

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.430.8-2

СТЕНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ
ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17641 - 02

ЦЕНА 1-45

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1982 года

Заказ № 2192

Тираж 3850 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.430.8-2

СТЕНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ
ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромздании

Зам директора по
научной работе

С.М. Гликин С.М. Гликин

Рук. ОКДК

В.Н. Макарец В.Н. Макарец

Гл. инж. проекта

Ю.В. Гутникова Ю.В. Гутникова

Утверждены Госстроем СССР
протокол от 12 июня 1981 г. №46,
введены в действие
1 ноября 1981 г

Обозначение	Наименование	Стр.
	<i>Содержание</i>	
1.430.8-2.1 00 ПЗ	Пояснительная записка	7
1.430.8-2.1 01	Узел 1. Крепление панелей к колонне или	
	стойке фаяхверка у цоколя. Спецификация	8-10
1.430.8-2.1 01У	Узел 1. Крепление панелей к колонне или	
	стойке фаяхверка у цоколя	11, 12
1.430.8-2.1 02	Узел 2. Рядовое крепление панелей к колон-	
	не или стойке фаяхверка. Спецификация	13
1.430.8-2.1 02У	Узел 2. Рядовое крепление панелей к колон-	
	не или стойке фаяхверка	14
1.430.8-2.1 03	Узел 3. Крепление панелей к колонне или	
	стойке фаяхверка в местах установки опор-	
	ных стоек. Спецификация	15, 16
1.430.8-2.1 03У	Узел 3. Крепление панелей к колонне или	
	стойке фаяхверка в местах установки опор-	
	ных стоек	17
1.430.8-2.1 04	Узлы 4 и 5. Крепление панелей к стальной	
	накладке. Спецификация	18
1.430.8-2.1 04У	Узлы 4 и 5. Крепление панелей к стальной	
	накладке	19
1.430.8-2.1 05	Узлы 6 и 7. Крепление накладок к несущим	
	конструкциям покрытий. Спецификация	20
1.430.8-2.1 05У	Узлы 6 и 7. Крепление накладок к несу-	
	щим конструкциям покрытий	21
1.430.8-2.1 06	Узел 8. Крепление панелей продольной	
	стены к конструкциям покрытия типа "цибрик"	22
1.430.8-2.1 07	Узел 9. Крепление панелей торцовой стены	
	к конструкциям покрытия типа "цибрик"	23
1.430.8-2.1 08	Узел 10. Крепление панелей продольной	
	стены к конструкциям покрытия типа "Планэн"	24

Обозначение	Наименование	Стр.
1.430.8-2.1 09	Узел 11. Крепление панелей торцовой стены к конструкциям каркаса типа "Полуэн"	25
1.430.8-2.1 10	Узел 12. Крепление панелей продольной стены к конструкциям покрытия из ферм по серии 1.460-5	26
1.430.8-2.1 11	Узел 13. Крепление панелей торцовой стены к конструкциям покрытия из ферм по серии 1.460-5	27
1.430.8-2.1 12	Узел 14. Крепление стального переплета по серии 1.436.2-15 к цоколю Спецификация	28
1.430.8-2.1 12У	Узел 14. Крепление стального переплета по серии 1.436.2-15 к цоколю	29
1.430.8-2.1 13	Узел 15. Крепление верха стального переплета по серии 1.436.2-15 к ветровому ригелю при установке переплета на цоколь	30
1.430.8-2.1 13У	Узел 15. Крепление верха стального переплета по серии 1.436.2-15 к ветровому ригелю при установке переплета на цоколь	31
1.430.8-2.1 14	Узел 16. Крепление верха стального переплета по серии 1.436.2-15 к ветровому ригелю. Спецификация	32
1.430.8-2.1 14У	Узел 16. Крепление верха стального переплета по серии 1.436.2-15 к ветровому ригелю	33
1.430.8-2.1 15	Узел 17. Крепление низа стального переплета по серии 1.436.2-15 к ветровому ригелю. Спецификация	34
1.430.8-2.1 15У	Узел 17. Крепление низа стального переплета по серии 1.436.2-15 к ветровому ригелю	35

№ п.с.г.в. и серия

Обозначение	Наименование	Стр.
1.430.8-2.1 16	Узел 18. Крепление панелей к колонне или стойке фальсверка у оконного проема	36
1.430.8-2.1 17	Узел 19. Крепление панелей в углу здания с конструкциями покрытия типа "ЦНИИСТ"	37, 38
1.430.8-2.1 17У	Узел 19. Крепление панелей в углу здания с конструкциями покрытия типа "ЦНИИСТ"	39
1.430.8-2.1 18	Узел 20. Крепление панелей в углу здания с конструкциями каркаса типа "Плазэн"	40, 41
1.430.8-2.1 19	Узел 21. Крепление панелей в углу здания с конструкциями покрытия из ферм, то есть	42, 43
1.430.8-2.1 20	Узел 22. Продольный температурный шов в зданиях с конструкциями покрытия типа "ЦНИИСТ"	44
1.430.8-2.1 21	Узел 23. Поперечный температурный шов в зданиях с конструкциями каркаса типа "Плазэн"	45
1.430.8-2.1 22	Узел 24. Сопряжение панелей и цоколя из легкобетонных панелей	46
1.430.8-2.1 23	Узел 25. Сопряжение панелей и цоколя из кирпича	47
1.430.8-2.1 24	Узел 26. Устройство горизонтального стыка панелей	48
1.430.8-2.1 25	Узел 27. Устройство вертикального стыка панелей в применении стального нащельника. Спецификация	49
1.430.8-2.1 25У	Узел 27. Устройство вертикального стыка панелей с применением стального нащельника	50
1.430.8-2.1 26	Узел 28. Вариант устройства вертикального стыка	

Инв. № 10/10
 Листы в сборе
 2000 шт.

Обозначение	Наименование	Стр.
	панелей с применением алюминиевого нащельника	51
1.430.8-2.1 27	Узел 29. Сопряжение стального переплета по верши 1.436.2-15 с цоколем. Спецификация	52
1.430.8-2.1 27У	Узел 29. Сопряжение стального переплета по верши 1.436.2-15 с цоколем	53
1.430.8-2.1 28	Узел 30. Сопряжение низа стального переплета по верши 1.436.2-15 с панелью	54
1.430.8-2.1 29	Узлы 31 и 32. Сопряжение верха стального переплета по верши 1.436.2-15 с панелью. Спецификация	55, 56
1.430.8-2.1 29У	Узлы 31 и 32. Сопряжение верха стального переплета по верши 1.436.2-15 с панелью	57
1.430.8-2.1 30	Узел 33. Сопряжение стального переплета по верши 1.436.2-15 с панелью. Спецификация	58, 59
1.430.8-2.1 30У	Узел 33. Сопряжение стального переплета по верши 1.436.2-15 с панелью	60
1.430.8-2.1 31	Узел 34. Зайделки швов между панелями в углу здания с конструкциями покрытия типа «ЦНИИСП»	61
1.430.8-2.1 32	Узел 35. Зайделки угла здания с конструкциями каркаса типа «Плавэн». Спецификация	62
1.430.8-2.1 32У	Узел 35. Зайделки угла здания с конструкциями каркаса типа «Плавэн»	63
1.430.8-2.1 33	Узел 36. Зайделки угла здания с конструкциями покрытия из ферм по верши 1.460-5. Спецификация	64
1.430.8-2.1 33У	Узел 36. Зайделки угла здания с конструкциями покрытия из ферм по	

1. Настоящий альбом-выпуск 1 содержит рабочие чертежи монтажных и архитектурных узлов стен с горизонтальной разрезкой из автогазобетонных экструзионных панелей для одноэтажных отапливаемых производственных зданий с режимом неотапливаемых помещений типа, ЦНИИСК (серия 1.460-6), «Плюс» (серия 10101 км), стропильные фермы из круглых труб пролетами 18 и 24 м (серия 1.460-5), стальных конструкций с применением широкополочных двутавров (серия 1.460-8) и фермы с поясами из широкополочных двутавров (серия 1.460.2-11).

2. Выпуск 1 следует рассматривать совместно с выпуском 0-«Материалы для проектирования», в котором приводятся номенклатура автогазобетонных экструзионных панелей, схемы расположения панелей, их крепления и узлы стен и выпуском 2-«Изделия соединительные».

3. Узлы стен в настоящем выпуске приведены для панелей толщиной 120 мм. Для панелей толщиной 140, 160 и 180 мм узлы выполняются аналогично.

4. Для устройства узлов здания при отсутствии узловых панелей могут применяться стальные профилированные листы в утеплителе по аналогии с конструкцией, разработанной для зданий в панораме из стропильных ферм по серии 1.460-5 (см. узел 36).

Условные обозначение

⊘⊘⊘ - утеплитель

1.430.8-2.1 00 ПЗ

Пояснительная записка

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Овс. Лосилов Мясников Власов
 Сидорова Гурьев

И.В. и Г.В. Проект и детали. Вязом шнур

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 01-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
11			1.430.8-2.1 201У	<u>Документация</u> Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
11	1		1.430.8-2.2 200-05	<u>Сборочные единицы</u> Модель соединительное МС4-4	1									
			-06	Модель соединительное МС4-5	1				1					
			-07	Модель соединительное МС4-6			1			1				
			-08	Модель соединительное МС4-7				1			1			
			-09	Модель соединительное МС4-8								1		
11	2		1.430.8-2.1 39-02	<u>Детали</u> Фасонный элемент Ф1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		кг/м
11	3		1.430.8-2.1 36	Стальной элемент С1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	4		-03	Стальной элемент С4	1	1	1	1	1	1	1	1		

1.430.8-2.1 01							
Аук. отдел	М.Яковлев	В.Ваня	Узел Крепление панелей к колонне или стойке фальсберга у цоколя				
Ст. инж. С.И.Иванов	Э.И.Иванов	Т.И.Иванов			Сталь	Лист	Листов
Н. контр. П.И.Иванов	П.И.Иванов	И.И.Иванов			0	7	3
Аук. отдел П.И.Иванов	П.И.Иванов	И.И.Иванов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж. Д.И.Иванов	Д.И.Иванов	Р.И.Иванов					

Инд. и подп. Годы и даты Взам. инв. л.

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 14308-21 01-								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Щит 2,84x20, ГОСТ 1445-70*	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Материалы</u>										
		6		Антигептированный деревянный брусок ГОСТ 8495-66, 40x80	0,003				0,003					м3
				40x100		0,004				0,004				м3
				40x120			0,005				0,005			м3
				40x140				0,005				0,005		м3
		7		Губчатая резина, δ=8 мм ГОСТ 7338-77*										м
		8		Плиты древесно-волокнистые изоляционно-отделочные δ=20, ГОСТ 4598-74*										м2 по проекту

14308-21 01

Лист

2

6

ФОРМАТ	ЗОНА	К/С	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении 1.430.8-2.1 01-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Материалы</u>										
		9		Клей 88-Н										
				ГЛБ-02-38-105-1061-76	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15		кг/м ²
		10		Цементный раствор М 100										м ³ по проекту
		11		Рубероид ГОСТ 10923-76										м ² по проекту

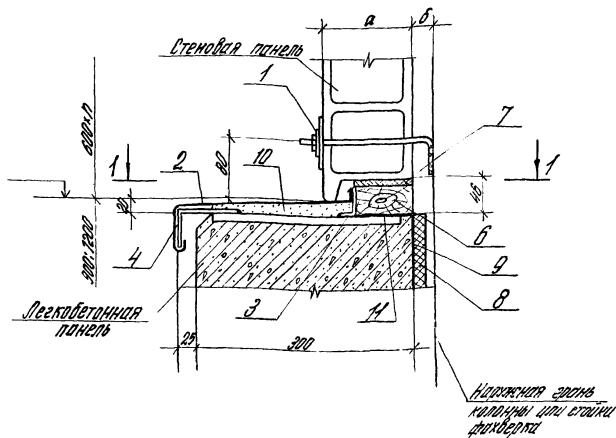
Спецификация дана на узел

1.430.8-2.1 01

лист

3

01



Обозначение	Размеры, мм	
	а	б
1 430.8 - 2.1 01	120	30
-01	140	
-02	160	
-03	180	
-04	120	
-05	140	50
-06	160	
-07	180	

1. б = 50 мм - для зданий с конструкциями каркаса типа „Плюсум“
 2. сварные швы $R = 4\text{ мм}$
 3. сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75

1.430.8-2.1 01У

Имя и фамилия

Подпись и дата

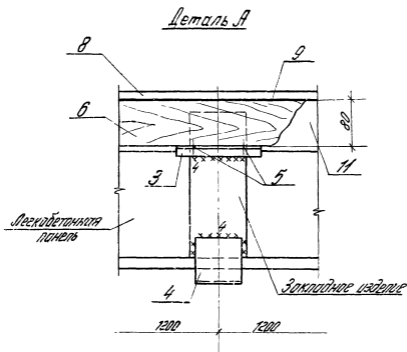
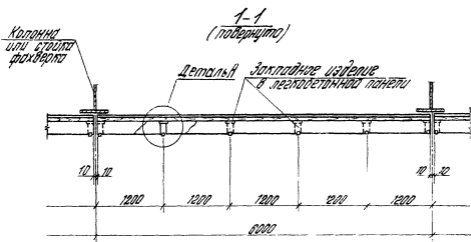
Имя и фамилия

Дир. инж. Микерид В.Ван
 Ст. инж. Сутинков Г.Иванов
 И. контр. Прохорчиков Ф.Иван
 Дир. инж. Прохорчиков Ф.Иван
 Ст. инж. Дроздова Д.Дроздов

Узел 1. Крепление панелей
 к колонне или стойке фиксир.
 на у цоколя

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



В узле «А» фасонный элемент Ф1 (поз. 2) и цементный раствор (поз. 10) условно не показаны

1.4308-2.1 Д1У

Лист

2

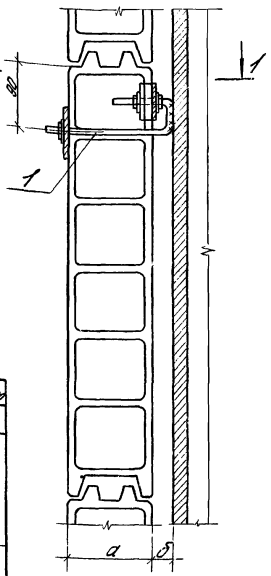
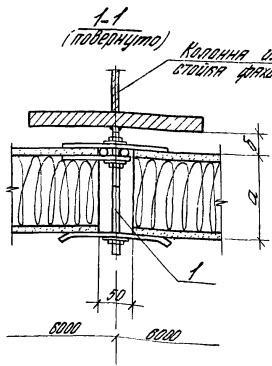
№ п. п. по: Подп. ч. д. я. т. а. в. з. а. м. и. н. о. м.

И	Лист	Табл.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 02							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				<u>Документация</u>										
И			1.430.8-2.1 02-1	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
И	1		1.430.8-2.2 100	Изделие соединительное МС-1	1									
			-01	Изделие соединительное МС-2	1			1						
			-02	Изделие соединительное МС-3			1		1					
			-03	Изделие соединительное МС-4				1		1				
			-04	Изделие соединительное МС-5							1			

Спецификация дана на узел

				1.430.8-2.1 02			
Док. орган	М.п. разработчика	В.п. разработчика		Узел 2. Рабочие крепления патентов в колонне или в той же фактуре	Страниц	Лист	Листов
Док. орган	М.п. разработчика	В.п. разработчика				2	
И.контр.	Д.п. разработчика	В.п. разработчика					
Ст. инж.	Д.п. разработчика	В.п. разработчика					

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Обозначение	Размеры, мм	
	а	б
1.430.8-2.1 02	120	30
-01	140	
-02	160	
-03	180	
-04	120	50
-05	140	
-06	160	
-07	180	

1. $\delta = 50$ мм - для изделий с конструкциями каркаса типа "Плюксн"
2. Сварные швы $t_{ш} = 4$ мм
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9454-75

Рук. инж.	Матвеев	Иванов
Гл. инж.	Сутыкина	Смирнов
Н. контр.	Половина	Борисов
Рук. электр.	Половина	Смирнов
Ст. электр.	Дроздова	Дроздов

1.430.8-2.1 02-У

Узел 2. Рядовое крепление панелей к колонне или стойке фидера

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦИНИПРОМЗДАНИИ		

И.Ч.С.И. ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАМ.И.И.И.И.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 03										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
11			1.430.8-2.1 03 У	Документация												
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Сборочные единицы												
11	1		1.430.8-2.2 100	Модель соединительное МС-1	1											
			-01	Модель соединительное МС-2		1			1							
			-02	Модель соединительное МС-3			1			1						
			-03	Модель соединительное МС-4				1								
			-04	Модель соединительное МС-5							1					
11	2		1.430.8-2.2 200-05	Модель соединительное МС-4	1										1	
			-06	Модель соединительное МС-5		1			1							
			-07	Модель соединительное МС-6			1			1						
			-08	Модель соединительное МС-7				1			1					
			-09	Модель соединительное МС-8								1				

1.430.8-2.1 03				
Дир. отдел	М.А.Яковлев	В.А.Мухоморов	С.А.Сидоров	И.А.Иванов
Инженер	Г.И.Иванов	С.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов
Монитор	П.А.Александров	И.А.Иванов	И.А.Иванов	И.А.Иванов
Дир. отдел	П.А.Александров	И.А.Иванов	И.А.Иванов	И.А.Иванов
Ст. инженер	С.А.Сидоров	И.А.Иванов	И.А.Иванов	И.А.Иванов

Узел 3. Крепление панелей к колонне или стойке факелов в местах установки опорных столиков

Стандарт	Лист	Колонт
2	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

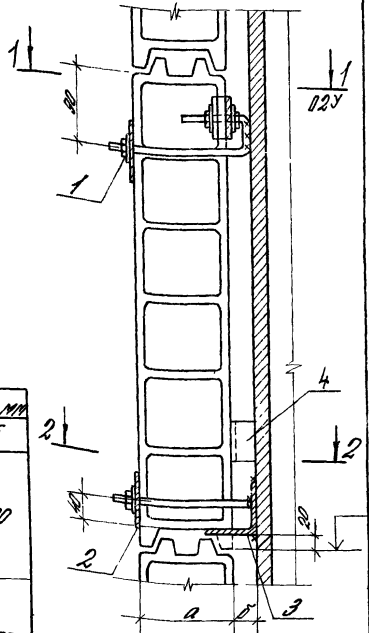
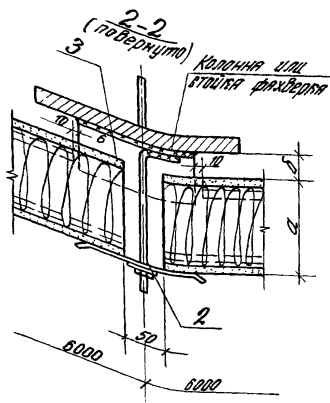
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 03-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Детали</u>										
И		3	1.430.8-2.1 38	Опорный столик						1	1	1		
			1.430.8-2.1 36 - 02	Фиксирующая прокладка					1	1	1	1		
			-09	Фиксирующая прокладка	1	1	1	1						
				<u>Стандартные изделия</u>										
		3		Опорный столик										
				Л100*65ГОСТ 8509-72, Р=270	1	1	1	1	1					

Спецификация дана на узел

1.430.8-2.1 03

Лист

2



Обозначение	Размеры, мм	
	а	б
1.430.8-2.1 03	120	30
-01	140	
-02	160	
-03	180	
-04	120	
-05	140	50
-06	160	
-07	180	

1. $\delta = 50$ мм - для стальной с конструкциями каркаса типа "Пляжэн"
2. Сварные швы 1-4 мм, кроме газоборонных
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9404-75

1.430.8-2.1 03У

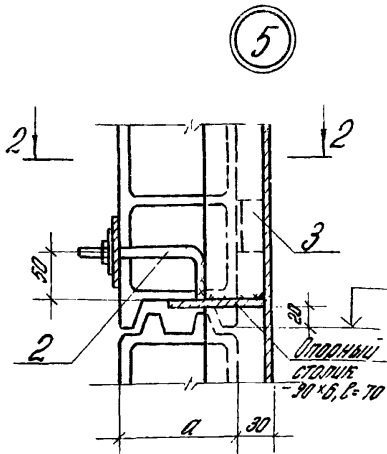
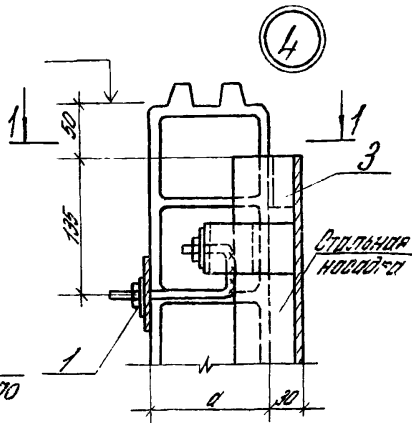
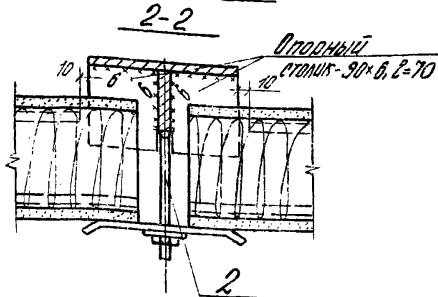
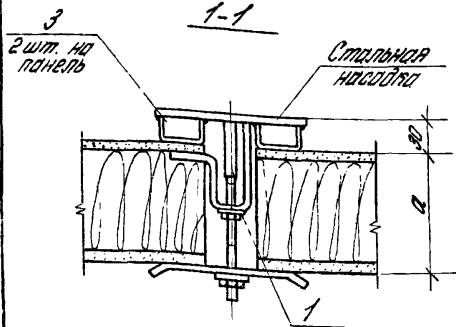
М.С. и подл. Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Рук. объект	Мастерство	Время	Узел 3. Крепление панели к колонне или стойке фаядверья в местах установки опорных стоек	Сталь	Лист	Листов	
Содержание	Стационар	Условия		1		1	
Н. контр.	Прокладка	Условия		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Рук. группа	Прокладка	Условия					
Ст. инж.	Прокладка	Условия					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 04-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
И1			1.430.8-2.1 04У	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
И1	1		1.430.8-2.2 100-05	Изделие соединительное МС2-1	1									
			-06	Изделие соединительное МС2-2		1								
			-07	Изделие соединительное МС2-3			1							
			-08	Изделие соединительное МС2-4				1						
	2		1.430.8-2.2 200-02	Изделие соединительное МС4-1					1					
			-03	Изделие соединительное МС4-2						1				
			-04	Изделие соединительное МС4-3							1			
			-05	Изделие соединительное МС4-4								1		
				<u>Детали</u>										
	3		1.430.8-2.1 30-01	Фиксационная прокладка С2	2	2	2	2	2	2	2	2		

Вспечификация дана на узел

				1.430.8-2.1 04			
Дир. з/авт.	Мягкощев	В.И.Иванов		Узлы 4 и 5. Крепление панелей к стальной насадке	Стандарт	Лист	Листов
Дир. инж. з/авт.	Сутниколов	Б.И.Иванов			Р		1
Инж. з/авт.	Дроздовская	Т.И.Иванов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	С.И.Иванов	Д.И.Иванов					



Обозначение	Номер детали	a мм
1.430.8-21 04	4	120
-01		140
-02		160
-03		180
-04		120
-05		140
-06		160
-07	5	180
		180

1. В разрезе 2-2 фиксирующая прокладка (рис. 3) условно не показана
2. Сварные швы h=4мм, кроме огнотойных
3. Сварку производить электродами типа Э45 по ГОСТ 9457-75

1.430.8-21 04 У

Узлы 4 и 5. Крепление панелей к стальной накладке

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

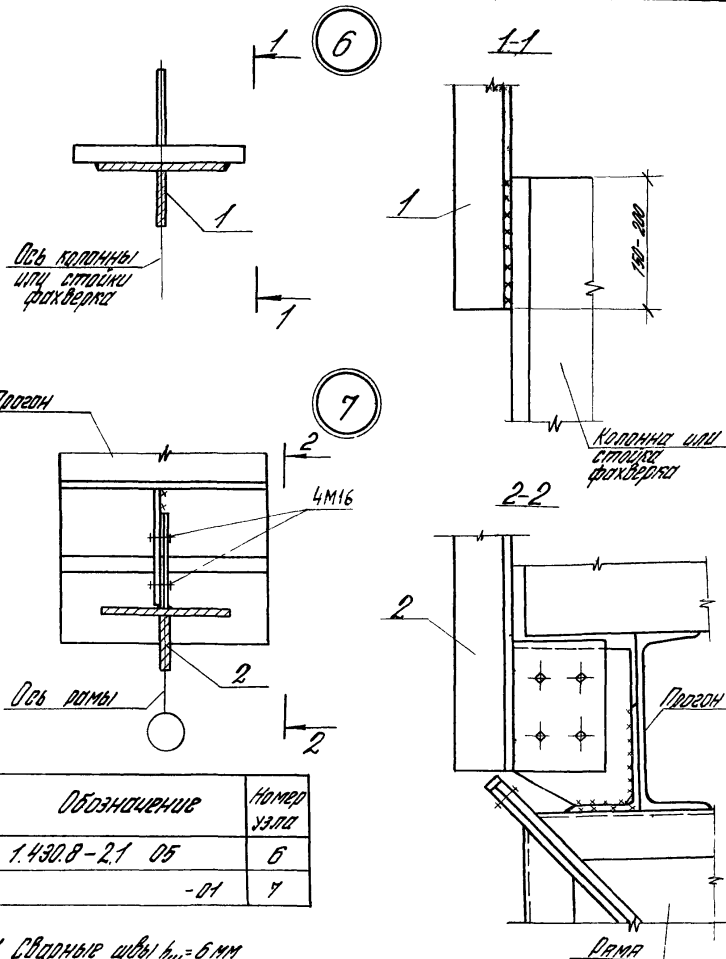
ВЗНМ ЧИММ
 РИСТ Ч СЕРП
 ВЗНМ ЧИММ

Рук. работ	М. Калачев	В. Волж
Сл. инж. пр.	Г. Митинова	Г. Сунд
Ч. контр.	Л. Паскуренко	В. Фран
Рук. работ	Л. Паскуренко	Г. Сунд
Ст. инж.	Д. Дроздова	В. Волж

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Копии на исполнение 1.430.8-2.1 05-								Примечание					
					-	01												
И1			1.430.8-2.1 05У	<u>Документация</u> Сборочный чертеж	×	×												
				<u>Сборочные единицы</u>														
И1	1		1.430.8-2.1 35	Насосная НСТ-1	1													
			-01	Насосная НСТ-2	1													
			-02	Насосная НСТ-3	1													
			-03	Насосная НСТ-4	1													
			-04	Насосная НСТ-5	1													
И1	2		-05	Насосная НС2		1												

Спецификация дана на узел

					1.430.8-2.1 05		
Дир. экон.	Механик	Вед. инж.	Инж.	Инж.	Стандарт	Лист	Листов
И.П. Кондр.	Г.И. Козлов	Г.И. Козлов	И.П. Кондр.	И.П. Кондр.	Р		1
Дир. экон.	Проектировщик	Проектировщик	Проектировщик	Проектировщик	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.П. Кондр.	Д.В. Лавров	Д.В. Лавров	Д.В. Лавров	Д.В. Лавров	Узел Б.И.К. Крепление насосов к несущим конструкциям турбин		



Обозначение	Номер узла
1.430.8-2.1 05	6
-01	7

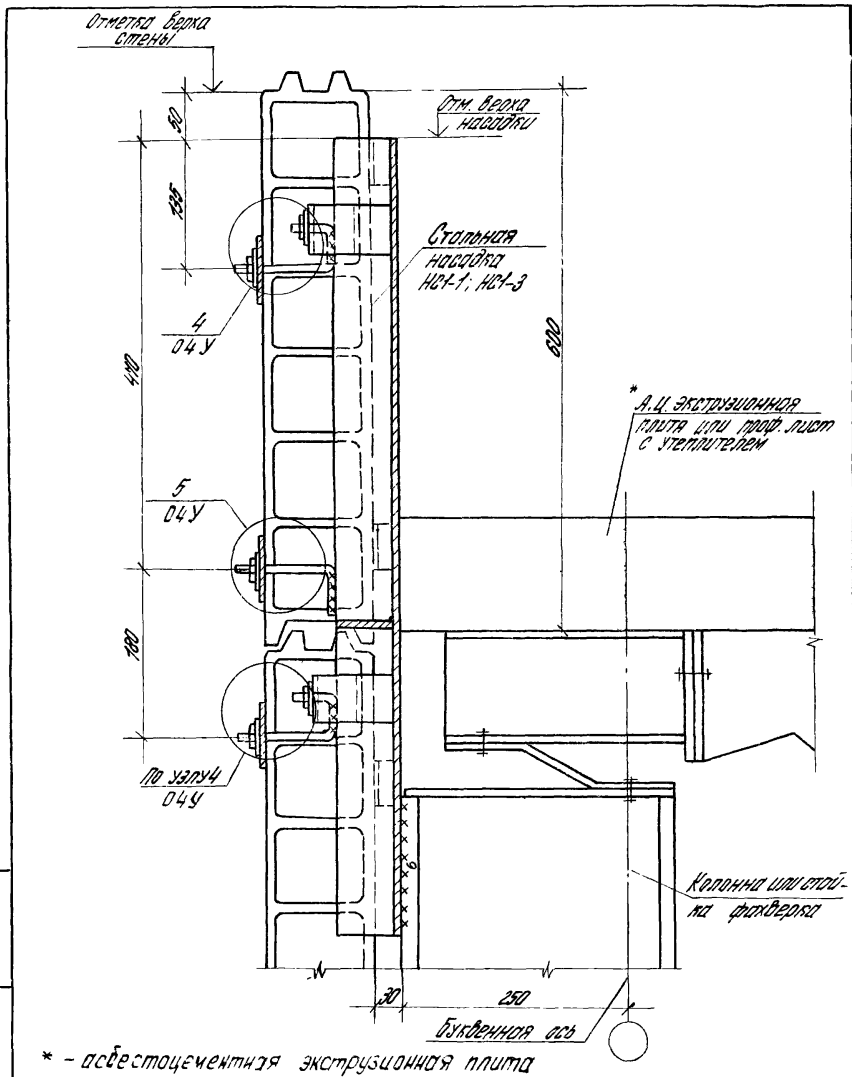
1. Сварные швы $t_w = 6 \text{ мм}$
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9464-75

1.430.8-2.1 05У

Инж. А. С. Сидоров	М. Я. Яковлев	В. С. Сидоров
Инж. А. С. Сидоров	Л. Г. Гутникова	Г. С. Сидоров
Инж. А. С. Сидоров	Л. Г. Гутникова	Л. Г. Гутникова
Инж. А. С. Сидоров	Л. Г. Гутникова	Л. Г. Гутникова

Узел 6 и 7. Крепление насадок к несущим конструкциям поваритий

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1.4308-2.1 06

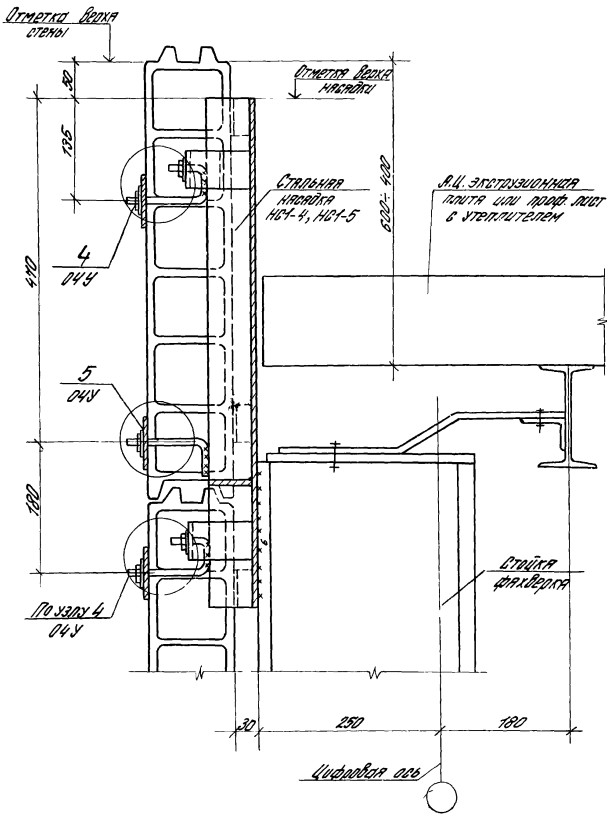
И.В.И. Лодовицкий и И.А.Т. Вязем. Инв. И.

Инж. А.С. Миколов	Инж. А.С. Миколов	Инж. В.А. Вязем
Инж. А.С. Миколов	Инж. А.С. Миколов	Инж. В.А. Вязем
Инж. А.С. Миколов	Инж. А.С. Миколов	Инж. В.А. Вязем
Инж. А.С. Миколов	Инж. А.С. Миколов	Инж. В.А. Вязем
Инж. А.С. Миколов	Инж. А.С. Миколов	Инж. В.А. Вязем
Инж. А.С. Миколов	Инж. А.С. Миколов	Инж. В.А. Вязем

Узел 8. Крепление панелей
параллельной стены к конструк-
ции покрытия типа "циниф"*

Статья	Лист	Листов
Р		1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ



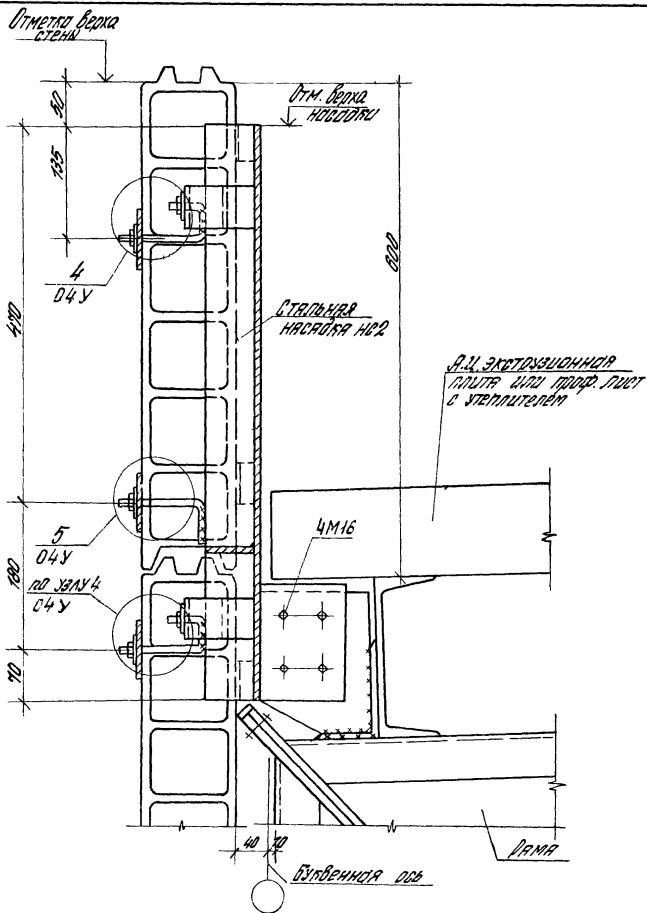
1.430.8-21 07

АИР К. ПОДП. ПЛАТ. И. ДАТТА
 ВЗРАМ. ШИВА

Рук. экск.	Мякяров	Власов
Пр. инж. др.	Сутникова	Сутник
Н. контр.	Прокуракова	Брос
Рук. экск.	Прокуракова	Брос
Ст. инж.	Давыдова	Смирнов

Узел 9 Крепление панелей торцовый стены к конструкции покрытия типа «Цинниг»

Стация	Лист	Листов
р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

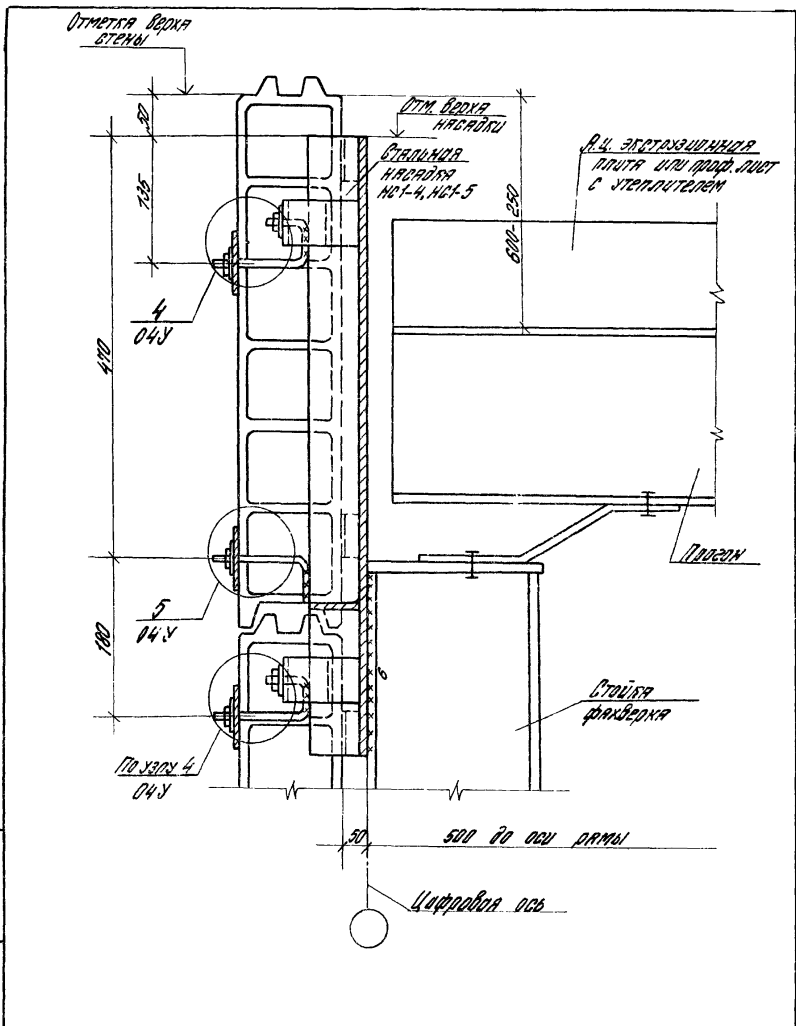


14308-2.1 ДВ

Листовой	Масляев	Власов
Пр. инженер	Степанов	Григорьев
Ин. констр.	Прессученков	Борисов
Дир. группы	Давыдов	Иванов
Ст. инженер	Давыдов	Федосеев

Узел 10. Крепление панелей
пробитой стены к конструкции
циментабетонной плиты «Получи»

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦИМПРОМЗДАНИЙ		

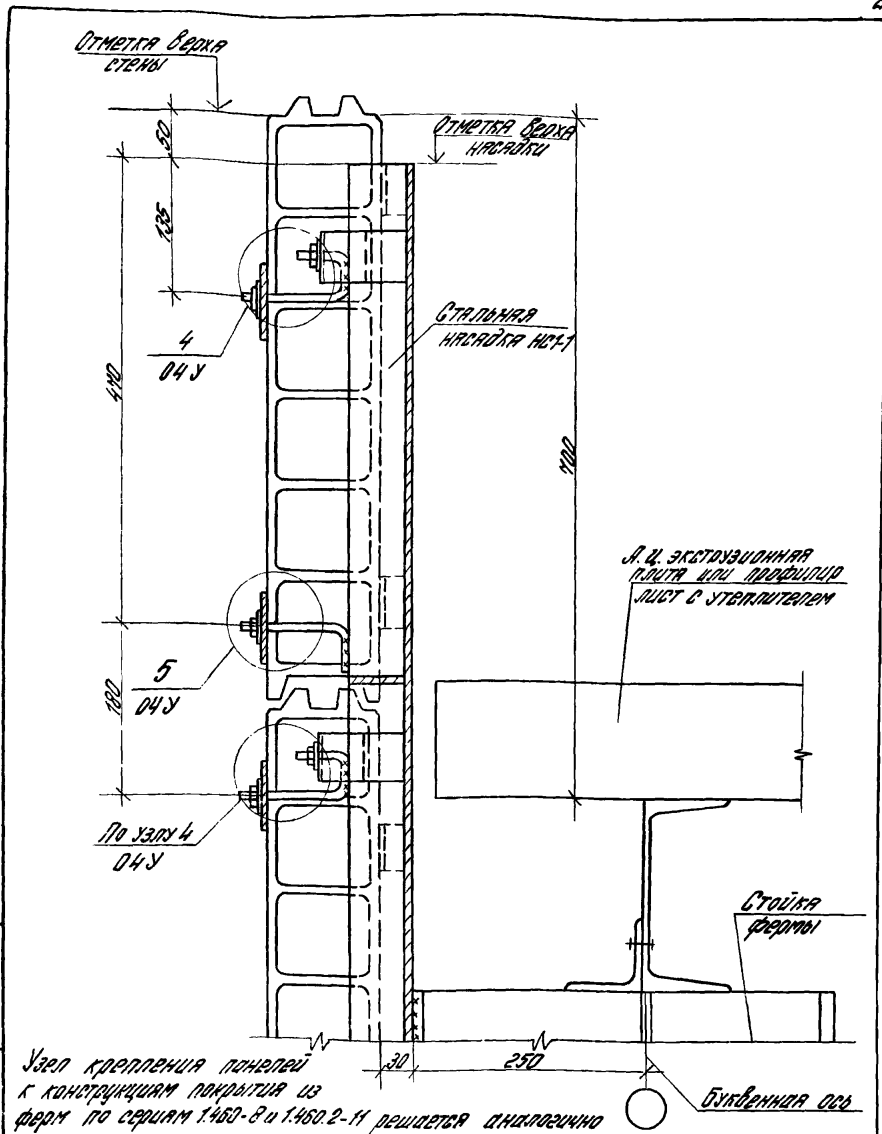


1.4308-2.1 09

Инж. И. М. М. М.	Инж. М. М. М.	Инж. М. М. М.
Инж. М. М. М.	Инж. М. М. М.	Инж. М. М. М.
Инж. М. М. М.	Инж. М. М. М.	Инж. М. М. М.
Инж. М. М. М.	Инж. М. М. М.	Инж. М. М. М.

Узел 14 Крепление панелей
торцовой стены к конструк-
циям каркаса типа "Панэкс"

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

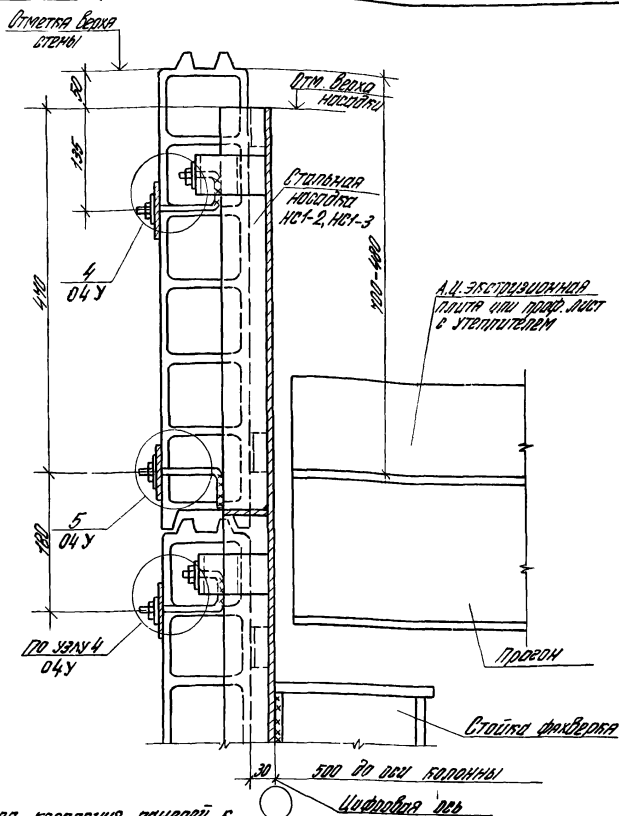


1.4308-2.1 10

Рук. проект	Максимова	Стрелков
Инженер-пр.	Гутинова	Курочкин
Н. контр.	Лавочкина	Фролов
Рук. завод	Лавочкина	Швец
Ст. техн.	Лавочкина	Фролов

Узел 12. Крепление панелей продольной стены к конструкции покрытия из ферм по серии 1.460-5

Стяжка	Лист	Листов
2		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Узел крепления панелей к конструкции покрытия из ферм по сериям 1460-В и 1460-2-11 решается аналогично

1.430.8-2.1 И

№ п/п	№ п/п	Имя	Подпись	Дата	Страница	Лист	Листов
1	1	Иванов	Иванов		1	1	1
2	2	Петров	Петров				
3	3	Сидоров	Сидоров				
4	4	Климов	Климов				
5	5	Кузнецов	Кузнецов				
6	6	Лебедев	Лебедев				
7	7	Мухоморов	Мухоморов				
8	8	Новиков	Новиков				
9	9	Попов	Попов				
10	10	Соловьев	Соловьев				
11	11	Тихонов	Тихонов				
12	12	Фролов	Фролов				
13	13	Харьков	Харьков				
14	14	Цыганков	Цыганков				
15	15	Чайков	Чайков				
16	16	Шаронов	Шаронов				
17	17	Щербаков	Щербаков				
18	18	Юрьев	Юрьев				
19	19	Яковлев	Яковлев				
20	20	Заболотный	Заболотный				
21	21	Иванов	Иванов				
22	22	Петров	Петров				
23	23	Сидоров	Сидоров				
24	24	Климов	Климов				
25	25	Кузнецов	Кузнецов				
26	26	Лебедев	Лебедев				
27	27	Мухоморов	Мухоморов				
28	28	Новиков	Новиков				
29	29	Попов	Попов				
30	30	Соловьев	Соловьев				
31	31	Тихонов	Тихонов				
32	32	Фролов	Фролов				
33	33	Харьков	Харьков				
34	34	Цыганков	Цыганков				
35	35	Чайков	Чайков				
36	36	Шаронов	Шаронов				
37	37	Щербаков	Щербаков				
38	38	Юрьев	Юрьев				
39	39	Яковлев	Яковлев				
40	40	Заболотный	Заболотный				

Узел 13. Крепление панелей торцовой стены к конструкции покрытия из ферм по серии 1460-5

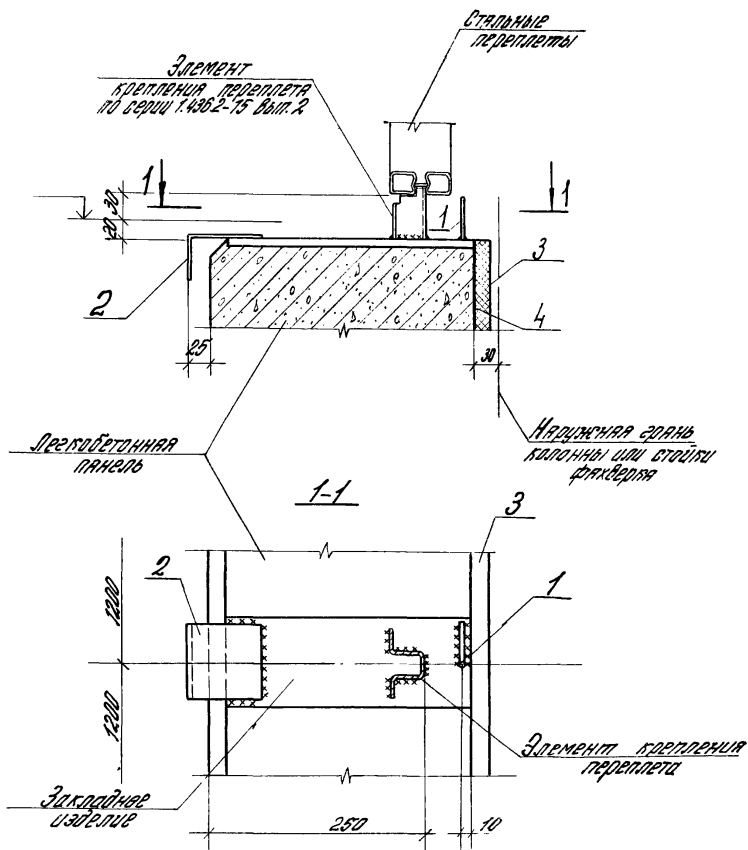
Страница 1 Лист 1 Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. во	Масса г/кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.430.8-2.1 36-23	Стальной элемент Б	1		42023 1200
2	- 03	Стальной элемент С4	1		42023 1200
		<u>Материалы</u>			
3		Листы фиброво-волокнисто целлюлозно-отделочные			
		σ-20 ГОСТ 4598-74*			172 по проекту
4		Клей 88-Н ТГБ-02-30-105-106-16		0,15	кг/м ²

Спецификация дана на узел

1.430.8-2.1 12

Дир. ОКП	М.А.А.А.А.А.А.	В.А.А.А.						
С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.						
Инж. П.Р.	П.Р.Р.Р.Р.Р.	П.Р.Р.Р.Р.Р.						
Р.У.У.У.У.У.	Р.У.У.У.У.У.	Р.У.У.У.У.У.						
Стр. 14	Д.О.О.О.О.О.	Д.О.О.О.О.О.						
Узел 14. Крепление стартовой						Старта	Линия	Линия
20 перегородки по серии						Р		1
1.436.2-15 к цоколю						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Сварные швы $t_{ш} = 4 \text{ мм}$

2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-75

14308-21 12 У

Дир. отдел	Мякишев	Власть
Инженер	Гитинская	Григорьев
Н. Бунт.	Прокуряков	Красн.
Дир. отдел	Прокуряков	Усач
	Павлюк	Дроздов

Узел 14. Крепление стального переплета по серии 1.436.2-15 к оконному

Стальной лист	Лист	Лист
1		1

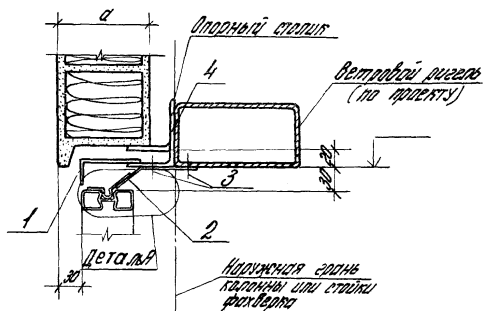
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Количество на этаж 1.430.8-2.1 13-							Примечание	
					-	01	02	03					
11			1.430.8-2.1 13У	<u>Документация</u>									
				<u>Сборочный чертеж</u>	×	×	×	×					
11	1		1.430.8-2.1 36-05	<u>Детали</u>									
			-06	Стальной элемент С6	1								через 1200
			-06	Стальной элемент С4		1							"
			-07	Стальной элемент С8			1						"
			-08	Стальной элемент С9				1					"
11	2		1.430.8-2.1 36-18	<u>Стальной элемент С19</u>	1								через 1200
			-19	Стальной элемент С20		1							"
			-20	Стальной элемент С21			1						"
			-21	Стальной элемент С22				1					"
				<u>Стандартные изделия</u>									"
		3		Самонарезанный болт М6х25									
				ОСТ 3413-016-77	2	2	2	2					
		4		Л63х6, L=100 ГОСТ 8769-72	1	1	1	1					через 1200

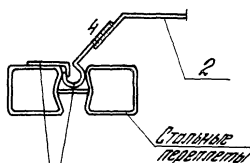
Спецификация дана на узел

				1.430.8-2.1 13		
Диагност	Материал	Вид	Узел	Сталь	Цвет	Листов
Служба	Эксплуатация	Технический	Узел 15. Крепление верхя	Р		1
И.контр	Прокучинский	Иванов	стального переплета по серии			
Директор	Полосинский	Иванов	1.430.2-15 в ветровому ригелю			
Ст.инж.	Полосинский	Иванов	при установке переплета на цоколь			

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Деталь А



Элементы крепления
переплетов
по серии 1436.2-15 вып. 2

Обозначение	h мм
1.430.8-2.1 13	120
-01	140
-02	160
-03	180

Стальной элемент (по 1) приварить к узелку (по 4)
вд. монтажа, h_ш = 4 мм

14308-2.1 13У

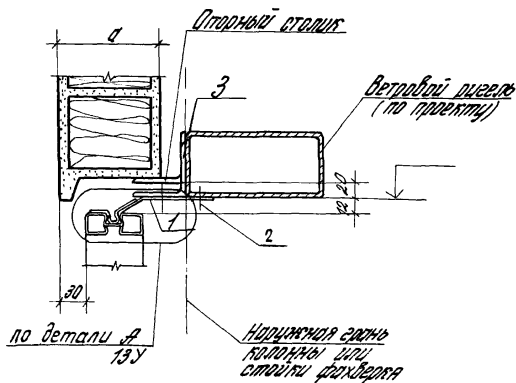
Инв. и подл.	Проект. и вета	Взам. инв. и	Лист	Листов
Инж. окон	Михайлов	Владимир	Узел 15. Крепление верха	Стальная
Инж. окон	Сутягин	Гумф.	стального переплета по серии	Лист
Инж. окон	Проскуракова	Иван	1436.2-15 в ветровому ригелю	Листов
Инж. окон	Проскуракова	Иван	при установке переплета на окно	?
Инж. окон	Давыдова	Владимир		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 14-				Примечание
					—	01	02	03	
11			1.430.8-2.1 14 У	<u>Документация</u> Оборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
11	1		1.430.8-2.1 36-18	Стальной элемент с19	1				через 1200
			-19	Стальной элемент с20	1				"
			-20	Стальной элемент с21			1		"
			-21	Стальной элемент с22				1	"
				<u>Стандартные изделия</u>					
	2			Самонарезанный болт М6х25					
				ГОСТ 3413-016-77	2	2	2	2	
	3			163х6 ГОСТ 8509-72	1	1	1	1	через 1200

Спецификация дана на узел

					1.430.8-2.1 14			
рук. инж.	Мягачев	Ведущий			Узел 16. Крепление верха стальной перелетки по серии 1.430.2-15 к ветровому ригелю	Стальной	Лист	Листов
тех. инж.	Гутицкий	Корректор				Р		1
н. конст.	Поварылова	Проектировщик				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
рук. зав. отд.	Павлова	Инженер						
ст. техн.	Давыдова	Специалист						



Обозначение	a мм
1.430.8-2.1 14	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.430.8-2.1 14У

Дир. отд. Макашев В.А.
 Инж. Гутникова Т.А.
 Инж. Проскураева Л.С.
 Ст. инж. Васильев В.А.

Узел 16. Крепление верха
 стального переплета по
 герму 1.436.2-15 к ветровому
 му ригелю

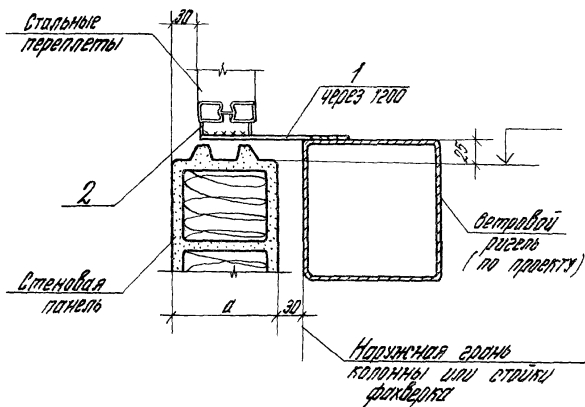
Стр. 1 Лист 1
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Этаж	№	Обозначение	Наименование	Коды по исполнению 1.430.8-2.7 15 -								Примечание	
				—	01	02	03						
			<u>Документация</u>										
		1.430.8-2.1 15У	Сборочный чертеж	×	×	×	×						
			<u>Материалы</u>										
1			Лист 100×5,6=710 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	0,7									кг
			Лист 120×5,6=140 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		0,9								кг
			Лист 140×5,6=210 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			1,1							кг
			Лист 160×5,6=280 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79				1,4						кг
			<u>Детали</u>										
2		1.430.8-2.1 3У	Сухарь М	1	1	1	1						4шт.рз 2200

Спецификация дана на узел

				1.430.8-2.1 15			
Код	Обозн.	Исполн.	Исполн.	Узел №	Сталь	Лист	Листов
	Мягкая	Сухарь	Сухарь	Узел №. Крепление низа стального переплета по серии 1.430.2-15 к ветровому ригелю	Р		7
	Полукр.	Сухарь	Сухарь				
	А.контр.	Проскурякова	Проскурякова				
	Ст. лист	Дроздова	Дроздова				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

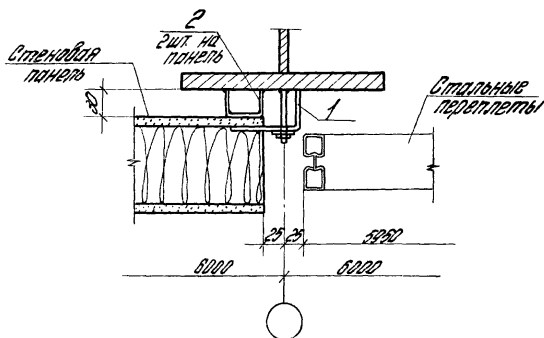


Обозначение	a мм
1.430.8-2.1 15	120
-01	140
-02	160
-03	180

1. Сварные швы $t_w=4\text{мм}$
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9407-75

1.430.8-2.1 15У

Дизайнер	Масштаб	Вид	Узел 17. Крепление нижней стальной ноги переплета по верши 1.430.8-2.1 к ветровому ригелю	Стация	Лист	Листов
В.И.Сидоров	1:1	Узел		Р		1
Н.Контр.	Проектировщик	Проект		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
В.И.Сидоров	П.В.Варламов	Л.С.Сидорова				



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.430.8-2.2 200	Модели соединительные МЗЗ	1	0,35	
		<u>Детали</u>			
2	1.430.8-2.1 36-01	Фиксирующая прокладка	1	0,10	

1. Сварные швы $t_{ш} = 4 \text{ мм}$
2. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9459-75
3. Спецификация дана на узел

1.430.8-2.1 10

Дис. окос	Материал	Валун	Узел 10. Крепление панелей	Сталь	Лист	Листов
Глиняная	Купитинская	Сум	к колонне или стойке фиксир.	Р		1
Н. контр.	Броскучьякова	Трос	ка у оконного проема	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
В. гарт	Полещук	Трос				
А. Г. Шир	Валун	Сум				

И-№, N подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 17-							Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
11			1.430.8-2.1 17У	Сборочный чертеж	×	×	×	×					
				<u>Изделия</u>									
12	1		1.430.8-2.0 10	Углобая панель ПЭ-СТ, 6 × 0,37 × 0,12	1								
			1.430.8-2.0 11	Углобая панель ПЭ-СТ, 6 × 0,39 × 0,14		1							
			1.430.8-2.0 12	Углобая панель ПЭ-СТ, 6 × 0,41 × 0,16			1						
			1.430.8-2.0 13	Углобая панель ПЭ-СТ, 6 × 0,43 × 0,18				1					
				<u>Сборочные единицы</u>									
11	2		1.430.8-2.2 100	Изделие соединительное МС-1	2								
			-01	Изделие соединительное МС-2		2							
			-02	Изделие соединительное МС-3			2						
			-03	Изделие соединительное МС-4				2					

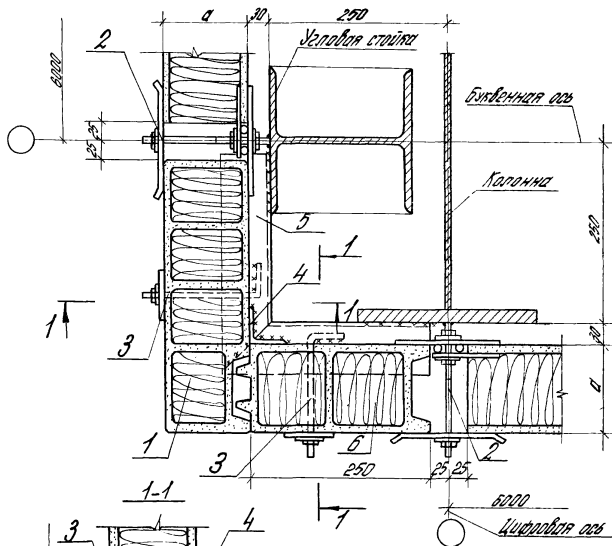
					1.430.8-2.1 17		
Дир. бюро	И.И. Яковлев	В.И. Шайкин	Узел 19	Крепление панелей	Листов	Лист	Листов
Инженер	З.И. Мельник	С.И. Чирков	в углу здания с конструкцией	ми покрытия типа, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Р	1	2
Монтаж	Прокуряков	В.И. Шайкин					
Дир. электр.	Прокуряков	В.И. Шайкин					
Ст. электр.	Долгобова	В.И. Шайкин					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 17				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Сборочные единицы</u>					
11		3	1.430.8-2.2 200-03	Изделие соединительное МСЧ-2	2				
			-04	Изделие соединительное МСЧ-3		2			
			-05	Изделие соединительное МСЧ-4			2		
			-06	Изделие соединительное МСЧ-5				2	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		4		Фиксатор L50x5, L=100	1	1	1	1	
				ГОСТ 8509-72*					
		5		Опорный столбик L100x63x6,	1	1	1	1	
				ГОСТ 8510-72*					
		6	Между собой номенклатура	Доборная панель ПЛЭ-ст 6x0,25x0,12	1				
				Доборная панель ПЛЭ-ст 6x0,25x0,14		1			
				Доборная панель ПЛЭ-ст 6x0,25x0,16			1		
				Доборная панель ПЛЭ-ст 6x0,25x0,18				1	

1.430.8-2.1 17

Лист

2



Обозначение	a мм
1.430.8-2.1 17	120
-01	140
-02	160
-03	180

1. Толщина сварных швов $t_{св} = 4 \text{ мм}$

2. Сварку производить электродом типа ЭЦ на ГОСТ 9467-75

3. Монтаж кабельных элементов производить после монтажа стеновых панелей

4. Фиксатор (по 4) и крепление (по 3) приварить к опорному столбу до монтажа кабельных элементов

1.430.8-2.1 17У

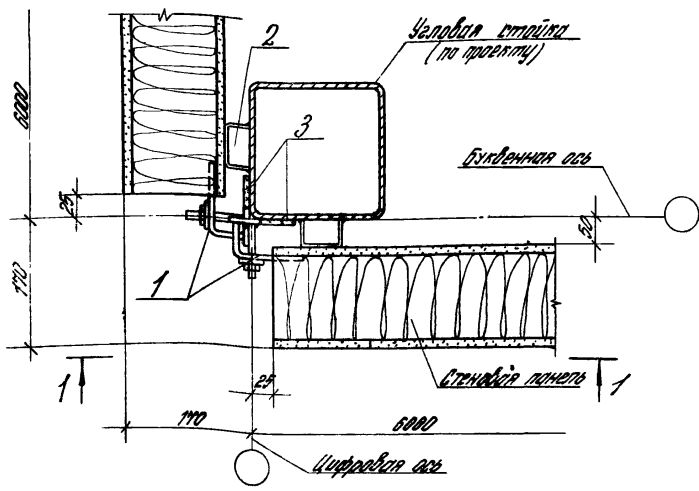
Дир. отдел. Мясников Валерий
 Ст. инж. пр. Гутникова Глеб
 И. контр. Прохуряков Алексей
 Дир. отдел. Прохуряков Алексей
 Ст. инж. Дроздова Денис

Узел 19 Крепление панелей
 в ряду здания с конструкци-
 ми покрытия типа «ЦНИИСК»

Стая	Лист	Листов
Д		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Имя и фамилия Инженера-проектировщика



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. во	Масса Ед. кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.430.8-2.2 200-01	Соединительное изделие изъ	2	0,39	
		<u>Детали</u>			
2	1.430.8-2.1 35-02	Прокладка фиксация СЗ	2	0,12	
		<u>Материал</u>			
3		Лист 75x75x0,8 ГОСТ 14098-74 ст 3 ГОСТ 14637-79	2	0,2	

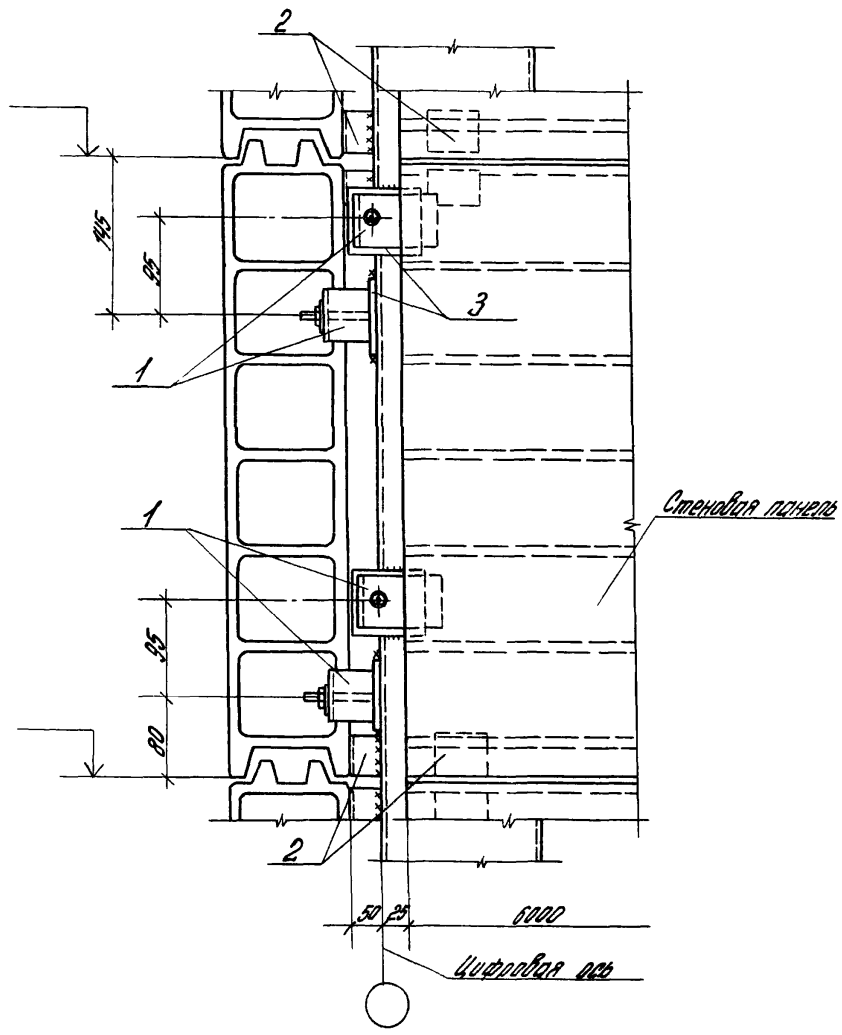
1. Спецификация дана на узел
2. Фиксирующие прокладки (поз 2) приобрести во монтаж панелей, $t_{из} = 4 \text{ мм}$

1.430.8-2.1 18

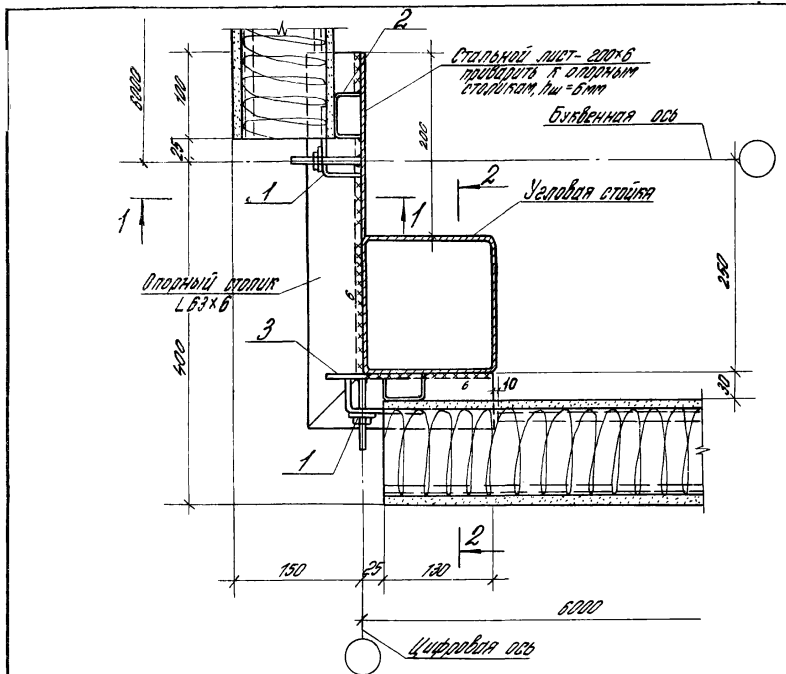
Изв. и тех. рис. и эскизы
 Листы и эскизы
 Изв. и тех. рис. и эскизы

Дир. отдел	Менеджер	Инженер	Узел 20. Крепление панелей в узлу зольная с конструкцией ми картриджа типа „Плюэн“	Стандарт	Лист	Листов
Г. И. Иванова	С. П. Петров	И. М. Сидоров		Р	1	2
Н. Контр.	Прокурор	Инженер		ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. отдел	Прокурор	Инженер				
Ст. инженер	Должност.	Инженер				

1-1



Авт. и изобр. Патент в СССР. Восточ. азиат. о.

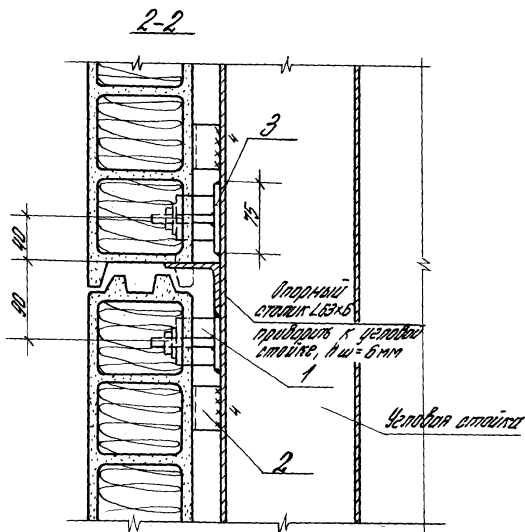
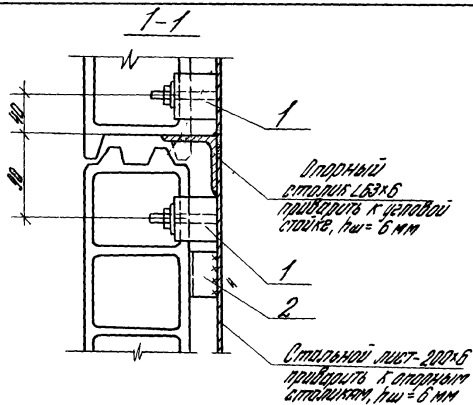


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.430.8-2.2 200	Соединительные изделия МС-1	2	0,35	
		<u>Детали</u>			
2	1.430.8-2.1 36-09	Прокладка фиксирующая В2	2	0,1	
		<u>Материал</u>			
3		Лист 100x75x6 ГОСТ 19903-74 * Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0,35	кг

Спецификация дана на узел

1.430.8-2.1 19

Дир. отдел	Маяков	Власть	Узел 21. Крепление пилонной в углу здания с конструкциями покрытия из ферм по серии 1.430-5	Стяжка	Лист	Листов
Гл. инженер	Гуткинда	Иван.		р	1	2
Н. контр.	Проскуряков	Иван.		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инженер	Дроздова	Иван.				
Инженер	Проскуряков	Иван.				



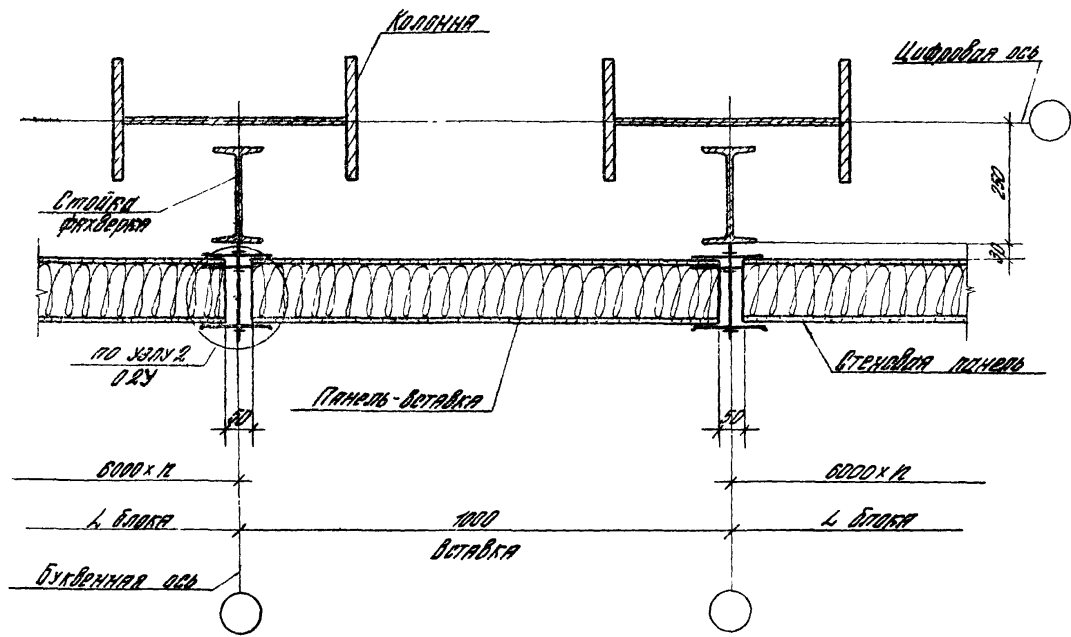
Сварку производить электродами типа Э42
по ГОСТ 9487-15

1.430.8-2.1 19

Лист

2

Лист 1.430.8-2.1 19



14ЭДВ-2.1 20

Директор: Киреев С.В.
 Главный инженер: Киреев С.В.
 Инженер: Киреев С.В.
 Главный архитектор: Киреев С.В.
 Архитектор: Киреев С.В.
 Главный конструктор: Киреев С.В.
 Конструктор: Киреев С.В.

Указ на производство работ
 по плану № 1 в здании с номером
 14ЭДВ-2.1 20

Введен в действие
 1

ЦИМПРОМЗДАНИИ

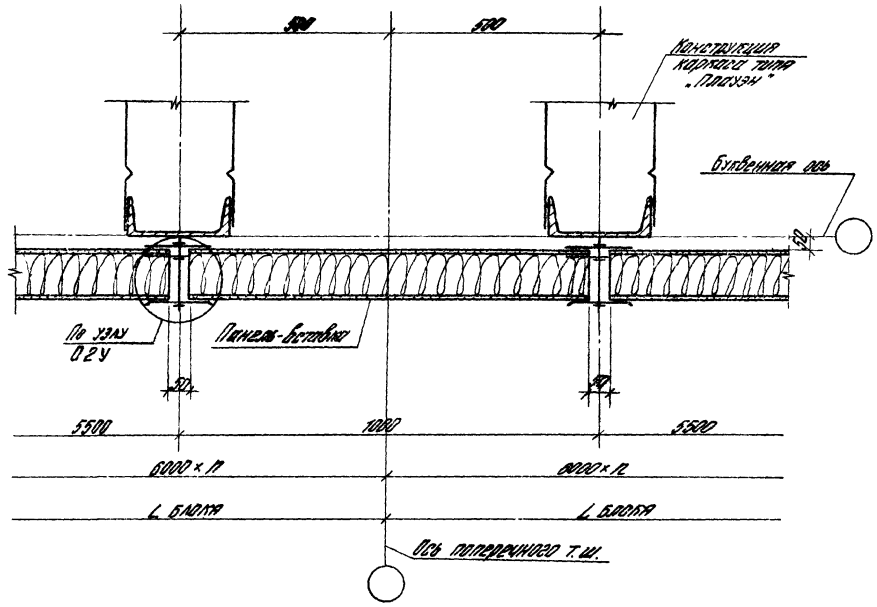
Лист № 1	Лист № 1	Лист № 1
----------	----------	----------

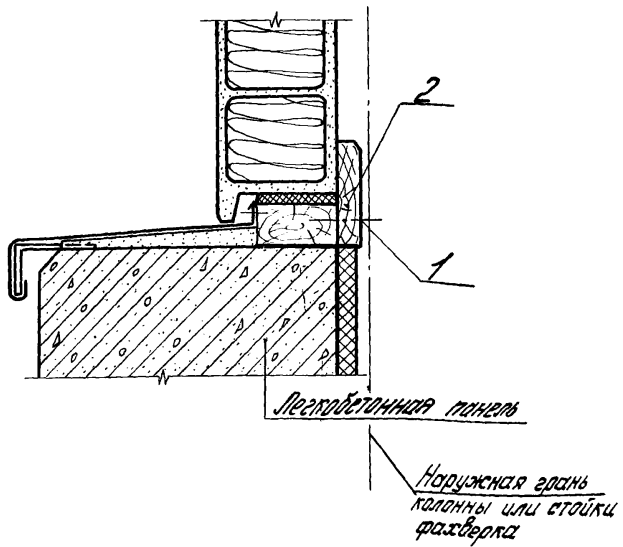
№ п/п	Имя	Подпись	Дата
1	Менеджер		
2	Инженер		
3	Инженер		
4	Инженер		
5	Инженер		
6	Инженер		
7	Инженер		

14308-21 21

Узел 22. Поперечный температурный шов в здании с конвекцией воздуха. Конструкция типа "Полуха".

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	Лист	Лист	Лист
-----------------	------	------	------



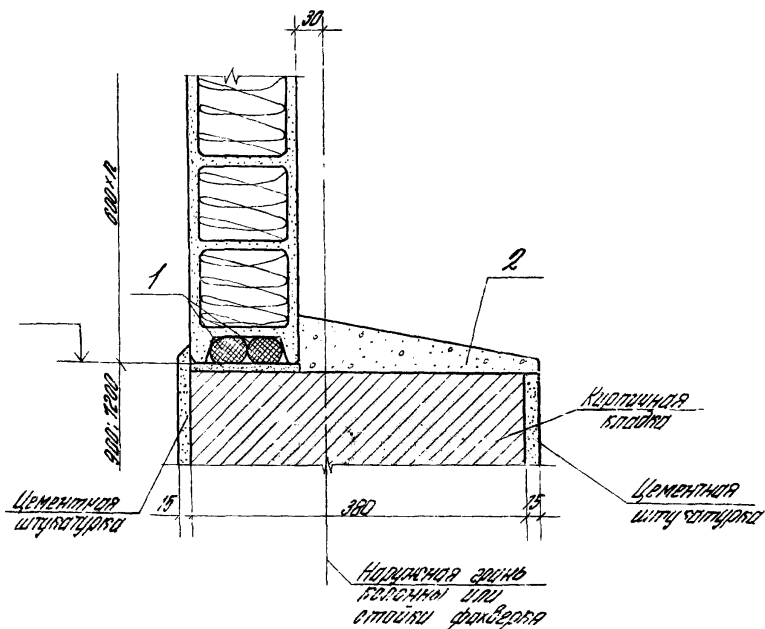


Поз	Обозначение	Наименование	Кол. в/о	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Шуруп 2,85x40 ГОСТ 1445-70*	5		через 200
		<u>Материалы</u>			
2		Деревянная доска 25x100	25		дм-3

Спецификация дана на 1 м шва

1.430.8-21 22

Эл. инж.	Мокрицкий	В.А.	Узел 24. Сопряжение панелей и цоколя из легкобетонных панелей	Стандарт	Лист	Листов
Инж.стро.	Гуткинова	Г.И.		2		1
Инж.стро.	Проскурава	Л.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Эл. инж.	Проскурава	Л.С.				



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.изм.	Примечание
<u>Материалы</u>					
1		Гранит Ф40 ГОСТ 5104-74	2		м
2		Цементно-песчаный раствор М50	0,04		м ³

Спецификация дана на 1 м шва

14308-21 23

Лук. о.о.к. Материалов В.В.И.у
Ст.инж.т.а. Утишкова Г.И.И.у
И.контр. Проскураева Э.С.
Лук. э.п.т.а. Проскураева Э.С.
Ст.инж. Дроздова Ф.И.И.у

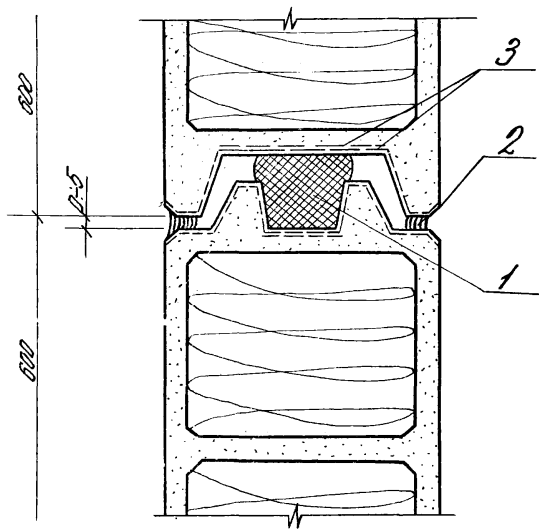
Узел 25. Вспражнение панелей
и цоколя из кирпича.

Листов 2

Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Имя и фамилия, подпись и дата



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг, г	Примечание
<u>Материалы</u>					
1		Горнит Ф40 ГОСТ 5.1014-74	1		м
2		Мастя герметизирующая			кг
3		Мастя КН-2 или КН-3			
		ГОСТ 24064-80			кг

Спецификация дана на 1м стыка

1.430.8-2.1 24

Инв. инв.	Металлический	Блок	Стык	Лист	Листов
П. инв.	Литой	Угловой	2		1
И. контр.	Прокладочная	Угловая	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инв. инв.	Прокладочная	Угловая			
Ст. инв.	Дюбель	Блоковый			

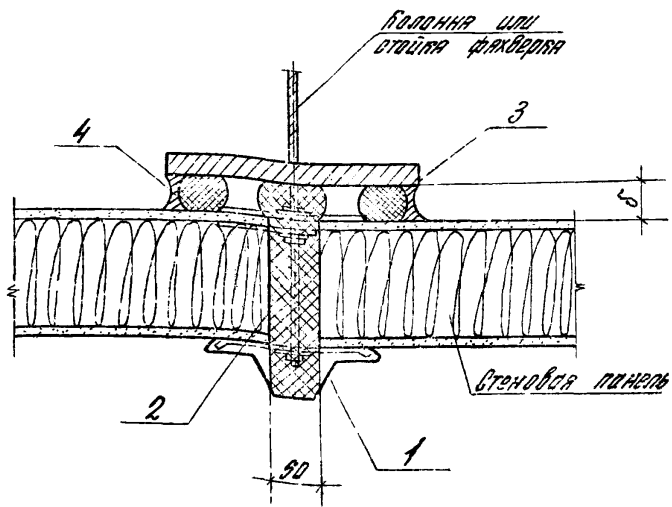
Узел 26. Устройство горизонтальной стыковой стены панелей

Инд. кт. подл. Подп. и дата. Взам. инв. н.

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении 1430.8-2.1 25-						Примечание		
					-	01							
				<u>Документация</u>									
11			1430.8-2.1 25У	Оборочной чертежи	X	X							
				<u>Детали</u>									
11	1		1430.8-2.1 29	Нащельник НС1	14	14							К1
				<u>Материалы</u>									
		2		Вкладыш из теплоизоляционн ного материала	0,01	0,01							Н3
		3		Гермет ф 40 ГОСТ 5104-74	2,0								Н
				Поролон ф 50 ГОСТ 19177-73		2,0							Н
		4		Мастика герметизирующая НГМС ТУ 21-29-92-81									Н1

Стенцифлиция дана на 1м шва

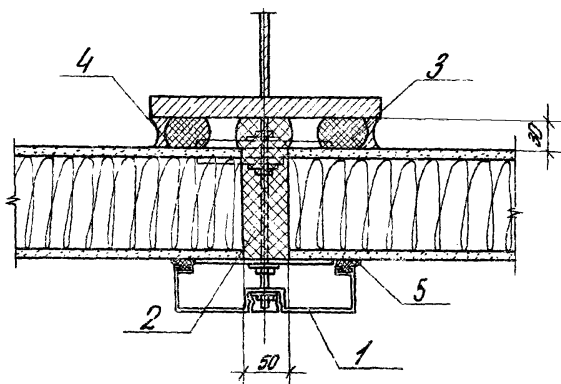
					1430.8-2.1 25			
Дир. пр-ва	М. Яковлев	В. Вася			Узел 27. Устройство вертикаль ного шва панелей с примене нием стального нащельника	Стация	Лист	Листов
С. инженер	Г. Гунин	Г. Гунин				1		1
Н. констр.	П. Прохоров	З. Зорин				ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		
Дир. загот.	П. Прохоров	З. Зорин						
Ст. инж.	О. Орлов	Д. Дроздов						



Обозначение	δ мм
1.430.8-2.1 25	30
-01	50

δ=50мм - для зданий с конструкциями кровли типа "Полухан".

				1.430.8-2.1 25У			
И.О.БОН	МЯКАШЕВ	В.С.		Узел 2У. Устройство вертикального стояка панелей в применении стального нащельника	Стяжка	Лист	Листов
И.О.БОН	Гутушиско	Т.И.			Р		1
И.О.БОН	Полышова	И.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
И.О.БОН	Давыдов	С.С.					



№з	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.430.8-2.1 40	Нащельник НП	1		М
		<u>Материалы</u>			
2		Вкладыш из теплоизоляционного материала	101		МЗ
3		Гермет ф 40 ГОСТ 5.10Н-71	2		М
4		Мастика НПМ 7121-29-92-81			кг
5		Субшита резины, б=3мм ширина 10мм, ГОСТ 7538-77*	1		М

Спецификация дана на 1м стыка

1.430.8-2.1 26

Выс. окон.	Материал	В. блок	Часть 28. Вариант устройства вентиляционного ствика панелей с применением алюминиевого нащельника	Страна	Лист	Листов
Примечание	Изготовление	Город		Р		1
И. контр.	Прокурывающий	Исполн.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Изм. детали	Прокурывающий	Исполн.				
Ст. инж.	Дизайнер	Проектировщик				

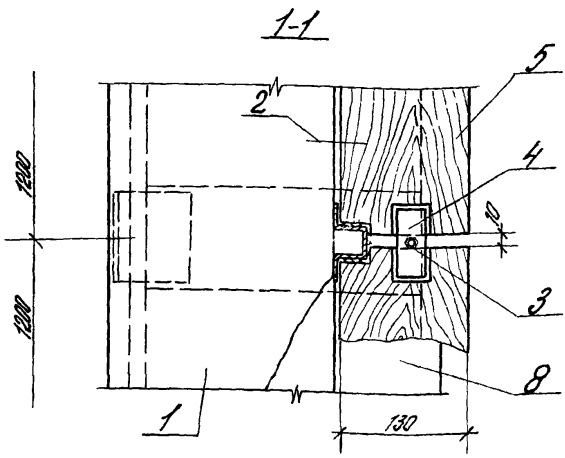
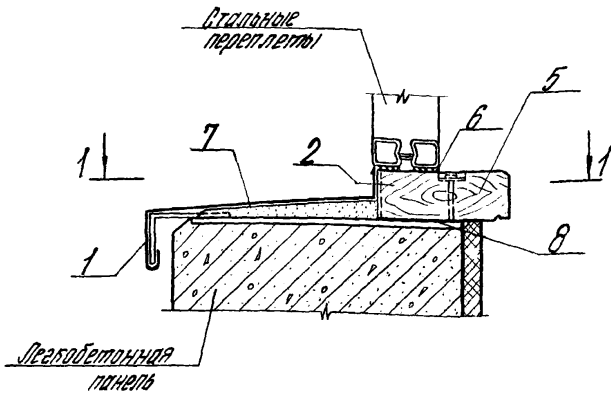
Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масштаб, кг	Примечания
		<u>Детали</u>			
1	1.430.8-2.1 30	Фланговый элемент Ф1		2,1	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Шуруп 2.94x20 ГОСТ 1145-70*	2		10923 500
3		Гайка м.п. ГОСТ 5915-70*	1		
		<u>Материалы</u>			
4		Лист 70x30x3 ГОСТ 10923-74* Лист 8.ст.3.кп. ГОСТ 16523-70*		0,11	
5		Антисептированный переплетный брус 45x130 мм	5,2		0,4 ³
6		Зубчатая резина 6-8мм ГОСТ 1338-77	1		м
7		Цементный раствор м 100			м ³ по проекту
8		Рубероид ГОСТ 10923-76			м ² по проекту

Спецификация дана на 1м шва

1.430.8-2.1 27

И.В. Павлов

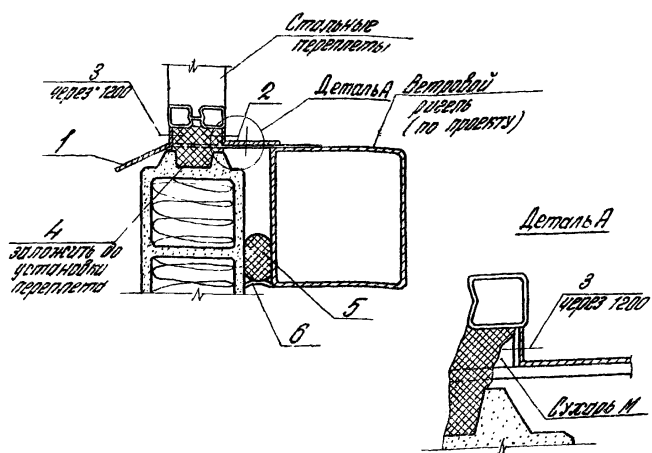
Р.В. Окон	М.А. Яковлев	В.С. Сидоров	Узел 29. Соприкасание стального переплетки по сержу 1.430.2-15 с цоколем	Стенда	Лист	Листов
С.В. Иванов	Г.В. Петров	С.В. Сидоров		Р		1
И.В. Павлов	П.В. Сидоров	В.С. Сидоров		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Имя и фамилия
 Подпись
 Дата

1.430.8-21 27У

Инж. А. А. А.	М. А. М.	В. В. В.	Узел 29 Сопряжение стальных переплетов по серии 1.430.2-15 в цоколе	Сталь	Лист	Листов
Инж. А. А. А.	М. А. М.	В. В. В.		р	7	1
Инж. А. А. А.	М. А. М.	В. В. В.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз	Обозначение	Наименование	Кол. во	Масса вв., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.430.8-2.1 36-22	Стальной элемент с23		1,1	
2	-04	Стальной элемент с5		0,9	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		Самонарезающий болт М6х25 ОСТ 3413-016-77	1		
		<u>Материалы</u>			
4		Поролонизолон прокладочный 40х60 ГОСТ 19799-79	1		м
5		Гермет ф40 ГОСТ 5104-74	1		м
6		Мастика НКМБ ТУ 21-29-92-81			кг

Спецификация дана на 1м шва

1.430.8-2.1 28

Изд. и подл. Листы и детали Сборный шва

Эк. инж. Мясоедов	Влаж.	Узел 30. Сопряжение нижней стальной переплета по серии 1.436.2-15 с панелью	Стальной	Лист	Листов
Эк. инж. Рутковский	1ч. инж.		2		1
Н. контр. Прокучякова	Проект.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Эк. инж. Прокучякова	Проект.				
Эк. инж. Дроздова	Проект.				

Изм. и подл.	Подп. и дата	Лист инв. к
--------------	--------------	-------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.8-2.1 29								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
11			1.430.8-2.1 29У	Документация Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
11	1		1.430.8-2.1 39 -03	Детали						X	X	X		
			-04	Фасонный элемент ф2	10									
			-05	Фасонный элемент ф3		10								м кг
			-06	Фасонный элемент ф4			1,2							
			-07	Фасонный элемент ф5				1,3						
			-08	Фасонный элемент ф6					0,9					
			-09	Фасонный элемент ф7						1,0				
11	2		1.430.8-2.1 36 -09	Фасонный элемент ф8							1,1			
			-10	Фасонный элемент ф9								1,2		
	3		36 - 09	Стальной элемент С10	1,5	1,5	1,5	1,5						
				Стандартные изделия										
				Симондразолучий болт М6х25										
				ОСТ 3413-016-77	2	2	2	2	1	1	1	1		10023 500

					1.430.8-2.1 29			
Рук. окла	Макариев	В.В.Кли			Узлы 31 и 32. Сопряжение берка стального переплета по серии 1.436.2-15 с панелью	Стальной	Лист	Листов
Р.д. окла	Сутыркова	Т.И.И.				Р	1	2
И.контр.	Ильичурова	А.С.				ЦИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. зонта	Полосухина	Т.С.						
Ст. инж.	Давыдова	В.А.						

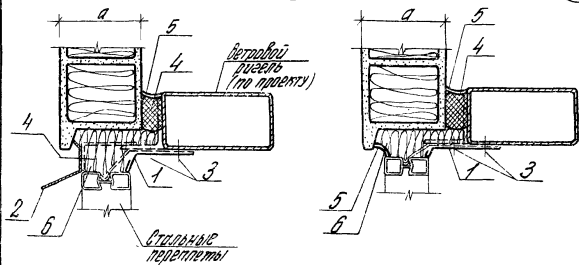
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 14308-2.1 29-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Материалы</u>										
		4		Грунт Ф 40 ГОСТ 5.104-74	1	1	1	1	1	1	1	1		м
		5		Песок ГОСТ 521-29-81										л
		6		Включен из тепловизора										
				того материала	0,01	0,01	0,01	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005		м ³

Спецификация дана на 1 м шва

14308-2.1 29

31

32



Обозначение	Номер узла	σ мм
1.430.8-2.1 29	31	120
-01		140
-02		160
-03		180
-04	32	120
-05		140
-06		160
-07		180

1.430.8-2.1 29У

Дир. цеха:	Мастер:	Владелец:	Узлы 31 и 32. Сопровождение вент. стального переплета по серии 1.435.2-15 в панелью	Сталь:	Лист:	Листов:
А.Монстр.	Гуткин	Смирнов		2		1
Дир. з-на:	Проскура	Смирнов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.:	Дроздова	Прозоров				

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.4308-2.1 30										Примечание	
					-	01	02	03								
				<u>Документация</u>												
11			1.4308-2.1 30У	Оборачный чертеж	×	×	×	×								
				<u>Детали</u>												
11	1		1.4308-2.1 30-10	Стальной элемент с11	14											кг
			-11	Стальной элемент с12	17											кг
			-12	Стальной элемент с13		20										кг
			-13	Стальной элемент с14			22									кг
11	2		1.4308-2.1 30-01	Фланговый элемент №2	11	11	11	11								кг/м
				<u>Стандартные изделия</u>												
		3		Стандартизированный болт												
				М6 x 25 ГОСТ 3413-016-77	4	4	4	4								40000 300

					1.4308-2.1 30		
Рук. онок	Материал	Влаж.			Узел 33. Сопряжение стального переплетца по верши 1.4302-15 с патрубком	Станд. Лист	Листов
Сложн. ра	Сутник. ра	Гидр. ра				2	1
Н. контр.	Тракторная	Средн.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. эскиз	Докладная	Эксперт					
Ст. инж.	Дроздова	Фролова					

Инд. и подг.	Подп и дата	Взам. инв. и
--------------	-------------	--------------

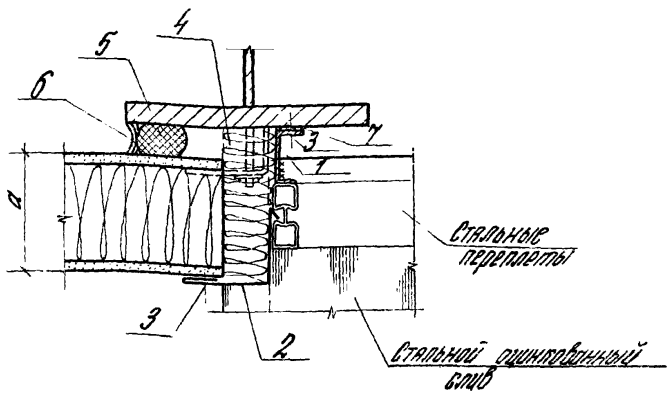
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Количество на чертеж 1.430.8-2.1 30-								Примечание		
					—	01	02	03							
				<u>Материалы</u>											
	4			Вкладыш из теплоизоляционного материала	0,01	0,01	0,01	0,01							МЗ
	5			Гермет ф40 ГОСТ 5104-74	1	1	1	1							М
	6			Мастика НСМБ ТУ 21-29-92-81											М
	7			Губчатая резина Б-3ММ ГОСТ 7338-77*	1	1	1	1							М

Спецификация дана на 1м шва

1.430.8-2.1 30

лист

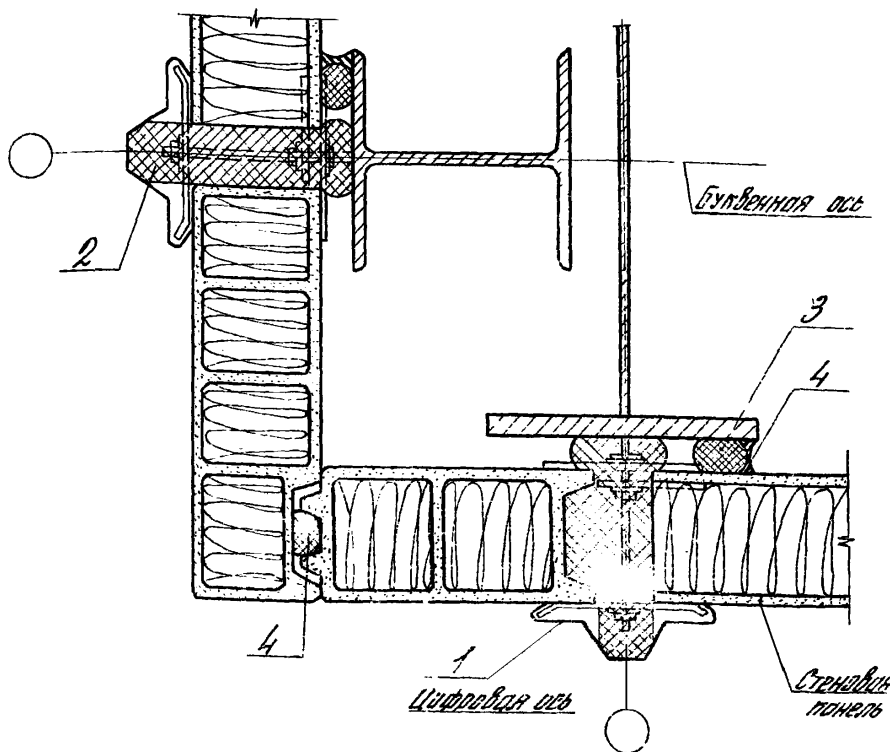
2



Обозначение	d мм
1.430.8-2.1 30	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.430.8-2.1 30У

Материал	Алюмин						
Изготовитель	Ленинград						
Узел 33. Сопряжение стальной-20 переплета по серии 1.430.2-15 в панелью							
Страна	Р	Лист	7	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса вкл. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	14308-21 30	Нащельник №1	2	1,4	шт/м
		<u>Материалы</u>			
2		Вкладыш из теплоизоляционного материала	0,01		м ³
3		Гермет ф40 пост 5 1014-74	30		м
4		Мастичная битум ГИМБ-29-32-51			кг

14308-21 31

И.И. Пашин, 1987 г. и дата вклейки

Дик. язык	Материал	Вид
Стандарт	Супериндустри	Тех. С.
и контр.	Восстановитель	С.С.С.
Дик. группа	Восстановитель	С.С.С.
	Полупровод	Дис. С.С.С.

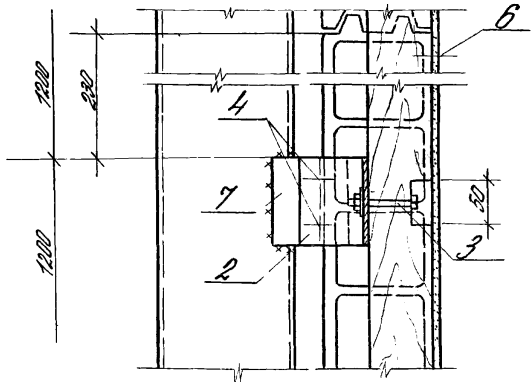
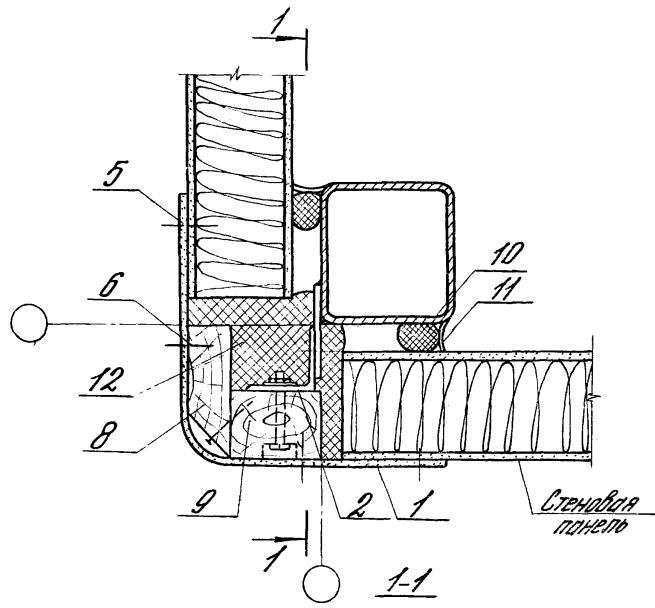
Узел 34 Заделка швов между панелями в узлу здания с конструкциями покрывающая тепло. ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. во	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		А.К. угловая деталь ПУ-2 ГОСТ 16233-77	1		
2		Л.Т.5х5, В=100 ГОСТ 8509-78*	1		
3		Болт М6х80 ГОСТ 7798-70*	1		
4		Самонарезывающий болт М6х25 ГОСТ 3413-016-77	2		
5		Шуруп 54х25 ГОСТ 1444-70*	2		42023 800
6		Шуруп 54х50 ГОСТ 1444-70*	2		42023 800
		<u>Материалы</u>			
7		Лист 100х100х5 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 14637-78*		0,47	
8		Доска деревян. 150х50 мм	7,5		дм ³
9		Брус деревян. 100х75 мм	7,5		дм ³
10		Горнит ф 40 ГОСТ 5.1014-77	2,0		м
11		Мастика НГМС ТУ 21-29-92-31			кг
12		Вкладыш из терпозолты			
		материала	0,013		м ³

Спецификация дана на 1 м шва

				1.430.8-2.1 32		
Дир. экон.	Макараев В.А.	В.А.		Узел 35 Зайелля узла элони в конструкциях карлигов типа "Плосун"	Листов	Листов
Гл. инж. пр.	Зычкова И.	И.			0	1
Н. контр.	Павлюкова И.	И.		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Вук. зав.	Павлюкова И.	И.				
Ст. инж.	Дорохова Д.	Д.				



В разрезе 1-1 утеплитель целованно не показан

14308-21 32У

14308-21 32У

Инженер	М.Я.Кочнев	В.И.Кочнев
Пр.инж.пр.	С.И.Кочнев	С.И.Кочнев
Н.кон.пр.	П.С.Кочнев	П.С.Кочнев
Инж.пр.	П.С.Кочнев	П.С.Кочнев
Ст.инж.	П.С.Кочнев	П.С.Кочнев

Узел 35. Зеркало целого здания с конструкциями "карниз" типа "Плюкс"

Лист	Лист	Лист
2	1	1

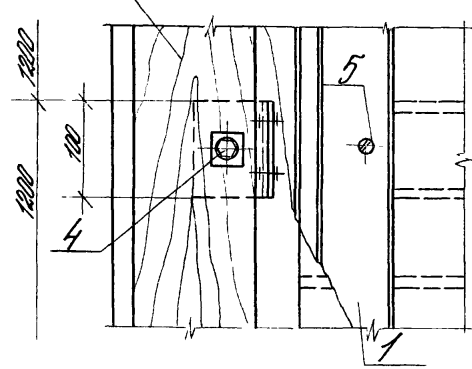
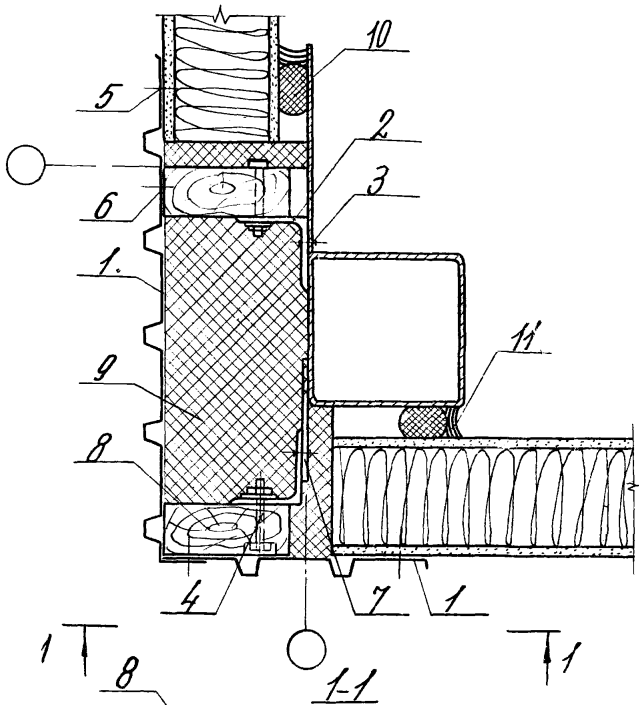
ЦНИИПРОМЗАНИИ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. во	Масса, кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Стальной профилированный лист ТУ34-5834-71		7,0	
2		L75x5, e=100 ГОСТ 8509-72*	2	0,58	
3		Самонарезающий болт М6x25			
		ГОСТ 3413-016-77	4		
4		Болт М6x70 ГОСТ 7798-70*	2		
5		Шуруп Б4x20 ГОСТ 1144-70*	2		через 600
6		Шуруп Б4x50 ГОСТ 1144-70*	2		через 600
		<u>Материалы</u>			
7		Лист 125x100x6 ГОСТ 19903-74* ст.3 ГОСТ 16523-70*		0,47	
8		Доска деревянная 130x50			
		ГОСТ 8486-66	0,013		м3
9		Минераловатные полужесткие плиты, ГОСТ 9573-72*	0,05		м3
10		Гермет ф40 ГОСТ 5.1011-71	2		м
11		Мастика НГМС ТУ21-29-9281			кг

Спецификация дана на 1м шва

1.430.8-2.1 33

Ген. инж. Макаревич	Инж. Гутникова	Инж. Прохуряков	Инж. Прохуряков	Инж. Прохуряков	Инж. Прохуряков	Узел 3б. Заделка угла здания с конструкциями покрытия из ферм по серии 1.460-5	Студия	Лист	Листов
Р.Контр.	Р.Контр.	Р.Контр.	Р.Контр.	Р.Контр.	Р.Контр.		Р	1	1
							ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



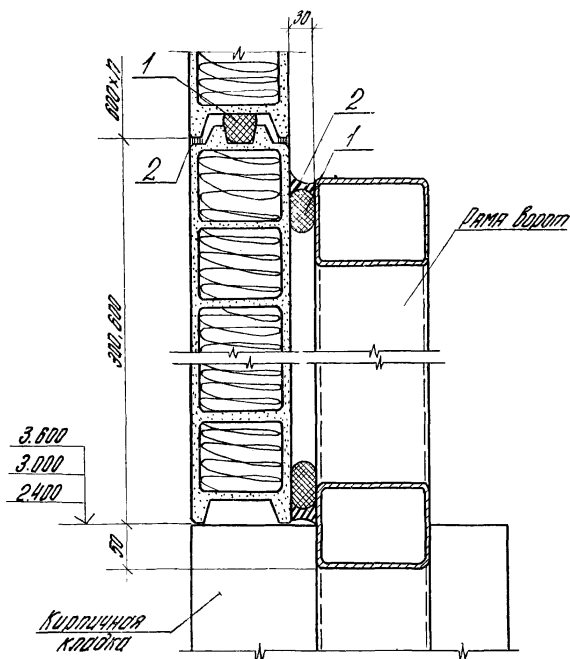
№ п. подл. 70001 в. 01077 С.В.М. ШИВА

14308-2.1 33У

Дир. отдел. Матвеев В.В.
 Инженер по. Уткин В.В.
 И. контр. Прохорова Т.С.
 Дир. отдел. Матвеев В.В.

Узел 30. Заделка угла здания
 с конструктивной облицовкой из
 терм. изоляц. ПУС 5

Страна	Сист	Метод
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Материалы</u>			
1		Герметик ϕ 40 густ 5.1011-71	3		
2		Мастика герметизирующая			

Спецификация дана на узел

				14308-2.1 34		
Кук. окон	Матвеев	Влаш	Узел 37. Сопряжение панели и рамы ворот	Сталь	Лист	Листов
С. инж. пр.	Зитникова	Турб.		Р		1
Н. контр.	Проскуракова	Тресн		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Кук. зап.	Полосухина	Тресн				
С.т. инж.	Дроздова	Тресн				

№10 № подл. Листы и дата взыск. №

Входит	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.430.В-21 35-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
11			1.430.В-21 35 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
54	1	1	1.430.В-21 35	Лист 150x10, 2-1050 ГОСТ 19903-74 В от 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	120						кг
				l = 1000 мм	11,7						кг
				l = 900 мм		10,5					кг
				l = 800 мм			9,4				кг
				l = 650 мм				7,6			кг
				l = 720 мм					8,4		кг

Рук. ОКД	Михалев	В.А.
Гл. инж. пр.	Сутыков	А.И.
Н. контр.	Прокуратов	А.С.
Рук. гр.	Иванов	И.И.
Ст. инж.	Дроздов	В.С.

1.430.В-21 35		
Носадка НС		
Листов	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

№ подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1430.8-2.1 35-										Примечание	
				-	01	02	03	04	05						
			<u>Материал</u>												
	2		Лист $60 \times 14, \ell = 1050$ ГОСТ 19903-74* В ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	6,9											кг
			$\ell = 1000$ мм	6,5											кг
			$\ell = 900$ мм		5,9										кг
			$\ell = 800$ мм			5,2									кг
			$\ell = 650$ мм				7,6								кг
			$\ell = 720$ мм					4,7							кг
	3		Лист $110 \times 10, \ell = 150$ ГОСТ 19903-74* В ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*						1,3						кг

1.430.8-2.1 35	Лист 2
----------------	-----------

Рис.1

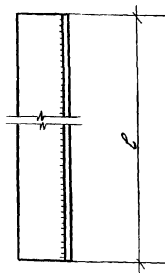
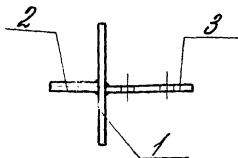
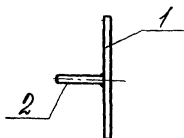
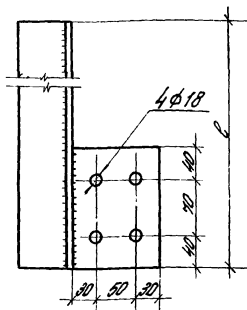


Рис.2



Обозначение	Рис	Марка	l мм	Масса ед, кг
1.430.8-2.1 35	1	НСТ-1	1050	15,9
-01		НСТ-2	1000	16,2
-02		НСТ-3	900	16,4
-03		НСТ-4	800	14,6
-04		НСТ-5	650	11,9
-05	2	НСТ	720	14,4

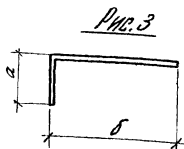
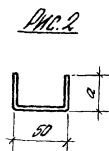
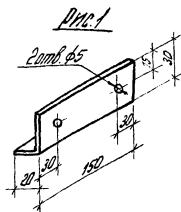
1. Сварные швы $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-75

1.430.8-2.1 35 СБ

Насадка НС
Сборочный чертеж

Р	Масштаб	
	См. табл	—
Лист 1	Листов 2	
ЦНИПРОМЗАНИИ		



Обозначение	Мар-ка	Аус.	Размеры, мм			Наименование	Масса кг
			а	б	длина L, мм		
1.430.8-2.1 36	С1	1			150	Лист 62 ГОСТ 19903-74* 8 СТ.3 кн. ГОСТ 16523-70*	0,12
-01	С2	2	20		50	"	0,10
-02	С3	2	50		50	"	0,12
-03	С4	3	50	80	80	"	0,16
-04	С5	3	18	70	1000	Лист 62 ГОСТ 19903-74* 8 СТ.3 кн. ГОСТ 16523-70*	1,2
-05	С6	3	30	100	100	Лист 62 ГОСТ 19903-74* 8 СТ.3 кн. ГОСТ 16523-70*	0,20
-06	С7	3	30	120	100	"	0,23
-07	С8	3	30	140	100	"	0,26
-08	С9	3	30	160	100	"	0,30
-09	С10	2	30		50	"	0,10

1.430.8-2.1 36

Стальной элемент С

Сталь Масса Маршп.

Р

ВМ

таблицы

Лист 1 Листов 2

См. таблицы

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Руч. ОНОК Макарец В. В. В. В. В.
 Гл. инж. пр. Гутыкяева Г. Г. Г. Г. Г.
 И. кон. стр. Власовская Л. Л. Л. Л. Л.
 Руч. группы Власовская Л. Л. Л. Л. Л.
 Ст. инж. Дроздова Д. Д. Д. Д. Д.

Рис. 4

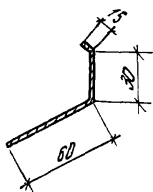


Рис. 5

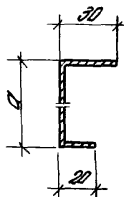


Рис. 6

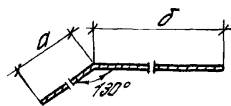
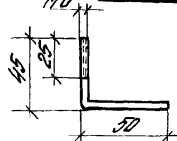


Рис. 7



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Наименование	Масса кг
			a	b	Длина L, мм		
1.430.8-2.1 36-09	С10	4			по проекту	лист 5.12 ГОСТ 19203-79*	
-10	С14	5	45		—	лист 5.17.3 ГОСТ 19203-79*	
-11	С12	5	67		—	—	
-12	С13	5	87		—	—	
-13	С14	5	107		—	—	
-14	С15	6	40	85	50	—	0,09
-15	С16	6	40	100	50	—	0,10
-16	С17	6	40	120	50	—	0,11
-17	С18	6	40	135	50	—	0,12
-18	С19	6	30	85	50	—	0,09
-19	С20	6	30	100	50	—	0,09
-20	С21	6	30	120	50	—	0,11
-21	С22	6	30	135	50	—	0,13
-22	С23	6	60	18		—	
-23	К	7			95	лист 2.5 ГОСТ 2350-74* 0.07.3 ГОСТ 535-75	0,03

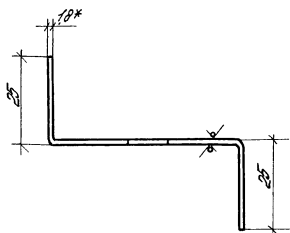
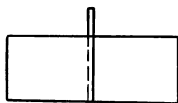
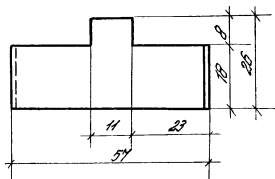
1.430.8-2.1 36

ГОСТ

2

ГОСТ 19203-79

ГОСТ 19203-79



- 1* Размер для справок
2. Радиусы гибов $R=1.25$

Имя и фамилия
Подпись
Дата

1430.8-21 37

Суворов М

Стандарт Масса Масштаб

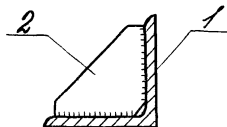
Р 0,025 1:1

Лист Листов 1

Рук. окол. Макарецов В.А.
Техник пр. Гитинский В.А.
Инж. Петр. Проскуракова В.А.
Рук. группы Проскуракова В.А.
Ст. инж. Дроздова Г.В.

Лист 518 ГОСТ 19904-74
В ст. 70 кн. ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Сечение	Длина мм	Масса, кг			Примечание
			Поз	Номера	Марки	
1	100x6,5	320	32	32	3,5	ГОСТ 8509-72*
2	- 80x6,5	80	0,3	0,3		ГОСТ 14057-74* Лист 3 от ГОСТ 14057-74

1. Сварные швы $t=5$ мм

2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9461-75

Время выдержки

Сроки и даты

№ и лист

1.430.8-2.1 38

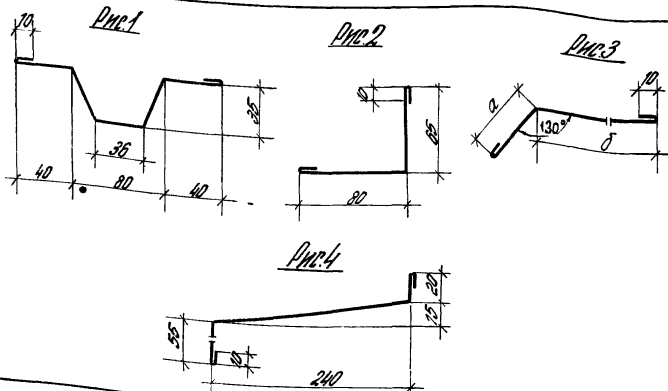
Опорный столбик

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицы	-
Лист	Листов 1	

см. таблицу

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Дик. ОКЖ Макаревич В.А.
Л.И.Ч. по Рутниковой Г.И. Р.О.
И.Контр. Прохурякова Л.И.
Рис. С.И.И. Прохурякова Л.И.



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм		Ширина разверт. мм	Масса мм, кг
			a	δ		
1.4308-2.1 39	НС1	1			225	1,4
-01	НС2	2			175	1,1
-02	φ1	4			335	2,1
-03	φ2	3	30	100	155	1,0
-04	φ3	3	30	110	165	1,0
-05	φ4	3	30	130	185	1,2
-06	φ5	3	30	145	200	1,3
-07	φ6	3	20	100	145	0,9
-08	φ7	3	20	110	155	1,0
-09	φ8	3	20	130	175	1,1
-10	φ9	3	20	145	190	1,2

1.4308-2.1 39

Формонный элемент

Сталь	Масса	Масштаб
Д	см. табл. 43	—
Лист	Листов 1	

Лист Б.В. лист 19403-74*
ВСТ.3 лист 10523-70*

ЦНИИПРОМЗАНИИ

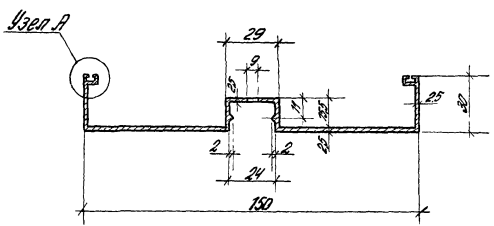
ВЗНМ ШИСТА

ПРОЦ. И ШТАТ

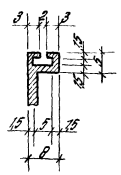
РАСЧ. И ПОДП.

Руч. черт.	Макадеев	В.А.
Р.з. черт.	Гутчинов	Г.И.
И. контр.	Полосвякова	Э.И.
Руч. групп.	Проскураева	Т.И.
Ст. инж.	Левин	В.И.

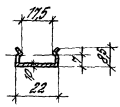
Нащельник НЯ



Узел А



НЯ-1



В. И. Лавров С. А. Давыдов В. В. Козлов

1.430.8-2.1 40					
Нащельник НЯ			Студия	Масло	Машинка
			Р	18 т.п.	—
			Лист	Листов 1	
Руководитель: Макашев Олександр Главный конструктор: Кутышев А. А. Инженер: Пилипенко А. В. Конструктор: Дроздовская Л. В.			ИШИНПРОПРОМА АШИАА		

Л.Д. 31-Т1 по парт. № 270. 140*