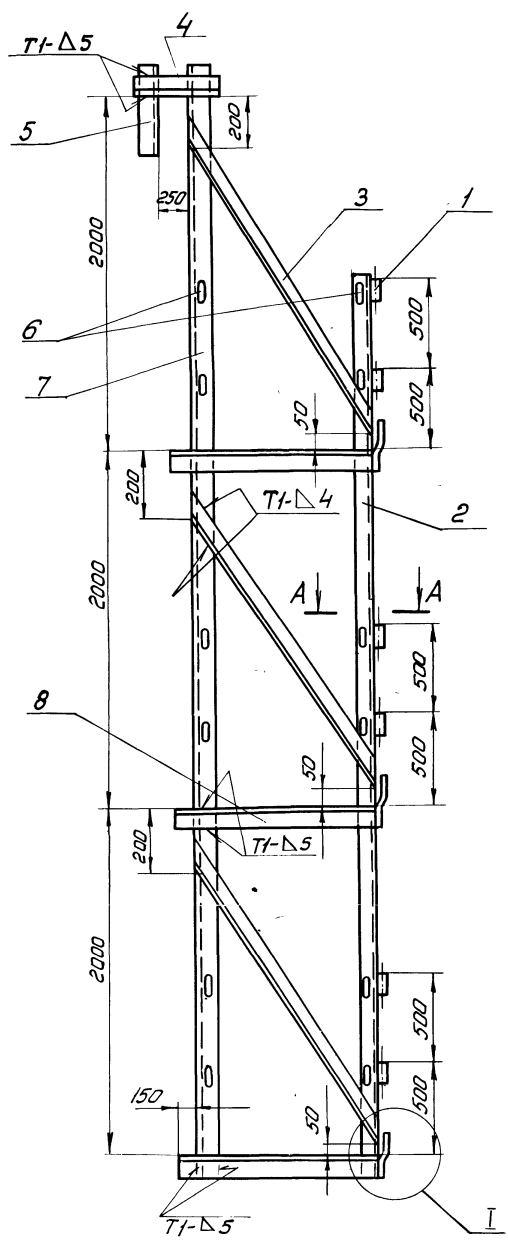
С-ПВ9.11-4-0				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Формат И1				

С-ПВ9.11-0-0СБ

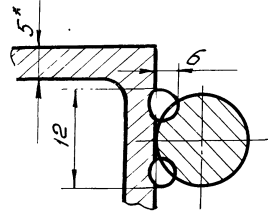


- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку - 550кг.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

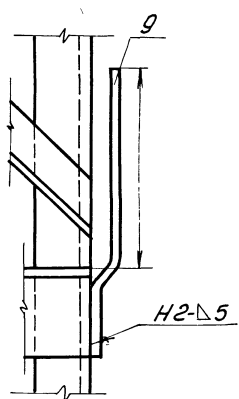
Т.П 704-1-150С				
С-ПВ9.11-0-0СБ				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Формат И1				



Б-Б
M2:1



I
M1:2



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R_z 320/

58
7798/8

Т.п. 704-1-150С						С-ПВ9.11-4-ОСБ		
Боковина						Лит.	Масса	Кол-во шт.
Сборочный чертеж						И	65,0	120
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Проб.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Г.С.П.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	Кустяков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нормат.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Читв.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
						Ил.проект.ст.м.т.а г Москва		

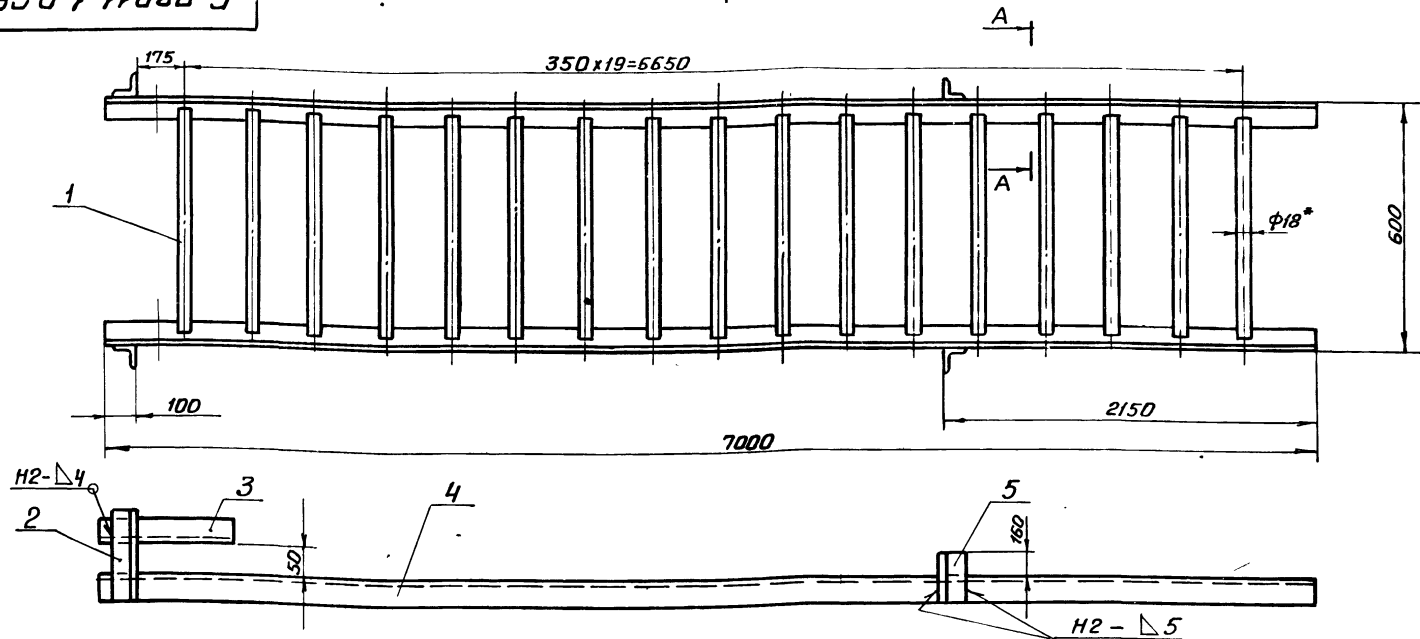
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

С-ПВ9.11-1-0			
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
Лестница.			
Гипропроектспец-монтаж г. Москва Формат 11			

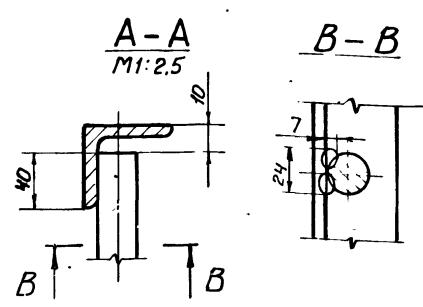
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
С-ПВ9.11-1-0			
Лист 2			
Формат 11			

930-1-1169U-C



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.

59
7798/8



Т.П. 704-1-150С			
С-ПВ9.11-1-ОСБ			
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
Лестница.			
Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
Гипропроектспец-монтаж г. Москва Формат 12			

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
64	1	С-ПВ9.11-3-1	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=190±3,5	7	1,2кг
64	2	С-ПВ9.11-3-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=6125±7	3	4,2кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

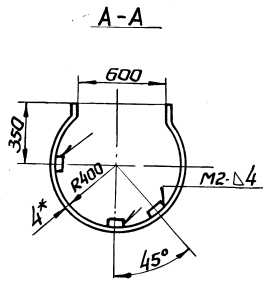
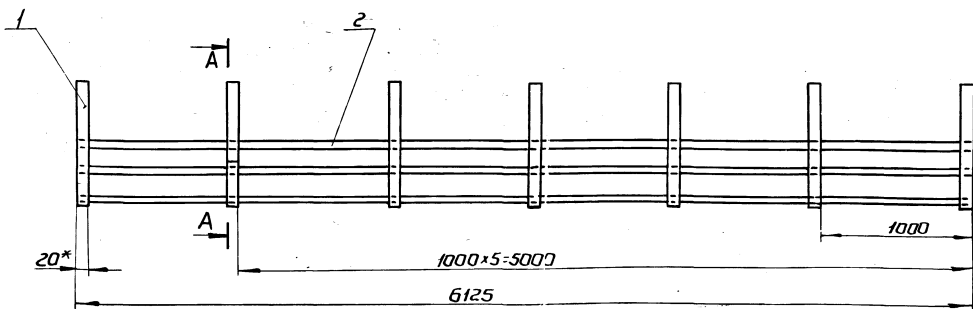
С-ПВ9.11-5-0				
Лит	Лист	Вместов		
			Ограждение верхнее	
			Исправлен специалистом г. Москва	
			Формат А1	

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
64	1	С-ПВ9.11-4-1	Круг Круг 650x20 ГОСТ 2590-71 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=60±1	6	0,08кг
64	2	С-ПВ9.11-4-2	Уголок Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=5100±7	1	15кг
64	3	С-ПВ9.11-4-3	Уголок Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=2100±4	3	4,2кг
64	4	С-ПВ9.11-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=950±27	1	1,7кг
64	5	С-ПВ9.11-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=100±1	1	1,7кг
64	6	С-ПВ9.11-4-6	Круг	12	0,04кг

С-ПВ9.11-4-0				
Лит	Лист	Вместов		
			Бакобина	
			Исправлен специалистом г. Москва	
			Формат А1	

920-Е-11 БВЛГ

✓(✓)



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ₂
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей 64-V

7798/8

Т.п. 704-1-150 С				
С-ПВ9.11-3-0СБ				
Лит	Лист	Вместов		
			Ограждение верхнее	
			Сварочный чертеж	
			Исправлен специалистом г. Москва	
			Формат А2	