

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 10

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 10

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СОШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СоюзводоканалНИИпроект
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института *Пилип* БОНДАРЕНКО
Начальник отдела *Вит* ШЕЙКО
Главный инженер проекта *Лиза* МАЗАЛОВА

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ при участии НИИЖБ

Главный инженер института *Роберт* ПЕТРОВ
Рук. отдела инженерных сооружений *Илья* ИШАКОВ
Главный инженер проекта *Ири* ЧЕРНОМАЗ

Зам. директора *Соболь* КОРОВИН
Зав. лабораторией *Влад* БЕРДИЧВСКИЙ
Ст. научн. сотр. *Степан* ДОНКОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ:
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.10.1983г
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
Госстроя СССР
от 15.07.1983г. №185

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей канального типа с опорной пятой и штатным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (напр-мер: ПСП35-К1-Ш1, ПСП48-К12-Ш2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает панель стеновая с опорной пятой и цифры, обозначающие высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает буквы К, обозначающую схему работы панели и цифры, обозначающие схему нагрузки (однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двузначные - панелям, применяемым в угловых участках).

Третья группа включает буквы Ш, обозначающую тип стыка панелей - штатный и цифры

- 1-Наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок вода-вода;
- 2-Наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой - для домоналитки, по схеме нагрузок грунт-вода

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок грунт-вода или воздух-вода цифровая индекс 1 или 2 отсутствует.

Схему нагрузок см в серии 3.900-3 в.9

При применении бетона повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности-буква Д

3.900-3.10.1 00.0070

Техническое описание

Материал	Лист	Листов
1	10	
Исполнитель: Харьковская водокааналпроект		

1. Конструкция панелей

1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные - высотой 2,4 м и трапециевидные - высотой 3,0 - 6,0 м, увеличивающиеся по толщине к низу.

Ширина панелей всех типов размеров - 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПСЛ42 и ПСП36, ПСП60 и ПСП54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования амоналитиваемого стыка. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров.

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приборкой накладок.

1.3. Армирование панелей принято сварными сетками:

- а) для канали-основной сеткой на всю высоту панели и дополнительной в нижней зоне;
 - б) для пяты - плоскими и криволинейными сетками.
- 1.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы.

3.900-3.10.1 00.0070

19066-01 4

Водяная и газовая

Водяная и газовая

Не допускается применение фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены строповочные петли с подводящим кольцом. Кольцо после заглаживания поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать. Конструкция петель принята в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 3/82.

1.6. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальных арматуры - 20 мм.

1.7. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

1.8. Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" в отношении плотности бетона или защиты поверхностей бетона лакокрасочными или пленочными материалами.

2. Технические требования к изготовлению

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пятой консольного типа.

3.900-3.10.1 00.00 TO

лист

3

2.2. Стеновые панели ПСП24-К± ПСП54-К должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже М200, а ПСП60-К из бетона марки не ниже М300 по прочности на сжатие и марки В4 по водонепроницаемости и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75. Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/82 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80, Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям" и ГОСТ 10178-76 "Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2.5. Содержание амorphозаемых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

2.6. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям: (см. таблицу №1).

2.7. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения.

2.8. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона.

3.900-3.10.1 00.00 TO

лист

4

19066-01 5

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкции по СНиП-31-74		
	1	2	3,4
Прочность исходной горной породы в кг/см ² не менее:			
изверженные породы	1200	1000	800
осадочные и метаморфические породы	800	800	800
Содержание иловатых и леящадочных зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более			
изверженные породы	0,5	0,5	1,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	1,0	1,5
Плотность породы в т/м ³ не менее	2,5	2,5	2,4
Содержание пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более:			
изверженные породы	0,5	1,5	2,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	2,0	2,5

3.900-3.10.1 00.00.70

Лист

5

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракции:		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

2.9. Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по "Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента" НИИЖБ, Москва, 1972 г.

2.10. При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

2.11. Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

2.12. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости, рекомендуется вводить в бетонную смесь, при ее приготовлении, следующие поверхностноактивные добавки:

пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфитно-фракционный фракции;

воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, адьютаты (винсалабог мыло СНЗ), омыленный древесный пек, напоренаты и хлопковое мыло;

газообразующие добавки, к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГЖ-94, ГЖ-10 и ГЖ-11.

3.900-3.10.1 00.00.70

Лист

6

19066-01 6

2.13. Ваздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуются вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

2.14. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с „Руководством по применению химических добавок к бетону“ НИИЖБ, Стройиздат, Москва, 1975е.

2.15. Вода для приготовления бетонной смеси, промытки заполнителей, а также палочки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80, бетон тяжёлый. Технические требования к заполнителям.”

2.16. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

2.17. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должна соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75:

Поверхности, обращенные внутрь емкости или выитые в условиях эксплуатации - АБ, прочие поверхности - АБ.

В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающиеся с водой, должны быть гладкими без раковин, пор и окалил, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработкой этих поверхностей балками и дисковыми машинами.

Торцевые поверхности паты со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергается обработке, поверхности должны быть шероховатыми.

2.18. Отклонения от проектных размеров, положения закладных деталей, толщины защитного слоя и другие характеристики изделия не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

3.900-3.10.1 00.00.00

Лист

7

3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

3.1. На верхней торцевой грани панели должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

3.2. Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 в штабелях в 2 яруса с установкой подкладок. Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 1.

3.3. Погрузка, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

3.4. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1973г или в соответствии с „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967г.

3.5. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80, Техника безопасности в строительстве.”

3.900-3.10.1 00.00.00

Лист

8

19066-01 7

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 01.00-					Примеч.
				-	01	02	03	04	
			<u>Документация</u>						
A3		3.900-3.10.1 01.00 СБ	Сборочный чертеж						
A4		00.00 Т0	Техническое описание						
A3		08 00	Узлы I-IV						
A3		00.00 ВМС	Ведомость расхода стали						
			<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	3.900-3.10.2 01.00.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	2	2	2
A4	2	02.00.00	То же МН11	2	2	2	2	2	2
A4	3	00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	2	2	2
A4	4	00.04.00-01	Сетка арматурная С2	-	-	1	-	-	1
		00.04.00	То же С1	1	-	-	1	-	-

Нач. отд. Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова
Н.контр. Рук. в. Ред. инж. Ст. инж. Инженер	Постников	Мазалова	Омарал	Возмова	Филиппова	Шейко	Филиппова	Шейко	Филиппова

3.900-3.10.1 01.00

Панель стеновая ПСП 24

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

Спецификация на материалы Харьковской Водоканалпроект
Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

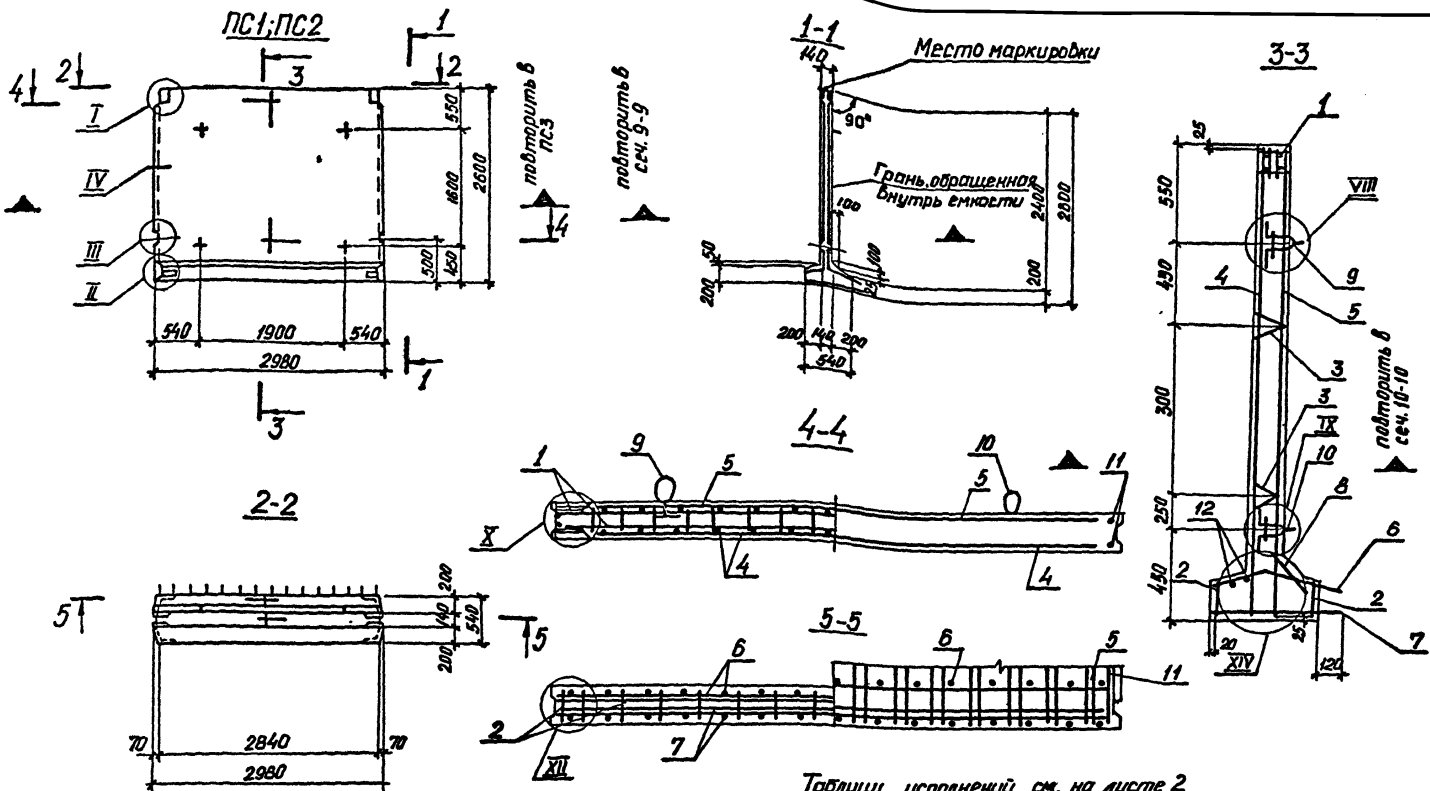
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 01.00-					Примеч.
				-	01	02	03	04	
	4	3.900-3.10.2 00.04.00 -02	Сетка арматурная С3		1			1	
A4	5	00.04.00 -01	" С2			1		1	
		00.04.00	" С1	1	1		1	1	
A4	6	00.08.00	" С101	1	1		1	1	
A4		00.09.00	" С111			1		1	
	7	00.11.00	" С131	1	1		1	1	
A4		00.12.00	" С151			1		1	
A4	8	00.07.00 -01	" С62	1	1	2	1	1	2
A4	9	00.14.00	Изделие закладное МН15	2	2	2	2	2	2
	10	-07	То же МН22	2	2	2	2	2	2
			<u>Детали</u>						
54	11	3.900-3.10.1 01.01	Ф8А ГОСТ 5781-81 В-2580	4	4	4	4	4	4
54	12	01.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-81 Р-2850	2	2	2	2	2	2
			<u>Материалы</u>						
			Бетон марки М200, В4	135	135	135	135	135	135

3.900-3.10.1 01.00

Лист
2

Копия Колосовского
Формат А4

6 10 - 93061



1. Сетки поз 4,5 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки

Таблицу исполнений см. на листе 2

			3.900-3.10.1 01.00СБ		
			Панель стеновая ПСП 24		
			Сборочный чертеж		
Исполн	Шейко	Инж-р	Лист 1	Листов 2	Масштаб
Н. контр.	Постников	Инж-р	Р	3,38	1:20
Рис. ер.	Мозагова	Инж-р	Т	7	1:50
Вед. инж.	Однорал	Инж-р	Лист 1 Листов 2		
Ст. инж.	Вознянов	Инж-р	Специальное конструкторское бюро Харьковского Водоканалапроект		
Инженер	Филиппова	Инж-р			

19066-01 10

Копирован Беллицева

Формат А3

ИЗВ. и листы. Подпись и дата. (СМ. ЛИСТ 1)

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3 900-3 101 02.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
<u>Документация</u>																		
43			3.900-3.10.1 02.00 сь	Сборочный чертеж	X													
43			08.00	Узлы I-XIV	X													
44			00.00 то	Техническое описание	X													
43			00.00 вмс	Ведомость расхода стали	X													
<u>Сборочные единицы</u>																		
44	1		3.900-3.10.2 01.00.00 - 10	Царские закладные МН1 ^а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
44	2		02.00.00	То же МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
44	3		03.00.00	" МН2 ^в	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
	4		-01	" МН3 ⁰	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
44	5		00.01.00 -01	Каркас плоский кр2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2	2	
44	6		00.05.00	Сетка арматурная С11	1	1	1	-	1	-	1	1	1	-	1	-	-	
			-01	То же С12	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	1	-	
44	7		00.05.00	" С11	1	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	
			-01	" С12	-	-	1	1	-	1	-	-	-	1	1	-	1	
44			00.06.00	" С21	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-02	" С23	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
			-03	" С24	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-04	" С25	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			00.06.00	" С21 ^а	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
			-02	" С23 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	

Шиб. э. проект. Погрешность и дата 03.01.11 шиб. э. п.

3.900-3.10.1 02.00								
Нач. отд. И. контр. Рук. гр. Вед. инж. Ст. инж. Инженер	Шейко Постников Мазалова Оганерал Возмечная Фединалова	В. М. Шиб. э. п. С. П. Шиб. э. п. А. П. Шиб. э. п. В. П. Шиб. э. п.						
Панель стеновая псп 30		<table border="1"> <tr> <td>Стандарт</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>	Стандарт	Лист	Р	1	2	
Стандарт	Лист							
Р	1							
2								
		Бюро «Ворожобарма» проект Харьковский Ворожобарма проект						

19065-01/12

Копиробот

Формат А3

Разряд	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.101 02.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
44		8	3.900-3.10.2 00.06.00-03	Сетка арматурная С24 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
			-04	То же С25 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	
44			-01	" С22	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-02	" С23	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
		9	-01	" С22 ^а	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	
			-02	" С23 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	
44		10	00.08.00-01	" С102	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	-	-	-	
			00.09.00-01	" С112	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	-	
44			00.11.00-01	" С132	1	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	
			-04	" С135	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
			-08	" С139	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
			00.12.00-01	" С152	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	-	
44		12	00.07.00	" С61	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	-	
44		13	00.14.00-01	Изделие закладное МН16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	
		14	-08	То же МН23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	
<u>Детали</u>																		
54	15	3.900-3.10.1 02.01	φ10А ГОСТ 5781-81 В-3180	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.0 кг.	
54	16	02.02	φ8А ГОСТ 5781-81 В-2250	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.13 кг	
<u>Материалы</u>																		
			Бетон марки М200; В4	191	191	191	191	192	192	191	191	191	191	191	192	192	м ³	

3.900-3.101 02.00

19056-01 13

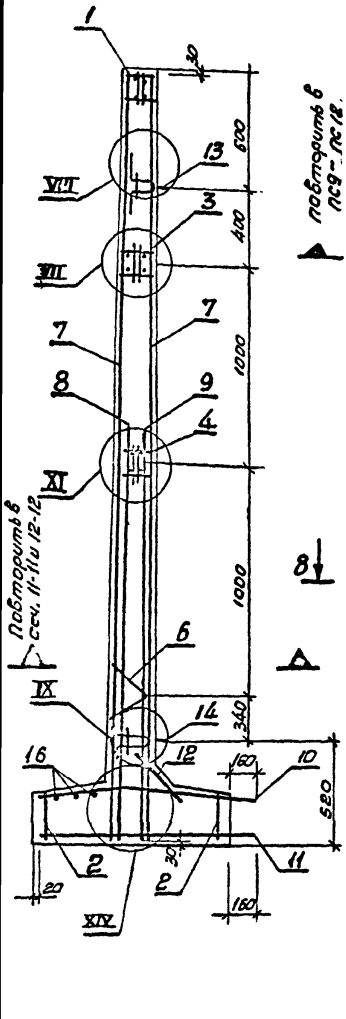
Копировал

Лист

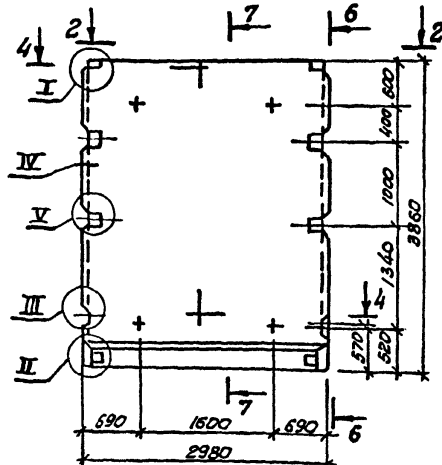
2

Формат	Экст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. з. 900-3.10.1 03.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
А4		9	3 900-3.10.2 00.06.00 -06	Сетка арматурная С27	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	
			-08	То же С29	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	
			-09	" С30	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
			-10	" С31	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	
А4		10	00.08.00 -02	" С103	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
А4			00.09.00 -02	" С113	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	
А4			00.10.00	" С121	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	
А4			00.11.00 -02	" С133	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
			-05	" С136	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
			00.12.00 -02	" С153	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
А4			-03	" С154	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	
А4			00.13.00	" С161	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	
			-02	" С163	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	
А4	12		00.07.00	" С61	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1
А4	13	00.14.00 -02	Цегелье заводное МН17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	14	-09	То же МН24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>														
Б4	15	3.900-3.10.1 03.01	ФЛАНГ ГОСТ 5781-81 с-3840	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.4 кг
Б4	16	03.02	ФБЯТ ГОСТ 5781-81 с-2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1.1 кг
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М 200, В4	3.04	3.04	3.05	3.05	3.04	3.04	3.04	3.04	3.04	3.05	3.05	3.04	3.04	м ³

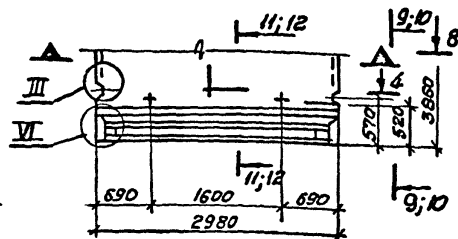
7-7



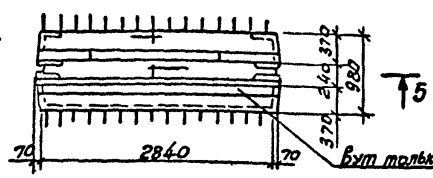
ПС7; ПС8



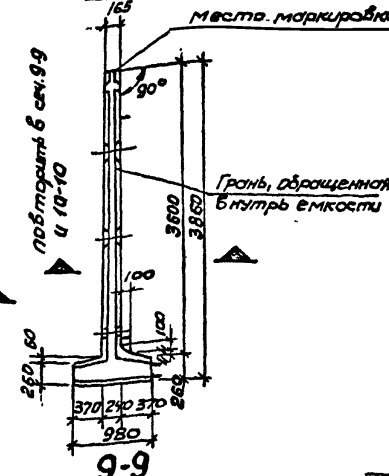
ПС3-ПС6; ПС9-ПС12
остальное см. ПС1, ПС7



8-8

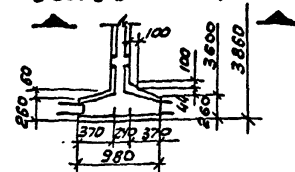


6-6



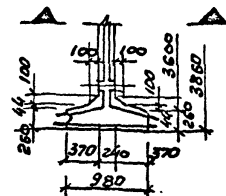
9-9

остальное см. сеч. I-1 для ПС3; ПС6
и сеч. 6-6 для ПС11; ПС12

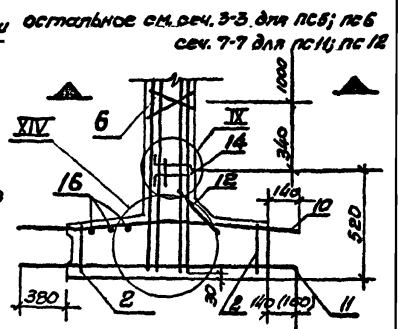


10-10

остальное см. сеч. I-1 для ПС3; ПС4
и сеч. 6-6 для ПС9; ПС10

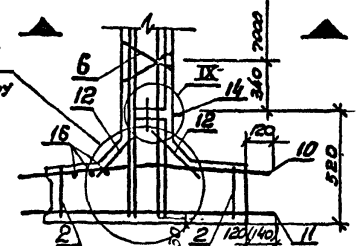


11-11



12-12

остальное см. сеч. 3-3 для ПС3; ПС4
сеч. 7-7 для ПС9; ПС10



Обозначение	Марка	Условное обозначение
3.900-3.101 03.00	ПСЛ36-К1-Ш	ПС1
-01	ПСЛ36-К3-Ш	ПС2
-02	ПСЛ36-К1-Ш1	ПС3
-03	ПСЛ36-К3-Ш1	ПС4
-04	ПСЛ36-К2-Ш2	ПС5
-05	ПСЛ36-К4-Ш2	ПС6
-06	ПСЛ36-К11-Ш	ПС7
-07	ПСЛ36-К13-Ш	ПС8
-08	ПСЛ36-К11-Ш1	ПС9
-09	ПСЛ36-К13-Ш1	ПС10
-10	ПСЛ36-К12-Ш2	ПС11
-11	ПСЛ36-К14-Ш2	ПС12

3.900-3.10.1 03.00 СБ

19066-01 19

ФОРМАТ А3

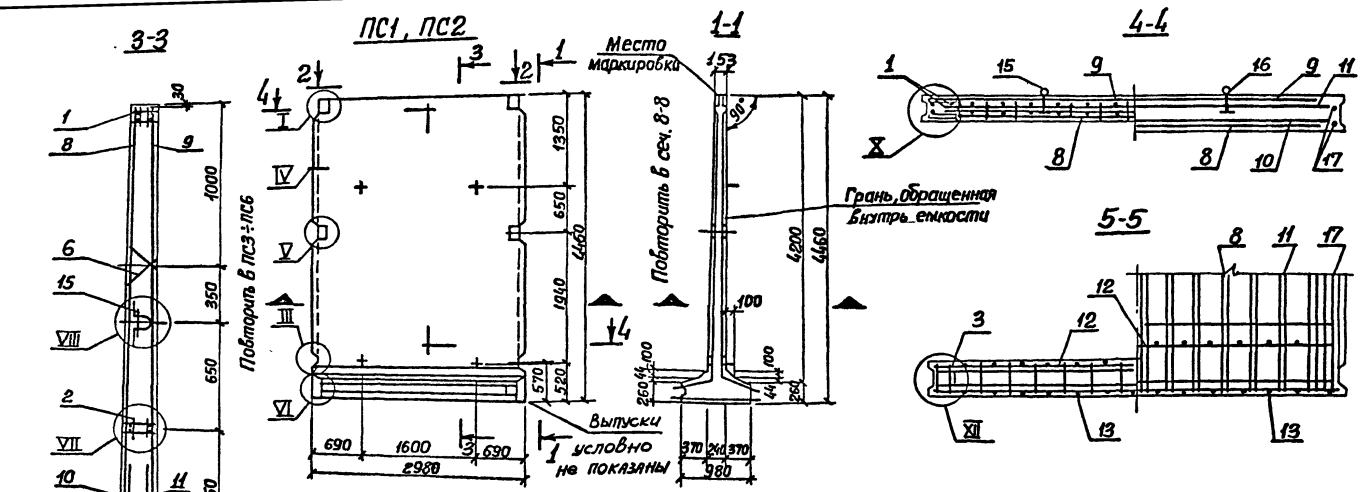
Шк. Мелоч. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 04.00 -											Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
44	10	3.900-3.10.2 00.06.00-14	Сетка арматурная С35	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-19	То же С40	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
		-16	" С37 ^а	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		-18	" С39 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
		-13	" С34 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
		-20	" С41 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
		-14	" С35 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
		-19	" С40 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
		-15	" С36	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-16	" С37	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	11	-17	" С38	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
		-18	" С39	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-15	" С36 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
		-16	" С37 ^а	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
		-17	" С38 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	
		-18	" С39 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
44	12	00.09.00-03	" С114	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	
44		00.10.00-01	" С122	-	-	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	
44		00.12.00-03	" С154	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
		-05	" С156	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
44	13	00.13.00-01	" С162	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-		
		-04	" С165	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	1		
44	14	00.07.00	" С61	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1		
44	15	00.14.00-03	Изделие закладное МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
	16	-10	То же МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
			<u>Детали</u>														
Б4	17	3.900-3.10.1 04.01	ФЮЯ ГОСТ 5781-81 В-4440	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.75 кг	
Б4	18	04.02	ФЮЯ ГОСТ 5781-81 В-2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1.75 кг	
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М200, В4	327	327	326	326	326	326	327	327	326	326	326	326	м ³	

3.900-3.10.1 04.00

Лист

2



1. Поз. 8-11 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия мн привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

Таблицу исполнений смотри на листе 2.

3.900-3.10.1 04.00 СБ

Панель стеновая ПСП 42.
Сборочный чертеж.

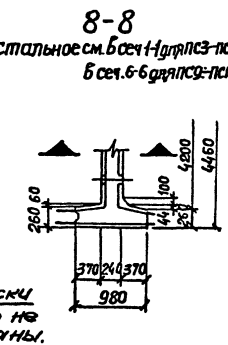
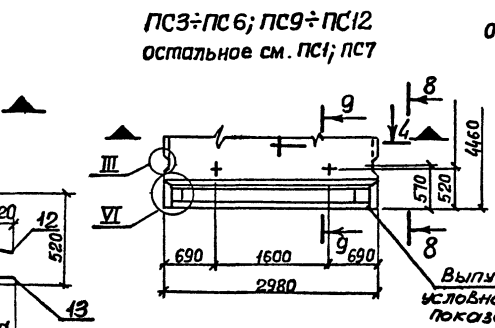
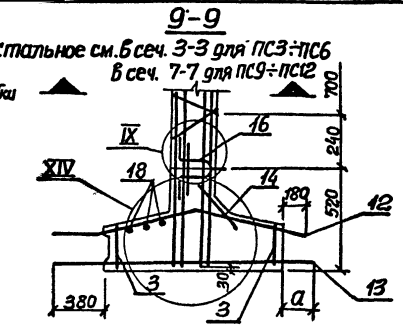
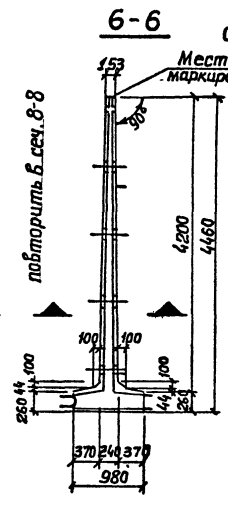
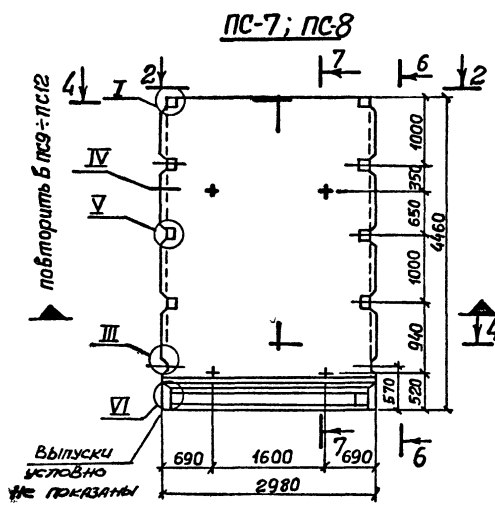
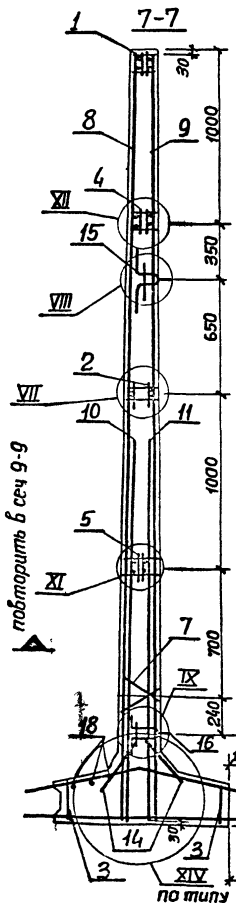
Старая	Масса	Масштаб
Р	8,15	1:20
Т		1:50

Лист 1 Листов 2
Санэпидстанция пр. Джарыковская
Водоканалпроект

Имя отг	Шейко	Инж
И контр	Пастриков	Инж
Рук зр.	Мазалаба	Инж
Вес шж	Озигарал	Инж
От инж	Возинюб	Инж
Инженер	Филиппова	Инж

Шиль-Маслап, Лавриш и Гага, Ватик шиль-ж

Шифр эскиза: Подпись и дата: Взам. инв. №



ПСЗ÷ПС6; ПС9÷ПС12
остальное см. ПС1; ПС7

8-8
Остальное см. б сеч 1-1 для ПСЗ-ПС6
б сеч. 6-6 для ПС9-ПС12

Остальное см. б сеч. 3-3 для ПСЗ-ПС6
б сеч. 7-7 для ПС9-ПС12

Обозначение	Марка	Условная марка
Э 900-Э 101 04.00	ПСП42-К1-ш1	ПС1
-01	ПСП42-К3-ш1	ПС2
-02	ПСП42-К1-ш2	ПС3
-03	ПСП42-К2-ш2	ПС4
-04	ПСП42-К3-ш2	ПС5
-05	ПСП42-К4-ш2	ПС6
-06	ПСП42-К1-ш1	ПС7
-07	ПСП42-К13-ш1	ПС8
-08	ПСП42-К11-ш2	ПС9
-09	ПСП42-К12-ш2	ПС10
-10	ПСП42-К13-ш2	ПС11
-11	ПСП42-К14-ш2	ПС12

Марка	d мм
ПС7, ПС1	140
ПС2÷ПС6 ПС8÷ПС12	180

3.900-3.10.1 04.00.С5 Лист 2

19068-01 23

Копироб

Формат А3

Формат Бланк	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 05.00-													Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
44	9	3.900-3.10.2 00.06.00-26	Сетка арматурная С47 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
		-23	То же С44	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-25	" С46	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-26	" С47	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-27	" С48	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	10	-28	" С49	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-23	" С44 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	
		-25	" С46 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
		-26	" С47 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
		27	" С48 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
		-28	" С49 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	
44		00.08.00-04	" С105	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
		06	" С107	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
44	11	00.09.00-04	" С115	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
44		00.10.00-02	" С123	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	
44		00.11.00-06	" С137	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
		-09	" С140	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
		-03	" С134	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
44		00.12.00-04	" С155	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
44		00.13.00-03	" С164	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	
44	13	00.07.00	" С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	-	
44	14	00.14.00-04	Изделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	15	-И	То же МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>																
54	16	3.900-3.10.1 05.01	Фляж ГОСТ 5781-81 6-5100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3.15 кг	
54	17	05.02	Фляж ГОСТ 5781-81 6-2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3.4 кг	
			<u>Материалы</u>																
			Бетон марки м200, В4	4.41	4.41	4.41	4.42	4.42	4.41	4.41	4.41	4.41	4.41	4.41	4.42	4.42	4.41	4.41	м ³

Шиб. Э. Клопа. Проверить и дата Вексиль. Э.

3.900-3.10.1 05.00

Лист

2

Копирован 19055-01 25 Формат А3

Шлб. Ж' погл. Подпись и дата Взам. шлб. Ж'

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>									
13			3.900-3.10.1 06.00СБ	Сборочный чертеж									
13			08.00	Узлы I-XIV									
14			00.00ТО	Техническое описание									
13			00.00ВМС	Ведомость расхода стали									
				<u>Сборочные единицы</u>									
14	1		3.900-3.10.2 01.00.00 -04	Изделие закладное МН5	1	1	1	1	1	1	1	1	
	2		-08	То же МН9	1	1	1	1	1	1	1	1	
14	3		02.00.00-03	" МН14	1	1	1	1	1	1	1	1	

Нач. отд. Шейко М.З.
 Н. контр. Пастриков В.И.
 Рук. гр. Мазлова С.В.
 Вед. инж. Овчаров В.В.
 Ст. инж. Вазилатов В.В.
 Инженер Филиппова М.З.

3.900-3.10.1 06.00
 Панель стеновая ПСП54
 Стация Р Лист 1 Листов 3
 Союзоборондизпроект
 Харьковский
 Водоканалпроект
 формат А4

Шлб. Ж' погл. Подпись и дата Взам. шлб. Ж'

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
14	4		3.900-3.10.2 03.00.00 -08	Изделие закладное МН37	-	-	-	-	1	1	1	1	
	5		-09	То же МН38	-	-	-	-	1	1	1	1	
	6		-10	" МН39	-	-	-	-	1	1	1	1	
14	7		00.01.00 - 02	Каркас плоский Кр3	2	2	2	2	-	-	-	-	
	8		-03	То же Кр4	4	4	4	4	-	-	-	-	
	9		-04	" Кр4а	2	2	2	2	2	2	2	2	
14	10		00.05.00 - 06	Сетка арматурная С17	2	2	2	2	2	2	2	2	
14			00.06.00 - 29	То же С50	1	-	-	-	-	-	-	-	
			-31	" С52	-	1	-	-	-	-	-	-	
			-32	" С53	-	-	-	1	-	-	-	-	
			-29	" С50а	-	-	-	-	1	-	-	-	
			-31	" С52а	-	-	-	-	1	-	-	-	
			-32	" С53а	-	-	-	-	-	-	1	-	
			-30	" С51	1	1	-	-	-	-	-	-	
			-32	" С53	-	-	1	1	-	-	-	-	
			-30	" С51а	-	-	-	1	1	-	-	-	
			-32	" С53а	-	-	-	-	-	1	1	-	

3.900-3.10.1 06.00 Лист 2 формат А4

19066-01 28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
44		13	3.900-3.10.2 00.08.00-03	Сетка арматурная С104	1	1	-	-	1	1	-	-		
44			00.09.00-05	То же С116	-	-	-	1	-	-	-	1		
44			00.08.00-07	" С108	-	-	1	-	-	-	1	-		
44	14		00.11.00-07	" С138	1	-	1	-	1	-	1	-		
44			-10	" С141	-	1	-	-	-	1	-	-		
44	14		00.12.00-06	" С157	-	-	-	1	-	-	-	1		
44				"										
44	15		00.07.00	" С61	1	1	1	2	1	1	1	2		
44	16		00.14.00-05	Изделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2		
44	17		-12	То же МН27	2	2	2	2	2	2	2	2		
44	18		02.00.00-02	" МН13	1	1	1	1	1	1	1	1		
Детали														
54	19	3.900-3.10.1 06.01		Ф12А-III ГОСТ 5781-81 6-5780	4	4	4	4	4	4	4	4		5,13кг
54	20	06.02		Ф14А-I ГОСТ 5781-81 6-2870	3	3	3	3	3	3	3	3		3,47кг
Материалы														
Бетон марки М200, В4					5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83		м ³

3.900-3.10.1 06.00

Лист

3

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 07.00-					Примечание
				01	02	03	04	05	
			<u>Документация</u>						
A3		3.900-3.10.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
A3		08.00	Узлы I-XIV	X	X	X	X	X	
A4		00.00 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	
A3		00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы						
A4	1	01.00.00-05	Изделие закладное МН6	1	1	1	1	1	
	2	-09	То же МН10	1	1	1	1	1	
A4	3	02.00.00-02	" МН13	1	1	1	1	1	
	4	-03	" МН14	1	1	1	1	1	

Нач. отд.	Шейко	В.С.
Н. контр.	Постников	В.С.
Рук. гр.	Мазалова	В.С.
Вед. инж.	Однорал	В.С.
Ст. инж.	Возанов	В.С.
Инжен.	Филиппова	В.С.

3.900-3.10.1 07.00

Панель стеновая
ПСП 60

Страница	Лист	Листов
Р	1	3
Согласовано: Инициалы проекта Тарьольский Водоканал проект формат А4		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 07.00-					Примечание
				01	02	03	04	05	
A4	5	3.900-3.10.1 03.00.00-11	Изделие закладное МН40	-	-	-	1	1	1
	6	-12	То же МН41	-	-	-	1	1	1
	7	-13	" МН42	-	-	-	1	1	1
	8	00.01.00-01	Каркас плоский Кр2	2	2	2	-	-	-
A4	9	-02	То же Кр3	2	2	2	-	-	-
	10	-03	" Кр4	4	4	4	2	2	2
	11	-04	" Кр4 ^а	2	2	2	2	2	2
A4	12	00.05.00-07	Сетка арматурная С18	2	2	2	2	2	2
A4		00.06.00-33	То же С54	1	-	-	-	-	-
		-35	" С56	-	1	-	-	-	-
		-36	" С57	-	-	1	-	-	-
	13	-33	" С54 ^а	-	-	-	1	-	-
		-35	" С56 ^а	-	-	-	-	1	-
		-36	" С57 ^а	-	-	-	-	-	1
		-34	" С55	1	1	-	-	-	-
	14	-36	" С57	-	-	1	-	-	-
		-34	" С55 ^а	-	-	-	1	1	-
		-36	" С57 ^а	-	-	-	-	-	1

3.900-3.10.1 07.00

Лист
2

Формат А4

3.900-01 32

13

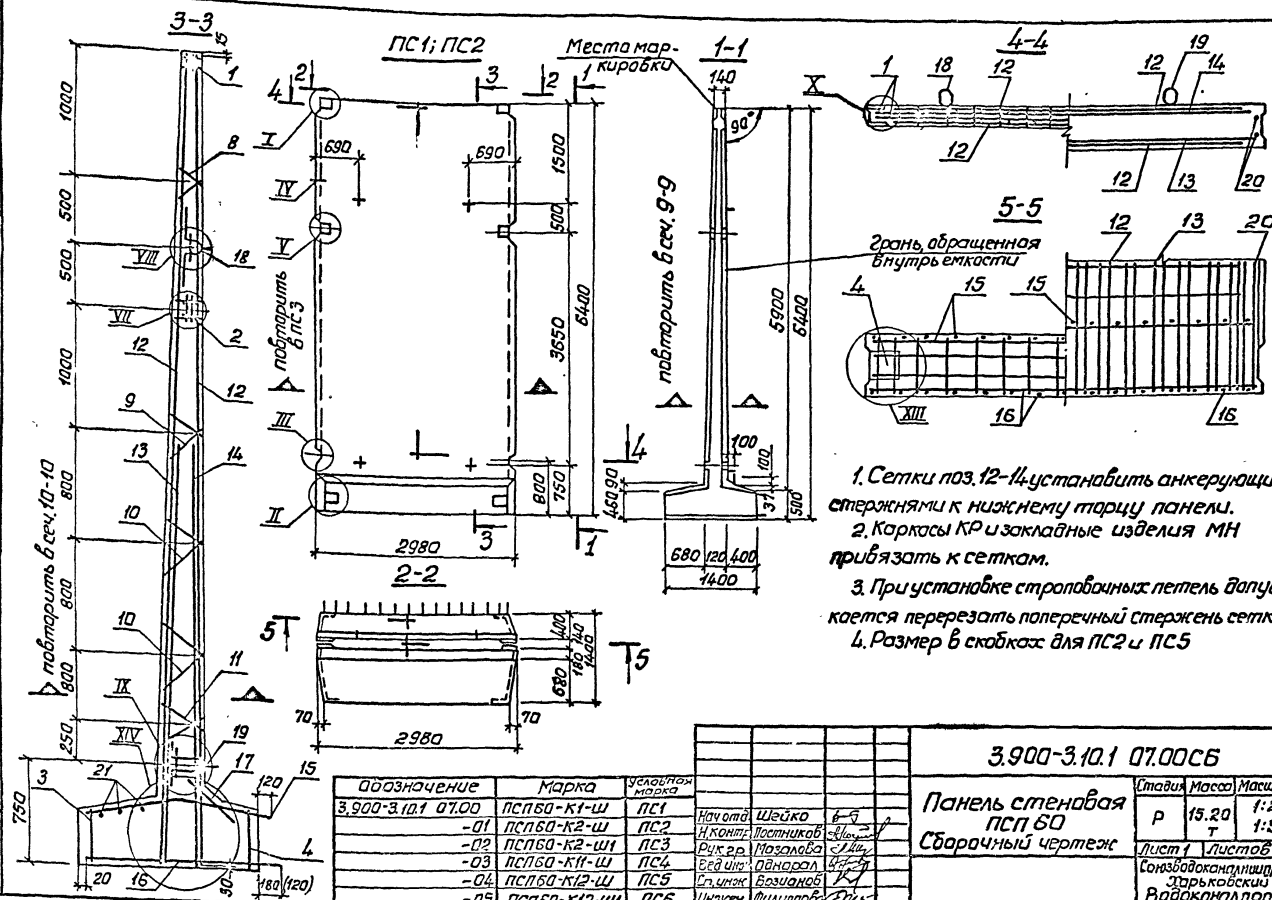
Инв. № подл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на икнал. 3.900-3.10.1 07.00-										Примечание	
				—	01	02	03	04	05						
А4	15	3.900-3.10.2 00.03.00-05	Сетка арматурная С106	1	1	—	1	1	—						
А4		00.09.00-06	То же С117	—	—	1	—	—	1						
А4		00.11.00-10	" С141	1	—	—	1	—	—						
А4	16	—11	" С142	—	1	—	—	1	—						
А4		00.12.00-07	" С158	—	—	1	—	—	1						
А4	17	00.07.00	" С61	1	1	2	1	1	2						
А4	18	00.14.00-06	Изделие закладное Мн 21	2	2	2	2	2	2						
	19	—12	То же Мн 27	2	2	2	2	2	2						
<u>Детали</u>															
Б4	20	3.900-3.10.1 07.01	Ф12А ГОСТ 5781-81 L=6300	4	4	4	4	4	4					5,7кг	
Б4	21	07.02	Ф14А ГОСТ 5781-81 L=2870	3	3	3	3	3	3					3,47кг	
<u>Материалы</u>															
			Бетон марки М300, В4	6.08	6.08	6.09	6.08	6.08	6.09					м ³	

3.900-3.10.1 07.00

Лист

3

Формат А4



1. Сетки поз. 12-14 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Корпусы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке столбчатых петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размер в скобках для ПСП2 и ПСП5

3.900-3.10.1 07.00С6			Стация	Масштаб
Панель стеновая ПСП 60 Сборочный чертеж			Р	15.20
			Т	1:25
Лист 1 из 2			Листов 2	
Состав:			Каналин Шрайв Дарьковски Вадюкал проект	

Обозначение	Марка	Условный код
3.900-3.10.1 07.00	ПСП60-К1-Ш	ПСП1
-01	ПСП60-К2-Ш	ПСП2
-02	ПСП60-К2-Ш1	ПСП3
-03	ПСП60-К11-Ш	ПСП4
-04	ПСП60-К12-Ш	ПСП5
-05	ПСП60-К12-Ш1	ПСП6

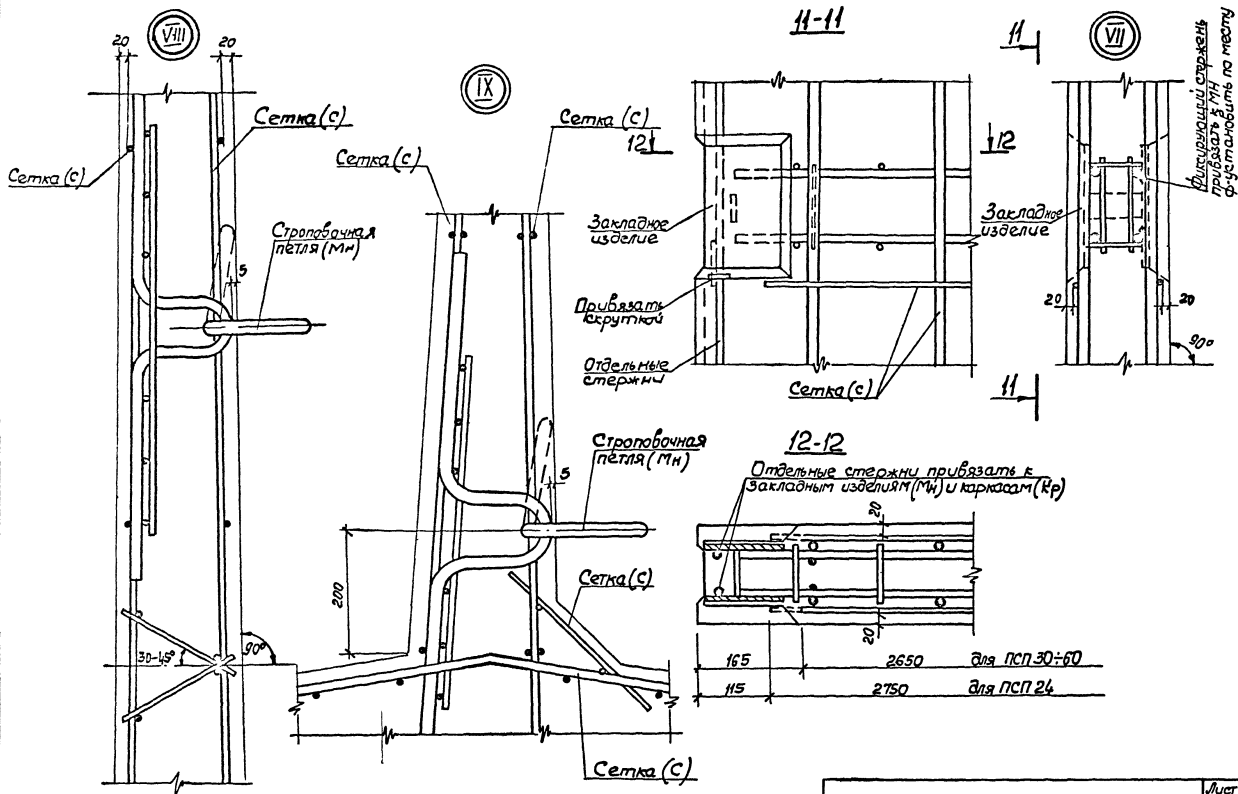
Новот	Шейко	6-9
Н.Конт	Постников	4-10
Руч.вр	Мозалова	4-10
Вед.инж	Панарал	4-10
Ст.инж	Возняков	4-10
Инженер	Филиппов	4-10

19066-01 34

Копиров. Шенест

Формат А1

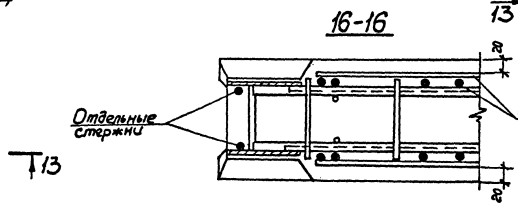
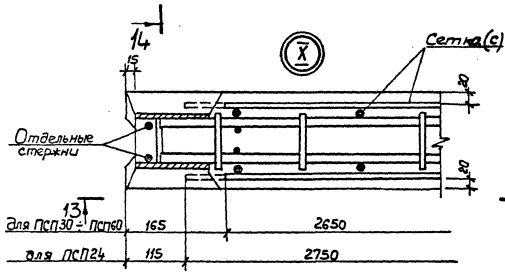
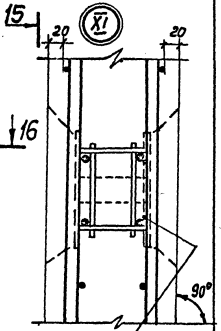
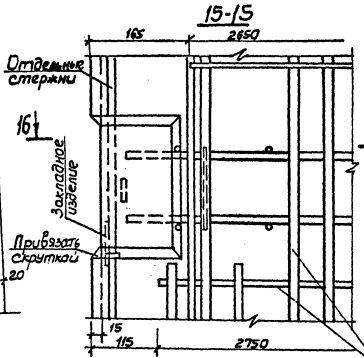
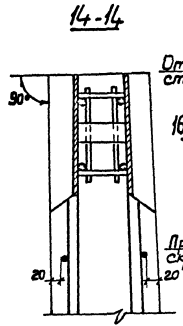
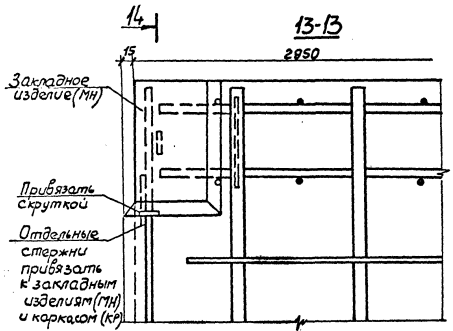
Шифр: ПСП60-К1-Ш



Шифр проекта, Подпись и дата

3.900-3.10.1 08.00	Лист
19066-01 38	3

Кол. Сержанова Формат А3



фиксирующий стержень привязать к МН, а установить по месту.

13	165	2650
для ПСП30 - ПСП60		
13	115	2750
для ПСП24		

Шк. 100000. Подпись и дата. Визитка №

3.900-3.10.1 08.00
19066-01 39

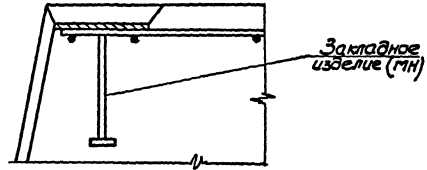
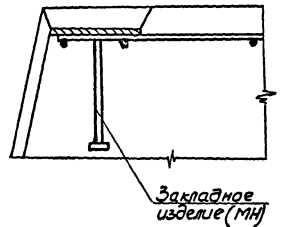
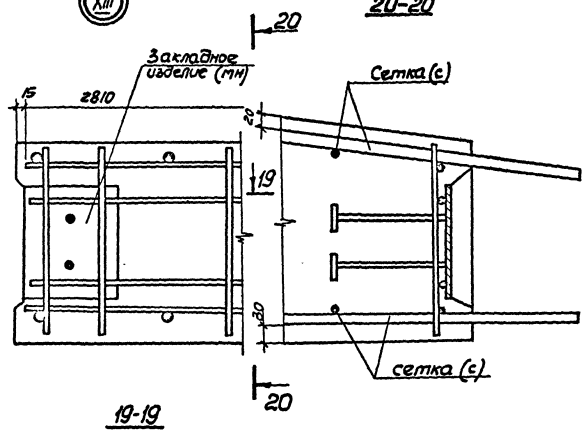
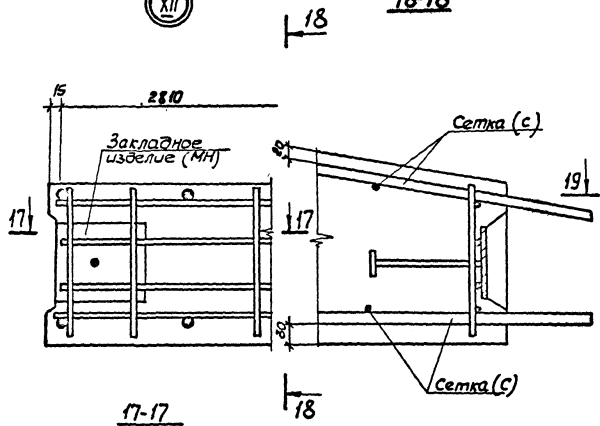
Коп. Шендеров

ⓧII

18-18

ⓧIII

20-20



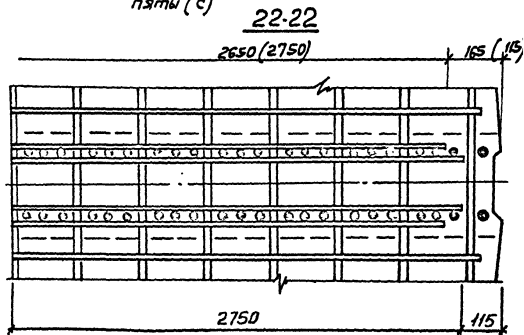
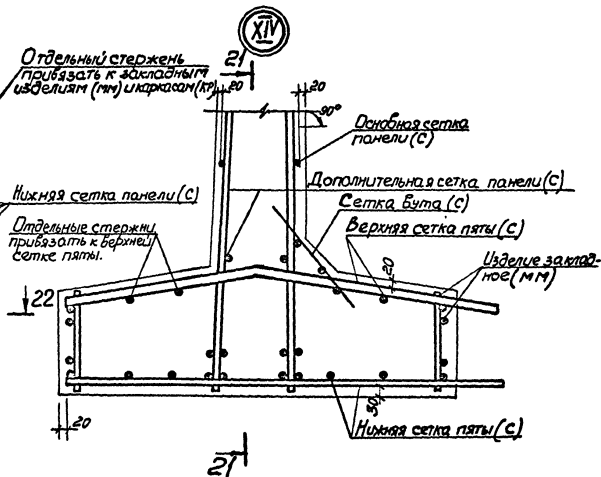
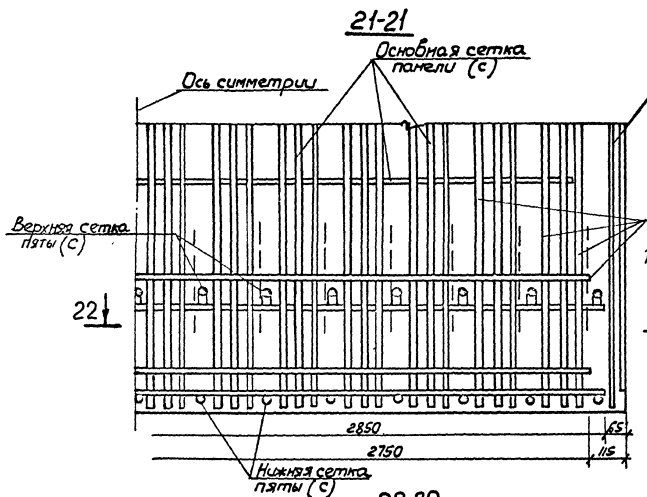
Уд. П. 19065-01 40
Получено в 19065-01 40
Лист 5

3.900-3.10.1 08.00

19065-01 40

Конт. Суворова

Формат А3



1. Дополнительная сетка панели только для ПСП 30-60.
2. Размеры в скобках для ПСП 24.

3.900-3.101.08.00

19066-01 41

Коп. Чертежа

Лист
6

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																								Всего	
	Арматура класса																									
	Вр-I			А-I												А-III										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81																						
	φ5	Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Уголок	
ПСП24-К1-ш	4.6	4.6	15.8	2.3							18.1	40.4	16.4	8.9											65.7	88.4
ПСП24-К2-ш	4.6	4.6	15.8	2.3							18.1	22.2	39.6	16.4											78.2	100.9
ПСП24-К1-шн	5.2	5.2	17.3	2.3							19.6	32.2	20.5	15.0	15.3										83.0	107.8
ПСП24-К11-ш	2.6	2.6	15.8	2.3							18.1	40.4	16.4	8.9											65.7	86.4
ПСП24-К12-ш	2.6	2.6	15.8	2.3							18.1	22.2	39.6	16.4											78.2	98.9
ПСП24-К11-ш1	3.2	3.2	17.3	2.3							19.6	32.2	20.5	15.0	15.3										83.0	105.8
ПСП30-К1-ш	6.8	6.8	18.6	5.6							24.2	55.0	29.7	11.4			20.9								117.0	148.0
ПСП30-К2-ш	6.8	6.8	16.0	11.3							27.3	41.5	43.4	18.0	15.6	20.9									139.4	173.5
ПСП30-К3-ш	6.8	6.8	19.3	5.6							24.9	27.5	75.2	11.4		20.9									135.0	166.7
ПСП30-К4-ш	6.8	6.8	16.0	12.4							28.4	6.7	97.8	18.0		41.3									163.8	199.0
ПСП30-К1-шн	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3						27.5	41.4	51.8	14.4			34.5								142.1	177.2
ПСП30-К3-шн	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3						27.5	6.6	106.2	14.4			34.5								161.7	196.8
ПСП30-К11-ш	2.8	2.8	18.6	5.6							24.2	55.0	29.7	11.4		20.9									117.0	144.0
ПСП30-К12-ш	2.8	2.8	16.0	11.3							27.3	41.5	43.4	18.0	15.6	20.9									139.4	169.5
ПСП30-К13-ш	2.8	2.8	19.3	5.6							24.9	27.5	75.2	11.4		20.9									135.0	162.7
ПСП30-К14-ш	2.8	2.8	16.0	12.4							28.4	6.7	97.8	18.0		41.3									163.8	195.0
ПСП30-К11-ш1	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3						27.5	41.4	51.8	14.4			34.5								142.1	173.2
ПСП30-К13-шн	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3						27.5	6.6	106.2	14.4			34.5								161.7	192.8
ПСП36-К1-ш	7.4	7.4	21.2	7.8							29.0	4.4	8.0	113.0	14.9		27.0								167.3	203.7
ПСП36-К3ш	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4	12.7	122.0		21.0	27.0									182.7	221.5

Ведомость расхода стали на закладные изделия см. листы 4-6

Инв. № посп. Подпись и дата (виза) инж.ж.

Нач. отд. Шейко Н. контр. Пастыков Рук. гр. Мазалоба Вед. инж. Одиорал Ст. инж. Ваганов Инженер Новогородцев	<h3 style="margin: 0;">3.900-3.10.1 00.00 ВМС</h3> <h2 style="margin: 0;">Ведомость расхода стали</h2>	Стадия Лист Листов 1 6 Совзабоританитпроект Харьковский Водоканалпроект
---	--	---

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																								Всего		
	Арматура класса																										
	В-I		А-I										А-III										Итого				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																								
φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Итого		
ПСП36-К1-ш1	8.2	8.2	233	33	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9						200.1	241.9
ПСП36-К2-ш2	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4	8.0	108.5	31.4	54.9											202.8	241.6
ПСП36-К3-ш1	8.2	8.2	20.0	9.0	7.0						36.0		115.2	38.8	23.0					45.9						222.9	267.1
ПСП36-К4-ш2	7.4	7.4	18.5	13.5							32.0	4.1	113.4	42.6	27.6	36.0										223.7	263.1
ПСП36-КН-ш	3.0	3.0	21.2	7.8							29.0	6.4	8.0	113.0	14.9		27.0									167.3	199.3
ПСП36-К13-ш	3.0	3.0	17.9	13.5							31.4		12.7	122.0		21.0	27.0									182.7	217.1
ПСП36-КН-ш1	3.8	3.8	23.3	3.3	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9						200.1	237.5
ПСП36-К12-ш2	3.0	3.0	17.9	13.5							32.4	8.0	108.5	31.4	54.9											202.8	237.2
ПСП36-К13-ш1	3.8	3.8	20.0	9.0	7.0						36.0		115.2	38.8	23.0					45.9						222.9	262.7
ПСП36-К14-ш2	3.0	3.0	18.5	13.5							32.0	4.1	113.4	42.6	27.6	36.0										223.7	258.7
ПСП42-К1-ш1	8.0	8.0	15.0	18.7	5.3	10.1					49.1			87.2		188.4					71.7				347.3	404.0	
ПСП42-К3-ш1	8.0	8.0	15.0	13.0	14.1	10.1					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0			71.7				384.3	444.5	
ПСП42-К1-ш2	7.2	7.2	16.6	12.2	12.3						41.1		99.6	82.7	60.6				49.5						292.4	340.7	
ПСП42-К2-ш2	7.2	7.2	12.9	14.1	21.1						48.1		87.2	36.6	51.3	103.7	97.8								376.6	431.9	
ПСП42-К3-ш2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0		87.2	48.1	103.7		97.8								336.8	391.0	
ПСП42-К4-ш2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0		49.1	54.7	102.0	84.4	97.8								338.0	442.2	
ПСП42-КН-ш1	3.8	3.8	15.0	18.7	5.3	10.1					49.1			87.2		188.4				71.7					347.3	400.2	
ПСП42-К13-ш1	3.8	3.8	15.0	13.0	14.1	10.1					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0			71.7				384.3	440.3	
ПСП42-КН-ш2	3.0	3.0	16.6	12.2	12.3						41.1		99.6	82.7	60.6		49.5								292.4	336.5	
ПСП42-К12-ш2	3.0	3.0	12.9	14.1	21.1						48.1		87.2	36.6	51.3	103.7	97.8								376.6	427.7	
ПСП42-К13-ш2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0		87.2	48.1	103.7		97.8								336.8	386.8	
ПСП42-К14-ш2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0		49.1	54.7	102.0	84.4	97.8								338.0	438.0	
ПСП48-К1-ш	9.6	9.6	17.8	13.3		10.1	10.2				51.4		100.8	63.3	65.7	81.8					76.2				387.8	448.8	
ПСП48-К3-ш	9.6	9.6	14.1	19.8		10.1	10.2				54.2		100.8	51.8	38.7	145.0					76.2				412.5	476.3	
ПСП48-К2-ш1	10.4	10.4	16.2	20.9		10.1	10.2				57.4		100.8			303.4					84.4				493.6	561.4	

3.900-3.101 00.00 ВМС

Лист
2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																				Всего						
	Арматура класса																										
	В-I				А-I								А-III														
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-81																						
	φ5	Умова	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Умова	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	Умова		
псп48-к4-ш1	10.4	10.4	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2				65.8			100.8			257.4	77.0			84.4					519.6	595.8
псп48-к2-ш2	9.6	9.6	14.1	19.8	7.0		10.2				51.1			100.8		80.5	207.3			63.6						452.2	512.9
псп48-к4-ш2	9.6	9.6	14.1	23.1	7.0		10.2				54.4			100.8		41.4	273.7			63.6						479.5	543.5
псп48-к5-ш	9.6	9.6	18.0	7.6			24.0				49.6			100.8	17.3		136.2					95.7				350.0	409.2
псп48-к11-ш	5.2	5.2	17.8	13.3		10.1	10.2				51.4			100.8	53.3	65.7	81.8				76.2					387.8	444.4
псп48-к13-ш	5.2	5.2	14.1	19.8		10.1	10.2				54.2			100.8	51.8	38.7	145.0				76.2					412.5	471.9
псп48-к12-ш1	6.0	6.0	16.2	20.9		10.1	10.2				57.4			100.8			308.4				84.4					493.6	557.0
псп48-к14-ш1	6.0	6.0	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2				65.8			100.8			257.4	77.0			84.4					519.6	591.4
псп48-к12-ш2	5.2	5.2	14.1	19.8	7.0		10.2				51.1			100.8		80.5	207.3			63.6						452.2	508.5
псп48-к14-ш2	5.2	5.2	14.1	23.1	7.0		10.2				54.4			100.8		41.4	273.7			63.6						479.5	539.1
псп48-к15-ш	5.2	5.2	18.0	7.6			24.0				49.6			100.8	17.3		136.7				95.7					350.0	404.8
псп54-к1-ш	9.8	9.8	15.3	20.9		10.1	10.5				56.8				214.8	46.0	139.8				68.0					468.6	535.2
псп54-к2-ш	9.8	9.8	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5				62.7			164.4		288.0	48.9				68.0					569.3	641.9
псп54-к2-ш1	10.6	10.6	17.4		34.2		24.3				75.9			169.4		168.4	125.6	90.8				120.3				669.5	756.0
псп54-к5-ш	9.8	9.8	15.3	6.8	11.8		24.3				58.2			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4				110.1				466.9	534.9
псп54-к11-ш	3.2	3.2	15.3	20.9		10.1	10.5				62.8			164.4		288.0	48.9				68.0					468.6	528.6
псп54-к12-ш	3.2	3.2	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5				62.8			164.4		288.0	48.9				68.0					567.3	635.3
псп54-к12-ш1	4.0	4.0	17.4		34.2		24.3				75.9			164.4		168.4	125.6	90.8				120.3				669.5	749.4
псп54-к15-ш	3.2	3.2	15.3	6.8	11.8		24.3				58.2			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4				110.1				466.9	528.3
псп60-к1-ш	11.8	11.8	16.5		37.6	10.1	10.4				74.6			180.8	62.6	26.0	217.7	105.6			87.7					682.4	768.8
псп60-к2-ш	11.8	11.8	16.5		30.4	25.3	10.4				82.6			180.8			272.7	214.9	67.2	87.7				198.9		879.1	1020.2
псп60-к2-ш1	12.6	12.6	18.6		45.6		24.3				88.5			180.8				526.0	73.4							979.1	1020.2
псп60-к11-ш	5.4	5.4	16.5		37.6	10.1	10.4				74.6			180.8	62.6	26.0	219.7	105.6			87.7					682.4	762.4
псп60-к12-ш	5.4	5.4	16.5		30.4	25.3	10.4				82.6			180.8			272.4	214.9	67.2	87.7						873.3	911.3
псп60-к12-ш1	6.2	6.2	18.6		45.6		24.3				88.5			180.8				526.0	73.4					198.9		979.1	1073.8

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И СЧЕТОВ

3.900-3.10.1 00.00 ВМС

Лист
3

19065-01 44

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего	Общий расход				
	Арматура класса										Прокат марки															
	Вр-I		А-I				Ас-II				А-III				Вст3 кп2					Гост 103-76						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76													
φ5	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	φ25	φ32	Итого	φ10	φ8	φ14	Итого	40х5	40х6	120х5	120х6	150х6	Итого			
ПСП24-К1-ш	3.6	3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	13.8			13.8		0.6		3.6	3.2	7.4	48.4	136.8	
ПСП24-К2-ш	3.6	3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	13.8			13.8		0.6		3.6	3.2	7.4	48.4	149.3	
ПСП24-К1-ш1	3.6	3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	13.8			13.8		0.6		3.6	3.2	7.4	48.4	156.2	
ПСП24-К11-ш	4.6	4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	20.8			20.8		0.8		7.2	3.2	11.2	60.2	146.6	
ПСП24-К12-ш	4.6	4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	20.8			20.8		0.8		7.2	3.2	11.2	60.2	159.1	
ПСП24-К11-ш1	4.6	4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	20.8			20.8		0.8		7.2	3.2	11.2	60.2	166.0	
ПСП30-К1-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	198.9	
ПСП30-К2-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	224.4	
ПСП30-К3-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	217.6	
ПСП30-К4-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	249.9	
ПСП30-К1-ш1	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	228.1	
ПСП30-К3-ш1	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	247.7	
ПСП30-К11-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	218.7	
ПСП30-К12-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	244.2	
ПСП30-К13-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	237.4	
ПСП30-К14-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	269.7	
ПСП30-К11-ш1	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	247.9	
ПСП30-К13-ш1	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8		1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	267.5	
ПСП25-К1-ш	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	265.8
ПСП55-К3-ш	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	283.6
ПСП36-К1-ш1	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	304.0
ПСП36-К2-ш2	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	303.7
ПСП36-К3-ш1	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	329.2
ПСП36-К4-ш2	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8		0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	325.2

3.900-3.10.1 00.00.ВМС

Лист

4

19066-01 45

Копирей. Элишва

Формат 53

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего	Общий расход			
	Арматура класса															Прокат марки									
	Вр-I		А-I					Ас-II					А-III					В СтЗ Кп2							
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81															ГОСТ 103-76							
	φ5	Уголок	φ10	Уголок	φ14	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Уголок	φ8	φ10	φ12	Уголок	40x5	40x6	120x6	120x6			150x6	Уголок	
ЛСП36-К11-ш	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	285.5	
ЛСП36-К13-ш	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	303.3	
ЛСП36-К11-ш1	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	323.7	
ЛСП36-К12-ш2	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	323.4	
ЛСП36-К13-ш1	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	348.9	
ЛСП36-К14-ш2	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	344.9	
ЛСП42-К1-ш1	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	489.7	
ЛСП42-К3-ш1	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	529.8	
ЛСП42-К1-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	426.0	
ЛСП42-К2-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	517.2	
ЛСП42-К3-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	476.3	
ЛСП42-К4-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	527.5	
ЛСП42-К11-ш1	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	516.8	
ЛСП42-К13-ш1	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	556.9	
ЛСП42-К11-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	453.1	
ЛСП42-К12-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	544.3	
ЛСП42-К13-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	503.4	
ЛСП42-К14-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	554.6	
ЛСП48-К1-ш	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	550.0
ЛСП48-К3-ш	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	577.3
ЛСП48-К2-ш1	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	662.6
ЛСП48-К4-ш1	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	697.0
ЛСП48-К2-ш2	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	614.1
ЛСП48-К4-ш2	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	635.1

Шт. Ж. погр. Печать в орто (заст. ш. 7)

3.900-3.10.1 00.00ВМС Лист 5

19065-01 46

Копиров. Зайцева

Формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего	Общий расход		
	Арматура класса										Прокат марки													
	Вр-I		А-I				Ас-II				А-III				ВСтЗ кл2									
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81										ГОСТ 109-76											
	φ5	Итого	φ6	φ10		Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ12	φ14	Итого	40x4	40x6	120x5			120x6	150x6
псп48-к5-ш	4.8	4.8	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	29.8	30.0				1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	510.4	
псп48-к11-ш	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	577.2	
псп48-к13-ш	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	604.7	
псп48-к12-ш1	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	689.8	
псп48-к14-ш1	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	724.2	
псп48-к12-ш2	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	641.3	
псп48-к14-ш2	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	671.9	
псп48-к15-ш	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	537.6	
псп54-к1-ш	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	40.6	41.2			1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	666.8	
псп54-к2-ш	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	40.6	41.2			1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	773.5	
псп54-к2-ш1	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	40.6	41.2			1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	887.6	
псп54-к5-ш	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	40.6	41.2			1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	666.5	
псп54-к11-ш	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	82.0	82.6			3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	721.9	
псп54-к12-ш	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	82.0	82.6			3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	888.6	
псп54-к12-ш1	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	82.0	82.6			3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	942.7	
псп54-к15-ш	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6	82.0	82.6			3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	721.6	
псп60-к1-ш	2.1	2.1	5.5	19.2		24.7			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6	40.7	41.3			1.3	9.0	7.0		17.3	136.2	905.0
псп60-к2-ш	2.1	2.1	5.5	19.2		24.7			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6	40.7	41.3			1.3	9.0	7.0		17.3	136.2	1054.0
псп60-к2-ш1	2.1	2.1	5.5	19.2		24.7			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6	40.7	41.3			1.3	9.0	7.0		17.3	136.2	1216.4
псп60-к11-ш	2.1	2.1	10.6	19.2		29.8			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6	82.4	83.0			2.8	22.6	7.0		32.4	198.1	950.5
псп60-к12-ш	2.1	2.1	10.6	19.2		29.8			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6	82.4	83.0			2.8	22.6	7.0		32.4	198.1	1109.4
псп60-к12-ш1	2.1	2.1	10.6	19.2		29.8			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6	82.4	83.0			2.8	22.6	7.0		32.4	198.1	1271.9

Изм. № 1 от 19.06.81

3.900-3.10.1 00.00 ВМС

Лист
6

19.06.81 (97)

Кондр. Саувец

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 376 Инв. № 19066-01 тираж 370
Сдано в печать 11.07.1988 г. цена 3-64