

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.430.8 - 2

СТЕНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ  
ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17641-03

ЦЕНА 0-34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать

III

1982 года

Заказ № 2191

Тираж 3850 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.430.8-2

СТЕНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ  
ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗАНИИ

Зам директора по  
научной работе *С.М. Гликин*  
Рук ОКДК *В.Н. Макарец*  
Гл инж проекта *Ю.В. Гутникова*

Утверждены Госстроем СССР  
протокол от 12 июня 1981г №46,  
введены в действие  
1 ноября 1981г.



# 1. Общая часть и область применения

1.1. Серия 1.430.8-2 содержит рабочие чертежи стен горизонтальной разрезки из асбестоцементных экструзионных панелей для одноэтажных промышленных зданий.

- выпуск 0. Материалы для проектирования
- выпуск 1. Узлы. Рабочие чертежи
- выпуск 2. Изделия соединительные. Рабочие чертежи.

1.2. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных соединительных изделий, предназначенных для крепления неутепленных и утепленных экструзионных стеновых панелей в зданиях, возводимых в I-IV районах по скоростному напору ветра с относительной влажностью воздуха помещений до 60% и средне-агрессивной средой при наличии защитно-декоративного заводского покрытия по п. 3.4.

1.3. Рабочие чертежи разработаны на следующие соединительные изделия, для которых приняты обозначения: МС1, МС2, МС3, МС4.

1.430.8-2. 2 000 Т 0

Техническое описание

Листов Лист		
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИ		

Инж. А. И. Павлов  
Инж. А. И. Павлов  
Инж. А. И. Павлов

## 2. Краткая характеристика и назначение

2.1. Крепления представляют собой комплекты строительных изделий, состоящие из отдельных деталей - скоб, пластин, крючков, гаек и прокладок.

2.2. Крепления предназначены:

МС1 - для крепления панелей к колонне или стойке фахверка,

МС2 - для крепления панелей к стальным насадкам колонн или стоек фахверка;

МС3 - для крепления панелей у проемов и к угловой стойке;

МС4 - для крепления угловых панелей.

## 3. Технические требования

3.1. Общие.

3.1.1. Изделия для крепления асбестоцементных экструзионных панелей должны соответствовать требованиям настоящих рабочих чертежей.

3.1.2. Предприятие-изготовитель должно поставлять крепежные изделия полной готовности с нанесенными защитными покрытиями.

3.2. Материалы.

3.2.1. Применение материалов при изготовлении деталей должно производиться в соответствии с чертежами.

3.3. Детали и комплекты.

3.3.1. Стальные детали креплений не должны иметь дефектов внешнего вида и защитного слоя. Поверхность

деталей должна быть гладкой, а края и обрезы ровно обработаны. Наличие заусенцев, острых режущих ребер не допускается.

3.3.2. Чистота обработки деталей должна быть не ниже  $R_{z160}$  по ГОСТ 2789-73.

3.3.3. Предельные отклонения размеров отверстий Н14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

3.3.4. Метрическая резьба должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 16093-70\*.

3.3.5. Поступающие на сборку детали должны очищаться от загрязнений, стружки, окислы, масла

### 3.4. Защитно-декоративные покрытия

3.4.1. Стальные детали должны иметь заводское защитное покрытие. Скобы и детали без нарезки должны быть защищены способом горячего цинкования толщиной слоя цинка не менее 50 мк или металлизацией толщиной слоя цинка не менее 170 мк, а резьбовые детали - способом гальванического цинкования толщиной слоя цинка 20 мк с последующим хромированием.

Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 14308-2.2 100										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
11			14308-2.2 10005	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			14308-2.2 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		14308-2.2 110	Пластина П1	1	1	1	1	1							
11	2		14308-2.2 120	Пластина П2	1	1	1	1	1							
11	3		14308-2.2 130	Скоба С1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	4		14308-2.2 140	Скоба С2						1	1	1	1			

					1.430.8-2.2 100			
Дир. ОКР	Механик	Вед. инж.			Изделие соединительные МС1 (МСЕ)	Стор. 1	Лист 1	Листов 2
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.						
Инж. конст.	Инж. конст.	Инж. конст.						
Инж. эр.	Инж. эр.	Инж. эр.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.						

Композитная резина

Формат 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 1430.8-2 2 100-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
И		5	1430.8-2 2 150	Крюк К1-1						1					
			-01	Крюк К1-2							1				
			-02	Крюк К1-3								1			
			-03	Крюк К1-4	1									1	
			-04	Крюк К1-5		1									
			-05	Крюк К1-6			1								
			-06	Крюк К1-7				1							
			-07	Крюк К1-8					1						
				<u>Стандартные изделия</u>											
		6		Шайба 8 01 ГОСТ 11371-78	3	3	3	3	3	2	2	2	2		
		7		Гайка М8 01 ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	3	2	2	2	2		

8 17841-03 8

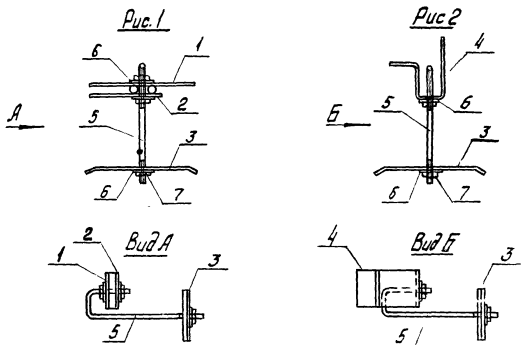
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

1430.8-2 2 100

 Лист  
2

Копировала: Левина

Формат И



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
1.4308-22 100	МС1-1	1	1,37
-01	МС1-2		1,38
-02	МС1-3		1,39
-03	МС1-4		1,40
-04	МС1-5		1,41
-05	МС2-1	2	1,07
-06	МС2-2		1,08
-07	МС2-3		1,09
-08	МС2-4		1,10

1.4308-22 100СБ

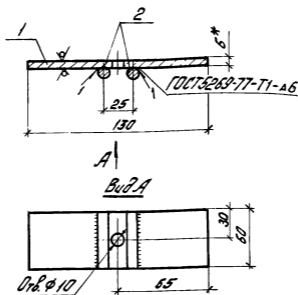
Изделие соединительное  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	с/п таблицу	-
лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис. ОКОВ Матюшев Валентин  
Ил. и инж. пр. Бутникова Г.И.  
Норм. контр. Прохорова Г.И.  
Рис. вступ. Прохорова Г.И.  
Ст. инж. Дроздова Г.И.

Rz 160(✓)



1. \* Размер для справок  
 2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, остальных  $\pm \frac{1714}{2}$

Кол-во	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Код-ба	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
5/4		1	1.430.8-2.2 111	Основание		
				Лист В6 ГОСТ 19903-74 *		
				Встр. 3 К ГОСТ 14637-79	1	0,37 кг
5/4		2	1.430.8-2.2 112	Стержень		
				Ф10 ГОСТ 2590-71 *		
				Круг Ст 3 ГОСТ 535-79	2	0,12 кг

1.430.8-2.2 110

Пластина П1

Стадия Масса Масштаб

Р 0,49 1:2,5

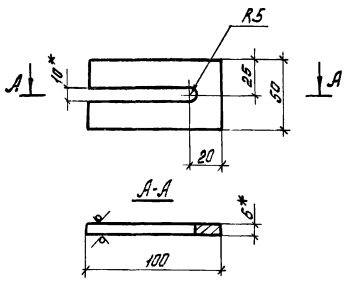
Лист Листов 1

см. таблицу

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Чик. ДРОЛ Макарацев В.М. чл.  
 ст. инж. пр. Чутниково Г.И. чл.  
 Нач. конст. Волоскуткова Л.С. инж.  
 Чик. ДРОЛ Волоскуткова Л.С. инж.  
 ст. инж. Дроздова Т.В. инж.

R<sub>z</sub> 160 (✓)



- 1. \* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

Черт. и констр. в машиностроении  
 1. Черт. и констр. в машиностроении

1 430 8-2. 2 120

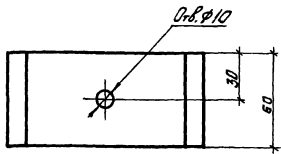
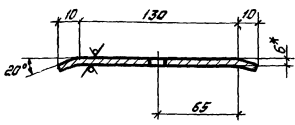
Пластина П2

Толщина	Масса	Количество
Р	0,25	1:2,5
Лист	Листов 1	

Лист Вскл ГОСТ 19903-74\*  
 Вскл ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Rz 160 (✓)



- 1 \* Размер для оправок
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

			1.430.8-2.2 130		
			Скоба С1		
			Сталь	Масло	Масло
			Р	0.45	1:2.5
			Лист	Листов 1	
Руч. ДКМ	Макаревич	Влеку	Лист В6 ГОСТ 19003-74* В ст 3 КП ГОСТ 14637-79 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Лин.ж. пр.	Путников	И.И.И.			
Норм. конт.	Павлуляк	З.Р.С.			
Руч. д.р.	Васильева	Л.В.С.			
Руч. ж.	Дроздова	Д.Р.С.			

Рис 1

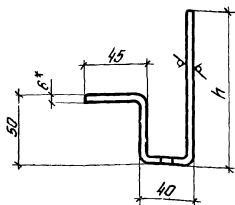
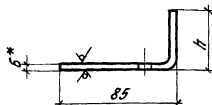


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис	h мм	Длина развертки мм	Масса кг
1.430.8-2.2 140	С <sub>2</sub>	1	80	200	0,56
	-01	С <sub>3</sub>	40	130	0,36
	-02	С <sub>4</sub>	60	150	0,42

- \* Размер для справок
- Радиусы гiba  $R = 1,2 \delta$
- Предельные отклонения размеров отверстий ИЧ, остальных:  $\pm \frac{1714}{2}$

1.430.8-2 2 140

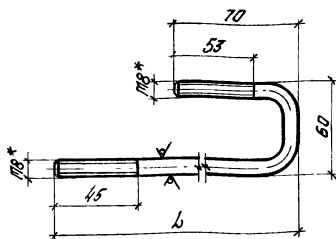
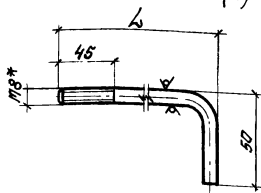
Скоба С2/С3)

Строчка	№ столбца	№ сечения
Р	см по таблице	1:2,5
Лист	Листов 1	

Лист Б6 ГОСТ 19903-74\*  
ВетЗмп ГОСТ 14637-79

Разработчик	Максимова	Великий
Инженер по	Сутникова	Сидорова
Норм. контро.	Проскуракова	Иванова
Раз. эр. упр.	Проскуракова	Иванова
ЭТ. ин. ж.	Сидорова	Иванова

Рис 1

Рис 2  $R_2 100 \sqrt{L}$ 

Обозначение	Марка	Рис	L, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка	Рис	L, мм	Масса, кг
14308-22	150	K1-1	120	0,09	-08	K2-1		80	0,05
-01	K1-2		140	0,10	-09	K2-2		120	0,07
-02	K1-3		160	0,11	-10	K2-3		140	0,08
-03	K1-4		180	0,12	-11	K2-4		160	0,08
-04	K1-5	1	200	0,13	-12	K2-5	2	180	0,09
-05	K1-6		220	0,14	-13	K2-6		200	0,10
-06	K1-7		240	0,15	-14	K2-7		220	0,11
-07	K1-8		260	0,16	-15	K2-8		240	0,12
					-16	K2-9		260	0,13

1 \* Размер для справок

2 Радиусы гиба  $R=1,25$ 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{L}{2}$ 

1430.8-2.2 150

			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	см таблицу	1:2,5
			Лист	Листов 1	
Рис. ОКОН	Максимов	В.М.	Крюк К1/К2)		
Ин. инж. пр.	Уткинкова	Г.М.			
Норм. констр.	Проскуракова	Л.С.			
Чит. группа	Волкуева	Л.С.			
Ст. инж.	Дроздова	В.С.	Круге $\varnothing 8$ ГОСТ 2590-71* Вст. 3 кл. ГОСТ 535-79		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.430.8-2.2 200-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
11			1.430.8-2.2 200СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.430.8-2.2 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11	1		1.430.8-2.2 140 -01	Скоба СЗ	1											
11			-02	Скоба С4		1										
11	2		1.430.8-2.2 130	Скоба С1			1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	3		1.430.8-2.2 150 -08	Крюк К2-1	1	1										
			-09	Крюк К2-2			1									
			-10	Крюк К2-3				1								
			-11	Крюк К2-4					1							

1764-03 15

				1.430.8-2.2 200		
Фик. инж.	Локорчев	Валлау		Стадия	Лист	Листов
п. инж. пр.	Дутникова	1 шт.		Р	1	2
Член колл.	Прокурякова	Зрост		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Фик. эдита	Прокурякова	330-5				
Ст. инж.	Дроздова	0 шт.		Изделие соединительное МСЗ (МС4)		



Колонт.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 1430.8-2.2 200-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
					<u>Детали</u>											
11		3	1430.8-2.2 150-12	Крюк К2-5						1						
			-13	Крюк К2-6							1					
			-14	Крюк К2-7								1				
			-15	Крюк К2-8									1			
			-16	Крюк К2-9											1	
					<u>Стандартные изделия</u>											
11		4		Шайба 8.01 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11		5		Гайка М8.01 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

17641-03 18

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

1430.8-2.2 200

Лист  
2

Рис 1

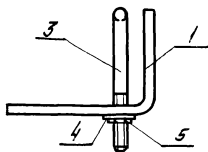
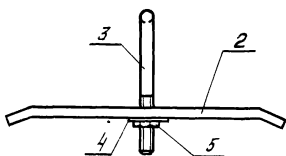


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
1430.8-2.2 200	МСЗ-1	1	0,36
-01	МСЗ-2		0,39
-02	МС4-1	2	0,60
-03	МС4-2		0,63
-04	МС4-3		0,64
-05	МС4-4		0,65
-06	МС4-5		0,66
-07	МС4-6		0,67
-08	МС4-7		0,68
-09	МС4-8		0,70

1430.8-2.2 200СВ

			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	см таблицу	-
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Изделие соединительное МСЗ/МСЧ  
Сборочный чертеж