

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.004-3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ  
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

В Ы П У С К 18

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОДЕЛИ М4138А  
С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 725 КГ

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать XI 1986 года

Заказ № 13142 Тираж 460 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.004-3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ  
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 18

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОДЕЛИ М4138А  
С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 725 КГ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института  
Начальник отдела  
Ст. научн. сотрудник  
Руководитель группы

*В. Гранев*  
*А. Болтухов*  
*П. Бобринев*  
*Н. Казарцева*

В. Гранев  
А. Болтухов  
П. Бобринев  
Н. Казарцева

ЦНИИСК им. Кучеренко

Директор института  
Зав. отделением  
Рук. лаборатории  
Ст. научн. сотрудник

*А. Смирнов*  
*А. Цейтлин*  
*В. Ивович*  
*Г. Кедрова*

А. Смирнов  
А. Цейтлин  
В. Ивович  
Г. Кедрова

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 1 мая 1986г.  
Постановление ГОССТРОЯ СССР  
от 30.12.85 № 283

| Обозначение           | Наименование   | Стр. |
|-----------------------|--|------|
| 3.004-3.18-0.00.00173 | Пояснительная записка  | 3    |
| 3.004-3.18-0.00.00    | Виброизолированный фундамент под малот модели м13вйя                   | 5    |
| 3.004-3.18-1.00.00    | Подфундаментный ход  | 6    |
| 3.004-3.18-1.01.00    | Сетка С1...С4  | 7    |
| 3.004-3.18-0.00.00С5  | Виброизолированный фундамент под малот модели м13вйя. Сборочный чертеж | 9    |
| 3.004-3.18-1.00.00С6  | Подфундаментный ход Сборочный чертеж                                   | 12   |
| 3.004-3.18-1.01.00С5  | Сетка С1...С4. Сборочный чертеж  | 13   |
| 3.004-3.18-1.05.00    | Сетка С5, С6   | 14   |
| 3.004-3.18-1.05.00С6  | Сетка С5, С6. Сборочный чертеж   | 15   |
| 3.004-3.18-1.07.00    | Сетка С7...С12   | 16   |
| 3.004-3.18-1.07.00С6  | Сетка С7...С12. Сборочный чертеж                                       | 17   |
| 3.004-3.18-1.13.00    | Закладное изделие М1   |      |
| 3.004-3.18-1.14.00    | Закладное изделие М2   |      |
| 3.004-3.18-1.15.00    | Закладное изделие М3   |      |
| 3.004-3.18-1.16.00    | Закладное изделие М4   |      |
| 3.004-3.18-1.17.00    | Закладное изделие М5   |      |
| 3.004-3.18-1.18.00    | Закладное изделие М6   |      |
| 3.004-3.18-1.19.00    | Закладное изделие М7   |      |

| Обозначение          | Наименование                          | Стр. |
|----------------------|---------------------------------------|------|
| 3.004-3.18-2.00.00   | Фундаментный блок                     | 18   |
| 3.004-3.18-2.00.00С6 | Фундаментный блок Сборочный чертеж    | 19   |
| 3.004-3.18-2.01.00   | Сетка С1...С7                         | 21   |
| 3.004-3.18-2.01.00С6 | Сетка С1...С7 Сборочный чертеж        | 22   |
| 3.004-3.18-2.05.00   | Сетка С8                              | 23   |
| 3.004-3.18-2.09.00   | Сетка С9                              | 24   |
| 3.004-3.18-2.10.00   | Сетка С10, С11                        | 25   |
| 3.004-3.18-2.10.00С6 | Сетка С10, С11. Сборочный чертеж      | 26   |
| 3.004-3.18-2.13.00   | Закладное изделие М2                  |      |
| 3.004-3.18-2.14.00   | Закладное изделие М3                  |      |
| 3.004-3.18-2.15.00   | Закладное изделие М4                  |      |
| 3.004-3.18-2.16.00   | Закладное изделие М5                  |      |
| 3.004-3.18-2.17.00   | Закладное изделие М6                  |      |
| 3.004-3.18-2.18.00   | Закладное изделие М7                  |      |
| 3.004-3.18-2.19.00   | Закладное изделие М8                  |      |
| 3.004-3.18-2.19.00   | Закладное изделие М8 Сборочный чертеж | 27   |

|           |           |      |  |                                    |        |  |
|-----------|-----------|------|--|------------------------------------|--------|--|
|           |           |      |  | 3.004-3.18-0.00.000                |        |  |
|           |           |      |  | Содержание                         |        |  |
| Нач. отд. | Болтундов |      |  | Лист                               | Листов |  |
| Стр. 100  | Борисов   | 80   |  | Р                                  | 1      |  |
| Рук. в.   | Корженя   | Рук. |  |                                    |        |  |
| Инжен.    | С         | Инж. |  |                                    |        |  |
| Прок.     | Берлин    | Инж. |  |                                    |        |  |
|           |           |      |  | изгот. пр. м. д. н. д. н. д. н. д. |        |  |

| Обозначение          | Наименование                                | Стр. |
|----------------------|---|------|
| 3.004-3.18-3.00.00   | Перекрытие                                  | 28   |
| 3.004-3.18-3.00.00СБ | Перекрытие. Сборочный чертеж                | 29   |
| 3.004-3.18-3.01.00   | Плита П1                                    | 31   |
| 3.004-3.18-3.01.00СБ | Плита П1. Сборочный чертеж                  | 32   |
| 3.004-3.18-3.02.00   | Плита П2                                    | 33   |
| 3.004-3.18-3.03.00   | Плита П3                                    | 34   |
| 3.004-3.18-3.02.00СБ | Плита П2 и П3                               | 35   |
| 3.004-3.18-3.04.00   | Болка                                       | 36   |
| 3.004-3.18-3.04.00СБ | Болка. Сборочный чертеж                     | 37   |
| 3.004-3.18-4.00.00   | Подшаботная прокладка                       | 38   |
| 3.004-3.18-4.00.00СБ | Подшаботная прокладка<br>Сборочный чертеж   |      |
| 3.004-3.18-4.01.00   | Болт  | 39   |
| 3.004-3.18-5.00.00   | Упор  |      |
| 3.004-3.18-5.00.00СБ | Упор. Сборочный чертеж                      | 40   |
| 3.004-3.18-6.00.00   | Фиксатор                                    | 41   |
| 3.004-3.18-7.00.00   | Резиновый амортизатор                       |      |
| 3.004-3.18-7.00.00СБ | Резиновый амортизатор<br>Сборочный чертеж   | 42   |
| 3.004-3.18-7.03.00   | Прокладка                                   |      |
| 3.004-3.18-8.00.00   | Виброизолятор резиновый                     | 43   |
| 3.004-3.18-8.00.00СБ | Виброизолятор резиновый<br>Сборочный чертеж |      |

| Обозначение          | Наименование             | стр. |
|----------------------|--------------------------|------|
| 3.004-3.18-8.01.00   | Корпус                   | 44   |
| 3.004-3.18-8.01.00СБ | Корпус. Сборочный чертеж |      |
| 3.004-3.18-0.00.00ВМ | Выборка материалов       | (45) |
|                      |                          |      |
|                      |                          |      |
|                      |                          |      |
|                      |                          |      |

3.004-3.18-0.00.00СБ

Лист

2

1. Общая часть

Серия 3.004-3 содержит рабочие чертежи виброизолированных фундаментов под кузнечные молоты, выполняемые отечественной промышленностью.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи виброизолированного фундамента под молот кабошный пневмопневмический модели М1978В, изготавливаемый Воронежским производственным Объединением по выпуску кузнечно-прессового оборудования.

Технические характеристики молота

Масса падающих частей  $Q_0 = 0,125 \text{ т}$   
 Энергия удара  $E = 20 \text{ кДж}$   
 Скорость падающих частей  $V_0 = 7,35 \text{ м/с}$   
 Число ударов в минуту  $N = 122 \text{ уд/мин.}$   
 Масса молота без шабата  $Q_M = 13,0 \text{ т}$   
 Масса шабата в сборе  $Q_{ш} = 8,0 \text{ т}$   
 Отметка подошвы шабата от отметки пола цеха  $-0,880 \text{ м}$   
 Коэффициент восстановления при ударе  $E = 0,25$

Рабочие чертежи фундамента разработаны для следующих грунтовых и других условий:

Уровень грунтовых вод принят на 2,0 м ниже пола цеха;  
 Средняя масса сухого грунта  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$   
 Угол внутреннего трения грунта  $\varphi = 25^\circ$   
 Коэффициент упругого расширения

связности для грунта  $C_2 \geq 2400 \text{ тс/м}^3$   
 Нагрузка на перевернутое подрундоментного короба  $P \leq 20 \text{ кН/м}^2$   
 Допускаемое среднее давление на основании под подошвой фундамента короба от статических и динамических нагрузок  $q \geq 0,1 \text{ МПа}$

Динамический расчет фундамента произведен в соответствии с "Руководством по проектированию виброизолирующих машин и оборудования" М1978Г на основании технико-характеристики молота и принятых грунтовых условий.

Запроектированные конструкции фундамента имеют сле-

дующие динамические характеристики:

амплитуду колебаний фундаментного блока  $\sigma_p = 2,9 \text{ мм}$   
 амплитуду колебаний подфундаментного короба  $\sigma_k = 0,25 \text{ мм}$   
 частоту собственных вертикальных колебаний установки  $P_2 = 4,6 \text{ см}$

2. Конструктивные решения

Виброизолированный фундамент состоит из подфундаментного короба, перекрытия и фундаментного блока, свободно опирающегося на пружинные и резиновые виброизоляторы.

Пружинные виброизоляторы ВП-1 приняты по каталогу пружин и ресор для виброизоляторов и пружинных виброизоляторов (серия 3.001-2, вып. 1 и 2).

Виброизоляторы приподняты от дна подфундаментного короба и раскрепляются на железобетонных лентях.

Между стенками подфундаментного короба и фундаментным блоком предусматривается зазор 10 мм.

Перекрытие, выполняемое в виде стальных сварных плит, опирается на стенки короба. Конструкция перекрытия дает возможность молоту осуществлять свободные колебания.

Конструкции фундамента запроектированы на условиях эксплуатации в несреде и слабосреде.

Облицовка гидроизоляция принята из 3-х слоев гидроизол-а с защитной кирпичной стеной согласно указаниям по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений" (М301-85).

При устройстве облицовки гидроизолации все прямые углы смежных поверхностей должны быть скруглены. Швы выполняются в виде фрасок под углом 45° согласно деталям устройства гидроизолации, показанной на документе 3.004-3.18-0.00.0005.

Бетон для подфундаментного короба и фундаментного блока принят марки 200 на щебне из твердых пород и устал.

|  |                    |                      |                          |              |        |
|--|--------------------|----------------------|--------------------------|--------------|--------|
|  |                    | 3.004-3.18-0.00.0003 |                          |              |        |
| наименование<br>Ст. № п/п<br>Генеральный<br>План | выполнил<br>В.И.С. | проверил<br>В.И.С.   | Пояснительная<br>записка | Листов       | Листов |
|  |                    |                      |                          | Р            | 1 2    |
|  |                    |                      |                          | ЦНДПРОМЗАЩИЩ |        |

чибыт прорывов. Арматурование производится сетками из стали А-III и А-II.

Для эффективной и агрессивной среды должна быть принята соответствующая плотность бетона, а также предусмотрены дополнительные мероприятия по защите бетона в соответствии с главой СНиП-28-75 "Защита строительных конструкций от коррозии".

### 3. Расчет фундамента

Стенка перфундаментного кароба рассчитана как пластина, защемленная по трем сторонам с одной свободной стороной на нагрузку от большого давления грунта и давления грунтовых вод, а также на временную нагрузку на пол цеха и перекрытие перфундаментного кароба.

Длина перфундаментного кароба рассчитана как плита на упругом основании на действии сил и моментов, передающихся на нее через виброизолаторы и стенки перфундаментного кароба.

Нижняя арматура фундаментного блока определена расчетом на нагрузку, возникающую при ударе.

Расчеты выполнены в соответствии с дополнениями к главе СНиП-28-75 "Бетонные и железобетонные конструкции", введенными в действие постановлением Госстроя СССР "Об утверждении правил по проектированию и конструкторской арматуре классов А-II, принята согласно СНиП-18-75" фунда-менты машин в физических и нормативных".

### 4. Указания по производству работ

При изготовлении перфундаментного кароба, фундамен-тного блока и выпущении виброизолации необходимо соблюдать требования глав СНиП "Основания и фундаменты" (выпуск 01-75), "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные". Общие правила производства и приемки работ (II-16-75); "Металлические конструкции". Правила изготовления, монтажа и приемки. (III-18-75).

1. Если на уровне заливки бетона подошвы перфундаментного кароба будут обнаружены трещины, не отвечающие принятым условиям, указанным выше, вопрос о глубине заливки бетона и размерах перфундаментного кароба должен быть пересмотрен совместно с ЦИИИПромстрой.

2. Установка закладных деталей должна производиться с особой тщательностью в полном соответствии с чертежами. На время

производства работ по укладке бетона они должны строго фиксироваться.

3. Перед устройством опалубки фундаментного блока производится установка в проектное положение пружинных виброизолаторов, предварительно смазанных маслом до выгрузки в жестком состоянии 24ч.

4. Укладку бетонной смеси фундаментного блока следует производить горизонтальными слоями без перерывов.

Дно подшаботной ямы должно быть строго горизонтальным. Выравнивание этой поверхности производится до начала заботывания бетона в массиве фундамента.

Оштукатуривание дна подшаботной ямы не допускается.

5. По достижении бетоном фундаментного блока 70% прочности монтируется молот.

6. Удаляются стальные выгнуты пружинных виброизолаторов, затем производится установка и регулировка резиновых виброизолаторов путем подвешивания опорных балок. Контроль высоты резиновых элементов производится шаблоном высотой 100 мм за несколько приемов. При проверке шаблон вводится в зазоры между стальными шпатами головки и блоком.

7. Крепятся резиновые амортизаторы к стенкам перфундаментного кароба и монтируются ударные катки в соответствии с требованиями к резиновым амортизаторам.

8. Монтируется металлическое перекрытие кароба.

Монтажные сварные швы, открытые поверхности закладных деталей, элементы перекрытия, ударов и виброизолаторов должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием (I группа материалов по СНиП II-28-75, раздел 6).

3.004-3.18-0.00.0073

| Формат | Зона | Лист | Обозначение         | Наименование   | кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>Документация</u>  |      |            |
| A3     |      |      | 3.004-3.18-0.00.005 | Сборочный чертеж<br>Сборочные единицы  | 2    |            |
| A3     | 1    |      | 3.004-3.18-1.00.00  | Подфундаментный короб  | 1    |            |
| A3     | 2    |      | 3.004-3.18-2.00.00  | Фундаментный блок  | 1    |            |
| A3     | 3    |      | 3.004-3.18-3.00.00  | Перекрытие   | 1    |            |
| A3     | 4    |      | 3.004-3.18-4.00.00  | Подоблотная прокладка  | 1    |            |
| A3     | 5    |      | 3.004-3.18-5.00.00  | Упор   | 5    |            |
| A4     | 6    |      | 3.004-3.18-6.00.00  | Фиксатор   | 5    |            |
| A4     | 7    |      | 3.004-3.18-7.00.00  | Резиновый амортизатор  | 5    |            |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>  |      |            |
| B4     | 8    |      | 3.004-3.18-0.00.01  | Дубовые брусья 50x100<br>Техуседры, антисептир.<br>лист 8485-88 P=1350               | 8    |            |
|        |      |      |                     | <u>Нестандартизованное оборудование</u>  |      |            |
|        | 9    |      |                     | Виброизоллятор<br>пружинный ВП-1<br>см. Каталог пучжм.<br>(серия 3.001-2 вып. 1 и 2) |      |            |
| A4     | 10   |      | 3.004-3.18-8.00.00  | Виброизоллятор резиновый   | 14   |            |

| 3.004-3.18-0.00.00                                    |             |         | 3.004-3.18-1.00.00    |             |         |
|---|-------------|---------|-----------------------|-------------|---------|
| Исполн.   | Составитель | Провер. | Исполн.               | Составитель | Провер. |
|   |             |         |                       |             |         |
| Виброизоллированный фундамент под малой модели М41ЗВЯ |             |         | Подфундаментный короб |             |         |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ  |             |         | ЦНИИПРОМЗДАНИИ        |             |         |

Формат А4

| Формат | Зона | Лист | Обозначение         | Наименование             | кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--------------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>Документация</u>      |      |            |
| A3     |      |      | 3.004-3.18-1.00.005 | Сборочный чертеж         | 3    |            |
|        |      |      |                     | <u>Сборочные единицы</u> |      |            |
| A4     | 1    |      | 3.004-3.18-1.01.00  | Сетка С1                 | 2    |            |
| A4     | 2    |      | -01                 | Сетка С2                 | 2    |            |
| A4     | 3    |      | -02                 | Сетка С3                 | 2    |            |
| A4     | 4    |      | -03                 | Сетка С4                 | 2    |            |
| A4     | 5    |      | 3.004-3.18-1.02.00  | Сетка С5                 | 2    |            |
| A4     | 6    |      | -04                 | Сетка С6                 | 2    |            |
| A4     | 7    |      | 3.004-3.18-1.03.00  | Сетка С7                 | 4    |            |
| A4     | 8    |      | -01                 | Сетка С8                 | 4    |            |
| A4     | 9    |      | -02                 | Сетка С9                 | 1    |            |
| A4     | 10   |      | -03                 | Сетка С10                | 4    |            |
| A4     | 11   |      | -04                 | Сетка С11                | 2    |            |
| A4     | 12   |      | -05                 | Сетка С12                | 2    |            |
| A4     | 13   |      | 3.004-3.18-1.13.00  | Закладное изделие М1     | 3    |            |
| A4     | 14   |      | 3.004-3.18-1.14.00  | Закладное изделие М2     | 5    |            |
| A4     | 15   |      | 3.004-3.18-1.15.00  | Закладное изделие М3     | 2    |            |
| A4     | 16   |      | 3.004-3.18-1.16.00  | Закладное изделие М4     | 1    |            |
| A4     | 17   |      | 3.004-3.18-1.17.00  | Закладное изделие М5     | 2    |            |
| A4     | 18   |      | 3.004-3.18-1.18.00  | Закладное изделие М6     | 2    |            |
| A4     | 19   |      | 3.004-3.18-1.19.00  | Закладное изделие М7     | 2    |            |

Исполн. Составитель Провер.

| 3.004-3.18-1.00.00    |             |         | 3.004-3.18-1.00.00    |             |         |
|-----------------------|-------------|---------|-----------------------|-------------|---------|
| Исполн.               | Составитель | Провер. | Исполн.               | Составитель | Провер. |
|                       |             |         |                       |             |         |
| Подфундаментный короб |             |         | Подфундаментный короб |             |         |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ        |             |         | ЦНИИПРОМЗДАНИИ        |             |         |

21040-02 7

Формат А4



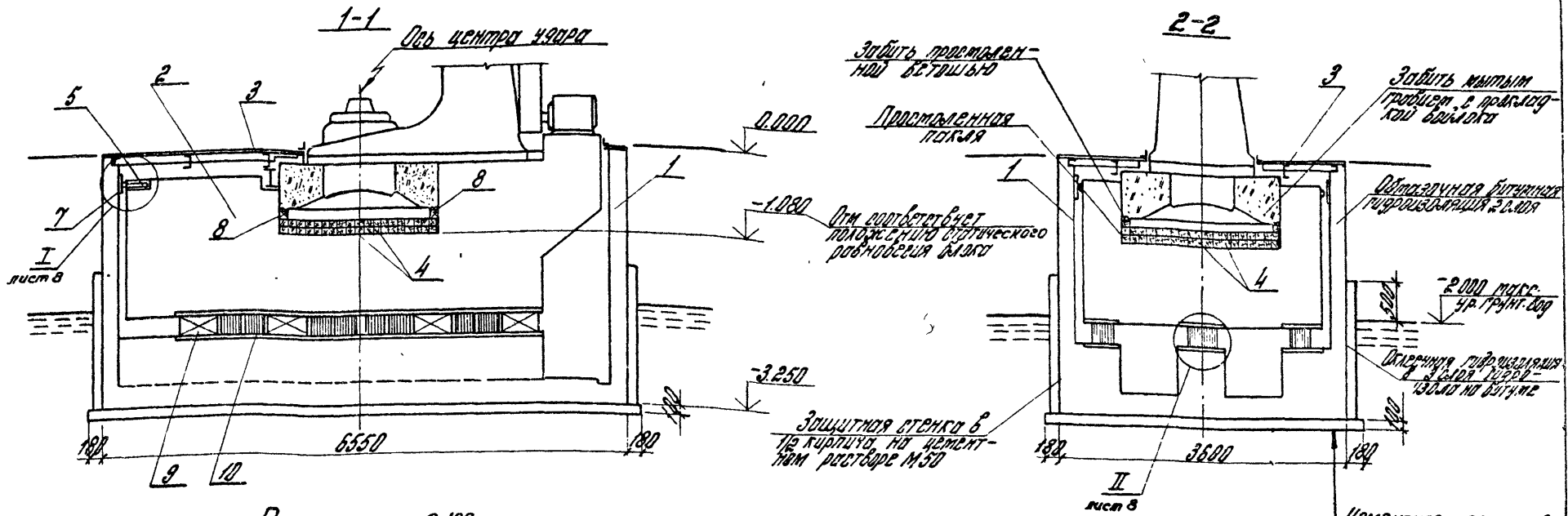
| Вид работ | №  | Обозначение        | Наименование           | Ед. изм.       | Примечание |
|-----------|----|--------------------|------------------------|----------------|------------|
|           |    |                    | <u>Детали</u>          |                |            |
|           |    |                    | ГОСТ 5781-82           |                |            |
| Б4        | 20 | 3.004-3.18-1.01.01 | Стержень ф20АІ; L=1000 | 9              | 2,5 кг     |
| Б4        | 21 | - 1.01.02          | Стержень ф8АІ; L=240   | 50             | 1,0 кг     |
| Б4        | 22 | - 1.01.03          | Стержень ф8АІ; L=850   | 48             | 0,34 кг    |
|           |    |                    | <u>Материалы</u>       |                |            |
|           |    |                    | Бетон марки М200       | м <sup>3</sup> | 22,1       |

3.004-3.18-1.01.00  
Лист 2

| Вид работ | № | Обозначение           | Наименование            | Ед. изм. | Примечание |
|-----------|---|-----------------------|-------------------------|----------|------------|
|           |   |                       | <u>Детали</u>           |          |            |
|           |   |                       | ГОСТ 5781-82            |          |            |
| Б4        | 1 | 3.004-3.18-1.01.01    | Стержень ф14АІІ; L=3000 | 8        | 4,6 кг     |
| Б4        | 2 | - 1.01.02             | Стержень ф8АІ; L=1000   | 6        | 0,6 кг     |
|           |   |                       | <u>Детали</u>           |          |            |
|           |   |                       | ГОСТ 5781-82            |          |            |
| Б4        | 1 | 3.004-3.18-1.01.01-01 | Стержень ф14АІІ; L=3000 | 8        | 3,9 кг     |
| Б4        | 2 | - 1.01.02             | Стержень ф8АІ; L=1000   | 5        | 0,6 кг     |
|           |   |                       | <u>Детали</u>           |          |            |
|           |   |                       | ГОСТ 5781-82            |          |            |
| Б4        | 1 | 3.004-3.18-1.01.01-01 | Стержень ф14АІІ; L=3000 | 15       | 3,9 кг     |
| Б4        | 2 | - 1.01.02-02          | Стержень ф8АІ; L=3000   | 5        | 1,2 кг     |
|           |   |                       | <u>Детали</u>           |          |            |
|           |   |                       | ГОСТ 5781-82            |          |            |
| Б4        | 1 | 3.004-3.18-1.01.01-03 | Стержень ф14АІІ; L=2000 | 15       | 3,1 кг     |
| Б4        | 2 | - 1.01.02-02          | Стержень ф8АІ; L=3000   | 4        | 1,2 кг     |

Лист 1 из 2

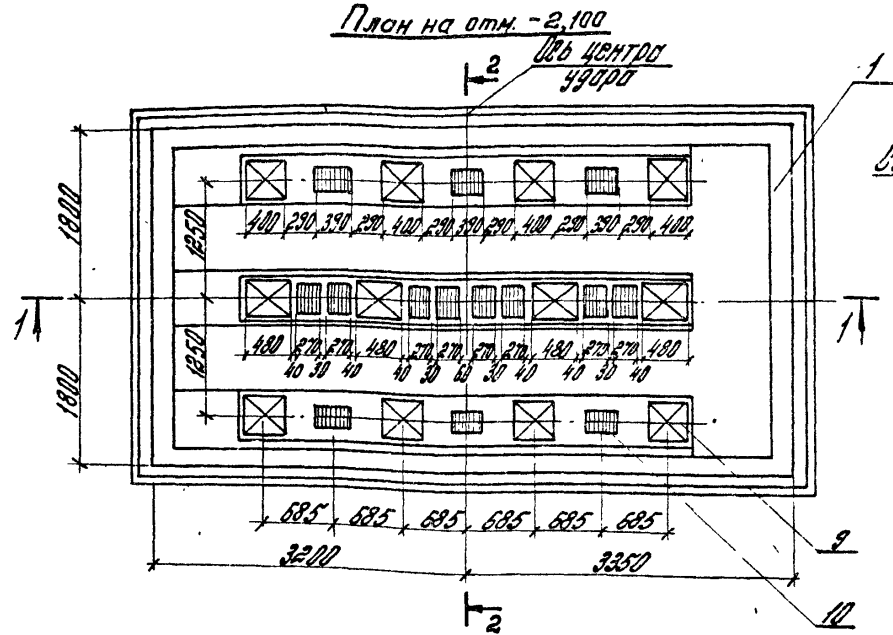
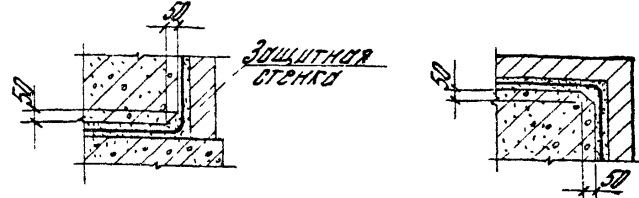
3.004-3.18-1.01.00.05  
Сетка ст... С4  
Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
ЦНИИПРОМДАННИЙ



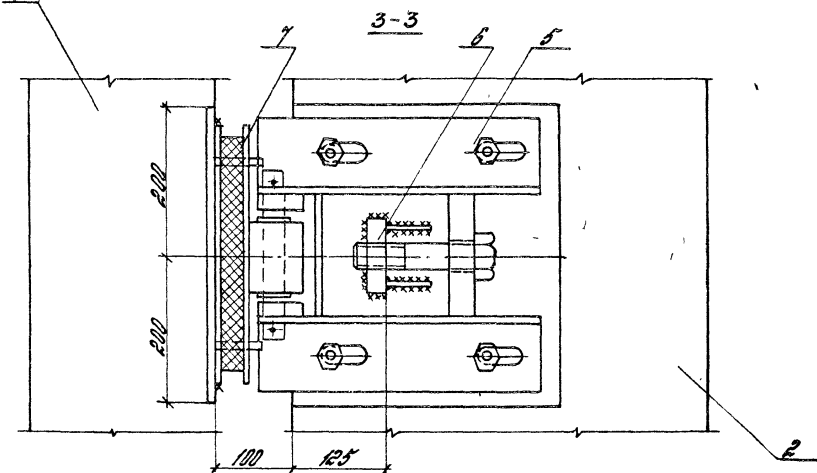
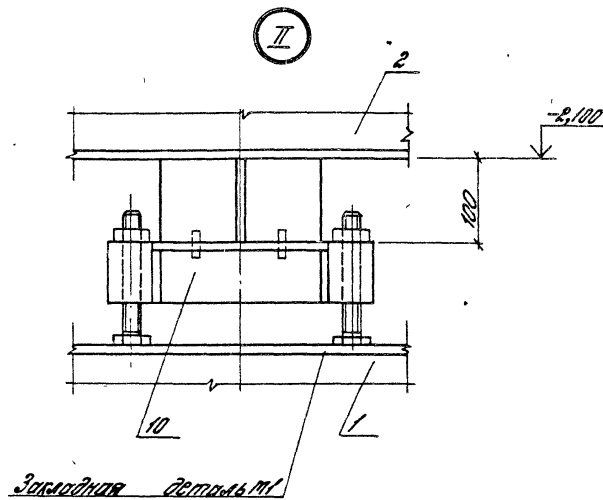
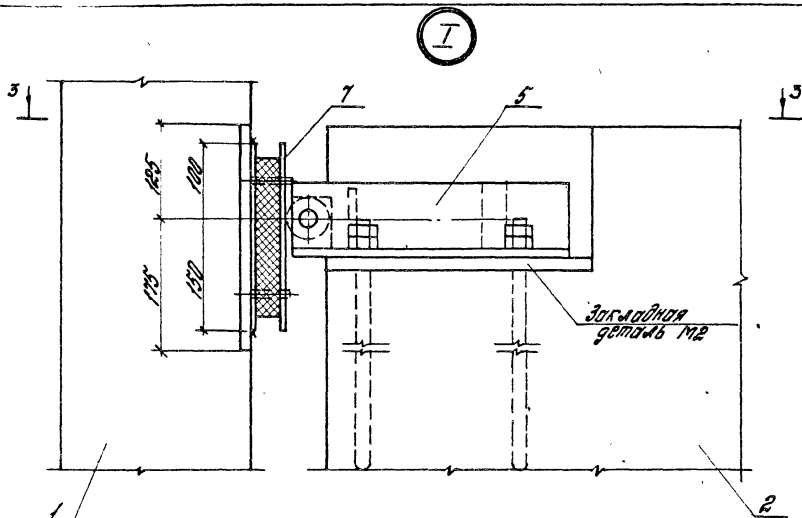
Цементные растворы на растворе марки М20 с укладкой  $l=0,05$  ( $h_{шл}=30$ ) мелкозернистая цементно-песчаная смесь М:50 гидроизолирующая - 2 слоя гидрозола цементно-песчаная смесь М:50 гидроизоляция на бетонной основе;  $n=100$

Деталь устройства гидроизоляции в углу

Защитные стенки в углах



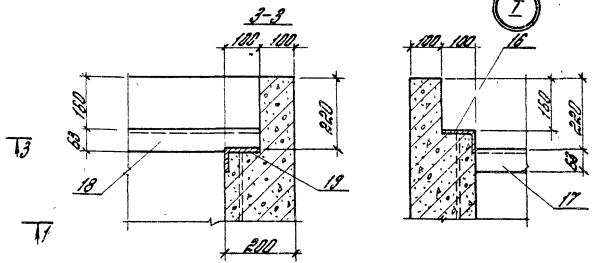
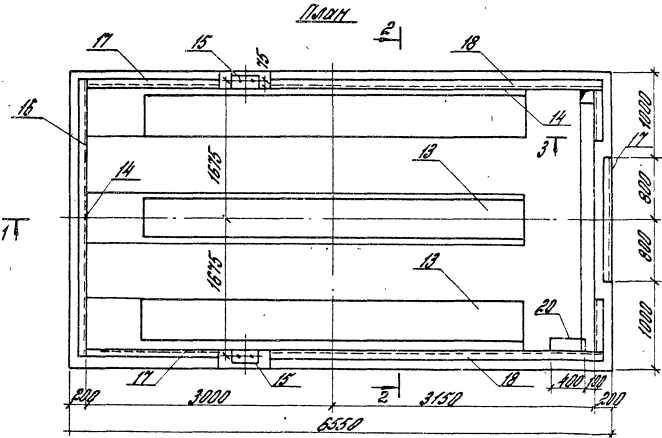
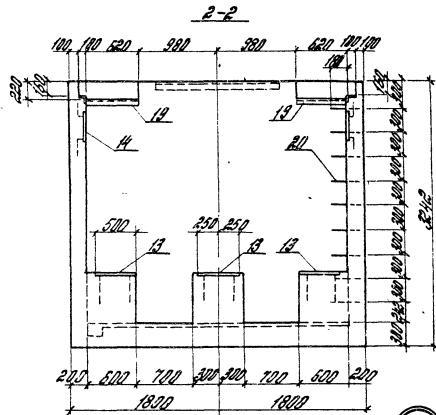
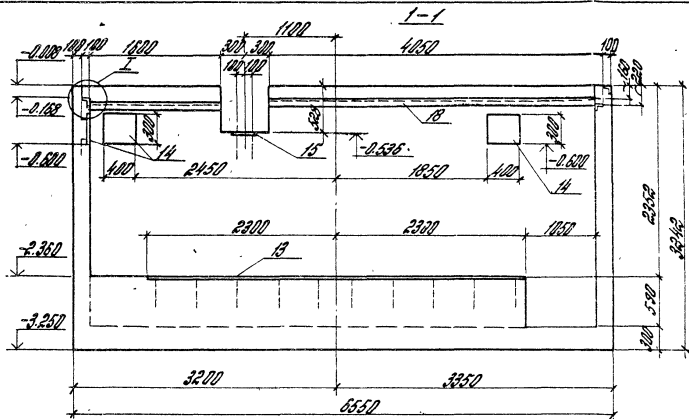
|            |           | 3.004-3.18 - 0.00.00.05                       |                |          |          |
|------------|-----------|---|----------------|----------|----------|
|            |           | Виброизмороженный фундамент по модели М 4138А | Ставка         | Масса    | Мощность |
| Инж. от.   | Болтухов  | Сборочный чертеж                              | Р              | -        | 1:50     |
| Инж. стр.  | Болтухов  |   | Лист 1         | Листов 2 |          |
| Рис. пр.   | Клиричева |   | ЦМИИПРОМЗДАНИЙ |          |          |
| Инж. техн. | Муромов   |   |                |          |          |
| Пров.      | Вержич    |   |                |          |          |



1. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола цеха.
2. Для защиты от попадания грунта в прорезы верхней части корпуса эти прорезы заделывать по месту бетоном №200.
3. На в. 6 приварить к защитной детали №2 после выверки углов. Сверху приварить электродуги Э42А, толщины швов шов = 6 мм.  
На узле II высота резиновых элементов соответствует рабочему светлянню.

3.004-3.18-0.00.00.05

Лист  
2



|                 |          |                       |             |         |
|-----------------|----------|-----------------------|-------------|---------|
|                 |          | 3.004-3.16-1.00.00.05 |             |         |
|                 |          | Подфундаментный       |             |         |
|                 |          | каркас                |             |         |
|                 |          | Сборочный чертеж      |             |         |
| Исполн          | Литухов  | Провер                | Мороз       | Инженер |
| Ин. пр.         | В.В.Ш.   | Ин. пр.               | -           | -       |
| Провер          | Кисричев | Провер                | -           | -       |
|                 |          | Лист 1                | Лист 6 из 3 |         |
| ЦНИИПРОЕКТСТРОИ |          |                       |             |         |

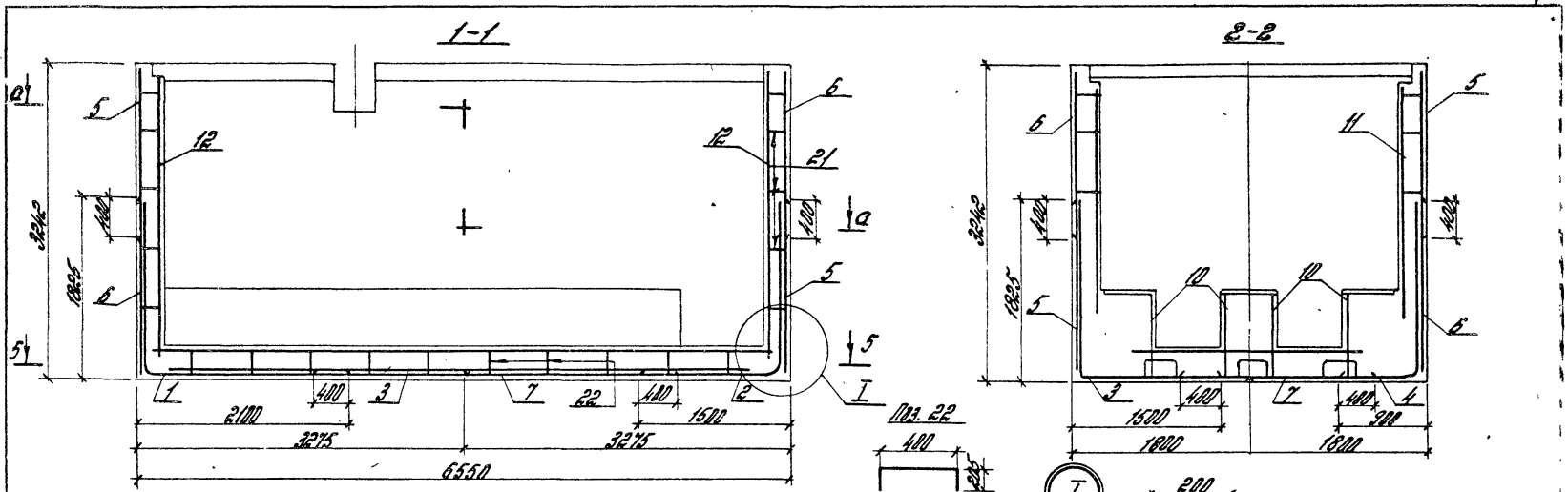
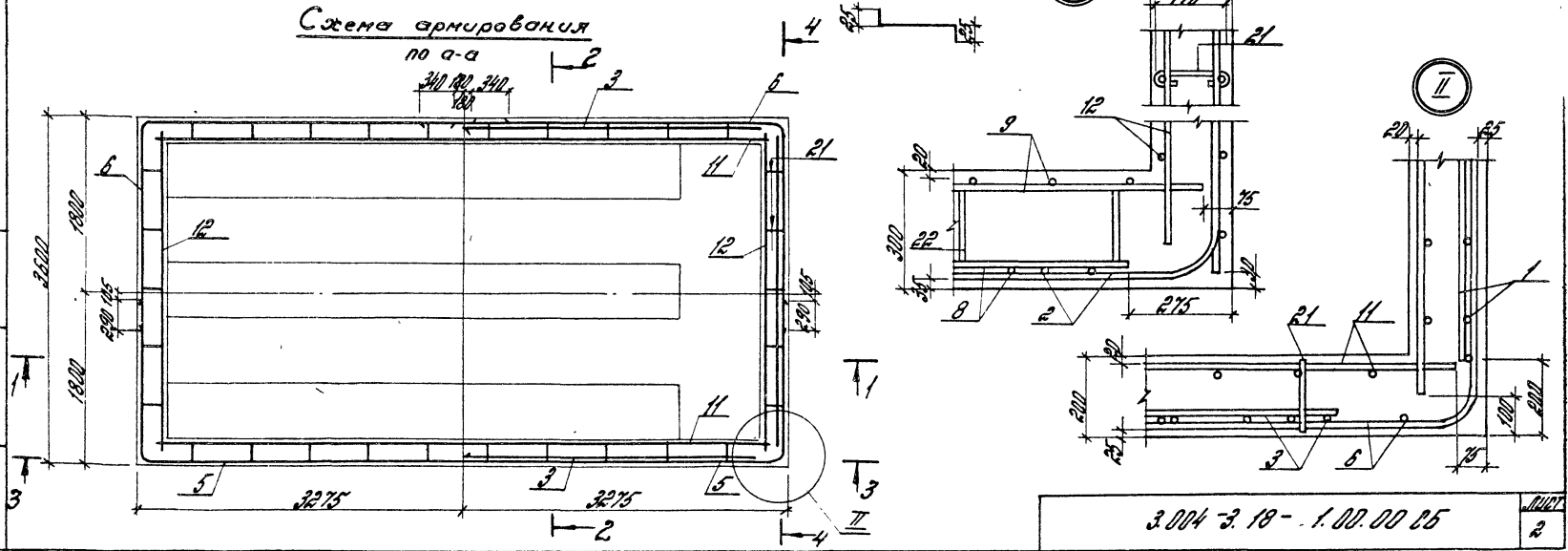
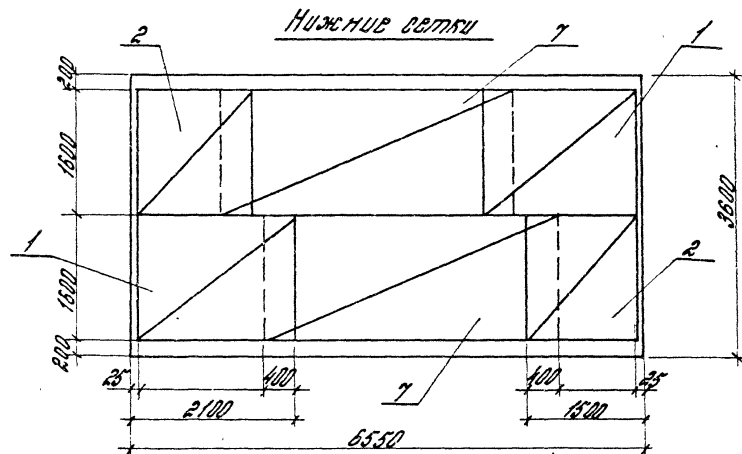
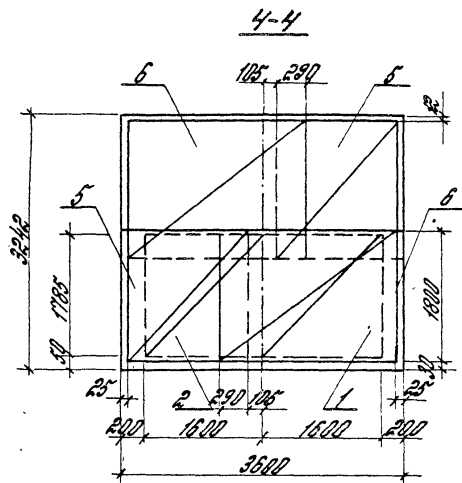
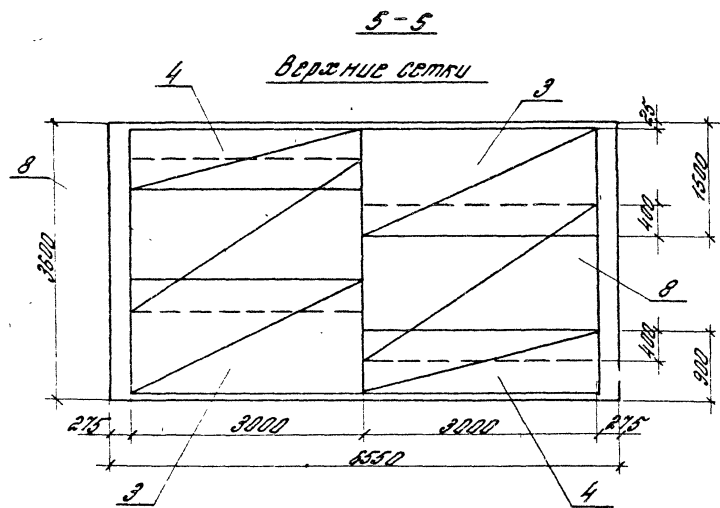
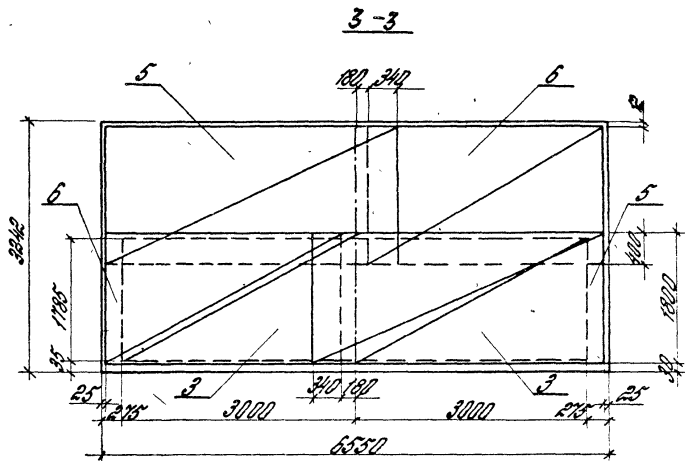


Схема армирования  
по а-а

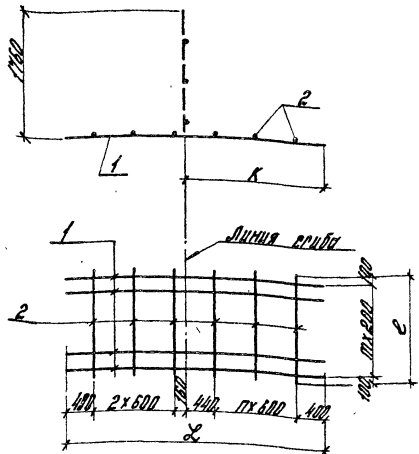


3.004-3.18-1.00.00.05



3.004-3.18 - 1.00.00.05

Лист  
3



| Обозначение        | Наимен сетки | Кол-во шт. |    | Размеры, мм |      |      | масса, кг |
|--------------------|--------------|------------|----|-------------|------|------|-----------|
|                    |              | п          | л  | д           | с    | к    |           |
| 3.004-3.18-1.01.00 | 01           | 2          | 7  | 3800        | 1600 | 2040 | 40,6      |
| -01                | 02           | 1          | 7  | 3200        | 1600 | 1440 | 34,2      |
| -02                | 03           | 1          | 14 | 3200        | 3000 | 1440 | 63,9      |
| -03                | 04           | 0          | 14 | 2600        | 3000 | 840  | 54,7      |

3.004-3.18-1.01.00.05

Сетка 01...04  
Оборочный чертеж

Листов Металл Листов

ρ см толщина 1:50

Лист Листов

ЦНИИПРОМЕДАННИЙ

ИЛС-МТР Болтухов  
О.Н.МТР Бобрышев  
ГМС-ТР Козловцев  
Ильскан  
Пробер

Бер.Ш.И.  
Бер.Ш.И.  
Бер.Ш.И.

| ИЛС-МТР | Лист | Обозначение           | Наименование          | Кол | Примечание |
|---------|------|-----------------------|-----------------------|-----|------------|
|         |      |                       | 3.004-3.18-1.05.00    |     | 05         |
|         |      |                       | Детали                |     |            |
|         |      |                       | ГОСТ 5781-82          |     |            |
| 64      | 1    | 3.004-3.18-1.05.01    | Стержень Ф8АЛ-2-5400  | 8   | 2,1кг      |
| 64      | 2    | -1.05.02              | Стержень Ф14АЛ-2-1800 | 17  | 2,2кг      |
|         |      |                       | 3.004-3.18-1.05.00-01 |     | 05         |
|         |      |                       | Детали                |     |            |
|         |      |                       | ГОСТ 5781-82          |     |            |
| 64      | 1    | 3.004-3.18-1.05.01-01 | Стержень Ф8АЛ-2-5200  | 8   | 2,1кг      |
| 64      | 2    | -1.05.02              | Стержень Ф14АЛ-2-1800 | 17  | 2,2кг      |

Лист и табл. Подпись и дата

3.004-3.18-1.05.00

Сетка 05.06

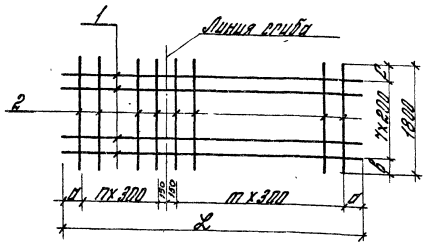
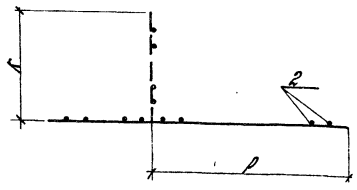
Листов Лист Листов

ρ

ЦНИИПРОМЕДАННИЙ

ИЛС-МТР Болтухов  
О.Н.МТР Бобрышев  
ГМС-ТР Козловцев  
Ильскан  
Пробер

Бер.Ш.И.  
Бер.Ш.И.  
Бер.Ш.И.



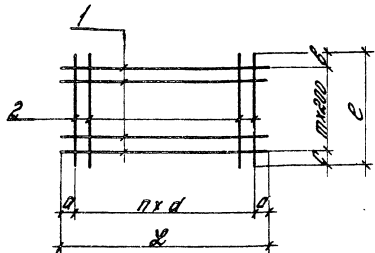
| Обозначение          | Наим. детали | Кол. шт |   | Размеры, мм |     |     |     |      |      |     |      | Масштаб, кр. |
|----------------------|--------------|---------|---|-------------|-----|-----|-----|------|------|-----|------|--------------|
|                      |              | п       | т | а           | б   | с   | д   | е    | ж    | з   | и    |              |
| 3.004-3.18-1.05.00   |              | 25      | 4 | 11          | 300 | 300 | 100 | 5400 | 1050 | 320 | 55.1 |              |
| -01                  |              | 06      | 6 | 9           | 200 | 100 | 300 | 5200 | 2150 | 300 | 54.5 |              |
| 3.004-3.18-1.05.0005 |              |         |   |             |     |     |     |      |      |     |      |              |
| Сетка 05, 06         |              |         |   |             |     |     |     |      |      |     |      |              |
| Сборочный чертеж     |              |         |   |             |     |     |     |      |      |     |      |              |
| Листов 10            |              |         |   |             |     |     |     |      |      |     |      |              |
| Лист 1               |              |         |   |             |     |     |     |      |      |     |      |              |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИИ      |              |         |   |             |     |     |     |      |      |     |      |              |

Исполн. В.И.Сидоров  
 Провер. А.И.Сидоров  
 Тех. пр. В.И.Сидоров  
 Тех. пр. А.И.Сидоров  
 Тех. пр. В.И.Сидоров  
 Тех. пр. А.И.Сидоров

| Формат             | Лист | Обозначение           | Наименование                    | №  | Прим. Числа |
|--------------------|------|-----------------------|---------------------------------|----|-------------|
|                    |      |                       | 3.004-3.18-1.07.00              |    |             |
|                    |      |                       | Детали                          |    | 07          |
|                    |      |                       | ГОСТ 5781-82                    |    |             |
| Б4                 | 1    | 3.004-3.18-1.07.01    | Отражень Ф4А12 $\Sigma = 3150$  | 8  | 4.5х1       |
| Б4                 | 2    | -1.07.02              | Отражень Ф8А12 $\Sigma = 6200$  | 6  | 0.5х1       |
|                    |      |                       | 3.004-3.18-1.1.07.00-01         |    | 08          |
|                    |      |                       | Детали                          |    |             |
|                    |      |                       | ГОСТ 5781-82                    |    |             |
| Б4                 | 1    | 3.004-3.18-1.07.01-01 | Отражень Ф11А12 $\Sigma = 2000$ | 15 | 2.4х1       |
| Б4                 | 2    | -1.07.02-01           | Отражень Ф8А12 $\Sigma = 3000$  | 4  | 1.2х1       |
|                    |      |                       | 3.004-3.18-1.07.00-02           |    | 09          |
|                    |      |                       | Детали                          |    |             |
|                    |      |                       | ГОСТ 5781-82                    |    |             |
| Б4                 | 1    | 3.004-3.18-1.07.01-02 | Отражень Ф10А12 $\Sigma = 6400$ | 11 | 4.8х1       |
|                    |      |                       | -1.07.02-02                     | 31 | 1.5х1       |
|                    |      |                       | 3.004-3.18-1.07.00-03           |    | 10          |
|                    |      |                       | Детали                          |    |             |
|                    |      |                       | ГОСТ 5781-82                    |    |             |
| Б4                 | 1    | 3.004-3.18-1.07.01-03 | Отражень Ф10А12 $\Sigma = 5400$ | 3  | 3.3х1       |
| Б4                 | 2    | -1.07.02-03           | Отражень Ф10А12 $\Sigma = 820$  | 27 | 0.5х1       |
|                    |      |                       | 3.004-3.18-1.07.00-04           |    | 11          |
|                    |      |                       | Детали                          |    |             |
|                    |      |                       | ГОСТ 5781-82                    |    |             |
| Б4                 | 1    | 3.004-3.18-1.07.01-04 | Отражень Ф10А12 $\Sigma = 6400$ | 11 | 2.9х1       |
| Б4                 | 2    | -1.07.02-04           | Отражень Ф10А12 $\Sigma = 2300$ | 31 | 1.4х1       |
|                    |      |                       | 3.004-3.18-1.07.00-05           |    | 12          |
|                    |      |                       | Детали                          |    |             |
|                    |      |                       | ГОСТ 5781-82                    |    |             |
| Б4                 | 1    | 3.004-3.18-1.07.01-05 | Отражень Ф10А12 $\Sigma = 2400$ | 15 | 2.1х1       |
|                    |      |                       | -1.07.02-05                     | 16 | 1.9х1       |
| 3.004-3.18-1.07.00 |      |                       |                                 |    |             |
| Сетка 07... 012    |      |                       |                                 |    |             |
| Листов 10          |      |                       |                                 |    |             |
| Лист 1             |      |                       |                                 |    |             |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИИ    |      |                       |                                 |    |             |

Исполн. В.И.Сидоров  
 Провер. А.И.Сидоров  
 Тех. пр. В.И.Сидоров  
 Тех. пр. А.И.Сидоров  
 Тех. пр. В.И.Сидоров  
 Тех. пр. А.И.Сидоров





Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75

| Обозначение        | Полн. сетки | Кол-во. шт. |    | Размеры, мм |     |     |     |      | Плотн. кг |      |
|--------------------|-------------|-------------|----|-------------|-----|-----|-----|------|-----------|------|
|                    |             | n           | m  | a           | b   | c   | d   | E    |           |      |
| 3.004-3.18-1.07.00 | С7          | 5           | 7  | 375         | 100 | 100 | 500 | 3750 | 1600      | 40.2 |
| -01                | С8          | 3           | 14 | 100         | 100 | 100 | 500 | 2500 | 3000      | 46.2 |
| -02                | С8          | 30          | 10 | 200         | 200 | 200 | 200 | 6400 | 2400      | 89.5 |
| -03                | С10         | 26          | 2  | 100         | 100 | 330 | 200 | 5400 | 830       | 23.9 |
| -04                | С11         | 30          | 10 | 200         | 100 | 200 | 200 | 6400 | 2300      | 87.5 |
| -05                | С12         | 15          | 14 | 200         | 100 | 100 | 200 | 3400 | 3000      | 61.1 |

3.004-3.18-1.07.00 05

Сетка С7...С12  
Оборочный чертеж

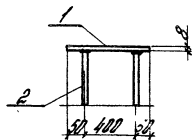
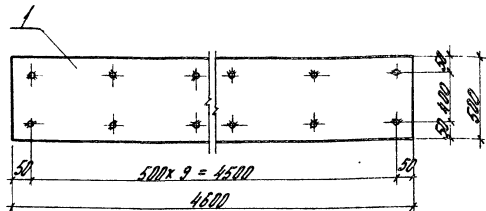
Листов масса Плотн.

ρ сн.тобл. 1:50

Лист Листов

ЦНИИПРОМЗАДНИИ

Испол. Б.А. Гухов  
С.П. К. К. К. К.  
Рис. пр. С.А. Гухов  
Испол. И.  
Провер. Б.А. Гухов



Стрелки показывают автоматическую сборку для вылета проволоки.

| Кол. | Плотн. | Обозначение        | Наименование  | Кол. | Плотн. |
|------|--------|--------------------|---|------|--------|
|      |        |                    |   |      |        |
| 54   | 1      | 3.004-3.18-1.13.01 | Лист 500x8700 82-70<br>82-3112714-1-3023-00<br>E=4600 | 1    | 144.кг |
| 54   | 2      | -1.13.02           | Стрелки φ10 А II<br>ГОСТ 5781-82 E=200                | 20   | 0.2 кг |

3.004-3.18-1.13.00

Защитное покрытие  
III

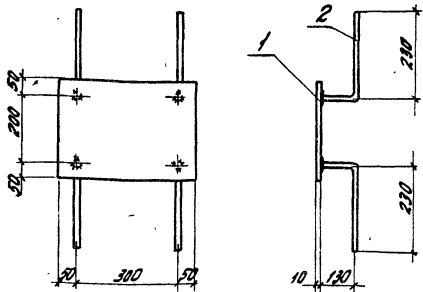
Листов масса Плотн.

ρ 150.8 1:20

Лист Листов

ЦНИИПРОМЗАДНИИ

Испол. Б.А. Гухов  
С.П. К. К. К. К.  
Рис. пр. С.А. Гухов  
Испол. И.  
Провер. Б.А. Гухов



Стержни приварить автоматической сваркой под флюсом

| Код | Формы | Поз. | Обозначение        | Наименование                                     | Кол. | Примеч. |
|-----|-------|------|--------------------|--|------|---------|
| 54  | 1     |      | 3.004-3.18-1.14.01 | Лист 300x10 ГОСТ 92-70<br>8Ст.3кп.2ГНЧ-1-3023-80 |      |         |
|     |       |      |                    | L=400  | 1    | 9,4 кг  |
| 54  | 2     |      | -1.14.02           | Стержни Ø14x11<br>ГОСТ 5781-82 L=360             | 4    | 0,3 кг  |

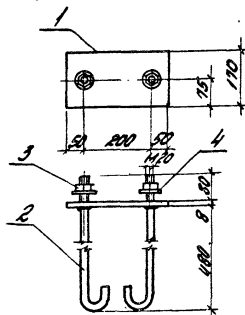
3.004-3.18-1.14.00

Закладное изделие

М2

| Станд.          |          | Масса | Масштаб |
|-----------------|----------|-------|---------|
| Р               | 106      | 1:10  |         |
| Лист            | Листов 1 |       |         |
| ЦИОИ/ПРОМЗДАНИИ |          |       |         |

Нач. отд. Бондюров  
Ст. инж. Борошова  
Инж. Борошова  
Инж. Борошова  
Инж. Борошова  
Инж. Борошова



Стержни приварить автоматической сваркой под флюсом

| Код | Формы | Поз. | Обозначение        | Наименование                                     | Кол. | Примеч. |
|-----|-------|------|--------------------|--|------|---------|
|     |       |      |                    | <u>Металл</u>                                    |      |         |
| 54  | 1     |      | 3.004-3.18-1.15.01 | Лист 170x8 ГОСТ 102-76<br>8Ст.3кп.2ГНЧ-1-3023-80 |      |         |
|     |       |      |                    | L=300  | 1    | 3,2 кг  |
| 54  | 2     |      | -1.15.02           | Круж 20 ГОСТ 2590-71<br>8Ст.3кп.2ГНЧ-1-3023-80   | 2    | 1,7 кг  |
|     |       |      |                    | L=695  | 2    | 1,7 кг  |
|     |       |      |                    | Стандартные изделия                              |      |         |
|     |       |      | 3                  | Гайка М20 ГОСТ 5915-70*                          | 2    | 0,05 кг |
|     |       |      | 4                  | Шайба 20 ГОСТ 11-78                              | 2    | 0,05 кг |

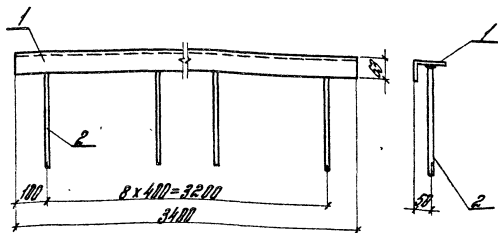
3.004-3.18-1.15.00

Закладное изделие

М3

Нач. отд. Бондюров  
Ст. инж. Борошова  
Инж. Борошова  
Инж. Борошова  
Инж. Борошова  
Инж. Борошова

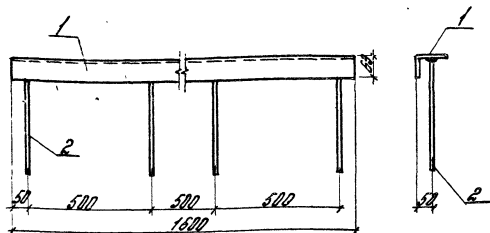
| Станд.          |          | Масса | Масштаб |
|-----------------|----------|-------|---------|
| Р               | 68       | 1:10  |         |
| Лист            | Листов 1 |       |         |
| ЦИОИ/ПРОМЗДАНИИ |          |       |         |



Стержни приобрести автоматической сборкой под размер фланца.

| Код | Вид | Обозначение        | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|-----|-----|--------------------|---|------|---------|
| 54  | 1   | 3.004-3.18-1.16.01 | Уголок 100х50х8 ГОСТ 850-82<br>Ст. 20 ГОСТ 1744-7023-80<br>L=3400 | 1    | 22,8 кг |
| 54  | 2   | -1.16.02           | Стержень ф 10 А II<br>ГОСТ 5781-82 L=300                          | 9    | 0,2 кг  |

| 3.004-3.18-1.16.00 |           | Закладное изделие М4 |      | Лист   | Листов |
|--------------------|-----------|----------------------|------|--------|--------|
| Нач. отд.          | Болтухов  | Р                    | 36,5 | 1:10   |        |
| Ин. н. отд.        | Борщев    | Лист                 |      | Листов |        |
| Сис. пр.           | Берлин    | ЦНИИПРОМЕДАННИЙ      |      |        |        |
| Пробер             | Кавариско |                      |      |        |        |
|                    | Грай      |                      |      |        |        |

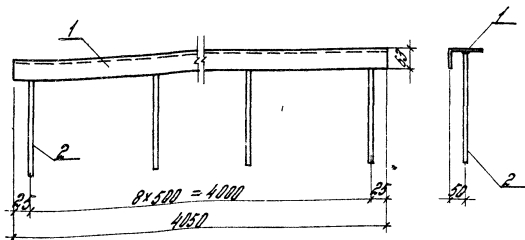


Стержни приобрести автоматической сборкой под размер фланца.

| Код | Вид | Обозначение        | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|-----|-----|--------------------|---|------|---------|
| 54  | 1   | 3.004-3.18-1.17.01 | Уголок 100х50х8 ГОСТ 850-82<br>Ст. 20 ГОСТ 1744-7023-80<br>L=1500 | 1    | 15,8 кг |
| 54  | 2   | -1.16.02           | Стержень ф 10 А II<br>ГОСТ 5781-82 L=300                          | 4    | 0,2 кг  |

Лист № 0001. Подпись и дата. Автор проекта.

| 3.004-3.18-1.17.00 |           | Закладное изделие М5 |      | Лист   | Листов |
|--------------------|-----------|----------------------|------|--------|--------|
| Нач. отд.          | Болтухов  | Р                    | 17,1 | 1:10   |        |
| Ин. н. отд.        | Борщев    | Лист                 |      | Листов |        |
| Сис. пр.           | Берлин    | ЦНИИПРОМЕДАННИЙ      |      |        |        |
| Пробер             | Кавариско |                      |      |        |        |
|                    | Грай      |                      |      |        |        |



Стержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса

| Код | Формат | Лист | Обозначение        | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|-----|--------|------|--------------------|--|------|---------|
| Б4  | 1      |      | 3.004-3.18-1.18.01 | Угловой швеллер 100х63х8 ГОСТ 8509-82<br>20х3х0,25/4-1-50х3-80<br>C=4650 | 1    | 40,0 кг |
| Б4  | 2      |      | - 1.16.02          | Стержень ф 10 А II<br>ГОСТ 5781-82 C=300                                 | 4    | 0,2 кг  |

3.004-3.18-1.18.00

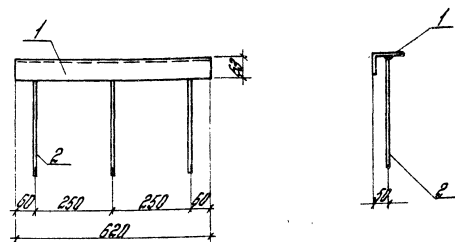
Закладное изделие  
М6

Листов 1  
Металл 41,3  
Норматив 1:10

Лист Листов

ЦНИИПРОМЗАНИИ

Нач. отд. Бутыхов В.И.  
Инж. отд. Воронин В.С.  
Инж. пр. Берлин В.И.  
Проект. Киселева Т.А.



Стержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса.

| Код | Формат | Лист | Обозначение        | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|-----|--------|------|--------------------|---|------|---------|
| Б4  | 1      |      | 3.004-3.18-1.18.01 | Угловой швеллер 100х63х8 ГОСТ 8509-82<br>20х3х0,25/4-1-50х3-80<br>C=620 | 1    | 6,1 кг  |
| Б4  | 2      |      | - 1.16.02          | Стержень ф 10 А II<br>ГОСТ 5781-82 C=300                                | 3    | 0,2 кг  |

3.004-3.18-1.18.00

Закладное изделие  
М7

Листов 1  
Металл 41,3  
Норматив 1:10

Лист Листов

ЦНИИПРОМЗАНИИ

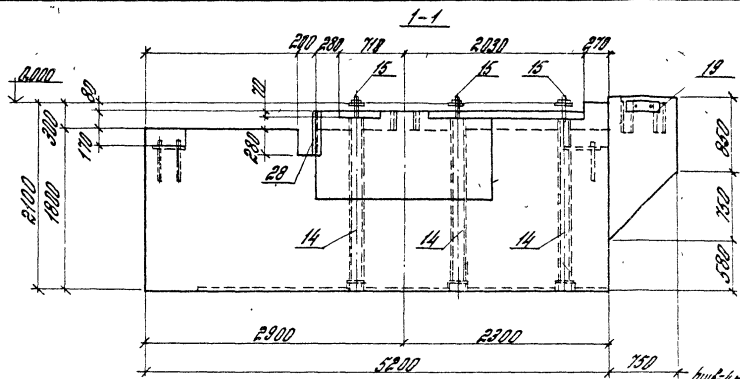
Лист 1 из 1

Нач. отд. Бутыхов В.И.  
Инж. отд. Воронин В.С.  
Инж. пр. Берлин В.И.  
Проект. Киселева Т.А.

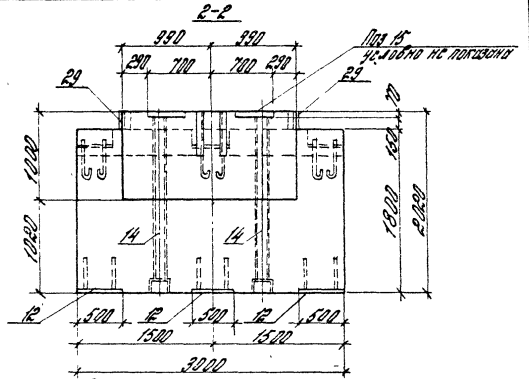
| Формы<br>Зоны     | Лист | Обозначение          | Наименование               | кол. | Приме-<br>чание |
|-------------------|------|----------------------|----------------------------|------|-----------------|
|                   |      |                      | <u>Документация</u>        |      |                 |
| А3                |      | 3.004-3.18-2.00.00СБ | Оборачивный чертеж         | 2    |                 |
|                   |      |                      | <u>Оборачивные единицы</u> |      |                 |
| А4                | 1    | 3.004-3.18-2.01.00   | Сетка С1                   | 1    |                 |
| А4                | 2    | -01                  | Сетка С2                   | 2    |                 |
| А4                | 3    | -02                  | Сетка С3                   | 1    |                 |
| А4                | 4    | -03                  | Сетка С4                   | 1    |                 |
| А4                | 5    | -04                  | Сетка С5                   | 1    |                 |
| А4                | 6    | 3.004-3.18-2.02.00   | Сетка С6                   | 2    |                 |
| А4                | 7    | -01                  | Сетка С7                   | 2    |                 |
| А4                | 8    | 3.004-3.18-2.03.00   | Сетка С8                   | 2    |                 |
| А4                | 9    | 3.004-3.18-2.04.00   | Сетка С9                   | 1    |                 |
| А4                | 10   | 3.004-3.18-2.10.00   | Сетка С10                  | 1    |                 |
| А4                | 11   | -01                  | Сетка С11                  | 1    |                 |
| А4                | 12   | 3.004-3.18-1.13.00   | Защитное изделие М1        | 3    |                 |
| А4                | 13   | 3.004-3.18-2.13.00   | Защитное изделие М2        | 5    |                 |
| А4                | 14   | 3.004-3.18-2.14.00   | Защитное изделие М3        | 6    |                 |
| А4                | 15   | 3.004-3.18-2.15.00   | Защитное изделие М4        | 6    |                 |
| А4                | 16   | 3.004-3.18-2.16.00   | Защитное изделие М5        | 4    |                 |
| А4                | 17   | 3.004-3.18-2.17.00   | Защитное изделие М6        | 2    |                 |
| А4                | 18   | 3.004-3.18-2.18.00   | Защитное изделие М7        | 4    |                 |
| А4                | 19   | 3.004-3.18-2.19.00   | Защитное изделие М8        | 1    |                 |
|                   |      | 3.004-3.18-2.00.00   |                            |      |                 |
| Новые             |      | Болты                | Болты                      | Лист | Лист            |
| Ст. М. от         |      | Болты                | Болты                      | 1    | 2               |
| Рис. 22           |      | Казарин              | Казарин                    |      |                 |
| Цех № 4           |      | Цех № 4              | Цех № 4                    |      |                 |
| Проект            |      | Бранн                | Бранн                      |      |                 |
| Фундаментный блок |      |                      | ЦНИИПРОМЗАДАНИИ            |      |                 |

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

| Формы<br>Зоны | Лист | Обозначение        | Наименование   | кол.           | Приме-<br>чание |
|---------------|------|--------------------|--|----------------|-----------------|
|               |      |                    | <u>Детали</u>  |                |                 |
|               |      |                    | ГОСТ 5781-82   |                |                 |
| Б4            | 20   | 3.004-3.18-2.00.01 | Стержень ф180 ПР-1400                                      | 2              | 2,8кг           |
| Б4            | 21   | -01                | Стержень ф180 ПР-1600                                      | 2              | 3,2кг           |
| Б4            | 22   | -02                | Стержень ф180 ПР-1800                                      | 2              | 3,6кг           |
| Б4            | 23   | -03                | Стержень ф180 ПР-2050                                      | 2              | 5,7кг           |
| Б4            | 24   | -04                | Стержень ф180 ПР-2300                                      | 2              | 4,6кг           |
| Б4            | 25   | -05                | Стержень ф180 ПР-1900                                      | 6              | 3,8кг           |
| Б4            | 26   | -06                | Стержень ф180 ПР-1400                                      | 2              | 2,8кг           |
| Б4            | 27   | -07                | Стержень ф180 ПР-150                                       | 2              | 1,5кг           |
| Б4            | 28   | -08                | Стержень ф180 ПР-1200                                      | 6              | 2,4кг           |
| Б4            | 29   | 3.004-3.18-2.00.02 | Полоса 140x4,5 ГОСТ 10870<br>80т.3кг 27414.130300          |                |                 |
| Б4            | 30   | -01                | Полоса 140x4,5 ГОСТ 10870<br>80т.3кг 27414.130300<br>P=500 | 1              | 2,2кг           |
|               |      |                    | Полоса 140x4,5 ГОСТ 10870<br>80т.3кг 27414.130300<br>P=220 | 2              | 1,0кг           |
|               |      |                    | <u>Материалы</u>   |                |                 |
|               |      |                    | Бетон М200   | М <sup>3</sup> | 28,68           |
|               |      | 3.004-3.18-2.00.00 |  |                |                 |
|               |      |                    |  |                | Лист<br>2       |



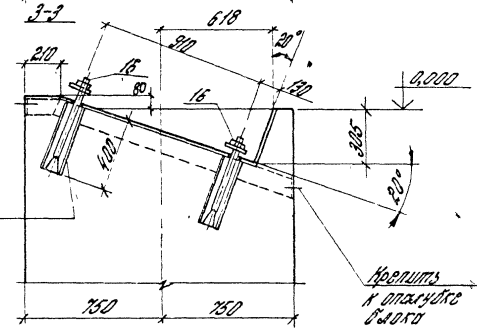
Плита на опм. 0.080



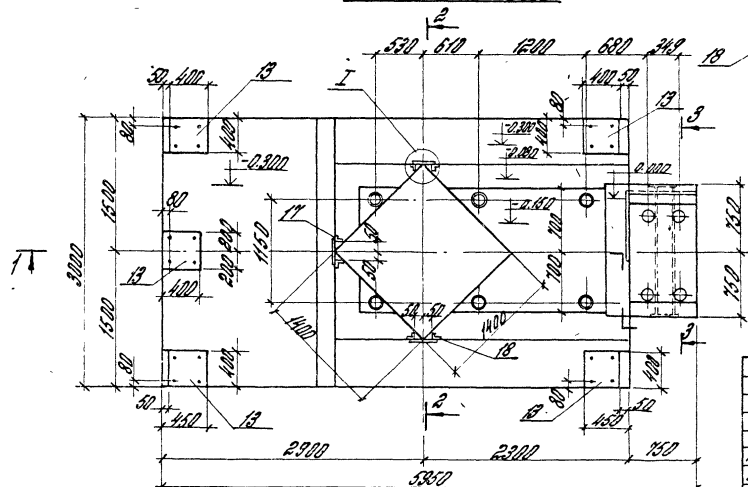
Пол 15 ч. 1.000 на подсыпке



Отс. металла



Крепится к оплывке блока



Плита на опм. 0.080

T/

|                                       |             |        |             |
|---------------------------------------|-------------|--------|-------------|
| 3.004-3.18 - 2.00.00.05               |             |        |             |
| Исполн.                               | Маслов      | Маслов |             |
| Провер.                               | Колесникова | Белый  |             |
| Фундаментный блок<br>Оборочный чертеж |             |        | Р - 1:50    |
|                                       |             |        | Лист 1 из 2 |
| ЦНИИПРОЕКТАНИИ                        |             |        |             |

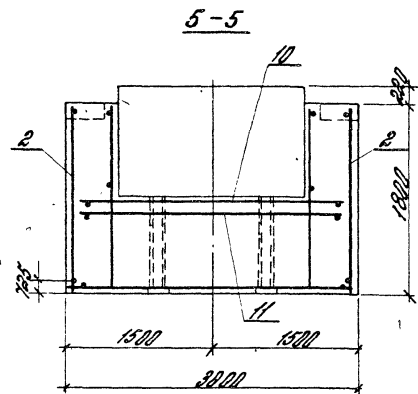
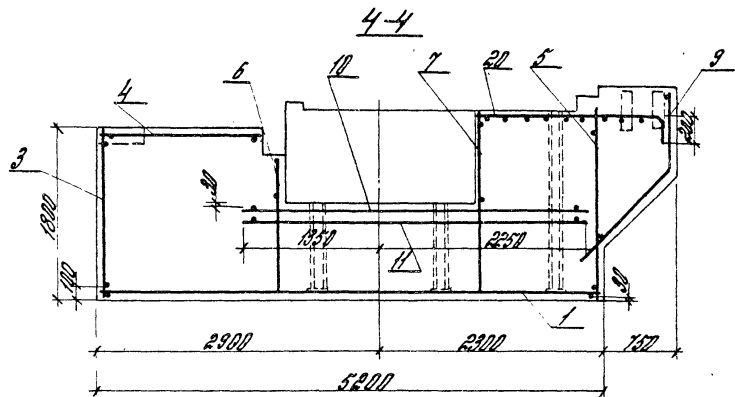
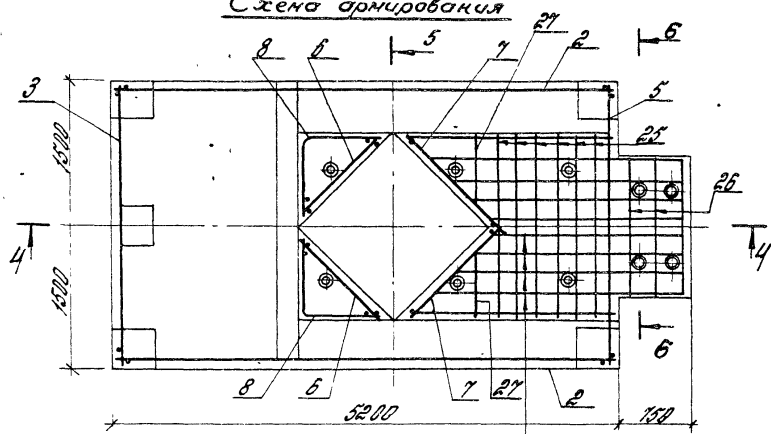
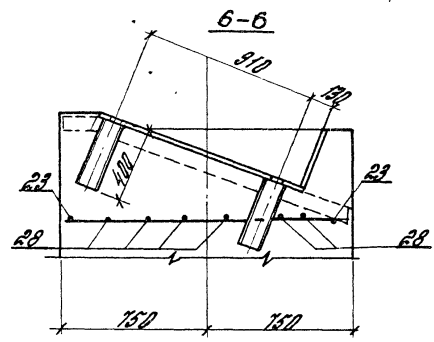


Схема армирования



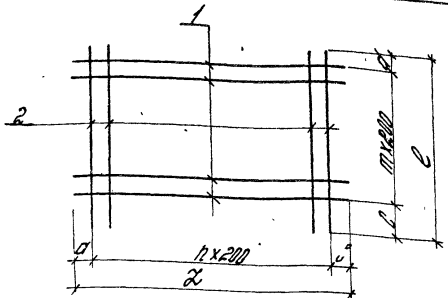
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24



1. Защитный слой арматуры, кроме двояборенного, принять 20 мм
2. В местах перегиба арматуры с закладными деталями 112 (поз. 13) арматуру обрезать по месту.
3. Стержни сетки 89 (поз. 9) обрезать по месту.

3.004-3.18-2.00.00.05

| Кол-во | Вид | Обозначение             | Наименование            | Мат. | Примечание |
|--------|-----|-------------------------|-------------------------|------|------------|
|        |     |                         | 3.004-3.18-Р. 01. 00    |      | 01         |
|        |     |                         | ГОСТ 5781-82 Детали     |      |            |
| 64     | 1   | 3.004-3.18-Р. 01. 01    | Стержень ф12АВ; L=5160  | 15   | 28,8кг     |
| 64     | 2   | - Р. 01. 02             | Стержень ф12АВ; L=2960  | 26   | 6,8кг      |
|        |     |                         | 3.004-3.18-Р. 01. 00-01 |      | 02         |
|        |     |                         | ГОСТ 5781-82 Детали     |      |            |
| 64     | 1   | 3.004-3.18-Р. 01. 01-01 | Стержень ф12АВ; L=5160  | 9    | 4,8кг      |
| 64     | 2   | - Р. 01. 02-01          | Стержень ф12АВ; L=1760  | 26   | 1,6кг      |
|        |     |                         | 3.004-3.18-Р. 01. 00-02 |      | 03         |
|        |     |                         | ГОСТ 5781-82 Детали     |      |            |
| 64     | 1   | 3.004-3.18-Р. 01. 01-02 | Стержень ф12АВ; L=2960  | 9    | 2,8кг      |
| 64     | 2   | - Р. 01. 02-02          | Стержень ф12АВ; L=1760  | 15   | 1,6кг      |
|        |     |                         | 3.004-3.18-Р. 01. 00-03 |      | 04         |
|        |     |                         | ГОСТ 5781-82 Детали     |      |            |
| 64     | 1   | 3.004-3.18-Р. 01. 01-03 | Стержень ф12АВ; L=2960  | 8    | 2,8кг      |
| 64     | 2   | - Р. 01. 02-03          | Стержень ф12АВ; L=1670  | 15   | 1,5кг      |
|        |     |                         | 3.004-3.18-Р. 01. 00-04 |      | 05         |
|        |     |                         | ГОСТ 5781-82 Детали     |      |            |
| 64     | 1   | 3.004-3.18-Р. 01. 01-04 | Стержень ф12АВ; L=2960  | 10   | 2,8кг      |
| 64     | 2   | - Р. 01. 02-04          | Стержень ф12АВ; L=2060  | 15   | 1,8кг      |
|        |     |                         | 3.004-3.18-Р. 01. 00-05 |      | 06         |
|        |     |                         | ГОСТ 5781-82 Детали     |      |            |
| 64     | 1   | 3.004-3.18-Р. 01. 01-05 | Стержень ф12АВ; L=1900  | 5    | 1,2кг      |
| 64     | 2   | - Р. 01. 02-05          | Стержень ф12АВ; L=1900  | 6    | 1,7кг      |
|        |     |                         | 3.004-3.18-Р. 01. 00-06 |      | 07         |
|        |     |                         | ГОСТ 5781-82 Детали     |      |            |
| 64     | 1   | 3.004-3.18-Р. 01. 01-06 | Стержень ф12АВ; L=1600  | 5    | 1,4кг      |
| 64     | 2   | - Р. 01. 02-06          | Стержень ф12АВ; L=1900  | 7    | 1,7кг      |



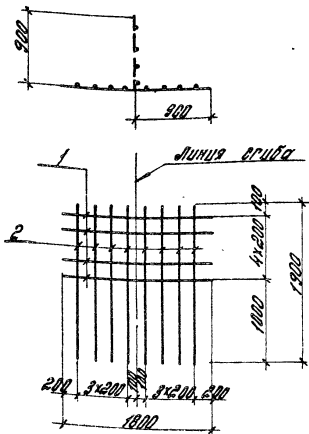
Изготовление сетки производится при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 02922-75.

| Обозначение          | Норм. длина | Кол-во стержней |    | Размеры, мм |     |      |     |      |      | Продольный шаг |
|----------------------|-------------|-----------------|----|-------------|-----|------|-----|------|------|----------------|
|                      |             | n               | m  | a           | b   | c    | d   | e    | e    |                |
| 3.004-3.18-Р. 01. 00 | 01          | 25              | 14 | 80          | 80  | 80   | 80  | 5160 | 2960 | 534,0          |
| -01                  | 02          | 25              | 8  | 80          | 80  | 80   | 80  | 5160 | 1760 | 72,7           |
| -02                  | 03          | 14              | 8  | 80          | 80  | 80   | 80  | 2960 | 1760 | 42,3           |
| -03                  | 04          | 14              | 7  | 80          | 80  | 165  | 135 | 2960 | 1670 | 43,2           |
| -04                  | 05          | 14              | 9  | 80          | 80  | 170  | 130 | 2960 | 2060 | 31,8           |
| -05                  | 06          | 5               | 4  | 160         | 160 | 1000 | 100 | 1600 | 1900 | 15,2           |
| -06                  | 07          | 6               | 4  | 160         | 250 | 1000 | 100 | 1600 | 1900 | 78,0           |

|                      |          |      |         |      |        |
|----------------------|----------|------|---------|------|--------|
| 3.004-3.18-Р. 01. 00 |          |      |         |      |        |
| Исполн.              | Болтухов | С.И. | Провер. | Лист | Листов |
| Инженер              | Болтухов | С.И. | Инженер | Лист | Листов |
| Мастер               | Болтухов | С.И. | Мастер  | Лист | Листов |
| Прораб               | Болтухов | С.И. | Прораб  | Лист | Листов |

|                         |          |      |         |      |        |
|-------------------------|----------|------|---------|------|--------|
| 3.004-3.18-Р. 01. 00 05 |          |      |         |      |        |
| Сетка ст... ст          |          |      |         |      |        |
| Сборочный чертеж        |          |      |         |      |        |
| Исполн.                 | Болтухов | С.И. | Провер. | Лист | Листов |
| Инженер                 | Болтухов | С.И. | Инженер | Лист | Листов |
| Мастер                  | Болтухов | С.И. | Мастер  | Лист | Листов |
| Прораб                  | Болтухов | С.И. | Прораб  | Лист | Листов |





| Формат | Лист | Обозначение           | Наименование           | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----------------------|------------------------|------|------------|
|        |      |                       | ГОСТ 5781-82           |      |            |
| Б4     | 1    | 3.004-3.18 - Р. 08.01 | Стержень ф12АII С=1800 | 5    | 1,6 кг     |
| Б4     | 2    | - Р. 08.02            | Стержень ф12АII С=1900 | 8    | 1,7 кг     |

3.004-3.18 - Р. 08.00

Стр. 08

Листов Масса (кг)

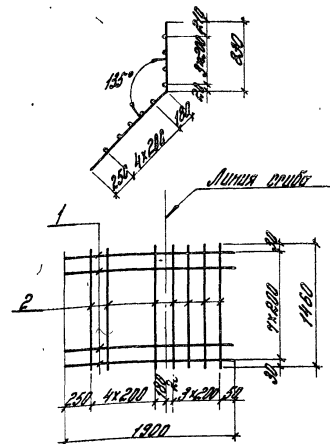
Р 20,5 1:50

Лист Листов ?

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Болтухов  
Ин. н. отд. Болтухов  
Ин. н. пр. Козаркевич  
Пробер Берлин

Рисунг  
Лист  
Лист



| Формат | Лист | Обозначение           | Наименование           | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----------------------|------------------------|------|------------|
|        |      |                       | ГОСТ 5781-82           |      |            |
| Б4     | 1    | 3.004-3.18 - Р. 08.01 | Стержень ф12АII С=2060 | 8    | 1,8 кг     |
| Б4     | 2    | - Р. 08.02            | Стержень ф12АII С=1460 | 9    | 1,3 кг     |

3.004-3.18 - Р. 08.00

Стр. 09

Листов Масса (кг)

Р 25,2 1:50

Лист Листов ?

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

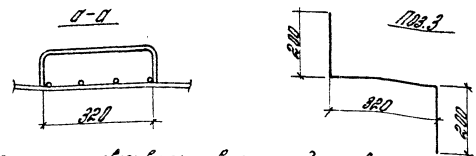
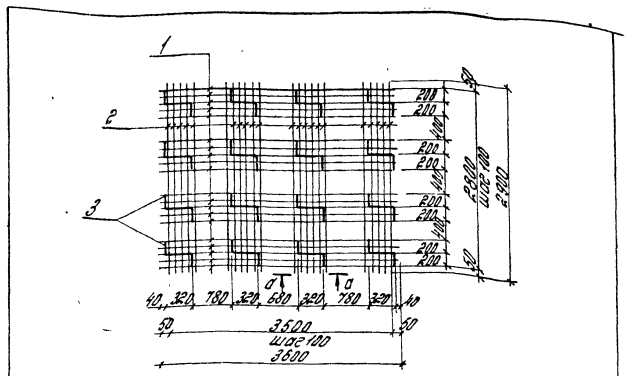
Линия среза

Нач. отд. Болтухов  
Ин. н. отд. Болтухов  
Ин. н. пр. Козаркевич  
Пробер Берлин

Рисунг  
Лист  
Лист

| Код | Обозначение | Наименование                | Кол. | Примечание |
|-----|-------------|-----------------------------|------|------------|
|     |             | <u>3.004-3.18-2.10.00</u>   |      | <u>СД</u>  |
|     |             | <u>Детали</u>               |      |            |
|     |             | <u>ГОСТ 5781-82</u>         |      |            |
| Б4  | 1           | 3.004-3.18-2.10.01          | 29   | 3,2 кг     |
| Б4  | 2           | - 2.10.02                   | 35   | 2,5 кг     |
|     |             | <u>3.004-3.18-2.10.00-И</u> |      | <u>СН</u>  |
|     |             | <u>Детали</u>               |      |            |
|     |             | <u>ГОСТ 5781-82</u>         |      |            |
| Б4  | 1           | 3.004-3.18-2.10.01          | 29   | 3,2 кг     |
| Б4  | 2           | - 2.10.02                   | 35   | 2,5 кг     |
| Б4  | 3           | - 2.10.03                   | 15   | 0,4 кг     |

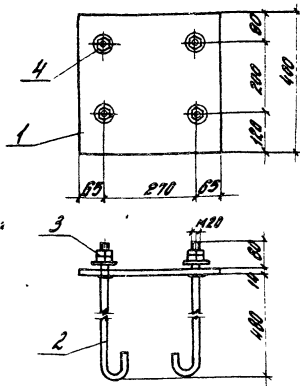
|                    |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|
| 3.004-3.18-2.10.00 |  |  |  |  |
| Сетка СД, СН       |  |  |  |  |
| ЦНИИПРОМДАННИЙ     |  |  |  |  |



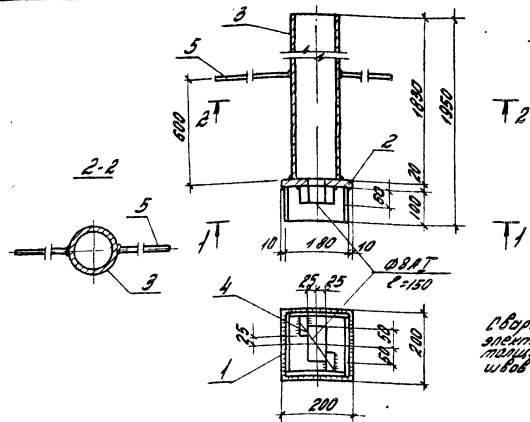
Все стержни выполнять вазальной привязкой

| Обозначение        | Количество сетки | Поэ.3 |       | Масса, кг |
|--------------------|------------------|-------|-------|-----------|
|                    |                  | Кол.  | Масса |           |
| 3.004-3.18-2.10.00 | СД               | —     | —     | 185,0     |
| -И                 | СН               | 15    | 4,5   | 191,8     |

|                       |  |  |  |  |
|-----------------------|--|--|--|--|
| 3.004-3.18-2.10.00 СБ |  |  |  |  |
| Сетка СД, СН          |  |  |  |  |
| Оборудован чертеж     |  |  |  |  |
| ЦНИИПРОМДАННИЙ        |  |  |  |  |



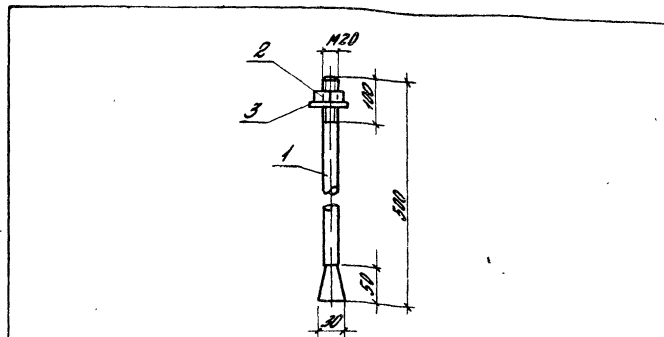
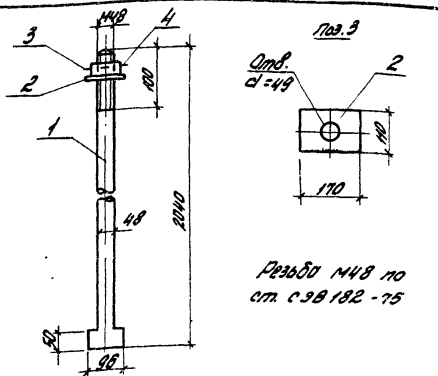
Сварку производят  
электродом ЭЦ-2  
толщина сварных  
швов  $t_{св} = 5 \text{ мм}$



Сварку производят  
электродом ЭЦ-2,  
толщина сварных  
швов  $t_{св} = 5 \text{ мм}$

| Кол. Шпона  | Лист | Обозначение        | Наименование  | Кол.   | Прим.      |
|---|------|--------------------|---|--------|------------|
| <u>Детали</u>   |      |                    |   |        |            |
| 64  | 1    | 3.004-3.18-2.13.01 | Лист 400x14 ГОСТ 62-70<br>Ст.Зен.ТНЧ-1-3023-80<br>$L = 400$ | 1      | 17,6 кг    |
| 64  | 2    | -2.13.02           | Труба 20 ГОСТ 2530-74<br>Ст.Зен.ТНЧ-1-3023-80<br>$L = 710$  | 4      | 1,75 кг    |
| <u>Стандартные изделия</u>  |      |                    |   |        |            |
|   | 3    |                    | Гайки М20 ГОСТ 5915-70*                                     | 8      | 0,06 кг    |
|   | 4    |                    | Шайбы 20 ГОСТ 11371-78                                      | 4      | 0,03 кг    |
| <b>3.004-3.18-2.13.00</b>   |      |                    |   |        |            |
| <u>Закладное изделие</u>  |      |                    |   |        |            |
| М2  |      |                    | Труба   | Масса  | Может быть |
|   |      |                    | P   | 25,2   | 1:10       |
| Лист  |      |                    | Листов  | Листов | Листов     |
|   |      |                    | 2   | 1      | 1          |
| Нач. отд. Ботушиной<br>Ст.Мех. Борошнев<br>Инж. Борошнев<br>Ст.Тех. Мурашкин<br>Пров. Кисаревич |      |                    |   |        |            |

| Кол. Шпона  | Лист | Обозначение        | Наименование   | Кол.   | Прим.      |
|---|------|--------------------|--|--------|------------|
| 64  | 1    | 3.004-3.18-2.14.01 | Полоса 100x8 ГОСТ 103-75<br>Ст.Зен.ТНЧ-1-3023-80<br>$L = 710$  | 4      | 1,1 кг     |
| 64  | 2    | -2.14.02           | Полоса 200x20 ГОСТ 103-75<br>Ст.Зен.ТНЧ-1-3023-80<br>$L = 200$ | 1      | 6,9 кг     |
| 64  | 3    | -2.14.03           | Труба 25x5 ГОСТ 652-75<br>Ст.Зен.ТНЧ-1-3023-80<br>$L = 1830$   | 1      | 30,8 кг    |
| 64  | 4    | -2.14.04           | Полоса 80x20 ГОСТ 103-75<br>Ст.Зен.ТНЧ-1-3023-80<br>$L = 55$   | 2      | 0,55 кг    |
| 64  | 5    | -2.18.02           | Стержни флоритовые 150x42x500                                  | 2      | 0,2 кг     |
| <b>3.004-3.18-2.14.00</b>   |      |                    |  |        |            |
| <u>Закладное изделие</u>  |      |                    |  |        |            |
| М3  |      |                    | Труба  | Масса  | Может быть |
|   |      |                    | P  | 42,6   | 1:10       |
| Лист  |      |                    | Листов   | Листов | Листов     |
|   |      |                    | 2  | 1      | 1          |
| Нач. отд. Ботушиной<br>Ст.Мех. Борошнев<br>Инж. Борошнев<br>Ст.Тех. Мурашкин<br>Пров. Кисаревич |      |                    |  |        |            |



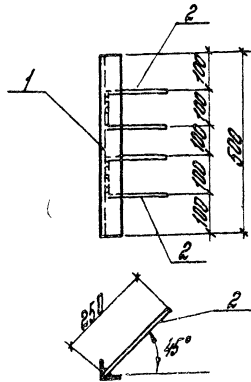
| Формат | Вид | Лист               | Обозначение | Наименование  | кол. | Примеч. |
|--------|-----|--------------------|-------------|---|------|---------|
|        |     |                    |             | <u>Детали</u>                                       |      |         |
| Б4     | 1   | 3.004-3.18-2.15.01 | Круже       | 48 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 35 ГОСТ 1050-74<br>L=200     | 1    | 25,8 кг |
| Б4     | 1   | - 2.15.02          | Полка       | М4х10 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3х127/14-1-3023-90<br>L=70 | 1    | 1,5 кг  |
|        | 3   |                    | Гайка       | М48 ГОСТ 5932-73*                                   | 1    | 1,2 кг  |
|        | 4   |                    | Шплинт      | 8-90 ГОСТ 797-79*                                   | 1    | 0,1 кг  |

| Формат | Вид | Лист               | Обозначение | Наименование                                    | кол. | Примеч. |
|--------|-----|--------------------|-------------|---|------|---------|
|        |     |                    |             | <u>Детали</u>                                   |      |         |
| Б4     | 1   | 3.004-3.18-2.15.01 | Круже       | 20 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 35 ГОСТ 1050-74<br>L=500 | 1    | 2,8 кг  |
|        | 2   |                    | Гайка       | М20 ГОСТ 5927-70*                               | 1    | 0,06 кг |
|        | 3   |                    | Шпилька     | ГОСТ 1971-78                                    | 1    | 0,03 кг |

| 3.004-3.18-2.15.00 |               |               |
|--------------------|---------------|---------------|
| Нач. отд.          | Болты/Шпильки | Гайки/Шплинты |
|                    |               |               |
| СМК                | Борисов       | СМК           |
| Чек. гр.           | Борилин       | СМК           |
| Продер.            | Козарько      | СМК           |

Лист 1 из 1 (Полка и болт в сборе)

| 3.004-3.18-2.15.00 |               |               |
|--------------------|---------------|---------------|
| Нач. отд.          | Болты/Шпильки | Гайки/Шплинты |
|                    |               |               |
| СМК                | Борисов       | СМК           |
| Чек. гр.           | Борилин       | СМК           |
| Продер.            | Козарько      | СМК           |



Стержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса.

| Формат<br>Заказ | №изв. | Обозначение        | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|-----------------|-------|--------------------|---|------|---------|
| Б4              | 1     | 3.004-3.18-2.17.01 | Уголок 50х5 ГОСТ 8509-92<br>8ГТ 3.027344-1-3023-80<br>L=500 | 1    | 1,9 кг  |
| Б4              | 2     | -2.17.02           | Стержень ф 10 А II<br>ГОСТ 5791-82 L=500                    | 2    | 0,35 кг |

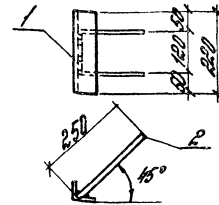
3.004-3.18-2.17.00

Закладные изделие  
М6

| Листов | Масса | Масса* |
|--------|-------|--------|
| Р      | 2,6   | 1:10   |

Листов /  
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Нач. отд. Болтухов А.С.  
Тех. пр. Бобринский В.С.  
Проект. Кудряшов А.С.  
Провер. Жердова В.С.  
Берлин



Стержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса.

| Формат<br>Заказ | №изв. | Обозначение        | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|-----------------|-------|--------------------|---|------|---------|
| Б4              | 1     | 3.004-3.18-2.18.01 | Уголок 50х5 ГОСТ 8509-92<br>8ГТ 3.027344-1-3023-80<br>L=220 | 1    | 0,8 кг  |
| Б4              | 2     | -2.18.02           | Стержень ф 10 А II<br>ГОСТ 5791-82 L=250                    | 1    | 0,4 кг  |

3.004-3.18-2.18.00

Закладные изделие  
М7

| Листов | Масса | Масса* |
|--------|-------|--------|
| Р      | 1,2   | 1:10   |

Листов /  
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Нач. отд. Болтухов А.С.  
Тех. пр. Бобринский В.С.  
Проект. Кудряшов А.С.  
Провер. Жердова В.С.  
Берлин



| Формат<br>Лист | № | Обозначение          | Наименование  | № | Примеч. |
|----------------|---|----------------------|---|---|---------|
|                |   |                      | <u>Документация</u>   |   |         |
| A3             |   | 3.004-3.18-3.00.0005 | Оборудный чертеж  | 2 |         |
|                |   |                      | <u>Оборудные единицы</u>  |   |         |
| A3             | 1 | 3.004-3.18-3.01.00   | Плита П1  | 1 |         |
| A3             | 2 | 3.004-3.18-3.02.00   | Плита П2  | 1 |         |
| A3             | 3 | 3.004-3.18-3.03.00   | Плита П3  | 1 |         |
| A3             | 4 | 3.004-3.18-3.04.00   | Болты   | 1 |         |
|                |   |                      | <u>Автомат</u>  |   |         |
| Б4             | 6 | 3.004-3.18-3.00.01   | Узелок 50x5 ГОСТ 8509-72<br>30т3х172 7144-1-3023-80<br>C = 1250 | 1 | 4,7м    |

3.004-3.18-3.00.00

Перекрытые

Нач. отд. Болтунов  
И. И. Мир. Болтунов  
Рис. гр. Болтунов  
Пробир. Болтунов

Рис. гр. Болтунов  
Пробир. Болтунов

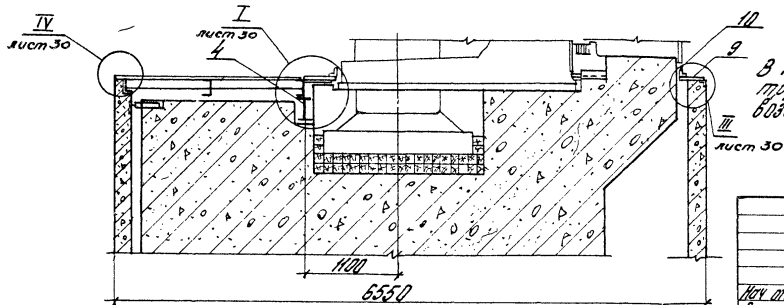
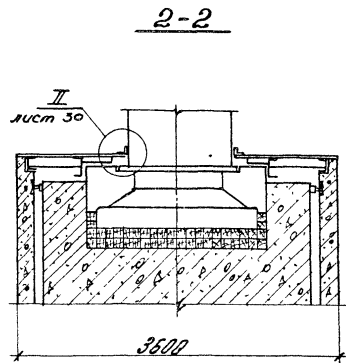
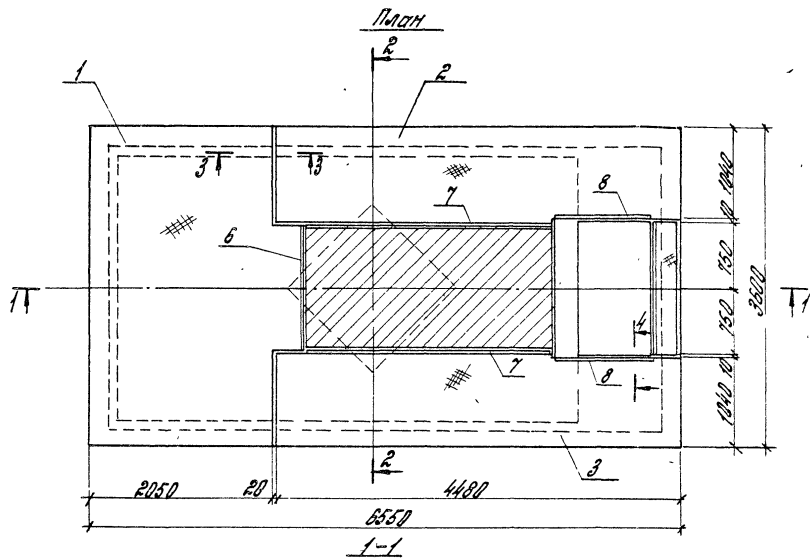
Листов 2  
Лист 1  
Листов 2  
ЦНИИПРОСПЕДАННИЙ

Лист 2 из 2

| Формат<br>Лист | №  | Обозначение | Наименование  | № | Примеч. |
|----------------|----|-------------|---|---|---------|
| Б4             | 7  | 3.00.02     | Узелок 50x5 ГОСТ 8509-72<br>30т3х172 7144-1-3023-80<br>C = 2650 | 2 | 10,0м   |
| Б4             | 8  | 3.00.03     | Узелок 50x5 ГОСТ 8509-72<br>30т3х172 7144-1-3023-80<br>C = 1100 | 2 | 4,1м    |
| Б4             | 9  | 3.00.04     | Узелок 50x5 ГОСТ 8509-72<br>30т3х172 7144-1-3023-80             | 1 | 25,4м   |
| Б4             | 10 | 3.00.05     | Узелок 50x5 ГОСТ 8509-72<br>30т3х172 7144-1-3023-80<br>C = 1600 | 1 | 5,3м    |

3.004-3.18-3.00.00

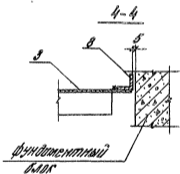
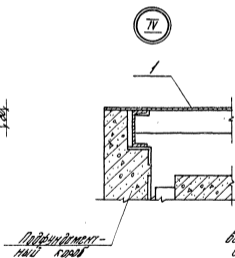
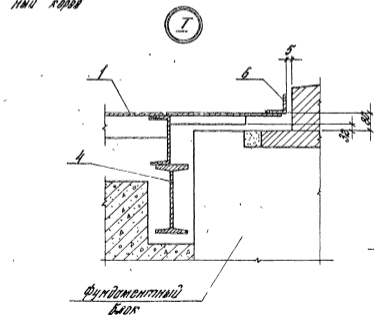
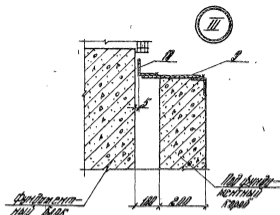
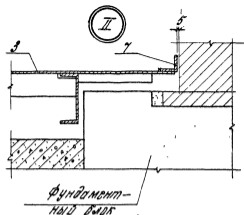
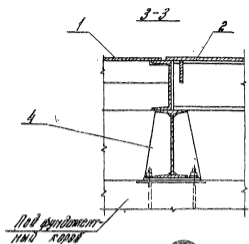
Лист 2



В плане № предусмотреть вырез для последующая  
 приборобода к люкату для выхлопа отработанного  
 воздуха.

|                      |  |                |        |
|----------------------|--|----------------|--------|
| 3.004-3.18-3.00.0005 |  |                |        |
| Перекрытие           |  | Класс          | Масса  |
| Сборный чертёж       |  | 0              | 237,1  |
|                      |  | Листы          | Листов |
|                      |  | ЦИКЛИТРОМДАНИЙ |        |





1. Под 5-10 приобрести теле монтажи воей установки, промежуток шибт:  $S_{шб} = 240 \text{ мм}$ , промежуток между шибтами шибт 80 мм.
2. Сборку производить электродом 3424, шириной шибт 1 шибт = 4 мм.

3.004-3.18-3.00.0005

| Итого<br>Зона<br>1/04 | Обозначение           | Наименование   | № | Примеч. |
|-----------------------|-----------------------|--|---|---------|
|                       |                       | <u>Документация</u>                                    |   |         |
| А3                    | 3.004-3.18-3.01.00.05 | Сборочный чертеж                                       | 1 |         |
|                       |                       | <u>Детали</u>  |   |         |
| Б4                    | 3.004-3.18-3.01.01    | Швеллер 16700Т8240-72<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80       | 1 | 47,1кг  |
| Б4                    | 3.01.02               | Швеллер 22700Т8240-72<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80       | 2 | 70,5кг  |
| Б4                    | 3.01.03               | Рамб-П-П-8 2160766007080877<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80 | 1 | 550,6кг |
| Б4                    | 3.01.04               | Полоса 100х8,700Т103-76<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80     | 6 | 6,1кг   |
| Б4                    | 3.01.05               | Полоса 100х8,700Т103-76<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80     | 4 | 6,1кг   |
| Б4                    | 3.01.06               | Полоса 100х8,700Т103-76<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80     | 6 | 6,1кг   |

3.004-3.18-3.01.00

Итого  
Зона  
1/04

Плито П1

Итого  
Зона  
1/04

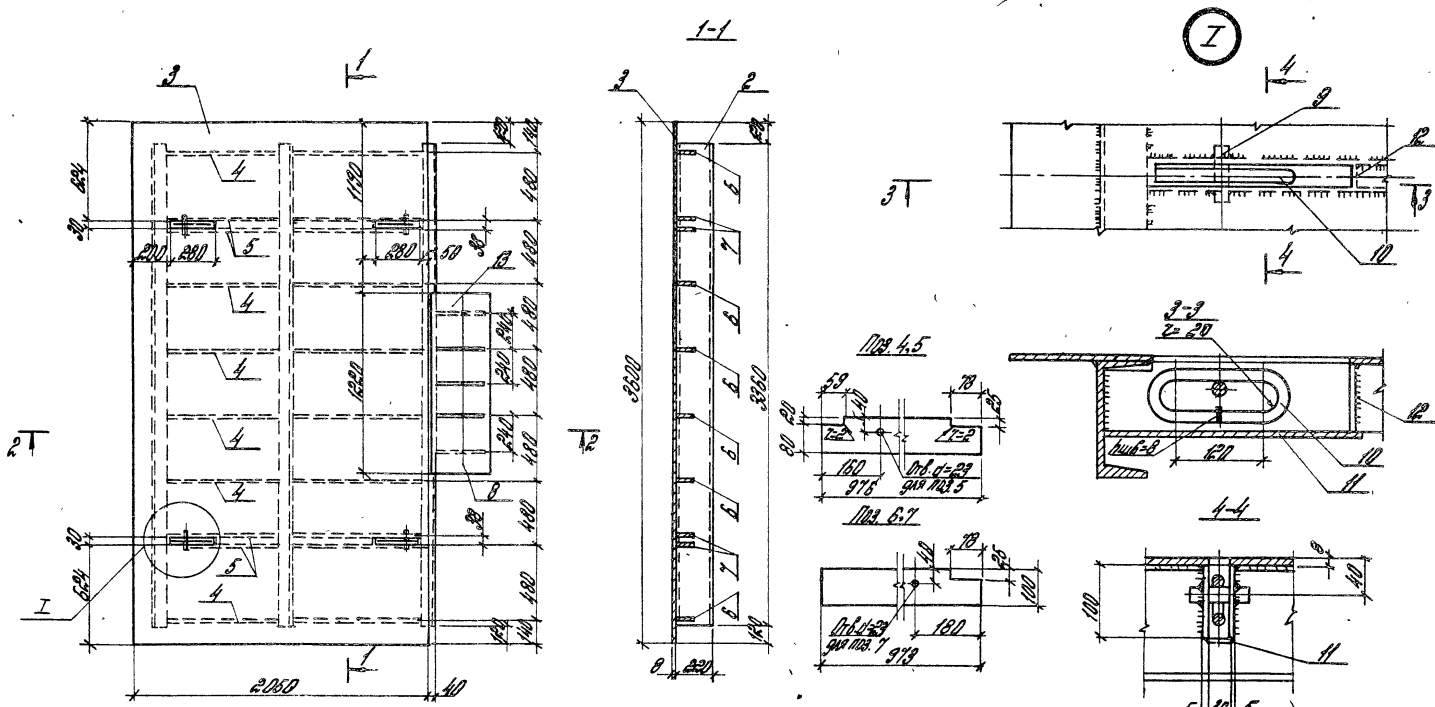
ЦНИИПРОМЗАДАЧИ

| Итого<br>Зона<br>1/04 | Обозначение | Наименование   | № | Примеч. |
|-----------------------|-------------|--|---|---------|
| Б4                    | 3.01.07     | Полоса 100х8,700Т103-76<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80     | 4 | 6,1кг   |
| Б4                    | 3.01.08     | Полоса 40х8,700Т103-76<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80      | 5 | 0,9кг   |
| Б4                    | 3.01.09     | Отвержень ф 20,8 I<br>700Т 5781-82                     | 4 | 0,2кг   |
| Б4                    | 3.01.10     | Отвержень ф 20,8 I<br>700Т 5781-82                     | 4 | 0,2кг   |
| Б4                    | 3.01.11     | Полоса 35х4,700Т103-76<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80      | 4 | 0,4кг   |
| Б4                    | 3.01.12     | Полоса 30х4,700Т103-76<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80      | 4 | 0,1кг   |
| Б4                    | 3.01.13     | Рамб-П-П-8 2160766007080877<br>Доп.Экз.27944-1-3023-80 | 1 | 47,3кг  |

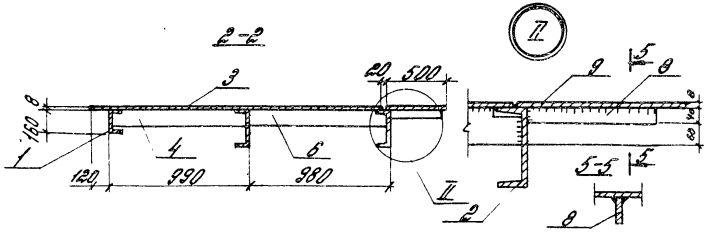
3.004-3.18-3.01.00

21040-02 33 формат А4

Итого  
Зона  
1/04



Сверху проложить электрокабели 3x42Л, толщина защитных слоев - 4 см, стыки заармировать.



|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| 3004-318 - 3.01.0025         |           |
| Плита №1<br>Оборудный чертёж |           |
| Горизонт                     | Вертикаль |
| р                            | 1:25      |
| ЛИСТ                         |           |
| ЦИВИЛИПРОЕКТАНИЙ             |           |

| Адрес<br>Стр.<br>Лист | Объяснение           | Наименование  | Код | Примеч. |
|-----------------------|----------------------|---|-----|---------|
|                       | <u>Документация</u>  |   |     |         |
| 54                    | 3.004-3.18-3.02.0025 | Оборудованый чертежи                                | 1   |         |
|                       | <u>Детали</u>        |   |     |         |
| 54                    | 1 3.004-3.18-3.02.01 | Шаровый 22 ГОСТ 8210-72<br>деталь № 2144-1-223-80   | 1   | 30,9кг  |
|                       |                      | C = 4330  |     |         |
| 54                    | 2                    | Шаровый 16 ГОСТ 8210-72<br>деталь № 2144-1-1623-80  | 1   | 81,5кг  |
|                       | -3.02.02             |   |     |         |
| 54                    | 3                    | Полоса 100x8 ГОСТ 103-75<br>деталь № 2144-1-1023-80 | 7   | 4,1кг   |
|                       | -3.02.03             |   |     |         |
| 54                    | 4                    | Полоса 100x8 ГОСТ 103-75<br>деталь № 2144-1-1023-80 | 4   | 4,1кг   |
|                       | -3.02.04             |   |     |         |
|                       |                      | Резерв  |     |         |
|                       |                      | d = 23  |     |         |
|                       |                      | C = 658   |     |         |

3.004-3.18-3.02.00

Плита №2

Плита лист 1/2

1 2

ЦЕННИПРОМЗАНАЧ?

| Адрес<br>Стр.<br>Лист | Объяснение | Наименование  | Код | Примеч. |
|-----------------------|------------|---|-----|---------|
| 54                    | 5          | -3.02.05  |     |         |
|                       |            | Полоса 40x8 ГОСТ 103-75<br>деталь № 2144-1-1023-80      |     |         |
|                       |            | C = 320   | 10  | 0,2кг   |
| 54                    | 6          | -3.02.06  |     |         |
|                       |            | Полоса 40x8 ГОСТ 103-75<br>деталь № 2144-1-1023-80      |     |         |
|                       |            | C = 210   | 12  | 0,5кг   |
| 54                    | 7          | -3.02.07  |     |         |
|                       |            | Анкерная 100x400 ГОСТ 558-71<br>деталь № 2144-1-1029-80 | 1   | 381,5кг |
| 54                    | 8          | -3.01.09  |     |         |
|                       |            | Отвержень φ20 А1  |     |         |
|                       |            | ГОСТ 5781-82  |     |         |
|                       |            | C = 80  | 4   | 0,20кг  |
| 54                    | 9          | -3.01.10  |     |         |
|                       |            | Отвержень φ20 А1  |     |         |
|                       |            | ГОСТ 5781-82 C = 425                                    | 4   | 1,0кг   |
| 54                    | 10         | -3.02.08  |     |         |
|                       |            | Полоса 35x4 ГОСТ 103-75<br>деталь № 2144-1-1023-80      |     |         |
|                       |            | C = 656   | 4   | 0,73кг  |
| 54                    | 11         | -3.02.09  |     |         |
|                       |            | Полоса 220x4 ГОСТ 103-75<br>деталь № 2144-1-2023-80     |     |         |
|                       |            | C = 380   | 1   | 2,5кг   |

ЦЕННИПРОМЗАНАЧ

3.004-3.18-3.02.00

Лист  
2

| Код | Вид | Поз | Обозначение           | Наименование   | Кол | Примеч. |
|-----|-----|-----|-----------------------|--|-----|---------|
|     |     |     |                       | <u>Документация</u>  |     |         |
| А9  |     |     | 3.004-3.18-3.02.00.05 | Оборудный чертеж   | 1   |         |
|     |     |     |                       | <u>Детали</u>  |     |         |
| Б4  | 1   |     | 3.004-3.18-3.02.01    | Шибсапс 22 ГОСТ 8240-72<br>Шибсапс ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=4330 | 1   | 90.9кг  |
| Б4  | 2   |     | -3.02.02              | Шибсапс 16 ГОСТ 8240-72<br>Шибсапс ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=4330 | 1   | 61.5кг  |
| Б4  | 3   |     | -3.02.03              | Полоса 100x8 ГОСТ 103-76<br>Полоса ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=655  | 7   | 4.1кг   |
| Б4  | 4   |     | -3.02.04              | Полоса 100x8 ГОСТ 103-76<br>Полоса ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=655  | 4   | 4.1кг   |
| Б4  | 5   |     | -3.02.05              | Полоса 40x8 ГОСТ 103-76<br>Полоса ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=320   | 10  | 0.8кг   |

3.004-3.18-3.03.00

Листа 173

Исполн. Бондарев А.С.  
Инж. Бондарев А.С.  
Инж. Бондарев А.С.  
Инж. Бондарев А.С.  
Инж. Бондарев А.С.

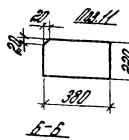
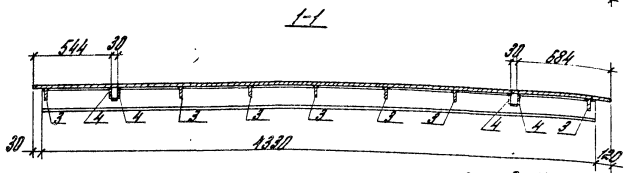
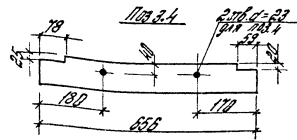
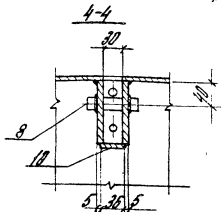
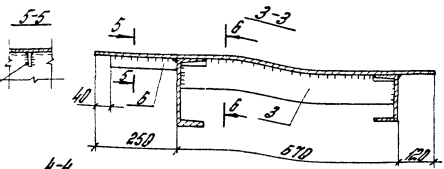
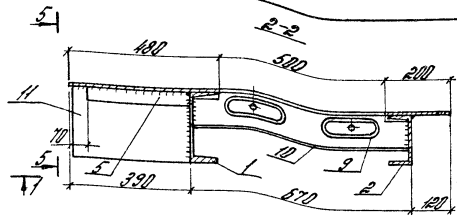
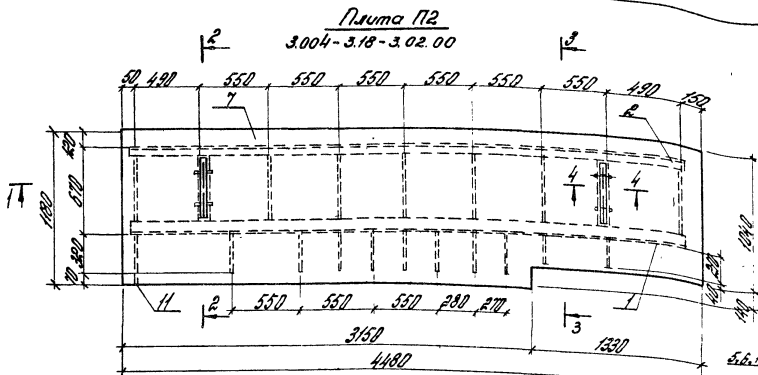
Лист 1  
Лист 2  
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

| Код | Вид | Поз | Обозначение | Наименование   | Кол | Примеч. |
|-----|-----|-----|-------------|--|-----|---------|
| Б4  | 6   |     | -3.02.06    | Полоса 40x8 ГОСТ 103-76<br>Полоса ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=210 | 2   | 0.5кг   |
| Б4  | 8   |     | -3.01.09    | Стержень ф20 А1<br>ГОСТ 5781-82<br>L=80                        | 4   | 0.2кг   |
| Б4  | 9   |     | -3.01.10    | Стержень ф20 А1<br>ГОСТ 5781-82 L=425                          | 4   | 1.0кг   |
| Б4  | 10  |     | -3.02.08    | Полоса 35x4 ГОСТ 103-76<br>Полоса ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=655 | 4   | 0.75кг  |
| Б4  | 11  |     | -3.02.09    | Лист 220x4 ГОСТ 82-70<br>Лист ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=380     | 1   | 2.6кг   |
| Б4  | 12  |     | -3.03.01    | Полоса 40x8 ГОСТ 103-76<br>Полоса ШТ3МТ2714-1-3023-80<br>L=320 | 10  | 0.8кг   |

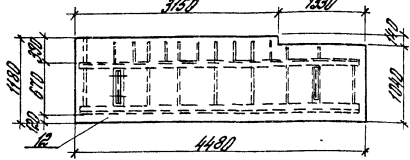
Исполн. Бондарев А.С.

3.004-3.18-3.03.00

Лист  
2



**Плита П3**  
(Зеркальная П2)  
3.004-3.18-3.03.00



Образу производить электродами ЭКА, толщина сварных швов 1 шд. = 4мм, кроме оголовных.

| 3.004-3.18-3.02.0005 |  | Вид  | Масштаб  | Издание |
|----------------------|--|------|----------|---------|
| Плиты П2 и П3        |  | Р    | 5:20,8   | 1:25    |
| Оборудованный чертеж |  | Лист | Листов 7 |         |
| ЦЕНТРИПРОЕКТДАННИЙ   |  |      |          |         |

| Формат | Лист | Лист | Обозначение           | Наименование  | Кол | Примеч |
|--------|------|------|-----------------------|---|-----|--------|
|        |      |      |                       | <u>Документация</u>                                 |     |        |
| А3     |      |      | З.004-З.18-З.04.00.05 | Сборочный чертеж                                    | 1   |        |
|        |      |      |                       | <u>Детали</u>                                       |     |        |
| Б4     | 1    |      | З.004-З.18-З.04.01    | Листов. 30 ГОСТ 9299-72<br>Бумага 21314-1-3023-80   | 1   | 2,8кг  |
|        |      |      |                       | С = 3500  |     |        |
| Б4     | 2    |      | -З.04.02              | Листов. 150x8 ГОСТ 103-76<br>Бумага 21314-1-3023-80 | 1   | 2,4кг  |
|        |      |      |                       | С = 250   |     |        |
| Б4     | 3    |      | -З.04.03              | Листов. 150x8 ГОСТ 103-76<br>Бумага 21314-1-3023-80 | 1   | 2,4кг  |
|        |      |      |                       | С = 250   |     |        |

З.004-З.18-З.04.00

Исполн. БОГАТХОВ  
 Провер. БОГАТХОВ  
 Провер. БОГАТХОВ  
 Провер. БОГАТХОВ  
 Провер. БОГАТХОВ

Болга

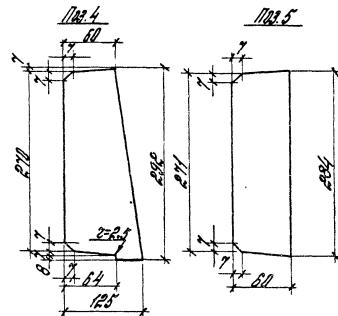
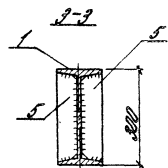
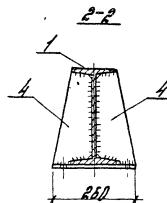
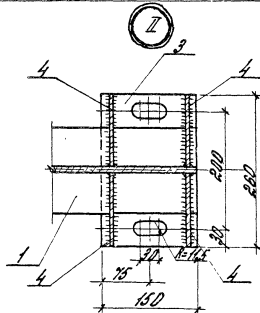
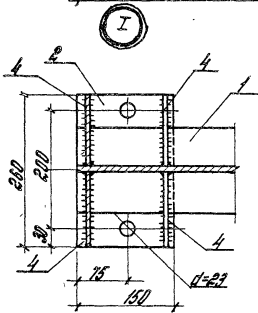
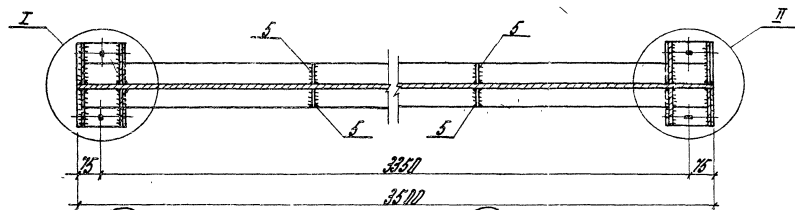
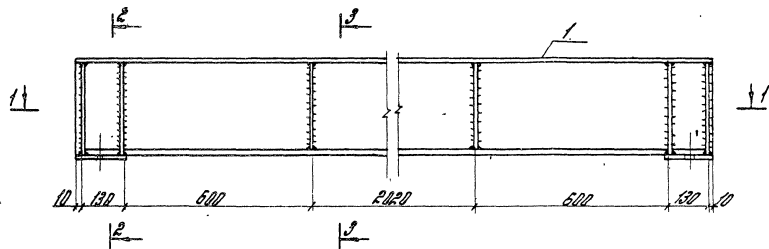
Листов 1 Лист 2 Листов 2  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование  | Кол | Примеч |
|--------|------|------|-------------|---|-----|--------|
| Б4     | 4    |      | -З.04.04    | Листов. 625x8 ГОСТ 103-76<br>Бумага 21314-1-3023-80 | 8   | 2,8кг  |
|        |      |      |             | С = 292   |     |        |
| Б4     | 5    |      | -З.04.05    | Листов. 60x8 ГОСТ 103-76<br>Бумага 21314-1-3023-80  | 4   | 1,0кг  |
|        |      |      |             | С = 294   |     |        |

Листов 2 Листов 2 Листов 2

З.004-З.18-З.04.00

Лист 2



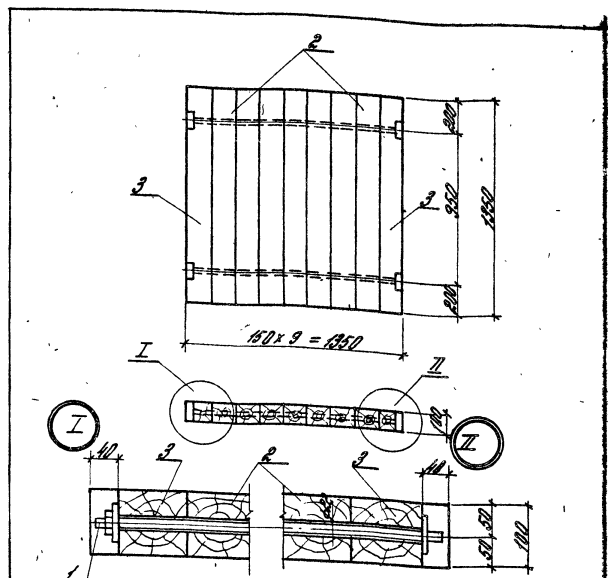
1. Обварку производить электродом Э42А, толщина сварных швов  $t_{шв} = 6 \text{ мм}$ .

|  |  |  |                      |         |          |
|--|--|--|----------------------|---------|----------|
|  |  |  | 3.004-3.10-3.04.0025 |         |          |
|  |  |  | Болты                |         |          |
|  |  |  | Оборудный чертеж     |         |          |
|  |  |  | Листов               | Масштаб | Материал |
|  |  |  | Р                    | 15:49   | 1:10     |
|  |  |  | Лист                 | Листов  |          |
|  |  |  | ЦНИИПРОМЕДАННИЙ      |         |          |

Исполнитель: Болты  
 Изм. от: Болты  
 Рис. пр.: Болты  
 Провер.: Болты



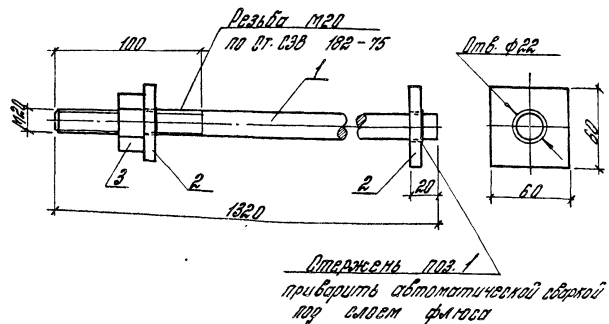
| Контр-лист | Лист | Обозначение           | Наименование             | Лист | Примечание          |
|------------|------|-----------------------|--------------------------|------|---------------------|
|            |      |                       | <b>Документация</b>      |      |                     |
| АА         |      | 3.004-3.18-4.00.00.05 | Сборочный чертеж         | 1    |                     |
|            |      |                       | <b>Сборочные единицы</b> |      |                     |
| АА         | 1    | 3.004-3.18-4.01.00    | Болт                     | 2    |                     |
|            |      |                       | <b>Детали</b>            |      |                     |
| ББ         | 2    | 3.004-3.18-4.00.01    | Дубовый брус 150x100     |      |                     |
|            |      |                       | ГОСТ 8486-66 С=1500      | 7    | 0.02 м <sup>3</sup> |
| ВВ         | 3    | - 4.00.02             | Дубовый брус 150x100     |      |                     |
|            |      |                       | ГОСТ 8486-66 С=1500      | 2    | 0.02 м <sup>3</sup> |



Материал подшаблотной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При укладке отклонение от горизонтали не более 1 мм на 1 м. пог.

| 3.004-3.18-4.00.00 |        | Подшаблотная прокладка |        | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |        |
|--------------------|--------|------------------------|--------|----------------|--------|
| Лист               | Листов | Лист                   | Листов | Лист           | Листов |
| 1                  | 1      | 1                      | 1      | 1              | 1      |

| 3.004-3.18-4.00.00.05 |        | Подшаблотная прокладка |        | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |        |
|-----------------------|--------|------------------------|--------|----------------|--------|
| Лист                  | Листов | Лист                   | Листов | Лист           | Листов |
| 1                     | 1      | 1                      | 1      | 1              | 1      |



| Кол-во | Поз. | Обозначение        | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------------|--|------|------------|
| 64     | 1    | 3.004-3.18-4.01.01 | детали<br>Отвержень Ф20 А1   |      |            |
| 64     | 2    | - 4.01.02          | ГОСТ 5781-81 $\varnothing=1320$<br>Полоса 60x20 ГОСТ 103-75<br>дет. ст. 182-75 | 1    | 3,3 кг     |
|        |      |                    | ГОСТ 5915-70   | 2    | 0,2 кг     |
|        | 3    |                    | Стандартные изделия<br>ГОСТ 5915-70  | 1    | 0,1 кг     |

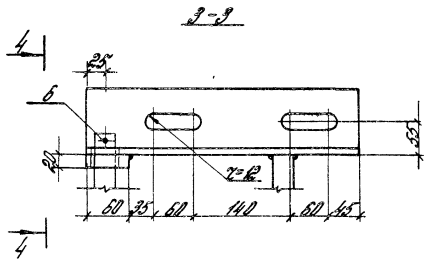
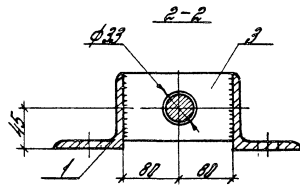
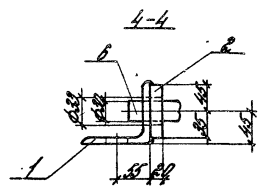
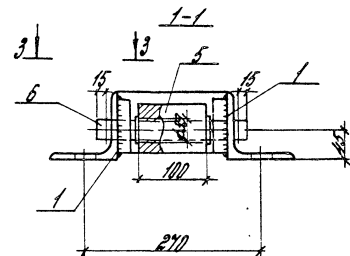
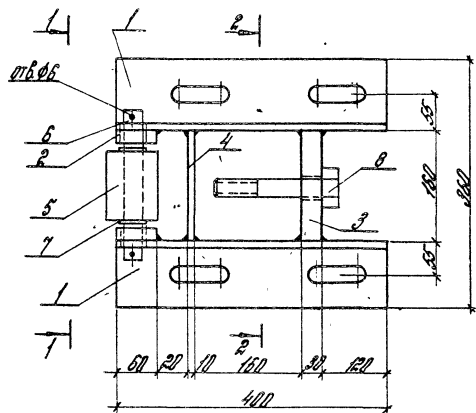
3.004-3.18-4.01.00

Болт

| Диаметр | Шаг    | Нарезка |
|---------|--------|---------|
| Р       | 3,8    | 1-25    |
| Лист    | Листов | 7       |

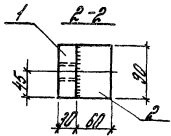
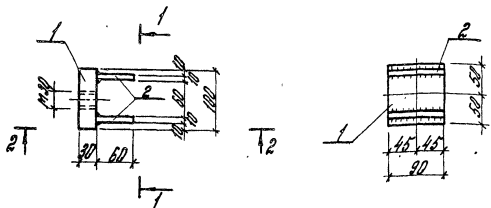
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| Кол-во | Поз. | Обозначение           | Наименование  | Кол.           | Примечание     |
|--------|------|-----------------------|---|----------------|----------------|
|        |      |                       | Документация  |                |                |
| 12     |      | 3.004-3.18-5.00.00.05 | Сборочный чертеж  |                |                |
|        |      |                       | Детали  |                |                |
| 64     | 1    | 3.004-3.18-5.00.01    | Уголок 100x20 ГОСТ 103-75<br>дет. ст. 182-75                |                | Отб.<br>$d=33$ |
|        |      |                       | $\varnothing=400$   | 2              | 1,2 кг         |
| 64     | 2    | - 5.00.02             | Полоса 60x20 ГОСТ 103-75<br>дет. ст. 182-75                 |                | Отб.<br>$d=33$ |
|        |      |                       | $\varnothing=80$  | 2              | 0,8 кг         |
| 64     | 3    | - 5.00.03             | Полоса 90x20 ГОСТ 103-75<br>дет. ст. 182-75                 |                | Отб.<br>$d=33$ |
|        |      |                       | $\varnothing=160$   | 1              | 3,4 кг         |
| 64     | 4    | - 5.00.04             | Полоса 90x20 ГОСТ 103-75<br>дет. ст. 182-75                 |                |                |
|        |      |                       | $\varnothing=100$   | 1              | 7,1 кг         |
| 64     | 5    | - 5.00.05             | Круг 70 ГОСТ 2530-71<br>дет. ст. 182-75                     |                |                |
|        |      |                       | $\varnothing=100$   | 1              | 3,2 кг         |
| 64     | 6    | - 5.00.06             | Круг 30 ГОСТ 2530-71<br>дет. ст. 182-75                     |                |                |
|        |      |                       | $\varnothing=220$ с 2 <sup>мм</sup> шагнит. $\varnothing 5$ | 1              | 1,3 кг         |
|        |      |                       | Стандартные изделия   |                |                |
| 7      |      |                       | Шайба 60 ГОСТ 1371-78                                       | 2              | 0,05 кг        |
| 8      |      |                       | Болт М20х160 ГОСТ 7798-70                                   | 1              | 1,1 кг         |
|        |      |                       | 3.004-3.18-5.00.00  |                |                |
|        |      |                       | Угол  |                |                |
|        |      |                       |   | Лист           | Листов         |
|        |      |                       |   | Р              | 7              |
|        |      |                       |   | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |                |



1. До сверления отверстия поз. 2 привернуть к поз. 1.  
 2. Образу пролабдить электродом Э42А, толщиной шлоб  $t_{шлб} = 5$  мм, кроме оговоренных.

|          |          |          |          |                       |  |         |
|----------|----------|----------|----------|-----------------------|--|---------|
|          |          |          |          | 3.004-3.18-5.00.00.05 |  |         |
|          |          |          |          | Упор                  |  | Масштаб |
|          |          |          |          | Сборочный чертеж      |  | 1:5     |
|          |          |          |          | Лист                  |  | Листов  |
|          |          |          |          | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ       |  |         |
| Исполн.  | Проверен | Сверлен  | Сверлен  |                       |  |         |
| И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. |                       |  |         |
| И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. |                       |  |         |
| И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. |                       |  |         |
| И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. | И.И.И.И. |                       |  |         |



Сварку производить электродом Э42.А, толщина сварных швов hш = 8 мм.

| Формат | Лист | №                  | Обозначение | Наименование  | кол. | Примечан. |
|--------|------|--------------------|-------------|---|------|-----------|
| Б4     | 1    | 3.004-3.18-6.00.01 | Полова      | 90x30 ГОСТ 103-76<br>8 шт. 3шт. 2шт. 4шт. 1-3шт. 2шт. |      |           |
|        |      |                    |             | ρ = 100   | 1    | 2.1 кг    |
| Б4     | 2    | -6.00.02           | Полова      | 60x10 ГОСТ 103-76<br>8 шт. 3шт. 2шт. 4шт. 1-3шт. 2шт. |      |           |
|        |      |                    |             | ρ = 90  | 1    | 0.8 кг    |

|                    |        |        |  |
|--------------------|--------|--------|--|
| 3.004-3.18-6.00.00 |        |        |  |
| фиксатор           |        |        |  |
| Продукт            | Лист   | Листов |  |
| ρ                  | 2,9    | 1:5    |  |
| Лист               | Листов |        |  |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ    |        |        |  |

Исполн. Бортников Р.А.  
 Р.А. Бортников  
 Ин. пр. Сидорычев  
 Инженер 4к  
 Провер. Кр. Лип

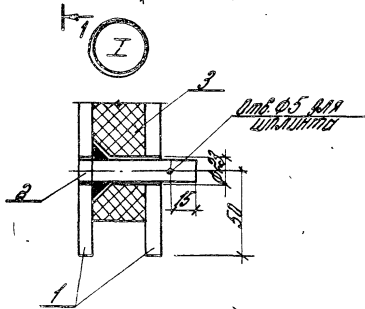
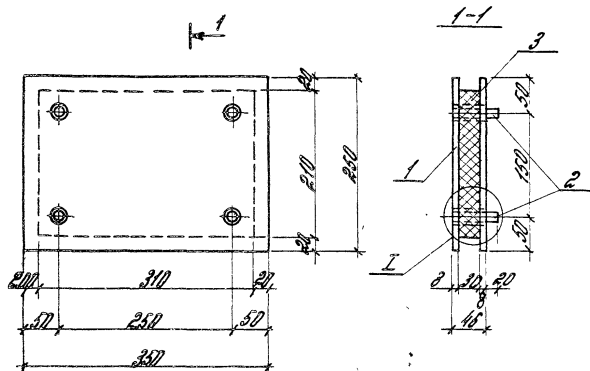
Листы в сборе, прошить и пронумеровать

| Формат              | Лист | №                    | Обозначение | Наименование   | кол.         | Примечан.    |
|---------------------|------|----------------------|-------------|--|--------------|--------------|
| <u>Документация</u> |      |                      |             |  |              |              |
| А4                  |      | 3.004-3.18-7.00.0005 |             | Сборочный чертеж   | 1            |              |
| <u>Детали</u>       |      |                      |             |  |              |              |
| Б4                  | 1    | 3.004-3.18-7.00.01   |             | Лист 250x8 ГОСТ 82-70<br>8 шт. 3шт. 2шт. 4шт. 1-3шт. 2шт.<br>ρ = 250 | 1 шт. ρ = 18 |              |
|                     |      |                      |             |  | 2            | 5.5 кг       |
| Б4                  | 2    | -7.02.00             |             | Круг 20 ГОСТ 2590-74<br>8 шт. 3шт. 2шт. 4шт. 1-3шт. 2шт.<br>ρ = 56   |              |              |
|                     |      |                      |             |  | 4            | 0.15 кг      |
| А4                  | 3    | -7.03.00             |             | Резина марки ГМКС-М<br>ГОСТ 7678-77<br>310 x 210 x 30                |              | 4 шт. ρ = 15 |
|                     |      |                      |             |  | 1            | 2.5 кг       |

|                       |        |        |  |
|-----------------------|--------|--------|--|
| 3.004-3.18-7.00.00    |        |        |  |
| Резиновый амортизатор |        |        |  |
| Продукт               | Лист   | Листов |  |
| ρ                     |        |        |  |
| Лист                  | Листов |        |  |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ       |        |        |  |

Исполн. Бортников Р.А.  
 Р.А. Бортников  
 Ин. пр. Сидорычев  
 Инженер 4к  
 Провер. Кр. Лип



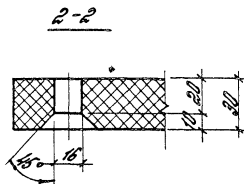
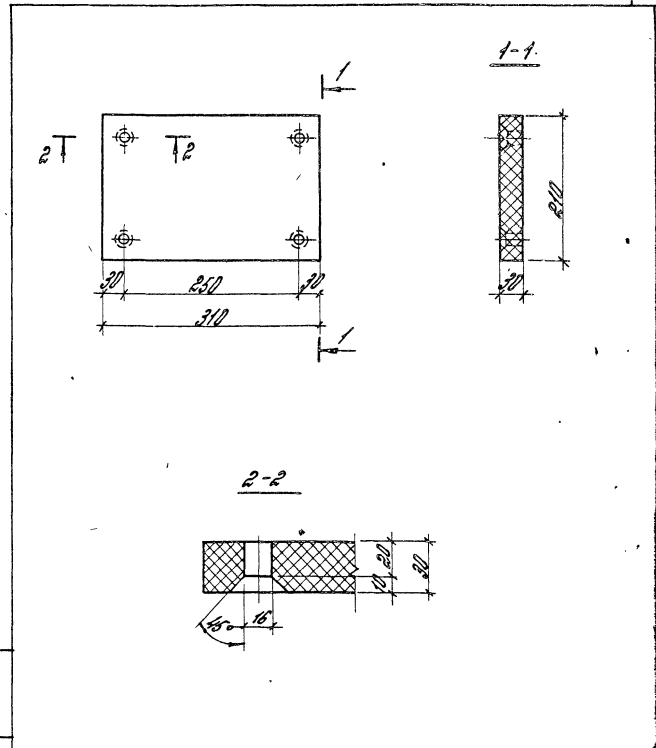
Сборку производить электродом ЭАЭ-А, толщина шовов 2-3мм

3.004-3.18 - Т.00.0005

Резиновый  
отрагиватель  
сборочный чертеж

| Лист          | Масса  | Материал |
|---------------|--------|----------|
| Р             | 12,9   | 1-5      |
| Лист          | Листов |          |
| ЦНИИПРОМЗАНИЙ |        |          |

Инж. Д.В. Болотников  
Инж. В.П. Сидорова  
Техник И.С. Яковлев  
Проект Берлин



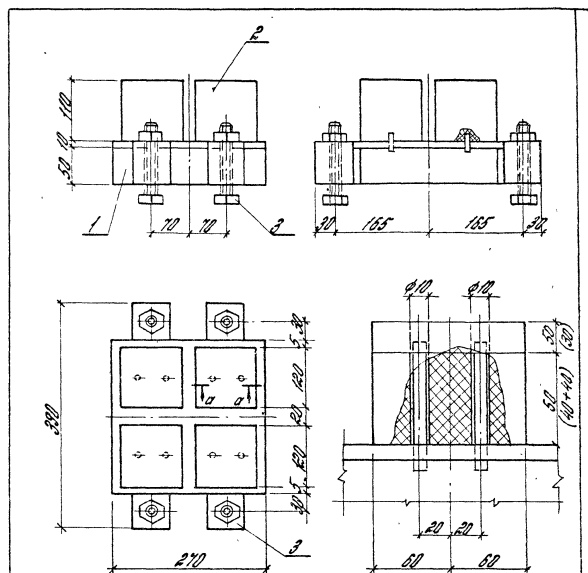
3.004-3.18 - Т.00.0005

Прокладка

| Лист          | Масса  | Материал |
|---------------|--------|----------|
| Р             | 2,5    | 1-5      |
| Лист          | Листов |          |
| ЦНИИПРОМЗАНИЙ |        |          |

Инж. Д.В. Болотников  
Инж. В.П. Сидорова  
Техник И.С. Яковлев  
Проект Берлин

| Инвент.<br>Знак | Лист | Обозначение           | Наименование  | Кол. | Примечан. |
|-----------------|------|-----------------------|---|------|-----------|
|                 |      |                       | <u>Документация</u>   |      |           |
| А4              |      | 3.004-3.18-8.00.00.05 | Оборочный чертеж  | 1    |           |
|                 |      |                       | <u>Оборочные единицы</u>  |      |           |
| А4              | 1    | 3.004-3.18-8.01.00    | Корпус  | 1    |           |
|                 |      |                       | <u>Детали</u>   |      |           |
| Б4              | 2    | 3.004-3.18-8.00.01    | Резина торки ТМСЦ-М<br>ГОСТ 7638-77<br>120 x 120 x 10           | 4    | 2,5 кг    |
|                 |      |                       | <u>Исполнительные изделия</u>                                   |      |           |
|                 | 3    |                       | Болт М 20 x 170<br>ГОСТ 7798-70*<br>Гайка М 20<br>ГОСТ 5915-70* | 4    | 0,1 кг    |



Резиновые элементы пог. 2 виброизолятора из резиновых пластин толщиной 50+50 мм. или 40+40+30 мм.

|         |         |                         |          |             |           |
|---------|---------|-------------------------|----------|-------------|-----------|
|         |         | 3.004-3.18-8.00.00      |          |             |           |
|         |         | Виброизолятор резиновый |          | Лист Листов |           |
|         |         | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ         |          |             |           |
| Исполн. | Бобышев | Инж. гр.                | Киселева | Инж. гр.    | Григорьев |
| Провер. | Березин | Инж. гр.                | Березин  | Инж. гр.    | Березин   |

|         |         |                         |          |               |           |
|---------|---------|-------------------------|----------|---------------|-----------|
|         |         | 3.004-3.18-8.00.00.05   |          |               |           |
|         |         | Виброизолятор резиновый |          | Листов Листов |           |
|         |         | Оборочный чертеж        |          | 1 5           |           |
|         |         | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ         |          |               |           |
| Исполн. | Бобышев | Инж. гр.                | Киселева | Инж. гр.      | Григорьев |
| Провер. | Березин | Инж. гр.                | Березин  | Инж. гр.      | Березин   |

| Формат<br>Листа<br>Лист | Обозначение          | Наименование  | кол.            | Примечание         |
|-------------------------|----------------------|---|-----------------|--------------------|
|                         |                      | <u>Документация</u>   |                 |                    |
| А4                      | 3.004-3.18-8.01.0025 | Оборачивный чертеж  | 1               |                    |
|                         |                      | <u>Детали</u>   |                 |                    |
| Б4                      | 1 3.004-3.18-8.01.01 | Лист 210x110 ГОСТ 82-70<br>8 ст. 3 кн. 2 ТУ 44-1-3023-80    |                 | отверст.<br>d = 12 |
|                         |                      | l = 270   | 1               | 57 кг              |
| Б4                      | 2 - 8.01.02          | Лист 50x110 ГОСТ 82-70<br>8 ст. 3 кн. 2 ТУ 44-1-3023-80     |                 |                    |
|                         |                      | l = 250   | 2               | 10 кг              |
| Б4                      | 3 - 8.01.03          | Квадрат 60x60 ГОСТ 2591-71<br>8 ст. 3 кн. 5 ТУ 44-1-3023-80 |                 | отверст.           |
|                         |                      | l = 60  | 4               | 17 кг              |
| Б4                      | 4 - 8.01.04          | Стержень ф 8 А I<br>ГОСТ 5781-82 l = 110                    | 8               | 0,04 кг            |
| Б4                      | 5 - 8.01.05          | Лист 50x110 ГОСТ 82-70<br>8 ст. 3 кн. 2 ТУ 44-1-3023-80     |                 |                    |
|                         |                      | l = 270   | 2               | 10 кг              |
| 3.004-3.18-8.01.00      |                      |   |                 |                    |
| Корпус                  |                      |   | Листов          | 1                  |
| Корпус                  |                      |   | цнзвипромздангд |                    |

цнзвипромздангд

1-1

2-2

Свертку производить электродом ЭУЭР, толщина сверных швов hшв = 6 мм.

3.004-3.18-8.01.0025

Корпус

Оборачивный чертеж

|        |     |
|--------|-----|
| Листов | 1   |
| Масса  | 167 |
| Корпус | 1:5 |

цнзвипромздангд

**Выборка стали, 8 кг**

| Наименование конструкции                       | Прокат 8 мм 2 ТУ 14-1-3023-80 |              |                |              |              |             |              |             |            |              | Σ            | Длина        | Вес          |             |              |             |             |              |              |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
|--|-------------------------------|--------------|----------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|--------------|-------------|-------------|------------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|------------|-------------|
|  | Остаточная толщина            |              | горячекатанная |              | арматура     |             | Т 20         |             | Т 30       |              |              |              |              | Т 10        | Т 12         | Т 14        | Т 16        | Т 18         |              |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
|  | Кл. А II                      | Кл. А II     | Кл. А I        | Кл. А II     | Кл. А II     | Кл. А I     | Кл. А II     | Кл. А II    |            |              |              |              |              |             |              |             |             |              |              |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
|  | 30                            | 18           | 14             | 12           | 10           | 20          | 8            | 20          | 12         | 8            |              |              |              |             |              |             |             |              |              |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
| Подфундаментный карниз                         |                               |              | 186,5          |              |              |             |              |             |            |              |              |              |              |             |              |             |             |              |              |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
| Фундаментный блок                              | 440,0                         | 236,8        |                |              | 186,1        | 18,0        | 499,5        | 22,0        | 5,8        | 265,4        |              |              |              |             |              |             |             |              | 2221         |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
| Перекрытие города                              |                               |              |                |              | 14,4         |             |              |             |            |              | 127,8        | 322,9        | 170,1        |             |              |             |             |              | 2566         |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
| Виброизоляция                                  |                               |              |                |              |              |             | 4,5          |             |            |              |              |              |              |             |              |             |             |              | 2385         |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
| Изоляция от шума, теплоизоляции, звукоизоляции |                               |              |                |              |              |             |              |             |            |              |              |              |              |             |              |             |             |              | 1571         |              |              |             |             |            |              |              |             |             |            |            |             |             |            |             |             |             |              |              |              |            |            |             |
| <b>Всего</b>                                   | <b>440,0</b>                  | <b>236,8</b> | <b>186,5</b>   | <b>186,1</b> | <b>577,5</b> | <b>18,0</b> | <b>499,5</b> | <b>22,0</b> | <b>5,8</b> | <b>265,4</b> | <b>127,8</b> | <b>322,9</b> | <b>170,1</b> | <b>71,5</b> | <b>157,4</b> | <b>45,7</b> | <b>27,5</b> | <b>382,3</b> | <b>429,6</b> | <b>270,9</b> | <b>189,1</b> | <b>61,5</b> | <b>55,2</b> | <b>6,5</b> | <b>443,4</b> | <b>183,6</b> | <b>16,8</b> | <b>19,6</b> | <b>6,0</b> | <b>6,6</b> | <b>32,2</b> | <b>26,4</b> | <b>6,0</b> | <b>15,0</b> | <b>10,8</b> | <b>14,2</b> | <b>388,8</b> | <b>144,0</b> | <b>185,9</b> | <b>4,2</b> | <b>219</b> | <b>8962</b> |

**Выборка материалов**

| Наименование конструкции                       | Бетон марки М200 м <sup>3</sup> | Бетон марки М150 м <sup>3</sup> | Сталь кг    | Куб м       | Кирпич красный М-50 м <sup>3</sup> | Керамическая плитка кг | Плиты из пенополиуретана М100 м <sup>3</sup> | Плиты из пенополиуретана М50 м <sup>3</sup> | Плиты из пенополиуретана М20 м <sup>3</sup> |
|--|---------------------------------|---------------------------------|-------------|-------------|------------------------------------|------------------------|--|---|---|
| Подфундаментный карниз                         | 22,1                            | 2,7                             | 2221        | —           | 4,6                                | —                      | 2,0  | 36,0  | 31,0  |
| Фундаментный блок                              | 28,62                           | —                               | 2566        | —           | —                                  | —                      | —  | —   | —   |
| Перекрытие города                              | —                               | —                               | 2385        | —           | —                                  | —                      | —  | —   | —   |
| Виброизоляция                                  | —                               | —                               | 1571        | —           | —                                  | 137,5                  | —  | —   | —   |
| Изоляция от шума, теплоизоляции, звукоизоляции | —                               | —                               | 219         | 2,42        | —                                  | 12,5                   | —  | —   | —   |
| <b>Всего :</b>                                 | <b>50,5</b>                     | <b>2,7</b>                      | <b>8962</b> | <b>2,42</b> | <b>4,6</b>                         | <b>150,0</b>           | <b>2,0</b>                                   | <b>36,0</b>                                 | <b>31,0</b>                                 |

Применение чеховской стали по ТУ 14-1-3023-80 допускается только при необходимости получения стали по ТУ 14-1-3023-80.

|                           |           |         |      |
|---------------------------|-----------|---------|------|
| 3.004 -3.18-0.00.00.00.00 |           |         |      |
| Исх. №:                   | Болтучков | Иванов  |      |
| Отв. №:                   | Борисов   | Смирнов |      |
| Чис. пр.                  | Перелом   | Смирнов |      |
| Итого                     | 4         | 4       |      |
| Проб. пр.                 | Смирнов   | Иванов  |      |
| <b>Выборка материалов</b> |           |         |      |
| Итого                     |           | лист    | лист |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ           |           |         |      |