

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

инв. № 2210

Металлические  
балочные сварные пролетные строения  
с ездой поверху на балласте  
расчетными пролетами до 33,6 м  
для железнодорожных мостов  
(с вариантом в северном исполнении)

Выпуск 5

Элементы конструкции

Чертежи КМ

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

ИНВ. № 2210

Металлические  
балочные сварные пролетные строения  
с ездой поверху на балласте  
расчетными пролетами до 33,6 м  
для железнодорожных мостов

(с вариантом в северном исполнении)

Выпуск 5

Элементы конструкции

Чертежи КМ

Разработаны

проектным институтом ГУП Гипротранспуть

Главный инженер института

 А.А.Рябов

Главный инженер проекта

 А.Н.Бондарез

Утверждены

Указанием Департамента пути и  
сооружений № ЦПИ-6/18 от 23.04.02

Введены в действие с 01 июня 2002 г.

Приказом ГУП Гипротранспуть

№ 29 от 15.05.02

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-00.00	Содержание	2...4
2210-КМ-00.00 ТО	Техническое описание	5, 6
2210-КМ-01.00 СБ	Главная балка Б1. Сборочный чертеж	7, 8
2210-КМ-01.01	Нижние горизонтальные листы НГЛ1.1 и НГЛ1.2	9
2210-КМ-01.02	Нижние горизонтальные листы НГЛ2.1; НГЛ2.1н... НГЛ2.4; НГЛ2.4н	10
2210-КМ-01.03	Верхние горизонтальные листы ВГЛ1.1 и ВГЛ1.2	11
2210-КМ-01.04	Опорные листы ОпЛ1, ОпЛ2	11
2210-КМ-01.05	Ребра жесткости РОП1.1, РОП2.1, РОП1.2, РОП2.2, РОП3.2, РОП3.2, РОП1.4... РОП3.4	12
2210-КМ-01.06	Ребра жесткости РОП3.1, РОП4.2, РОП4.4	12
2210-КМ-01.07	Диафрагмы Д0.1, Д0.2	13
2210-КМ-01.08	Диафрагмы Д1.1, Д1.2, Д1.3, Д1.4	14
2210-КМ-01.09	Ребра жесткости РЖ1.1, РЖ1.2, РЖ1.3, РЖ1.4, РЖ2.2, РЖ2.3	15
2210-КМ-01.10	Ребро жесткости РЖ3	15
2210-КМ-01.11	Торцовый лист ТЛ2	16
2210-КМ-01.12	Накладка Н	16
2210-КМ-02.00 СБ	Главная балка Б2. Сборочный чертеж	17, 18
2210-КМ-02.01	Вертикальные листы ВЛ2...ВЛ4	19
2210-КМ-03.00 СБ	Главная балка Б3. Сборочный чертеж	20, 21
2210-КМ-03.01	Нижние горизонтальные листы НГЛ1.3 и НГЛ1.4	22
2210-КМ-03.02	Нижние горизонтальные листы НГЛ3.3 и НГЛ3.3н	23
2210-КМ-03.03	Верхний горизонтальный лист ВГЛ1.3	23
2210-КМ-03.04	Верхние горизонтальные листы ВГЛ2.3 и ВГЛ2.3н	24
2210-КМ-03.05	Диафрагмы Д0.3, Д0.4	25
2210-КМ-04.00 СБ	Главная балка Б4. Сборочный чертеж	26, 27
2210-КМ-04.01	Нижний горизонтальный лист НГЛ3.4	28
2210-КМ-04.02	Верхний горизонтальный лист ВГЛ1.4	28

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-04.03	Верхние горизонтальные листы ВГЛ2.4 и ВГЛ2.4н	29
2210-КМ-05.00 СБ	Блоки консольной части БК1.1, БК1.1н Сборочный чертеж	30
2210-КМ-05.01	Горизонтальные листы ГЛК1.1, ГЛК3.1	31
2210-КМ-05.02	Консоли КБ1...КБ4	32
2210-КМ-05.03	Ребра жесткости РОП5.1, РОП6.1, РОП7.1, РОП8.1, РОП7.3, РОП8.3, РОП7.4, РОП8.4, РОП15.3, РОП16.3, РОП15.4, РОП16.4	32
2210-КМ-05.04	Ребра жесткости РОП9.1, РОП10.1, РОП9.2, РОП10.2, РОП11, РОП12, РОП13.2, РОП14.2, РОП13.3, РОП14.3, РОП13.4, РОП14.4	33
2210-КМ-06.00 СБ	Блоки консольной части БК1.2, БК1.2н Сборочный чертеж	34
2210-КМ-06.01	Горизонтальные листы ГЛК1.2, ГЛК3.2	35
2210-КМ-07.00 СБ	Блоки консольной части БК1.3, БК1.3н Сборочный чертеж	36
2210-КМ-07.01	Горизонтальные листы ГЛК1.3, ГЛК3.3	37
2210-КМ-08.00 СБ	Блоки консольной части БК2.3, БК2.3н Сборочный чертеж	38
2210-КМ-08.01	Горизонтальные листы ГЛК2.3, ГЛК4.3	39
2210-КМ-08.02	Ребра жесткости РОП17.1, РОП18.1, РОП19.1, РОП20.1, РОП19.3, РОП20.3, РОП19.4, РОП20.4, РОП27.3, РОП28.3, РОП27.4, РОП28.4	40
2210-КМ-08.03	Ребра жесткости РОП21.1, РОП22.1, РОП21.2, РОП22.2, РОП23, РОП24, РОП25.2, РОП26.2, РОП25.3, РОП26.3, РОП25.4, РОП26.4	40

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
ГИП				Бондарев	
Н.контр.				Карасев	
Нач.отд.				Варенцов	
Гл.спец.				Шрабштейн	
Нач.гр.				Мокроусова	

2210-00.00

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-09.00 СБ	Блоки консольной части БК1.4, БК1.4н	
	Сборочный чертеж	41
2210-КМ-09.01	Горизонтальные листы ГЛК1.4, ГЛК3.4	42
2210-КМ-10.00 СБ	Блоки консольной части БК2.4, БК4.4	
	Сборочный чертеж	43
2210-КМ-10.01	Горизонтальные листы ГЛК2.4, ГЛК4.4	44
2210-КМ-11.00 СБ	Блоки консольной части БК3.1, БК3.1н	
	Сборочный чертеж	45
2210-КМ-12.00 СБ	Блоки консольной части БК3.2, БК3.2н	
	Сборочный чертеж	46
2210-КМ-13.00 СБ	Блоки консольной части БК3.3, БК3.3н	
	Сборочный чертеж	47
2210-КМ-14.00 СБ	Блоки консольной части БК3.4, БК3.4н	
	Сборочный чертеж	48
2210-КМ-15.00	Бортики балластного корыта БР1, БР4, БР7	49
2210-КМ-16.00	Бортики балластного корыта БР3.1, БР3.1н, БР6.1,	
	БР6.1н, БР9.1, БР9.1н	50, 51
2210-КМ-17.00	Бортики балластного корыта БР2.2, БР2.2н, БР2.4, БР2.4н,	
	БР5.2, БР5.2н, БР5.4, БР5.4н, БР8.2, БР8.2н, БР8.4, БР8.4н	52, 53
2210-КМ-18.00	Бортики балластного корыта БР3.2, БР3.2н, БР6.2,	
	БР6.2н, БР9.2, БР9.2н	54, 55
2210-КМ-19.00	Бортики балластного корыта БР3.3, БР3.3н, БР6.3,	
	БР6.3н, БР9.3, БР9.3н	56, 57
2210-КМ-20.00	Бортики балластного корыта БР3.4, БР3.4н, БР6.4,	
	БР6.4н, БР9.4, БР9.4н	58, 59
2210-КМ-21.00	Секции торцового бортика ТБ1, ТБ1н	60
2210-КМ-22.00	Секции торцового бортика ТБ2, ТБ2н	61
2210-КМ-23.00	Секции торцового бортика ТБ3, ТБ3н	62
2210-КМ-24.00	Секции торцового бортика ТБ4, ТБ4н	63
2210-КМ-25.00	Секции торцового бортика ТБ5, ТБ5н	64

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-26.00	Накладка НК1, прокладка ПР	65
2210-КМ-27.00	Накладки НК2...НК4, НК6...НК8, НТ1, НТБ1	65
2210-КМ-28.00	Накладки НК5, НТБ2	66
2210-КМ-29.00	Накладки НТ2, НТ2н	66
2210-КМ-30.00	Накладка НТБ3	67
2210-КМ-31.00	Консоль тротуарная КТ1	68
2210-КМ-32.00	Консоль тротуарная КТ2	69
2210-КМ-33.00	Плита тротуарная ПТ1	70
2210-КМ-34.00	Плита тротуарная ПТ2.1	71
2210-КМ-35.00	Плита тротуарная ПТ3.1	72
2210-КМ-36.00	Плита убежища ПУ	73, 74
2210-КМ-37.00	Плита тротуарная ПТ2.2	75
2210-КМ-38.00	Плита тротуарная ПТ3.2	76
2210-КМ-39.00	Плита тротуарная ПТ2.3	77
2210-КМ-40.00	Плита тротуарная ПТ3.3	78
2210-КМ-41.00	Плита тротуарная ПТ2.4	79
2210-КМ-42.00	Плита тротуарная ПТ3.4	80
2210-КМ-43.00	Стойка перильная СП1	81
2210-КМ-44.00	Стойка перильная СП2	81
2210-КМ-45.00	Стойки перильные СП3, СП3н	82
2210-КМ-46.00	Перильные поручни тротуаров ППТ3, ППТ4, ППТ6,	
	ППТ6н...ППТ8, ППТ10, ППТ14	83
2210-КМ-47.00	Перильные поручни тротуаров ППТ1, ППТ2, ППТ5,	
	ППТ9, ППТ11...ППТ13, ППТ15...ППТ17	83
2210-КМ-48.00	Заполнения ЗП1, ЗП2, ЗП7, ЗП8, ЗП11, ЗП14	84
2210-КМ-49.00	Заполнения ЗП3...ЗП5, ЗП9, ЗП10, ЗП12, ЗП15	84
2210-КМ-50.00	Заполнения ЗП6, ЗП13	85
2210-КМ-51.00	Крышка люка КЛ	85

Изм. в подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кол.чт	Лист	Подп.	Подпись	Дата

2210-00.00

Лист  
2

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-52.00	Лестница Л1.1	86, 87
2210-КМ-53.00	Лестницы Л1.2, Л1.4	88, 89
2210-КМ-54.00	Листы перекрытия зазоров ЛП1...ЛП4	90
2210-КМ-55.00	Распорки Р1, Р2	91
2210-КМ-56.00	Консоли смотрового хода КСХ1, КСХ1н	91
2210-КМ-57.00	Консоль смотрового хода КСХ2	92
2210-КМ-58.00	Настилы смотрового хода НСХ1, НСХ2.1, НСХ2.2, НСХ3.2, НСХ3.3, НСХ3.4	93
2210-КМ-59.00	Настилы смотрового хода НСХ4, НСХ4н	94
2210-КМ-60.00	Настилы смотрового хода НСХ5.3, НСХ5.3, НСХ5.4	95
2210-КМ-61.00	Настил смотрового хода НСХ6	96
2210-КМ-62.00	Лестница Л2	97
2210-КМ-63.00	Стойки перильные СП4, СП4н	97
2210-КМ-64.00	Стойка перильная СП5	98
2210-КМ-65.00	Поручни перильные смотрового хода ППС1...ППС11	98
2210-КМ-66.00	Консоль кабельного мостика ККМ	99
2210-КМ-67.00	Трап ТР1	99
2210-КМ-68.00	Трапы ТР2.1...ТР2.4	100
2210-КМ-69.00	Стойка перильная СП6	101
2210-КМ-70.00	Стойка перильная СП7	101
2210-КМ-71.00	Поручни перильные кабельного мостика ППК1...ППК16	102
2210-КМ-72.00	Прокладка смотрового хода ПРС	102

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп	Подпись	Дата

2210-00.00

Лист

3

## 1. Общая часть.

1.1. В настоящем выпуске содержится документация, необходимая для изготовления элементов пролетных строений на заводах-изготовителях металлоконструкций.

В состав настоящего выпуска включены сборочные чертежи, чертежи деталей пролетных строений и дополнительных устройств, потребность в которых определяется условиями эксплуатации при привязке пролетных строений.

Дополнительные устройства включают в себя консоли и настилы кабельных мостиков для прокладки кабелей различного назначения (силовых электроснабжения, кабелей связи, СЦБ и др.), консоли и настилы смотровых ходов, элементы ограждения балластного корыта в сопряжении с пролетными строениями с безбалластным мостовым полотном, устоями и пролетными строениями с ездой на балласте в многопролетных мостах.

1.2. Схемы расположения элементов пролетных строений приведены в выпусках 1...4.

1.3. Техническая характеристика пролетных строений и схемы расположения элементов ограждения балластного корыта приведены в выпуске 0.

1.4. На чертежах настоящего выпуска марки сталей для элементов конструкций даны для пролетных строений обычного исполнения, применяемых при расчетной температуре наружного воздуха до 40°C включительно.

При расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C до минус 50°C включительно (северное А) и ниже минус 50°C (северное Б) марки сталей приведены в таблице.

Вид проката	Исполнение		
	обычное	северное А	северное Б
листовой	15ХСНД, 15ХСНД-2	15ХСНД-2	10ХСНД-3
фасонный	15ХСНД	15ХСНД-2	10ХСНД-3
любой	16Д	<del>15ХСНД</del>	<del>15ХСНД</del>

1.5. Высокопрочные болты, гайки и шайбы изготавливать по ГОСТ 22353...22355 с общими техническими требованиями по ГОСТ 22356.

1.6. Для крепления тротуарных плит, поручней перил тротуаров и смотровых ходов приняты стальные болты по ГОСТ 7798 класса прочности 4, 6 по ГОСТ 1759 (с дополнительными испытаниями по поз.1 и 4 табл.10) и гайки по ГОСТ 5915 классов прочности 4 и 5 по ГОСТ 1759. Болты и гайки с дополнительными требованиями по п.1.4 ГОСТ 1759.

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N						2210-КМ-00.00 ТО				
Изм.	Кол.ч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата	Техническое описание	Страниц	Лист	Листов	
ГИП		Бондарев						Р	1	2
Н. контр.		Карасев				ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ				
Нач. отд.		Варенцов								
Гл. спец.		Шрабштейн								
Нач. гр.		Мокроусова								

## 2. Технические требования.

2.1. Весь металлопрокат, предназначенный для изготовления пролетных строений, перед запуском в производство должен пройти дробеметную очистку на поточных линиях.

2.2. Сборку стальных конструкций пролетных строений и обработку сварных соединений следует выполнять в соответствии с указаниями главы 4 СНиП 3.03.01-87, Инструкций ВСН 169-80 и ВСН 188-78.

2.3. Объединение сварных элементов пролетных строений осуществляется на высокопрочных болтах М22.

Очистка всех контактных поверхностей в местах сопряжения элементов – огневая с последующей очисткой металлическими щетками от продуктов сгорания. Кроме того в местах объединения листов ортотропной плиты (главной балки и консольных частей) контактные поверхности после очистки должны быть обезжирены уайтспиритом.

2.4. Катеты сварных соединений, типы и категории швов, места механической обработки указаны на чертежах.

2.5. Для элементов мостового полотна и смотровых приспособлений допускается замена автоматической и полуавтоматической сварки под флюсом на полуавтоматическую сварку в среде защитного газа по ГОСТ 14771.

Во всех конструкциях допускается замена ручной дуговой сварки на полуавтоматическую сварку в среде защитного газа по ГОСТ 14771 и ГОСТ 23518.

2.6. При изготовлении ортотропной плиты из двухслойной коррозионностойкой стали сварку блоков балластного корыта следует вести в соответствии с Техническими требованиями типовой документации серия 3.501.2-143 "Пролетные строения железнодорожных мостов с ездой поверху пролетами 33,6; 45; 55 м металлические коробчатого сечения с балластным

корытом из коррозионностойкой стали", выпуск 2-1 (см. 3.501.2-143.2-1-000.000.ТО).

2.7. При изготовлении пролетных строений для обеспечения проектной геометрии при сборке отверстия в горизонтальных листах и ребрах главных балок, листах и консолях консольных частей балластного корыта необходимо сверлить по кондукторам, а сборку вести на пробках.

Для обеспечения совпадения отверстий на монтаже в местах объединения главной балки с консольными частями завод-изготовитель должен производить контрольную сборку каждого изготовленного пролетного строения.

2.8. Пролетные строения должны быть огрунтованы и окрашены в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85.

Системы лакокрасочных покрытий приведены в выпуске 0 (см. 2210-ПЗ, лист...).

2.9. Поверхности элементов балластного корыта, непосредственно соприкасающиеся с балластом, должны быть металлизированы вне зависимости от климатического исполнения.

2.10. Непосредственно перед нанесением грунтового слоя поверхность металла должна быть очищена от загрязнений, допущенных при изготовлении конструкций.

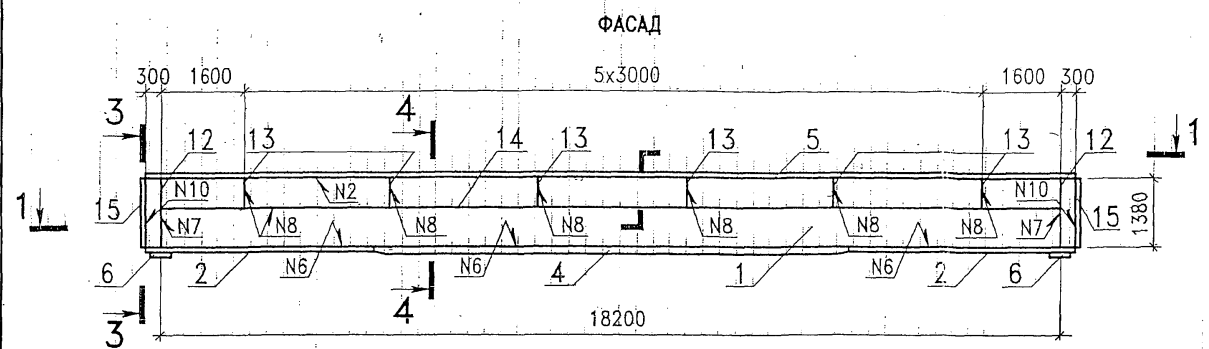
Степень очистки поверхностей от жировых загрязнений должна быть не ниже первой согласно ГОСТ 9.402. Обезжиривание поверхностей под грунтовку необходимо производить растворителем уайт-спиритом.

Контроль качества обезжиривания производится визуально: на поверхности не должно быть явно выраженных, видимых невооруженным глазом масляных пятен.

Илл. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

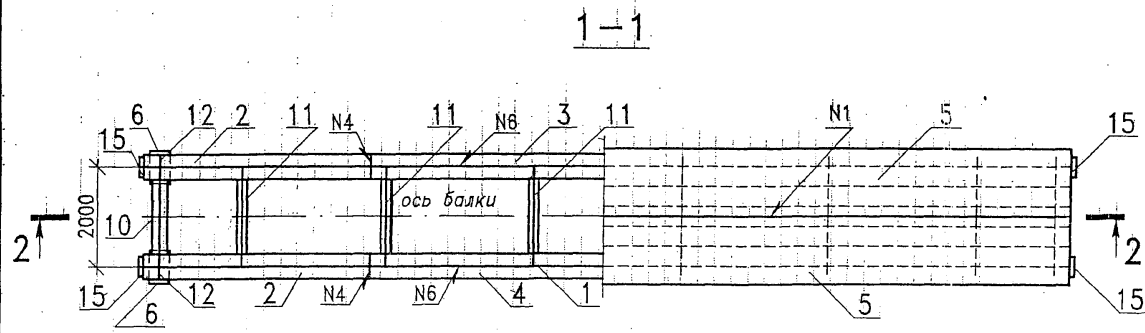
Илл.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подпись	Дата

2210-КМ-00.00 ТО

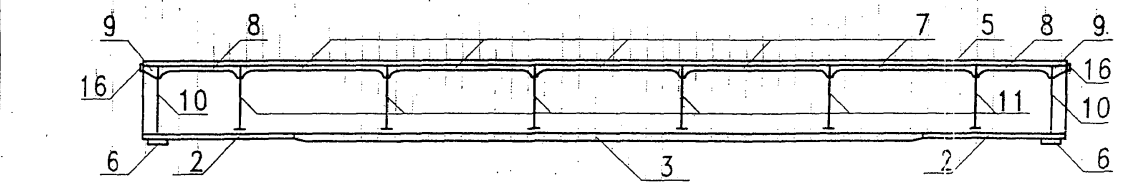
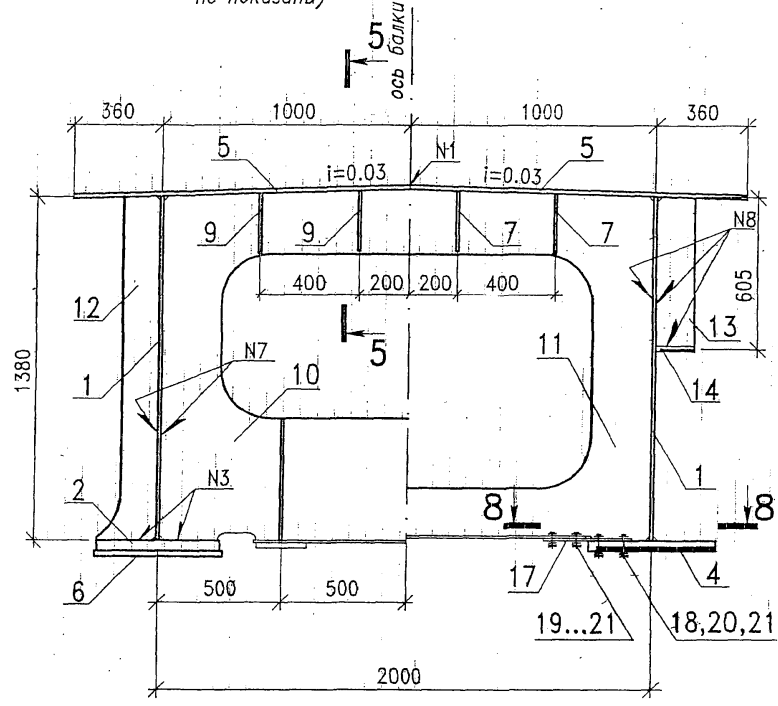


3-3  
M1:20  
(торцовые листы поз.15,16  
не показаны)

4-4  
M1:20



1-1



2-2

Условные обозначения сварных швов:

- N 1 - ГОСТ 11533-75-У3-Ас
- N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Ашш
- N 3 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-Δ8
- N 4 - ГОСТ 8713-79-С38-АФФ-Δ8
- N 6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ7
- N 7 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ8
- N 8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ6
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6

Изм. N и дата. Подпись и дата. Взам. инв. N

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов			<i>Варенцов</i>	
Н.контр.	Карасев			<i>Карасев</i>	
Гл. спец.	Шрабштейн			<i>Шрабштейн</i>	
Нач.гр.	Мокроусова			<i>Мокроусова</i>	
Инж.кат	Михова			<i>Михова</i>	

2210-КМ-01.00 СБ

Главная балка Б1.  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18248,8	1:100

Лист 1 | Листов 2

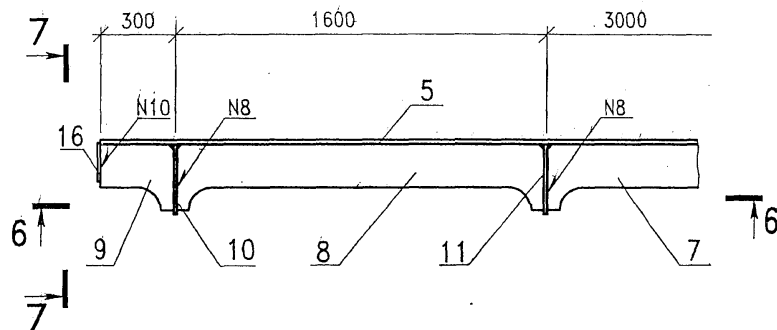
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



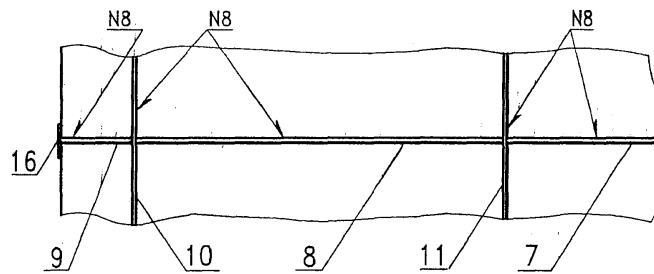
5-5

M1:20



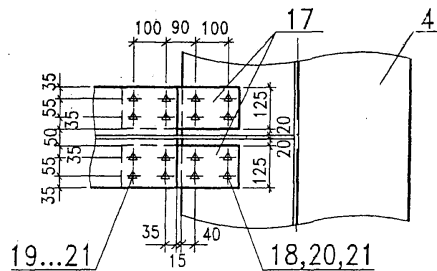
6-6

M1:20



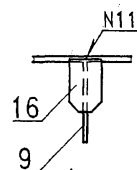
8-8

M1:15



7-7

M1:20



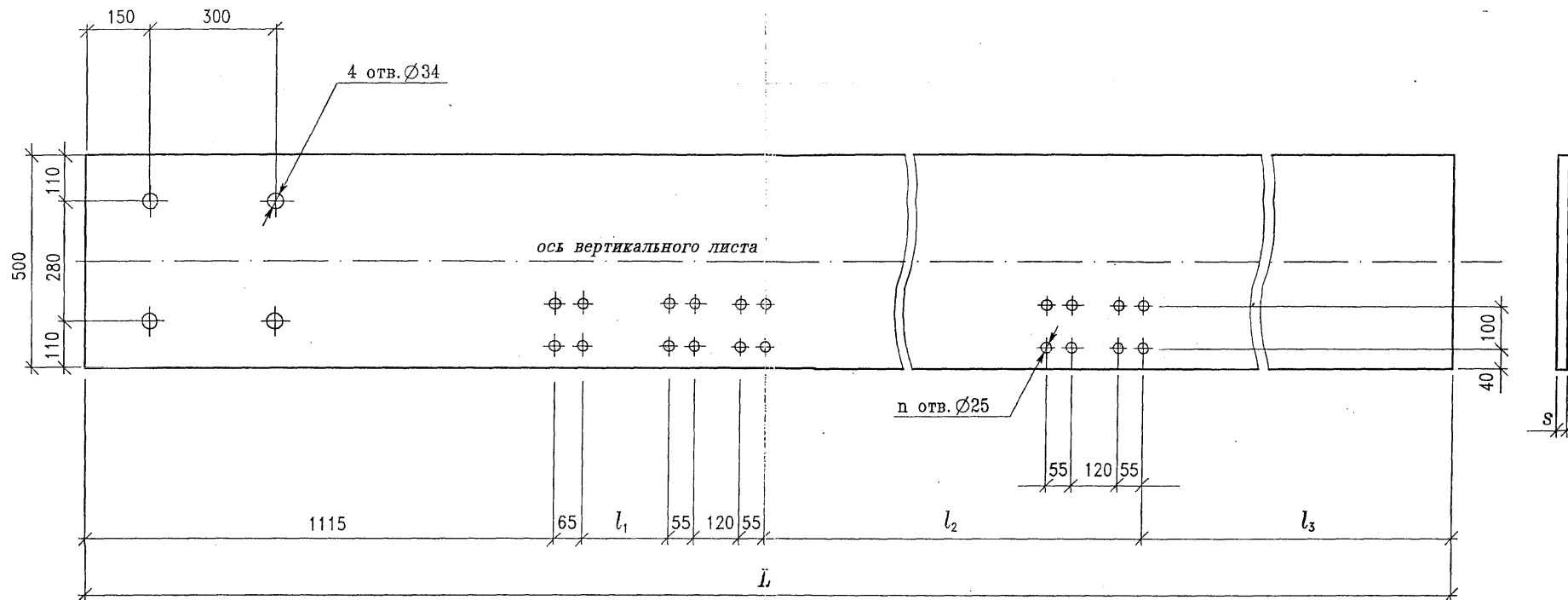
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1		ВЛ1 12x1380x18800	2	2443,9	
2	2210-КМ-01.01	НГЛ1.1 25x500x4500	4	441,6	
3	2210-КМ-01.02	НГЛ2.1 40x500x9800	1	1538,6	
4	-01	НГЛ2.1н 40x500x9800	1	1538,6	
5	2210-КМ-01.03	ВГЛ1.1 12x1360x18800	2	2408,5	
6	2210-КМ-01.04	ОпЛ1 20x400x520	4	32,7	
7	2210-КМ-01.05	РОП1.1 L=2990	20	43,8	
8	-01	РОП2.1 L=1585	8	24,0	
9	2210-КМ-01.06	РОП3.1 L=290	8	4,9	
10	2210-КМ-01.07	Диафрагма Д0.1	2	361,6	
11	2210-КМ-01.08	Диафрагма Д1.1	6	140,8	
12	2210-КМ-01.09	РЖ1.1 20x150x1380	4	33,5	
13	2210-КМ-01.10	РЖ3 10x150x600	12	7,1	
14		ГРЖ1 10x150x18180	2	214,1	
15		ТЛ1 10x100x1400 ГОСТ 19903	4	11,0	
16	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10x100x155	8	1,2	
17	2210-КМ-01.12	Накладка Н	24	3,5	
<u>Стандартные изделия</u>					
18		Болт М22x90 ГОСТ 22353	96	0,37	
19		Болт М22x70 ГОСТ 22353	96	0,31	
20		Гайка М22 ГОСТ 22354	192	0,11	
21		Шайба 22 ГОСТ 22355	384	0,06	

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-КМ-01.00 СБ

Лист  
2



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Размеры, мм

Обозначение	Марка	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	s	n	Масса ед., кг
2210-КМ-01.01	НГЛ1.1	4500	605	2485	-	25	12	441,6
-01	НГЛ1.2	5550	505	2270	1135	20	20	435,7

						2210-КМ-01.01		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Нижние горизонтальные листы	Р	см. табл.
							Лист	Листов 1
						НГЛ1.1 и НГЛ1.2		
						Лист		
						ГОСТ 19903		
						15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

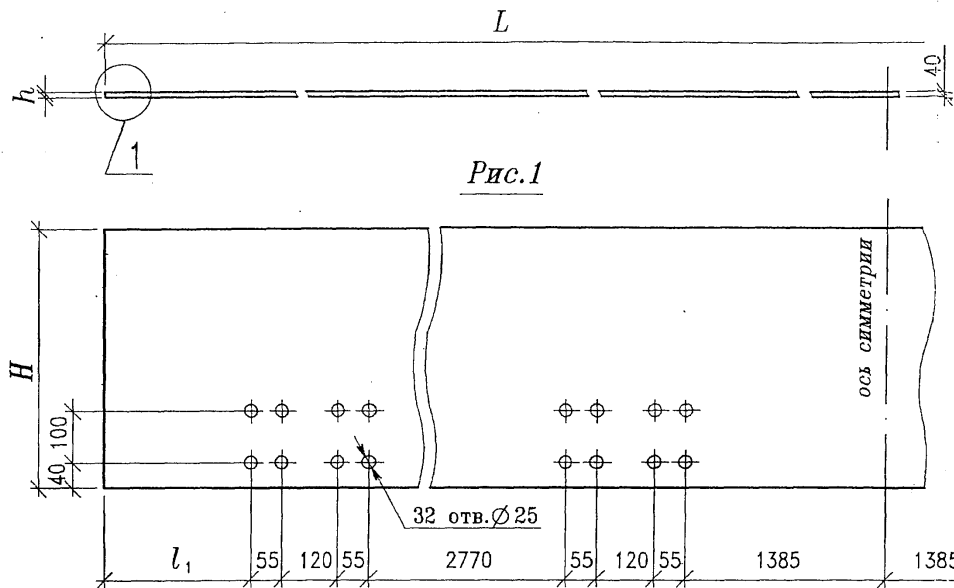
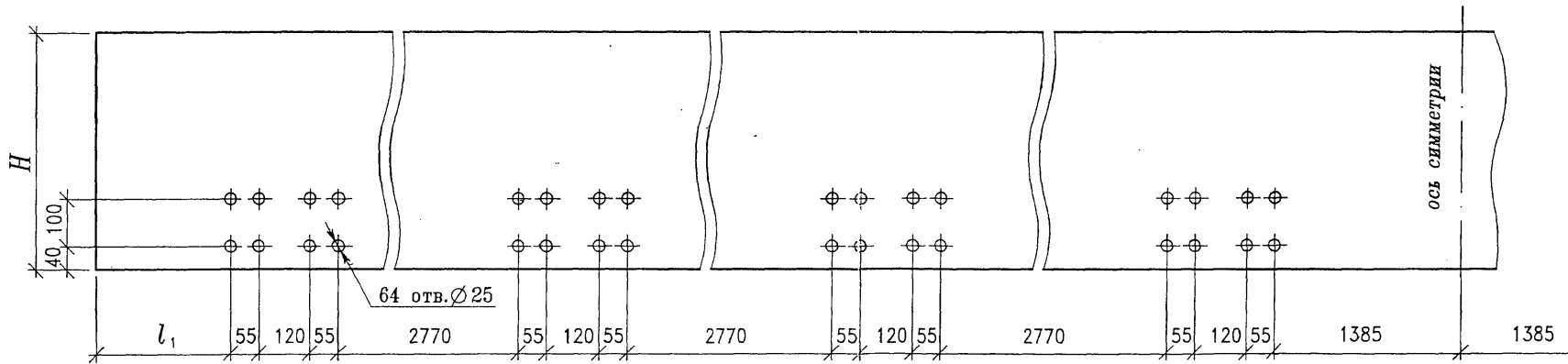


Рис.1

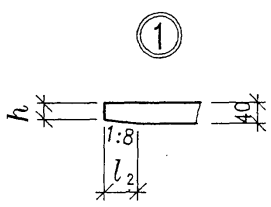
Размеры, мм

Обозначение	Марка	Рис.	H	L	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Масса ед., кг	Примечание
2210-КМ-01.02	НГЛ2.1	1	500	9800	25	285	160	1538,6	
-01	НГЛ2.1н	1	500	9800	20	285	160	1538,6	Зеркальное отражение
-02	НГЛ2.2	1	500	12500	20	1635	160	1962,5	
-03	НГЛ2.2н	1	500	12500	20	1635	160	1962,5	Зеркальное отражение
-04	НГЛ2.3	1	700	12500	32	1635	64	2747,5	
-05	НГЛ2.3н	1	700	12500	32	1635	64	2747,5	Зеркальное отражение
-06	НГЛ2.4	2	700	24960	32	1865	64	5486,2	
-07	НГЛ2.4н	2	700	24960	32	1865	64	5486,2	Зеркальное отражение

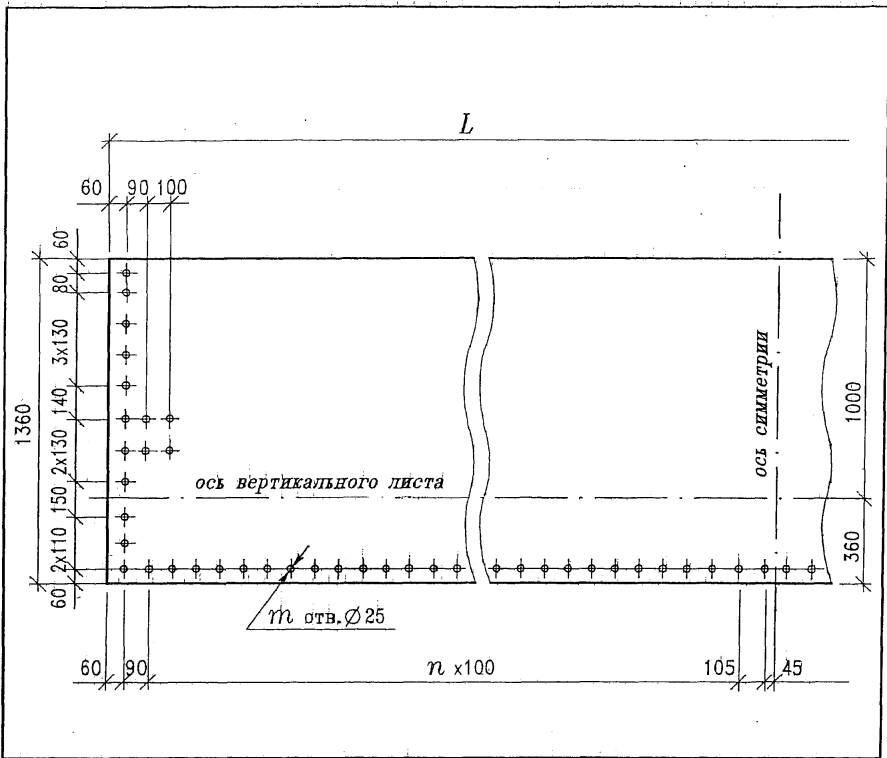
Рис.2



Изм. N подл. Подпись и дата  
Взам. инв. N



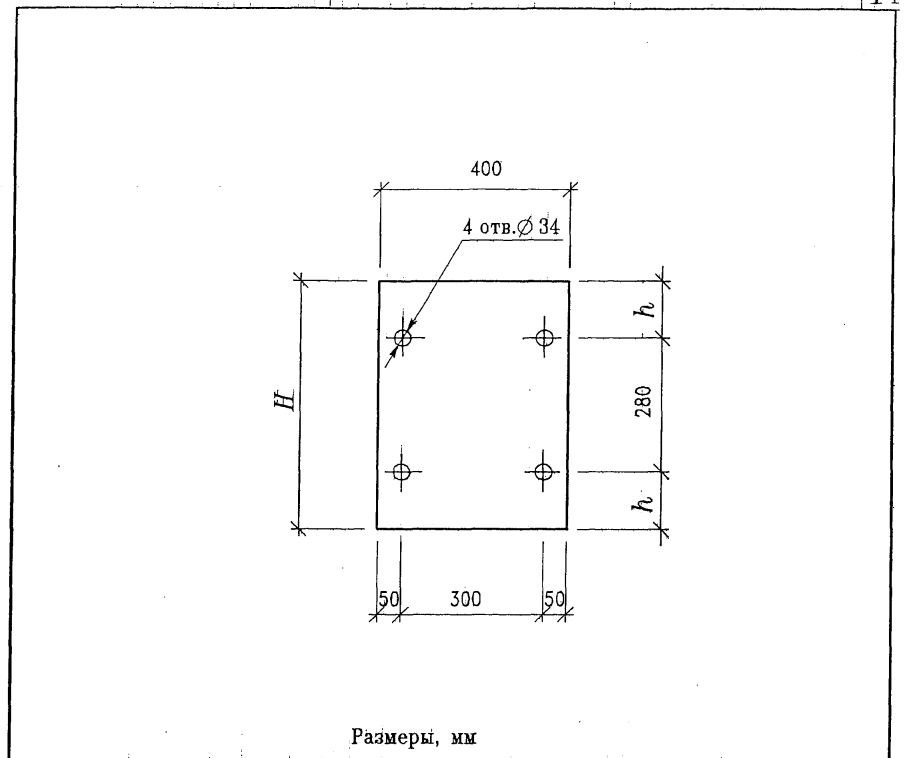
						2210-КМ-01.02		
Изм.	Колуч	Лист	Лдох	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Нижние горизонтальные листы	Р	см. табл. 1:10
Нач.отд.	Баренцов					НГЛ2.1; НГЛ2.1н...НГЛ2.4; НГЛ2.4н		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ
Н.контр.	Карасев					Лист 40 ГОСТ 19903		
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мокроусова							
Ииж.1кат	Михова							



Обозначение	Марка	L	n	m	Масса ед., кг
2210-КМ-01.03	ВГЛ1.1	18800	91	216	2408,5
-01	ВГЛ1.2	23600	115	264	3023,4

Изм.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

<b>2210-КМ-01.03</b>					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Верхние горизонтальные листы					
Изм.		Лист		Стадия	Масса
ГУП		Бондарев		Р	см. табл.
Н.контр.		Карасев		1:20	
Нач.отд.		Варенцов			
Гл. спец.		Шрабштейн			
Нач.гр.		Мокроусова			
Инж. I кат		Мылова			
Лист				Листов 1	
12 ГОСТ 19903				ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
15ХСНД ГОСТ 6713					

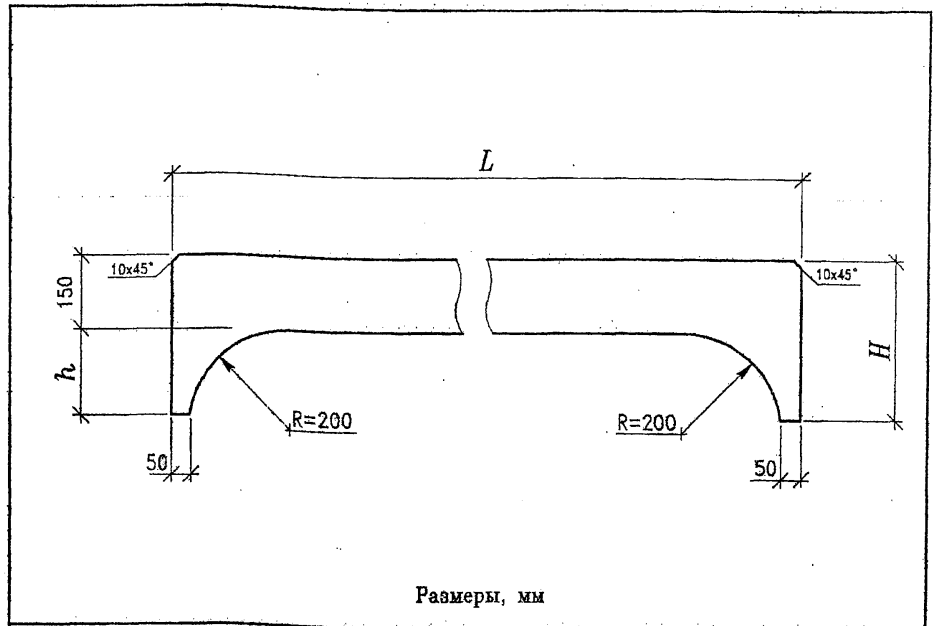


Размеры, мм

Обозначение	Марка	H	h	Масса ед., кг
2210-КМ-01.04	Опл1	520	120	32,7
-01	Опл2	720	220	45,2

Изм.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

<b>2210-КМ-01.04</b>					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Опорные листы					
Изм.		Лист		Стадия	Масса
Нач.отд.		Варенцов		Р	см. табл.
Н.контр.		Карасев		1:10	
Гл. спец.		Шрабштейн			
Нач.гр.		Мокроусова			
Инж. I кат		Мылова			
Лист				Листов 1	
20 ГОСТ 19903				ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
15ХСНД ГОСТ 6713					

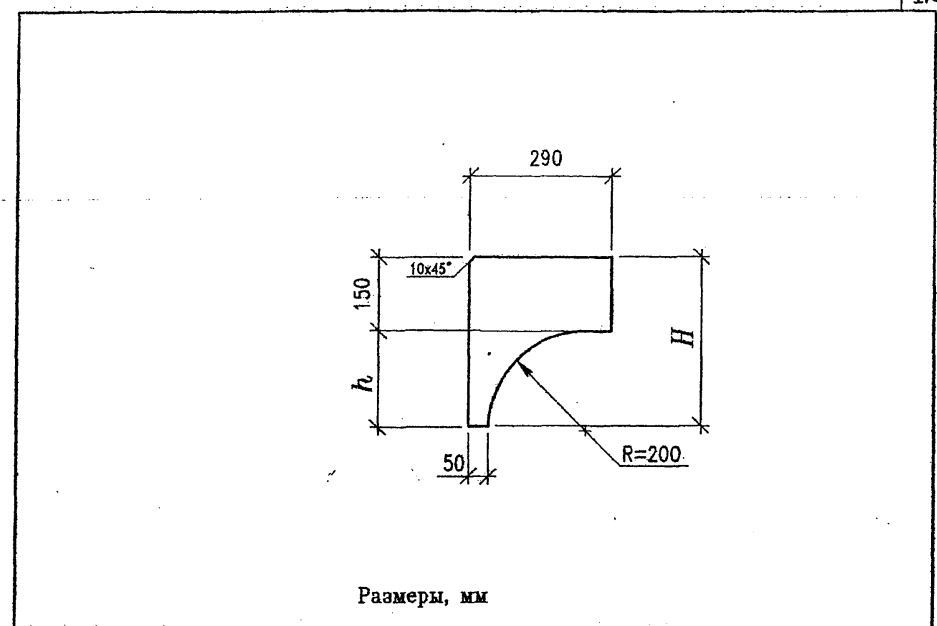


Размеры, мм

Обозначение	Марка	$L$	$H$	$h$	Масса ед., кг
2210-КМ-01.05	РОП1.1	2990	240	90	43,8
-01	РОП2.1	1585	240	90	24,0
-02	РОП1.2	2990	320	170	45,4
-03	РОП2.2	2490	320	170	38,3
-04	РОП3.2	1485	320	170	24,1
-05	РОП2.3	1490	320	170	24,2
-06	РОП1.4	2990	340	190	45,6
-07	РОП2.4	1790	340	190	28,7
-08	РОП3.4	1485	340	190	24,4

**2210-КМ-01.05**

Ребра жесткости		Стандия	Масса	Масштаб
РОП1.1, РОП2.1, РОП1.2, РОП2.2, РОП3.2, РОП2.3, РОП1.4...РОП3.4		Р	см. табл.	1:10
Лист		Листов 1		
Лист 12 ГОСТ 19903		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж. Гват Мыкова		15ХСНД ГОСТ 6713		



Размеры, мм

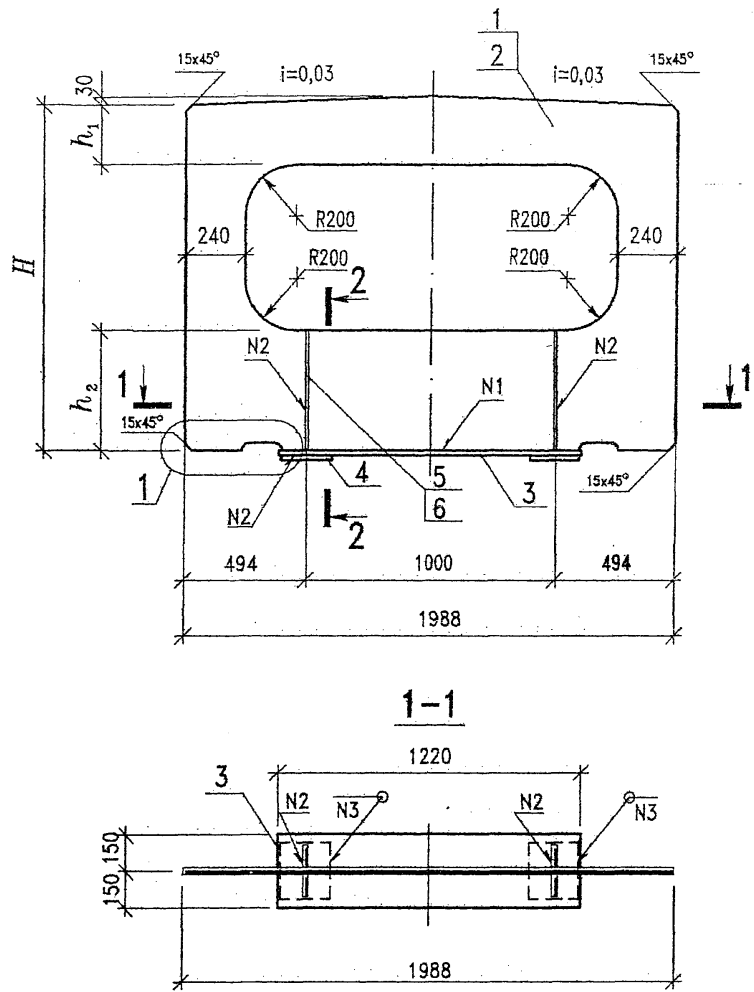
Обозначение	Марка	$H$	$h$	Масса ед., кг
2210-КМ-01.06	РОП3.1	240	90	4,9
-01	РОП4.2	320	170	5,5
-02	РОП4.4	340	190	5,8

**2210-КМ-01.06**

Ребра жесткости		Стандия	Масса	Масштаб
РОП3.1, РОП4.2, РОП4.4		Р	см. табл.	1:10
Лист		Листов 1		
Лист 12 ГОСТ 19903		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж. Гват Мыкова		15ХСНД ГОСТ 6713		

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

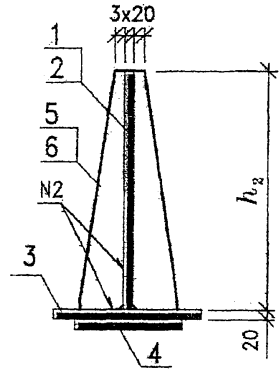
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса ед., кг	Примечание
			-	-01		
		Лист ГОСТ 19903				
1		20x1410x1988	1	-	283,1	
2		20x2010x1988	-	1	394,6	
3		20x300x1220	1	1	57,5	
4		20x200x200	2	2	6,3	
5		10x90x480	4	-	2,1	
6		10x90x680	-	4	3,0	

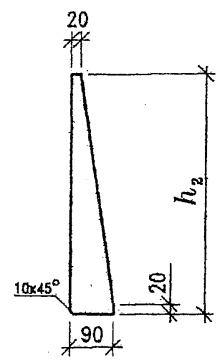
**2-2**

М 1:10



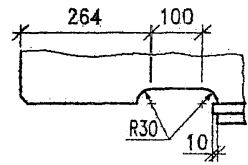
**Поз.5,6**

М 1:10



**1**

М 1:10

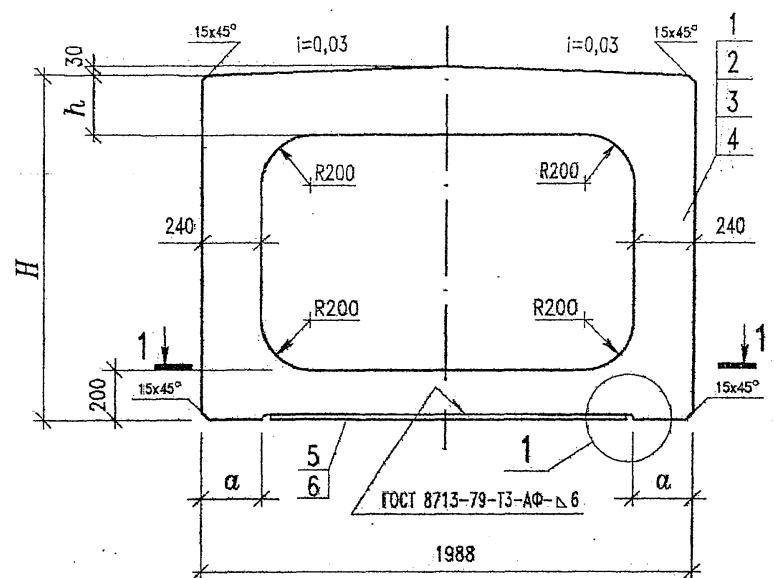


Обозначение сварных швов:  
 N1 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-Δ8  
 N2 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ6  
 N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6

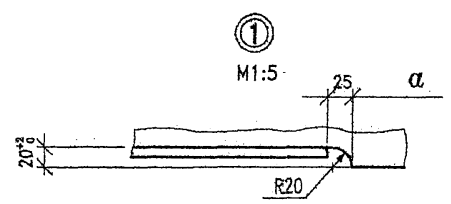
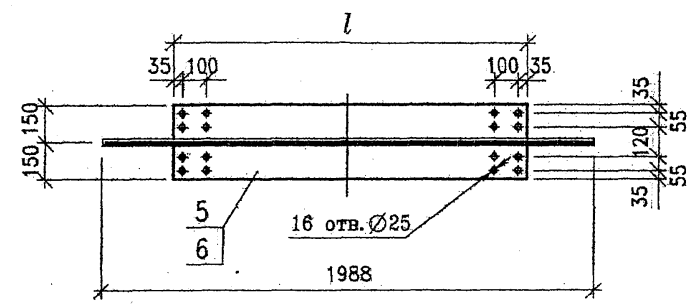
ИЗМ. И ГОДИ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ П.

Обозначение	Марка	H, мм	h <sub>1</sub> , мм	h <sub>2</sub> , мм	Масса ед., кг
2210-КМ-01.07	Д0.1	1380	240	480	361,6
-01	Д0.2	1980	320	680	476,7

<b>2210-КМ-01.07</b>					
Изм.	Кол. изм.	Лист	Изг.	Подпись	Дата
Диафрагмы Д0.1, Д0.2					
Стаяга		Масса см. табл.	Масштаб 1:20		
Р		Лист Листов 1			
Лист ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 8713					
ГВН ГИПРОТРАНСПУТЬ					



1-1

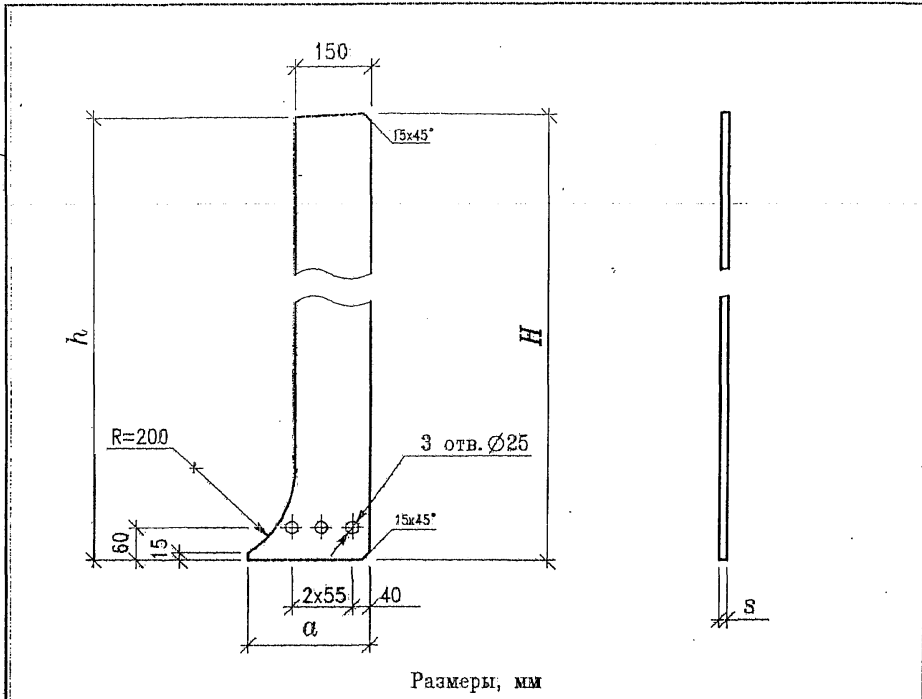


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Масса ед., кг	Примечание
			-01	-02	-03		
		Лист ГОСТ 19903					
1		10x1410x1988	1	-	-	106,2	
2		10x2010x1988	-	1	-	138,2	
3		10x2010x1988	-	-	1	138,6	
4		10x2510x1988	-	-	1	159,8	
5		10x300x1470	1	1	-	34,6	
6		10x300x1270	-	-	1	29,9	

Изм. N подп. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	h, мм	a, мм	l, мм	Масса ед., кг
2210-КМ-01.08	Д1.1	1380	240	234	1470	140,8
-01	Д1.2	1980	320	234	1470	172,8
-02	Д1.3	1980	320	334	1270	168,5
-03	Д1.4	2480	340	334	1270	189,7

Изм. Подп. Подпись Дата						2210-КМ-01.08			
Нач. отд.	Варенцов					Диафрагмы Д1.1, Д1.2, Д1.3, Д1.4	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Карасев						Р	см. табл.	1:20
Гл. спец.	Ирабегян						Лист	Листов 1	
Нач. гр.	Мокроусова					Лист	ГОСТ 19903 15ХНД ГОСТ 6713		
Инж. Кат	Милова						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Размеры, мм

Обозначение	Марка	H	h	a	s	Масса ед., кг
2210-КМ-01.09	РЖ1.1	1380	1375	244	20	33,5
-01	РЖ1.2	1980	1975	244	20	47,6
-02	РЖ1.3	1980	1975	344	20	48,2
-03	РЖ1.4	2480	2475	344	20	60,0
-04	РЖ2.2	600	600	244	10	7,6
-05	РЖ2.3	600	600	344	10	7,9

Отверстия только в марках РЖ2.2 и РЖ2.3

**2210-КМ-01.09**

Ребра жесткости  
РЖ1.1, РЖ1.2, РЖ1.3, РЖ1.4,  
РЖ2.2, РЖ2.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

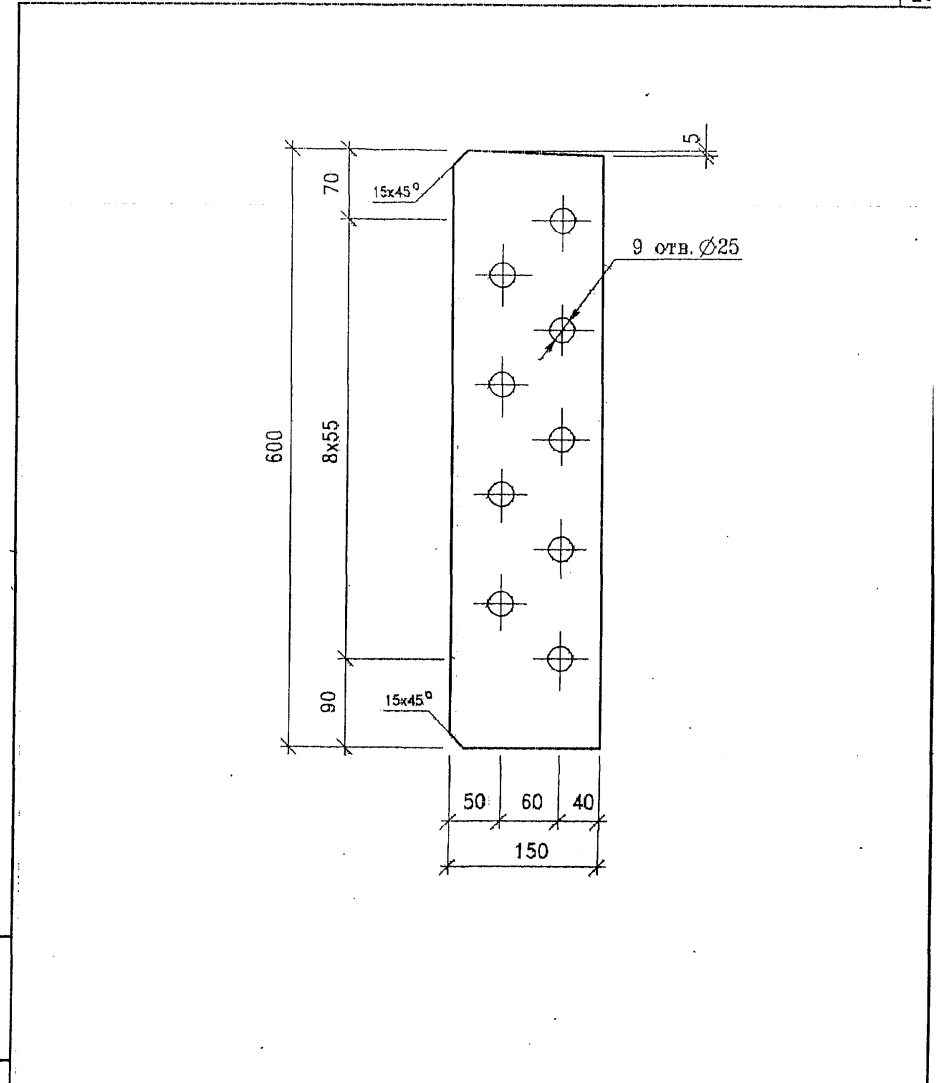
Лист ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата  
Взаим.инв.№

Изм.	Колуч	Лист	Мдох	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.Ивгт	Михова				



Инв.№ подл. Подпись и дата  
Взаим.инв.№

Изм.	Колуч	Лист	Мдох	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.Ивгт	Михова				

**2210-КМ-01.10**

Ребро жесткости  
РЖ3

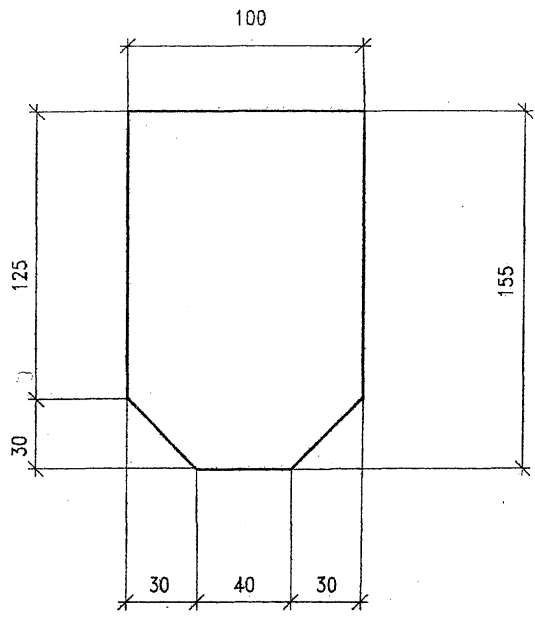
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,1	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4





2210-КМ-01.11

Торцовый лист  
ТЛ2

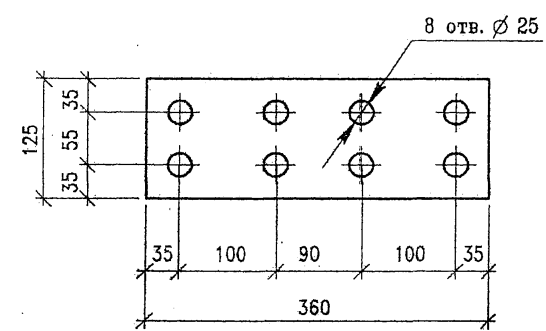
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,2	1:2

Лист 10 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идох	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
И.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.изят	Михова				

Изм.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



2210-КМ-01.12

Накладжа Н

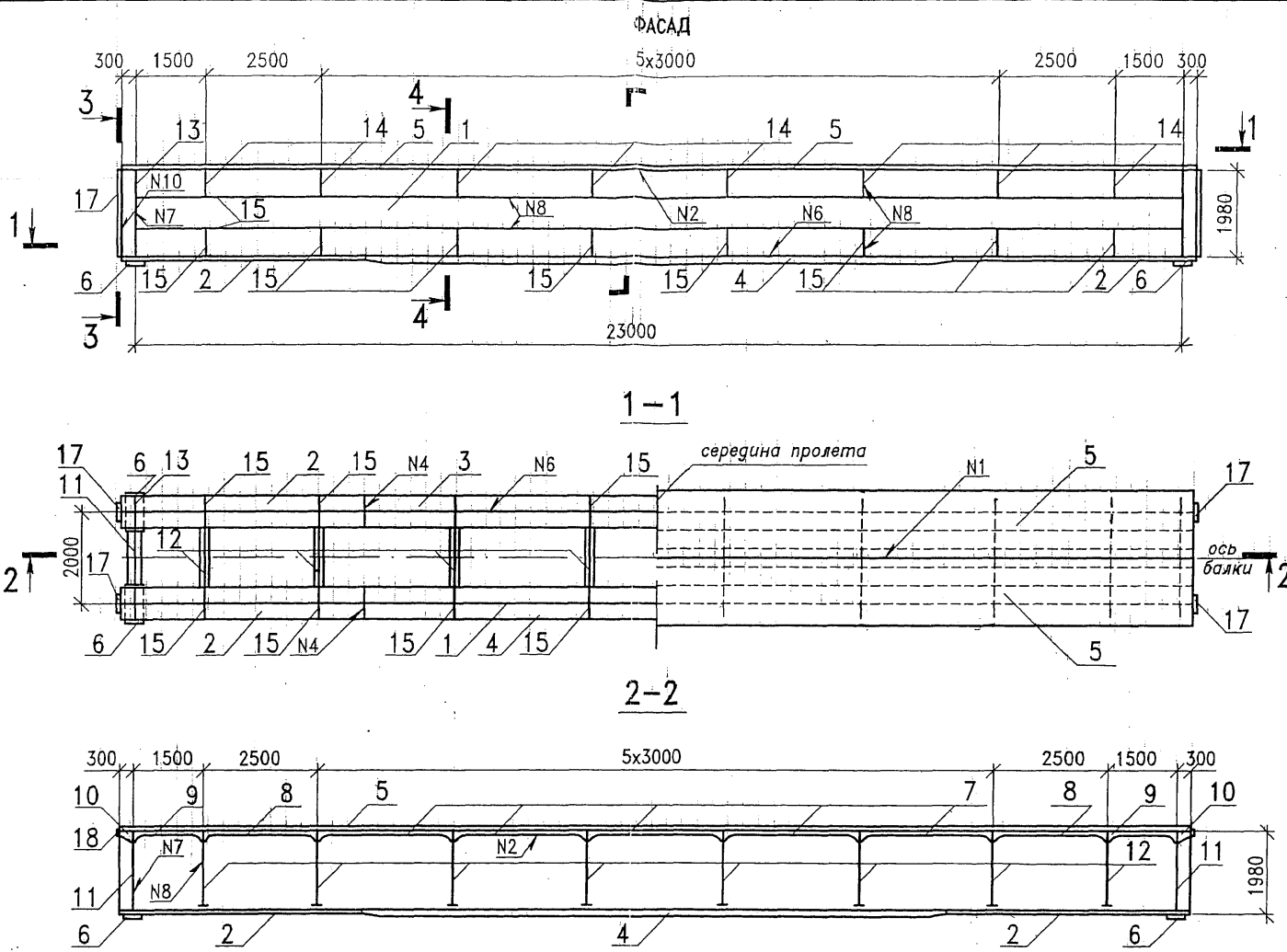
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,5	1:5

Лист 10 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идох	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
И.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.изят	Михова				

Изм.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Условные обозначения сварных швов:

- N 1 - ГОСТ 11533-75-У3-Ас
- N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Апш
- N 3 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-Δ8
- N 4 - ГОСТ 8713-79-С38-АФФ-Δ8
- N 6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ7
- N 7 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ8
- N 8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ6
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мохроусова				
Инж.1кат	Михова				

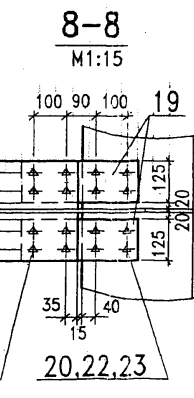
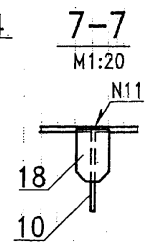
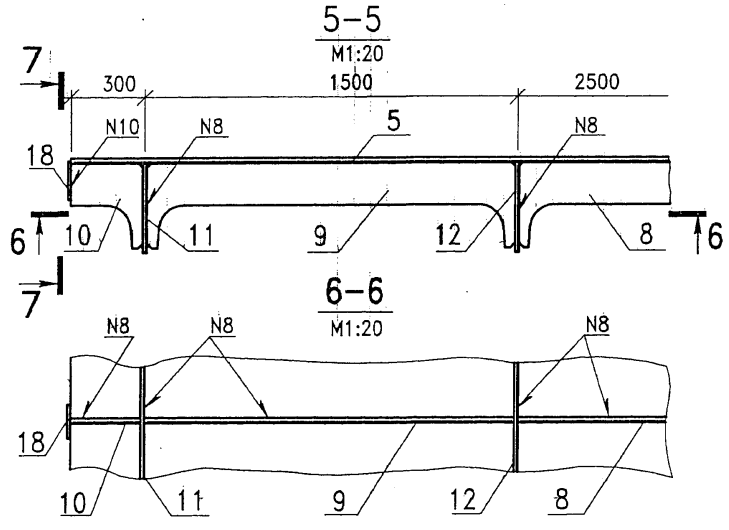
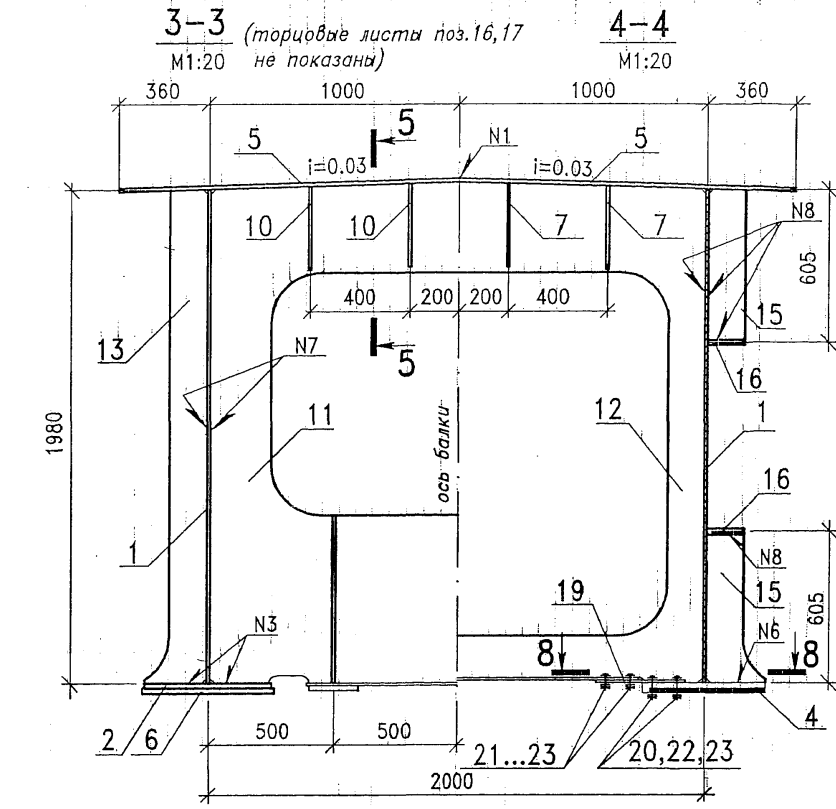
**2210-КМ-02.00 СБ**

Главная балка Б2.  
Сборочный чертеж

15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26274,3	1:100
Лист 1		Листов 2
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



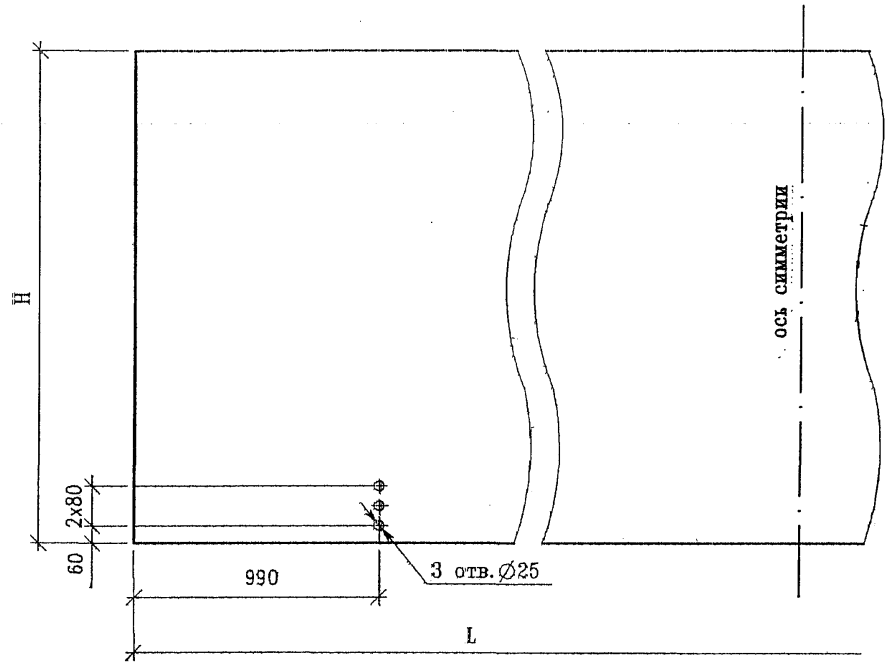
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	2210-КМ-02.01	ВЛ2 12x1980x23600	2	4401,8	
2	2210-КМ-01.01-01	НГЛ1.2 20x500x5550	4	435,7	
3	2210-КМ-01.02-02	НГЛ2.2 40x500x12500	1	1962,5	
4	-03	НГЛ2.2н 40x500x12500	1	1962,5	
5	2210-КМ-01.03-01	ВГЛ1.2 12x1360x23600	2	3023,4	
6	2210-КМ-01.04	ОпЛ1 20x400x520	4	32,7	
7	2210-КМ-01.05-02	РОП1.2 L=2990	20	45,4	
8	-03	РОП2.2 L=2490	8	38,3	
9	-04	РОП3.2 L=1485	8	24,1	
10	2210-КМ-01.06-01	РОП4.2 L=290	8	5,5	
11	2210-КМ-01.07-01	Диафрагма Д0.2	2	476,7	
12	2210-КМ-01.08-01	Диафрагма Д1.2	8	172,8	
13	2210-КМ-01.09-01	РЖ1.2 20x150x1980	4	47,6	
14	-04	РЖ2.2 10x150x600	16	7,6	
15	2210-КМ-01.10	РЖЗ 10x150x600	16	7,1	
16		ГРЖ2 10x150x22980	4	270,6	
17		ТЛЗ 10x100x2000 ГОСТ 19903	4	15,7	
18	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10x100x155	8	1,2	
19	2210-КМ-01.12	Накладка Н	32	3,5	
<u>Стандартные изделия</u>					
20		Болт М22x90 ГОСТ 22353	128	0,37	
21		Болт М22x70 ГОСТ 22353	128	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	256	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	512	0,06	

Инв.№ подл. Подпись и дата. Изм. инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-КМ-02.00 СБ

Лист  
2



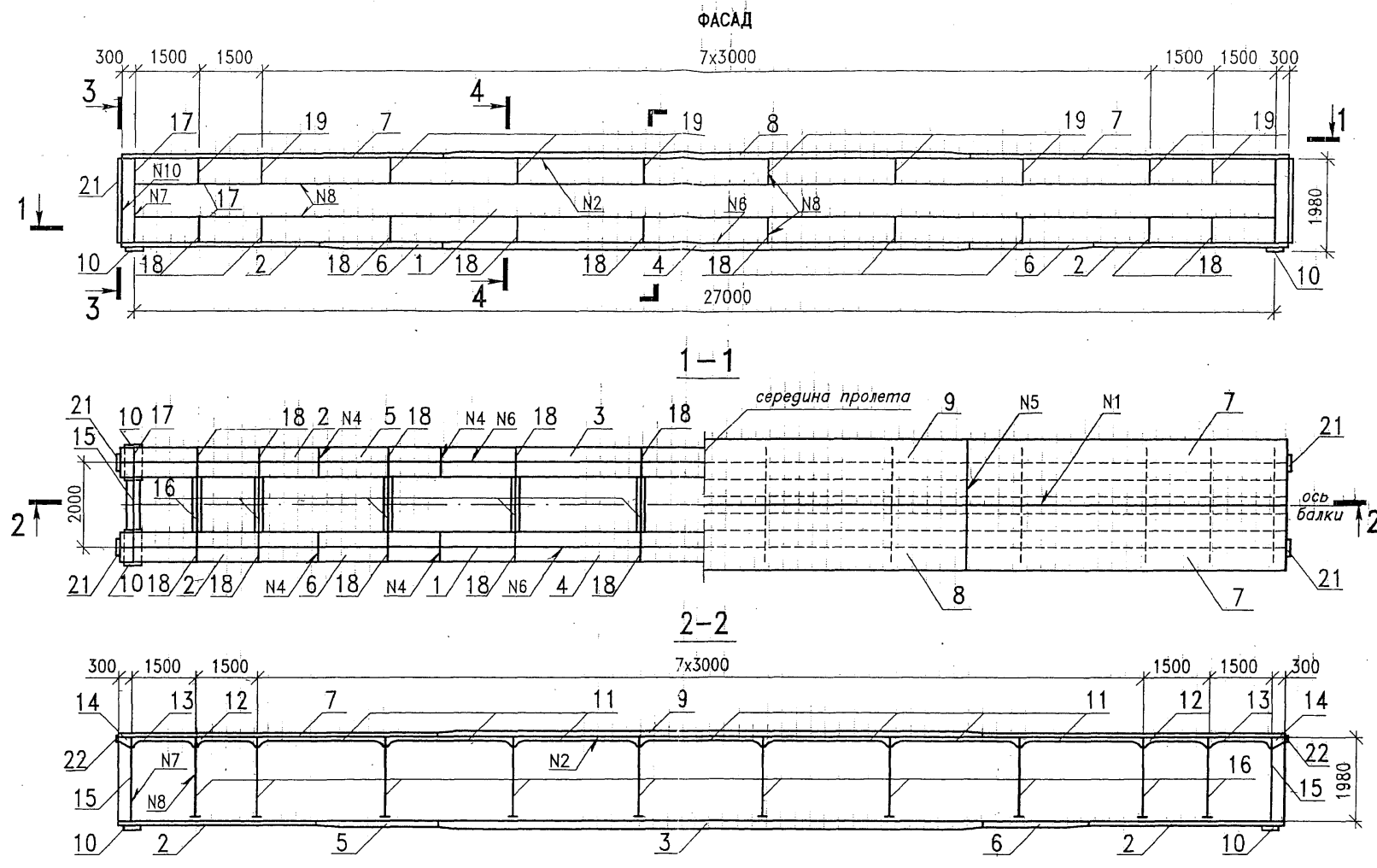
Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса ед., кг
2210-КМ-02.01	ВЛ2	1980	23600	4401,8
-01	ВЛ3	1980	27600	5147,8
-02	ВЛ4	2480	34200	7989,7

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам инв.№

Изм.	Кол.ч	Лист	Подп.	Подпись	Дата
Изм. отд.	Варенцов				
И.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Мокроусова				
Инж. изг.	Милова				

**2210-КМ-02.01**

Вертикальные листы		Стадия	Масса	Масштаб
ВЛ2...ВЛ4		Р	см. табл.	1:20
Лист		Листов 1		
Лист 12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



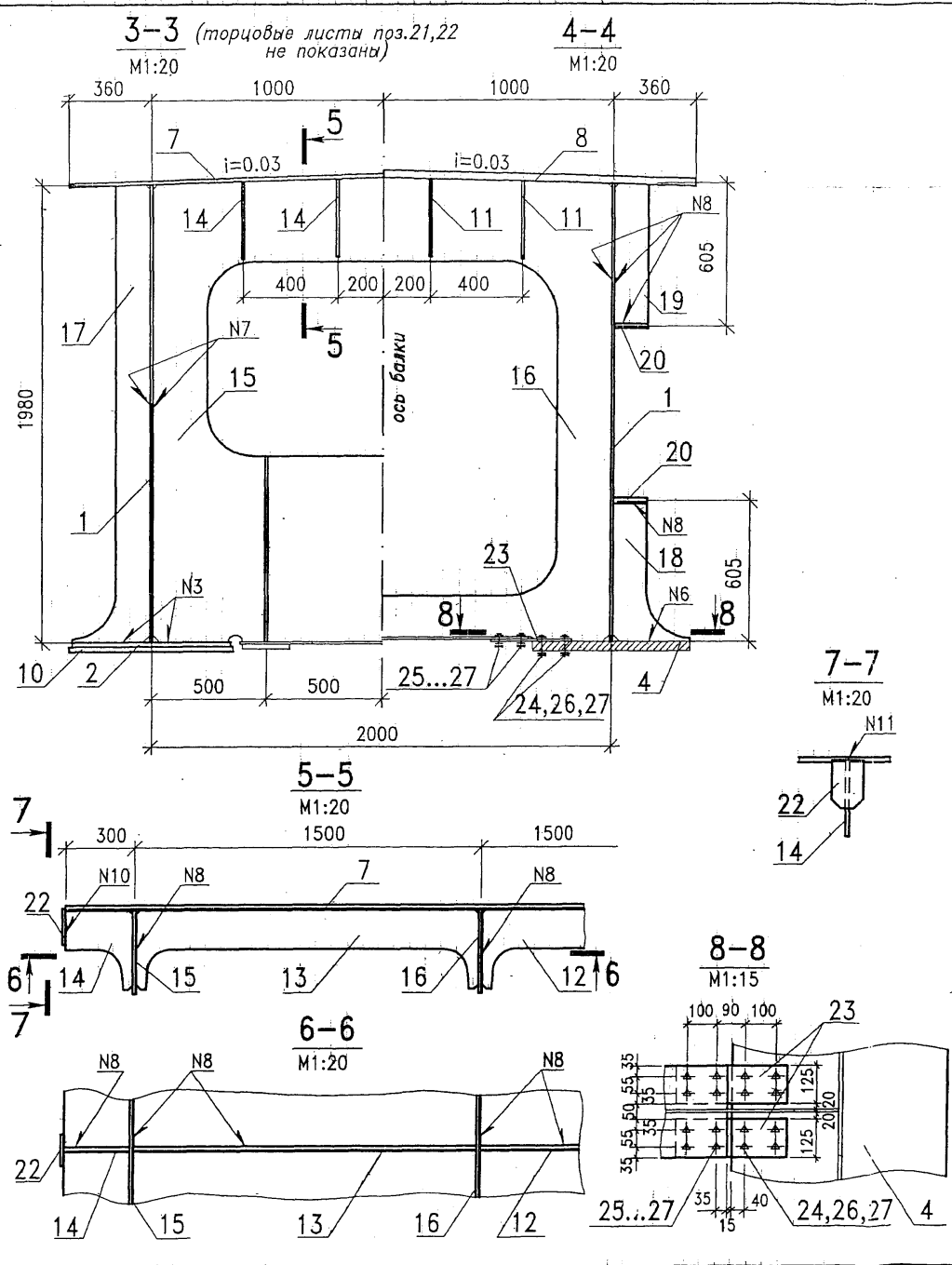
Условные обозначения сварных швов:

- N 1 - ГОСТ 11533-75-УЗ-Ас
- N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Ашш
- N 3 - ГОСТ 8713-79-ТВ-АФ-Δ8
- N 4 - ГОСТ 8713-79-С38-АФ-Δ8
- N 5 - ГОСТ 8713-79-С18-АФ Δ
- N 6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ7
- N 7 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ8
- N 8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ6
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6

**2210-КМ-03.00 СБ**

						2210-КМ-03.00 СБ			
Изм.	Колуч	Лист	Лдож	Подпись	Дата	Главная балка БЗ. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	32792,0	1:100
Нач.отд.	Варенцов						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж.Г.еат	Мыгова								

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

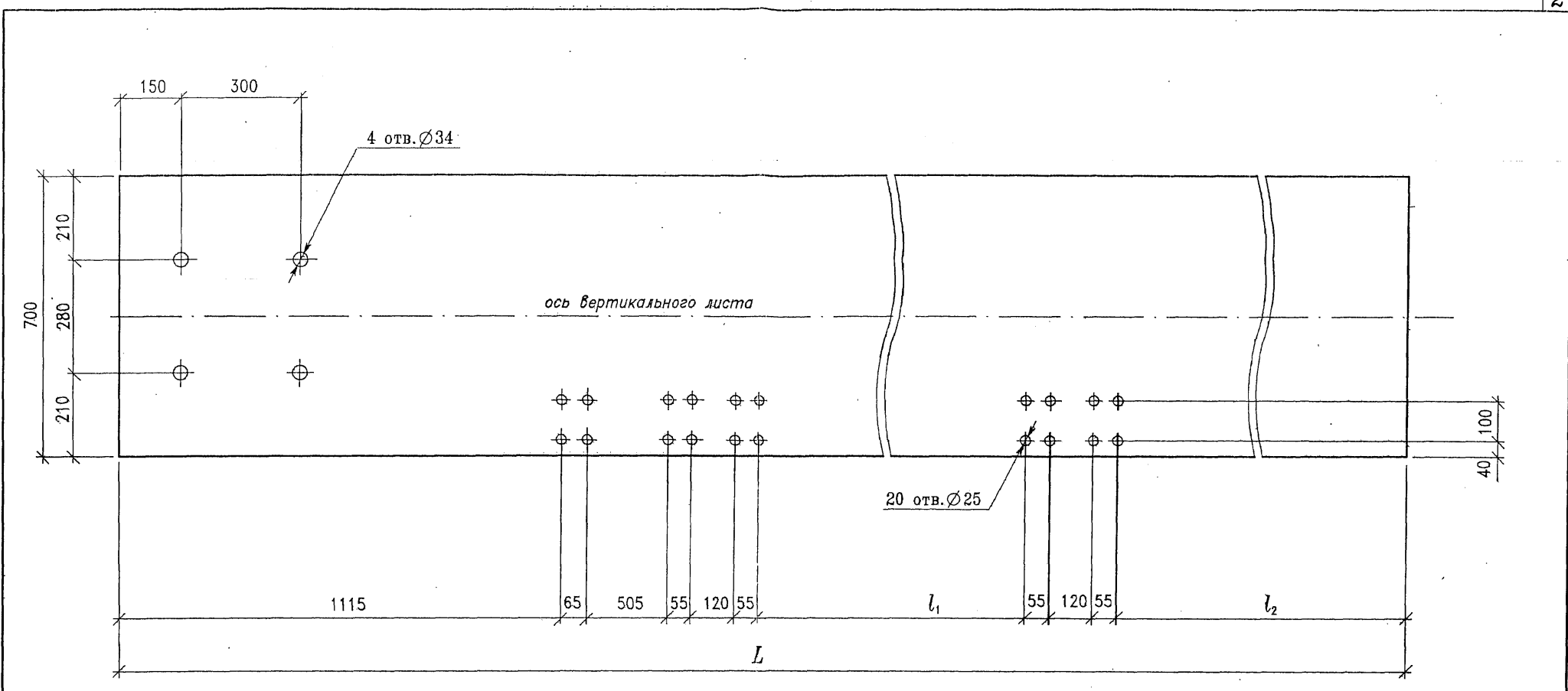


Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	2210-КМ-02.01-01	ВЛЗ 12x1980x27600	2	5147,8	
2	2210-КМ-03.01	НГЛ1.3 20x700x4560	4	501,1	
3	2210-КМ-01.02-04	НГЛ2.3 40x700x12500	1	2747,5	
4	-05	НГЛ2.3н 40x700x12500	1	2747,5	
5	2210-КМ-03.02	НГЛ3.3 32x700x2990	2	525,8	
6	-01	НГЛ3.3н 32x700x2990	2	525,8	
7	2210-КМ-03.03	ВГЛ1.3 12x1360x7550	2	967,2	
8	2210-КМ-03.04	ВГЛ2.3 16x1360x12500	1	2135,2	
9	-01	ВГЛ2.3н 16x1360x12500	1	2135,2	
10	2210-КМ-01.04-01	ОпЛ2 20x400x720	4	45,2	
11	2210-КМ-01.05-02	РОП1.2 L=2990	28	45,4	
12	-05	РОП2.3 L=1490	8	24,2	
13	-04	РОП3.2 L=1485	8	24,1	
14	2210-КМ-01.06-01	РОП4.2 L=290	8	5,5	
15	2210-КМ-03.05	Диафрагма Д0.3	2	481,6	
16	2210-КМ-01.08-02	Диафрагма Д1.3	10	168,5	
17	2210-КМ-01.09-02	РЖ1.3 20x150x1980	4	48,2	
18	-05	РЖ2.3 10x150x600	20	7,9	
19	2210-КМ-01.10	РЖ3 10x150x600	20	7,1	
20		ГРЖЗ 10x150x26980	4	317,7	
21		ТЛЗ 10x100x2000 ГОСТ 19903	4	15,7	
22	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10x100x155	8	1,2	
23	2210-КМ-01.12	Накладка Н	40	3,5	
		Стандартные изделия			
24		Болт М22x90 ГОСТ 22353	160	0,37	
25		Болт М22x70 ГОСТ 22353	160	0,31	
26		Гайка М22 ГОСТ 22354	320	0,11	
27		Шайба 22 ГОСТ 22355	640	0,06	

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подпись	Дата
------	---------	------	------	---------	------

2210-КМ-03.00 СБ



Размеры, мм

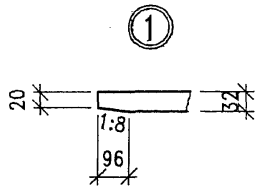
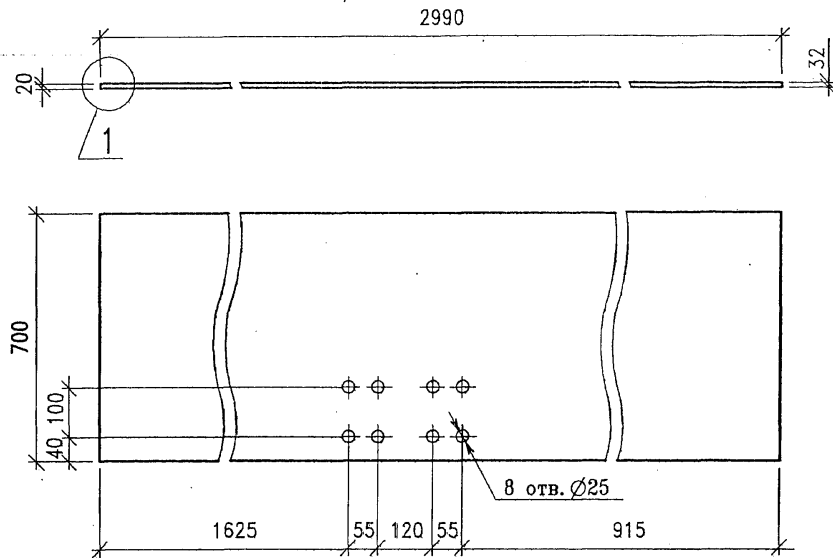
Обозначение	Марка	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s	Масса ед., кг
2210-КМ-03.01	НГЛ1.3	4560	1270	1145	20	501,1
-01	НГЛ1.4	4620	1570	905	32	812,4

s - толщина листа

						2210-КМ-03.01		
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Нижние горизонтальные листы	Р	см. табл. 1:10
Нач. отд.	Варенцов					НГЛ1.3 и НГЛ1.4		
Н. контр.	Карасев							
Гл. спец.	Шрабштейн							
Нач. гр.	Мокроусова					Лист ГОСТ 19903		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ
Инж. 1кат	Михова					15ХСНД ГОСТ 6713		

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

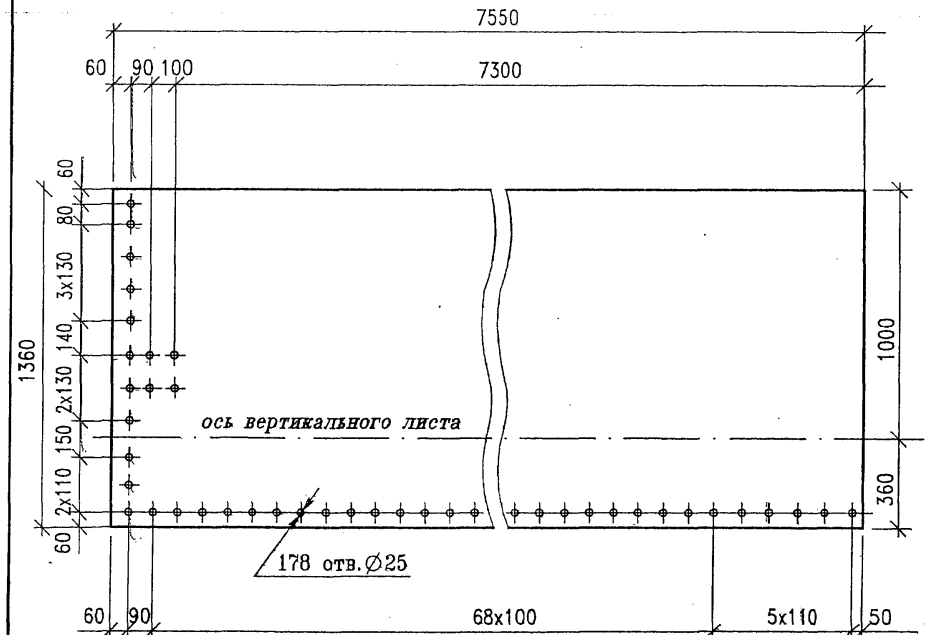
НГЛЗ.3 изображено, НГЛЗ.3н - зеркальное отражение



2210-КМ-03.02

Изм.	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нижние горизонтальные листы						Р	525,8	1:10
НГЛЗ.3 и НГЛЗ.3н						Лист	Листов 1	
Лист 32 ГОСТ 19903						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж. 1-кат Милова						15ХСНД ГОСТ 6713		

Формат А4



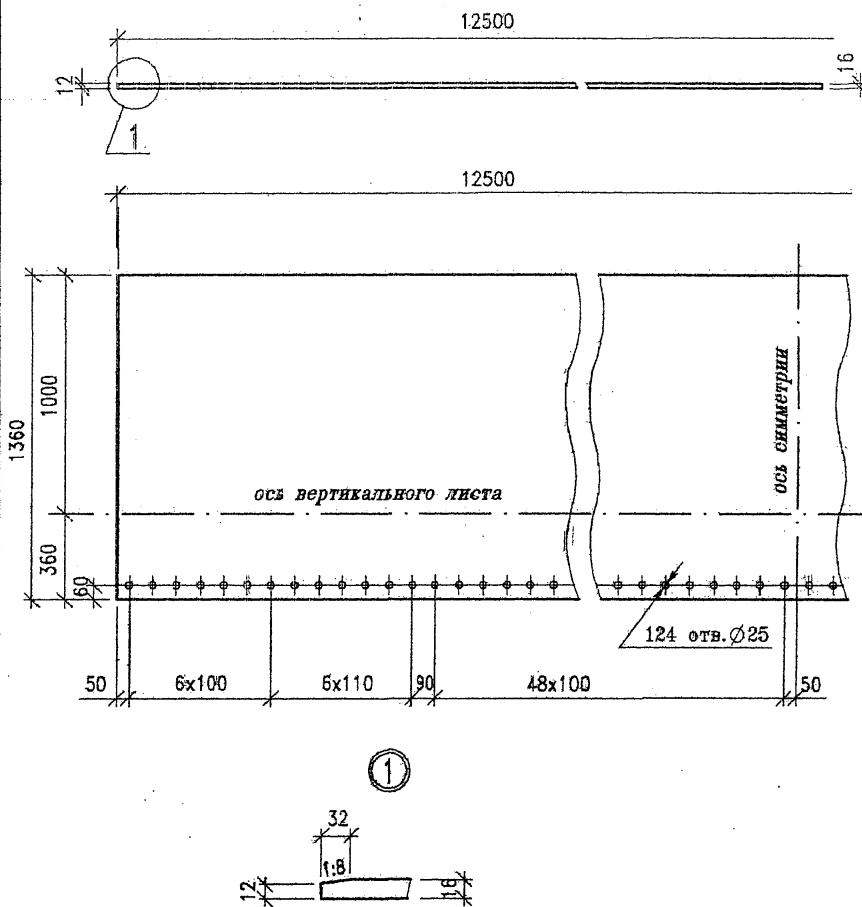
2210-КМ-03.03

Изм.	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Верхний горизонтальный лист						Р	967,2	1:20
ВГЛ1.3						Лист	Листов 1	
Лист 12 ГОСТ 19903						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж. 1-кат Милова						15ХСНД ГОСТ 6713		

Формат А4



ВГЛ2.3 изображено, ВГЛ2.3н - зеркальное отражение



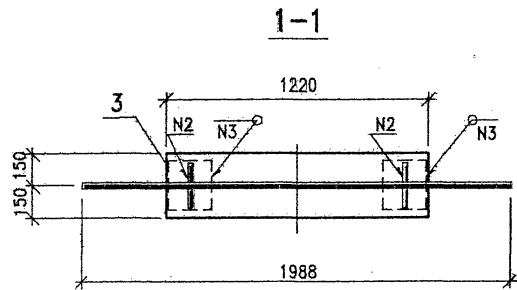
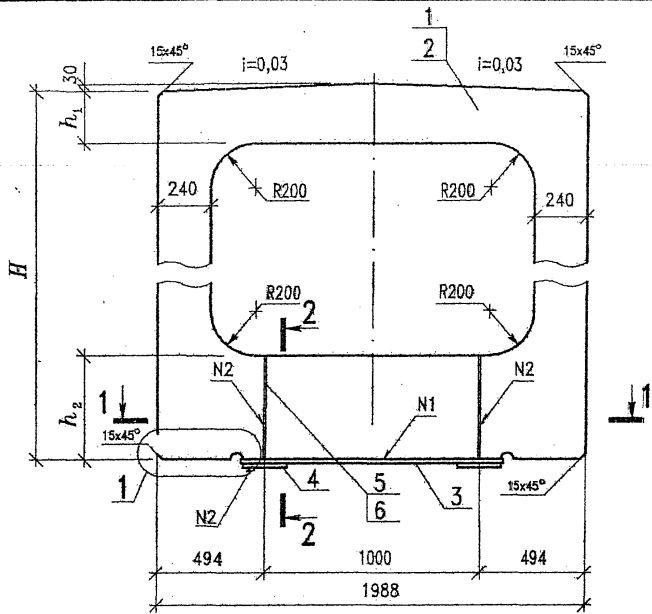
**2210-КМ-03.04**

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

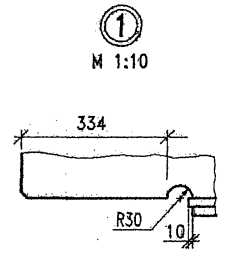
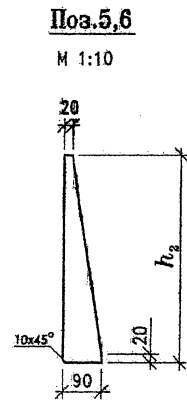
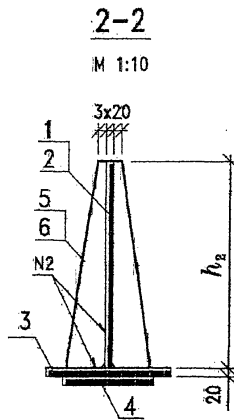
Взм.	Подл.	Лист	Мод.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Макроусова				
Инж. 1-кат	Михова				

Верхние горизонтальные листы  
ВГЛ2.3 и ВГЛ2.3н  
Лист 16 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2135,2	1:20
Лист	Листов 1	
ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на лист		Масса ед., кг	Примечание
			-	-01		
		Лист ГОСТ 19903				
1		20x2010x1988	1	-	399,5	
2		20x2510x1988	-	1	466,4	
3		20x300x1220	1	1	57,5	
4		20x200x200	2	2	6,3	
5		10x90x680	4	-	3,0	
6		10x90x800	-	4	3,5	



Обозначение сварных швов:  
 N1 - ГОСТ 8713-79-ТВ-АФ-△8  
 N2 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-△6  
 N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-△8

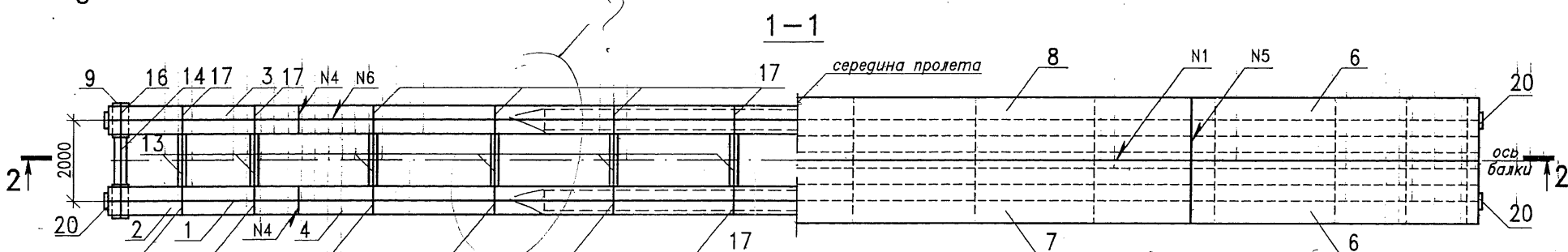
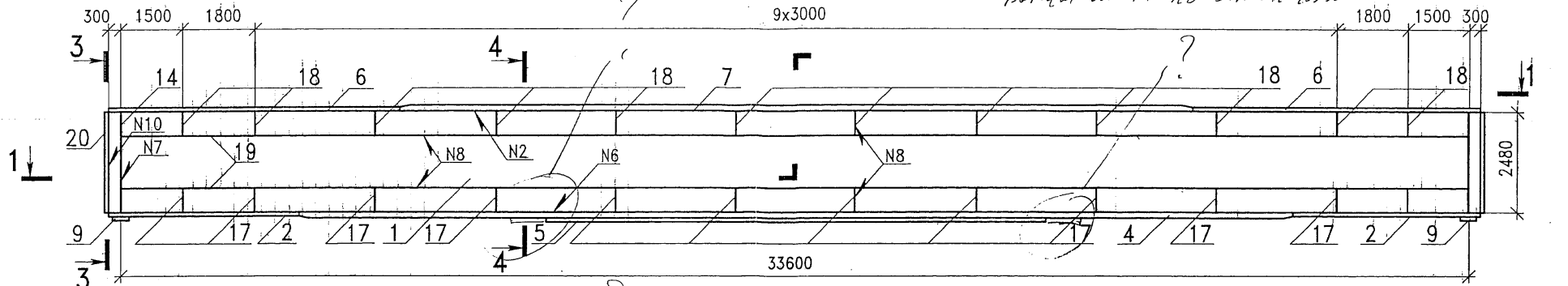
Изм. N подл. Подпись и Дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	h <sub>1</sub> , мм	h <sub>2</sub> , мм	Масса ед., кг
2210-КМ-03.05	Д0.3	1980	320	680	481,6
-01	Д0.4	2480	340	800	550,5

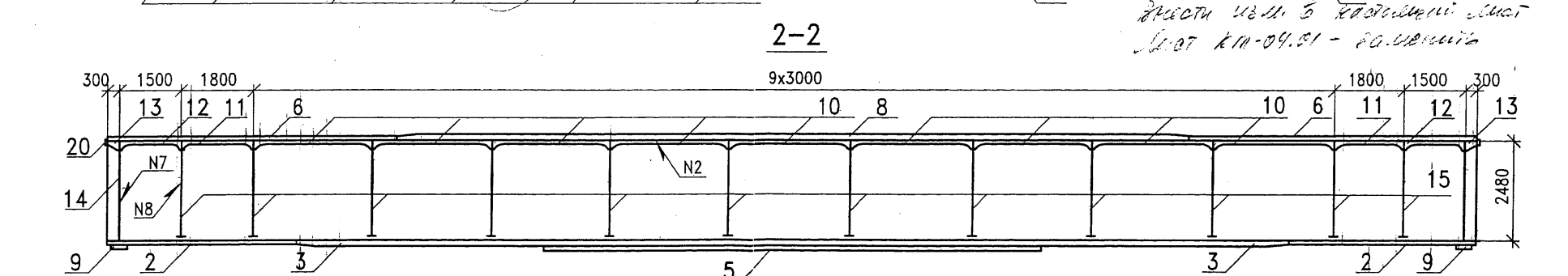
Изм.						2210-КМ-03.05			
Изм.	Кол. изм.	Лист	Подп.	Подпись	Дата	Диафрагмы			
						Д0.3, Д0.4	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Варенцов						Р	см. табл.	1:20
Н. контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Гл. след.	Шрабштейн								
Нач. гр.	Мокроусова					Лист	ГОСТ 19903		ГРУП ТИПРОТРАНСПУТЬ
Инж. Изм.	Михов						15ХСНД	ГОСТ 8713	

ФАСАД  
9x3000

ПРОЕКЦИЯ 2210-КМ-04.00 С ПРИБ. ТИП. ИТА № 10.  
КОМПАНИИ ПО СТР. И СТРОИТ.



ЭЛЕМЕНТЫ ИТА В КОМПЛЕКТЕ С  
ИТА № 10-04.01 - ПО СМ. ИТА



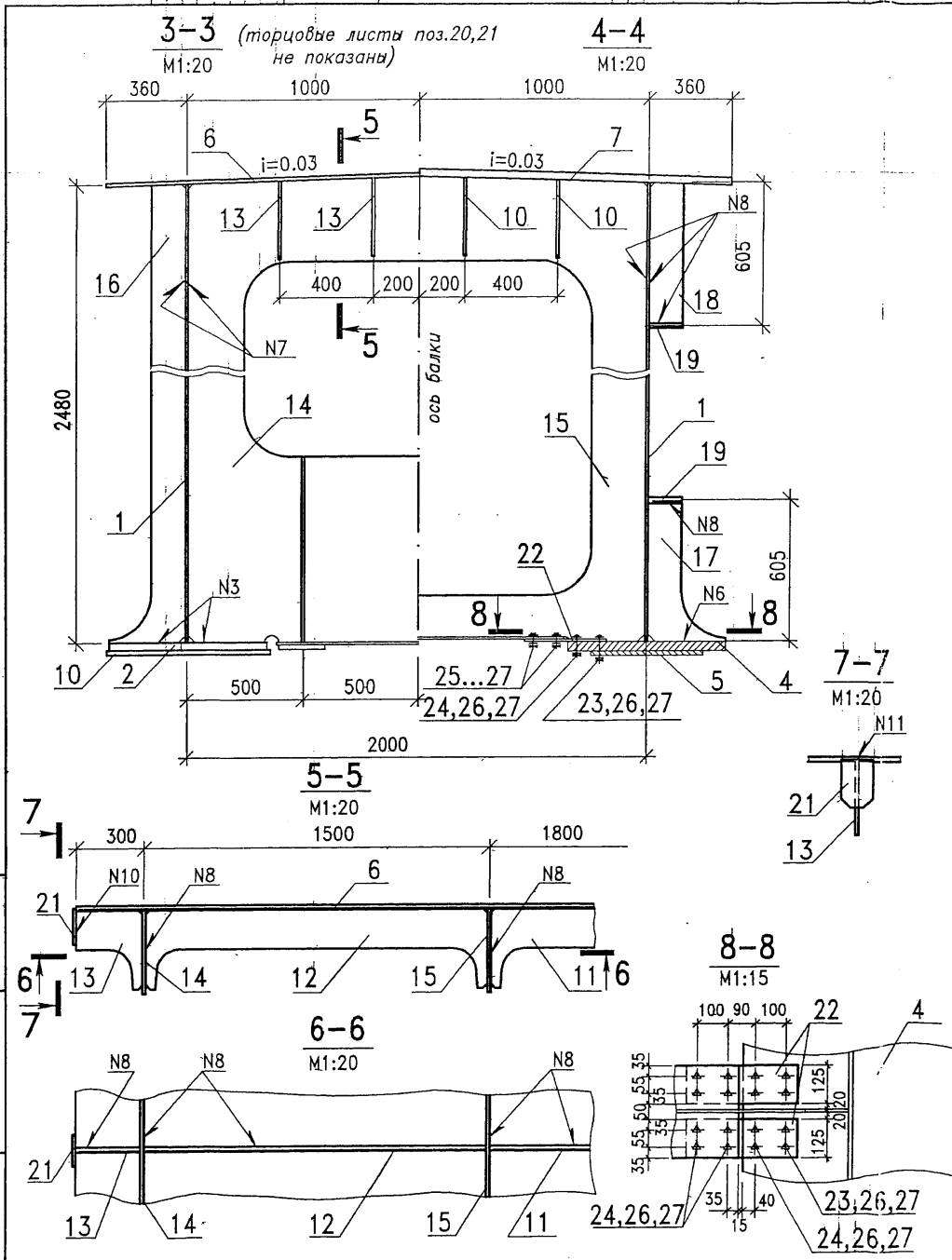
Условные обозначения сварных швов:

- |                               |                             |
|-------------------------------|-----------------------------|
| N 1 - ГОСТ 11533-75-У3-Ас     | N 6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-△7 |
| N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Ашп    | N 7 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-△8 |
| N 3 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-△8   | N 8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-△6 |
| N 4 - ГОСТ 8713-79-С38-АФФ-△8 | N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-△6    |
| N 5 - ГОСТ 8713-79-С18-АФФ-△8 | N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6    |

2210-КМ-04.00 СБ

Изм.	Колуч	Лист	Док	Подпись	Дата	Главная балка Б4. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
								P	50952,8
Нач.отд.	Варенцов	2/2				15ХСНД ГОСТ 6713	Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Карасев						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж.кат	Мылова								

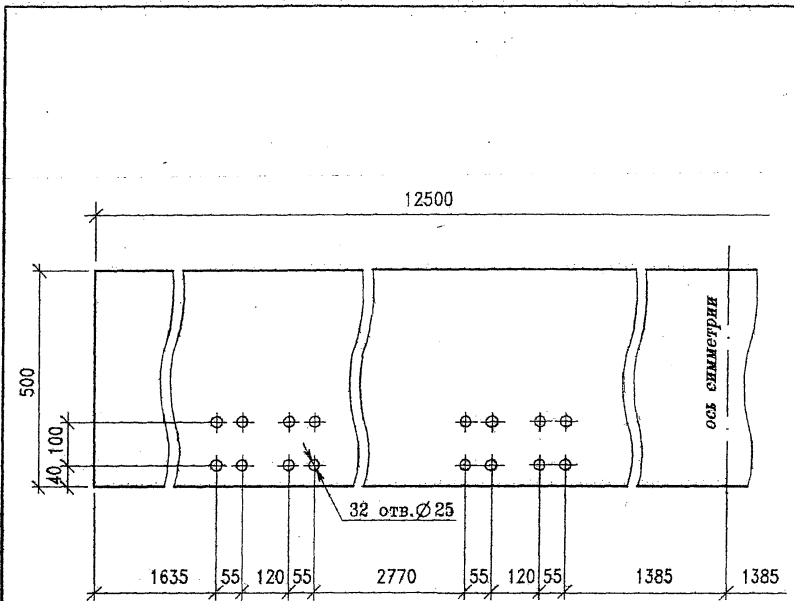
Имя, Подпись и дата. Взам. инв. N



Ив. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	2210-КМ-02.01-02	ВЛ4 12x2480x34200	2	7989,7	
2	2210-КМ-03.01-01	НГЛ1.4 32x700x4620	4	812,4	
3	2210-КМ-01.02-06	НГЛ2.4 40x700x24960	1	5486,2	
4	-07	НГЛ2.4н 40x700x24960	1	5486,2	
5	2210-КМ-04.01	НГЛ3.4 20x500x12500	2	981,3	
6	2210-КМ-04.02	ВГЛ1.4 12x1360x7190	4	921,1	
7	2210-КМ-04.03	ВГЛ2.4 16x1360x19820	1	3385,6	
8	-01	ВГЛ2.4н 16x1360x19820	1	3385,6	
9	2210-КМ-01.04-01	ОшЛ2 20x400x720	4	45,2	
10	2210-КМ-01.05-06	РОП1.4 L=2990	36	45,6	
11	-07	РОП2.4 L=1790	8	28,7	
12	-08	РОП3.4 L=1485	8	24,4	
13	2210-КМ-01.06-02	РОП4.4 L=290	8	5,8	
14	2210-КМ-03.05-01	Диафрагма Д0.4	2	550,5	
15	2210-КМ-01.08-03	Диафрагма Д1.4	12	189,7	
16	2210-КМ-01.09-03	РЖ1.4 20x150x2480	4	60,0	
17	-05	РЖ2.3 10x150x600	24	7,9	
18	2210-КМ-01.10	РЖ3 10x150x600	24	7,1	
19		ГРЖ4 10x150x33580	4	395,4	
20		ТЛ4 10x100x2500 ГОСТ 19903	4	19,6	
21	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10x100x155	8	1,2	
22	2210-КМ-01.12	Накладка Н	48	3,5	Стандартные изделия
23		Болт М22x110 ГОСТ 22353	96	0,43	
24		Болт М22x90 ГОСТ 22353	96	0,37	
25		Болт М22x70 ГОСТ 22353	192	0,31	
26		Гайка М22 ГОСТ 22354	384	0,11	
27		Шайба 22 ГОСТ 22355	768	0,06	

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	<b>2210-КМ-04.00 СБ</b>	Лист 2



2210-КМ-04.01

Нижний горизонтальный лист

ВГЛЗ.4

Лист 20 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

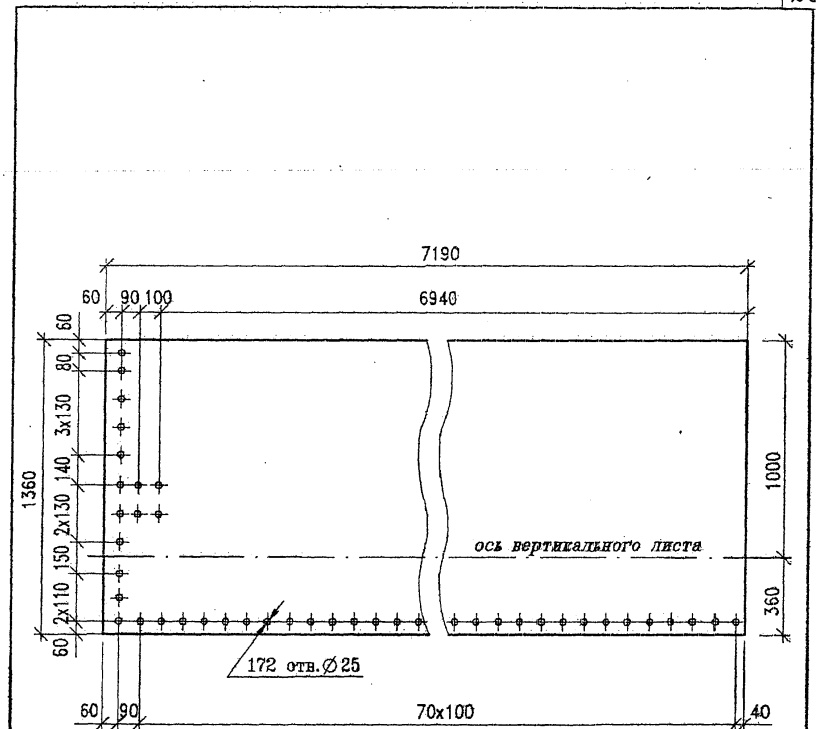
Стадия Масса Масштаб

Р 981,3 1:10

Лист Листов 1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



2210-КМ-04.02

Верхний горизонтальный лист

ВГЛ1.4

Лист 12 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия Масса Масштаб

Р 921,1 1:20

Лист Листов 1

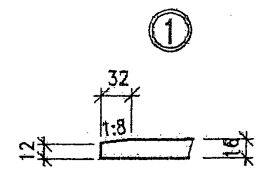
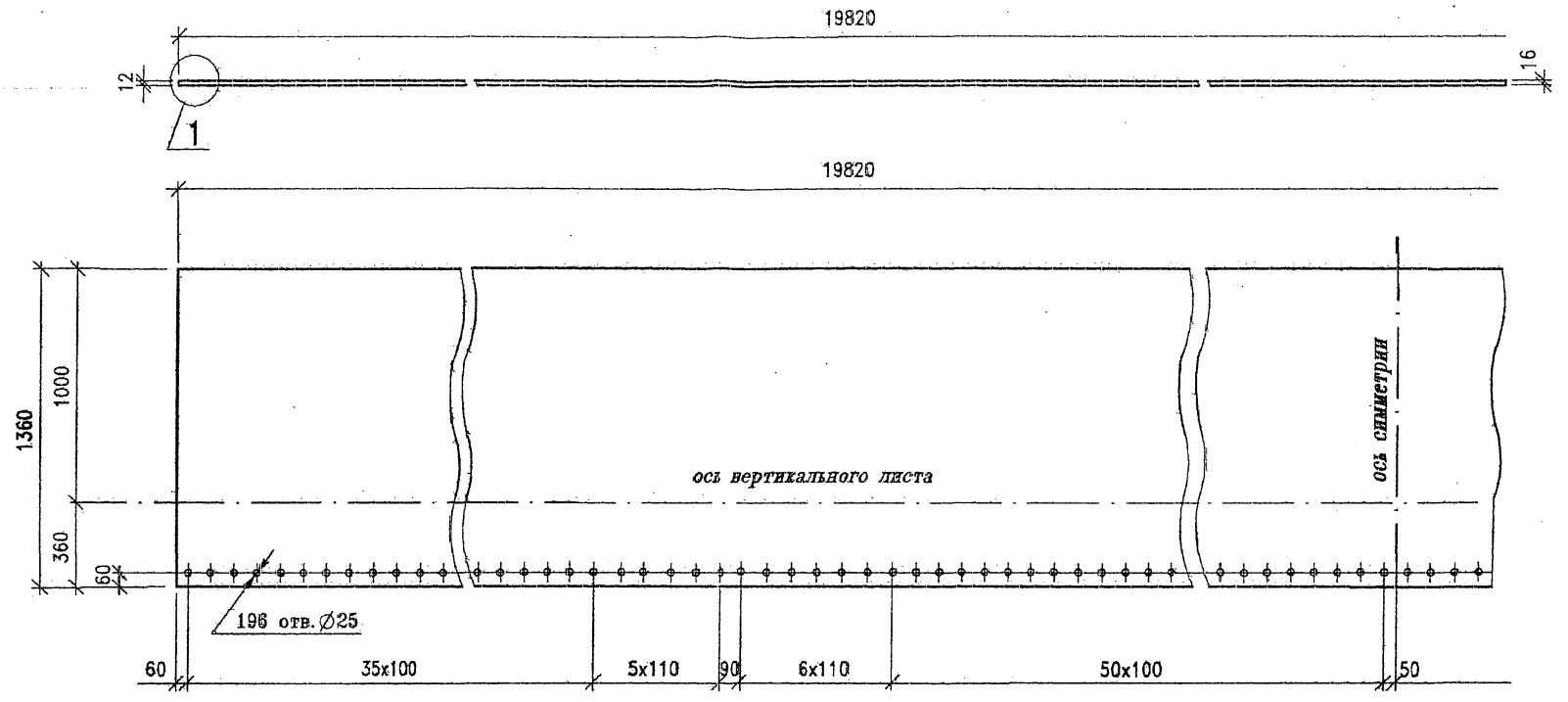
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4

Изм.	Колуч	Лист	Идох	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабигейн				
Нач. гр.	Мокроусова				
Инж. 1 кат	Михова				

Изм.	Колуч	Лист	Идох	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабигейн				
Нач. гр.	Мокроусова				
Инж. 1 кат	Михова				

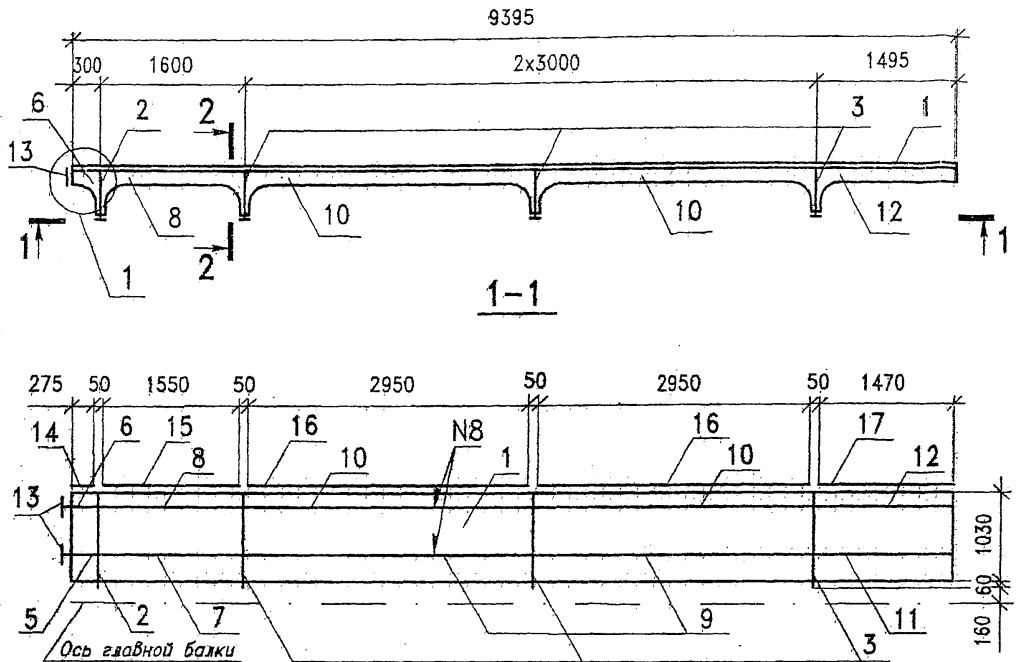
ВГЛ2.4 изображено, ВГЛ2.4н - зеркальное отражение



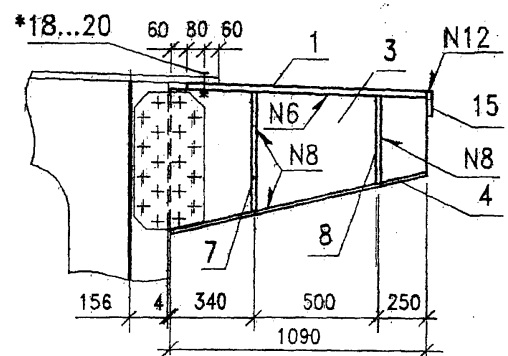
Имя, Подпись и дата

<b>2210-КМ-04.03</b>					
Изм.	Колуч	Лист	Идох	Подпись	Дата
Верхние горизонтальные листы					
ВГЛ2.4 и ВГЛ2.4н					
Лист			Листов 1		
Лист			16 ГОСТ 19903		
Лист			15ХСНД ГОСТ 8713		
Стадия			Масса		Масштаб
Р			3385,6		1:20
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ					

Блок БК1.1 изображен, блок БК1.1н - зеркальное отражение

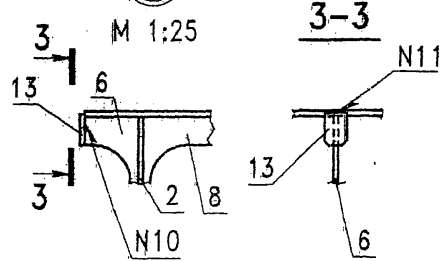


2-2  
M 1:20



\* - Болты поз. 18 устанавливаются с шагом 100 мм.

1



Сварные швы:

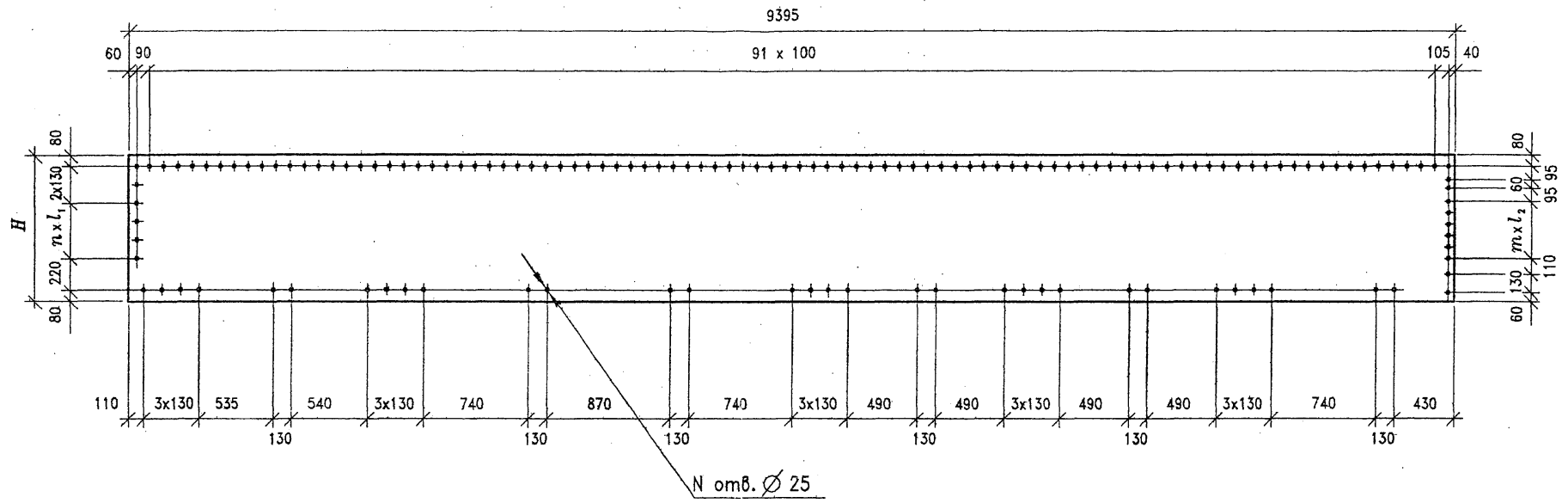
- N6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Д 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Д 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Д 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Д 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса дет., кг	Приме- чание
1	2210-КМ-05.01	ГЛК1.1 12x1030x9395	1	911,6	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КБ1	1	73,6	
3	-01	КБ2	3	36,8	
4		Лист 10x140x1410 ГОСТ 19903	4	9,6	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04	РОП 9.1 l=1585	1	27,0	
8	-01	РОП 10.1 l=1585	1	25,9	
9	-04	РОП 11 l=2990	2	46,9	
10	-05	РОП 12 l=2990	2	45,7	
11	2210-КМ-05.03 -02	РОП 7.1 l=1490	1	23,5	
12	-03	РОП 8.1 l=1490	1	22,9	
13	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
		Лист 10x100 ГОСТ 19903			
14		L=275	1	2,2	
15		L=1550	1	12,2	
16		L=2950	2	23,2	
17		L=1470	1	11,5	
		Стандартные изделия			
18*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	94	0,31	
19		Гайка М22 ГОСТ 22354	94	0,11	
20		Шайба 22 ГОСТ 22355	188	0,06	

2210-КМ-05.00 СБ

					Блоки консольной части			
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1505,4	1:50
						15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Изм. в соответствии с датой введ. инв. N



Изм. N подл. Подпись и дата  
Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-05.01	ГЛК1.1	1030	3	5	141	130	80	911,6	
- 01	ГЛК3.1	820	2	2	137	90	95	725,7	

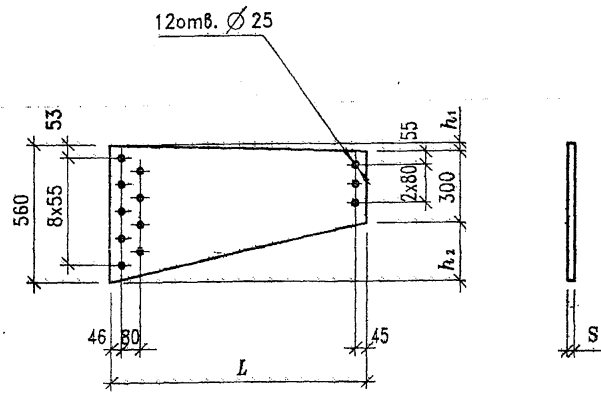
Изм.	Кол.уч.	Лист	Издок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. Зект	Шумакова				

**2210-КМ-05.01**

Горизонтальные листы ГЛК1.1, ГЛК3.1	Сталля	Масса	Масштаб
	Р	см. таблицу	1:30
Лист	12	ГОСТ 19903	Листов 1
	15	ХСНД ГОСТ 6713	

ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ





Все размеры даны в мм.

Обозначение	Марка	L	S	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-05.02	КБ1	1090	20	33	227	73,6	
- 01	КБ2	1090	10	33	227	36,8	
- 02	КБ3	880	20	26	234	59,4	
- 03	КБ4	880	10	26	234	29,7	

**2210-КМ-05.02**

Консоли КБ1...КБ4

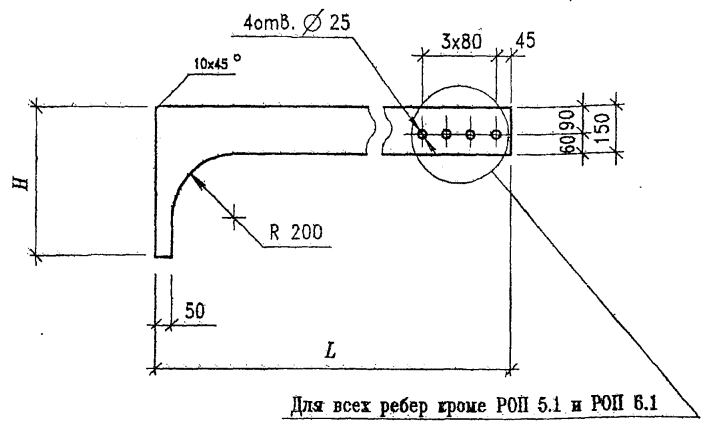
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:10
Лист	Листов	1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Колуч.	Лист	Лист	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Макроусова				
Инж. Знат	Шумакова				



Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-05.03	РОП 5.1	470	290	6,4	
- 01	РОП 6.1	350	290	5,8	
- 02	РОП 7.1	470	1490	23,5	
- 03	РОП 8.1	350	1490	22,9	
- 04	РОП 7.3	470	2595	39,0	
- 05	РОП 8.3	350	2595	38,4	
- 06	РОП 7.4	470	1735	26,8	
- 07	РОП 8.4	350	1735	26,3	
- 08	РОП 15.3	470	385	7,8	
- 09	РОП 16.3	350	385	7,2	
- 10	РОП 15.4	470	1245	19,9	
- 11	РОП 16.4	350	1245	19,3	

**2210-КМ-05.03**

Ребра жесткости РОП 5.1, РОП 6.1, РОП 7.1, РОП 8.1, РОП 7.3, РОП 8.3, РОП 7.4, РОП 8.4, РОП 15.3, РОП 16.3, РОП 15.4, РОП 16.4

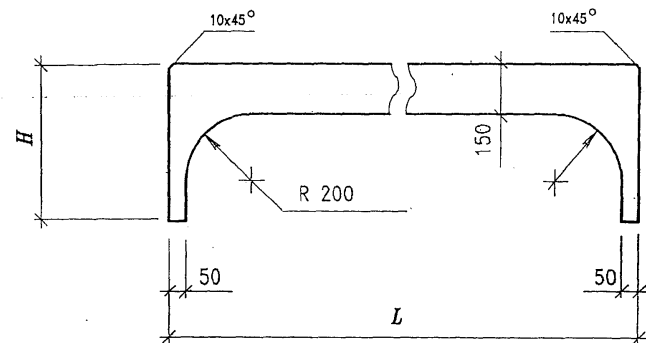
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:15
Лист	Листов	1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Лист 12 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Колуч.	Лист	Лист	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Макроусова				
Инж. Знат	Шумакова				



Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-05.04	РОП 9.1	470	1585	27,0	
- 01	РОП 10.1	350	1585	25,9	
- 02	РОП 9.2	470	1485	25,6	
- 03	РОП 10.2	350	1485	24,5	
- 04	РОП 11	470	2990	46,9	
- 05	РОП 12	350	2990	45,7	
- 06	РОП 13.2	470	2490	39,8	
- 07	РОП 14.2	350	2490	38,7	
- 08	РОП 13.3	470	1490	25,7	
- 09	РОП 14.3	350	1490	24,5	
- 10	РОП 13.4	470	1790	29,9	
- 11	РОП 14.4	350	1790	28,8	

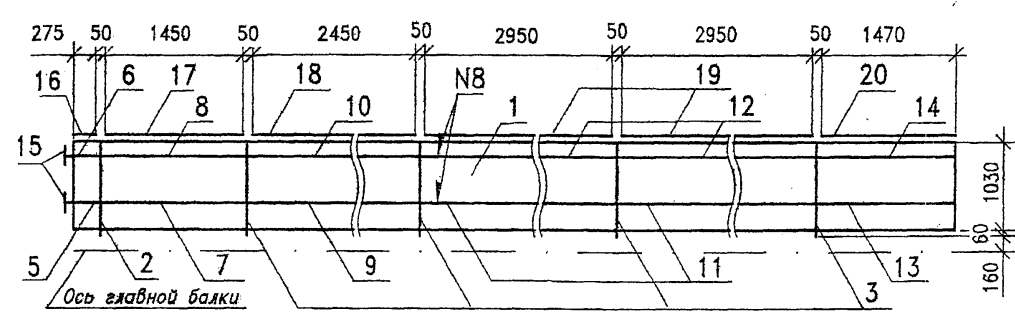
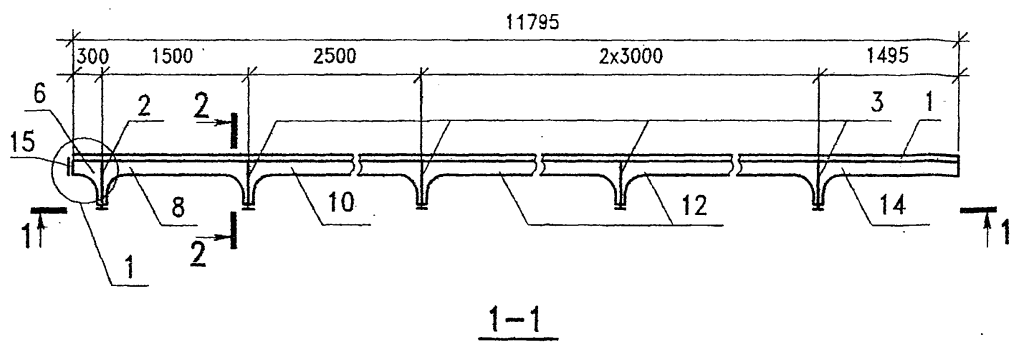
**2210-КМ-05.04**

Ребра жесткости РОП 9.1, РОП 10.1, РОП 9.2, РОП 10.2, РОП 11, РОП 12, РОП 13.2, РОП 14.2, РОП 13.3, РОП 14.3, РОП 13.4, РОП 14.4					
Изм.	Колуч	Лист	Лист	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. Знат	Шумакова				

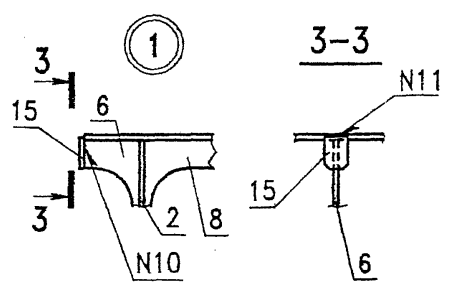
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:15
Лист	Листов 1	
Лист 12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713		
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Изм. N Подпись и дата Изм. N

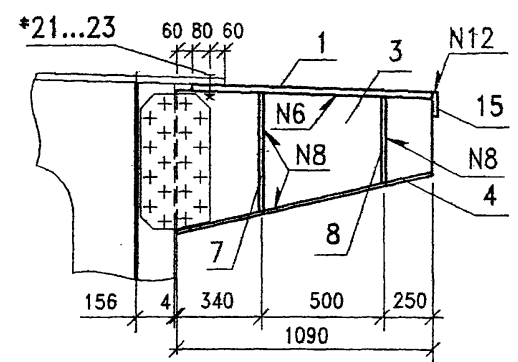
Блок БК1.2 изображен, блок БК1.2н - зеркальное отражение



2-2



3-3



\* - Болты поз. 21 устанавливаются с шагом 100 мм.

Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-T3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-Y4-A

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	дет, кг	чашие
1	2210-КМ-09.01	ГЛК1.2 12x1030x11795	1	1144,4	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КБ1	1	73,6	
3	-01	КБ2	4	36,8	
4		Лист 10x110x1110 ГОСТ 19903	5	9,6	
<u>Ребра жесткости</u>					
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04 -02	РОП 9.2 l=1485	1	25,6	
8	-03	РОП 10.2 l=1485	1	24,5	
9	-06	РОП 13.2 l=2490	1	39,8	
10	-07	РОП 14.2 l=2490	1	38,7	
11	-04	РОП 11 l=2990	2	46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	2	45,7	
13	2210-КМ-05.03 -02	РОП 7.1 l=1495	1	23,5	
14	-03	РОП 8.1 l=1495	1	22,9	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=2450	1	19,2	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1470	1	11,5	
<u>Стандартные изделия</u>					
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	118	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	118	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	236	0,06	

**2210-КМ-06.00 СБ**

Изм.	Колуч	Лист	Издие	Подпись	Дата
Ивч.отд.	Варенцов				
И.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Ивч.гр.	Мокроусова				
Ивж. Знат	Шумакова				

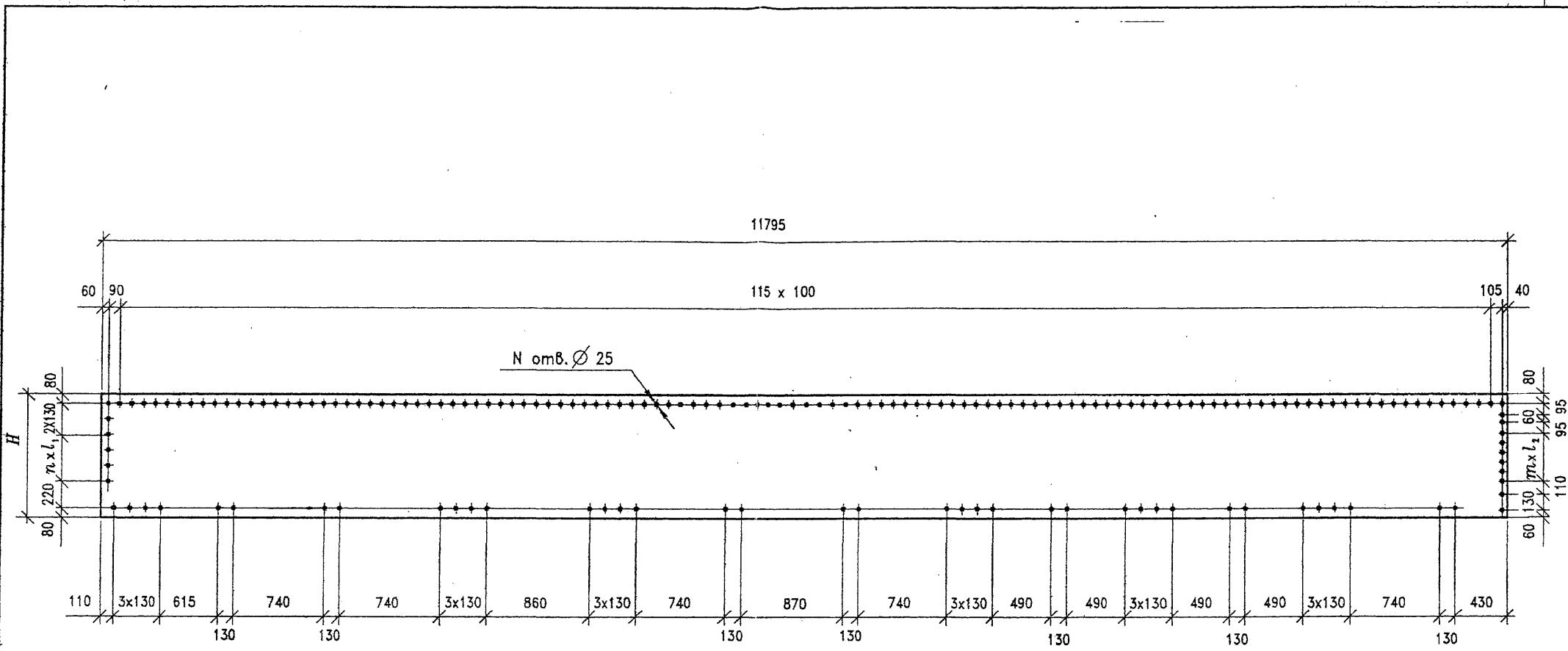
Блоки консольной части  
БК1.2, БК1.2н  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1878,7	1:50 1:25 1:20
Лист		Листов 1

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУН ГИПРОТРАНСПУТЬ

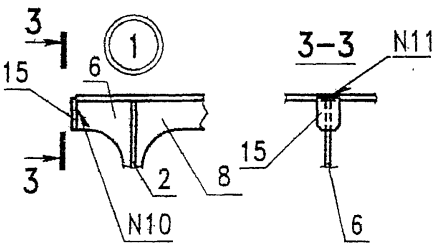
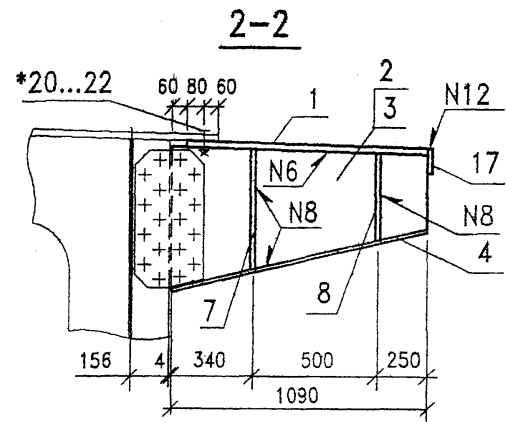
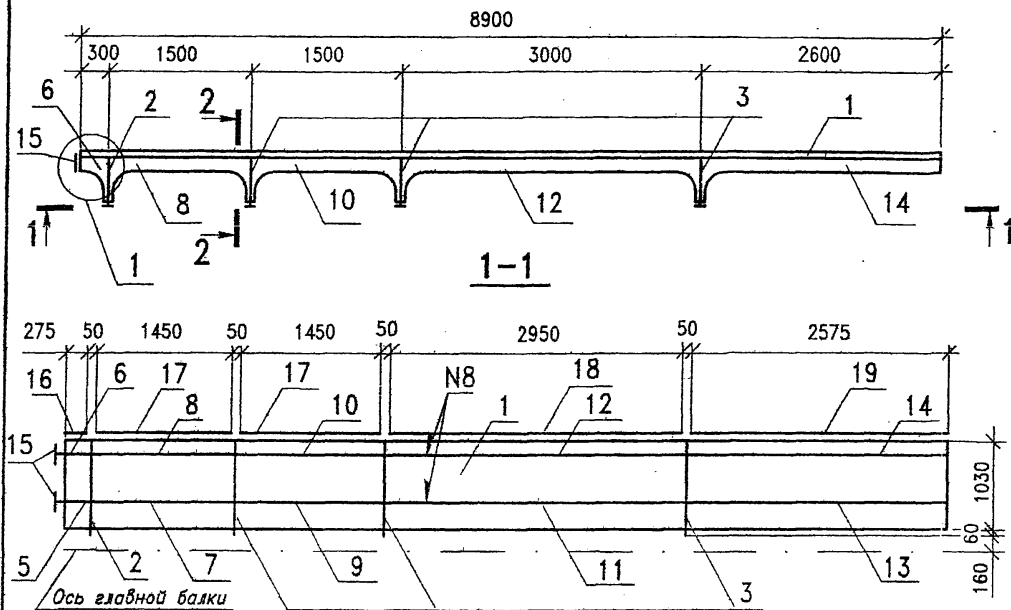
Ивч. N подл. Подпись и дата Ивж. ивч. N



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	2210-КМ-06.01									
			Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
			2210-КМ-06.01	ГЛК1.2	1030	3	5	171	130	80	1144,4	
			- 01	ГЛК3.2	820	2	2	167	90	95	911,1	

						<b>2210-КМ-06.01</b>		
						Горизонтальные листы ГЛК1.2, ГЛК3.2		
Изм.	Кол.уч	Лист	Идок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Варенцов					Р	см. табл.	1:30
Н.контр.	Карасев					Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач. гр.	Мокроусова							
Инж. 2кат	Шумахова							
						Лист	12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	

Блок БК1.3 изображен, блок БК1.3н - зеркальное отражение



Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

\* - Болты поз. 20 устанавливаются с шагом 100 мм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Примечание
1	2210-КМ-07.01	ГЛК1.3 12x1030x8900	1	863,5	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КВ1	1	73,6	
3	-01	КВ2	3	36,8	
4		Лист 10x110x1110 ГОСТ 19903	4	9,6	
<u>Ребра жесткости</u>					
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04 -02	РОП 9.2 l=1485	1	25,6	
8	-03	РОП 10.2 l=1485	1	24,5	
9	-08	РОП 13.3 l=1490	1	25,7	
10	-09	РОП 14.3 l=1490	1	24,5	
11	-04	РОП 11 l=2990	1	46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	1	45,7	
13	2210-КМ-05.03 -04	РОП 7.3 l=2595	1	39,0	
14	-05	РОП 8.3 l=2595	1	38,4	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
<u>Лист 10x100 ГОСТ 19903</u>					
16		L=275	1	2,2	
17		L=1450	2	11,4	
18		L=2950	1	23,2	
19		L=2575	1	20,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
20*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	88	0,31	
21		Гайка М22 ГОСТ 22354	88	0,11	
22		Шайба 22 ГОСТ 22355	176	0,06	

**2230-КМ-07.00 СБ**  
2210

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.	Злат Шумакова				

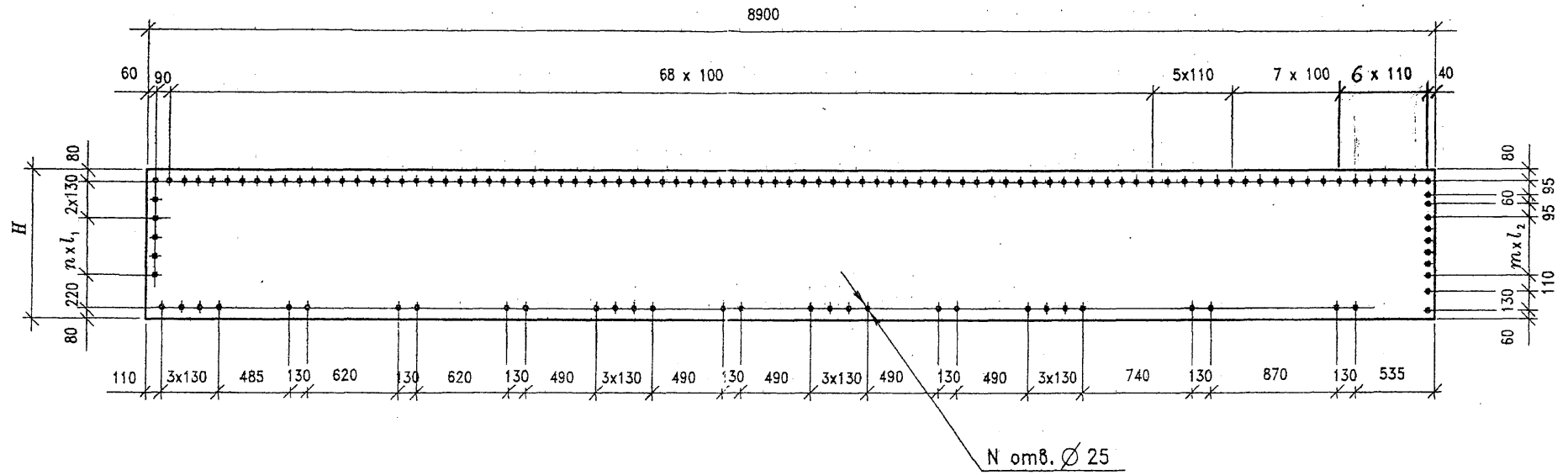
Блоки консольной части  
БК1.3, БК1.3н  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1439,2	1:30
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Изм. N подл. Подпись и дата  
Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-07.01	ГЛК1.3	1030	3	5	133	130	80	863,5	
- 01	ГЛК3.3	820	2	2	129	90	95	687,5	

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идох	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. 2кат	Шумакова				

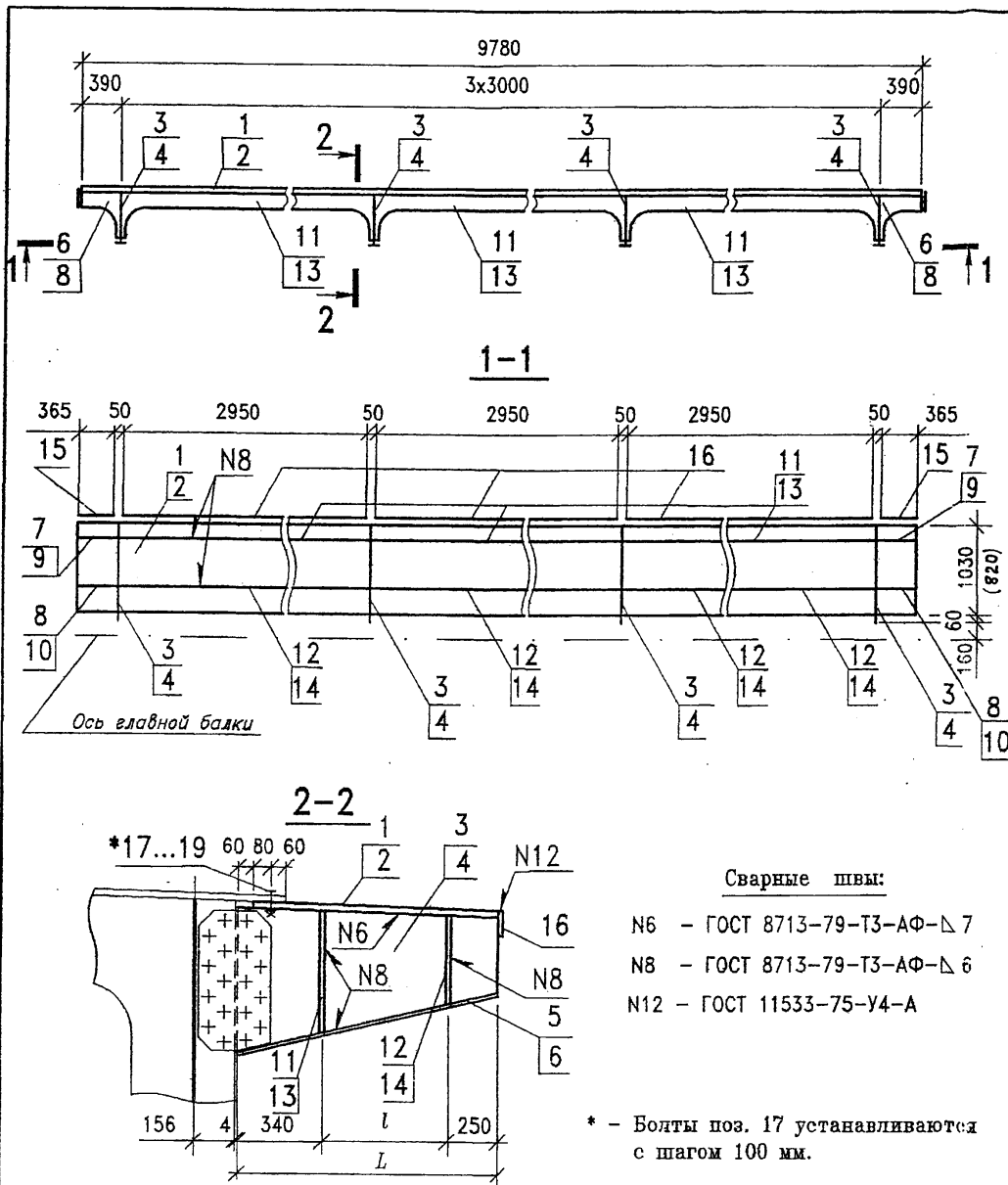
**2210-КМ-07.01**

Горизонтальные листы  
ГЛК1.3, ГЛК3.3

Стаяк	Масса	Масштаб
Р	СМ. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903  
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса дет., кг	Приме- чание
			-	-01		
1	2210-КМ-08.01	ГЛК 2.3 12x1030x9780	1		948,9	
2	-01	ГЛК 4.3 12x820x9780		1	755,4	
3	2210-КМ-05.02 -01	Консоль КБ2	4		36,8	
4	-03	Консоль КБ4		4	29,7	
5		Лист 10x110x1100 ГОСТ 19903	4		9,6	
6		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903		4	7,9	
		<u>Ребра жесткости</u>				
7	2210-КМ-05.03 -08	РОП 15.3 l=385	2		7,8	
8	-09	РОП 16.3 l=385	2		7,2	
9	2210-КМ-08.02 -08	РОП 27.3 l=385		2	7,6	
10	-09	РОП 28.3 l=385		2	7,2	
11	2210-КМ-05.04 -04	РОП 11 l=2990	3		46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	3		45,7	
13	2210-КМ-08.03 -04	РОП 23 l=2990		3	46,7	
14	-05	РОП 24 l=2990		3	45,8	
		Лист 10x100 ГОСТ 19903				
15		L=365	2	2	2,9	
16		L=2950	3	3	23,2	
		<u>Стандартные изделия</u>				
*17		Болт М22x70 ГОСТ 22353	98	98	0,31	
18		Гайка М22 ГОСТ 22354	98	98	0,11	
19		Шайба 22 ГОСТ 22355	196	196	0,06	

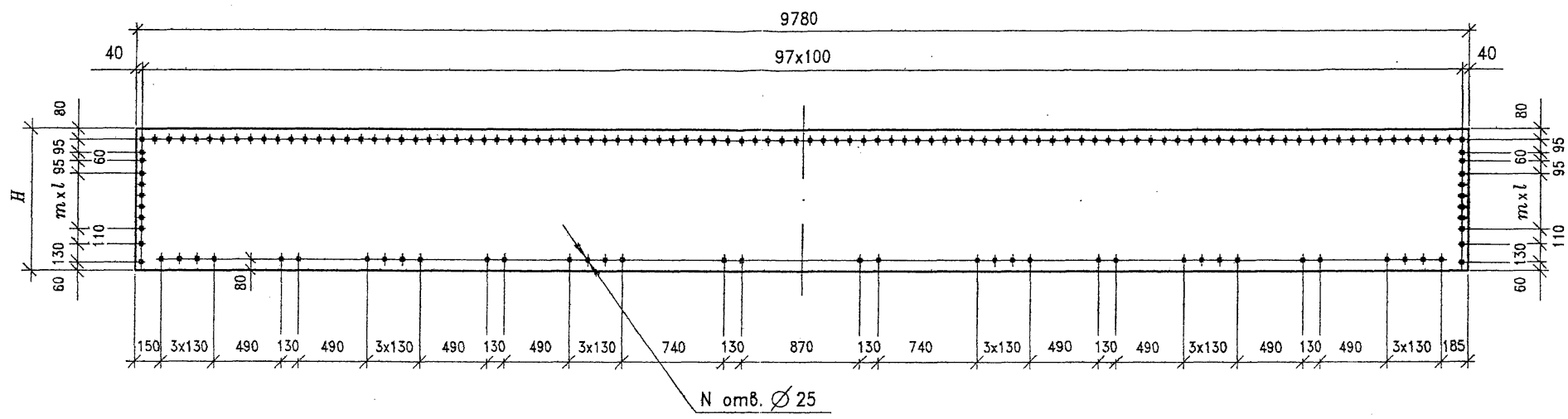
Изм. N Подпись и дата  
Изм. N Подпись и дата  
Изм. N Подпись и дата

Обозначение	Марка	L	l	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-08.00	БК2.3	1090	500	1517,7	
- 01	БК4.3	880	290	1288,3	

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндог	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.	Зявт Шумакова				

**2210-КМ-08.00 СБ**

Блоки консольной части БК2.3, БК4.3 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:50 1:20
	Лист	Листов 1	
15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



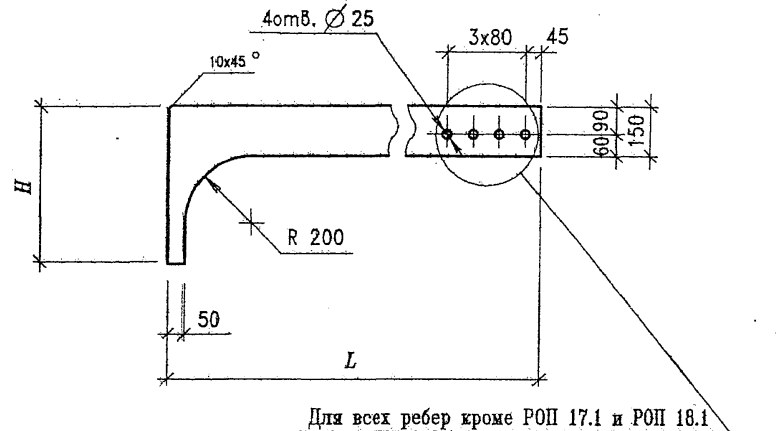
N отв. Ø 25

Ивв. N подл. Подпись и дата

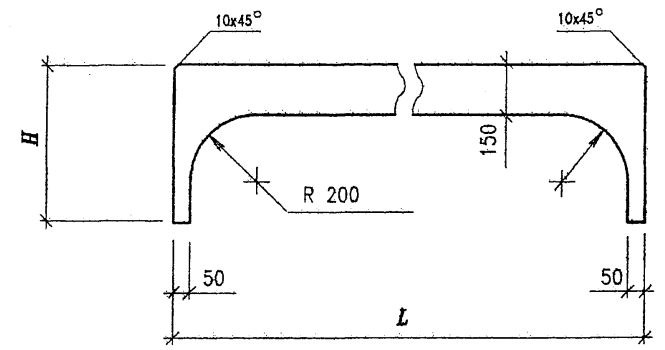
Обозначение	Марка	H, мм	m	N	l, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-08.01	ГЛК2.3	1030	5	154	80	948,9	
- 01	ГЛК4.3	820	2	148	95	755,4	

						<b>2210-КМ-08.01</b>		
						Горизонтальные листы ГЛК2.3, ГЛК4.3		
						Р		СМ. табл.
						Лист		Листов 1
						Лист 12		ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		





Для всех ребер кроме РОП 17.1 и РОП 18.1



Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-08.02	РОП 17.1	450	290	6,3	
- 01	РОП 18.1	365	290	5,9	
- 02	РОП 19.1	450	1495	23,3	
- 03	РОП 20.1	365	1495	22,9	
- 04	РОП 19.3	450	2595	38,9	
- 05	РОП 20.3	365	2595	38,5	
- 06	РОП 19.4	450	1735	26,7	
- 07	РОП 20.4	365	1735	26,3	
- 08	РОП 27.3	450	385	7,6	
- 09	РОП 28.3	365	385	7,2	
- 10	РОП 27.4	450	1245	19,8	
- 11	РОП 28.4	365	1245	19,4	

**2210-КМ-08.02**

Ребра жесткости РОП 17.1, РОП 18.1, РОП 19.1, РОП 20.1, РОП 19.3, РОП 20.3, РОП 19.4, РОП 20.4, РОП 27.3, РОП 28.3, РОП 27.4, РОП 28.4						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. таблицу	1:15
						Лист	Листов 1	
Лист 12 ГОСТ 19903						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
15ХСНД ГОСТ 6713								

Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-08.03	РОП 21.1	450	1585	26,8	
- 01	РОП 22.1	365	1585	26,0	
- 02	РОП 21.2	450	1485	25,4	
- 03	РОП 22.2	365	1485	24,6	
- 04	РОП 23	450	2990	46,7	
- 05	РОП 24	365	2990	45,8	
- 06	РОП 25.2	450	2490	39,6	
- 07	РОП 26.2	365	2490	38,8	
- 08	РОП 25.3	450	1490	25,5	
- 09	РОП 26.3	365	1490	24,6	
- 10	РОП 25.4	450	1790	29,7	
- 11	РОП 26.4	365	1790	28,9	

**2210-КМ-08.03**

Ребра жесткости РОП 21.1, РОП 22.1, РОП 21.2, РОП 22.2, РОП 23, РОП 24, РОП 25.2, РОП 26.2, РОП 25.3, РОП 26.3, РОП 25.4, РОП 26.4						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. таблицу	1:15
						Лист	Листов 1	
Лист 12 ГОСТ 19903						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
15ХСНД ГОСТ 6713								

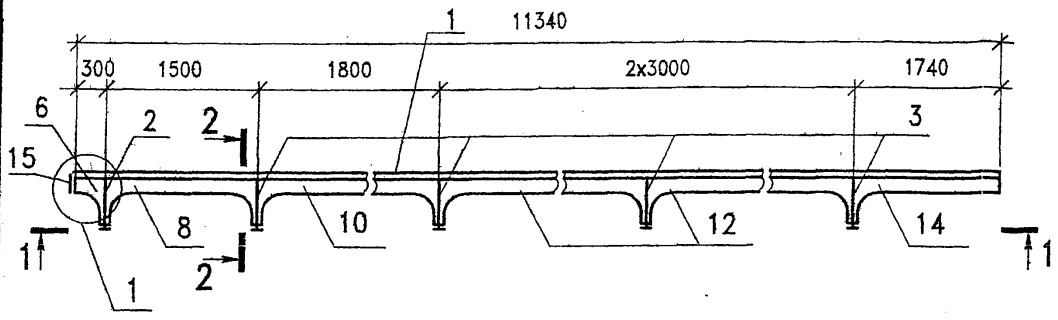
Ивл. N подл. Подпись и Дата  
Ивл. N подл. Подпись и Дата  
Ивл. N подл. Подпись и Дата

Ивл. N подл. Подпись и Дата  
Ивл. N подл. Подпись и Дата  
Ивл. N подл. Подпись и Дата

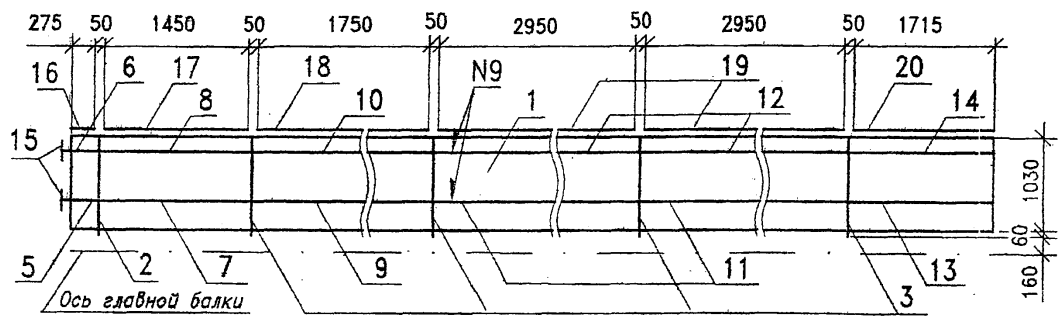
Нач.отд. Варенцов  
Н.контр. Карасев  
Гл.спец. Шрабштейн  
Нач.гр. Мокроусова  
Инж. Злат Шумакова

Нач.отд. Варенцов  
Н.контр. Карасев  
Гл.спец. Шрабштейн  
Нач.гр. Мокроусова  
Инж. Злат Шумакова

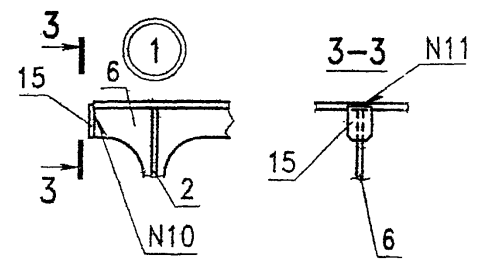
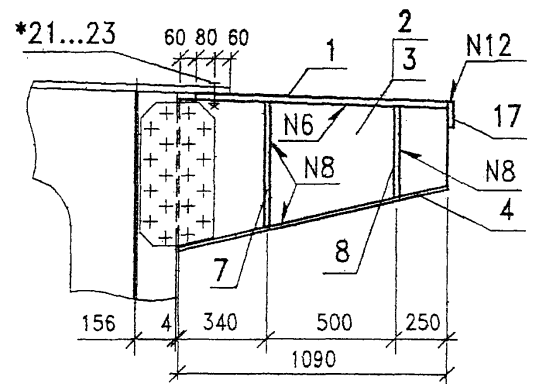
Блок БК1.4 изображен, блок БК1.4н - зеркальное отражение



1-1



2-2



Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 6
- N9 - ГОСТ 8713-79-Т3-ПФ-Δ 8
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

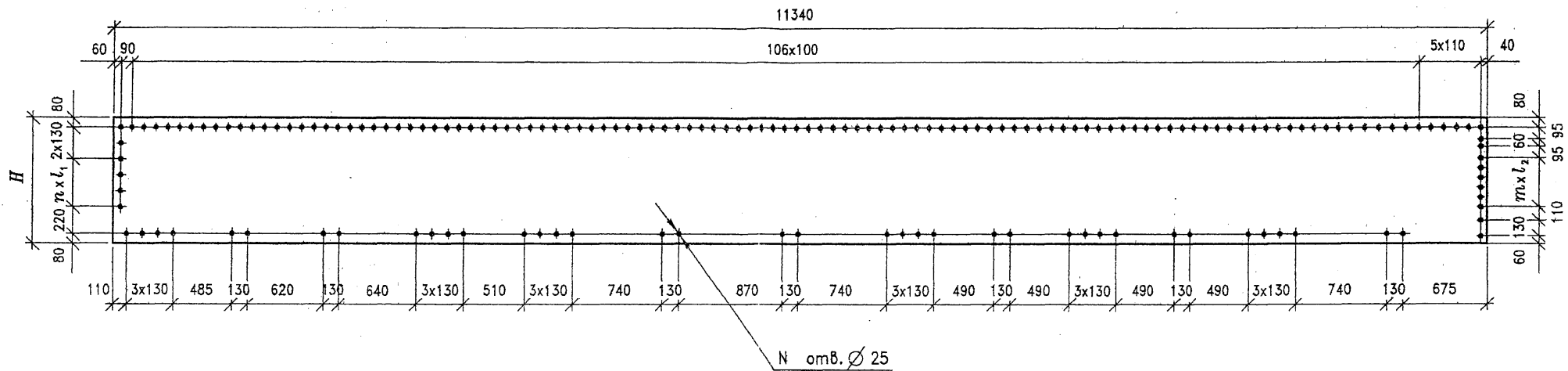
\* - Болты поз. 21 устанавливаются с шагом 100 мм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Примечание
1	2210-КМ-09.01	ГЛК1.4 12x1030x11340	1	1100,3	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КБ1	1	73,6	
3	-01	КБ2	4	36,8	
4		Лист 10x110x1110 ГОСТ 19903	5	9,6	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04 -02	РОП 9.2 l=1485	1	25,6	
8	-03	РОП 10.2 l=1485	1	24,5	
9	-10	РОП 13.4 l=1790	1	29,9	
10	-11	РОП 14.4 l=1790	1	28,8	
11	-04	РОП 11 l=2990	2	46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	2	45,7	
13	2210-КМ-05.03 -06	РОП 7.4 l=1735	1	26,8	
14	-07	РОП 8.4 l=1735	1	26,3	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=1750	1	13,7	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1715	1	13,5	
		Стандартные изделия			
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	113	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	113	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	226	0,06	

**2210-КМ-09.00 СБ**

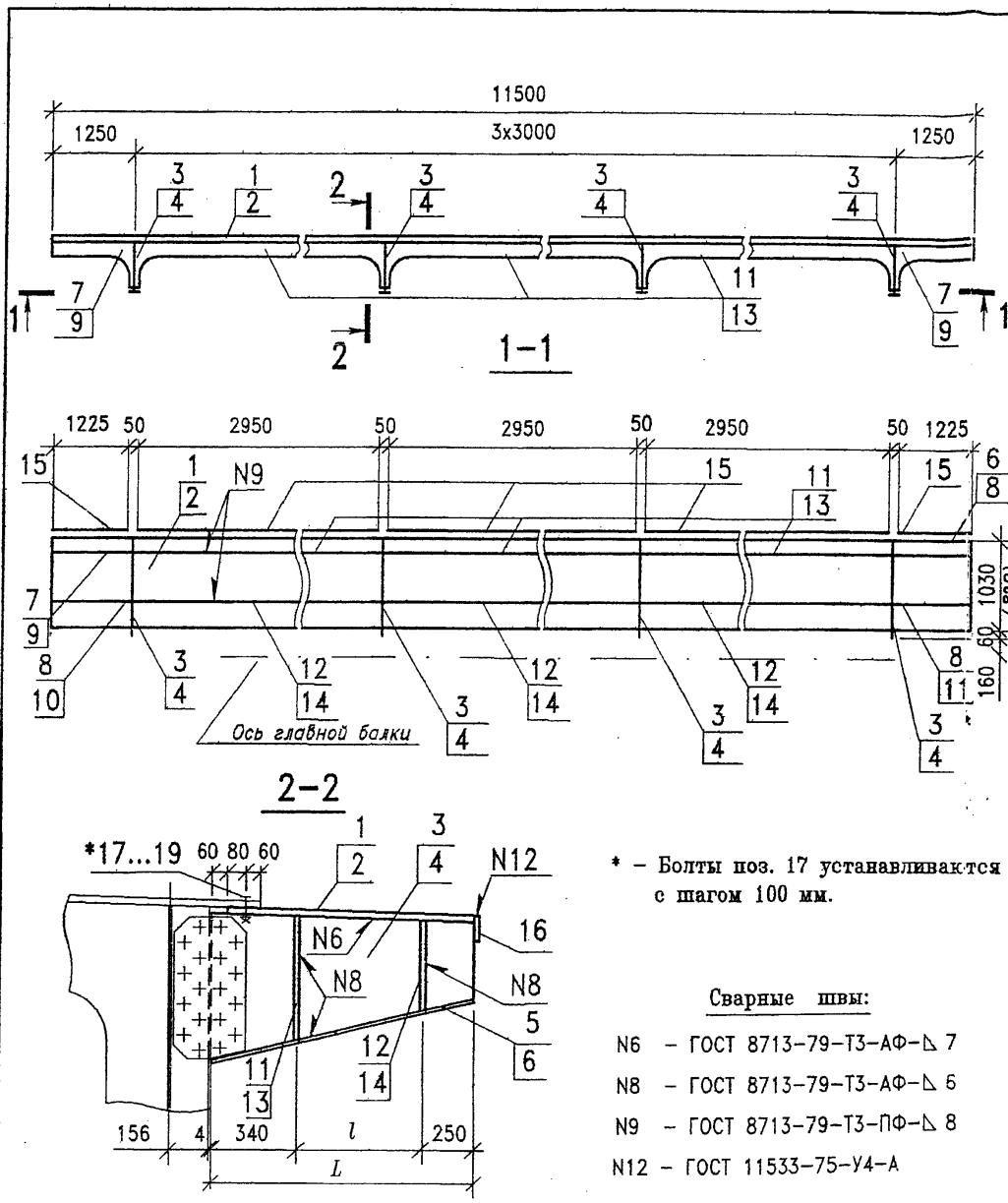
Изм.	Кол.уч	Лист	Лдок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1818,0	1:30
Нач.отд.	Варенцов					Лист		Листов 1
Н.контр.	Карасев							
Гл.спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж. Элект.	Шумакова							
Блоки консольной части БК1.4, БК1.4н Сборочный чертеж						15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Ваам. инв. №



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N										
			Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
			2210-КМ-09.01	ГЛК1.4	1030	3	5	166	130	80	1100,3	
			- 01	ГЛК3.4	820	2	2	162	90	95	875,9	

							<b>2210-КМ-09.01</b>		
							Горизонтальные листы ГЛК1.4, ГЛК3.4		
Изм.	Колуч	Лист	Идох	Подпись	Дата	Стадия		Масса	Масштаб
Нач. отд.	Варенцов					Р		см. табл.	1:30
Н.контр.	Карасев					Лист		Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн					Лист		12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	
Нач. гр.	Мокроусова					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			
Инж.	Зжат	Шумакова							



\* - Болты поз. 17 устанавливаются с шагом 100 мм.

**Сварные швы:**

- N6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 5
- N9 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-ПФ-Д 8
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

Все размеры даны в мм.

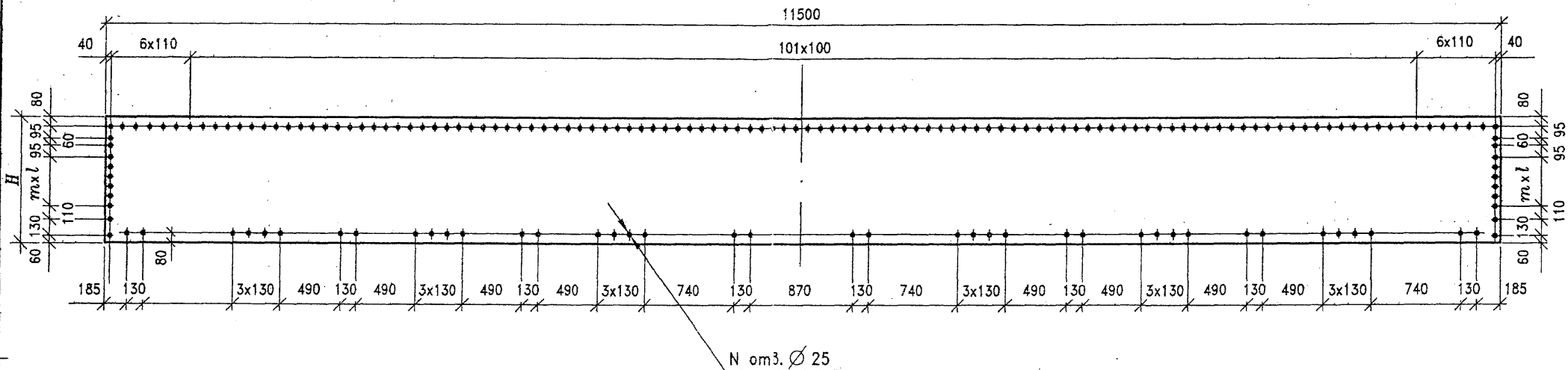
Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса дет., кг	Примечание
			-	-01		
1	2210-КМ-10.01	ГЛК 2.4 12x1030x11500	1		1115,8	
2	-01	ГЛК 4.4 12x820x11500		1	888,3	
3	2210-КМ-05.02 -01	Консоль КБ2	4		36,8	
4	-03	КБ4		4	29,7	
5		Лист 10x110x1100 ГОСТ 19903	4		9,6	
6		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903	4		7,9	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903				
7	2210-КМ-05.03 -10	РОП 15.4 l=1245	2		19,9	
8	-11	РОП 16.4 l=1245	2		19,3	
9	2210-КМ-08.02 -10	РОП 27.4 l=1245		2	19,8	
10	-11	РОП 28.4 l=1245		2	19,4	
11	2210-КМ-05.04 -04	РОП 11 l=2990	3		46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	3		45,7	
13	2210-КМ-08.03 -04	РОП 23 l=2990		3	46,7	
14	-05	РОП 24 l=2990		3	45,8	
		Лист 10x100 ГОСТ 19903				
15		L=1225	2	2	9,6	
16		L=2950	3	3	23,2	
		Стандартные изделия				
17		Болт М22x70 ГОСТ 22353	114	114	0,31	
18		Гайка М22 ГОСТ 22354	114	114	0,11	
19		Шайба 22 ГОСТ 22355	228	228	0,06	

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	L	l	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-10.00	БК2.4	1090	500	1746,4	
- 01	БК4.4	880	290	1483,4	

2210-КМ-10.00 СБ

Блокиконсольной части БК2.4, БК4.4 Сборочный чертеж						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:50 1:20
Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата	15ХСНД ГОСТ 6713 ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.отд.	Варяцков							
Н.контр.	Карасев							
Гл.спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж.	Злат	Шумакова						

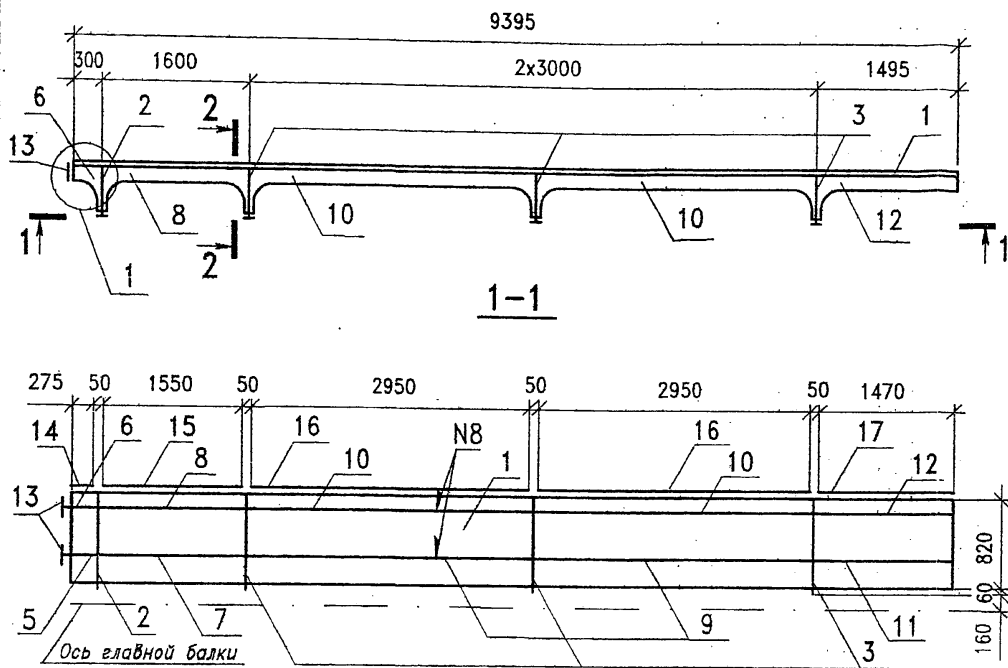


Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	t	N	l, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-10.01	ГЛК2.4	1030	5	174	80	1115,8	
- 01	ГЛК4.4	820	2	168	95	888,3	

2210-КМ-10.01					
Иам.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. Знат	Шумакова				
Горизонтальные листы ГЛК2.4, ГЛК4.4					
Лист		12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713		Стадия	Р
				Масса	СМ. табл.
				Масштаб	1:30
Листов 1					
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ					

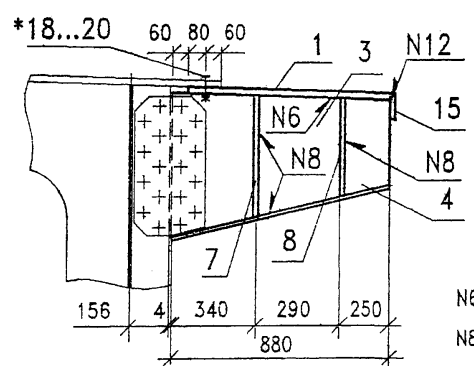
Блок БКЗ.1 изображен, блок БКЗ.1н - зеркальное отражение



2-2  
М 1:20

1  
М 1:25

3-3



- Сварные швы:
- N6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ7
  - N8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ6
  - N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6
  - N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6
  - N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

\* - Болты поз. 18 устанавливаются с шагом 100 мм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Примечание
1	2210-КМ-05.01-01	ГЛКЗ.1 12x820x9395	1	725,7	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБЗ	1	59,4	
3	-03	КБ4	3	29,7	
4		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903	4	7,9	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03	РОП 21.1 l=1585	1	26,8	
8	-01	РОП 22.1 l=1585	1	26,0	
9	-04	РОП 23 l=2990	2	46,7	
10	-05	РОП 24 l=2990	2	45,8	
11	2210-КМ-08.02-02	РОП 19.1 l=1490	1	23,3	
12	-03	РОП 20.1 l=1490	1	22,9	
13	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
		Лист 10x100 ГОСТ 19903			
14		L=275	2	2,2	
15		L=1550	1	12,2	
16		L=2950	2	23,2	
17		L=1470	1	11,5	
		Стандартные изделия			
18*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	94	0,31	
19		Гайка М22 ГОСТ 22354	94	0,11	
20		Шайба 22 ГОСТ 22355	188	0,06	

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. №, дата

Изм.	Колуч	Лист	Подп.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Мокроусова				
Инж. Знат.	Шумакова				

## 2210-КМ-11.00 СБ

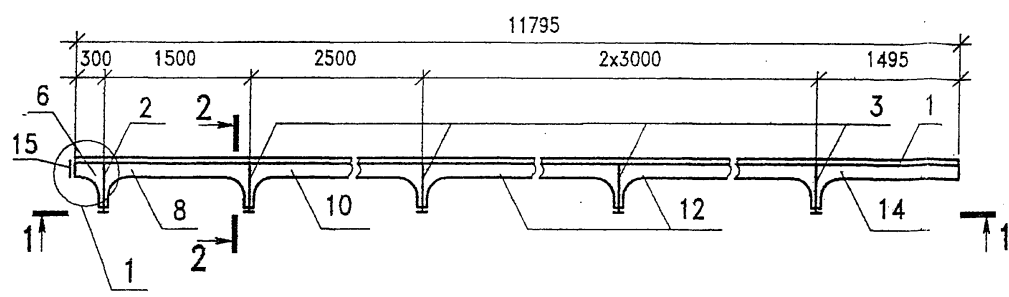
Блоки консольной части  
БКЗ.1, БКЗ.1н  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1278,9	1:50
Лист		Листов 1

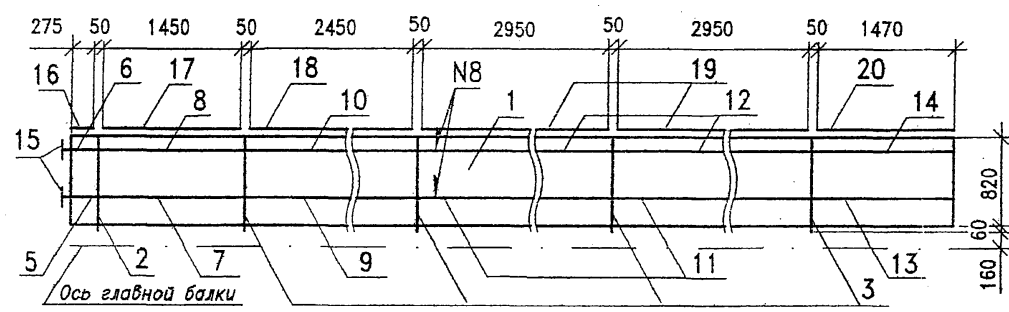
15ХСНД ГОСТ 6713

ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

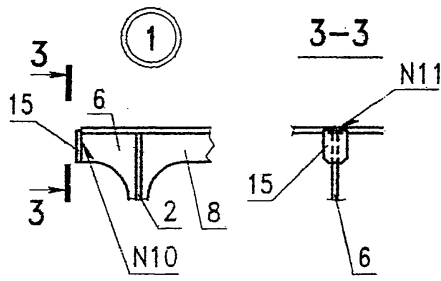
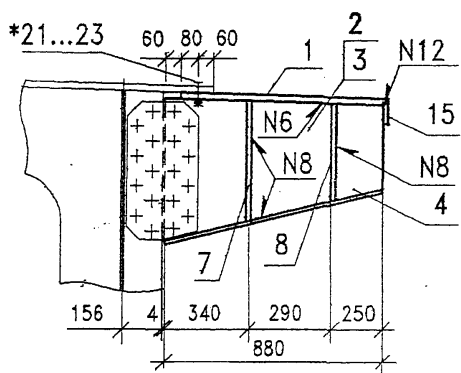
Блок БК3.2 изображен, блок БК3.2н - зеркальное отражение



1-1



2-2



Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-T3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-Y4-A

\* - Болты поз. 21 устанавливаются с шагом 100 мм.

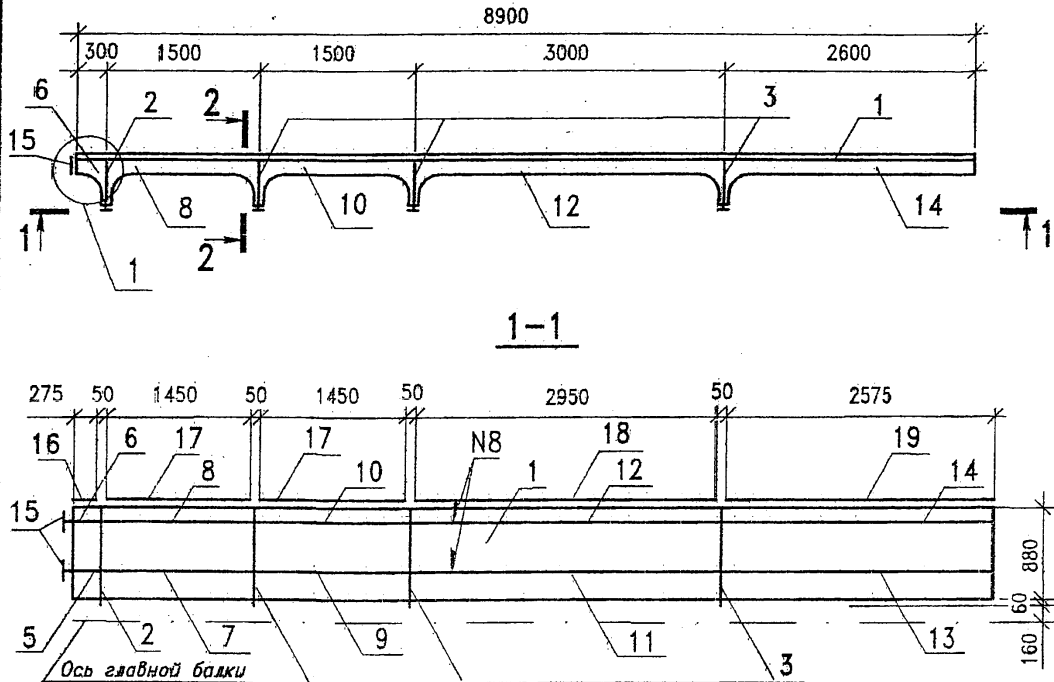
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	1дет, кг	чание
1	2210-КМ-06.01-01	ГЛК3.2 12x820x11795	1	911,1	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБ3	1	59,4	
3	-03	Консоль КБ4	4	29,7	
4		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903	5	7,9	
<u>Ребра жесткости</u>					
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03 -02	РОП 21.2 l=1485	1	25,4	
8	-03	РОП 22.2 l=1485	1	24,6	
9	-06	РОП 25.2 l=2490	1	39,6	
10	-07	РОП 26.2 l=2490	1	38,8	
11	-04	РОП 23 l=2990	2	46,7	
12	-05	РОП 24 l=2990	2	45,8	
13	2210-КМ-08.02 -02	РОП 19.1 l=1490	1	23,3	
14	-03	РОП 20.1 l=1490	1	22,9	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=2450	1	19,2	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1470	1	11,5	
<u>Стандартные изделия</u>					
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	118	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	118	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	236	0,06	

**2210-КМ-12.00 СБ**

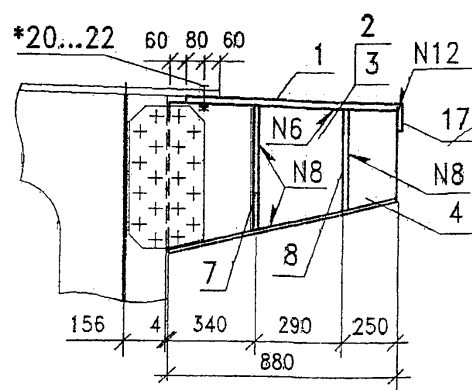
Изм.	Кол.уч.	Лист	Издок	Подпись	Дата	Блоки консольной части БК3.2, БК3.2н Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1593,7	1:50 1:25 1:20
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1		
Н.хонтр.	Карасев								
Гл.спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713			
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. Звет	Шумякова					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

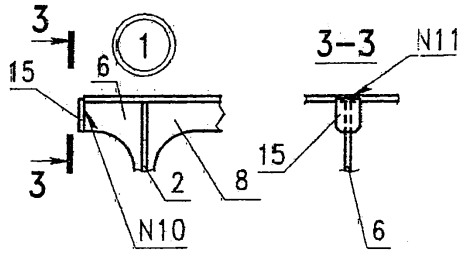
Блок БК3.3 изображен, блок БК3.3н - зеркальное отражение



2-2



\* - Болты поз. 20 устанавливаются с шагом 100 мм.



Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

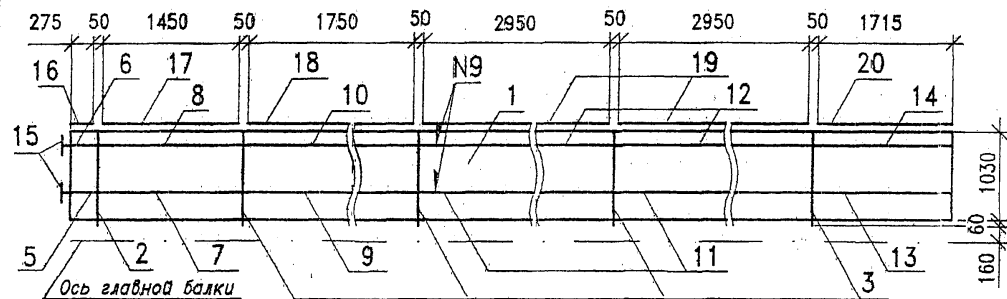
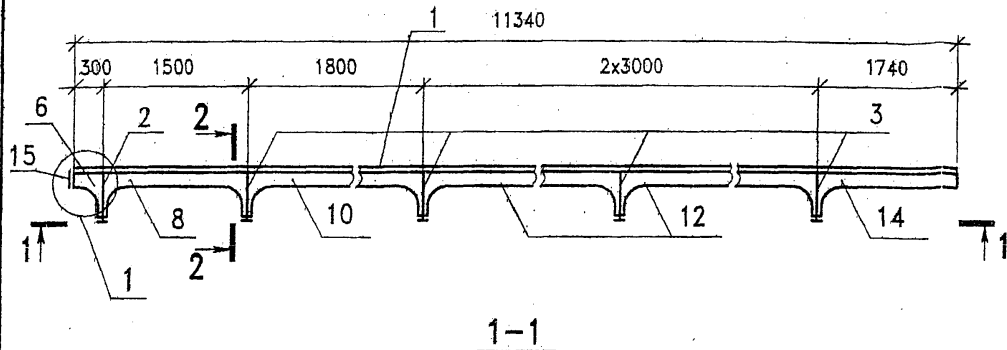
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Приме- чание
1	2210-КМ-07.01-01	ГЛК3.3 12x820x8900	1	687,5	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБ3	1	59,4	
3	-03	Консоль КБ4	3	29,7	
4		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903	4	7,9	
		<u>Ребра жесткости</u>			
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03 -02	РОП 21.2 l=1485	1	25,4	
8	-03	РОП 22.2 l=1485	1	24,6	
9	-08	РОП 25.3 l=1490	1	25,3	
10	-09	РОП 26.3 l=1490	1	24,6	
11	-04	РОП 23 l=2990	1	46,7	
12	-05	РОП 24 l=2990	1	45,8	
13	2210-КМ-08.02 -04	РОП 19.3 l=2595	1	38,9	
14	-05	РОП 20.3 l=2595	1	38,5	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
		<u>Лист 10x100 ГОСТ 19903</u>			
16		L=275	1	2,2	
17		L=1450	2	11,4	
18		L=2950	1	23,2	
19		L=2575	1	20,2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
20*		Болт М22х70 ГОСТ 22353	88	0,31	
21		Гайка М22 ГОСТ 22354	88	0,11	
22		Шайба 22 ГОСТ 22355	176	0,06	

2210-КМ-13.00 СБ

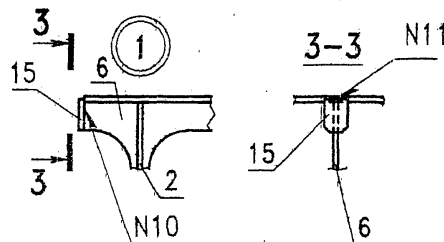
Изм.	Кол-во	Лист	Ндое	Подпись	Дата	Блоки консольной части БК3.3, БК3.3н Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	1220,6	1:30
Н.коктр.	Карасев					Лист		Листов 1	
Гл.спед.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Инж. экзп.	Шумакова								



Блок БК3.4 изображен, блок БК3.4н - зеркальное отражение

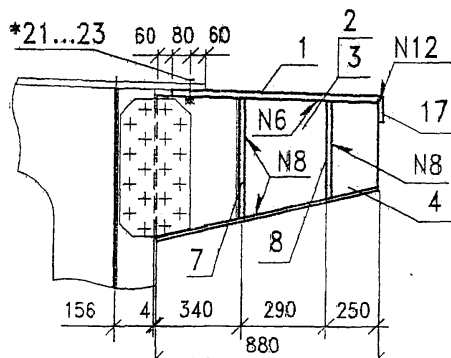


2-2



Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 6
- N9 - ГОСТ 8713-79-Т3-ПФ-Δ 8
- N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А



\* - Болты поз. 21 устанавливаются с шагом 100 мм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Приме- чание
1	2210-КМ-09.01-01	ГЛКЗ.4 12x820x11340	1	875,9	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБ3	1	59,4	
3	-03	КБ4	4	29,7	
4		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903	5	7,9	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03 -02	РОП 21.2 l=1485	1	25,4	
8	-03	РОП 22.2 l=1485	1	24,6	
9	-10	РОП 25.4 l=1790	1	29,7	
10	-11	РОП 26.4 l=1790	1	28,9	
11	-04	РОП 23 l=2990	2	46,7	
12	-05	РОП 24 l=2990	2	45,8	
13	2210-КМ-08.02 -06	РОП 19.4 l=1735	1	26,7	
14	-07	РОП 20.4 l=1735	1	26,3	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=1750	1	13,7	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1715	1	13,5	
		<u>Стандартные изделия</u>			
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	113	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	113	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	226	0,06	

2210-КМ-14.00 СБ

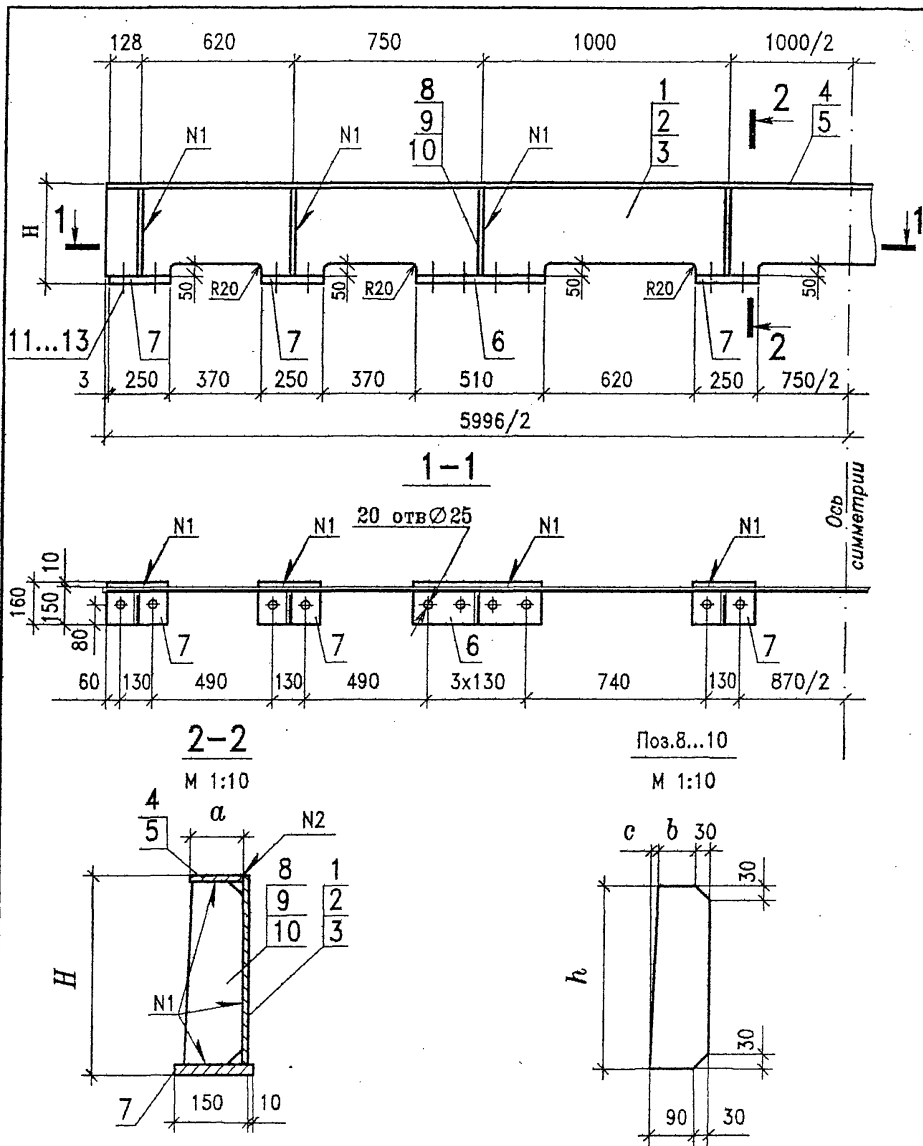
Изм.	Вал.уч.	Лист	Ндое	Подпись	Дата	Сталь	Масса	Масштаб
						Р	1542,0	1:50 1:25 1:20
Блоки консольной части БК3.4, БК3.4н						Лист	Листов	1
Сборочный чертеж						Группа		
15ХСНД ГОСТ 6713						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Изм. № Подпись и дата

Изм. № Подпись и дата

Изм. № Подпись и дата

Изм. № Подпись и дата



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02		
		Лист ГОСТ 19903					
		Стенка					
1		12x380x5996	1			198,7	
2		12x680x5996		1		368,1	
3		12x180x5996			1	85,7	
		Полка					
4		12x120x5996	1		1	67,8	
5		12x110x5996		1		62,1	
		Опорные подкладки					
6		20x160x510	2	2	2	12,8	
7		20x160x250	6	6	6	6,3	
		Ребра жесткости					
8		10x120x368	8			3,3	
9		10x120x668		8		5,7	
10		10x120x168			8	1,4	
		Высокопрочные болты прикрепления к плите главной балки					
11		Болт М22х80 ГОСТ 22353	20	20	20	0,34	
12		Гайка М22 ГОСТ 22354	20	20	20	0,11	
13		Шайба 22 ГОСТ 22355	40	40	40	0,06	

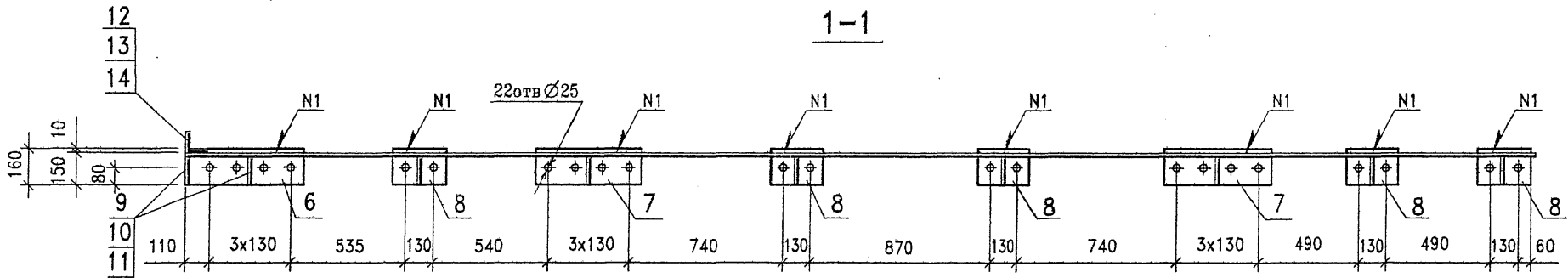
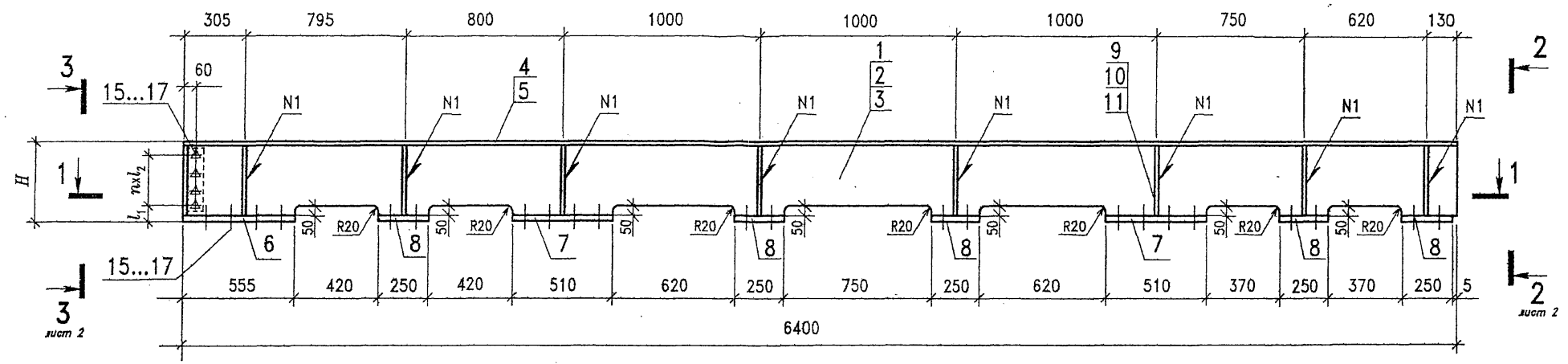
Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6  
N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш

Изм. N подл. Подпись и дата Изм. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	h, мм	a, мм	b, мм	c, мм	Масса, кг
2210-КМ-15.00	БР1	400	368	120	80	10	358,3
-01	БР4	700	668	110	70	20	539,2
-02	БР7	200	168	120	80	10	228,1

						2210-КМ-15.00		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Подл.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:20
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев					Группа		
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мокроусова					ГРУППА ГИПРОТРАНСПУТЬ		

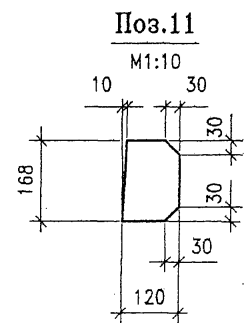
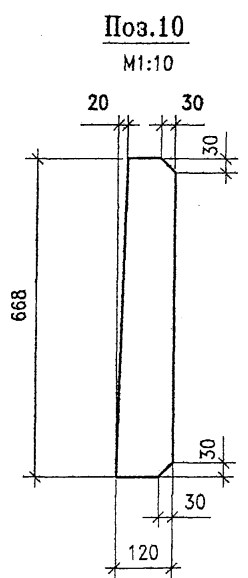
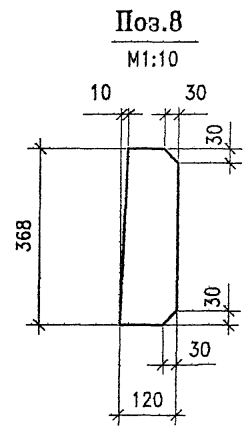
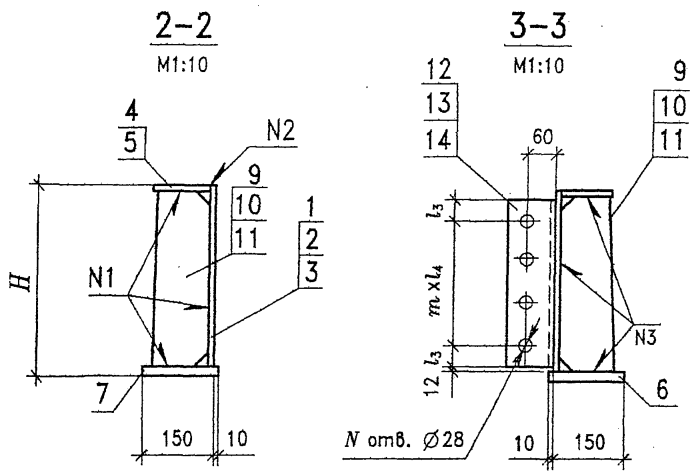


Изм. N подл. Подпись и дата Разм. ипп. N

Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	l <sub>4</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-16.00	БРЗ.1	400	3	3	4	72	90	40	90	392,9	
-01	БРЗ.1Н	400	3	3	4	72	90	40	90	392,9	Зеркальное отражение
-02	БР6.1	700	5	5	6	82	110	60	110	595,4	
-03	БР6.1Н	700	5	5	6	82	110	60	110	595,4	Зеркальное отражение
-04	БР9.1	200	1	4	5	68	80	40	95	255,7	
-05	БР9.1Н	200	1	4	5	68	80	40	95	255,7	Зеркальное отражение

						<b>2210-КМ-16.00</b>					
Изм.	Код.чл.	Лист	Идог	Подпись	Дата	Бортики балластного корыта БРЗ.1, БРЗ.1Н, БР6.1, БР6.1Н, БР9.1, БР9.1Н			Стяжка	Масса	Масштаб
									Р	см. табл.	1:20
Нач. отд. Варенцов						15ХСНД ГОСТ 6713			Лист 1   Листов 2		
Н.контр. Карасев									Группа ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец. Шрабштейн											
Нач. гр. Мокроусова											



Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 5264-80-T3-Δ 6  
 N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш  
 N3 - ГОСТ 5264-80-T1-Δ 6

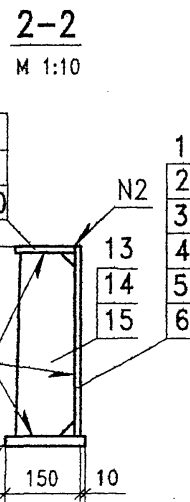
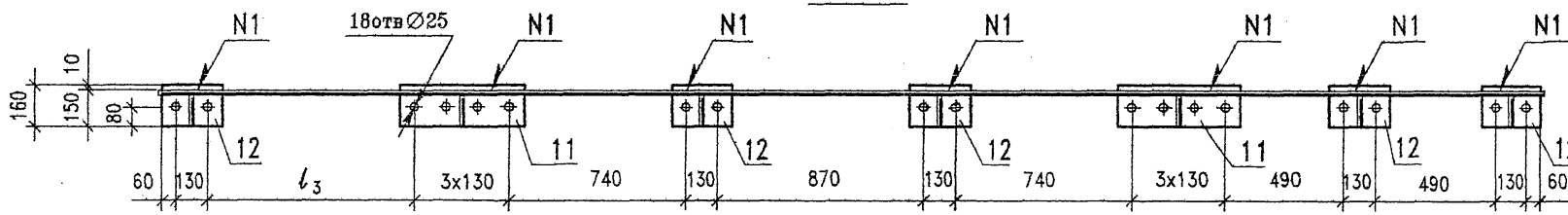
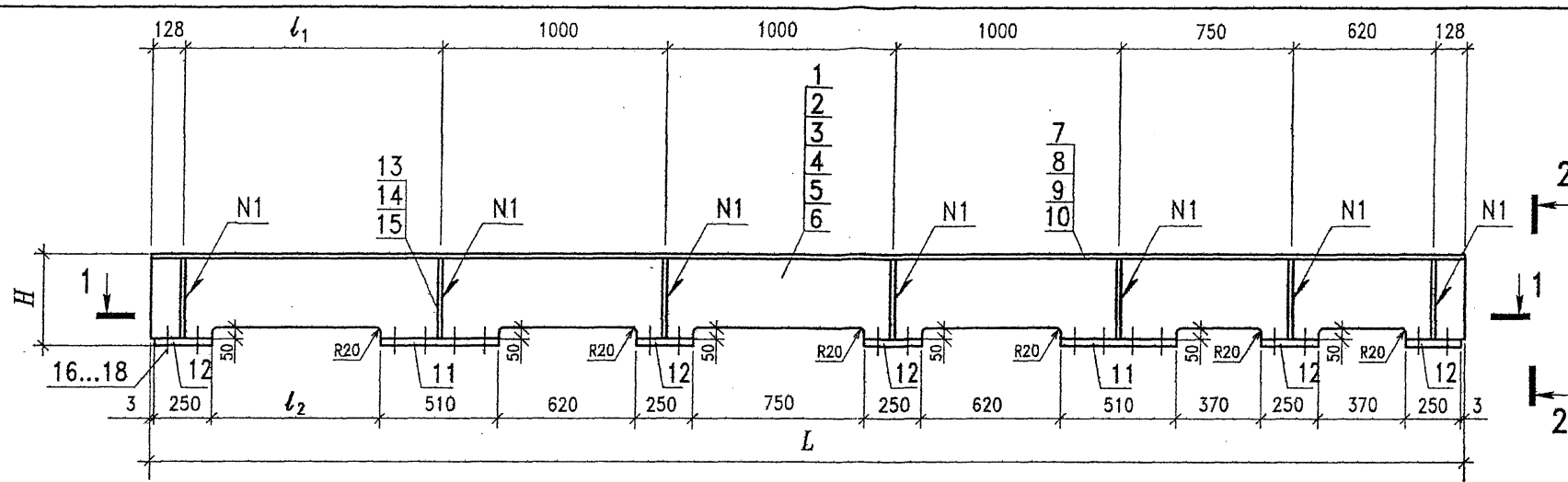
Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
		Лист ГОСТ 19903								
		Стенка								
1		12x380x6400	1	1					212,4	
2		12x680x6400			1	1			393,3	
3		12x180x6400					1	1	91,8	
		Полка								
4		12x120x6400	1	1			1	1	72,3	
5		12x110x6400			1	1			66,3	
		Опорные подкладки								
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x510	2	2	2	2	2	2	12,8	
8		20x160x250	5	5	5	5	5	5	6,3	
		Ребра жесткости								
9		10x120x368	9	9					3,3	
10		10x120x668			9	9			5,7	
11		10x120x168					9	9	1,4	
		Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509								
12		L=350	1	1					5,3	
13		L=670			1	1			10,1	
14		L=460					1	1	6,9	
		Стандартные изделия								
15		Болт М22x80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
16		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
17		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
		Высокопрочные болты прикрепления к плите главной балки								
18		Болт М22x80 ГОСТ 22353	22	22	22	22	22	22	0,34	
19		Гайка М22 ГОСТ 22354	22	22	22	22	22	22	0,11	
20		Шайба 22 ГОСТ 22355	44	44	44	44	44	44	0,06	

Ивв. N подл. Подпись и дата Взам. ивв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндох.	Подпись	Дата
------	---------	------	-------	---------	------

2210-КМ-16.00

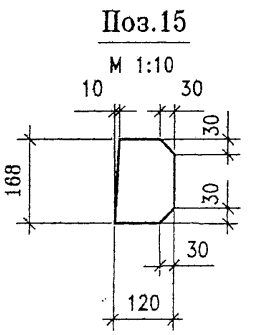
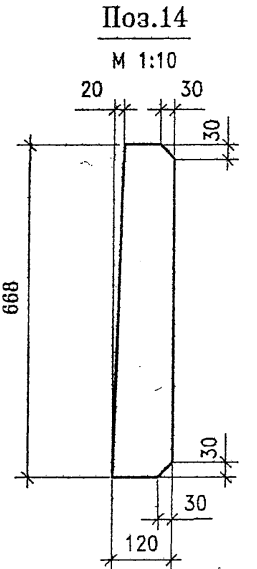
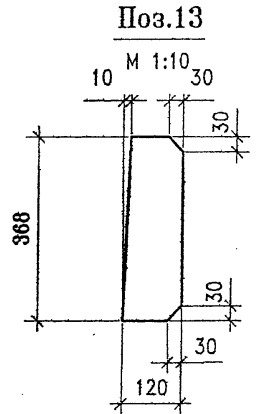
Лист  
2



Обозначение	Марка	L, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	H, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-17.00	БР2.2	5746	1120	740	860	400	334,6	
-01	БР2.2н	5746	1120	740	860	400	334,6	Зеркальное отражение
-02	БР2.4	5396	770	390	510	400	319,8	
-03	БР2.4н	5396	770	390	510	400	319,8	Зеркальное отражение
-04	БР5.2	5746	1120	740	860	700	508,3	
-05	БР5.2н	5746	1120	740	860	700	508,3	Зеркальное отражение
-06	БР5.4	5396	770	390	510	700	483,9	
-07	БР5.4н	5396	770	390	510	700	483,9	Зеркальное отражение
-08	БР8.2	5746	1120	740	860	200	213,1	
-09	БР8.2н	5746	1120	740	860	200	213,1	Зеркальное отражение
-10	БР8.4	5396	770	390	510	200	204,8	
-11	БР8.4н	5396	770	390	510	200	204,8	Зеркальное отражение

					2210-КМ-17.00			
Изм.	Колуч	Лист	Издок	Подпись	Дата	Сталь	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:20
Нач.отд. Варенцов						Лист 1 Листов 2		
Н.контр. Карасев						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец. Шрабштейн						15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр. Мокроусова								

Изм. N Подпись и дата. Изм. инв. N



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение-											Масса ед., кг	Приме- чание		
			-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10			-11	
		Лист ГОСТ 19903															
		<u>Стенка</u>															
1		12x380x5746	1	1													189,4
2		12x380x5396			1	1											178,6
3		12x680x5746					1	1									351,8
4		12x680x5396							1	1							331,0
5		12x180x5746									1	1					81,2
6		12x180x5396											1	1			76,9
		<u>Полка</u>															
7		12x120x5746	1	1							1	1					65,0
8		12x120x5396			1	1							1	1			61,0
9		12x110x5746					1	1									59,5
10		12x110x5396							1	1							55,9
		<u>Опорные подкладки</u>															
11		20x160x510	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	12,8
12		20x160x250	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6,3
		<u>Ребра жесткости</u>															
13		10x120x368	7	7	7	7											3,3
14		10x120x668					7	7	7	7							5,7
15		10x120x168									7	7	7	7			1,4
		<u>Высокопрочные болты</u>															
		<u>прикрепления к плите</u>															
		<u>главной балки</u>															
16		Болт М22x80 ГОСТ 22353	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,34
17		Гайка М22 ГОСТ 22354	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,11
18		Шайба 22 ГОСТ 22355	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	0,06

Условные обозначения сварных швов:

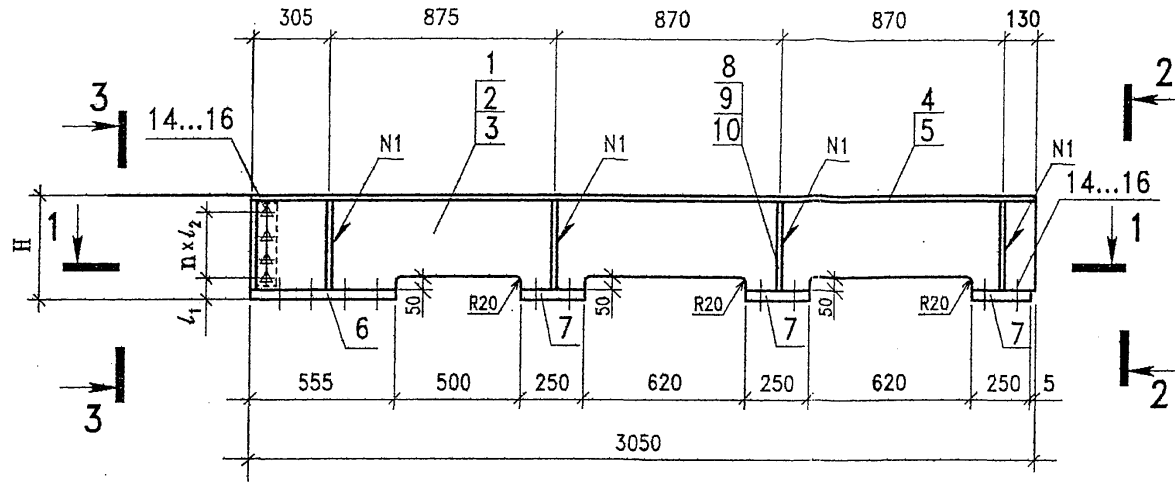
N1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6

N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш

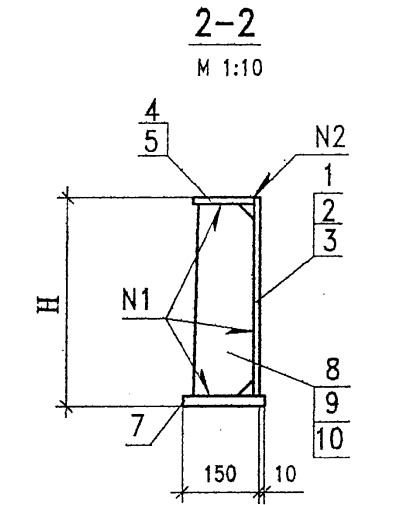
Изм.	Кол. г.	Лист	Подп.	Подпись	Дата

2210-КМ-17.00

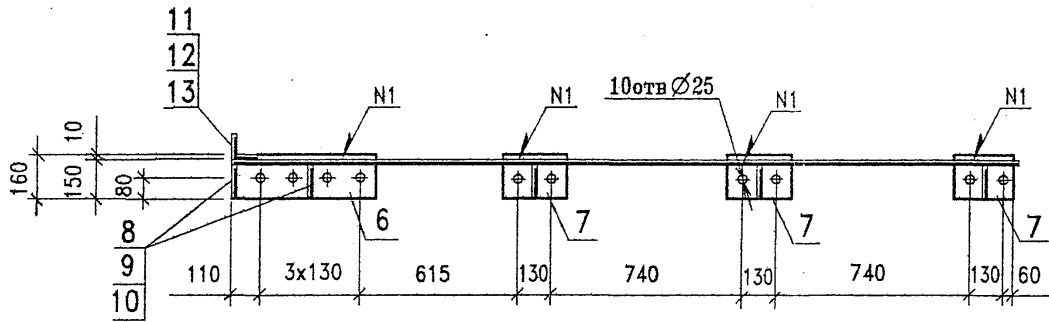
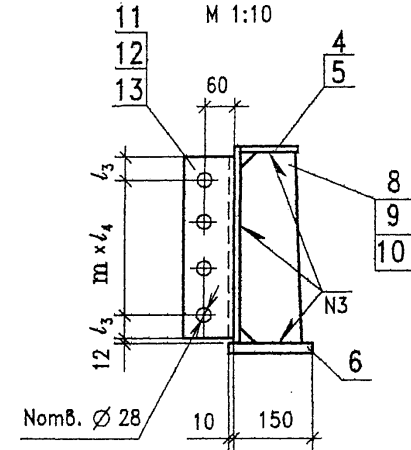
Лист  
2



1-1



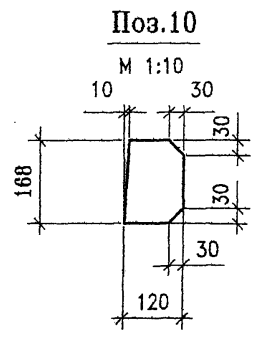
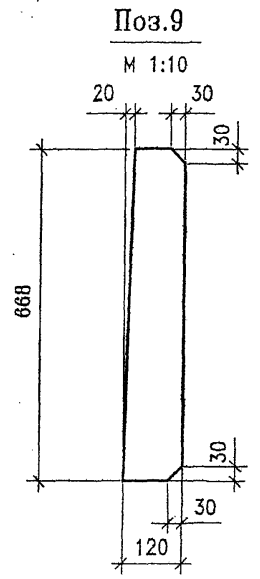
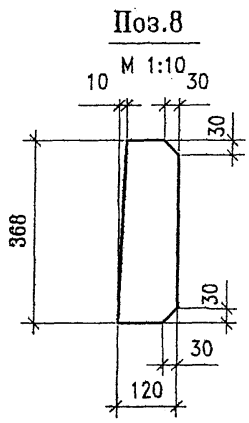
3-3



Инв. N	подп.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	l <sub>4</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
				2210-КМ-18.00	БРЗ.2	400	3	3	4	72	90	40	90	193,4	
				-01	БРЗ.2н	400	3	3	4	72	90	40	90	193,4	Зеркальное отражение
				-02	БР6.2	700	5	5	6	82	110	60	110	293,6	Зеркальное отражение
				-03	БР6.2н	700	5	5	6	82	110	60	110	293,6	Зеркальное отражение
				-04	БР9.2	200	1	4	5	68	80	40	95	125,9	Зеркальное отражение
				-05	БР9.2н	200	1	4	5	68	80	40	95	125,9	Зеркальное отражение

Изм.	Кол.уч.	Лист	Лдог.	Подпись	Дата

2210-КМ-18.00			
Бортики балластного корыта БРЗ.2, БРЗ.2н, БР6.2, БР6.2н, БР9.2, БР9.2н	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:20
		Лист 1	
15ХСНД ГОСТ 6713	ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д6
- N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш
- N3 - ГОСТ 5264-80-Т1-Д6

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение-						Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
<u>Лист ГОСТ 19903</u>										
<u>Стенка</u>										
1		12x380x5996	1	1					198,7	
2		12x680x5996			1	1			368,1	
3		12x180x5996					1	1	85,7	
<u>Полка</u>										
4		12x120x5996	1	1			1	1	67,8	
5		12x110x5996			1	1			62,1	
<u>Опорные подкладки</u>										
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x250	3	3	3	3	3	3	6,3	
<u>Ребра жесткости</u>										
8		10x120x368	8	8					3,3	
9		10x120x668			8	8			5,7	
10		10x120x168					8	8	1,4	
<u>Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509</u>										
11		L=350	1	1					5,3	
11		L=670			1	1			10,1	
13		L=460					1	1	6,9	
<u>Стандартные изделия</u>										
14		Болт М22х80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
<u>Высокопрочные болты</u>										
<u>прикрепления к плите</u>										
<u>главной балки</u>										
14		Болт М22х80 ГОСТ 22353	10	10	10	10	10	10	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	10	10	10	10	10	10	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	20	20	20	20	20	20	0,06	

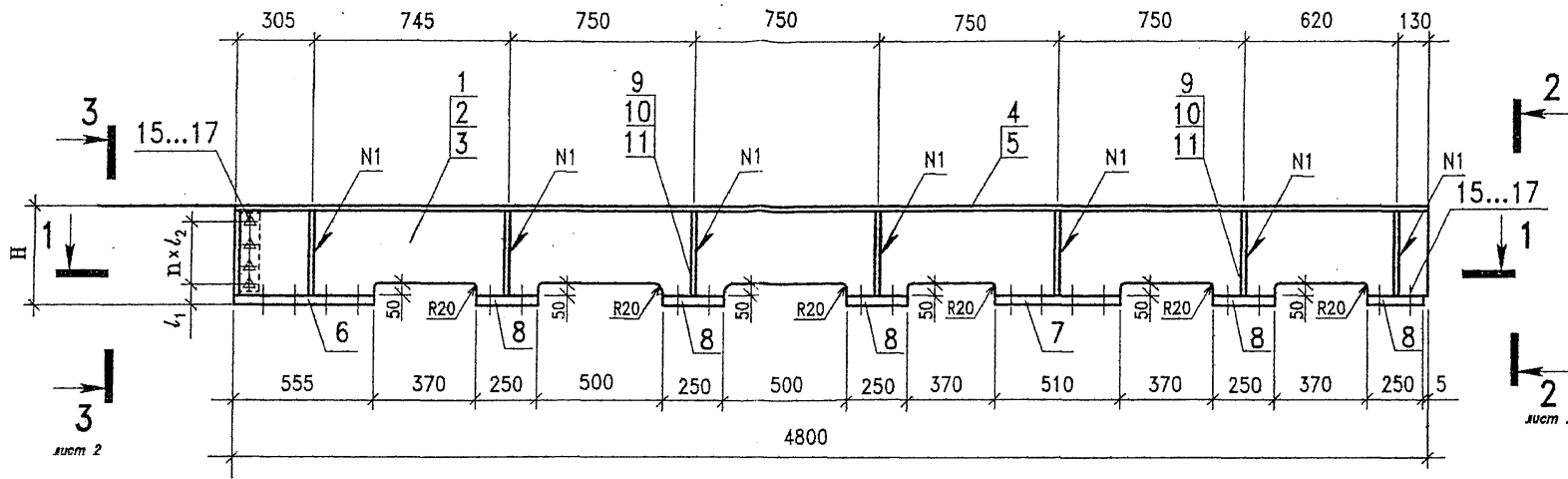
Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата

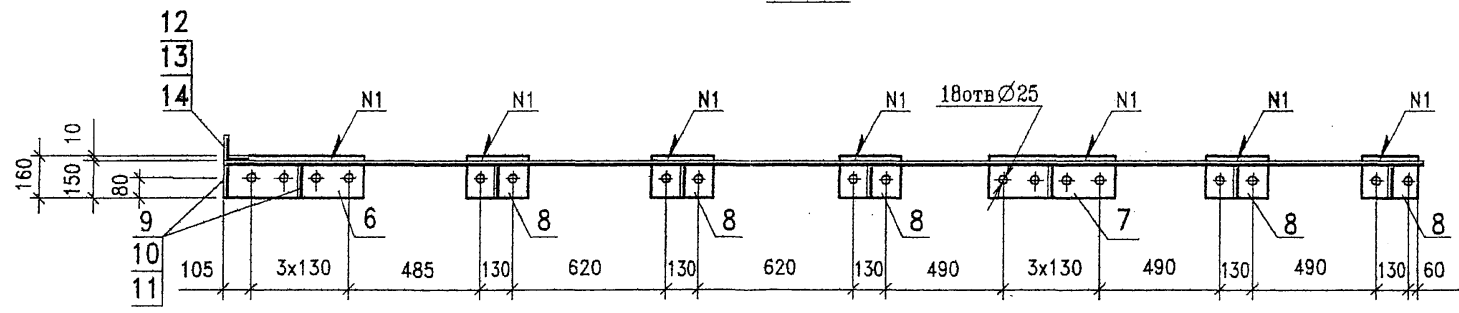
2210-КМ-18.00

Лист  
2





1-1



Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №№, №

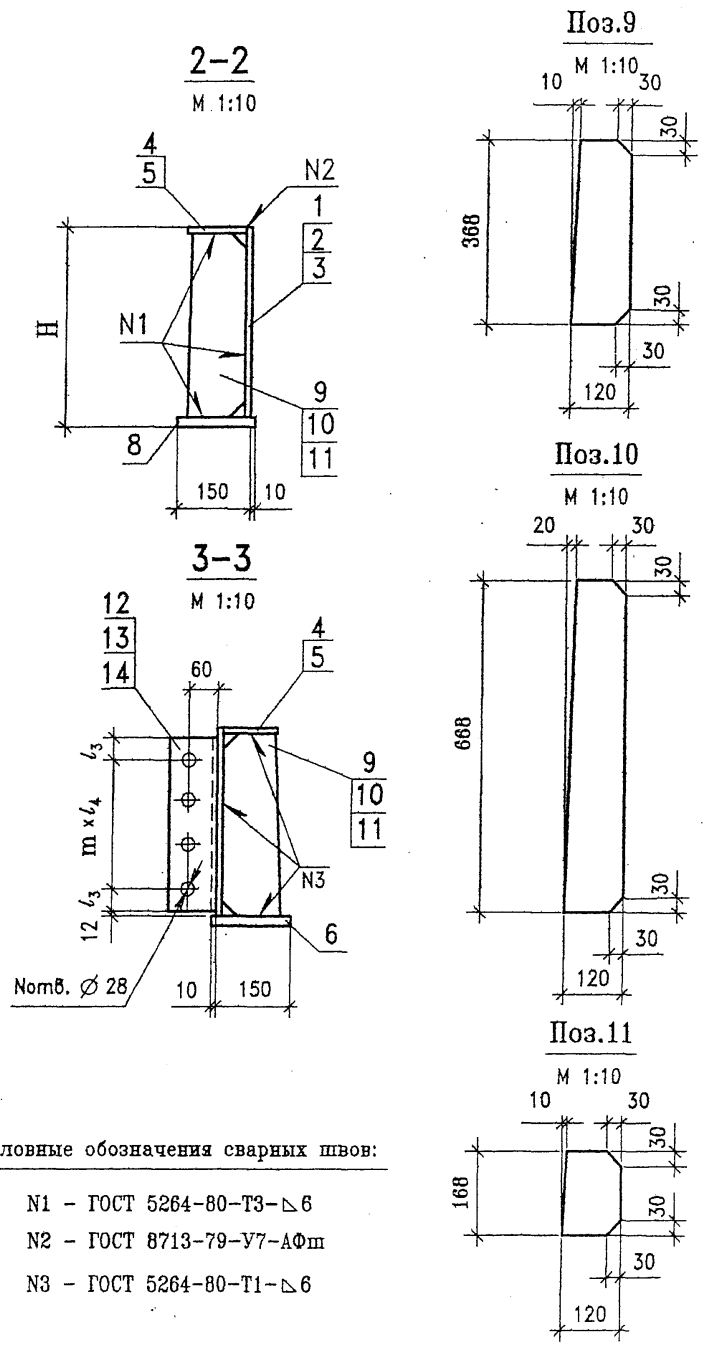
Обозначение	Марка	Н, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	l <sub>4</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-19.00	БР3.3	400	3	3	4	72	90	40	90	308,3	
-01	БР3.3н	400	3	3	4	72	90	40	90	308,3	Зеркальное отражение
-02	БР6.3	700	5	5	6	82	110	60	110	462,9	
-03	БР6.3н	700	5	5	6	82	110	60	110	462,9	Зеркальное отражение
-04	БР9.3	200	1	4	5	68	80	40	95	201,5	
-05	БР9.3н	200	1	4	5	68	80	40	95	201,5	Зеркальное отражение

<b>2210-КМ-19.00</b>				
Бортики балластного корыта БР3.3, БР3.3н, БР6.3, БР6.3н, БР9.3, БР9.3н				
Изм.	Колуч	Лист	Лдок	Подпись Дата
Нач. отд.	Варенцов			
Н. контр.	Карасев			
Гл. спец.	Шрабштейн			
Нач. гр.	Мозроусова			

2210-КМ-19.00	Стация	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:20
	Лист 1	Листов 2	
15ХСНД ГОСТ 6713			
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			



Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6
- N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш
- N3 - ГОСТ 5264-80-Т1-Δ6

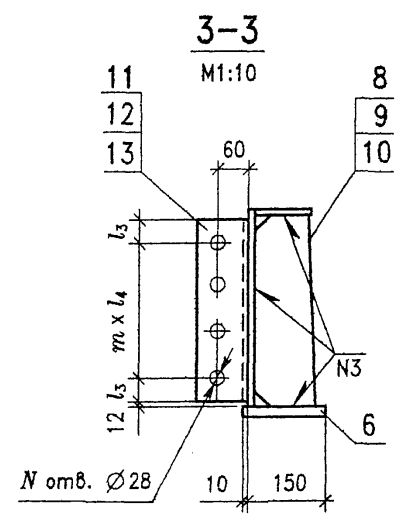
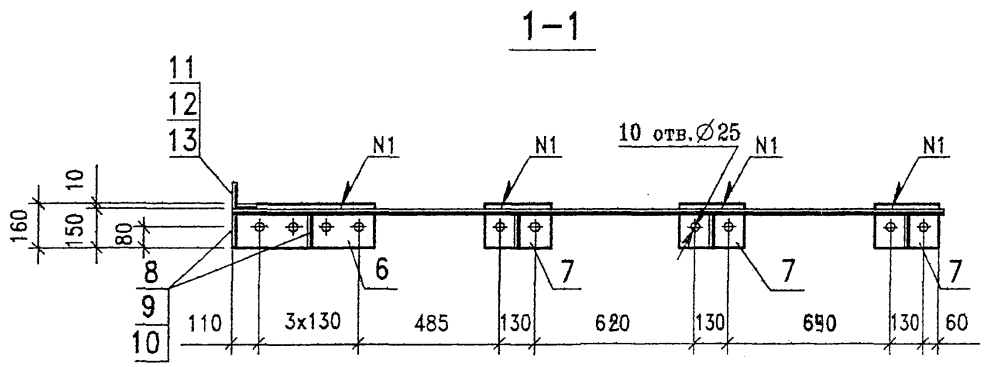
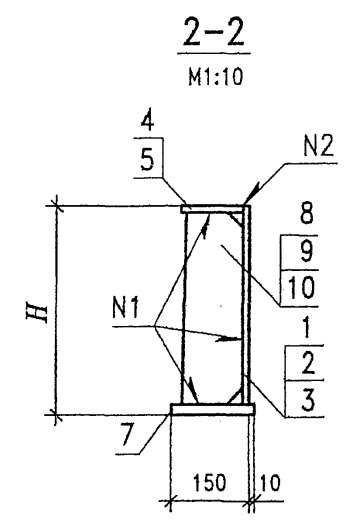
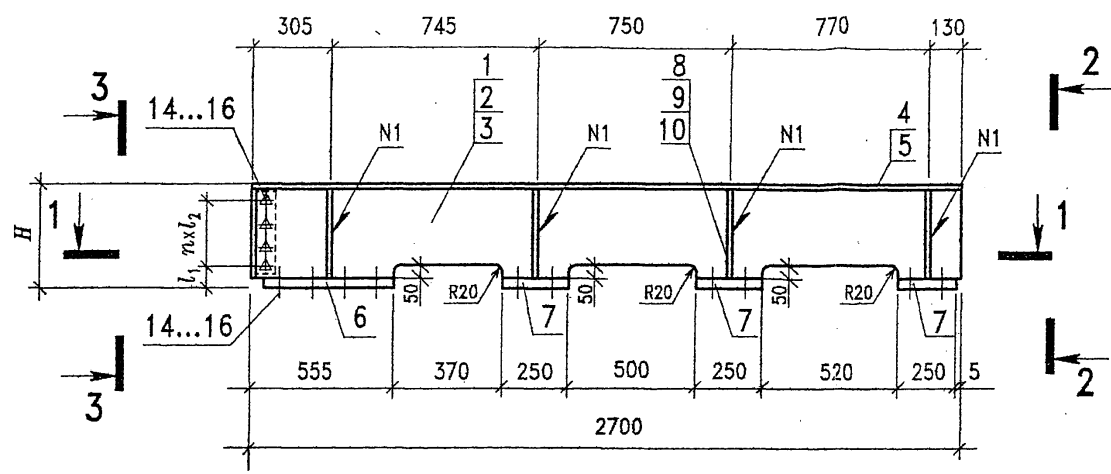
Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение-						Масса ед., кг	Примечание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
		<u>Лист ГОСТ 19903</u>								
		<u>Стенка</u>								
1		12x380x5996	1	1					198,7	
2		12x680x5996			1	1			368,1	
3		12x180x5996					1	1	85,7	
		<u>Полка</u>								
4		12x120x5996	1	1			1	1	67,8	
5		12x110x5996			1	1			62,1	
		<u>Опорные подкладки</u>								
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x510	1	1	1	1	1	1	12,8	
8		20x160x250	5	5	5	5	5	5	6,3	
		<u>Ребра жесткости</u>								
9		10x120x368	8	8					3,3	
10		10x120x668			8	8			5,7	
11		10x120x168					8	8	1,4	
		<u>Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509</u>								
12		L=350	1	1					5,3	
13		L=670			1	1			10,1	
14		L=460					1	1	6,9	
		<u>Стандартные изделия</u>								
15		Болт М22x80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
16		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
17		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
		<u>Высокопрочные болты</u>								
		<u>прикрепления к плите</u>								
		<u>главной балки</u>								
15		Болт М22x80 ГОСТ 22353	18	18	18	18	18	18	0,34	
16		Гайка М22 ГОСТ 22354	18	18	18	18	18	18	0,11	
17		Шайба 22 ГОСТ 22355	36	36	36	36	36	36	0,06	

Инв. N подл. Подпись и дата Изм. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндож	Подпись	Дата
------	---------	------	------	---------	------

2210-КМ-19.00

Лист 2



Инв. № подл. Подпись и дата  
Езам. инв. №

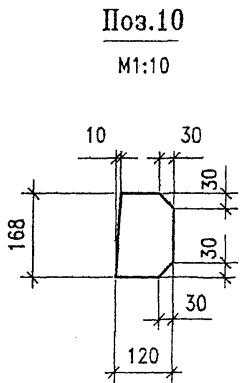
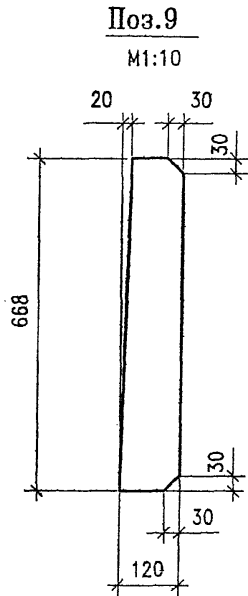
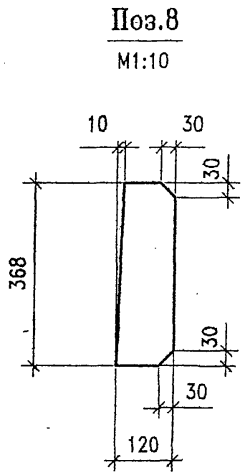
Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	l <sub>4</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-20.00	БРЗ.4	400	3	3	4	72	90	40	90	177,6	
-01	БРЗ.4н	400	3	3	4	72	90	40	90	177,6	Зеркальное отражение
-02	БР6.4	700	5	5	6	82	110	60	110	269,3	
-03	БР6.4н	700	5	5	6	82	110	60	110	269,3	Зеркальное отражение
-04	БР9.4	200	1	4	5	68	80	40	95	117,6	
-05	БР9.4н	200	1	4	5	68	80	40	95	117,6	Зеркальное отражение

Изм.	Колуч	Лист	Лдок	Подпись	Дата

<b>2210-КМ-20.00</b>		
Бортики балластного корыта	Стадия	Масса
БРЗ.4, БРЗ.4н, БР6.4, БР6.4н, БР9.4, БР9.4н	Р	см. табл.
	Лист 1	Листов 2
15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	



Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 5264-80-Т3-△6

N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш

N3 - ГОСТ 5264-80-Т1-△6

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение-						Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
		<u>Лист ГОСТ 19903</u>								
		<u>Стенка</u>								
1		12x380x2700	1	1					90,2	
2		12x680x2700			1	1			166,5	
3		12x180x2700					1	1	39,3	
		<u>Полка</u>								
4		12x120x2700	1	1			1	1	30,5	
5		12x110x2700			1	1			28,0	
		<u>Опорные подкладки</u>								
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x250	3	3	3	3	3	3	6,3	
		<u>Ребра жесткости</u>								
8		10x120x368	5	5					3,3	
9		10x120x668			5	5			5,7	
10		10x120x168					5	5	1,4	
		<u>Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509</u>								
11		L=350	1	1					5,3	
12		L=670			1	1			10,1	
13		L=460					1	1	6,9	
		<u>Стандартные изделия</u>								
14		Болт М22x80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
		<u>Высокопрочные болты</u>								
		<u>прикрепления к плите</u>								
		<u>главной балки</u>								
14		Болт М22x80 ГОСТ 22353	10	10	10	10	10	10	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	10	10	10	10	10	10	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	20	20	20	20	20	20	0,06	

Ивв. N подл. Подпись и дата

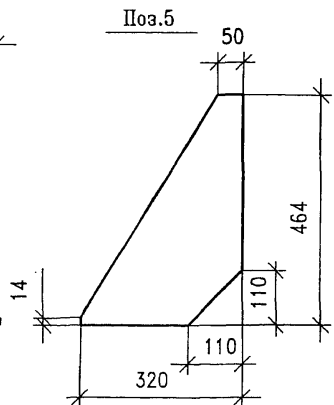
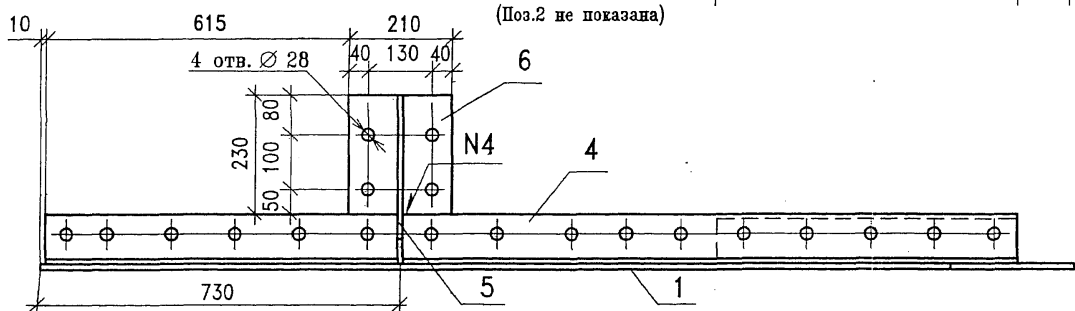
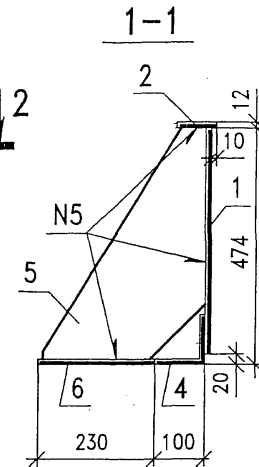
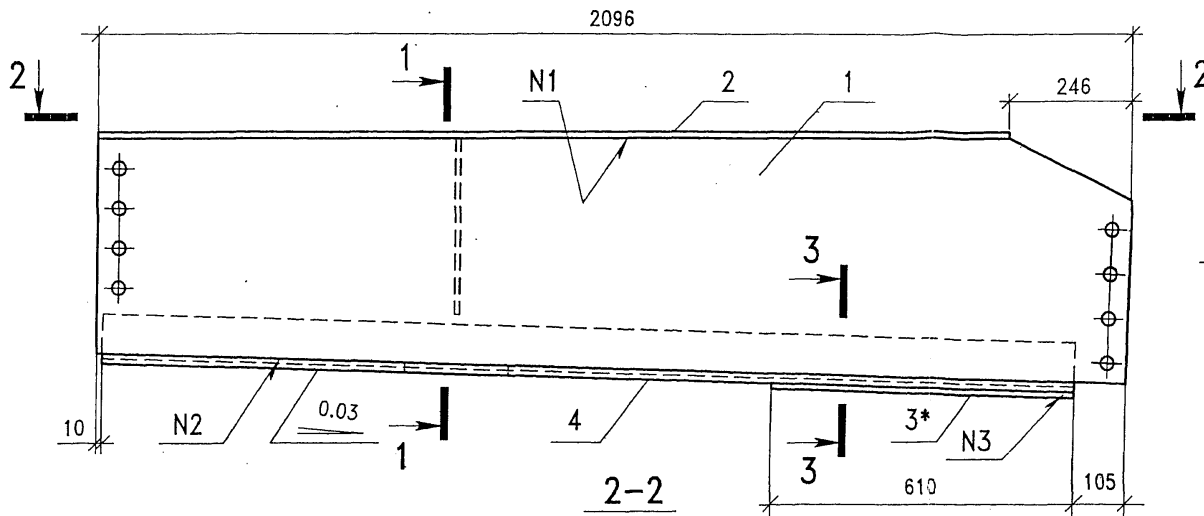
Взам. ивв. N

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата

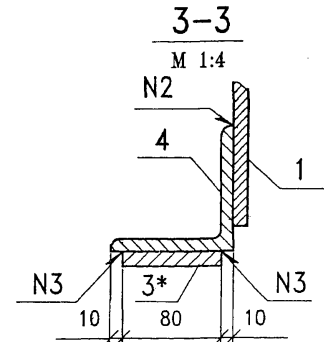
2210-КМ-20.00

Лист  
2

ТБ1 изображено, ТБ1н - зеркальное изображение



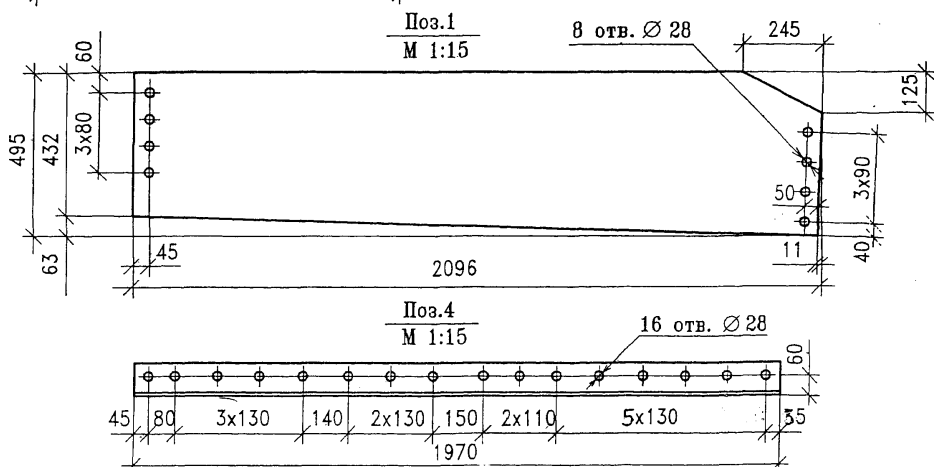
Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Лист 12 ГОСТ 19903		
1	495x2096	1	89,9
2	80x1850	1	13,9
3	80x610	1	4,6
	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509		
4	L=1970	1	29,7
	Лист 10 ГОСТ 19903		
5	320x464	1	6,4
6	210x230	1	3,8



\* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-Δ6
- N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-Δ6
- N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6
- N4 - ГОСТ 5264-80-СВ
- N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ6

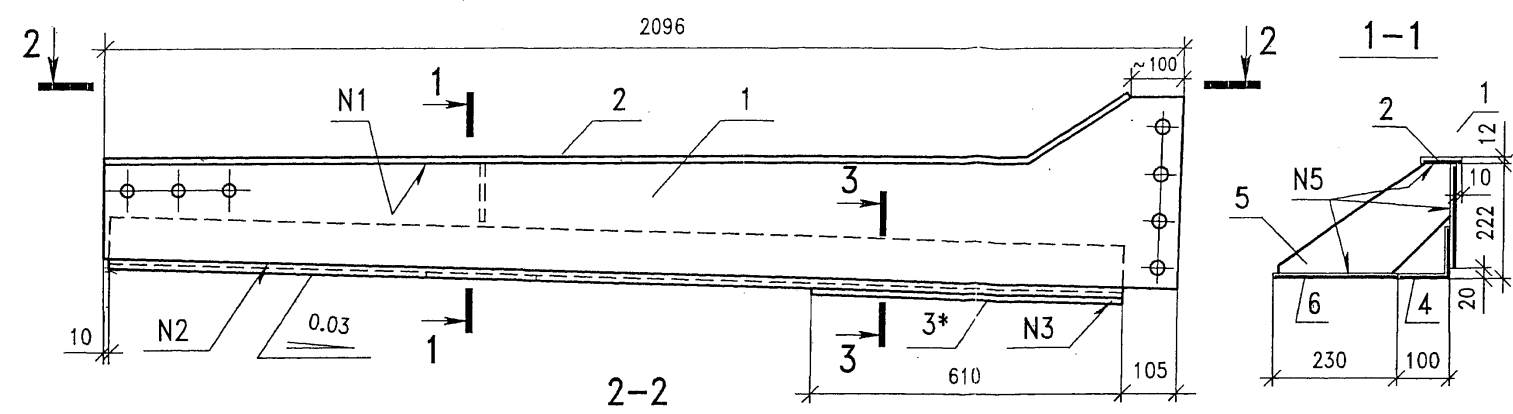


Изм. № Подпись и дата

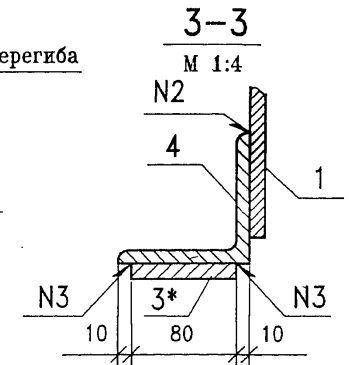
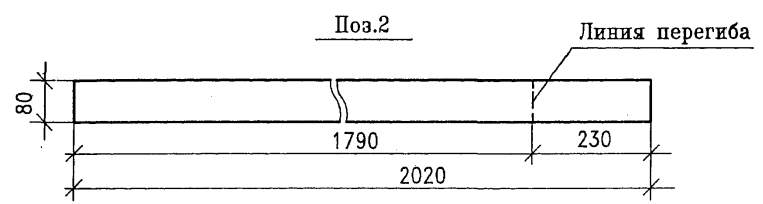
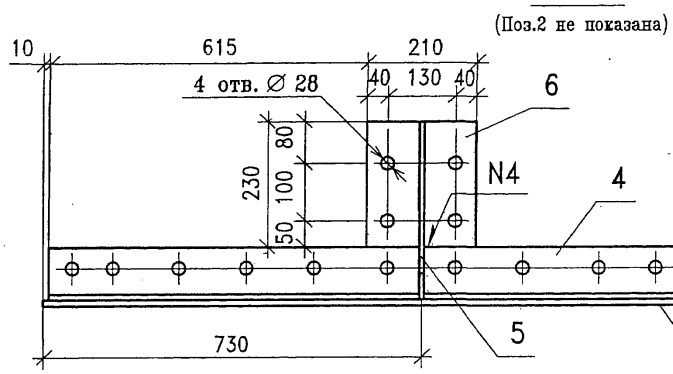
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ниж.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				

2210-КМ-21.00		
Стедия	Масса	Масштаб
Р	148,3	1:10
Лист	Листов 1	
15ХСНД ГОСТ 6713		
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

ТБ2 изображено, ТБ2Н - зеркальное изображение



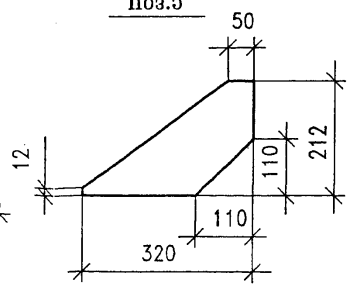
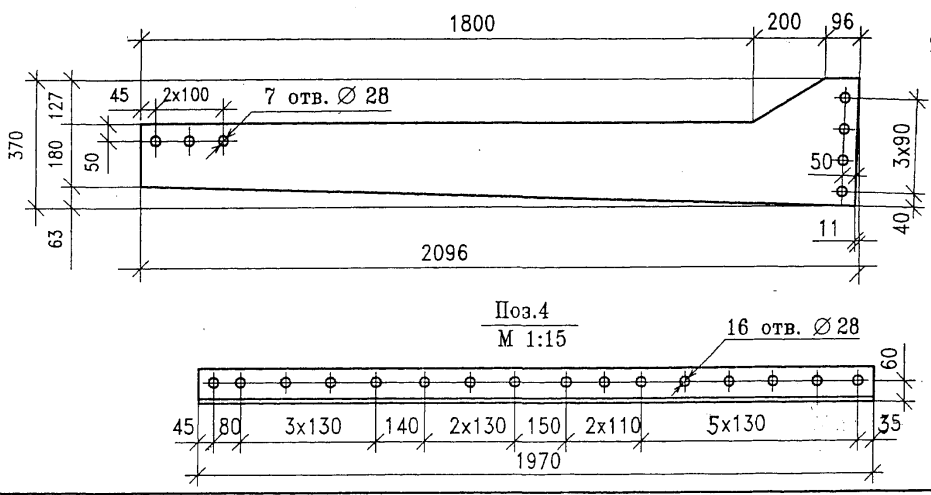
Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Лист 12 ГОСТ 19903		
1	370x2096	1	42,2
2	80x2020	1	15,2
3	80x610	1	4,6
	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509		
4	L=1970	1	29,7
	Лист 10 ГОСТ 19903		
5	320x212	1	2,7
6	210x230	1	3,8



\* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

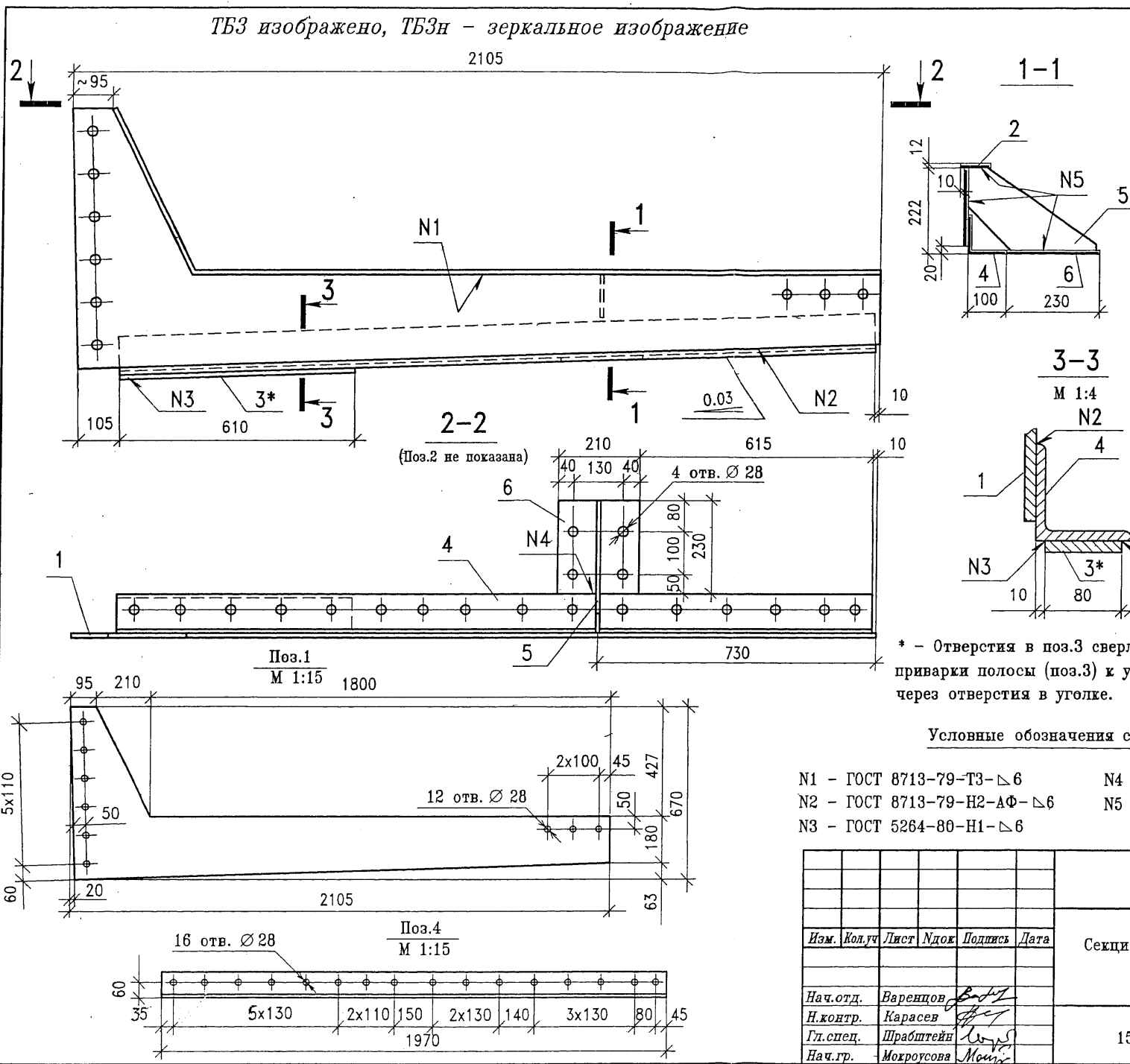
- N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-△6
- N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-△6
- N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6
- N4 - ГОСТ 5264-80-С8
- N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6



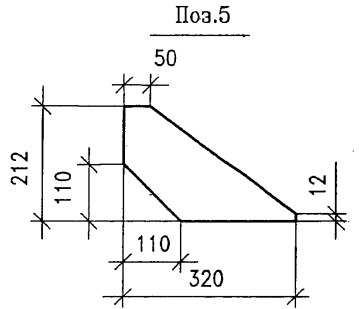
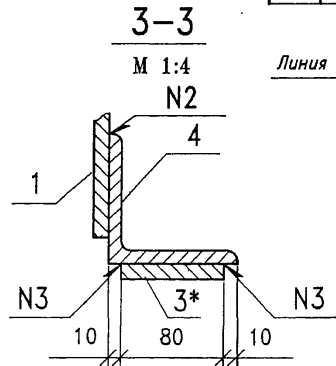
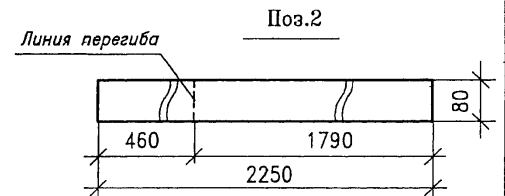
Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.						2210-КМ-22.00		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	98,2	1:10
Нач.отд.	Баренцов					Лист	Листов	1
Н.контр.	Карасев					Секции торцевого бортика ТБ2, ТБ2Н		
Гл.спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мокроусова					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

ТБЗ изображено, ТБЗн - зеркальное изображение



Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Лист 12 ГОСТ 19903		
1	670x2105	1	49,4
2	80x2250	1	17,0
3	80x610	1	4,6
	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509		
4	L=1970	1	29,7
	Лист 10 ГОСТ 19903		
5	320x212	1	2,7
6	210x230	1	3,8



\* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

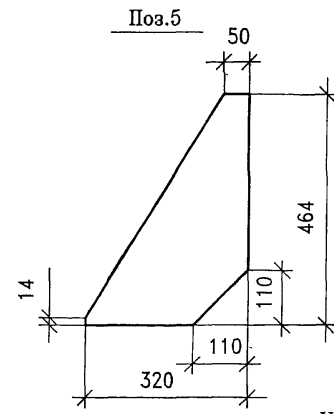
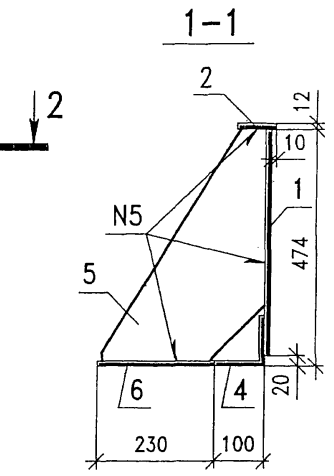
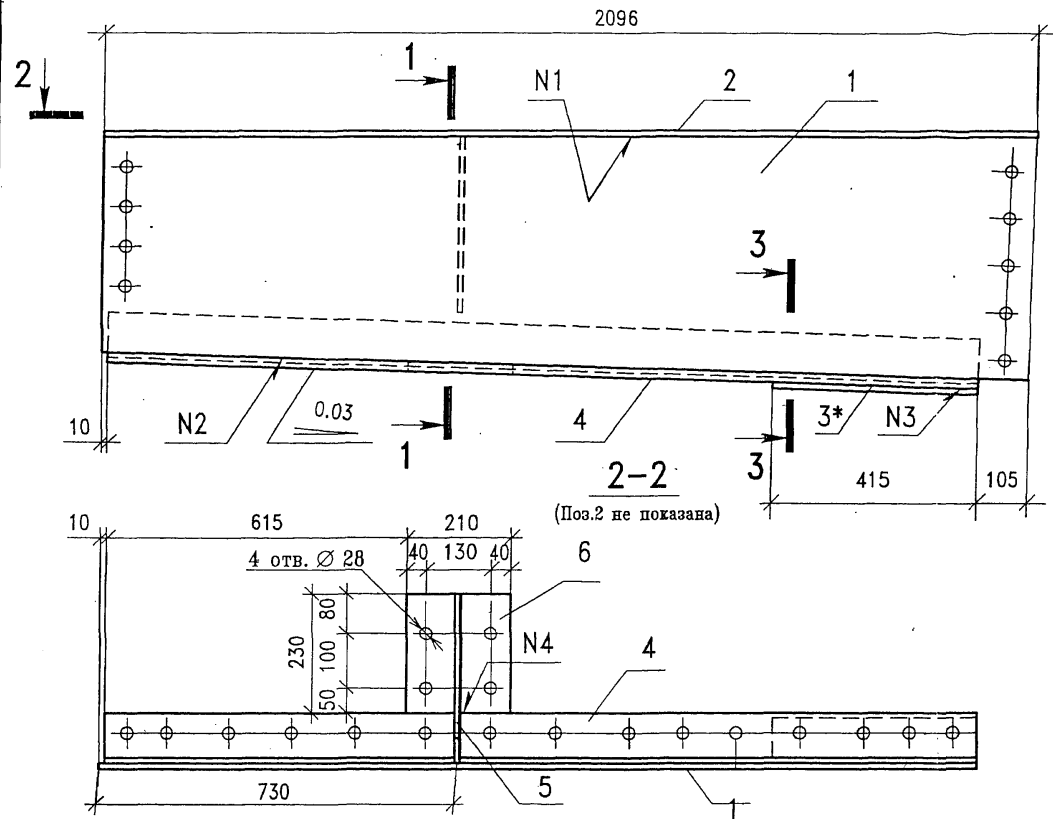
- N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-▴6
- N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-▴6
- N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-▴6
- N4 - ГОСТ 5264-80-СВ
- N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-▴6

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

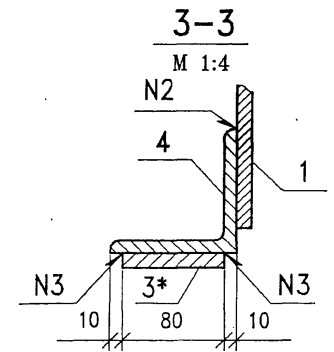
**2210-КМ-23.00**

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Стдия	Масса	Масштаб
						Р	107,2	1:10
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл.спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мохроусова							

ТБ4 изображено, ТБ4н - зеркальное изображение



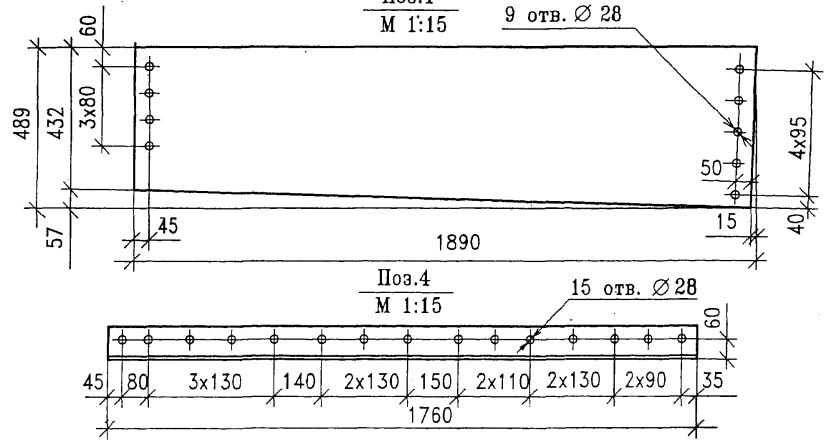
Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Лист 12 ГОСТ 19903		
1	489x1890	1	81,7
2	80x1890	1	14,2
3	80x415	1	3,1
	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509		
4	L=1760	1	26,4
	Лист 10 ГОСТ 19903		
5	320x464	1	6,6
6	210x230	1	4,0



\* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-△6
- N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-△6
- N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6
- N4 - ГОСТ 5264-80-СВ
- N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6



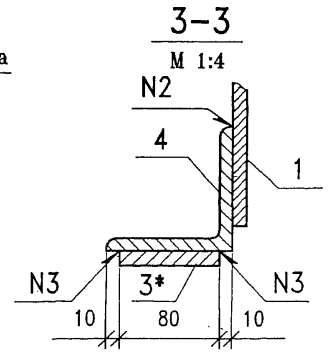
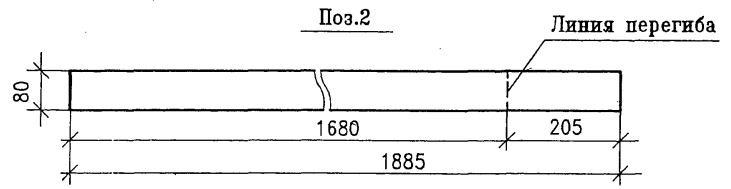
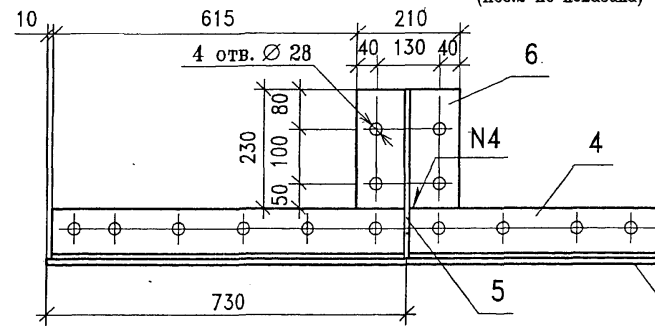
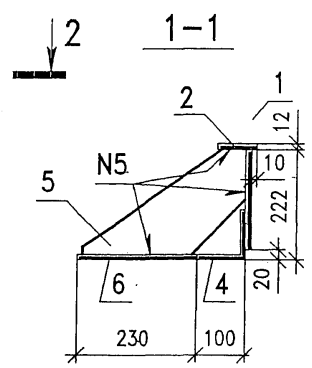
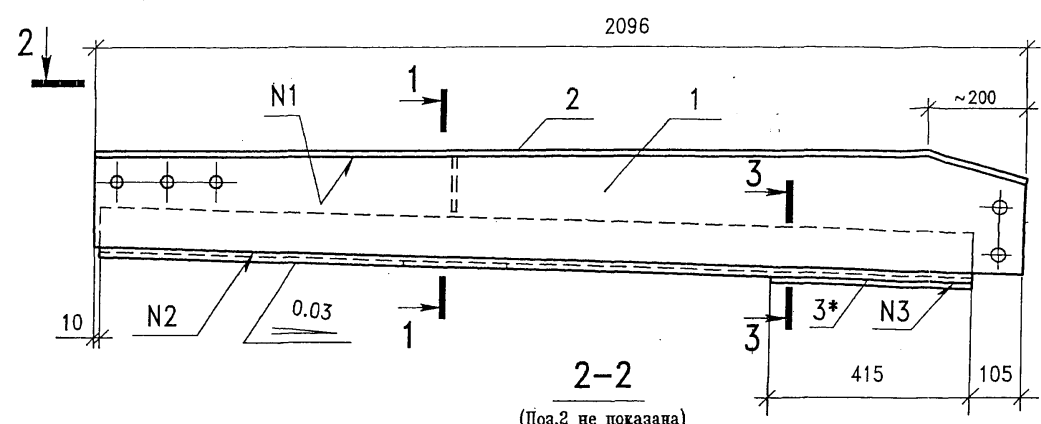
Имя, № подл., Подпись и дата

Изм.	Колуч.	Лист	Ндож.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				

<b>2210-КМ-24.00</b>			
Секция торцового бортика ТБ4, ТБ4н	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	136,0	1:10
	Лист	Листов 1	
15ХСНД ГОСТ 6713		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	



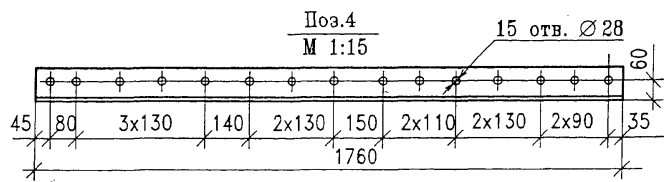
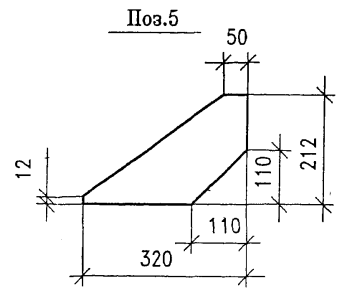
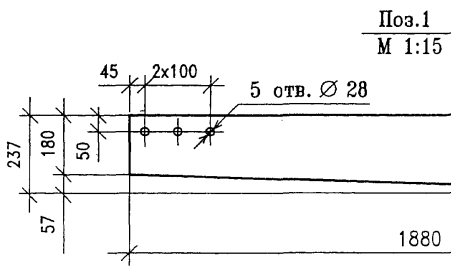
ТБ5 изображено, ТБ5н - зеркальное изображение



\* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-△6
- N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-△6
- N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6
- N4 - ГОСТ 5264-80-С8
- N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6



**2210-КМ-25.00**

Изм.	Код.уч	Лист	Издок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	87,1	1:10
Секции торцевого бортика ТБ5, ТБ5н							Лист	Листов 1
15ХСНД ГОСТ 6713							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Рис. 1

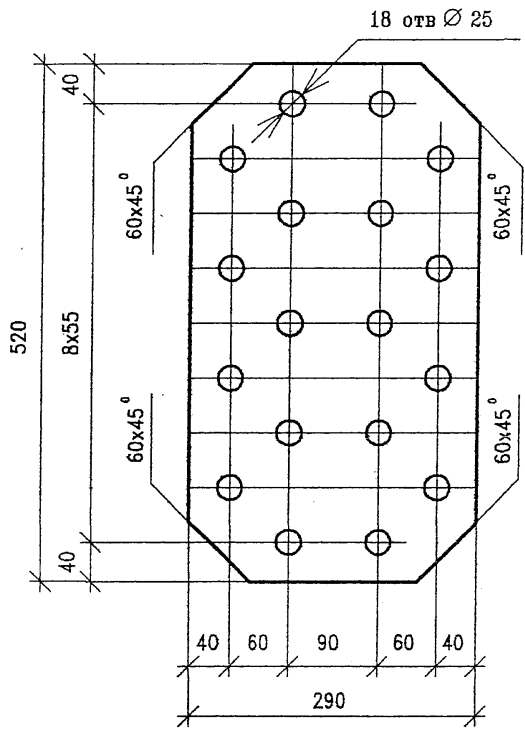
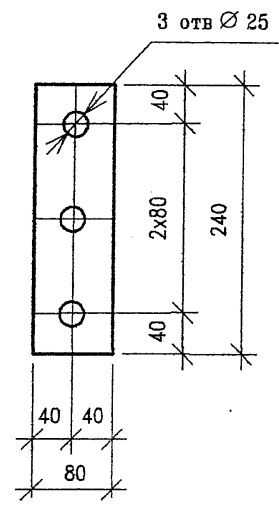


Рис. 2

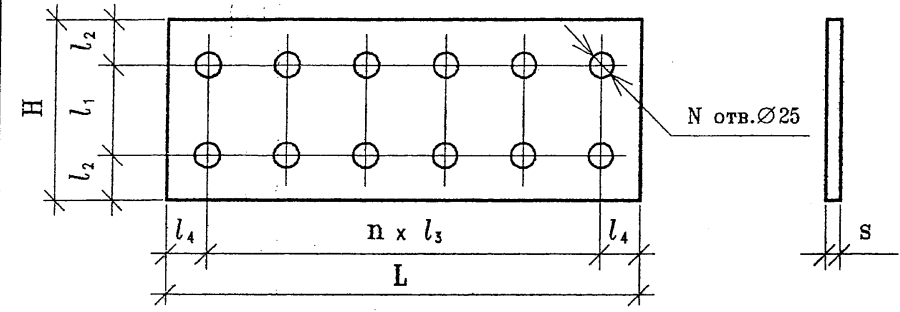


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
2210-КМ-26.00	НК1	1	11,6
-01	ПР	2	1,5

**2210-КМ-26.00**

						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	См. табл.	1:5
						Лист	Листов 1	
Накладка НК1, прокладка ПР								
Лист 10 ГОСТ 19903						ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Лист 15ХСНД ГОСТ 6713								

Формат А4



Обозначение	Марка	L, мм	H, мм	S	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм
2210-КМ-27.00	НК2	230	180	12	90	45	130
-01	НК3	480	180	12	90	45	80
-02	НК4	520	180	12	90	45	60
-03	НК6	270	180	12	90	45	95
-04	НТ1	240	170	10	90	40	80
-05	НТБ1	340	200	12	100	50	80

Обозначение	Марка	l <sub>4</sub> , мм	п	N	Масса, кг
2210-КМ-27.00	НК2	50	1	4	3,9
-01	НК3	40	5	10	8,1
-02	НК4	35	1	4	2,2
-03	НК6	40	2	6	4,6
-04	НТ1	40	2	6	3,2
-05	НТБ1	50	3	8	6,4

**2210-КМ-27.00**

						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	См. табл.	1:5
						Лист	Листов 1	
Накладки НК2...НК4, НК6...НК8, НТ1, НТБ1								
Лист 10 ГОСТ 19903						ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Лист 15ХСНД ГОСТ 6713								

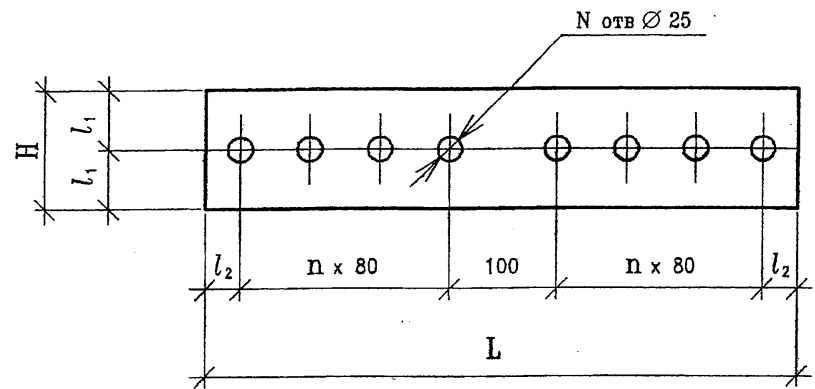
Формат А4

Ивл. N подл. Подпись и дата

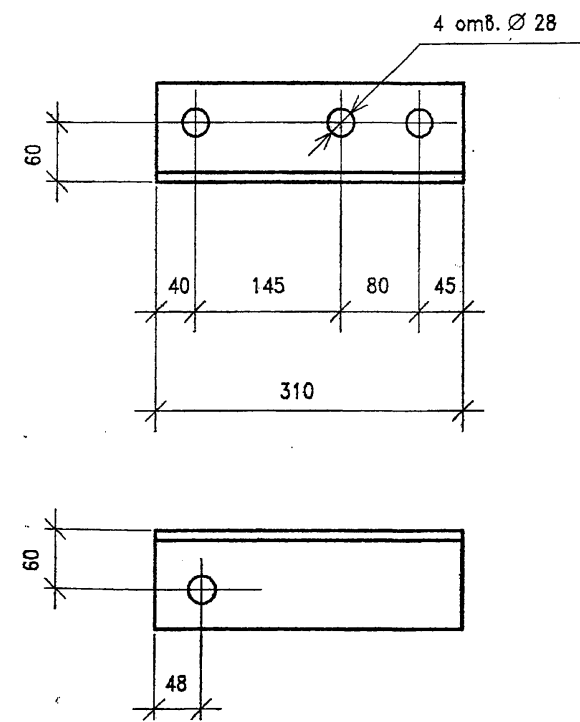
Ивл. N подл. Подпись и дата

Нач.отд. Варенцов  
Н.контр. Карасев  
Гл.спец. Шрабштейн  
Нач.гр. Мокроусова

Нач.отд. Варенцов  
Н.контр. Карасев  
Гл.спец. Шрабштейн  
Нач.гр. Мокроусова



НТ2 изображено, НТ2н - зеркальное изображение



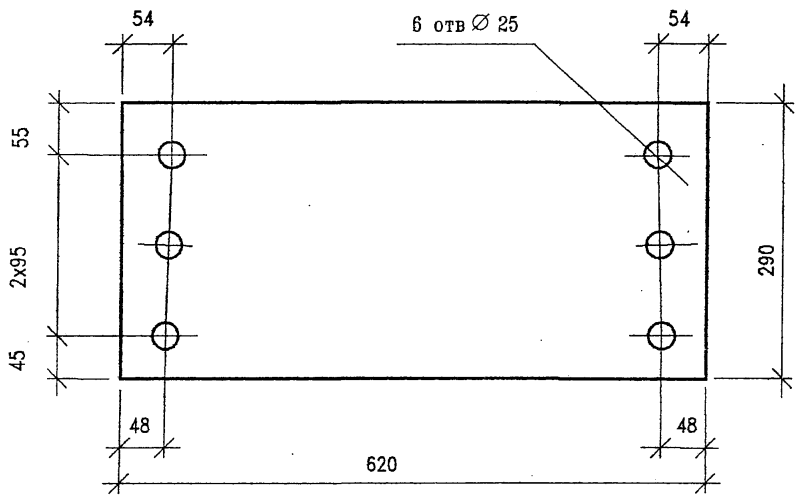
Обозначение	Марка	L, мм	H, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	n	N	Масса, кг
2210-КМ-28.00	НК5	660	120	60	40	3	8	7,5
-01	НТБ2	520	90	45	50	2	6	4,4

<b>2210-КМ-28.00</b>				
Накладки НК5, НТБ2				
Изм. Кол.уч.		Лист	Ндож	Подпись
Нач.отд.		Варенцов		
Н.контр.		Карасев		
Гл.спец.		Шрабштейн		
Нач.гр.		Мокроусова		
Лист		12 ГОСТ 19903		
Лист		15ХСНД ГОСТ 6713		
Сталь		Р		
Масса		См. табл.		
Масштаб		1:5		
Листов		1		
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ				

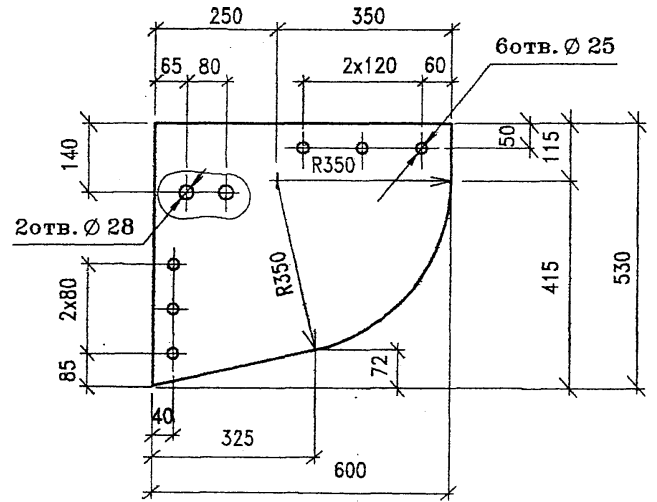
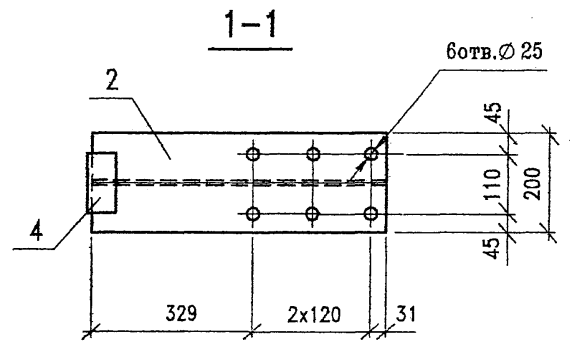
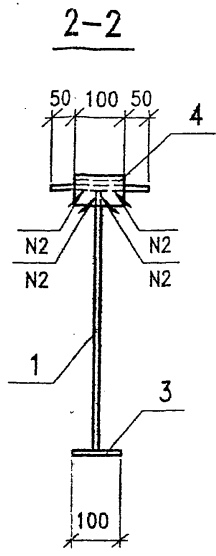
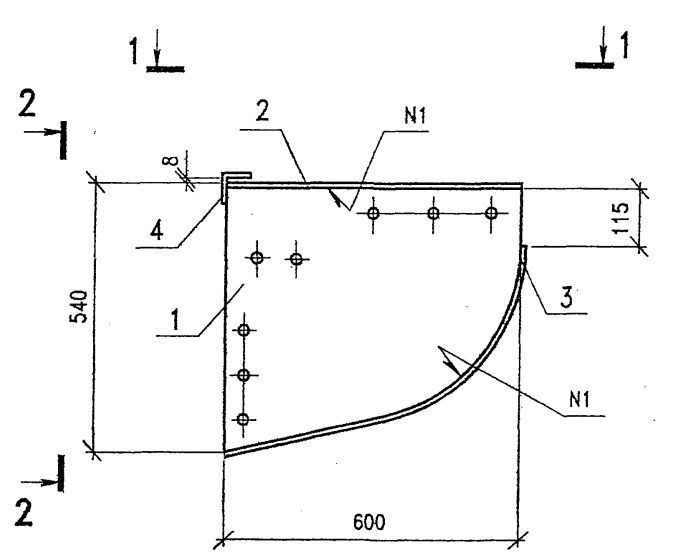
Формат А4

<b>2210-КМ-29.00</b>				
Накладки НТ2, НТ2н				
Изм. Кол.уч.		Лист	Ндож	Подпись
Нач.отд.		Варенцов		
Н.контр.		Карасев		
Гл.спец.		Шрабштейн		
Нач.гр.		Мокроусова		
Лист		100x100x10 ГОСТ 8509		
Лист		15ХСНД ГОСТ 6713		
Сталь		Р		
Масса		4,7		
Масштаб		1:5		
Листов		1		
Уголок		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Формат А4

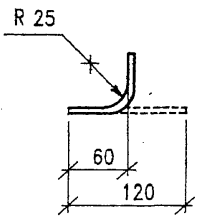


Инв. N подл.	Подпись и дата					Взам. инв. N
<b>2210-КМ-30.00</b>						
Накладка НТВЗ						
Стация						
Р						
Масса						
16,9						
Масштаб						
1:5						
Лист						
Листов						
1						
Лист						
10 ГОСТ 19903						
15ХСНД ГОСТ 6713						
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ						



Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Стенка		
1	Лист 10x600x580 ГОСТ 19903	1	20,7
	Полка		
2	Лист 10x200x600 ГОСТ 19903	1	9,4
	Окаймление		
3	Лист 10x100x820 ГОСТ 19903	1	6,4
	Ограничитель		
4	Лист 6x100x120 ГОСТ 19903	1	0,6

Поз.4



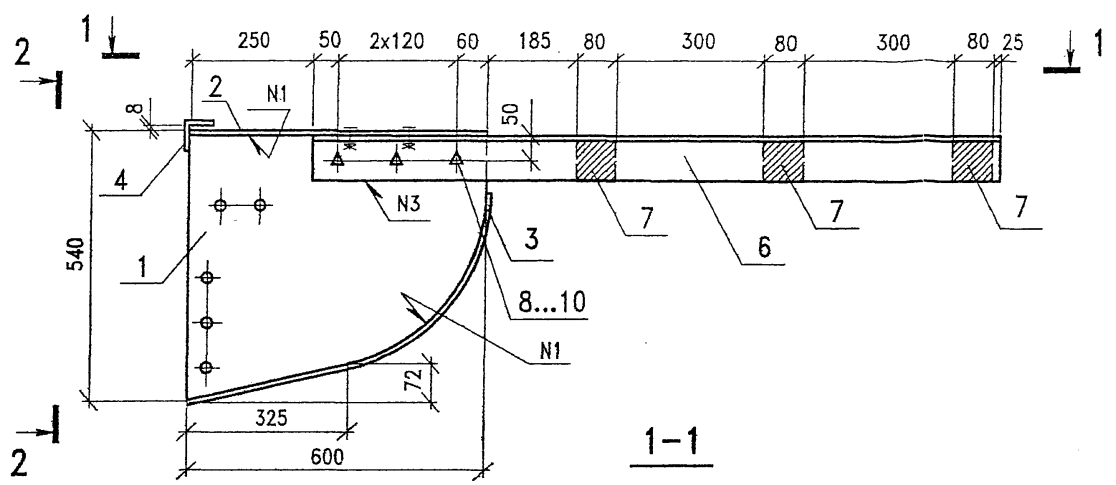
Условные обозначения сварных швов:

- N1- ГОСТ 8713-79-Т3-МФ-Δ 6
- N2- ГОСТ 5264-80-Т1-Δ 4

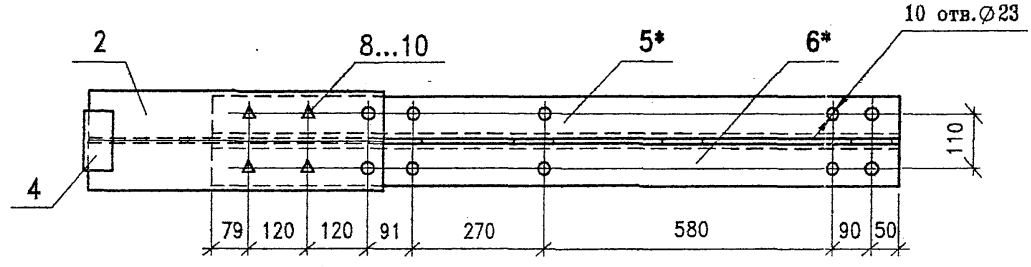
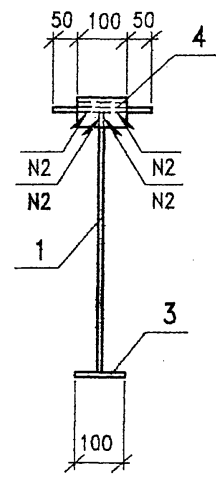
**2210-КМ-31.00**

					2210-КМ-31.00			
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стация	Масса	Масштаб
						Р	37,1	1:10 1:5
Нач.отд.	Варенцов					Лист		Листов 1
Н.контр.	Карасев					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн					15XCHД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж.кат	Рутковская							

Изм. N подп. Подпись и дата. Взам. инв. N

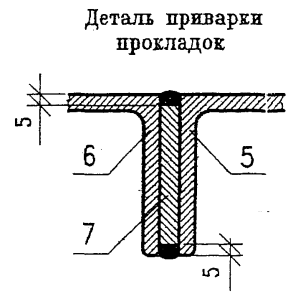
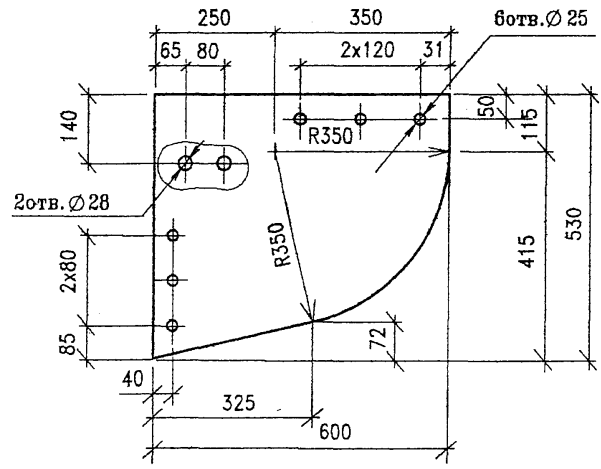


2-2  
(поз.5,6 не показаны)

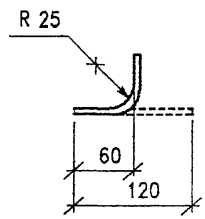


Поз.1

\* - в месте примыкания к поз.1, 2 на длине 350 мм на обухе уголка снять фаску с катетом 9 мм



Поз.4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Стенка		
1	Лист 10x600x580 ГОСТ 19903	1	20,7
	Полка		
2	Лист10x200x600 ГОСТ 19903	1	9,4
	Охаймление		
3	Лист10x100x820 ГОСТ 19903	1	6,4
	Ограничитель		
4	Лист6x100x120 ГОСТ 19903	1	0,6
	Уголок 90x9 ГОСТ 8509		
5	L=1400	1	17,1
6	L=1400	1	17,1
	Прокладка		
7	Лист10x80x80 ГОСТ 19903	3	0,5
	Стандартные изделия		
8	Болт М22x70 ГОСТ 22353	7	0,31
9	Гайка М22 ГОСТ 22354	7	0,11
10	Шайба 22 ГОСТ 22355	14	0,06

Условные обозначения сварных швов:

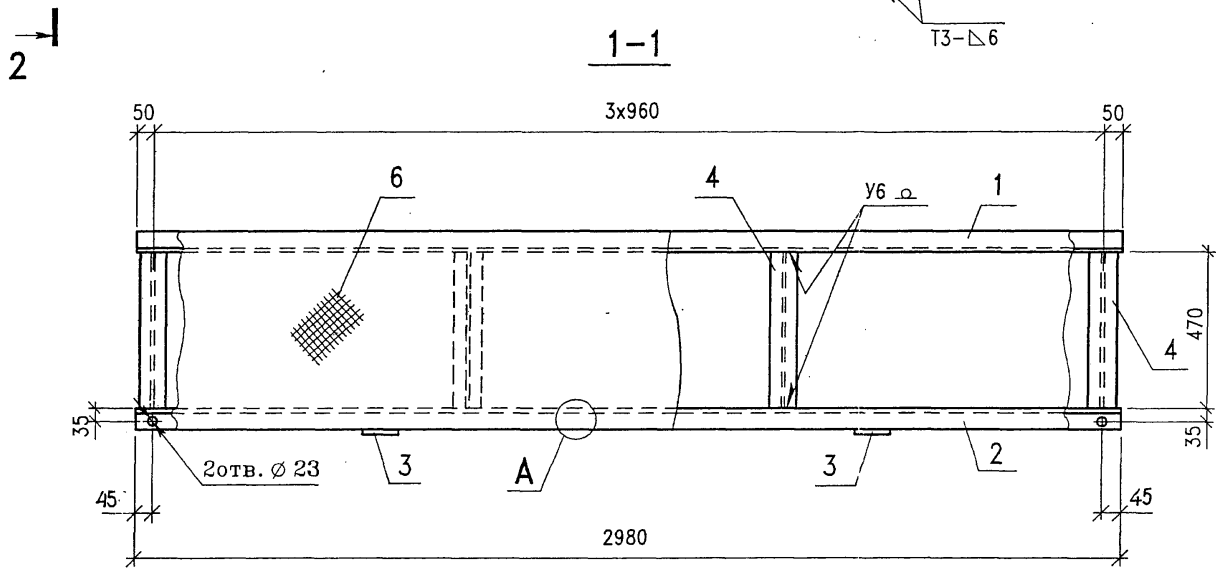
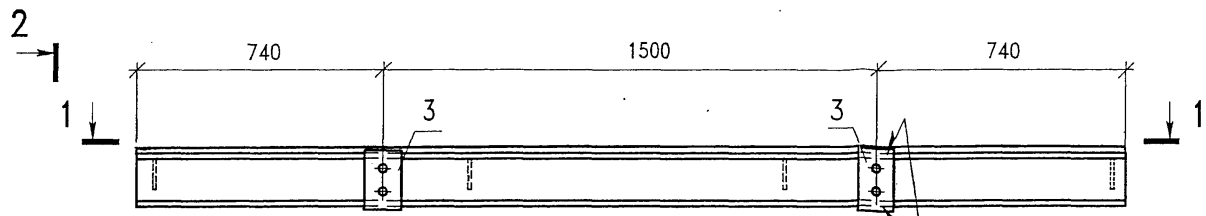
- N1- ГОСТ 8713-79-T3-MФ-Δ 6
- N2- ГОСТ 5264-80-T1-Δ 4
- N3- ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

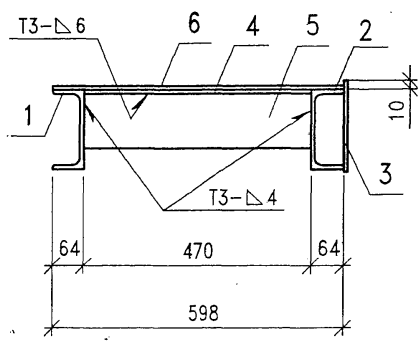
Изм.	Колуч	Лист	Лдож	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мохроусова				
Инж.1кат	Рутковская				

2210-КМ-32.00

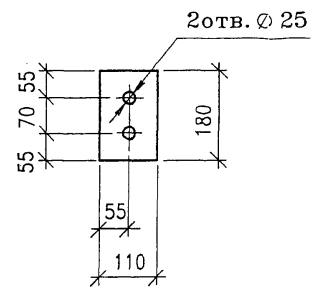
Консоль тротуарная КТ2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	76,6	1:10 1:5 1:2,5
	Лист	Листов 1	
15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



2-2

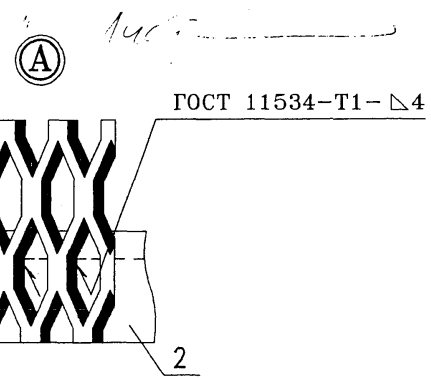


Поз.3



Сварка по ГОСТ 5264-80

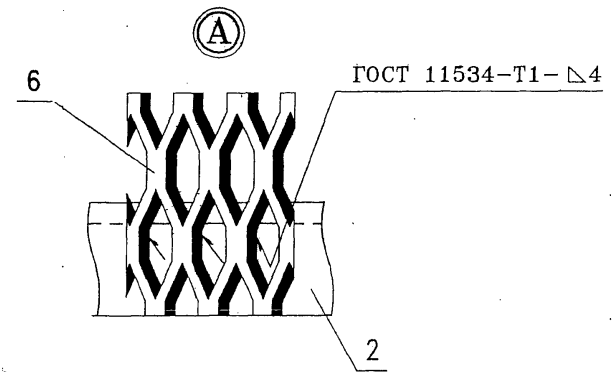
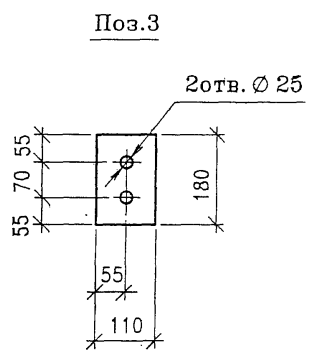
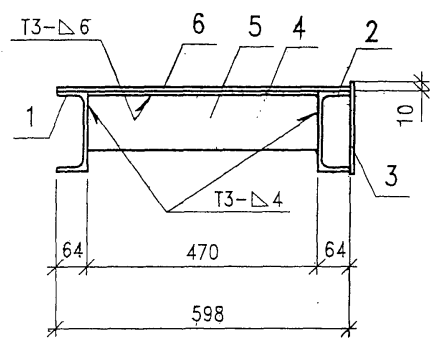
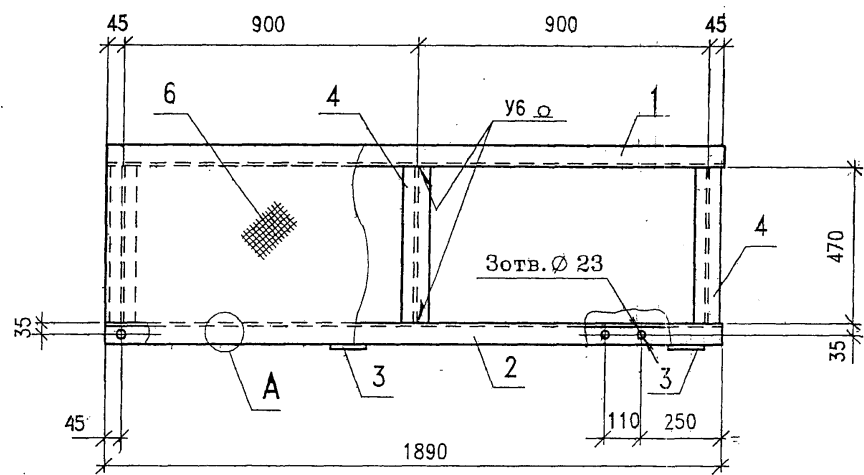
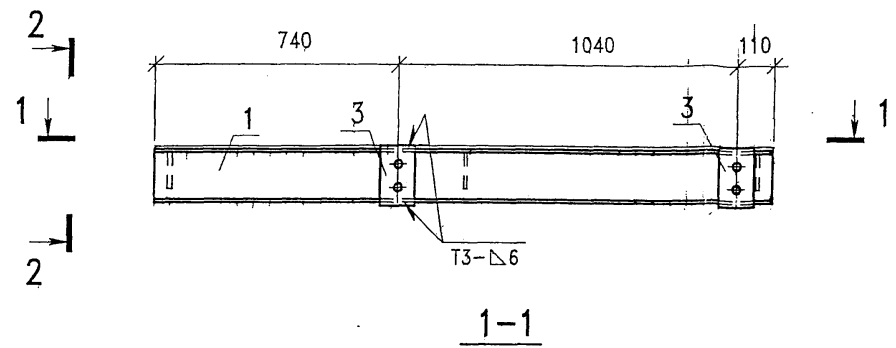
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=2980	1	42,3
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
2	L=2980	1	42,3
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	2	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	4	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	4	4,1
	Лист ПВ1 406x600		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
6	L=2980	1	28,1



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	Лист	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов	Варенцов			
Н.контр.	Карасев	Карасев			
Гл. спец.	Шрабштейн	Шрабштейн			
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова			
Инж. I кат	Рутковская	Рутковская			

2210-КМ-33.00			
Имя	Кол.уч.	Лист	Листов I
Плита тротуарная ПТ1	Р	142,5	1:15 1:10 1:5
15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=1890	1	26,8
2	L=1890	1	26,8
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	2	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	3	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	3	4,1
	Лист ПВ1 406x600 ГОСТ 8706		
6	L=1890	1	17,8

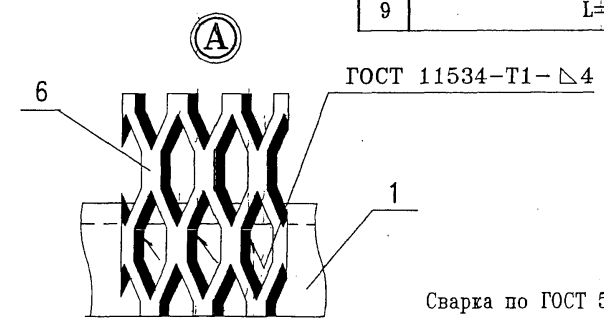
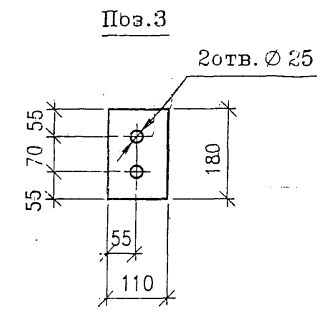
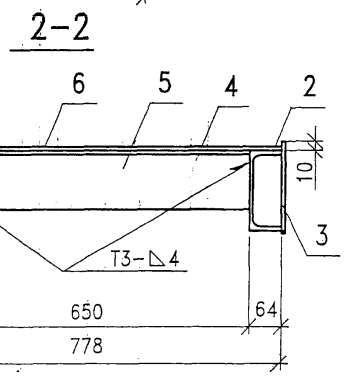
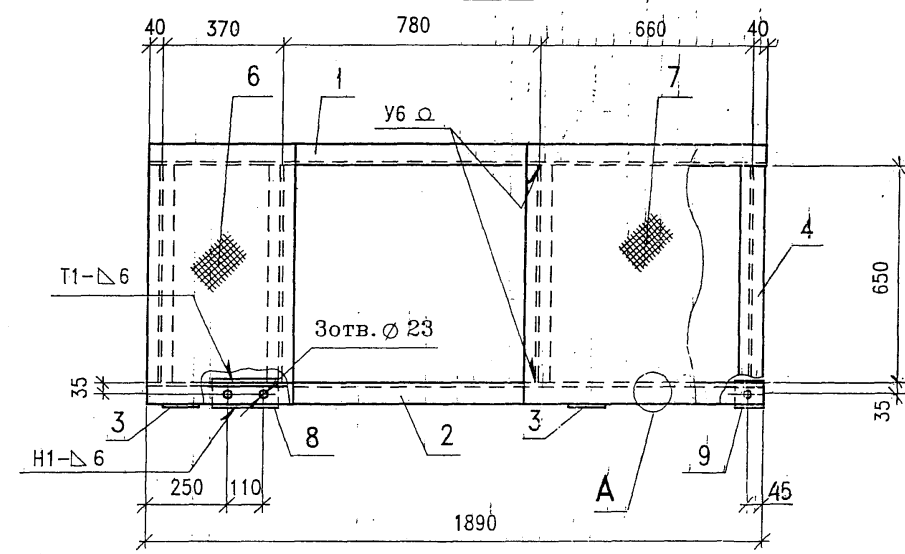
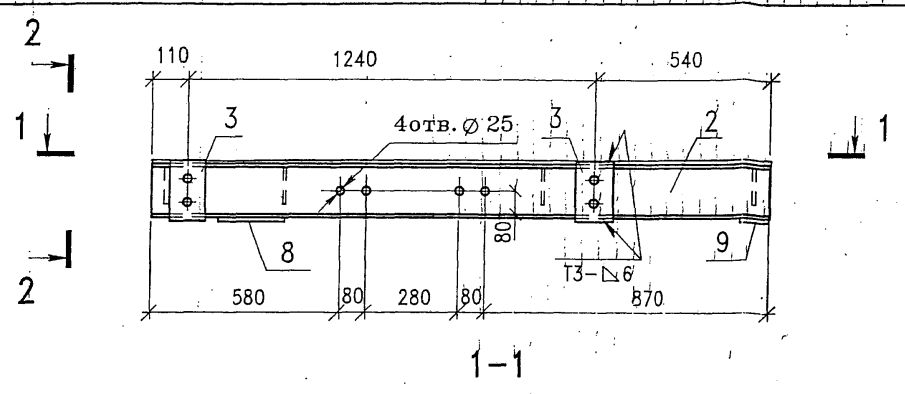
Сварка по ГОСТ 5264-80

2210-КМ-34.00

Изм.	Кол.ч	Лист	Илок	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТ2.1	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	94,7	1:15 1:10 1:5
Нач.отд.	Варенцов						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Инж. Икат	Рутковская								

Ивл.Н подл. Подпись и дата. Взам.инв.Н





Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
1	Швеллер 16П ГОСТ 8240 L=1890	1	26,8
2	L=1890	1	26,8
3	Полоса 12x110 ГОСТ 103 L=180	2	1,9
4	Полоса 8x80 ГОСТ 103 L=650	4	3,3
5	Полоса 10x110 ГОСТ 103 L=650	4	5,6
6	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706 L=450	1	5,5
7	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706 L=740	1	9,1
8	Полоса 10x80 ГОСТ 103 L=200	1	1,3
9	Полоса 10x80 ГОСТ 103 L=90	1	0,6

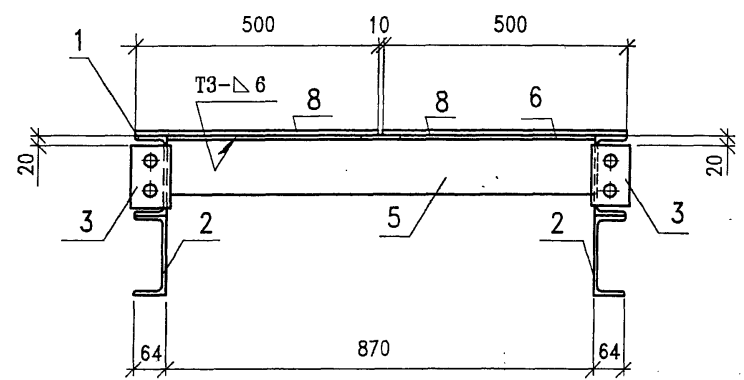
2210-КМ-35.00

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стандия	Масса	Масштаб
						Р	109,5	1:15 1:10 1:5
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев					ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж.кат	Рутковская							

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

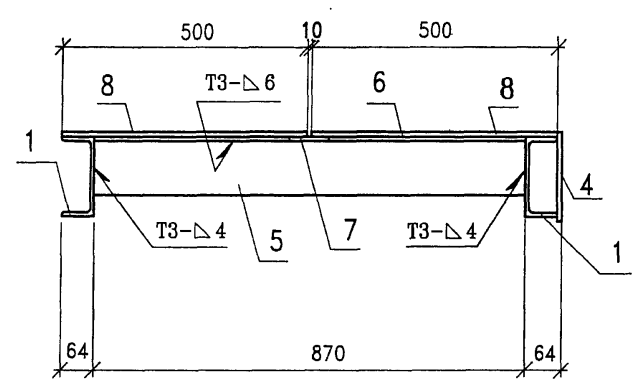
3-3

M 1:10



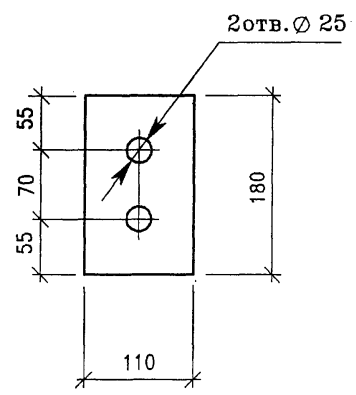
4-4

M 1:10



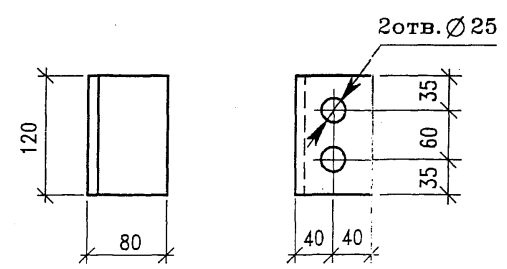
Поз.4

M 1:5



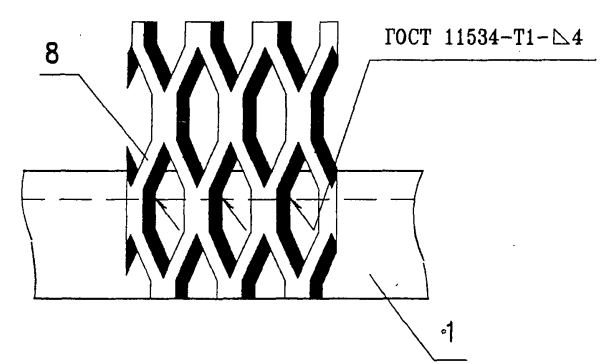
Поз.3

M 1:5



Ⓐ

M 1:2,5



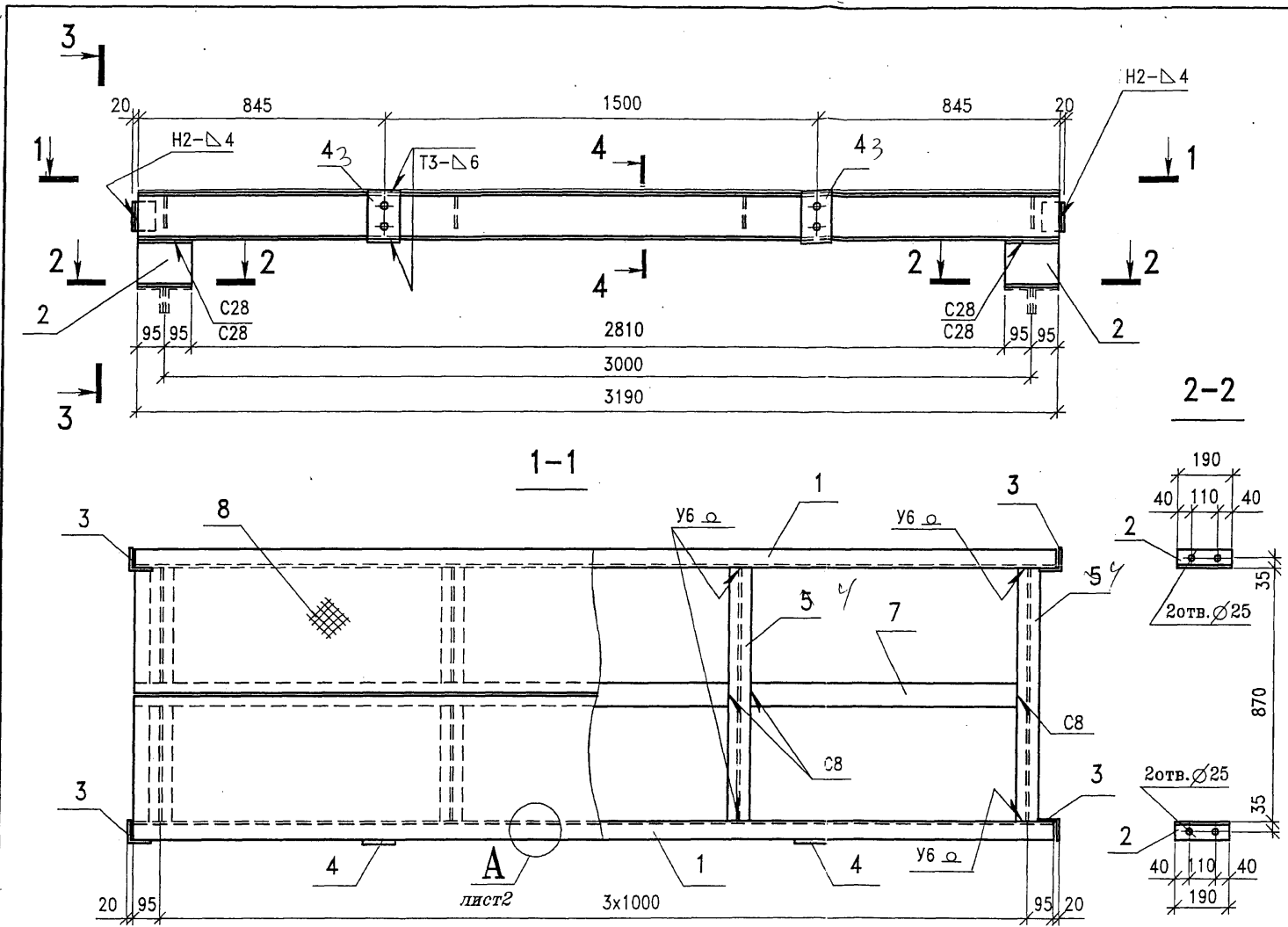
Сварка по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-КМ-36.00

Лист
2



Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3190	2	45,2
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
2	L=190	4	2,7
	Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509		
3	L=120	4	1,2
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
4	L=180	2	1,9
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=870	4	7,5
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
6	L=870	4	4,4
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
7	L=920	3	4,6
	Лист 406x500		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
8	L=3190	2	25,0

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

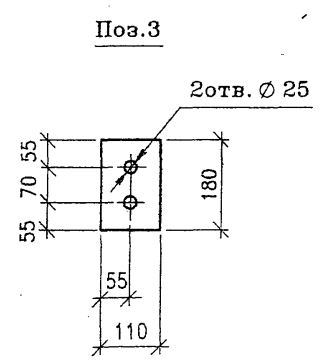
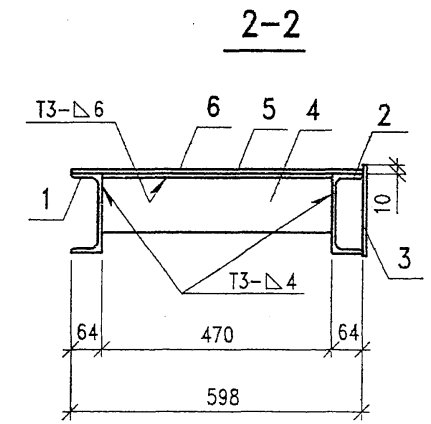
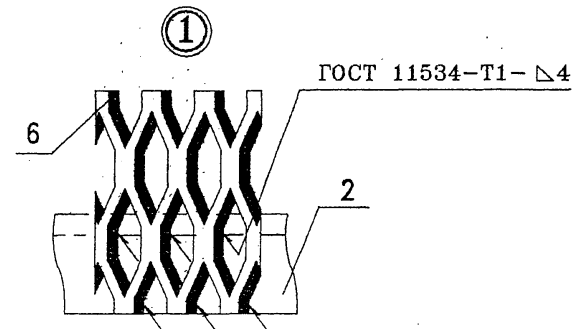
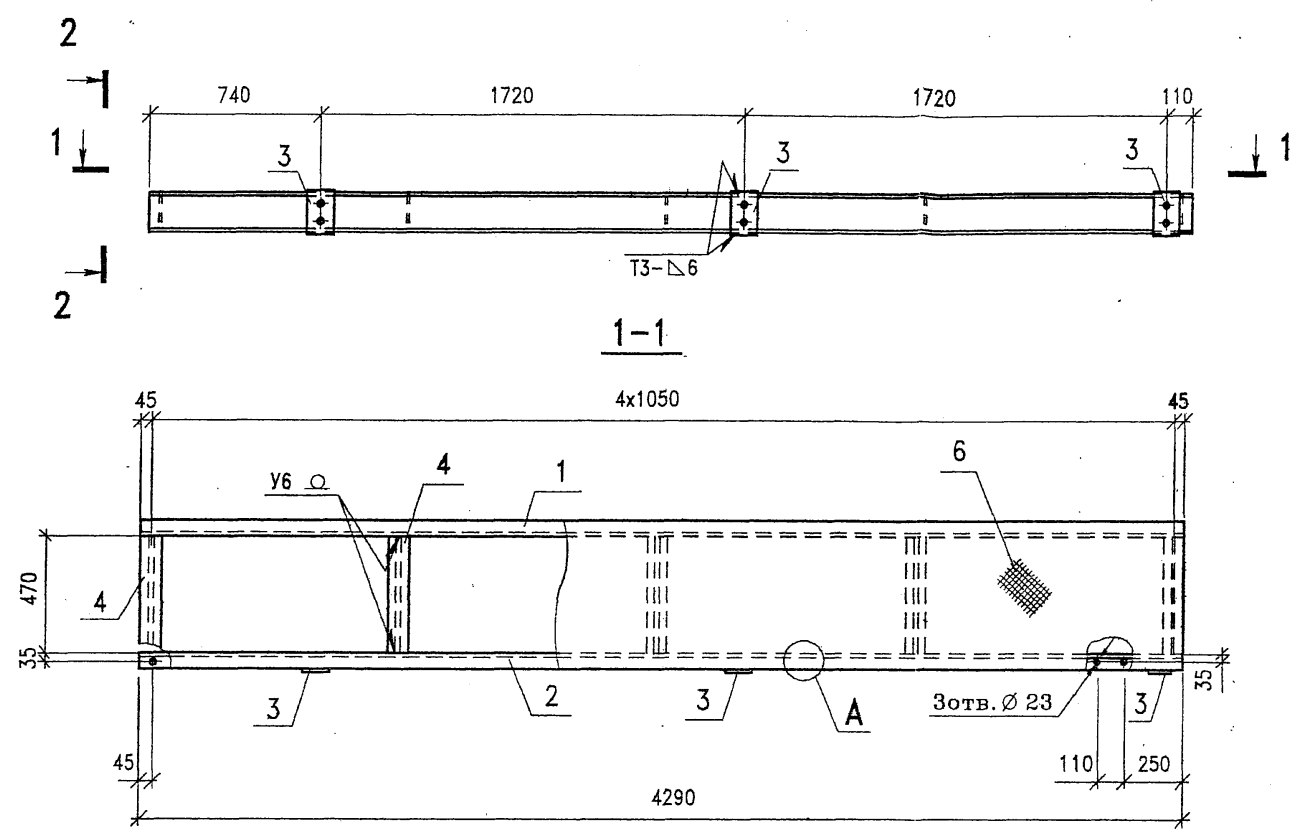
лист 2

3x1000

2210-КМ-36.00

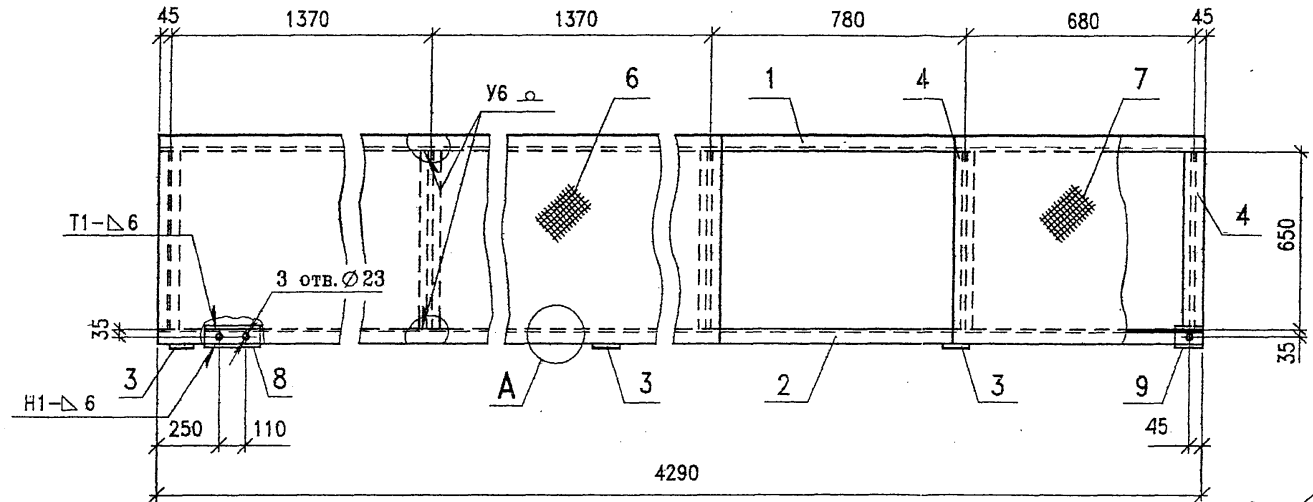
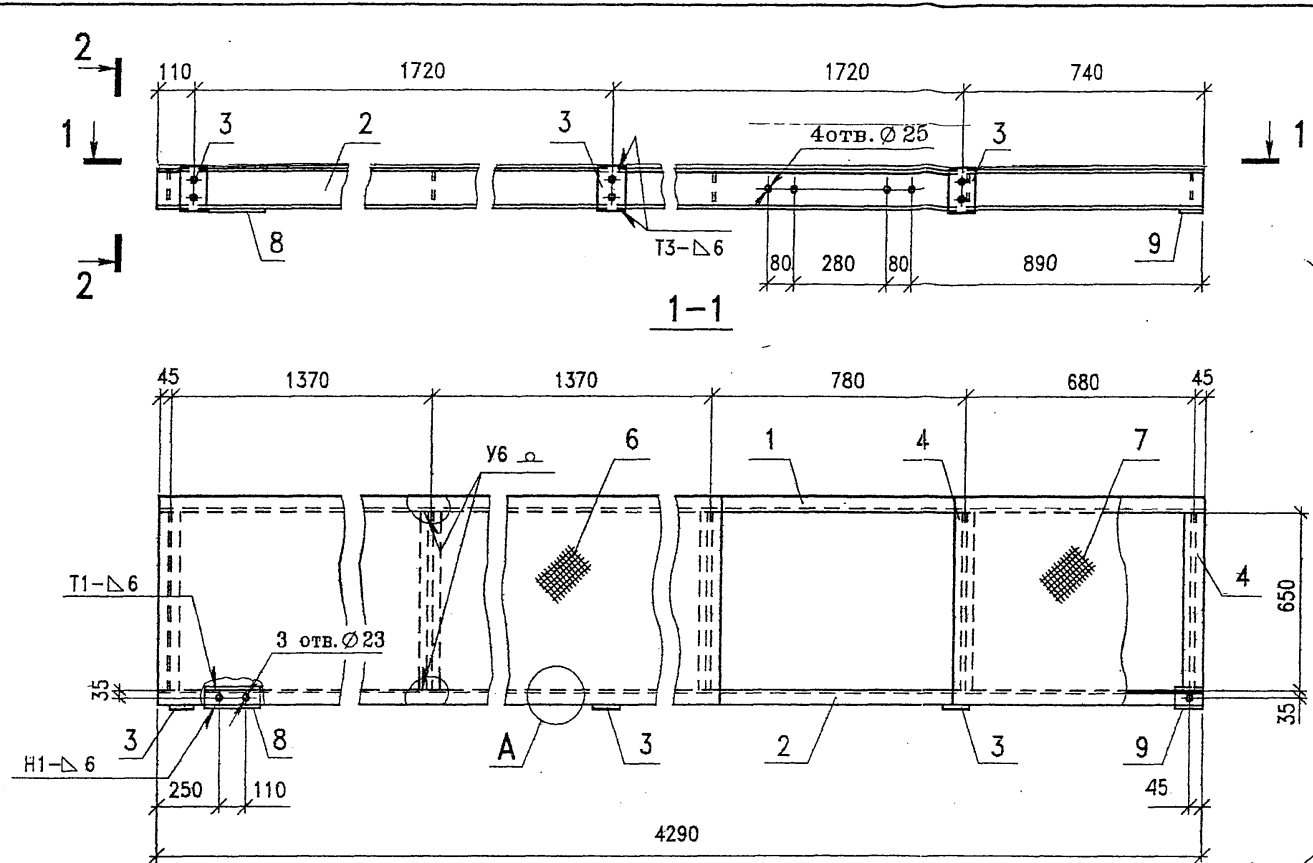
Изм.	Кол.уч.	Лист	Листов	Подпись	Дата	Плита убежища ПУ	Стадия	Масса	Масштаб	
							15ХСНД ГОСТ 6713	Р	221,2	1:15
								Лист 1	Листов 2	
							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			

Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=4290	1	60,9
2	L=4290	1	60,9
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	5	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	5	4,1
	Лист ПВ1 406x600 ГОСТ 8706		
6	L=4290	1	40,4

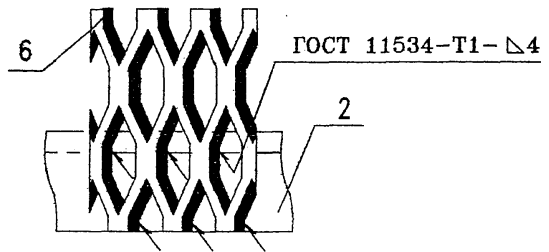


Изм.						2210-КМ-37.00		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Лист	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	200,4	1:15 1:10 1:5
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев					Плита тротуарная ПТ2.2		
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мокроусова					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж.изат	Рутковская							

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

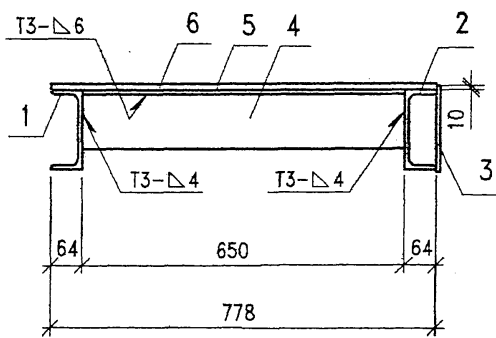


①

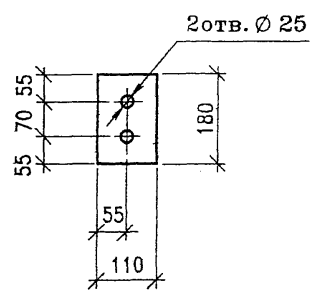


Поз	Наименование	Кол.	Масса Идет, кг
1	Швеллер 16П ГОСТ 8240 L=4290	1	60,9
2	Швеллер 16П ГОСТ 8240 L=4290	1	60,9
3	Полоса 12x110 ГОСТ 103 L=180	3	1,9
4	Полоса 8x80 ГОСТ 103 L=650	5	2,4
5	Полоса 10x110 ГОСТ 103 L=650	5	4,1
6	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706 L=2820	1	34,5
7	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706 L=760	1	9,3
8	Полоса 10x80 ГОСТ 103 L=200	1	1,3
9	Полоса 10x80 ГОСТ 103 L=90	1	0,6

2-2



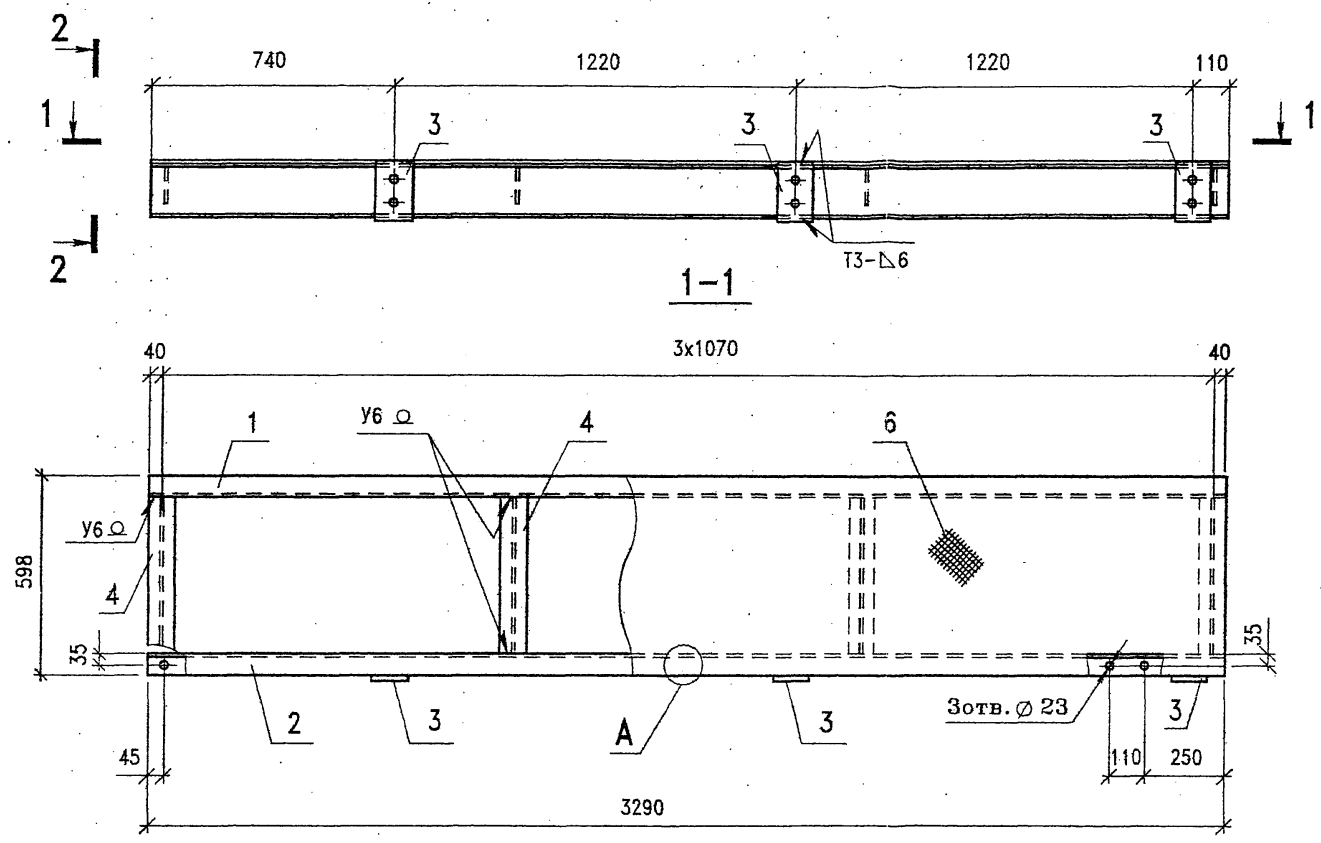
Поз.3



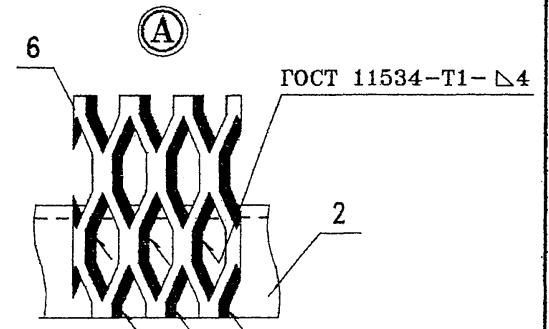
2210-КМ-38.00

					<b>2210-КМ-38.00</b>			
Имя	Кол.уч.	Лист	Издк	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					Р	205,7	1:15
Н.контр.	Карасев							1:10
Гл. спец.	Шрабштейн					Лист	Листов	1
Нач.гр.	Мокрусова					15ХСНД ГОСТ 6713		
Инж. Изат	Рутковская					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

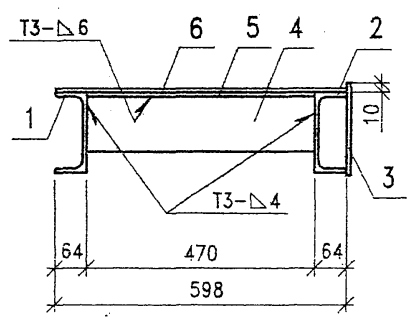
Имя, N подл. Подпись и дата. Взам.инв. N



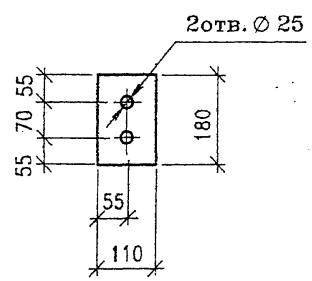
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3290	1	46,7
2	L=3290	1	46,7
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	4	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	4	4,1
	Лист ПВ1 406x600 ГОСТ 8706		
6	L=3290	1	31,0



2-2



Поз.3

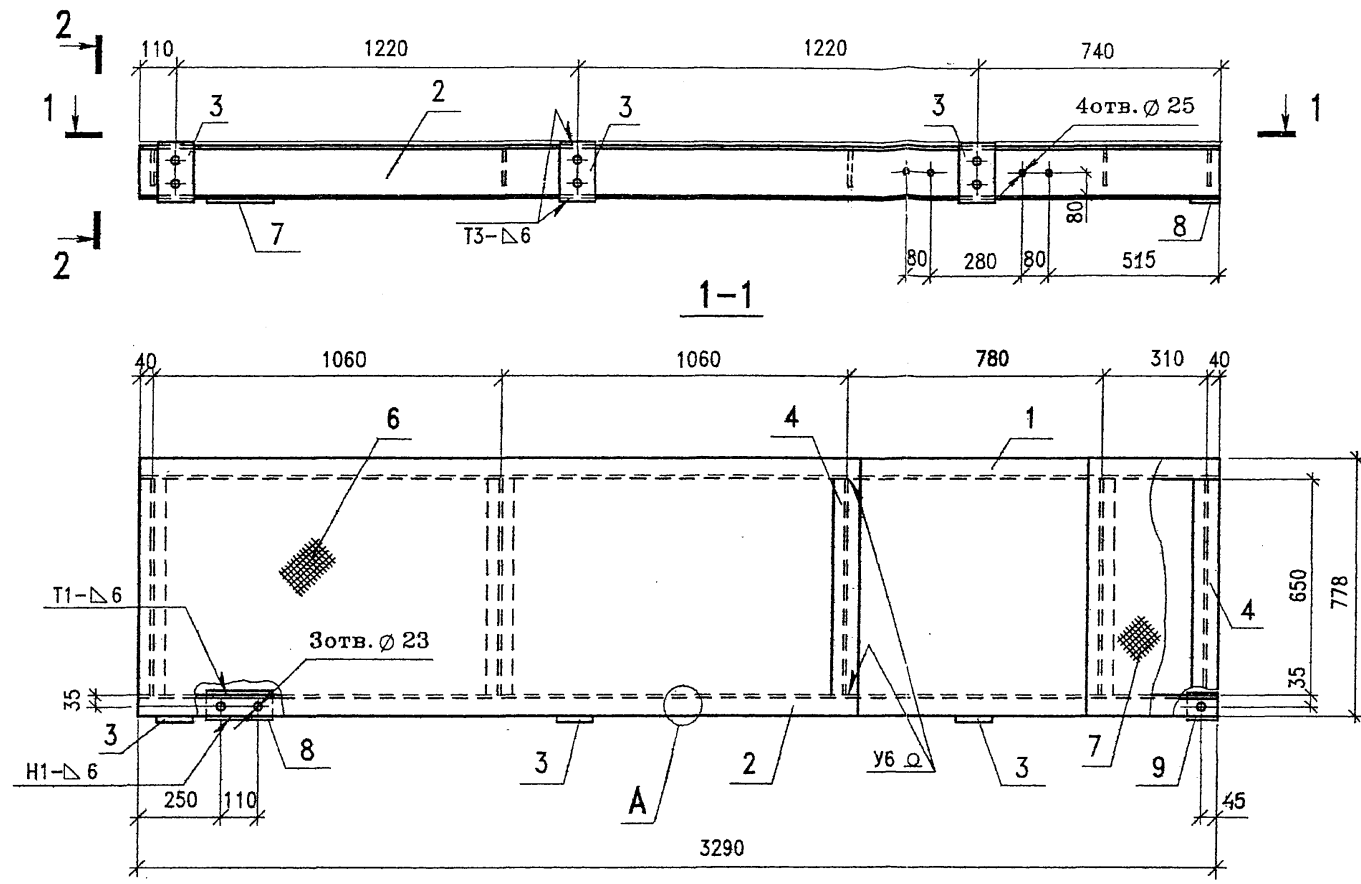


Сварка по ГОСТ 5264-80

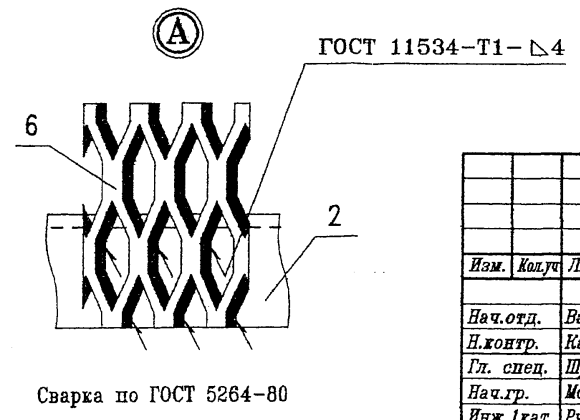
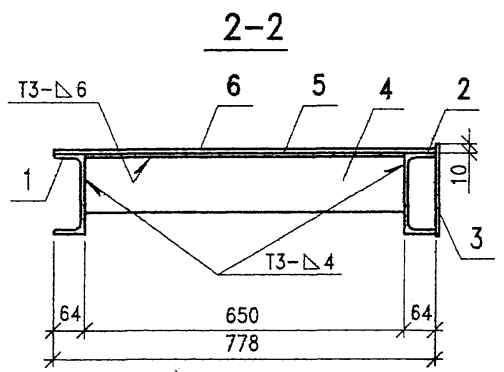
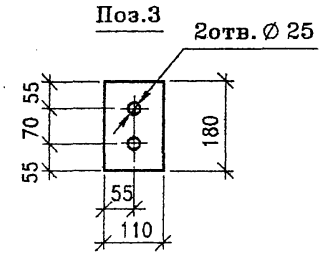
2210-КМ-39.00

Изм.	Кол.уч.	Лист	Илок	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТ2.3	Сталь	Масса	Масштаб
							Р	156,1	1:15 1:10 1:2,5
Нач. отд.	Варенцов						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач. гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Инж. 1кат	Рутковская								

Имя, Подпись и дата. Взаим. инв. N

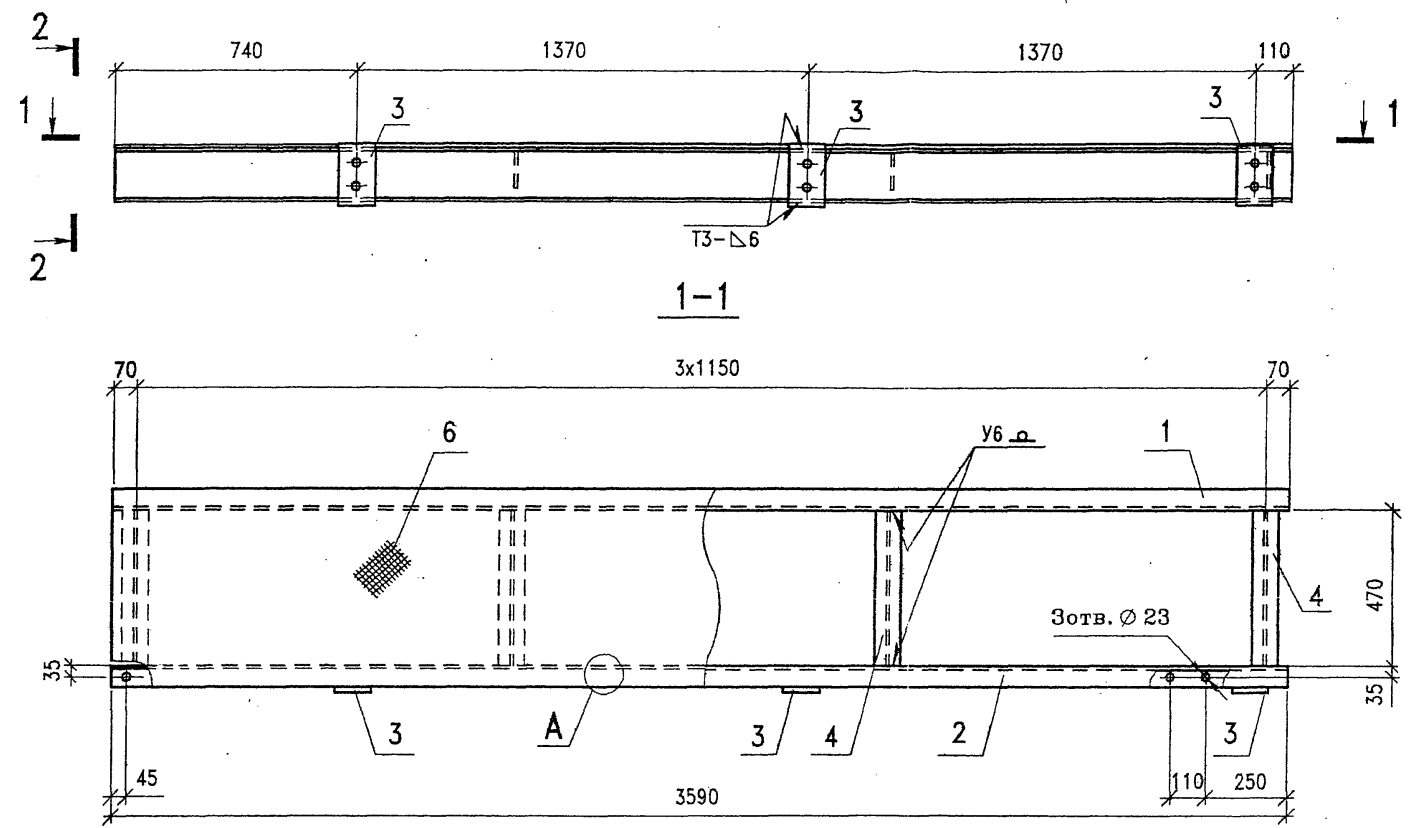


Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3290	1	46,7
2	L=3290	1	46,7
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=650	5	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=650	5	4,1
	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706		
6	L=2200	1	26,9
	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706		
7	L=390	1	4,8
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
8	L=200	1	1,3
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
8	L=90	1	0,6

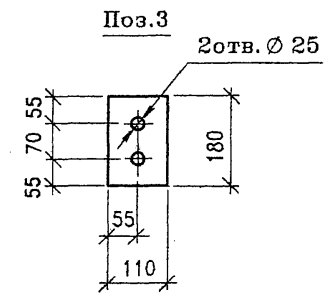


					2210-КМ-40.00			
Изм.	Колуч	Лист	Издок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	165,2	1:15 1:10 1:2,5
Нач. отд.	Варенцов					Лист	Листов	
Н. контр.	Карасев					Группа листов		
Гл. спец.	Шрабштейн					ГУП ГИПРОТРАНСПУТ		
Нач. гр.	Мокроусова					15XCHД ГОСТ 6713		
Инж. 1 кат	Рутковский							

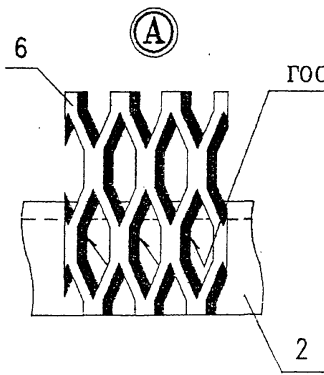
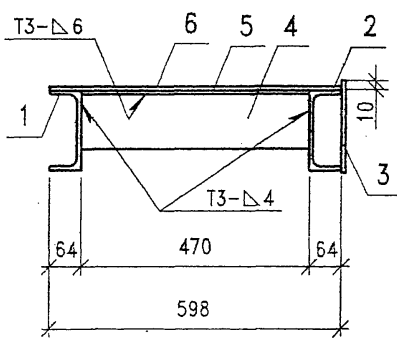
Ив.Н. подл. Подпись и дата. Взам. инв.Н.



Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3590	1	51,0
2	L=3590	1	51,0
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	4	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	4	4,1
	Лист ПВ1 406x600		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
6	L=3590	1	33,8



2-2



ГОСТ 11534-Т1-Д4

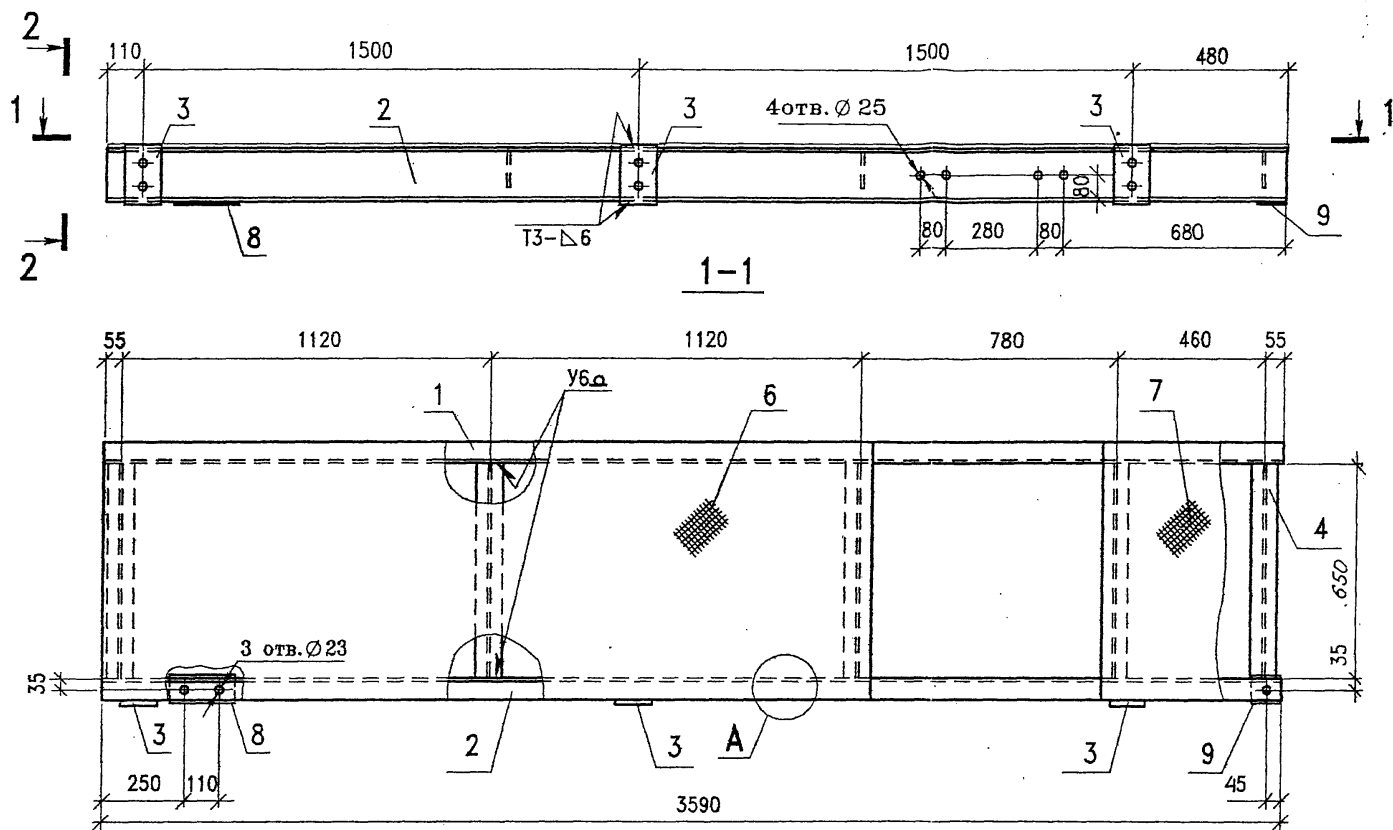
Сварка по ГОСТ 5264-80

2210-КМ-41.00

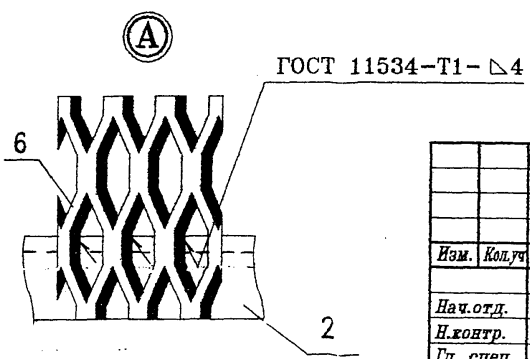
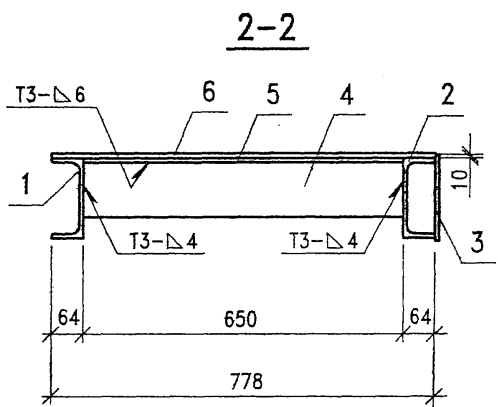
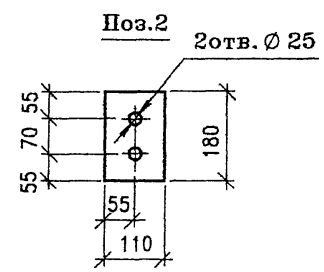
Изм.	Кол.уч.	Лист	Мдок	Подпись	Дата	Плита трогоуарная ПТ2.4	Стдия	Масса	Масштаб	
								Р	167,5	1:15 1:10 1:5
Нач.отд.	Варенцов						Лист		Листов 1	
Н.контр.	Карасев									
Гл. спец.	Шрабштейн									
Нач.гр.	Мокроусова									
Инж.1кат	Рутковская									
							15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№





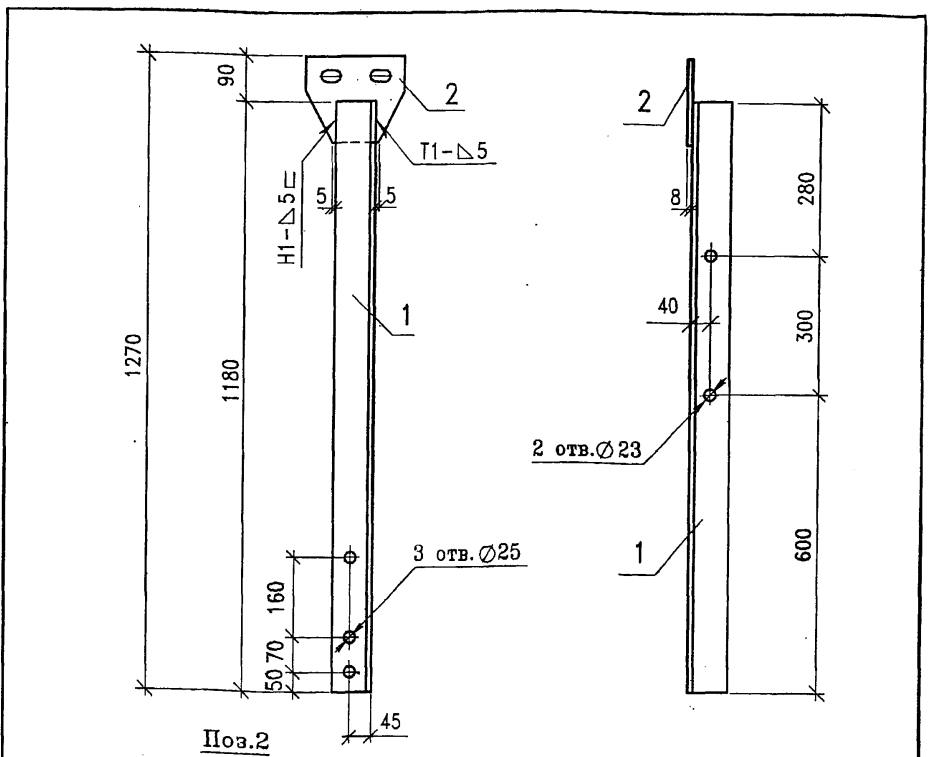
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3590	1	51,0
2	L=3590	1	51,0
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=650	4	3,3
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=650	4	5,6
	Лист ПВ1 406x780 ТУ 5262-001-23083253-96		
6	L=2330	1	28,5
7	L=550	1	6,7
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
8	L=200	1	1,3
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
9	L=90	1	0,6



Изм.	Кол.уз.	Лист	Лист	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мохроусова				
Инж.1кат	Рутковская				

<b>2210-КМ-42.00</b>		
Плита тротуарная ПТЗ.4	Стадия	Масштаб
	Р	1:15 1:10 1:5
15ХСНД ГОСТ 6713	Лист	Листов 1
	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Изм. № Подпись и дата



Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
1	Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509 L=1180	1	11,4
2	Лист 8x170x200 ГОСТ 19903	1	1,8

Сварка по ГОСТ 5264-80

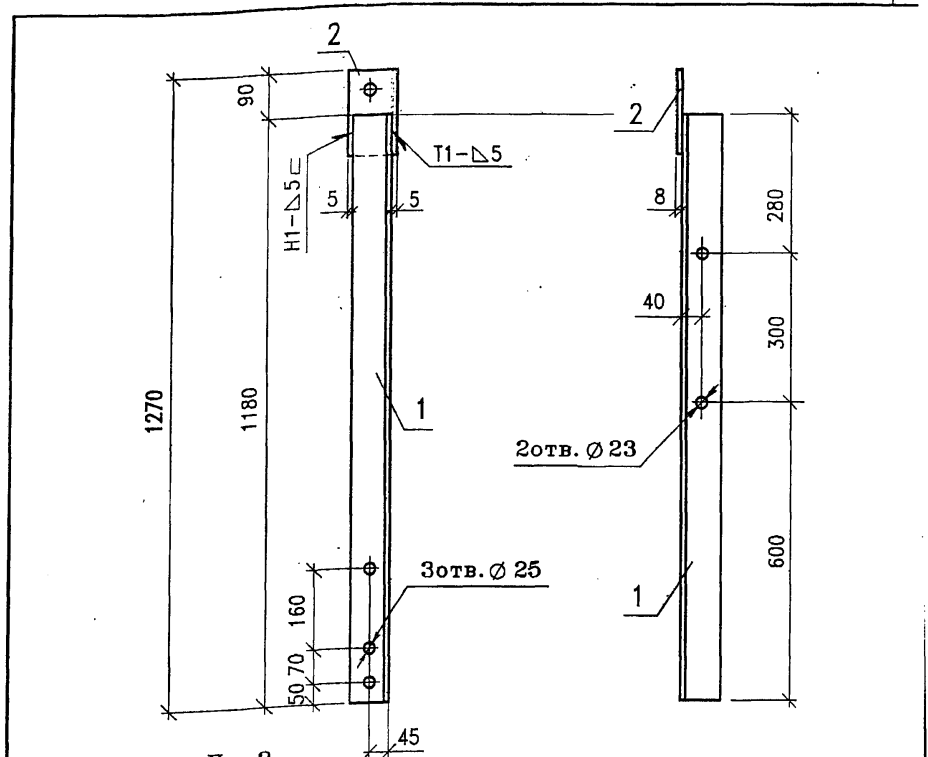
**2210-КМ-43.00**

Стойка перильная  
СП1

15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,2	1:10 1:5
Лист	Листов 1	

ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
1	Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509 L=1180	1	11,4
2	Лист 8x90x170 ГОСТ 19903	1	1,0

**2210-КМ-44.00**

Стойка перильная  
СП2

15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,4	1:10 1:5
Лист	Листов 1	

ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ

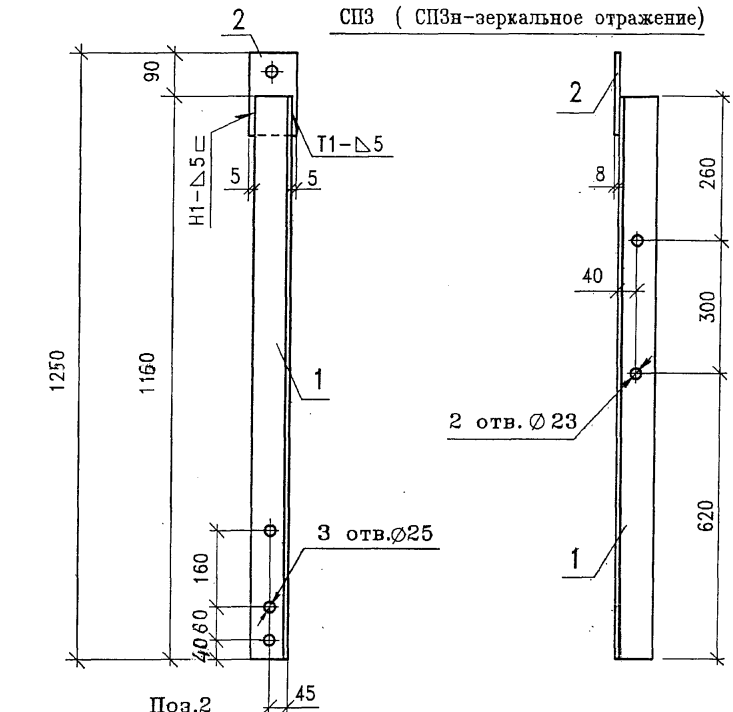
Изм. № Подпись и дата

Изм. № Подпись и дата

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Мокроусова				
Инж. 1 кат	Рутковская				

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Мокроусова				
Инж. 1 кат	Рутковская				

СПЗ ( СПЗн-зеркальное отражение)



2 отв. Ø 23

3 отв. Ø 25

Поз.2

Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509		
	L=1160	1	11,2
2	Лист 8x90x170 ГОСТ 19903	1	1,0

**2210-КМ-45.00**

Стойки перильные  
СПЗ, СПЗн

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,2	1:10 1:5

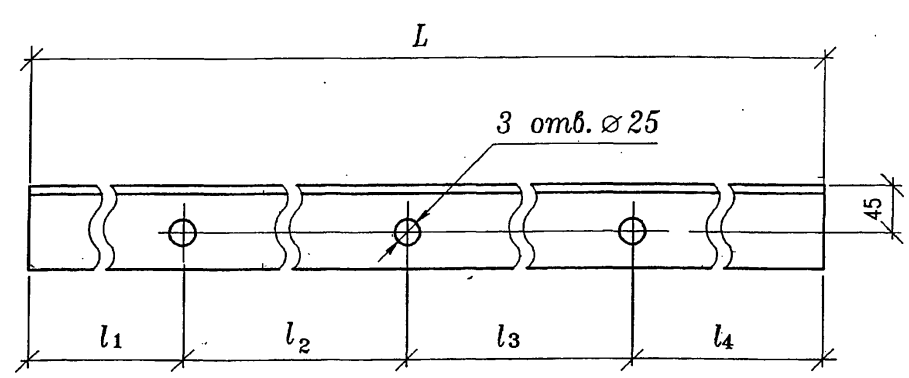
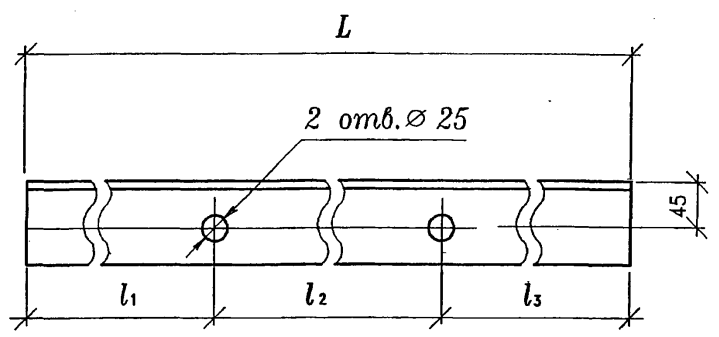
Лист 1 / Листов 1

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.ч	Лист	Ндог	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. I кат	Рутковская				



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса изделия кг.	Примечание
		L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		
2210-КМ-46.00	ППТ3	2240	745	1450	45	21,6	
-01	ППТ4	1890	45	1240	535	18,2	
-02	ППТ6	2130	45	1450	635	20,6	
-03	ППТ6н	2130	635	1450	45	20,6	
-04	ППТ7	3390	945	1500	945	32,7	
-05	ППТ8	1020	43	934	43	9,8	
-06	ППТ10	1820	45	1670	105	17,6	
-07	ППТ14	2880	745	1500	635	27,8	

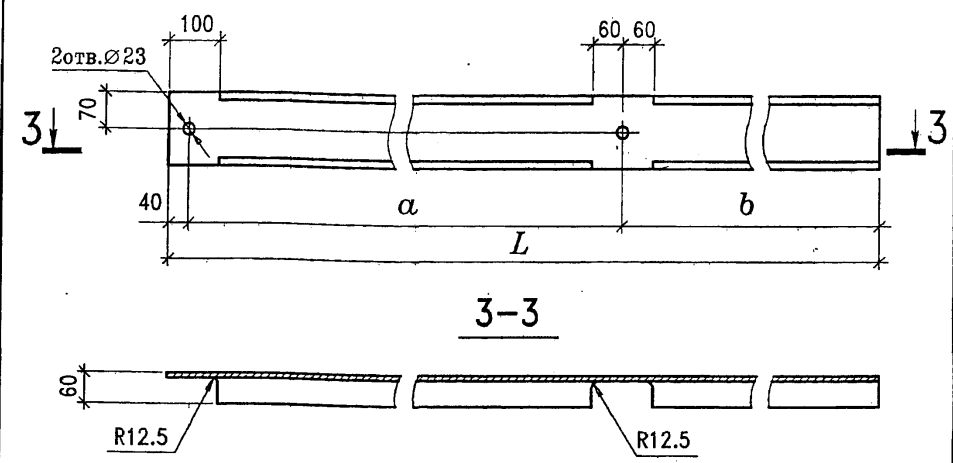
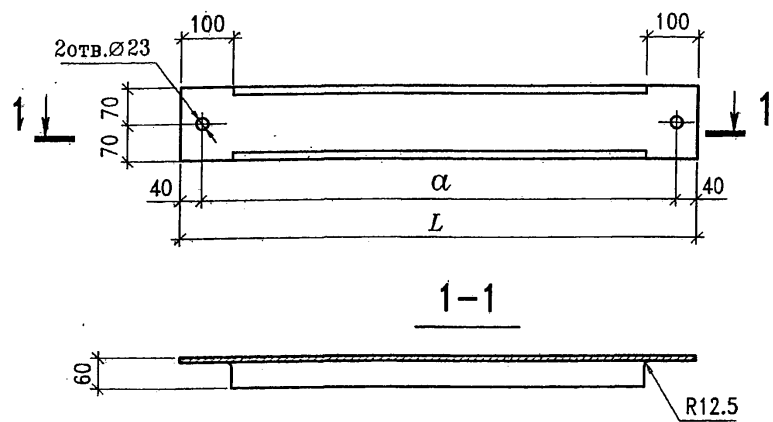
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса изделия кг.
		L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	
2210-КМ-47.00	ППТ1	2990	45	1450	1450	45	28,9
-01	ППТ2	2640	45	1450	1040	45	25,5
-02	ППТ5	3740	745	1500	1450	45	36,1
-03	ППТ9	3210	45	1670	1450	45	31,0
-04	ППТ11	4290	115	1720	1720	735	41,4
-05	ППТ12	2540	45	1170	1220	105	24,5
-06	ППТ13	3290	115	1220	1220	735	31,7
-07	ППТ15	3630	635	1500	1450	45	35,0
-08	ППТ16	2840	45	1320	1370	105	27,4
-09	ППТ17	3590	115	1500	1500	475	34,6

**2210-КМ-46.00**

Изм.	Колуч	Лист	Лдок	Подпись	Дата	Перильные поручни тротуаров ППТ3, ППТ4, ППТ6, ППТ6н...ППТ8, ППТ10, ППТ11, ППТ14, ППТ14н, ППТ17	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	см. табл.	1:5
Н.контр.	Карасев					Лист	Листов		
Нач.гр.	Мокроусова					Уголок 80x8 ГОСТ 8509 15ХСНД ГОСТ 6713			
Инж. I кат	Рутковская					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			

**2210-КМ-47.00**

Изм.	Колуч	Лист	Лдок	Подпись	Дата	Перильные поручни П1, П5...П7, П13, П14	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	см. табл.	1:5
Н.контр.	Карасев					Лист	Листов		
Нач.гр.	Мокроусова					Уголок 80x8 ГОСТ 8509 15ХСНД ГОСТ 6713			
Инж. I кат	Рутковская					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			



Обозначение	Марка	L	α	Масса изделия кг.
2210-КМ-48.00	ЗП1	1580	1500	12,0
-01	ЗП2	1120	1040	8,5
-02	ЗП7	1014	934	7,7
-03	ЗП8	1800	1720	13,7
-04	ЗП11	1300	1220	9,9
-05	ЗП14	1450	1370	11,0

Обозначение	Марка	L	α	b	Масса изделия кг.
2210-КМ-49.00	ЗП3	2280	1500	740	17,3
-01	ЗП4	1820	1240	540	13,8
-02	ЗП5	2070	1500	530	15,7
-03	ЗП9	2500	1720	740	19,0
-04	ЗП10	2280	1500	740	17,3
-05	ЗП12	2000	1220	740	15,2
-06	ЗП15	2040	1500	500	15,5

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

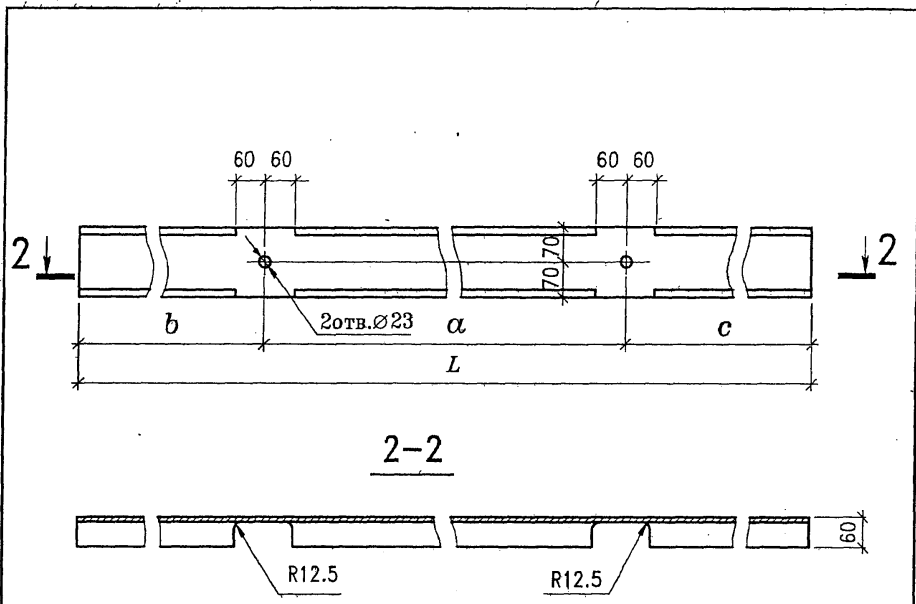
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

### 2210-КМ-48.00

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Заполнения	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					ЗП1, ЗП2, ЗП7, ЗП8, ЗП11, ЗП14	Р	см. табл.	1:10
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Нач.гр.	Мокроусова					Швеллер 140 x 60 x 4 ГОСТ 8278	ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж.Икат	Рутковская					15XСНД ГОСТ 6713			

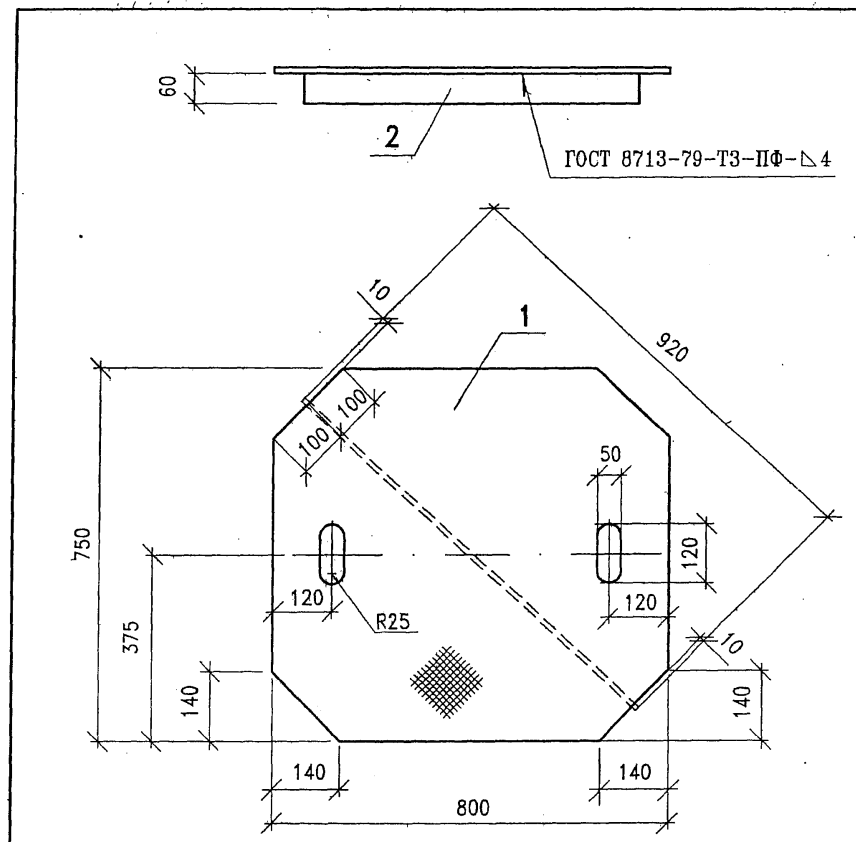
### 2210-КМ-49.00

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Заполнения	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					ЗП3...ЗП5, ЗП9, ЗП10, ЗП12 ЗП15	Р	см. табл.	1:10
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Нач.гр.	Мокроусова					Швеллер 140 x 60 x 4 ГОСТ 8278	ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж.Икат	Рутковская					15XСНД ГОСТ 6713			



Обозначение	Марка	L	a	b	c	Масса изделия кг.
2210-КМ-50.00	ЗП6	3190	1500	845	845	24,2
-01	ЗП13	2770	1500	740	530	21,0

Изм. Кол.ч Лист Подпись Дата						2210-КМ-50.00			Заполнения		
									ЗП6, ЗП13	Р	см. табл.
Нач.отд. Варенцов						Швеллер			140 x 60 x 4 ГОСТ 8278 15ХСНД ГОСТ 6713		
Н.контр. Карасев											
Гл. спец. Шрабштейн											
Нач.гр. Мокроусова											
Инж. Икат Рутковская											
Изм. Кол.ч Лист Подпись Дата						Лист			Листов 1		
ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ											

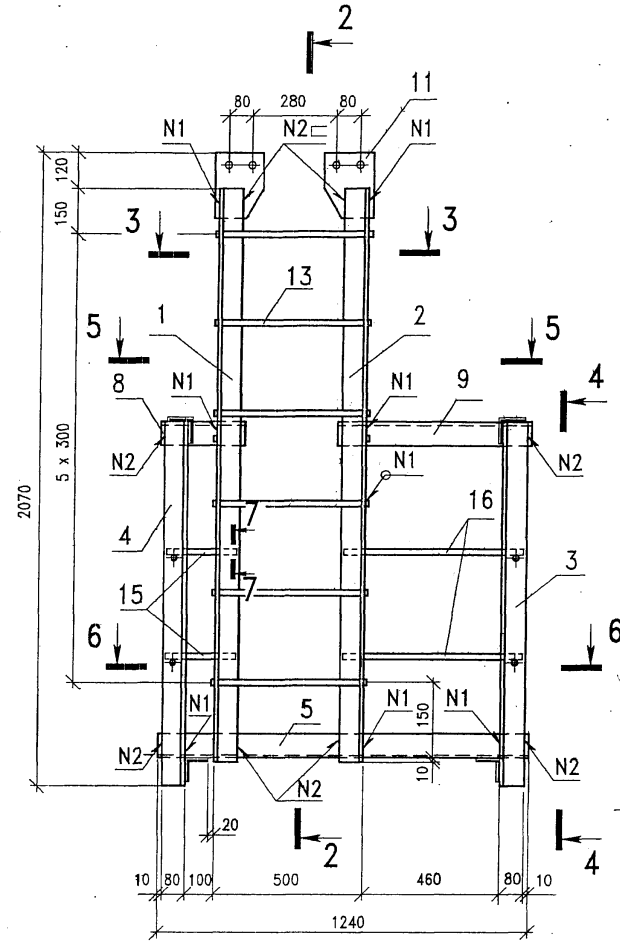


Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
1	Лист ромб 0-ПН-4,0 Вст.3 ГОСТ 8568	1	18,8
2	Лист 10x60x920 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	1	4,3

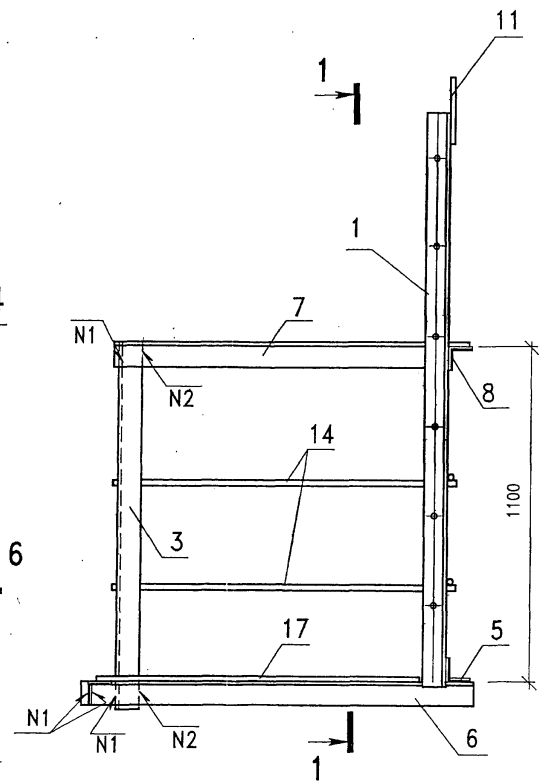
Изм. Кол.ч Лист Подпись Дата						2210-КМ-51.00			Крышка люка КЛ					
									Р	23,1	Масштаб	1:10		
Нач.отд. Варенцов						Крышка люка КЛ			Лист			Листов 1		
Н.контр. Карасев														
Гл. спец. Шрабштейн														
Нач.гр. Мокроусова														
Инж. Икат Рутковская														
Изм. Кол.ч Лист Подпись Дата						Лист			Листов 1					
ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ														

1-1

(Настил поз. 17 не показан)

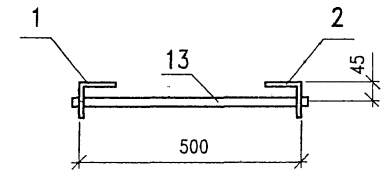


2-2

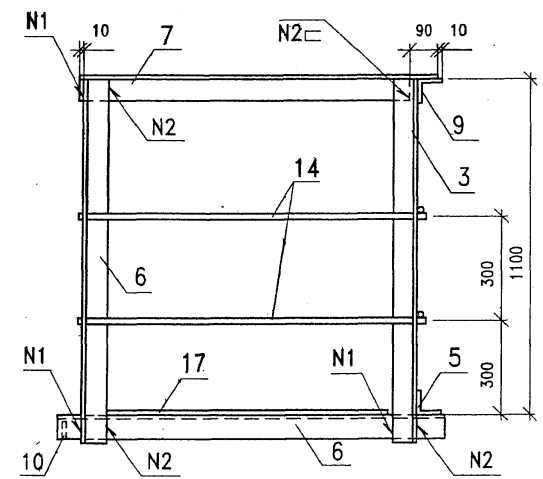


3-3

M 1:10

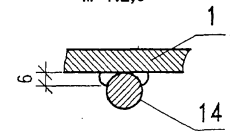


4-4



7-7

повернуто  
M 1:2,5



Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.ч	Лист	Р.док.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Могроусова				

2210-КМ-52.00

Лестница  
Л1.1

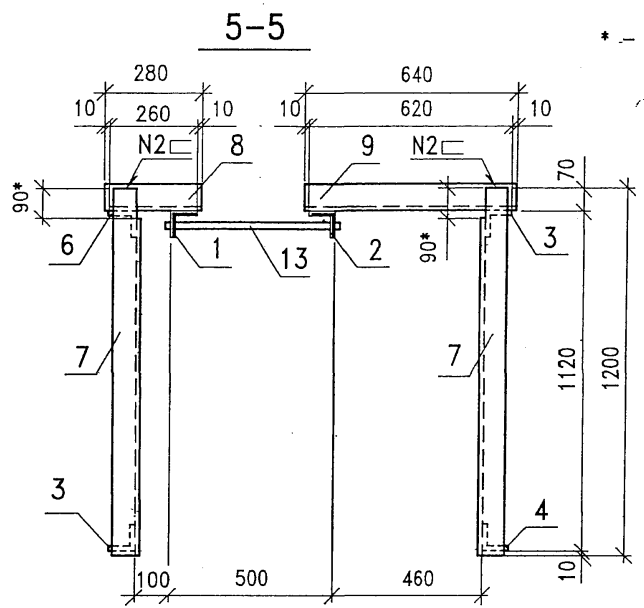
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия Масса Масштаб

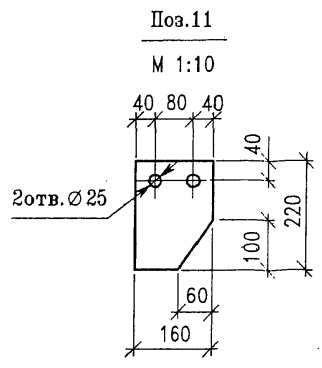
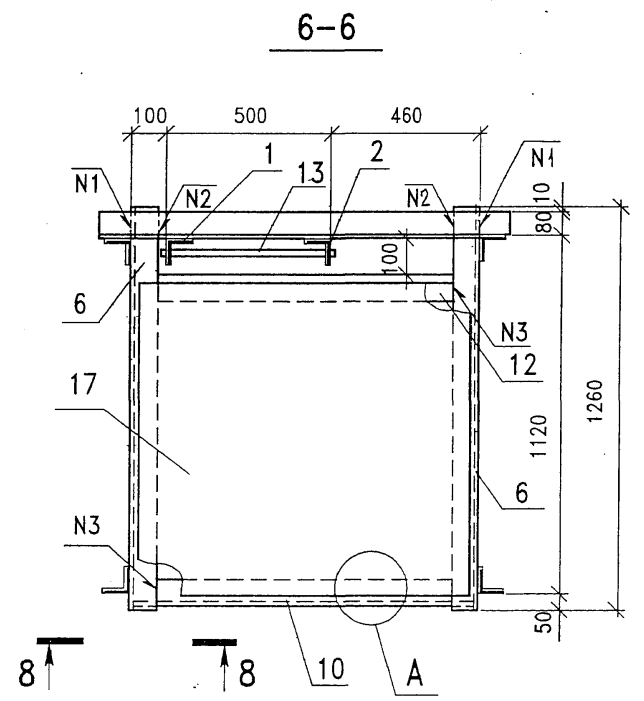
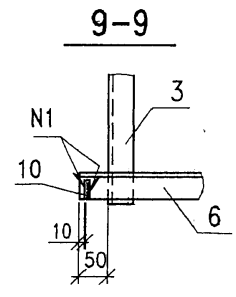
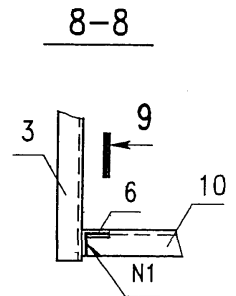
Р 213,1 1:15

Лист 1 Листов 2

ГУП ГИПРОТРАСПУТЬ



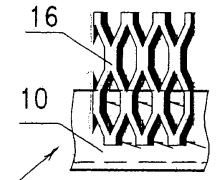
\* - Величина обрезки вертикальной полки уголка поручня поз.9



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509		Масса ед. кг
1		L=1870	1	18,0
2		L=1870	1	18,0
3		L=1190	1	11,5
4		L=1190	1	11,5
5		L=1240	2	12,0
6		L=1260	2	12,4
7		L=1200	1	11,6
8		L=280	2	2,7
9		L=640	2	6,2
10		L=1060	2	10,2
11		Лист 12 160x220 ГОСТ 19903	2	3,0
12		Лист 8 80x940 ГОСТ 19903	2	4,7
		Круг Ø 20 ГОСТ 2590		
13		L=540	6	1,3
14		L=1170	4	2,9
15		L=240	2	0,6
16		L=600	2	1,5
		Лист ПВ1 406x1030		
17		ТУ 5262-001-23083253-96		
		L=1020	1	16,5



М 1:5



Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 5264-80-T1-△6
- N2 - ГОСТ 5264-80-N1-△6
- N3 - ГОСТ 5264-80-C8 ○

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

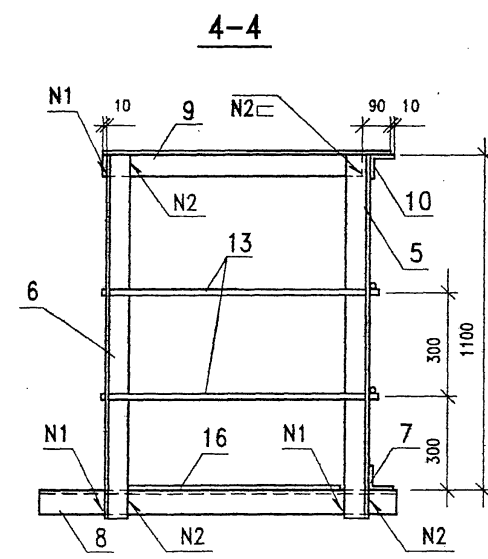
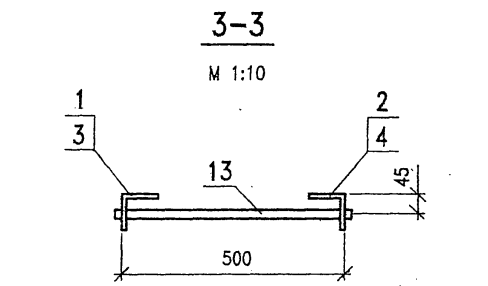
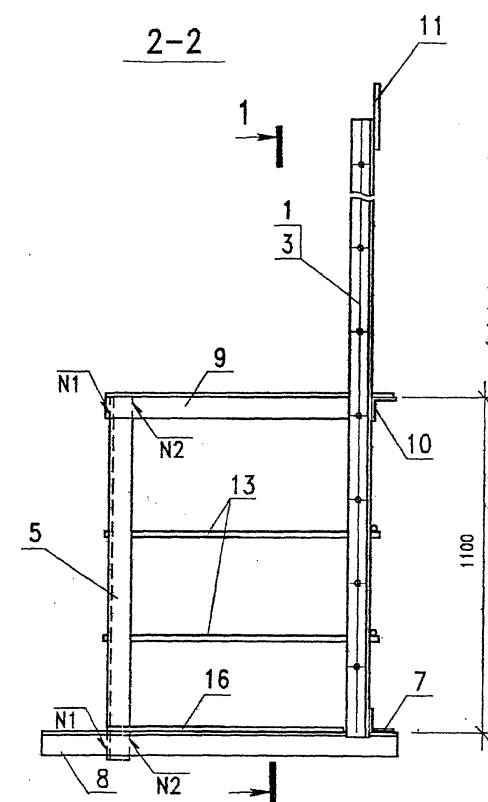
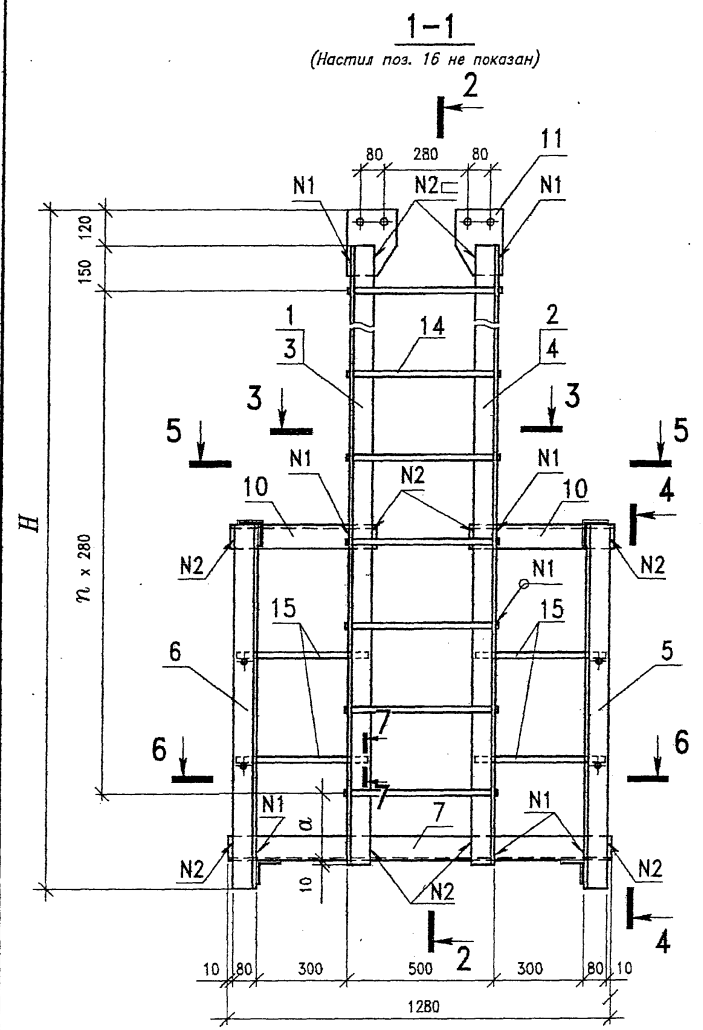
Сварка по ГОСТ 11534-T1△4

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идог	Подпись	Дата

2210-КМ-52.00

Лист
2



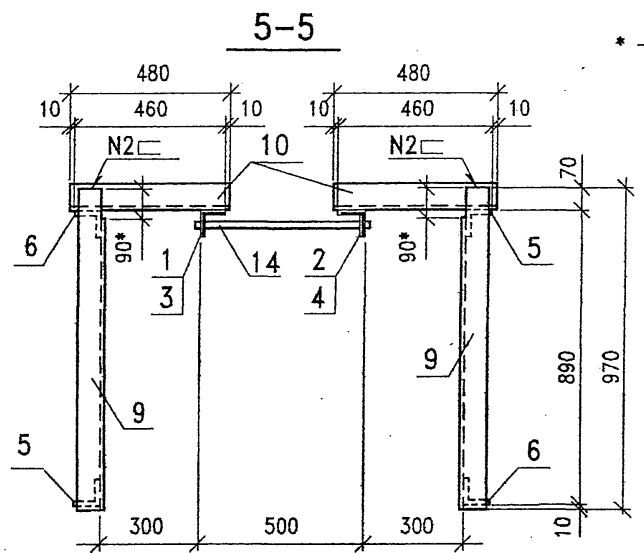


Ив.Н подл. Подпись и дата Взам.ив.Н

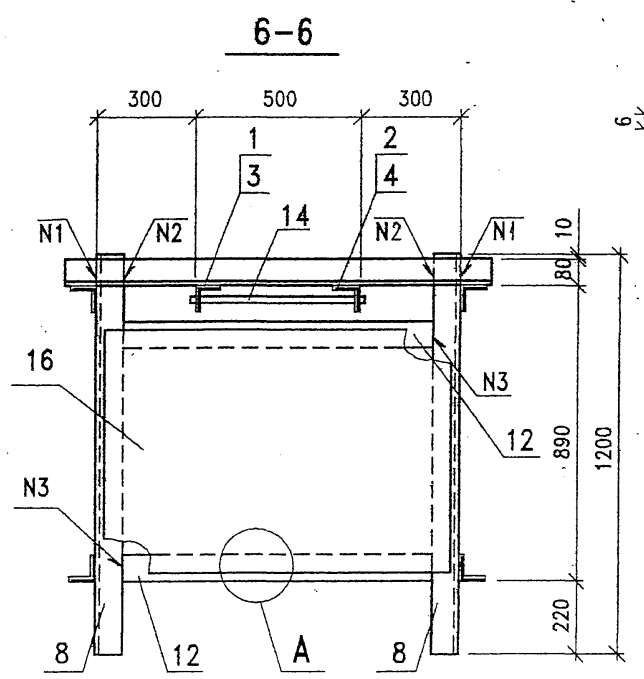
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса изделия, кг
		H	a	n	
2210-КМ-53.00	Л1.2	2264	230	6	200,2
-01	Л1.4	2764	170	8	212,4

Изм.	Колуч	Лист	Идох	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мозгурсова				

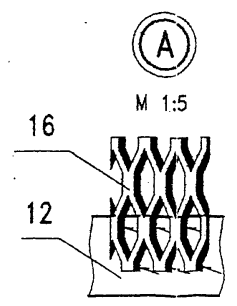
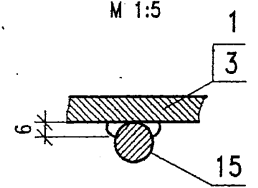
<b>2210-КМ-53.00</b>		
Лестницы Л1.2, Л1.4	Станд.	Масштаб
	Р	см. табл. 1:15
15ХСНД ГОСТ 6713	Лист 1	Листов 2
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



\* - Величина обрезки вертикальной полки уголка поручня поз.9



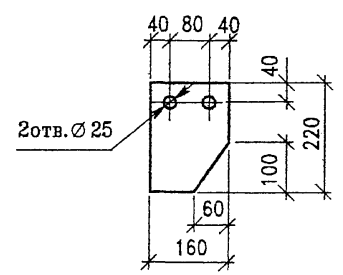
7-7  
повернуто  
М 1:5



Сварка по ГОСТ 11534-Т1Д4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
			-	01	
		Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509			Масса ед. кг
1		L=2070	1		20,0
2		L=2070	1		20,0
3		L=2570		1	24,8
4		L=2570		1	24,8
5		L=1190	2	2	11,5
6		L=1190	2	2	11,5
7		L=1280	1	1	12,4
8		L=1200	2	2	11,6
9		L=970	2	2	9,4
10		L=480	2	2	4,6
11		Лист 12 160x220 ГОСТ 19903	2	2	3,0
12		Лист 8 80x940 ГОСТ 19903	2	2	4,7
		Круг Ø 20 ГОСТ 2590			
13		L=940	4	4	2,3
14		L=540	7	9	1,3
15		L=440	4	4	1,1
		Лист ПВ1 406x750			
		ТУ 5262-001-23083253-96			
16		L=1060	1	1	12,5

Поз.11  
М 1:10



Условные обозначения сварных швов:

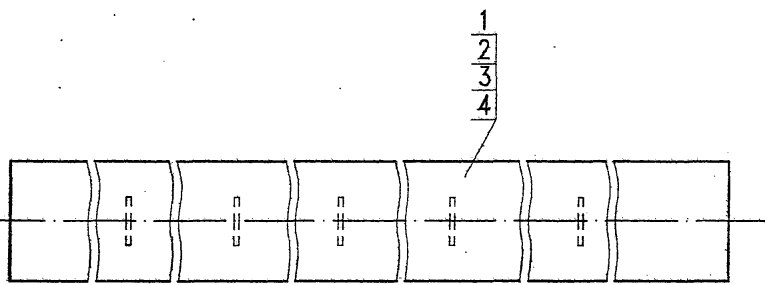
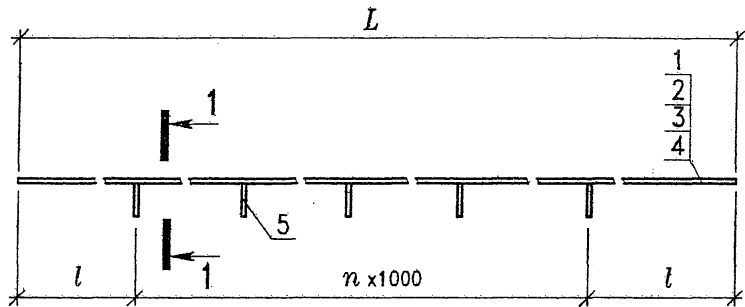
- N1 - ГОСТ 5264-80-Т1-Д6
- N2 - ГОСТ 5264-80-Н1-Д6
- N3 - ГОСТ 5264-80-С8

Изм. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

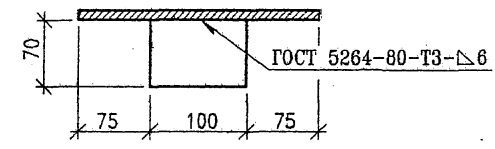
Изм.	Кол.уч.	Лист	Лист	Подпись	Дата

2210-КМ-53.00

Лист  
2



1-1  
M1:5

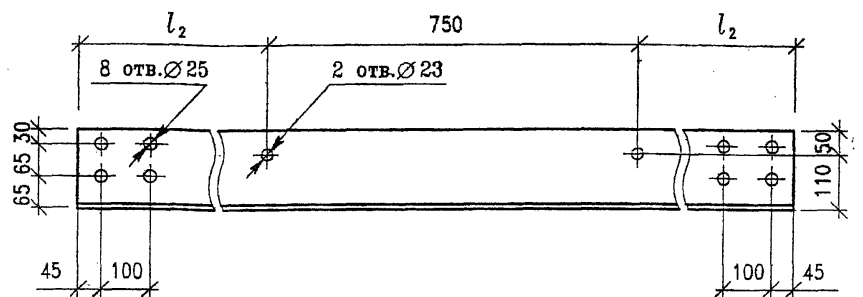
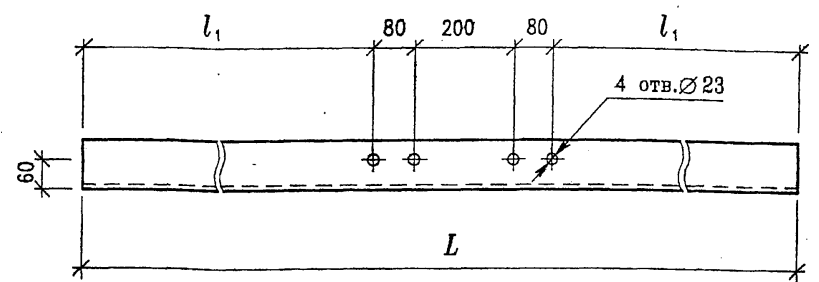


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп-				Масса ед., кг	Примечание
			-	01	02	03		
		Лист 10x250 ГОСТ 19903						
1		L=4700	1	-	-	-	92,2	
2		L=5900	-	1	-	-	115,8	
3		L=4600	-	-	1	-	90,3	
4		L=5700	-	-	-	1	111,9	
6		Лист 10x70x100 ГОСТ 19903	5	6	5	6	0,55	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Обозначение	Марка	L, мм	l, мм	n	Масса дет., кг
2210-КМ-54.00	ЛП1	4700	350	4	95,0
-01	ЛП2	5900	450	5	119,1
-02	ЛП3	4600	300	4	93,0
-03	ЛП4	5700	350	5	115,2

2210-КМ-54.00					
Изм.	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н.хонтр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Махрусова				
Инж. I кат	Михова				
Листы перекрытия зазоров ЛП1...ЛП4					
15ХСНД ГОСТ 6713					
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:10
			Лист	Листов 1	
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ					



Размеры, мм

Обозначение	Марка	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Масса ед., кг
2210-КМ-55.00	P1	1870	755	560	37,1
-01	P2	1670	655	460	33,1

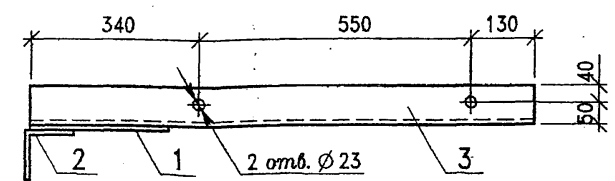
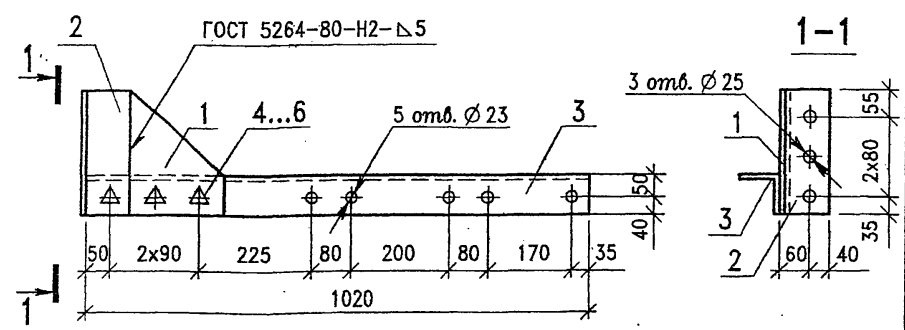
Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N

### 2210-КМ-55.00

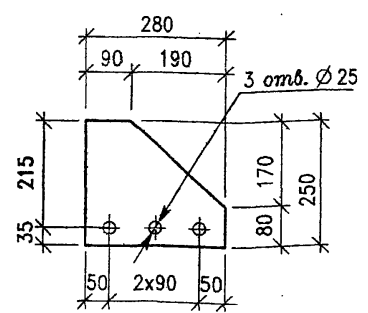
Распорки P1, P2

Стадия	Масса	Масштаб
P	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Уголок	160x100x10 ГОСТ 8510	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ
	15ХСНД ГОСТ 6713	



Поз.1



КСХ1 - изображено  
КСХ1н - зеркальное отражение КСХ1

Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Лист 10 ГОСТ 19903	1	4,2
2	Уголок 100x10 ГОСТ 8509		
	L=250	1	3,8
3	Уголок 90x9 ГОСТ 8509		
	L=1020	1	12,4
4	Болт М22x70 ГОСТ 22353	3	0,31
5	Гайка М22 ГОСТ 22354	3	0,11
6	Шайба 22 ГОСТ 22355	6	0,06

### 2210-КМ-56.00

Консоли смотрового хода

КСХ1, КСХ1н

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N

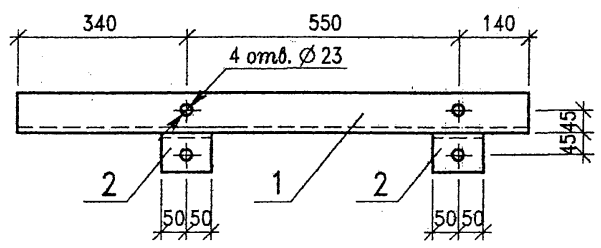
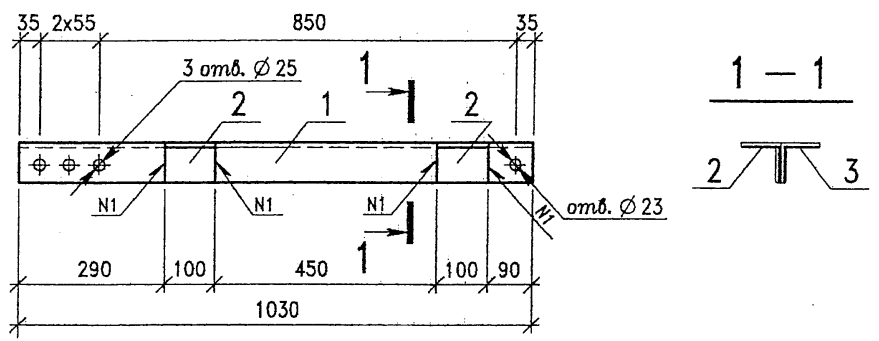
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. I кат	Мылова				

Стадия	Масса	Масштаб
P	22,0	1:10
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 5

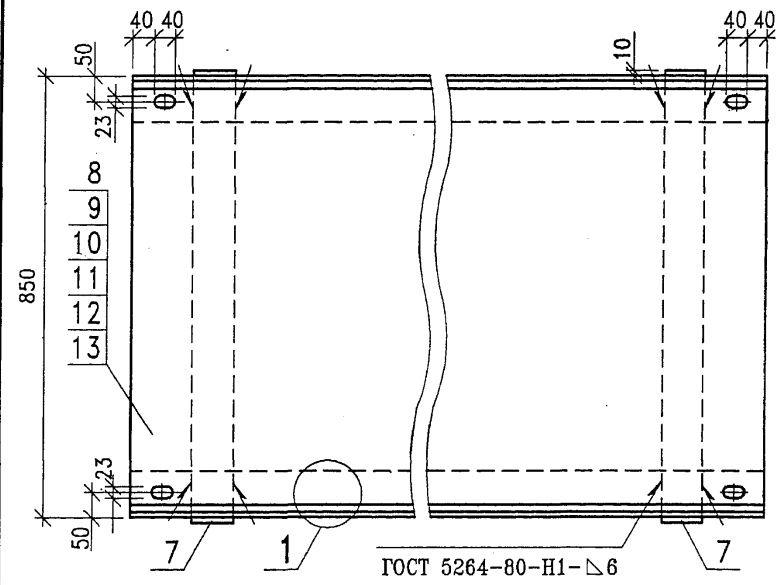
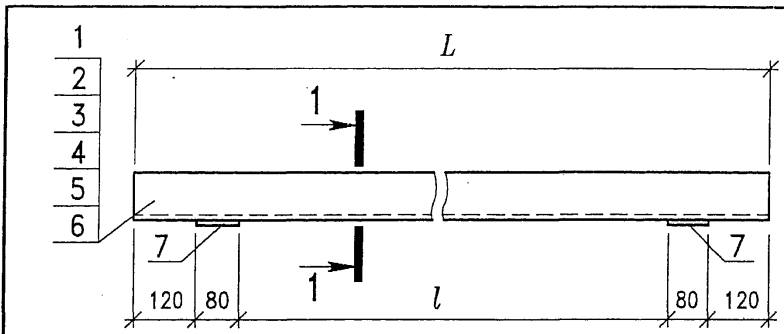
Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
	Уголки 90x9 ГОСТ 8509		
1	L=1030	1	12,6
2	L=100	2	1,2

**2210-КМ-57.00**

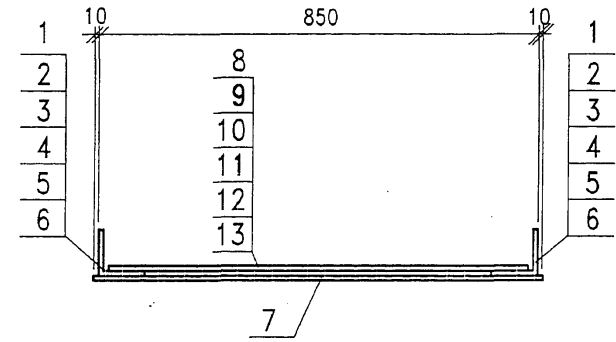
Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата

Консоль смотрового хода КСХ2	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	15,0	1:10
15ХСНД ГОСТ 6713	Лист	Листов 1	
	ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

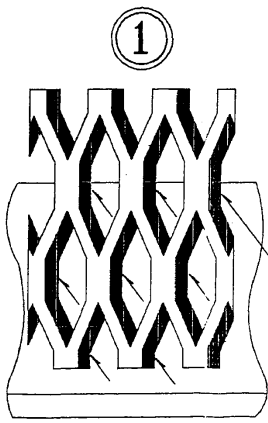
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп-						Масса ед.,кг	Приме- чание
			-	01	02	03	04	05		
		Уголок 90x9 ГОСТ 8509								
1		L=650	-	-	2	-	-	-	7,9	
2		L=750	-	2	-	-	-	-	9,2	
3		L=1400	-	-	-	-	2	-	17,1	
4		L=1700	-	-	-	-	-	2	20,7	
5		L=2400	-	-	-	2	-	-	29,3	
6		L=2900	2	-	-	-	-	-	35,4	
7		Полоса 8x80x870 ГОСТ 103	2	2	2	2	2	2	4,4	
		Лист ПВ1 406x800								
		ТУ 5262-001-23083253-96								
8		L=650	-	-	1	-	-	-	8,2	
9		L=750	-	1	-	-	-	-	9,4	
10		L=1400	-	-	-	-	1	-	17,6	
11		L=1700	-	-	-	-	-	1	21,4	
12		L=2400	-	-	-	1	-	-	30,2	
13		L=2900	1	-	-	-	-	-	36,4	



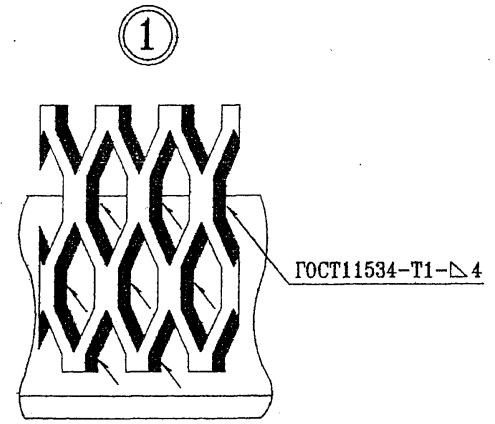
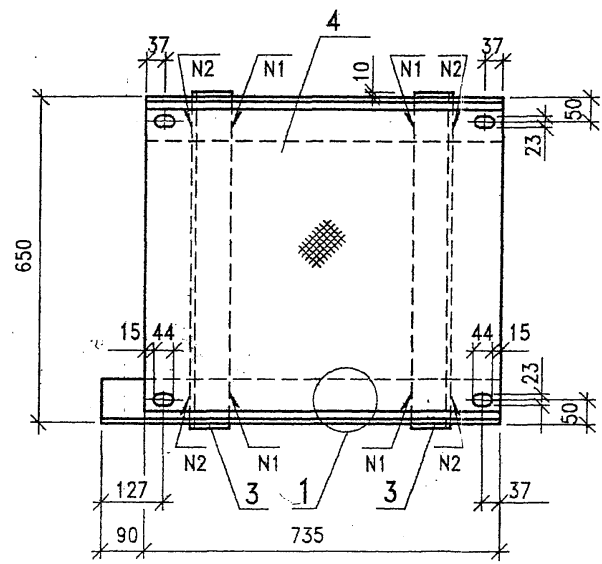
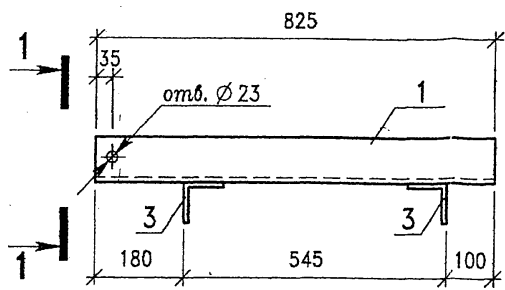
Обозначение	Марка	L, мм	l, мм	Масса дет., кг
2210-КМ-58.00	НСХ1	2900	2500	116,0
-01	НСХ2.1	750	350	36,6
-02	НСХ2.2	650	250	32,8
-03	НСХ3.2	2400	2000	97,6
-04	НСХ3.3	1400	1000	60,6
-05	НСХ3.4	1700	1300	71,6

Изм. N подл. Подпись и дата. Изм. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндож	Подпись	Дата
Нач.отд.	Баренцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.кат	Мылова				

**2210-КМ-58.00**

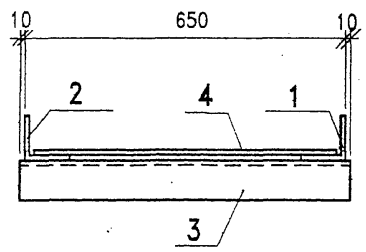
Настильсмотрового хода			Стадия	Масса	Масштаб
НСХ1, НСХ2.1, НСХ2.2, НСХ3.2, НСХ3.3, НСХ3.4			Р	см. табл.	1:10
			Лист	Листов 1	
15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



НСХ4 - изображено  
НСХ4н - зеркальное отражение

Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Уголок 90x9 ГОСТ 8509		
1	L=825	1	10,1
2	L=735	1	9,0
3	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=670	2	6,5
	Лист ПВ1 406x600		
4	ТУ 5262-001-23083253-96		
	L=735	1	6,9

1-1

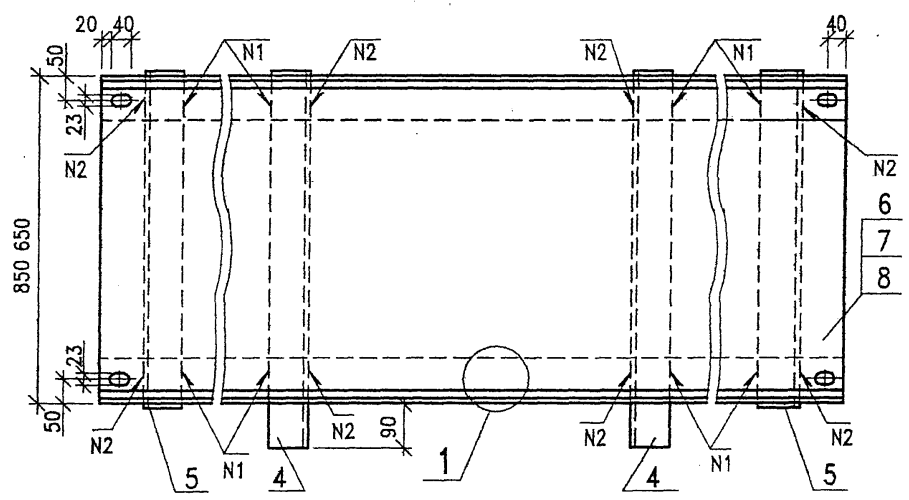
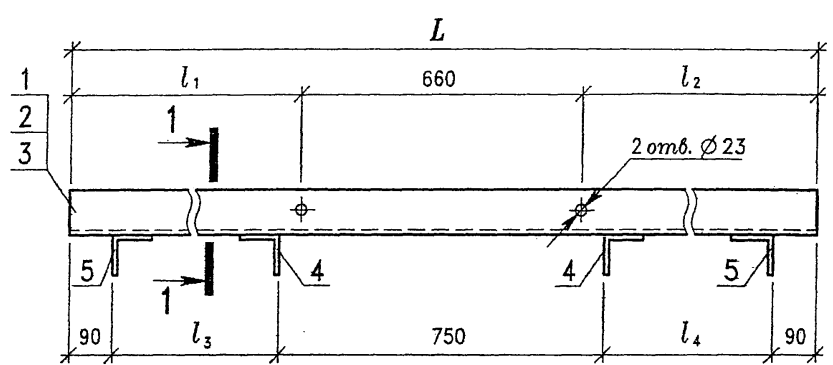


Условные обозначения сварных швов

- N1 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6 □
- N2 - ГОСТ 5264-80-Т1-Δ 6

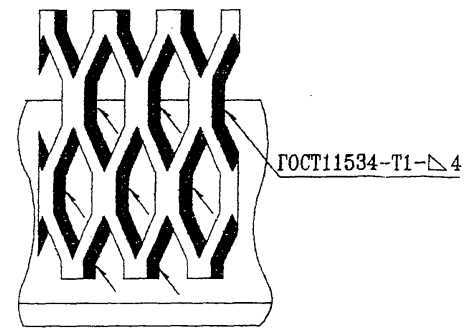
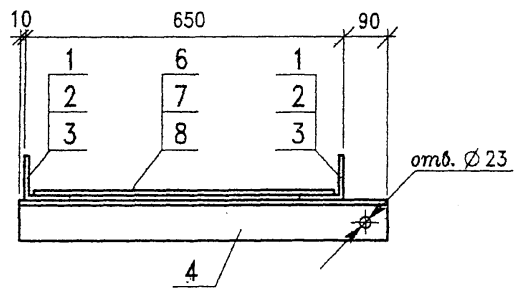
						<b>2210-КМ-59.00</b>			
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Настилы смотрового хода НСХ4, НСХ4н	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП							Р	39,0	1:10
Н.контр.	Варенцов						Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУИ ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж.1кат	Мылова								

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



1-1

①



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп-			Масса ед., кг	Примечание
			-	01	02		
		Уголок 90x9 ГОСТ 8509					
1		L=2480	2	-	-	30,3	
2		L=1780	-	-	2	21,7	
3		L=1480	-	2	-	18,1	
		Уголок 80x8 ГОСТ 8509					
4		L=750	2	2	2	7,2	
5		L=670	2	2	2	6,5	
		Лист ПВ1 406x600					
		ТУ 5262-001-23083253-96					
6		L=2480	1	-	-	23,4	
7		L=1780	-	-	1	16,8	
8		L=1480	-	1	-	13,9	

Обозначение	Марка	L, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	l <sub>4</sub> , мм	Масса дет., кг
2230-КМ-60.00	НСХ5.2	2480	1035	785	900	650	111,4
-01	НСХ5.3	1480	410	410	275	275	77,5
-02	НСХ5.4	1780	545	575	410	440	87,6

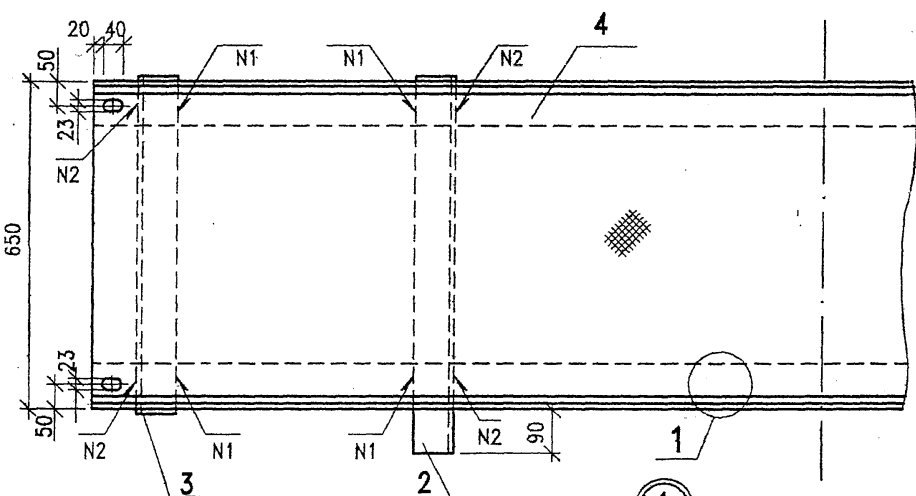
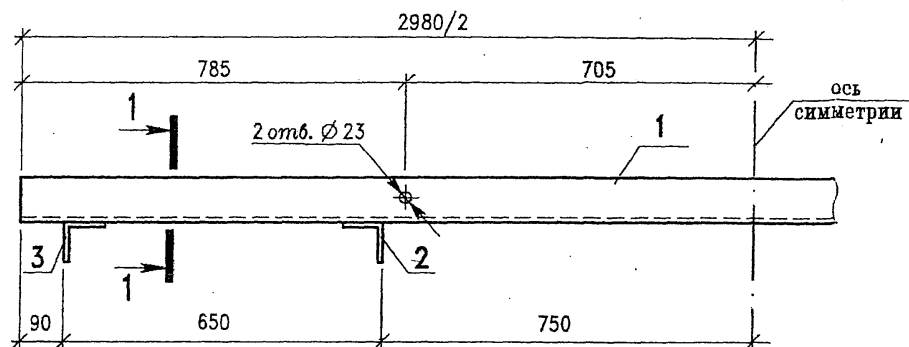
Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6 □  
 N2 - ГОСТ 5264-80-Т1-Δ 6

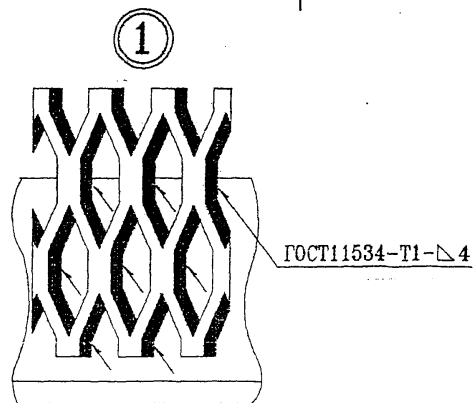
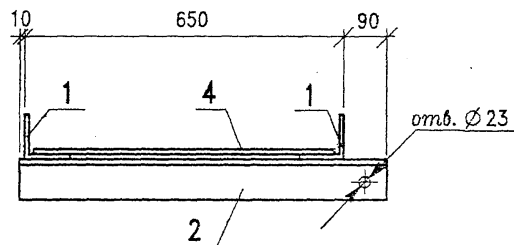
Изм. N Подпись и дата Изм. инв. N

						2210-КМ-60.00		
Изм.	Еголут	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Настилы смотрового хода						Р	См. табл.	1:10
НСХ5.2, НСХ5.3, НСХ5.4						Лист	Листов 1	
15ХСНД ГОСТ 6713						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.отд.	Варенцов							
Н.контр.	Карасев							
Гл. спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж.кат	Мылова							





1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Уголок 90x9 ГОСТ 8509		
1	L=2980	2	36,4
2	L=750	2	7,2
3	L=670	2	6,5
	Лист ПВ1 406x600		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
4	L=2980	1	28,1

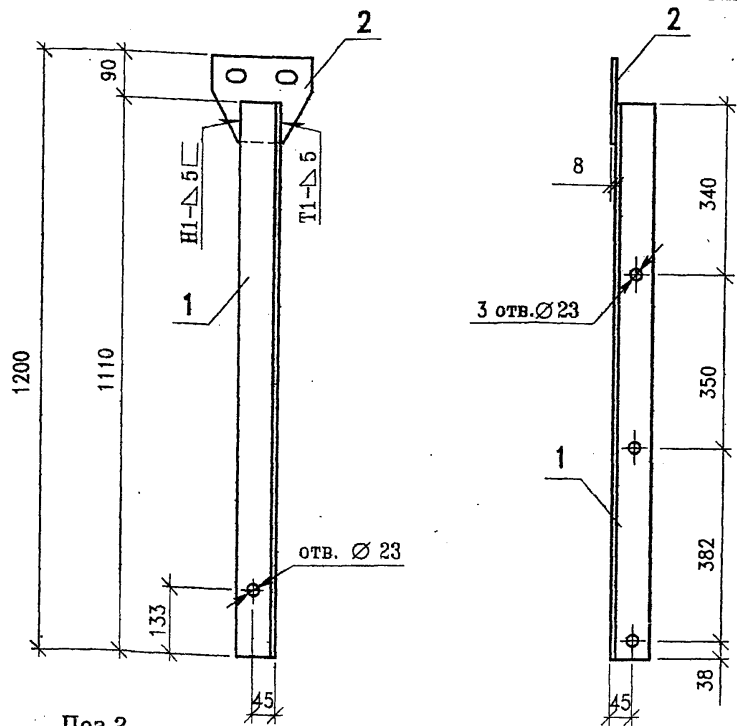
Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6 Г  
 N2 - ГОСТ 5264-80-T1-Δ 6

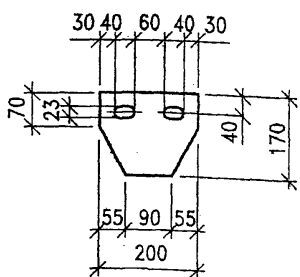
Изм. N Подл. Подпись и дата. Изм. инв. N

2210-КМ-61.00					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Код	Подпись	Дата
Настил смотрового хода					
НСХ6					
15ХСНД ГОСТ 6713					
Сталь			Масса	Масштаб	
Р			128,3	1:10	
Лист			Листов 1		
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ					





Сварка по ГОСТ 5264-80



Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=1110	1	10,7
2	Лист 8x170x200 ГОСТ 19903	1	1,8

2210-КМ-64.00

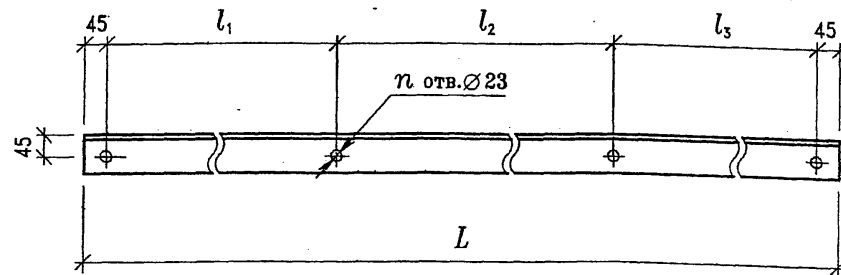
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
И.контр.	Варенцов				
Нач.отд.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.1кат	Михова				

Стойка перильная СП5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,5	1:10
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Обозначение	Марка	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	n	Масса дет., кг
2210-КМ-61.00	ППС1	3415	1290	670	1365	4	33,0
-01	ППС2	3115	1155	670	1200	4	30,1
-02	ППС3	2990	1530	1370	-	3	28,9
-03	ППС4	2830	1370	1370	-	3	27,3
-04	ППС5	2665	1205	1370	-	3	25,7
-05	ППС6	2490	1780	620	-	3	24,0
-06	ППС7	3040	1580	1370	-	3	29,3
-07	ППС8	1925	1835	-	-	2	18,6
-08	ППС9	1615	1525	-	-	2	15,6
-09	ППС10	1435	1345	-	-	2	13,8
-10	ППС11	1300	1210	-	-	2	12,5

2210-КМ-65.00

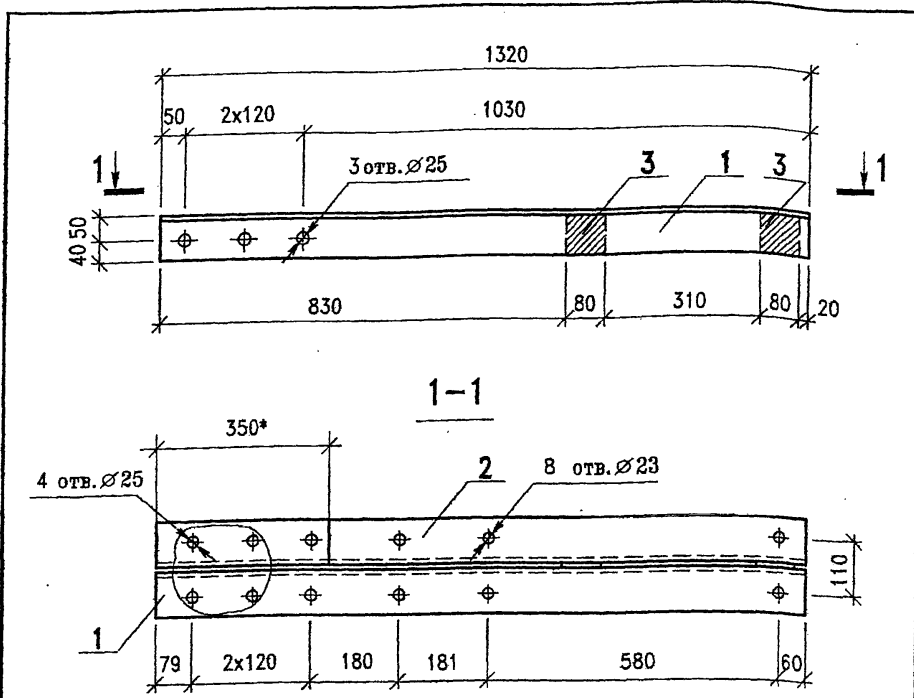
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
И.контр.	Варенцов				
Нач.отд.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.1кат	Михова				

Поручни перильные смотрового хода ППС1..ППС11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

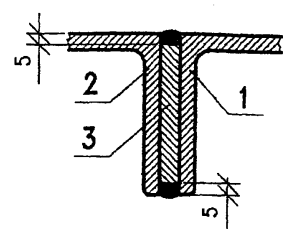
Уголок 80x8 ГОСТ 8509  
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



\* - на длине 350 мм на обухах уголков поз. 1, 2  
снять фаску с катетом 9 мм.

Деталь приварки прокладок



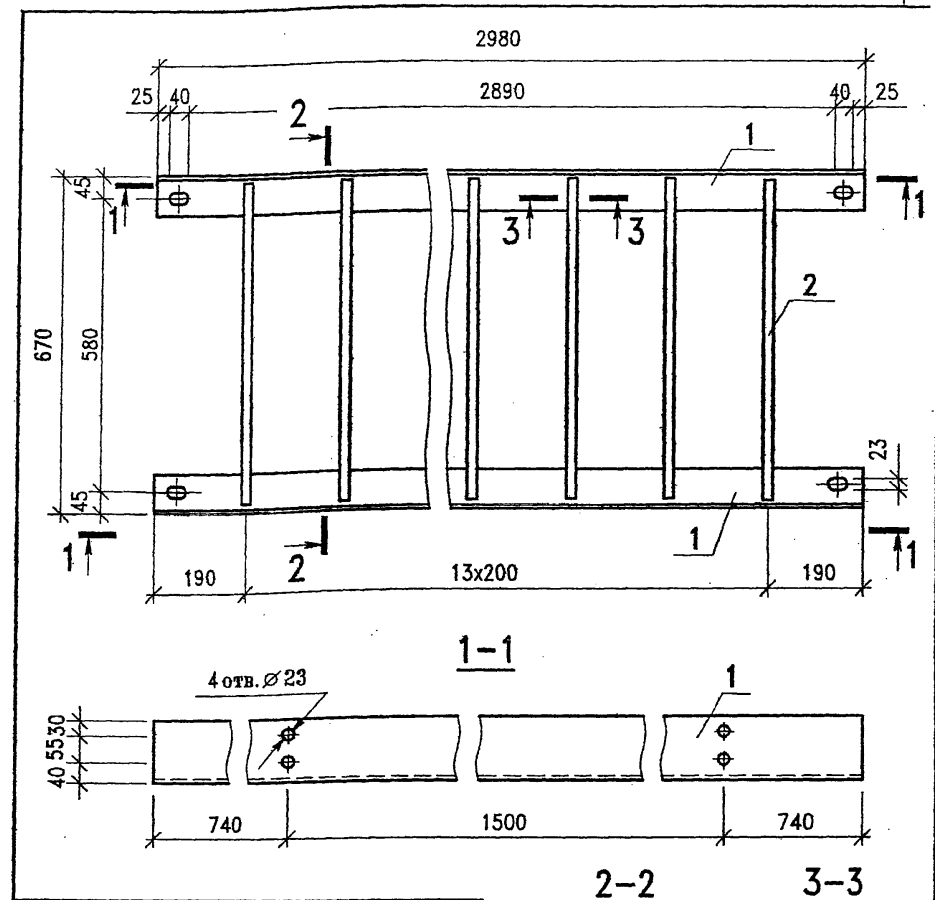
Поз	Наименование	Кол	Масса 1дет,кг
	Уголок 90х9 ГОСТ 8509		
1	L=1320	1	16,1
2	L=1320	1	16,1
3	Лист 10х80х80 ГОСТ 19903	2	0,5

**2210-КМ-66.00**

Изм.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.1кат	Михова				

Консоль кабельного мостика			Стадия	Масса	Масштаб
ККМ			Р	33,2	1:10
15ХСНД ГОСТ 6713			Лист	Листов 1	
			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



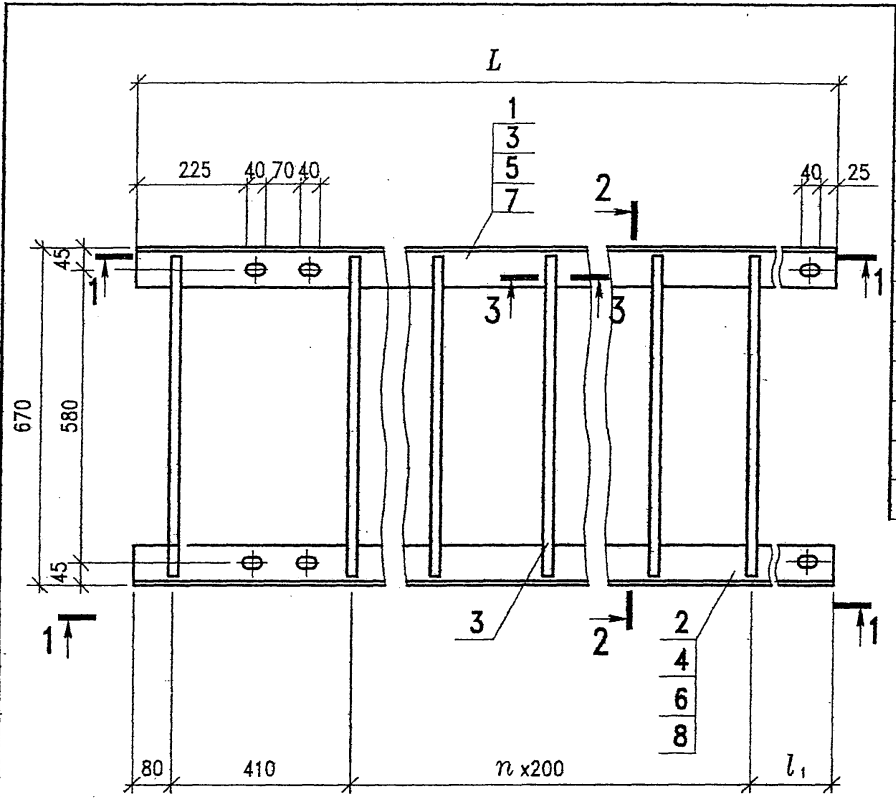
Поз	Наименование	Кол	Масса 1дет,кг
	Уголок 125х80х8 ГОСТ 8510		
1	L=2980	2	37,5
2	Круг 20 ГОСТ 2590 L=630	14	1,6

**2210-КМ-67.00**

Изм.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.1кат	Михова				

Трап ТР1			Стадия	Масса	Масштаб
Трап ТР1			Р	97,4	1:10
15ХСНД ГОСТ 6713			Лист	Листов 1	
			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

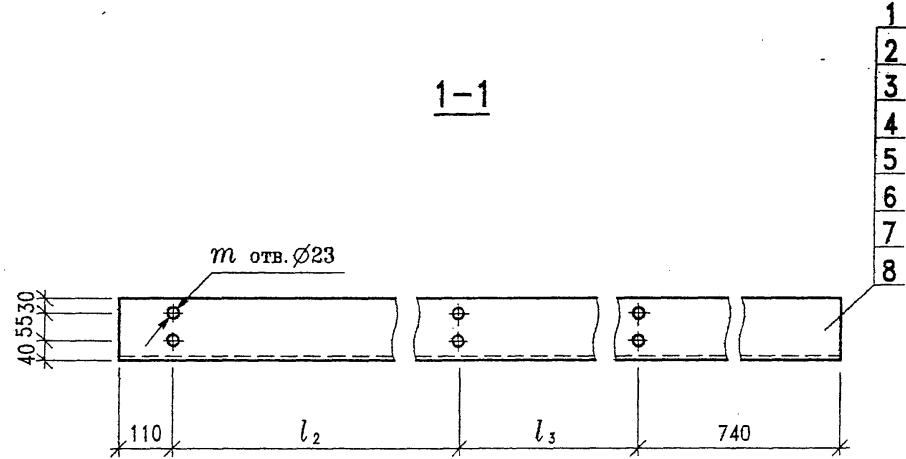


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп-			Масса ед., кг	Примечание
			-	01	02		
		Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510					
1		L=1890	1	-	-	23,8	
2		L=1890	1	-	-	23,8	
3		L=4290	-	1	-	54,0	
4		L=4290	-	1	-	54,0	
5		L=3290	-	-	1	41,4	
6		L=3290	-	-	1	41,4	
7		L=3590	-	-	-	45,2	
8		L=3590	-	-	-	45,2	
9		Круг 20 ГОСТ 2590 L=630	8	20	15	17	1,6

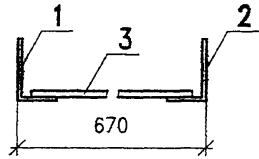
Размеры, мм

Обозначение	Марка	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	n	m	Масса ед., кг
2210-КМ-68.00	ТР2.1	1890	200	1040	-	6	4	60,4
-01	ТР2.2	4290	200	1720	1720	18	6	140,0
-02	ТР2.3	3290	200	1220	1220	13	6	106,8
-03	ТР2.4	3590	100	1370	1370	15	6	117,6

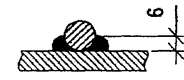
1-1



2-2



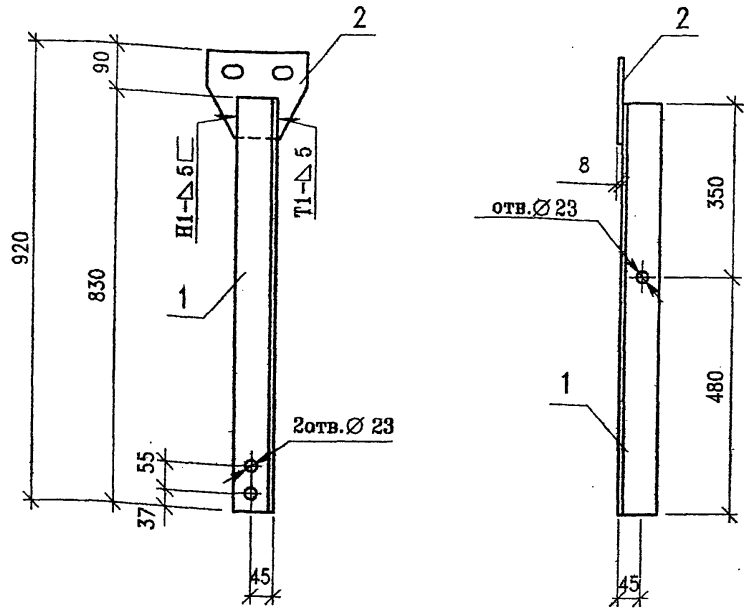
3-3



**2210-КМ-68.00**

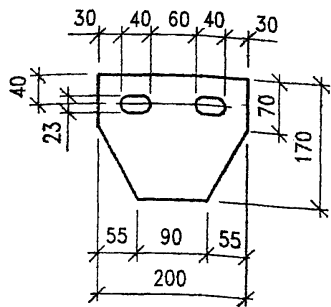
					Трапы ТР2.1...ТР2.4			Сталь	Масса	Масштаб
								Р	см. табл.	1:10
Изм.	Кол.уч.	Лист	Листов	Подпись	Дата			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Варенцов							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Н.контр.	Карасев									
Гл. спец.	Шрабштейн									
Нач. гр.	Мокроусова									
Инж. 1 кат	Милова									
						15ХСНД ГОСТ 6713				

Инв.№ лодк. Подпись и дата Взам.инв.№



Поз.2  
M1:5

Сварка по ГОСТ 5264-80



Поз	Наименование	Кол.	Масса дет.,кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509 L=830	1	8,0
2	Лист 8x170x200 ГОСТ 19903	1	1,8

2210-КМ-69.00

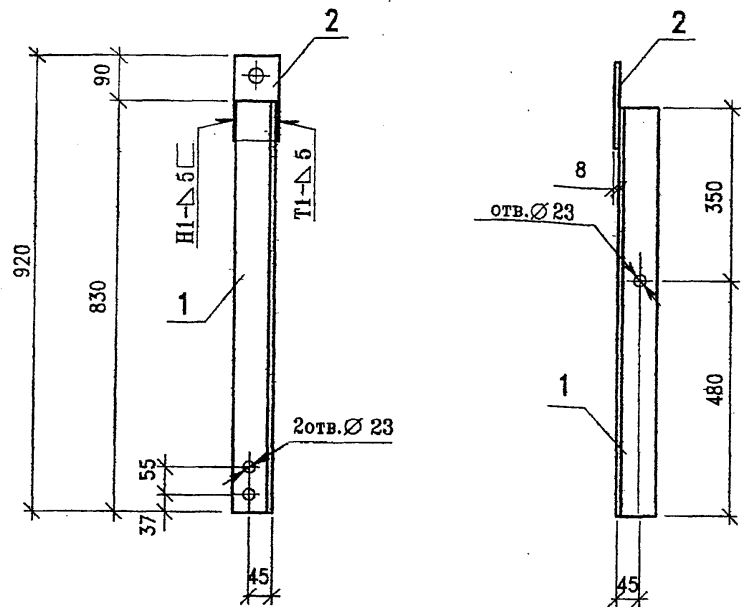
Стойка перильная  
СП6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,8	1:10
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

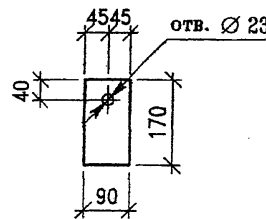
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



Поз.2

Сварка по ГОСТ 5264-80



Поз	Наименование	Кол.	Масса дет.,кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509 L=830	1	8,0
2	Лист 8x90x170 ГОСТ 19903	1	1,0

2210-КМ-70.00

Стойка перильная  
СП7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,0	1:10
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

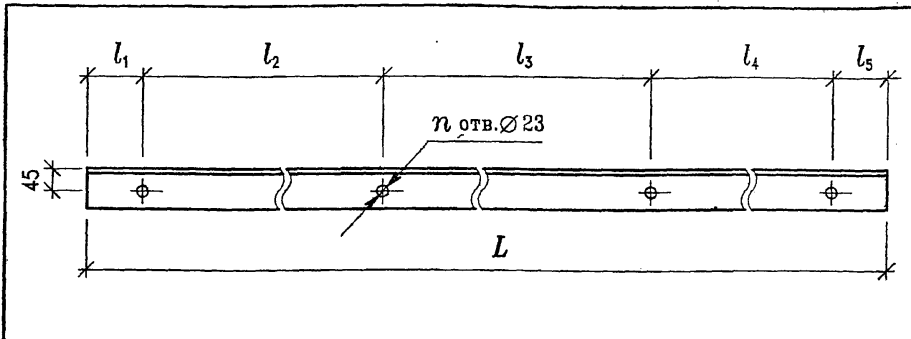
Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов	Вар			
Н.контр.	Карасев	К			
Гл. спец.	Шрабштейн	Ш			
Нач.гр.	Мокроусова	М			
Инж.кат	Михова	М			

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов	Вар			
Н.контр.	Карасев	К			
Гл. спец.	Шрабштейн	Ш			
Нач.гр.	Мокроусова	М			
Инж.кат	Михова	М			



Обозначение	Марка	L, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	l <sub>4</sub> , мм	l <sub>5</sub> , мм	n	Масса дет., кг
2210-КМ-71.0.00	ППК1	4340	45	1450	1370	1370	105	4	41,9
-01	ППК2	4150	115	1040	1500	1450	45	4	40,0
-02	ППК3	4040	45	1450	1220	105	-	4	39,0
-03	ППК4	3620	45	1450	1500	625	-	3	34,2
-04	ППК5	3550	115	1720	1670	45	-	3	34,3
-05	ППК6	3210	45	1670	1450	45	-	3	31,0
-06	ППК7	3210	45	1450	1670	45	-	3	31,0
-07	ППК8	2990	45	1450	1450	45	-	3	28,9
-08	ППК9	2850	115	1370	1320	45	-	3	27,5
-09	ППК10	2650	115	1040	1450	45	-	3	25,6
-10	ППК11	2640	45	1450	1040	105	-	3	25,5
-11	ППК12	2550	115	1220	1170	45	-	3	24,6
-12	ППК13	2130	635	1450	45	-	-	2	20,6
-13	ППК14	2120	45	1450	625	-	-	2	20,5
-14	ППК15	1830	115	1670	45	-	-	2	17,7
-15	ППК16	1820	45	1670	105	-	-	2	17,6

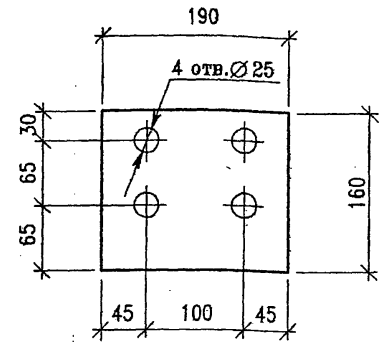
**2210-КМ-71.00**

Поручни перильные  
кабельного мостика  
ППК1...ППК16

Уголок 80x8 ГОСТ 8509  
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист		Листов 1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Инв.№ подл. Подпись и дата						Инв.№ подл. Подпись и дата					
						<b>2210-КМ-72.00</b>					
						Прокладка смотрового хода ПРС					
						Стадия			Масса		Масштаб
						Р			2,4		1:5
						Лист			Листов 1		
						Лист			10 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ					