

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 12

23935 - 22
ЦЕНА 8-82

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать \bar{V} 1990 года

Заказ № 4963 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 12
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА	АЛЬБОМ 10 ч 1-7	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 ч 1	ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
ТМ1	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ КОТЛОАГРЕГАТЫ	АЛЬБОМ 12	ГАЗПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ТП	ТОПЛИВОПОДАЧА	АЛЬБОМ 13	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗШ	ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ	АЛЬБОМ 14 ч 1,2	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
АЛЬБОМ 2 ч 2	ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 15	ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ
ТМ2	ДЕАЭРАЦИОННО-ПУТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	АЛЬБОМ 16	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА
ТМ3	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 17 ч 1,2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА
ТМ4	УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	АЛЬБОМ 18	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
ТМ5	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 19	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
АЛЬБОМ 3	А АВТОМАТИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 20	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 4 ч 1	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ	АЛЬБОМ 21 ч 1,2	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ, СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 4 ч 2	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРОВОДАМИ	АЛЬБОМ 23	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 24 ч 1,2	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
ГП	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН	АЛЬБОМ 25	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	АЛЬБОМ 26	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕКТНЫХ СМЕТЫ.
АЛЬБОМ 6 ч 1,2	КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
АЛЬБОМ 8 ч 1,2	КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ		

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М ³
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-108	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М., Д _в =2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАН СЕРИЯ 3.407-108.8.1,2,3
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А.И. ЛЕВОНТИН

МОЛНИЕ ПРИЕМНИК „УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ПРОЖЕКТОРНЫЕ МАЧТЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.“
УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГП КНИИ „САНТЕХНИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. N10

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3	Б1В462.190	Отвод	
Б1В462.000	Газопроводы котлагрегата Е-Ю-140	4	Б1В462.039	Ребра	22
	Вариант-коменные углы		Б1В462.190сб	Отвод сборочный чертеж	
Б1В462.010	Секция		Б1В462.200	Секция	
Б1В462.010сб	Секция сборочный чертеж		Б1В462.200сб	Секция сборочный чертеж	23
Б1В462.000сб	Газопроводы котлагрегата Е-Ю-140	5-6	Б1В462.210сб	Отвод сборочный чертеж	
	Вариант-коменные углы		Б1В462.210	Отвод	
	Сборочный чертеж		Б1В462.046	Ребра	24
Б1В462.000вс	Ведомость спецификаций	7	Б1В462.220сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.007	Бакобина	8	Б1В462.047	Стенка	
Б1В462.008	Стенка		Б1В462.048	Ребра	25
Б1В462.020	Секция		Б1В462.220	Переход	
Б1В462.030	Отвод	9	Б1В462.230	Секция	
Б1В462.020сб	Секция сборочный чертеж		Б1В462.240	Переход	
Б1В462.030сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.250	Фланец	26
Б1В462.040	Секция	10	Б1В462.230сб	Секция сборочный чертеж	
Б1В462.040сб	Сборочный чертеж		Б1В462.055	Бакобина	
Б1В462.050сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.250сб	Фланец сборочный чертеж	27
Б1В462.050	Отвод	11	Б1В462.240сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.060	Короб		Б1В462.260	Секция	
Б1В462.060сб	Короб сборочный чертеж		Б1В462.270	Переход	28
Б1В462.012	Бакобина	12	Б1В462.260сб	Секция сборочный чертеж	
Б1В462.013	Стенка		Б1В462.064	Стенка	
Б1В462.070	Переход		Б1В462.065	Стенка	
Б1В462.080	Отвод	13	Б1В462.280	Переход	29
Б1В462.015	Стенка		Б1В462.290	Фланец	
Б1В462.016	Бакобина		Б1В462.062	Бакобина	
Б1В462.070сб	Переход сборочный чертеж	14	Б1В462.063	Бакобина	30
Б1В462.080сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.270сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.090сб	Переход сборочный чертеж		Б1В462.300	Опора кармана	
Б1В462.021	Бакобина	15	Б1В462.290сб	Фланец сборочный чертеж	31
Б1В462.022	Стенка		Б1В462.280сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.030	Переход		Б1В462.069	Подушка	
Б1В462.100	Секция	16	Б1В462.071	Угольник	32
Б1В462.110	Отвод		Б1В462.300сб	Опора кармана	
Б1В462.100сб	Секция сборочный чертеж			Сборочный чертеж	
Б1В462.110сб	Отвод сборочный чертеж	17	Б1В462.310	Трабыник	
Б1В462.120	Секция		Б1В462.073	Стенка	33
Б1В462.120сб	Секция сборочный чертеж		Б1В462.310сб	Трабыник сборочный чертеж	
Б1В462.140сб	Переход сборочный чертеж	18	Б1В462.074	Бакобина	
Б1В462.130сб	Опора сборочный чертеж		Б1В462.075	Бакобина	
Б1В462.130	Опора		Б1В462.320сб	Переход в сборе	34
Б1В462.140	Переход	19		Сборочный чертеж	
Б1В462.150	Отвод		Б1В462.320	Переход в сборе	
Б1В462.160	Переход		Б1В462.078	Фланец	
Б1В462.034	Бакобина	20	Б1В462.079	Переход	35
Б1В462.150сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.330сб	Стойка сборочный чертеж	
Б1В462.170	Фланец		Б1В462.330	Стойка	
Б1В462.170сб	Фланец сборочный чертеж	21	Б1В462.340сб	Фланец сборочный чертеж	
Б1В462.160сб	Переход сборочный чертеж		Б1В462.340	Фланец	36
Б1В462.180	Переход		Б1В462.350	Подвеска	
Б1В462.035	Стенка	21	Б1В462.360	Блок пружины	
Б1В462.180сб	Переход сборочный чертеж		Б1В462.350сб	Подвеска сборочный чертеж	37
			Б1В462.360сб	Блок пружины сборочный чертеж	

Содержание альбома

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
Б1В462.370СБ	Траверса. сборочный чертёж	38
Б1В462.094	Траверса	
Б1В462.095	Тяга	
Б1В462.370	Траверса	39
Б1В462.380СБ	Стакан. сборочный чертёж	
Б1В462.096	Основание	
Б1В462.086	Пружина	40
Б1В462.380	Стакан	
Б1В462.390СБ	Тяга блока. сборочный чертёж	
Б1В462.087	Ушко	41
Б1В462.390	Тяга блока	
Б1В462.400	Тяга подвески	
Б1В462.088	Кранштейн	42
Б1В462.093	Пружина	
Б1В462.400СБ	Тяга подвески. сборочный чертёж	
Б1В462.096	Тяга	43
Б1В462.400СБ	Опора с бункером	
	сборочный чертёж	
Б1В462.410	Опора с бункером	44
Б1В462.420	Рама	
Б1В462.420СБ	Рама. сборочный чертёж	
Б1В462.430	Бункер	45
Б1В462.104	Косынка	
Б1В462.430СБ	Бункер. сборочный чертёж	
Б1В462.108	Переход	46
Б1В462.109	Кол-цо	
Б1В462.440	Люк	
Б1В462.450	Фланец	47
Б1В462.440СБ	Люк. сборочный чертёж	
Б1В462.450СБ	Фланец. сборочный чертёж	
Б1В462.111	Рука	48-49
Б1В462.112	Крышка	
Б1В463.000	Газопроводы котла агрегата Е-10-40 вариант - бурые углы	
Б1В462.113	Правладка	50
Б1В463.000СБ	Газопроводы котла агрегата Е-10-40. ва- риант - бурые углы. сборочный чертёж	
Б1В463.000СБ	ведомость спецификаций	
Б1В463.010	Переход	51
Б1В463.020	Отвод	
Б1В463.010СБ	Переход. сборочный чертёж	
Б1В463.020СБ	Отвод. сборочный чертёж	52
Б1В463.030СБ	Короб. сборочный чертёж	
Б1В463.030	Короб	
Б1В463.040	Секция	53
Б1В463.040СБ	Секция. сборочный чертёж	
Б1В463.050	Переход	
Б1В463.013	Баковина	54
Б1В463.050СБ	Переход. сборочный чертёж	
Б1В463.060	Секция	
Б1В463.014	Стенка	55
Б1В463.060СБ	Секция. сборочный чертёж	
Б1В463.070	Опора	
Б1В463.070СБ	Опора. сборочный чертёж	56

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
*		Б1В462.000СБ	Сборочный чертеж	12; 12	
*		Б1В462.000ВС	Ведомость спецификаций	13, 13	
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В462.010	Секция	1	
А4	2	Б1В462.020	Секция	2	
А4	3	Б1В462.030	Отвод	1	
А4	4	Б1В462.040	Секция	2	
А4	5	Б1В462.050	Отвод	1	
А4	6	Б1В462.060	Кароб	1	
А4	7	Б1В462.070	Переход	1	
А4	8	Б1В462.080	Отвод	1	
А4	9	Б1В462.090	Переход	1	
А4	10	Б1В462.100	Секция	2	
А4	11	Б1В462.110	Отвод	1	
А4	12	Б1В462.120	Секция	1	
А4	13	Б1В462.130	Опора	2	
А4	14	Б1В462.140	Переход	1	
А4	15	Б1В462.150	Отвод	1	
А4	16	Б1В462.160	Переход	1	
А4	17	Б1В462.180	Переход	1	
А4	18	Б1В462.190	Отвод	1	
А4	19	Б1В462.200	Секция	2	
А4	20	Б1В462.210	Отвод	1	
А4	21	Б1В462.220	Переход	1	
А4	22	Б1В462.230	Секция	1	
А4	23	Б1В462.240	Переход	1	
А4	24	Б1В462.260	Секция	1	

Изм. Лист. НДок. Лист. Дата
 Разраб. Избекава
 Пров. Себряков
 Нач. отд. Каверченко
 Инж. Себряков
 Чтб.

Б1В462.000
 Газопроводы котла-агрегата
 Вариант-каменные угли.

Лист. Лист. Листа
 1 1 2
 Газотрой сср Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	25	Б1В462.270	Переход	1	
А4	26	Б1В462.280	Переход	1	
А4	27	Б1В462.300	Опора кармана	1	
А4	28	Б1В462.310	Тройник	1	
А4	29	Б1В462.320	Переход в сборе	1	
А4	30	Б1В462.130-01	Опора	2	
А4	31	Б1В462.330	Стойка	4	
А4	32	Б1В462.340	Фланец	1	
А4	33	Б1В462.350	Подвеска	6	
	34	Б1В462.350-01	Подвеска	2	
	35	Б1В462.350-02	Подвеска	2	
А4	36	Б1В462.410	Опора с бункером	1	
А4	37	Б1В460.002	Болт	128	
А4	38	Б1В460.001	Скоба	136	
			Стандартные изделия		
	39		Болт М10х55 ГОСТ 7798-70	12	0,2 кг
	40		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	12	0,062 кг
	41		Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	12	0,015 кг
	42		Болт М10х30.58 ГОСТ 7798-70	24	0,05 кг
	43		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	24	0,011 кг
	44		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	24	0,002 кг
	45		Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70	88	0,048 кг
	46		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	344	0,015 кг
	47		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	88	0,003 кг
			Прочие изделия		
	48	13к4-145-87	Закладная конструкция	2	
	49	В-955-1 ТК4-127-70	Отборное устройство	3	
	50	В-955-2 ТК4-127-70	Отборное устройство	1	
			Материалы		
	51		Труба 219х6 ГОСТ 10704-76	2,7000	220,6 кг
	52		Картон асбестоцементный КААН-5 ГОСТ 2850-80	4,0	4,0 кг
			Металл наплавленный	30,0	кг

Изм. Лист. НДок. Лист. Дата
 Разраб. Избекава
 Пров. Себряков
 Нач. отд. Каверченко
 Инж. Себряков
 Чтб.

Б1В462.000

Лист
 2
 формат А4

Б1В462.010СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4- R_{2320}

4. * Размеры для справки.

Изм. Лист. НДок. Лист. Дата
 Разраб. Избекава
 Пров. Каверченко
 Нач. отд. Каверченко
 Инж. Себряков
 Чтб.

Б1В462.010СБ
 Секция
 сборочный чертеж

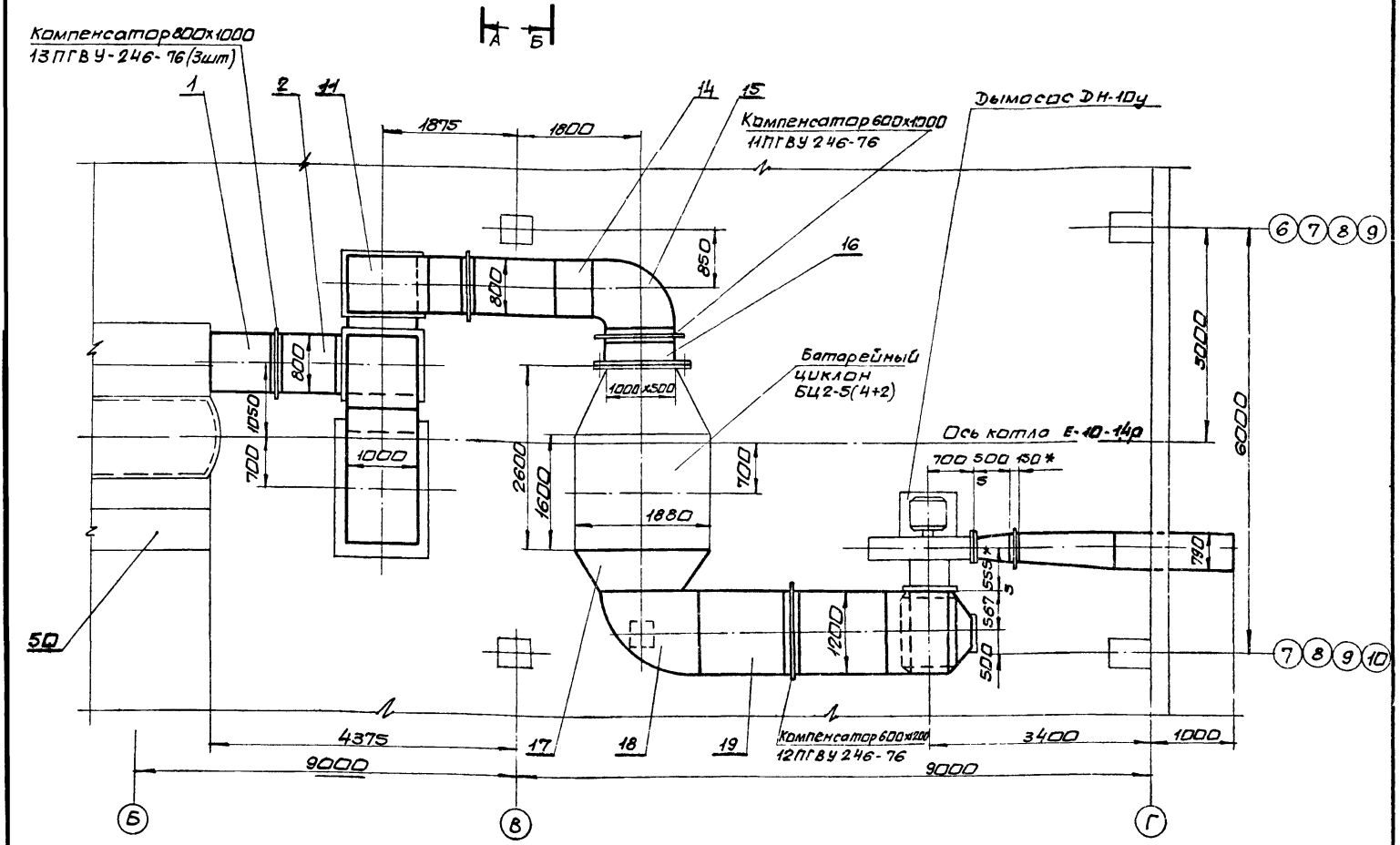
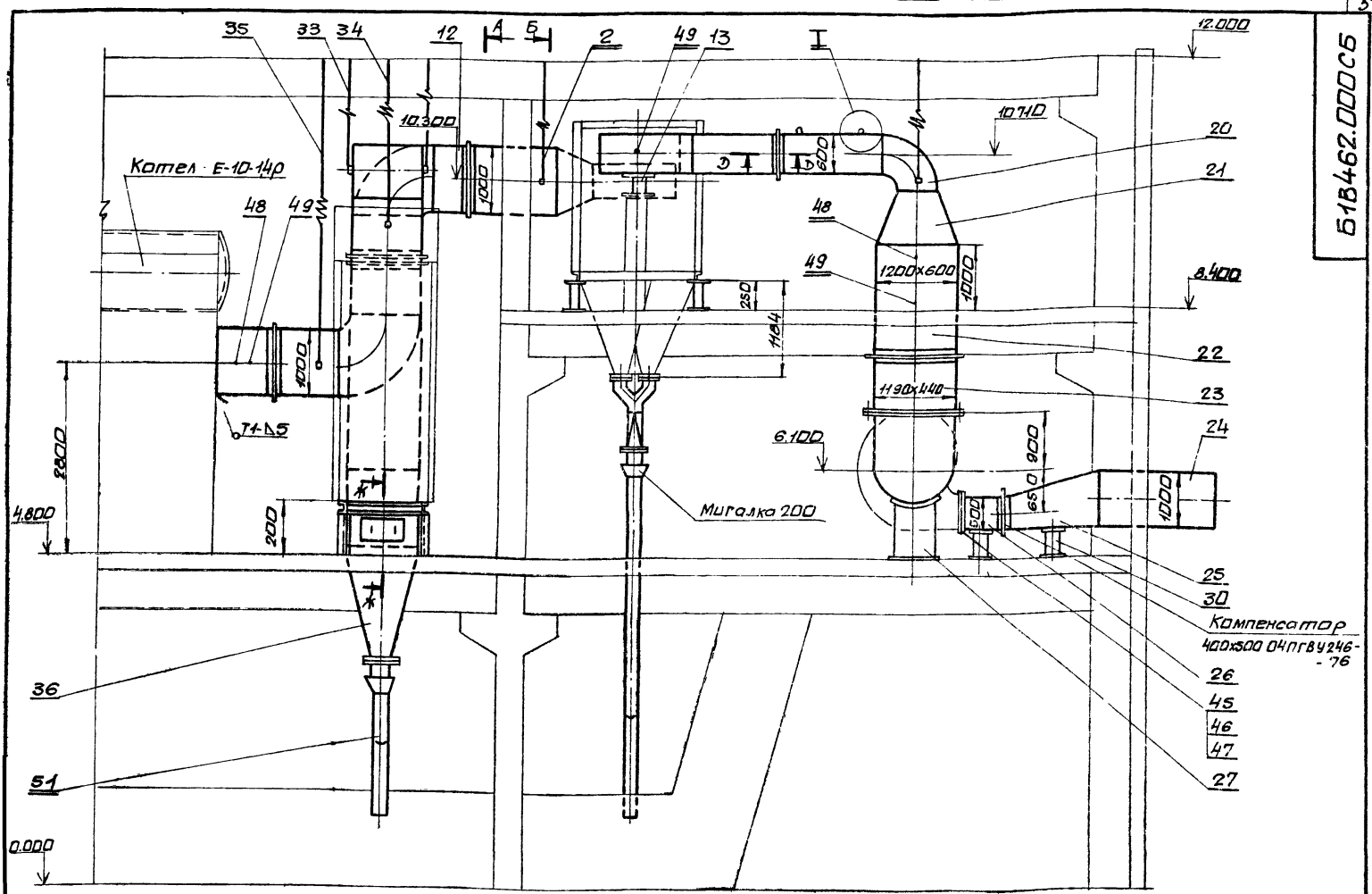
Лист. Масса. Масштаб.
 11,0 1:20
 Газотрой сср Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б1В462.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В462.001	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3 ГОСТ 14637-79		
			810x1000	2	31,8 кг
Б4	2	Б1В462.002	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3 ГОСТ 14637-79		
			810x830	2	26,4 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,6 кг

Изм. Лист. НДок. Лист. Дата
 Разраб. Избекава
 Пров. Себряков
 Нач. отд. Каверченко
 Инж. Себряков
 Чтб.

Б1В462.010
 Секция

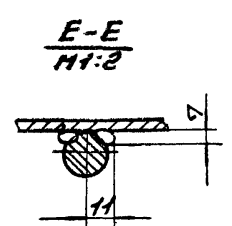
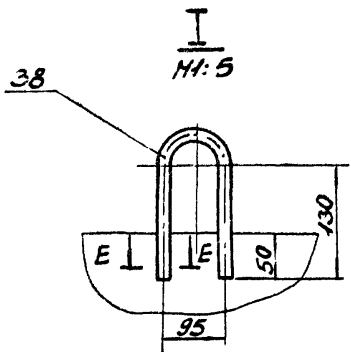
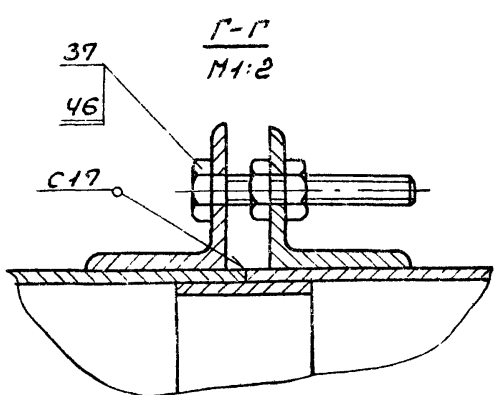
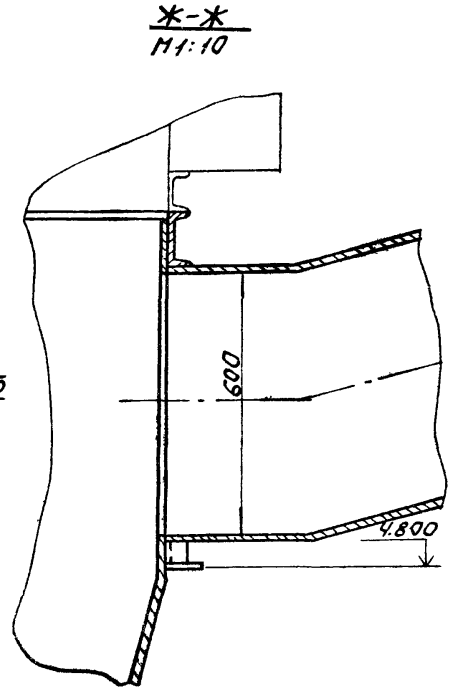
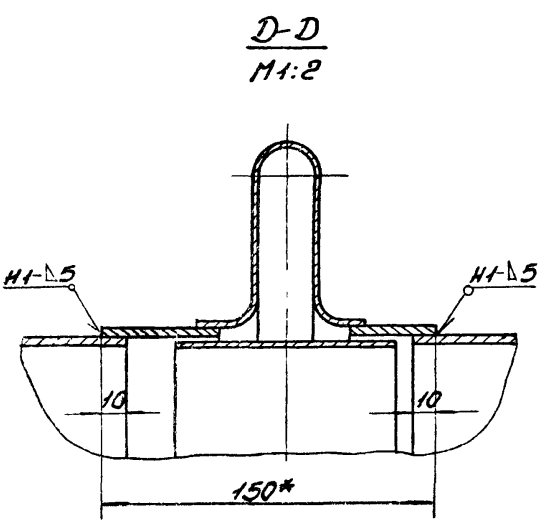
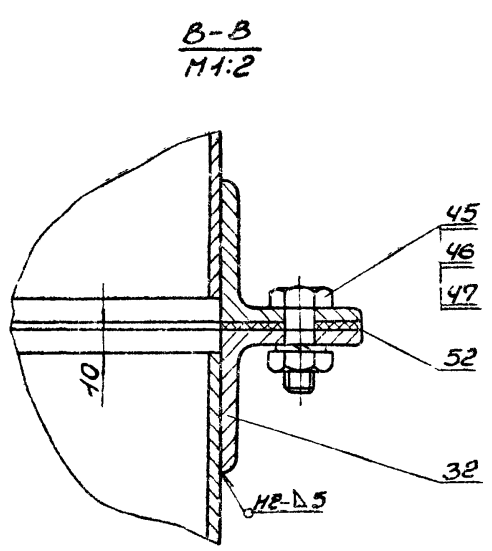
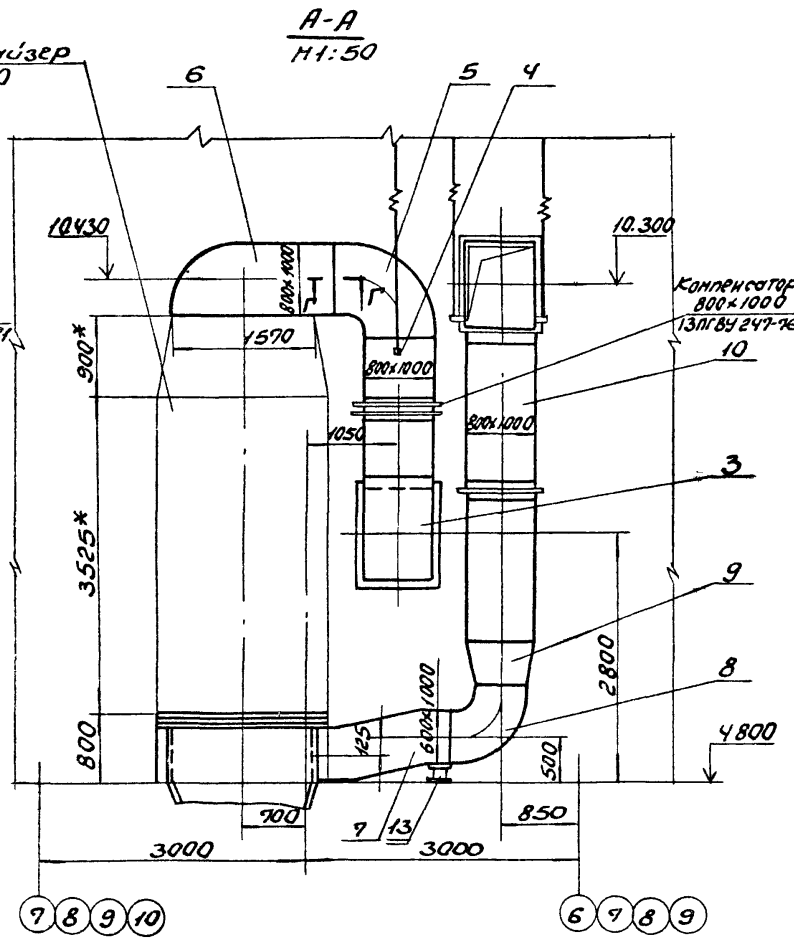
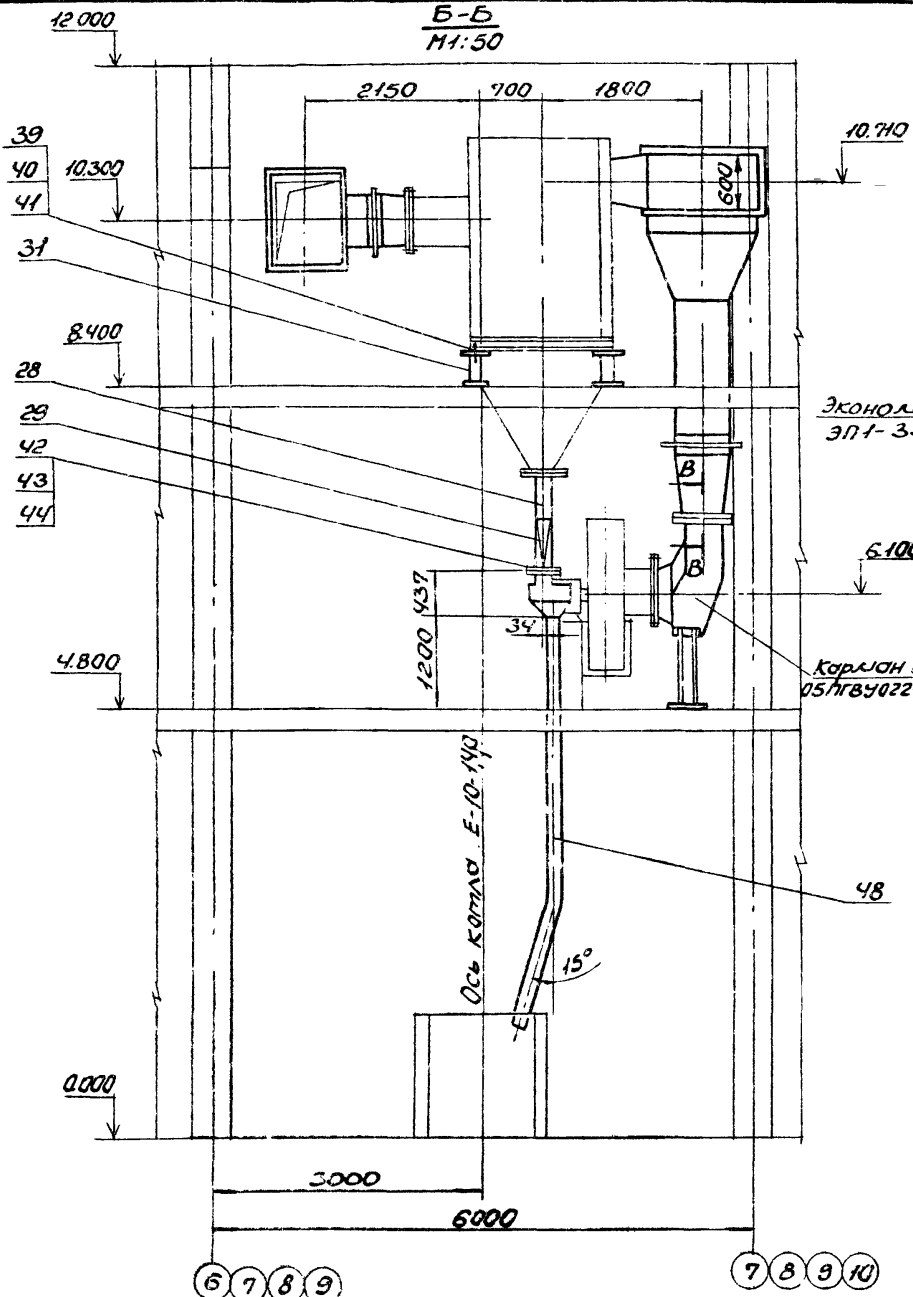
Лист. Лист. Листа
 1 1 1
 Газотрой сср Харьковский Сантехпроект
 формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42
 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Скобы погрузочные (поз 38) предназначены
 только для погрузки и разгрузки каробов
 Место установки скоб погрузочных выбирает
 завод изготовитель из принятых условий
 погрузки.
 3.* Размеры для справки

				Б1В462.000С5		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Газопроводы котла агрегата	Лист	Масса
Разраб.	Ильченко	Инж.		вариант-каменные угли.	И	5460,4:50
Проб.	Ганчаренко	Инж.		сборочный чертеж.		
Т.контр.	Северяков	Инж.				
Нач. отд.	Кабаченко	Инж.				
Н.контр.	Северяков	Инж.				
Утв.						
				Лист 1 из 2 Газопроводы Харьковский Сантехпроект		

518462.000.05



Играшки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Митт к-во	
1	Б1В462.000	Газопроводы котлоагрегата			
2		Вариант - каменные углы			
3	Б1В462.010	Секция	Б1В462.000	1 1	
4	Б1В462.020	Секция	Б1В462.000	2 2	
5	Б1В462.030	Отвод	Б1В462.000	1 1	
6	Б1В462.040	Секция	Б1В462.000	2 2	
7	Б1В462.050	Отвод	Б1В462.000	1 1	
8	Б1В462.060	Короб	Б1В462.000	1 1	
9	Б1В462.070	Переход	Б1В462.000	1 1	
10	Б1В462.080	Отвод	Б1В462.000	1 1	
11	Б1В462.090	Переход	Б1В462.000	1 1	
12	Б1В462.100	Секция	Б1В462.000	2 2	
13	Б1В462.110	Отвод	Б1В462.000	1 1	
14	Б1В462.120	Секция	Б1В462.000	1 1	
15	Б1В462.130	Опора	Б1В462.000	3 3	
16	Б1В462.140	Переход	Б1В462.000	1 1	
17	Б1В462.150	Отвод	Б1В462.000	1 1	
18	Б1В462.160	Переход	Б1В462.000	1 1	
19	Б1В462.170	Фланец	Б1В462.160	1 1	
20	Б1В462.180	Переход	Б1В462.000	1 1	
21	Б1В462.190	Отвод	Б1В462.000	1 1	
22	Б1В462.200	Секция	Б1В462.000	2 2	
23	Б1В462.210	Отвод	Б1В462.000	1 1	
24	Б1В462.220	Переход	Б1В462.000	1 1	
25	Б1В462.230	Секция	Б1В462.000	1 1	
26	Б1В462.240	Переход	Б1В462.000	1 1	

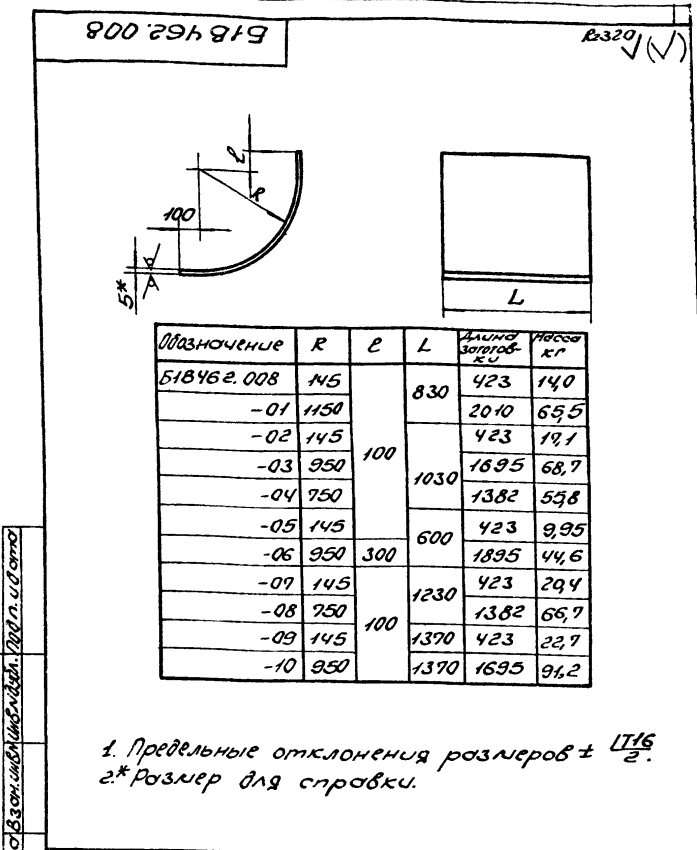
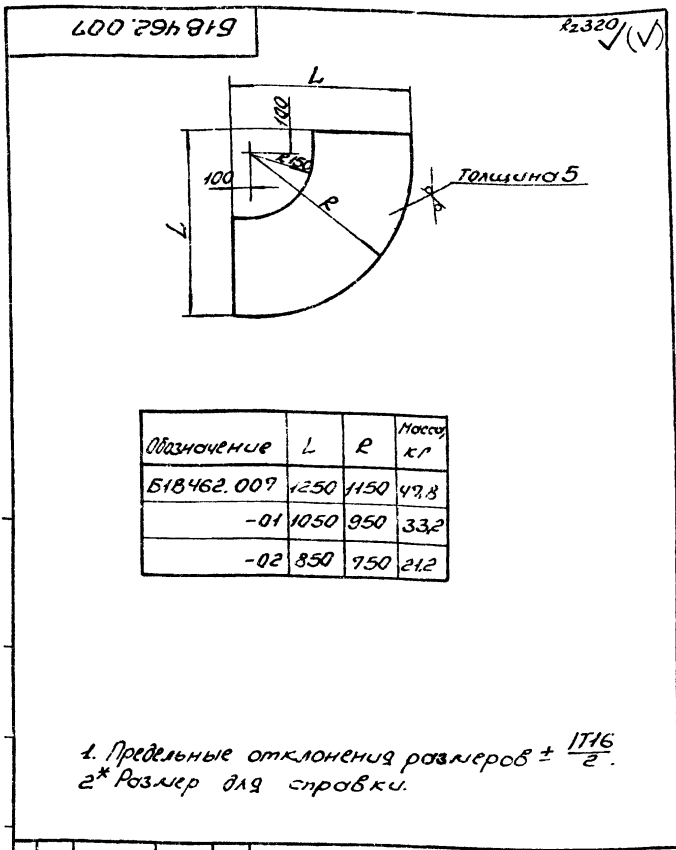
Вид докум.	Подп.	Дата	Б1В462.000 ВС		
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	Газопроводы котлоагрегата	И.И.И.	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.	И.И.И.	Вариант - каменные углы.	И.И.И.	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	И.И.И.	Безопасность спецификаций.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.

И.И.И. Проект
Формат А3

Играшки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Митт к-во	
27	Б1В462.250	Фланец	Б1В462.240	1 1	
28	Б1В462.260	Секция	Б1В462.000	1 1	
29	Б1В462.270	Переход	Б1В462.000	1 1	
30	Б1В462.280	Переход	Б1В462.000	1 1	
31	Б1В462.290	Фланец	Б1В462.280	1 1	
32	Б1В462.300	Опора кармана	Б1В462.000	1 1	
33	Б1В462.310	Тройник	Б1В462.000	1 1	
34	Б1В462.320	Переход в сборе	Б1В462.000	2 2	
35	Б1В462.330	Штуцер	Б1В462.000	4 4	
36	Б1В462.340	Фланец	Б1В462.000	1 1	
37	Б1В462.350	Подвеска	Б1В462.000	10 10	
38	Б1В462.360	Блок пружины	Б1В462.350	1 10	
39	Б1В462.370	Траверса	Б1В462.360	1 10	
40	Б1В462.380	Стакан	Б1В462.360	2 20	
41	Б1В462.390	Тяга блока	Б1В462.360	1 10	
42	Б1В462.400	Тяга подвески	Б1В462.350	1 10	
43	Б1В462.410	Опора с бункером	Б1В462.000	1 1	
44	Б1В462.420	Рама	Б1В462.410	1 1	
45	Б1В462.430	Бункер	Б1В462.410	1 1	
46	Б1В462.440	Лок	Б1В462.410	1 1	
47	Б1В462.450	Фланец	Б1В462.440	1 1	

Вид докум.	Подп.	Дата	Б1В462.000 ВС		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.

И.И.И. Проект
Формат А3



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б1В462.007

Лист	Масса	Масштаб
1		

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 5033 ГОСТ 14637-79

Б1В462.008

Лист	Масса	Масштаб
1		

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 5033 ГОСТ 14637-79

Вариант	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
13			Б1В462.020СБ	Документация Сборочный чертеж			
Детали							
54	1		Б1В462.003	Боковина	2	31,8 кг	
54	2		Б1В462.004	Стенка	2	26,4 кг	
54	3		Б1В462.005	Накладка	2	2,32 кг	
54	4		Б1В462.006	Накладка	2	1,85 кг	
14	5		Б1В462.003	Стяжка	8		
Материалы							
						Металл наплавленный	1,5 кг

Вариант	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
13			Б1В462.030СБ	Документация Сборочный чертеж			
Детали							
14	1		Б1В462.007	Боковина	2		
14	2		Б1В462.008	Стенка	1		
54	3		Б1В462.008-01	Стенка	1		
54	4		Б1В462.005	Накладка	2	2,32 кг	
54	5		Б1В462.006	Накладка	2	1,85 кг	
14	6		Б1В462.003	Стяжка	16		
Материалы							
						Металл наплавленный	1,7 кг

Б1В462.020

Лист	Масса	Масштаб
1		

Секция

Лист 7
 ГОСТ 5033 ГОСТ 14637-79

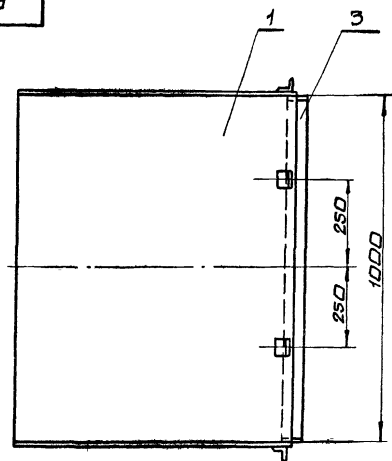
Б1В462.030

Лист	Масса	Масштаб
1		

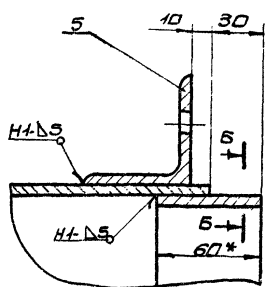
Отвод

Лист 7
 ГОСТ 5033 ГОСТ 14637-79

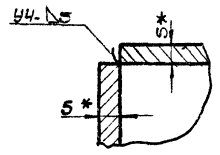
518462.020С6



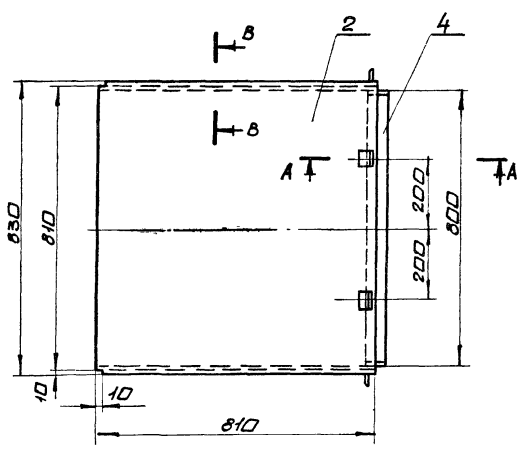
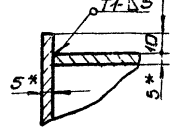
A-A
M 1:2



B-B
M 1:1



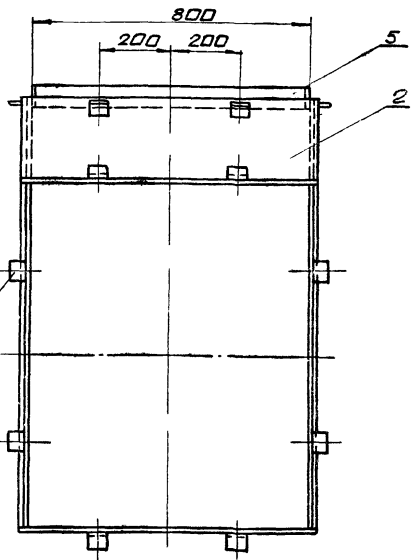
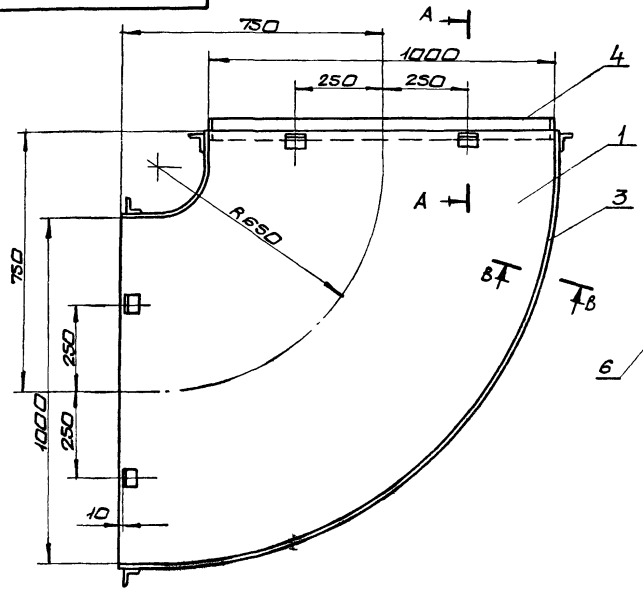
B-B
M 1:2



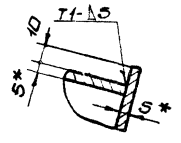
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320}
- 4.* Размеры для справки.

								518462.020С6	
Изм	Лист	№	Варку	Проб	Дата	СЕКЦИЯ		Лит	Масштаб
						сборочный чертеж		И	1:10
Разраб. Извекова А.И.								Лист 1 из 1	
Проб. Панченко В.И.								Госстрой СССР	
Т. Кантор Севриков								Харьковский	
Начальт Каверченко								Сантехпроект	
И. Кантор Севриков								Формат А3	
Улт.									

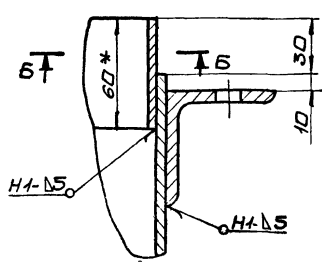
518462.030С6



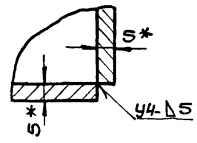
B-B
M 1:2



A-A
M 1:2



B-B
M 1:1



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320}
- 4.* Размеры для справки.

								518462.030С6	
Изм	Лист	№	Варку	Проб	Дата	ОТВОД		Лит	Масштаб
						сборочный чертеж.		И	1:10
Разраб. Извекова А.И.								Лист 1 из 1	
Проб. Панченко В.И.								Госстрой СССР	
Т. Кантор Севриков								Харьковский	
Начальт Каверченко								Сантехпроект	
И. Кантор Севриков								Формат А3	
Улт.									

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В462.040 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В462.009	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			660 x 1000	2	25,9 кг
Б4	2	Б1В462.011	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			660 x 830	2	21,5 кг
Б4	3	Б1В460.003	Стяжка		
				8	
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,8 кг

Изм. Лист			ИЗМЕНЕНИЯ			Дата			Лист			Листов		
Разработчик			ИЗВЕКОВА						Лист			Листов		
Проектировщик			СЕВЕРЯКОВ						Лист			Листов		
Начальник проекта			КАБЕРЧЕНКО						Лист			Листов		
Утвердил			СЕВЕРЯКОВ						Лист			Листов		

Б1В462.040

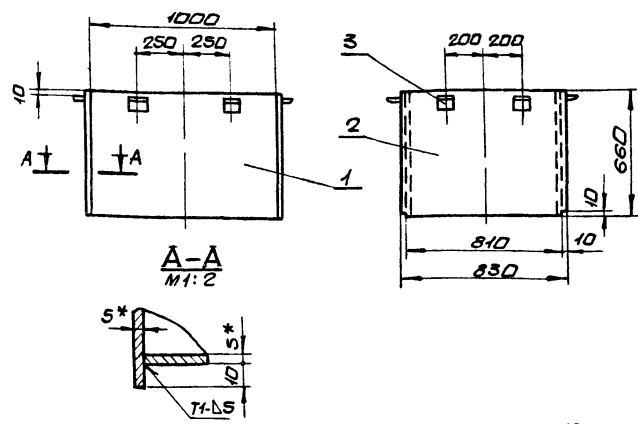
СЕКЦИЯ

Лист 1 из 1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б1В462.040 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{z320}
- 4.* Размеры для справки

Изм. Лист			ИЗМЕНЕНИЯ			Дата			Лист			Листов		
Разработчик			ИЗВЕКОВА						Лист			Листов		
Проектировщик			СЕВЕРЯКОВ						Лист			Листов		
Начальник проекта			КАБЕРЧЕНКО						Лист			Листов		
Утвердил			СЕВЕРЯКОВ						Лист			Листов		

Б1В462.040 СБ

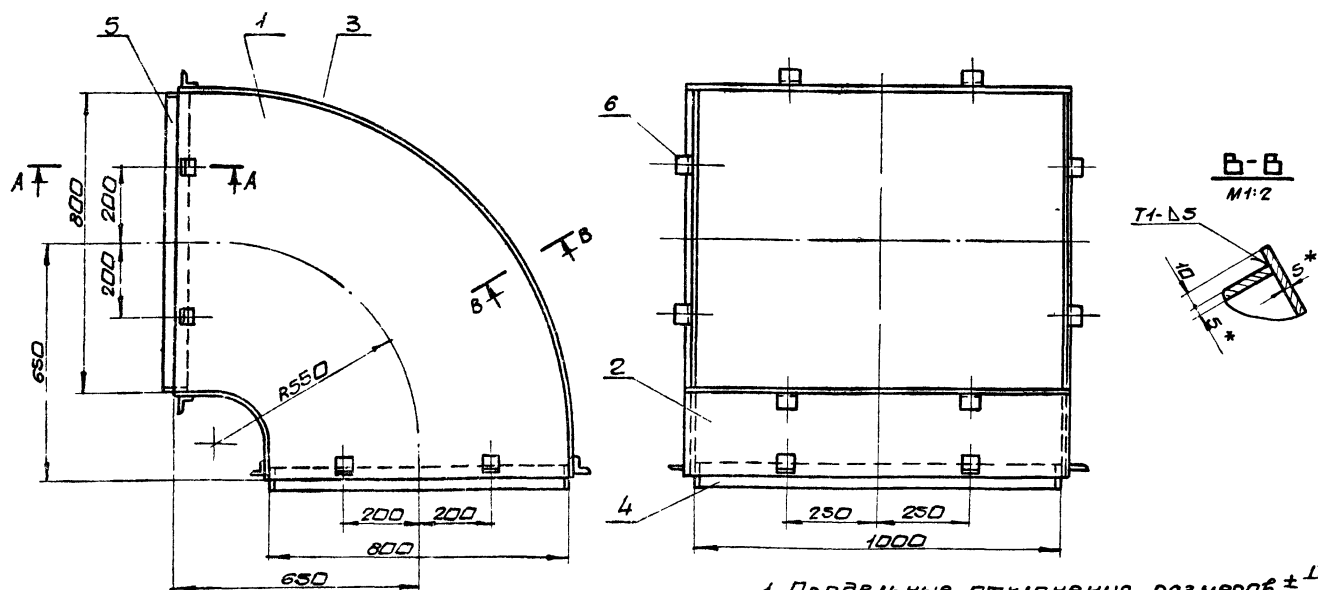
Секция
Сборочный чертеж

Лист 1 из 2

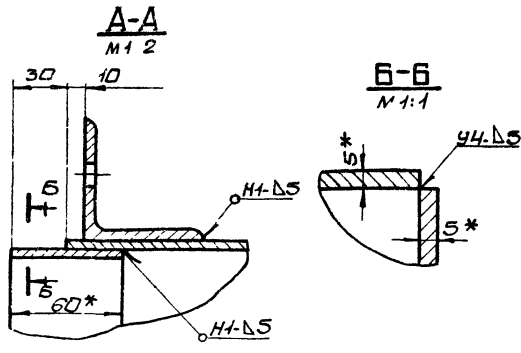
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б1В462.050 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{z320}
- 4.* Размеры для справки



Изм. Лист			ИЗМЕНЕНИЯ			Дата			Лист			Листов		
Разработчик			ИЗВЕКОВА						Лист			Листов		
Проектировщик			СЕВЕРЯКОВ						Лист			Листов		
Начальник проекта			КАБЕРЧЕНКО						Лист			Листов		
Утвердил			СЕВЕРЯКОВ						Лист			Листов		

Б1В462.050 СБ

Отвод
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А3

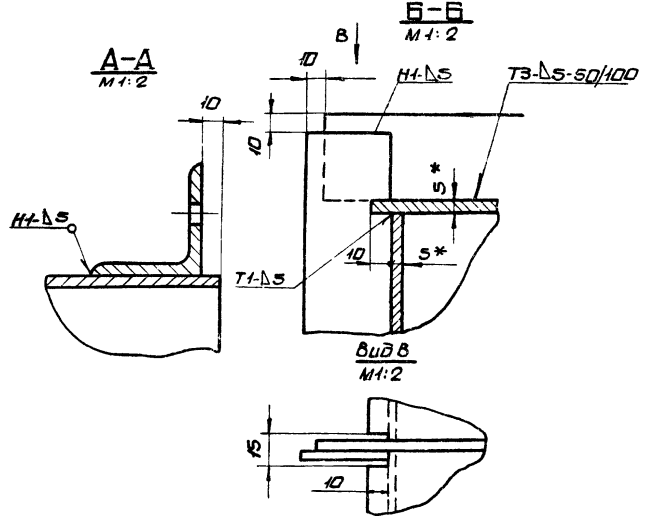
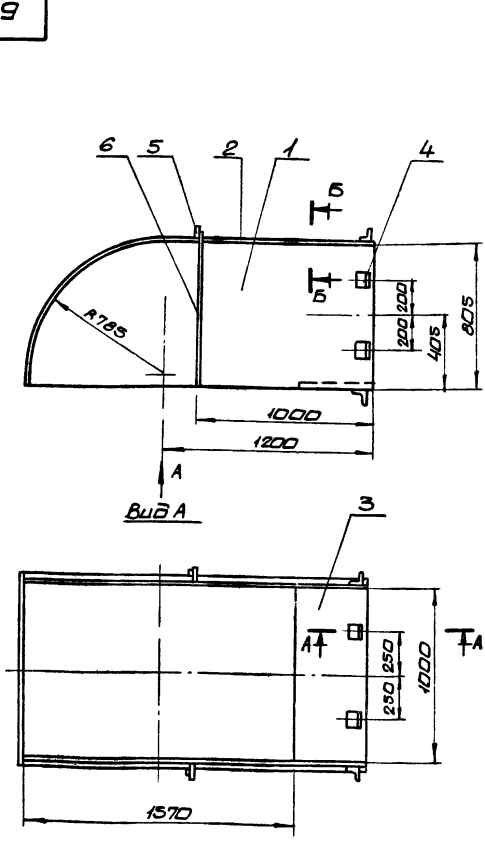
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		Б18462.050СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б18462.007-01	Боковина	2	
А4	2	Б18462.008-02	Стенка	1	
	3	Б18462.008-03	Стенка	1	
Б4	4	Б18462.005	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=988	4	2,32 кг
Б4	5	Б18462.006	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=788	4	1,85 кг
А4	6	Б18462.003	Стяжка	16	
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,3 кг

Изм. Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Отвод	Б18462.050
Разраб.	Извещав.	Инж.			
Пров.	Свертка	Инж.			
Начерт.	Корректировка	Инж.			
Чтв.	Свертка	Инж.			
				Лист	Масса
				1	1,3 кг

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		Б18462.060СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б18462.012	Боковина	2	
А4	2	Б18462.013	Стенка	1	
Б4	3	Б18462.014	Дно		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79		
			415 x 1000	1	16,3 кг
А4	4	Б18462.003	Стяжка	8	
Б4	5	Б18462.116	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=1090	1	2,14 кг
Б4	6	Б18462.117	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=850	2	1,7 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,8 кг

Изм. Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Короб	Б18462.060
Разраб.	Извещав.	Инж.			
Пров.	Свертка	Инж.			
Начерт.	Корректировка	Инж.			
Чтв.	Свертка	Инж.			
				Лист	Масса
				1	1,8 кг

Б18462.060СБ

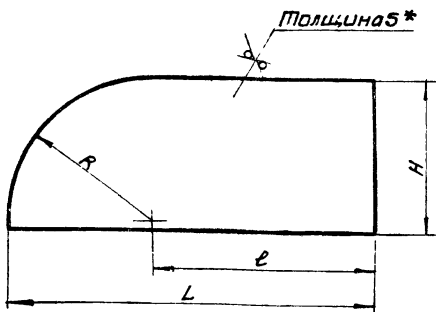


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT18}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264.80.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{z320}
- 4.* Размеры для справки.

Изм. Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Б18462.060СБ
Разраб.	Извещав.	Инж.			
Пров.	Свертка	Инж.			
Начерт.	Корректировка	Инж.			
Чтв.	Свертка	Инж.			
				Лист	Масса
				1	1,20

Б1В462.012

Rz320 ✓(M)



Обозначение	R	L	r	H	Масса, кг
Б1В462.012	785	1985	1200	805	61,5
-01	915	1415	500	1220	66,5
-02	750	1543	793	805	47,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

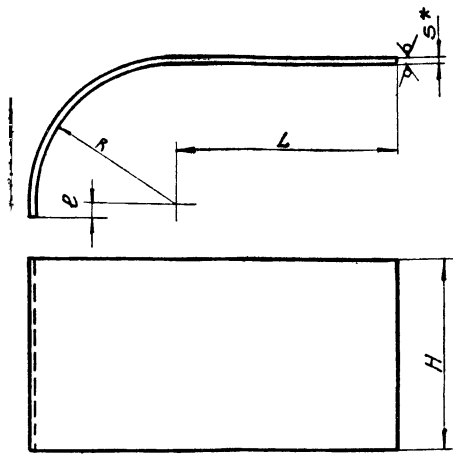
Б1В462.012

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 5 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79	Масса	Масса	Масса	
Разраб.	ИЗВЕКОВА	Проект.	ПОНЧАРЕНКО	И.Контр.					СЕРБЯКОВ
Боковина					Лист	Масса	Масса	Масса	
					Лист	Масса	Масса	Масса	

формат А4

Б1В462.013

Rz320 ✓(M)



Обозначение	R	L	r	H	Длина разбе- нутой детали	Масса, кг
Б1В462.013	785	1200	20	1030	2456	99,3
-01	900	500	305	600	2222	52,3
-02	750	793	55	1370	2030	109,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки

Б1В462.013

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 5 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79	Масса	Масса	Масса	
Разраб.	ИЗВЕКОВА	Проект.	ПОНЧАРЕНКО	И.Контр.					СЕРБЯКОВ
Стенка					Лист	Масса	Масса	Масса	
					Лист	Масса	Масса	Масса	

формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В462.070СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В462.015	Стенка	2	
А4	2	Б1В462.016	Боковина	2	
Б4	3	Б1В462.017	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=588	2	1,38 кг
Б4	4	Б1В462.005	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=988	2	2,32 кг
А4	5	Б1В460.003	Стяжка		
Б4	6	Б1В462.018	Ребро		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=690	2	1,35 кг
Б4	7	Б1В462.019	Ребро		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=1090	2	2,14 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,7 кг

Б1В462.070

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Масса	Масса	Масса	
Разраб.	ИЗВЕКОВА	Проект.	СЕРБЯКОВ	И.Контр.					СЕРБЯКОВ
Переход					Лист	Масса	Масса	Масса	
					Лист	Масса	Масса	Масса	

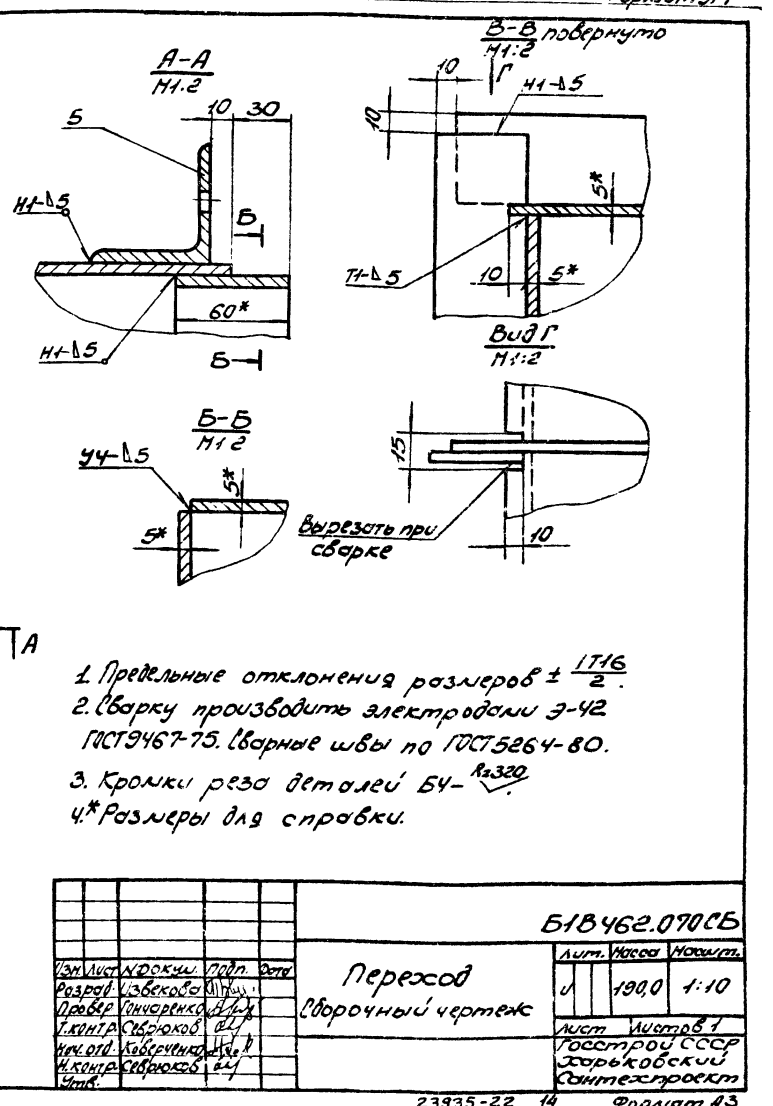
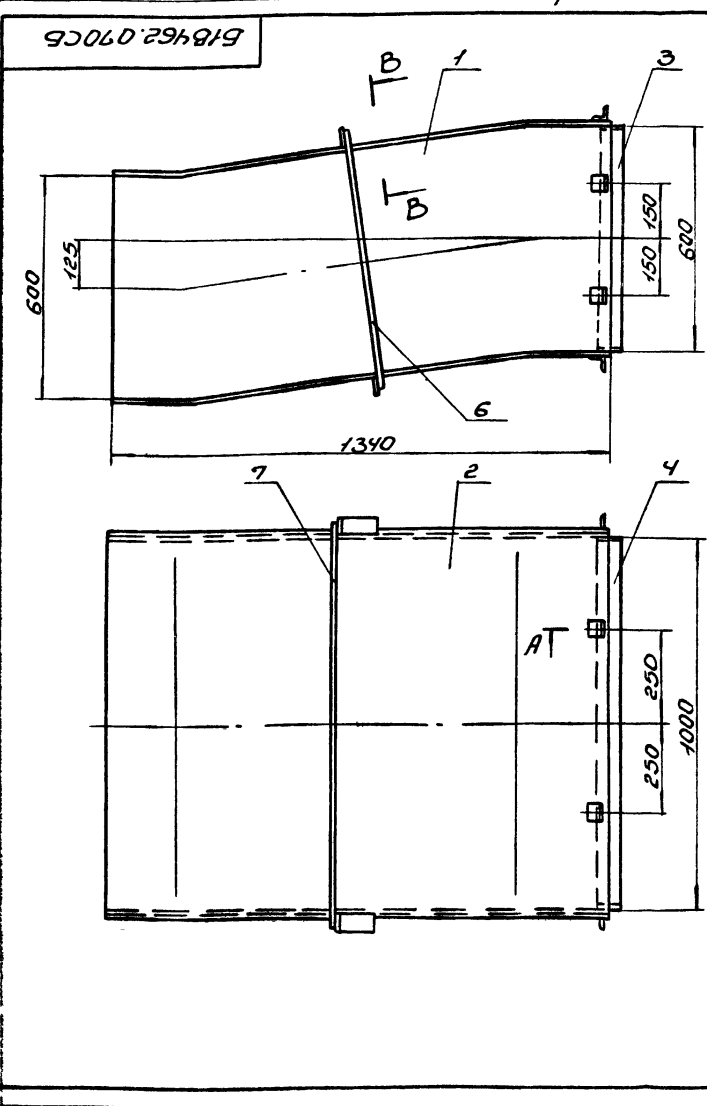
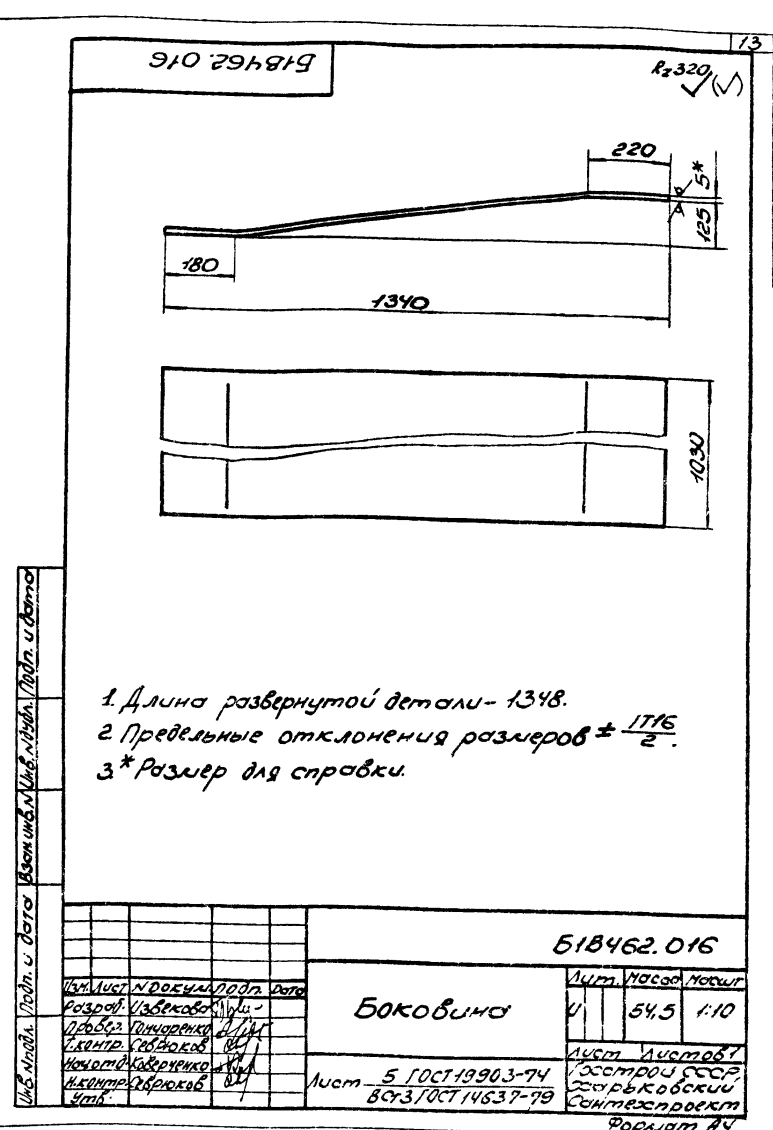
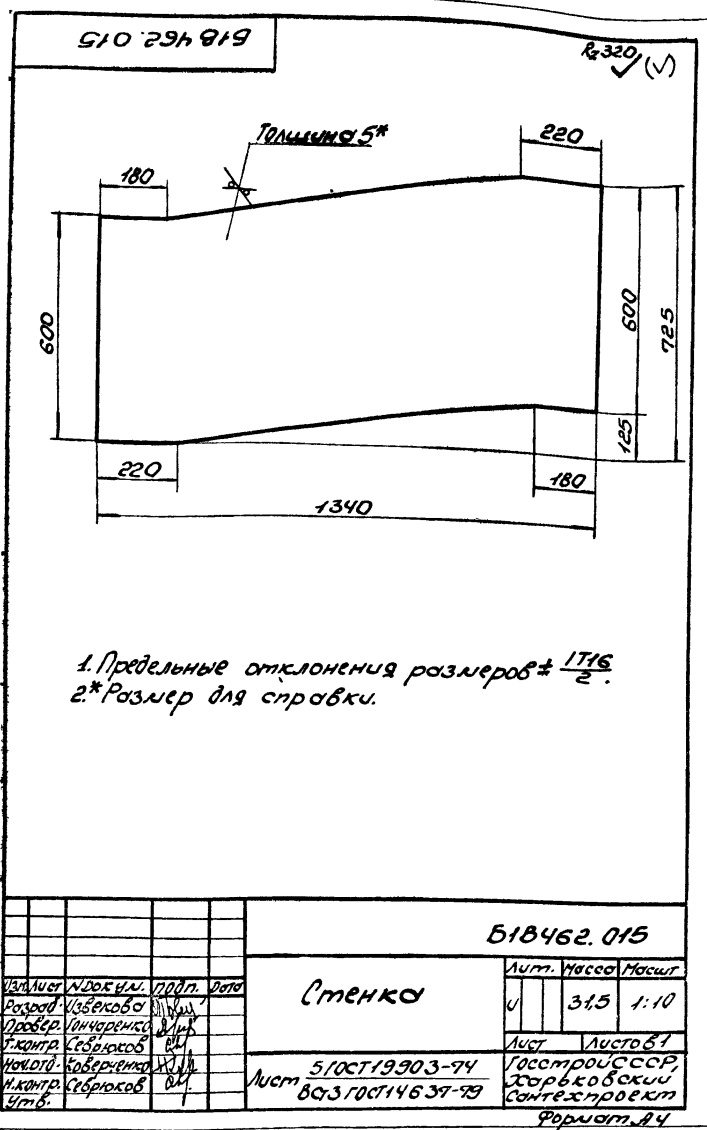
формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б1В462.080СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В462.007-02	Боковина	2	
А4	2	Б1В462.008-02	Стенка	1	
	3	Б1В462.008-04	Стенка	1	
Б4	4	Б1В462.017	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=588	2	1,38 кг
Б4	5	Б1В462.005	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=988	2	2,32 кг
А4	6	Б1В460.003	Стяжка	16	
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,5 кг

Б1В462.080

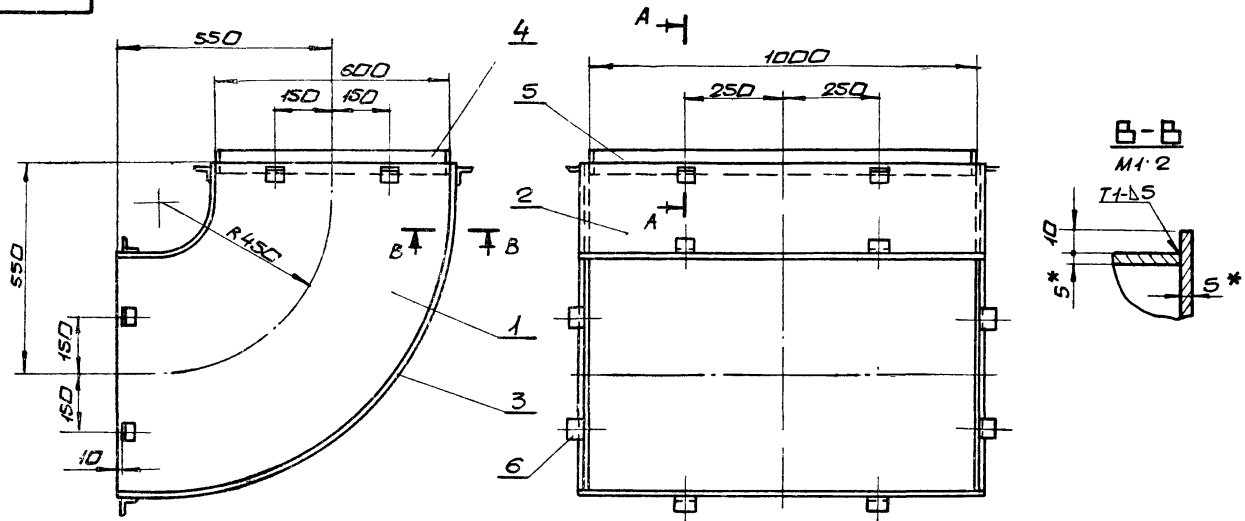
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Масса	Масса	Масса	
Разраб.	ИЗВЕКОВА	Проект.	СЕРБЯКОВ	И.Контр.					СЕРБЯКОВ
Отвод					Лист	Масса	Масса	Масса	
					Лист	Масса	Масса	Масса	

23955-22 13 формат А4

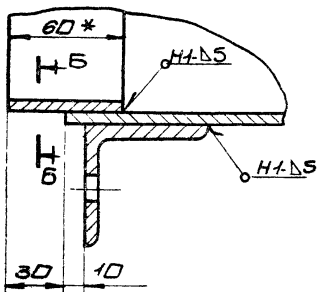


Б1В462.080СБ

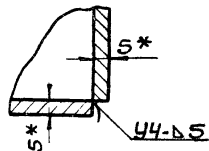
РАББОМ12



A-A
M1:2



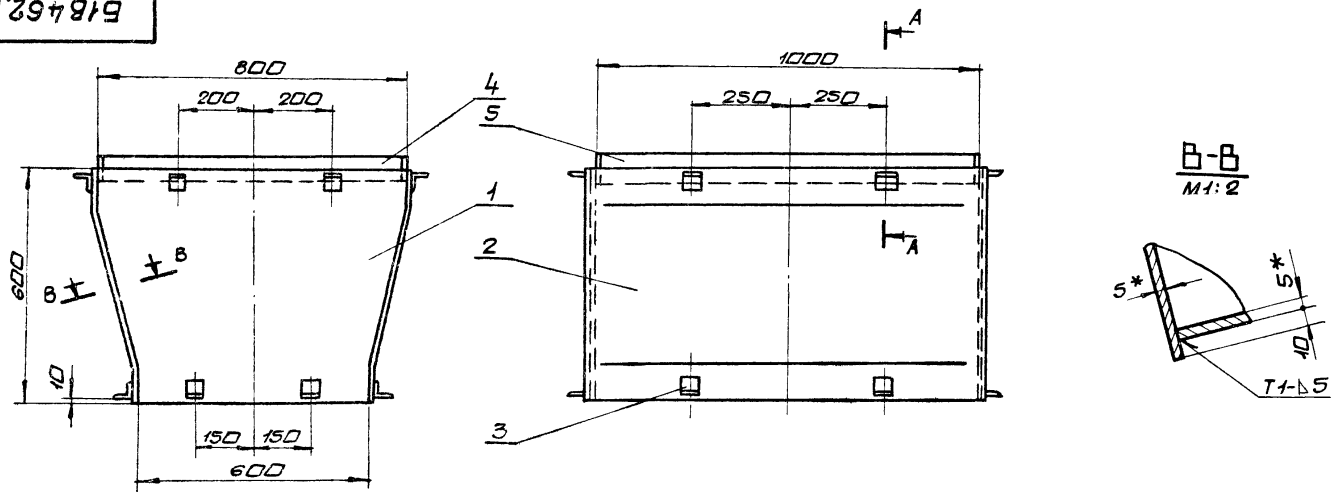
B-B
M1:2



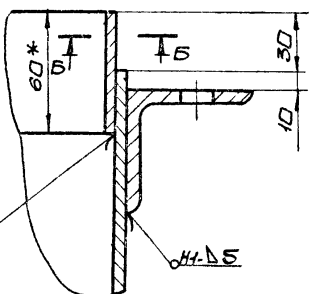
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320}
- 4.* Размеры для справки.

Б1В462.080СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	1	128,0	1:10
Отв. с/б сборочный чертеж			
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
формат А3			

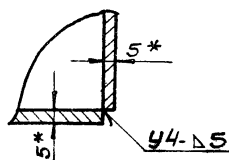
Б1В462.090СБ



A-A
M1:2



B-B
M1:2

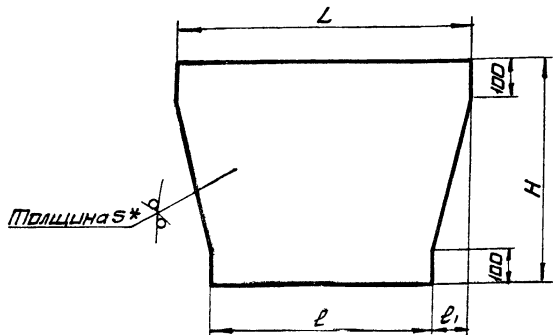


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320}
- 4.* Размеры для справки

Б1В462.090СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	1	95,5	1:10
Переход сборочный чертеж			
Лист 1 из 1			
Госстррой СССР Харьковский Сантехпроект			
формат А3			

Б1В462.021

Rz320
√(√)



Обозначение	L	l	H	l ₁	Масса, кг
Б1В462.021	800	600	600	100	16,5
-01	1000			200	18,8
-02	600	550	240	25	2,6
-03	1750	1230	395	260	23,1

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки

				Б1В462.021		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗ			5	16,5
Проб.	ПАНЧАРЕНКО	ПА				
Нач. отд.	КАБЕРНИЧЕНКО	КА				
И.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Утв.						

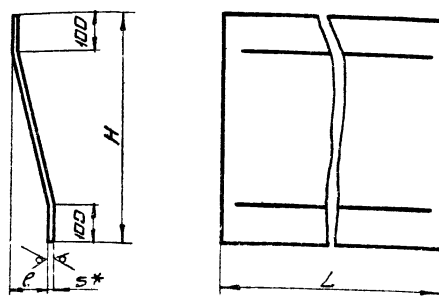
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Б1В462.022

Rz320
√(√)



Обозначение	L	l	H	l ₁	Масса, кг
Б1В462.022	1030	100	600	612	24,7
-01	830	200		647	21,0
-02	550	260	395	525	11,3
-03	1200	80	745	758	37,0
-04	490	17,5	490	490	9,4
-05	800	17,5	385	454	14,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

				Б1В462.022		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗ			5	24,7
Проб.	ПАНЧАРЕНКО	ПА				
Нач. отд.	КАБЕРНИЧЕНКО	КА				
И.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Утв.						

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A3		Б1В462.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	Б1В462.021	Боковина	2	
A4	2	Б1В462.022	Стенка	2	
A4	3	Б1В460.003	Стяжка	16	
B4	4	Б1В462.006	Накладка Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	1,85 кг
B4	5	Б1В462.005	Накладка Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	2,32 кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,9 кг

				Б1В462.090		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗ			1	
Проб.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Нач. отд.	КАБЕРНИЧЕНКО	КА				
И.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Утв.						

Лист 1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4		Б1В462.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
B4	1	Б1В462.023	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
B4	2	Б1В462.024	Боковина 600x1465 Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79	2	46,6 кг
B4	3	Б1В462.025	Ребро 1030x1465 Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	60,0 кг
B4	4	Б1В462.019	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	1,75 кг
B4	5	Б1В460.003	Стяжка 1030x1465 Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	2,14 кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		2,1 кг

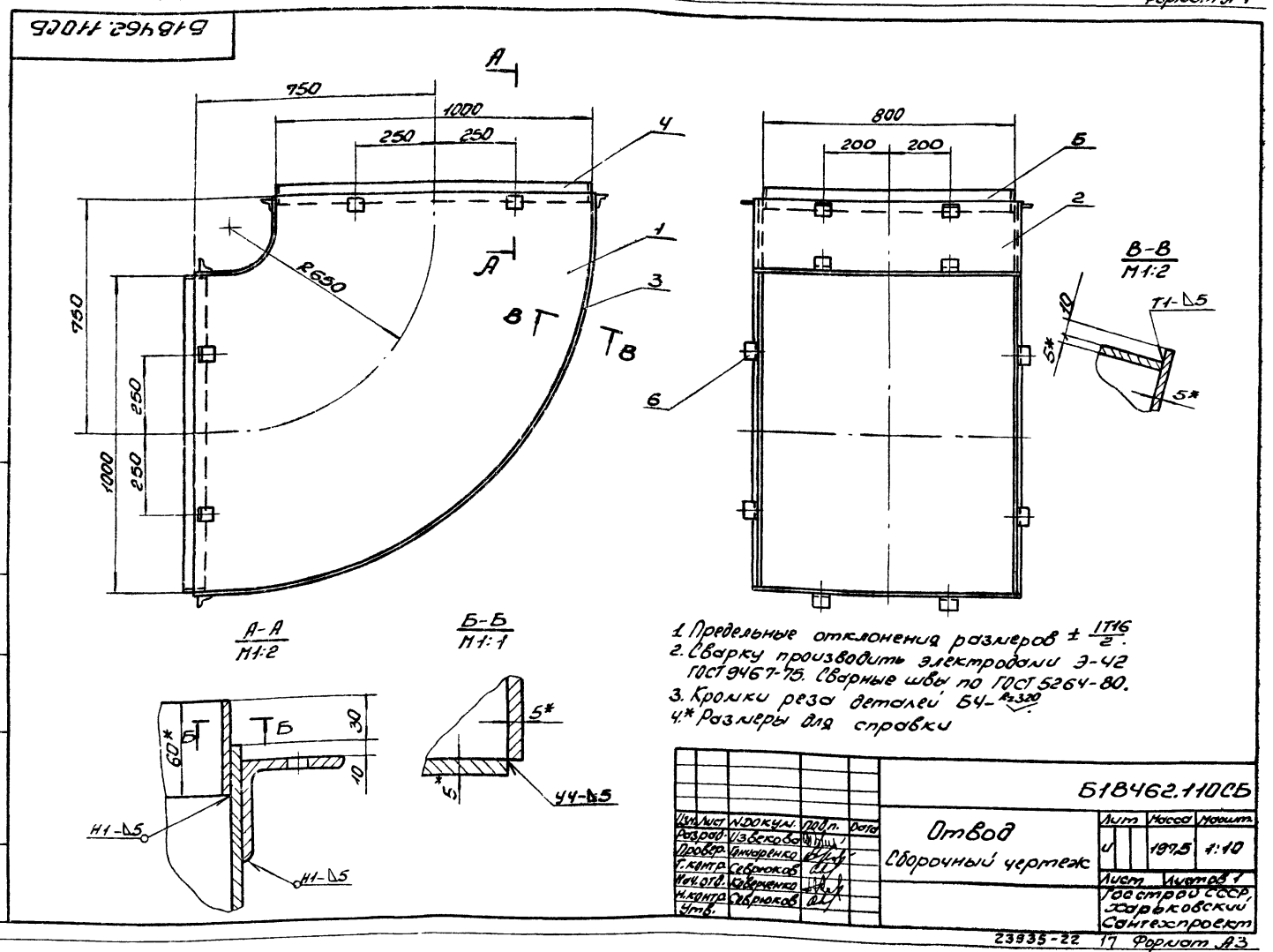
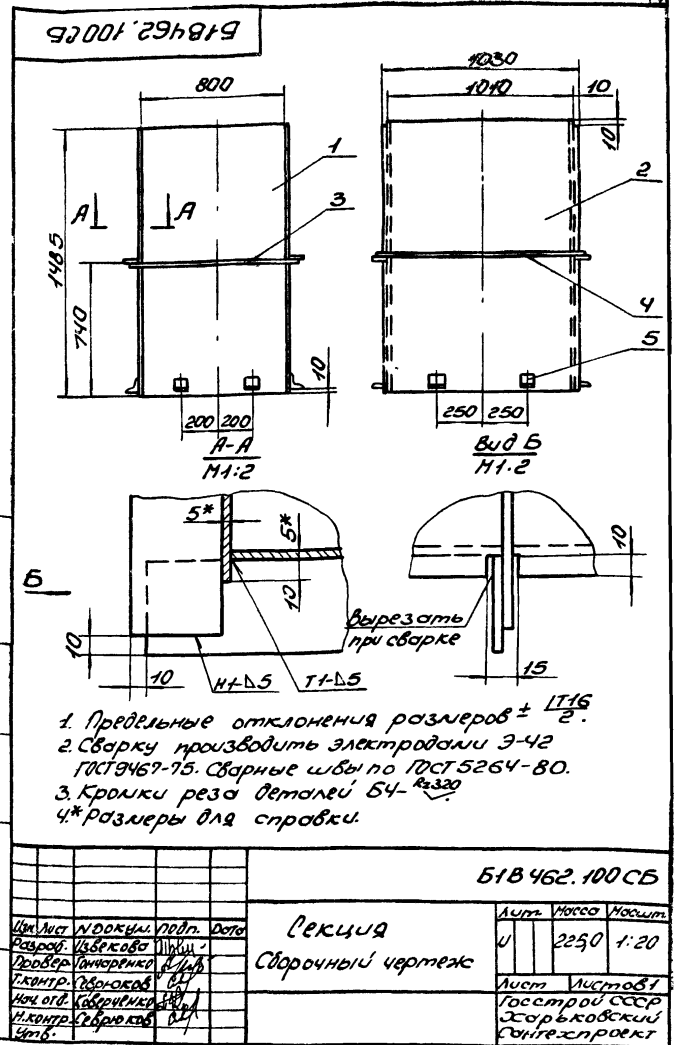
				Б1В462.100		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗ			1	
Проб.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Нач. отд.	КАБЕРНИЧЕНКО	КА				
И.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Утв.						

Лист 1

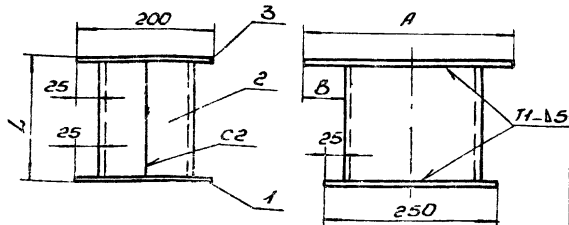
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Лист	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
В			Б1В462.110СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И4	1		Б1В462.007	Боковина	2	
И4	2		Б1В462.008	Стенка	1	
	3		Б1В462.008-01	Стенка	1	
Б4	4		Б1В462.005	Накладка		
				Листы Б160 ГОСТ 103-76		
				ВСГЗ ГОСТ 535-79		
				$l = 988$	4	2,32 кг
Б4	5		Б1В462.006	Накладка		
				Листы Б160 ГОСТ 103-76		
				ВСГЗ ГОСТ 535-79		
				$l = 988$	4	1,85 кг
И4	6		Б1В460.003	Стяжка	16	
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,9 кг
Б1В462.110						
Исполн.	Н.ДОКЧАЛ	Проф.	Дата			
Разработ.	И.БЕКОВА	Инж.				
Провер.	С.ВРОКОВ	Инж.				
Инж. отб.	К.ВЕРНИКОВ	Инж.				
И.контр.	С.ВРОКОВ	Инж.				
Чтб.						
				Лист	Листов	
				1	1	
				Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
				Формат А4		



Б1В462.130СБ



Обозначение	L	A	B	Масса, кг
Б1В462.130	135	600	200	20,1
-01	395	300	50	345

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Крошки реза деталей БУ-²³³⁹.
3. Сборку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В462.130СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.130СБ						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1	Б1В462.130СБ						
					Сварочный чертеж			
					Детали			
Б4	1	Б1В462.028			Плита			
					Лист 10 ГОСТ 19903-74			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					200x250	1	4,0кг	
					Переменные данные для исполнения Б1В462.130			
Б4	2	Б1В462.029			Стойка			
					Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					г=175	2	3,22кг	
Б4	3	Б1В462.031			Плита			
					Лист 10 ГОСТ 19903-74			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					200x600	1	9,4кг	
					Б1В462.130-01			
Б4	2	Б1В462.032			Стойка			
					Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					г=375	2	6,9кг	
Б4	3	Б1В462.033			Плита			
					Лист 10 ГОСТ 19903-74			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					200x300	1	4,7кг	
					Материалы			
					Металл наплавленный			

Б1В462.130

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.130						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1	Б1В462.140СБ						
					Сварочный чертеж			
					Детали			
Б4	1	Б1В462.021-01			Боковина	2		
Б4	2	Б1В462.022-01			Стенка	2		
Б4	3	Б1В460.003			Стяжка	16		
Б4	4	Б1В462.017			Накладка			
					Лист 5 ГОСТ 103-76			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					г=538	2	1,38кг	
Б4	5	Б1В462.006			Накладка			
					Лист 5 ГОСТ 103-76			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					г=788	2	1,85кг	
					Материалы			
					Металл наплавленный			
								1,0кг

Б1В462.140

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.140						

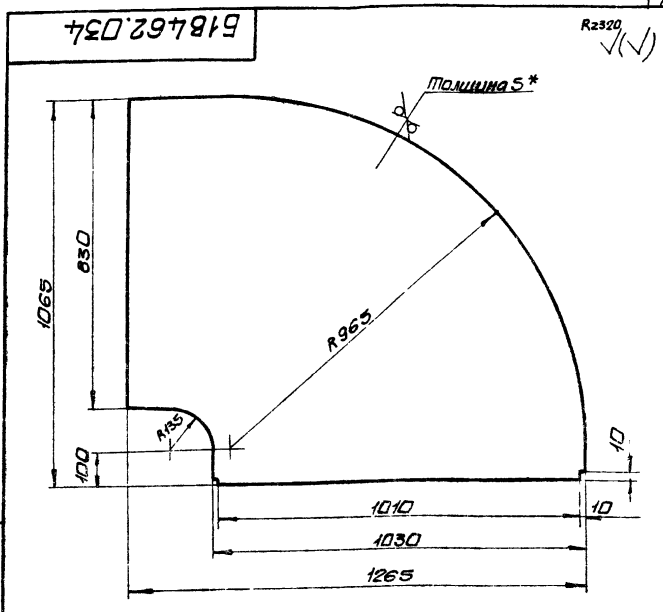
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1	Б1В462.150СБ						
					Сварочный чертеж			
					Детали			
Б4	1	Б1В462.034			Боковина	2		
Б4	2	Б1В462.008-05			Стенка	1		
Б4	3	Б1В462.008-06			Стенка	1		
Б4	4	Б1В460.003			Стяжка	8		
					Материалы			
					Металл наплавленный			
								1,5кг

Б1В462.150

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.150						

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A3		Б1В462.160СБ	сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
A4	1	Б1В462.170	Фланец	1	
			Детали		
A4	2	Б1В462.021-02	Боковина	2	
A4	3	Б1В462.035	стенка	2	
			Материалы		
			Металл наплавленный	0,5 кг	

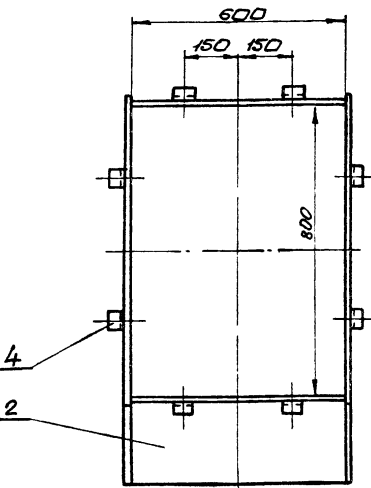
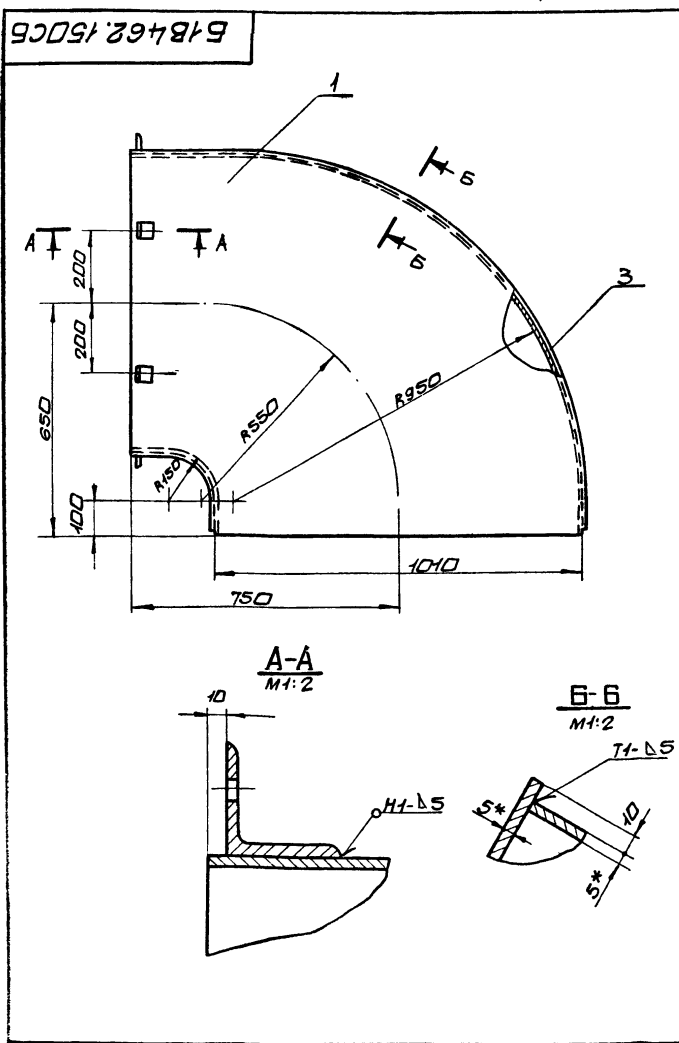
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Б1В462.160 Переход Лист 1 из 1 Гасстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4
Разработчик	Ильченко			
Проектировщик	Северяков			
Начальник	Каберженко			
Утв.	Северяков			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Изм. Лист Исполн. Проф. Дата

				Б1В462.034		
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Боковина Лист 5 из 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79 Гасстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		
Разработчик	Ильченко					
Проектировщик	Северяков					
Начальник	Каберженко					
Утв.	Северяков					

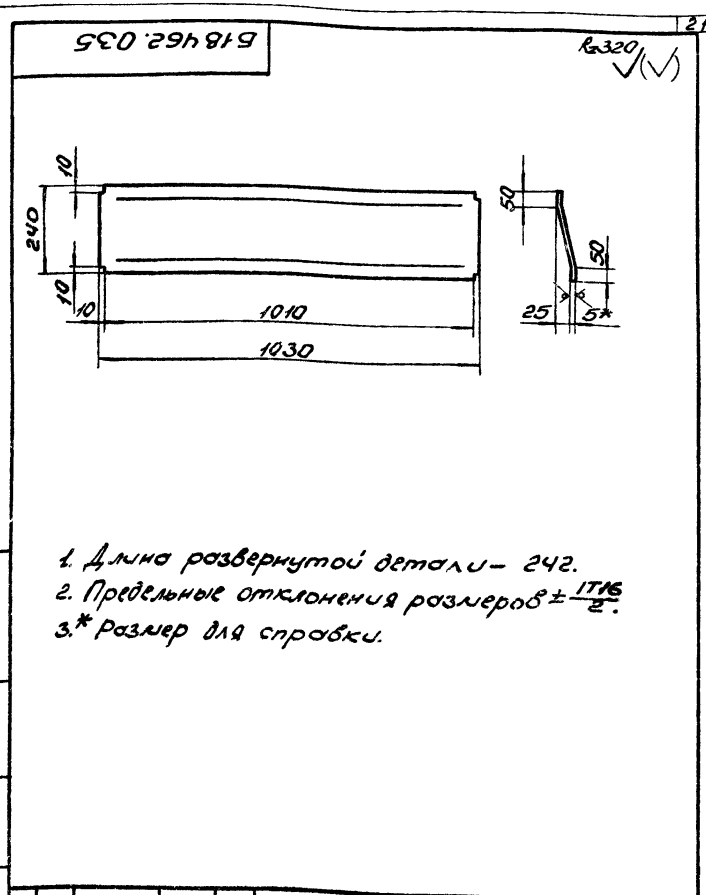


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3.* Размеры для справки.

				Б1В462.150СБ		
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Фланец Лист 1 из 1 Гасстрой сср Харьковский сантехпроект формат А3		
Разработчик	Ильченко					
Проектировщик	Северяков					
Начальник	Каберженко					
Утв.	Северяков					

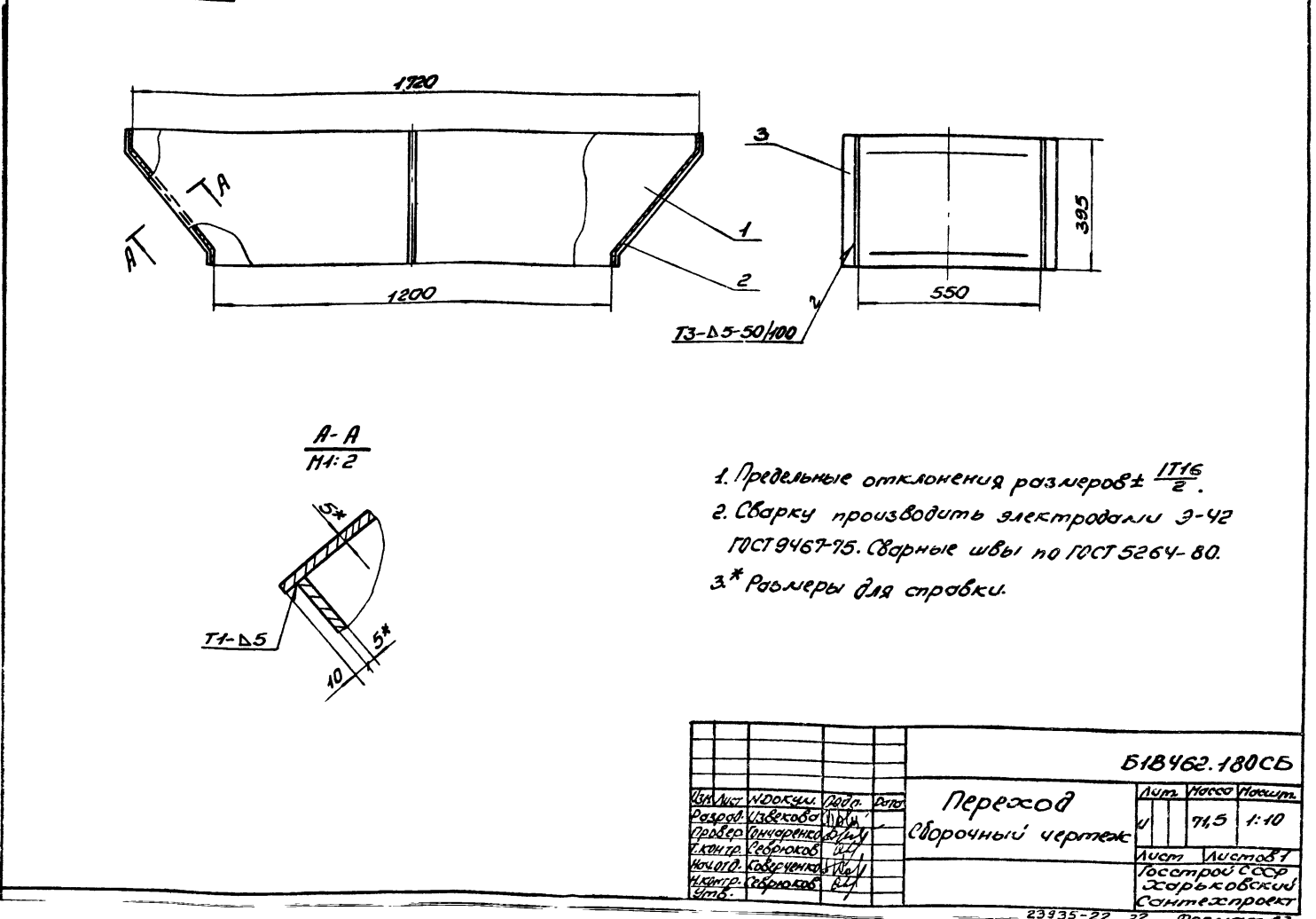
№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
45		Б1В462.180СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	Б1В462.021-03	Боковина	2	
44	2	Б1В462.022-02	Стенка	2	
54	3	Б1В462.038	Ребро		
			Листы 5х60 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l = 395	2	0,93 кг
			Материалы		
			Металл неоплавленный		0,9 кг

Изм. Лист		Изм. №	Изм. Дата	Лист		Листов	Листов
Разработчик		И.И.И.	И.И.И.	1	1	1	1
Проверщик		И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР			
Начальник		И.И.И.	И.И.И.	Жарьковский			
Инженер		И.И.И.	И.И.И.	Сантехпроект			
Этб.				Формат 33			



Изм. Лист		Изм. №	Изм. Дата	Лист		Листов	Листов
Разработчик		И.И.И.	И.И.И.	1	1	1	1
Проверщик		И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР			
Начальник		И.И.И.	И.И.И.	Жарьковский			
Инженер		И.И.И.	И.И.И.	Сантехпроект			
Этб.				Формат 33			

Изм. Лист		Изм. №	Изм. Дата	Лист		Листов	Листов
Разработчик		И.И.И.	И.И.И.	1	1	1	1
Проверщик		И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР			
Начальник		И.И.И.	И.И.И.	Жарьковский			
Инженер		И.И.И.	И.И.И.	Сантехпроект			
Этб.				Формат 33			



Изм. Лист		Изм. №	Изм. Дата	Лист		Листов	Листов
Разработчик		И.И.И.	И.И.И.	1	1	1	1
Проверщик		И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР			
Начальник		И.И.И.	И.И.И.	Жарьковский			
Инженер		И.И.И.	И.И.И.	Сантехпроект			
Этб.				Формат 33			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
Б3		Б1В462.190СВ	Рабочий чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В462.012-01	Боковина	2	
Б4	2	Б1В462.013-01	Стенка	1	
Б4	3	Б1В462.039	Ребро	2	
Б4	4	Б1В462.041	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
			200x600	1	4,7кг
Б4	5	Б1В462.017	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=588	2	1,38кг
Б4	6	Б1В462.042	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=1188	2	2,8кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		20кг
		Б1В462.190			
		Отвод			
		Лист Лист Листов			
		Госстрой СССР			
		Харьковский			
		Сантехпроект			
		Формат А4			

Б1В462.039

1. Длина развернутой детали - 1210.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3* Размер для стробки.

Б1В462.039

Лист	Итого	Исчисл.
1	2,85	1:10

Ребро

Лист	Итого	Исчисл.
1	2,85	1:10

Полоса 5x60 ГОСТ 103-76
ВСТЗ ГОСТ 535-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В462.190СВ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромок реза деталей Б4 - R330.
 4* Размеры для стробки.

Б1В462.190СВ

Лист	Итого	Исчисл.
1	2060	1:10

Отвод

Лист	Итого	Исчисл.
1	2060	1:10

Рабочий чертеж

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Дополнительная		
		Б1В462.200СВ	Оборачивный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В462.043	Боловина Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	2	27,3 кг
Б4	2	Б1В462.044	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	2	56,0 кг
Б4	3	Б1В462.045	Ребра Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79	2	2,7 кг
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	8	
			Материалы		
			Металл наплавленный	1,1 кг	
Б1В462.200					
Исполн. Разработ. Провер. Нач. отд. Инженер. УТВ.		Лист Лист Лист 5 У		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4	

95002297919

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2,0}$
 4.* Размеры для справки.

Б1В462.200СВ			
Исполн.	Разработ.	Провер.	Дата
И	И	И	И
Секция Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
У	175,0	1:20	
Лист Лист 5 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А3			

95002297919

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80
 3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2,0}$
 4.* Размеры для справки.

Б1В462.210СВ			
Исполн.	Разработ.	Провер.	Дата
И	И	И	И
Отвод Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
У	155,0	1:10	
Лист Лист 5 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А3			

23935-22 24 формат А3

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
13		Сборочный чертеж	Б1В 462.210 СБ
		Детали	
14	2	Боковина	Б1В 462.007-02
14	1	Стенка	Б1В 462.008-07
	1	Стенка	Б1В 462.008-08
14	1	Ребро	Б1В 462.046
	1	Ребро	Б1В 462.046-01
14	16	Стяжка	Б1В 462.003
14		Накладка	Б1В 462.017
		Листов 5:50 ГОСТ 103-76	
		ВСТЗ ГОСТ 535-79	
	4	1,38 кг	Р = 588
14		Накладка	Б1В 462.042
		Листов 5:50 ГОСТ 103-76	
		ВСТЗ ГОСТ 535-79	
	4	2,8 кг	Р = 1188
		Материалы	
		Материал наплавляемый	1,4 кг

ЭЧ 0 29h 919
 R320 (S)

Обозначение	R	l	l1	Масса, кг
Б1В 462.046	95	100	100	0,96
-01	755			2,78
-02	955			3,4
-03	755	55	793	4,05

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

		Б1В 462.046		
Лист	Масса	Листов		
1	-	-	Ребро	
Лист	5 ГОСТ 10 003-74	Листов		
Лист	ВСТЗ ГОСТ 14637-79	Листов		

ЭЧ 022 29h 819
 Б1В 462.220 СБ

Р-А
M1:2

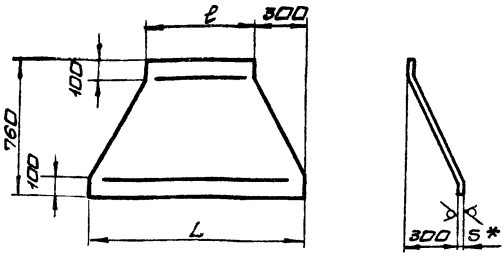
Б-Б
M1:1

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Крошки реза деталей Б4- R_{320} .
 4.* Размеры для справки.

		Б1В 462.220 СБ		
Лист	Масса	Листов		
1	140,0	1:10	Переход	
Лист		Листов		
Лист		Листов		

Б1В462.047

Rz320 (✓) (✓)



Обозначение	L	l	Масса, кг
Б1В462.047	1200	600	29,5
-01	1230	630	30,5

1. Длина развернутой детали - 835.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

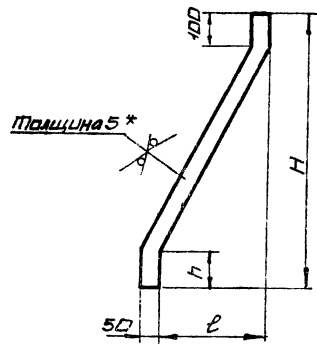
Б1В462.047

Изм	Лист	НДР.к.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБ			Стенка	—	—
Проб.	ПОНЧАРЕНКО	ПОН			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Всгз ГОСТ 14637-79
Нач.пр.	КАВЕРЧЕНКО	КАВ			Лист	Листов 1	Госстрой СССР Харьковский сантехпроект
Н.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕВ			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Всгз ГОСТ 14637-79
Чтб.							

формат А4

Б1В462.048

Rz320 (✓) (✓)



Обозначение	H	l	h	Масса, кг
Б1В462.048	760	300	100	1,6
-01	690	80	45	1,4
-02	600	150	100	1,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

Б1В462.048

Изм	Лист	НДР.к.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБ			Ребро	—	—
Проб.	ПОНЧАРЕНКО	ПОН			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Всгз ГОСТ 14637-79
Нач.пр.	КАВЕРЧЕНКО	КАВ			Лист	Листов 1	Госстрой СССР Харьковский сантехпроект
Н.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕВ			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Всгз ГОСТ 14637-79
Чтб.							

формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
43		Б1В462.220 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	Б1В462.047	Стенка	2	
	2	Б1В462.047.01	стенка	2	
44	3	Б1В462.048	Ребро	4	
44	4	Б1В460.003	стяжка	16	
54	5	Б1В462.017	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			Всгз ГОСТ 535-79		
			l=588	2	1,38кг
54	6	Б1В462.042	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			Всгз ГОСТ 535-79		
			l=1188	2	2,8кг
			Материалы		
			Металл наплавленный	1	кг

Б1В462.220

Изм	Лист	НДР.к.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБ			Переход	—	—
Проб.	СЕВРЯКОВ	СЕВ			Лист	1	
Нач.пр.	КАВЕРЧЕНКО	КАВ			Лист	Листов 1	Госстрой СССР Харьковский сантехпроект
Н.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕВ			Лист	1	
Чтб.							

формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
43		Б1В462.230 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	Б1В462.049	Баковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Всгз ГОСТ 14637-79		
			1200 x 1510	2	71,1кг
54	2	Б1В462.051	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Всгз ГОСТ 14637-79		
			630 x 1510	2	37,3кг
54	3	Б1В462.052	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Всгз ГОСТ 535-79		
			l=690	2	1,35кг
54	4	Б1В462.053	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Всгз ГОСТ 535-79		
			l=1290	2	2,5кг
44	5	Б1В460.003	стяжка	8	
54	6	Б1В462.054	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Всгз ГОСТ 535-79		
			l=747	4	1,46кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		2,8кг

Б1В462.230

Изм	Лист	НДР.к.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБ			Секция	—	—
Проб.	СЕВРЯКОВ	СЕВ			Лист	1	
Нач.пр.	КАВЕРЧЕНКО	КАВ			Лист	Листов 1	Госстрой СССР Харьковский сантехпроект
Н.контр.	СЕВРЯКОВ	СЕВ			Лист	1	
Чтб.							

формат А4

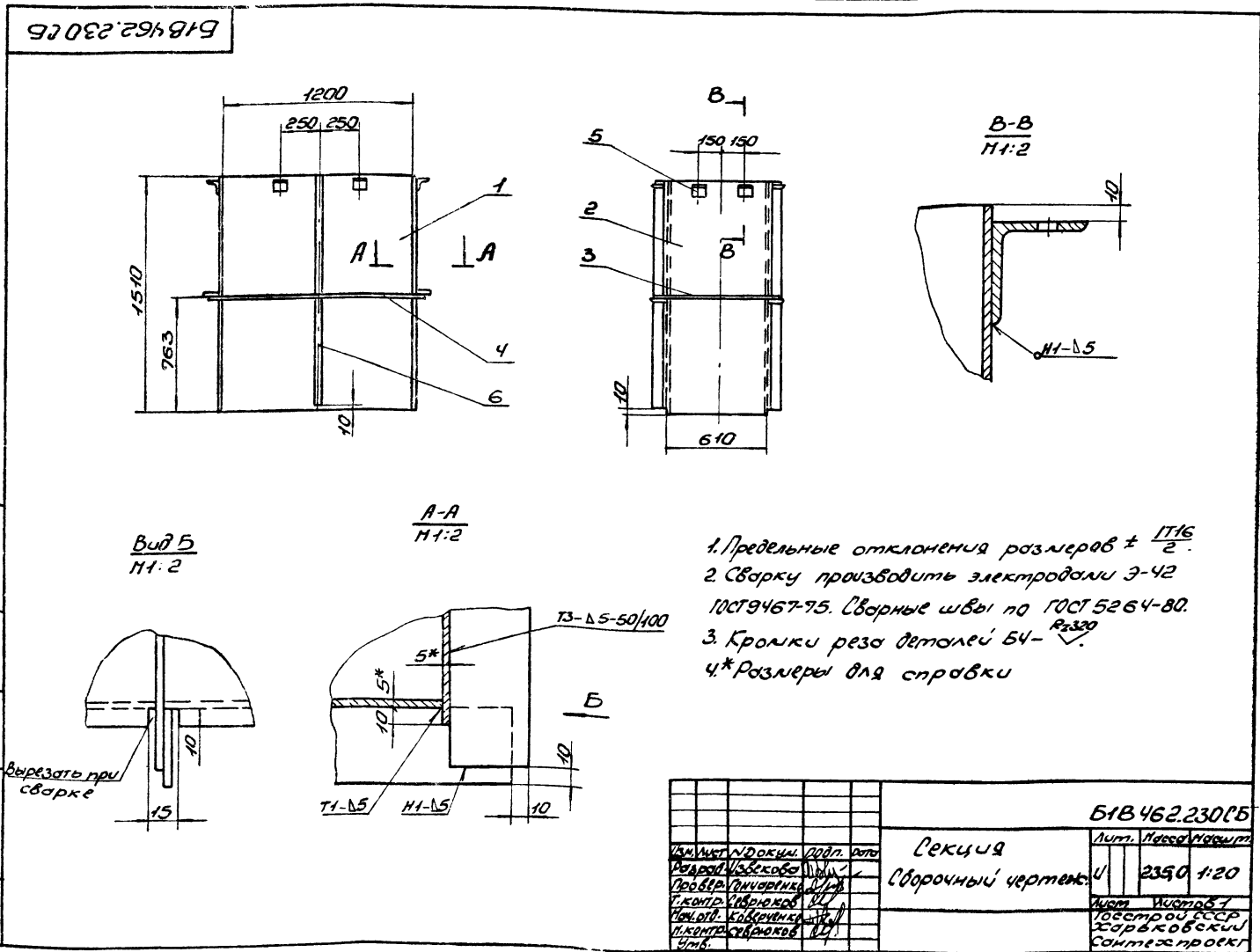
Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	Б1В462.240СБ	Рабочий чертеж		
		Сборочные единицы		
14	1 Б1В462.250	Фланец		
		Детали		
14	2 Б1В462.055	Боковина	2	
14	3 Б1В462.022-03	Стенка	2	
14	4 Б1В462.048-01	Ребро	2	
		Материалы		
		Металл наплавленный	1,9кг	

Изм. Лист. N Док. Лист. Дата	Б1В462.240	Лист. Листов	1 / 1
Разработчик: [подпись]	Переход	Лист. Листов	1 / 1
Проверщик: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Инженер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Мастер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Умб.		Лист. Листов	1 / 1
		Лист. Листов	1 / 1

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
14	Б1В462.250СБ	Рабочий чертеж		
		Детали		
14	1 Б1В462.056	Болка		
		Уголок Б63х63х5 ГОСТ 509-86		
		ВСт3 ГОСТ 535-79		
		l = 1210	2	5,8кг
14	2 Б1В462.057	Болка		
		Уголок Б63х63х5 ГОСТ 509-86		
		ВСт3 ГОСТ 535-79		
		l = 596	2	2,76кг
		Материалы		
		Металл наплавленный	0,18кг	

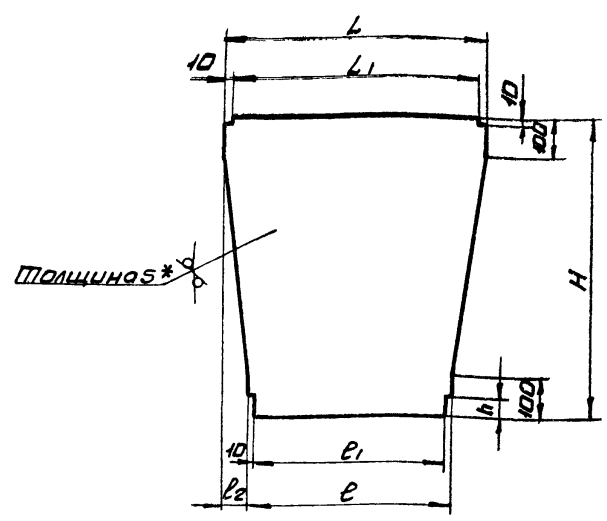
Изм. Лист. N Док. Лист. Дата	Б1В462.250	Лист. Листов	1 / 1
Разработчик: [подпись]	Фланец	Лист. Листов	1 / 1
Проверщик: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Инженер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Мастер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Умб.		Лист. Листов	1 / 1
		Лист. Листов	1 / 1

Изм. Лист. N Док. Лист. Дата



Б1В462.055

R2520
(✓)

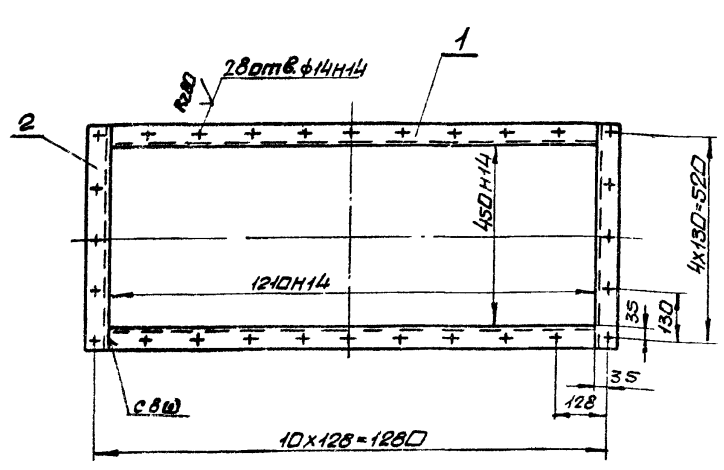


Обозначение	L	L1	e	e1	e2	H	h	Масса кг
Б1В462.055	630	610	470	450	80	745	55	16,0
-01	430	410	395	375	17,5	490	38	7,9

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

				Б1В462.055		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Илькева	Илькева		Ш		
Проб.	Ганчаренко	Ганчаренко		Лист Листов 1		
Т.контр.	Северняков	Северняков		Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Нач. отд.	Ковбурченко	Ковбурченко		формат А4		
Чт.б.	Северняков	Северняков		Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 шт 3 ГОСТ 14637-79		

Б1В462.250СБ

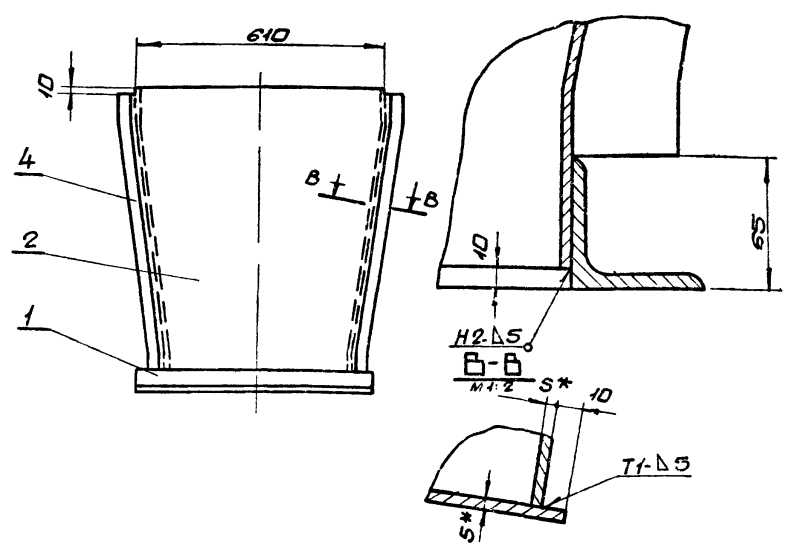
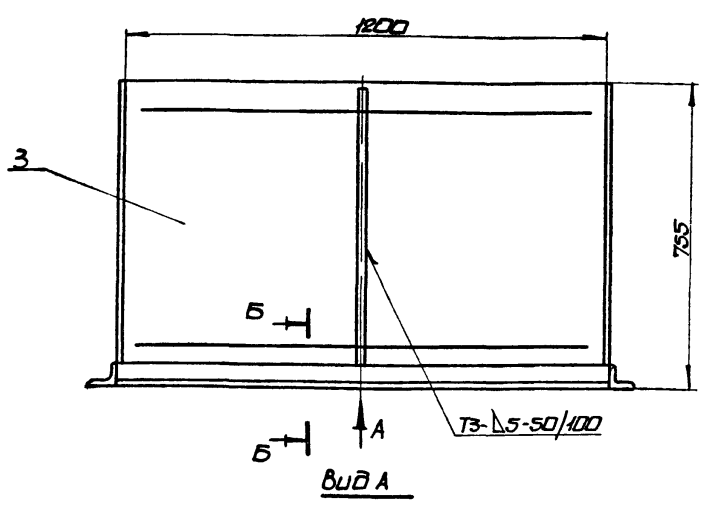


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT10}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей БЧ - R2520.

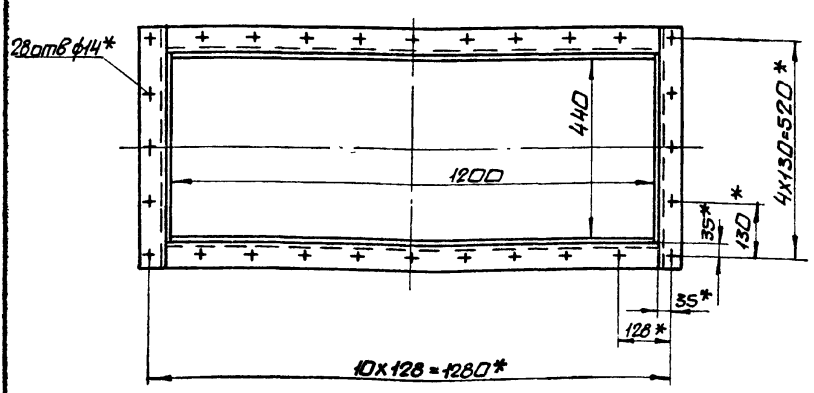
				Б1В462.250СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Илькева	Илькева		Ш	17,2	1:10
Проб.	Ганчаренко	Ганчаренко		Лист Листов 1		
Т.контр.	Северняков	Северняков		Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Нач. отд.	Ковбурченко	Ковбурченко		формат А4		
Чт.б.	Северняков	Северняков		Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 шт 3 ГОСТ 14637-79		

Б1В462.240СБ

Б-Б
М 1:2



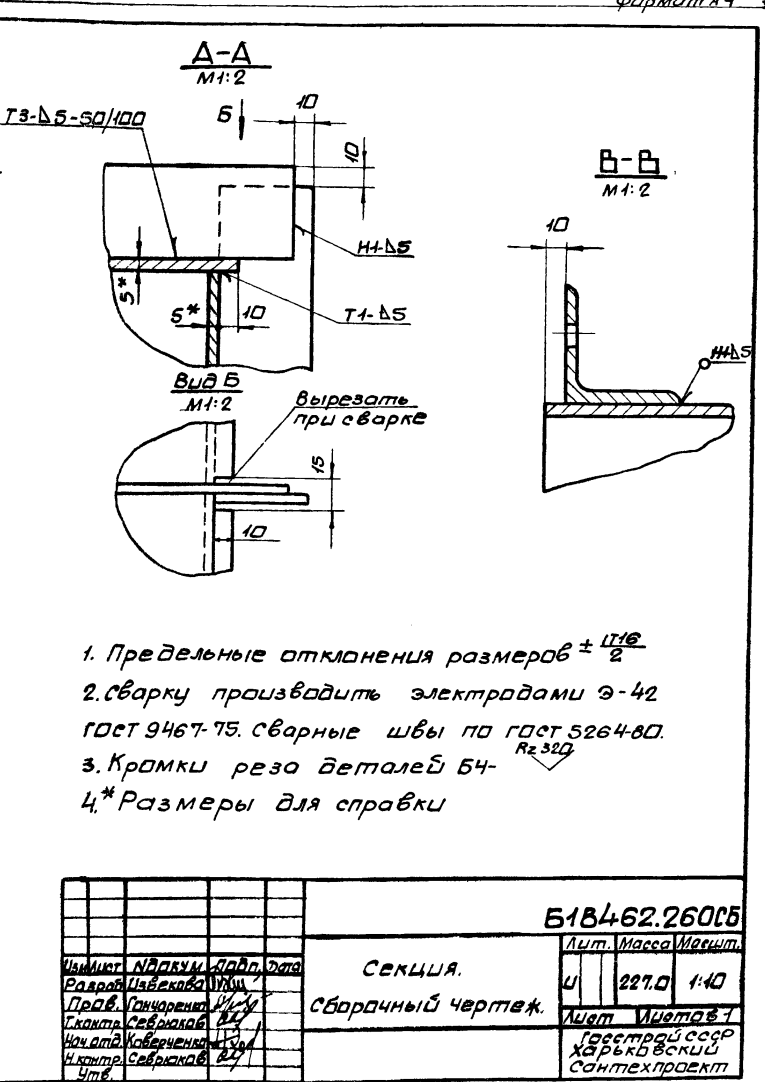
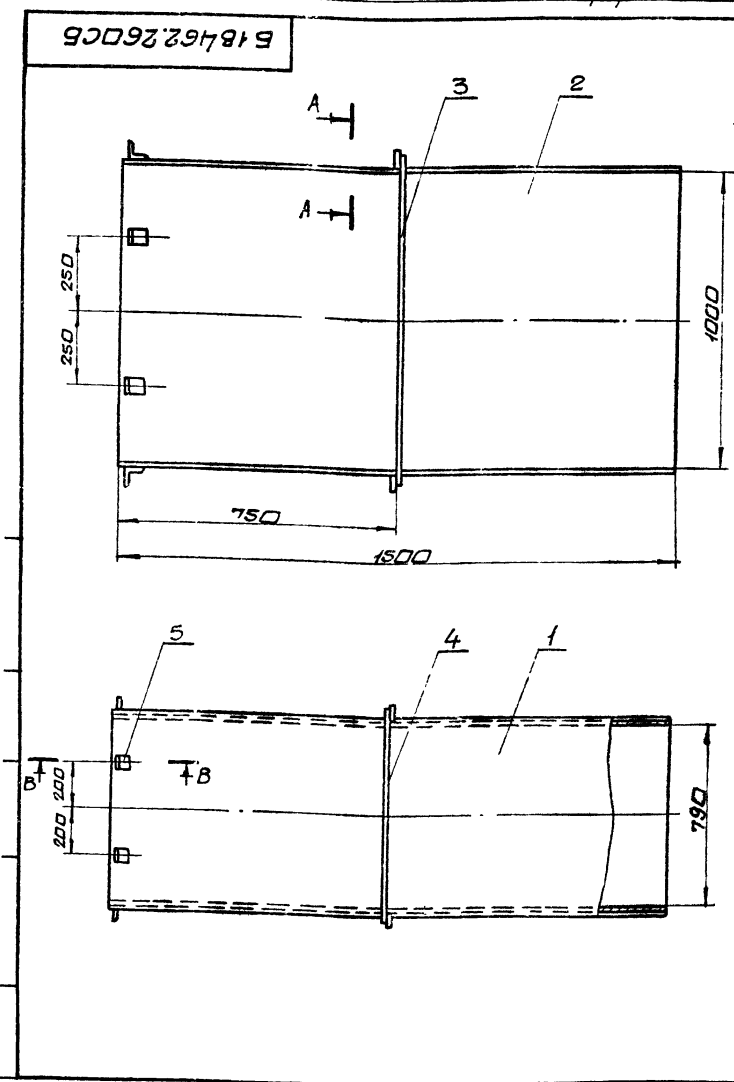
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3.* Размеры для справки



				Б1В462.240СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Илькева	Илькева		Ш	128,0	1:10
Проб.	Ганчаренко	Ганчаренко		Лист Листов 1		
Т.контр.	Северняков	Северняков		Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Нач. отд.	Ковбурченко	Ковбурченко		формат А3		
Чт.б.	Северняков	Северняков		Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 шт 3 ГОСТ 14637-79		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
Альбом 12	А3	Б18462.260СБ	Документация Сборочный чертеж			
	Б4	1	Б18462.057	Детали		
				стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79 820x1500	2 48,2 кг	
	Б4	2	Б18462.058	Боковина		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79 1000x1500	2 58,8 кг	
	Б4	3	Б18462.059	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79 l=1090	2 4,2 кг	
	Б4	4	Б18462.061	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79 l=890	2 1,74 кг	
					Материалы	
					Металл наплавленный	1,2 кг
	Б18462.260					
	Изм. Лист. Назв. кум. Подп. Дата			Лит. Лист. Листов		
	Разраб. Извекова И.И.			Госстрой СССР		
Проб. Себряков В.И.			Харьковский			
Нач. отд. Коберченко Н.И.			Сантехпроект			
Н. контр. Себряков В.И.			формат А4			
Чтв						

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	А3	Б18462.270СБ	Документация Сборочный чертеж		
	А4	1	Б18462.062	Детали	
				Боковина	1
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79	1
	А4	2	Б18462.063	Боковина	
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79	1
	А4	3	Б18462.064	стенка	
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79	1
	А4	4	Б18462.065	стенка	
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79	1
	А4	5	Б18462.003	Стяжка	
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79	8
	Б4	6	Б18462.066	Накладка	
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79 l=978	2 1,82 кг
	Б4	7	Б18462.005	Накладка	
Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79 l=988				2 2,32 кг	
Б4	8	Б18462.067	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79 l=840	2 1,65 кг	
Б4	9	Б18462.068	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79 l=685	2 1,35 кг	
				Материалы	
				Металл наплавленный	1,7 кг
Б18462.270					
Изм. Лист. Назв. кум. Подп. Дата			Лит. Лист. Листов		
Разраб. Извекова И.И.			Госстрой СССР		
Проб. Себряков В.И.			Харьковский		
Нач. отд. Коберченко Н.И.			Сантехпроект		
Н. контр. Себряков В.И.			формат А4		
Чтв					

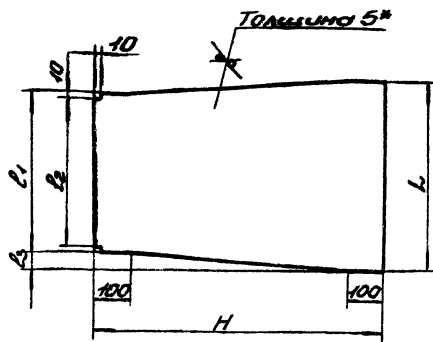


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4
4. * Размеры для справки

Б18462.260СБ					
Изм. Лист. Назв. кум. Подп. Дата			Лит. Масса/Масшт.		
Разраб. Извекова И.И.			У 227.0 1:40		
Проб. Себряков В.И.			Лит. Листов 1		
Нач. отд. Коберченко Н.И.			Госстрой СССР		
Н. контр. Себряков В.И.			Харьковский		
Чтв			Сантехпроект		

Б1В462.064

R2320

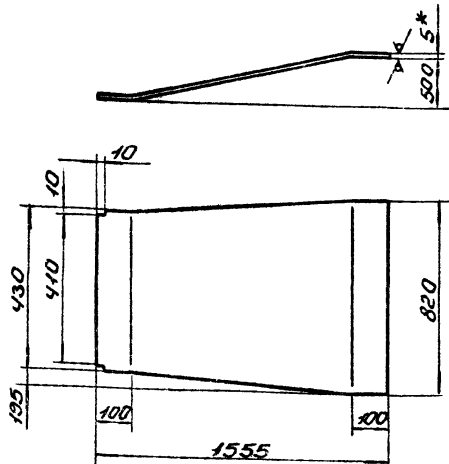


Обозначение	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	Масса кг
Б1В 462.064	1555	820	430	410	195	38,5
-01	385	1390	1030	1010	170	18,2

1. Предельные отклонение размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В462.065

R2320 29



1. Длина развернутой детали - 1644
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б1В462.064

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
1	1	Б1В462.064	[Signature]	[Date]	Стенка	1	-	-
					Лист	Листов		
					5 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
					ВСЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский		
						Синтезпроект		
						Формат А4		

Б1В462.065

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
1	1	Б1В462.065	[Signature]	[Date]	Стенка	1	38,2	1:20
					Лист	Листов		
					5 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
					ВСЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский		
						Синтезпроект		
						Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
13		Б1В462.280СБ	[Signature]	[Date]		Документация	
						Сборочный чертёж	
						Сборочные единицы	
14	1	Б1В462.290	[Signature]	[Date]		Фланец	1
						Детали	
14	2	Б1В462.022-04	[Signature]	[Date]		Стенка	2
14	3	Б1В462.055-01	[Signature]	[Date]		Стенка	2
						Материалы	
						Металл наплавленный	0,7 кг

Б1В462.280

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход	Лист	Масса	Масшт.
1	1	Б1В462.280	[Signature]	[Date]	Переход	1	-	-
					Лист	Листов		
					Госстрой СССР	Харьковский		
						Синтезпроект		
						Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
14		Б1В462.290СБ	[Signature]	[Date]		Документация	
						Сборочный чертёж	
						Детали	
14	1	Б1В462.072	[Signature]	[Date]		Болка	
						Углок Б45х45х5 ГОСТ 8509-86	
						ВСЗ ГОСТ 535-79	
						l = 375	2 1,26 кг
14	2	Б1В462.073	[Signature]	[Date]		Болка	
						Углок Б45х45х5 ГОСТ 8509-86	
						ВСЗ ГОСТ 535-79	
						l = 590	2 2,0 кг
						Материалы	
						Металл наплавленный	0,08 кг

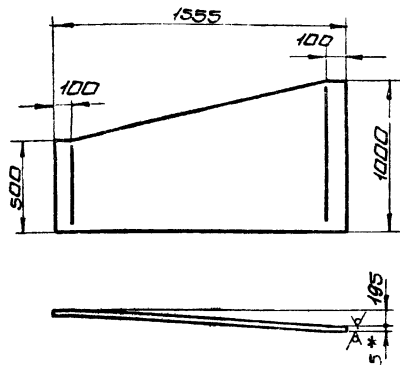
Б1В462.290

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
1	1	Б1В462.290	[Signature]	[Date]	Фланец	1	-	-
					Лист	Листов		
					Госстрой СССР	Харьковский		
						Синтезпроект		
						Формат А4		

Л 16 Б 0 М 12

Б18462.062

Rz320
(✓)(✓)



1. Длина развернутой детали - 1568
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки

Б18462.062

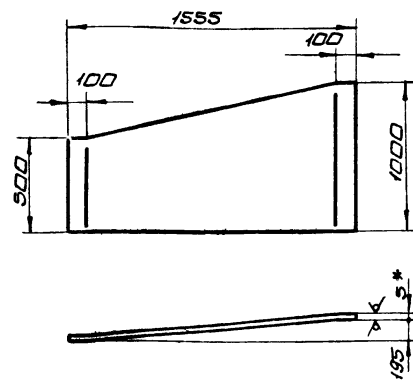
Лист	Масса	Масштаб
1	46,2	1:20

Боковина

Лист 5 из 5
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
формат А4

Б18462.063

Rz320
(✓)(✓)



1. Длина развернутой детали - 1568
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

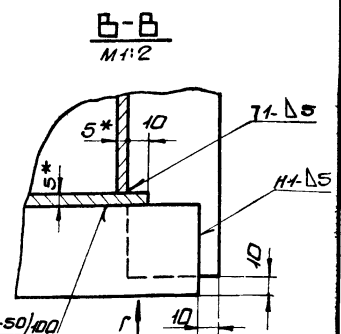
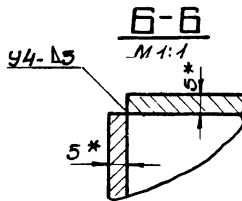
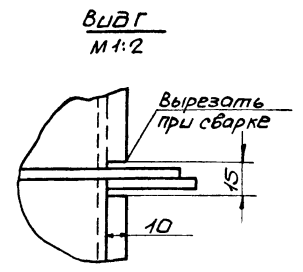
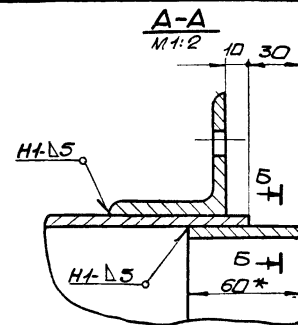
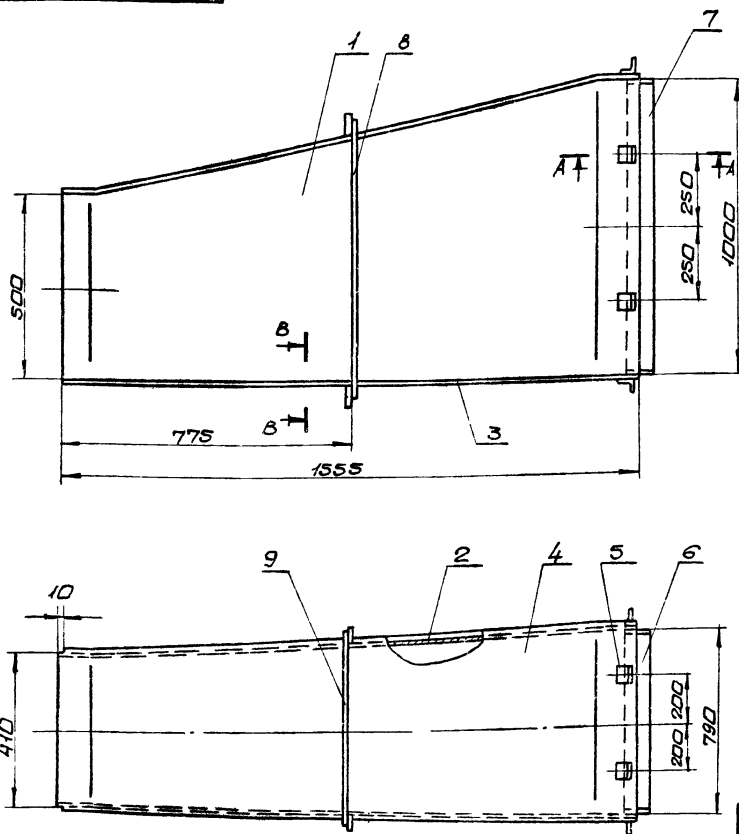
Б18462.063

Лист	Масса	Масштаб
1	46,2	1:20

Боковина

Лист 5 из 5
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
формат А4

Б18462.270СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- Rz320
- 4.* Размеры для справки

Б18462.270СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	107,0	1:10

Переход
сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
формат А3

Форм. Зона	Плос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В462.300.0Б	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В462.069	Подушка	1	
А4	2	Б1В462.071	Угольник	2	
Б4	3	Б1В462.072	Плита		
			Лист 16 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			325 x 405	1	16,5 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,55 кг
Б1В462.300					
Изм.	Лист	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	
		Разраб. Извекова			
		Проб. Себрякова			
		Нач. отд. Каверченко			
		Н. Кантр. Себрякова			
		Утв.			
Опора кармана			Лист	Мест	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Б1В462.290.0Б

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4- R_{280}

Б1В462.290.0Б					
Изм.	Лист	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	
		Разраб. Извекова			
		Проб. Пичаренко			
		Нач. отд. Каверченко			
		Н. Кантр. Себрякова			
		Утв.			
Фланец			Лист	Места	Листов
Сборочный чертеж			1	6,6	1:10
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

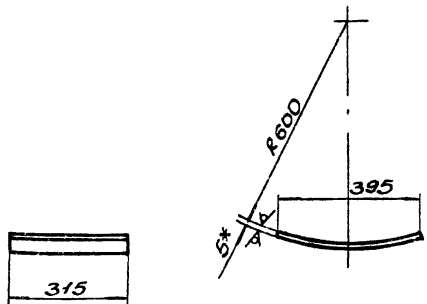
Б1В462.280.0Б

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80
 3* Размеры для справки.

Б1В462.280.0Б					
Изм.	Лист	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	
		Разраб. Извекова			
		Проб. Пичаренко			
		Нач. отд. Каверченко			
		Н. Кантр. Себрякова			
		Утв.			
Переход			Лист	Места	Листов
Сборочный чертеж			1	325	1:10
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А3		

Б1В462.069

К-320 (✓)



1. Длина развернутой детали - 404.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б1В462.069

Подушка

Лист Масса Масштаб

1 495 1:10

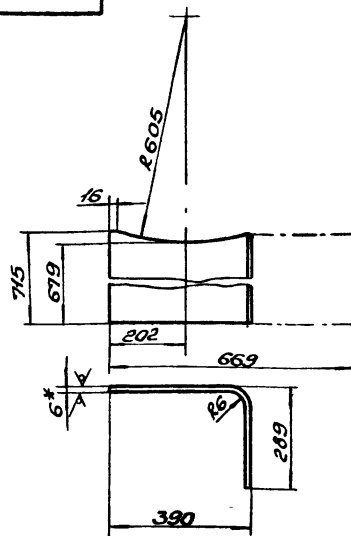
Лист Листов

Лист 5 ГОСТ 19903-94
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В462.071

К-320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 2.* Размер для справки

Б1В462.071

Угольник

Лист Масса Масштаб

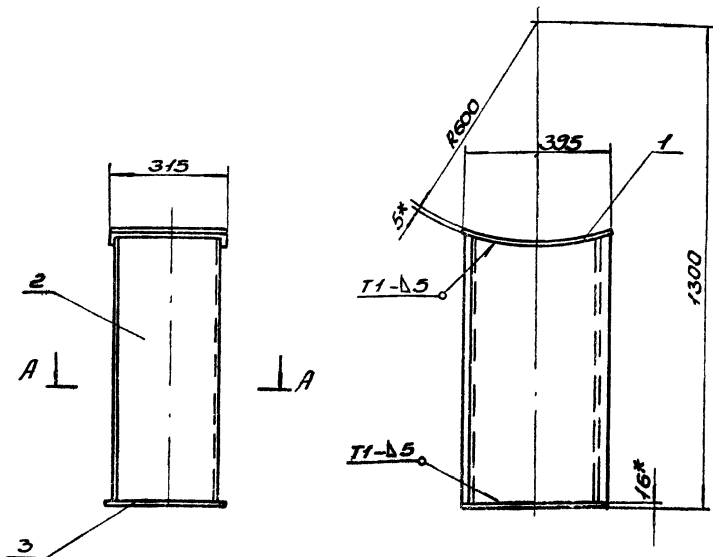
1 22,0 1:10

Лист Листов

Лист 6 ГОСТ 19903-94
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В462.300СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-^{К-320}.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В462.300СБ

Опора кармана
Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб

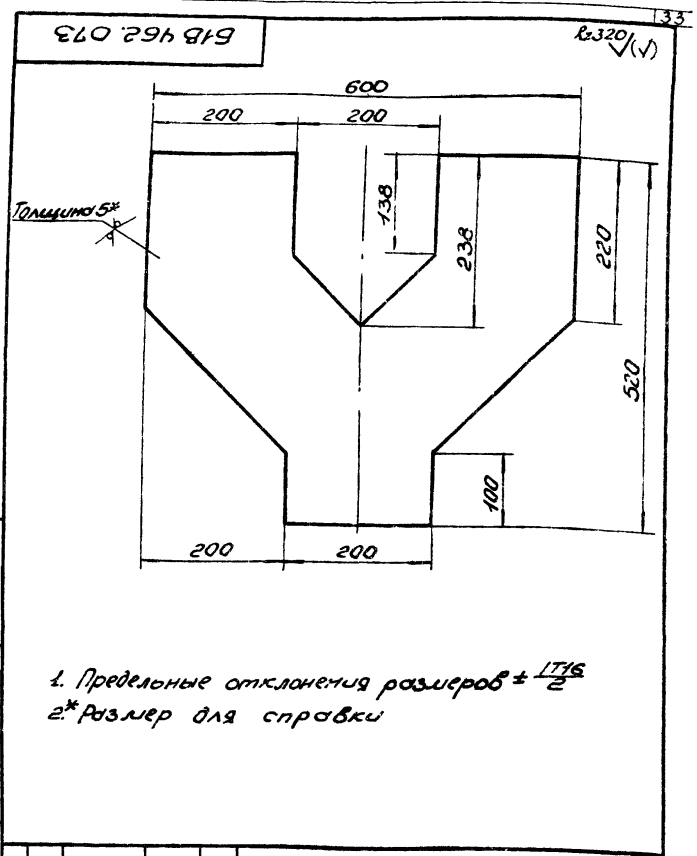
1 66,0 1:10

Лист Листов

Лист 1 ГОСТ 19903-94
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

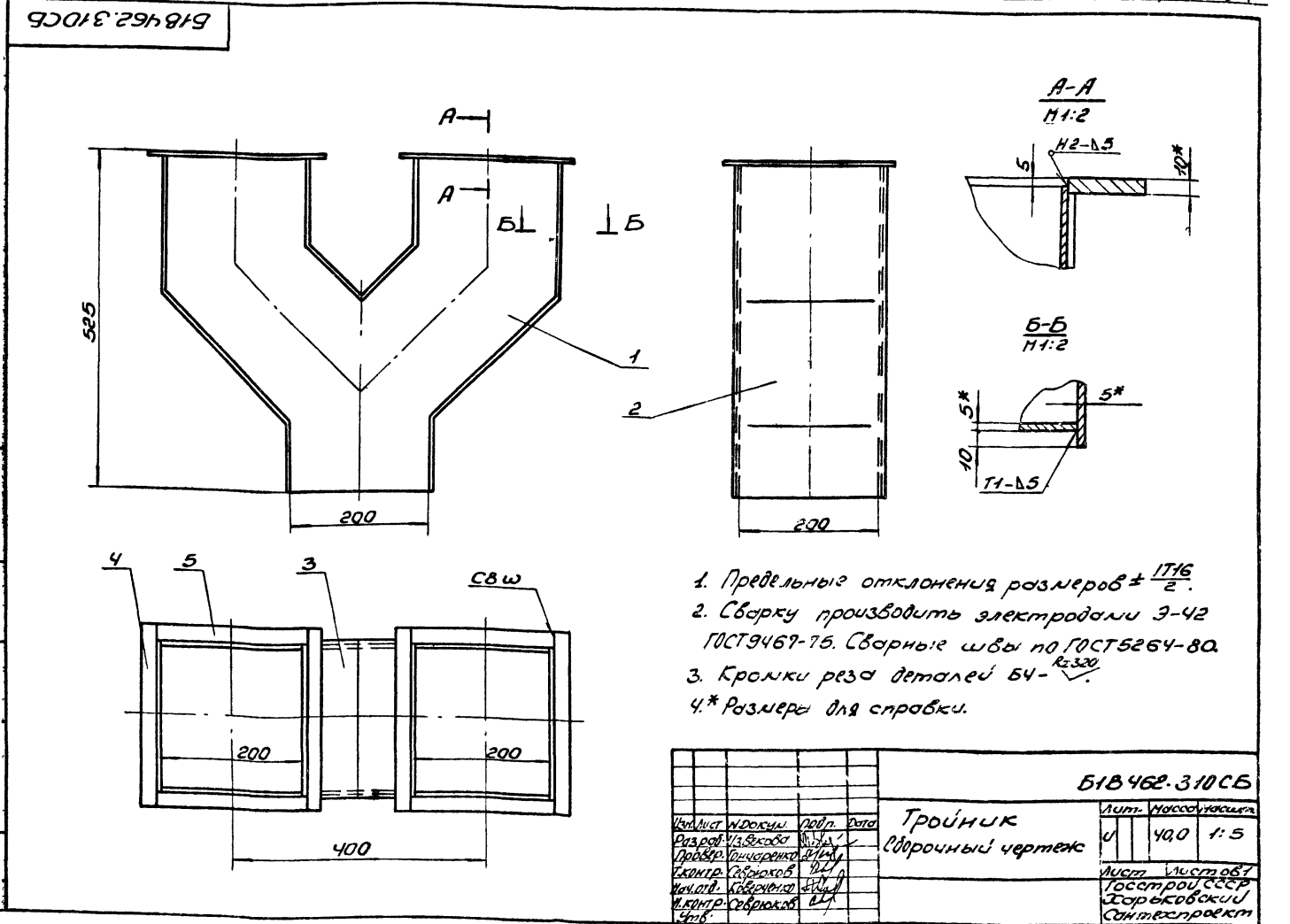
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

Лист	ИДокимл	Разр	Дата	Обозначение	Номенклатура	Кол	Прим
13				Б1В462.310СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали							
14	1	Б1В462.073		Стенка		2	
14	2	Б1В462.074		Боковина		2	
14	3	Б1В462.075		Боковина		2	
64	4	Б1В462.076		Планка			
					Панка 10х50 ГОСТ 103-76 803 ГОСТ 535-79 R=310	4	1,2 кг
64	5	Б1В462.077		Панка			
					Панка 10х50 ГОСТ 103-76 803 ГОСТ 535-79 R=210	4	0,8 кг
Материалы							
					Металл наплавленный		10 кг
				Б1В462.310			
				Тройник			
Лист	ИДокимл	Разр	Дата				
1	1	1					
				Лит. Лист Листов			
				1 1			
				Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
 2.* Размер для справки

				Б1В462.073		
				Стенка		
Лист	ИДокимл	Разр	Дата	Лит.	ИДокимл	Разр
1	1	1		1	7,6	1:5
				Лит. Листов		
				1 1		
				Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект Формат А4		

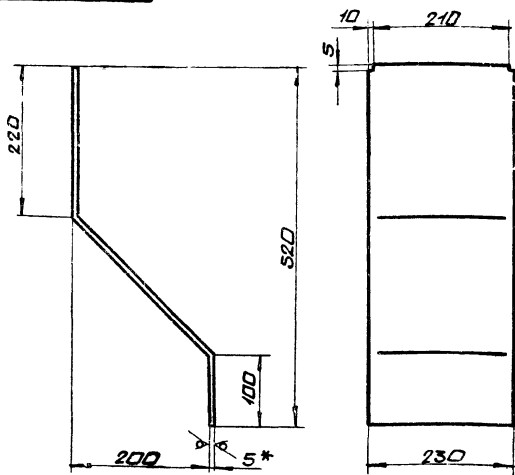


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4-^{R=320}
 4.* Размеры для справки.

				Б1В462.310СБ		
				Тройник		
				Сборочный чертеж		
Лист	ИДокимл	Разр	Дата	Лит.	ИДокимл	Разр
1	1	1		1	40,0	1:5
				Лит. Листов		
				1 1		
				Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект Формат А3		

618462.074

Rz 320



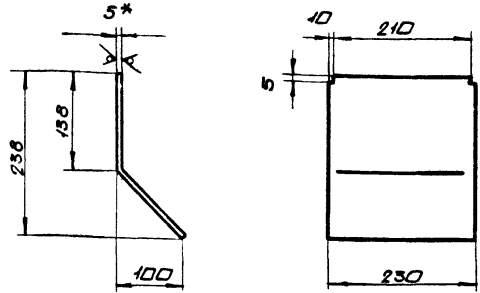
1. Длина развернутой детали - 602.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для сборки.

Б18462.074

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Баковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			И	3,4	1:5
Проб.	Панченко	В.А.			Лист	Листов	
Инж. контр.	Северяков	В.А.			5	1	
Нач. отд.	Ковбаченко	В.А.		Лист	5 ГОСТ 19903-74		
Инж. контр.	Северяков	В.А.		Чтб.	Вст 3 ГОСТ 14637-79		
					гастропроект Харьковский сантехпроект фармат А4		

618462.075

Rz 320

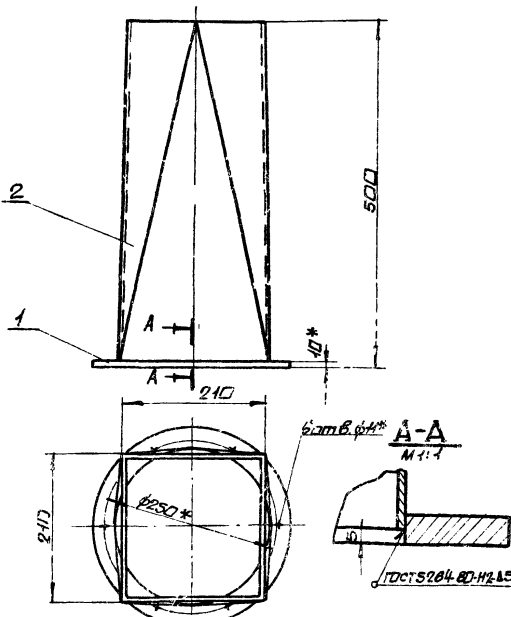


1. Длина развернутой детали - 280
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для сборки.

Б18462.075

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Баковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			И	2,5	1:5
Проб.	Панченко	В.А.			Лист	Листов	
Инж. контр.	Северяков	В.А.			5	1	
Нач. отд.	Ковбаченко	В.А.		Лист	5 ГОСТ 19903-74		
Инж. контр.	Северяков	В.А.		Чтб.	Вст 3 ГОСТ 14637-79		
					гастропроект Харьковский сантехпроект фармат А4		

618462.320СБ



1. сварку производить электродами Э-41 ГОСТ 9467-75
- 2.* Размеры для сборки.

Б18462.320СБ

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Переход в сборе.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			И	16,7	1:5
Проб.	Панченко	В.А.			Лист	Листов	
Инж. контр.	Северяков	В.А.			5	1	
Нач. отд.	Ковбаченко	В.А.		Лист	5 ГОСТ 19903-74		
Инж. контр.	Северяков	В.А.		Чтб.	Вст 3 ГОСТ 14637-79		
					гастропроект Харьковский сантехпроект фармат А4		

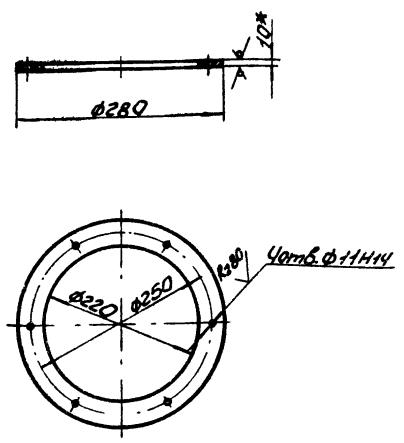
№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
А4		Б18462.320СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б18462.078	Фланец	1	
А4	2	Б18462.079	Переход	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный	0,2 кг	

Б18462.320

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Переход в сборе	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			И		
Проб.	Северяков	В.А.			Лист	Листов	
Инж. контр.	Северяков	В.А.			5	1	
Нач. отд.	Ковбаченко	В.А.		Лист	5 ГОСТ 19903-74		
Инж. контр.	Северяков	В.А.		Чтб.	Вст 3 ГОСТ 14637-79		
					гастропроект Харьковский сантехпроект фармат А4		

Б1В462.078

К:320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В462.078

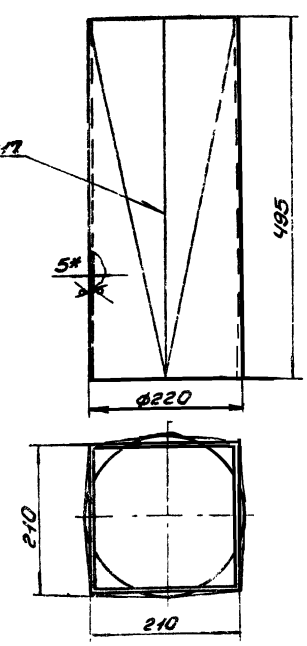
Фланец

Лист	Масса	Нормат.
1	1,8	1:5
Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Докучил	Проф.	Дата
Разработ.	В.Зубков	Инж.	
Провер.	П.Игнатьев	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	

Б1В462.079

К:320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

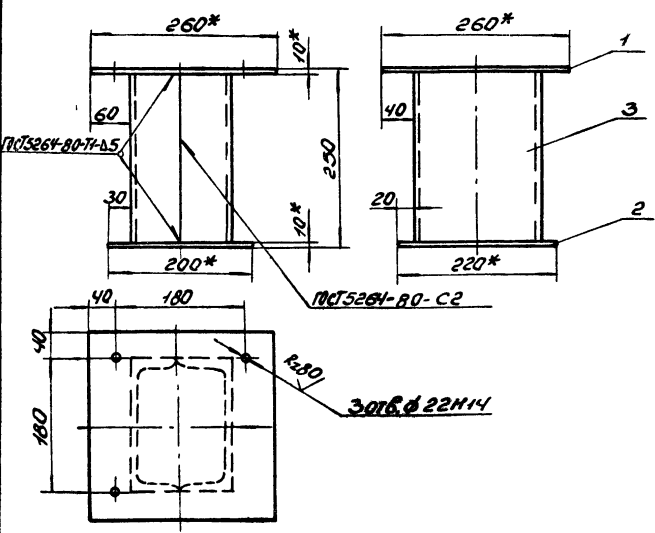
Б1В462.079

Переход

Лист	Масса	Нормат.
1	14,7	1:5
Лист	Листов	1
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Докучил	Проф.	Дата
Разработ.	В.Зубков	Инж.	
Провер.	П.Игнатьев	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	

Б1В462.330СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Б1В462.330СБ

Стойка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Нормат.
1	16,5	1:5
Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Докучил	Проф.	Дата
Разработ.	В.Зубков	Инж.	
Провер.	П.Игнатьев	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	

№	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
14		Б1В462.330СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	Б1В462.081	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
			260x260	1	5,3кг
54	2	Б1В462.082	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
			200x220	1	3,45кг
54	3	Б1В462.083	Опора		
			Исполн. В.ГОСТ 8240-72 ГОСТ 14637-79		
			l = 230	2	3,75кг
			Литература		
			Металл неплавленный		0,25кг

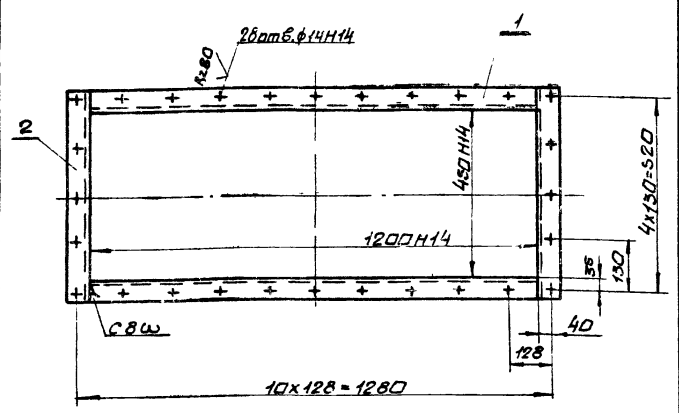
Б1В462.330

Стойка

Лист	Масса	Нормат.
1		
Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Докучил	Проф.	Дата
Разработ.	В.Зубков	Инж.	
Провер.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	
Исполн.	С.Савицкий	Инж.	

Б1В462.340СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.12
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R2=20

Б1В462.340СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Проб.	Северяков	В.И.			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Каверчинов	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

Фланец			
сборочный чертеж			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
Б4		Б1В462.340СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В462.084	Балка		
			Уголок 63х63х5 ГОСТ 509-86 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=1200	2	5,76кг
Б4	2	Б1В462.085	Балка		
			Уголок 63х63х5 ГОСТ 509-86 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=576	2	2,76кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,16кг

Шиб. Исполн. Угол. и Волта. Взаминк. И Шиб. Исполн. Подп. и Волта.

Б1В462.340

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Проб.	Северяков	В.И.			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Каверчинов	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

Фланец

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Б3		Б1В462.350СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1	Б1В462.360	Блок пружины	1	
Б4	2	Б1В462.400	Тяга лодбески	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	3	Б1В462.086	Пружина	1	
Б4	4	Б1В462.087	Чушка	3	
Б4	5	Б1В462.088	Кранштейн	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гайка М16.5 ГОСТ 59-70	2	0,033кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			Б1В462.350		
Б4	7	Б1В462.089	Тяга		
			Круг В16 ГОСТ 2590-71 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=224	1	0,35кг
			Б1В462.350-01		
Б4	7	Б1В462.091	Тяга		
			Круг В16 ГОСТ 2590-71 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=824	1	1,3кг
			Б1В462.350-02		
Б4	8	Б1В462.092	Тяга		
			Круг В16 ГОСТ 2590-71 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=2924	1	4,6кг

Б1В462.350

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Проб.	Северяков	В.И.			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Каверчинов	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

Лодбеска

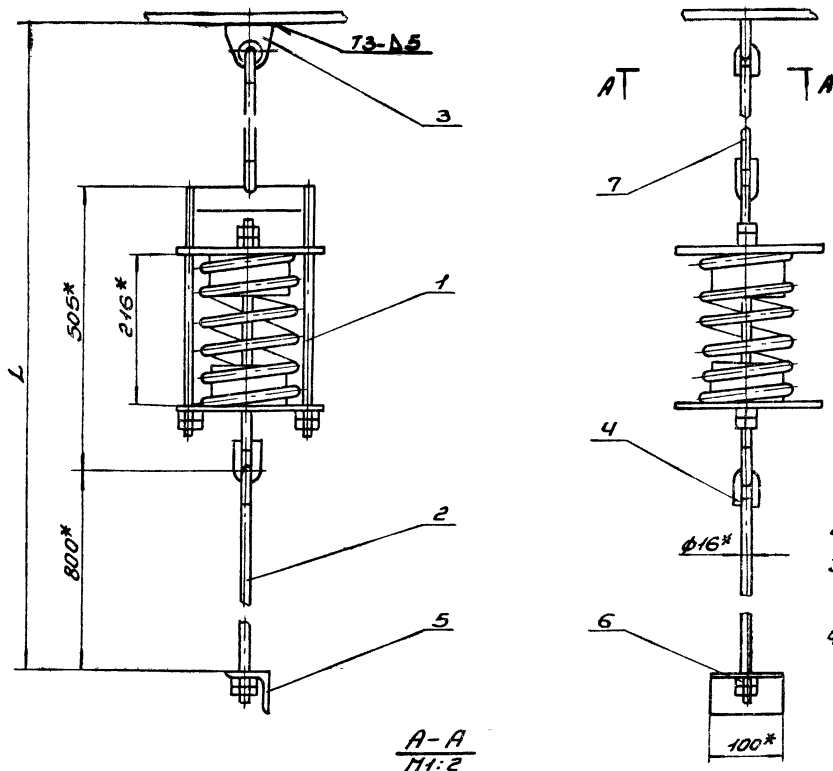
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Б3		Б1В462.360СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1	Б1В462.370	Траверса	1	
Б4	2	Б1В462.380	Стакан	2	
Б4	3	Б1В462.390	Тяга блока	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	4	Б1В462.093	Пружина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	6	0,033кг

Б1В462.360

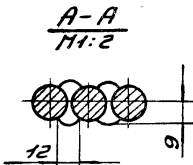
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Проб.	Северяков	В.И.			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Каверчинов	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

Блок пружины

Б1В462.350СБ

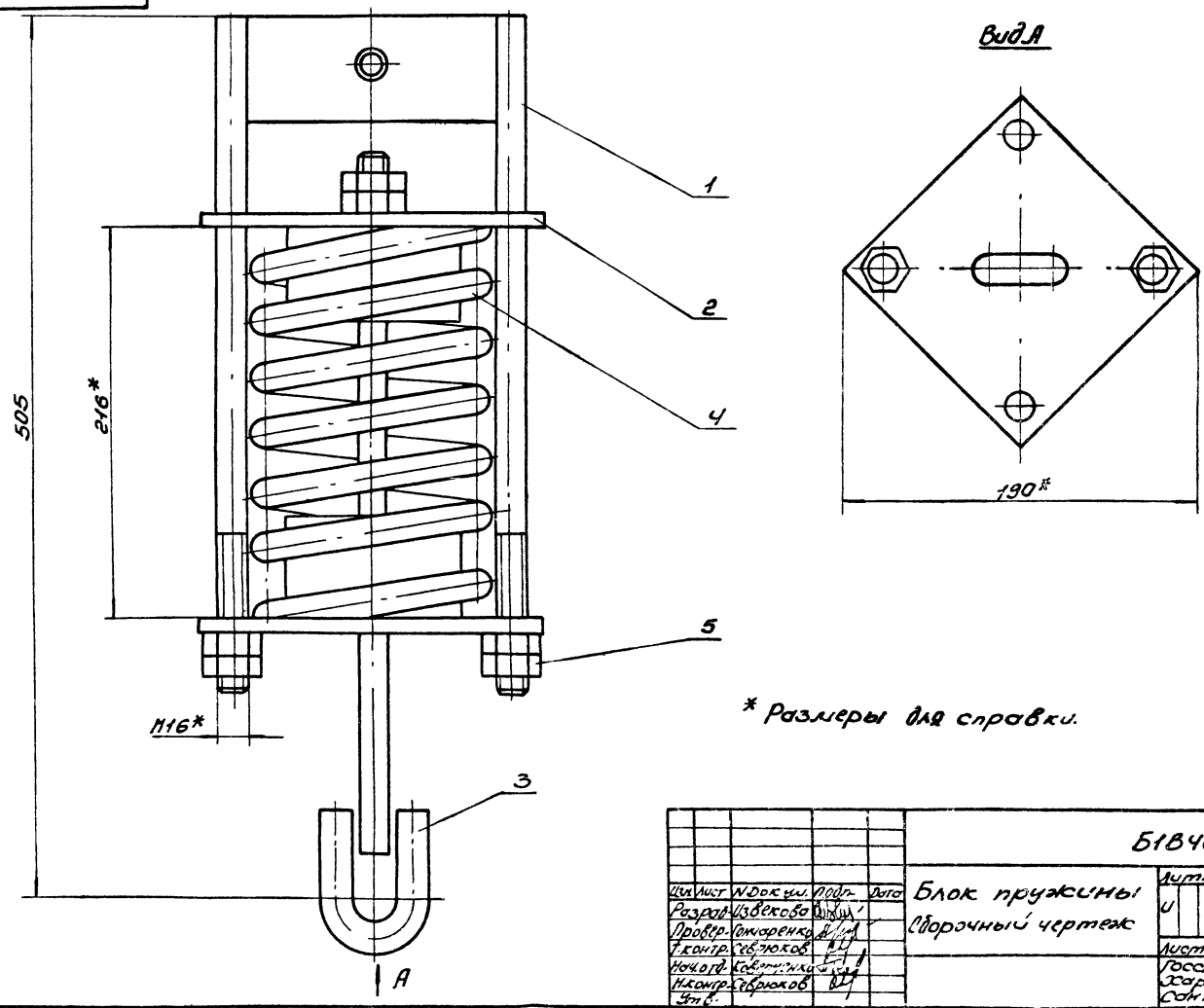


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Крошки резы деталей БЧ R_{a320} .
- 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5664-80.
- 4.* Размеры для справки.



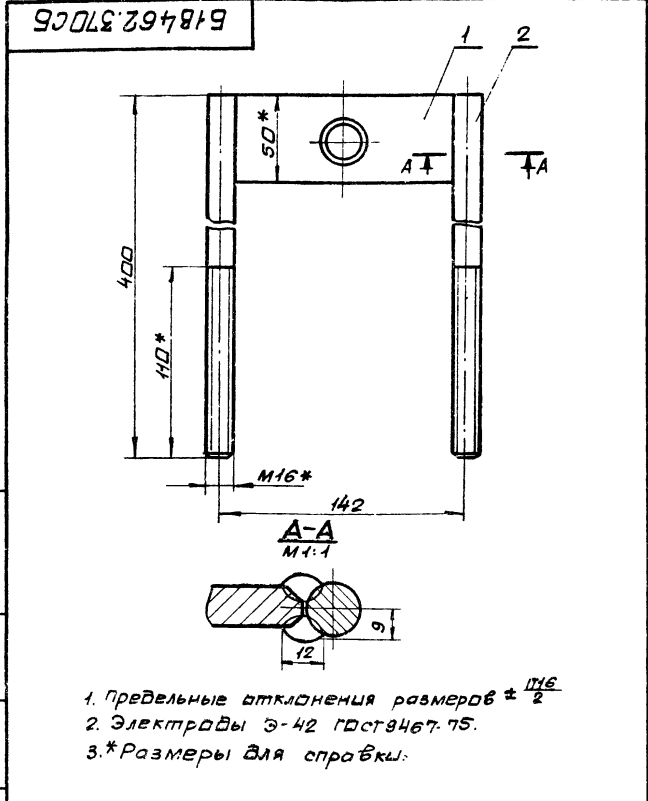
Б1В462.350СБ			
Исполн. И.Докучил	Проф. Дата	Подвеска	
Разработчик В.И.Иванов	1980	Сборочный чертеж	
Проверщик В.И.Иванов		Лист	Масштаб
Инженер С.В.Степанов		1	1:2
Начальн. К.В.Коваленко		Госстрой СССР	
Инженер С.В.Степанов		Саратовский	
Этб.		Санигоспроект	
		Формат А3	

Б1В462.360СБ



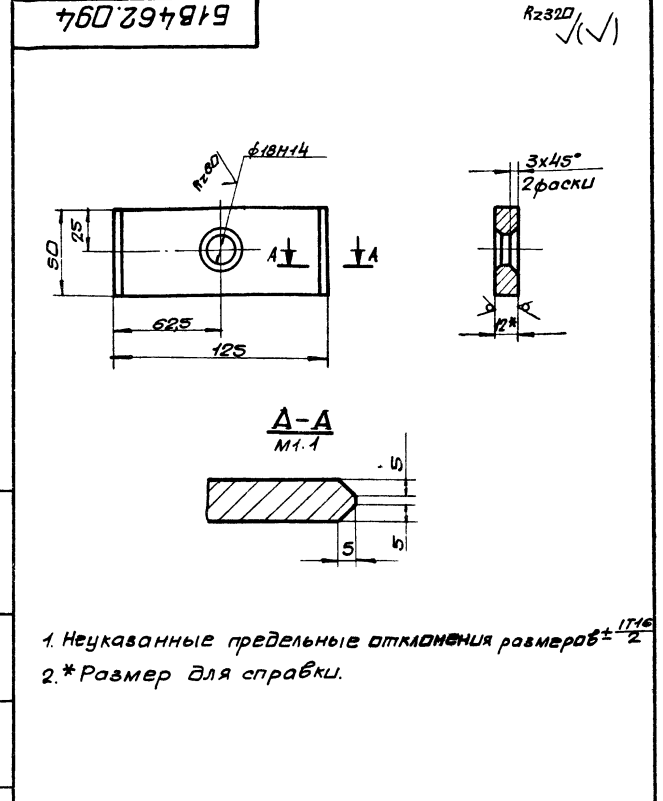
* Размеры для справки.

Б1В462.360СБ			
Исполн. И.Докучил	Проф. Дата	Блок пружины	
Разработчик В.И.Иванов	1980	Сборочный чертеж	
Проверщик В.И.Иванов		Лист	Масштаб
Инженер С.В.Степанов		1	1:2
Начальн. К.В.Коваленко		Госстрой СССР	
Инженер С.В.Степанов		Саратовский	
Этб.		Санигоспроект	
		Формат А3	



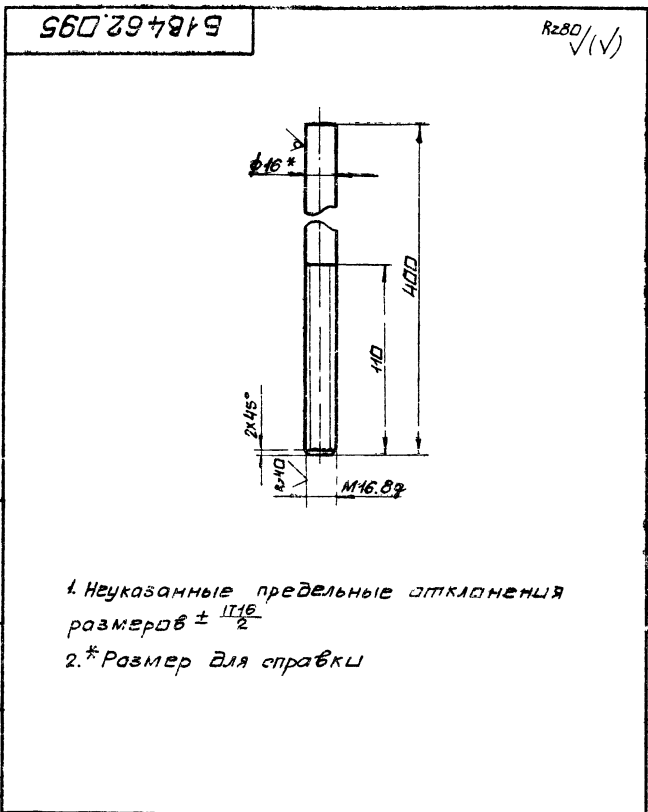
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

B18462.370CB		
Изм.	Лист	Масса
	1	1,9
Траверса сборочный чертеж.		
Изм.	Лист	Масштаб
	1	1:2
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Фармат АЧ		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

B18462.094		
Изм.	Лист	Масса
	1	0,6
Траверса		
Изм.	Лист	Масштаб
	1	1:2
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Фармат АЧ		

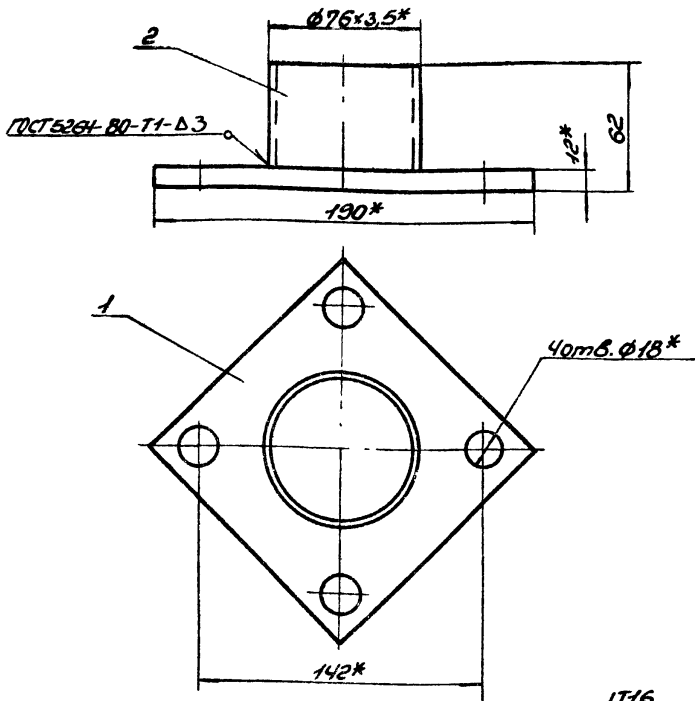


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

B18462.095		
Изм.	Лист	Масса
	1	0,63
Тяга		
Изм.	Лист	Масштаб
	1	1:2
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Фармат АЧ		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
ИЧ		B18462.370CB	сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
ИД	1	B18462.094	Траверса	1	
ИЧ	2	B18462.095	Тяга	2	
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный	0,04кг	
<u>Таблица 1</u>					
Изм.	Лист	Масса			
	1	0,63			
Траверса					
Изм.	Лист	Масштаб			
	1	1:2			
Лист 1 из 1					
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Фармат АЧ					

Б1В462.380СБ



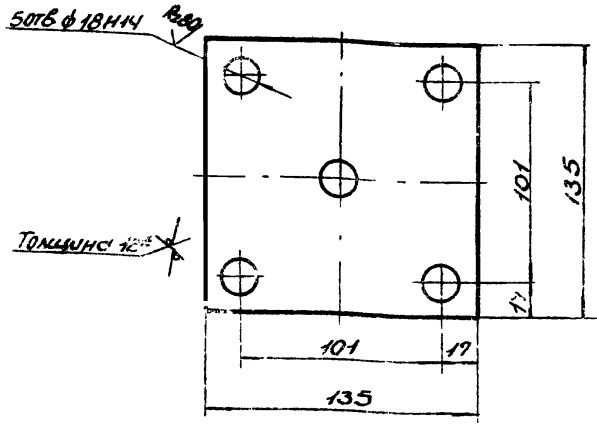
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-95.
3. Кройки реза деталей Б4- R320.
- 4.* Размеры для справки.

		Б1В462.380СБ	
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.
	1	1,9	1:2
Изм.		Лист	
Разработчик: Извеков И.И.		Листов: 1	
Проектировщик: Гончаренко И.А.		Госстрой СССР	
Исполнитель: Свободков В.И.		Харьковский	
Начальник: Ковальчик И.И.		Сантехпроект	
Инженер: Свободков В.И.		Формат А4	
Чтб.			

39

Б1В462.096

Rz320 (✓)



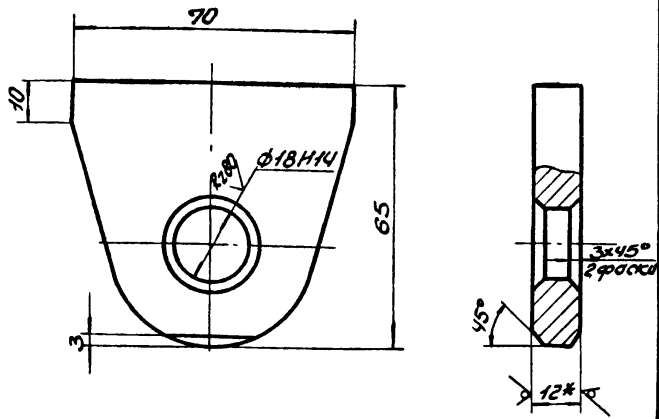
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм. Лист ИДок. ИДок. Дата

		Б1В462.096	
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.
	1	1,6	1:2
Изм.		Лист	
Разработчик: Извеков И.И.		Листов: 1	
Проектировщик: Гончаренко И.А.		Госстрой СССР	
Исполнитель: Свободков В.И.		Харьковский	
Начальник: Ковальчик И.И.		Сантехпроект	
Инженер: Свободков В.И.		Формат А4	
Чтб.			

Б1В462.086

Rz320 (✓)



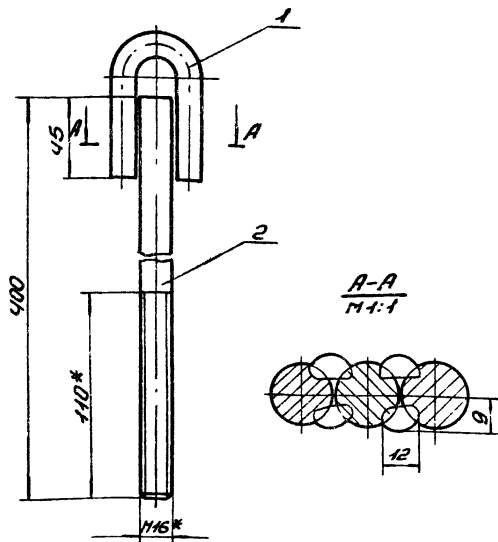
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

		Б1В462.086	
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.
	1	0,3	1:1
Изм.		Лист	
Разработчик: Извеков И.И.		Листов: 1	
Проектировщик: Гончаренко И.А.		Госстрой СССР	
Исполнитель: Свободков В.И.		Харьковский	
Начальник: Ковальчик И.И.		Сантехпроект	
Инженер: Свободков В.И.		Формат А4	
Чтб.			

Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ИДок.				Б1В462.380СБ		Сборочный чертёж
Детали						
ИДок.	1			Б1В462.096	1	Основание
Б4	2			Б1В462.097		Кольцо
Трещина 75x3,5 ГОСТ 8732-78						
ГОСТ 8731-74						
r=50						
					1	0,3кг
Материалы						
Металл наплавленный						

Изм. Лист ИДок. ИДок. Дата

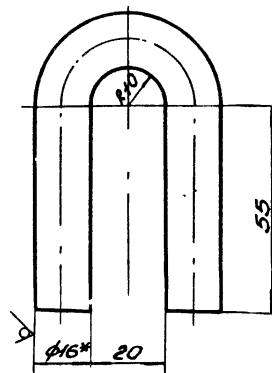
		Б1В462.380	
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.
	1		
Изм.		Лист	
Разработчик: Извеков И.И.		Листов: 1	
Проектировщик: Свободков В.И.		Госстрой СССР	
Исполнитель: Ковальчик И.И.		Харьковский	
Начальник: Свободков В.И.		Сантехпроект	
Чтб.			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Б1В462.390СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга блока сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		1	10	1:2
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Масштаб	Листов	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР	Харьковский	Синтезпроект	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 167.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б1В462.087

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		1	0,26	1:1
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Масштаб	Листов	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР	Харьковский	Синтезпроект	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4			

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1	Б1В462.390СБ	Тяга блока	сборочный чертеж		
				Документация		
				сборочный чертеж		
				детали		
А4	1	Б1В462.087	Ушко		1	
А4	2	Б1В462.095	Тяга		1	
				Материалы		
				Металл наплавленный	0,1 кг	

Б1В462.390

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга блока	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1:1
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Масштаб	Листов	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР	Харьковский	Синтезпроект	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4			

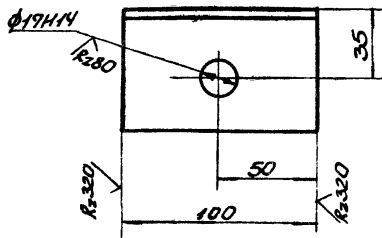
Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1	Б1В462.400СБ	Тяга подвески	сборочный чертеж		
				Документация		
				сборочный чертеж		
				детали		
А4	1	Б1В462.087	Ушко		1	
А4	2	Б1В462.096	Тяга		1	
				Материалы		
				Металл наплавленный	0,04 кг	

Б1В462.400

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга подвески	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1:1
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Масштаб	Листов	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР	Харьковский	Синтезпроект	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4			

Б1В462.088

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В462.088

Кронштейн

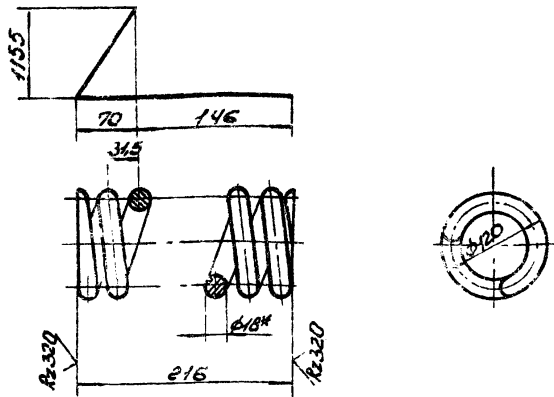
Лист	Масса	Нормат.
1	0,48	1:2

Уголок 563x63x5 ГОСТ 8509-72
в ст.3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В462.093

✓(✓) 41



1. Твердость НРС 45-50.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Длина развернутой детали - 2570.
4. Число витков: полное - 8 рабочих - 6.
- 5.* Размеры для справки

Б1В462.093

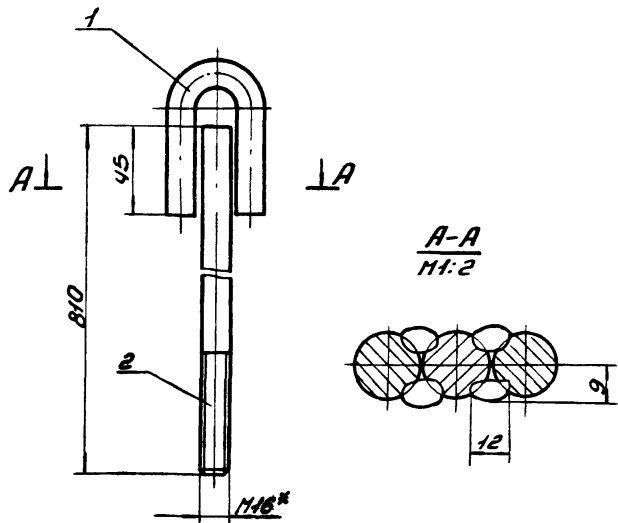
Пружина

Лист	Масса	Нормат.
1	5,1	1:4

Проволока 60С2А-Н-П-ГН-18
ГОСТ 14963-78

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В462.400СВ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

Б1В462.400СВ

Тяга подвески
сборочный чертеж

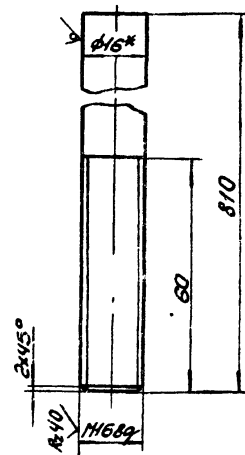
Лист	Масса	Нормат.
1	1,6	1:2

Уг. лист Н.Докучил. Провер. Избекова. Провер. Санченко. И.Контр. Себряков. Нач. отд. Кабарченко. И.Контр. Себряков. Чтб.

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В462.096

✓(✓) R20



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В462.096

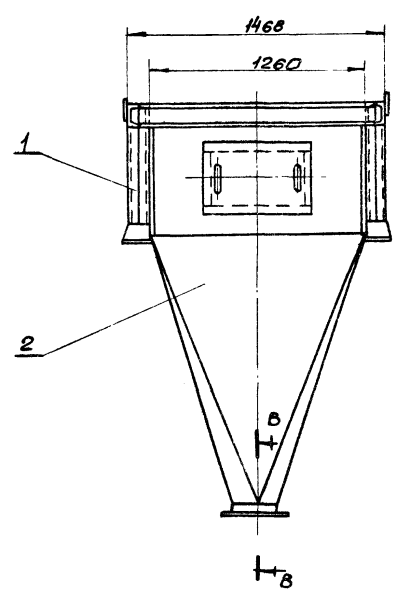
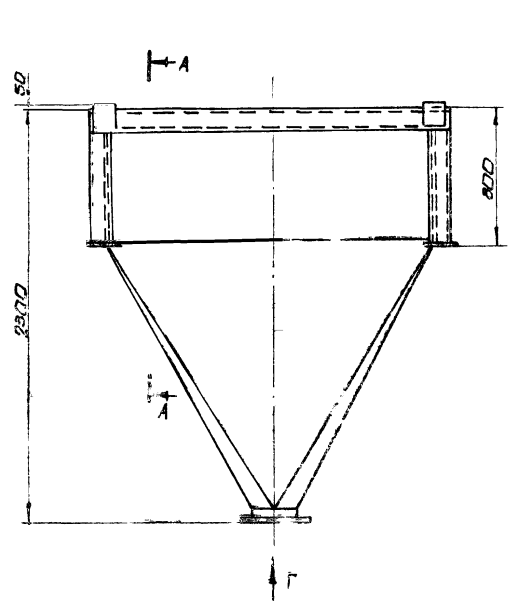
Тяга

Лист	Масса	Нормат.
1	1,3	1:1

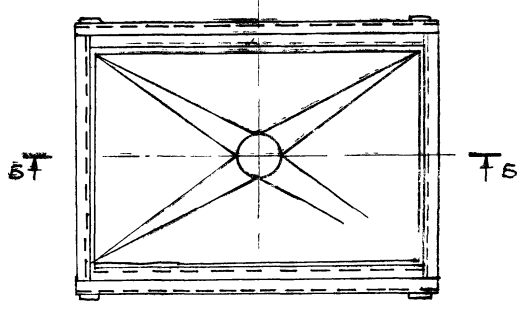
Круг 516 ГОСТ 590-71
в ст.3 ГОСТ 535-79

Уг. лист Н.Докучил. Провер. Избекова. Провер. Санченко. И.Контр. Себряков. Нач. отд. Кабарченко. И.Контр. Себряков. Чтб.

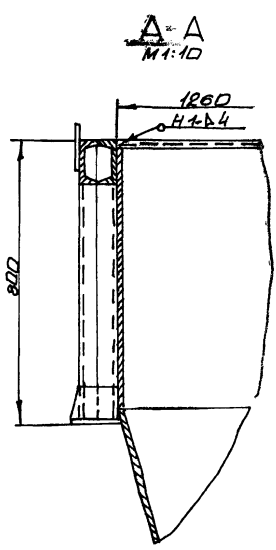
Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



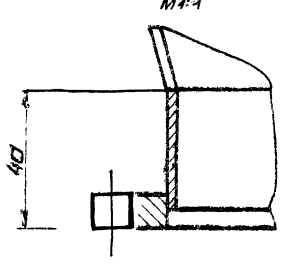
Б-Б
М 1:5



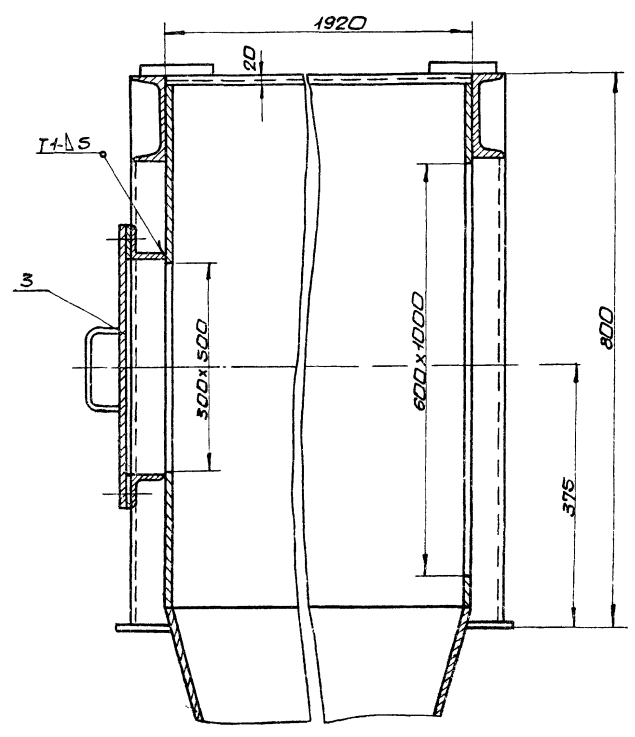
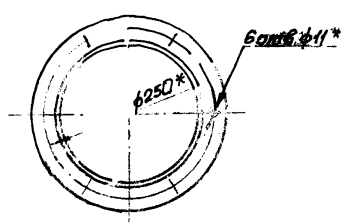
Б-Б
М 1:5



А-А
М 1:10



вид Г
М 1:5



1. Предельные отклонения размеров ± 0.16
2. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3.* Размеры для справки.

				Б1В462.41ДСБ	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.И.И.	И.И.И.	11.11.11	1	1:20
Опора с бункером. Сборочный чертеж.				Лист 1 из 1	
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	

Проект	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																												
				Документация																														
12			Б1В462.410СБ	Сборочный чертеж																														
				Сборочные единицы																														
14	1		Б1В462.420	Рама	1																													
14	2		Б1В462.430	Бункер	1																													
14	3		Б1В462.440	Лок	1																													
				Материалы																														
				Металл наплавленный	0,5кг																													
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>ИДок.</td> <td>ИДок.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В462.410</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>И.З.Бекетов</td> <td>Провер.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.410		Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1	Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1	Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.410																													
Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																												
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																												
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																												

Проект	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																												
				Документация																														
12			Б1В462.420СБ	Сборочный чертеж																														
				Детали																														
14	1		Б1В462.098	Болт																														
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																														
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																														
				l = 2024	2	210кг																												
14	2		Б1В462.099	Болт																														
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																														
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																														
				l = 1920	2	200кг																												
14	3		Б1В462.101	Болт																														
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																														
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																														
				l = 1364	2	142кг																												
14	4		Б1В462.102	Стружка																														
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																														
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																														
				l = 664	8	6,9кг																												
14	5		Б1В462.103	Плита																														
				Лист 16 ГОСТ 19903-74																														
				ВСГ 3 ГОСТ 14637-79																														
				150 x 180	4	3,6кг																												
14	6		Б1В462.104	Косынка																														
14	7		Б1В462.105	Накладка																														
				Лист 8 ГОСТ 19903-74																														
				ВСГ 3 ГОСТ 14637-79																														
				150 x 200	4	1,9кг																												
				Металл наплавленный		1,6кг																												
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>ИДок.</td> <td>ИДок.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В462.420</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>И.З.Бекетов</td> <td>Провер.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.420		Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1	Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1	Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.420																													
Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																												
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																												
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																												

Б1В462.420СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{E}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Крошки реза деталей БУ- R_{a320} .

4* Размеры для справки.

Б1В462.420СБ						
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Рама	
Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1

Сборочный чертеж

Лист 196,0 Листов 1:20

Лист Листов 1

Госстрой СССР

Защитный проект

Сантехпроект

Формат А4

№	№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	№	Примечание
13			Б1В 462.430 СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	Б1В 462.106	Стенка	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 755 x 1250	2	37,0 кг
Б4	2	Б1В 462.107	Стенка	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 755 x 1910	2	56,6 кг
13	3	Б1В 462.108	Переход		1	
14	4	Б1В 462.109	Кольцо		1	
14	5	Б1В 462.078	Фланец		1	
Материалы						
				Металл наплавленный		2,1 кг

Для лист. № докум. 19903-74 Разреш. Извекова Провер. Коваленко Исполн. Коваленко И.контр. Саврюков Утв.				Б1В 462.430 Бункер				Лист 1 из 1 листов 1 Госстрой СССР Харьковск. СНИИЭХпроект Формат А3			
--	--	--	--	------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

Б1В 462.104 №320 ✓(✓)

Толщина 8*

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б1В 462.104			
Для лист. № докум. 19903-74 Разреш. Извекова Провер. Коваленко Исполн. Коваленко И.контр. Саврюков Утв.		Косынка	
		Лист 8 из 8 листов 8 Госстрой СССР Харьковск. СНИИЭХпроект Формат А3	

Б1В 462.430 СБ

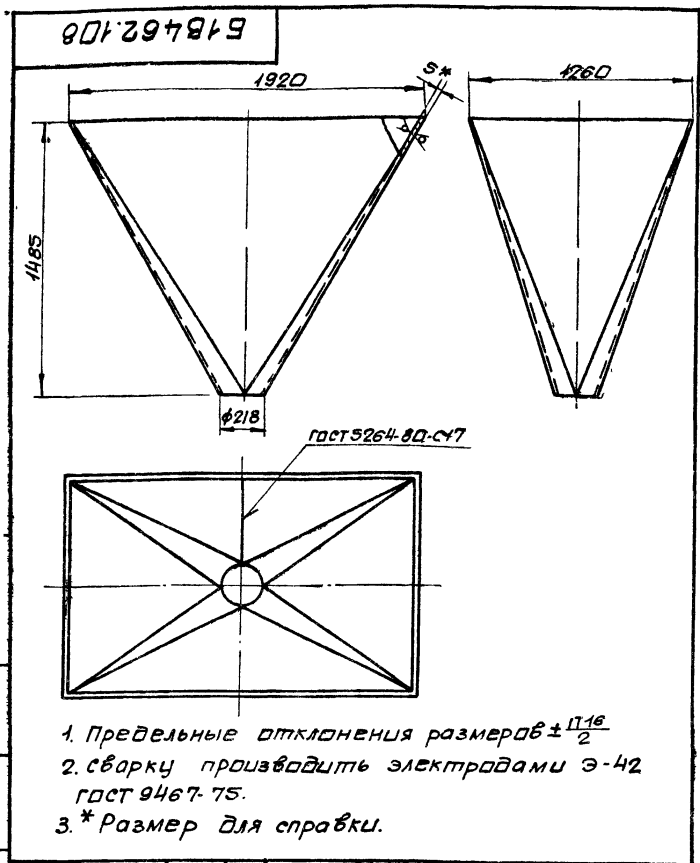
Вид А
 1000
 800
 350
 5*
 44-05

Вид Б
 1260
 500
 300
 350

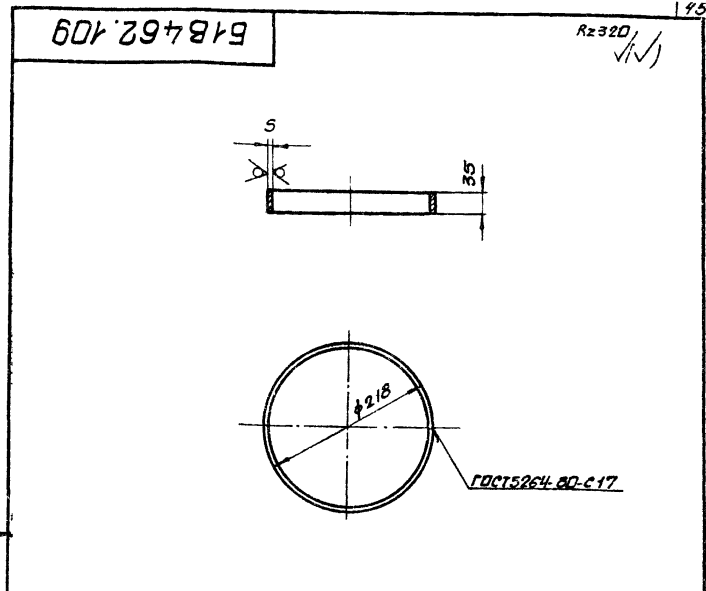
Вид Г
 1920
 2280
 955
 40
 5
 42-05

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кройки реза деталей Б4-^{№320}
 4.* Размеры для справки.

Б1В 462.430 СБ			
Для лист. № докум. 19903-74 Разреш. Извекова Провер. Коваленко Исполн. Коваленко И.контр. Саврюков Утв.		Бункер Сборочный чертеж	
		Лист 40 из 40 листов 40 Госстрой СССР Харьковск. СНИИЭХпроект Формат А3	



				518462.108			
Изм.	Лист	Н.Док.	Лист	Дата	Изм.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКАВА	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Чтб.					Изм.	Лист	Дата
				Переход			
				Лист 5 ГОСТ 19903-74			
				ВСТЗ ГОСТ 4637-79			
				гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4			



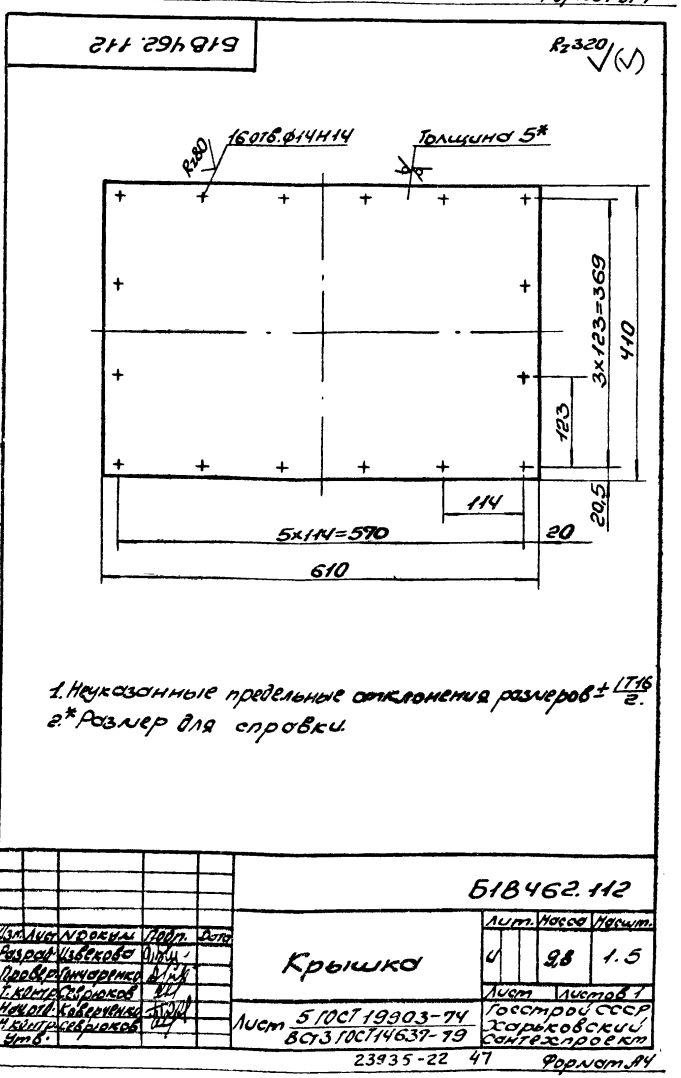
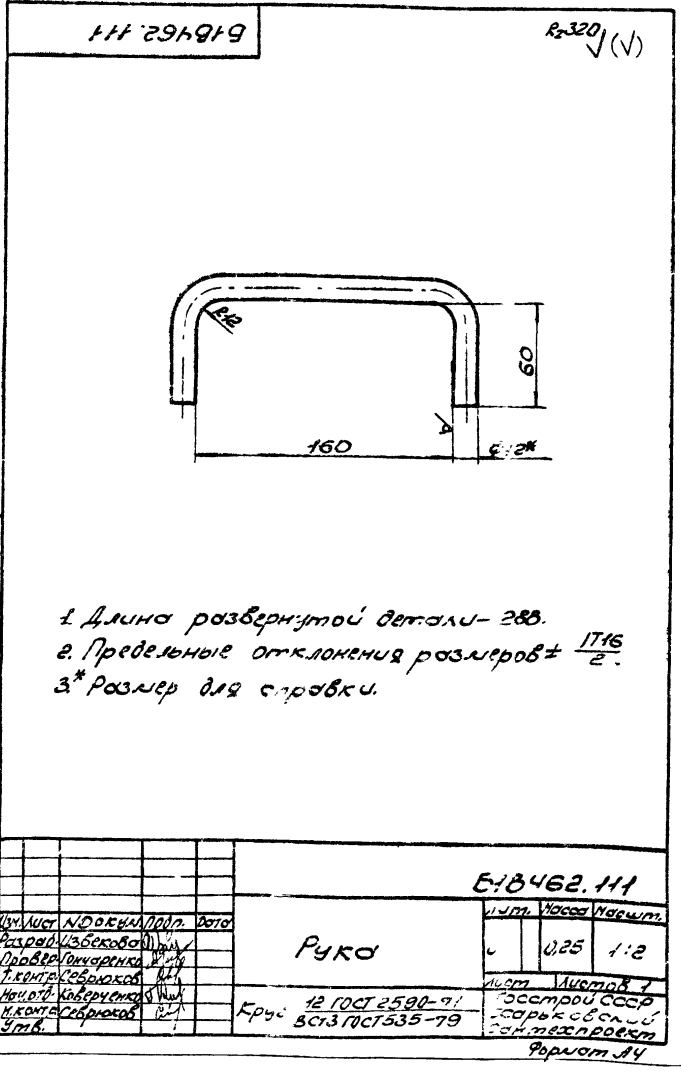
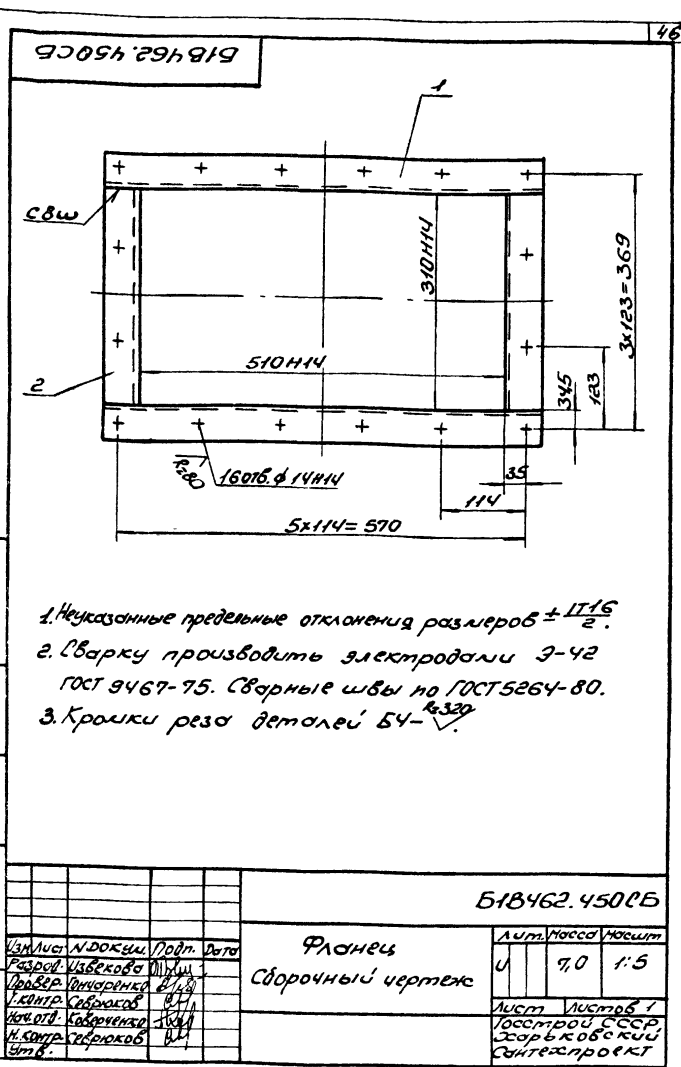
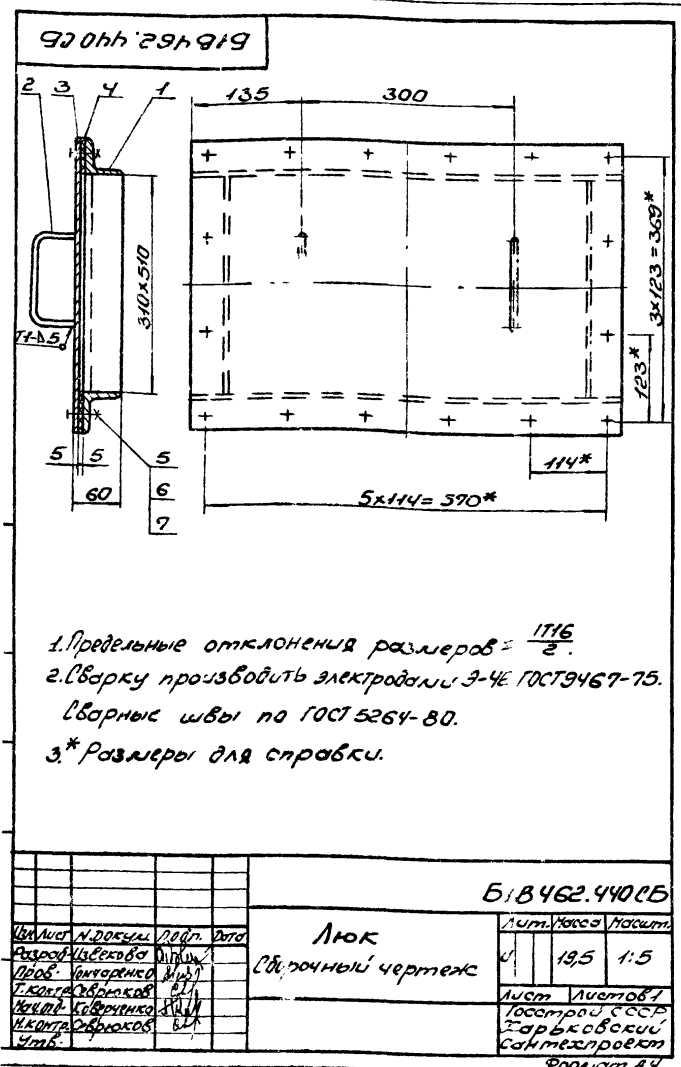
				518462.109			
Изм.	Лист	Н.Док.	Лист	Дата	Изм.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКАВА	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Чтб.					Изм.	Лист	Дата
				Кольцо			
				Лист 5 ГОСТ 19903-74			
				ВСТЗ ГОСТ 4637-79			
				гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4			

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б18462.440СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
А4	1	Б18462.450	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б18462.111	Ручка	2	
А4	3	Б18462.112	Крышка	1	
А4	4	Б18462.113	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70	16	0,048кг
	6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	16	0,015кг
	7		Шайба 1265Г ГОСТ 6402-70	16	0,003кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,3кг

				518462.440			
Изм.	Лист	Н.Док.	Лист	Дата	Изм.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКАВА	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Проб.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Чтб.					Изм.	Лист	Дата
				Люк			
				Лист 1			
				гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4			

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б18462.450СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б18462.114	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
			ℓ=610	2	2,3 кг
Б4	2	Б18462.115	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
			ℓ=310	2	1,15 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,1 кг

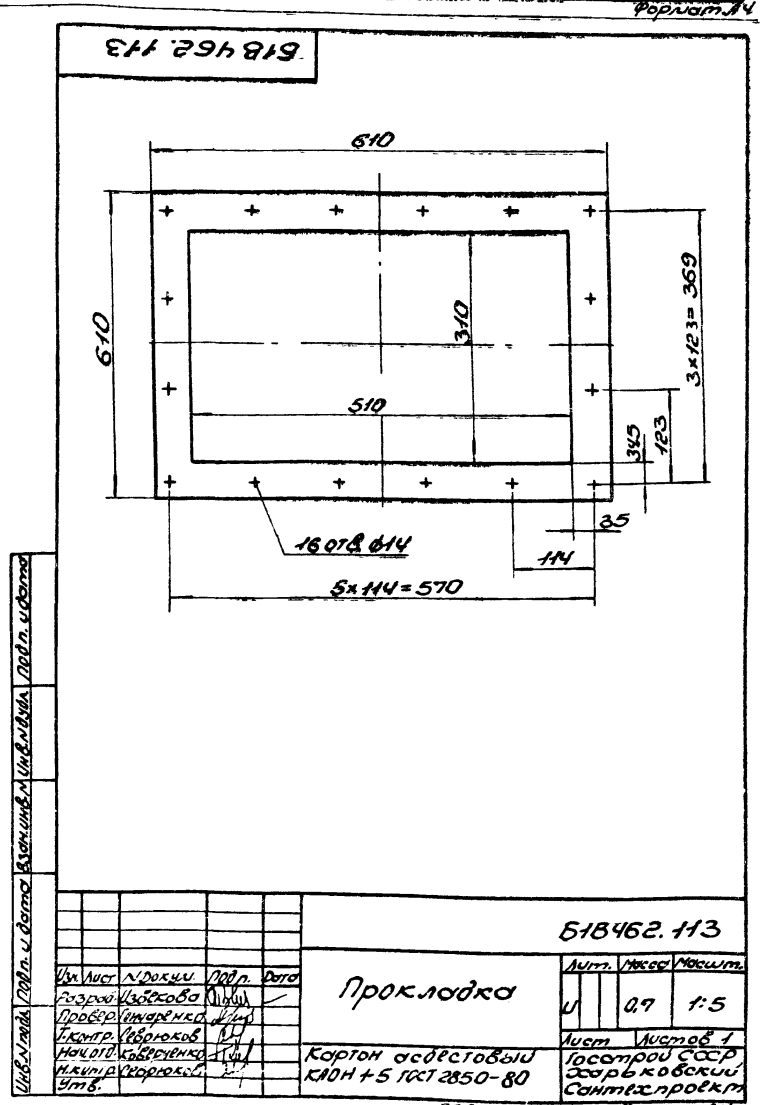
				518462.450			
Изм.	Лист	Н.Док.	Лист	Дата	Изм.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКАВА	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Проб.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	И.И.	1		Изм.	Лист	Дата
Чтб.					Изм.	Лист	Дата
				Фланец			
				Лист 1			
				гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4			



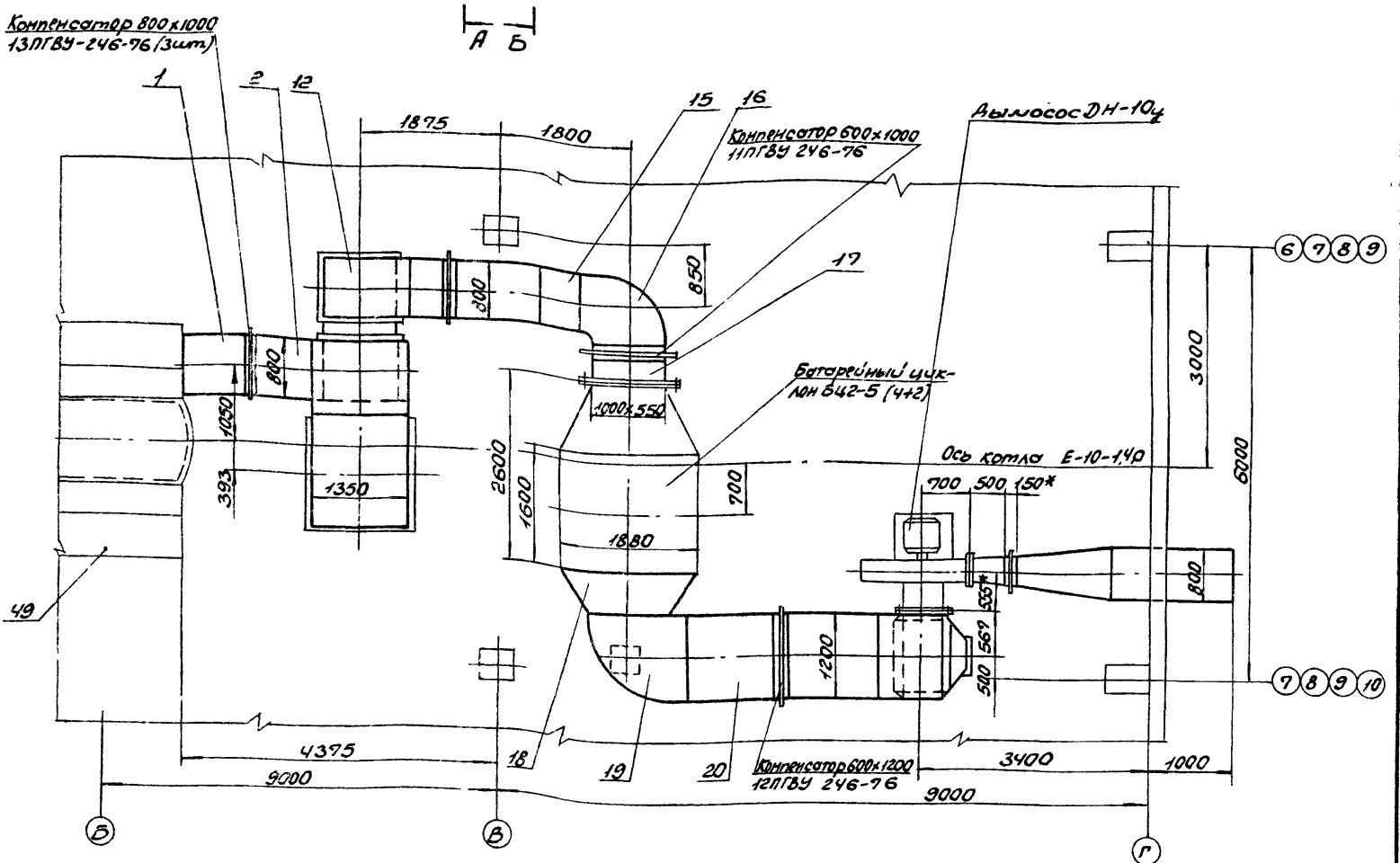
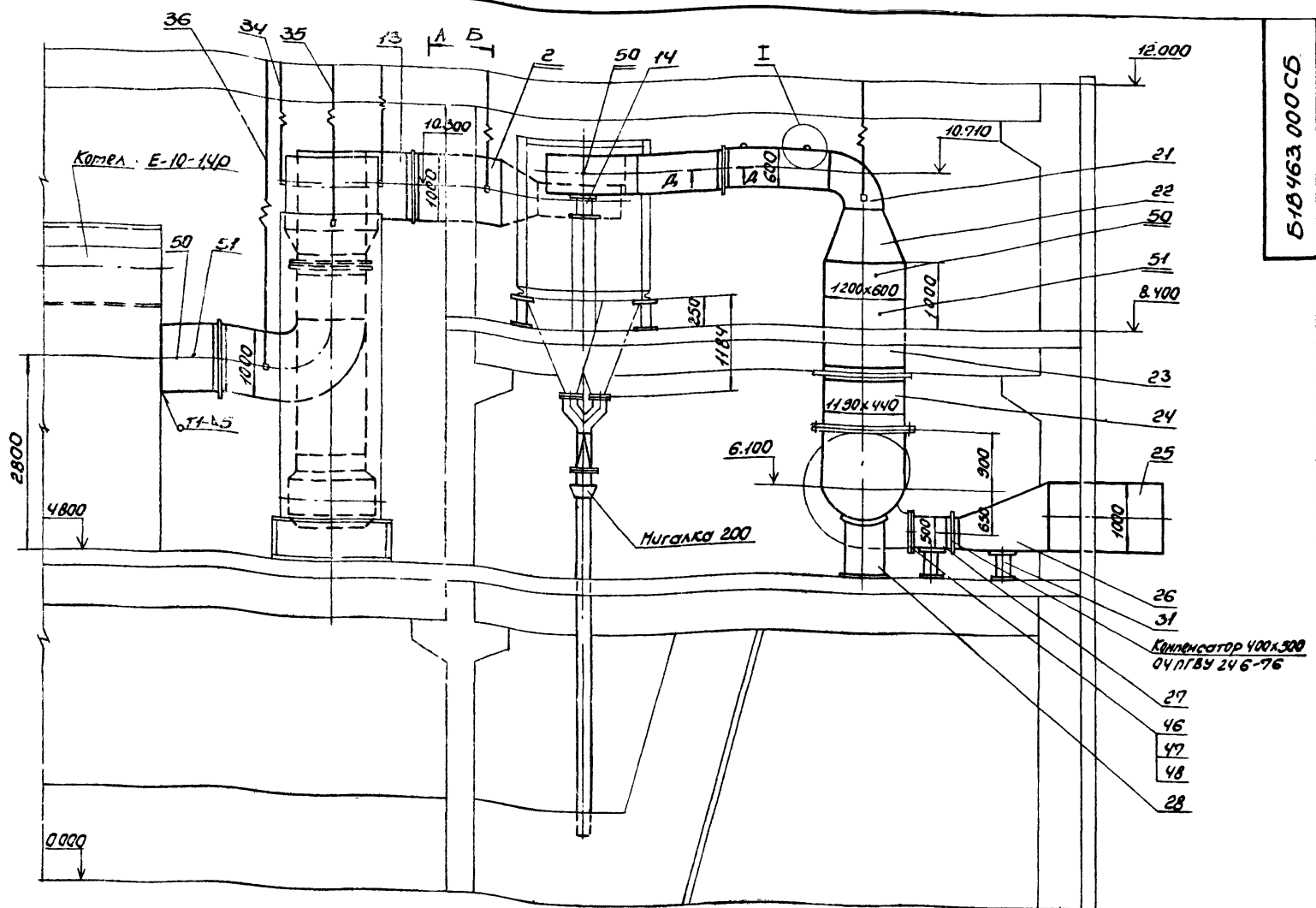
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			Б1В463.000СБ	Прочный чертёж	12,12	
И			Б1В463.000ВС	Варианты спецификации	13,13	
				Сборочные единицы		
И4		1	Б1В462.010	Секция	1	
И4		2	Б1В462.020	Секция	2	
И4		3	Б1В462.030	Отвод	1	
И4		4	Б1В462.040	Секция	1	
И4		5	Б1В463.010	Переход	1	
И4		6	Б1В463.020	Отвод	1	
И4		7	Б1В463.030	Короб	1	
И4		8	Б1В463.040	Секция	1	
И4		9	Б1В463.050	Переход	1	
И4		10	Б1В462.050	Отвод	1	
И4		11	Б1В463.060	Секция	2	
И4		12	Б1В462.110	Отвод	1	
И4		13	Б1В462.120	Секция	1	
И4		14	Б1В462.130	Опора	1	
И4		15	Б1В462.140	Переход	1	
И4		16	Б1В462.150	Отвод	1	
И4		17	Б1В462.160	Переход	1	
И4		18	Б1В462.180	Переход	1	
И4		19	Б1В462.190	Отвод	1	
И4		20	Б1В462.200	Секция	1	
И4		21	Б1В462.210	Отвод	1	
И4		22	Б1В462.220	Переход	1	
И4		23	Б1В462.230	Секция	1	
Б1В463.000						
Ист.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
И	1	Б1В463.000	И.И.И.	1970		
Газопроводы котлоагрегата						Лист
вариант-дерегулы						1
Госстрой СССР						3
Харьковский						
Сантехпроект						
Формат А4						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И4		24	Б1В462.240	Переход	1	
И4		25	Б1В462.260	Секция	1	
И4		26	Б1В462.270	Переход	1	
И4		27	Б1В462.280	Переход	1	
И4		28	Б1В462.300	Опора кармана	1	
И4		29	Б1В462.310	Тройник	1	
И4		30	Б1В462.320	Переход в стороне	1	
И4		31	Б1В462.130-01	Опора	2	
И4		32	Б1В462.330	Стойка	1	
И4		33	Б1В462.340	Планка	1	
И4		34	Б1В462.350	Подвеска	6	
И4		35	Б1В462.350-01	Подвеска	2	
И4		36	Б1В462.350-02	Подвеска	2	
И4		37	Б1В463.070	Опора	1	
Детали						
И4		38	Б1В462.001	Короб	136	
И4		39	Б1В462.002	Болт	128	
Стандартные изделия						
		40	Болт М20х55 ГОСТ 7798-70	12	0,2кг	
		41	Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70	12	0,062кг	
		42	Шайба 20х65 ГОСТ 6402-70	12	0,015кг	
		43	Болт М10х30х58 ГОСТ 7798-70	24	0,03кг	
		44	Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70	24	0,01кг	
		45	Шайба 10х65 ГОСТ 6402-70	24	0,002кг	
		46	Болт М12х33х58 ГОСТ 7798-70	88	0,048кг	
		47	Гайка М12х5 ГОСТ 5915-70	344	0,015кг	
		48	Шайба 12х65 ГОСТ 6402-70	88	0,003кг	
Б1В463.000						
Ист.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
И	2	Б1В463.000	И.И.И.	1970		
Газопроводы котлоагрегата						Лист
вариант-дерегулы						2
Госстрой СССР						
Харьковский						
Сантехпроект						
Формат А4						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		49	13К4-145-87	Закладная конструкция	2	
		50	В-955-1 ТК4-127-70	Отборное устройство	3	
		51	В-955-2 ТК4-127-70	Отборное устройство	1	
				Материалы		
		52	Труба 219х6 ГОСТ 10704-76			
			ВСТЗСН Б1К10705-80			
			l = 4800		1	15,12кг
		53	Картон облицовочный			
			КЛОН-50 ГОСТ 2850-80			40кг
			Металл наплавленный			28,5кг
Б1В463.000						
Ист.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
И	3	Б1В463.000	И.И.И.	1970		
Газопроводы котлоагрегата						Лист
вариант-дерегулы						3
Госстрой СССР						
Харьковский						
Сантехпроект						
Формат А4						

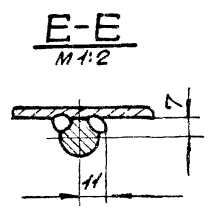
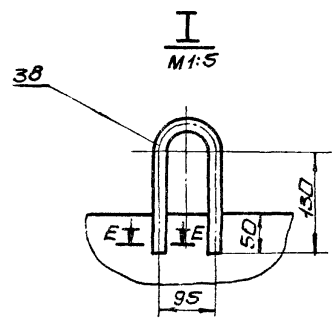
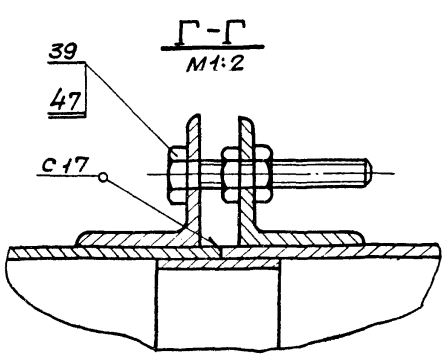
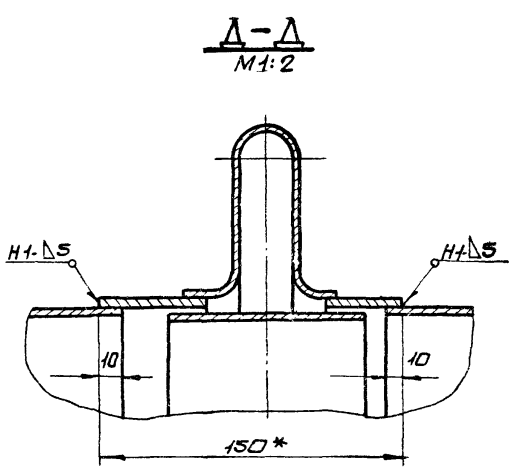
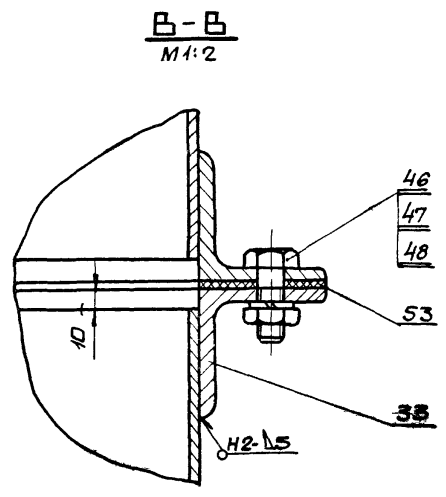
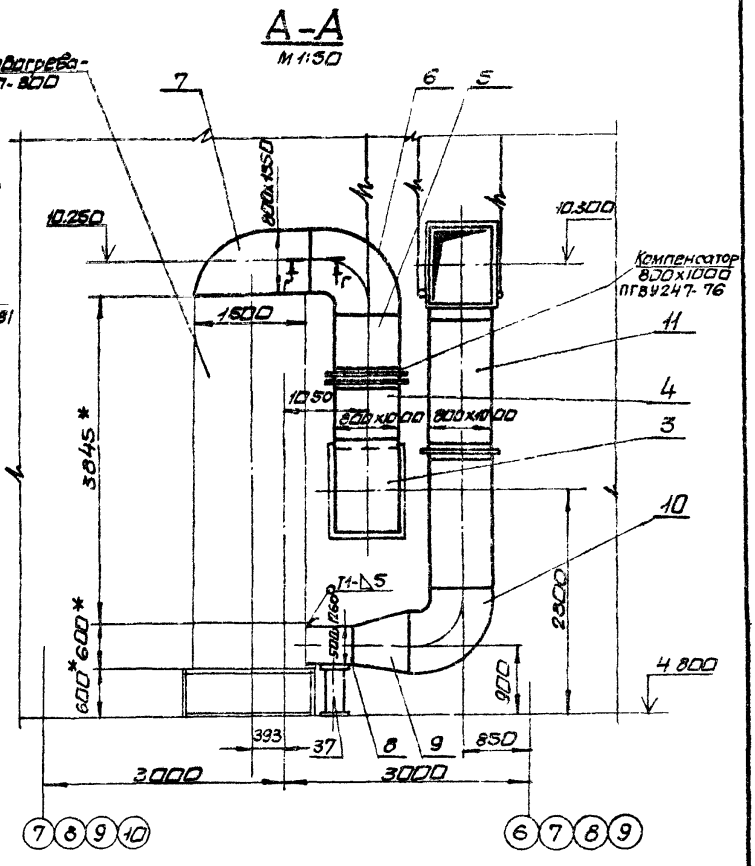
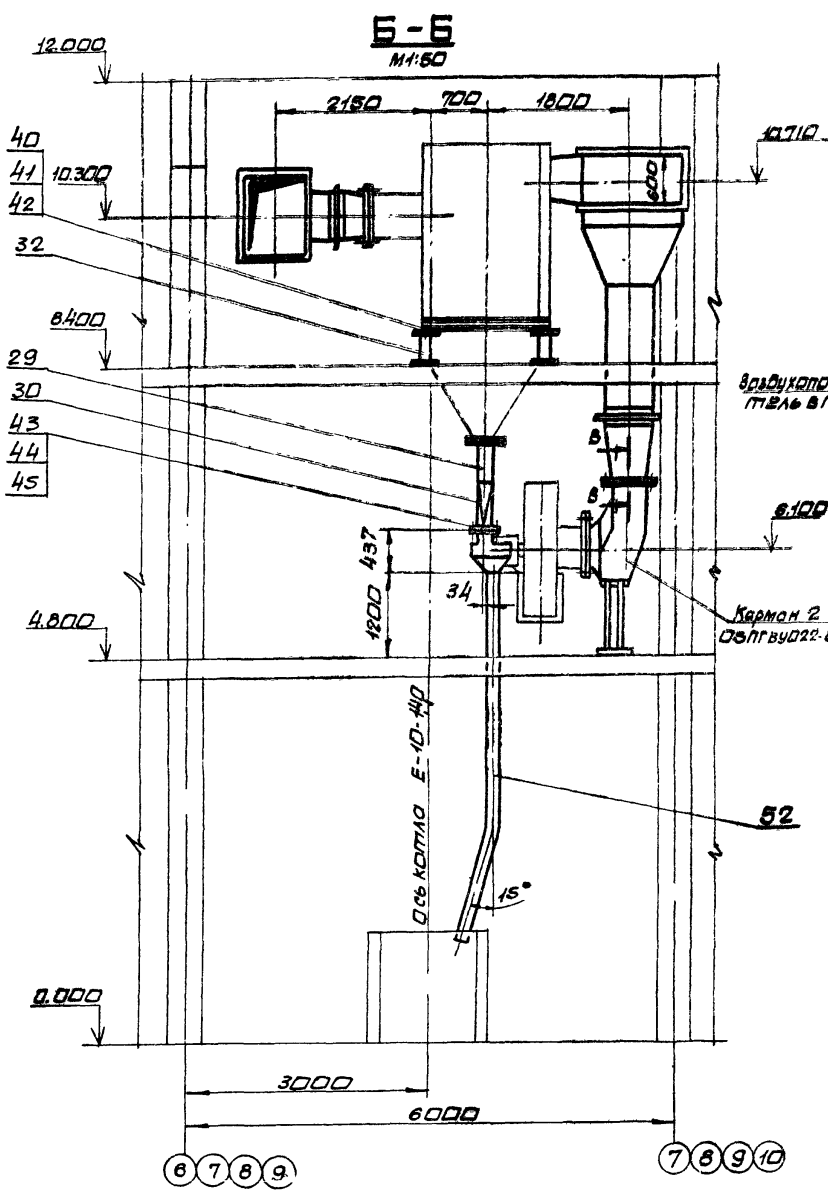


Б1В463.000 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Скобы погрузочные (ноз. 38) предназначены только для погрузки и разгрузки коробов. Место установки скоб погрузочных выбирает завод изготовитель из принятых условий погрузки.
- 3.* Размеры для справки.

				Б1В463.000 СБ	
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист	Всего листов	
Резерв	Ильин	1/83	4	50590	1:50
Проектировщик	Ильин		Газопроводы колмогоре го.лт. Масса металла		
Конструктор	Ильин		Барант-бурые угли.		
Мастер	Ильин		Порочный чертеж		
Мастер	Ильин		Лист 1 Листов 2		
Мастер	Ильин		Госстрой СССР		
Мастер	Ильин		Сарбковский		
Мастер	Ильин		СИНТЕХПРОЕКТ		
Мастер	Ильин				



№п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие к-во	Примечание
			Обозначение	кол.		
1	Б1В463.000	Газопроводы- котлоагрегата				
2		Вариант- бурые угли				
3	Б1В462.010	Секция	Б1В463.000	1	1	
4	Б1В462.020	секция	Б1В463.000	2	2	
5	Б1В462.030	Отвод	Б1В463.000	1	1	
6	Б1В462.040	Секция	Б1В463.000	1	1	
7	Б1В463.010	Переход	Б1В463.000	1	1	
8	Б1В463.020	Отвод	Б1В463.000	1	1	
9	Б1В463.030	Короб	Б1В463.000	1	1	
10	Б1В463.040	секция	Б1В463.000	1	1	
11	Б1В463.050	Переход	Б1В463.000	1	1	
12	Б1В462.050	Отвод	Б1В463.000	1	1	
13	Б1В463.060	Секция	Б1В463.000	2	2	
14	Б1В462.110	Отвод	Б1В463.000	1	1	
15	Б1В462.120	Секция	Б1В463.000	1	1	
16	Б1В462.130	Опора	Б1В463.000	3	3	
17	Б1В462.140	Переход	Б1В463.000	1	1	
18	Б1В462.150	Отвод	Б1В463.000	1	1	
19	Б1В462.160	Переход	Б1В463.000	1	1	
20	Б1В462.170	Фланец	Б1В462.160	1	1	
21	Б1В462.180	Переход	Б1В463.000	1	1	
22	Б1В462.190	Отвод	Б1В463.000	1	1	
23	Б1В462.200	Секция	Б1В463.000	2	2	
24	Б1В462.210	Отвод	Б1В463.000	1	1	

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.000ВС	Лист	Лист	Лист
					Газопроводы котлоагрегата	1	1	2
					Вариант- бурые угли.			
					ведомость спецификаций.			
						госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А3		

№п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие к-во	Примечание
			Обозначение	кол.		
25	Б1В462.220	Переход	Б1В463.000	1	1	
26	Б1В462.230	Секция	Б1В463.000	1	1	
27	Б1В462.240	Переход	Б1В463.000	1	1	
28	Б1В462.250	Фланец	Б1В463.240	1	1	
29	Б1В462.260	Секция	Б1В463.000	1	1	
30	Б1В462.270	Переход	Б1В463.000	1	1	
31	Б1В462.280	Переход	Б1В463.000	1	1	
32	Б1В462.290	Фланец	Б1В462.280	1	1	
33	Б1В462.300	Опора кармана	Б1В463.000	1	1	
34	Б1В462.310	Тройник	Б1В463.000	1	1	
35	Б1В462.320	Переход в сборе	Б1В463.000	1	1	
36	Б1В462.330	Стойка	Б1В463.000	4	4	
37	Б1В462.340	Фланец	Б1В463.000	1	1	
38	Б1В462.350	Подвеска	Б1В463.000	10	10	
39	Б1В462.360	Блок пружины	Б1В462.350	1	10	
40	Б1В462.370	Траверса	Б1В462.360	1	10	
41	Б1В462.380	Стакан	Б1В462.360	2	20	
42	Б1В462.390	Тяга блока	Б1В462.360	1	10	
43	Б1В462.400	Тяга подвески	Б1В462.350	1	10	
44	Б1В463.070	Опора	Б1В463.000	1	1	

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.000ВС	Лист
						2

Кол. листов	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																			
				Документация																																					
13			Б1В463.010СБ	Сборочный чертеж																																					
				Детали																																					
14	1		Б1В462.022-05	Стенка	2																																				
14	2		Б1В462.064-01	Стенка	2																																				
54	3		Б1В463.001	Ребро																																					
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76																																					
				В ст 3 ГОСТ 535-79																																					
				l=395	2	0,74кг																																			
				Материалы																																					
				Металл наплавленный		0,8кг																																			
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В463.010</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Провер.</td> <td>Изв.</td> <td>Корр.</td> <td>Доп.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Переход</td> <td colspan="2">Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Б1В463.010		Разр.	Провер.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов						1	1	Переход					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект							Формат А4	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Б1В463.010																																				
Разр.	Провер.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов																																			
					1	1																																			
Переход					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект																																				
					Формат А4																																				

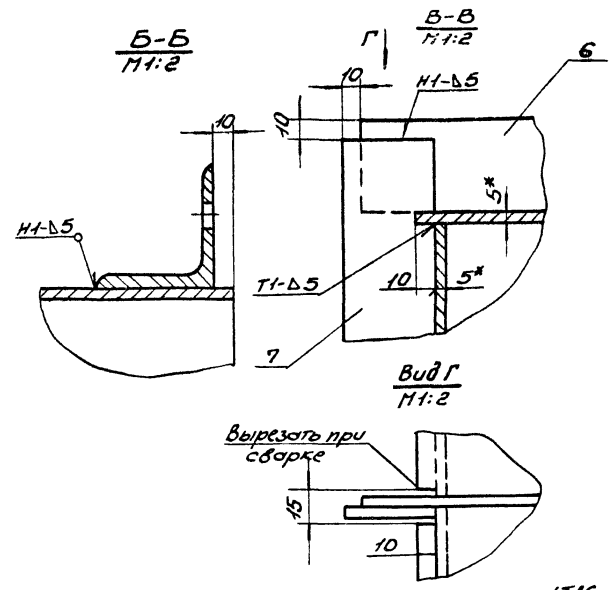
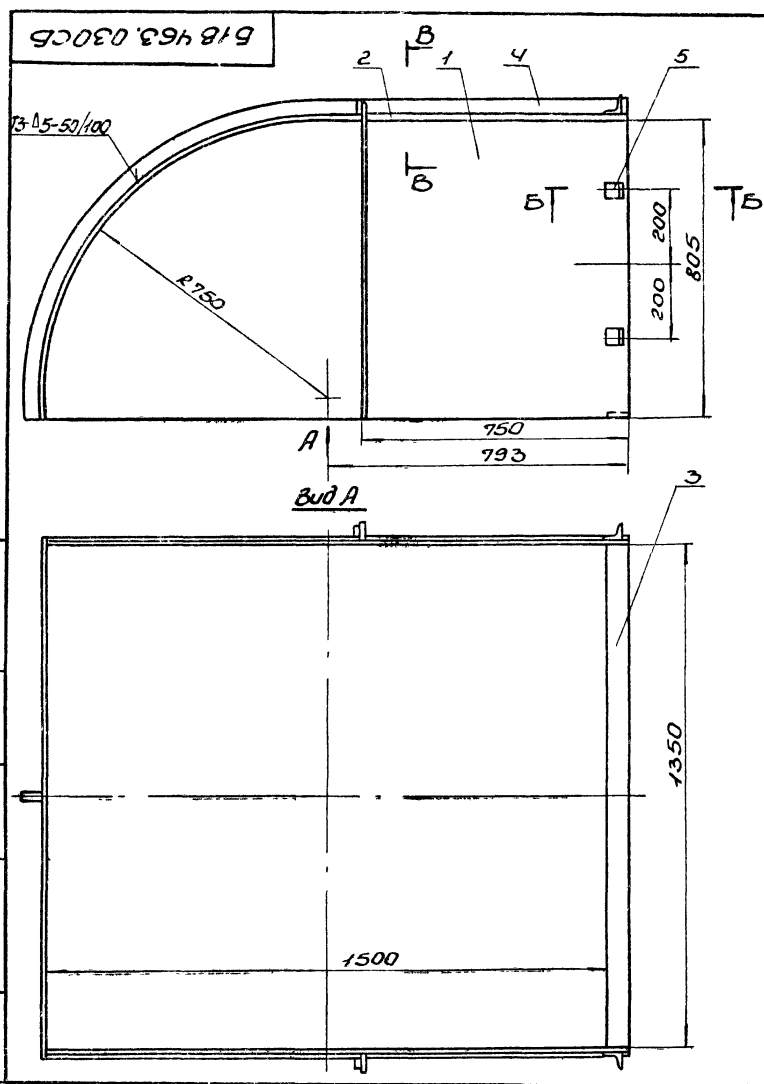
Кол. листов	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																			
				Документация																																					
13			Б1В463.020СБ	Сборочный чертеж																																					
				Детали																																					
14	1		Б1В462.007-01	Боковина	2																																				
14	2		Б1В462.008-09	Стенка	1																																				
14	3		Б1В462.008-10	Стенка	1																																				
14	4		Б1В462.046-02	Ребро	1																																				
14	5		Б1В462.046	Ребро	1																																				
14	6		Б1В460.003	Стяжка	14																																				
54	7		Б1В463.002	Накладка																																					
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76																																					
				В ст 3 ГОСТ 535-79																																					
				l=788	4	1,85кг																																			
54	8		Б1В.463.003	Накладка																																					
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76																																					
				В ст 3 ГОСТ 535-79																																					
				l=1338	4	3,15кг																																			
				Материалы																																					
				Металл наплавленный		2,2кг																																			
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В463.020</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Провер.</td> <td>Изв.</td> <td>Корр.</td> <td>Доп.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Отвод</td> <td colspan="2">Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Б1В463.020		Разр.	Провер.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов						1	1	Отвод					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект							Формат А4	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Б1В463.020																																				
Разр.	Провер.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов																																			
					1	1																																			
Отвод					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект																																				
					Формат А4																																				

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

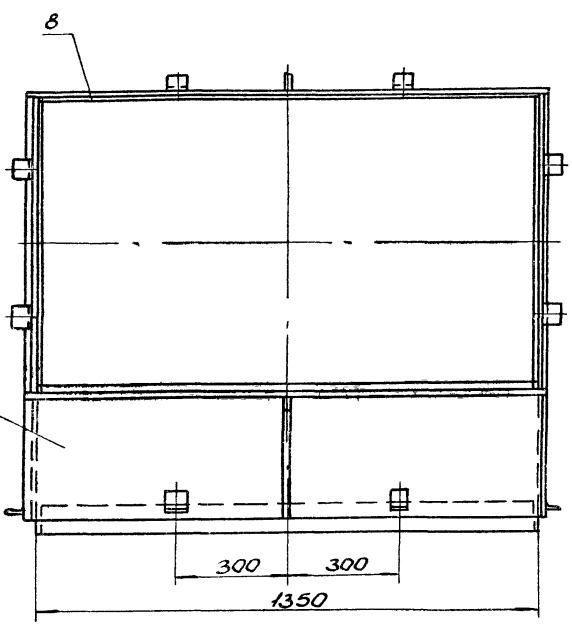
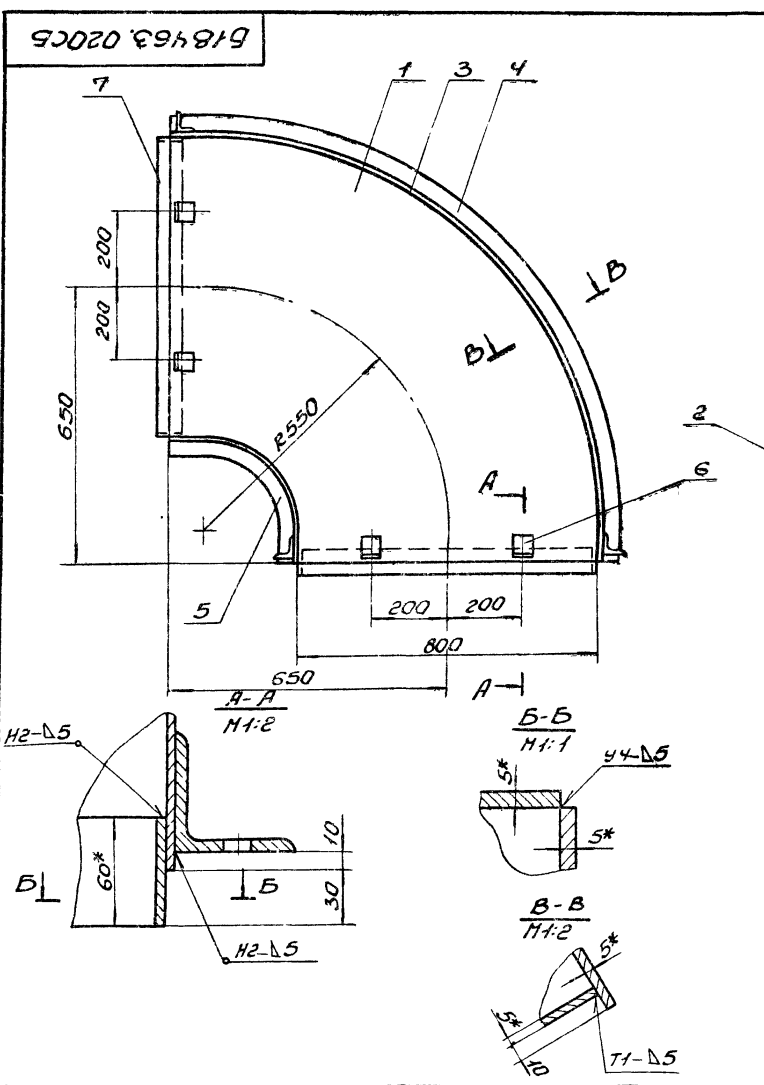
3. * Размеры для справки.

Б1В463.010СБ					
Переход				Лист	Листов
Сборочный чертеж				1	1
				Госстрой СССР Загорьковский	
				СНИТЭСПроект	
				Формат А4	



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей Б4- R_{250} .
- 4* Размеры для справки.

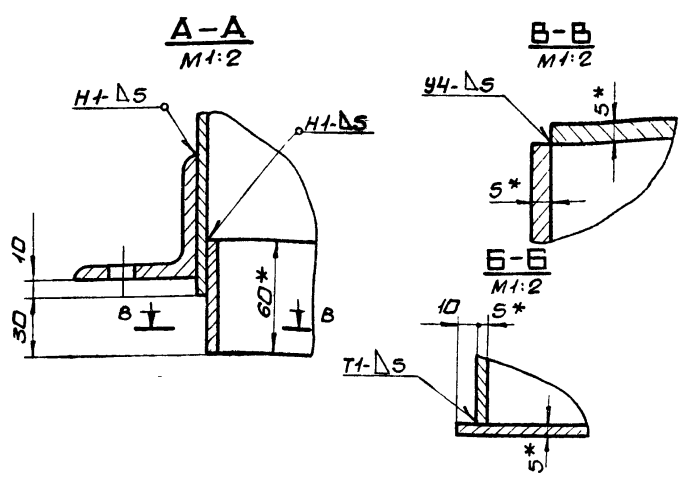
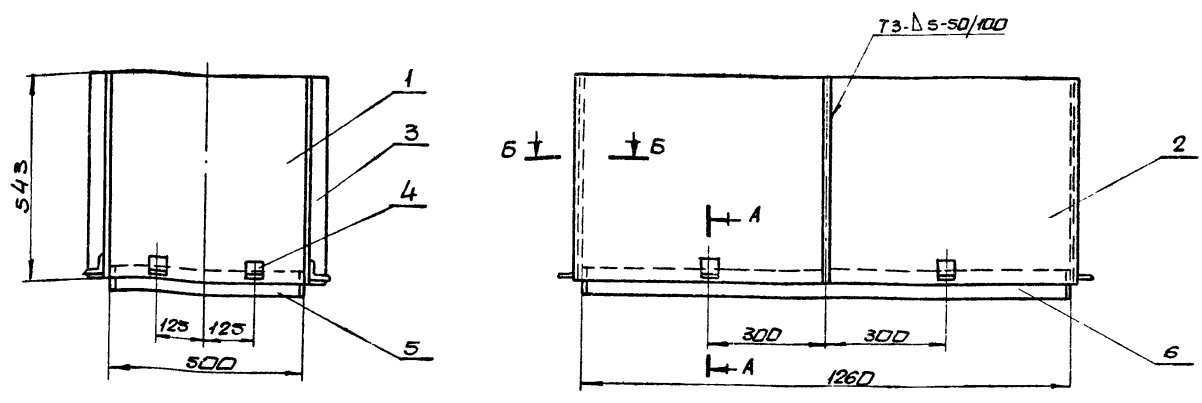
				Б18463.030СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
1	И.И.И.	И.И.И.	11.11.11		1	240,0	1:10
				Лист	Листов 7		
				Иркутский ССР Иркутский Самтехпроект			
				Формат А3			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей Б4- R_{250} .
4. Размеры для справки.

				Б18463.020СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Отвод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
1	И.И.И.	И.И.И.	11.11.11		1	240,0	1:10
				Лист	Листов 7		
				Иркутский ССР Иркутский Самтехпроект			
				Формат А3			

Б1В463.040СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{2520}
4. *Размер для справки

				Б1В463.040СБ		
				СЕКЦИЯ.		
				Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	89,0	1:10
Разработчик: Извекова И.И.				Лист 1 из 1		
Проектировщик: Себрякова И.И.				Госстрой СССР		
Начальник: Каберченко И.И.				Харьковский		
Инженер: Себрякова И.И.				Сантехпроект		
Чтв.				Формат А3		

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В463.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В462.012-02	Боковина	2	
А4	2	Б1В462.013-02	Стенка	1	
Б4	3	Б1В463.004	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			43x1350	1	22,8кг
А4	4	Б1В462.046-03	Ребра	1	
А4	5	Б1В460.003	Стяжка	6	
Б4	6	Б1В463.005	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=1440	1	2,8кг
Б4	7	Б1В463.006	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=850	2	1,7кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,5кг

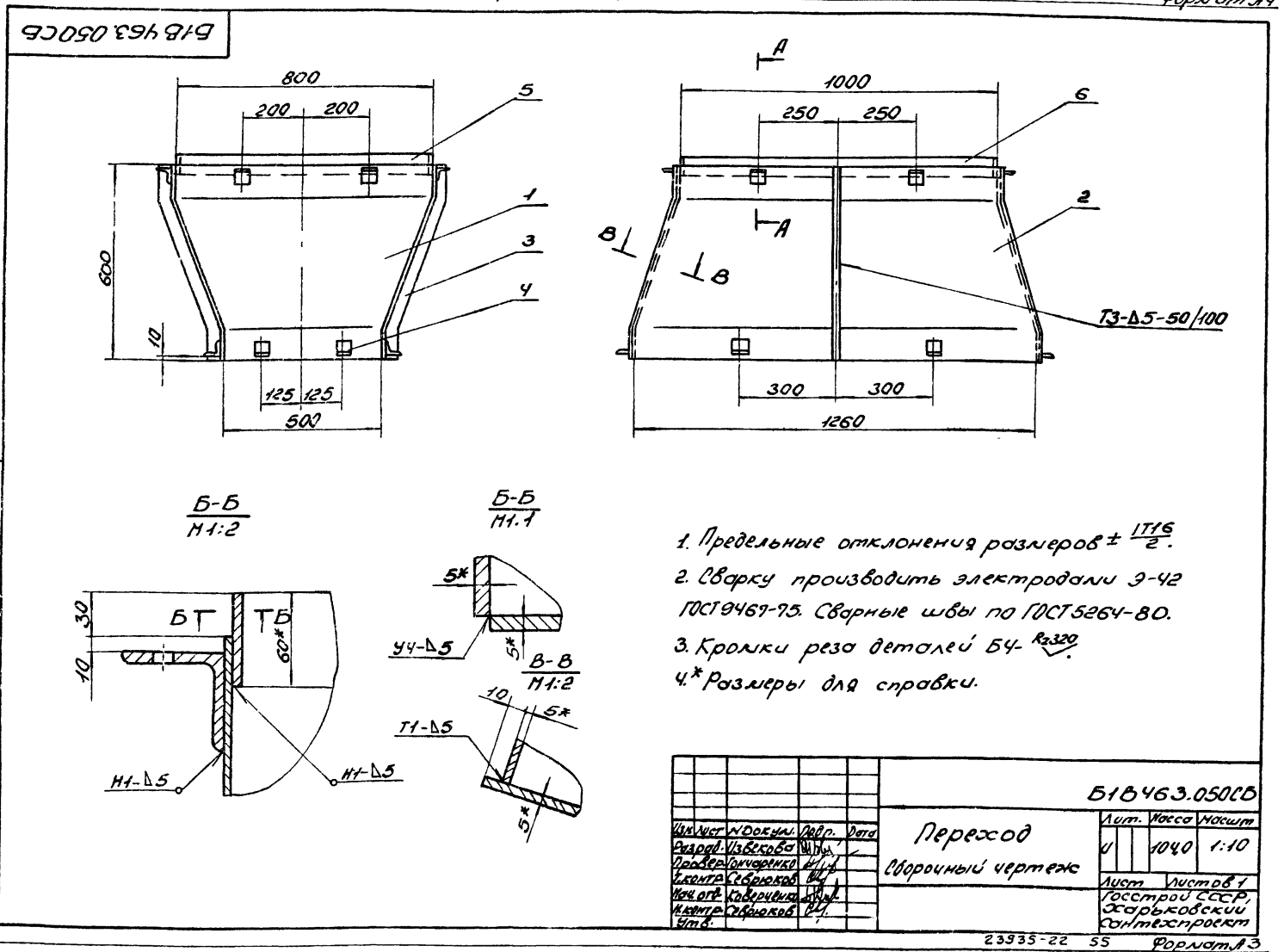
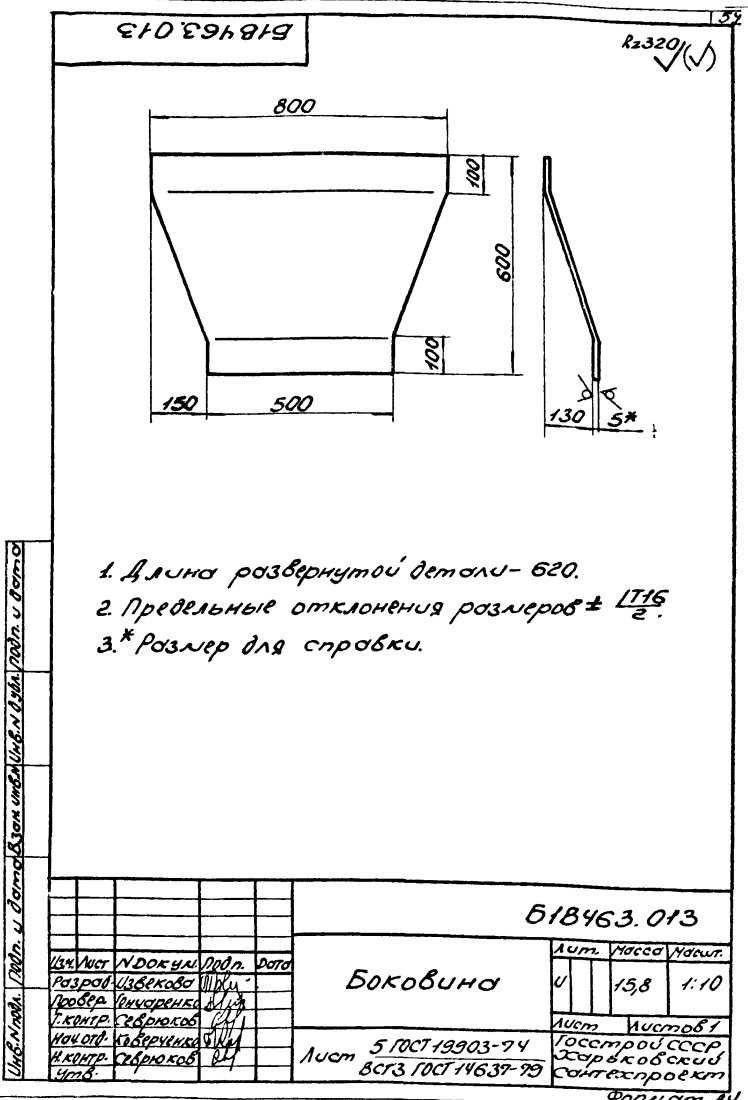
Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В463.040СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В463.007	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			500x543	2	10,6кг
Б4	2	Б1В463.008	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			543x1290	2	27,5кг
Б4	3	Б1В463.009	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=543	2	1,0кг
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В463.011	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=488	2	1,15кг
Б4	6	Б1В463.012	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=1248	2	2,9кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,7кг

Изм. Лист. Дата. Подпись. Инициалы. Подпись. Дата.

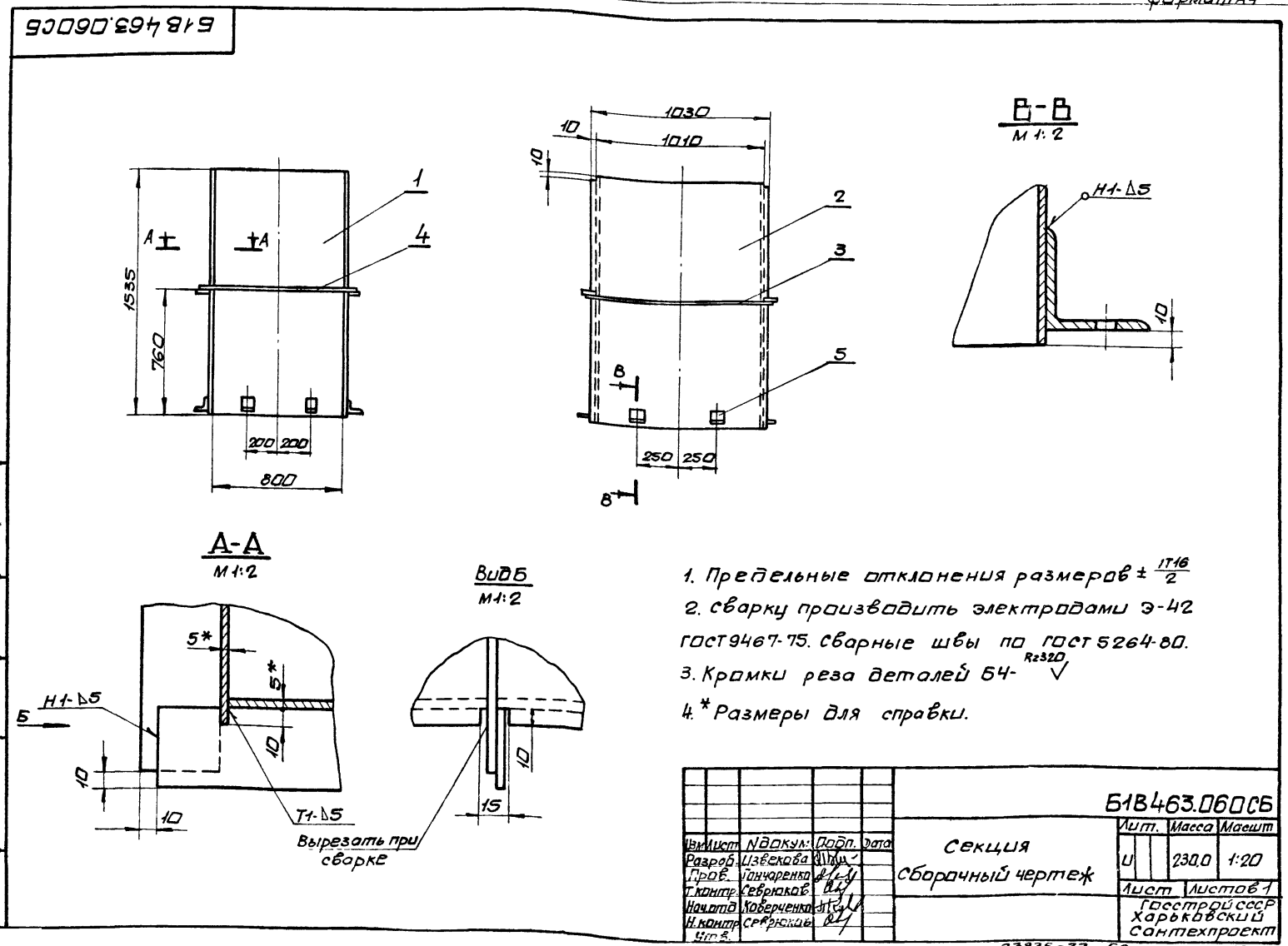
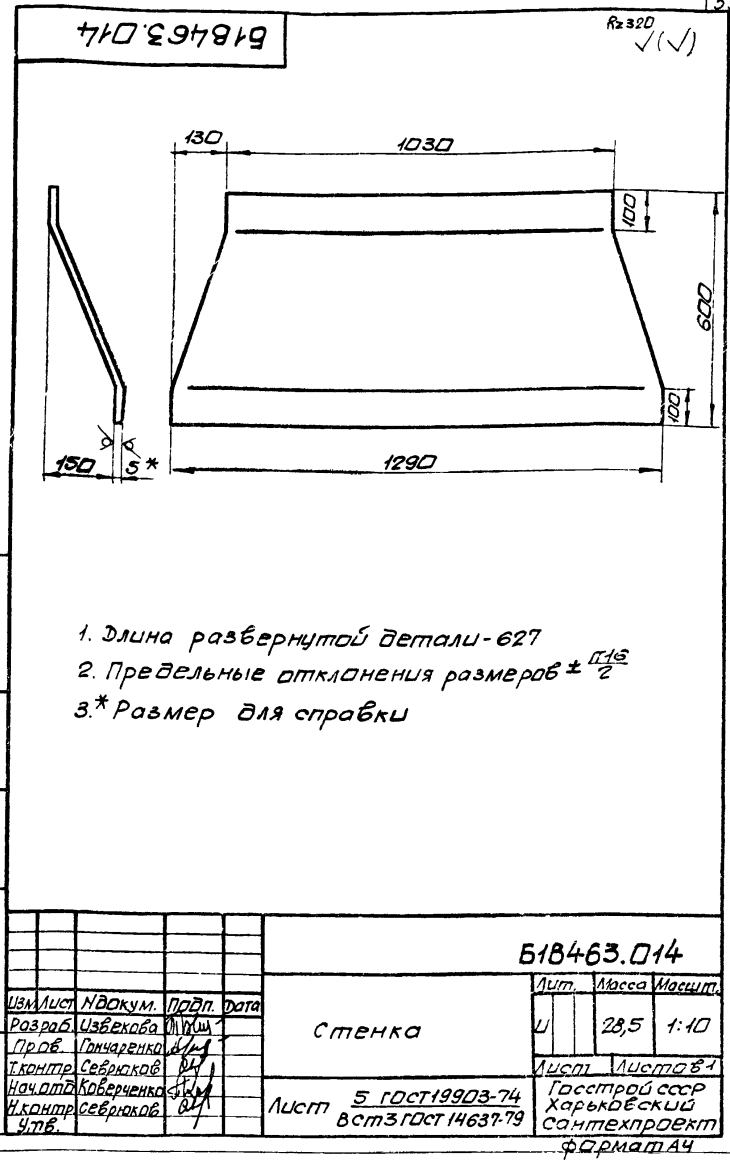
				Б1В463.030		
				Короб		
Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1		
Разработчик: Извекова И.И.				Госстрой СССР		
Проектировщик: Себрякова И.И.				Харьковский		
Начальник: Каберченко И.И.				Сантехпроект		
Инженер: Себрякова И.И.				Формат А4		

				Б1В463.040		
				СЕКЦИЯ		
Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1		
Разработчик: Извекова И.И.				Госстрой СССР		
Проектировщик: Себрякова И.И.				Харьковский		
Начальник: Каберченко И.И.				Сантехпроект		
Инженер: Себрякова И.И.				Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание						
			Документация								
		Б1В463.050СБ	Оборачивный чертеж								
Детали											
Л4	1	Б1В463.013	Боковина	2							
Л4	2	Б1В463.014	Стяжка	2							
Л4	3	Б1В462.018-02	Ребро	2							
Л4	4	Б1В460.003	Стяжка	16							
Б4	5	Б1В463.015	Накладка								
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79								
			$l = 788$	2	1,85 кг						
Б4	6	Б1В463.016	Накладка								
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79								
			$l = 988$	2	2,32 кг						
Материалы											
			Металл наплавленный		0,7 кг						
Переход											
Б1В463.050											
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Лист</th> <th>Масса</th> <th>Числ.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>15,8</td> <td>1:10</td> </tr> </tbody> </table>						Лист	Масса	Числ.	1	15,8	1:10
Лист	Масса	Числ.									
1	15,8	1:10									



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б1В463.060СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	Б1В463.017	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			800 x 1535	2	48,2 кг
Б4	2	Б1В463.018	стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			1030 x 1535	2	62,0 кг
Б4	3	Б1В463.019	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 1090	2	2,14 кг
Б4	4	Б1В463.021	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 890	2	1,14 кг
Материалы					
			Металл наплавленный		1,8 кг
СЕКЦИЯ					
Б1В463.060					
Изм. Лист	№ докум.	Дата			
Разраб. Извекова	И.И.				
Проб. Себряков	В.И.				
Нач. отд. Каверченко	В.И.				
И. контр. Себряков	В.И.				
Утв.					
			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Госстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		



Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В463.070 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В463.022	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			200x400	1	6,3 кг
Б4	2	Б1В463.023	Ступка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			б = 625	2	11,5 кг
Б4	3	Б1В463.024	Основание		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			200x250	1	3,9 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3 кг

Изм.	Лист	НДРКМ.	Подп.	Дата
		Разраб. Извекова	ИИ	1
		Проб. Себряков	ИИ	
		Нач. отд. Каверченка	ИИ	
		Инж. Сабирова	ИИ	
		Чтб.		

Б1В463.070				
Опора				
Лист	Лист	Листов		
1	1	1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект				
фармат А4				

Б1В463.070 СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- $R=320$
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				Б1В463.070 СБ						
Изм.	Лист	НДРКМ.	Подп.	Дата	Опора			Лист	Масса	Листов
		Разраб. Извекова	ИИ	1	Сборочный чертеж			1	33,5	1-5
		Проб. Себряков	ИИ					Лист	Листов	
		Инж. Сабирова	ИИ					1	1	
		Нач. отд. Каверченка	ИИ					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
		Инж. Сабирова	ИИ					фармат А4		
		Чтб.								

Шел. МЛДВ. Лодп. и. Фотта. Взам. инв. № 4104/81. Лодп. и. Фотта.