

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-54
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м³/час НАПОРОМ 12-27 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0; 5,5 и 7,0 м
АЛЬБОМ V
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0; 5,5 и 7,0 м). НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ V АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ VI АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ VII СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м).
- АЛЬБОМ VIII АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ IX СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м).
- АЛЬБОМ X АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").
- АЛЬБОМ XI СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ".
- АЛЬБОМ XII ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ. ЧЕРТЕЖИ МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ.
- АЛЬБОМ XIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ XIV ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ XV СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVI СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVII СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVIII СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 и 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XIX СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").
- АЛЬБОМ XX СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Григорьев
А. С.

Бендаренко Г. А.
 Лялюк В. С.

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
 ИНСТИТУТА "СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
 ОТ 1980 г. №
 И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
 С 1980 г. ПРИКАЗ № от 1980 г.

					Прибязан

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п.п.	Наименование	№ листа	стр.	№№ п.п.	Наименование	№ листа	стр.	№№ п.п.	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание	2	2	14	СТМ 1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах)	кж-13	15	28	РКМ1 Перекрытия на отм. 0.00 Балки Бм 5, Бм 5А, Бм 6	кж-27	29
2	Общие данные	кж-1	3	15	СТМ 1. Схема армирования. Схема расположения выпусков. Сетки. Каркасы Кр 4 (открытый способ в сухих грунтах)	кж-14	16	29	РКМ1 Перекрытия на отм. 0.00 Сетки с 8 ÷ с 16. Каркасы Кр 15 ÷ Кр 17	кж-28	30
3	Планы на отм. - 6.250 и - 8.105. Разрез 1-1	кж-2	4	16	СТМ 1. Схема армирования (опускной способ в сухих грунтах и в мажках с водоотливом.	кж-15	17	30	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Общий вид	кж-29	31
4	Схема расположения элементов подземной части (открытый способ в сухих грунтах)	кж-3	5	17	СТМ 1. Схема армирования (погружение колодца в тиксотропной рудашке в сухих и мажках грунтах).	кж-16	18	31	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 ПМ1. Схема армирования. Балки Бм 1 ÷ Бм 3	кж-30	32
5	СТМ 1. Развертка. Разрезы 3-3, 4-4 (открытый способ в сухих грунтах)	кж-4	6	18	СТМ 1. Схема армирования. Сетки. Каркасы Кр 5 (опускной способ в сухих и мажках грунтах)	кж-17	19	32	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Балки Бм 4 ÷ Бм 6	кж-31	33
6	Схема расположения элементов в подземной части (опускной способ в сухих и мажках грунтах)	кж-5	7	19	СТМ 2. Схема армирования	кж-18	20	33	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Балки Бм 7, Бм 8, Колонна КМ 1.	кж-32	34
7	СТМ 1. Развертка. Разрез 3-3 (опускной способ в сухих и мажках грунтах)	кж-6	8	20	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Общий вид	кж-19	21	34	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 ПМ 1. Схема армирования	кж-33	35
8	Разрез 4-4 (опускной способ в сухих и мажках грунтах)	кж-7	9	21	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 ПМ 1. Схема армирования	кж-20	22	35	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Каркасы Кр 18 ÷ Кр 26. Сетка С 17	кж-34	36
9	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования. (открытый способ в сухих грунтах).	кж-8	10	22	ПМ 1. Схема армирования. Разрезы 4-4 ÷ 8-8 Узел 1	кж-21	23	36	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Ведомость стержней.	кж-35	37
10	Плита днища ПДм 1. Схема армирования Раскрой сетки. (открытый способ в сухих грунтах).	кж-9	11	23	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 1, Бм 1А (t = -20°, t = -30°c)	кж-22	24	37	Закладные изделия Мн 1 ÷ Мн 18	кж-36	38
11	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (опускной способ в сухих грунтах и в мажках с водоотливом.)	кж-10	12	24	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 1, Бм 1А (t = -40°c)	кж-23	25				
12	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (погружение колодца в тиксотропной рудашке в сухих и мажках грунтах)	кж-11	13	25	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 2 (t = -20°, t = -30°c)	кж-24	26				
13	ПДм 1. Армирование. Каркасы Кр 3. Сетки. Ведомость стержней на один элемент	кж-12	14	26	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 2 (t = -40°c)	кж-25	27				
				27	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балки Бм 3, Бм 3А, Бм 4, Бм 4А.	кж-26	28				

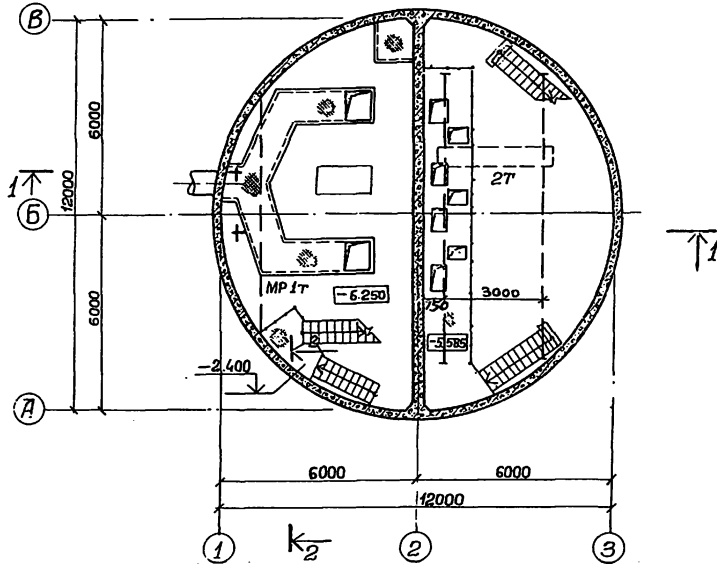
Альбом V

Титуловый проект 902-1-5У

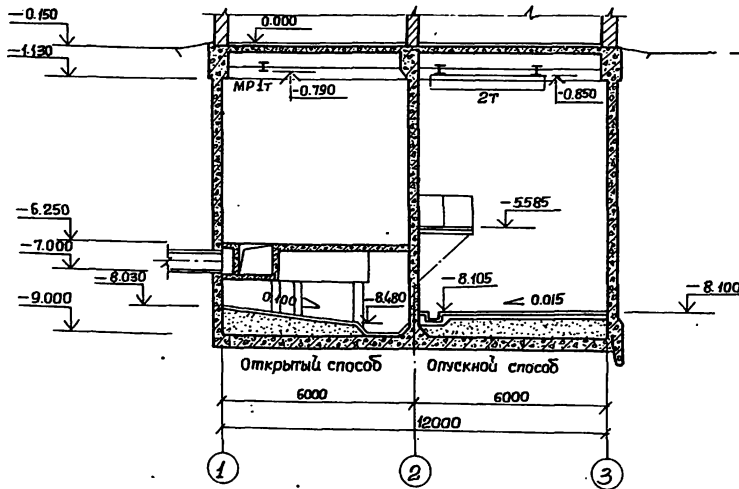
Титуловый проект 902-1-5У

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО В ЦЕЛЫХ С ОРИГИНАЛОМ

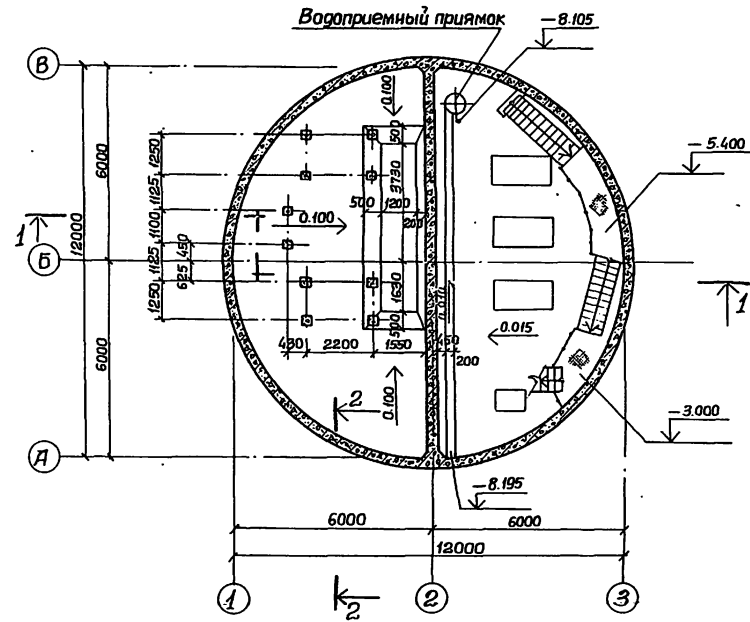
План на отм. - 6.250



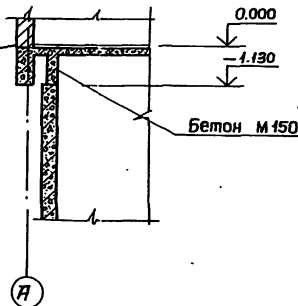
Разрез 1-1



План на отм. - 8.105



Разрез 2-2



Основные строительные показатели подземной части

Наименование	Един. измер.	Количество	Примечание
Площадь застройки	м ²	124.65	
Полезная площадь	м ²	177.00	
В том числе:			
Встроенные помещения	м ²	—	
— на расчетную единицу	м ²	0.19	
Строительный объем	м ³	1059.56	
— на расчетную единицу	м ³	1.17	

ТП902-1- -КЖ

Прибавки		Гип		Лылак		Шедка		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час, напором 12-27 м.		Станция		Лист		Листов	
И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.
И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.

ПЛАНЫ
на отм. - 6.250 и - 8.105.
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.

16997-05

Литовский проект 3.72-1-С.У

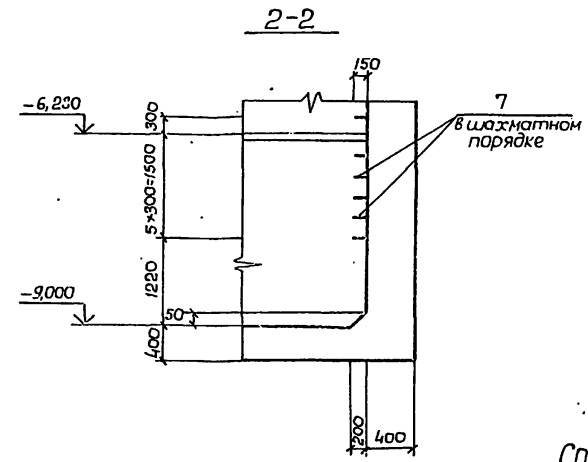
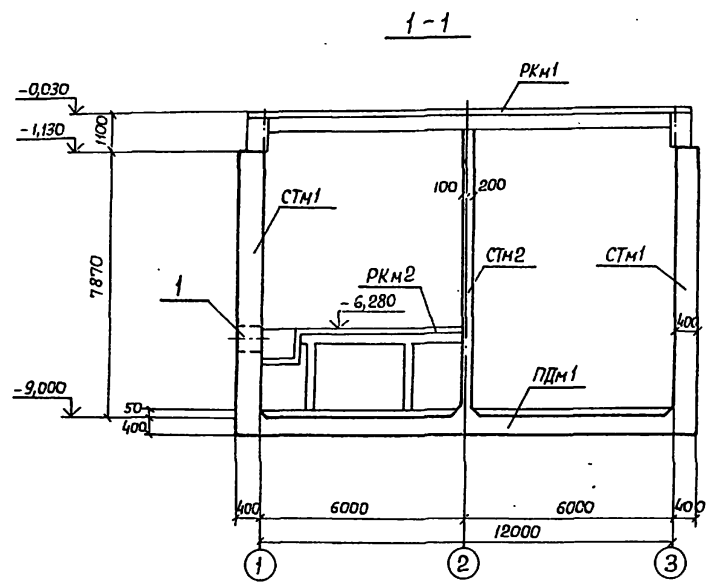
Литовский проект 3.72-1-С.У

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.

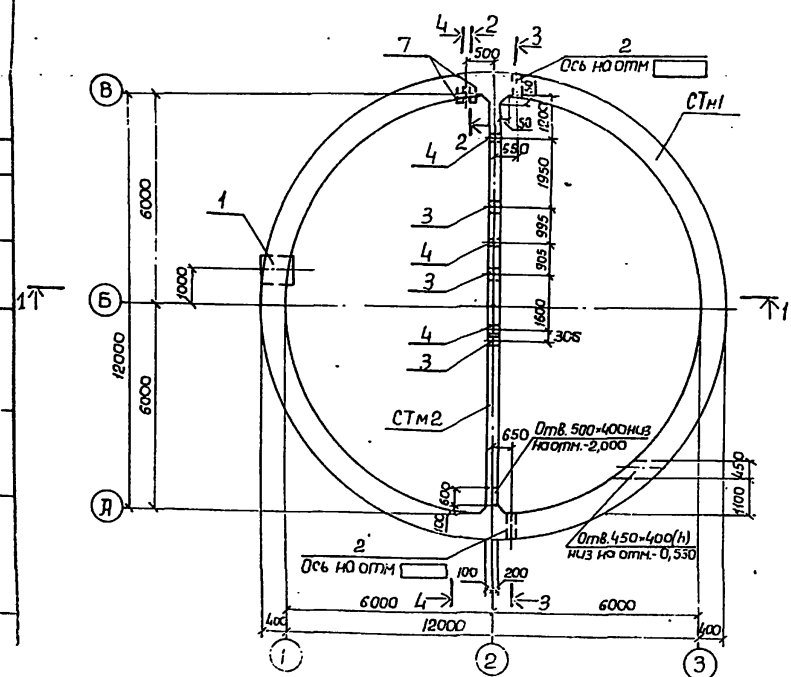
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса в кг	Примечание
РКМ1	КЖ-19	РКМ1 Перекрытие на опм. ф. 0,000	1		
РКМ2	КЖ-29	РКМ2 Перекрытие на опм. - 6,280	1		
СТМ1	КЖ-13	Стена СТМ1	1		
СТМ2	КЖ-18	То же СТМ2	1		
ПДМ1	КЖ-8	Плита днища ПДМ1	1		

Спецификация элементов маналитной конструкции.

Фабрика	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на элемент	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
		1	3.901-5	Сальник Ду 700 е=500	1	
		2	То же	То же Ду 400 е=500	2	
		3	"	" Ду 350 е=300	3	
		4	"	" Ду 50 е=300	4	
		5	3.400-6/76	Изделие закладное Мн1-20	52	29
		6	То же	То же Мн1-26	24	24
		7	КЖ-36	Мн13	6	
		8	КЖ-4	ф 16 АТ е=200 ГОСТ 5781-75	4	0,32кг
		9	3.901-5	Сальник Ду 100 е=300		



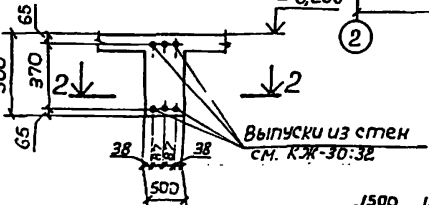
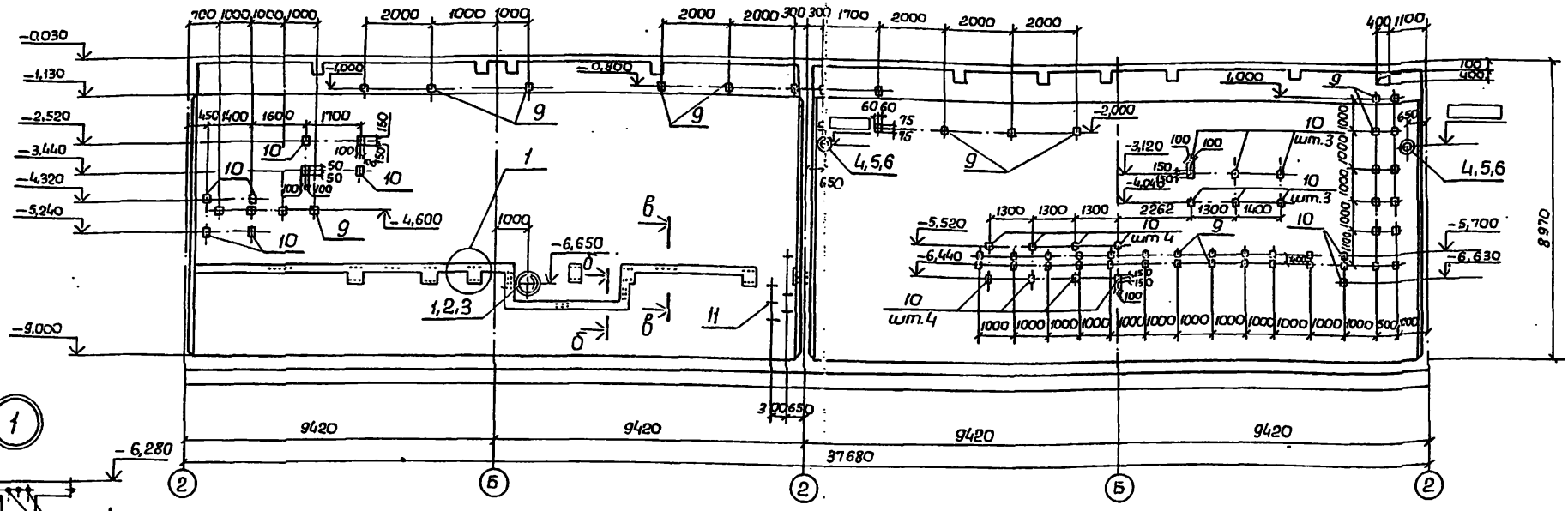
План



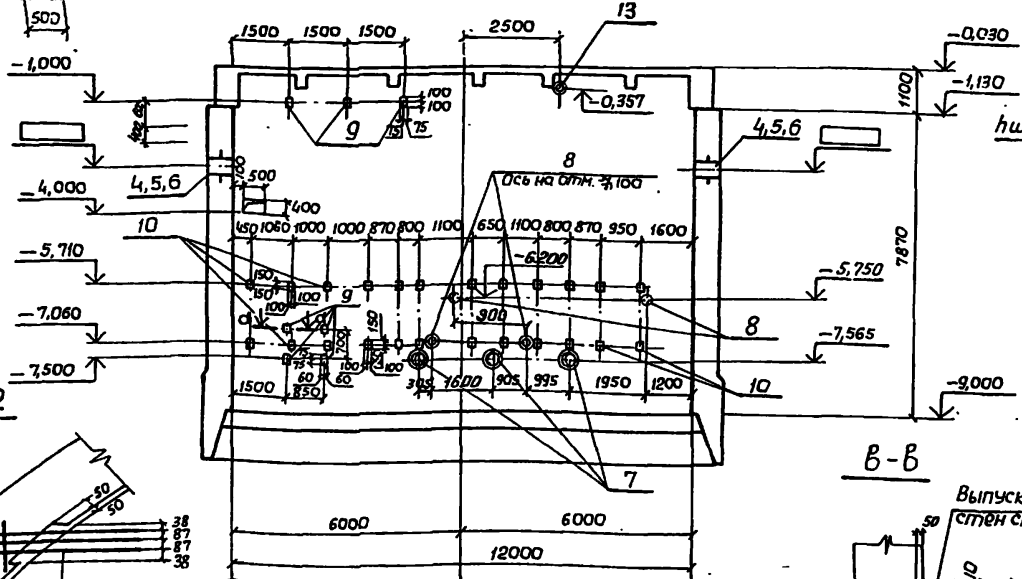
1. Разрезы 3-3, 4-4 см. КЖ-4.
2. В набетонке, выполненной по контуру стен, предусмотреть гнезда для установки подвесных путей по ТП 902-1-54-КМ, лист 3, альбом II.

Прибылан:		ТП 902-1 - КЖ	
Начальник участка	Инженер	канализационная насосная станция производительностью 200-1500 м³/час, напором 12-20 м	Лист 3
Инженер	Инженер	Схема расположения элементов подземной части (показаны только элементы, входящие в состав фундамента)	Лист 6
Инженер	Инженер		госстрой СССР (по заданию проектного института)

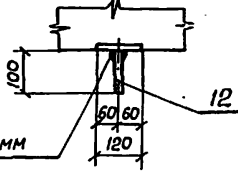
Развертка СТМ1.



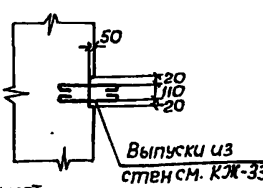
3-3



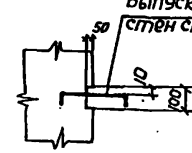
а-а



б-б



в-в



Прибязан:

И.контр.	Шеко	И.контр.	Лукочко
Рук.групп.	Тихомиров	И.инженер	Либкоброва
И.инженер	Либкоброва	И.инженер	Либочич

ТП 902-1- -КЖ		Стация	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час, напором 12-21м		Р	6	
СТМ1. Развертка. Разрез 3-3. (Плоский слой в сухих и мокрых грунтах)		Заслуженный инженер-проектировщик Харьковский водоканалпроект		

16.991.05.9

Институт Проектирования Водоканалпроект Харьков сектор об'єкту будівництва водопроводу та каналізації
 Тилобай проект 902-1-54
 1/16/00/14

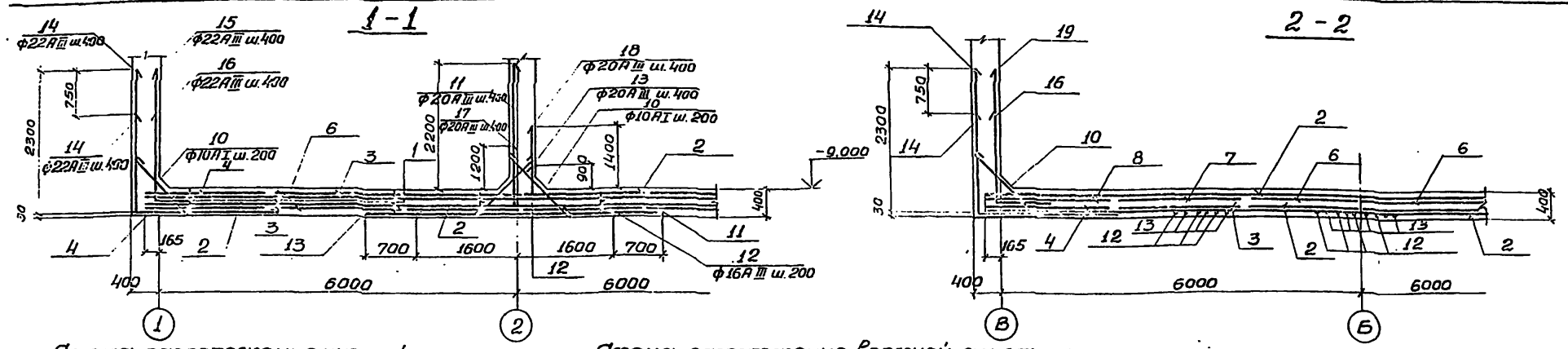
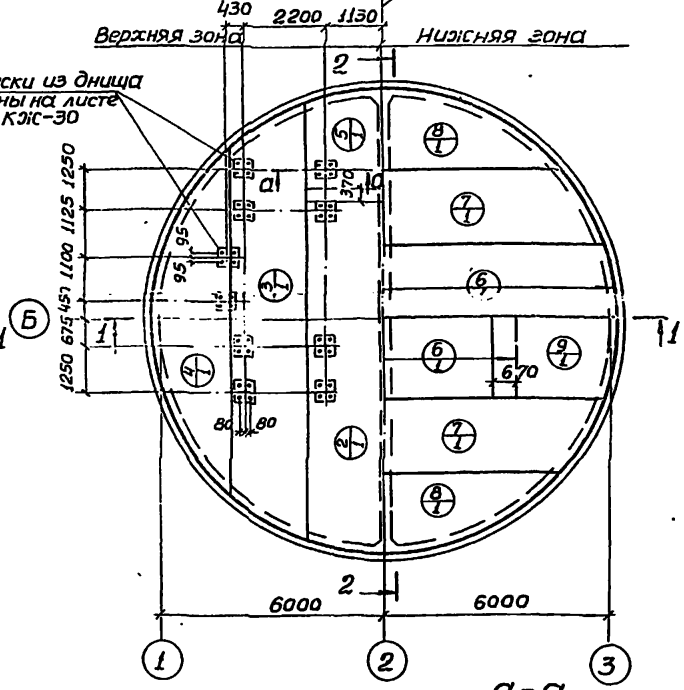
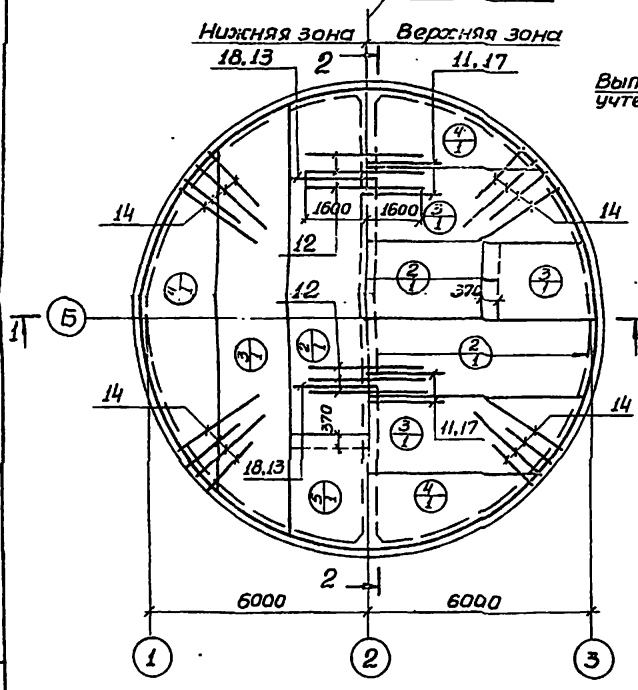


Схема расположения нижней арматуры

Схема расположения верхней арматуры

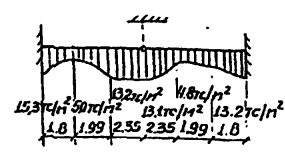


Спецификация элементов монолитной конструкции

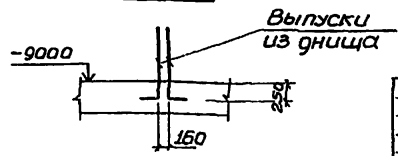
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>ПДМ I</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-9	Каркас плоский КР2	22	
		2	ГОСТ 23279-78, КЖ-9	Сетка С 10A III-200 6AT-600 2050-9550	275 275	6
		3	То же	То же С 10A III-200 6AT-600 2050-11950	275 275	6
		4	"	" С 10A III-200 6AT-600 2050-9550	275 275	6
		5	"	" С 10A III-200 6AT-600 2050-3250	125 125	2
		6	"	" С 16A III-200 6AT-600 2050-9550	275 275	2
		7	"	" С 16A III-200 6AT-600 2050-11950	275 275	2
		8	"	" С 16A III-200 6AT-600 2050-9550	275 275	2
		9	"	" С 16A III-200 6AT-600 2050-3250	275 275	2
			КЖ-9	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	45,4	м ³

Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 30 мм; верхней - 25 мм.

расчетная схема ПДМ I Выборка стали на один элемент, кг.



Марка эл-та	Арматурные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5701-75		
	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72 *		
	Класс А I		Итого
	Класс А III		
	φ мм	Итого	Итого
ПДМ I	6 8 10 16 20 22	10 16 20 22	7021 7620



Прибыль

ТЛ 902-1- КЖ	
Лист	Листов
Р	В

Канализационная канализация...
Плита днища ПДМ I, общий вид и схема армирования (открытый способ армирования).

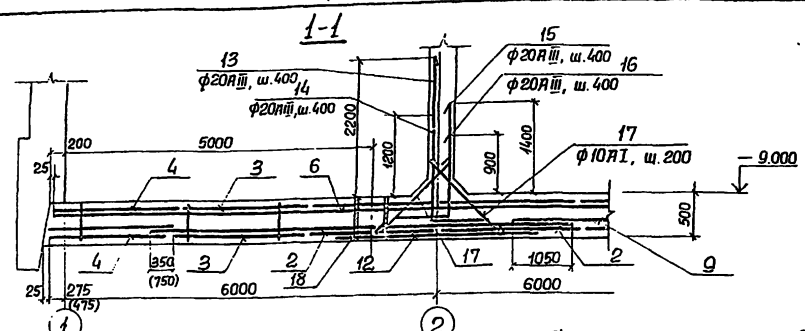


Схема расположения нижней арматуры

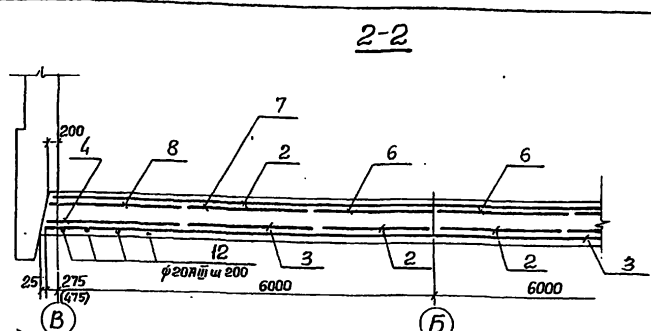
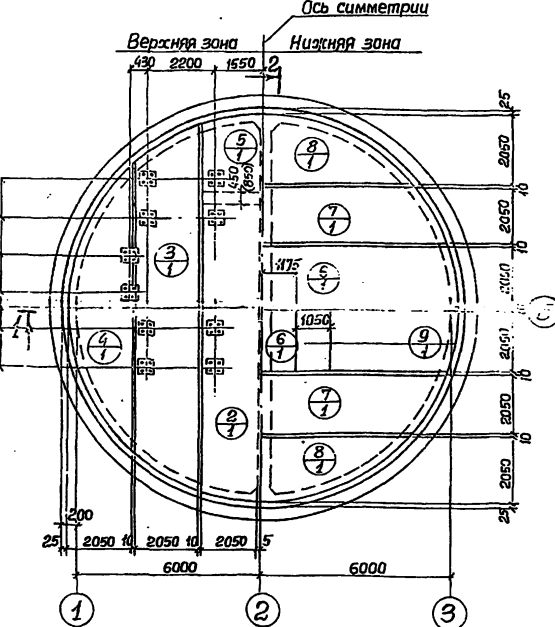
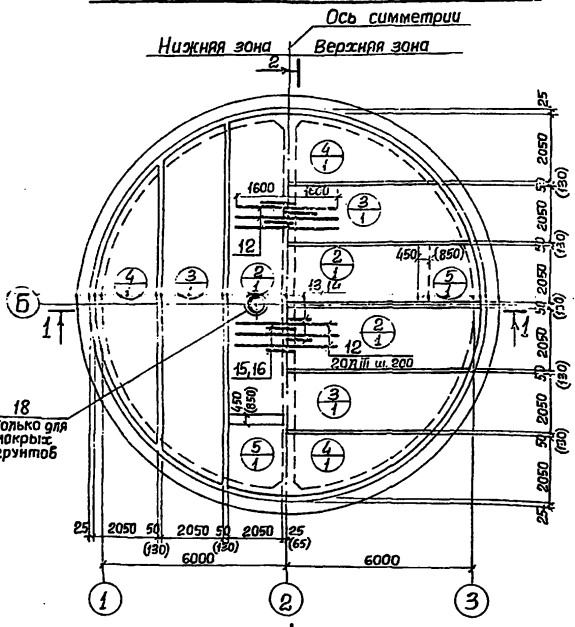


Схема расположения верхней арматуры



Спецификация элементов монолитной конструкции

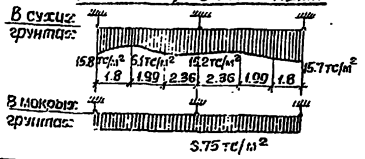
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
ПДМ 1						
Сборочные единицы и детали						
		1	КЖ-12	Каркас троский	КРЭ	22
		2	ГОСТ 23279-78 л. КЖ-12	Сетка С 10AII-200 6A I 600	2050x2050	6
		3	То же	То же С 10AII-200 6A I 600	2050x1650	6
		4	"	" С 10AII-200 6A I 600	2050x920	6
		5	"	" С 6A I 600 2050x410	2050x275	6
		6	"	" С 20AIII-200 6A I 600	2050x500	2
		7	"	" С 20AIII-200 6A I 600	2050x1650	2
		8	"	" С 20AIII-200 6A I 600	2050x920	2
		9	"	" С 20AIII-200 6A I 600	2050x500	2
		12-17	КЖ-12	Стержни одиночные		
		18	ТП 902-1-5-КЖ, л. 9, дльбл	Цапелье закладное МН 8		1 только в мокром грунте
Материалы						
				Бетон марки М 200	63,9 (65,3)	м ³

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры нижней - 30 мм; верхней - 25 мм.
2. В скобках даны обозначения для варианта погружения обычным способом в сухих грунтах.

Выборка стали на один элемент, кг.

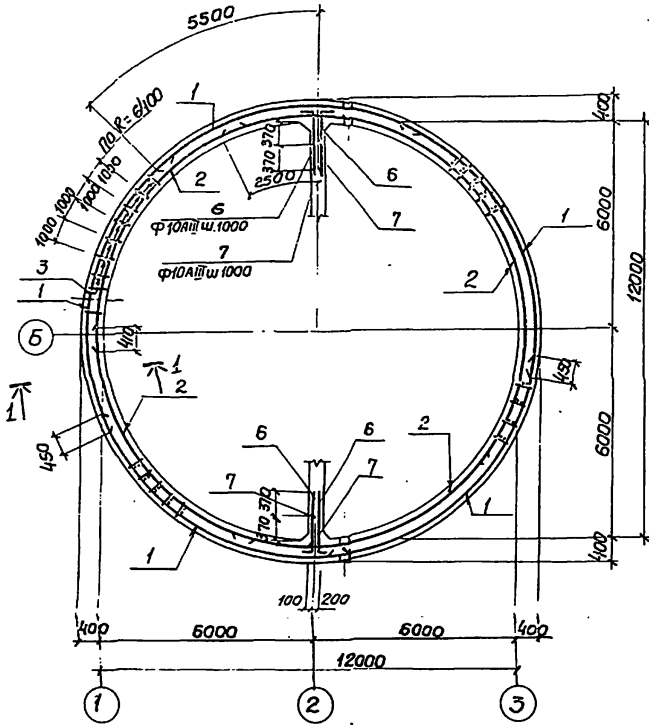
Марка элемента	Арматурные изделия				Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5782-78				
	Класс А I	Класс А II	Класс А III	Класс А IV			
(ПДМ1)	200	104	1250	50	1220	4370	4874
ПДМ1	200	104	1250	50	1220	4370	4874

Расчетная схема ПДМ1

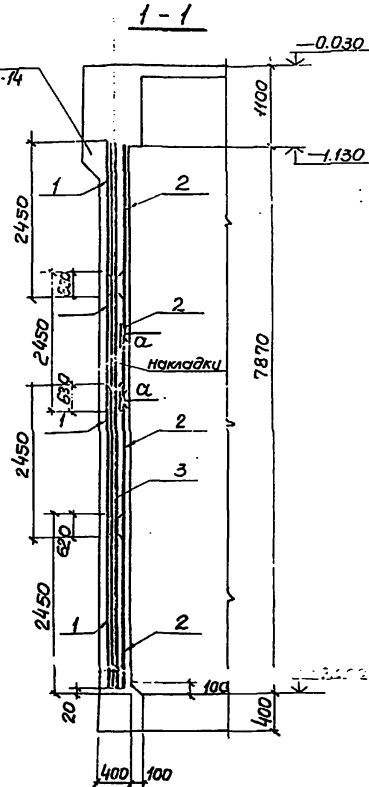


ТП 902-1- -КЖ			
Лист	№	Листов	Листов
Р	10		

СТМ 1



Армирование консоли см. КЖ-14



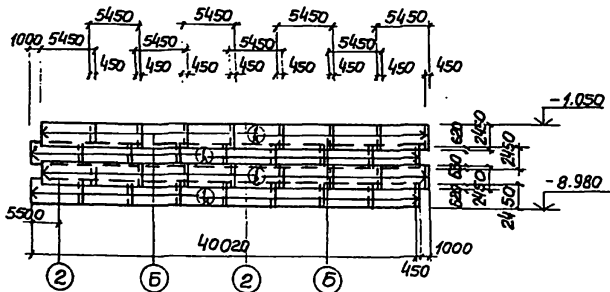
Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СТМ 1						
Сборочные единицы и детали						
	1		ГОСТ 23219-78. КЖ-14	Сетка С 10А II-200 2450x490x25 25	32	
	2		То же	" С 10А II-200 2450x510x25 25	32	
	3		КЖ-14	Коркас плоский КРЧ	80	
6+12			КЖ-14	Стержни одиночные		
Материалы						
				Бетон марки М200	1254	м ³

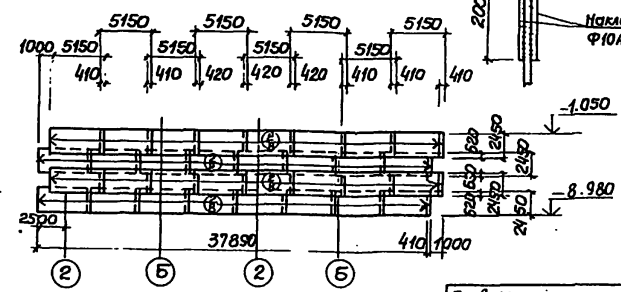
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия							Всего	
	Арматура ГОСТ 5781-75			Арматура ГОСТ 5.1459-72*					
	Класс А I	Ф мм	Листов	Класс А II					
СТМ 1				70	12	25		17270	7270

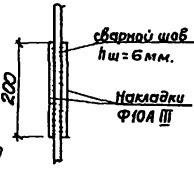
Развертка наружных сеток по R=6370



Развертка внутренних сеток по R=6030



а-а



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. Арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту.
3. Деталь обрамления отверстий см. КЖ-14

ТП 902-1- КЖ

Прибавок:

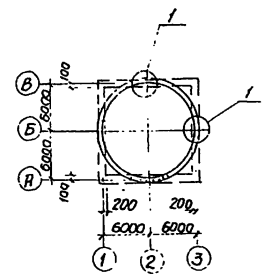
Исполн:	Шелко
Н.контр:	Лучковский
Рук черт:	Пастухова
Инженер:	Либаверба
Инж.пр:	Пугачева

Канализационная насосная станция производительностью 800-1000 м ³ /час. напором 12-27 м.	Сталь	Лист	Листов
СТМ 1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах).	Р	13	

Типовой проект 902-1-54 Яльбом V

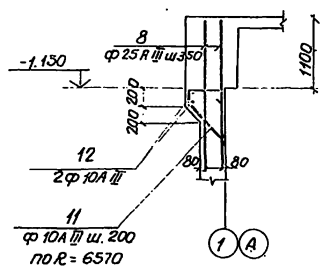
Исполн: Шелко, Лучковский, Пастухова, Либаверба, Пугачева

Схема расположения выпусков

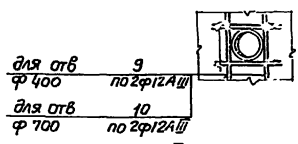


1

1-1

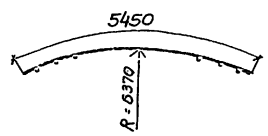


Деталь обрешетки
отверстий

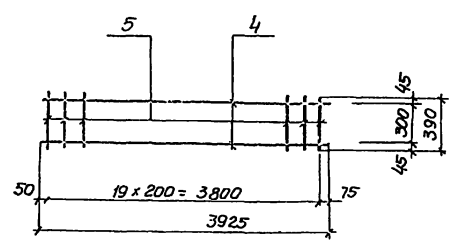
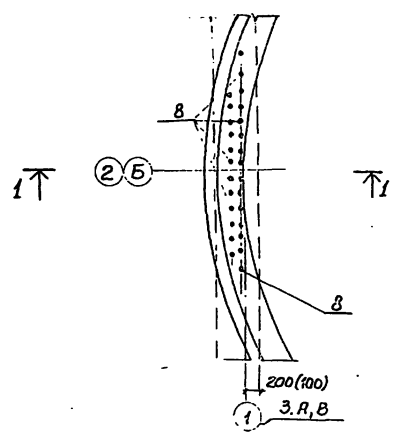


для отв
ф 400 по 2 ф 12 А III
для отв
ф 700 по 2 ф 12 А III

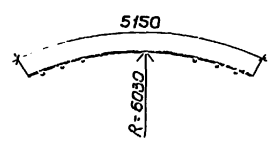
С 10А III - 200 2450 x 5450 25
10А III - 200 2450 x 5450 25



КР 4



С 10А III - 200 2450 x 5150 15
10А III - 200 2450 x 5150 15



Ведомость стержней на один элемент

№ п/п	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	к-во
КР 4	4		10А III	3925	2
	5		10А III	390	21
СТМ 1	6		10А III	900	24
	7		10А III	600	24
	8		25А III	2000	108
	9		12А III	1500	32
	10		12А III	1800	16
	11		10А III	1440	204
	12	п.м.	10А III	п.м.	82.0

1. В местах отверстий арматуру сетки вырезать по месту и приварить к корпусам сальников.
2. Размеры в скобках даны для осей "А" и "В"

ТП 902-1-КЖ

Проект	Исполн	Провер	Инженер	Конструктор	Мастер	Работник

СТМ 1

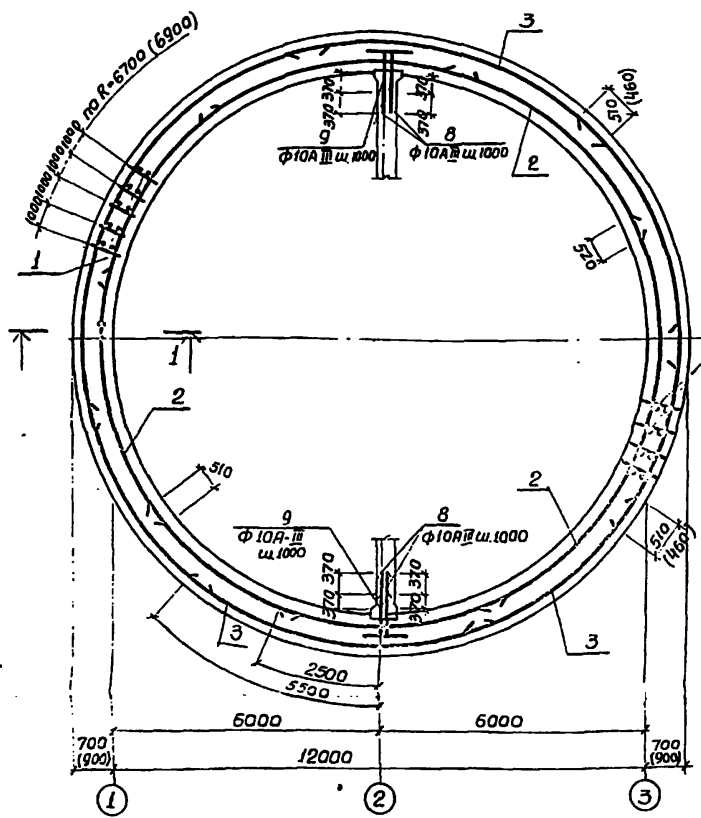
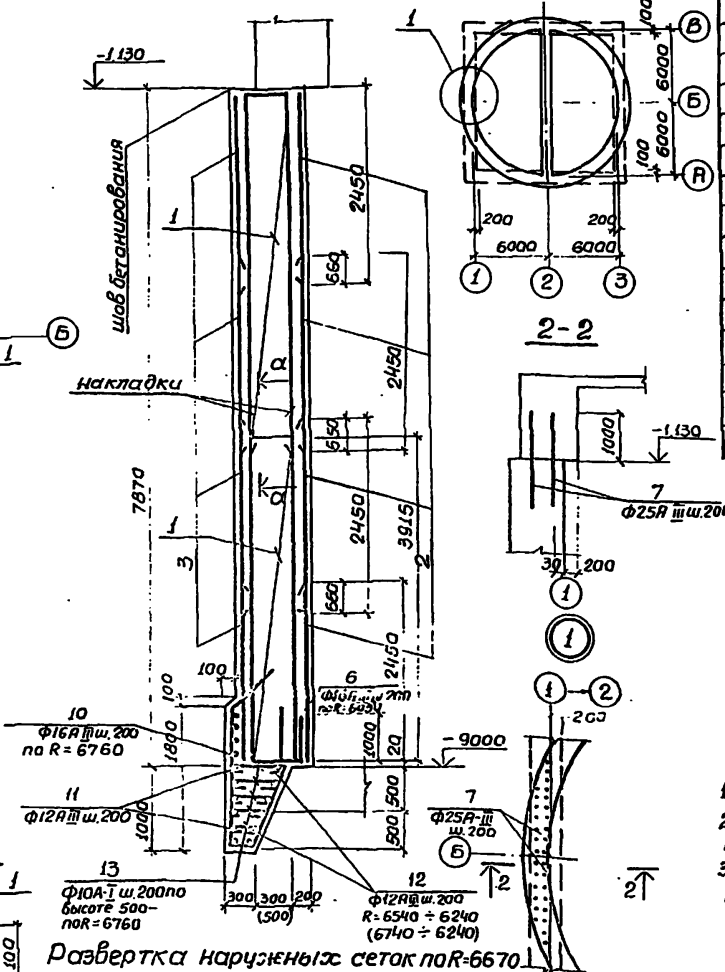


схема 1-1 расположения выпусков



Спецификация элементов монолитной конструкции

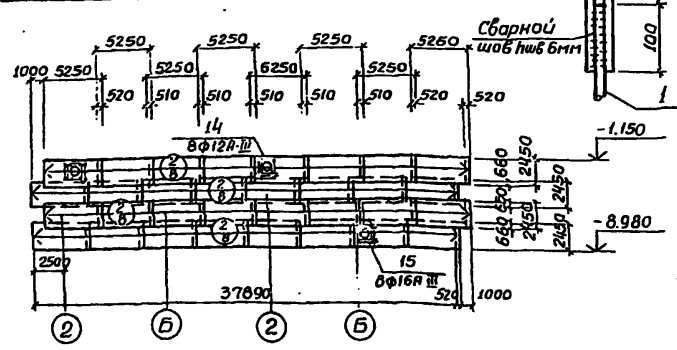
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
СТМ 1				
Сборочные единицы и детали				
1.	КЖ-17	Каркас глаский КР5	80	
2.	ГОСТ 23279-78 КЖ-17	Сетка С 12А III-200 2450x5250	25 32	
3.	То же	То же С 12А III-200 2450x5750	75 32	
(3)	"	" С 12А III-200 2450x5850	75 32	
5-15	КЖ-17	Стержни одиночные		
Материалы:				
		Бетон марки М200	244	м ³
			(316)	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

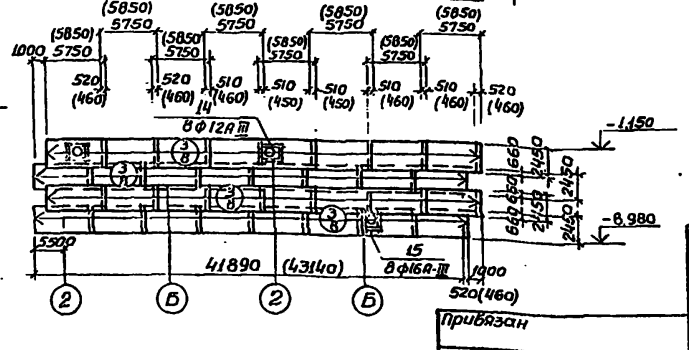
Марка элемента	Арматурные изделия						Всего	
	Армат. сталь по ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь по ГОСТ 51459-72±					
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III			Итого		
ФММ	Итого	ФММ	ФММ		Итого			
	10	16	10	12		16	25	
СТМ 1 (общий метраж по раскладке)	4910	4010	11200	8340	15910	1252	12520	13099,0
1714 (в раск. гласки с заделками)	5220	5220	17300	10200	23000	1252	15560	16084,0

- 1 Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм
2. В местах отверстий ар-ру сеток вырезать по месту и приварить к каркасам салдыкаб.
3. В скобках даны значения для варианта с водотливом.

Развертка внутренних сеток по R=6300

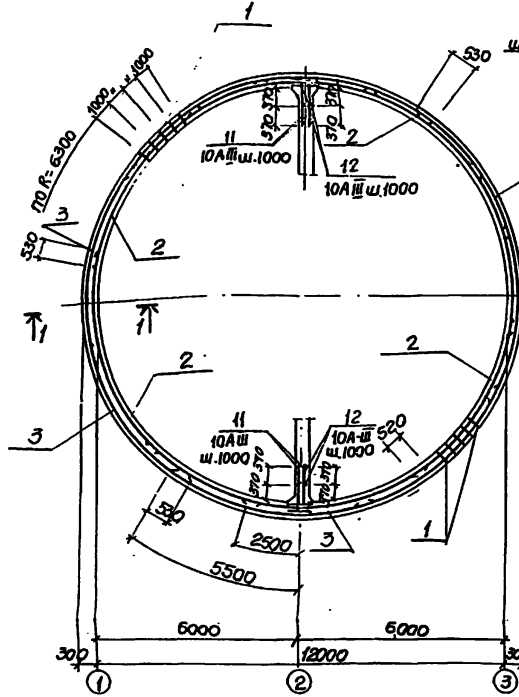


Развертка наружных сеток по R=6670

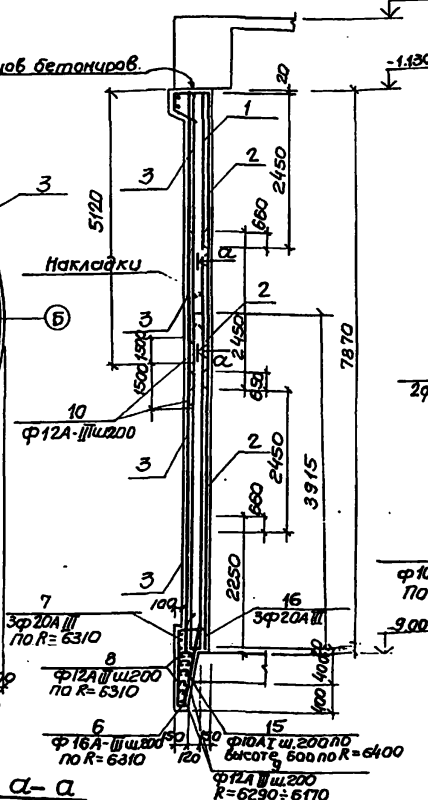


ТЛ 902-1		КЖ	
Нач. отд.	Шедко	М-7	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 л/час напором 12-27м.
Н.контр.	Луцковский	Луцк	
Рук.гр.п.	Удальцовский	Луцк	
Инженер	Людвич	Луцк	
Инв.п.			
Стр.п.			
Лист	15		
Листов			
Госстрой СССР		Олварский проект	
Институт водоканалпроект		Водоканалпроект	

СТМ 1

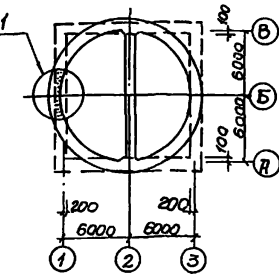


1-1

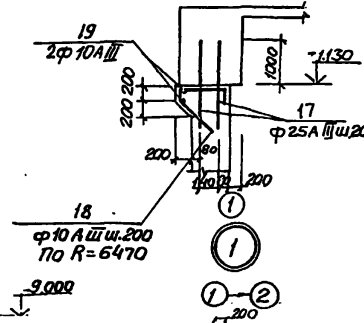


Схема

расположения выпусков



2-2



Спецификация элементов монолитной конструкции

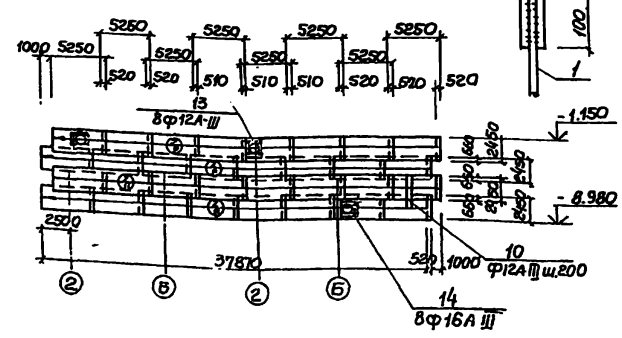
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
			СТМ 1		
			Сборочные единицы и детали		
	1	КЖ-17	Каркас плоский КР5	80	
	2	ГОСТ 23279-78 КЖ-17	Сетка С 12А-III-200x450x540	25	32
	3	То же	То же С 12А-III-200x450x540	25	32
	4-19	КЖ-17	Стержни одиночные		
			Материалы		
			Бетон марки М200	101	м ³

выборка стали на один элемент

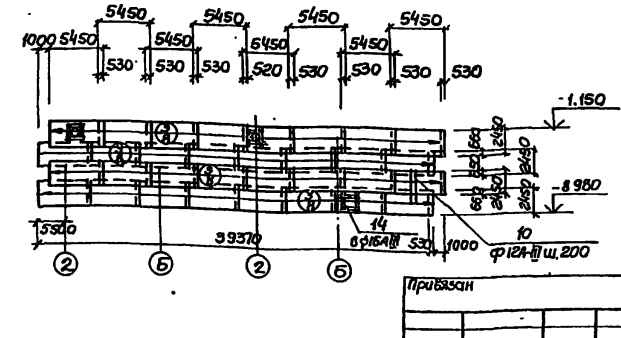
Марка элемента	Арматурные изделия							Всего		
	Арматура ГОСТ 5781-75		Арматура ГОСТ S.1459-72*							
	класс А-I		класс А-III							
	Ф мм	м	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм			
СТМ1	231,0	2310	1038	12	16	20	25	1180	12217	12448

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм.
2. В местах отверстий ар-ру сетка вырезается по месту и приваривается к корпусам самников.

Развертка внутренних сеток по R=6030



Развертка наружных сеток по R=6270



Т.П 902-1- КЖ

Исполн	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Проверен	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Проектант	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.

Ведомость стержней на один элемент

КР 5

обычный метод погружения

погружение с водоотливом

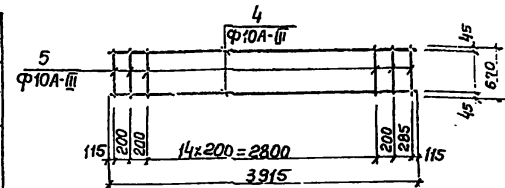
погружение в тиксотропной рубашке

(для обычного метода погружения)

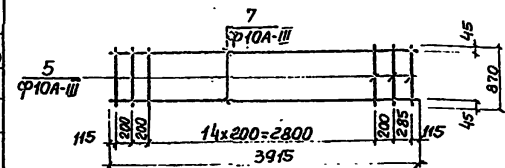
№ п/п	поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол. шт.
СТМ 1	КР 5	4	10А-III	3915	2
	5		10А-III	670	19
	6	500-1000	16А-III	1500	190
	7		25А-III	2000	220
	8	100-1000	10А-III	1100	24
	9	100-600	10А-III	700	24
	10	500-1000	16А-III	4420	210
	11		12А-III	42680	10
	12		12А-III	средн. 40600	6
	13		10А-I	средн. 400	420
	14		12А-III	2500	32
	15		16А-III	2200	16

№ п/п	поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол. шт.
СТМ 1	КР 5	4	10А-III	3915	2
	5		10А-III	870	19
	6	700-1000	16А-III	1700	190
	7		25А-III	2000	260
	8	100-1000	10А-III	1100	24
	9	100-600	10А-III	700	24
	10	500-1000	16А-III	4520	218
	11		12А-III	44080	10
	12		12А-III	средн. 41250	6
	13		10А-I	средн. 500	524
	14		12А-III	1500	32
	15		16А-III	2200	16

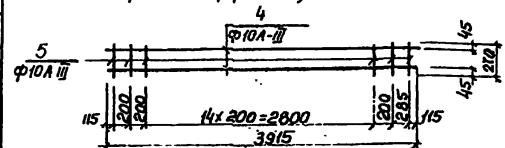
№ п/п	поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол. шт.
СТМ-1	КР 5	4	10А-III	3915	2
	5		10А-III	270	19
	6		16А-III	3140	202
	7		20А-III	40420	3
	8		12А-III	40110	5
	9		12А-III	40300	5
	10		12А-III	3000	200
	11		10А-III	900	24
	12		10А-III	600	24
	13		12А-III	2200	32
	14		16А-III	1500	16
	15		10А-I	средн. 165	398
	16		20А-III	38700	3
	17		25А-III	2000	196
	18		10А-III	1340	204
	19		10А-III	82,0м	



КР 5
(для погружения с водоотливом)



КР 5
(для погружения в тиксотропной рубашке)

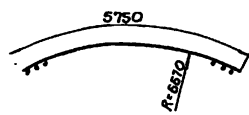


Арматурные сетки и каркасы изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ-14098-68, СН 393-78

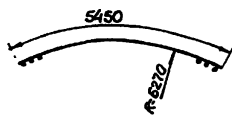
Сетка С 12А-III-200 2450x5250 25/25



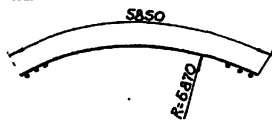
Сетка С 12А-III-200 2450x5750 15/15



Сетка С 12А-III-200 2450x5450 25/25



Сетка С 12А-III-200 2450x5850 25/25



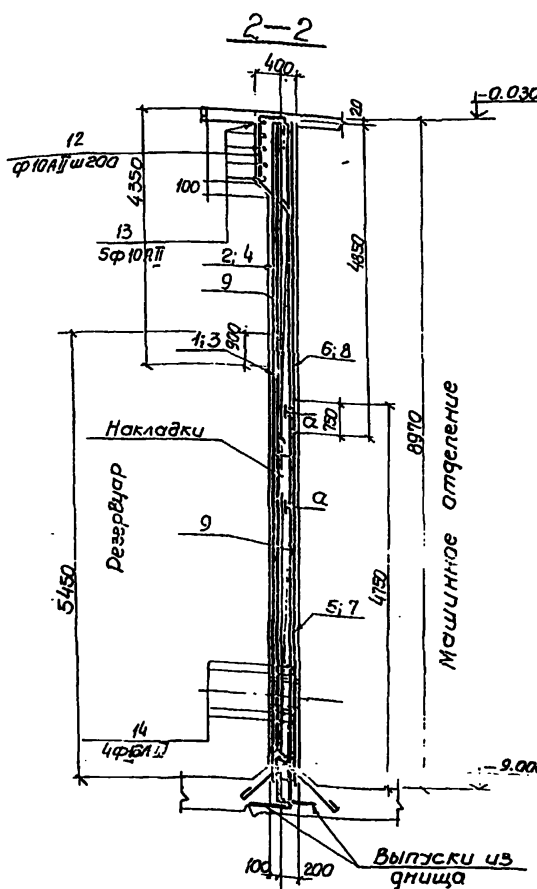
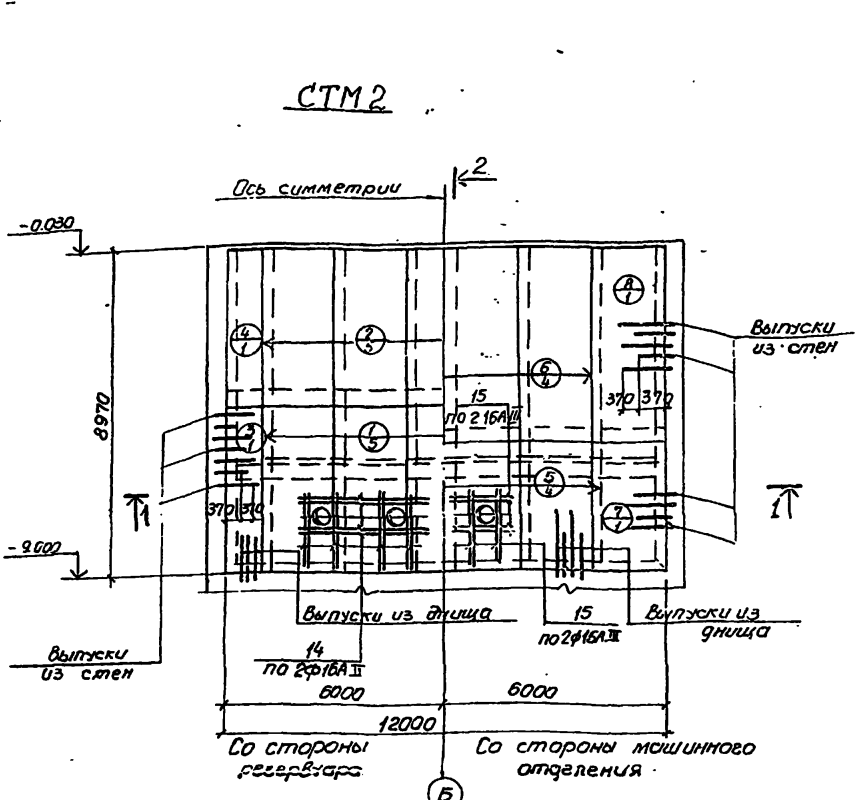
Приблизит.		Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек с насосом и створом 18x27м		стадия	лист	листов
И.п.с.	И.п.с.	И.п.с.	И.п.с.	Р	17	
И.п.с.	И.п.с.	И.п.с.	И.п.с.	СТМ 1 Схема армирования стержней каркаса КР 5 (включено в раздел 5 сухих и мокрый грунты)		

16.09.05 20

Типовой проект 902-1-54 Альбом 1

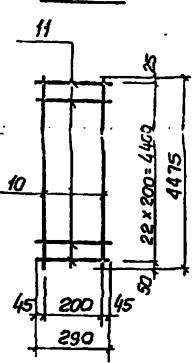
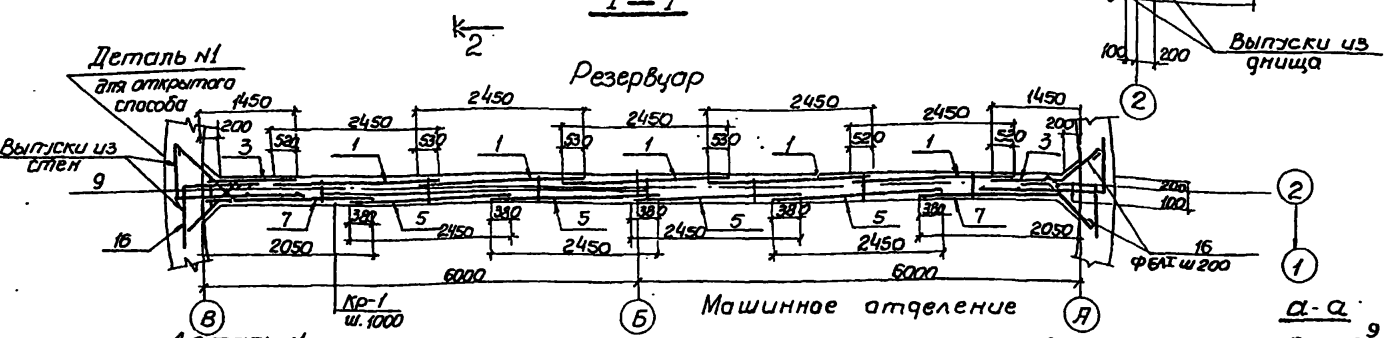
И.п.с. и печать

Туполов проект 902-1-54 Альбом IV



Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
СТМ 2						
Сборочные единицы и детали						
1			ГОСТ 23279-78	сетка 22A III - 200 2450x5450 25/25 10A III - 200	5	
2				С 10A III - 200 2450x4350 25/25 10A III - 200	5	
3				С 22A III - 200 4450x5450 25/25 10A III - 200	2	
4				С 10A III - 200 4450x4350 25/25 10A III - 200	2	
5				С 16A III - 200 2450x4750 25/25 10A III - 200	4	
6				С 16A III - 200 2450x4850 25/25 10A III - 200	4	
7				С 16A III - 200 2050x4750 25/25 10A III - 200	2	
8				С 16A III - 200 2050x4850 25/25 10A III - 200	2	
9			КЖ - 18	Каркас металлический КР 6	26	
Материалы						
Бетон марки М200						36,2 м ³

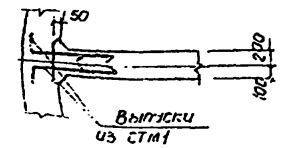


Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	№з	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	к-во
КР 6	10	— 4475 —	10A III	4475	2
	11	— 290 —	10A III	290	23
СТМ 2	12	350 350 490 1400	10A III	2290	60
	13	п.м.	10A III	—	650
	14	— 3750 —	16A III	3750	4
	15	— 1850 —	16A III	1850	16
16	← 800 →	6A I	950	180	

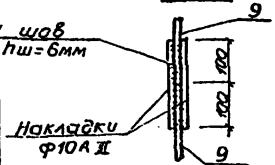
Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30мм.

Деталь №1 (для погружения колодца обычным методом б/тканчатой рубашке и с водотливом)



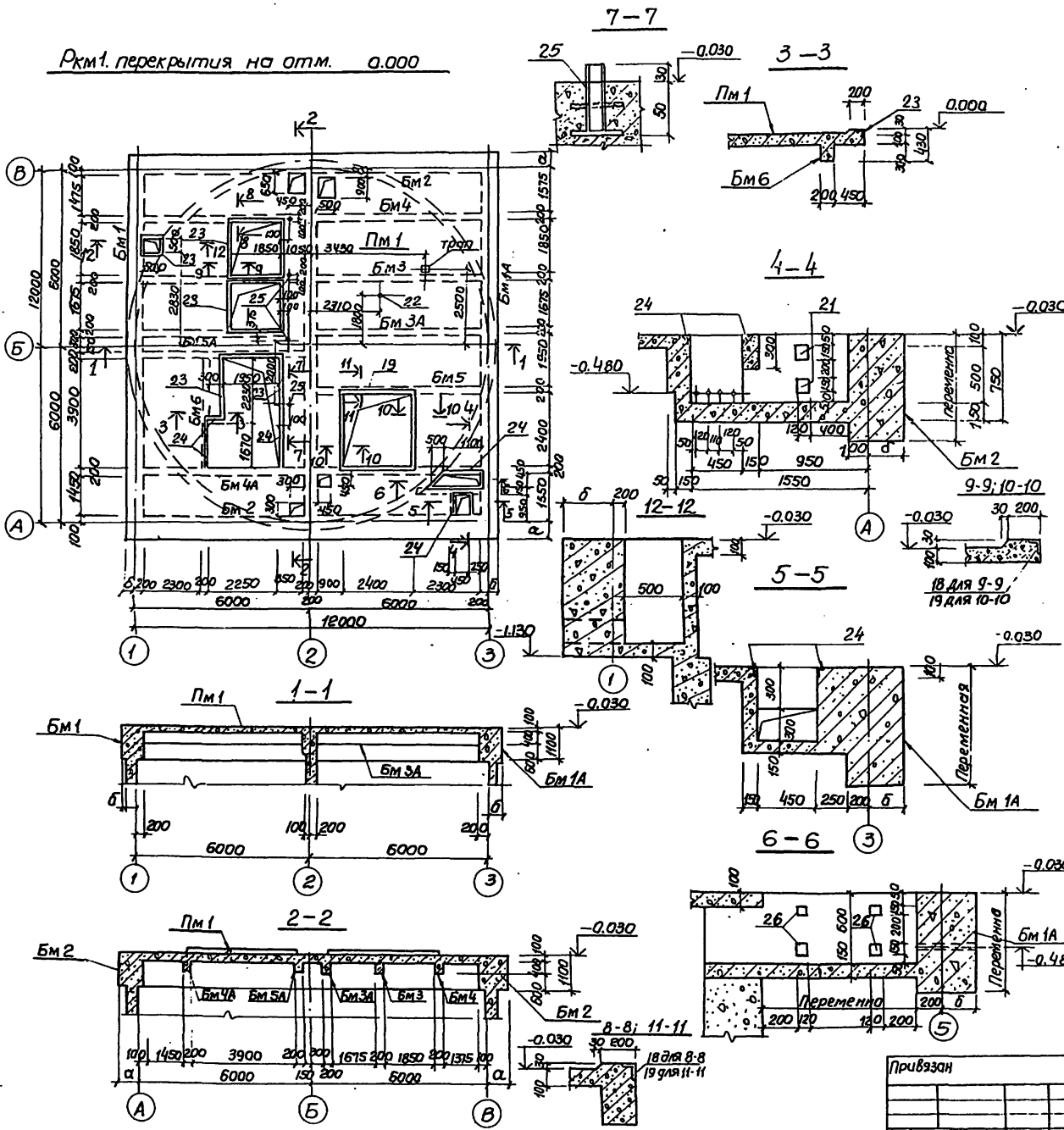
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5158-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*				
	Класса А I		Класса А III				
	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол			
СТМ 2	38	38	1500	1154	1525	4020	4056



Т.П 902-1- КЖ			
Привязки	Испол. отд.	Шейка	Лист
			18
Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час напором 12-21м			
СТМ 2. Схема армирования.			
госстандарт СССР			

РКМ1. перекрытия на отм. 0.000



Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия на отм. 0.00

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед.кг	Примеч.
		Для $t^{\circ} = -20^{\circ} - 30^{\circ}$			
БМ1	КЖ-22	БСЖК монолитная БМ1	1		
БМ1А	КЖ-22	"	БМ1А	1	
БМ2	КЖ-24	"	БМ2	2	
		Для $t^{\circ} = -40^{\circ}$			
БМ1	КЖ-23	БСЖК монолитная БМ1	1		
БМ1А	КЖ-23	"	БМ1А	1	
БМ2	КЖ-25	"	БМ2	2	
		Для $t^{\circ} = -20^{\circ} - 30^{\circ} - 40^{\circ}$			
БМ3	КЖ-26	БСЖК монолитная БМ3	1		
БМ3А	"	"	БМ3А	1	
БМ4	"	"	БМ4	1	
БМ4А	"	"	БМ4А	1	
БМ5	КЖ-27	"	БМ5	1	
БМ5А	"	"	БМ5А	1	
БМ6	"	"	БМ6	1	
ПМ1	КЖ-20.21	плита монолитная ПМ1	1		

Таблица размеров

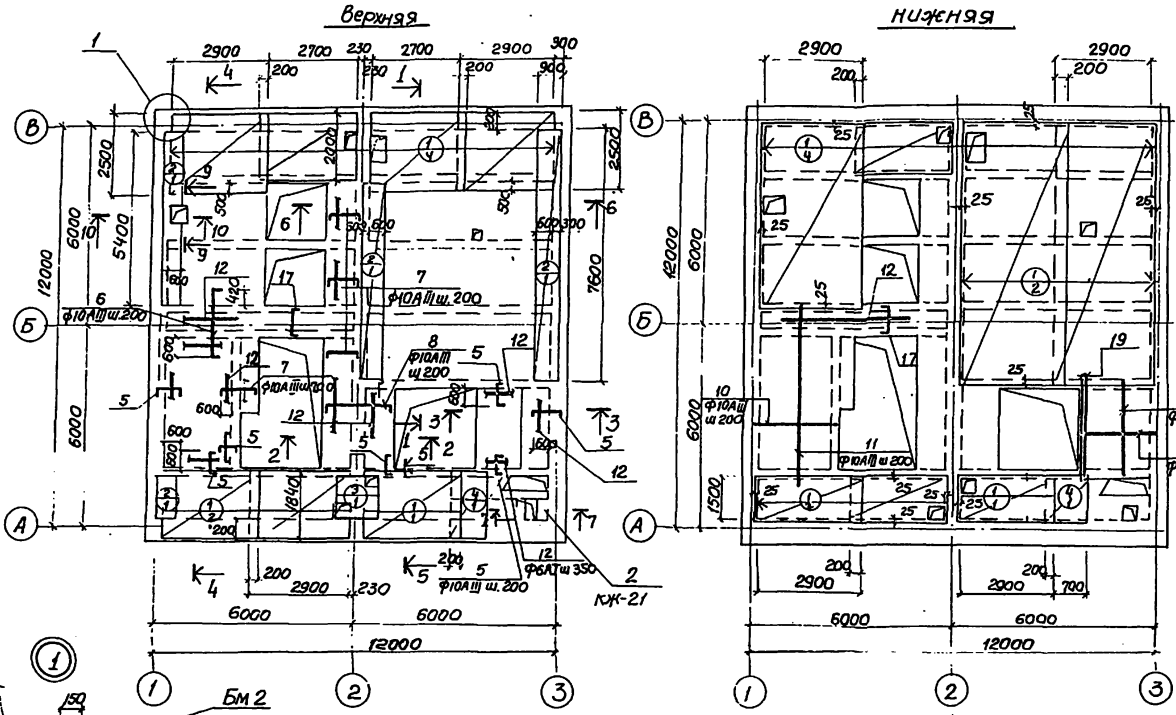
t°	-20°	-30°	-40°
a	400	400	500
b	300	300	400
в	100	130	130

Расчетные нагрузки на перекрытия приняты: в зоне монтажной площадки в осях 2-3 - 2150 кг/м^2 , в зоне монтажной площадки в осях 1-2 - 600 кг/м^2 , в зоне расположения вытяжных помещений - 200 кг/м^2 , в остальных помещениях - 520 кг/м^2 .

Т.П. 902-1- КЖ		
Привязан	Исполн. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час. Испаром 11:27 м.
Изм. №	Рис. ср. и детализация ст. инж. Сесева	РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000. Общий бид.
	Ст. инж. Блатов	Страна Лист Листов Р 19
		госстрой СССР Санитарно-гигиенический институт Ленинградского Водоканалпроект

Схема армирования Пм1

Р. Львов В
 Тупилов проект 902-1-54
 Шабельникова



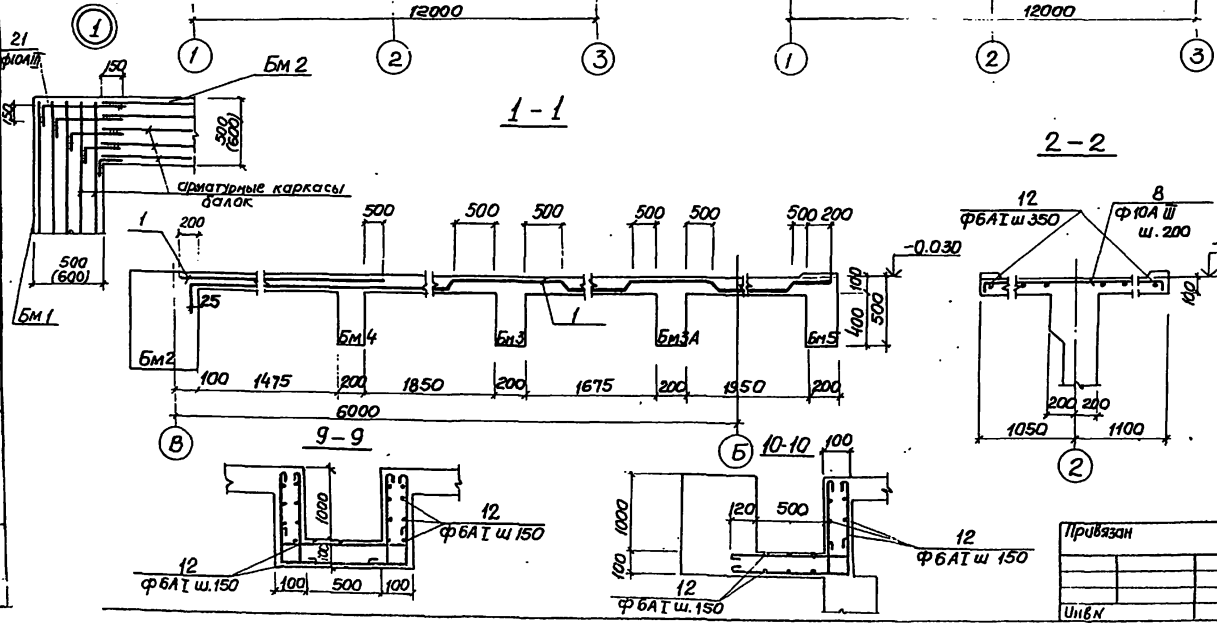
Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Этап	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
Пм1						
<u>Сборочные единицы</u>						
			1	ГОСТ 8478-66 Сетка 100/250/6АIII/4BII 2900/6000	45,2	п.м
			2	" " " 250/150/4BII/5AII 3000	20,64	п.м
			3	" " " 250/150/4BII/5AII 1100	1,6	п.м
			5, 21	КЖ-21 Стержни одиночные		
			22	3.901-5 Сольник Ду=100	1	
			23	КЖ-36 Узелое закладное МН4	22,9	п.м
			24	3.400-6/76 " МН 4-47	18,8	п.м
			25	КЖ-36 " МН-15	4	
			26	3.400-6/76 " МИЗ-5	8	
			4	ГОСТ 8478-66 Сетка 100/250/6АIII/4BII 1100	1,8	п.м
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М300	11,68	м ³

Выборка стали на один элемент, КЖ

Марка	Арматурные изделия								Всего		
	Арматура сталь ГОСТ 5781-75		Арматура сталь ГОСТ 5781-75*								
	Класс АI	Ф мм	Класс АIII		Класс АIII		Класс ВI				
Пм 1	64,5	64,5	304	304	277	19,9	28,9	61	26	87	752,4

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15мм
- Разрезы 1-1 ÷ 8-8 см. КЖ-21
- в местах расположения отверстий арматуру сеток вырезать по месту.



Т.П. 902-1- КЖ

Привязан	Начало Шелко	Шелко	Р. Львов	Лист 20	Листов
	И. Голуб	Луковская	Климова		
	Рук. пр.	Климова	Львов		
	От. инж.	Климова	Львов		
	техник	Климова	Львов		

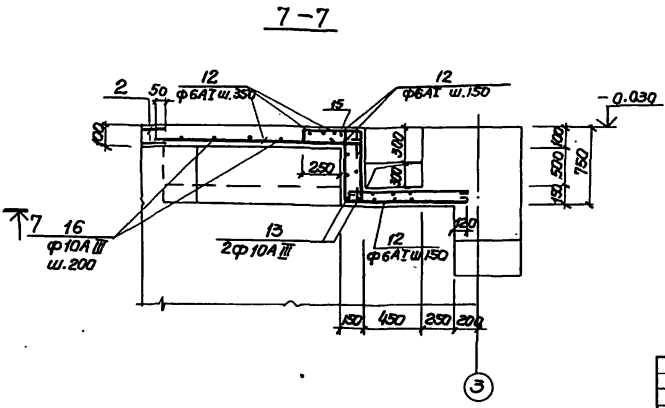
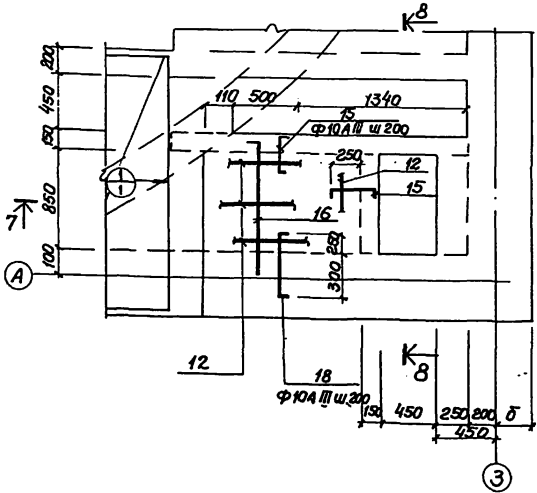
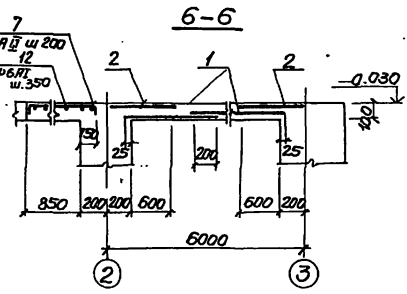
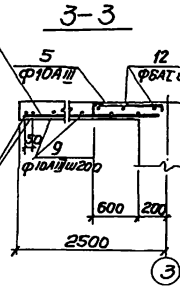
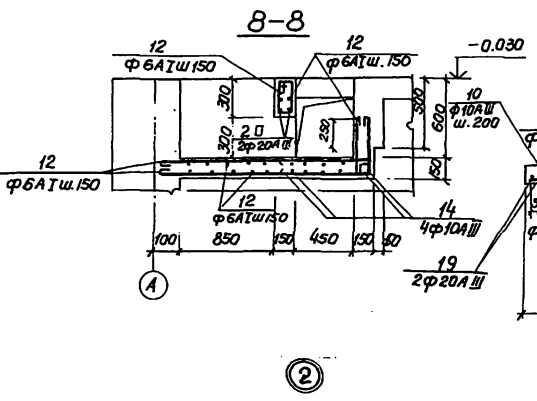
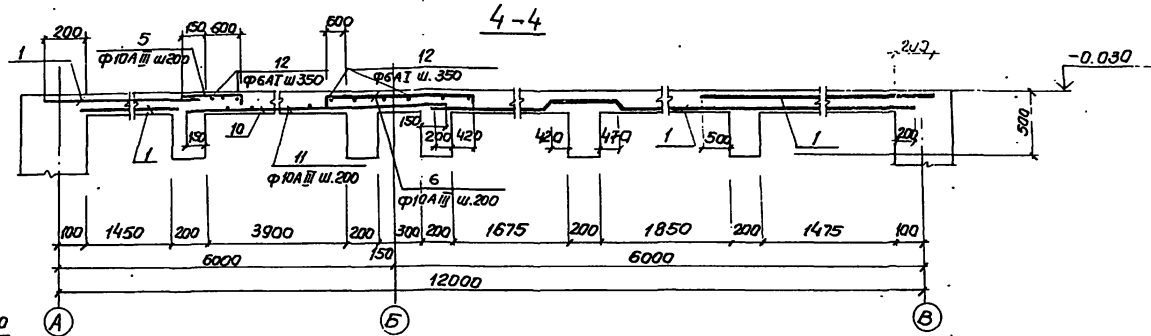
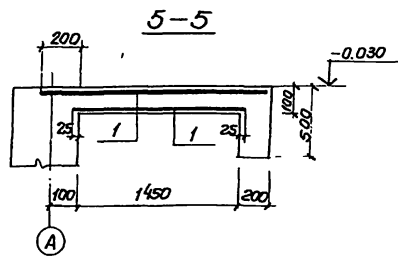
Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек. Кас. напором 125,2 м.

ДКМ Перекрытия из бетона, схема армирования.

18.991-05 23

Тупошвы поперек 902-1-54 Рильдом IV

Услов. обозначения: Рабочие и общие ведом. чертежи



Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	
ПМ 1	5	150	10A III	980	79	
	6	1870	10A III	2030	15	
	7	1150	10A III	1310	45	
	8	2120	10A III	2280	13	
	9	2800	10A III	2800	29	
	10	2600	10A III	2500	21	
	11	4850	10A III	4850	12	
	12	общ. длина	6AT	-	283mm	
	13	130	130	10A III	1360	2
	14	2200	130	10A III	2460	4
	15	380	270	10A III	730	10
	16	480	70	10A III	1250	10
	17	820	180	10A III	980	10
	18	580	180	10A III	630	7
	19	2800	20A III	2800	2	
	20	1250	20A III	1250	2	
	21	80	200-700	10R III	φ 600	10

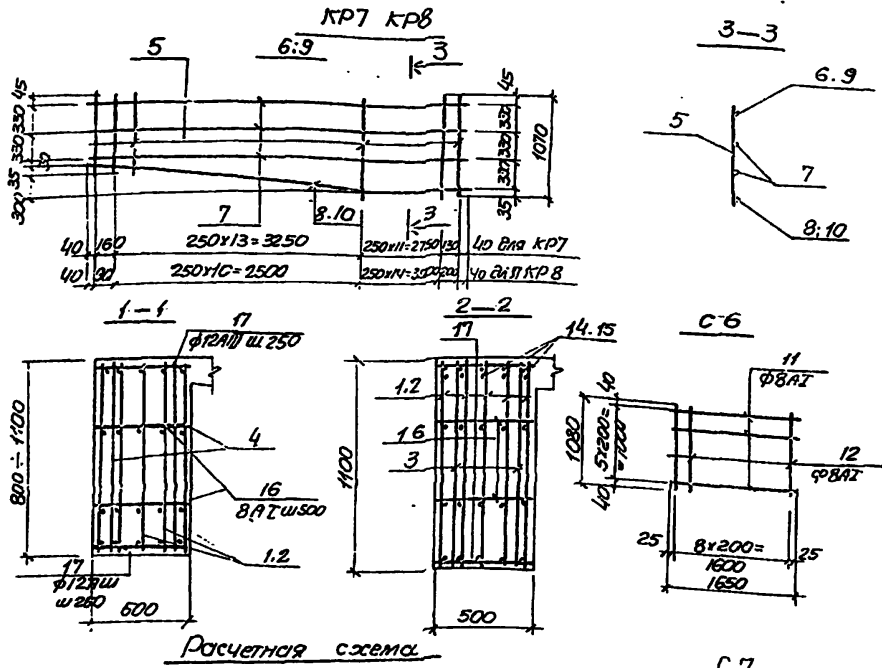
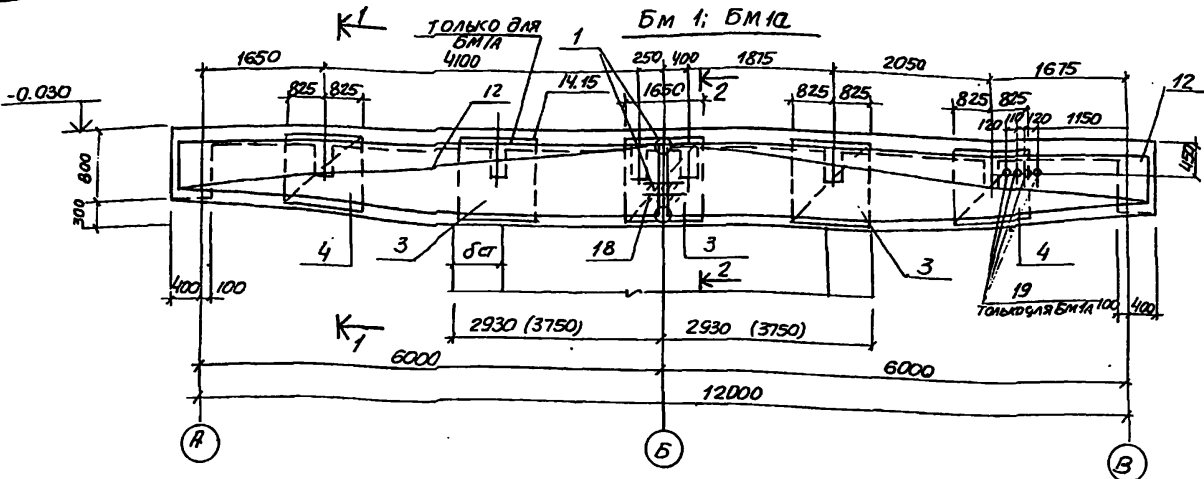
Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15мм.

Т.П. 902-1- КЖ

Привязан	Исх. от	Шелко	ЛОНДАЦИОННАЯ КОЛОСНЯЯ СТУПАЧА. ПОС. ВЕРХ. НАПРАВЛ. 200-1800/150/200 НАПРАВЛ. 12-27 м.	этажи	Лист	Листов
	И. контр.	Лукацкий				
Циф. N	Рук. пр.	Лактионов	ПМ 1. Схема армирования. Разрез 4-4-8-8. Узел 1.	Вид	Исполн.	Стор.
	Ст. инж.	Камисарова				
	Техник	Крестьянин				

Групповая спецификация для монолитных элементов

Сборочный элемент	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение				Примечан.
				сборочные единицы детали					
1			КЖ-22	Каркас плоский КР7	10		10		
2				Каркас плоский КР8		10		10	
3				Сетка арматурная С6	4	4	6	6	
4				То же С7	4	4	4	4	
15-18				Стержни одинарные					
19			КЖ-36	Узелье закладное ИИ6			4	4	
				Материалы					
				Бетон марки М300	6.53	6.63	6.53	6.63	



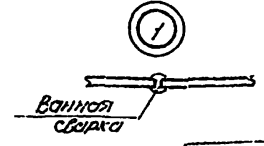
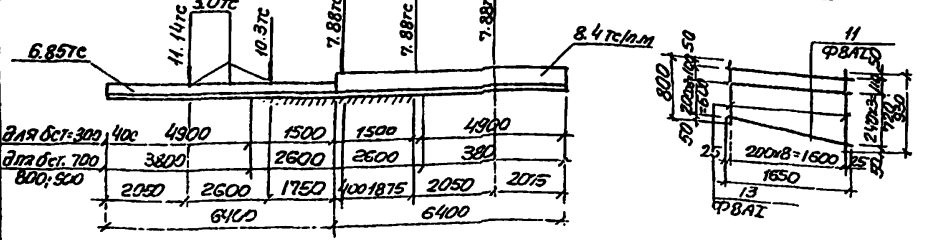
Ведомость стержней на один элемент.

Марка	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
КР7	5 710 ± 1010	12AII	CP 320	27
	6 6370	32AII	6370	1
	7 6370	12AII	6370	2
	8 300 3980 2920	20AII	6400	1
КР8	5 710 ± 1010	12AII	CP 320	27
	9 6370	28AII	6370	1
	7 6370	12AII	6370	2
	10 300 2860 3740	20AII	6400	1
С6	11 1650	8AII	1650	6
	12 1080	8AII	1080	9
	13 1650	8AII	CP 865	9
	14 3000	28AII	3000	5
С7	15 800	32AII	8000	5
	16 470	8AII	470	50
	17 470	12AII	470	50
	18 300	12AII	300	10

Выборка стали на один элемент, кг

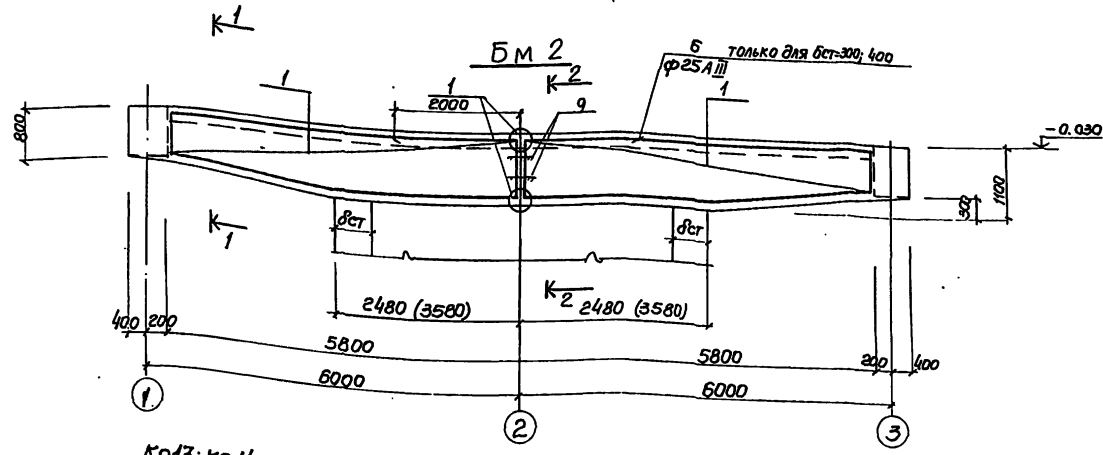
Марка	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 51453-72 (марка 25Г2С) класс А II			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А I				
	Ф мм			Ф мм				
3A-70	12	20	28	32	10020	8	10020	
	300, 400 БМ I	350.0	159.9		655.1	1165	61.8	61.8
3A-70	700, 900 БМ I	350.0	159.9	428.6		938.5	61.8	61.8
	300, 400 БМ I A	350.0	159.9		655.1	1165	74.5	74.5
3A-70	700, 900 БМ I A	350.0	159.9	428.6		938.5	74.5	74.5

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45мм.
2. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14098-68, соединения сварной арматуры эк.б. изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка" и СН-393-78.
3. Размеры в скобках даны для бст = 700, 900мм.
4. Поз. 16, 17 приварить в пересечении с плоскими каркасами.

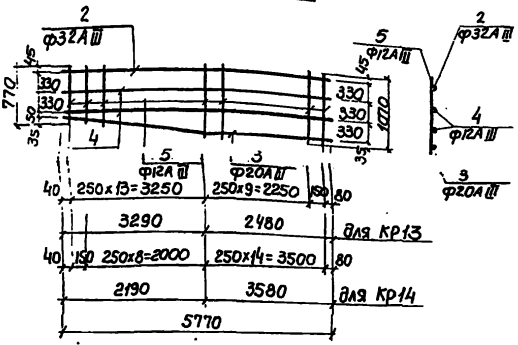


Т.П. 902-1- КЖ		Классификационная массовая стандартная производительно-мощностная характеристика: 200-1000 л/час, КПД=12-21%		Сталь А I	Лист 22
Начальник	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.

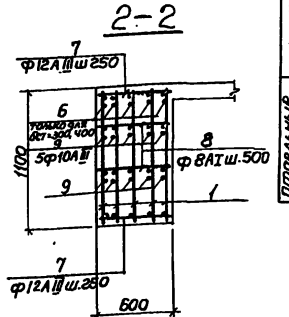
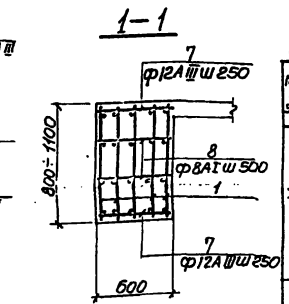
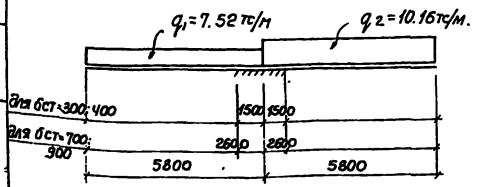
ИЛИВЫЙ проект УО2-1-34 НАБРАМ У



Кр13; Кр14



Расчётная схема БМ 2



Ведомость стержней на один элемент

Марка	поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
Кр11	2	5770	32А III	5770	1
	3	330 2480	20А III	5190	1
	4	5770	12А III	5770	2
	5	770 ± 1070	12А III	920	24
	6	8000	28А III	8000	5
Кр14	2	5770	32А III	5770	1
	3	330 2480	20А III	5190	1
	4	5770	12А III	5770	2
	5	770 ± 1070	12А III	920	24
Итого стержни	6	8000	28А III	8000	5
	7	570	12А III	510	94
	8	570	8А I	570	48
	9	300	10А III	300	10



Спецификация элементов монолитной конструкции

Формы	Зона	поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				БМ 2 для бст 300, 400		
				Сборочные единицы и детали		
1	6	9	КЖ-25	Каркас плоский Кр13	10	
			КЖ-25	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки м 300	7.11	м ³
				БМ 2 для бст=700; 900		
				Сборочные единицы и детали		
1	7	9	КЖ-25	Каркас плоский Кр14	10	
			КЖ-25	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки м 300	7.29	м ³

Выборка арматуры на один элемент

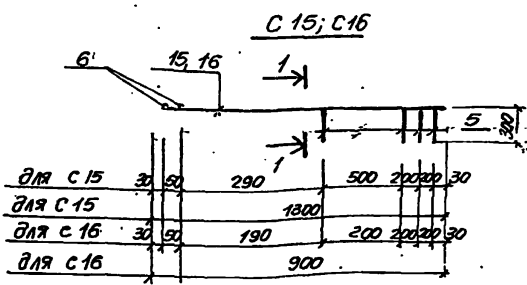
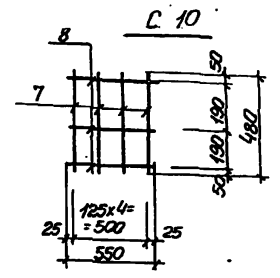
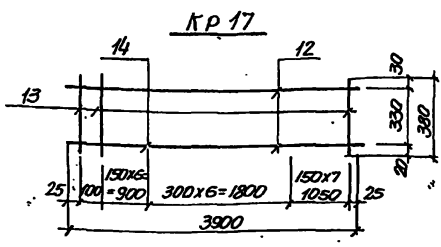
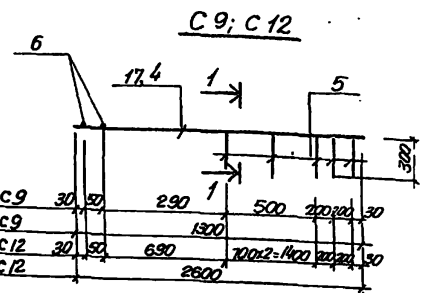
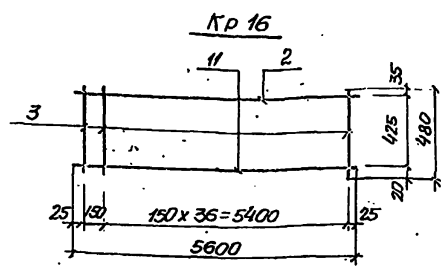
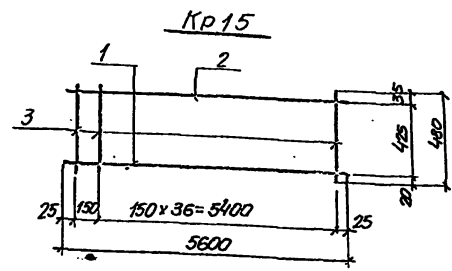
Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	класс А I		класс А III (марка 25Г2С)		класс А I		класс А III (марка 25Г2С)		
БМ 2 для бст=300; 400	9.0	1.9	348.0	143.0	193	366.0	—	1251.9	1080.9
БМ 2 для бст=700; 900	9.0	1.9	348.0	143.0	—	366.0	—	258.9	867.9

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 45 мм.
2. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14098-68, соединяя сварной арматуры эк. д. изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка и СН 393-78.
3. Размеры в скобках даны для стен с бет 700; 800; 900 мм.
4. Поз. 7; 8 приварить в пересечениях с плоскими каркасами.

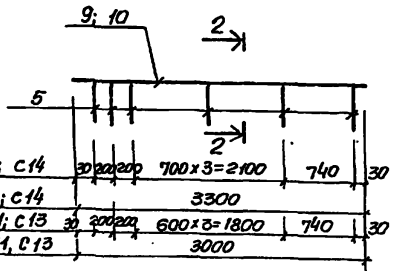
ТЛ 902-1- КЖ

Исполн	Провер	Инженер	Привязан	Или в Н
Шейко	Луквичев	Перова		

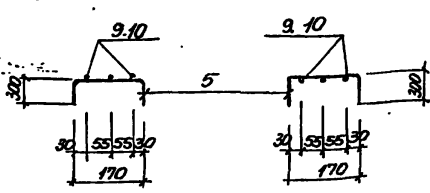
Канализационная насосная станция производительностью 200л/сек с насосом 12.27м.
 РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000
 БМ 2
 (1-1-40)



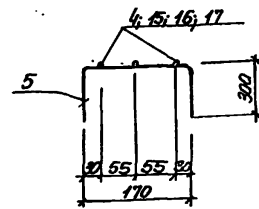
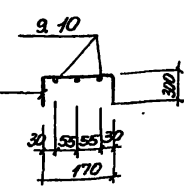
C 8; C 13; C 11; C 14 (звонковое отверстие)



2-2 (для C 13, C 14)



2-2 (для C 8; C 11)



Ведомость стержней на один элемент

Марка	поз	эскиз или сечение	φ мм	длина мм	кол
Kp 15	1	3	20AII	5600	1
	2	4	10AII	5600	1
Kp 16	1	3	20AII	5600	1
	2	4	10AII	5600	1
	3	5	6AII	480	38
	4	6	10AII	1300	3
C 9	5	300√170√300	6AII	770	4
	6	170	6AII	170	2
	7	2600	10AII	2600	3
C 12	5	300√170√300	6AII	770	5
	6	170	6AII	170	2
	7	1300	12AII	1300	3
C 10	7	480	8AII	480	4
	8	550	6AII	550	3
C 8; C 14	5	300√170√300	6AII	770	7
	9	3300	16AII	3300	3
C 15	5	300√170√300	6AII	770	7
	10	3000	16AII	3000	3

1	2	3	4	5	6
Kp 15	2	5600	10AII	5600	1
	3	480	6AII	480	38
	11	5600	22AII	5600	1
	12	3900	10AII	3900	1
Kp 17	13	380	6AII	380	21
	14	3900	18AII	3900	1
	5	300√170√300	6AII	770	4
C 15	6	170	6AII	170	2
	15	1300	12AII	1300	3
	5	300√170√300	6AII	770	4
C 16	6	170	6AII	170	2
	16	900	10AII	900	3

Выборка стали на один элемент КТ

Марка	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 1717-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72						
	класс А I					класс А III						
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
Kp 15	4.0		4.0	3.5	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	11.5	21.5
Kp 16	4.0		4.0	3.5						16.8	20.3	24.3
Kp 17	1.8		1.8	2.4			7.8				10.2	12.0
C 8; C 14	1.2		1.2				1.56				15.6	16.8
C 9	0.8		0.8	2.4							2.4	3.2
C 10	0.4	0.8	1.2									1.2
C 11; C 13	1.2		1.2				14.2				14.2	15.4
C 12	0.9		0.9	4.8							4.8	5.7
C 15	0.8		0.8		3.5						3.5	4.3
C 16	0.8		0.8	1.7							1.7	2.5

Арматурные сетки и каркасы изготовить при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, СН 393-78

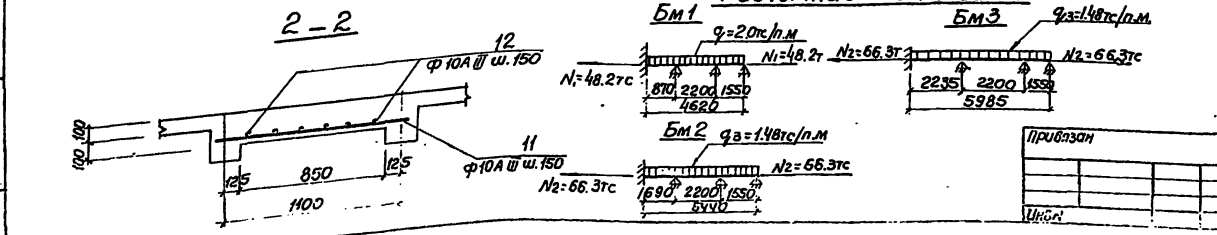
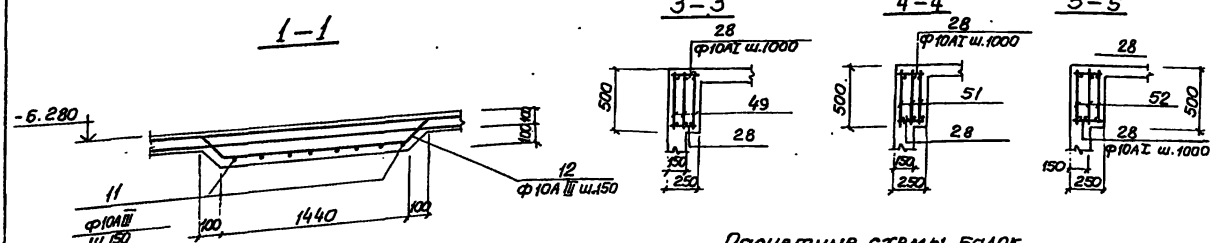
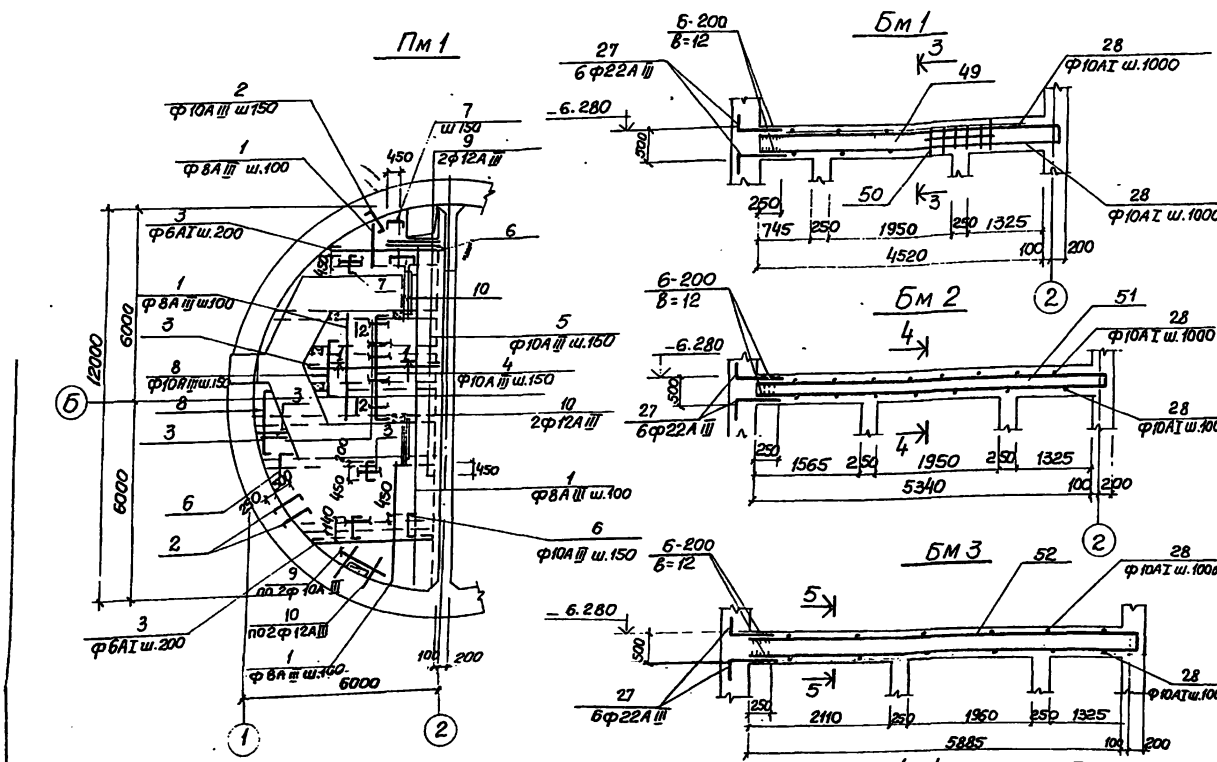
ТП 902-1- КЖ

Привязан	Исполн. Шелко	Конт. И. Шелко	Конструкторская насосная станция производительностью 210 кубометров в час, напором 12-21 м.	Дата изд.	Исполн.
	Инж. В. В. Виноградов	Инж. В. В. Виноградов	РКМ 1. Перемычка на ст. 0.000	Р	28
	Инж. В. В. Виноградов	Инж. В. В. Виноградов	Сетки C 8; C 15	Зосстрой СССР	
	Инж. В. В. Виноградов	Инж. В. В. Виноградов	Каркасы Kp 15; Kp 17	Днепропетровский Водоканал	

Спецификация элементов монолитной конструкции

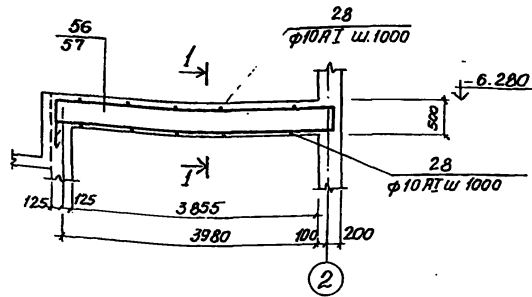
Код	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>БМ 1</u>				
Сборочные единицы и детали				
1-12	КЖ-35	Стержни одиночные		
46	КЖ-36	Изделия закладные МН16	3	
47	То же	То же МН14	240	п.м
48	"	" МН12	4	
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки м200	485	м ³
<u>БМ 1</u>				
Сборочные единицы и детали				
49	КЖ-34	Каркас плоский КР18	3	
50	То же	Сетка арматурная С17	1	
27	КЖ-35	Стержни одиночные		
28	КЖ-35	Стержни одиночные		
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200	156	м ³
<u>БМ 2</u>				
Сборочные единицы и детали				
51	КЖ-34	Каркас плоский КР19	3	
27	КЖ-35	Стержни одиночные		
28	КЖ-35	Стержни одиночные		
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200	167	м ³
<u>БМ 3</u>				
Сборочные единицы и детали				
52	КЖ-34	Каркас плоский КР20	3	
27	КЖ-35	Стержни одиночные		
28	КЖ-35	Стержни одиночные		
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200	274	м ³

1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят - 15мм. В балках - 30мм.
2. Выпуски арматуры из стен для балок и плиты закладываются в опалубку стены в соответствии с листом КЖ-4, КЖ-6
3. Расчетная нагрузка на плиты принята $q = 0.87 \text{ т/м}^2$
4. Спецификация и выборка арматуры - по листу КЖ

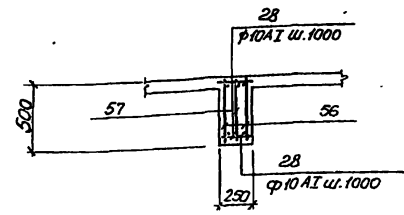


ТТ 902-1 - КЖ	
Исполнительная надпись	Дата лист
Исполнитель	Исполнитель
Проверка	Проверка
Утверждение	Утверждение

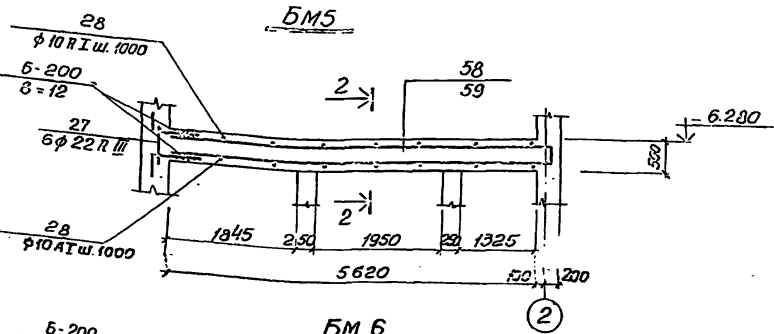
БМ 4



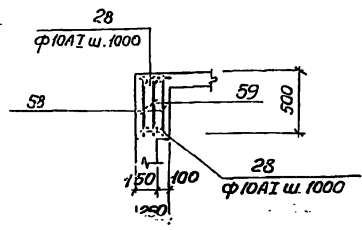
1-1



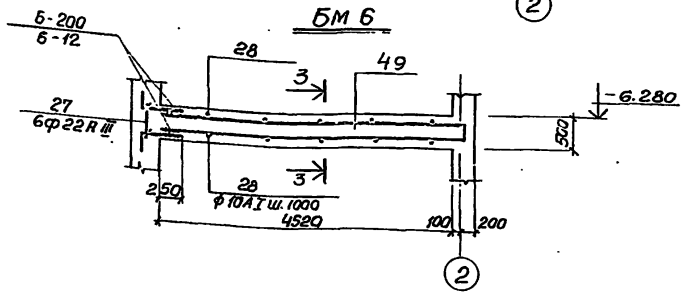
БМ 5



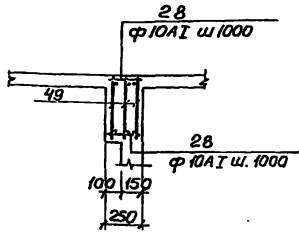
2-2



БМ 6



3-3

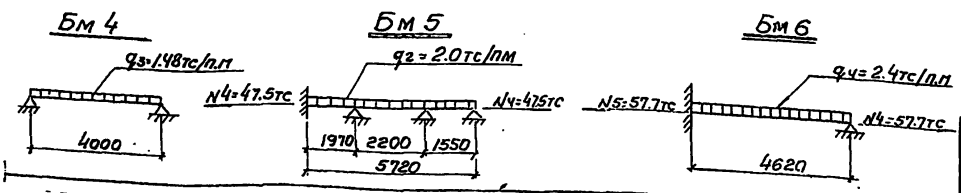


Спецификация элементов монолитной конструкции

Фермент	Зона	Табл	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				БМ 4		
				сборные единицы и детали		
			56	кэс-34	Каркас плоский КР21	2
			57	То же	То же КР22	1
			28	кэс-35	Стержни одиночные	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,5	м³
				БМ 5		
				сборные единицы и детали		
			58	кэс-34	каркас плоский КР23	2
			59	То же	То же КР21	1
			27	кэс-35	Стержни одиночные	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,7	м³
				БМ 6		
			49	кэс-34	Каркас плоский КР18	3
			27	кэс-35	Стержни одиночные	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,51	м³

Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30мм.

Расчётные схемы балок



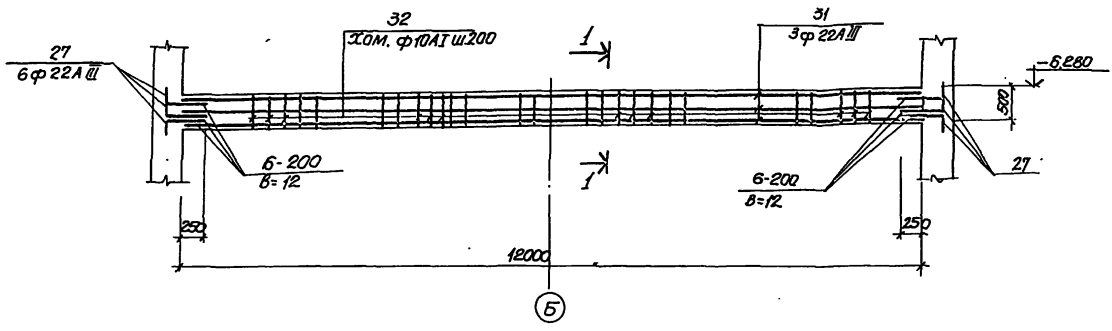
Туполобой проект 502-1-34

Учебный проект 502-1-34

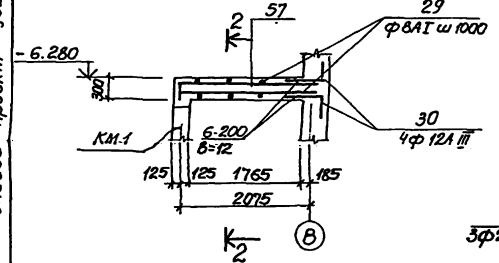
ТП 902-1- -КЖ.			
Исполн	Инженер	Ст. Инж	Техник
И.Копир	И.Копир	И.Копир	И.Копир
Рук.зпт.	Рук.зпт.	Рук.зпт.	Рук.зпт.
Ст. Инж	Ст. Инж	Ст. Инж	Ст. Инж
Техник	Техник	Техник	Техник
И.Копир	И.Копир	И.Копир	И.Копир

Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/час. напором 12-27м.
 РКМ: перекрытия на опп. 6.250. Балки БМ 4-БМ 6.
 г. Саратов

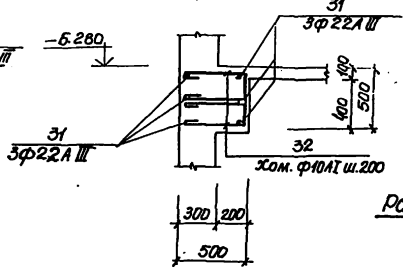
БМ 8



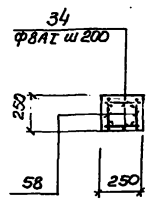
БМ 7



1-1



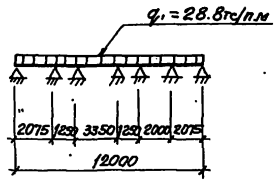
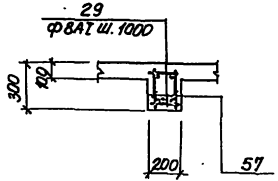
3-3



Расчётная схема балки

БМ 8

2-2



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
БМ 7				
Сборочные единицы и детали				
57	КЖ-34	Каркас плоский КР25	2	
29	КЖ-35	Стержни одиночные		
Материалы				
		Бетон марки М 200	0,12	м ³
БМ 8				
Сборочные единицы и детали				
31	КЖ-35	Стержни одиночные		
Материалы				
		Бетон М 200	3,0	м ³
		КМ 1		
58	КЖ-34	Каркас плоский КР26	2	
35	КЖ-35	Стержни одиночные		
Материалы				
		Бетон марки М 200	0,20	м ³

- 1 Защитный слой бетона для рабочей арматуры - балок - 25мм, колонны - 20мм.
- 2 Сварку производить электродами типа 942А ГОСТ 9467-75

ТТ 902-1 - КЖ

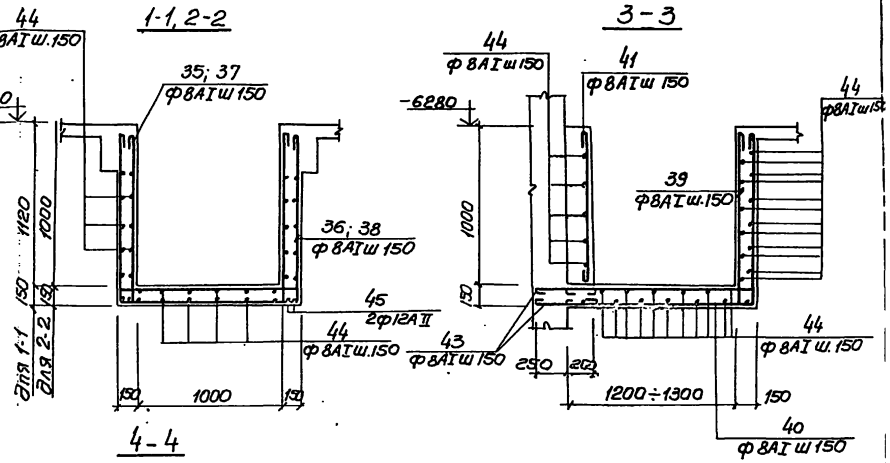
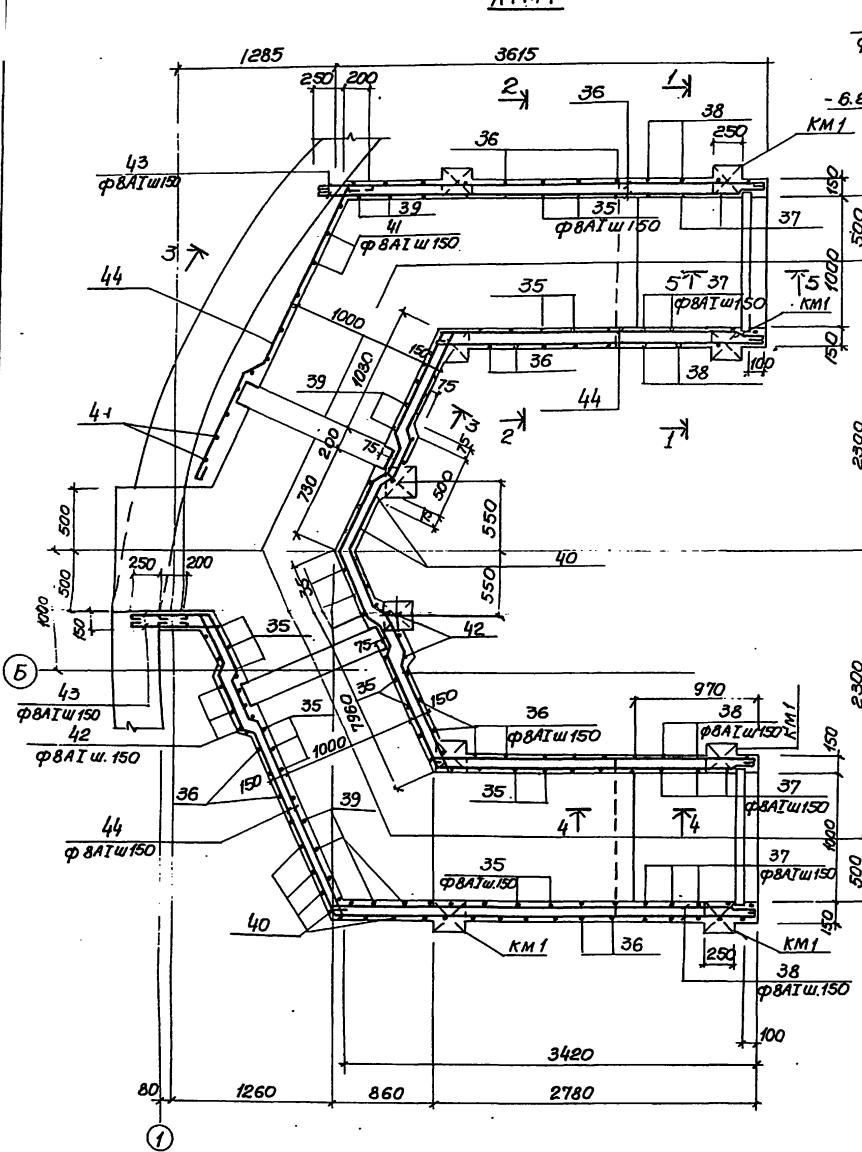
Привязка	Лист	Листов	Листов
ИВВН	Р	32	

Конструкционная насосная станция производительностью 200-1200м³/час напором 12-27м.
 ДКМ2 Перекачиваема отн-6500
 Балки БМ 7, БМ 8, Колонны КМ 1

Исповод проекции 442-1-01

Мальбаг У

АТМ 1



Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол	Прим	Обозначение	Наименование	кол	Прим	
		АТМ 1				
		<i>Образные детали и детали</i>				
		КЖ-32	Стержни одиночные			
		Материалы				
		Бетон марки М200			8,3	м ³

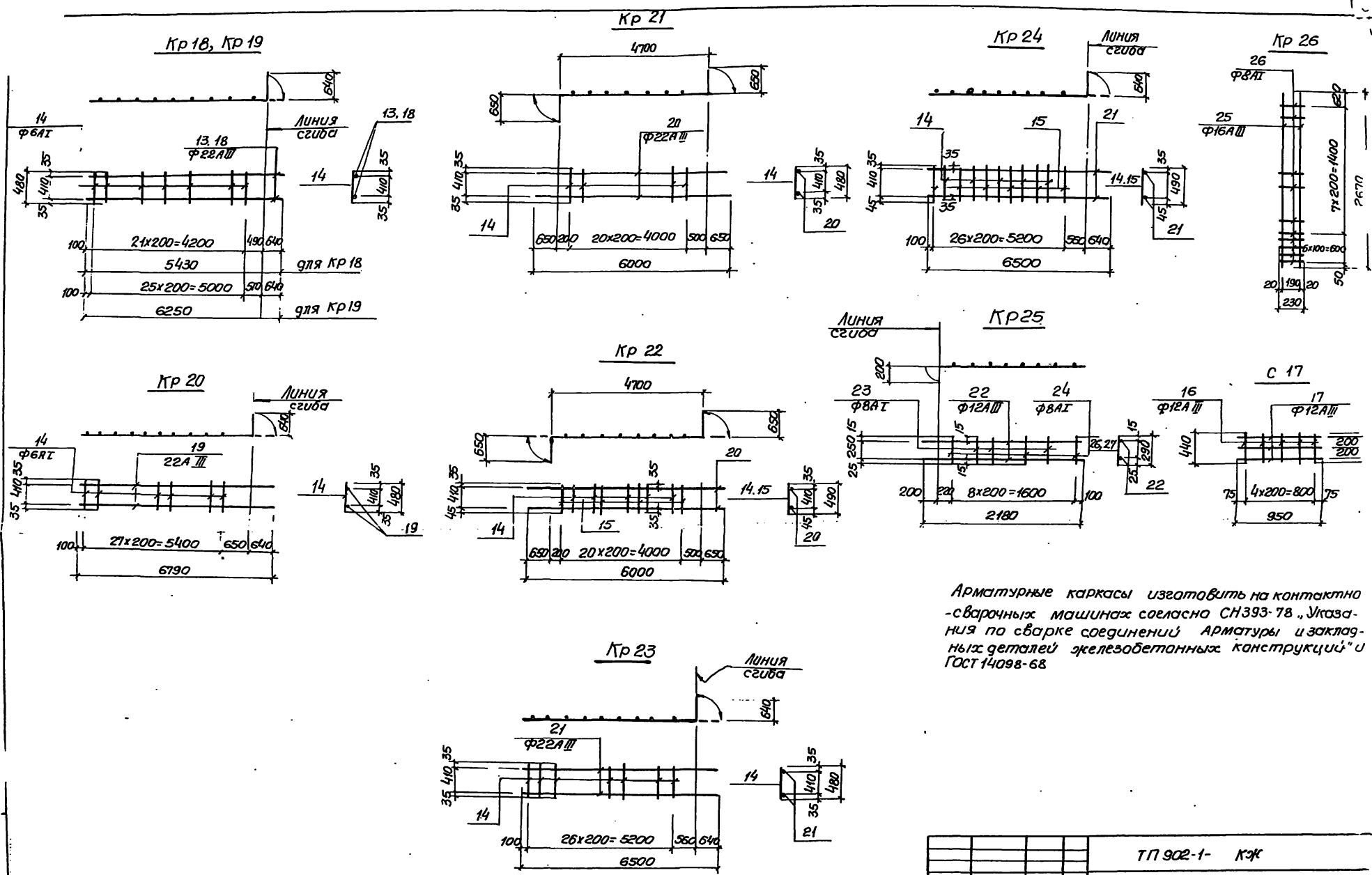
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры каналов 20мм.

ТП 902-1 - КЖ

Привязан	Начало Шелько	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час напором 12-27м	Лист	Листов
	Н.ком. Пучков	РК М2 Перекрытия на отп. - 6.250. АТМ 1 Схема армирования.	Р	33
	Рук зодч. Епанкина			
	Ст.инж. Полякова			
	Тех.инж. Волынец			
ИМБ.№				

Типовой проект 902-1-3-1 Альбом V

ИМБ.№



Арматурные каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах согласно СН 393-78 „Указания по сварке соединений Арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ и ГОСТ 14098-68

Приказ		Инв.№		ТП 902-1- КЖ	
Исполн	Шедко	Исполн	Илькович	Контактная насосная станция производительностью 200-1800 м³/час напором 12-23 м	Лист 34
Рис. эпрт	Илькович	Рис. эпрт	Илькович	РКМ 2. Перекрытия наплыв 200	Эксперт СССР
Ст. пр. инж	Илькович	Ст. пр. инж	Илькович	Каркасы Кр 18-Кр 26.	Специальный проект
Техник	Илькович	Техник	Илькович	Сетка С 17.	Водокавалпроект

Безопасность стержневой насадки элемента

№ стержня	№ поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
КР 24	1		8АIII	350	2
	2	150 350 180	10АIII	990	123
	3		6АI	350	1
	4	60 150 80	10АIII	350	1
	5	80 150 80	10АIII	710	9
	6	60 150 80	10АIII	1140	57
	7	60 650 80	10АIII	810	58
	8	80 150 80	10АIII	1950	11
	9		12АIII	2200	6
	10		12АIII	1450	8
	11		10АIII	1650	10
	12		10АIII	2310	6
КР 18	13	4790 640	22АIII	5430	2
	14		6АI	480	22
КР 19	15		12АIII	440	5
	17		12АIII	990	3
	18	5610 640	22АIII	6250	2
КР 20	19	650 640	22АIII	6790	2
	14		6АI	480	28
КР 21	20	650 4700 650	22АIII	6000	2
	14		6АI	480	21
	15		6АI	490	6
КР 22	20	650 4700 650	22АIII	6000	2
	14		6АI	480	15
КР 23	21	5860 610	22АIII	6500	2
	14		6АI	480	27

Безопасность стержневой насадки элемента

№ стержня	№ поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол	
КР 25	21	350 610			2	
	14				34	
	15				15	
	22	200 1930			2	
	23				5	
	24				1	
	КР 26	25				2
		26				15
	КМ 1	27	350 1450	22АIII	1300	12
		31	1200 1250	22АIII	1250	6
		32	250 500	10АI	1400	122
		33	500 400	16АIII	1300	4
34			8АI	230	34	
35			8АI	4040	34	
36			8АI	3500	34	
37			8АI	4280	48	
38			8АI	3840	48	
39			8АI	2810	18	
40			8АI	2590	18	
41		980	8АI	1080	18	
42		8АI	3750	4		
43	450	8АI	510	36		
44		8АI	450.0	п.м		
45		12АIII	45.0	п.м		

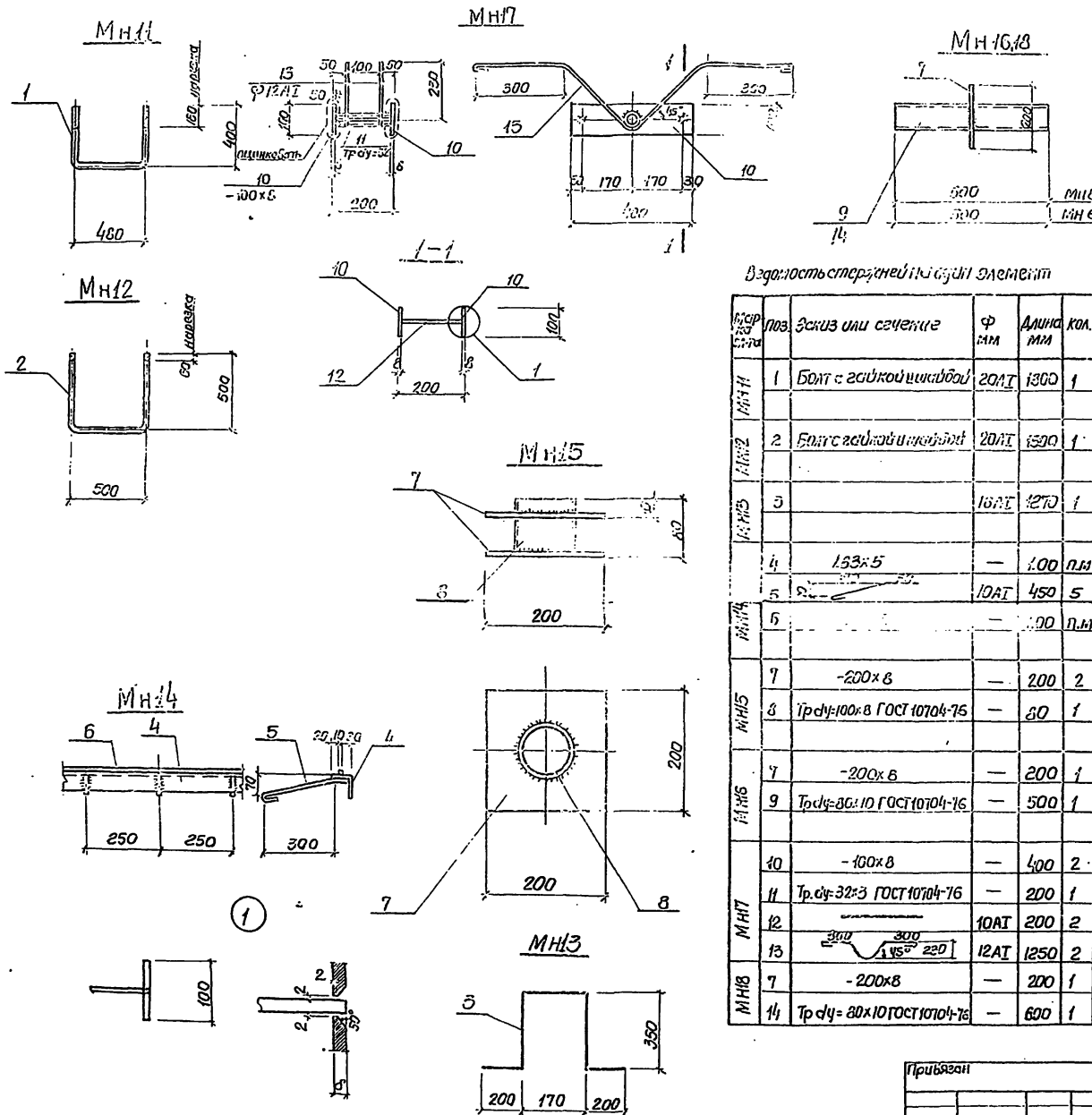
№ стержня	№ поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
КМ 2	27	350 1450	22АIII	1300	6
	28	250	10АI	230	10
	27	ср. выше	22АIII	1300	6
	28	"	10АI	230	12
КМ 3	27	"	22АIII	1300	6
	28	"	10АI	230	14
	29	180	8АI	180	6
30	150 1200	12АIII	1000	4	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. или др. металл	Применяемые изделия										Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 1459-72							
	Класс А I		Класс А II			Класс А III		Класс А III					
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
КМ 1	81				100	217	240	22			262	509	
КМ 2	7	2			9		5	122	127		136	136	142
КМ 3	9	2			11			116	115		157		157
КМ 4	7	2			9			131	131		140		140
КМ 5	9	2			11			140	140		151		151
КМ 6	7	2			9			122	122		151		151
КМ 7		4			4		16		16		20		20
КМ 8					106			266	266		374		374
КМ 1	8				6		27	27			35		35
КМ 1		99			99		100	100			199		199

Сварку стержней между собой производить односторонними фланговыми швами электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Прибыли			ТЛ 902-1 - КЖ		
Исполн	И. констр	Шедико	Станция	Лист	Листов
	Н. констр	Лучковский	Р	35	
Р.к. з.р.д.	С.т. инж.	Полухраба	РКМ 2 Перекрытие на опр. - 6. 250. Безопасность стержней.		
Техни.	Исполн	Шедико	20 стержней с сор. Сварочные швы по проекту Водоканала г. Москва		



Выборка стали на один элемент, кг

	Закладные изделия											Всего
	Профильная сталь ГОСТ 380-74 класс с 38/23, марка ВТЭ-К2 (ВТЭ-К)										Арматура: сталь ГОСТ 5781-75 класс АТ	
	Ф мм										Итого	
	10	12	20	16	Итого	10	12	20	16	Итого		
МН11											3,3	3,3
МН12											3,8	3,8
МН13											2,0	2,0
МН14			0,79					4,8		1,4		7,0
МН15	5,0							1,0				6,0
МН16	2,5							4,17				6,7
МН17	5,0									0,3	2,3	8,0
МН18	2,5											7,5

1. Проверку анкеров к профильным элементам и сварку профильных элементов между собой производить ручной дуговой электрооборудкой электродами Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов h_{шв}=4мм, кроме оговариваемых.
2. Приварку втавр анкеров к листовым или профильным элементам закладных деталей выполнять дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на автоматах или полуавтоматах.
3. Закладные изделия МН17 согласно СНиП II-28-73, защита строительных конструкций от коррозии по системе защитного от коррозии слоем цинка толщиной 120мкм методом металлизации, на остальные изделия нанести лакокрасочное покрытие группы II.
4. Сварочные работы следует производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78

ТП 902-1- КЖ

Привязан	Исполн	Шедко	Канализационная насосная станция производительностью 200 м ³ /час напором 12-27м.	Станция	Лист	Листов
			Закладные изделия МН11-МН18	Р	36	
				Госстрой СССР		