

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 7

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

7031-07

Москва-1965г

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ . . . (номер проекта)

Наименование проекта

.

Проектная организация—автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно—планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.) и предложения по их устранению

.

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

.
.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, В-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 23VI 1971 года

Заказ № 2376 Тираж 1000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 7

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
Проектным и научно-исследовательским институтом
Харьковской Промстройинициативы Госстроя СССР
при участии ИИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1966г Госстроем СССР
Приказ №209 от 24 ноября 1965г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1965г

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

| | СТР. | | СТР. |
|---|------|--|------|
| Лист 67. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л25г-1; Л25г-2; Л25г-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ..... | 76 | Лист 83. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П19-1; П18г-1; П18г-2; П19г-1; П19г-2; П20г-1; П20г-2; П21г-1; П21г-2; П22г-1 | 92 |
| Лист 68. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л25г-1; Л25г-2; Л25г-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ..... | 77 | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ..... | |
| Лист 69. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л26г-1; Л26г-2; Л26г-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ..... | 78 | | |
| Лист 70. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л26г-1; Л26г-2; Л26г-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ..... | 79 | | |
| Лист 71. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л27г-1; Л27г-2; Л27г-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ..... | 80 | | |
| Лист 72. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л27г-1; Л27г-2; Л27г-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ..... | 81 | | |
| Лист 73. ПЛИТЫ ДНИЩА ПД1-3; ПД1-4..... | 82 | | |
| Лист 74. ПЛИТЫ ДНИЩА ПД3-3; ПД3-4..... | 83 | | |
| Лист 75. ПЛИТЫ ДНИЩА ПД5-1; ПД5-2..... | 84 | | |
| Лист 76. ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПС1-1; ПС1г-1..... | 85 | | |
| Лист 77. ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПС2-2; ПС2г-2..... | 86 | | |
| Лист 78. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-4; П1-4-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ..... | 87 | | |
| Лист 79. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-4-1; П1-4-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ..... | 88 | | |
| Лист 80. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ..... | 89 | | |
| Лист 81. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-1; П4-1а; П4г-1; П4г-1а..... | 90 | | |
| Лист 82. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1г-1; П18г-1; П18г-2; П19г-1; П19г-2; П20г-1; П20г-2; П21г-1; П21г-2; П22г-1. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ..... | 91 | | |

ТА
1965

СОДЕРЖАНИЕ 1. ОКОНЧАНИЕ 1.

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист В

является продолжением принятой в выпусках 2 и 6 настоящей серии. Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после тире вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента.

Например: ПД1-3 (плита днища), ПС2-2 (плита стеновая), ЛД1-1 (лоток) и т.д.

Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются закладными деталями, то в обозначения марок вводятся дополнительные буквенные индексы. Например: ПЧ-1а.

В марках доборных элементов добавляется буква «д».

Например: ЛДд-1; ПДд-2.

Для элементов, имеющих опорные размеры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05.

Например: ПДТ1-1 (плита днища тоннеля).

II. Конструктивные решения

8. Габаритные схемы внутрицековых каналов (лист 2) приняты по выпуску 1 серии ИС-01-04 со следующими изменениями: габаритные схемы дополнены сечениями $R \times H = 300 \times 300$ и 450×300 мм; каналы шириной 200 мм, как нехарактерные для внутрицековой прокладки, в габаритные схемы не включены.

При необходимости, в отдельных случаях, применения этих каналов их следует рассчитать на нагрузки, приведенные в настоящем выпуске, и подобрать изделия из числа разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии.

В данном выпуске приведены дополнительные габаритные схемы лотковых каналов марки КЛБ высотой 900 и 1200 мм, изготовление лотков для которых может производиться

на полигонах, в отличие от изготовления остальных изделий серии ИС-01-04 (в том числе лотков высотой до 600 мм), которое предусмотрено по поточно-агрегатной технологии. Применение каналов марки КЛБ высотой 900 и 1200 мм допускается как исключение при соответствующем обосновании (например, в случаях стесненных габаритов, когда применение каналов марки КСВ затруднительно из-за выступающих частей днища) и при условии, что общее количество типоразмеров конструкций при этом не увеличивается за счет одновременного применения каналов марок КСВ и КЛБ высотой 900 и 1200 мм.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий внутрицековых каналов включает 23 типоразмера элементов, разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии и 9 новых типоразмеров, разработанных в данном выпуске.

10. Ключи для подбора марки каналов приведены на листах 7 и 8, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 12 и 13.

При применении доборных элементов марки лотков и стеновых плит должны соответствовать маркам основных элементов (например, лотку ЛД-1 соответствует доборный лоток ЛДд-1), а марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 20.

11. Конструктивные решения каналов аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии. Для внутрицековой прокладки применяются каналы из лотковых элементов (марки КЛБ) и каналы из плит (марки КСВ).

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 5

ПЕРЕКРЫТИЕ КАНАЛОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ПЛОСКИХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ. ПРИМЕНЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ ОБОСНОВАНИИ.

12. НА УЧАСТКАХ, ГДЕ ТРЕБУЕТСЯ ЧАСТЫЙ СЪЕМ ПЛИТ, СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 600 мм, РАЗРАБОТАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ.
13. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С ФАКТУРНЫМ СЛОЕМ ДОЛЖНЫ РАЗРАБАТЫВАТЬСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕРОМ РЕШЕНИЯ, ПРИВЕДЕННЫМ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ (СМ. ЛИСТ 23). ОБРАМЛЕНИЕ ЭТИХ ПЛИТ ПРИНЯТО ИЗ СТАЛЬНОЙ ПОЛОСЫ. ТОЛЩИНА ФАКТУРНОГО СЛОЯ (КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ, МОЗАИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ И ДР.), УКЛАДЫВАЕМОГО ПО БЕТОНУ, ПРИНЯТА 30 мм.
14. ПРИ ПРОКЛАДКЕ КАНАЛОВ В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ, УКЛАДЫВАЕМЫЕ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА, РЕШЕНЫ С УПОРЯМИ ИЗ УГОЛКОВ, ПРИВАРЯИВАЕМЫХ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ В ПЛИТАХ.
15. ДЛЯ ОТВОДА ИЗ КАНАЛОВ СЛУЧАЙНЫХ ВОД ДНИЩУ КАНАЛОВ ПРИДАЕТСЯ ПРОДОЛЬНЫЙ УГЛОМ $i = 0.008 \pm 0.005$ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ КАНАЛОВ И ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ). ВОДА СОБИРАЕТСЯ В ПРЯМКИ, ИЗ КОТОРЫХ ОТВОДИТСЯ В КАНАЛИЗАЦИЮ. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРЯМКИ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 25. УСТРОЙСТВО УГЛОВ В КАНАЛАХ С ПЕРЕКРЫТИЕМ НА ОТМЕТКЕ ± 0.00 РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЗА СЧЕТ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ИЛИ НАБЕТОНКИ ПЕРЕМЕННОЙ ВЫСОТЫ ПО СТЕНАМ КАНАЛОВ (СМ. ЛИСТ 24). ПРИ ВЫСОТЕ НАБЕТОНКИ 150 или 300 мм, ЧТО СОСТАВЛЯЕТ РАЗНОСТЬ МЕЖДУ ВЫСОТАМИ СМЕЖНЫХ ТИПОВ КАНАЛОВ, СЛЕДУЕТ ПЕРЕХОДИТЬ НА СЛЕДУЮЩЕЕ БЛИЖАЙШЕЕ СЕЧЕНИЕ КАНАЛА ПО ВЫСОТЕ. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ И ДРУГИЕ РЕ-

ШЕНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ УГЛОВ.

16. В ЦЕХАХ С АГРЕССИВНЫМИ ВОЗДЕЙСТВИЯМИ СЛЕДУЕТ ПРЕДУСМАТРИВАТЬ ЗАЩИТУ КОНСТРУКЦИЙ КАНАЛОВ ОТ КОРРОЗИИ В СООТВЕТСТВИИ С „УКАЗАНИЯМИ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В ПРОИЗВОДСТВАХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДЯМИ“-СН 268-63.
17. ПОДГОТОВКА ПОД КАНАЛЫ, ОБРАМКА БИТУМОМ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ, А ТАКЖЕ КРЕПЛЕНИЕ КОММУНИКАЦИЙ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
18. ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ УКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАВНОМЕРНЫМИ СЛОЯМИ ТОЛЩИНОЙ 20-30 см С ПЛОТНОЙ ТРАМБОВКОЙ, ОДНОВРЕМЕННО С ОБЕИХ СТОРОН КАНАЛА. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ СЪЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ, СТЕНКИ КАНАЛОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСКРЕПЛЕНЫ ВРЕМЕННЫМИ РАСПОРКАМИ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ СЛУЧАЕВ, КОГДА НА КАНАЛЫ ПЕРЕДАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ТОЛЩОЙ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ГРУНТА БЕЗ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.
19. УГЛЫ ПОВОРОТОВ, КОМПЕНСАТОРНЫЕ НИШИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ КАНАЛОВ РЕШАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ КАНАЛОВ ПО АНАЛОГИИ С РЕШЕНИЯМИ, ПРИНЯТЫМИ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

ТМ
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист Е

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

20. КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ РАСЧИТАНЫ НА СЛЕДУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННЫЕ ВРЕМЕННЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА: 400; 1000; 2000; 3000 кг/м². КАНАЛЫ РАСЧИТАНЫ ТАКЖЕ НА НАГРУЗКУ ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА: ЭЛЕКТРОКАРЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 2.0 И 3.0 Т, АККУМУЛЯТОРНЫЙ ПОГРУЗЧИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1.5 Т, АВТОПОГРУЗЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3.0 И 5.0 Т, АВТОМАШИНУ Н-10 (НОРМАЛЬНУЮ ИЛИ УТЯЖЕЛЕННУЮ).

НАГРУЗКА ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА НЕ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ ВРЕМЕННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПРИНИМАЮТСЯ ДЕЙСТВУЮЩИМИ РАЗНОВРЕМЕННО.

21. В КЛЮЧЕ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ (ЛИСТЫ Т-И) ДАНЫ МАРКИ КАНАЛОВ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ВЫШЕ НАГРУЗКАХ.

ПРИ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННЫХ НАГРУЗКАХ ОТ 3² ДО 6² Т/М², А ТАКЖЕ В СЛУЧАЯХ ЗАГЛУБЛЕННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ, КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ НЕОБХОДИМО, В СООТВЕТСТВИИ С РАСЧЕТОМ, ПОДБИРАТЬ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ИЗ ЧИСЛА РАБОТАННЫХ В ВЫПУСКАХ 2,6 И 7 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

22. ПРИ РАСЧЕТЕ КАНАЛОВ ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ГРУНТА ПРИНЯТ $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, УГОЛ ЕСТЕСТВЕННОГО ОТКОСА $\varphi = 30^\circ$.

23. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ ОТ КОЛЕС ПОДЪЕЗДНОГО ТРАНСПОРТА ПРИНЯТО:
В ПОЯХ С ЭЖЕСТКИМ ПОДСТИЛАЮЩИМ СЛОЕМ - ПОД УГЛОМ 45° К ВЕРТИКАЛИ;
В ГРУНТЕ - ПОД УГЛОМ 30° К ВЕРТИКАЛИ.

* ПРИ НАГРУЗКЕ 400 КГ/М² РАСЧЕТНЫЕ СЕЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ НЕСУЩЕСТВЕННО ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИНЯТЫХ ДЛЯ НАГРУЗКИ 1000 КГ/М², В СВЯЗИ С ЧЕМ ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД УКАЗАННЫЕ НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ ОДИНАКОВЫМИ.

24. НАГРУЗКА ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА УЧИТЫВАЛАСЬ С КОЭФФИЦИЕНТОМ ДИНАМИЧНОСТИ, РАВНЫМ 1.1 (В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ П.3.8 СН И П.В-А. И-62).

25. ПРИ РАСЧЕТЕ КАНАЛОВ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ:

ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА КОНСТРУКЦИЙ - $\mu = 1.1$

ОТ ДАВЛЕНИЯ ГРУНТА - $\mu = 1.2$

ОТ ВРЕМЕННОЙ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКИ - $\mu = 1.2$

ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ АВТОМОБИЛЬНОЙ НАГРУЗКИ) - $\mu = 1.3$

ОТ АВТОМОБИЛЬНОЙ НАГРУЗКИ. - $\mu = 1.4$

26. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ КАНАЛОВ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАВНОЙ СНИ П.В-А. И-62 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ“.

27. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА ПРИ ДЕЙСТВИИ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ ВРЕМЕННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ И ВЕЛИЧИНЫ НАГРУЗОК ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.

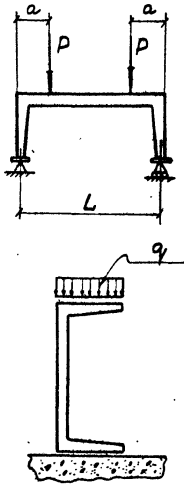
28. ИСПЫТАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-58. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ РАЗЪЕЗЖАЮЩИХ НАГРУЗОК, РАВНЫЕ ЭКВИВАЛЕНТНЫМ РАСЧЕТНЫМ НАГРУЗКАМ, УВЕЛИЧЕННЫМ В 1.4 РАЗА, ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (СМ. ЛИСТЫ И, К. НАСТОЯЩЕЙ ЗАПИСКИ).

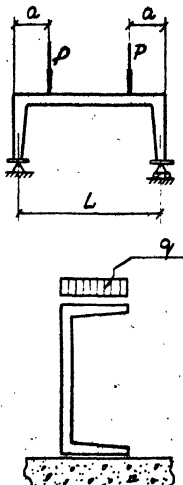
ТД
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 08

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА | СХЕМА ИСПЫТАНИЙ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | РАЗМЕРЫ | | КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИРЯЮЩИЕ НАТЯЖИ | |
|-----------------------|---|----------------|---------|------|--------------------------------|------------------|
| | | | L | a | P | q |
| | | | мм | мм | т/мм | т/м ² |
| Лотки |  | Л1-2 | 710 | 250 | 1.2 | 5.3 |
| | | Л1-3 | 710 | 250 | 4.0 | 13.0 |
| | | Л2-2 | 710 | 250 | 1.3 | 4.0 |
| | | Л2-3 | 710 | 250 | 3.8 | 8.1 |
| | | Л3-2 | 730 | 250 | 0.8 | 2.0 |
| | | Л3-3 | 730 | 250 | 1.4 | 3.5 |
| | | Л3-4 | 730 | 250 | 4.0 | 6.6 |
| | | Л4-1 | 1010 | 350 | 1.3 | 2.9 |
| | | Л4-2 | 1010 | 350 | 2.3 | 5.4 |
| | | Л5-1 | 1030 | 350 | 1.3 | 2.0 |
| | | Л5-2 | 1030 | 350 | 2.5 | 3.5 |
| | | Л5-3 | 1030 | 350 | 3.7 | 6.6 |
| | | Л6-1 | 1340 | 450 | 1.3 | 5.2 |
| | | Л6-2 | 1340 | 450 | 2.5 | 9.6 |
| | | Л6-3 | 1340 | 450 | 3.6 | 13.5 |
| | | Л7-1 | 1340 | 450 | 1.4 | 2.6 |
| | | Л7-2 | 1340 | 450 | 2.5 | 4.7 |
| | | Л7-3 | 1340 | 450 | 3.7 | 12.2 |
| | | Л8-1 | 1660 | 600 | 1.2 | 8.2 |
| | | Л8-2 | 1660 | 600 | 2.2 | 13.0 |
| Л8-3 | 1660 | 600 | 3.2 | 27.4 | | |
| Л9-1 | 1660 | 600 | 1.3 | 3.3 | | |
| Л9-2 | 1660 | 600 | 2.4 | 3.9 | | |

| НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА | СХЕМА ИСПЫТАНИЙ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | РАЗМЕРЫ | | КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИРЯЮЩИЕ НАТЯЖИ | |
|-----------------------|--|----------------|---------|-----|--------------------------------|------------------|
| | | | L | a | P | q |
| | | | мм | мм | т/мм | т/м ² |
| Лотки |  | Л9-3 | 1660 | 600 | 3.5 | 12.8 |
| | | Л20-1 | 380 | 150 | 1.2 | 4.7 |
| | | Л20-2 | 380 | 150 | 3.6 | 9.3 |
| | | Л21-1 | 530 | 200 | 1.2 | 4.7 |
| | | Л21-2 | 530 | 200 | 3.6 | 9.3 |
| | | Л22-1 | 1070 | 400 | 1.4 | 2.2 |
| | | Л22-2 | 1070 | 400 | 2.6 | 3.5 |
| | | Л22-3 | 1070 | 400 | 3.8 | 5.1 |
| | | Л23-1 | 1080 | 400 | 1.4 | 2.0 |
| | | Л23-2 | 1080 | 400 | 2.6 | 3.2 |
| | | Л23-3 | 1080 | 400 | 3.8 | 4.7 |
| | | Л24-1 | 1330 | 450 | 1.5 | 2.8 |
| | | Л24-2 | 1330 | 450 | 2.8 | 3.5 |
| | | Л24-3 | 1330 | 450 | 4.0 | 5.1 |
| | | Л25-1 | 1340 | 450 | 1.6 | 2.0 |
| | | Л25-2 | 1340 | 450 | 2.9 | 3.2 |
| | | Л25-3 | 1340 | 450 | 4.2 | 4.7 |
| | | Л26-1 | 1630 | 550 | 1.5 | 2.2 |
| | | Л26-2 | 1630 | 550 | 2.7 | 3.5 |
| | | Л26-3 | 1630 | 550 | 3.9 | 5.1 |
| Л27-1 | 1640 | 550 | 1.6 | 2.0 | | |
| Л27-2 | 1640 | 550 | 2.9 | 3.2 | | |
| Л27-3 | 1640 | 550 | 4.1 | 4.7 | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

ОБЪЯСНЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. НА ЛИСТЕ

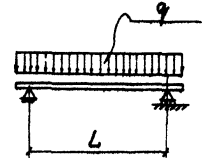
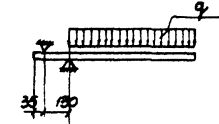
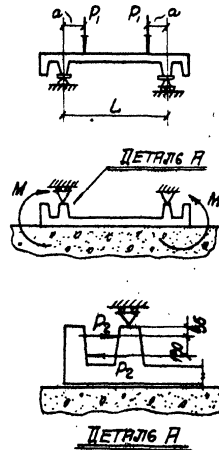


ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

| | |
|----------|---|
| ИС-01-04 | |
| Выпуск 7 | |
| Лист | И |

Исполнитель: Бирюкова Зинаида
 Проверил: [Signature]
 1965
 Лист: Выпуск

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (ОСНУЧАНИЕ)

| НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА | СХЕМА ИСПЫТАНИЙ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | РАЗМЕРЫ | | КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЭФФИЦИЕНТ НАТЯЖЕНИЯ | | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | СХЕМА ИСПЫТАНИЙ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | РАЗМЕРЫ | | КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЭФФИЦИЕНТ НАТЯЖЕНИЯ | | |
|-----------------------|--|----------------|---------|--------------------|---|------|----------------|--|----------------|--------------------|-----------------------|---|--|--|
| | | | L мм | q T/м ² | L мм | a мм | | | | q T/м ² | P ₁ T/л.м. | P ₂ T/л.м. | | |
| ПЛИТЫ ПЕРЕСЫТИЯ |  | П1-1 | 700 | 4.1 | | | ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ |  | ПС1-1 | | | 2.0 | | |
| | | П1-2 | 700 | 20.1 | | | | | ПС2-2 | | | 1.8 | | |
| | | П4-1 | 1150 | 9.8 | | | | | | | | | | |
| | | П4-2 | 1150 | 9.8 | | | | | | | | | | |
| | | П18-1 | 1060 | 4.8 | | | | | | | | | | |
| | | П18-2 | 1060 | 17.0 | | | | | | | | | | |
| | | П19-1 | 1380 | 4.0 | | | | | | | | | | |
| | | П19-2 | 1380 | 6.2 | | | | | | | | | | |
| | | П20-1 | 1660 | 3.3 | | | | | | | | | | |
| | | П20-2 | 1660 | 5.2 | | | | | | | | | | |
| ПЛИТЫ ДИШЦА |  | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Ин. инж. мост. строительства
 Инж. отдела БАНТОС
 П. П. П. П. П.
 1965г.

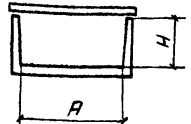
ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-04
 Выпуск 7
 Лист К

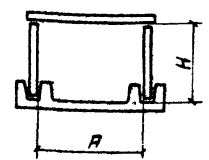
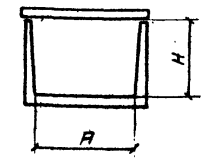
7031-07 71

КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЦИПРУН
 ПРОБЕРКИ
 1965

| Габаритные схемы каналов | Марка каналов | Габариты каналов в мм | |
|---|------------------|--------------------------|-----|
| | | A | H |
|  | КЛв 30-30 | 300 | 300 |
| | КЛв 45-30 | 450 | 300 |
| | КЛв 60-30* | 600 | 300 |
| | КЛв 60-45* | 600 | 450 |
| | КЛв 90-45* | 900 | 450 |
| | КЛв 120-45* | 1200 | 450 |
| | КЛв 150-45* | 1500 | 450 |
| | КЛв 60-60* | 600 | 600 |
| | КЛв 90-60* | 900 | 600 |
| | КЛв 120-60* | 1200 | 600 |
| | КЛв 150-60* | 1500 | 600 |
| | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Габаритные размеры каналов, отмеченные знаком*, приняты по выпуску 1 настоящей серии.
2. Применение лотковых каналов высотой 900 и 1200 мм по дополнительным габаритным схемам, приведенным на данном листе, допускается как исключение при соответствующем обосновании (см. пункт 6 пояснительной записки).
3. В дополнительных габаритных схемах каналов фактические размеры "А" меньше номинальных, приведенных в таблице, на 20-100 мм, что связано с необходимостью сохра-

| Габаритные схемы каналов | Марка каналов | Габариты каналов в мм | | И |
|---|---|--------------------------|------|---|
| | | A | H | |
|  | КСв 90-90* | 900 | 900 | |
| | КСв 120-90* | 1200 | 900 | |
| | КСв 150-90* | 1500 | 900 | |
| | КСв 90-120* | 900 | 1200 | |
| | КСв 120-120* | 1200 | 1200 | |
| | КСв 150-120* | 1500 | 1200 | |
| | Дополнительные габаритные схемы каналов марки КЛв. | | | |
|  | КЛв 90-90 | 900 | 900 | |
| | КЛв 120-90 | 1200 | 900 | |
| | КЛв 150-90 | 1500 | 900 | |
| | КЛв 90-120 | 900 | 1200 | |
| | КЛв 120-120 | 1200 | 1200 | |
| | КЛв 150-120 | 1500 | 1200 | |

нения технологических уклонов стенок лотков высотой 900 и 1200 мм и применения плит перекрытия каналов из номенклатуры изделий данной серии.



Габаритные схемы
внутрицековых каналов

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 2

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

13

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО НОВЫХ ТИПОВ | Эскиз | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ БЕТОН м ³ | СТАЛЬ кг | ВЫПУСК ЛИСТ | |
|----------------------|------------------|-------|----------------|-------|--------------|--|----------|-------------|------|
| Плиты днища | - | | ПД1-2 | 170 | 300 | 0.68 | 27.0 | 6 | 50 |
| | | | ПД1-3* | 170 | 200 | 0.68 | 40.2 | 7 | 73 |
| | | | ПД1-4* | 170 | 200 | 0.68 | 56.5 | 7 | " |
| | | | ПД2 | 170 | 300 | 0.68 | 78.5 | 2 | 24 |
| | | | ПД3 | 192 | 300 | 0.77 | 103.8 | 2 | 22 |
| | | | ПД3-2 | 192 | 300 | 0.77 | 234.0 | 6 | 51 |
| | | | ПД3-3 | 192 | 200 | 0.77 | 45.6 | 7 | 74 |
| | | | ПД3-4 | 192 | 200 | 0.77 | 63.6 | 7 | " |
| | | | ПД5 | 215 | 300 | 0.86 | 116.4 | 2 | 23 |
| | | | ПД5-1* | 215 | 200 | 0.86 | 56.4 | 7 | 75 |
| | | | ПД5-2* | 215 | 200 | 0.86 | 76.0 | 7 | " |
| | | | ПД11-1 | 320 | 300 | 1.26 | 231.3 | 6 | 52 |
| | | | Плиты стеновые | - | | ПС1 | 0.53 | 300 | 0.21 |
| ПС1-1* | 0.53 | 200 | | | | 0.21 | 23.1 | 7 | 76 |
| ПС2 | 0.88 | 300 | | | | 0.35 | 53.0 | 2 | 29 |
| ПС2-1 | 0.88 | 300 | | | | 0.35 | 75.2 | 6 | 57 |
| ПС2-2 | 0.88 | 200 | | | | 0.35 | 38.3 | 7 | 77 |
| ПС3 | 0.65 | 300 | | | | 0.26 | 43.8 | 6 | 58 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Марки изделий, отмеченные знаком *, отличаются от приведенных в выпусках 2 и 6 армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типов размеров не учитываются.
2. Плиты перекрытий П9-2а, П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П9-2, П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без эляклядных элементов М-24 или М-25.

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО НОВЫХ ТИПОВ | Эскиз | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ БЕТОН м ³ | СТАЛЬ кг | ВЫПУСК ЛИСТ | |
|----------------------|------------------|-------|---------------|-------|--------------|--|----------|-------------|----|
| Плиты перекрытий | - | | П1 | 0.45 | 200 | 0.18 | 11.8 | 2 | 32 |
| | | | П1-1* | 0.45 | 200 | 0.18 | 8.3 | 7 | 78 |
| | | | П1-2 | 0.45 | 300 | 0.18 | 16.2 | 7 | " |
| | | | П2 | 0.85 | 200 | 0.34 | 18.9 | 2 | 32 |
| | | | П4-1 | 1.63 | 300 | 0.65 | 76.2 | 7 | 81 |
| | | | П4-2 | 1.63 | 300 | 0.65 | 64.6 | 7 | " |
| | | | П9-2 | 0.75 | 300 | 0.30 | 57.3 | 6 | 59 |
| | | | П9-2а | 0.75 | 300 | 0.30 | 46.1 | " | " |
| | | | П10-2 | 1.05 | 300 | 0.41 | 74.6 | 6 | 60 |
| | | | П10-2а | 1.05 | 300 | 0.41 | 63.4 | " | " |
| 4 | - | | П11-3 | 1.72 | 300 | 0.69 | 75.4 | 6 | 61 |
| | | | П11-3а | 1.72 | 300 | 0.69 | 63.8 | " | " |
| | | | П14-1 | 0.04 | 200 | 0.015 | 0.7 | 7 | 78 |
| | | | П14-2 | 0.04 | 300 | 0.015 | 1.3 | " | " |
| | | | П15 | 0.08 | 300 | 0.03 | 2.5 | " | " |
| | | | П16-1 | 0.05 | 200 | 0.02 | 0.8 | " | " |
| | | | П16-2 | 0.05 | 300 | 0.02 | 1.7 | " | " |
| 3 | - | | П17 | 0.10 | 300 | 0.04 | 4.1 | " | " |
| | | | П18-1 | 0.60 | 200 | 0.24 | 16.2 | " | " |
| | | | П18-2 | 0.60 | 300 | 0.24 | 20.2 | " | " |
| | | | П19-1 | 0.76 | 200 | 0.31 | 25.2 | " | " |
| | | | П19-2 | 0.76 | 300 | 0.31 | 34.7 | " | " |
| | | | П20-1 | 1.08 | 200 | 0.43 | 28.5 | " | " |
| П20-2 | 1.08 | 300 | 0.43 | 40.5 | " | " | | | |
| Итого | 7 | | | | | | | | |



НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-04

Выпуск 7

Лист 4

**НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)**

14

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | ЭСКИЗ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | | | | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | ЭСКИЗ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | |
|----------------------|-------|--------------------------------|-------|--------------|-----------------------------|----------|----------------------|-------|--------------------------------|--------|--------------|-----------------------------|----------|-------------|---|----|
| | | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | МАРКА БЕТОНА М ³ | СТАЛЬ КГ | | | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | МАРКА БЕТОНА М ³ | СТАЛЬ КГ | ВЫПУСК ЛИСТ | | |
| ЛОТКИ | | Л18-2 | 0.15 | 200 | 0.06 | 3.8 | 7 | 50 | | ЛС18-1 | 0.10 | 300 | 0.04 | 6.7 | 2 | 29 |
| | | Л19-3 | 0.15 | 300 | 0.06 | 6.6 | " | " | | ЛС19-1 | 0.10 | 200 | 0.04 | 6.0 | 7 | 76 |
| | | Л29-2 | 0.18 | 200 | 0.07 | 4.7 | " | 51 | | ЛС29-1 | 0.18 | 300 | 0.07 | 11.6 | 2 | 29 |
| | | Л29-3 | 0.18 | 300 | 0.07 | 7.4 | " | " | | ЛС29-1 | 0.18 | 300 | 0.07 | 15.1 | 6 | 57 |
| | | Л39-2 | 0.20 | 200 | 0.08 | 5.2 | " | 52 | | ЛС29-2 | 0.18 | 200 | 0.07 | 8.3 | 7 | 77 |
| | | Л39-3 | 0.20 | 200 | 0.08 | 6.6 | " | " | | ЛС39-1 | 0.12 | 300 | 0.05 | 9.3 | 6 | 58 |
| | | Л39-4 | 0.20 | 300 | 0.08 | 9.0 | " | " | | | | | | | | |
| | | Л49 | 0.20 | 300 | 0.08 | 9.1 | 2 | 14 | | | | | | | | |
| | | Л49-1 | 0.20 | 200 | 0.08 | 5.4 | 7 | 53 | | | | | | | | |
| | | Л49-2 | 0.20 | 200 | 0.08 | 6.3 | " | " | | | | | | | | |
| | | Л59-1 | 0.25 | 200 | 0.10 | 5.8 | " | 54 | | | | | | | | |
| | | Л59-2 | 0.25 | 200 | 0.10 | 7.9 | " | " | | | | | | | | |
| | | Л59-3 | 0.25 | 300 | 0.10 | 10.9 | " | " | | | | | | | | |
| | | Л69 | 0.30 | 300 | 0.12 | 14.3 | 2 | 16 | | | | | | | | |
| | | Л69-1 | 0.30 | 200 | 0.12 | 7.4 | 7 | 55 | | | | | | | | |
| | | Л69-2 | 0.30 | 200 | 0.12 | 9.8 | " | " | | | | | | | | |
| | | Л69-3 | 0.30 | 300 | 0.12 | 17.2 | " | " | | | | | | | | |
| | | Л79 | 0.33 | 300 | 0.13 | 15.5 | 2 | 17 | | | | | | | | |
| | | Л79-1 | 0.33 | 200 | 0.13 | 8.2 | 7 | 56 | | | | | | | | |
| | | Л79-2 | 0.33 | 200 | 0.13 | 10.6 | " | " | | | | | | | | |
| Л79-3 | 0.33 | 300 | 0.13 | 18.5 | " | " | | | | | | | | | | |
| Л89 | 0.43 | 300 | 0.17 | 20.1 | 2 | 18 | | | | | | | | | | |
| Л89-1 | 0.43 | 200 | 0.17 | 9.2 | 7 | 57 | | | | | | | | | | |
| Л89-2 | 0.43 | 200 | 0.17 | 13.0 | " | " | | | | | | | | | | |
| Л89-3 | 0.43 | 300 | 0.17 | 21.2 | " | " | | | | | | | | | | |
| Л99 | 0.48 | 300 | 0.19 | 21.6 | 2 | 19 | | | | | | | | | | |
| Л99-1 | 0.48 | 200 | 0.19 | 10.2 | 7 | 58 | | | | | | | | | | |
| Л99-2 | 0.48 | 200 | 0.19 | 14.4 | " | " | | | | | | | | | | |
| Л99-3 | 0.48 | 300 | 0.19 | 23.5 | " | " | | | | | | | | | | |
| Л109-1 | 0.08 | 200 | 0.03 | 3.2 | " | 59 | | | | | | | | | | |
| Л109-2 | 0.08 | 300 | 0.03 | 4.2 | " | " | | | | | | | | | | |
| Л119-1 | 0.09 | 200 | 0.04 | 3.5 | " | 60 | | | | | | | | | | |
| Л119-2 | 0.09 | 300 | 0.04 | 5.3 | " | " | | | | | | | | | | |
| ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ | | П18-1 | 0.09 | 300 | 0.035 | 2.9 | 7 | 82 | | | | | | | | |
| | | П29 | 0.18 | 200 | 0.07 | 4.8 | 2 | 33 | | | | | | | | |
| | | П39 | 0.23 | 300 | 0.09 | 7.9 | 2 | 33 | | | | | | | | |
| | | П49 | 0.33 | 300 | 0.13 | 12.3 | 2 | 33 | | | | | | | | |
| | | П49-1 | 0.33 | 300 | 0.13 | 29.4 | 7 | 81 | | | | | | | | |
| | | П49-1а | 0.33 | 300 | 0.13 | 23.6 | " | " | | | | | | | | |
| | | П99-2 | 0.15 | 300 | 0.06 | 16.9 | 6 | 64 | | | | | | | | |
| | | П99-2а | 0.15 | 300 | 0.06 | 11.3 | " | " | | | | | | | | |
| | | П109-3а | 0.20 | 300 | 0.08 | 24.1 | 6 | 64 | | | | | | | | |
| | | П109-3б | 0.20 | 300 | 0.08 | 18.5 | " | " | | | | | | | | |
| П119-3 | 0.35 | 300 | 0.14 | 25.6 | 6 | 64 | | | | | | | | | | |
| П119-3а | 0.35 | 300 | 0.14 | 19.8 | " | " | | | | | | | | | | |
| П189-1 | 0.12 | 200 | 0.048 | 3.3 | 7 | 82 | | | | | | | | | | |
| П189-2 | 0.12 | 300 | 0.048 | 3.7 | " | " | | | | | | | | | | |
| П199-1 | 0.15 | 200 | 0.060 | 4.5 | " | " | | | | | | | | | | |
| П199-2 | 0.15 | 300 | 0.060 | 6.6 | " | " | | | | | | | | | | |
| П209-1 | 0.22 | 200 | 0.086 | 5.4 | " | " | | | | | | | | | | |
| П209-2 | 0.22 | 300 | 0.086 | 8.1 | " | " | | | | | | | | | | |
| П219-1 | 0.06 | 200 | 0.025 | 1.4 | " | " | | | | | | | | | | |
| П219-2 | 0.06 | 300 | 0.025 | 2.3 | " | " | | | | | | | | | | |
| П229 | 0.09 | 200 | 0.035 | 3.1 | " | " | | | | | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

Плиты перекрытий П99-2а, П109-3а и П119-3а выполняются по чертежам плит П99-2, П109-3 и П119-3, приведенным в листе 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

| | | |
|------------|--|----------|
| ТА 1965 | НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ) | ИС-01-04 |
| | | ВЫПУСК 7 |
| | | ЛИСТ 5 |

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КЛТБ
(ОКОНЧАНИЕ)

| СЕЧЕНИЕ КАНАЛА R _н × R _{вн} | НОРМАТИВ- НАЯ РАВНО- МЕРНО-РАС- ПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА В КГ/М ² | МАРКИ КАНАЛОВ | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|----------------|---|----------------|---------------------|----------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|----------------|----------------|--|
| | | ПРИ ОТСУТ- СТВИИ ВНУТРИЦЕ- ХОВОГО ТРАНСПОРТА | | ПРИ НАЛИЧИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА | | | | | | | | | | | | |
| | | | | В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЖЕСТКОМУ ПОДСТИЛАЮЩЕМУ СЛОЮ | | | | В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ | | | | | | | | |
| | | | | ЭЛЕКТРОКАРЫ | | ИЗЪЯМАЯ ПОГРУЗКА | АВТОПОГРУЗЧИК | | АВТОМАШИНЫ | | АВТОПОГРУЗЧИК | | АВТОМАШИНЫ ¹ | | | |
| | | Q=2.0т | | Q=1.5т | Q=3.0т | | Н-Ю | | Q=3.0т | | Q=3.0т | | Н-Ю | | Н-Ю УГРЗВ | |
| 120 × 90 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КЛТБ 120-90-1 | КЛТБ 120-90-1 | | | | | | | | | | | | | |
| | 3000 | КЛТБ 120-90-2 | КЛТБ 120-90-2 | КЛТБ 120-90-2 | КЛТБ 120-90-2 | КЛТБ 120-90-3 | КЛТБ 120-90-3 | КЛТБ 120-90-3 | КЛТБ 120-90-3 | КЛТБ 120-90-4 | КЛТБ 120-90-4 | КЛТБ 120-90-4 | КЛТБ 120-90-4 | КЛТБ 120-90-4 | КЛТБ 120-90-4 | |
| 130 × 90 | 1000 | КЛТБ 150-90-1 | КЛТБ 150-90-1 | | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КЛТБ 150-90-2 | КЛТБ 150-90-2 | КЛТБ 150-90-3 | КЛТБ 150-90-3 | КЛТБ 150-90-4 | КЛТБ 150-90-4 | КЛТБ 150-90-4 | КЛТБ 150-90-4 | КЛТБ 150-90-5 | КЛТБ 150-90-5 | КЛТБ 150-90-5 | КЛТБ 150-90-5 | КЛТБ 150-90-5 | КЛТБ 150-90-5 | |
| | 3000 | КЛТБ 150-90-3 | КЛТБ 150-90-3 | | | | | | | | | | | | | |
| 90 × 120 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КЛТБ 90-120-1 | КЛТБ 90-120-1 | КЛТБ 90-120-3 | КЛТБ 90-120-4 | КЛТБ 90-120-5 | КЛТБ 90-120-5 | КЛТБ 90-120-5 | КЛТБ 90-120-5 | КЛТБ 90-120-6 | КЛТБ 90-120-6 | КЛТБ 90-120-6 | КЛТБ 90-120-6 | КЛТБ 90-120-6 | КЛТБ 90-120-6 | |
| | 3000 | КЛТБ 90-120-2 | КЛТБ 90-120-2 | | | | | | | | | | | | | |
| 120 × 120 | 1000 | КЛТБ 120-120-1 | КЛТБ 120-120-1 | | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КЛТБ 120-120-2 | КЛТБ 120-120-2 | КЛТБ 120-120-2 | КЛТБ 120-120-2 | КЛТБ 120-120-3 | КЛТБ 120-120-3 | КЛТБ 120-120-3 | КЛТБ 120-120-3 | КЛТБ 120-120-4 | КЛТБ 120-120-4 | КЛТБ 120-120-4 | КЛТБ 120-120-4 | КЛТБ 120-120-4 | КЛТБ 120-120-4 | |
| | 3000 | КЛТБ 120-120-2 | КЛТБ 120-120-2 | | | | | | | | | | | | | |
| 150 × 120 | 1000 | КЛТБ 150-120-1 | КЛТБ 150-120-1 | | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КЛТБ 150-120-2 | КЛТБ 150-120-2 | КЛТБ 150-120-3 | КЛТБ 150-120-3 | КЛТБ 150-120-4 | КЛТБ 150-120-4 | КЛТБ 150-120-4 | КЛТБ 150-120-4 | КЛТБ 150-120-5 | КЛТБ 150-120-5 | КЛТБ 150-120-5 | КЛТБ 150-120-5 | КЛТБ 150-120-5 | КЛТБ 150-120-5 | |
| | 3000 | КЛТБ 150-120-3 | КЛТБ 150-120-3 | | | | | | | | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки каналов определены по условию равномерного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КЛТБ
(ОКОНЧАНИЕ)

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КС 6.

| СРЕДНЕЕ СРЕДИСРЕДНЕЕ СРЕДИСРЕДНЕЕ | КАНАЛА | АХ НСМ | Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кВт/м ² | МАРКИ КАНАЛОВ | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--------|----------------|---|--|----------------|-------------------------|----------------|----------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| | | | | При наличии внутрицекового транспорта | | | | | | | | | |
| | | | | В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЭЖЕСТКОМУ ПОДСТИЛАЮЩЕМУ СЛОЮ | | | | | В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ | | | | |
| | | | | ЭЛЕКТРОКАРЬ | | Автомобильный транспорт | Автомобильный | | Автомобильный | | Автомобильный | | Автомобильный |
| Q=2.0т | | Q=3.0т | Q=1.5т | Q=3.0т | Q=5.0т | Н-10 | Н-10 утяж. | Q=3.0т | Q=5.0т | Н-10 | Н-10 утяж. | | |
| 90*90 | 1000 | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КС 6 90-90-1 | КС 6 90-90-1 | КС 6 90-90-2 | КС 6 90-90-3 | КС 6 90-90-4 | КС 6 90-90-5 | КС 6 90-90-4 | КС 6 90-90-5 | КС 6 90-90-6 | КС 6 90-90-6 | КС 6 90-90-6 | |
| | 3000 | | | | | | | | | | | | |
| 120*90 | 1000 | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КС 6 120-90-1 | КС 6 120-90-1 | КС 6 120-90-3 | КС 6 120-90-3 | КС 6 120-90-4 | КС 6 120-90-5 | КС 6 120-90-4 | КС 6 120-90-5 | КС 6 120-90-6 | КС 6 120-90-6 | КС 6 120-90-6 | |
| | 3000 | КС 6 120-90-2 | КС 6 120-90-2 | | | | | | | | | | |
| 150*90 | 1000 | КС 6 150-90-1 | КС 6 150-90-1 | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КС 6 150-90-2 | | КС 6 150-90-3 | КС 6 150-90-3 | КС 6 150-90-4 | КС 6 150-90-5 | КС 6 150-90-4 | КС 6 150-90-5 | КС 6 150-90-6 | КС 6 150-90-6 | КС 6 150-90-6 | |
| | 3000 | КС 6 150-90-2 | КС 6 150-90-2 | | | | | | | | | | |
| 90*120 | 1000 | КС 6 90-120-1 | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | | КС 6 90-120-2 | КС 6 90-120-3 | КС 6 90-120-4 | КС 6 90-120-5 | КС 6 90-120-5 | КС 6 90-120-5 | КС 6 90-120-5 | КС 6 90-120-6 | КС 6 90-120-6 | КС 6 90-120-6 | |
| | 3000 | КС 6 90-120-2 | | | | | | | | | | | |
| 120*120 | 1000 | КС 6 120-120-1 | КС 6 120-120-2 | | | | | | | | | | |
| | 2000 | КС 6 120-120-2 | | КС 6 120-120-4 | КС 6 120-120-4 | КС 6 120-120-5 | КС 6 120-120-5 | КС 6 120-120-5 | КС 6 120-120-5 | КС 6 120-120-6 | КС 6 120-120-6 | КС 6 120-120-6 | |
| | 3000 | КС 6 120-120-3 | КС 6 120-120-3 | | | | | | | | | | |
| 150*120 | 1000 | КС 6 150-120-1 | КС 6 150-120-2 | | | | | | | | | | |
| | 2000 | | | КС 6 150-120-4 | КС 6 150-120-4 | КС 6 150-120-5 | КС 6 150-120-5 | КС 6 150-120-5 | КС 6 150-120-5 | КС 6 150-120-6 | КС 6 150-120-6 | КС 6 150-120-6 | |
| | 3000 | КС 6 150-120-3 | КС 6 150-120-3 | | | | | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки каналов определены из условия равномерного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицекового транспорта.



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КС 6

ИС-01-04

Выпуск 7

Лист 11

Проектный отдел
 Руководитель
 Инженер
 Проектная группа
 Подпись
 Проверка
 1965 г.

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛЫХ МАРКИ КЛБ**
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | БЕТОН М ³ | | | СТАЛЬ кг | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|---------------------|---------------|----------------------|--------------|-------|--|--|--|---|-------|
| | ЛЮТКИ | | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | | СБОРНЫХ | | ВСЕГО | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | Холоднотянутая проволока КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КЛАССА В-II ПО ГОСТ 5781-61 | ПРОКАТ МАРКИ Ст 3 ПО ГОСТ 380-60 | ВСЕГО |
| | МАРКА | КОЛ-ВО шт. | МАРКА | КОЛ-ВО шт. | МАРКА 200 | МАРКА 300 | | | | | | |
| КЛБ 60-45-1 | Л2-2 | 1 | П1-1 | 1 | 0.53 | — | 0.53 | 4.7 | 8.1 | 4.8 | — | 24.6 |
| КЛБ 60-45-2 | Л2-2 | 1 | П1* | 1 | 0.53 | — | 0.53 | 15.4 | 5.5 | 7.2 | — | 28.1 |
| КЛБ 60-45-3 | Л2-2 | 1 | П1-2 | 1 | 0.55 | 0.18 | 0.53 | 19.6 | 8.1 | 4.8 | — | 32.5 |
| КЛБ 60-45-4 | Л2-3 | 1 | П9-2а** | 1 | — | 0.65 | 0.65 | 55.4 | 4.4 | 7.2 | — | 74.0 |
| КЛБ 60-45-5 | Л2-3 | 1 | П9-2** | 1 | — | 0.65 | 0.65 | 57.0 | 4.4 | 7.2 | 14.8 | 90.4 |
| КЛБ 90-45-1 | Л4-1 | 1 | П1В-1 | 1 | 0.66 | — | 0.66 | 20.4 | 10.4 | 4.8 | — | 35.6 |
| КЛБ 90-45-2 | Л4-2 | 1 | П1В-2 | 1 | 0.42 | 0.24 | 0.66 | 29.9 | 10.4 | 4.8 | — | 45.1 |
| КЛБ 90-45-3 | Л4-2 | 1 | П2* | 1 | 0.76 | — | 0.76 | 29.9 | 6.7 | 7.2 | — | 43.8 |
| КЛБ 90-45-4 | Л4* | 1 | П10-2а* | 1 | — | 0.83 | 0.83 | 79.4 | 14.1 | 7.2 | — | 100.7 |
| КЛБ 90-45-5 | Л4* | 1 | П10-2** | 1 | — | 0.83 | 0.83 | 81.0 | 14.1 | 7.2 | 14.8 | 117.1 |
| КЛБ 120-45-1 | Л6-1 | 1 | П19-1 | 1 | 0.93 | — | 0.93 | 34.1 | 14.5 | 6.8 | — | 55.4 |
| КЛБ 120-45-2 | Л6-2 | 1 | П19-2 | 1 | 0.62 | 0.31 | 0.93 | 54.4 | 14.5 | 6.8 | — | 75.7 |
| КЛБ 120-45-3 | Л6* | 1 | П11-3а** | 1 | — | 1.31 | 1.31 | 94.9 | 20.2 | 12.0 | — | 127.1 |
| КЛБ 120-45-4 | Л6-3 | 1 | П11-3** | 1 | — | 1.31 | 1.31 | 107.9 | 22.5 | 12.0 | 14.8 | 157.0 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком*, приведены в выпуске 2, а знаком** - в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плиты перекрытий П9-2а, П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П9-2, П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛЫХ МАРКИ КЛБ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04
ВЫПУСК 7
Лист 13

Исполнитель: [подпись]
Инженер: [подпись]
Проверил: [подпись]
1965 г.

Рек. группы: БА
Ст. инженер: [подпись]
Проектировщик: [подпись]
Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М КАНАЛОВ МАРКИ КЛБ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

23

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | БЕТОН м ³ | | | СТАЛЬ кг | | | | |
|--------------|---------------|------------|------------------|------------|----------------------|-----------|-------|----------------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|-------|
| | ЛОТКИ | | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | | СБОРНЫХ | | ВСЕГО | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | ХОЛОДНОУГРУПЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5727-53 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | ПРОКАТ МАРКИ СТ-3 ПО ГОСТ 380-60 | ВСЕГО |
| | МАРКА | КОЛ-ВО шт. | МАРКА | КОЛ-ВО шт. | МАРКА 200 | МАРКА 300 | | | | | | |
| КЛБ 150-45-1 | ЛБ-1 | 1 | П20-1 | 1 | 1.31 | — | 1.31 | 45.4 | 14.4 | 7.7 | — | 67.5 |
| КЛБ 150-45-2 | ЛБ-1 | 1 | П20-2 | 1 | 0.88 | 0.43 | 1.31 | 57.4 | 14.4 | 7.7 | — | 79.5 |
| КЛБ 150-45-3 | ЛБ-2 | 1 | П20-2 | 1 | 0.88 | 0.43 | 1.31 | 73.5 | 14.4 | 7.7 | — | 95.6 |
| КЛБ 150-45-4 | ЛБ* | 1 | П4-1а | 1 | — | 1.53 | 1.53 | 111.0 | 25.3 | 10.0 | — | 146.3 |
| КЛБ 150-45-5 | ЛБ-3 | 1 | П4-1 | 1 | — | 1.53 | 1.53 | 135.5 | 25.3 | 10.0 | 14.8 | 185.6 |
| КЛБ 60-60-1 | ЛЗ-2 | 1 | П1-1 | 1 | 0.61 | — | 0.61 | 13.0 | 8.8 | 4.8 | — | 26.6 |
| КЛБ 60-60-2 | ЛЗ-2 | 1 | П1* | 1 | 0.61 | — | 0.61 | 16.7 | 6.2 | 7.2 | — | 30.1 |
| КЛБ 60-60-3 | ЛЗ-3 | 1 | П1-2 | 1 | 0.43 | 0.18 | 0.61 | 26.5 | 8.8 | 4.8 | — | 40.1 |
| КЛБ 60-60-4 | ЛЗ-4 | 1 | П9-2а** | 1 | — | 0.73 | 0.73 | 65.6 | 12.1 | 7.2 | — | 84.9 |
| КЛБ 60-60-5 | ЛЗ-4 | 1 | П9-2** | 1 | — | 0.73 | 0.73 | 67.2 | 12.1 | 7.2 | 14.8 | 101.3 |
| КЛБ 90-60-1 | Л5-1 | 1 | П8-1 | 1 | 0.74 | — | 0.74 | 21.6 | 11.0 | 6.8 | — | 39.4 |
| КЛБ 90-60-2 | Л5-2 | 1 | П8-2 | 1 | 0.50 | 0.24 | 0.74 | 35.4 | 11.0 | 6.8 | — | 53.2 |
| КЛБ 90-60-3 | Л5-2 | 1 | П2* | 1 | 0.84 | — | 0.84 | 35.4 | 7.3 | 9.2 | — | 51.9 |
| КЛБ 90-60-4 | Л5-3 | 1 | П10-2а** | 1 | — | 0.31 | 0.31 | 90.8 | 14.7 | 9.2 | — | 114.7 |
| КЛБ 90-60-5 | Л5-3 | 1 | П10-2** | 1 | — | 0.31 | 0.31 | 92.4 | 14.7 | 9.2 | 14.8 | 131.1 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком*, приведены в выпуске 2, а знаком** - в выпуске 6 серии ИС-01-04
2. Плиты перекрытий П9-2а и П10-2а выполняются по чертежам плит П9-2 и П10-2, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛБ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04

Выпуск 7

Лист 14

Изготовитель: Каналосектор
 Проект: Каналосектор
 Дата выпуска: 1965 г.
 Проверка: Каналосектор
 Расчет: Каналосектор
 Конструктор: Каналосектор
 Инженер: Каналосектор
 Главный инженер: Каналосектор

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ6

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | БЕТОН м ³ | | | СТАЛЬ кг | | | | |
|--------------|---------------|------------|------------------|------------|----------------------|-----------|-------|------------------------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|-------|
| | ЛОТКИ | | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | | СБОРНЫЙ | | ВСЕГО | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | ХОЛОДНОТЯЖ-НАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-53 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | ПРОКАТ МАРКИ СТ.3 ПО ГОСТ 380-60 | ВСЕГО |
| | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | МАРКА 200 | МАРКА 300 | | | | | | |
| КЛ6 120-90-1 | Л24-1 | 1 | П19-1 | 1 | 0.31 | 0.99 | 1.30 | 53.6 | 16.8 | 9.1 | — | 79.5 |
| КЛ6 120-90-2 | Л24-2 | 1 | П19-2 | 1 | — | 1.30 | 1.30 | 79.8 | 19.6 | 9.1 | — | 108.5 |
| КЛ6 120-90-3 | Л24-3 | 1 | П11-3а** | 1 | — | 1.68 | 1.68 | 137.3 | 25.3 | 14.8 | — | 176.9 |
| КЛ6 120-90-4 | Л24-3 | 1 | П11-3** | 1 | — | 1.68 | 1.68 | 139.3 | 25.3 | 14.3 | 14.8 | 199.7 |
| КЛ6 150-90-1 | Л26-1 | 1 | П20-1 | 1 | 0.43 | 1.08 | 1.51 | 63.8 | 16.7 | 9.2 | — | 89.7 |
| КЛ6 150-90-2 | Л26-1 | 1 | П20-2 | 1 | — | 1.51 | 1.51 | 75.8 | 16.7 | 9.2 | — | 101.7 |
| КЛ6 150-90-3 | Л26-2 | 1 | П20-2 | 1 | — | 1.51 | 1.51 | 94.6 | 21.1 | 9.2 | — | 124.9 |
| КЛ6 150-90-4 | Л26-3 | 1 | П4-1а | 1 | — | 1.73 | 1.73 | 148.7 | 28.3 | 11.5 | — | 188.5 |
| КЛ6 150-90-5 | Л26-3 | 1 | П4-1 | 1 | — | 1.73 | 1.73 | 150.7 | 28.3 | 11.5 | 14.8 | 205.3 |
| КЛ6 90-120-1 | Л23-1 | 1 | П18-1 | 1 | 0.24 | 1.30 | 1.54 | 62.1 | 17.1 | 9.4 | — | 88.6 |
| КЛ6 90-120-2 | Л23-2 | 1 | П18-1 | 1 | 0.24 | 1.30 | 1.54 | 80.9 | 20.4 | 9.4 | — | 110.7 |
| КЛ6 90-120-3 | Л23-2 | 1 | П18-2 | 1 | — | 1.54 | 1.54 | 84.9 | 20.4 | 9.4 | — | 114.7 |
| КЛ6 90-120-4 | Л23-2 | 1 | П2* | 1 | 0.34 | 1.30 | 1.64 | 84.9 | 16.7 | 11.8 | — | 113.4 |
| КЛ6 90-120-5 | Л23-3 | 1 | П10-2а** | 1 | — | 1.71 | 1.71 | 145.0 | 24.1 | 11.8 | — | 180.9 |
| КЛ6 90-120-6 | Л23-3 | 1 | П10-2** | 1 | — | 1.71 | 1.71 | 146.6 | 24.1 | 11.8 | 14.8 | 197.3 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2, А ЗНАКОМ** - В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-01-04.
- 2 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П10-2а и П11-3а ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПЛИТ П10-2 и П11-3, ПРИВЕДЕННЫМ В ВЫПУСКЕ 6, БЕЗ ЗАСЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-24 ИЛИ М-25.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| | |
|----------|----|
| ИС-01-04 | |
| Выпуск 7 | |
| Лист | 16 |

КОМПЕТЕНЦИОННЫЙ
 БУХГАЛТЕР
 СПЕЦИАЛИСТ
 КОМПЬЮТЕР
 ДИТА ВЫПУСКА
 1985
 ПРОБЕРАЖИ
 ЦАПРУН
 Д.И. ГАЙДА
 С.Т. ИВАНОВ
 Д.С. КОЗЛОВ
 И.С. КОЗЛОВ
 Е.С. ЖУКОВ
 С.И. ЗИГУ
 А.И. ЗИГУ
 В.И. ЗИГУ
 В.И. ЗИГУ

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 Л.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС 6**

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | | | | СТАЛЬ кг | | | | ВСЕГО | |
|-----------------|-----------------|--------------|-------------------|--------------|---------------------|--------------|----------------------|--------------|-------|--------------|--------------|-------|----------|---------------------------------|---|---------------------------------|-------|---|
| | ПЛИТЫ ДЛИННЯ | | ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ | | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | | СБОРНЫЙ | | | МОНОЛИТНЫЙ | | | ВСЕГО | СТАЛЬ КАНАЛА по ГОСТ 8732 | Холодно- катушка по ГОСТ 52 007-52 | СТАЛЬ КАНАЛА по ГОСТ 8732 | | ПРОКЛ. ИРРИГАТ. по ГОСТ 300-60 |
| | МАРКА | КОЛИЧ. шт | МАРКА | КОЛИЧ. шт | МАРКА | КОЛИЧ. шт | МАРКА 200 | МАРКА 300 | Итого | МАРКА 200 | МАРКА 300 | Итого | | | | | | |
| КС 6 90-90-1 | ПД-3 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-1 | 1 | 1.34 | - | 1.34 | 0.12 | - | 0.12 | 1.46 | 65.3 | 29.7 | 13.6 | - | 102.6 |
| КС 6 90-90-2 | ПД-4 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-2 | 1 | 0.68 | 0.66 | 1.34 | - | 0.12 | 0.12 | 1.46 | 98.2 | 20.9 | 13.6 | - | 132.3 |
| КС 6 90-90-3 | ПД-4 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-2 | 1 | 1.02 | 0.42 | 1.44 | - | 0.12 | 0.12 | 1.56 | 98.2 | 16.8 | 16.0 | - | 131.0 |
| КС 6 90-90-4 | ПД-4 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-2а | 1 | 0.68 | 0.93 | 1.61 | - | 0.09 | 0.09 | 1.70 | 159.1 | 27.2 | 22.2 | - | 207.5 |
| КС 6 90-90-5 | ПД-2 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-2а | 1 | - | 1.61 | 1.61 | - | 0.09 | 0.09 | 1.70 | 178.5 | 28.8 | 22.2 | - | 229.5 |
| КС 6 90-90-6 | ПД-2 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-2 | 1 | - | 1.61 | 1.61 | - | 0.09 | 0.09 | 1.70 | 315.6 | 31.8 | 22.2 | 14.8 | 384.4 |
| КС 6 120-90-1 | ПД-3 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-1 | 1 | 1.5 | - | 1.5 | 0.12 | - | 0.12 | 1.62 | 77.7 | 25.7 | 13.6 | - | 117.0 |
| КС 6 120-90-2 | ПД-3 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-2 | 1 | 1.19 | 0.31 | 1.5 | 0.12 | - | 0.12 | 1.62 | 87.2 | 25.7 | 13.6 | - | 126.5 |
| КС 6 120-90-3 | ПД-3-4 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-2 | 1 | 0.77 | 0.73 | 1.5 | - | 0.12 | 0.12 | 1.62 | 117.8 | 22.5 | 13.6 | - | 153.9 |
| КС 6 120-90-4 | ПД-3-4 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-3а | 1 | 0.77 | 1.21 | 1.98 | - | 0.09 | 0.09 | 2.07 | 159.9 | 30.1 | 25.0 | - | 215.0 |
| КС 6 120-90-5 | ПД-3 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-3а | 1 | - | 1.98 | 1.98 | - | 0.09 | 0.09 | 2.07 | 185.3 | 34.9 | 25.0 | - | 255.2 |
| КС 6 120-90-6 | ПД-3-2 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-3 | 1 | - | 1.98 | 1.98 | - | 0.09 | 0.09 | 2.07 | 324.5 | 34.9 | 25.0 | 14.8 | 399.2 |
| КС 6 150-90-1 | ПД-5-1 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-1 | 1 | 1.71 | - | 1.71 | 0.12 | - | 0.12 | 1.83 | 89.0 | 26.0 | 16.1 | - | 131.1 |
| КС 6 150-90-2 | ПД-5-1 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-2 | 1 | 1.28 | 0.49 | 1.71 | 0.12 | - | 0.12 | 1.83 | 101.0 | 26.0 | 16.1 | - | 143.1 |
| КС 6 150-90-3 | ПД-5-2 | 1 | ПС-1 | 2 | ПН-2 | 1 | 0.86 | 0.85 | 1.71 | - | 0.12 | 0.12 | 1.83 | 133.2 | 22.8 | 16.1 | - | 172.1 |
| КС 6 150-90-4 | ПД-5-2 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-1а | 1 | 0.86 | 1.47 | 2.03 | - | 0.09 | 0.09 | 2.12 | 170.6 | 33.0 | 24.6 | - | 228.2 |
| КС 6 150-90-5 | ПД-5 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-1а | 1 | - | 2.03 | 2.03 | - | 0.09 | 0.09 | 2.12 | 206.2 | 37.8 | 24.6 | - | 268.6 |
| КС 6 150-90-6 | ПД-1-1 | 1 | ПС-3 | 2 | ПН-1 | 1 | - | 2.43 | 2.43 | - | 0.16 | 0.16 | 2.59 | 380.0 | 38.9 | 26.6 | 14.8 | 460.3 |

ПРИМЕЧАНИЯ

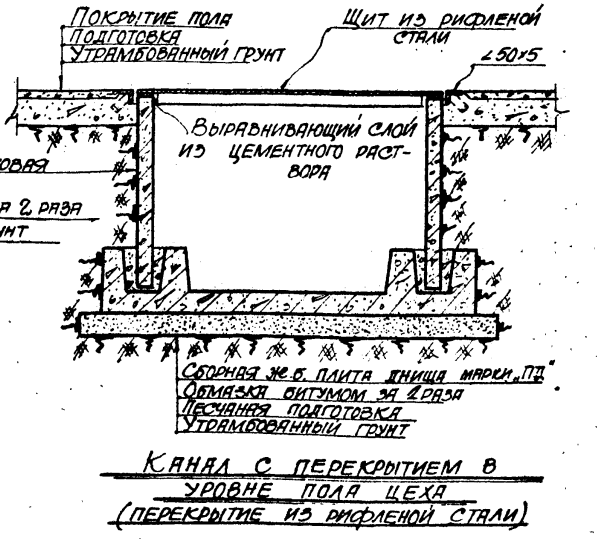
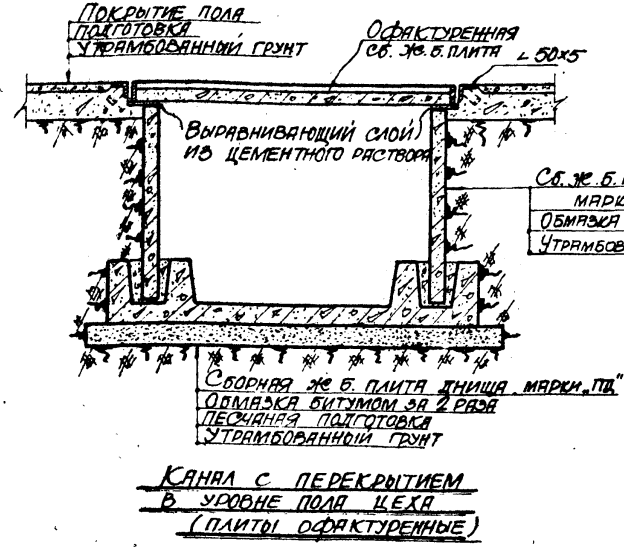
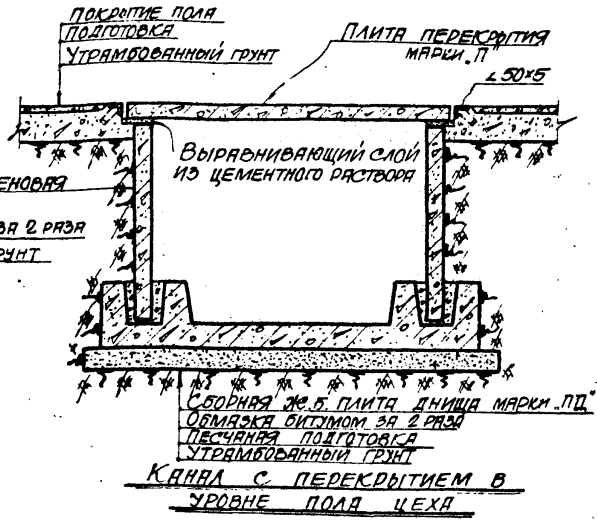
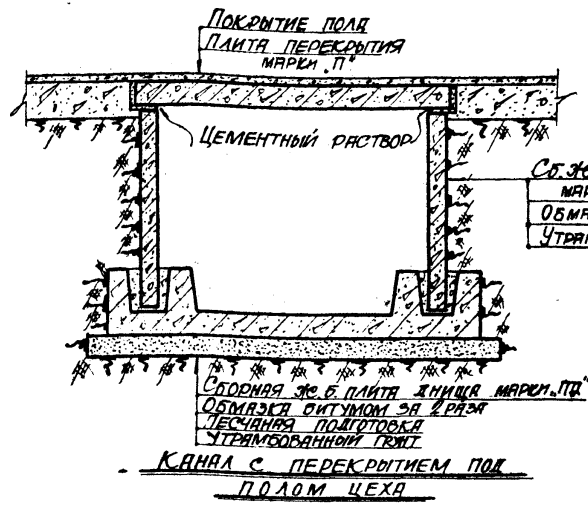
1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2, а знаком ** - в выпуске 6 серии КС-01-04.
2. Плиты перекрытия ПН-2а и ПН-3а выполняются по чертежам плит ПН-2 и ПН-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 Л.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС 6

КС-01-04
Выпуск 7
Лист 18

Дир. проекта: Б.С. КОЗЛОВ
 От инженера: А.А. КОЗЛОВ
 Проектанта: А.А. КОЗЛОВ
 Исполнителя: А.А. КОЗЛОВ
 Проверил: А.А. КОЗЛОВ
 1985

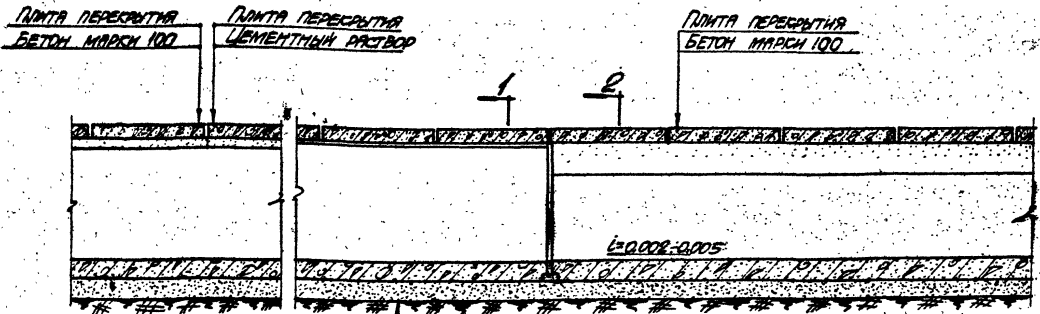


Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Дата выпуска: 1965.

ТА
1965

ВНУТРИЦЕХОВЫЕ КАНАЛЫ ИЗ ПЛИТ
МАРКИ КС

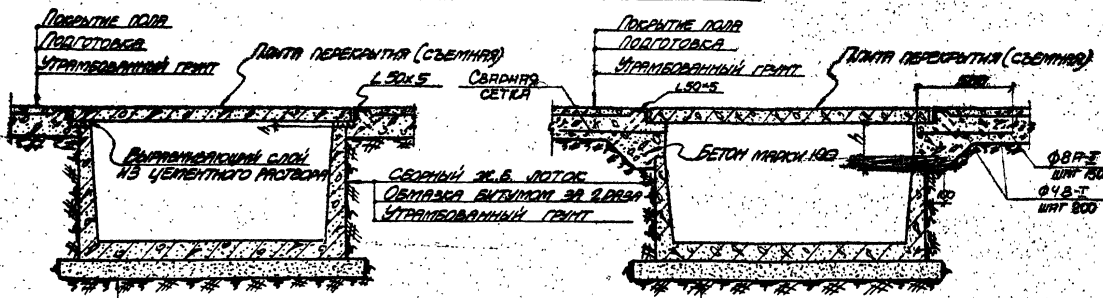
ИС-01-04
 Выпуск 7
 Лист 22



1 2

СВАРНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТК
 ОБЪЕМА ВЪТРУДИМ ЗА 2 РАБА
 ПЕСЧАНАЯ ПОДГОТОВКА
 СТРАЖЕВАЯ ГРУНТ

ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ ВНУТРИЦЕДОВОГО КАНАЛА



СВАРНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТК
 ОБЪЕМА ВЪТРУДИМ ЗА 2 РАБА
 ПЕСЧАНАЯ ПОДГОТОВКА
 СТРАЖЕВАЯ ГРУНТ

1-1

СВАРНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТК
 ОБЪЕМА ВЪТРУДИМ ЗА 2 РАБА
 ПЕСЧАНАЯ ПОДГОТОВКА
 СТРАЖЕВАЯ ГРУНТ

2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

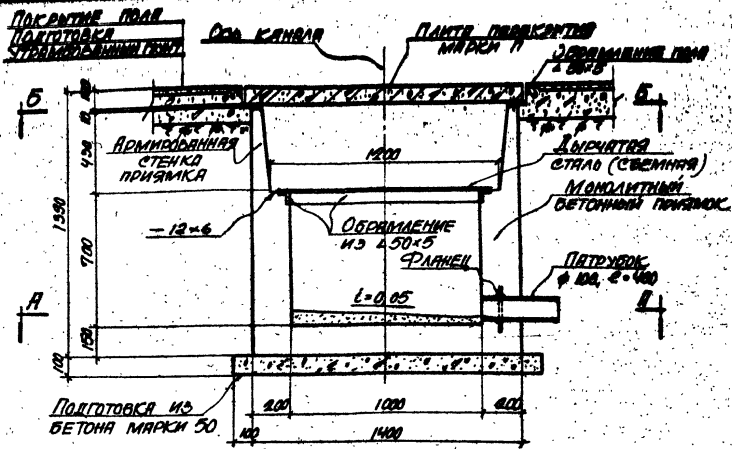
При высоте до 40 мм бетона выполняется из цементного раствора, по разрезу 1-1, при большей высоте - из бетона марки 100 по разрезу 2-2.

ТА
1965

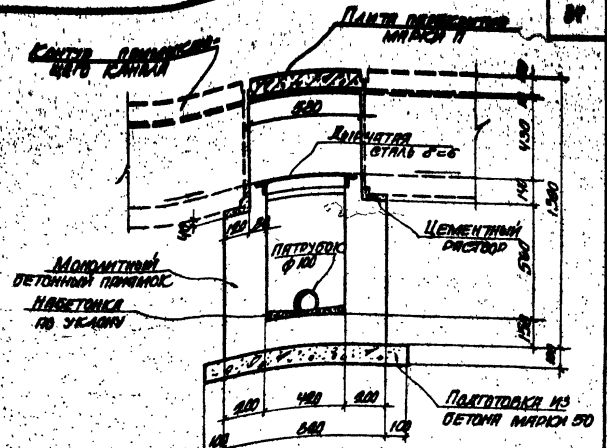
ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ВНУТРИЦЕДОВОГО КАНАЛА С ПРОДОЛЬНЫМ УГЛОМ, ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ В УРОВНЕ ПОЛА ЧЕЖА.

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 24

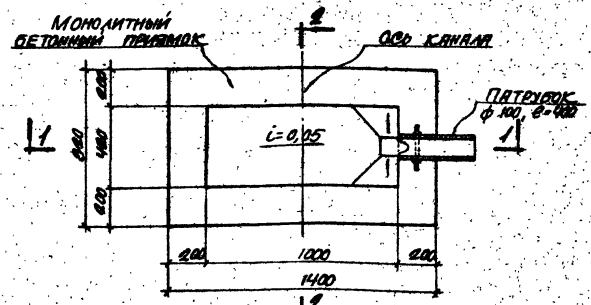
УТВЕРЖДЕНО: _____
 ПРОЕКТИРОВЩИК: _____
 ПОДПИСАНО: _____
 ИНЖЕНЕР: _____
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА: _____
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ: _____
 ЧАСТИ: _____
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ: _____
 ЧАСТИ: _____
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ: _____
 ЧАСТИ: _____



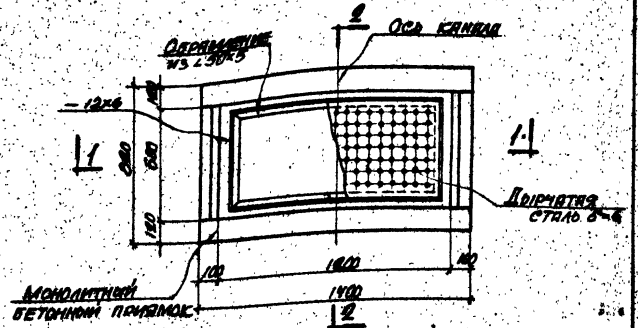
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



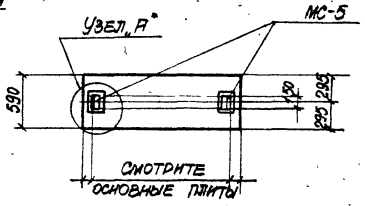
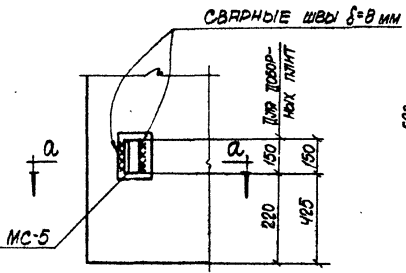
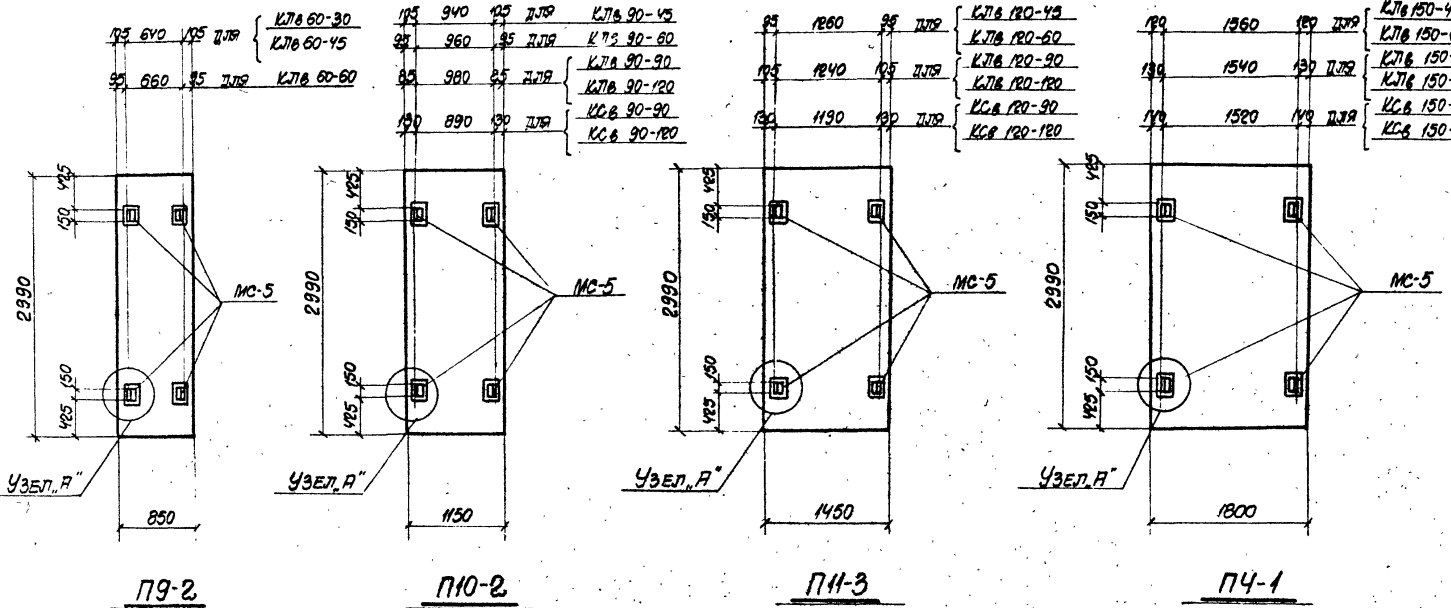
ПЛАН ПО А-А



ПЛАН ПО Б-Б

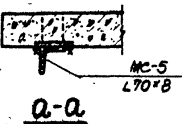
| | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |
| И.И.И. | С.С.С. | В.В.В. | А.А.А. | К.К.К. | М.М.М. |

| | | |
|------------|---|----------|
| ТА 1963 | ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИЯМКА ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ ИЗ КАНАЛА СЕЧЕНИЕМ 1000x400мм | ИС-01-04 |
| | | ВЫПУСК 1 |
| | | ЛИСТ 25 |



П4-1; П9-2; П10-3; П11-3

Узел А



ПРИМЕЧАНИЯ

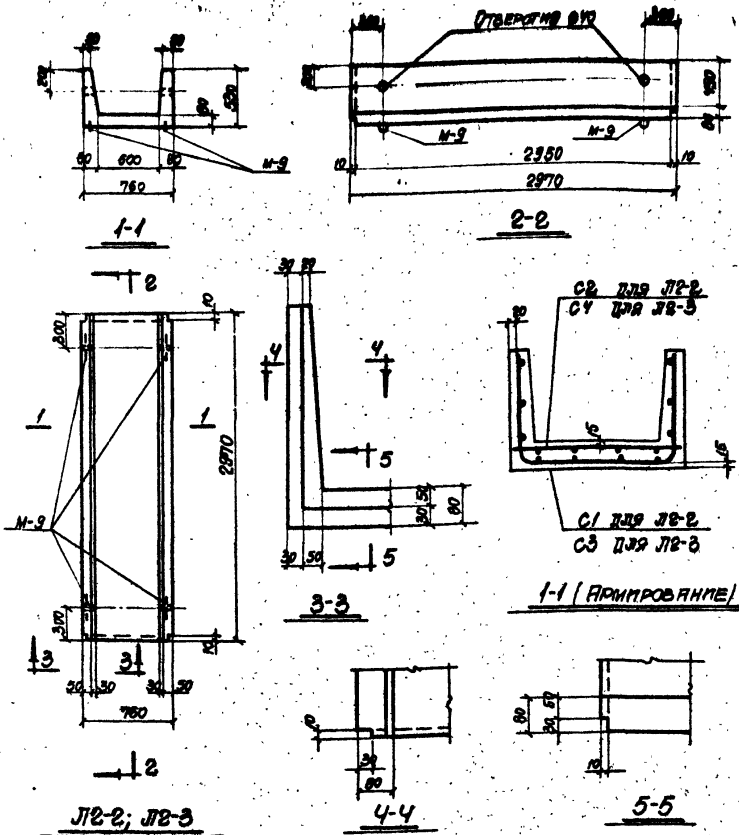
1. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ MC-5 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 67 ВЫПУСКА 6 ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ПРИВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖЕ. ПРИВЕДЕННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ ПРИВЯЗКИ ЭЛЕМЕНТОВ MC-5, ЯВЛЯЮЩИХСЯ УПОРАМИ ДЛЯ СТЕН, НЕОБХОДИМО УТОЧНИТЬ ПУТЕМ ЗАМЕРОВ ФАКТИЧЕСКИХ ПРОСТОЯННИЙ МЕЖДУ ВНУТРЕННИМИ ГРАНЯМИ СТЕН КВАРТАЛОВ.

| | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|
| И.В. ИВАНОВ | И.В. ИВАНОВ | И.В. ИВАНОВ | И.В. ИВАНОВ |
| ДИЗАЙНЕР | ДИЗАЙНЕР | ДИЗАЙНЕР | ДИЗАЙНЕР |
| ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ | ИСПОЛНИТЕЛЬ | ИСПОЛНИТЕЛЬ | ИСПОЛНИТЕЛЬ |
| ПРОВЕРКА | ПРОВЕРКА | ПРОВЕРКА | ПРОВЕРКА |
| 1965 | 1965 | 1965 | 1965 |



МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КВАРТАЛОВ

| |
|----------|
| MC-01-04 |
| Выпуск 7 |
| Лист 26 |



| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА И КОЛИЧ. ПРОВОДОВ ИЛИ СЕТЕК | № ПОС. | ГОМО | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДИН РЯДОК | КОЛИЧ. ШТ. В ОДИН РЯДОК ОБ ИХН. ЛЮТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|--------|------|------|----------|-------------------------|---------------------------------------|---------------|
| ЛР-2 | С1 (шт. 1) | 1 | | 6АII | 770 | 16 | 16 | 27.5 |
| | | 2 | | 4ВI | 2940 | 10 | 10 | 29.4 |
| | 3 | 4ВI | | 2940 | 4 | 4 | 11.8 | |
| | 3 | 6АII | | 770 | 16 | 16 | 11.8 | |
| ЛР-3 | С3 (шт. 1) | 2 | | 4ВI | 2940 | 10 | 10 | 29.4 |
| | | 4 | | 6АII | 770 | 21 | 21 | 36.1 |
| | 2 | 4ВI | | 2940 | 4 | 4 | 11.8 | |
| | 5 | 6АII | | 770 | 21 | 21 | 15.6 | |

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮТОК, кг

| МАРКА ЛЮТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | Итого | ХОЛОДНОКВАТНАЯ ПРО-ВОЛКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-55 | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
|-------------|-----------------------------------|------|-------|---|-----|-------|----------------------------------|------|-------|
| | Ø мм | | | Ø мм | | | Ø мм | | |
| ЛР-2 | 8.7 | - | 8.7 | 4.0 | 4.0 | 3.6 | 3.6 | 16.3 | |
| ЛР-3 | - | 20.3 | 20.3 | 4.0 | 4.0 | 3.6 | 3.6 | 27.9 | |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗЯЛЯЦЬНИХ ЕЛЕМЕНТОВ №9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВИБОРКА ЗЯЛЯЦЬНИХ ЕЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛЮТОК

ПОКРЫТЕЛНИ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА ЗЯЛЯЦЬНИХ ЕЛЕМЕНТОВ | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА | МАРКА ЛЮТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ЛР-2 | М-9 | 4 | 54, выт. 2 | ЛР-2 | 0.08 | 200 | 0.35 | 16.3 |
| ЛР-3 | М-9 | 4 | 54, выт. 2 | ЛР-3 | 0.08 | 300 | 0.35 | 27.9 |



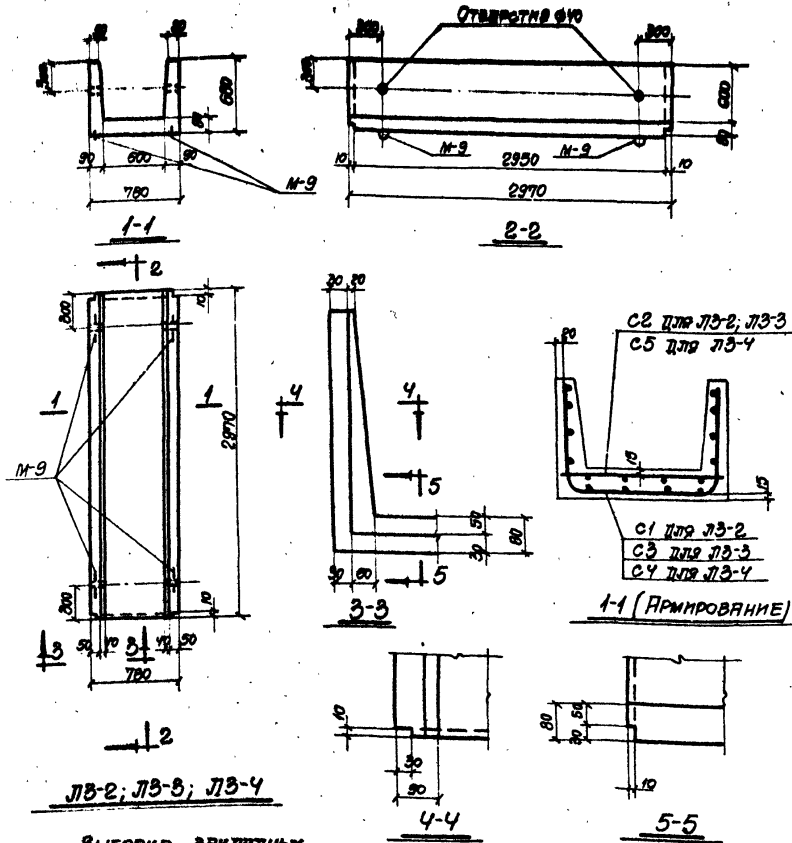
ЛЮТКИ ЛР-2; ЛР-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 28

1965г.
 ОТ ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 1965г.
 ИНЖЕНЕР
 СТРОИТЕЛЬ
 ПРОЕКТИР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮТОК

88



| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ СЕТЕЙ | N ПОБ. | Эскиз | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ | | ОБЪЕМ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------|---------------|
| | | | | | | В СЕТЕИ | В РАЙОНЕ ЛЮТКИ | |
| ЛБ-2 | C1 | 1 | | 6AII | 2040 | 16 | 16 | 38.6 |
| | (шт.) | 2 | | 4BII | 2940 | 12 | 12 | 35.3 |
| | C2 | 2 | | 4BII | 2940 | 4 | 4 | 11.8 |
| ЛБ-3 | (шт.) | 3 | | 6AII | 760 | 16 | 16 | 12.2 |
| | C2 | 2 | | 4BII | 2940 | 4 | 4 | 11.8 |
| | (шт.) | 3 | | 6AII | 760 | 16 | 16 | 12.2 |
| | C3 | 2 | | 4BII | 2940 | 12 | 12 | 35.3 |
| ЛБ-4 | (шт.) | 4 | | 6AII | 2040 | 16 | 16 | 32.6 |
| | C4 | 2 | | 4BII | 2940 | 12 | 12 | 36.3 |
| | (шт.) | 4 | | 6AII | 2040 | 30 | 30 | 61.2 |
| | 2 | Для C2 | | 20 | 13*200=2600 | 4 | 4 | 11.8 |
| | C5 | 5 | | Для C5 | 20 | 18*150=2700 | 21 | 21 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮТОК КТ

| МАРКА ЛЮТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | Итого | КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ ПО ВЫБОРКА КЛАССА В-2 по ГОСТ 5781-53 | | СТАЛЬ КЛАССА А-Т по ГОСТ 5781-61 | | Итого | Всего |
|-------------|------------------------------------|------|-------|---|------|----------------------------------|-----|-------|-------|
| | Ø мм | Ø мм | | Ø мм | Ø мм | | | | |
| ЛБ-2 | 10.0 | - | 10.0 | 4.7 | 4.7 | 3.6 | 3.6 | 18.3 | |
| ЛБ-3 | 2.7 | 12.9 | 15.6 | 4.7 | 4.7 | 3.6 | 3.6 | 23.9 | |
| ЛБ-4 | - | 20.5 | 20.5 | 4.7 | 4.7 | 3.6 | 3.6 | 38.8 | |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 58 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| ЛБ-2 | М-9 | 4 | 54, вып. 2 |
| ЛБ-3 | М-9 | 4 | 54, вып. 2 |
| ЛБ-4 | М-9 | 4 | 54, вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ЛБ-2 | 1.07 | 200 | 0.43 | 18.3 |
| ЛБ-3 | 1.07 | 200 | 0.43 | 23.9 |
| ЛБ-4 | 1.07 | 300 | 0.43 | 38.8 |

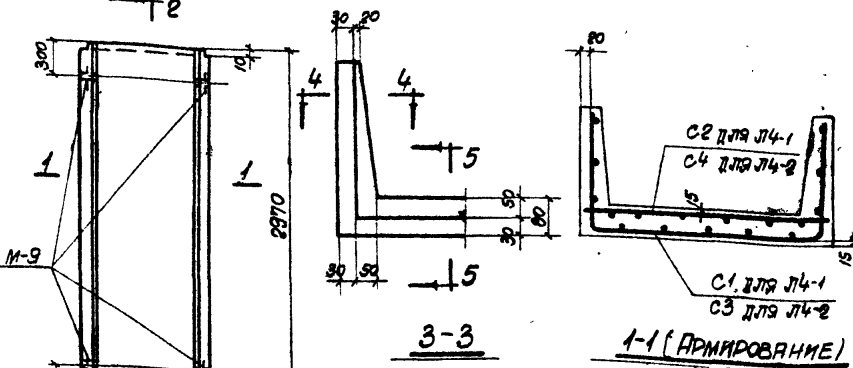
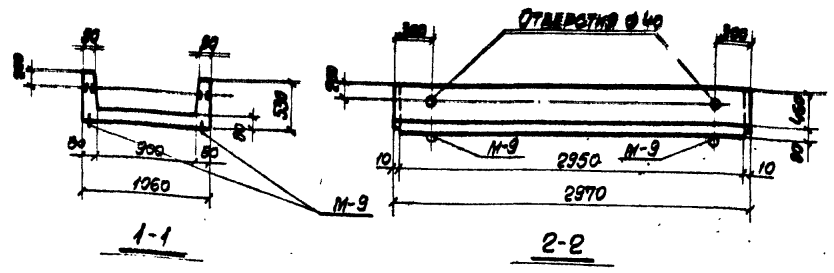
РАБ. ГРУППА: БРОДСКИЙ, ЗОРДИН, СТ. ИНЖЕНЕР: КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВАЛ: ДРАКЧИТРА, ИСПЫТАТЕЛИ: ВРОШИНОВ, ЗОРДИН, ПОДПИСАЛ: КОЗЛОВ, ПРОЕКТ: 1965, ЛИСТ: 1965, ДИЗАЙНЕР: КОЗЛОВ, ОТДЕЛ: БИРОС, ГА. ДОКТОР ДТЛ: СПЕКОД, ГА. ИНЖ. ПР.: КОШУНЕН, ЛИСТ: 1965, ИМ. ИНСТ.: САРВОНЕН, ГА. ИНЖ. ПР.: КОШУНЕН, ГА. ДОКТОР ДТЛ: СПЕКОД, ГА. ИНЖ. ПР.: КОШУНЕН, ЛИСТ: 1965

ТА 1965

ЛЮТКИ ЛБ-2, ЛБ-3, ЛБ-4

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 29

| | | |
|-------------------|-------------|-------------|
| ГЛАВ. ИНЖ. ИВАНОВ | ДИР. ГРУППЫ | ПРОЕКТИСТ |
| ИЗМ. ОТДЕЛ | СТ. ИНЖЕНЕР | ПОС. ИНЖ. |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПЕТРОВ | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |
| ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |
| ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |
| ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |
| ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |
| ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |
| ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |
| ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА | ДИР. ОТДЕЛА |



Л4-1; Л4-2

4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л4-1 | М-9 | 4 | 54, вып. 2 |
| Л4-2 | М-9 | 4 | 54, вып. 2 |

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л4-1 | 1.05 | 200 | 0.42 | 19.4 |
| Л4-2 | 1.05 | 200 | 0.42 | 24.9 |

Спецификация арматуры на один лоток

| Марка лотка | Марка и диаметр арматуры или сеток | № пов. | Эскиз | Ø мм | Длина мм | Волны | | Объем лотка м | | | | | |
|-------------|------------------------------------|--------|-------|-------|----------|-------------------|------------------|---------------|------|------|----|----|------|
| | | | | | | в один слой сетки | в два слоя сетки | | | | | | |
| Л4-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 6A II | 2020 | 16 | 16 | 32.3 | | | | | |
| | | 2 | | | | | | | 4B I | 2940 | 11 | 11 | 32.3 |
| | | 3 | | | | | | | 4B I | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| Л4-2 | С2 (шт.1) | 1 | | 6A II | 2020 | 21 | 21 | 42.4 | | | | | |
| | | 2 | | | | | | | 4B I | 2940 | 11 | 11 | 32.3 |
| | | 3 | | | | | | | 4B I | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| Л4-2 | С3 (шт.1) | 1 | | 6A II | 1040 | 30 | 30 | 31.2 | | | | | |
| | | 2 | | | | | | | 4B I | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| | | 3 | | | | | | | 4B I | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |

Выборка стали на один лоток, кг

| Марка лотка | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | | Холоднотянут. проволока класса В-1 по ГОСТ 6727-53 | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | Всего |
|-------------|------------------------------------|-------|--|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | |
| Л4-1 | 10.9 | 10.9 | 4.9 | 4.9 | 3.6 | 3.6 | 19.4 |
| Л4-2 | 16.4 | 16.4 | 4.9 | 4.9 | 3.6 | 3.6 | 24.9 |

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

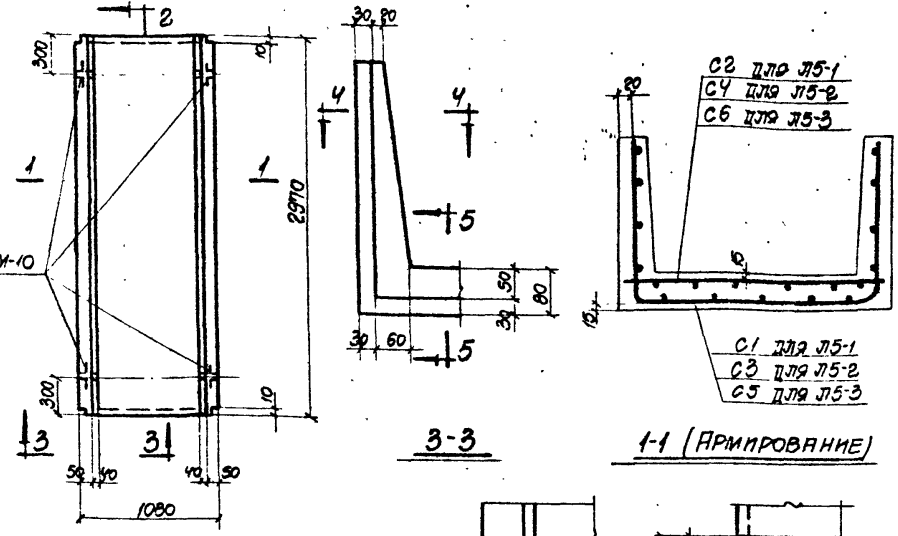
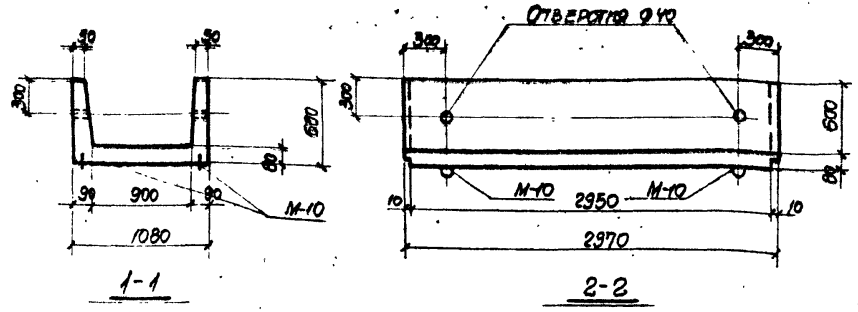


Лотки Л4-1, Л4-2

| |
|----------|
| МС-01-04 |
| Выпуск 7 |
| Лист 30 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮТОК

40



| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА И КОЛИЧ. БАРЬЕРАС ЛИБ. СЕТКИ | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КВАДРАТЕ СЕТКИ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ЛЮТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА |
|-------------|------------------------------------|--------|-------|-------|----------|----------------------------------|-------------------------|-------------|
| Л15-1 | C1 (шт.1) | 1 | | 6AIII | 2940 | 16 | 16 | 37.4 |
| | | 2 | | 4BII | 2940 | 13 | 13 | 38.2 |
| | C2 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| | | 3 | | 6AIII | 1060 | 16 | 16 | 17.0 |
| Л15-2 | C3 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 13 | 13 | 38.2 |
| | | 4 | | 8AIII | 2340 | 16 | 16 | 37.4 |
| | C4 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| | | 3 | | 6AIII | 1060 | 30 | 30 | 31.8 |
| Л15-3 | C5 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 13 | 13 | 38.2 |
| | | 4 | | 8AIII | 2340 | 30 | 30 | 70.2 |
| | C6 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| | | 5 | | 8AIII | 1060 | 30 | 30 | 31.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮТОК, кг

| МАРКА ЛЮТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | ХОЛОДНОКВАРТУШНАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6747-53 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|-------|--|------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | | Φ мм | | Φ мм | | | | |
| | 6AIII | 8AIII | ИТОГО | 4BII | ИТОГО | 10AII | 12AII | | ИТОГО |
| Л15-1 | 12.1 | - | 12.1 | 5.5 | 5.5 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 23.2 |
| Л15-2 | 7.1 | 14.8 | 21.9 | 5.5 | 5.5 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 33.0 |
| Л15-3 | - | 40.2 | 40.2 | 5.5 | 5.5 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 51.3 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Л15-1; Л15-2; Л15-3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л15-1 | М-10 | 4 | 54, Вып. 2 |
| Л15-2 | М-10 | 4 | 54, Вып. 2 |
| Л15-3 | М-10 | 4 | 54, Вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л15-1 | 1.25 | 200 | 0.50 | 23.2 |
| Л15-2 | 1.25 | 200 | 0.50 | 33.0 |
| Л15-3 | 1.25 | 300 | 0.50 | 51.3 |

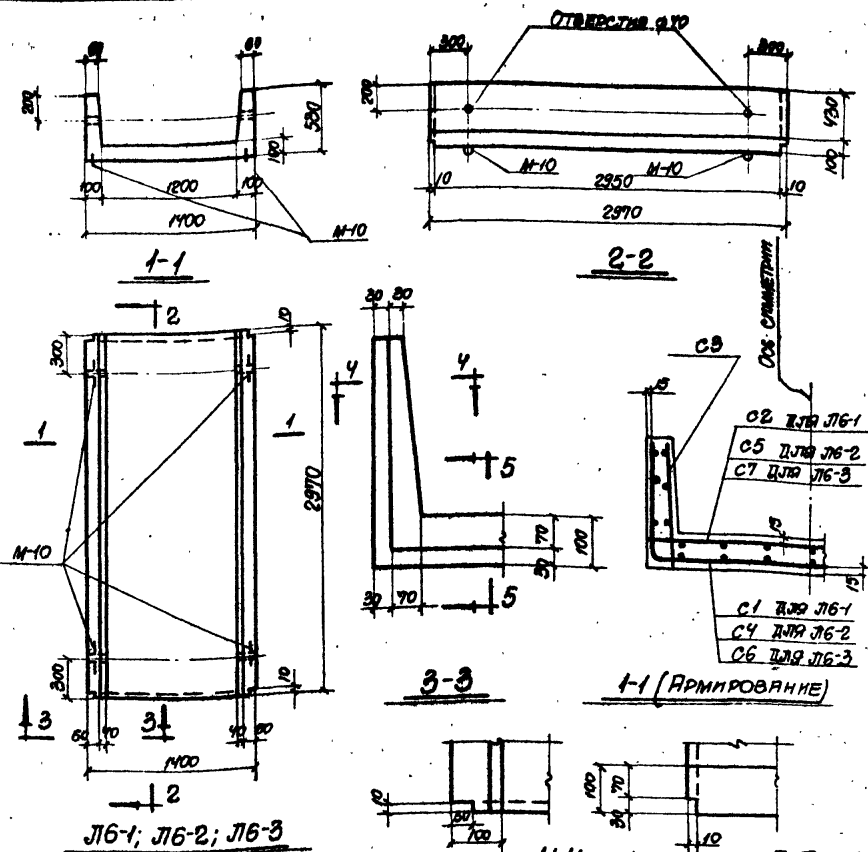
ТА 1965

ЛЮТКИ Л15-1; Л15-2; Л15-3

ИС-01-07
Выпуск 7
Лист 3/

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

41



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ ПЛАН СЕТКИ | N ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|--|--------|--------|-------|----------|------------|-----------|---------------|
| | | | | | | В СЕТКЕ | В КАРМАНЕ | |
| J16-1 | C1 (шт.1) | 1 | | 6A II | 2970 | 16 | 16 | 37.9 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 13 | 13 | 38.2 |
| | C2 (шт.1) | 2 | | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| | | 3 | | 6A II | 1380 | 16 | 16 | 22.1 |
| J16-2 | C3 (шт.2) | 2 | 4B I | 2940 | 3 | 6 | 17.6 | |
| | | 4 | 6A II | 510 | 16 | 32 | 16.3 | |
| | C4 (шт.1) | 2 | 4B I | 2940 | 13 | 13 | 38.2 | |
| | | 5 | 6A II | 2870 | 16 | 16 | 37.9 | |
| J16-3 | C5 (шт.1) | 2 | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 | |
| | | 3 | 6A II | 1380 | 30 | 30 | 41.4 | |
| | C6 (шт.1) | 6 | 5B I | 2940 | 13 | 13 | 38.2 | |
| | | 7 | 10A II | 2970 | 21 | 21 | 49.8 | |
| | C7 (шт.1) | 6 | 5B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 | |
| | | 8 | 10A II | 1380 | 30 | 30 | 41.4 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | КОЛИЧЕСТВО МЕТРА ПРО-ВОЛОКНА КЛАССА В-I по ГОСТ 5787-55 | | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | | |
|-------------|-----------------------------------|-------|------|---|------|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Итого | | | | |
| | | | | | | | | 6A II | | 8A II | 10A II |
| J16-1 | 17.0 | — | — | 17.0 | 7.6 | — | 7.6 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 30.2 |
| J16-2 | 12.8 | 13.0 | — | 25.8 | 7.6 | — | 7.6 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 41.0 |
| J16-3 | 3.6 | — | 56.4 | 60.0 | 1.7 | 9.1 | 10.8 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 76.4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| J16-1 | M-10 | 4 | 54, Вып. 2 |
| J16-2 | M-10 | 4 | 54, Вып. 2 |
| J16-3 | M-10 | 4 | 54, Вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| J16-1 | 1.55 | 200 | 0.62 | 30.2 |
| J16-2 | 1.55 | 200 | 0.62 | 41.0 |
| J16-3 | 1.55 | 300 | 0.62 | 76.4 |

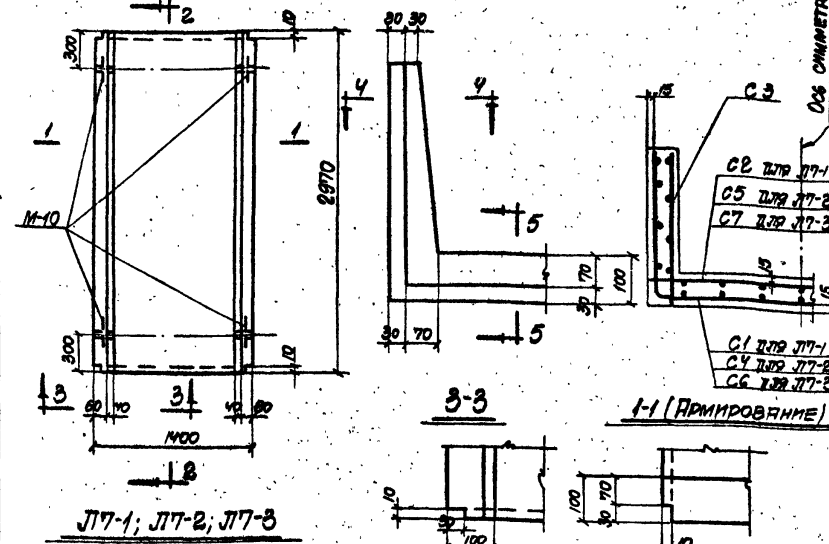
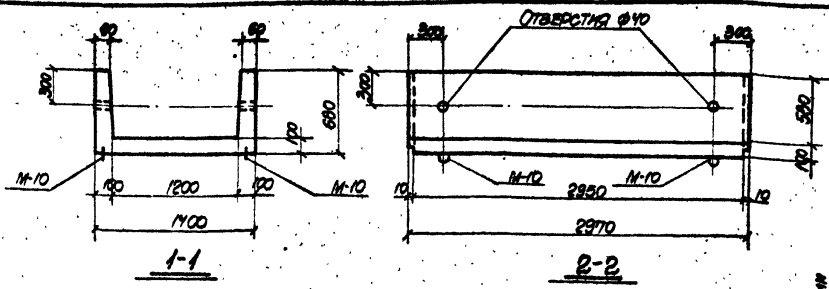
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M-10 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



Лотки J16-1; J16-2; J16-3

| |
|----------|
| ИЗ-01-04 |
| выпуск 7 |
| лист 32 |



ЛТ-1; ЛТ-2; ЛТ-3

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| ЛТ-1 | М-10 | 4 | 54, 56, 2 |
| ЛТ-2 | М-10 | 4 | 54, 56, 2 |
| ЛТ-3 | М-10 | 4 | 54, 56, 2 |

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| ЛТ-1 | 1.72 | 200 | 0.69 | 33.4 |
| ЛТ-2 | 1.72 | 200 | 0.69 | 45.0 |
| ЛТ-3 | 1.72 | 300 | 0.69 | 82.8 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладных элементов М-10 приведена на листе 53 выпуска 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

42

| Марка лотка | Марка и класс арматуры для бетона | № поз | Этаж | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | | Общая длина м | | |
|-------------|-----------------------------------|-------|------|------|-------------|---------------|---------------|---------------|------|------|
| | | | | | | В одном лотке | В одном лотке | | | |
| ЛТ-1 | С1 (шт.1) | 1 | Этаж | 6АII | 2670 | 16 | 16 | 42.7 | | |
| | | 2 | | | | 15 | 15 | 44.1 | | |
| | | 3 | | | | 7 | 7 | 20.6 | | |
| | | 4 | | | | 16 | 16 | 22.1 | | |
| ЛТ-2 | С3 (шт.2) | 2 | Этаж | 4ВI | 2940 | 4 | 8 | 23.6 | | |
| | | 4 | | | | 4 | 8 | 23.6 | | |
| | | 5 | | | | 16 | 32 | 21.1 | | |
| | | 3 | | | | 16 | 32 | 21.1 | | |
| ЛТ-3 | С3 (шт.2) | 2 | Этаж | 4ВI | 2940 | 4 | 8 | 23.6 | | |
| | | 4 | | | | 4 | 8 | 23.6 | | |
| | | 6 | | | | 15 | 15 | 44.1 | | |
| | | 7 | | | | 16 | 16 | 42.7 | | |
| | С4 (шт.1) | 2 | | Этаж | 4ВI | 2940 | 7 | 7 | 20.6 | |
| | | 3 | | | | | 1380 | 30 | 30 | 41.4 |
| | | 6 | | | | | 4 | 8 | 23.6 | |
| | | 8 | | | | | 660 | 16 | 32 | 21.1 |
| С5 (шт.1) | 2 | Этаж | 4ВI | 2940 | 15 | 15 | 44.1 | | | |
| | 3 | | | | 16 | 16 | 42.7 | | | |
| | 6 | | | | 7 | 7 | 20.6 | | | |
| | 8 | | | | 29x100=2900 | 20 | 20 | 41.4 | | |
| С6 (шт.1) | 2 | Этаж | 4ВI | 2940 | 4 | 8 | 23.6 | | | |
| | 4 | | | | 4 | 8 | 23.6 | | | |
| | 6 | | | | 16 | 32 | 21.1 | | | |
| | 8 | | | | 660 | 16 | 32 | 21.1 | | |
| С7 (шт.1) | 2 | Этаж | 4ВI | 2940 | 15 | 15 | 44.1 | | | |
| | 3 | | | | 16 | 16 | 42.7 | | | |
| | 6 | | | | 21 | 21 | 56.1 | | | |
| | 8 | | | | 7 | 7 | 20.6 | | | |

Выборка стали на один лоток, кг

| Марка лотка | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | |
|-------------|-----------------------------------|------|-------|----------------------------------|-----|-------|-----------------------------------|------|-------|-------|------|
| | φ мм | | | φ мм | | | φ мм | | | | |
| | 6АII | 8АII | 10АII | 4ВI | 5ВI | Итого | 10АI | 12АI | Итого | | |
| ЛТ-1 | 19.1 | — | — | 19.1 | 8.7 | — | 8.7 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 33.9 |
| ЛТ-2 | 13.9 | 16.8 | — | 30.7 | 8.7 | — | 8.7 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 45.0 |
| ЛТ-3 | 4.7 | — | 60.2 | 64.9 | 2.3 | 10.0 | 12.3 | 0.4 | 5.2 | 5.6 | 82.8 |

1965

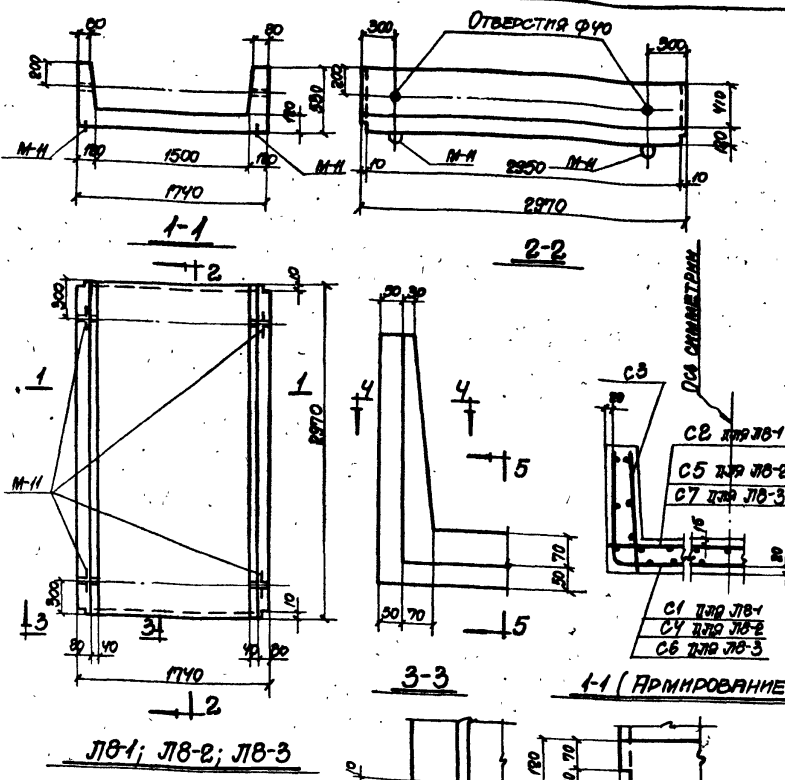
Лотки ЛТ-1; ЛТ-2; ЛТ-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 33

7031-07 44

Дир. проекта: Бородин
Ст. инженер: Зорин
Проектировщик: Зорин
Проверитель: Барышев
Проектировщик: Зорин
1965 г.

ДИ. ПРАЙМ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИР.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 ДИ. ПРАЙМ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИР.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 ДИ. ПРАЙМ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИР.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НАМ СЕТКА | № ЛЮТ. | Эскиз | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО В ОБОИ НАПРАВЛЕНИЯХ НАМ СЕТКА | В ОБЩЕМ | ОБЩАЯ ДЛИНА м | 43 |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|--------|----------|--------------------------------------|---------|---------------|----|
| ЛЮ-1 | C1 (шт.1) | 1 | | 8AIII | 2700 | 21 | 21 | 56.7 | |
| | | 2 | | 4BII | 2940 | 14 | 14 | 41.2 | |
| | C2 (шт.1) | 3 | | 4BII | 2940 | 9 | 9 | 26.5 | |
| | | 3 | | 8AIII | 1720 | 21 | 21 | 36.1 | |
| ЛЮ-2 | C3 (шт.2) | 2 | | 4BII | 2940 | 3 | 6 | 17.6 | |
| | | 4 | | 8AIII | 510 | 16 | 32 | 16.3 | |
| | C4 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 14 | 14 | 41.2 | |
| | | 5 | | 8AIII | 2700 | 21 | 21 | 56.7 | |
| ЛЮ-3 | C5 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 9 | 9 | 26.5 | |
| | | 6 | | 8AIII | 1720 | 21 | 21 | 36.1 | |
| | C6 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 3 | 6 | 17.6 | |
| | | 4 | | 8AIII | 510 | 16 | 32 | 16.3 | |
| ЛЮ-3 | C7 (шт.1) | 7 | | 5BII | 2940 | 14 | 14 | 41.2 | |
| | | 8 | | 10AIII | 2700 | 30 | 30 | 81.0 | |
| | C7 (шт.1) | 7 | | 5BII | 2940 | 9 | 9 | 26.5 | |
| | | 9 | | 10AIII | 1720 | 30 | 30 | 51.6 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-------------|
| ЛЮ-1 | M-II | 4 | 54, вып. 2. |
| ЛЮ-2 | M-II | 4 | 54, вып. 2. |
| ЛЮ-3 | M-II | 4 | 54, вып. 2. |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ЛЮ-1 | 2.20 | 200 | 0.88 | 38.0 |
| ЛЮ-2 | 2.20 | 200 | 0.88 | 55.1 |
| ЛЮ-3 | 2.20 | 300 | 0.88 | 104.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮТОК, кг

| МАРКА ЛЮТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|------|------|-------|-----------------------------------|------|------|-----------------------------------|-------|-----|-------|-------|
| | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Итого | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Итого | Итого | | | |
| ЛЮ-1 | 21.2 | — | — | 21.2 | 8.4 | — | 8.4 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 39.0 |
| ЛЮ-2 | 3.6 | 36.7 | — | 40.3 | 8.4 | — | 8.4 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 55.1 |
| ЛЮ-3 | 3.6 | — | 82.1 | 85.7 | 1.7 | 10.4 | 12.1 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 104.2 |

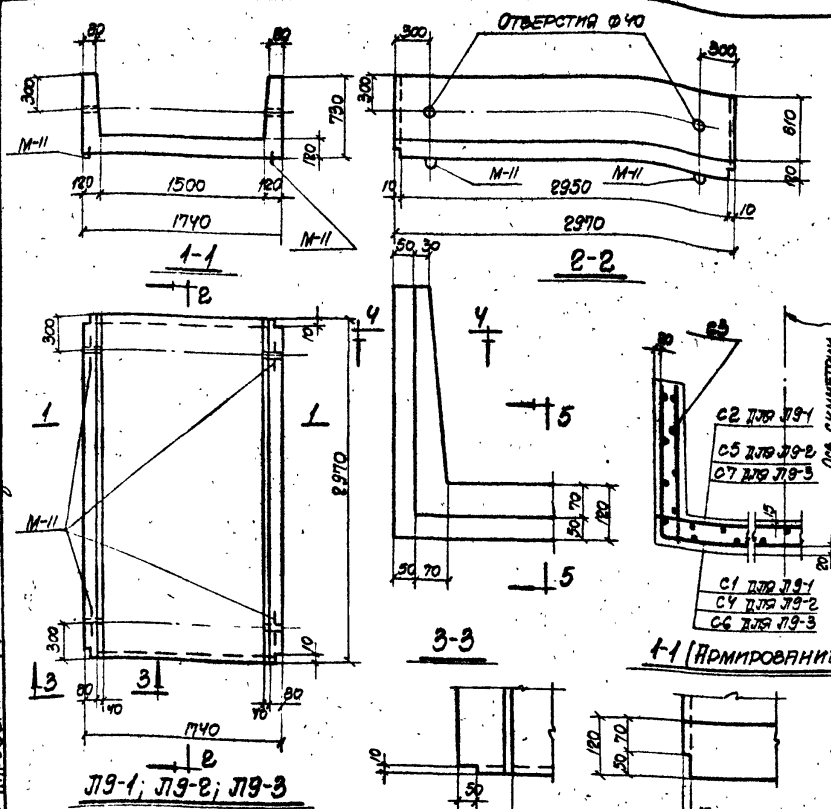
ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА 2.



ЛЮТКИ ЛЮ-1; ЛЮ-2; ЛЮ-3

МС-01-04
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮК



| МАРКА ЛЮКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА ЛЮК | N ЛЮКА | Эскиз | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО В ОДНОМ ЛЮКЕ | В ОДНОМ ЛЮКЕ | ОБЪЕМ М |
|------------|------------------------------------|--------|-------|--------|----------|-------------------------|--------------|---------|
| Л9-1 | C1 | 1 | | 6A II | 3100 | 21 | 21 | 65.1 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 16 | 16 | 47.0 |
| | | 3 | | 4B I | 2940 | 9 | 9 | 26.5 |
| | | 4 | | 6A II | 1720 | 21 | 21 | 36.1 |
| Л9-2 | C2, C3, C4, C5, C6, C7 | 2 | | 6A II | 710 | 16 | 32 | 22.7 |
| | | 4 | | 4B I | 2940 | 4 | 8 | 23.6 |
| | | 4 | | 6A II | 710 | 16 | 32 | 22.7 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 16 | 16 | 47.0 |
| | | 5 | | 6A II | 3100 | 21 | 21 | 65.1 |
| | | 6 | | 4B I | 2940 | 9 | 9 | 26.5 |
| Л9-3 | C3, C6, C7 | 2 | | 6A II | 1720 | 21 | 21 | 36.1 |
| | | 4 | | 4B I | 2940 | 4 | 8 | 23.6 |
| | | 7 | | 6A II | 710 | 16 | 32 | 22.7 |
| | | 8 | | 5B I | 2940 | 16 | 16 | 47.0 |
| | | 9 | | 10A II | 3100 | 30 | 30 | 93.0 |

ДИК. ГРУПТЫ
СТ. ИЖС. ЧЕР.
РАССЧЕТА
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРКА
1967г.

ПРОЕКТИРОВЩИК
ДИКТОР
КОПИСТА
КОПИСТА
КОПИСТА

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛЮК

| МАРКА ЛЮКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | № ЛИСТА |
|------------|---------------------------|------------|------------|
| Л9-1 | М-И | 4 | 54, Вып. 2 |
| Л9-2 | М-И | 4 | 54, Вып. 2 |
| Л9-3 | М-И | 4 | 54, Вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛЮК

| МАРКА ЛЮКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л9-1 | 2.42 | 200 | 0.97 | 43.5 |
| Л9-2 | 2.42 | 200 | 0.97 | 61.0 |
| Л9-3 | 2.42 | 300 | 0.97 | 114.4 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮК, кг

| МАРКА ЛЮКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | | |
|------------|------------------------------------|-------|--------|------------------------------------|------|-------|------------------------------------|-------|-------|-------|-----|-------|
| | 6A II | 8A II | 10A II | 4B I | 5B I | Итого | 10A I | 12A I | 16A I | | | |
| Л9-1 | 27.5 | — | — | 27.5 | 9.6 | — | 9.6 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 43.5 |
| Л9-2 | 5.0 | 40.0 | — | 45.0 | 9.6 | — | 9.6 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 61.0 |
| Л9-3 | 5.0 | — | 89.4 | 94.4 | 2.3 | 11.3 | 13.6 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 114.4 |

ПРИМЕЧАНИЕ

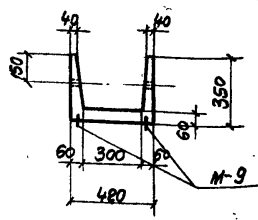
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-И ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

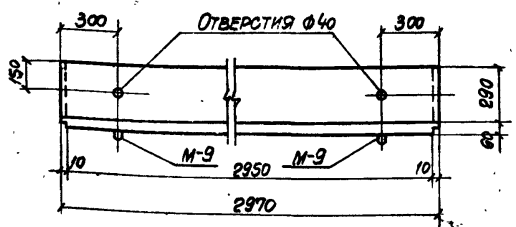
ЛЮКИ Л9-1; Л9-2; Л9-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 35

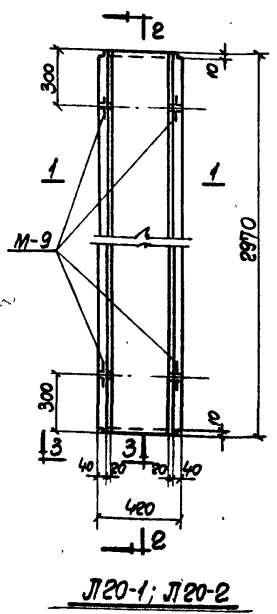
РАСЧЕТЧИК: Бродский
 СТ. ИНЖЕНЕР: Поляк
 ПРОЕКТИРОВАЛ: Бродский
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: Ломозова
 ПРОВЕРЯЮЩИЙ: Бродский
 1965 г.



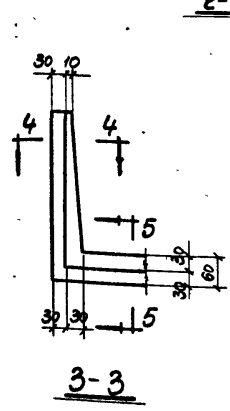
1-1



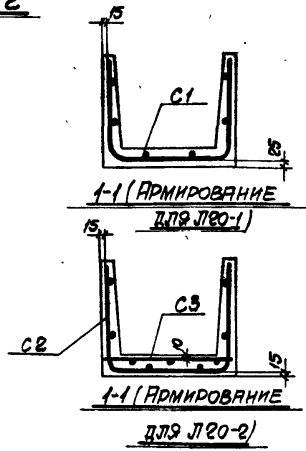
2-2



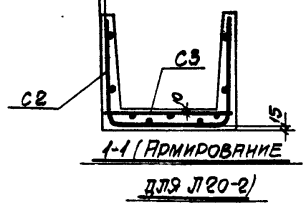
1-2
Л20-1; Л20-2



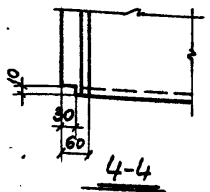
3-3



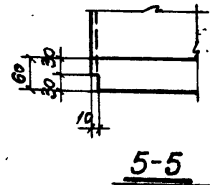
4-1 (Армирование для Л20-1)



4-1 (Армирование для Л20-2)



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л20-1 | М-9 | 4 | 54, вып. 2 |
| Л20-2 | М-9 | 4 | 54, вып. 2 |

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л20-1 | 0.4 | 200 | 0.16 | 10.0 |
| Л20-2 | 0.4 | 300 | 0.16 | 15.7 |

Спецификация арматуры на один лоток

| Марка лотка | Марка и кол-во арматуры или сетки | № поз. | Эскиз | Ø мм | Длина мм | Кол-во шт. | | Общая длина м |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|-------|----------|----------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | в одном из к/л сетки | в одном лотке | |
| Л20-1 | C1 | 1 | | 6A II | 1000 | 21 | 21 | 21.2 |
| | | 2 | | | | 48I | 2940 | 6 |
| Л20-1 | C2 | 2 | | 48I | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| | | 3 | | | | 6A II | 1030 | 30 |
| Л20-2 | C3 | 2 | | 48I | 2940 | 3 | 3 | 8.8 |
| | | 4 | | | | 6A II | 400 | 30 |

Выборка стали на один лоток, кг

| Марка лотка | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | | Холоднокатаный прокат класса А-1 по ГОСТ 6707-53 | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | Всего |
|-------------|------------------------------------|-------|--|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | |
| Л20-1 | 6A II | 4.7 | 48I | 1.7 | 6A II | 3.6 | 10.0 |
| Л20-2 | 6A II | 9.5 | 48I | 2.6 | 6A II | 3.6 | 15.7 |

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА
1963

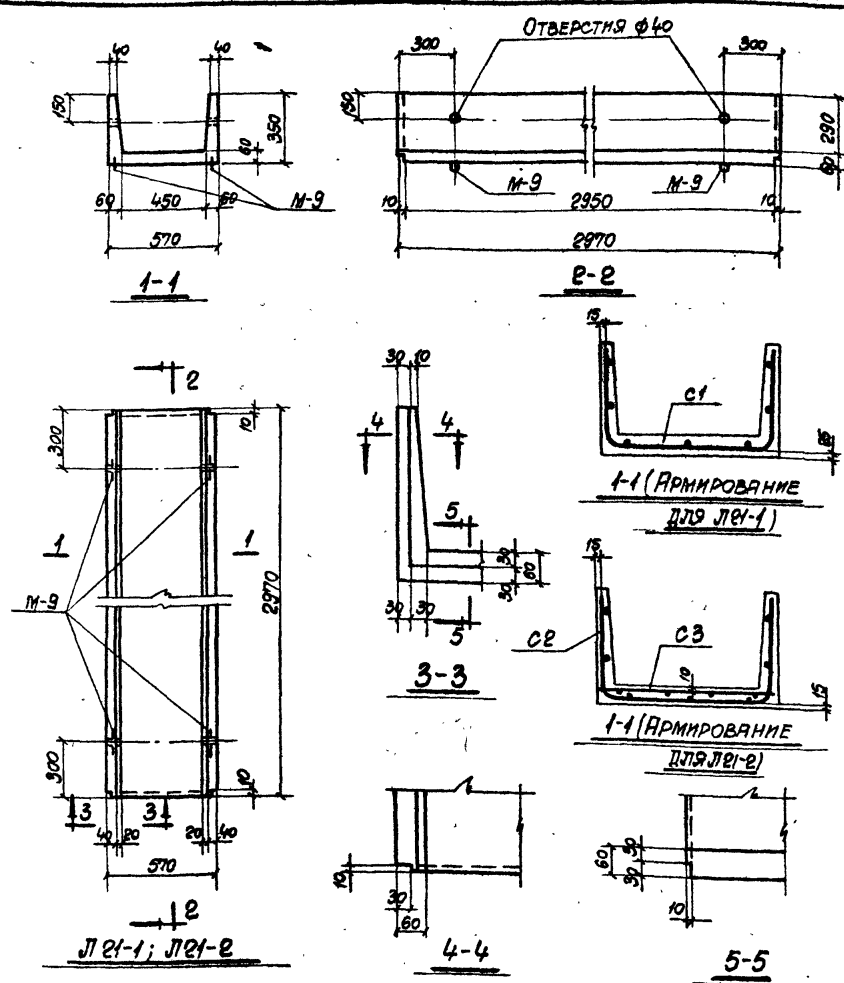
Лотки Л20-1; Л20-2

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 36

БРОДСКИЙ
 ПОЛЯК
 ПИЩЕВА
 ПИЩЕВА
 ЛОМАКОВА
 ЛОМАКОВА
 БИРЮКОВА
 1963.

РУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПРОСЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОБЕРКА

КОЗЛОВИЦКИЙ
 БАЛЛОС
 СПЕКТОР
 КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК | | | | | | 46 | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|--------|-------|-------|----------|------------------------------------|-------------------------|---------------|
| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА | КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН ЛОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
| | | | | | | | | |
| ЛЭ1-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 6A II | 1160 | 21 | 21 | 24.4 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| ЛЭ1-2 | С2 (шт.1) | 2 | | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| | | 3 | | 6A II | 1180 | 30 | 30 | 35.4 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 4 | 4 | 11.8 |
| | | 4 | | 8A II | 530 | 30 | 30 | 16.5 |

| ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|-------|-------|---|-------|----------------------------------|-------|-------|
| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | КОЛОДЧАТЫЙ ПРО-ВОЛОКА КЛАСС В-1 по ГОСТ 8727-55 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
| | 6A II | 8A II | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | |
| ЛЭ1-1 | 5.4 | — | 5.4 | 2.0 | 2.0 | 3.6 | 3.6 | 11.0 |
| ЛЭ1-2 | 7.9 | 6.5 | 14.4 | 3.2 | 3.2 | 3.6 | 3.6 | 21.2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|----------|
| ЛЭ1-1 | М-9 | 4 | 54 вып.2 |
| ЛЭ1-2 | М-9 | 4 | 54 вып.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ЛЭ1-1 | 0.48 | В00 | 0.19 | 11.0 |
| ЛЭ1-2 | 0.48 | В00 | 0.19 | 21.2 |

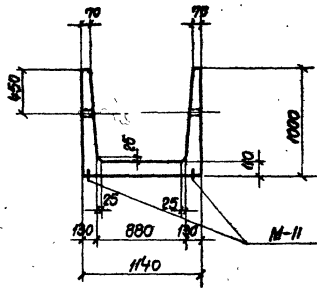
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

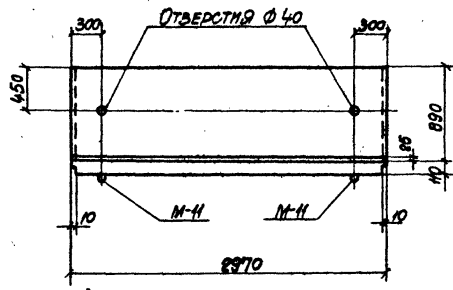
Лотки ЛЭ1-1; ЛЭ1-2

Ис-01-04
Выпуск 7
Лист 37

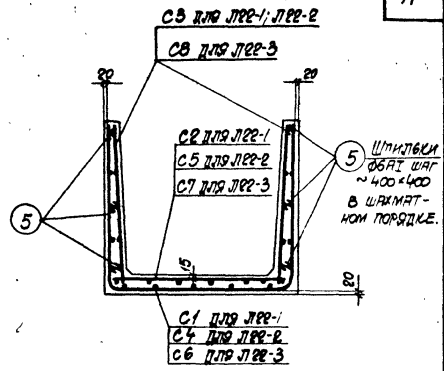




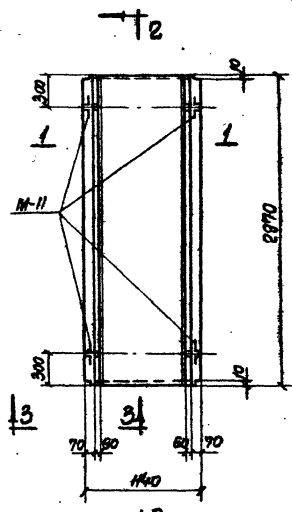
1-1



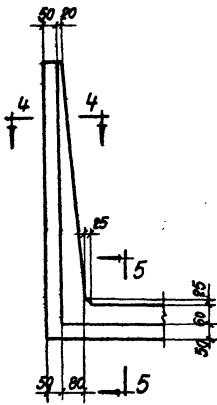
2-2



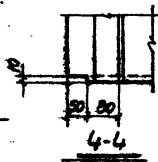
1-1 (Армирование)



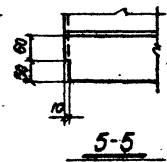
Л22-1; Л22-2; Л22-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО шт. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л22-1 | M-II | 4 | 54, вып. 2 |
| Л22-2 | M-II | 4 | 54, вып. 2 |
| Л22-3 | M-II | 4 | 54, вып. 2 |

Показатели на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л22-1 | 225 | 300 | 0.90 | 50.5 |
| Л22-2 | 225 | 300 | 0.90 | 67.7 |
| Л22-3 | 225 | 300 | 0.90 | 100.2 |

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Деталь установки закладных элементов M-II приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 39.



Лотки Л22-1; Л22-2; Л22-3.
Опалубочные и арматурные чертежи.

| | |
|----------|----------|
| ИС-01-04 | Выпуск 7 |
| Лист | 38 |

| | | |
|------------------|---------------------|------------------|
| Сл. инст. | Инженер | С.И. [Signature] |
| Маш. отдел | Машинист | В.И. [Signature] |
| Гл. констр. отд. | Главный конструктор | А.И. [Signature] |
| Т. инж. пр. | Технический инженер | М.И. [Signature] |
| Метр. | Метр. | В.И. [Signature] |
| Рис. группы | Брошюль | В.И. [Signature] |
| Ст. инженер | Полк | В.И. [Signature] |
| Промышл. | Промышленность | В.И. [Signature] |
| Монтаж | Монтаж | В.И. [Signature] |
| Бирюкова | Бирюкова | В.И. [Signature] |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧ. КАРЛАСОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|-------------|-----------------------------------|-----------------|----------|------------------------------|----------|--------------------------|---------------|---------------|------|
| | | | | | | В ОДН. КАРЛАСЕ ИЛИ СЕТКЕ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | | |
| ЛРЗ-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8AII | 3700 | 21 | 21 | 77.7 | |
| | | 2 | | 4BII | 2940 | 20 | 20 | 58.8 | |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 6 | 6 | 17.6 | |
| | | 3 | | 6AII | 1140 | 21 | 21 | 23.9 | |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 4BII | 2940 | 7 | 14 | 41.2 | |
| | | 4 | | 8AII | 1300 | 16 | 32 | 41.6 | |
| | | 5 | | ОТДЕЛКА СТЕРЖНИ С ИНТЕРВ. 30 | | | 6AII | CP 170 | - |
| | ЛРЗ-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10AII | 3700 | 21 | 21 | 77.7 |
| | | | 7 | | 5BII | 2940 | 20 | 20 | 58.8 |
| | | С5 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| 3 | | | 8AII | | 1140 | 16 | 16 | 18.2 | |
| С5 (шт.2) | | 2 | См. выше | 4BII | 2940 | 7 | 14 | 41.2 | |
| | 4 | 8AII | | 1300 | 16 | 32 | 41.6 | | |
| | 5 | ОТДЕЛКА СТЕРЖНИ | 6AII | CP 170 | - | 48 | 8.8 | | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧ. КАРЛАСОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|-----------------|----------|--------|----------|--------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. КАРЛАСЕ ИЛИ СЕТКЕ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | |
| ЛРЗ-3 | С6 (шт.1) | 6 | | 10AII | 3700 | 30 | 30 | 111.0 |
| | | 7 | | 5BII | 2940 | 20 | 20 | 58.8 |
| | С7 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 6 | 6 | 17.6 |
| | | 3 | | 8AII | 1140 | 21 | 21 | 23.9 |
| | С8 (шт.2) | 2 | См. выше | 4BII | 2940 | 7 | 14 | 41.2 |
| 4 | | 8AII | | 1300 | 16 | 32 | 41.6 | |
| | 5 | ОТДЕЛКА СТЕРЖНИ | 6AII | CP 170 | - | 48 | 8.8 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПО СТАЛИ КЛАССА А-I по ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | | ВСЕГО |
|-------------|-----------------------------------|------|-------|-------|--|------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | | | | Φ мм | | | Φ мм | | | | | |
| | 6AII | 8AII | 10AII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | 6AII | 10AII | 12AII | 16AII | Итого | |
| ЛРЗ-1 | 5.3 | 47.3 | - | 52.6 | 11.6 | - | 11.6 | 1.8 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 8.2 | 78.4 |
| ЛРЗ-2 | - | 23.6 | 47.8 | 71.4 | 8.8 | 9.1 | 14.9 | 1.8 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 8.2 | 94.5 |
| ЛРЗ-3 | - | 23.9 | 68.5 | 94.4 | 5.8 | 8.1 | 14.9 | 1.8 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 8.2 | 117.6 |

ТА
1965

Лотки ЛРЗ-1; ЛРЗ-2; ЛРЗ-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01.06
Выпуск 7
Лист 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|----------------------------------|--------|--------------------------------------|--------|----------|------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТЕ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | |
| ЛП4-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8A II | 3300 | 16 | 16 | 52.8 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 17 | 17 | 50.0 |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| | | 3 | | 6A II | 1380 | 21 | 21 | 23.0 |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 4B I | 2940 | 5 | 10 | 23.4 |
| 4 | | 6A II | | 980 | 21 | 42 | 41.2 | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | | 5 | Φ 140 по ГОСТ 5781-61 С ИТЕР. В. 50. | 6A I | 140 | - | 48 | 6.7 |
| ЛП4-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10A II | 3300 | 16 | 16 | 52.8 |
| | | 7 | | 5B I | 2940 | 17 | 17 | 50.0 |
| | С5 (шт.1) | 2 | | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| | | 8 | | 6A II | 1380 | 21 | 21 | 23.0 |
| | С3 (шт.2) | 2 | См. выше | 4B I | 2940 | 5 | 10 | 23.4 |
| 4 | 6A II | 980 | 21 | 42 | 41.2 | | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | | 5 | См. выше | 6A I | 140 | - | 48 | 6.7 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

52

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|----------------------------------|--------|----------|--------|----------|------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТЕ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | |
| ЛП4-8 | С6 (шт.1) | 8 | | 10A II | 3300 | 30 | 30 | 99.0 |
| | | 7 | | 5B I | 2940 | 17 | 17 | 50.0 |
| | С7 (шт.1) | 7 | | 5B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| | | 9 | | 10A II | 1380 | 21 | 21 | 23.0 |
| | С8 (шт.2) | 2 | | 4B I | 2940 | 5 | 10 | 23.4 |
| 10 | 6A II | 980 | | 16 | 32 | 31.4 | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | | 5 | См. выше | 6A I | 140 | - | 48 | 6.7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | ВСЕГО | | | | |
|-------------|-----------------------------------|-------|--------|-------|----------------------------------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | | Φ мм | | Φ мм | | | | | | | | |
| | 6A II | 5A II | 10A II | Итого | 4B I | 5B I | Итого | 6A I | | 10A I | 12A I | 16A I | Итого |
| ЛП4-1 | 15.6 | 80.9 | - | 96.5 | 9.9 | - | 9.9 | 1.5 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 7.9 | 54.3 |
| ЛП4-8 | 2.1 | 12.8 | 30.8 | 53.2 | 5.0 | 7.7 | 12.7 | 1.5 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 7.9 | 73.8 |
| ЛП4-9 | - | 12.4 | 72.0 | 91.4 | 2.9 | 10.9 | 13.8 | 1.5 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 7.9 | 113.1 |

ТА
1963

Лотки ЛП4-1; ЛП4-2; ЛП4-8.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 73

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО В КВАДРАТНОМ МЕТРЕ СЕТКИ | № ПОС. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КВАДРАТНОМ МЕТРЕ СЕТКИ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЛОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------------|---|---------------------------------|----------|---------|----------|---|--------------------------|---------------|
| Л25-1 | С1 (шт. 1) | 1 | | 8A II | 3960 | 21 | 21 | 83.1 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 21 | 21 | 61.7 |
| | | 2 | | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| | | 3 | | 6A E | 1400 | 21 | 21 | 29.4 |
| | | 2 | | 2 | 4B I | 2940 | 7 | 14 |
| 4 | 8A II | 1300 | | 16 | 32 | 41.6 | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРОЖИМ | 5 | от 140 до 102... с интерв. в 30 | 6A I | φ 170 | - | 48 | 8.2 | |
| Л25-2 | С4 (шт. 1) | 6 | | 10A III | 3960 | 21 | 21 | 83.1 |
| | | 7 | | 5B I | 2940 | 21 | 21 | 61.7 |
| | 2 | | 2 | 4B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| | 8 | | 8A II | 1400 | 16 | 16 | 22.4 | |
| | С3 (шт. 2) | 4 | См. выше | 4B I | 2940 | 7 | 14 | 41.2 |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРОЖИМ | 5 | См. выше | 8A II | 1300 | 16 | 32 | 41.6 | |
| | | | | 6A I | φ 170 | - | 48 | 8.2 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО В КВАДРАТНОМ МЕТРЕ СЕТКИ | № ПОС. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КВАДРАТНОМ МЕТРЕ СЕТКИ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЛОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------------|---|----------|----------|---------|----------|---|--------------------------|---------------|
| Л25-3 | С6 (шт. 1) | 6 | | 10A III | 3960 | 30 | 30 | 118.8 |
| | | 7 | | 5B I | 2940 | 21 | 21 | 61.7 |
| | | 7 | | 7 | 5B I | 2940 | 7 | 7 |
| | 9 | 10A III | | 1400 | 16 | 16 | 22.4 | |
| | С3 (шт. 2) | 2 | См. выше | 4B I | 2940 | 7 | 14 | 41.2 |
| 4 | 8A II | 1300 | 16 | 32 | 41.6 | | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРОЖИМ | 5 | См. выше | 6A I | φ 170 | - | 48 | 8.2 | |

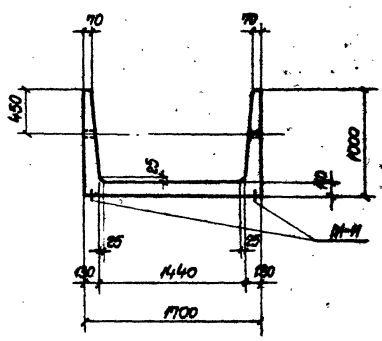
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | | | КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПРОБНО-ЛОЖКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | | Всего |
|-------------|-----------------------------------|------|------|-------|--|------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | φ мм | φ мм | φ мм | Итого | 4B I | 5B I | Итого | 6A I | 10A I | 16A I | Итого | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Л25-1 | 6.5 | 49.2 | — | 55.7 | 12.2 | — | 12.2 | 1.8 | 0.8 | 11.6 | 14.2 | 82.1 |
| Л25-2 | — | 25.3 | 31.3 | 76.6 | 6.1 | 9.5 | 15.6 | 1.8 | 0.8 | 11.6 | 14.2 | 106.4 |
| Л25-3 | — | 16.4 | 87.3 | 103.7 | 4.1 | 12.7 | 16.8 | 1.8 | 0.8 | 11.6 | 14.2 | 134.7 |

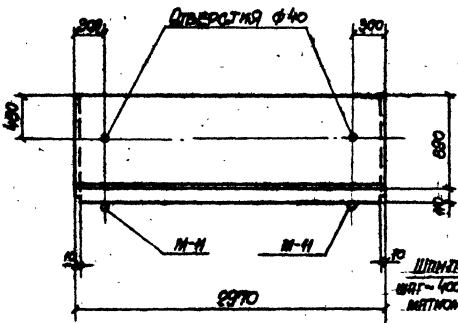


Лотки Л25-1; Л25-2; Л25-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

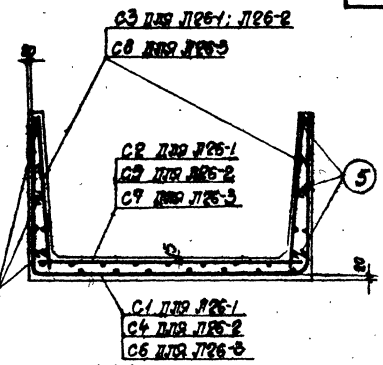
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 45



1-1



2-2



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

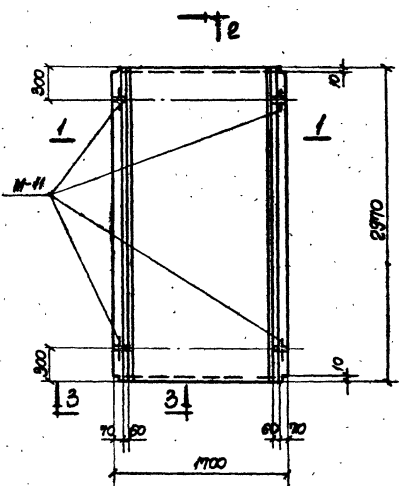
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л26-1 | М-И | 4 | 54, вып. 2 |
| Л26-2 | М-И | 4 | 54, вып. 2 |
| Л26-3 | М-И | 4 | 54, вып. 2 |

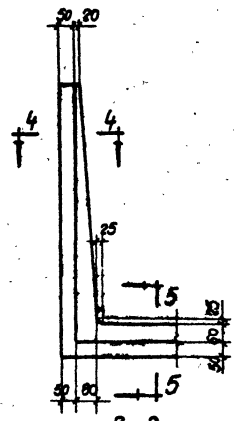
| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л26-1 | 2.70 | 300 | 1.08 | 61.2 |
| Л26-2 | 2.70 | 300 | 1.08 | 84.4 |
| Л26-3 | 2.70 | 300 | 1.08 | 123.9 |

ПРИМЕЧАНИЕ

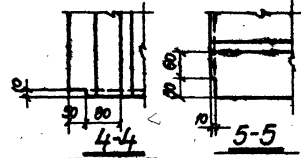
1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-И ПРЕДСТАВЛЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 47.



Л26-1; Л26-2; Л26-3



3-3



4-4

5-5

| | | | | |
|-------------|------------|--------|----------|----------|
| ИЗМЕР. ИМСТ | КОЗЛОВИЧУК | 1985г. | ПРОБЛЕМА | ЕВРАХОВА |
| ИРИ. ОТДЕЛА | БАНКОС | | ПРОЕКТИР | ЕВРАХОВА |
| ИЗМЕР. ОТ | СЛЕПОВ | | ПРОЕКТИР | ЕВРАХОВА |
| ИЗМЕР. ПО | КОШТЕИ | | ПРОЕКТИР | ЕВРАХОВА |
| ЛИСТА | ВЫПУСКА | | ПРОЕКТИР | ЕВРАХОВА |



Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3.
ОПАЗУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

| | |
|----------|----|
| ИС-01-04 | |
| ВЫПУСК 7 | |
| ЛИСТ | 46 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ СЕКЦИОНЕ мм | В ОДНОМ ЛОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|-----------------|-----------------------------------|--------------|-------|--------|----------|--------------------------------|---------------|---------------|------|
| Л26-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8AIII | 3600 | 16 | 16 | 57.6 | |
| | | 2 | | 4BII | 2940 | 18 | 18 | 52.9 | |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 4BII | 2940 | 9 | 9 | 26.4 | |
| | | 3 | | 8AIII | 1680 | 16 | 16 | 26.9 | |
| | | 4 | | 4BII | 2940 | 5 | 10 | 29.4 | |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 6AIII | 980 | 21 | 42 | 41.2 | |
| | | 4 | | 4BII | 2940 | 5 | 10 | 29.4 | |
| | ОТДЕЛКА СТЕРЖНИ | 5 | 5 | | 6AII | CP 140 | - | 48 | 6.7 |
| | Л26-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3600 | 16 | 16 | 57.6 |
| | | | 7 | | 5BII | 2940 | 18 | 18 | 52.9 |
| С5 (шт.1) | | 7 | | 5BII | 2940 | 9 | 9 | 26.4 | |
| | | 8 | | 10AIII | 1680 | 16 | 16 | 26.9 | |
| С3 (шт.2) | | 2 | | 4BII | 2940 | 5 | 10 | 29.4 | |
| | 4 | 6AIII | | 980 | 21 | 42 | 41.2 | | |
| ОТДЕЛКА СТЕРЖНИ | 5 | 5 | | 6AII | CP 140 | - | 48 | 6.7 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

56

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ СЕКЦИОНЕ мм | В ОДНОМ ЛОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|--------|----------|--------------------------------|---------------|---------------|-----|
| Л26-3 | С6 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3600 | 30 | 30 | 108.0 | |
| | | 7 | | 5BII | 2940 | 18 | 18 | 52.9 | |
| | С7 (шт.1) | 7 | | 5BII | 2940 | 9 | 9 | 26.4 | |
| | | 8 | | 10AIII | 1680 | 21 | 21 | 35.3 | |
| | С8 (шт.2) | 2 | | 4BII | 2940 | 5 | 10 | 29.4 | |
| | | 9 | | 8AIII | 980 | 16 | 32 | 31.4 | |
| | ОТДЕЛКА СТЕРЖНИ | 5 | 5 | | 6AII | CP 140 | - | 48 | 6.7 |

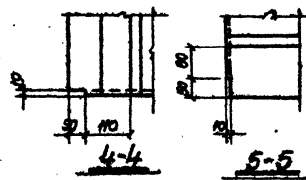
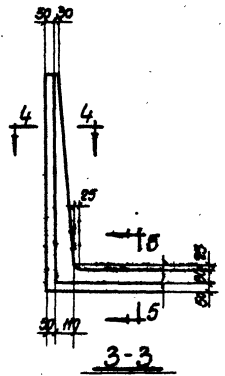
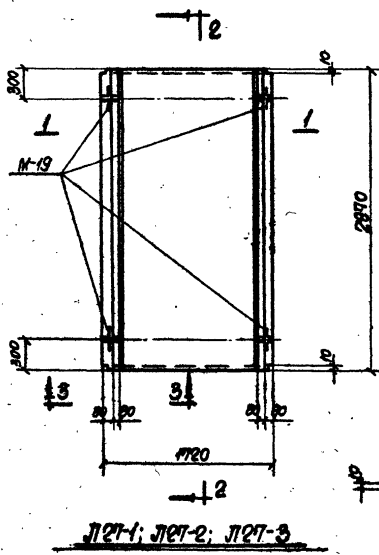
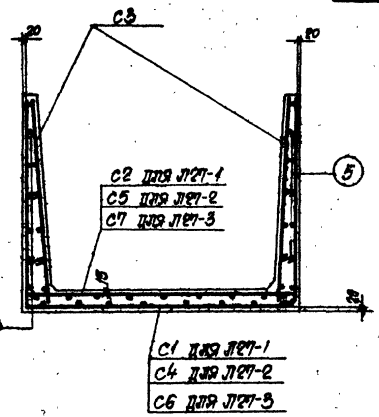
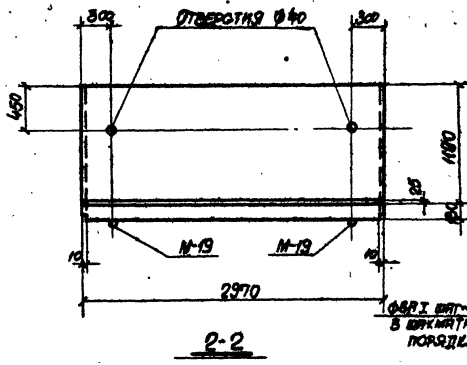
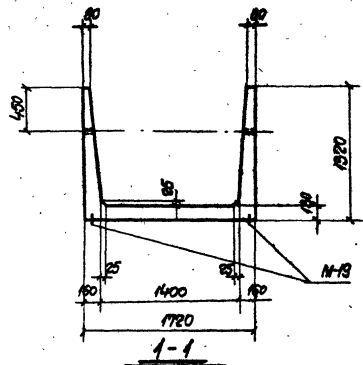
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКВАТЕРНЫЙ ВОЛКОНА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | | ВСЕГО |
|-------------|------------------------------------|-------|-------|--------|---|------|------|----------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | 6AIII | 8AIII | 10AIII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | 6AII | 10AII | 12AII | 16AII | |
| Л26-1 | 9.2 | 33.4 | - | 42.6 | 10.7 | - | 10.7 | 1.5 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 7.9 | 61.2 |
| Л26-2 | 9.2 | - | 52.2 | 61.4 | 2.9 | 12.2 | 15.1 | 1.5 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 7.9 | 84.4 |
| Л26-3 | - | 12.4 | 88.5 | 100.9 | 2.9 | 12.2 | 15.1 | 1.5 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 7.9 | 123.9 |



Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 47



Выборка закладных элементов на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| ЛТТ-1 | M-19 | 4 | 61, вып. 6 |
| ЛТТ-2 | M-19 | 4 | 61, вып. 6 |
| ЛТТ-3 | M-19 | 4 | 61, вып. 6 |

Показатели на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| ЛТТ-1 | 3,78 | 300 | 1,51 | 89,7 |
| ЛТТ-2 | 3,78 | 300 | 1,51 | 116,5 |
| ЛТТ-3 | 3,78 | 300 | 1,51 | 149,7 |

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Деталь установки закладного элемента M-19 аналогична детали установки элементов M-9+M-11, приведенной на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 48.

ДИ. ГРУППЫ: БАРАСКИН
 ДИ. ОТДЕЛА: ПОИСК
 ДИ. КОНСТ. ОТЛ.: ПРОСЧИТАИ
 ДИ. КОНСТ. ПР.: КОШТЕАН
 ДИ. ОТДЕЛА: БАРАСКО
 ДИ. КОНСТ. ОТЛ.: СПЕТОР
 ДИ. КОНСТ. ПР.: КОШТЕАН
 ДИ. ОТДЕЛА: БАРАСКО
 ДИ. КОНСТ. ОТЛ.: СПЕТОР
 ДИ. КОНСТ. ПР.: КОШТЕАН

ДИ. ОТДЕЛА: ПОИСК
 ДИ. КОНСТ. ОТЛ.: ПРОСЧИТАИ
 ДИ. КОНСТ. ПР.: КОШТЕАН
 ДИ. ОТДЕЛА: БАРАСКО
 ДИ. КОНСТ. ОТЛ.: СПЕТОР
 ДИ. КОНСТ. ПР.: КОШТЕАН
 ДИ. ОТДЕЛА: БАРАСКО
 ДИ. КОНСТ. ОТЛ.: СПЕТОР
 ДИ. КОНСТ. ПР.: КОШТЕАН



Лотки ЛТТ-1; ЛТТ-2; ЛТТ-3.
 Опалубочные и арматурные чертежи

МС-01-04
 Выпуск 7
 Лист 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮТОК

59

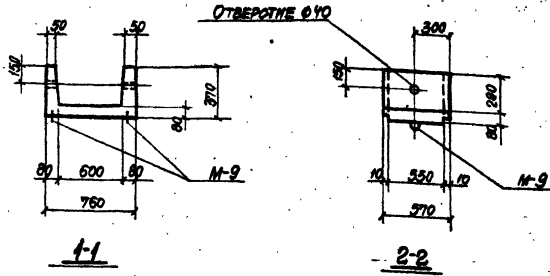
| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА И СЧЕТКА ИЛИ СЕТКА | № ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЪЕМ ДЛИНА м | | |
|-------------|--------------------------|----------|-------|------|----------|---------------------|--------------|---------------|------|-----|
| | | | | | | В ОДН. КАРКАСЕ СЕТИ | В ОДН. ЛЮТКЕ | | | |
| Л19-2 | С1 (шт.) | 1 | | 4B1 | 1400 | 5 | 5 | 7.0 | | |
| | | 2 | | | | 8 | 8 | 4.3 | | |
| | С2 (шт.) | 2 | | 4B1 | 540 | 4 | 4 | 2.2 | | |
| | | 3 | | | | 8AII | 740 | 4 | 4 | 3.0 |
| | Л19-3 | С3 (шт.) | | 2 | | 4B1 | 540 | 8 | 8 | 4.3 |
| | | | | 4 | | | | 8AII | 1400 | 5 |
| С4 (шт.) | | 2 | 4B1 | 540 | | 4 | 4 | 2.2 | | |
| | 5 | 8AII | | | 740 | 5 | 5 | 3.7 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮТОК, м

| МАРКА ЛЮТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛОК КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 8762-55 | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | Всего |
|-------------|------------------------------------|------|--|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | 6AII | 8AII | Итого | Итого | Итого | Итого | |
| Л19-2 | 0.7 | - | 0.7 | 1.3 | 1.3 | 1.8 | 3.0 |
| Л19-3 | - | 4.2 | 4.2 | 0.6 | 0.6 | 1.8 | 6.6 |

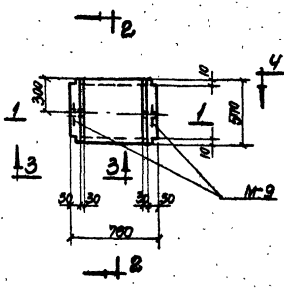
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ №9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

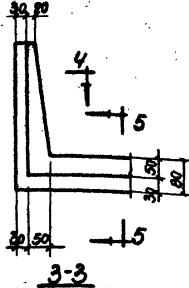


1-1

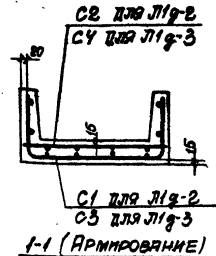
2-2



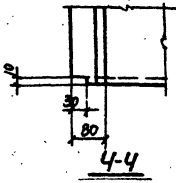
Л19-2; Л19-3



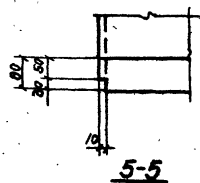
3-3



1-1 (АРМИРОВКА)



4-4



5-5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л19-2 | №9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л19-3 | №9 | 2 | 54, вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | ВЕС т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л19-2 | 0.15 | 200 | 0.06 | 3.0 |
| Л19-3 | 0.15 | 300 | 0.06 | 6.6 |



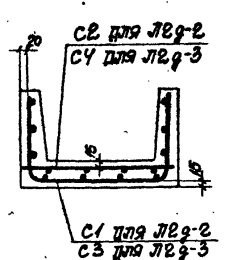
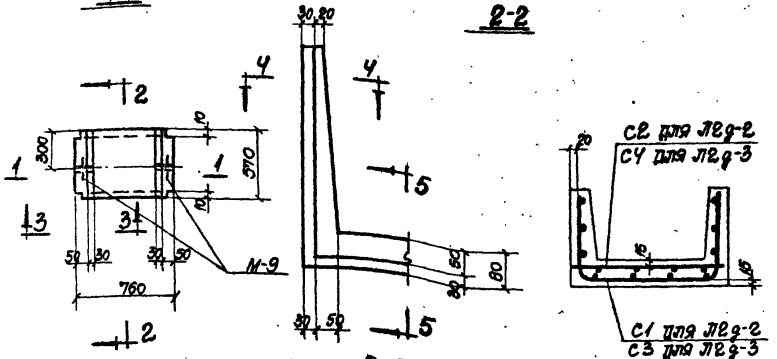
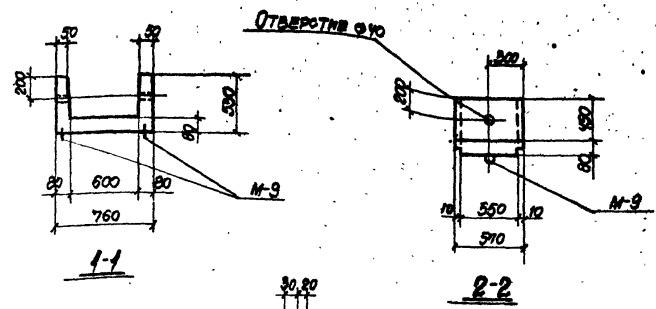
1965

ДОВОРНЫЕ ЛЮТКИ Л19-2; Л19-3

| |
|----------|
| №-01-01 |
| Выпуск 7 |
| Лист 50 |

АДМИНИСТРАЦИЯ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО РАБОТ
 КОМПЛЕКСА
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО РАБОТ
 КОМПЛЕКСА
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО РАБОТ
 КОМПЛЕКСА
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО РАБОТ
 КОМПЛЕКСА

Гл. инж. инст. Козярова Людмила
 Нач. отдела Банков
 Инженер-опер. Спектор
 Инж. пр. Копштейн
 Дата выпуска
 1965г.
 Рук. группы Борошкин
 Ст. инженер Зорин
 Расчетчик Борова
 Установитель Баранов
 Проверил Зорин



Л2г-2; Л2г-3

1-1 (Армирование)

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № лотка | Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л2г-2 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 | Л2г-2 | 0.16 | 200 | 0.07 | 4.7 |
| Л2г-3 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 | Л2г-3 | 0.16 | 300 | 0.07 | 7.4 |

Спецификация арматуры на один лоток

60

| Марка лотка | Марка и диаметр арматуры или сетки | № пооб | Эскиз | Ø мм | Длина мм | Кол-во шт. | | Общая длина м |
|-------------|------------------------------------|--------|-------|------|----------|----------------|------------------|---------------|
| | | | | | | в одну сторону | в другую сторону | |
| Л2г-2 | C1 (шт. 1) | 1 | | 6ЯИ | 1720 | 4 | 4 | 8.9 |
| | | 2 | | | | 4ВТ | 540 | |
| | C2 (шт. 2) | 2 | | 4ВТ | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 3 | | 6ЯИ | 740 | 4 | 4 | 3.0 |
| Л2г-3 | C3 (шт. 1) | 2 | | 4ВТ | 540 | 10 | 10 | 5.4 |
| | | 4 | | | | 6ЯИ | 1720 | |
| | C4 (шт. 1) | 2 | | 4ВТ | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 5 | | 6ЯИ | 740 | 5 | 5 | 3.7 |

Выборка стали на один лоток кг

| Марка лотка | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | Колодишная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | Итого Всего | |
|-------------|-----------------------------------|-------|---|-------|----------------------------------|-------|-------------|-----|
| | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | | |
| Л2г-2 | 2.2 | — | 2.2 | 0.7 | 0.7 | 1.8 | 1.8 | 4.7 |
| Л2г-3 | — | 4.9 | 4.9 | 0.7 | 0.7 | 1.8 | 1.8 | 7.4 |

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

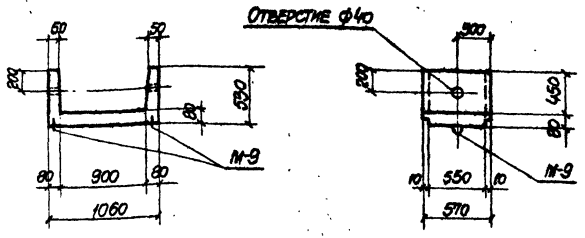
ТА
1965

Доборные лотки Л2г-2; Л2г-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 51

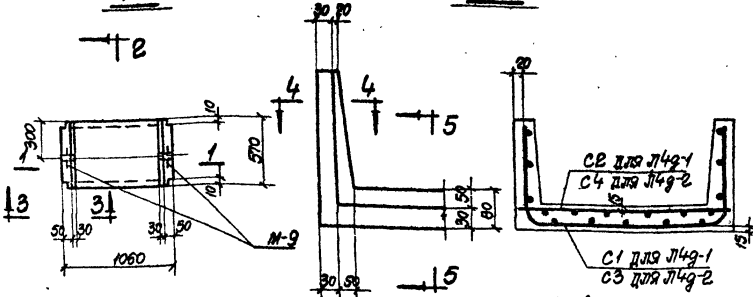
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА 1 М² СЕТКИ | № ПОС. | ЭКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КВАДР. СЕТКЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|---|--------|------|------|----------|--------------------------------|-------|---------------|
| | | | | | | В | ДЛИНА | |
| Л4г-1 | С1 | 1 | | 6АII | 2020 | 4 | 4 | 8.1 |
| | | 2 | | 4ВI | 540 | 11 | 11 | 5.9 |
| | | (шт.1) | | С2 | 2 | 4ВI | 540 | 6 |
| Л4г-2 | С3 | 1 | | 6АII | 2020 | 5 | 5 | 10.1 |
| | | 2 | | 4ВI | 540 | 11 | 11 | 5.9 |
| | | (шт.1) | | С4 | 2 | 4ВI | 540 | 6 |
| | | 3 | | 6АII | 1040 | 6 | 6 | 6.3 |



1-1

2-2

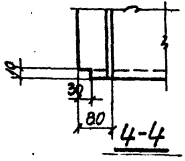


1-2

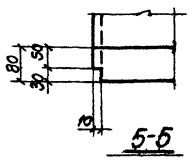
3-3

1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

Л4г-1; Л4г-2



4-4



5-5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | Всего |
|-------------|-----------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|-------|
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | |
| Л4г-1 | 6АII | 2.7 | 4ВI | 0.9 | 3.6 |
| Л4г-2 | 6АII | 3.6 | 4ВI | 0.9 | 4.5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| Л4г-1 | М-9 | 2 | 54 Вып. 2 |
| Л4г-2 | М-9 | 2 | 54 Вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л4г-1 | 0.80 | Б00 | 0.08 | 5.4 |
| Л4г-2 | 0.80 | Б00 | 0.08 | 6.3 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

БРОДСКИЙ
 РУК. ГРУППЫ
 ОТ ИНЖЕНЕР
 РАССЧИТАЛ
 МЕТОДИКА
 ПРОВЕРИЛ
 1965 г.
 ВЫПУСК
 Л4г-1; Л4г-2
 Л4г-1
 Л4г-2
 Л4г-1
 Л4г-2

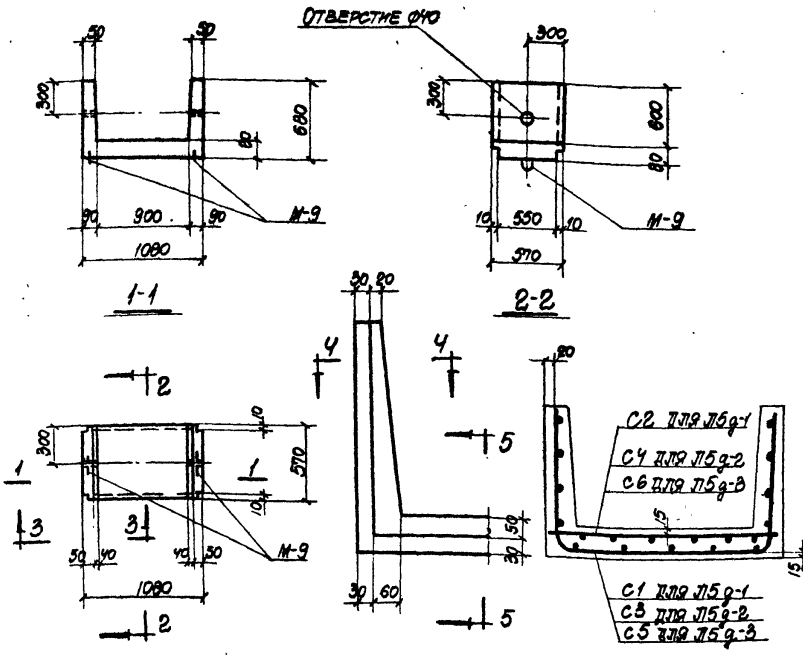


ПОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л4г-1, Л4г-2

ИС-01-04
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

63



Л15г-1; Л15г-2; Л15г-3

1-1 (Армирование)

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТОС | № ЛИСТ. | Эквив | | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ В ОДНОМ ЛОТКЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|---------|-------|------|------|----------|-------------------------|-----|---------------|
| | | | 4 | 1 | | | 2 | 3 | |
| Л15г-1 | C1 (шт.1) | 1 | 4 | 1 | 6АII | 2340 | 4 | 4 | 9.4 |
| | | 2 | 1 | 2 | 4ВI | 540 | 13 | 13 | 7.0 |
| | C2 (шт.1) | 2 | 2 | 2 | 4ВI | 540 | 6 | 6 | 3.2 |
| 3 | | 3 | 3 | 6АII | 1060 | 4 | 4 | 4.2 | |
| Л15г-2 | C3 (шт.1) | 2 | 2 | 2 | 4ВI | 540 | 13 | 13 | 7.0 |
| | | 4 | 4 | 4 | 6АII | 2340 | 4 | 4 | 9.4 |
| | C4 (шт.1) | 2 | 2 | 2 | 4ВI | 540 | 6 | 6 | 3.2 |
| 3 | | 3 | 3 | 6АII | 1060 | 6 | 6 | 6.4 | |
| Л15г-3 | C5 (шт.1) | 2 | 2 | 2 | 4ВI | 540 | 13 | 13 | 7.0 |
| | | 4 | 4 | 4 | 6АII | 2340 | 6 | 6 | 14.1 |
| | C6 (шт.1) | 2 | 2 | 2 | 4ВI | 540 | 6 | 6 | 3.2 |
| 5 | | 5 | 5 | 6АII | 1060 | 6 | 6 | 6.4 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | КОЛОДЦА КЛАССА В-III по ГОСТ 6727-53 | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|------|--------------------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------|------|
| | Ø мм | | Ø мм | | Ø мм | | | |
| | 6АII | 8АII | Итого | Итого | Итого | Итого | | |
| Л15г-1 | 3.0 | — | 3.0 | 1.0 | 1.0 | 1.8 | 1.8 | 5.8 |
| Л15г-2 | 1.4 | 3.7 | 5.1 | 1.0 | 1.0 | 1.8 | 1.8 | 7.9 |
| Л15г-3 | — | 8.1 | 8.1 | 1.0 | 1.0 | 1.8 | 1.8 | 10.9 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л15г-1 | М-9 | 2 | 54, выт. 2 |
| Л15г-2 | М-9 | 2 | 54, выт. 2 |
| Л15г-3 | М-9 | 2 | 54, выт. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л15г-1 | 0.25 | 200 | 0.10 | 5.8 |
| Л15г-2 | 0.25 | 200 | 0.10 | 7.9 |
| Л15г-3 | 0.25 | 300 | 0.10 | 10.9 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

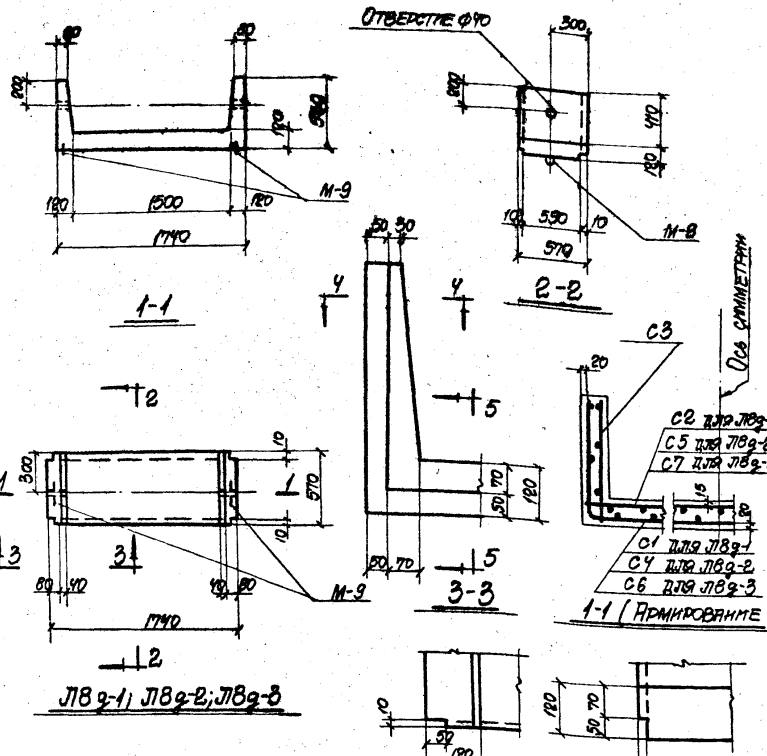
Рук. Проект: БРОДСКИЙ
 Ст. инженер: ЗОРИН
 Инженер: ЗИМОНОВА
 Расчетчик: ПРАСМАТАЛ
 Технолог: ИГОЛЬНИКОВ
 Проверил: БОРИН
 1965

Изготовление: АИИ
 Инж. отдел: Девин
 Лт. контроль: СПЕКТОР
 Лт. инж. пр.: КОШЕЛЕН
 Лт. вальсера: Девин
 1965

ТА
1965

ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л15г-1; Л15г-2; Л15г-3

МС-01-04
 Выпуск 7
 Лист 54



ЛВг-1, ЛВг-2, ЛВг-3

Выборка закладных элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| ЛВг-1 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| ЛВг-2 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| ЛВг-3 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| ЛВг-1 | 0.48 | 200 | 0.17 | 9.2 |
| ЛВг-2 | 0.48 | 200 | 0.17 | 13.0 |
| ЛВг-3 | 0.48 | 300 | 0.17 | 21.2 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

| Спецификация арматуры на один лоток | | | | | | | | | | 66 | | | |
|-------------------------------------|---|---------|------|------|----------|--------------|---------------|---------------|--|----|----|----|------|
| Марка лотка | Марка и количество закладных элементов на лоток | № лотка | Этаж | φ мм | Длина мм | Кол-во шт. | | Общая длина м | | | | | |
| | | | | | | в один лоток | в одном лотке | | | | | | |
| ЛВг-1 | С1 (шт.1) | 1 | Этаж | 6АII | 2700 | 5 | 5 | 13.5 | | | | | |
| | | 2 | | | | 4ВI | 570 | | | | 14 | 14 | 7.6 |
| | | 3 | | | | 4ВI | 570 | | | | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 4 | | | | 6АII | 1720 | | | | 5 | 5 | 8.6 |
| ЛВг-2 | С2 (шт.1) | 2 | Этаж | 4ВI | 570 | 3 | 6 | 3.2 | | | | | |
| | | 3 | | | | 6АII | 510 | | | | 4 | 8 | 4.1 |
| | | 4 | | | | 6АII | 510 | | | | 4 | 8 | 4.1 |
| | | 5 | | | | 4ВI | 540 | | | | 14 | 14 | 7.6 |
| | | 6 | | | | 8АII | 2700 | | | | 5 | 5 | 13.5 |
| | | 7 | | | | 4ВI | 540 | | | | 9 | 9 | 4.9 |
| ЛВг-3 | С3 (шт.2) | 2 | Этаж | 8АII | 1720 | 5 | 5 | 8.6 | | | | | |
| | | 3 | | | | 4ВI | 540 | | | | 3 | 6 | 3.2 |
| | | 4 | | | | 6АII | 510 | | | | 4 | 8 | 4.1 |
| | | 5 | | | | 6АII | 510 | | | | 4 | 8 | 4.1 |
| | | 6 | | | | 4ВI | 540 | | | | 14 | 14 | 7.6 |
| | | 7 | | | | 8АII | 2700 | | | | 5 | 5 | 13.5 |
| | | 8 | | | | 4ВI | 540 | | | | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 9 | | | | 4ВI | 540 | | | | 3 | 6 | 3.2 |
| | | 10 | | | | 6АII | 510 | | | | 4 | 8 | 4.1 |

Выборка стали на один лоток, кг

| Марка лотка | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | | | Холоднокатанная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-55 | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | |
|-------------|------------------------------------|------|-------|--|-----|-----|----------------------------------|-------|-------|-------|------|
| | 6АII | 8АII | 10АII | Итого | 4ВI | 5ВI | Итого | 10АII | Итого | | |
| ЛВг-1 | 5.8 | — | — | 5.8 | 1.6 | — | 1.6 | 1.8 | — | 1.8 | 9.2 |
| ЛВг-2 | 0.9 | 8.7 | — | 9.6 | 1.6 | — | 1.6 | 1.8 | — | 1.8 | 13.0 |
| ЛВг-3 | 0.9 | — | 16.3 | 17.2 | 0.3 | 1.9 | 2.2 | 1.8 | — | 1.8 | 21.2 |

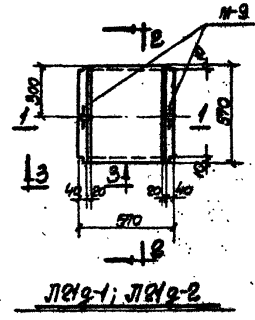
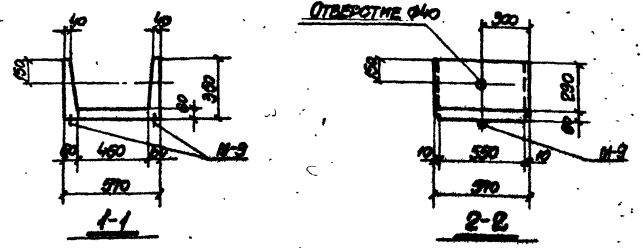
ТА
1965

Доборные листы ЛВг-1, ЛВг-2, ЛВг-3

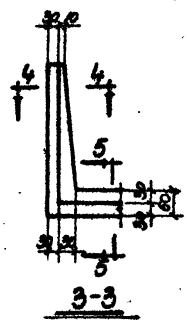
| Ис-01-04 | |
|----------|----|
| Выпуск 7 | |
| Лист | 57 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮК

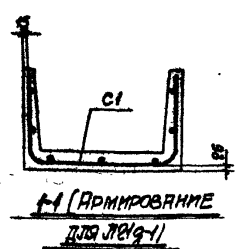
69



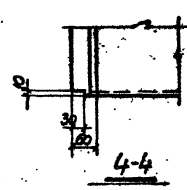
1-1; 2-2



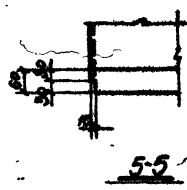
3-3



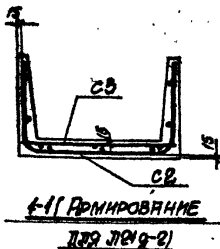
1-1 (АРМИРОВАНИЕ
ДЛЯ ЛЮКА-1)



4-4



5-5



1-1 (АРМИРОВАНИЕ
ДЛЯ ЛЮКА-2)

| МАРКА ЛЮКА | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ НА КВАДРАТН. МЕТР СЕТКИ | № ПОЯ | ЭЛЕМЕНТ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м | | |
|--------------|---|-------|---------|------|----------|------------|--------|---------------|---|-----|
| | | | | | | в СЕТИ | в СЛОИ | | | |
| ЛЮК-1 (шт.1) | C1 | 1 | | 6AII | 460 | 5 | 5 | 5.8 | | |
| | | 2 | | | | 7 | 7 | 3.8 | | |
| ЛЮК-2 (шт.1) | C2 | 2 | | 4BII | 540 | 7 | 7 | 3.8 | | |
| | | 3 | | | | 6AII | 1180 | 6 | 6 | 7.1 |
| | | 2 | | | | 4BII | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 4 | | | | 6AII | 550 | 6 | 6 | 3.3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮК, кг

| МАРКА ЛЮКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | КОЛОШКОМАНУШКА ПРО-ВОЛКА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-63 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
|------------|-----------------------------------|------|--|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | 6AII | 4BII | Итого | Итого | Итого | Итого | |
| ЛЮК-1 | 1.3 | — | 1.3 | 0.4 | 1.8 | 1.8 | 3.6 |
| ЛЮК-2 | 1.6 | 1.3 | 2.9 | 0.6 | 1.8 | 1.8 | 5.3 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛЮК

| МАРКА ЛЮКА | МАРКА ЗАКЛЮЧНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|------------|---------------------------|------------|-----------|
| ЛЮК-1 | И-9 | 2 | 54, вып.2 |
| ЛЮК-2 | И-9 | 2 | 54, вып.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛЮК

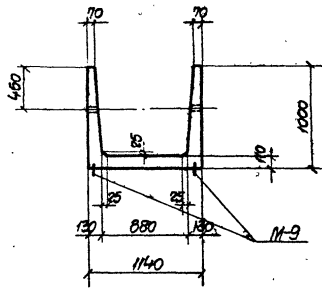
| МАРКА ЛЮКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ЛЮК-1 | 0.09 | 200 | 0.04 | 3.5 |
| ЛЮК-2 | 0.09 | 300 | 0.04 | 5.3 |

ТА
1965

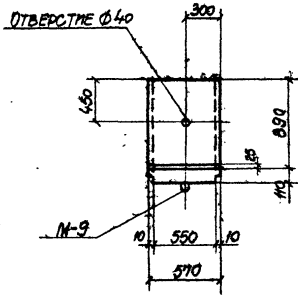
ДОБОРНЫЕ ЛЮКИ ЛЮК-1; ЛЮК-2.

ИС-01-04
ВЫПУСК 7
ЛЮК 60

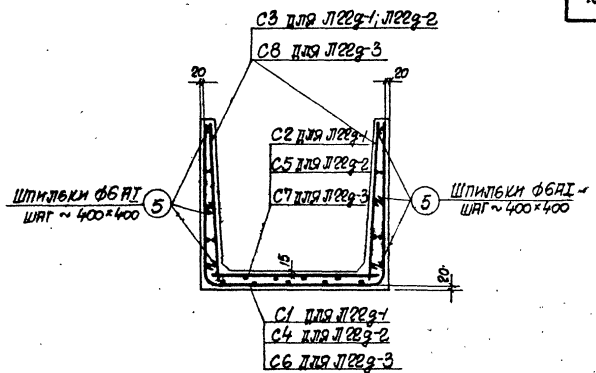
БРОСКИН
 ДОНЕЦ
 ПРАСОНТАИ
 КОЗМИТЕНЕ
 ВАРЮКОВА
 БИРЮКОВА
 ДИК. ГИЛИН
 С.Г. МАКШЕР
 ПРОКОПЧИК
 КОЗМИТЕНЕ
 ВАРЮКОВА
 КОЗМИТЕНЕ
 ВАРЮКОВА
 КОЗМИТЕНЕ
 ВАРЮКОВА
 КОЗМИТЕНЕ
 ВАРЮКОВА



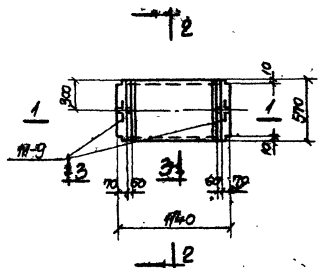
1-1



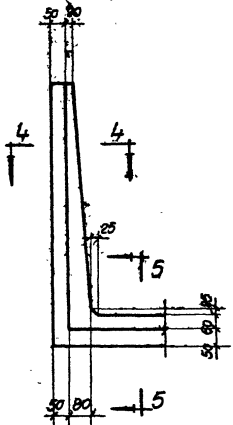
2-2



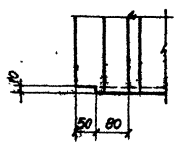
M-1 (Армирование)



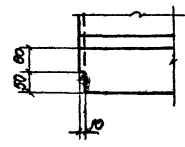
1-2



3-3



4-4



5-5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л22г-1 | M-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л22г-2 | M-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л22г-3 | M-9 | 2 | 54, вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л22г-1 | 0.43 | 300 | 0.17 | 12.1 |
| Л22г-2 | 0.43 | 300 | 0.17 | 16.2 |
| Л22г-3 | 0.43 | 300 | 0.17 | 21.5 |

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 62.

ДИРЕКТОР: БРОДСКИЙ
 З.А.
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ: ПОЛОНСКИЙ
 В.А.
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: БИРЮКОВ
 В.А.
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ВОЛКОВА
 Л.А.
 1963г.

| | | |
|--|--|----------------------|
| | ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л22г-1; Л22г-2; Л22г-3. ОПЛАЧЕВЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ | ИС-04-04 ВЫПУСК 7 |
| | | ЛИСТ 61 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО СЛАНЦОВ НА СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|---------------------------------|--------|-------|-------|----------|---------------------|----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. СЛАНЦЕ СЕТОК | В ДИОМ. СЛАНЦЕ | |
| ЛРЗг-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8AII | 3040 | 4 | 4 | 12.2 |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 15 | 15 | 8.1 |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 6 | 6 | 3.2 |
| | | 3 | | 6AII | 1120 | 5 | 5 | 5.6 |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 |
| 4 | | 6AII | | 980 | 5 | 10 | 9.8 | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРОЖИ | 5 | | 6AII | Φ 140 | - | 12 | 1.7 | |
| ЛРЗг-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10AII | 3040 | 4 | 4 | 12.2 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 15 | 15 | 8.1 |
| | С5 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 6 | 6 | 3.2 |
| | | 3 | | 6AII | 1120 | 5 | 5 | 5.6 |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 |
| 4 | | 6AII | | 880 | 5 | 10 | 8.8 | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРОЖИ | 5 | | 6AII | Φ 140 | - | 12 | 1.7 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО СЛАНЦОВ НА СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|---------------------------------|--------|----------|-------|----------|---------------------|----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. СЛАНЦЕ СЕТОК | В ДИОМ. СЛАНЦЕ | |
| ЛРЗг-3 | С6 (шт.1) | 6 | | 10AII | 3040 | 6 | 6 | 18.2 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 15 | 15 | 8.1 |
| С7 (шт.1) | 7 | | 5BII | 540 | 6 | 6 | 3.2 | |
| | 9 | | 10AII | 1120 | 4 | 4 | 4.5 | |
| С8 (шт.2) | 2 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 | |
| | 10 | | 6AII | 980 | 4 | 8 | 7.8 | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРОЖИ | 5 | | См. выше | 6AII | Φ 140 | - | 12 | 1.7 |

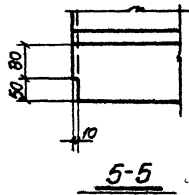
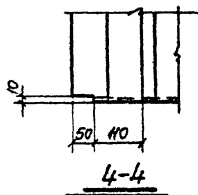
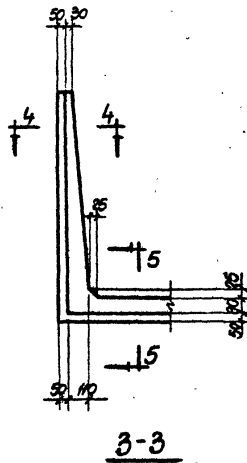
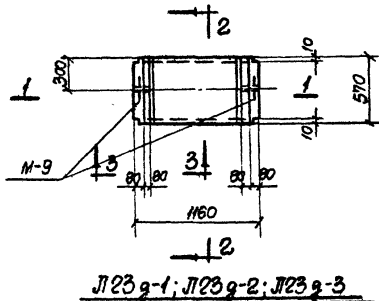
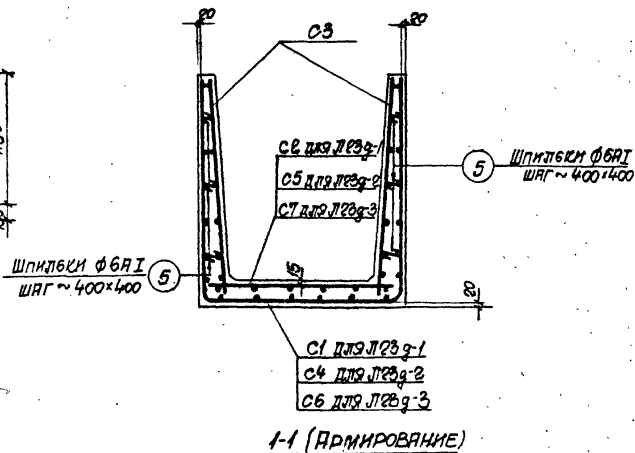
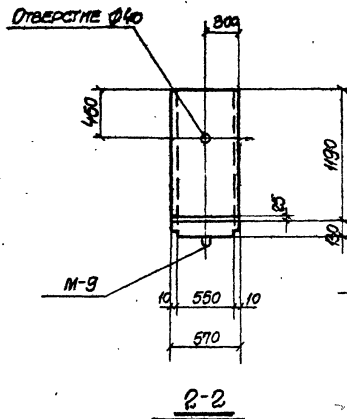
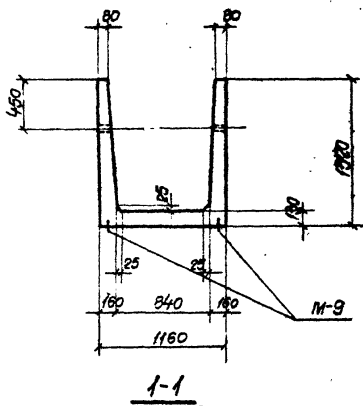
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | | | |
|-------------|----------------------------------|------|-------|-------|----------------------------------|------|-------|-------|-----|-----|------|
| | Φ мм | | Φ мм | | Φ мм | | | | | | |
| | 6AII | 8AII | 10AII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | | | | |
| ЛРЗг-1 | 3.4 | 4.8 | - | 8.2 | 1.7 | - | 1.7 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 12.1 |
| ЛРЗг-2 | 2.2 | 2.2 | 7.5 | 11.9 | 0.8 | 1.3 | 2.1 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 16.2 |
| ЛРЗг-3 | - | 3.1 | 14.0 | 17.1 | 0.5 | 1.7 | 2.2 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 21.5 |



Доборные лотки ЛРЗг-1; ЛРЗг-2; ЛРЗг-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 62



Выборка закладных

элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л23г-1 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л23г-2 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л23г-3 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л23г-1 | 0.63 | 300 | 0.25 | 17.1 |
| Л23г-2 | 0.63 | 300 | 0.25 | 22.4 |
| Л23г-3 | 0.63 | 300 | 0.25 | 25.2 |

Примечания

1. Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 64.

ТА
1965

Оборные лотки Л23г-1; Л23г-2; Л23г-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | N ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|-----------------|-----------------------------------|-----------|--------------|-------|----------|--------------------------|---------------|---------------|------|
| | | | | | | в одн. каркасе или сетке | в одном лютке | | |
| Л23г-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8AIII | 3700 | 5 | 5 | 18.9 | |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 20 | 20 | 10.8 | |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 6 | 6 | 3.2 | |
| | | 3 | | 6AIII | 1140 | 5 | 5 | 5.7 | |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 4BII | 540 | 7 | 14 | 7.6 | |
| | | 4 | | 8AIII | 1300 | 4 | 8 | 10.4 | |
| | ОТДЕЛКА СТЕРОЖИ | 5 | Ø 140 20 200 | 6AII | Ø 170 | - | 12 | 2.1 | |
| | Л23г-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3700 | 5 | 5 | 18.5 |
| | | | 7 | | 5BII | 540 | 20 | 20 | 10.8 |
| | | С5 (шт.1) | 2 | | 4BII | 640 | 6 | 6 | 3.2 |
| 8 | | | 8AIII | | 1140 | 4 | 4 | 4.6 | |
| С3 (шт.2) | | 2 | См. выше | 4BII | 540 | 7 | 14 | 7.6 | |
| | 4 | 8AIII | | 1300 | 4 | 8 | 10.4 | | |
| ОТДЕЛКА СТЕРОЖИ | 5 | См. выше | 6AII | Ø 170 | - | 12 | 2.1 | | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛЮТОК

| МАРКА ЛЮТКА | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | N ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-----------------|-----------------------------------|--------|----------|--------|----------|--------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | в одн. каркасе или сетке | в одном лютке | |
| Л23г-3 | С6 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3700 | 6 | 6 | 22.2 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 20 | 20 | 10.8 |
| | С7 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 6 | 6 | 3.2 |
| | | 8 | | 8AIII | 1140 | 5 | 5 | 5.7 |
| | С3 (шт.2) | 2 | См. выше | 4BII | 540 | 7 | 14 | 7.6 |
| ОТДЕЛКА СТЕРОЖИ | 4 | 8AIII | | 1300 | 4 | 8 | 10.4 | |
| 5 | См. выше | 6AII | Ø 170 | - | 12 | 2.1 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛЮТОК, кг

| МАРКА ЛЮТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | Полупроводниковая сталь класса В-I по ГОСТ 6721-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | |
|-------------|-----------------------------------|-------|--------|-------|--|------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|------|
| | Ø мм | | Ø мм | | Ø мм | | | Ø мм | | | | |
| | 6AIII | 8AIII | 10AIII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | 6AII | 10AII | Итого | | |
| Л23г-1 | 1.3 | 4.4 | - | 12.7 | 2.1 | - | 2.1 | 0.5 | 1.8 | | 2.3 | 17.1 |
| Л23г-2 | - | 5.8 | 4.4 | 11.3 | 1.1 | 1.7 | 2.8 | 0.3 | 1.8 | | 2.3 | 22.4 |
| Л23г-3 | - | 6.4 | 2.7 | 20.1 | 1.1 | 1.7 | 2.8 | 0.5 | 1.8 | | 2.3 | 25.2 |



Доборные лютки Л23г-1; Л23г-2; Л23г-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-06
Выпуск 7
Лист 67

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | N ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-КО ШТ. В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА | | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|----------------|-----------------------------------|-----------|----------|------|----------|------------------------------------|-----|---------------|------|
| | | | | | | В | Д | | |
| Л24г-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8AII | 3300 | 4 | 4 | 13.2 | |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 17 | 17 | 9.2 | |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 7 | 7 | 3.8 | |
| | | 3 | | 6AII | 1380 | 5 | 5 | 6.9 | |
| | | 4 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 | |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 6AII | 980 | 5 | 10 | 9.8 | |
| | | 4 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 | |
| | Л24г-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10AII | 3300 | 4 | 4 | 13.2 |
| | | | 7 | | 5BII | 540 | 17 | 17 | 9.2 |
| | | С5 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 7 | 7 | 3.8 |
| 8 | | | 6AII | | 1380 | 5 | 5 | 6.9 | |
| С3 (шт.2) | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 | |
| | 4 | 6AII | | 980 | 5 | 10 | 9.8 | | |
| ОТДЕЛ. СТЕРЖНИ | СМ. ВЫШЕ | 5 | СМ. ВЫШЕ | 6AII | CP. 140 | - | 12 | 1.7 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | N ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-КО ШТ. В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА | | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|-------------|-----------------------------------|----------|-------|----------|----------|------------------------------------|----|---------------|-----|
| | | | | | | В | Д | | |
| Л24г-3 | С6 (шт.1) | 6 | | 10AII | 3300 | 6 | 6 | 19.8 | |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 17 | 17 | 9.2 | |
| | С7 (шт.1) | 7 | | 5BII | 540 | 7 | 7 | 3.8 | |
| | | 9 | | 10AII | 1380 | 5 | 5 | 6.9 | |
| | С8 (шт.2) | 2 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 | |
| | | 10 | | 6AII | 980 | 4 | 8 | 7.9 | |
| | ОТДЕЛ. СТЕРЖНИ | СМ. ВЫШЕ | 5 | СМ. ВЫШЕ | 6AII | CP. 140 | - | 12 | 1.7 |

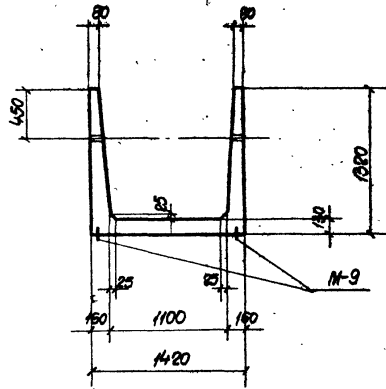
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОУГЛЕРОДИСТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В ПО ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | Итого | Всего |
|-------------|------------------------------------|------|-------|------|--|-------|------|----------------------------------|-------|--|-------|-------|
| | Φ мм | | Итого | Φ мм | | Итого | Φ мм | | Итого | | | |
| | 6AII | 8AII | | 4BII | 5BII | | 6AII | 10AII | | | | |
| Л24г-1 | 3.7 | 5.2 | - | 8.9 | 1.8 | - | 1.8 | 0.4 | 1.8 | | 2.2 | 12.9 |
| Л24г-2 | 2.2 | 2.7 | 8.1 | 13.0 | 0.9 | 1.4 | 2.3 | 0.4 | 1.8 | | 2.2 | 17.5 |
| Л24г-3 | - | 3.1 | 16.5 | 19.6 | 0.5 | 2.0 | 2.5 | 0.4 | 1.8 | | 2.2 | 24.3 |

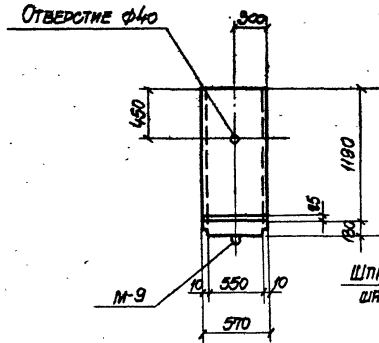
ТА
1965

Доборные лотки Л24г-1; Л24г-2; Л24г-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

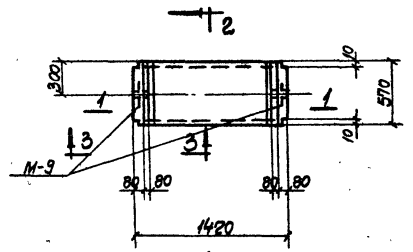
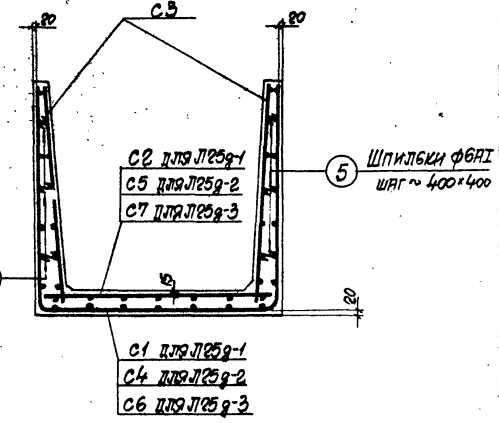
ИЗМ-ОП
ВЫПИСЬ №
Лист 65



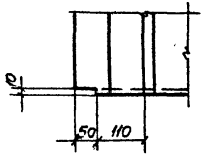
1-1



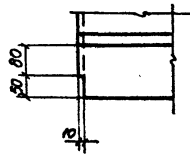
2-2



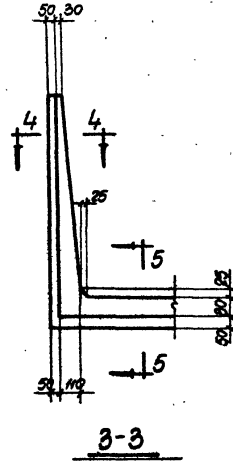
Л25g-1; Л25g-2; Л25g-3



4-4



5-5



3-3

Выборка закладных элементов на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| Л25g-1 | М-9 | 2 | 54, вып.2 |
| Л25g-2 | М-9 | 2 | 54, вып.2 |
| Л25g-3 | М-9 | 2 | 54, вып.2 |

Показатели на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л25g-1 | 0.68 | 300 | 0.27 | 18.1 |
| Л25g-2 | 0.68 | 300 | 0.27 | 23.6 |
| Л25g-3 | 0.68 | 300 | 0.27 | 27.6 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 68.



ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л25g-1; Л25g-2; Л25g-3.
ОПЛАЧУЮЩИЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

| |
|----------|
| ИС-01-04 |
| Выпуск 7 |
| Лист 67 |

Рук. Группы: Бродский
 Ст. инженер: Поляк
 Проектировщик: Мухоморова
 Конструктор: Ломанова
 Инженер: Бирюкова
 Проверка: Бирюкова
 1965 г.

Изготовление: Коваловичкина
 БАНКОС
 Ст. констр. отд.: Стектор
 Ст. инж. пр.: Колпакин
 Листа: Выпуск 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

77

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | N ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|------------------|-----------------------------------|-----------|----------------------------|--------|----------|-------------------------|---------------|---------------|------|
| | | | | | | В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | | |
| Л25г-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8AIII | 3960 | 5 | 5 | 19.8 | |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 21 | 21 | 11.3 | |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 7 | 7 | 3.8 | |
| | | 3 | | 6AIII | 1400 | 5 | 5 | 7.0 | |
| | С3 (шт.2) | 2 | | 4BII | 540 | 7 | 14 | 7.6 | |
| | | 4 | | 8AIII | 1300 | 4 | 8 | 10.4 | |
| | ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | 5 | от 140 до 200 с интерв. 30 | 6AII | CP 170 | - | 12 | 2.1 | |
| | Л25г-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3960 | 5 | 5 | 19.8 |
| | | | 7 | | 5BII | 540 | 21 | 21 | 11.3 |
| | | С5 (шт.1) | 2 | | 4BII | 540 | 7 | 7 | 3.8 |
| 8 | | | 6AIII | | 1400 | 4 | 4 | 5.6 | |
| С3 (шт.2) | | 2 | См. выше | 4BII | 540 | 7 | 14 | 7.6 | |
| 4 | 8AIII | 1300 | | 4 | 8 | 10.4 | | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | 5 | См. выше | 6AII | CP 170 | - | 12 | 2.1 | | |

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | N ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|-----------------------------------|----------|----------|--------|----------|-------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | |
| Л25г-3 | С6 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3960 | 6 | 6 | 23.8 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 21 | 21 | 11.3 |
| | С7 (шт.1) | 7 | | 5BII | 540 | 7 | 7 | 3.8 |
| | | 9 | | 10AIII | 1400 | 4 | 4 | 5.6 |
| | С3 (шт.2) | 2 | См. выше | 4BII | 540 | 7 | 14 | 7.6 |
| 4 | 8AIII | 1300 | | 4 | 8 | 10.4 | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | 5 | См. выше | 6AII | CP 170 | - | 12 | 2.1 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | КОЛОПРОУШКА ПРОВОДА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|-------|-------|--|------|-------|----------------------------------|------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | | Итого | Φ мм | | Итого | Φ мм | | Итого | | |
| | 6AIII | 8AIII | | 10AIII | 4BII | | 5BII | 6AII | | | 10AII |
| Л25г-1 | 1.6 | 11.9 | - | 13.5 | 2.3 | - | 2.3 | 0.5 | 1.8 | 2.3 | 18.1 |
| Л25г-2 | - | 6.3 | 12.2 | 18.5 | 1.1 | 1.7 | 2.8 | 0.5 | 1.8 | 2.3 | 28.6 |
| Л25г-3 | - | 4.1 | 12.1 | 22.2 | 0.8 | 2.3 | 3.1 | 0.5 | 1.8 | 2.3 | 27.6 |

ТА
1965

Доборные лотки Л25г-1; Л25г-2; Л25г-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА СЕТКЕ | N ЛОТ. ПОС. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУЮ КАРКАСНУЮ СЕТКУ | В ОДНОМ ПОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|----------------------------------|---------------------------|----------|---------|----------|------------------------------------|---------------|---------------|
| Л26г-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8AIII | 3600 | 4 | 4 | 14.4 |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 18 | 18 | 9.7 |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 3 | | 8AIII | 1680 | 4 | 4 | 6.7 |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 |
| 4 | 6AIII | 980 | | 5 | 10 | 9.8 | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | 5 | от 10 до 100 с интерв. 30 | 6AII | ср. 140 | - | 12 | 1.7 | |
| Л26г-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3600 | 4 | 4 | 14.4 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 18 | 18 | 9.7 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 8 | | 10AIII | 1680 | 4 | 4 | 6.7 |
| | | 2 | См. выше | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 |
| 4 | 6AIII | 980 | | 5 | 10 | 9.8 | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | 5 | См. выше | 6AII | ср. 140 | - | 12 | 1.7 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА СЕТКЕ | N ЛОТ. ПОС. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУЮ КАРКАСНУЮ СЕТКУ | В ОДНОМ ПОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|----------------------------------|-------------|-------|---------|----------|------------------------------------|---------------|---------------|
| Л26г-3 | С6 (шт.1) | 6 | | 10AIII | 3600 | 6 | 6 | 21.6 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 18 | 18 | 9.7 |
| | | 7 | | 5BII | 540 | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 8 | | 10AIII | 1680 | 5 | 5 | 8.4 |
| | | 2 | | 4BII | 540 | 5 | 10 | 5.4 |
| 9 | 8AIII | 980 | | 4 | 8 | 7.8 | | |
| ОТДЕЛЕН. СТЕРЖНИ | 5 | См. выше | 6AII | ср. 140 | - | 12 | 1.7 | |

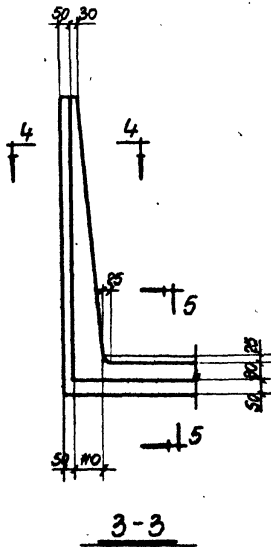
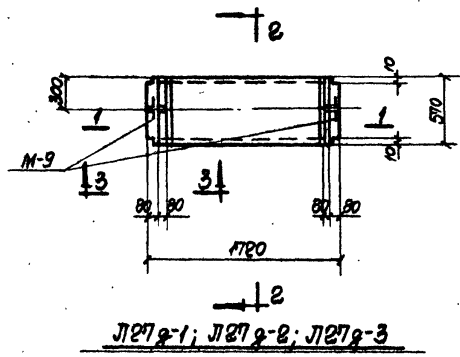
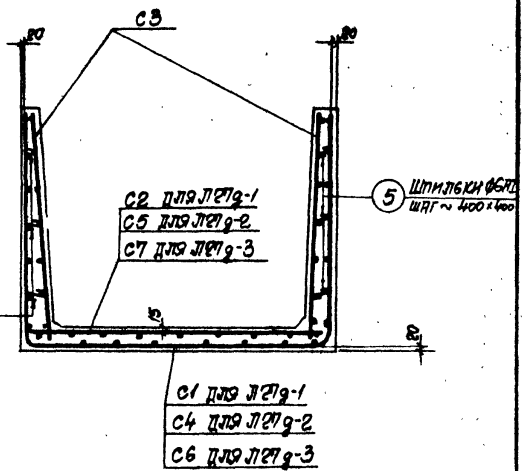
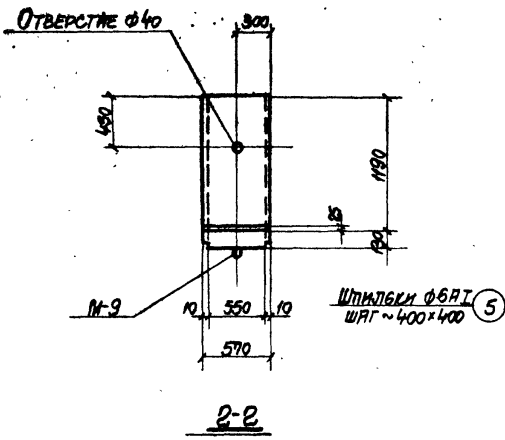
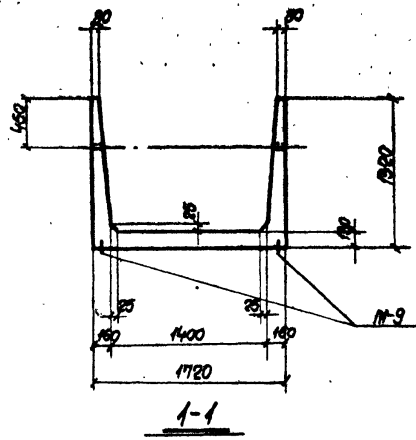
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | УОЛДЖИАНОВАЯ ПРО-ВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | | |
|-------------|-----------------------------------|-------|-------|--|-------|------|----------------------------------|-------|------|-------|-------|-------|
| | φ мм | 6AIII | 8AIII | 10AIII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | 6AII | | 10AII | Итого |
| | | | | | | | | | | | | |
| Л26г-1 | 2.2 | 8.3 | - | 10.5 | 2.0 | - | 2.0 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 14.7 | |
| Л26г-2 | 2.2 | - | 13.0 | 15.2 | 0.5 | 2.3 | 2.8 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 20.2 | |
| Л26г-3 | - | 3.1 | 13.5 | 16.6 | 0.5 | 2.3 | 2.8 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 26.6 | |



Доборные лотки Л26г-1; Л26г-2; Л26г-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 70



Выборка закладных элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л27г-1 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л27г-2 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л27г-3 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |

1-1 (Армирование) Показатели на один лоток

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л27г-1 | 0.73 | 300 | 0.29 | 19.9 |
| Л27г-2 | 0.73 | 300 | 0.29 | 25.9 |
| Л27г-3 | 0.73 | 300 | 0.29 | 30.8 |

Примечания

1. Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Стендартацию арматуры см. на листе 72.

И.Л. ИЖЭС. ИЖЭС. Коваровичица
 И.Л. ИЖЭС. ИЖЭС. Бачос
 И.Л. ИЖЭС. ИЖЭС. Стелетор
 И.Л. ИЖЭС. ИЖЭС. Болштейн
 И.Л. ИЖЭС. ИЖЭС. Выпуск
 1965г.

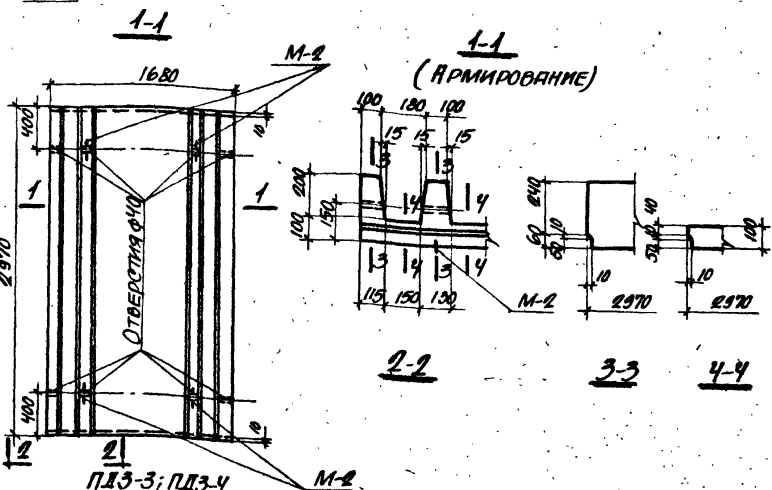
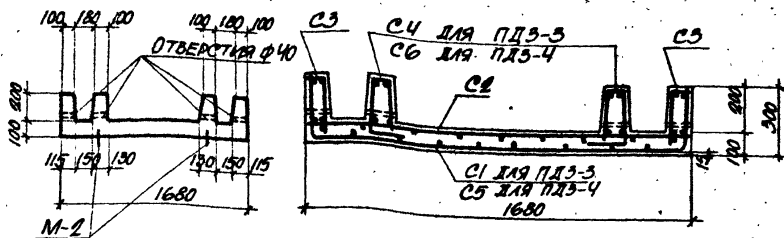


Подборные лотки Л27г-1; Л27г-2; Л27г-3.
 Опалубочные и арматурные чертежи

Ив-01-04
 Выпуск 7
 Лист 71

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

83



ПДЗ-3; ПДЗ-4
Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

| Марка днаца | Марка закладного элемента | Колич. шт. | N листа | Марка плиты | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПДЗ-3 | М-2 | 4 | 54, вып. 2 | ПДЗ-3 | 1,92 | 200 | 0,77 | 45,6 |
| ПДЗ-4 | М-2 | 4 | 54, вып. 2 | ПДЗ-4 | 1,92 | 200 | 0,77 | 63,6 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53 выпуска 2.

| Марка плиты | Марка и класс бетона | N пос. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Колич. шт. в одн. классе бетона | Колич. в плите | Общая длина м | | | | | |
|-------------|----------------------|--------|-------|------|----------|---------------------------------|----------------|---------------|-----|------|------|----|------|
| ПДЗ-3 | С1 (шт. 1) | 1 | | 8AB | 2190 | 16 | 16 | 35,0 | | | | | |
| | | 2 | | | | | | | 4BT | 2950 | 12 | 12 | 35,4 |
| | С2 (шт. 1) | 2 | | | | | | | 4BT | 2950 | 9 | 9 | 26,6 |
| | | 3 | | | | | | | 6AP | 1660 | 21 | 21 | 34,9 |
| | С3 (шт. 2) | 2 | | | | | | | 1 | 4BT | 2950 | 2 | 4 |
| 4 | | 6 | 6AP | 320 | 21 | 42 | 13,4 | | | | | | |
| С4 (шт. 2) | 2 | 2 | 4BT | 2950 | 4 | 8 | 23,6 | | | | | | |
| | | 5 | 6AP | 800 | 21 | 42 | 33,6 | | | | | | |
| ПДЗ-4 | С2 (шт. 1) | 2 | | 4BT | 2950 | 9 | 9 | 26,6 | | | | | |
| | | 3 | | | | | | | 6AP | 1660 | 21 | 21 | 34,9 |
| | С3 (шт. 2) | 2 | | | | | | | 4BT | 2950 | 2 | 4 | 11,8 |
| | | 4 | | | | | | | 6AP | 320 | 21 | 42 | 13,4 |
| | С5 (шт. 1) | 2 | | | | | | | 4BT | 2950 | 12 | 12 | 35,4 |
| | | 6 | | | | | | | 8AB | 2190 | 30 | 30 | 65,7 |
| | С6 (шт. 2) | 2 | | | | | | | 2 | 4BT | 2950 | 4 | 8 |
| 7 | | | 8AB | 800 | 21 | 42 | 33,6 | | | | | | |

Выборка стали на одну плиту, кг

| Марка плиты | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | | Условно принята по выбору класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | Итого | Всего | |
|-------------|------------------------------------|-------|--|-------|----------------------------------|------|-------|-------|------|
| | φ мм | Итого | φ мм | Итого | 10A1 | 12A1 | | | |
| ПДЗ-3 | 8AB | 13,8 | 32,0 | 9,6 | 9,6 | 2,4 | 1,6 | 4,0 | 45,6 |
| ПДЗ-4 | 10,7 | 39,3 | 50,0 | 9,6 | 9,6 | 2,4 | 1,6 | 4,0 | 63,6 |

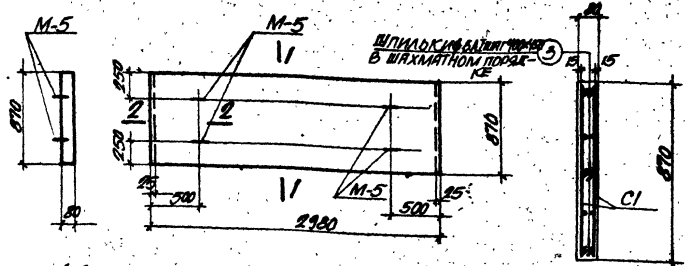
ТА
1965

Плиты днаца ПДЗ-3; ПДЗ-4

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 74

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

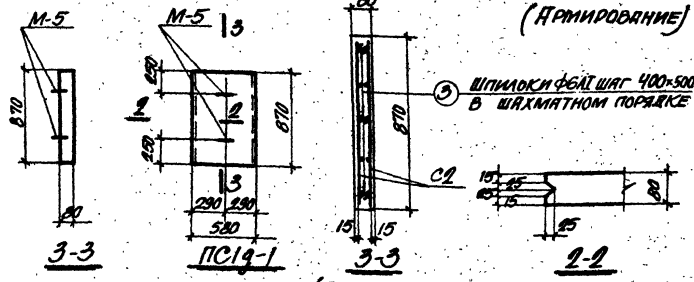
85



1-1

PC1-1

1-1
(АРМИРОВАНИЕ)



3-3

PC1q-1

3-3

2-2

(АРМИРОВАНИЕ)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА | МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ПРОХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| PC1-1 | M-5 | 4 | 54, Вып. 2 | PC1-1 | 0,53 | 200 | 0,21 | 23,1 |
| PC1q-1 | M-5 | 2 | 51, Вып. 2 | PC1q-1 | 0,10 | 200 | 0,04 | 6,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | Итого | Всего | | |
|-------------|----------------------------------|------|----------------------------------|-----|----------------------------------|-------|-------|-------|-----|------|
| | 88A | φ мм | Итого | 40A | 58A | Итого | | | 60A | 108A |
| PC1-1 | 14,3 | | 14,3 | - | 4,6 | 4,6 | 0,6 | 3,6 | 4,2 | 23,1 |
| PC1q-1 | 3,4 | | 3,4 | 0,6 | - | 0,6 | 0,2 | 1,3 | 2,0 | 6,0 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-5 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА
1963

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC1-1; PC1q-1

ИС-01-04
Вып. 233 7
Лист 76

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТКУ

| Модель плиты | Вес т | Модель бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|--------------|-------|---------------|-----------------|-----------------|
| ПН-1 | 0,45 | 200 | 0,18 | 8,3 |
| ПН-2 | 0,45 | 300 | 0,18 | 16,2 |
| ПН-1 | 0,04 | 200 | 0,015 | 0,7 |
| ПН-2 | 0,04 | 300 | 0,015 | 1,3 |
| П15 | 0,05 | 300 | 0,05 | 2,5 |
| П16-1 | 0,05 | 200 | 0,02 | 0,8 |
| П16-2 | 0,05 | 300 | 0,02 | 1,7 |
| П17 | 0,10 | 300 | 0,04 | 4,1 |
| П18-1 | 0,60 | 200 | 0,24 | 18,2 |
| П18-2 | 0,60 | 300 | 0,24 | 20,2 |
| П19-1 | 0,76 | 200 | 0,31 | 25,2 |
| П19-2 | 0,78 | 300 | 0,31 | 34,7 |
| П20-1 | 1,08 | 200 | 0,45 | 28,5 |
| П20-2 | 1,08 | 300 | 0,45 | 40,5 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. На готовых плитах ПН-1; ПН-2; П16-1; П16-2 написать несмываемой краской "БЕЖ" № 005 "КАНАЛ" на плитах П15; П17 - "ОС КАНАЛ".
2. Спецификацию арматуры см. на листе 78, 80.

| | | |
|------------------|--|----------|
| М 1005 | Плиты перекрытия ПН-1; ПН-2; ПН-1; ПН-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. | ИС-01-04 |
| | Отделочные и арматурные чертежи | Выпуск 7 |
| | | Лист 78 |

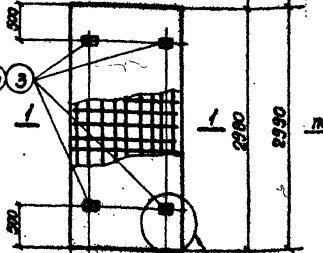
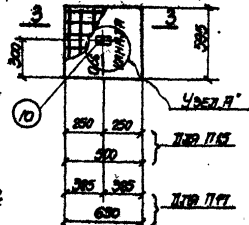
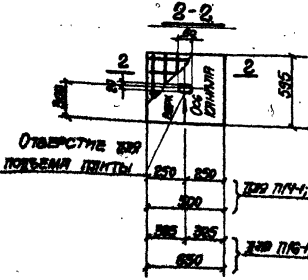
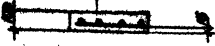
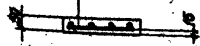
С1 ЖБ ПН-1
С2 ЖБ ПН-2
С3 ЖБ ПН-1
С10 ЖБ П16-2
С11 ЖБ П16-1
С12 ЖБ П16-2
С13 ЖБ П20-1
С14 ЖБ П20-2

С5 ЖБ ПН-1
С4 ЖБ ПН-2
С6 ЖБ П16-1
С7 ЖБ П16-2

С5 ЖБ П15
С6 ЖБ П17

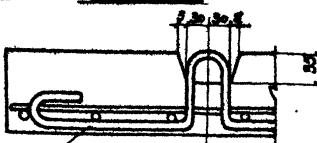
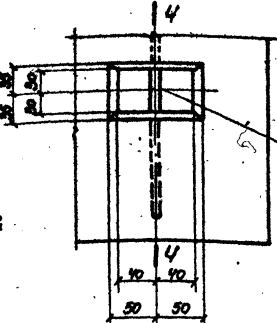
ЖБ ПН-1; П16-1; П16-2; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2

ЖБ ПН-1; ПН-2; П16-1; П16-2; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2



ПН-1; ПН-2; П16-1; П16-2

П15; П17



3. ЖБ ПН-1; ПН-2; П16-1; П16-2; П18-1; П18-2
4. ЖБ П15; П17
5. ЖБ П20-1; П20-2

4-4

ПН-1; ПН-2; П16-1; П16-2;
П19-1; П19-2; П20-1; П20-2

УДЕЛ.А.

| | | |
|--------|-------------|-----------|
| ИЗМ. № | ПОДПИСЬ | Должность |
| 1 | [Signature] | Инженер |
| 2 | [Signature] | Инженер |
| 3 | [Signature] | Инженер |
| 4 | [Signature] | Инженер |
| 5 | [Signature] | Инженер |
| 6 | [Signature] | Инженер |
| 7 | [Signature] | Инженер |
| 8 | [Signature] | Инженер |
| 9 | [Signature] | Инженер |
| 10 | [Signature] | Инженер |
| 11 | [Signature] | Инженер |
| 12 | [Signature] | Инженер |
| 13 | [Signature] | Инженер |
| 14 | [Signature] | Инженер |
| 15 | [Signature] | Инженер |
| 16 | [Signature] | Инженер |
| 17 | [Signature] | Инженер |
| 18 | [Signature] | Инженер |
| 19 | [Signature] | Инженер |
| 20 | [Signature] | Инженер |
| 21 | [Signature] | Инженер |
| 22 | [Signature] | Инженер |
| 23 | [Signature] | Инженер |
| 24 | [Signature] | Инженер |
| 25 | [Signature] | Инженер |
| 26 | [Signature] | Инженер |
| 27 | [Signature] | Инженер |
| 28 | [Signature] | Инженер |
| 29 | [Signature] | Инженер |
| 30 | [Signature] | Инженер |
| 31 | [Signature] | Инженер |
| 32 | [Signature] | Инженер |
| 33 | [Signature] | Инженер |
| 34 | [Signature] | Инженер |
| 35 | [Signature] | Инженер |
| 36 | [Signature] | Инженер |
| 37 | [Signature] | Инженер |
| 38 | [Signature] | Инженер |
| 39 | [Signature] | Инженер |
| 40 | [Signature] | Инженер |
| 41 | [Signature] | Инженер |
| 42 | [Signature] | Инженер |
| 43 | [Signature] | Инженер |
| 44 | [Signature] | Инженер |
| 45 | [Signature] | Инженер |
| 46 | [Signature] | Инженер |
| 47 | [Signature] | Инженер |
| 48 | [Signature] | Инженер |
| 49 | [Signature] | Инженер |
| 50 | [Signature] | Инженер |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛИЧ. УПРАВЛЕНИЯ КЛИ СЕТОК | № ПОЗ. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕТЕК | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|-------------------------------------|--------|----------|-------|----------|-------------------------|-------------------------|---------------|
| П1-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8АII | 840 | 16 | 16 | 13.5 |
| | | 2 | | 5ВI | 2970 | 9 | 9 | 26.7 |
| | Отделен. стержни | 3 | | 8АI | 750 | - | 4 | 3.0 |
| П1-2 | С2 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 2970 | 9 | 9 | 26.7 |
| | | 4 | | 10АII | 840 | 21 | 21 | 17.6 |
| | Отделен. стержни | 5 | См. выше | 8АI | 750 | - | 4 | 3.0 |
| П14-1 | С3 (шт.1) | 5 | | 8АII | 490 | 4 | 4 | 2.0 |
| | | 6 | | 4ВI | 580 | 4 | 4 | 2.8 |
| П14-2 | С4 (шт.1) | 6 | | 4ВI | 580 | 4 | 4 | 2.8 |
| | | 7 | | 8АII | 490 | 6 | 6 | 2.8 |
| П15 | С5 (шт.1) | 8 | | 10АII | 490 | 6 | 6 | 2.9 |
| | | 9 | | 5ВI | 580 | 4 | 4 | 2.9 |
| | Отделен. стержни | 10 | | 8АI | 750 | - | 1 | 0.8 |
| П16-1 | С6 (шт.1) | 6 | | 4ВI | 580 | 4 | 4 | 2.8 |
| | | И | | 8АII | 640 | 4 | 4 | 2.6 |

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛИЧ. УПРАВЛЕНИЯ КЛИ СЕТОК | № ПОЗ. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕТЕК | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|-------------------------------------|--------|----------|-------|----------|-------------------------|-------------------------|---------------|
| П16-2 | С7 (шт.1) | 6 | | 4ВI | 580 | 4 | 4 | 2.8 |
| | | 12 | | 8АII | 640 | 6 | 6 | 3.8 |
| П17 | С8 (шт.1) | 9 | | 5ВI | 580 | 4 | 4 | 2.8 |
| | | 13 | | 12АII | 640 | 6 | 6 | 3.8 |
| | Отделен. стержни | 10 | См. выше | 8АI | 750 | - | 1 | 0.8 |
| П18-1 | С9 (шт.1) | 14 | | 8АII | 1140 | 21 | 21 | 24.0 |
| | | 15 | | 5ВI | 2980 | 12 | 12 | 35.8 |
| | Отделен. стержни | 3 | См. выше | 8АI | 750 | - | 4 | 3.0 |

ПРИМЕЧАНИЕ

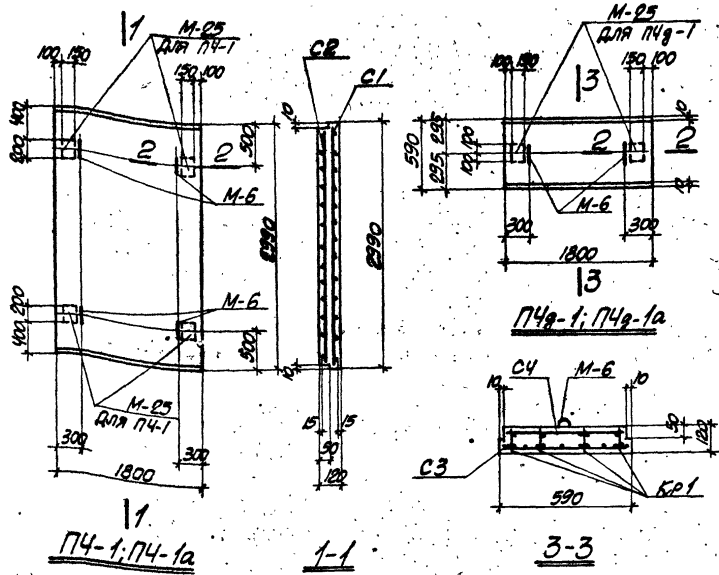
Выборку стали на одну плиту см. на листе 80.

ТД
1965

Плиты перекрытия П1-1; П1-2; П14-1; П14-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 79

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ø ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧЕСТВО В ОДНОЙ ПЛИТЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-----------------|----------------------------------|--------|-------|------|----------|--------------------------|--------------------------|---------------|
| | | | | | | в продольном направлении | в поперечном направлении | |
| П4-1 | C1 | 1 | | 18A | 1790 | 30 | 30 | 53.7 |
| | | 2 | | | 5B | 2970 | 10 | 10 |
| | C2 | 3 | | | 5B | 1790 | 15 | 15 |
| | | 4 | | | 5B | 2950 | 10 | 10 |
| П4q-1 П4q-1a | C3 | 5 | | | 5B | 580 | 10 | 10 |
| | | 6 | | | 14A | 1790 | 6 | 6 |
| | C4 | 7 | | | 5B | 560 | 10 | 10 |
| | | 3 | | | 5B | 1790 | 4 | 4 |
| | Kp1 | 8 | | | 6A | 1790 | 1 | 4 |
| | | 9 | | | 8A | 1790 | 1 | 4 |
| | 10 | | 6A | | 110 | 15 | 60 | 6.6 |
| | 9 | | | 6A | 1790 | 1 | 4 | 7.2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| П4-1 | M-6 | 4 | 54. ВЫП. 2 |
| | M-25 | 4 | 67. ВЫП. 6 |
| П4-1a | M-6 | 4 | 54. ВЫП. 2 |
| | M-25 | 2 | 67. ВЫП. 6 |
| П4q-1 | M-6 | 2 | 54. ВЫП. 2 |
| | M-25 | 2 | 67. ВЫП. 6 |
| П4q-1a | M-6 | 2 | 54. ВЫП. 2 |
| | M-25 | 2 | 67. ВЫП. 6 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| П4-1 | 1.63 | 300 | 0.65 | 76.2 |
| П4-1a | 1.63 | 300 | 0.65 | 64.6 |
| П4q-1 | 0.33 | 300 | 0.13 | 29.4 |
| П4q-1a | 0.33 | 300 | 0.13 | 23.6 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|-----|------|------|----------------------------------|------|-----|-----|-------|------|
| | 6A | 8A | 12A | 14A | 5B | 10A | 10A | 10A | | |
| П4-1 | - | - | 49.8 | - | 49.8 | 13.2 | 3.6 | 3.6 | - | 76.2 |
| П4-1a | - | - | 47.8 | - | 47.8 | 13.2 | 3.6 | 3.6 | - | 64.6 |
| П4q-1 | 3.1 | 2.8 | 1.0 | 13.0 | 13.9 | 2.9 | 1.8 | 1.8 | 4.8 | 29.4 |
| П4q-1a | 3.1 | 2.8 | - | 13.0 | 18.9 | 2.9 | 1.8 | 1.8 | - | 23.6 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-1, П4-1a, П4q-1, П4q-1a

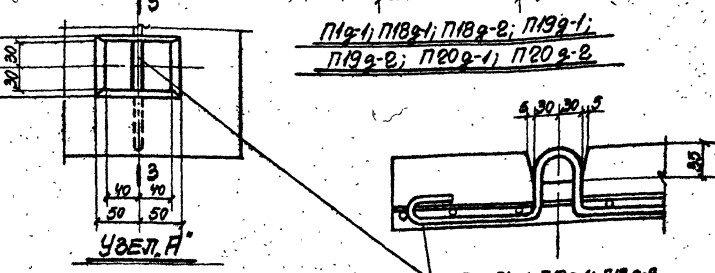
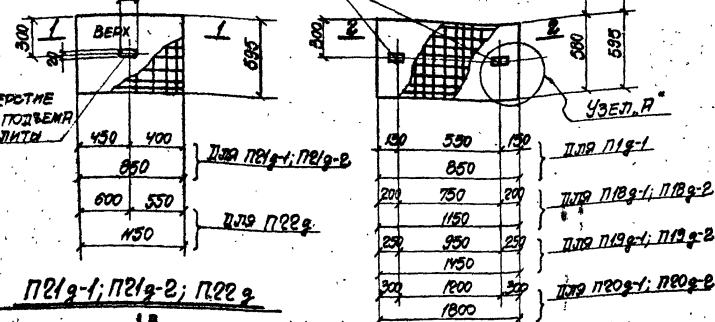
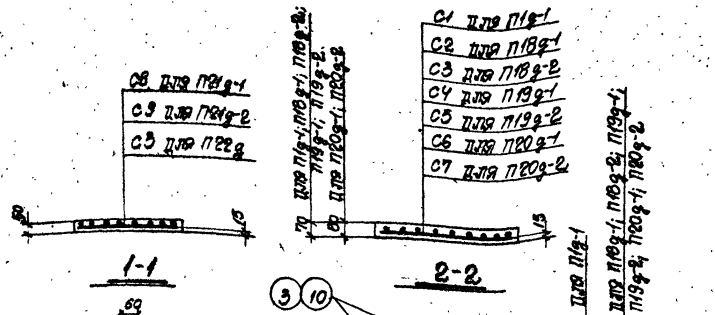
ИС-01-04
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 81

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| П1г-1 | 0.09 | 300 | 0.035 | 2.9 |
| П1Вг-1 | 0.12 | 200 | 0.048 | 3.3 |
| П1Вг-2 | 0.12 | 300 | 0.048 | 3.7 |
| П1Вг-1 | 0.15 | 200 | 0.060 | 4.5 |
| П1Вг-2 | 0.15 | 300 | 0.060 | 6.6 |
| П20г-1 | 0.22 | 200 | 0.086 | 5.4 |
| П20г-2 | 0.22 | 300 | 0.086 | 8.1 |
| П21г-1 | 0.06 | 200 | 0.023 | 1.4 |
| П21г-2 | 0.06 | 300 | 0.023 | 2.3 |
| П22г | 0.09 | 200 | 0.035 | 3.1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | Холоднотянутая проволока класса В-1 по ГОСТ 6727-59 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61 | | Всего |
|-------------|------------------------------------|------|-------|-------|---|-----|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | Φ мм | | | | Φ мм | | | Φ мм | | |
| | 8АII | 8АII | 10АII | Итого | 4В1 | 5В1 | Итого | 8А1 | Итого | |
| П1г-1 | - | 2.0 | - | 2.0 | 0.3 | - | 0.3 | 0.6 | 0.6 | 2.9 |
| П1Вг-1 | - | 2.3 | - | 2.3 | 0.4 | - | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 3.3 |
| П1Вг-2 | - | 2.7 | - | 2.7 | 0.4 | - | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 3.7 |
| П1Вг-1 | - | 3.4 | - | 3.4 | 0.5 | - | 0.5 | 0.6 | 0.6 | 4.5 |
| П1Вг-2 | - | - | 5.3 | 5.3 | - | 0.7 | 0.7 | 0.6 | 0.6 | 6.6 |
| П20г-1 | - | 4.2 | - | 4.2 | 0.6 | - | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 5.4 |
| П20г-2 | - | - | 6.6 | 6.6 | - | 0.9 | 0.9 | 0.6 | 0.6 | 8.1 |
| П21г-1 | 1.1 | - | - | 1.1 | 0.3 | - | 0.3 | - | - | 1.4 |
| П21г-2 | - | 2.0 | - | 2.0 | 0.3 | - | 0.3 | - | - | 2.3 |
| П22г | - | 2.7 | - | 2.7 | 0.4 | - | 0.4 | - | - | 3.1 |



ПРИМЕЧАНИЯ

1. На готовых плитах П21г-1; П21г-2 и П22г несмываемой краской написать «ВЕРХ».
2. Спецификацию арматуры см. на листе 88.

3-3

Проект: **БРОССОНИ**
 Роль: **ПРОЕКТИРОВАНИЕ**
 Имя: **БОРИС**
 Фамилия: **С. ПИКАРЕЛ**
 Адрес: **РАССКАТЯН**
 Имя: **ИКОПЛИТЕЛ**
 Фамилия: **ВАРИШИНОВ**
 Адрес: **БОРИС**
 Имя: **КОШТЕИН**
 Фамилия: **КОШТЕИН**
 Адрес: **КОШТЕИН**
 Имя: **КОШТЕИН**
 Фамилия: **КОШТЕИН**
 Адрес: **КОШТЕИН**

ТА 1965
 ДОВОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1г-1; П1Вг-1; П1Вг-2; П1Вг-1; П1Вг-2; П20г-1; П20г-2; П21г-1; П21г-2; П22г.
 СПЕЦИФИКАЦИОННЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
 ИС-01-04
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 82

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

92

ИЗДАНИЕ
 ДИЗАЙН
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТ
 1965 г.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Л. П. КОСТЕР
 ГЛАВ. ИНЖ. П. КОШЕЛИН
 ДАТА ВЫПУСКА

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОДИНГ АРМАТУРЫ СООБ НАМ СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м. |
|-------------|--|--------|------------------|----------|----------|------------|-----------------|----------------|
| | | | | | | В СЕТИ | В РАЙОНАХ ПЛИТЫ | |
| П19г-1 | С1 | 1 | | 8AII | 840 | 6 | 6 | 5.0 |
| | | 2 | | 4BII | 570 | 5 | 5 | 2.9 |
| | | 3 | Отделка стержней | 8AII | 750 | - | 2 | 1.5 |
| П19г-1 | С2 | 4 | | 8AII | 1140 | 5 | 5 | 5.7 |
| | | 5 | | 4BII | 580 | 7 | 7 | 4.1 |
| | | 3 | Отделка стержней | См. выше | 8AII | 750 | - | 2 |
| П19г-2 | С3 | 4 | | 8AII | 1140 | 6 | 6 | 6.8 |
| | | 5 | | 4BII | 580 | 7 | 7 | 4.1 |
| | | 3 | Отделка стержней | См. выше | 8AII | 750 | - | 2 |
| П19г-1 | С4 | 5 | | 4BII | 580 | 8 | 8 | 4.6 |
| | | 6 | | 8AII | 1140 | 6 | 6 | 8.6 |
| | | 3 | Отделка стержней | См. выше | 8AII | 750 | - | 2 |
| П19г-2 | С5 | 7 | | 10AII | 1140 | 6 | 6 | 8.6 |
| | | 8 | | 5BII | 580 | 8 | 8 | 4.6 |
| | | 3 | Отделка стержней | См. выше | 8AII | 750 | - | 2 |

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОДИНГ АРМАТУРЫ СООБ НАМ СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м. |
|-------------|--|--------|------------------|----------|----------|------------|-----------------|----------------|
| | | | | | | В СЕТИ | В РАЙОНАХ ПЛИТЫ | |
| П20г-1 | С6 | 5 | | 4BII | 580 | 10 | 10 | 5.8 |
| | | 9 | | 8AII | 1790 | 6 | 6 | 10.7 |
| | | 10 | Отделка стержней | 8AII | 800 | - | 2 | 1.6 |
| П20г-2 | С7 | 8 | | 5BII | 580 | 10 | 10 | 5.8 |
| | | 11 | | 10AII | 1790 | 6 | 6 | 10.7 |
| | | 10 | Отделка стержней | См. выше | 8AII | 800 | - | 2 |
| П21г-1 | С8 | 5 | | 4BII | 580 | 5 | 5 | 2.9 |
| | | 12 | | 8AII | 840 | 6 | 6 | 5.0 |
| П21г-2 | С9 | 1 | | 8AII | 840 | 6 | 6 | 5.0 |
| | | 5 | | 4BII | 580 | 5 | 5 | 2.9 |
| П22г | С3 | 4 | См. выше | 8AII | 1140 | 6 | 6 | 6.8 |
| | | 5 | | 4BII | 580 | 7 | 7 | 4.1 |

ТА
1965

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕДЕЛКИ П19г-1; П19г-1; П19г-2; П19г-1; П19г-2; П20г-1; П20г-2; П21г-1; П21г-2; П22г.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 83

7031-07 (94)