

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431-11

ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ КАНТОРСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ

Выпуск 1

КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

$\frac{12706-02}{\text{ЦЕНА } 0-42}$

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 41 1974 года

Заказ № 707

Тираж 1500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

Серия 1. 431-11

ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ КОНТОРСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ

Выпуск 1

КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

ОДОБРЕНА
Отделом типового проектирования и организации
проектно-изыскательских работ ГОССТРОЯ СССР
для применения в строительстве
Письмо от 29 августа 1973 г. №2/2-353

Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	С1, П1, П2	2-3
Глухая вставка В10-Н	1	4
Глухая вставка В15-Н	2	5
Стойки и фиксирующая планка	3	6
Верхние профили ВП-1 и ВП-2		
Вкладыш ВК	4	7
Нижние профили НП-1 и НП-2	5	8
Алюминиевые профили		
АП-1, АП-2, АП-3 и АП-4	6	9
Опорный башмак Б-1	7	10
Опорный башмак Б-2	8	10
Крышка стойки Кс	9	11
Пластмассовый ниппель	10	11
Поливинилхлоридные профили		
ПП-1 и ПП-2	11	12
Пластмассовая планка	11	12
Янкерный болт	11	12

Пояснительная записка.

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи вставок, опорных башмаков, крышки стоек, алюминиевые и поливинилхлоридные профили.

Указания по применению и расчету перегородок приведены в выпуске 0 данной серии.

Вставки представляют собой трехслойную клееную конструкцию, состоящую из деревянного каркаса, среднего слоя из текстолитового или бумажного ситопласта и наружных слоев из листовых материалов (бумажно-слоистого пластика, декоративной лакированной фанеры, древесноволокнистых плит, строительной фанеры и др.). Каркас и ситопласт пропитываются октилпреолами. Листовые материалы, не имеющие отделочного слоя, оклеиваются мажущимися шпаклями или окрашиваются эмалью.

Наружные слои соединяются с деревянным каркасом и ситопластом при помощи феноло-формальдегидного и резорцино-формальдегидного клея. Марка клея определяется заводом-изготовителем.

Во вставках вместо ситопласта в качестве среднего слоя может быть применен пенопласт марки ФРП-1, вспениваемый в полости конструкции. При этом, в целях увеличения адгезии пенопласта с наружными слоями, на них с внутренних сторон наносят слой каучукового клея марки ВВН.

Верх вставок окантовывается алюминиевыми профилями АП-3, низ - алюминиевыми профилями АП-2. На вертикальных торцах вставок, в верхней части, устанавливаются фиксирующие планки. Алюминиевые профили АП-2, АП-3 и фиксирующие планки крепятся к вставкам при помощи шурупов.

ТК	Перегородки для канторских помещений.	Серия 1. 431-11
1973	Содержание. Пояснительная записка.	Выпуск 1 Лист С1, П1

Алюминиевые профили ЯП-1-ЯП-4 изготавливаются из алюминиевого сплава АД31-Т1 методом прессования. Опорные башмаки и крышки стоек изготавливаются из алюминиевого литьевого сплава АЛ-8 методом отливки. Профили ПП изготавливаются из поливинилхлоридного метода экструзии.

Для защиты алюминиевых профилей от коррозии и в целях придания им ровной матовой поверхности, все алюминиевые элементы перегородок (за исключением опорных башмаков и крышек стоек) анодируются бесцветной пленкой толщиной 15-20 микрон. Опорные башмаки и крышки стоек анодируются в черный цвет.

Все детали из углеродистой стали кадмируются.

Изготовление и покраска всех элементов перегородок до полной их готовности производится в заводских условиях, в местах установки осуществляется только сборка (монтаж).

Точность изготовления конструкций и элементов определяется допусками, приведенными в таблице №1.

Для остекления перегородок применяется листовое оконное стекло по ГОСТ 111-65* или листовое узорчатое стекло по ГОСТ 5533-67.

Транспортировка элементов из алюминиевых сплавов с завода-изготовителя до строительной площадки осуществляется в жесткой упаковке с поштучной оберточной бумагой.

Вставки транспортируются в положении „на ребро“, при этом боковые поверхности должны быть защищены от повреждений.

Стекло транспортируется в жесткой упаковке в положении „на ребро“.

На место монтажа перегородки поставляются комплектно.

Таблица №1

№ п/п	Наименование	Допускаемые отклонения в мм
1	Габаритные размеры вставки по ширине и длине	± 1
2	Стрела кривизны элементов (при максимальной длине 2м)	1,5 на всю длину
3	Разность диагоналей	не более 3

Условные обозначения:

Буквенные Ст - стойка

В - вставка глухая

Б - башмак опорный

АП - алюминиевый профиль

ПП - поливинилхлоридный профиль

ВП - верхний профиль

НП - нижний профиль

Фп - фиксирующая планка.

Цифровые - в стойках - высота стоек в дециметрах

в глухих вставках:

I группа цифр - ширина вставок в дециметрах

II группа цифр - высота вставок в дециметрах

Пример маркировки

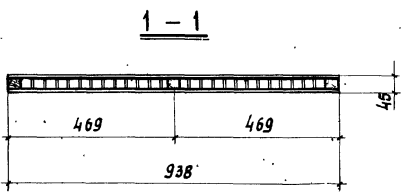
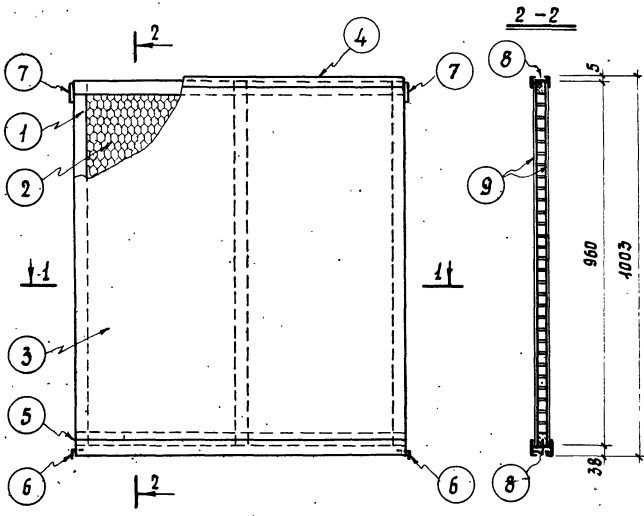
Ст 11 - стойка, высотой 1,1м

В 10-14 - глухая вставка, шириной 1,0м и высотой 1,4м

ТК 1973	Перегородки для канторских помещений	Серия 1.431-11
	Пояснительная записка	Выпуск 1 Лист п 2

12706-02

В10 - И



Спецификация материалов

№ поз.	Наименование позиции	Материал ГОСТ, ТУ	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт	Масса, кг	
						одной поз.	всех поз.
1	Деревянный каркас	Древесина хвойных пород	42 × 42	4500	1	4,76	4,76
2	Заполнение	Сотопласт	42 × 410	880	2	1,36	2,72
3	Облицовка	Бумажно-слоистый пластик ГОСТ 9590-61	1,3 × 938	960	2	1,64	3,28
4	Верхний профиль	Алюминиевый сплав АД31-Т1	АП-3	938	1	0,51	0,51
5	Нижний профиль	То же	АП-2	938	1	1,01	1,01
6	Уголок	В Ст. Экл, оцинкованный, ГОСТ 8276-63	50 × 50 × 4	37	2	0,11	0,22
7	Фиксирующая планка	Алюминиевый сплав АД31-Т1	АП-4	60	2	0,03	0,06
8	Шурупы	ГОСТ 1145-70	φ4	20	14	-	0,02
9	Клей	Феноло-формальдегидный и резорцино-формальдегидный					1,0
Итого масса вставки В10 - И							13,6

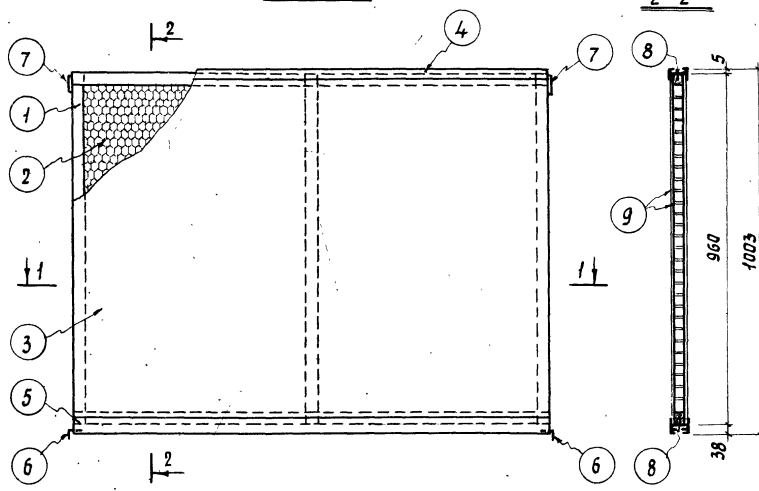
Примечания:

1. Фиксирующие планки устанавливаются заподлицо с верхом деревянного каркаса
2. Брусочки деревянного каркаса соединяются в "шип" на клею.
3. Деревянный каркас и сотопласт пропитываются антипиренами в соответствии с требованиями главы 2ь СНиП 1-В. 28-62.

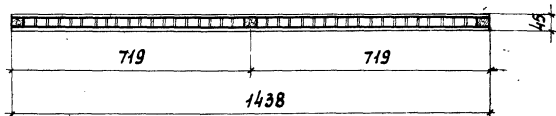
ТК	Перегородки для конторских помещений	Серия 1.431-И
	1973	Глухая вставка В10 - И

Дата выпуска: 1973

В-15-11



1-1



Спецификация материалов

№ поз.	Наименование позиции	Материал Гост, Ту	Сечение, мм	Длина, мм	Кол, шт	Масса, кг	
						одной поз.	всех поз.
1	Деревянный каркас	Древесина хвойных пород	42×42	5500	1	5,82	5,82
2	Заполнение	Сотопласт	42×660	880	2	2,21	4,42
3	Облицовка	Бумажно-слоистый пластик ГОСТ 9590-61	1,3×1438	960	2	2,52	5,04
4	Верхний профиль	Алюминиевый сплав АДЭ1-Т1	АП-3	1438	1	0,78	0,78
5	Нижний профиль	То же	АП-2	1438	1	1,55	1,55
6	Уголок	ВСтЗ кл, оцинкован- ный ГОСТ 8276-63	50×50×4	37	2	0,11	0,22
7	Фиксирующая планка	Алюминиевый сплав АДЭ1-Т1	АП-4	60	2	0,03	0,06
8	Шурупы	ГОСТ 1145-70	φ4	20	20	—	0,04
9	Клей	Фенол-формальдегидный и разорганин- формальдегидный					1,5
Итого масса вставки В15-11							19,4

Примечания:

1. Фиксирующие планки устанавливаются западлицо с верхом деревянного каркаса.
2. Брусочки деревянного каркаса соединяются в "шип" на клею.
3. Деревянный каркас и сотопласт пропитываются антипиренами в соответствии с требованиями главы 28 СНиП 1-В. 28-62.

ТК	Перегородки для канторских помещений	Серия 1.431-11
1973	Глухая вставка В15-11	Выпуск 1 Лист 2

Стойки СТ 11, СТ 14, СТ 18

М 1:2

4 отв. ф 4,5

1

1-1

60

60

АП-1

70

1095

для СТ 11

1395

для СТ 14

1795

для СТ 18

1

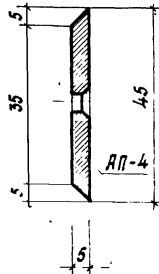
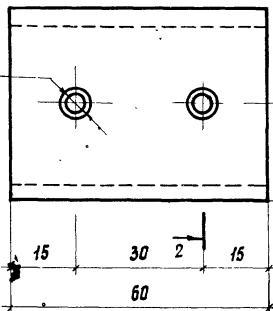
Фиксирующая планка ФП

М 1:1

2

2-2

2 отв. ф 4,5
к 3 × 90°



Спецификация

Марка	Материал	Сечение, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Масса, кг
СТ 11	Алюминиевый сплав АД 31 - Т1	Профиль АП-1 60 × 60	1095	1	2,95
СТ 14	То же	То же	1395	1	3,75
СТ 18	— " —	— " —	1795	1	4,83
ФП	— " —	Профиль АП-4 45 × 5	60	1	0,03

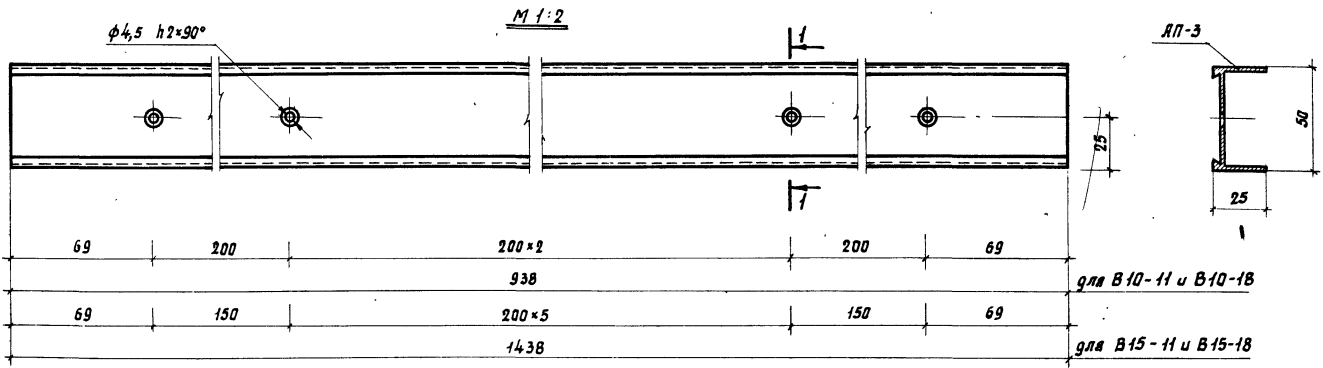
ТК	Перегородки для кантарских помещений	Серия 1.431-11
1973	Стойки и фиксирующая планка	Выпуск 1 Лист 3

12706-02

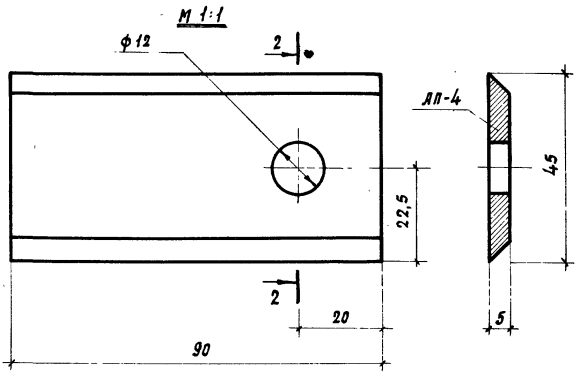
1973г.

МУСРВА

Верхние профили ВП-1 и ВП-2



Вкладыш ВК



Спецификация

Марка	Материал	Сечение, мм	Длина, мм	Колич., шт.	Масса, кг
ВП-1	Алюминиевый сплав АД31-Т1	Профиль ЯП-3	938	1	0,51
ВП-2	То же	Профиль ЯП-3	1438	1	0,78
ВК	—	Профиль ЯП-4	90	1	0,05

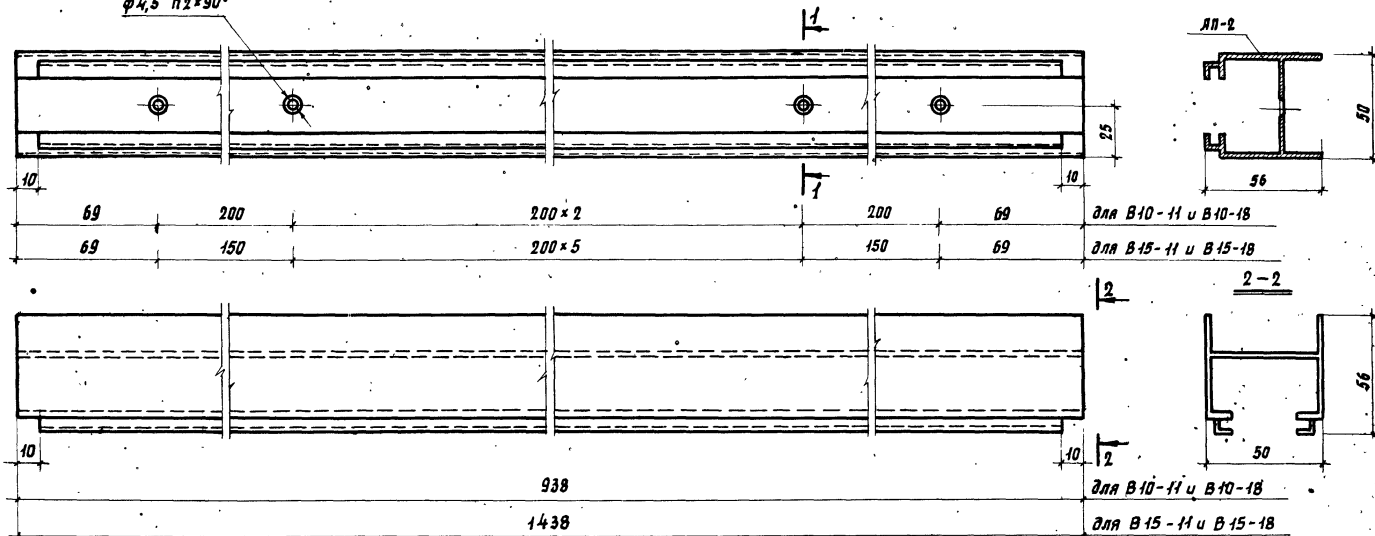
ТК	Перегородки для конторских помещений	Серия 1.431-Н	
	1973	Верхние профили ВП-1 и ВП-2. Вкладыш ВК.	Выпуск 1 Лист 4

Нижние профили НП-1 и НП-2

М 1:2

1-1

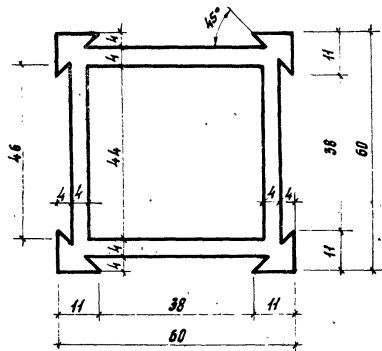
$\phi 4,5 \text{ h} 2 \times 90^\circ$



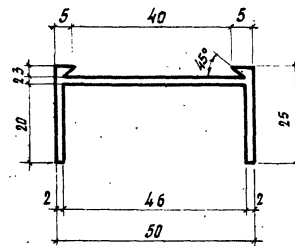
Спецификация

Марка	Материал	Сечение, мм	Длина, мм	Колич., шт	Масса, кг
НП-1	Алюминиевый сплав АД31-Т1	Профиль ЯП-2	938	1	1,01
НП-2	То же	Профиль ЯП-2	1438	1	1,55

ТК	Перегородки для канторских помещений	Серия 1,431-Н
1973	Нижние профили НП-1 и НП-2	Выпуск Лист 1 5



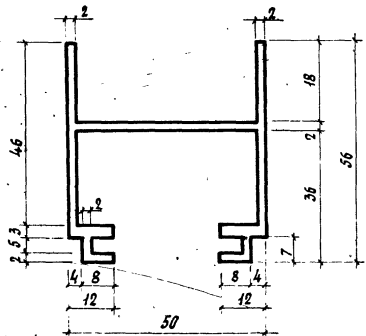
M 1:1



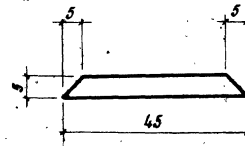
M 1:1

Изделие	Материал	Площадь сечения, см ²	Масса 1 пог. м, кг
Профиль АП-1	Алюминиевый сплав АД31-Т1	9,92	2,69

Изделие	Материал	Площадь сечения, см ²	Масса 1 пог. м, кг
Профиль АП-3	Алюминиевый сплав АД31-Т1	2,01	0,54



M 1:1



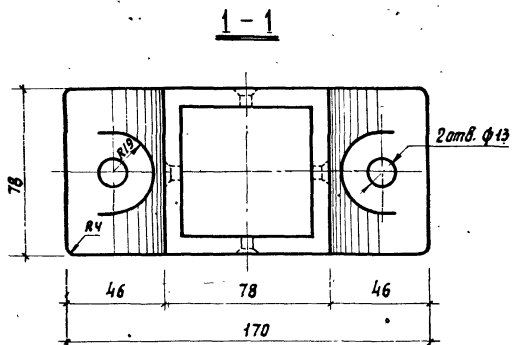
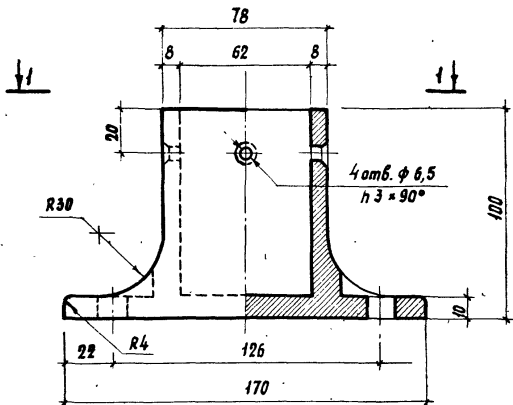
M 1:1

Примечание:
Профиль может быть изготовлен из алюминиевого листа δ=5 мм

Изделие	Материал	Площадь сечения, см ²	Масса 1 пог. м, кг
Профиль АП-2	Алюминиевый сплав АД31-Т1	4,0	1,08

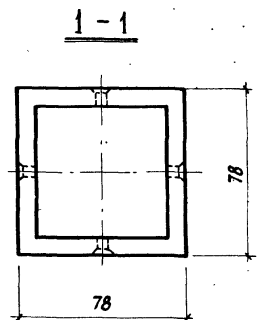
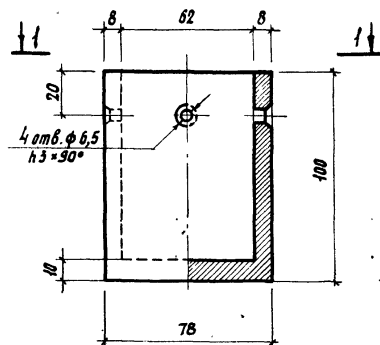
Изделие	Материал	Площадь сечения, см ²	Масса 1 пог. м, кг
Профиль АП-4	Алюминиевый сплав АД31-Т1	2,0	0,54

1973	ТК	Перегородки для кантарских помещений.	Серия	1.431-11
	Алюминиевые профили АП-1, АП-2, АП-3 и АП-4.		Выпуск	Лист 6



М 1:2

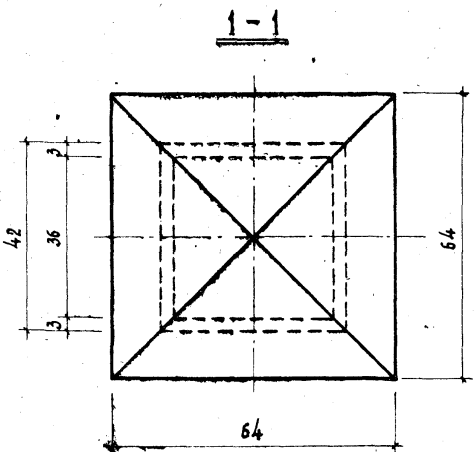
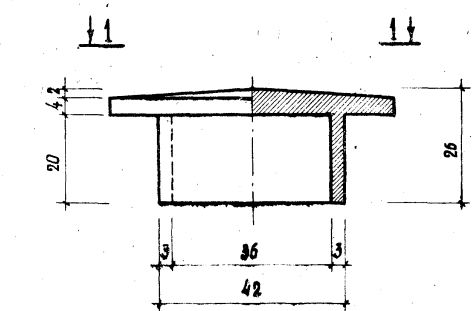
Изделие	Материал	Объем изделия, см ³	Масса изделия, кг
Башмак Б-1	Алюминиевый сплав АЛ9	350,7	0,89
ТК 1973	Перегородки для конторских помещений		Серия 1.431-11
	Опорный башмак Б-1		Выпуск 1 Лист 7



М 1:2

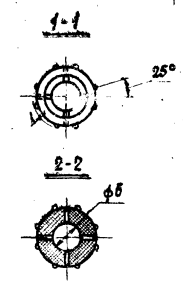
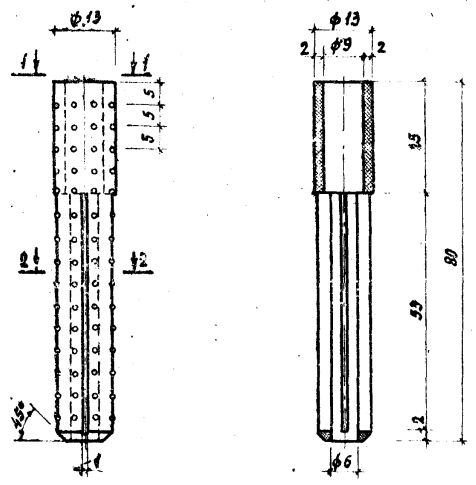
Изделие	Материал	Объем изделия, см ³	Масса изделия, кг
Башмак Б-2	Алюминиевый сплав АЛ9	262,4	0,67
ТК 1973	Перегородки для конторских помещений		Серия 1.431-11
	Опорный башмак Б-2		Выпуск 1 Лист 8

ГОССТРОЙ СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТДАННИИ
 МОСКВА
 Директор института И. Краснов
 Зам. директора по общим вопросам Л. Сердюлин
 Зам. директора по научной работе Л. Алексеева
 Начальник цеха конструкторов В. Мельников
 Начальник цеха изготовления деталей В. Константинов
 Дата выпуска: 1973г.



M 1:1

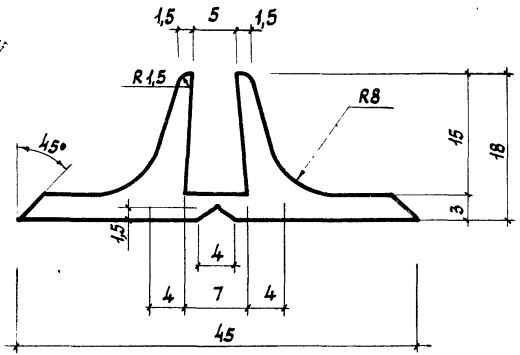
Изделие	Материал	Объем изделия, см ³	Масса изделия, кг
Крышка Кс	Алюминиевый сплав АЛ9	28,5	0,07
ТК	Перегородки для канторских помещений		Серия 1,431-11
1973	Крышка стойки Кс		Выпуск 1 Лист 9



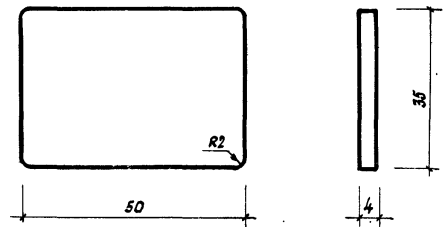
M 1:1

Изделие	Материал	Объем изделия, см ³	Масса изделия, кг
Ниппель	Полиэтилен	29,9	0,028
ТК	Перегородки для канторских помещений		Серия 1,431-11
1973	Пластмассовый ниппель		Выпуск 1 Лист 10

ГОССТРОИ СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТДИЗАЙН
 МОСКВА
 Руководитель ОК: *В.А. Мухоморов*
 Т.л. архив. пр.-мо: *В.А. Мухоморов*
 Высшая группа: *В.А. Мухоморов*
 м. Красная
 м. Ботаники
 м. Алексеева
 Дата выпуска: 1973г.

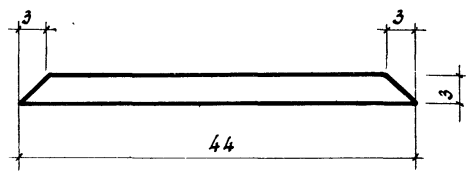


M 2:1

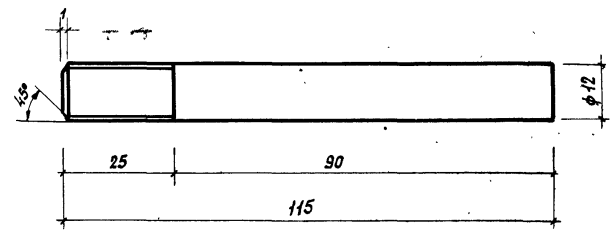


M 1:1

Изделие	Материал	Площадь сечения, см ²	Масса 1 пог. м, кг	Изделие	Материал	Объем изделия, см ³	Масса изделия, кг
Профиль ПП-1	Пластифицированный поливинилхлорид	2,24	0,31	Пластмассовая планка	Полиэтилен	7,0	0,006



M 2:1



M 1:1

Примечание:
 1. Шаг резьбы 1,75 по ГОСТ 9150-59
 2. Класс точности резьбы 3

Изделие	Материал	Площадь сечения, см ²	Масса 1 пог. м, кг	Изделие	Материал	Объем изделия, см ³	Масса изделия, кг
Профиль ПП-2	Пластифицированный поливинилхлорид	1,23	0,17	Болт анкерный	В ст. 3 ГОСТ 380-71	12,98	0,10

ТК	Перегородки для контарских помещений		Серия 1.431-11	
	1973	Поливинилхлоридные профили ПП-1 и ПП-2. Пластмассовая планка. Анкерный болт.	Выпуск 1	Лист 11