

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 11

23935-21
ЦЕНА 11-70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 11 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

<p>АЛЬБОМ 1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА</p> <p>АЛЬБОМ 2 ч.1 ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ КОТЛОАГРЕГАТЫ</p> <p>ТП ТОПЛИВОПОДАЧА</p> <p>ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ</p> <p>АЛЬБОМ 2 ч.2 ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ</p> <p>ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ</p> <p>ТМ3 ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА</p> <p>ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ</p> <p>ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА</p> <p>АЛЬБОМ 3 А АВТОМАТИЗАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 4 ч.1 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 4 ч.2 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ</p> <p>АЛЬБОМ 5 АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</p> <p>АЛЬБОМ 6 ч.2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</p> <p>АЛЬБОМ 7 КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</p> <p>АЛЬБОМ 8 ч.2 КЖУ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 9 ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ</p>	<p>АЛЬБОМ 10 ч.1-7 БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 11 КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 12 ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 13 ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 14 ч.1,2 МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 15 ЦУТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ</p> <p>АЛЬБОМ 16 НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ</p> <p>АЛЬБОМ 17 ч.1,2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА</p> <p>АЛЬБОМ 18 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА</p> <p>АЛЬБОМ 19 ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 20 ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ</p> <p>АЛЬБОМ 21 ч.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p>АЛЬБОМ 22 СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ, СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ</p> <p>АЛЬБОМ 23 СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 24 ч.1,2 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 25 СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 26 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.</p>
---	---

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40м ³
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	ЗЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М., Д _в =2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАН СЕРИЯ 3.407-108 в 1,2,3
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЬ В
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А.И. ЛЕВОНТИН

МОЛНИЕ ПРИЕМНИК „УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕУДАЛЫ.“
УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГП КНИИ „САНТЕХПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10

содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2-3
Б14У064.000	Конвейер ленточный	4-5
Б14У064.000ВС	Ведомость спецификаций	
Б14У064.000ВП	Ведомость покупных изделий	5-6
Б14У064.000СБ	Конвейер ленточный, сборочный чертеж	7-8
Б14У064.010	Установка роликоопор	
Б14У064.020	Металлоконструкция средней части конвейера	9
Б14У064.110	Секция гнутая $\alpha = 18^\circ$	
Б14У064.010СБ	Установка роликоопор, сборочный чертеж	10
Б14У064.020СБ	Металлоконструкция средней части конвейера, сборочный чертеж	11-12
Б14У064.030	Секция загрузочная $l=5133$	
Б14У064.040	Секция средняя $l=6000$	13
Б14У064.050	Секция средняя $l=6000$	
Б14У064.060	Секция средняя $l=6000$	
Б14У064.030СБ	Секция загрузочная $l=5133$, сборочный чертеж	14
Б14У064.040СБ	Секция, сборочный чертеж	15
Б14У064.050СБ	Секция средняя $l=6000$, сборочный чертеж	16
Б14У064.060СБ	Секция средняя $l=6000$, сборочный чертеж	17
Б14У064.070	Секция средняя $l=6000$	
Б14У064.080	Секция средняя $l=6000$	18
Б14У064.090	Секция средняя $l=3000$	
Б14У064.100	Секция средняя $l=5208$	
Б14У064.070СБ	Секция весовая $l=6000$, сборочный чертеж	19
Б14У064.080СБ	Секция средняя $l=6000$, сборочный чертеж	20
Б14У064.090СБ	Секция средняя $l=3000$, сборочный чертеж	21
Б14У064.100СБ	Секция средняя $l=5208$, сборочный чертеж	22
Б14У064.110СБ	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$, сборочный чертеж	23
Б14У064.130	Секция разгрузочная $l=6000$	
Б14У064.120	Секция $l=1480$	24
Б14У064.120СБ	Секция $l=1480$, сборочный чертеж	
Б14У064.140	Секция разгрузочная $l=6000$	
Б14У064.150	Секция разгрузочная $l=6000$	
Б14У064.160	Секция $H=365$	25
Б14У064.160	Стойка $H=545$	
Б14У064.130СБ	Секция разгрузочная $l=6000$, сборочный чертеж	26
Б14У064.140СБ	Секция разгрузочная $l=6000$, сборочный чертеж	27
Б14У064.150СБ	Секция разгрузочная $l=6000$, сборочный чертеж	28
Б14У064.160СБ	Стойка $H=545$, сборочный чертеж	
Б14У064.075	Опора	29
Б14У064.076	Стойка	
Б14У064.170СБ	Стойка $H=415$, сборочный чертеж	
Б14У064.170	Стойка $H=415$	30
Б14У064.079	Стойка	
Б14У064.190	Устройство приводное	31
Б14У064.200	Привод	
Б14У064.180СБ	Стойка $H=365$, сборочный чертеж	32

Обозначение	Наименование	стр.
Б14У064.083	Опора	32
Б14У064.084	Стойка	
Б14У064.190СБ	Устройство приводное, сборочный чертеж	33-34
Б14У064.200СБ	Привод, сборочный чертеж	35
Б14У064.210	Рама привода	
Б14У064.220	Ограждение муфты КЭН	36
Б14У064.230	Ограждение муфты МУВП	
Б14У064.210СБ	Рама привода, сборочный чертеж	
Б14У064.088	Пракладка	37
Б14У064.089	Пракладка	
Б14У064.094	Прогон	
Б14У064.095	Прогон	38
Б14У064.096	Связь	
Б14У064.098	Кронштейн	
Б14У064.220СБ	Ограждение муфты КЭН, сборочный чертеж	39
Б14У064.230СБ	Ограждение муфты МУВП, сборочный чертеж	
Б14У064.102	Стенка	
Б14У064.103	Ребра	40
Б14У064.104	Ребра	
Б14У064.105	Стенка	
Б14У064.106	Ребра	
Б14У064.240	Опора приводного барабана	41
Б14У064.111	Косынка	
Б14У064.113	Кронштейн	
Б14У064.240СБ	Опора приводного барабана, сборочный чертеж	42
Б14У064.250	Воронка головная	
Б14У064.260	Дверца	
Б14У064.270	Очиститель приводного барабана	43
Б14У064.290	Ограждение груза	
Б14У064.250СБ	Воронка головная, сборочный чертеж	44
Б14У064.260СБ	Дверца, сборочный чертеж	
Б14У064.125	Крышка	45
Б14У064.126	Петля	
Б14У064.127	Петля	
Б14У064.128	Задвижка	
Б14У064.129	Скоба	46
Б14У064.131	Ручка	
Б14У064.115	Связь	
Б14У064.116	Завеса	
Б14У064.117	Лапка	47
Б14У064.118	Подвеска	
Б14У064.119	Пружин	
Б14У064.121	Боковина	
Б14У064.122	Боковина	48
Б14У064.124	Щиток	
Б14У064.123	Крышка	
Б14У064.270СБ	Очиститель приводного барабана, сборочный чертеж	49
Б14У056.132	Опора	
Б14У056.133	Скребок	50
Б14У056.280	Устройство натяжное грузобое	

Формат 30/60	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
*					Б14У064.000СБ	Документация		
					Б14У064.000ВС	Оборочный чертеж	А2; А2	
					Б14У064.000ВЛ	Ведомость спецификаций		
					Б14У064.000ВЛ	Ведомость покупных изделий		
						Оборочные единицы		
А4	1	Б14У064.010			Установка роликоопор		1	
А4	2	Б14У064.020			Металлоконструкция средней части конвейера		1	
А4	3	Б14У064.190			Устройство приводное		1	
А4	4	Б14У064.280			Устройство натяжное грузовой		1	
А4	5	Б14У064.330			Установка ограждений и аварийных выключателей		1	
А4	6	Б14У064.350			Лоток направляющий		1	
А4	7	Б14У064.400			Установка опоры-вытяги ленточного двустороннего		7	
					Б14У064.000			
Изм. лист № док-м. Подп. Дата Разработ. Конвейер Проверил. С.В.Макаров Начальн. С.В.Макаров Инженер. С.В.Макаров Утверд.					Конвейер ленточный		Лист № док-м. Подп. Дата 1 1 2 Госстрой СССР Дир. в.Ю.Васильев Концептпроект Формат А4	

Формат 30/60	Лист	№ док-м.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	Б14У064.001	Челок	Детали		
			Челок Б-50/50х5/100/1500-86			
			Вст3-1 ГОСТ 535-79			
			$\rho = 100$		2	0,37 кг
А4	9	Б14У064.002	Прокладка 63x80	Стандартные изделия	30	
А4	10	Б14У064.003	Прокладка 63x230		8	
	12			Болт М12x30.46		
				ГОСТ 7798-70	4	0,044 кг
	13			Гайка М12.5		
				ГОСТ 15521-70	4	0,015 кг
	14			Шайба М12.5 ГОСТ 6402-70	4	0,003 кг
	15			Болт М16x80.46	10	0,16 кг
	16			Гайка М16.5 ГОСТ 15521-70	10	0,033 кг
	17			Шайба М16.5 ГОСТ 6402-70	10	0,008 кг
	19			Прочие изделия		
				Устройство очистное ленточное 500	1	10,6 кг
	20			Лента транспортерная 2-500-35КНЛ-100-3-1-В ГОСТ 20-76	л.н.	180,0
	21			Весы конвейерные автоматические 1954-1863-7	1	4400 кг
					Б14У064.000	
Изм. лист № док-м. Подп. Дата Разработ. Конвейер Проверил. С.В.Макаров Начальн. С.В.Макаров Инженер. С.В.Макаров Утверд.					Лист № док-м. Подп. Дата 2 Госстрой СССР Дир. в.Ю.Васильев Концептпроект Формат А4	

Шаблон, подп. и дата выдачи в таб. 1 и 2

Материал	Обозначение	Наименование	Куда вводится		Примечание
			Обозначение	Кол. к-тов	
1	Б14У064.000	Конвейер ленточный			
2	Б14У064.010	Установка роликоопор			
3	Б14У064.020	Металлоконструкция конвейера	Б14У064.000	1 1	
4	Б14У064.030	Секция загрузочная $\rho = 5133$	Б14У064.000	1 1	
5	Б14У064.040	Секция средняя $\rho = 6000$	Б14У064.020	1 1	
6	Б14У064.050	Секция средняя $\rho = 6000$	"	1 1	
7	Б14У064.060	Секция средняя $\rho = 6000$	"	1 1	
8	Б14У064.070	Секция всосная $\rho = 6000$	"	1 1	
9	Б14У064.080	Секция средняя $\rho = 6000$	"	1 1	
10	Б14У064.090	Секция средняя $\rho = 6000$	"	2 2	
11	Б14У064.100	Секция средняя $\rho = 5208$	"	2 2	
12	Б14У064.110	Секция гнутая $\alpha = 13^\circ$	"	1 1	
13	Б14У064.120	Секция $\rho = 1480$	"	1 1	
14	Б14У064.130	Секция разгрузочная $\rho = 6000$	"	1 1	
15	Б14У064.140	Секция разгрузочная $\rho = 6000$	"	1 1	
16	Б14У064.150	Секция разгрузочная $\rho = 6000$	"	2 2	
17	Б14У064.160	Стойка $H = 545$	"	1 1	
18	Б14У064.170	Стойка $H = 415$	"	10 10	
19	Б14У064.180	Стойка $H = 365$	"	21 21	
20	Б14У064.190	Устройство приводное	"	1 1	
21	Б14У064.200	Привод	Б14У064.000	1 1	
22	Б14У064.210	Рама привода	Б14У064.190	1 1	
23	Б14У064.220	Ограждение муфты КАН	Б14У064.200	1 1	
24	Б14У064.230	Ограждение муфты МУВЛ	"	1 1	
25	Б14У064.240	Опора приводного вала	"	1 1	
26	Б14У064.250	Воронка головная	Б14У064.190	1 1	
27	Б14У064.260	Дверца	Б14У064.250	1 1	
					Б14У064.000ВС
Изм. лист № док-м. Подп. Дата Разработ. Конвейер Проверил. С.В.Макаров Начальн. С.В.Макаров Инженер. С.В.Макаров Утверд.					Лист № док-м. Подп. Дата 5 Госстрой СССР Дир. в.Ю.Васильев Концептпроект Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч
					на изделие	в комплект	на регион/работу	
1	Устройство очистное пылековое 500			Б4У064.000	1		1	
2	Ремкоопора ЖГ50-102-30		Полевский	Б4У064.010	61		61	
3	Ремкоопора ПГ50-102		Машиностроительный	Б4У064.010	1		1	
4	Ремкоопора НГ50-102		Машиностроительный	Б4У064.010	33		33	
5	Валик декоративный борный ЛЖ5010230		Завод	Б4У064.010	16		16	
6	Валик декоративный пыльный ДН102		Завод	Б4У064.010	16		16	
7	Барaban приводной 5050-80		Полевской	Б4У064.190	1		1	
8	Скрепок 500		Свердловской области	Б4У064.190	1		1	
9	Тележка натяжная 504070-60			Б4У064.280	1		1	
10	Устройство грузовое 50-12-10			Б4У064.280	1		1	
11	Блок 200-1			Б4У064.280	3		3	
12	Барaban не приводной 5040-60			Б4У064.280	1		1	
13	Устройство выключающее коническое 15028			Б4У064.330	1		1	
14	Устройство отхода ленты на стартану 500			Б4У064.330	8		8	
15	Датчик скорости УДС		Днепропетровский завод шпальной автоматики	Б4У064.330	1		1	
16	Валы канцелярные обмоточные 1954 АВ63-7		«Приордесталь»	Б4У064.000	1		1	
17	Лента транспортная 2500-3 БСНЛ-100-3-1В	ГОСТ 20-76		Б4У064.000	1		1	180 п.м.
18	Редуктор 4ЭЧ-250-40-1242	ГОСТ 20738-75		Б4У064.200	1		1	
19	Валы 4А-ВЭМ643 N=95 кВт, n=1000 об/мин			Б4У064.200	1		1	
20	Мфта канцелярско-диасовая 710-40. II. 1-18-1	ГОСТ 20720-81		Б4У064.200	1		1	
21	Мфта члпчатая вклочно-пальцевая 2500-70-11-90-2.1	ГОСТ 21424-75		Б4У064.200	1		1	
22	Мфта 15	ГОСТ 8966-75		Б4У064.490	3		3	

№ инв.	№ докум.	Проп.	Дата	Б4У064.000БП
Разреш.	Издатель	Иници.	Подпись	Канцеляр ленточный
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Ведомость
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	покупных изделий
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Авт. лист № 3
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Госстрой СССР
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Дзержинский
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Синтезпроект
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол-во	
23	Б4У064.270	Очиститель приводного барабана	Б4У064.190	1	1
24	Б4У064.280	Устройство натяжное грузовое	Б4У064.000	1	1
25	Б4У064.290	Ограждение грузца	Б4У064.280	1	1
26	Б4У064.300	Опора устройства натяжного грузового	"	1	1
27	Б4У064.310	Ограждение тележки натяжной	"	1	1
28	Б4У064.320	Опора блока	"	1	1
29	Б4У064.330	Установка ограждений и обвальных выключателей	Б4У064.000	1	1
30	Б4У064.340	Панель ограждения	Б4У064.330	23	23
31	Б4У064.350	Лоток направляющий	Б4У064.000	1	1
32	Б4У064.360	Гидропневматический	Б4У064.350	1	1
33	Б4У064.370	Коллектор	Б4У064.360	1	1
34	Б4У064.380	Помощник	Б4У064.360	1	1
35	Б4У064.390	Люк	Б4У064.350	1	1
36	Б4У064.400	Установка срабатывателя пылевого двустороннего	Б4У064.000	7	7
37	Б4У064.410	Печка	Б4У064.400	2	14
38	Б4У064.420	Фланец	Б4У064.410	2	28
39	Б4У064.430	Кронштейн	Б4У064.400	1	1
40	Б4У064.440	Рычаг	Б4У064.400	1	1

№ инв.	№ докум.	Проп.	Дата	Б4У064.000ВС
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Авт. лист № 2
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Госстрой СССР
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Дзержинский
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Синтезпроект
Иници.	Иници.	Иници.	Иници.	Формат А3

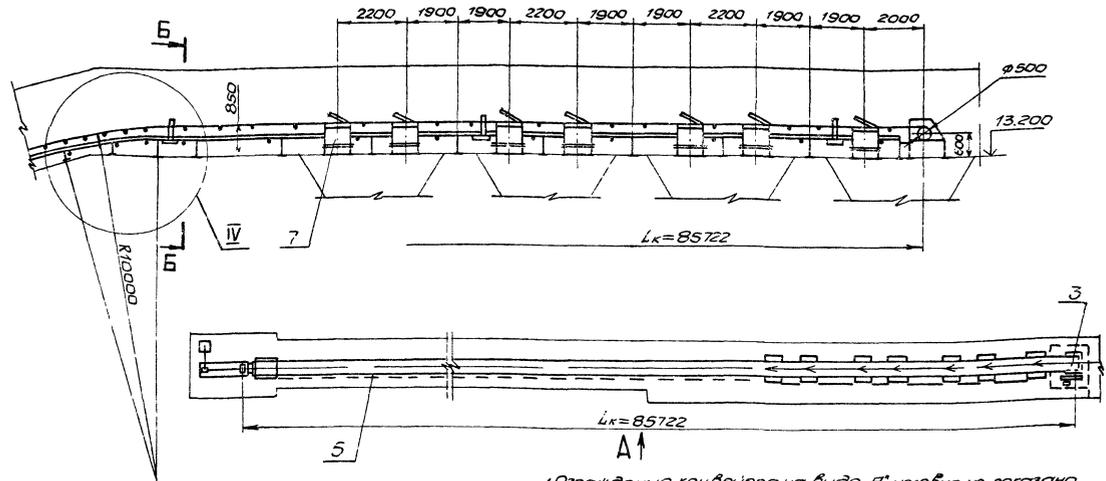
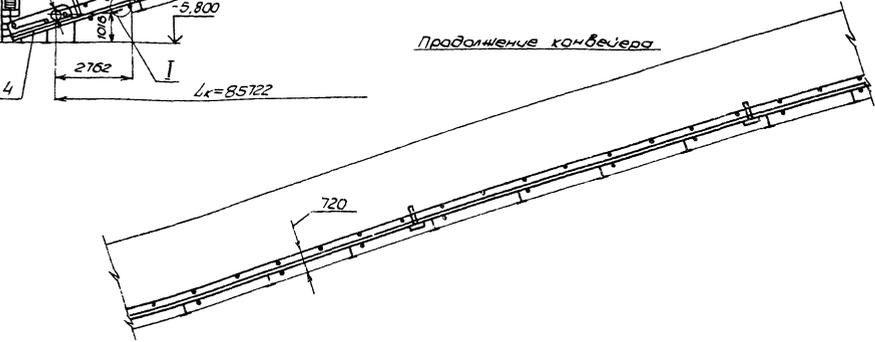
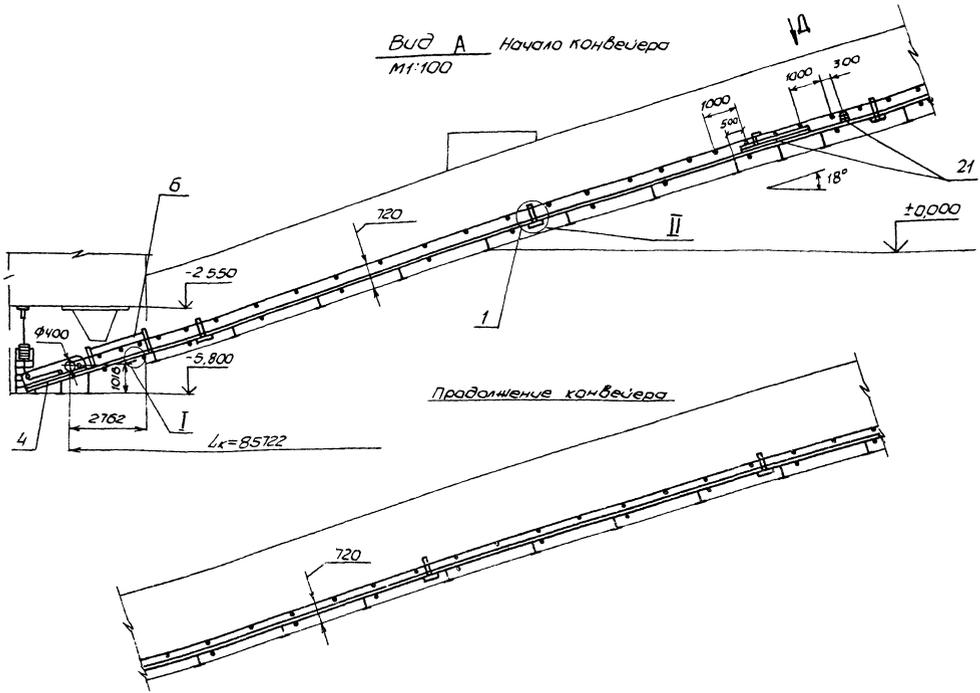
№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (Обозначение)	Количество				Примеч.
					на изде-лие	в комп-лекты	на регул-ровку	всего	
23	сетка N20-16	ГОСТ 5336-80		Б14У064.310; Б14У064.330					18 м ²
24	болты	ГОСТ 7798-70							
25	M10x25.46				8			8	
26	M10x30.46				15			15	
27	M10x45.46				4			4	
28	M10x50.46				4			4	
29	M12x30.46				628			628	
30	M12x35.46				6			6	
31	M12x45.46				28			28	
32	винт M5x16.46	ГОСТ 1476-84			1			1	
33	M16x45.46				224			224	
34	M16x80.46				10			10	
35	M20x50.46				6			6	
36	M20x70.46				4			4	
37	M20x220.46				12			12	
38	M24x90.46				10			10	
39	Гайка M205	ГОСТ 15521-70			22			22	
40	Гайка M125	ГОСТ 15521-70			44			44	
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
41	M16.5				234			234	
42	M10.5				40			40	
43	M12.5				634			634	
44	M20.5				22			22	
45	M24.5				10			10	
46	M5.5	ГОСТ 5927-70			1			7	
47	M20x1,5	ГОСТ 5929-70			2			14	

№ лист докум. Подп. Дата **Б14У064.000 ВП** лист 2 формат А3

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (Обозначение)	Количество				Примеч.
					на изде-лие	в комп-лекты	на регул-ровку	всего	
48	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
49	10.65Г				31			31	
50	12.65Г				634			634	
51	20.65Г				22			22	
52	24.65Г				10			10	
53	16.65Г				234			234	
54	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
55	10.01				4			4	
56	12.01				572			572	
57	20.01				4			4	
58	24.01				10			10	
	Шайбы	ГОСТ 10906-78			4			4	
59	10.01								
	12.02	ГОСТ 9649-78			1			7	
60	Защелка 8x20	ГОСТ 10299-80			4			4	
61	Фланец 25x2,5	ГОСТ 12820-80		Б14У064.380; Б14У064.370;	2			2	
62	Форсунка КФ3,3-40 d=2,5		специализированный з-д пылеподавления г. Красноармейск, Донецкой обл.	Б14У064.360	3			3	
63	Сбрасыватель гужковый двусторонний 1Е5-220		Гороховецкий з-д ПТО	Б14У064.400	1			7	
64	Эл. исполнительный механизм ЦМТМ-40/2,5		себанский з-д электрических исполнительных механизмов		1			7	
65	Шпилька M20x1,5 69x150	ГОСТ 22043-76			1			7	
66	Ось 6-12Н11х35 Ст3сп	ГОСТ 9650-80			1			7	

№ лист докум. Подп. Дата **Б14У064.000 ВП** лист 3 формат А3

Б14У064.000СБ

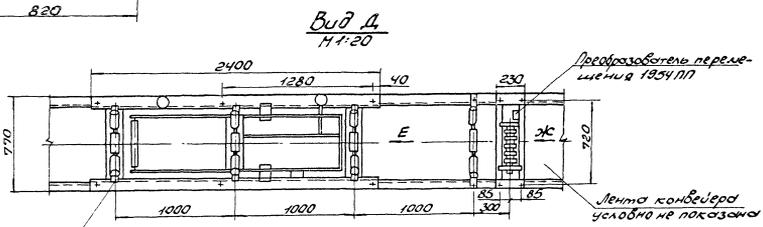
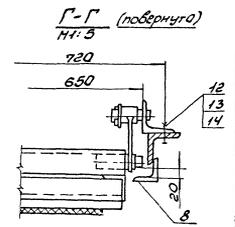
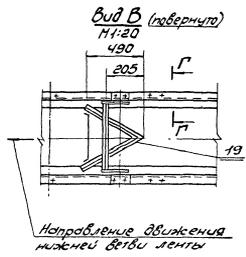
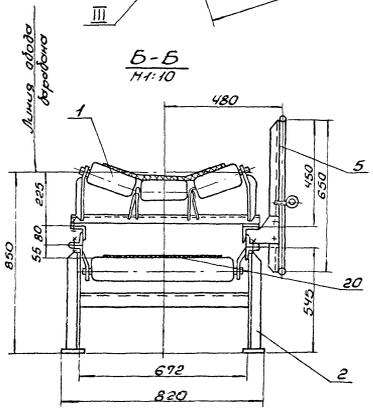
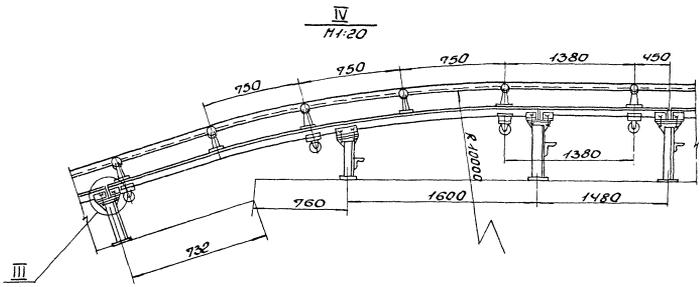
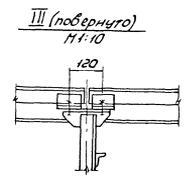
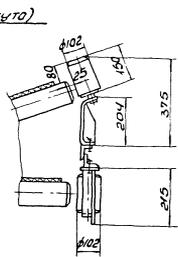
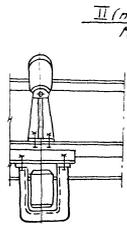
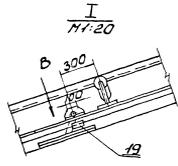


1. Ограждение конвейера на виде „А“ условно не показано
2. Стыковку ленты производить методом вулканизации
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Кромки реза R_{250} , остальное - ∇ .
5. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
6. Упорные уголки поз 8 приварить при установке очистного устройства поз 19
7. Размеры для справки.

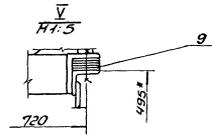
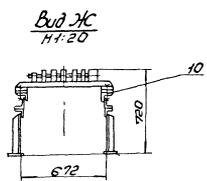
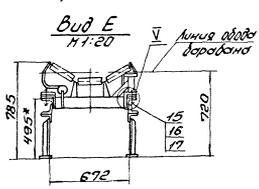
Техническая характеристика	
1. Ширина ленты	$B=500,0 \text{ мм}$
2. Длина конвейера (по горизонтали)	$L_k=85,722 \text{ м}$
3. Высота подъема	$H=18,58 \text{ м}$
4. Скорость движения ленты	$V=1,0 \text{ м/сек}$
5. Транспортируемый материал и удельный вес	Уголь $\rho=0,85 \text{ т/м}^3$
6. Производительность	$Q=30,0 \text{ т/час}$
7. Мощность электродвигателя	$N=7,5 \text{ кВт}$

				Б14У064.000СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Конвейер ленточный
1	1	Севрюков	И.И.	11/10	сборочный чертёж
Листы	Кривца	Севрюков	И.И.	11/10	Лист 1 Листов 2
Начало	Ковригина	Севрюков	И.И.	11/10	ГОСТ 1900
Н.И.	Севрюков	И.И.	11/10	1:200	ХАБАРОВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
С/м					

БМЧ064.000СБ



Устройство преобразо-
вателя нагрузки 1954/УПН



№	Изм.	Дата	Исполн.

БМЧ064.000СБ

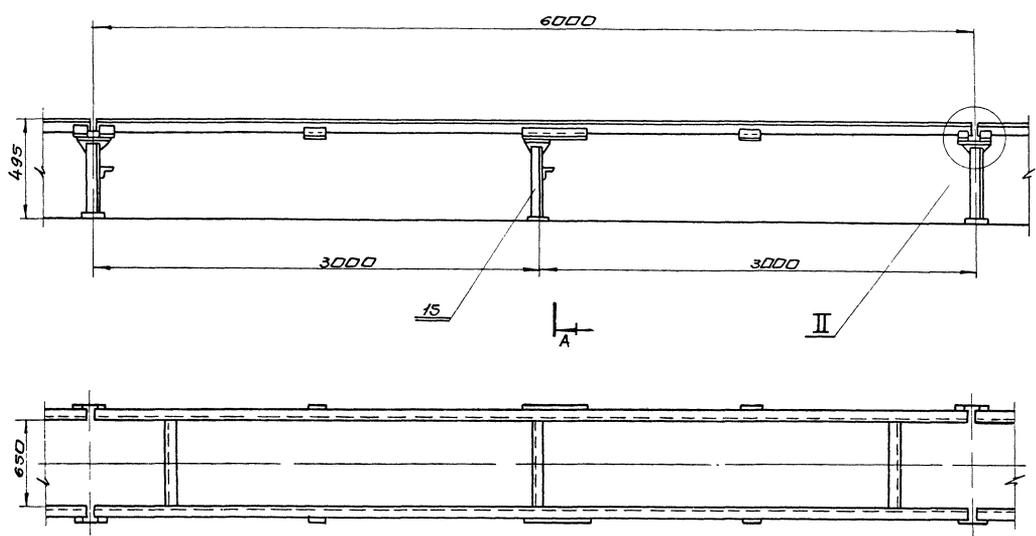
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б14У064.004	Детали Кронштейн Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=760	1	7,9 кг
	3		Стандартные изделия Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	444	0.044 кг
	4		Гайка М12.5 ГОСТ 15521-70	444	0.01 кг
	5		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	444	0.0033 кг
	6		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	444	0.0062 кг
	9		Прочие изделия Ролик опора Ж150-102-30	61	18,3 кг
	10		Ролик опора Ж150-102	1	10,6 кг
	11		Ролик опора Ж150-102	33	10,3 кг
	12		Ролик дефлекторный Верхний ДЖ 50-102-30	16	4,5 кг
	13		Ролик дефлекторный Нижний ДН102	16	5,0 кг
		Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата		Б14У064.010	
		Разраб. Кривко Проб. Себрякова Нач. отд. Коверченко И.Колт. Себрякова Чт.б.		Установка роlikоопор	
				Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064.10СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б14У064.276	Детали Прогон Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=3129	2	17,9 кг
Б4	2	Б14У064.036	Кронштейн Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=120	2	0,6 кг
Б4	3	Б14У064.037	Кронштейн Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=100	4	0,6 кг
Б4	4	Б14У064.038	Кронштейн Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=650	3	3,7 кг
Б4	5	Б14У064.035	Связь Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=180	2	1,05 кг
		Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата		Б14У064.10	
		Разраб. Избенко Проб. Гончаренко Нач. отд. Коверченко И.Колт. Себрякова Чт.б.		Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	
				Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	

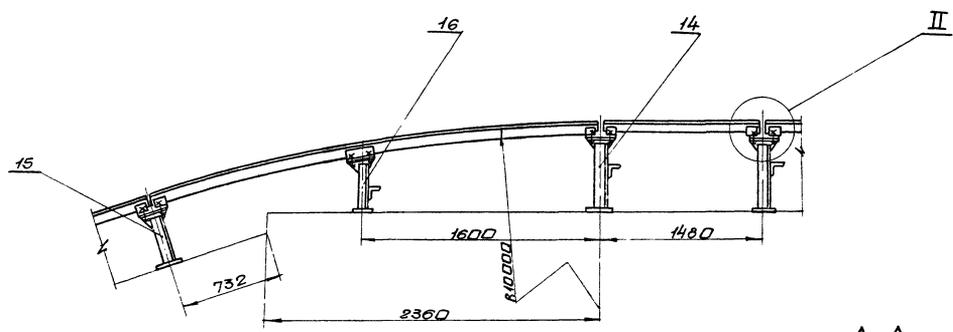
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
*		Б14У064.020СБ	Документация Сборочный чертеж		A2, A2
			Сборочные единицы		
А4	1	Б14У064.030	Секция грузочная $\ell=5133$	1	
А4	2	Б14У064.040	Секция средняя $\ell=6000$	1	
А4	3	Б14У064.050	Секция средняя $\ell=6000$	1	
А4	4	Б14У064.060	Секция средняя $\ell=6000$	1	
А4	5	Б14У064.070	Секция весовая $\ell=6000$	1	
А4	6	Б14У064.080	Секция средняя $\ell=6000$	2	
А4	7	Б14У064.090	Секция средняя $\ell=6000$	2	
А4	8	Б14У064.100	Секция средняя $\ell=5208$	1	
А4	9	Б14У064.110	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	1	
А4	10	Б14У064.120	Секция $\ell=1480$	1	
А4	11	Б14У064.130	Секция разгрузочная $\ell=6000$	1	
А4	12	Б14У064.140	Секция разгрузочная $\ell=6000$	2	
А4	13	Б14У064.150	Секция разгрузочная $\ell=6000$	1	
		Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата		Б14У064.020	
		Разраб. Кривко Проб. Себрякова Нач. отд. Коверченко И.Колт. Себрякова Чт.б.		Металлоконструкция средней части конвейера	
				Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	14	Б14У064.160	Стойка Н=545	10	
А4	15	Б14У064.170	Стойка Н=445	21	
А4	16	Б14У064.180	Стойка Н=365	1	
			Детали		
Б4	18	Б14У064.006	Связь Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 $\ell=500$	2	2,86 кг
			Стандартные изделия		
	21		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	128	0,044 кг
	22		Гайка М12.5 ГОСТ 5945-70	128	0,045 кг
	23		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	128	0,003 кг
	24		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	128	0,006 кг
		Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата		Б14У064.020	
		Разраб. Кривко Проб. Себрякова Нач. отд. Коверченко И.Колт. Себрякова Чт.б.		Лист 1 Лист 2	
				Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	

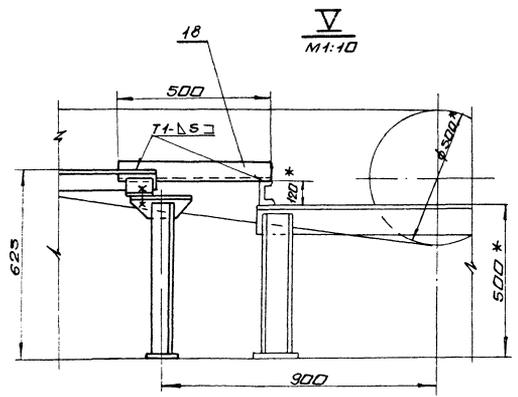
III повернуто
М 1:20



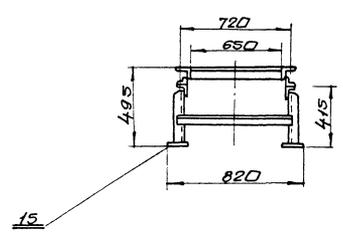
IV
М 1:20



V
М 1:10



A-A
М 1:20

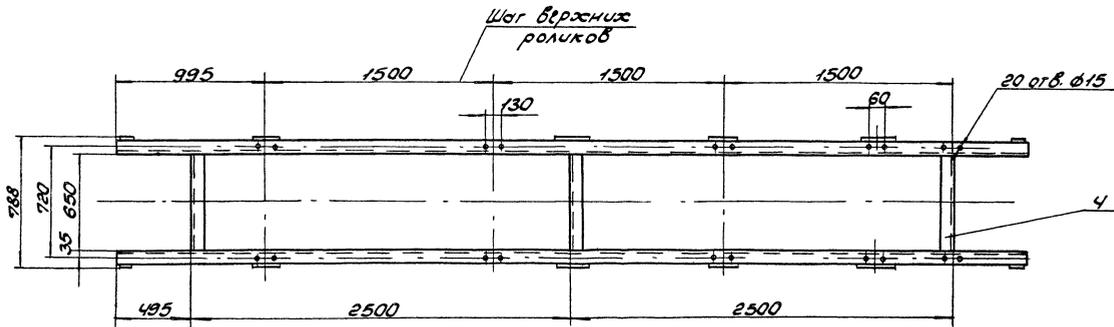
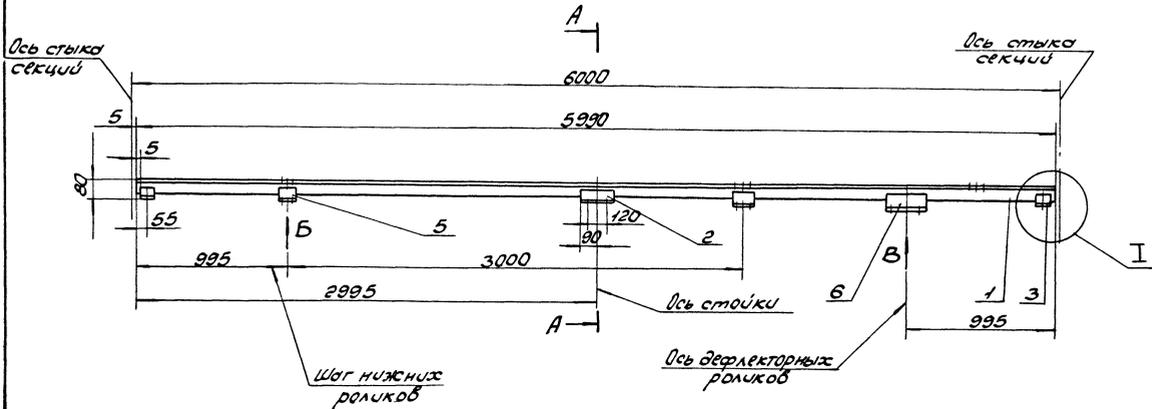


Экз. Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А		Б14У064.030СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б14У064.007	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=5128	2	29,3кг
Б4	2	Б14У064.008	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=235	2	1,4кг
Б4	3	Б14У064.009	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=120	6	0,7кг
Б4	4	Б14У064.011	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=100	2	0,6кг
Б4	5	Б14У064.012	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=650	2	3,7кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,8кг
Б14У064.030					
Изм. лист		НДСУСЛ	Лист	Дата	
Разработ.	И.И. Вексенов	Провер.	И.И. Вексенов	1971	
Нач. отд.	В.И. Гавриленко	И.И. Вексенов	И.И. Вексенов		
И.И. Вексенов					
Секция грузоза- ноя L=5133			Лит. лист	Листов	
			1	1	
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект		
Формат А4					

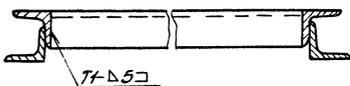
Экз. Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А		Б14У064.040СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б14У064.013	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=5990	2	34,2кг
Б4	2	Б14У064.021	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=180	2	1,05кг
Б4	3	Б14У064.014	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=120	4	0,7кг
Б4	4	Б14У064.015	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=100	4	0,6кг
Б4	5	Б14У064.016	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=650	3	3,7кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,2кг
Б14У064.040					
Изм. лист		НДСУСЛ	Лист	Дата	
Разработ.	И.И. Вексенов	Провер.	И.И. Вексенов	1971	
Нач. отд.	В.И. Гавриленко	И.И. Вексенов	И.И. Вексенов		
И.И. Вексенов					
Секция средняя L=6000			Лит. лист	Листов	
			1	1	
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект		
Формат А4					

Экз. Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А		Б14У064.050СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б14У064.017	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=5990	2	34,2кг
Б4	2	Б14У064.019	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=180	2	1,05кг
Б4	3	Б14У064.021	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=100	4	0,6кг
Б4	4	Б14У064.022	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=650	3	3,7кг
Б4	5	Б14У064.275	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=120	4	0,7кг
Б4	6	Б14У064.008	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=235	2	1,4кг
			Материал		
			Металл наплавленный		0,9кг
Б14У064.050					
Изм. лист		НДСУСЛ	Лист	Дата	
Разработ.	И.И. Вексенов	Провер.	И.И. Вексенов	1971	
Нач. отд.	В.И. Гавриленко	И.И. Вексенов	И.И. Вексенов		
И.И. Вексенов					
Секция средняя L=6000			Лит. лист	Листов	
			1	1	
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект		
Формат А4					

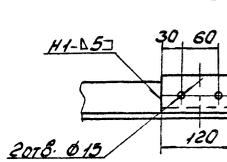
Экз. Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А		Б14У064.060СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б14У064.023	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=5990	2	34,2кг
Б4	2	Б14У064.024	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=180	2	1,05кг
Б4	3	Б14У064.025	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=120	4	0,7кг
Б4	4	Б14У064.026	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=100	4	0,6кг
Б4	5	Б14У064.027	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ535-79 L=650	3	3,7кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,2кг
Б14У064.060					
Изм. лист		НДСУСЛ	Лист	Дата	
Разработ.	И.И. Вексенов	Провер.	И.И. Вексенов	1971	
Нач. отд.	В.И. Гавриленко	И.И. Вексенов	И.И. Вексенов		
И.И. Вексенов					
Секция средняя L=6000			Лит. лист	Листов	
			1	1	
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект		
Формат А4					



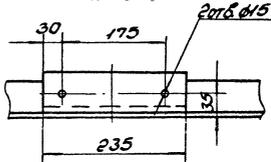
A-A
1:5



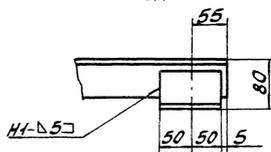
Вид Б
1:5



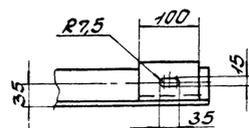
Вид В
1:5



I
1:5

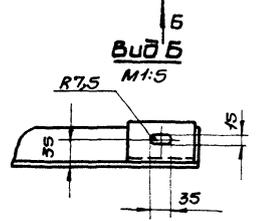
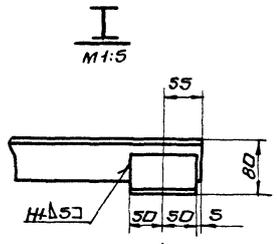
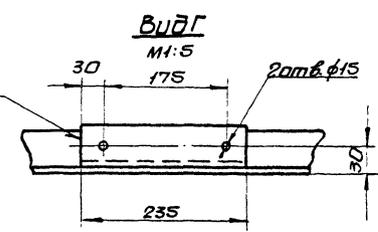
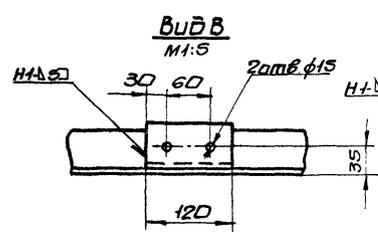
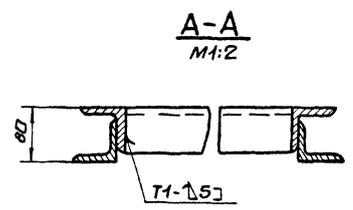
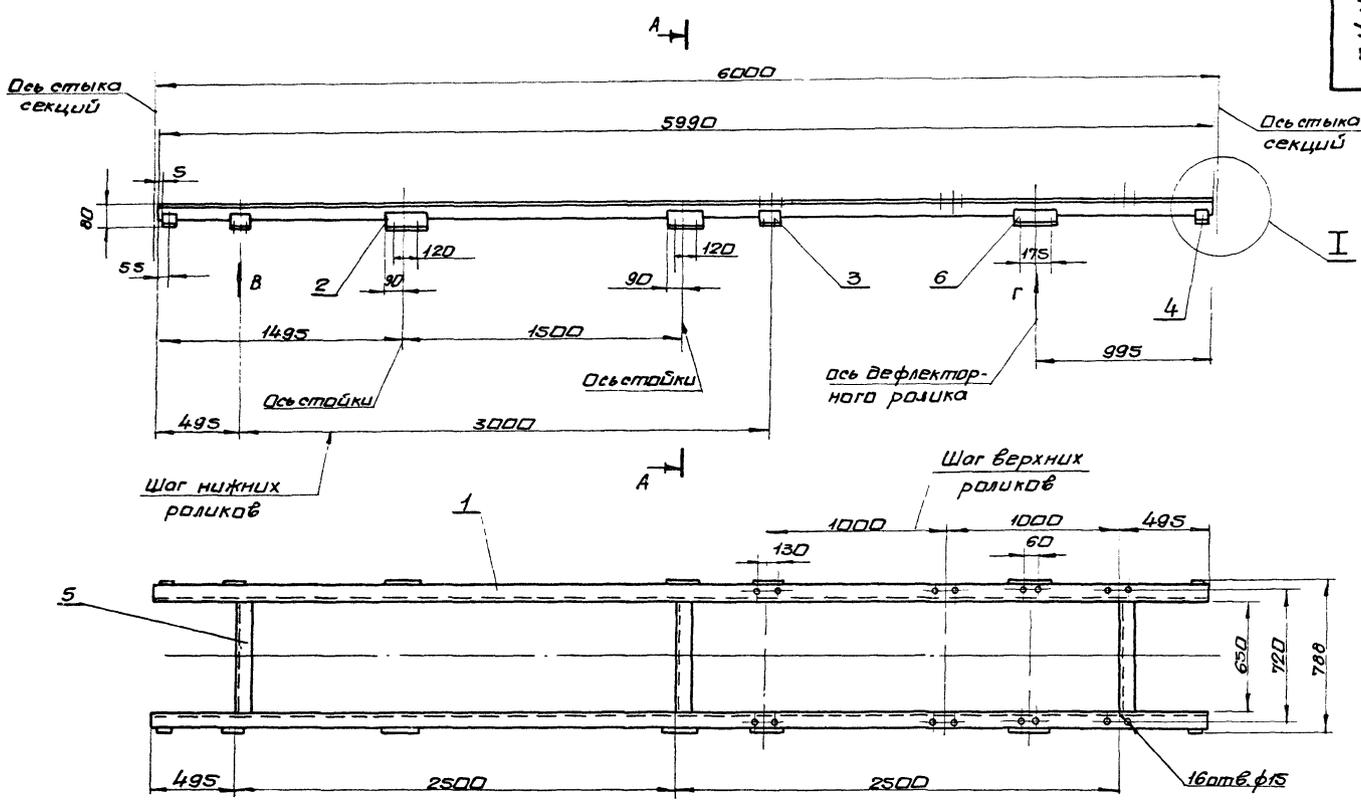


Вид Г



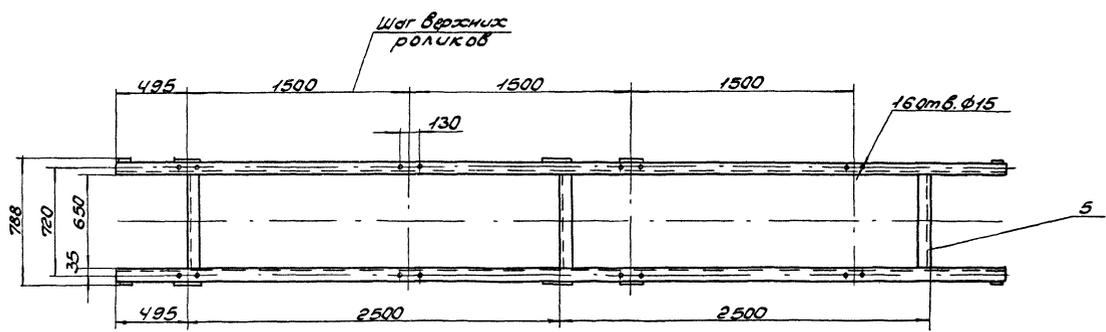
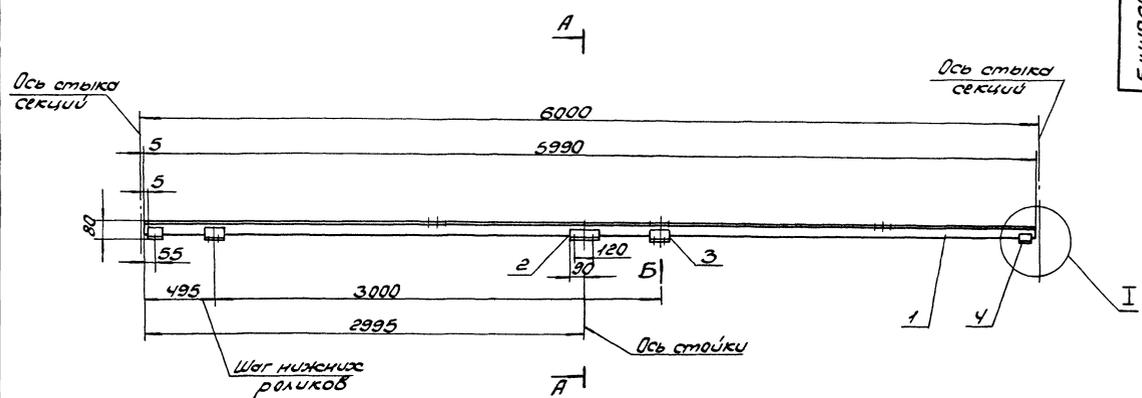
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза- \checkmark , отверстий- \checkmark , остальное- \checkmark .

				БМЧ064.050СБ	
Исполн	Проект	Ст.пр.	Дата	Секция средняя	
Сварщ	Изобрет	Физ.		L=6000	
Упр.	Видовая	Мат.		Сборочный чертеж.	
Контр.	Сборочная	Мат.		Лист	Листов 7
Инж.пр.	Корректир.	Мат.		Листовой ССР	
Инж.пр.	Сборочная	Мат.		Сборочный чертеж	
Инж.пр.	Сборочная	Мат.		Самолетпроект	
Инж.пр.	Сборочная	Мат.			

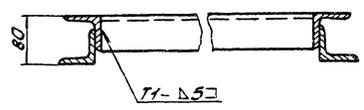


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT-16}{2}$
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза- \checkmark , отверстий- \checkmark , остальное- \checkmark

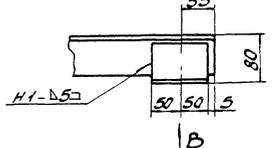
				Б14.0064.070СБ	
Изм	Мил	И.Р.	Д.Р.	Секция весовая	Лист
Разраб	И.З.	И.З.	И.З.	$l=6000$	93.0
Пров	И.З.	И.З.	И.З.	сборочный чертёж	1:20
Т.кант	С.С.	С.С.	С.С.		Лист
Нач.отд	К.С.	К.С.	К.С.		Листов 1
И.кант	С.С.	С.С.	С.С.		Госстроя СССР
					Харьковский
					Сантехпроект



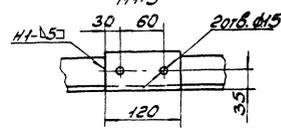
A-A
НЧ.5



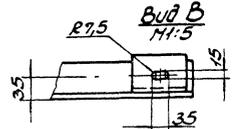
I
НЧ.5



Вид Б
НЧ.5

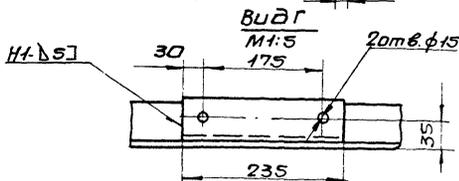
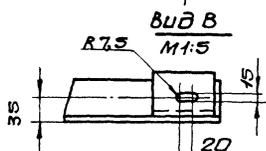
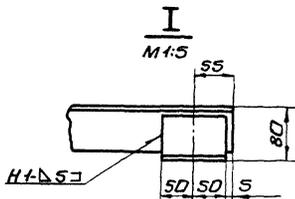
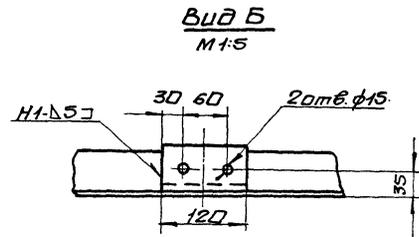
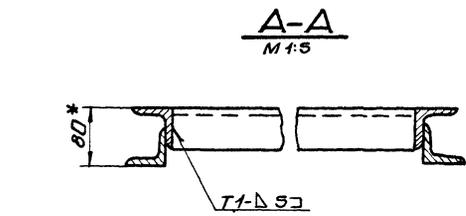
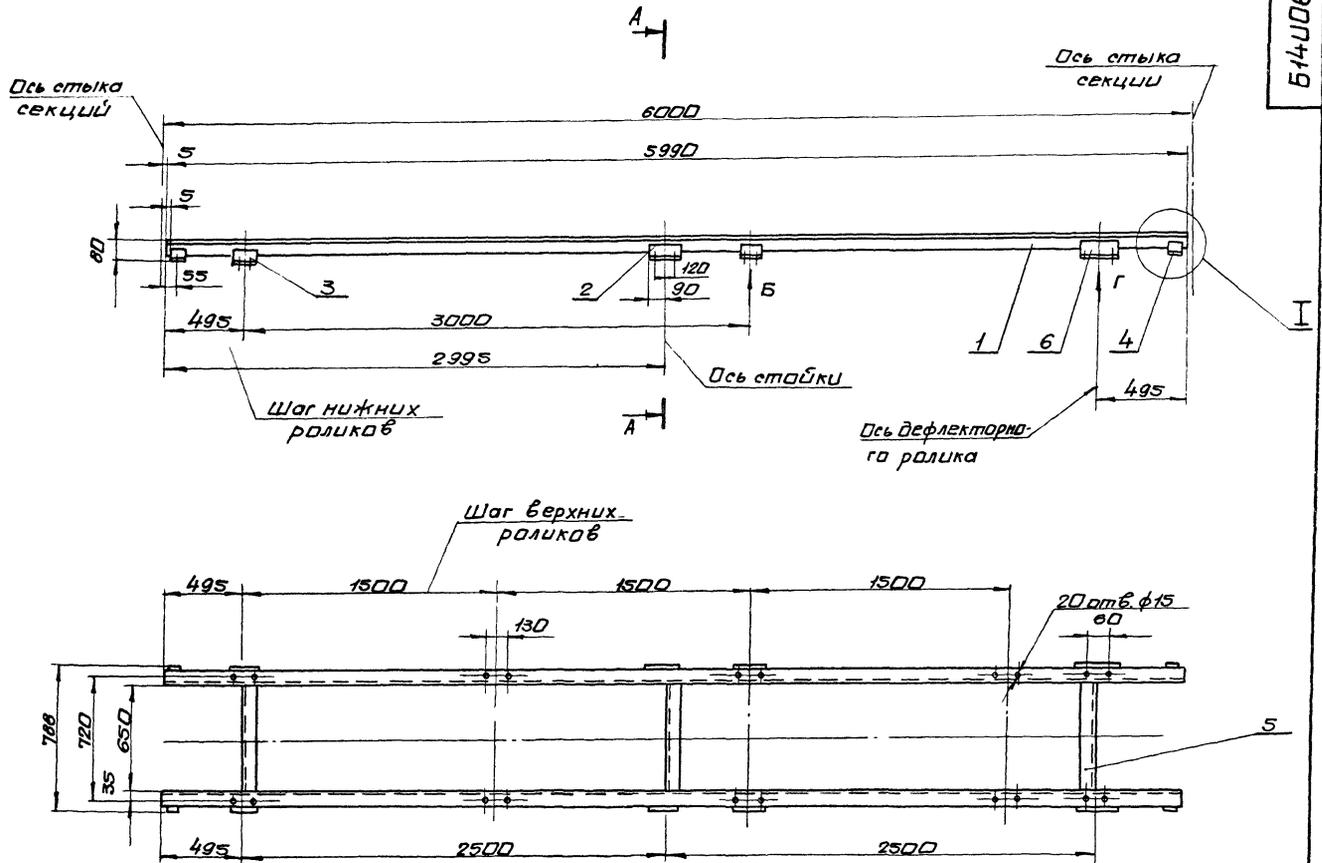


Вид В
НЧ.5



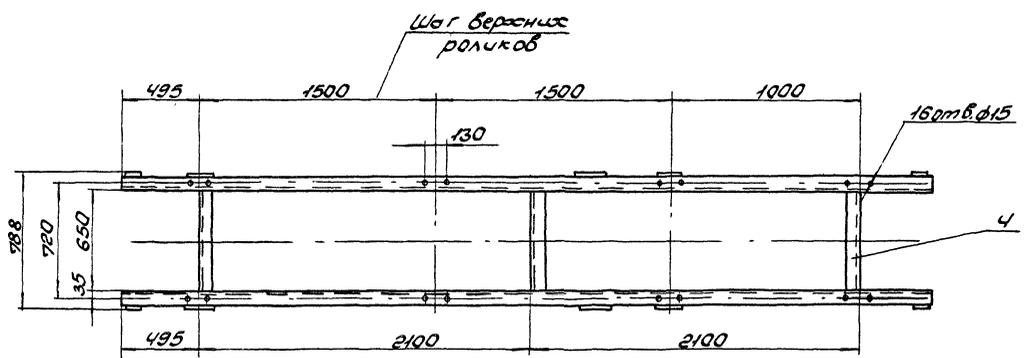
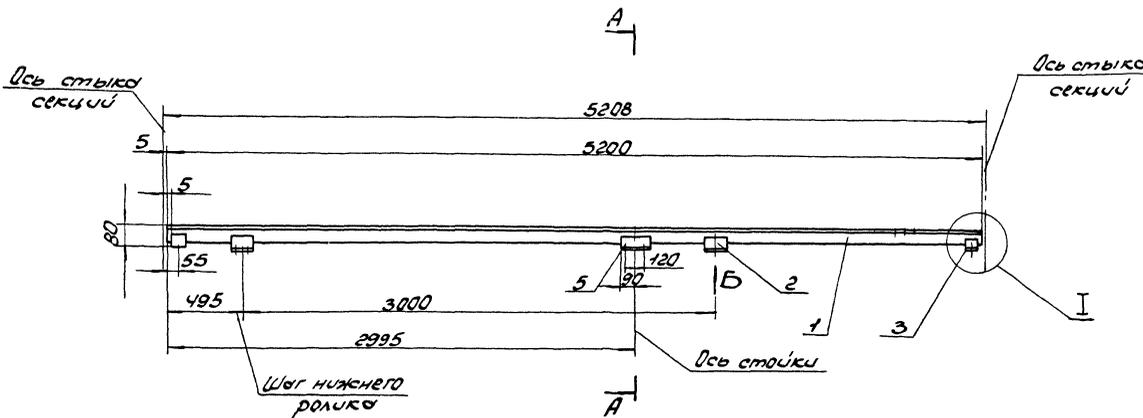
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки рез- $\sqrt{R320}$, отверстий- $\sqrt{R80}$, остальное- $\sqrt{}$.

				Б.И.И.064.080.СБ	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего	Изменений
Секция средняя	У	89,5	1:2		
φ = 6000.					
Сварочный чертеж.					
				Исполн. Исаев Т. Инженер СССР Зав. проектами Синтезпроект	

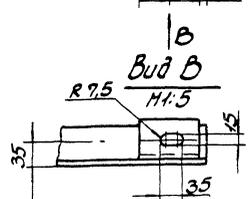
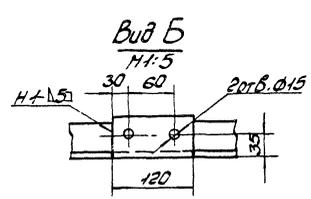
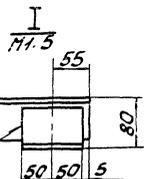
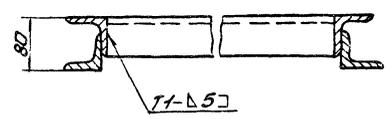


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза- R_{z320} , отверстий- R_{z80} остальное- \checkmark
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

				Б14У064.090СБ		
Изм	Лист	Наимкн	Дата	Секция средняя	Лист	Масса
		Разраб. Шибенко		Э=6000	У	91,0
		Проект. Пинчук		сборочный чертеж		1,20
		Т.контр. Северина				
		Нач. отд. Северина				
		Н.контр. Северина				
		И.т.с.				
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				сантехпроект		

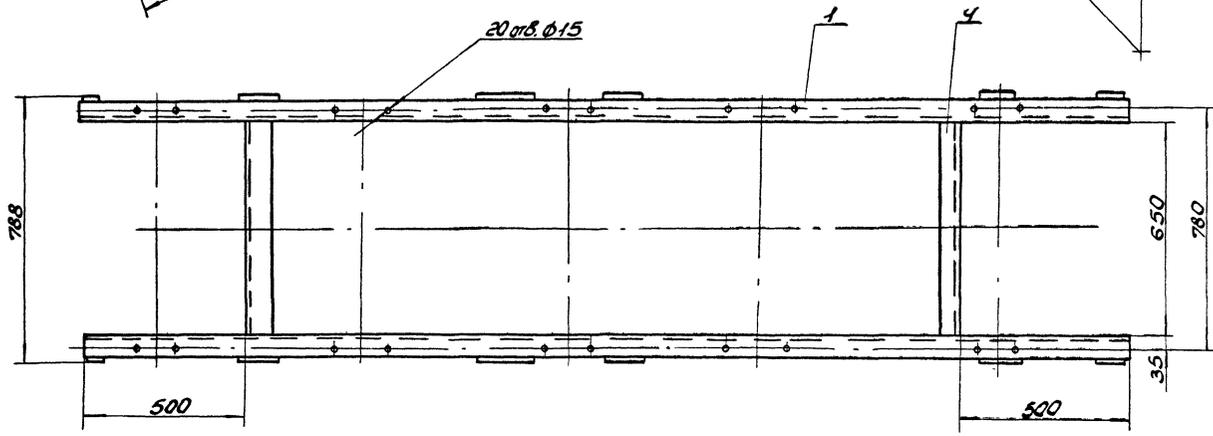
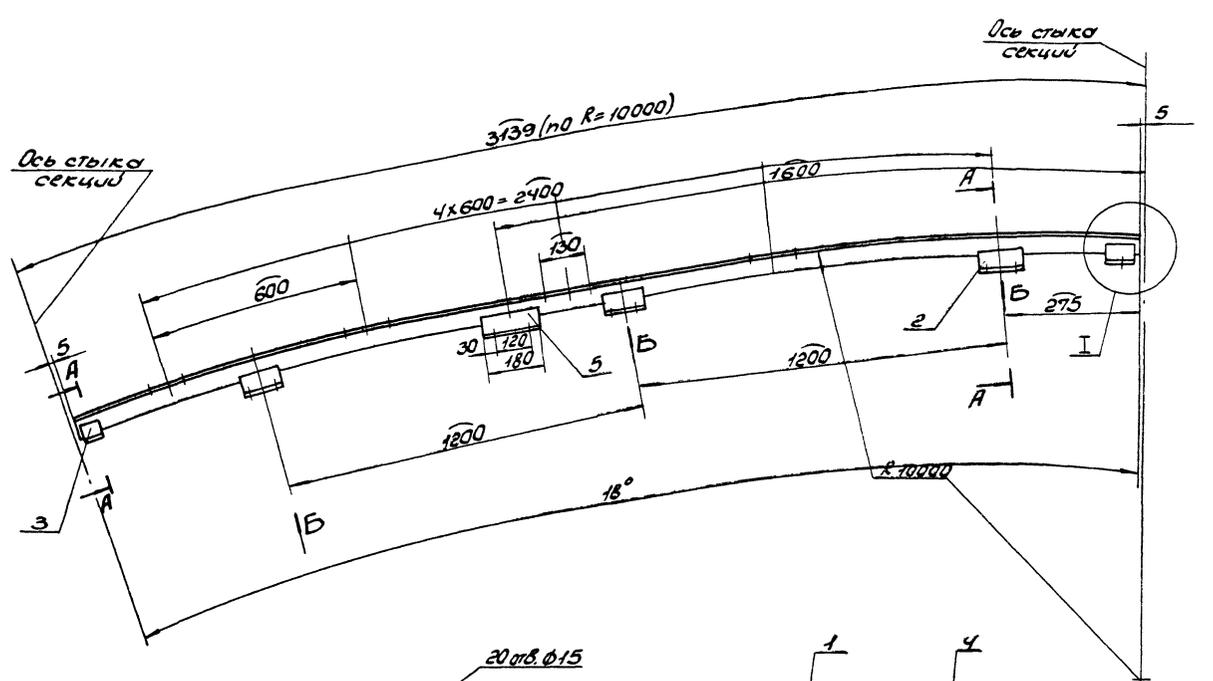


A-A
H:5

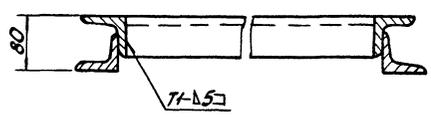


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Крошки реза- R_{320} , отверстий- R_{80} , остальное- ∇ .

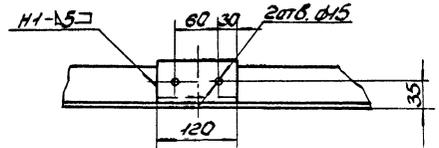
		Б4У064.100 СБ	
Исполн. И.Доким	Провер. И.И.И.	Секция средняя	Лист 1 из 2
Разработ. И.А.Бексодов	Исполн. И.И.И.	№ 5208	И 69,5 1:20
Провер. И.И.И.	Исполн. И.И.И.	Сборочный чертеж	Лист 1 из 2
Контроль И.И.И.	Исполн. И.И.И.		10.08.2011
Исполн. И.И.И.	Исполн. И.И.И.		Сварочный проект
Исполн. И.И.И.	Исполн. И.И.И.		Сварочный проект
Исполн. И.И.И.	Исполн. И.И.И.		Сварочный проект



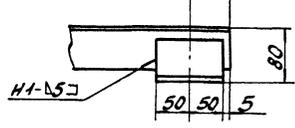
А-А повернуто
М:5



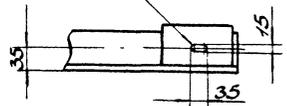
Вид Б повернуто
М:5



И
М:5

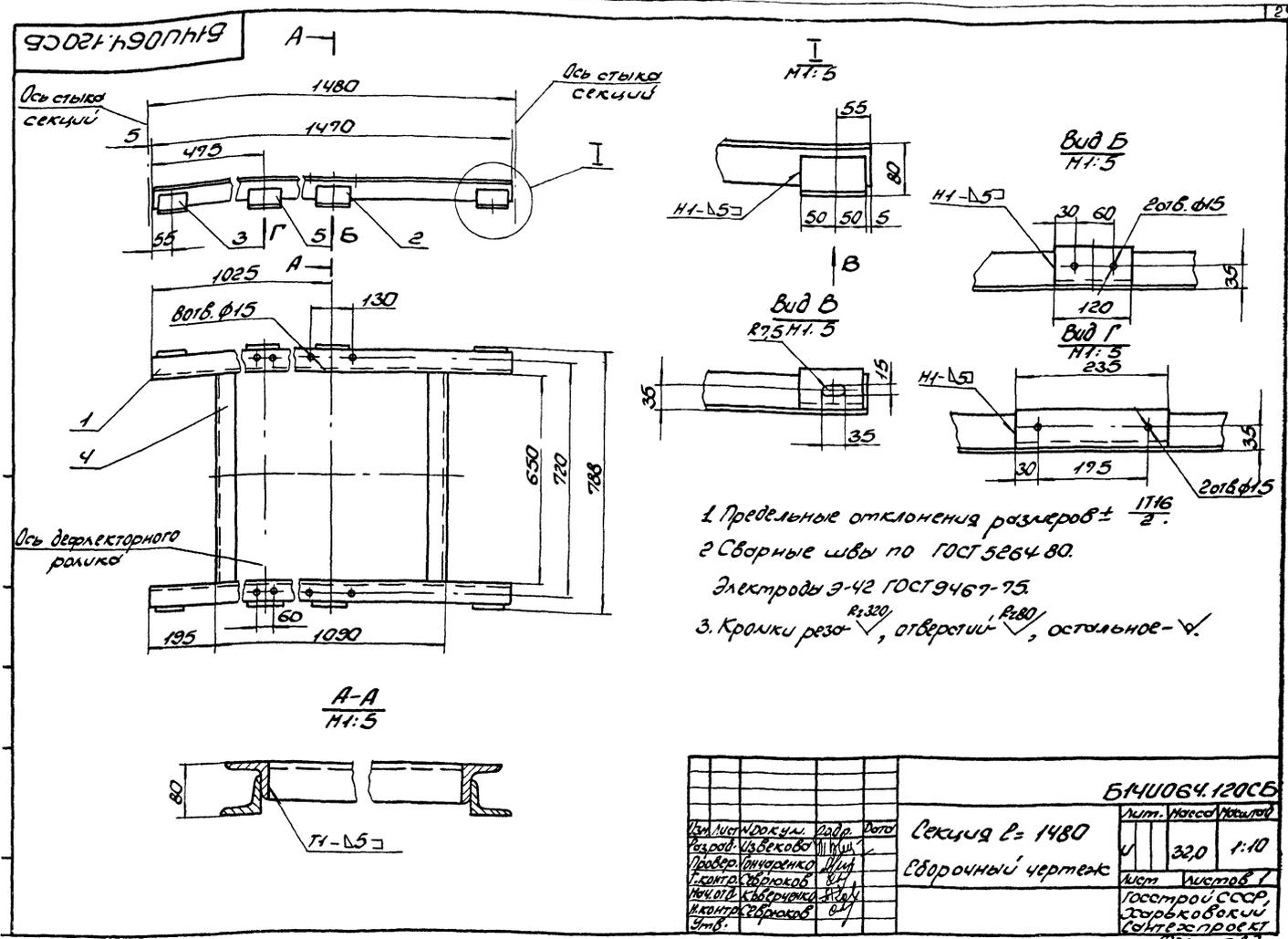


В
Вид В



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза- R_{320} , отверстий- R_{80} , остальное- \surd .

БЧУ064.110 СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Секция гнутая $\alpha = 18^\circ$			
Сварочный чертеж.			
Лист	54,0	Листов	1:10
Госстрой СССР Саратовский Синтехпроект			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264.80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки резаны \checkmark , отверстия \checkmark , остальное - \checkmark .

										Б14У064.120СБ	
										Лист 1 из 2	
										320 1:10	
										Лист 1 из 2	
										Госстрой СССР Харьковский центр проек Формат А4	

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б14У064.120СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	Б14У064.048	Прогон	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	2	8,4 кг
54	2	Б14У064.049	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	2	0,7 кг
54	3	Б14У064.051	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	4	0,6 кг
54	4	Б14У064.052	Сварка	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	2	3,7 кг
54	5	Б14У064.035	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	2	1,4 кг
				Материалы		
				Металл неплавленный	1,2 кг	
			Б14У064.120			
			Лист 1 из 2			
			Госстрой СССР Харьковский центр проек Формат А4			

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б14У064.130СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	Б14У064.053	Прогон	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	2	34,2 кг
54	2	Б14У064.054	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	4	0,7 кг
54	3	Б14У064.055	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	2	1,05 кг
54	4	Б14У064.056	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	4	0,6 кг
54	5	Б14У064.057	Сварка	Утолщ Б-6346346/ГОСТ 8509-86 ВСТ-3-Т/ГОСТ 5335-79	3	3,7 кг
				Материалы		
				Металл неплавленный	1,2 кг	
			Б14У064.130			
			Лист 1 из 2			
			Госстрой СССР Харьковский центр проек Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А2		Б14У064.140СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064.058	Прогон		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=5990	2	342кг
Б4	2	Б14У064.059	Кранштейн		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=180	2	1,05кг
Б4	3	Б14У064.061	Кранштейн		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=120	4	0,7кг
Б4	4	Б14У064.062	Кранштейн		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=100	4	0,6кг
Б4	5	Б14У064.063	связь		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=650	3	3,7кг
Б4	6	Б14У064.278	Кранштейн		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=235	2	1,4кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,5кг
Б14У064.140					
Изм. Испол. Н.Док.М. Разраб. Ш.Зева. В.И.И. Дата	Секция разгрузочная ℓ=6000		Лист 1	Лист 1	Лист 1
Проб. Панчаренко			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Нач. отд. Каберченко			формат А4		
Инженер Себряков					
Утв.					

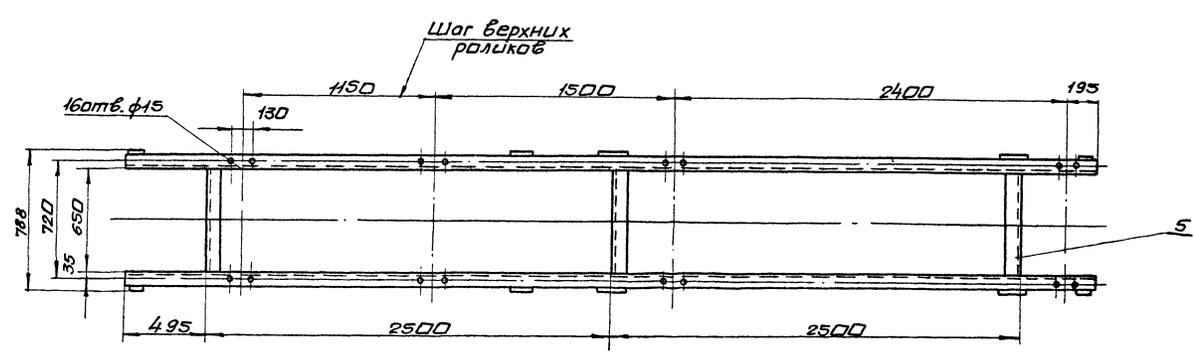
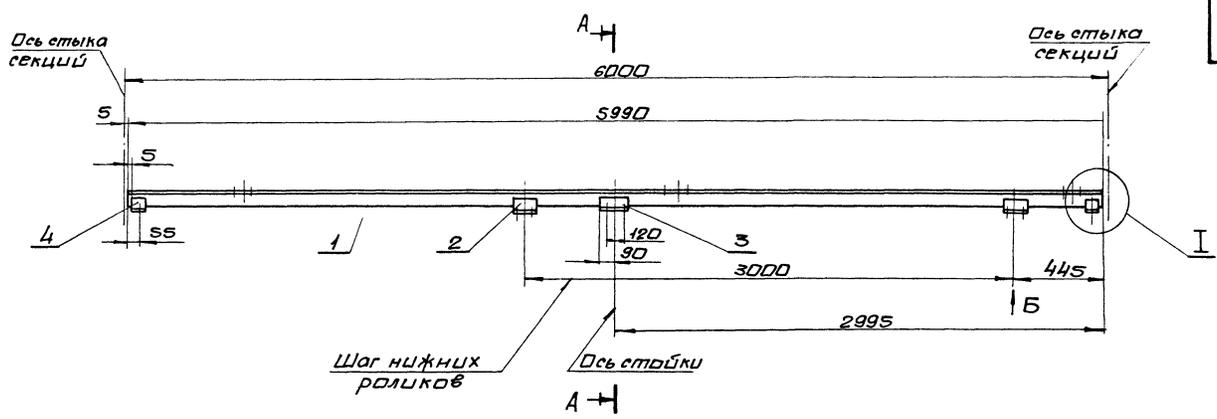
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А2		Б14У064.150СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064.064	Прогон		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=5990	2	34,2кг
Б4	2	Б14У064.065	Кранштейн		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=180	2	1,05кг
Б4	3	Б14У064.066	Кранштейн		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=120	4	0,7кг
Б4	4	Б14У064.067	Кранштейн		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=100	4	0,6кг
Б4	5	Б14У064.068	связь		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=650	3	3,7кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,2кг
Б14У064.150					
Изм. Испол. Н.Док.М. Разраб. Ш.Зева. В.И.И. Дата	Секция разгрузочная ℓ=6000		Лист 1	Лист 1	Лист 1
Проб. Панчаренко			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Нач. отд. Каберченко			формат А4		
Инженер Себряков					
Утв.					

Изм. Испол. Н.Док.М. Разраб. Ш.Зева. В.И.И. Дата

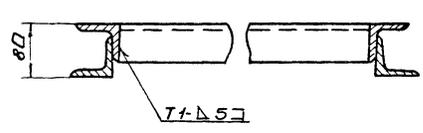
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б14У064.180СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б14У064.083	Опора	2	
А4	2	Б14У064.084	стайка	1	
Б4	3	Б14У064.085	связь		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=752	1	4,3кг
Б4	4	Б14У064.086	Плита		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВстЗ-1 ГОСТ 14637-79		
			80x100	2	0,5кг
А4	5	Б14У064.084	стайка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М12х35.46		
			ГОСТ 7798-70	2	0,048кг
	7		Гайка М125		
			ГОСТ 5945-70	2	0,015кг
	8		Шайба 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	2	0,003кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3кг
Б14У064.180					
Изм. Испол. Н.Док.М. Разраб. Ш.Зева. В.И.И. Дата	стайка Н=365		Лист 1	Лист 1	Лист 1
Проб. Панчаренко			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Нач. отд. Каберченко			формат А4		
Инженер Себряков					
Утв.					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б14У064.160СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б14У064.075	Опора	2	
А4	2	Б14У064.076	стайка	1	
Б4	3	Б14У064.077	связь		
			Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=752	1	4,3кг
Б4	4	Б14У064.078	Плита		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВстЗ-1 ГОСТ 14637-79		
			80x100	2	0,5кг
А4	5	Б14У064.076-01	стайка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2кг
Б14У064.160					
Изм. Испол. Н.Док.М. Разраб. Ш.Зева. В.И.И. Дата	стайка Н=545		Лист 1	Лист 1	Лист 1
Проб. Панчаренко			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Нач. отд. Каберченко			формат А4		
Инженер Себряков					
Утв.					

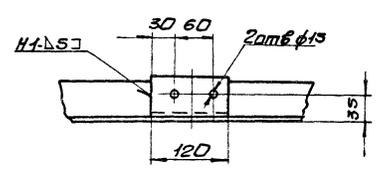
Изм. Испол. Н.Док.М. Разраб. Ш.Зева. В.И.И. Дата



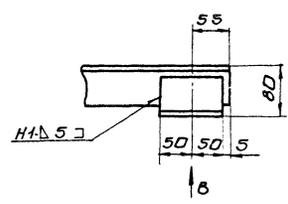
A-A
M 1:5



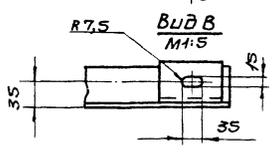
Вид Б
M 1:5



I
M 1:5

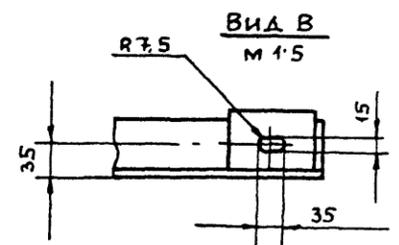
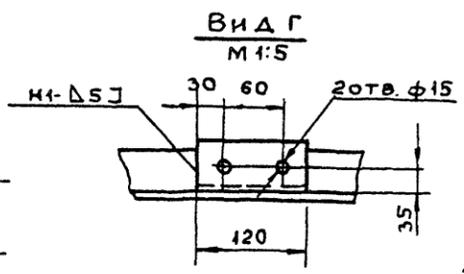
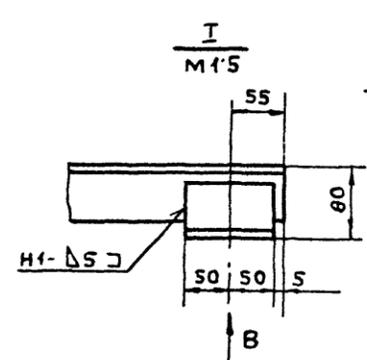
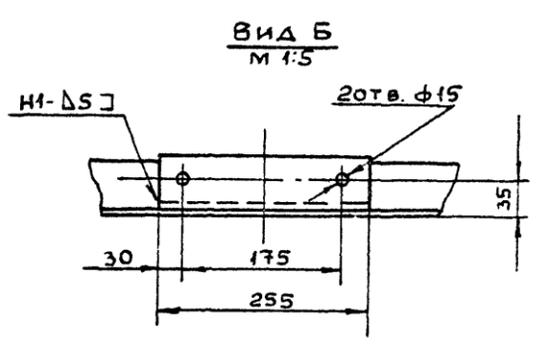
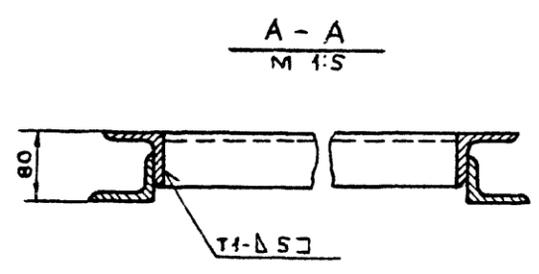
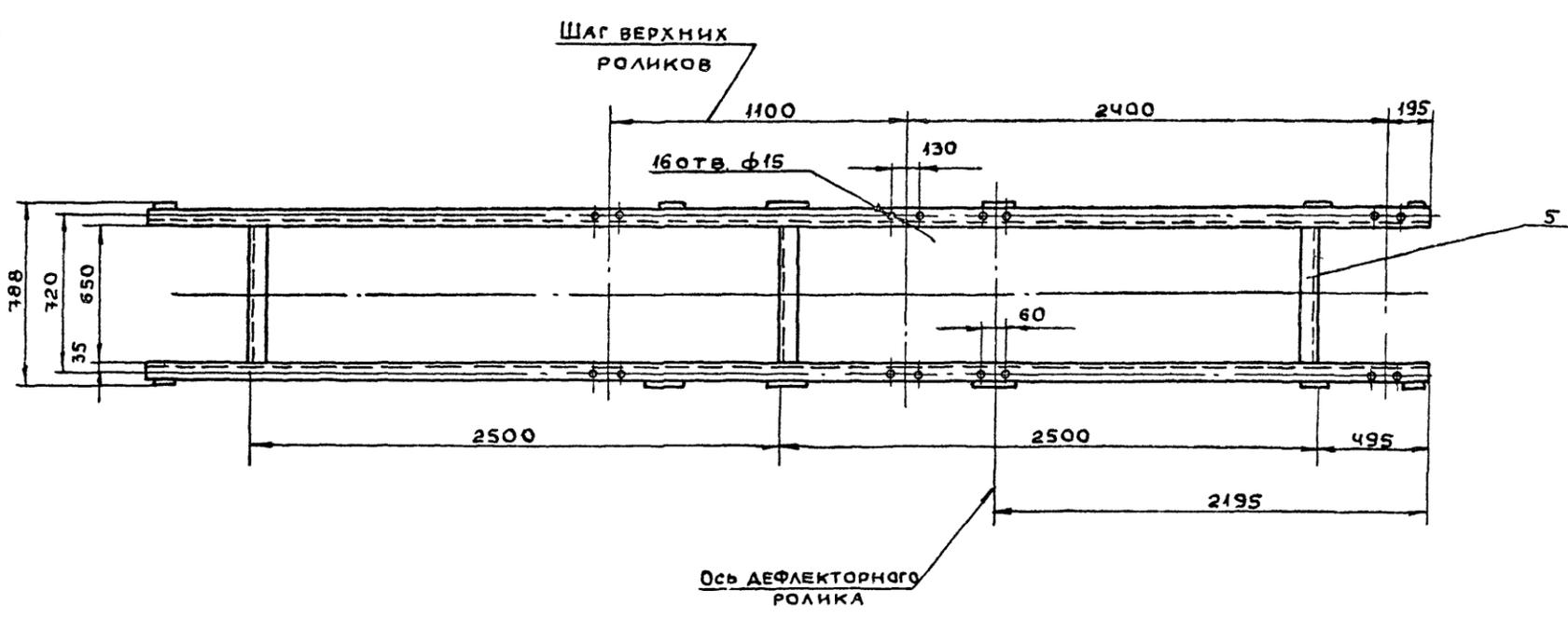
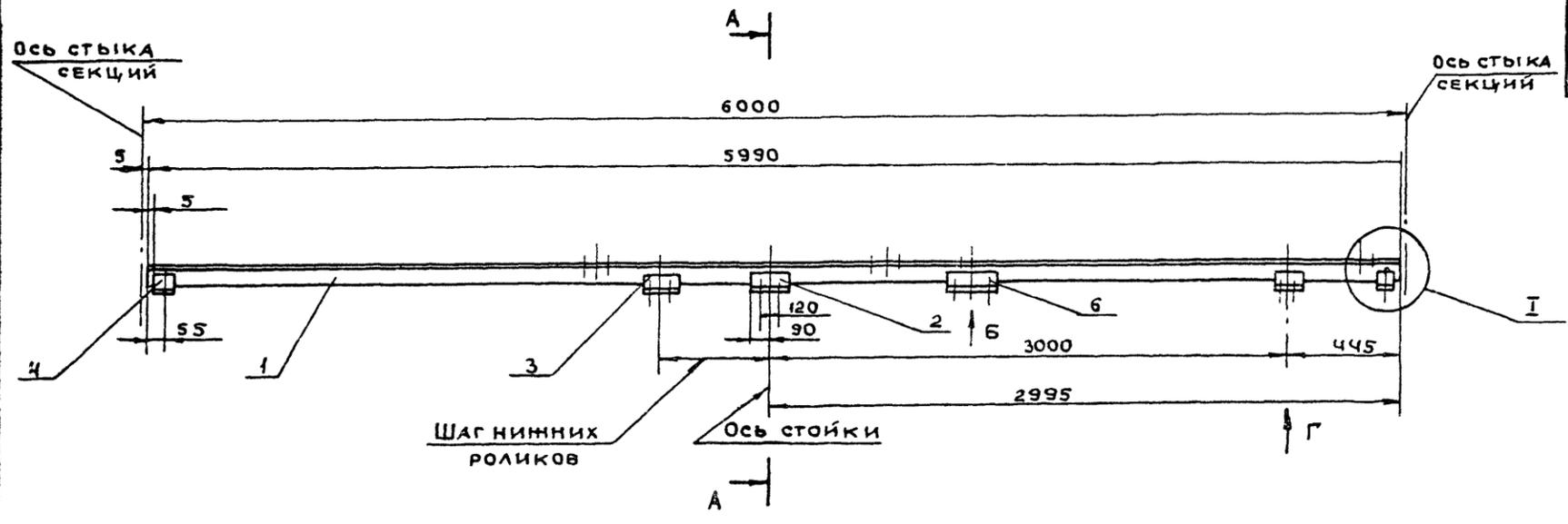


Вид В
M 1:5



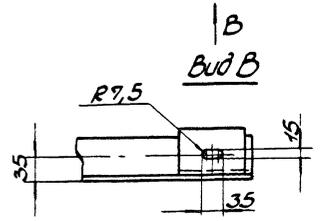
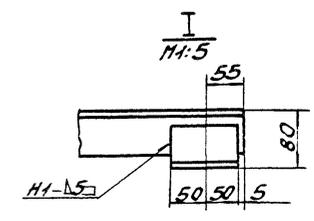
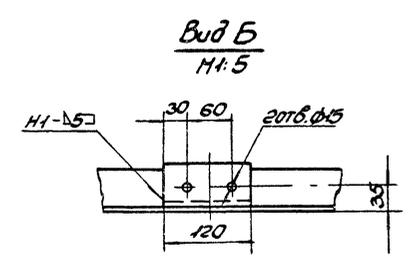
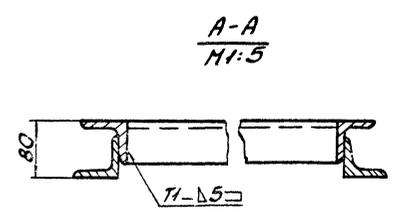
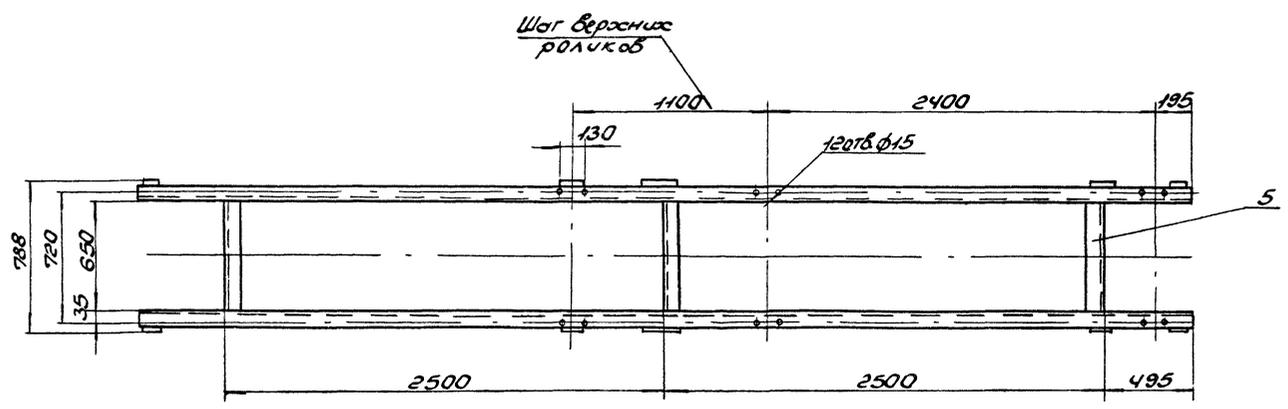
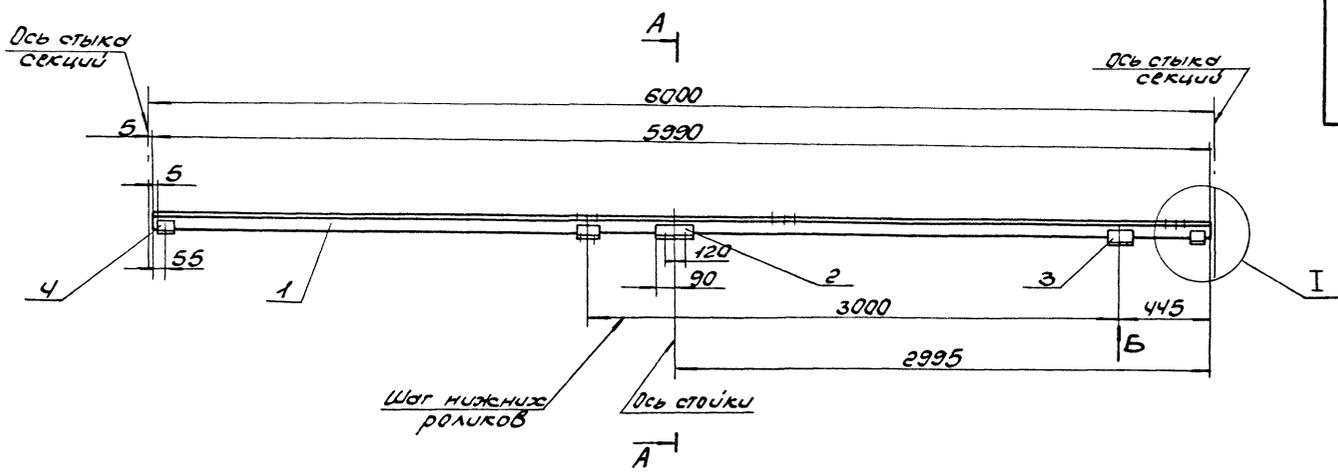
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
Rz320, Rz80, остальное - ✓
3. Кромки реза - ✓, отверстий - ✓

				Б44Д064.130С6	
Исполн	Н.В.Козм	Проф. Дата		Секция разгрузочная	Лист
Разраб	Швекоба	Проф.		E=6000.	Масса
Пров	Гончаренко	Инж.		Сборочный чертёж	1:20
Констр	Северяков	Инж.			Лист
Начальн	Северяков	Инж.			Масштаб
Н.А.Инт	Северяков	Инж.			Госстройсер
Чт.в.					Харьковский
					Сантехпроект



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT16}{2}$
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ Э-42 ГОСТ 9467-75.
Rz320 Rz80
3. КРОМКИ РЕЗА- \surd , ОТВЕРСТИЙ - \surd , ОСТАЛЬНОЕ \surd

				Б14У064-140 СБ			
Изм/Лист	Надк/ум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ Е=6000. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ИЗВЕКОВА	"	"		И	92.5	1:20
ПРОВ.	ГОНЧАРЕНКО	"	"				
У.КОНТР.	СЕВЕРЮКОВ	"	"				
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"	"				
УТВ.	СЕВЕРЮКОВ	"	"				
					Лист	Листов 1	
					Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

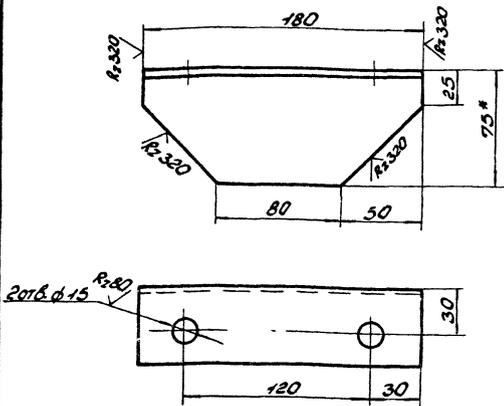


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза- R_{320} , отверстий- R_{380} , остальное- \surd .

				Б14У064.150 СБ	
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Реакция разгрузочная	
Ред.	Исполн.	Проф.	Дата	P = 6000	
Пробер.	Исполн.	Проф.	Дата	Сборочный чертеж	
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Листов 7
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата	105	88,0 1:20
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата	Листовой с с/с	
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата	Сарьковский	
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата	Сайт: проект	

Б14У064.075

(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б14У064.075

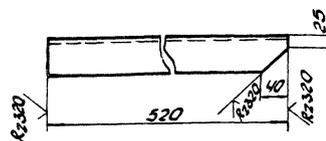
Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Дата

Опора

Лист	№ листа	Итого листов
1	1,0	1:2
Лист	№ листа	Итого листов
1	1,0	1:2
Угловой 5-75х5х6 ГОСТ 8510-86		
ГОСТ 3-1 ГОСТ 535-79		
Саратовский Контезапроект		
Формат А4		

Б14У064.076

(✓)



Б14У064.076.01

Зеркальное отражение детали
остальное смотри Б14У064.076



- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

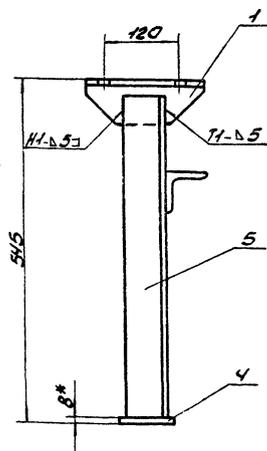
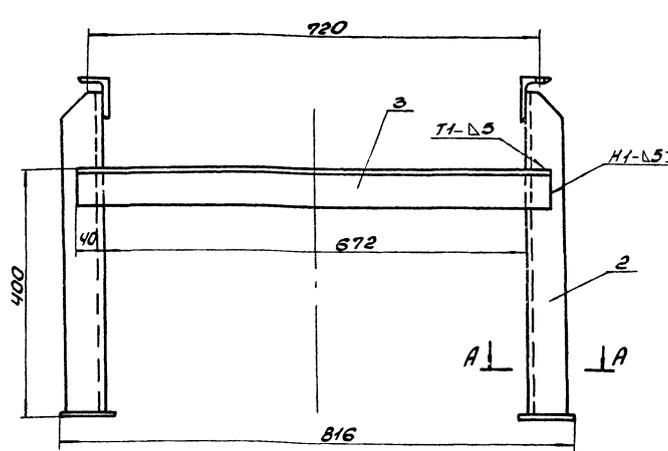
Б14У064.076

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Дата

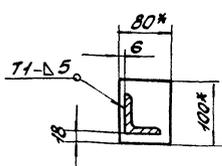
Стойка

Лист	№ листа	Итого листов
1	3,0	1:5
Лист	№ листа	Итого листов
1	3,0	1:5
Угловой 5-63х3х6 ГОСТ 8509-86		
ГОСТ 3-1 ГОСТ 535-79		
Саратовский Контезапроект		
Формат А4		

Б14У064.160СВ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 R2.320.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды 3-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.



Б14У064.160СВ

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Дата

Стійка H=545
Сварочный чертеж

Лист	№ листа	Итого листов
1	13,5	1:5
Лист	№ листа	Итого листов
1	13,5	1:5
Угловой 5-63х3х6 ГОСТ 8509-86		
ГОСТ 3-1 ГОСТ 535-79		
Саратовский Контезапроект		
Формат А3		

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
12		Б4У064.200СБ	Документация Ворочный чертеж		
			Ворочные единицы		
14	1	Б4У064.210	Рома привода	1	
14	2	Б4У064.220	Проводение муфты К.ДН	1	
14	3	Б4У064.230	Проводение муфты МУВЛ	1	
			Детали		
54	4	Б4У064.088	Прокладка	6	
54	5	Б4У064.089	Прокладка	4	
			Стандартные изделия		
	7	Болт М10x50.46 ГОСТ 7798-70		4	0,043кг
	8	Болт М24x90.46 ГОСТ 7798-70		6	0,43кг
	9	Болт М25.46 ГОСТ 7798-70		8	0,027кг
	10	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		12	0,011кг
	11	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70		6	0,107кг
	12	Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78		4	0,004кг
	13	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70		12	0,002кг
	14	Шайба 10.36 ГОСТ 10306-78		4	0,012кг
	15	Шайба 24.01 ГОСТ 11371-78		6	0,032кг
	16	Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70		6	0,027кг
			Прочие изделия		
	18	Редуктор Ц24-250-10.24 ГОСТ 20758-75		1	320,0кг
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	Б4У064.200
Разраб.		И.Кабелко	И.Иванов		Лит. Лист Листов 1 1 2
Проб.		И.Иванов	И.Иванов		
Исполн.		И.Иванов	И.Иванов		ГОСТРОИ СССР Зарьковск. И. Сантехпроект
И.Иванов		И.Иванов	И.Иванов		Формат А4

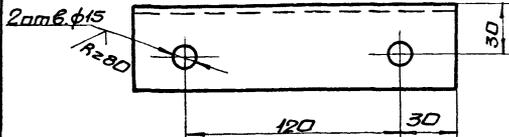
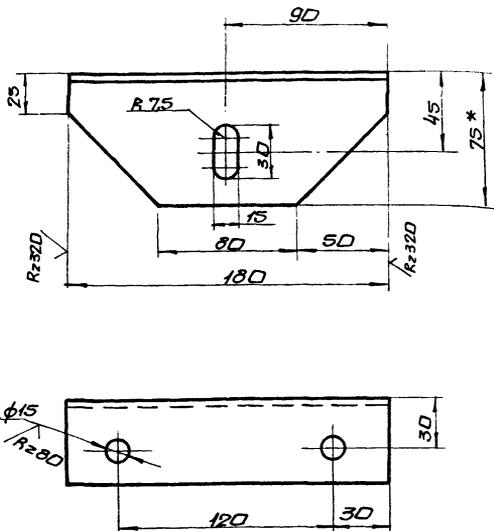
Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
	19		Электродвигатель 4А132 МБ43		
	20		Муфта кулачково-диско- вая 710-40-II, I-48-I.1	1	93,0кг
	21		Муфта шлицовая блочная пальцевая 2500-70-1-90-21	1	*
	22		ГОСТ 20720-81	1	*
			ГОСТ 21424-75	1	*
			Материалы		
			Литок Б50х50х5 ГОСТ 8509-86		
			ВСТЗ-I ГОСТ 535-79		
			Р=80	2	0,35кг
* Тип муфты определяется при окончательном выборе редуктора и электро-двигателя					
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	Б4У064.200
Разраб.		И.Кабелко	И.Иванов		Лит. Лист Листов 1 1 2
Проб.		И.Иванов	И.Иванов		
Исполн.		И.Иванов	И.Иванов		ГОСТРОИ СССР Зарьковск. И. Сантехпроект
И.Иванов		И.Иванов	И.Иванов		Формат А4

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
*		Б4У064.190СБ	Документация Ворочный чертеж		12; 18
			Ворочные единицы		
14	1	Б4У064.200	Привод	1	
14	2	Б4У064.240	Впра приводного верабана	1	
14	3	Б4У064.250	Воронка головная	1	
14	4	Б4У064.270	Учиститель приводно- го верабана	1	
			Детали		
54	5	Б4У064.087	Прокладка Пластина I, лист 7ЖК-3-38 ГОСТ 7338-79 НОКМО 2	2	
			Стандартные изделия		
	7	Болт М24x90.46 ГОСТ 7798-70		4	0,43кг
	8	Болт М12x35.46 ГОСТ 7798-70		6	0,048кг
	9	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70		4	0,107кг
	10	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70		6	0,015кг
	11	Шайба 24.01 ГОСТ 11371-78		4	0,032кг
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	Б4У064.190
Разраб.		И.Кабелко	И.Иванов		Лит. Лист Листов 1 1 2
Проб.		И.Иванов	И.Иванов		
Исполн.		И.Иванов	И.Иванов		ГОСТРОИ СССР Зарьковск. И. Сантехпроект
И.Иванов		И.Иванов	И.Иванов		Формат А4

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
	12		Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70	4	0,027кг
	13		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	0,003
			Прочие изделия		
	15		Верабан приводной 5050-80	1	2040кг
	16		Скребок 500	1	17,5кг
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	Б4У064.190
Разраб.		И.Кабелко	И.Иванов		Лит. Лист Листов 1 1 2
Проб.		И.Иванов	И.Иванов		
Исполн.		И.Иванов	И.Иванов		ГОСТРОИ СССР Зарьковск. И. Сантехпроект
И.Иванов		И.Иванов	И.Иванов		Формат А4

Б14У064.083

✓(✓)



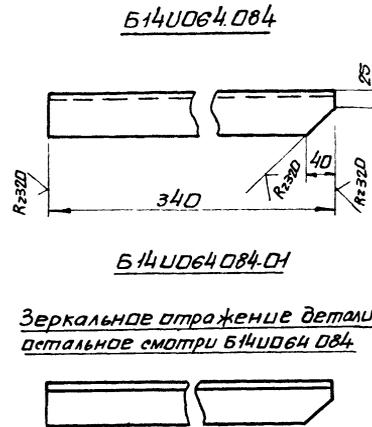
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.*размер для справки

Б14У064.083

Изм.	Лист	НДПКМ	Проект	Дата	Длина	Угловая	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Узбекский	Узбекский						
					Угловая		Лист 1 из 1		
					Угловая		Госстрой СССР Харьковскский Сантехпроект формат А4		

Б14У064.084

✓(✓)



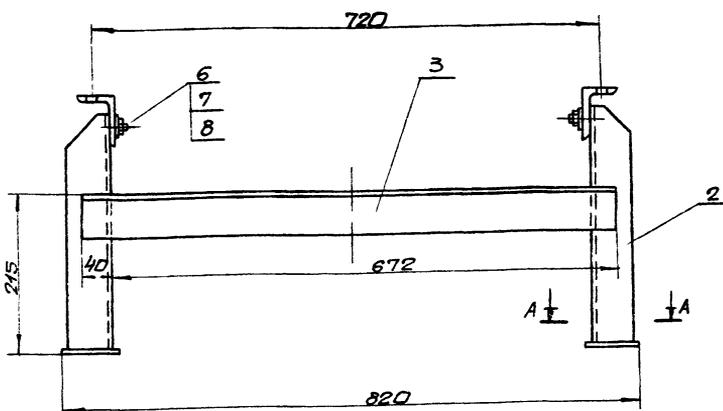
Зеркальное отражение детали
остальное смотри Б14У064.084

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

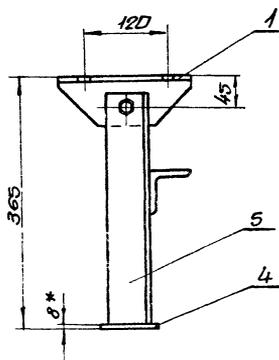
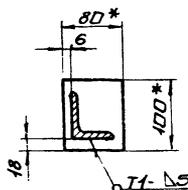
Б14У064.084

Изм.	Лист	НДПКМ	Проект	Дата	Длина	Угловая	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Узбекский	Узбекский						
					Угловая		Лист 1 из 1		
					Угловая		Госстрой СССР Харьковскский Сантехпроект формат А4		

Б14У064.180СБ



A-A

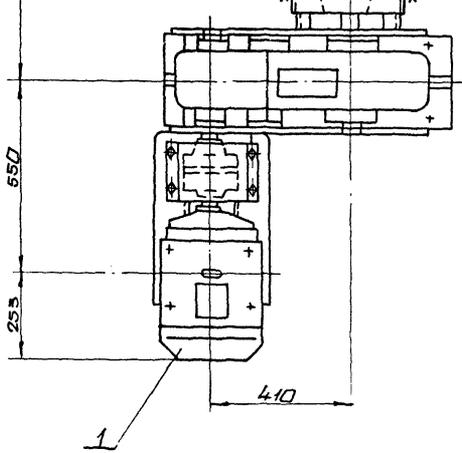
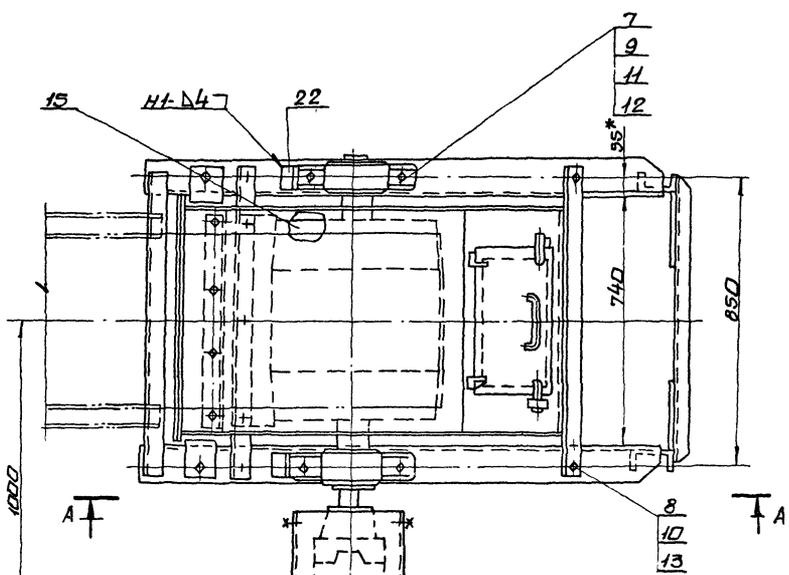
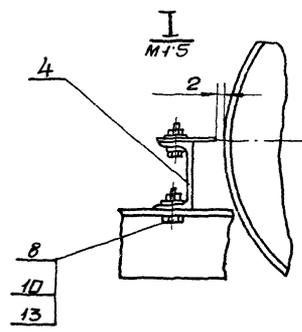
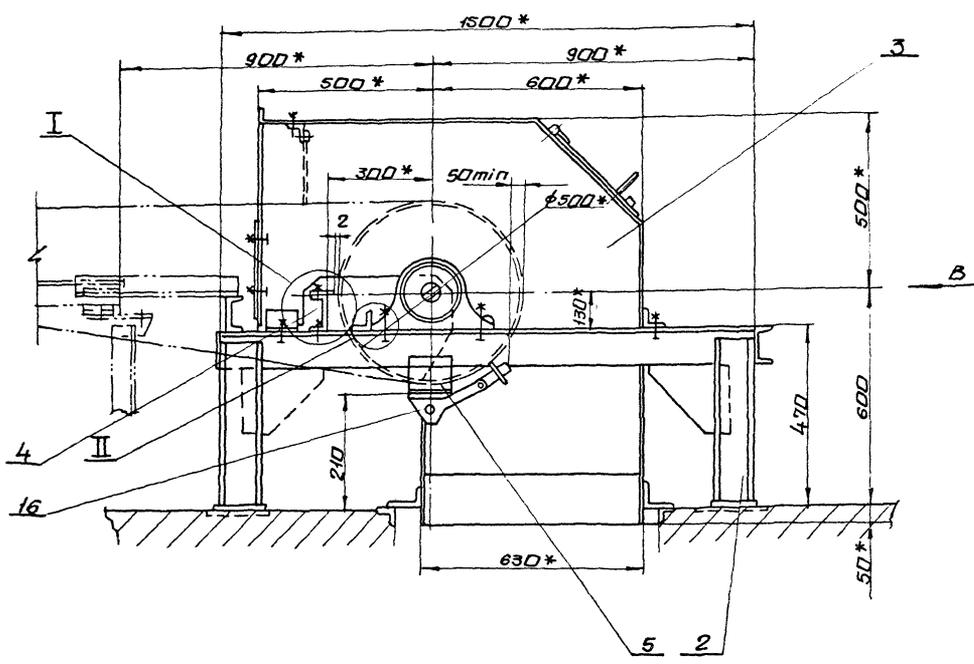


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4. R320
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4.*размеры для справки.

Б14У064.180СБ

Изм.	Лист	НДПКМ	Проект	Дата	Длина	Угловая	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Узбекский	Узбекский						
					Угловая		Лист 1 из 1		
					Угловая		Госстрой СССР Харьковскский Сантехпроект формат А3		

A-A

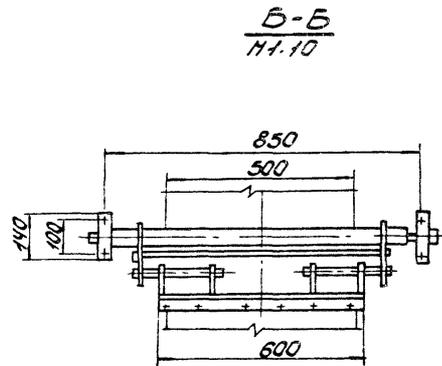
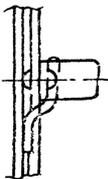
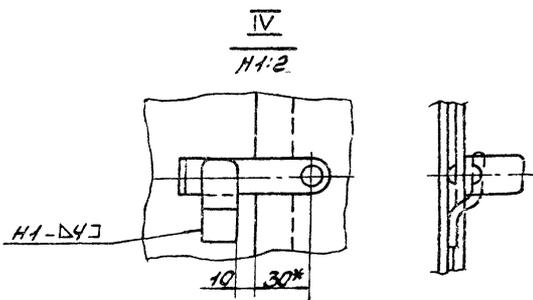
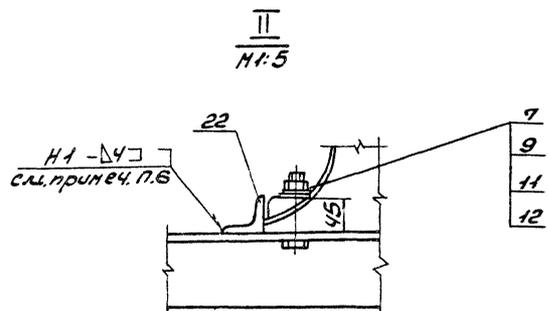
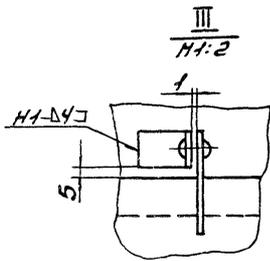
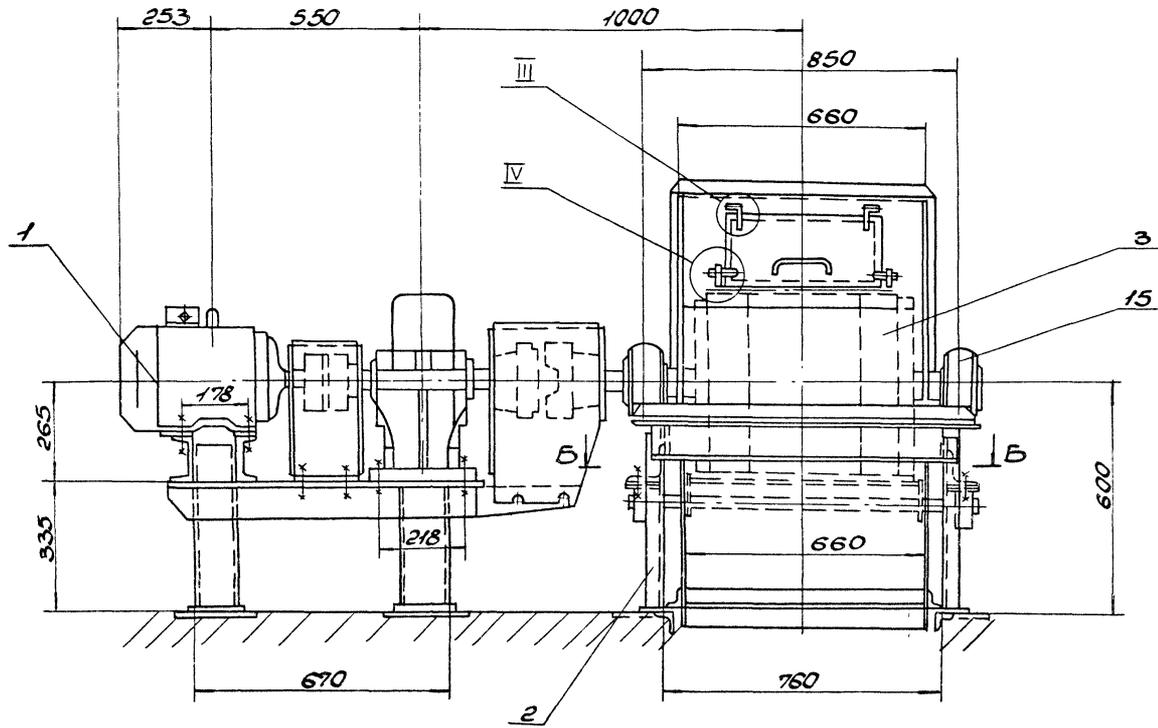


- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Кромки реза - R_{z320} отверстия R_{z80}
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 6. Упары подшипников (поз. 22) приварить после завершения пуска-наладочных работ.

			Б14У064.190СБ		
Изм.	Лист	№	Устройство	Лист	Магса
Разраб	Кривко	2/11	приводное.	11	1010,0
Пров	Севериков	2/11	Сборочный чертёж	1:10	
Т.контр	Кривко	2/11		Лист 1	Листов 2
Нач.пр.	Кабаченко	2/11		Газстройсер Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Севериков	2/11			

Б14У064.190СБ

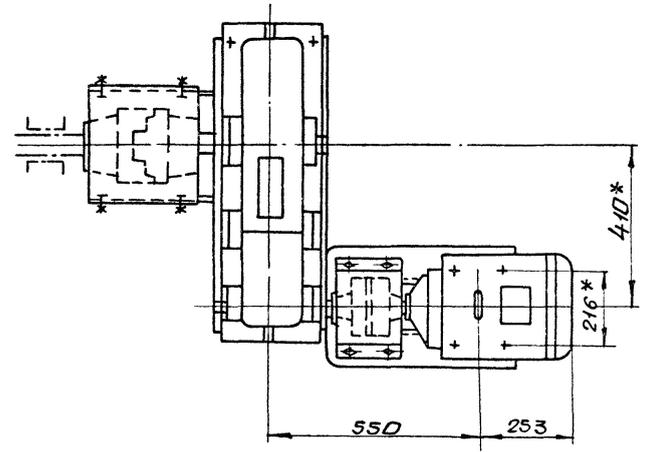
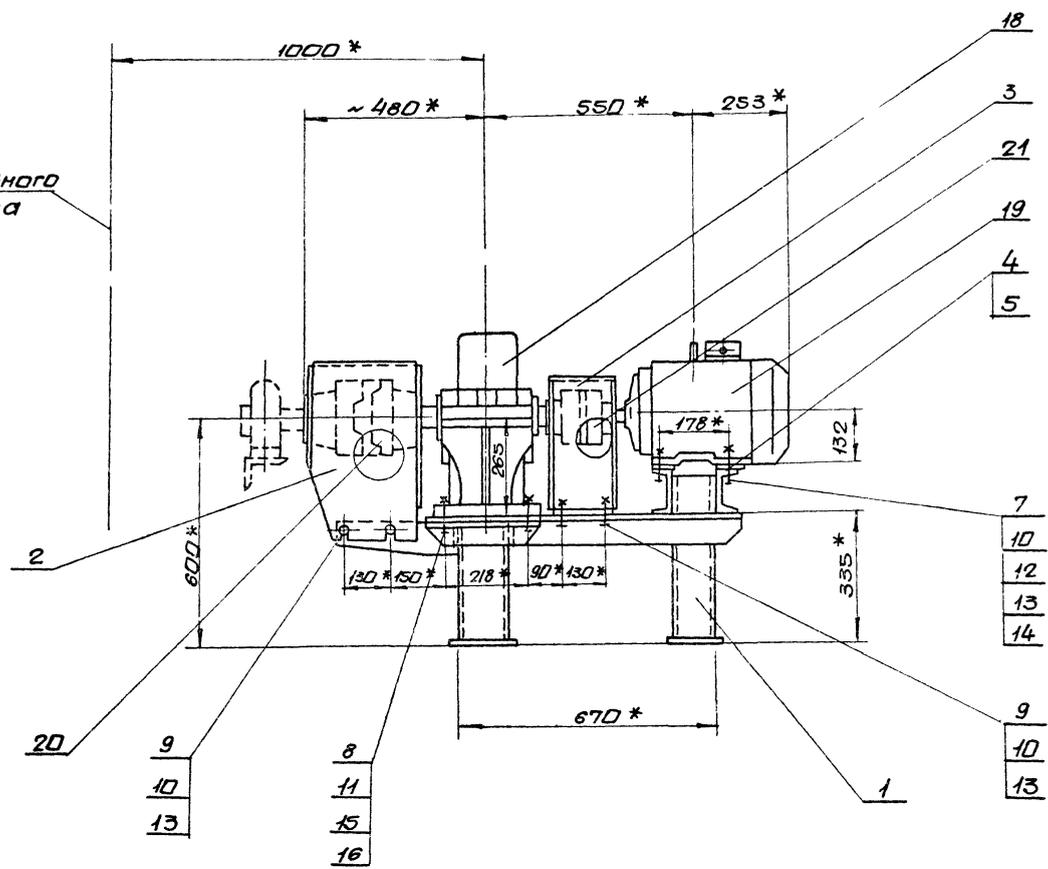
Вид В



Исполн.	Провер.	Деталь	Лист
			2

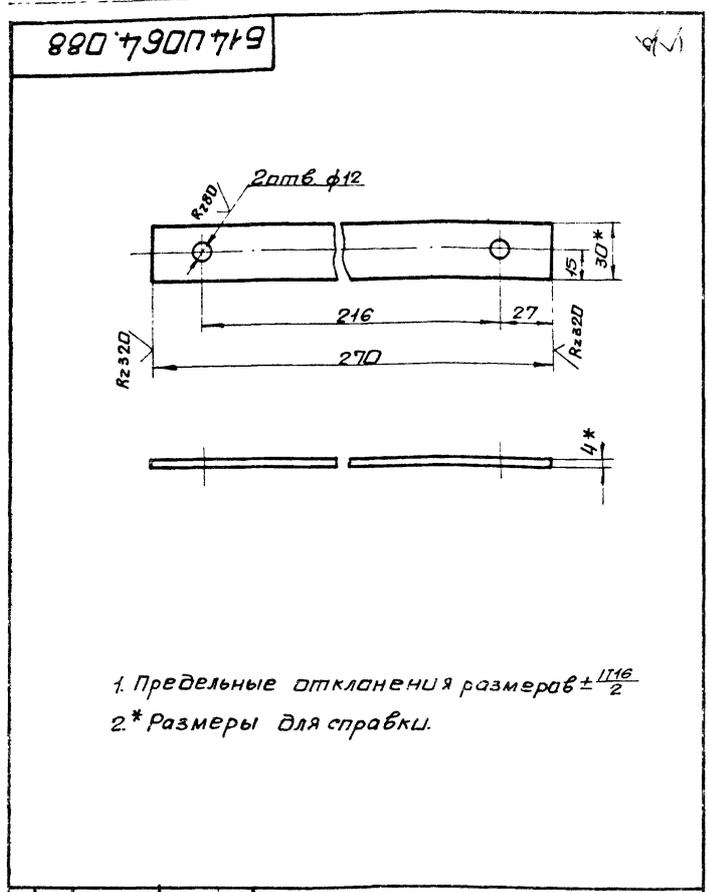
Б14У064.190СБ

Ось приводного барабана

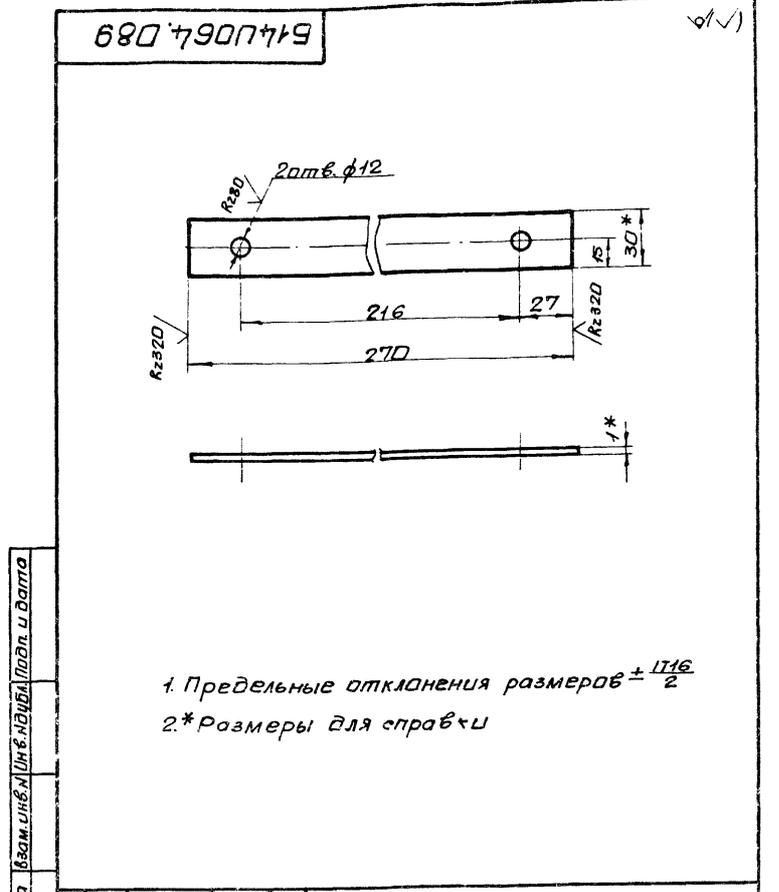


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*размеры для справки.

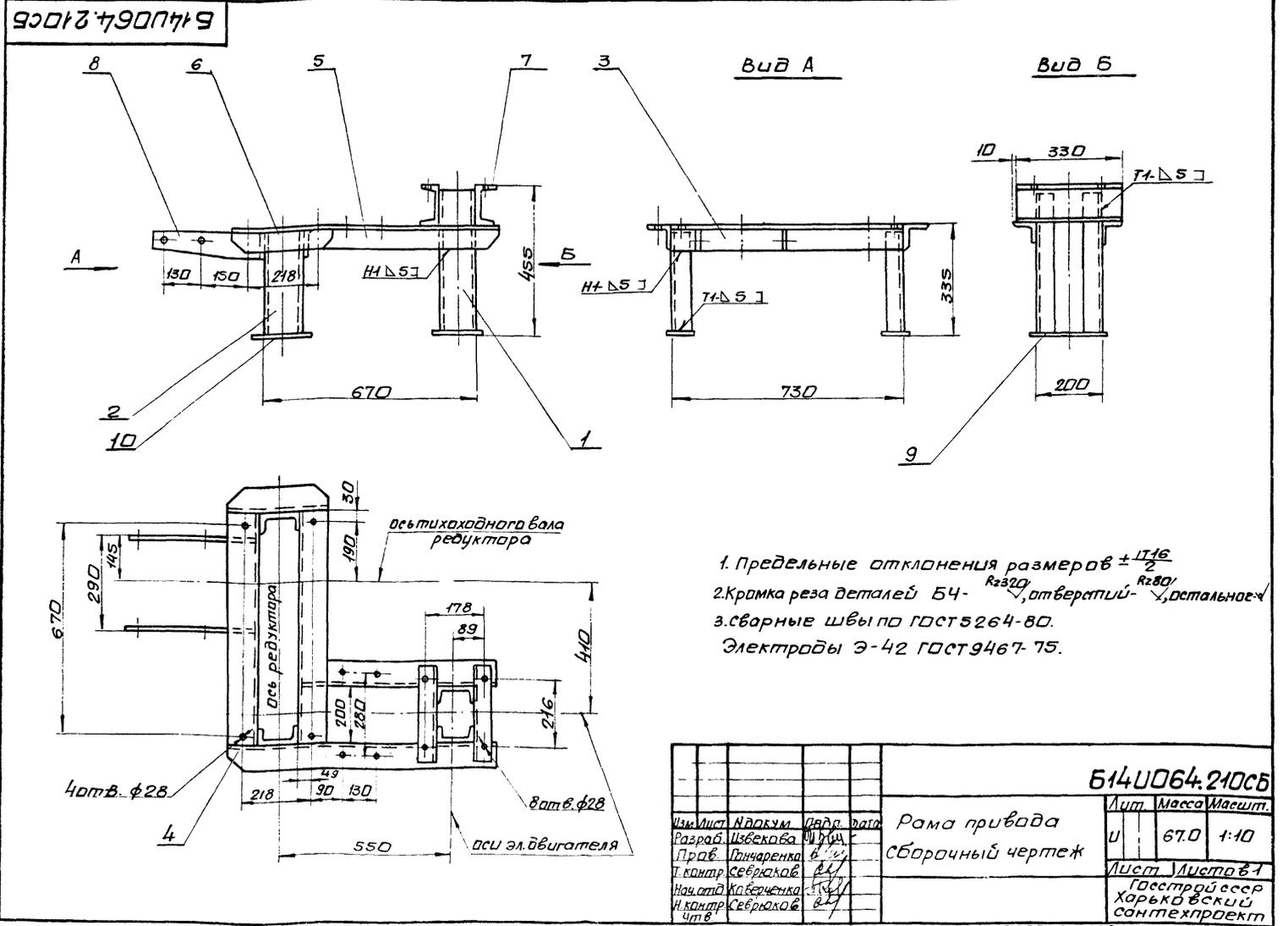
				Б14У064.200СБ			
Изм	Лист	№ док.м.	Дата	Привод. сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин		И	496,0	1:10
Проб.	Панченко	Панченко	Панченко				
И.контр.	Северняков	Северняков	Северняков				
Начальн.	Коберченко	Коберченко	Коберченко				
И.контр.	Северняков	Северняков	Северняков				
Утв.							
					Лист Листов 1 госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		



Изм. Исполн. Проверка Дата			680.790П719		
Разраб. Шибкоба			Прокладка		
Проб. Панченко			Лист	Масса	Масштаб
Т. контр. Себряков			U	0,2	1:2
Нач. отд. Каверченко			Лист Листов 1		
И. контр. Себряков			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
Чтв.			Вст3-Гост535-79		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Формат А4		



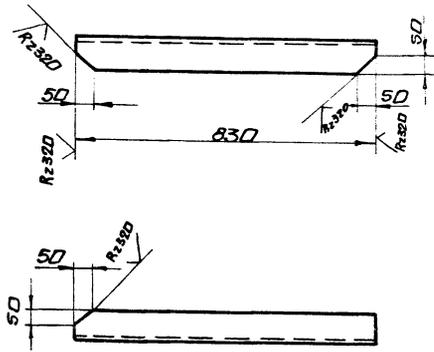
Изм. Исполн. Проверка Дата			680.790П719		
Разраб. Шибкоба			Прокладка		
Проб. Панченко			Лист	Масса	Масштаб
Т. контр. Себряков			U	0,05	1:2
Нач. отд. Каверченко			Лист Листов 1		
И. контр. Себряков			Лента 1x30 ГОСТ 6009-74		
Чтв.			Вст3-Гост535-79		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Формат А4		



Изм. Исполн. Проверка Дата			680.790П719		
Разраб. Шибкоба			Рама привода		
Проб. Панченко			Лист	Масса	Масштаб
Т. контр. Себряков			U	67,0	1:10
Нач. отд. Каверченко			Лист Листов 1		
И. контр. Себряков			Сборочный чертеж		
Чтв.			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Формат А3		

Б14У064.094

✓(✓)



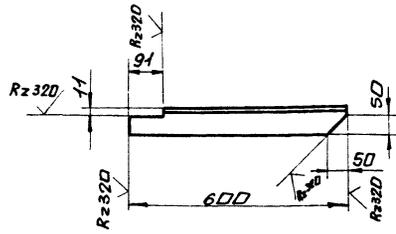
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.094

Изм	Лист	Н	Док. №	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И						
Проект	ПАНЧАРЕНКО					Лист Листов 1		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86		
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО					Вст 3-1 ГОСТ 535-79		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Харьковский сантехпроект		
Ит. в.						Формат А4		

Б14У064.095

✓(✓)



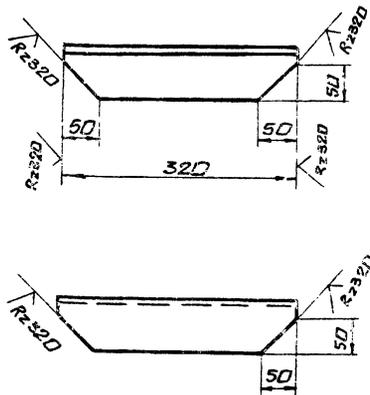
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.095

Изм	Лист	Н	Док. №	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И						
Проект	ПАНЧАРЕНКО					Лист Листов 1		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86		
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО					Вст 3-1 ГОСТ 535-79		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Харьковский сантехпроект		
Ит. в.						Формат А4		

960 790П719

✓(✓)



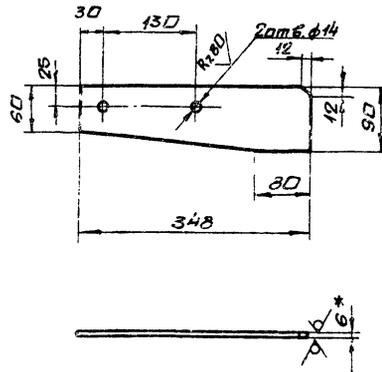
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.096

Изм	Лист	Н	Док. №	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И						
Проект	ПАНЧАРЕНКО					Лист Листов 1		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86		
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО					Вст 3-1 ГОСТ 535-79		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Харьковский сантехпроект		
Ит. в.						Формат А4		

Б14У064.098

R2320 ✓(✓)

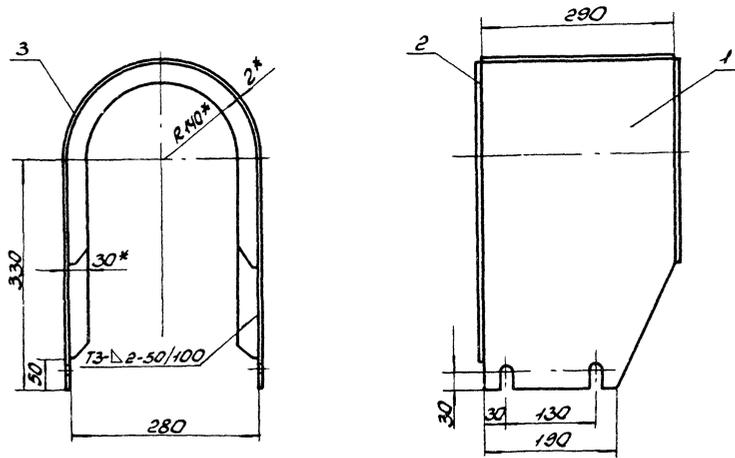


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

Б14У064.098

Изм	Лист	Н	Док. №	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И						
Проект	ПАНЧАРЕНКО					Лист Листов 1		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО					Вст 3-1 ГОСТ 4637-79		
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ					Харьковский сантехпроект		
Ит. в.						23935-21 39 Формат А4		

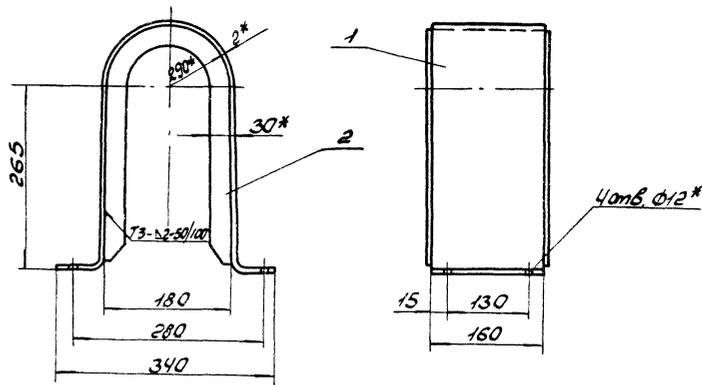
БНУ064.220СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3* Размеры для справок.

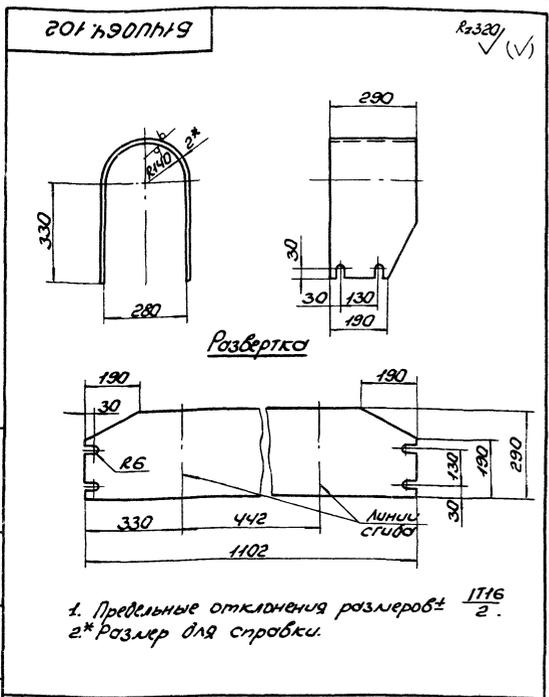
				БНУ064.220СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Ограждение мурфты КДН	Лист 6,2 1:5
Разр.	Изв.	Свер.	Проф.		
Проф.	Исполн.	Изм.	Проф.	Сборочный чертеж	Лист 1 1:5
Изм.	Проф.	Изм.	Проф.		
Изм.	Проф.	Изм.	Проф.	Госстрой СССР Загорский СНИИ Сонтехпроект Формат А3	

БНУ064.230СБ

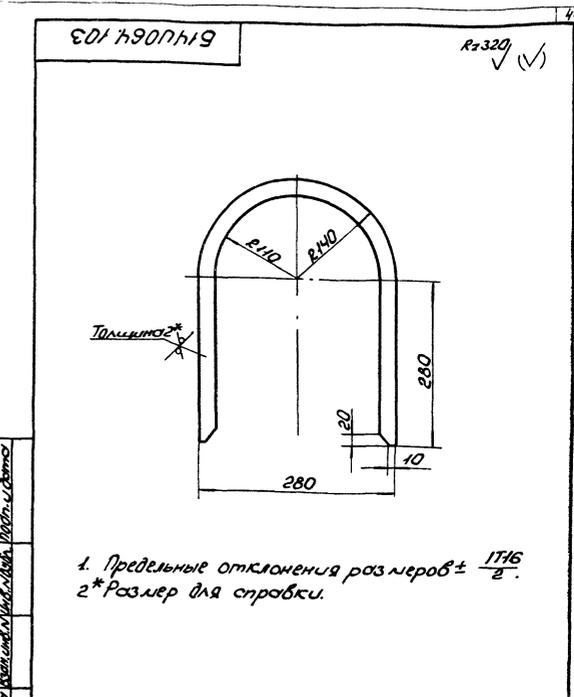


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3* Размеры для справки.

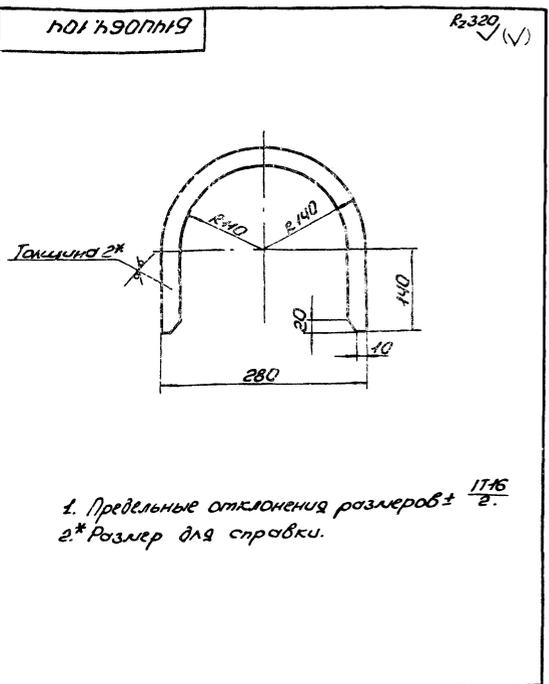
				БНУ064.230СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Ограждение мурфты МУВП	Лист 3,5 1:5
Разр.	Изв.	Свер.	Проф.		
Проф.	Исполн.	Изм.	Проф.	Сборочный чертеж	Лист 1 1:5
Изм.	Проф.	Изм.	Проф.		
Изм.	Проф.	Изм.	Проф.	Госстрой СССР Загорский СНИИ Сонтехпроект Формат А3	



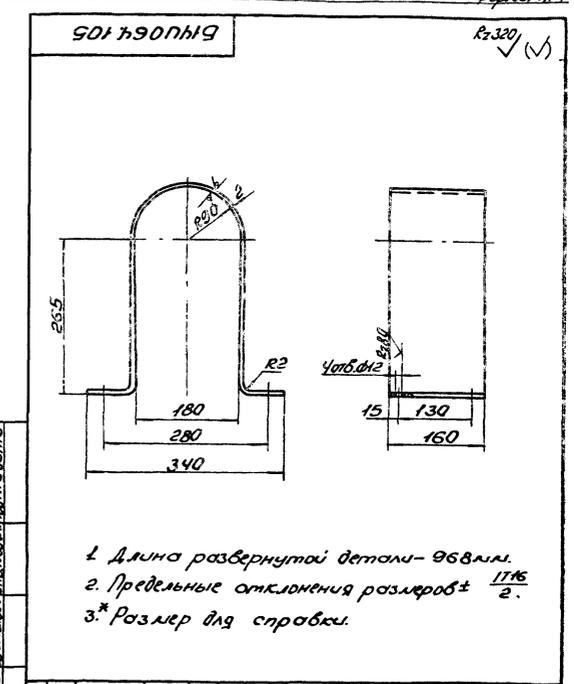
Б14У064.102		Лист	Масса	Масштаб
Стенка		У	5,0	1:10
Исполн. Н.Докучал	Проф. Д.Степ	Лист	Листов	Госстрой СССР
Разработ. В.А.Бекетов	Инж. В.И.Иванов	Лист	Листов	Харьковский
Провер. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Синтезпроект		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Формат А4		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		



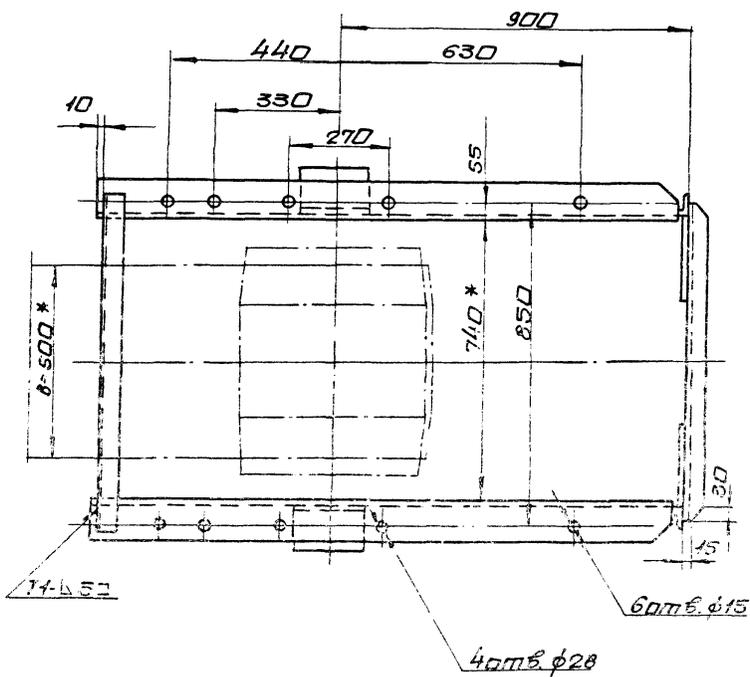
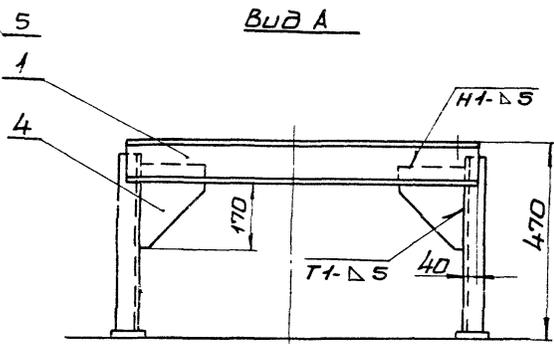
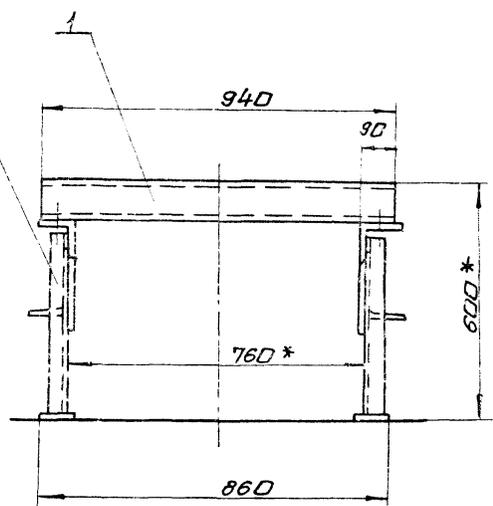
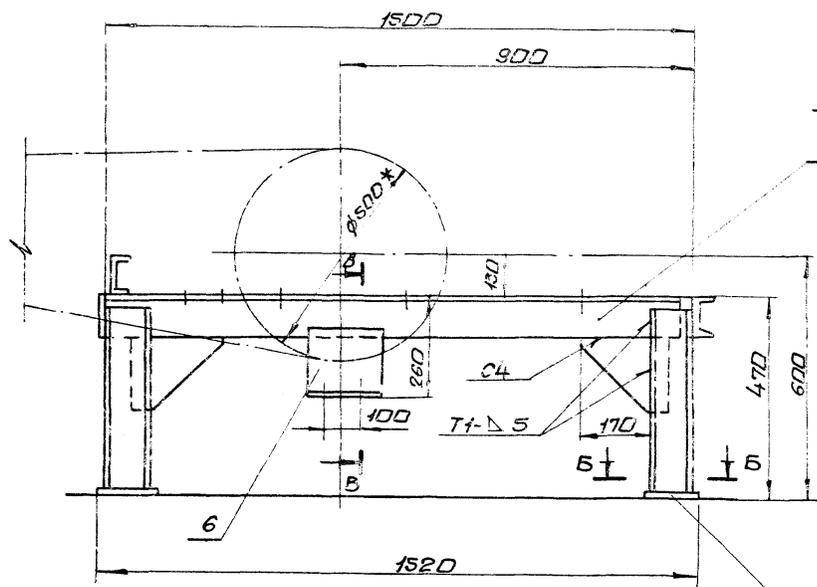
Б14У064.103		Лист	Масса	Масштаб
Ребро		У	0,6	1:5
Исполн. Н.Докучал	Проф. Д.Степ	Лист	Листов	Госстрой СССР
Разработ. В.А.Бекетов	Инж. В.И.Иванов	Лист	Листов	Харьковский
Провер. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Синтезпроект		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Формат А4		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		



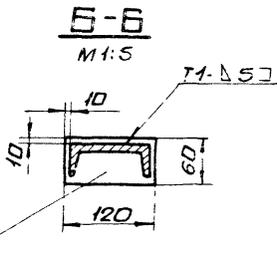
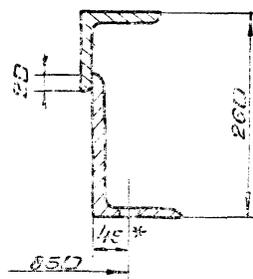
Б14У064.104		Лист	Масса	Масштаб
Ребро		У	0,4	1:5
Исполн. Н.Докучал	Проф. Д.Степ	Лист	Листов	Госстрой СССР
Разработ. В.А.Бекетов	Инж. В.И.Иванов	Лист	Листов	Харьковский
Провер. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Синтезпроект		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Формат А4		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		



Б14У064.105		Лист	Масса	Масштаб
Стенка		У	2,4	1:5
Исполн. Н.Докучал	Проф. Д.Степ	Лист	Листов	Госстрой СССР
Разработ. В.А.Бекетов	Инж. В.И.Иванов	Лист	Листов	Харьковский
Провер. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Синтезпроект		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Формат А4		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Лист ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		



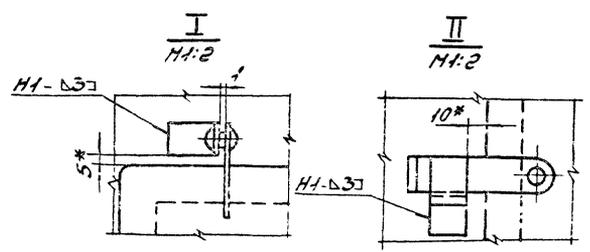
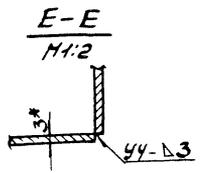
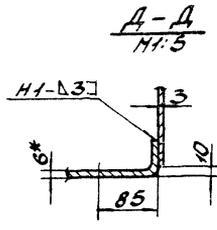
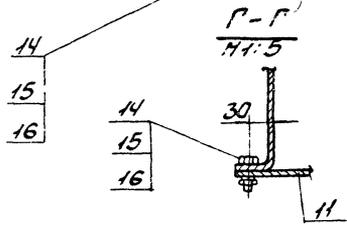
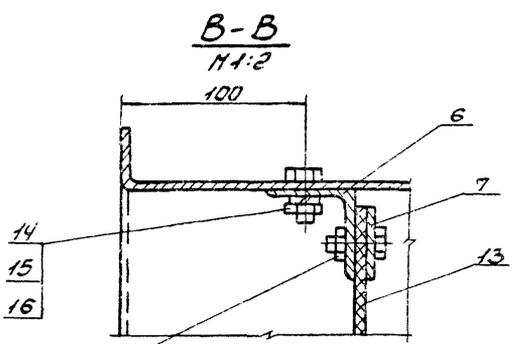
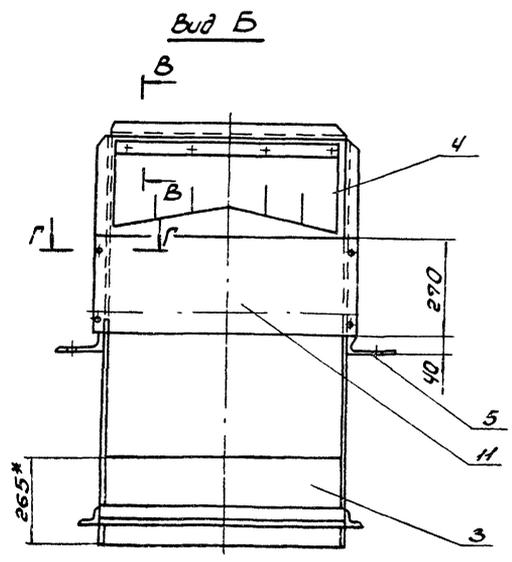
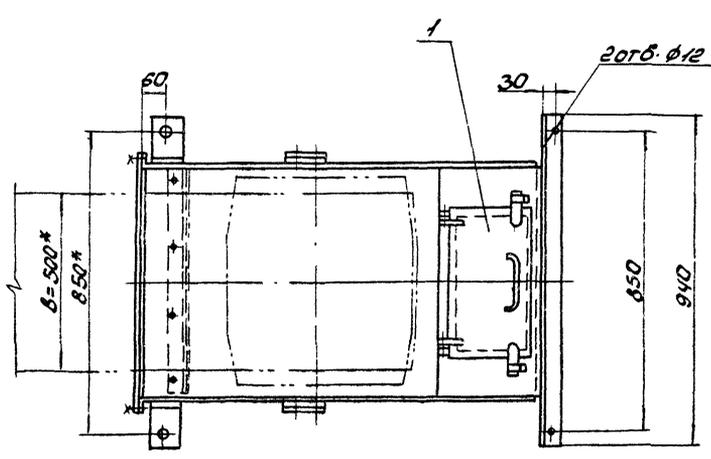
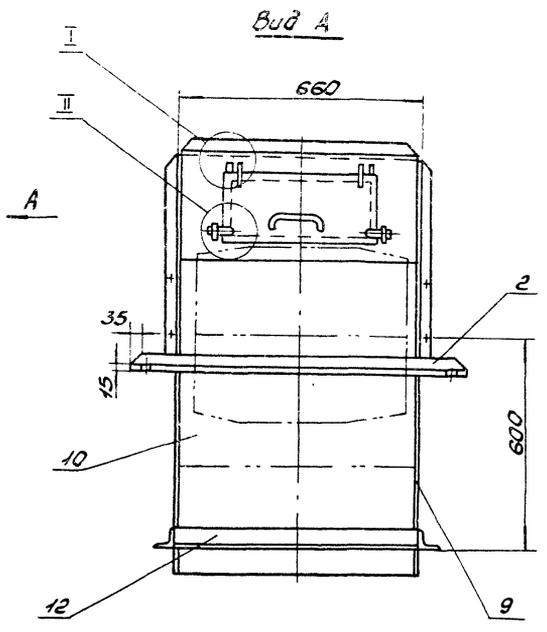
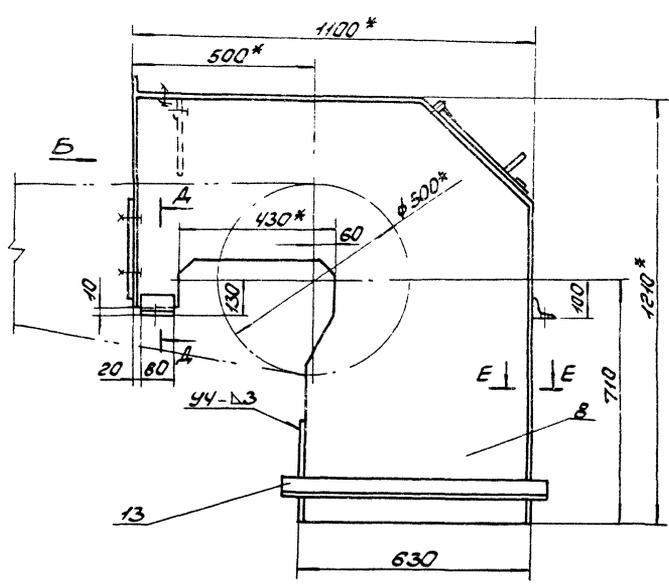
Б-Б
M1:5



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза- $Rz320$, отберетий- $Rz80$, остальное \checkmark
4. Размеры для справки.

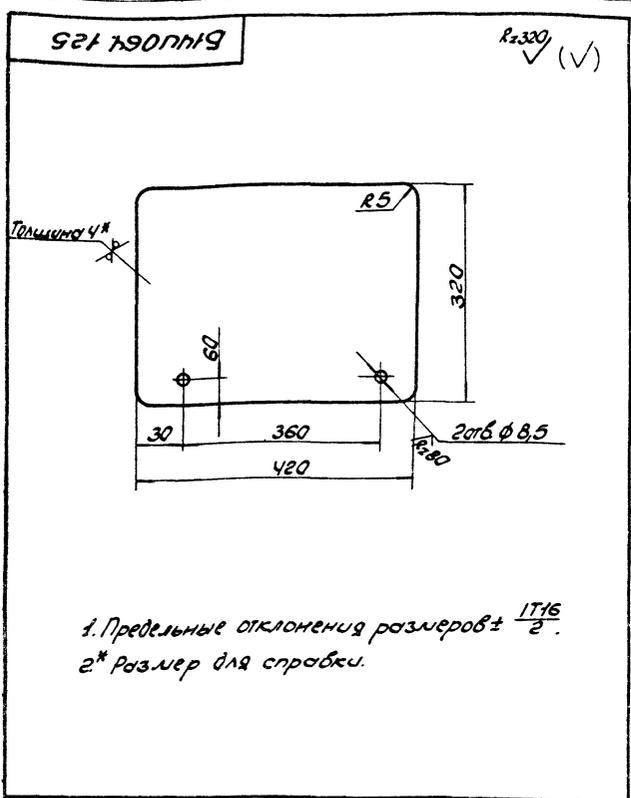
				Б14У064.240СБ		
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Ильченко	11.03.80	И	88.0	1:10	
Проект.	Ванчаренко					
Нач. отд.	Кабриченко					
Утв.	Северняков					
Опора приводного барабана. сборочный чертеж				Лист 1 из 1 Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Б1411064.250 СБ



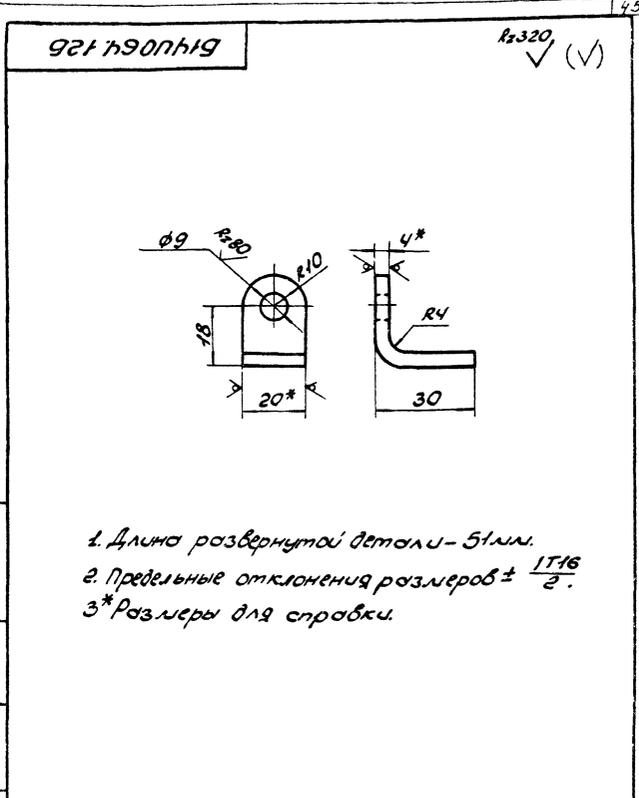
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3* Размеры для справок.
4. Кромки реза деталей БЧ- R_{130} , отверстий - R_{180}
остальное \sphericalangle

Б1411064.250 СБ			
Лист	Изменения	Масштаб	Формат
У	110,0	1:10	А2
Воронка головная Сборочный чертеж			Лист 1 из 1 Проект Госстроя СССР Харьковской Сантехпроект



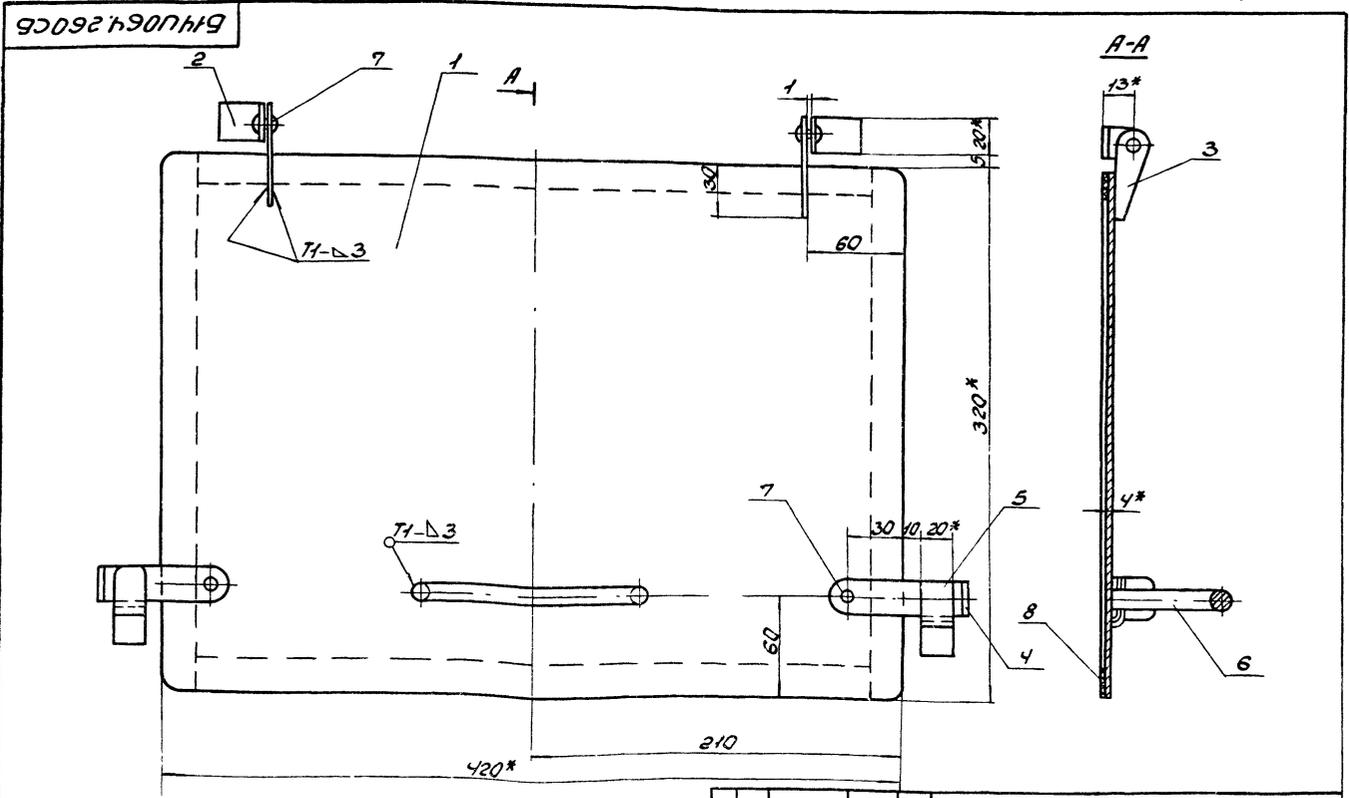
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б14U064.125				
Изм.	Лист	И.Докл.	И.Проект.	И.Контр.
Крышка				
Лист	4,2	1:5		
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74				
Лист 8073-2 ГОСТ 14637-79				
Госстрой СССР				
Харьковский				
СНИИЭПРОЕКТ				
Формат А4				



- 1. Длина развернутой детали - 51 мм.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справки.

Б14U064.126				
Изм.	Лист	И.Докл.	И.Проект.	И.Контр.
Петля				
Лист	0,03	1:1		
Лист 4x20 ГОСТ 103-76				
Лист 8073-2 ГОСТ 535-79				
Госстрой СССР				
Харьковский				
СНИИЭПРОЕКТ				
Формат А4				



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2* Размеры для справки.
- 3 Резину паз. в приклеить по нормалим завода-изготовителя.

Б14U064.260СБ				
Изм.	Лист	И.Докл.	И.Проект.	И.Контр.
Дверца				
Лист	5,0	1:2		
Лист 200рочный чертеж				
Лист 8073-2 ГОСТ 535-79				
Госстрой СССР				
Харьковский				
СНИИЭПРОЕКТ				
Формат А3				

Б14У064.115 Rz320 ✓ (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки

		Б14У064.115	
Изм	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	3.8	1:10
Проб	ГАНЧАРЕНКО	Лист Ицта 8-1	
Контр	СЕВРЯКОВ	госстрой сср	
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	СЕВРЯКОВ	САИТЕХПРОЕКТ	
Чтб		ФОРМАТ А4	

Б14У064.116

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

		Б14У064.116	
Изм	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	1.1	1:10
Проб	ГАНЧАРЕНКО	Лист Ицта 8-1	
Контр	СЕВРЯКОВ	госстрой сср	
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	СЕВРЯКОВ	САИТЕХПРОЕКТ	
Чтб		ФОРМАТ А4	

Б14У064.117 Rz320 ✓ (✓)

1. Длина развернутой детали - 170мм.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 3.* Размер для справки.

		Б14У064.117	
Изм	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	0.6	1:2
Проб	ГАНЧАРЕНКО	Лист Ицта 8-1	
Контр	СЕВРЯКОВ	госстрой сср	
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	СЕВРЯКОВ	САИТЕХПРОЕКТ	
Чтб		ФОРМАТ А4	

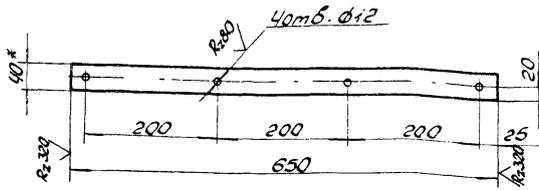
Б14У064.118 ✓ (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

		Б14У064.118	
Изм	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	2.45	1:5
Проб	ГАНЧАРЕНКО	Лист Ицта 8-1	
Контр	СЕВРЯКОВ	госстрой сср	
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	СЕВРЯКОВ	САИТЕХПРОЕКТ	
Чтб		ФОРМАТ А4	

Б14У064.119

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б14У064.119

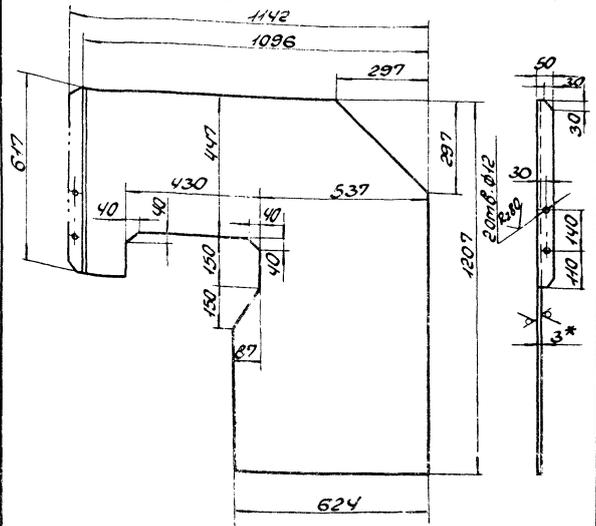
Пружина

Лист	Число	Кол-во
1	0,8	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Солтеспроект		
Формат А4		

Полоса 4х40 ГОСТ 103-96
ВСТ-1 ГОСТ 14637-79

Б14У064.121

R2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б14У064.121

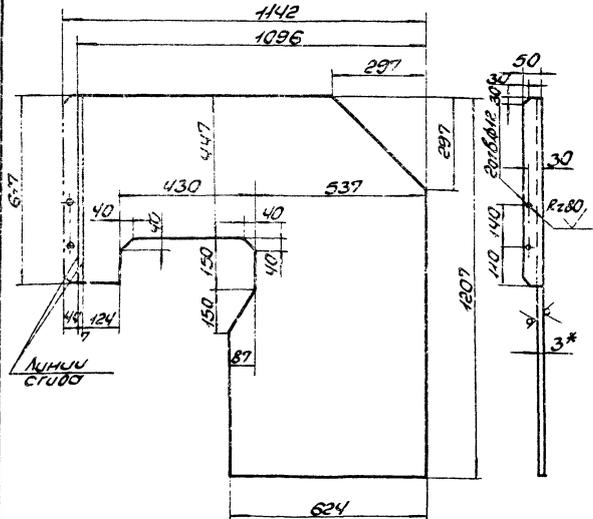
Боковина

Лист	Число	Кол-во
1	2,0	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Солтеспроект		
Формат А4		

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСТ-1 ГОСТ 14637-79

Б14У064.122

R2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б14У064.122

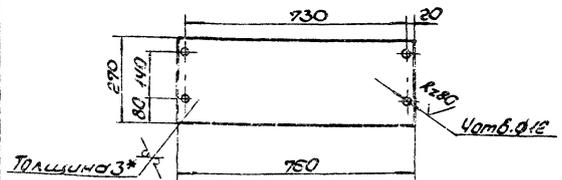
Боковина

Лист	Число	Кол-во
1	2,0	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Солтеспроект		
Формат А4		

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСТ-1 ГОСТ 14637-79

Б14У064.124

R2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размер для справки.

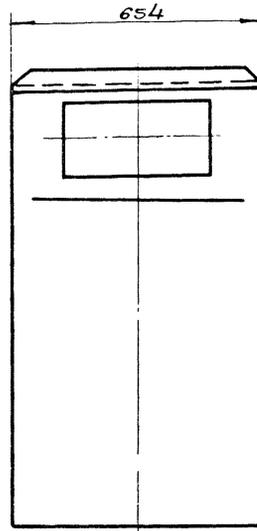
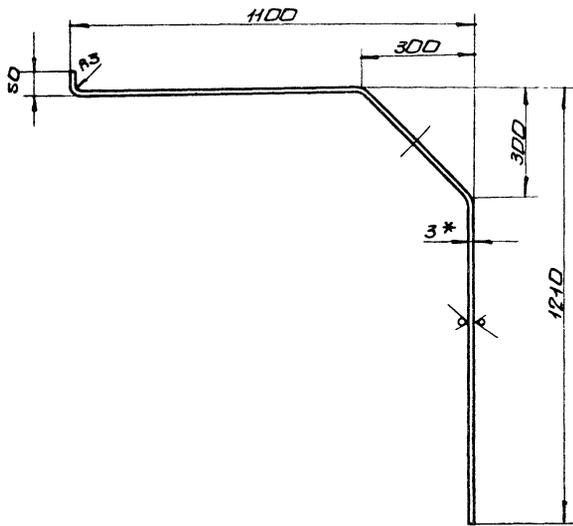
Б14У064.124

Щиток

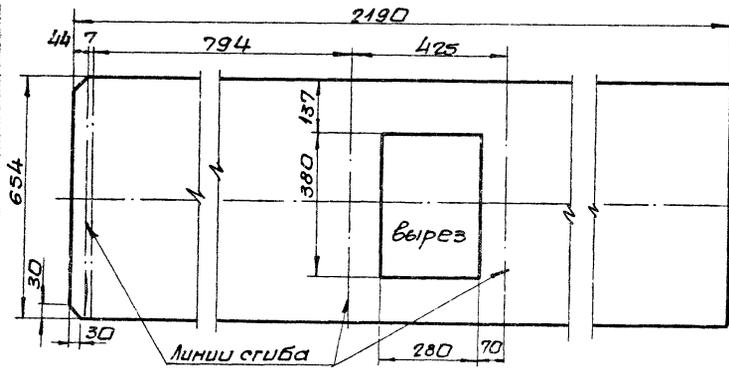
Лист	Число	Кол-во
1	4,8	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Солтеспроект		
Формат А4		

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСТ-1 ГОСТ 14637-79

23935-21 49

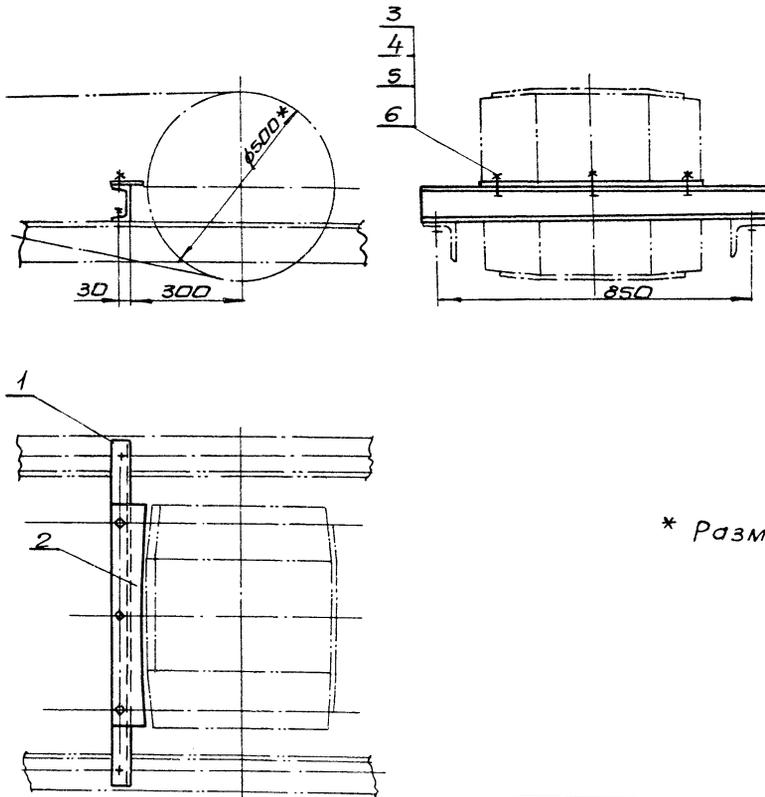


Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1116}{2}$
 2* Размер для справки.

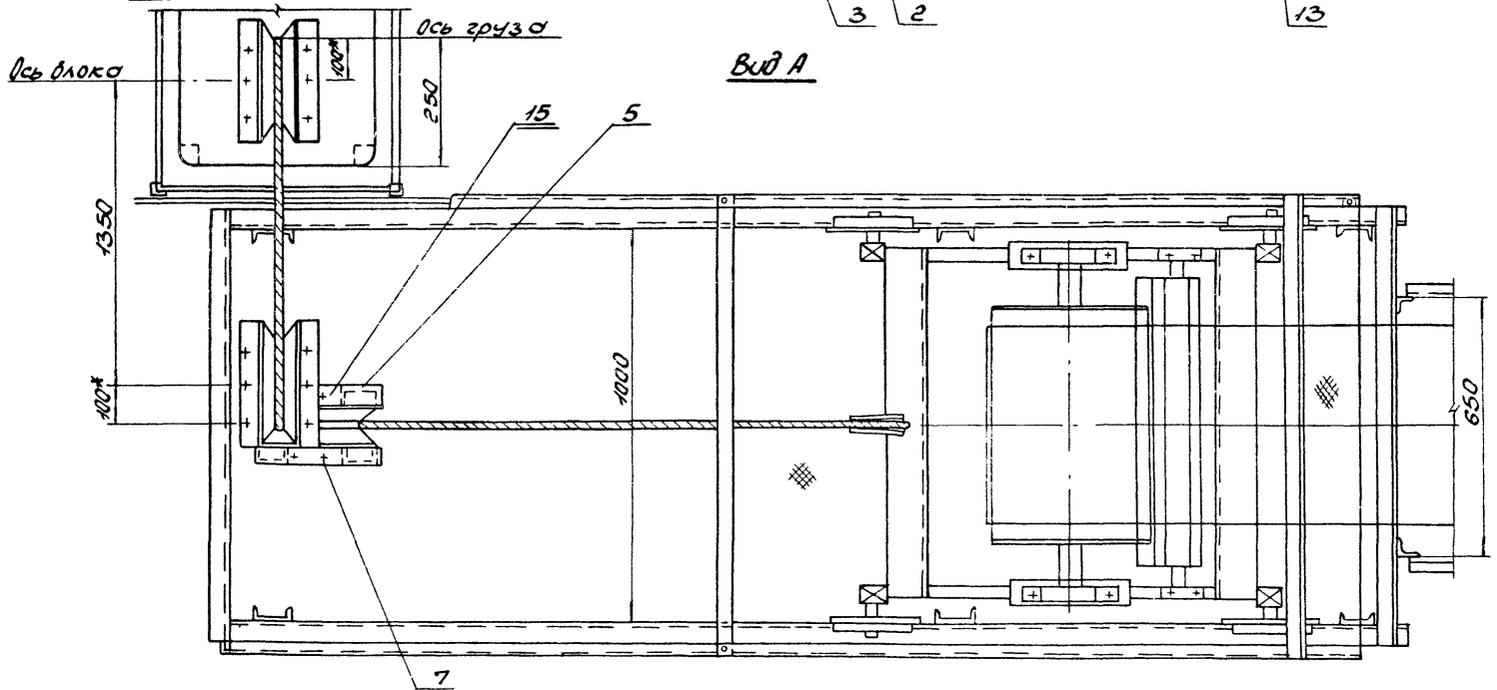
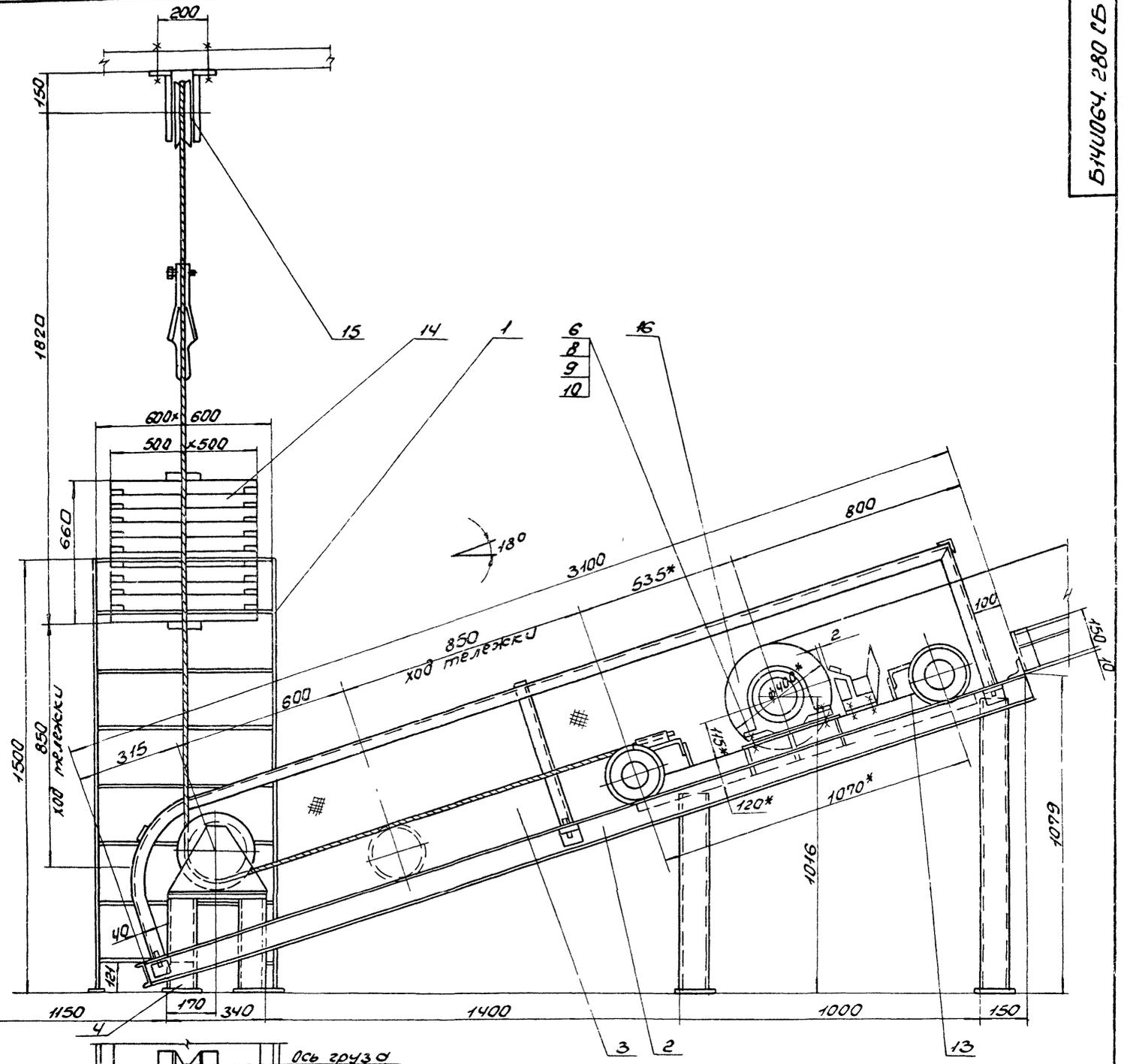
				Б14У064.123			
Изм/Лист	И.П.Коч.М.	В.В.Д.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.З.Б.К.В.	И.И.И.	1/10		И	33.0	1:10
Проб.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Масштаб	1
Т.контр.	С.С.С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.		госстрой СССР		
И.контр.	С.С.С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Харьковский		
Чтв.	С.С.С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Сантехпроект		
				Лист	ФарматАЗ		



* Размер для справки.

				Б14У064.270СБ			
Изм/Лист	И.П.Коч.М.	В.В.Д.	Дата	Очиститель приводного барабана сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.З.Б.К.В.	И.И.И.	1/10		И	9.2	1:10
Проб.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Масштаб	1
Т.контр.	С.С.С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.		госстрой СССР		
И.контр.	С.С.С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Харьковский		
Чтв.	С.С.С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Сантехпроект		

Б14У064.280 СБ

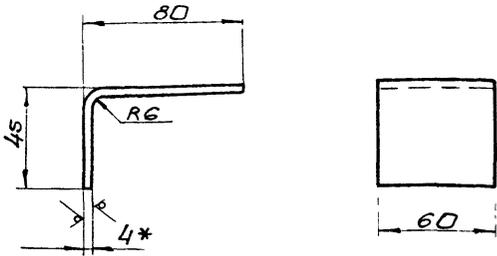


* Размеры для справки

			Б14У064.280 СБ		
Изм.	Исполн.	Документ	Подп.	Дата	Устройство натяжное грузобое
	Разработ.	Кружок			Лист 1
	Провер.	Резвяков			Масса 1600,0
	Указат.	Кабиса			Масштаб 1:10
	Начальн.	Кабриченко			Листов 7
	И.контр.	Савиных			Госстроя СССР
	З/мб				Харьковский Спентекспроект

971790П719

Rz320 ✓(✓)

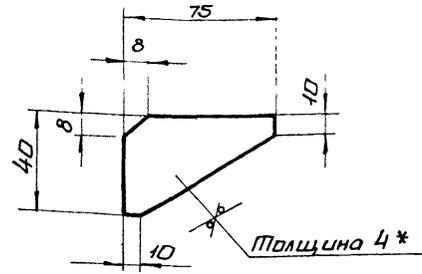


1. Длина развернутой детали - 127 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

				Б14У064.146		
Изм	Лист	№ док. к	Деталь	Дата	Лист	Масса
		ИЗВЕКОВА	СКОБА		1	0,24
		ПОНЧАРЕНКО				1:2
		СЕВЕРЯКОВ				
		КОБЕРЧЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
		ЧТБ				
				Лист	Мастер	1
				Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Л71790П719

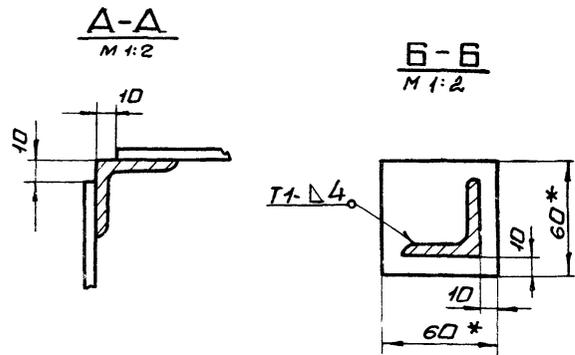
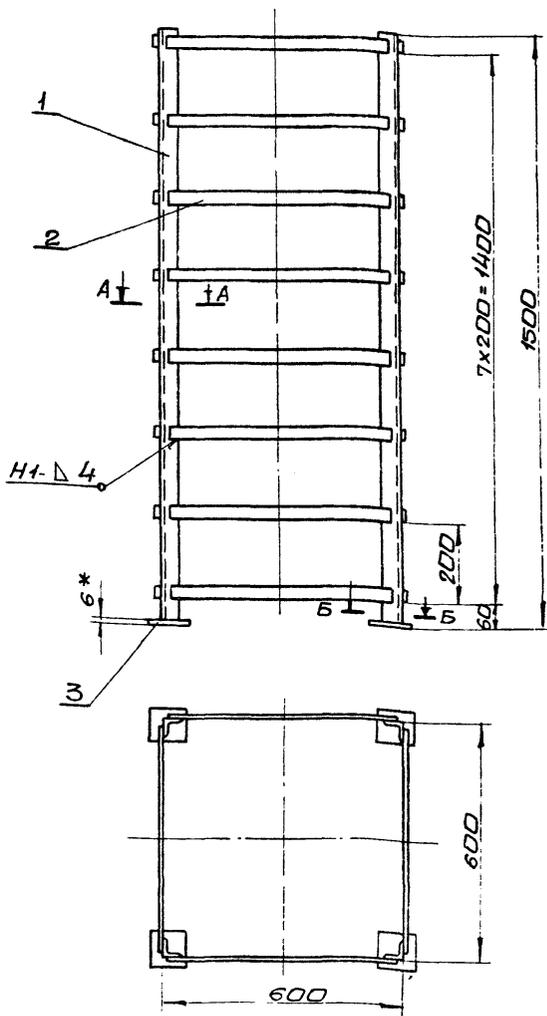
Rz320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

				Б14У064.147		
Изм	Лист	№ док. к	Деталь	Дата	Лист	Масса
		ИЗВЕКОВА	КОСЫНКА		1	0,06
		ПОНЧАРЕНКО				1:2
		СЕВЕРЯКОВ				
		КОБЕРЧЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
		ЧТБ				
				Лист	Мастер	1
				Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

95062790П719



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза $Rz320$, остальное - \checkmark
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.

				Б14У064.29006		
Изм	Лист	№ док. к	Деталь	Дата	Лист	Масса
		ИЗВЕКОВА	ОГРАЖДЕНИЕ ГРУЗА		1	36,5
		ПОНЧАРЕНКО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			1:10
		СЕВЕРЯКОВ				
		КОБЕРЧЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
		ЧТБ				
				Лист	Мастер	1
				Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

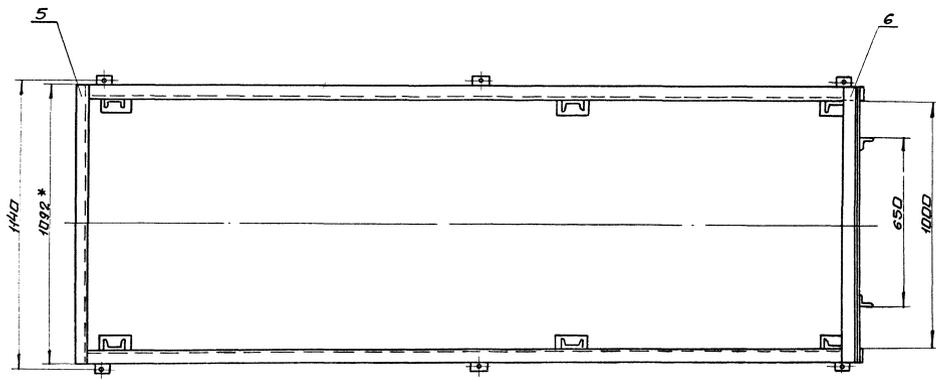
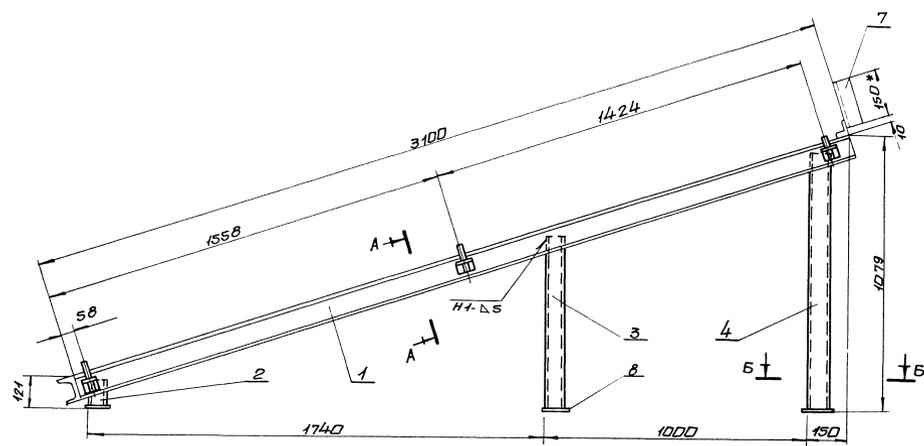
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064.310СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б14У064.149	Боковина	1	
Б4	2	Б14У064.151	Стяжка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1156$	1	4,35 кг
Б4	3	Б14У064.152	Балка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=2945$	2	1,05 кг
A4	4	Б14У064.153	Стяжка	1	
A4	5	Б14У064.154	Стойка	1	
Б4	6	Б14У064.155	Стяжка Полоса 50x50 ГОСТ 103-76 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1156$	3	2,25 кг
A4	7	Б14У064.153-01	Стяжка	1	
Б4	8	Б14У064.156	Втулка Труба 75x2 ГОСТ 8734-75		
			$r=80$	6	0,01 кг
A4	9	Б14У064.154-01	Стойка	1	
A4	10	Б14У064.149-01	Боковина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Сетка И 20-1.6 ГОСТ 5336-80	8 м ²	13,7 кг
			<u>Материалы</u>		
	12		Круг 86 ГОСТ 2590-74 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79 $r=80$	1	4,2 кг
			Металл наплавленный		0,5 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.310					
Ограждение тележки					Лист Лист Лист
натяжной					1 1 1
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4		Б14У064.320СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064.157	Плита Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
			300x360	1	5,4 кг
Б4	2	Б14У064.158	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=300$	4	2,1 кг
Б4	3	Б14У064.159	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=180$	2	1,25 кг
Б4	4	Б14У064.161	Плита Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
			80x120	4	0,75 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.320					
Опора блока					Лист Лист Лист
					1 1 1
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A2		Б14У064.300СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064.137	Прогон Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=3100$	2	28,6 кг
Б4	2	Б14У064.138	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=110$	2	0,95 кг
Б4	3	Б14У064.139	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=660$	2	5,7 кг
Б4	4	Б14У064.141	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=980$	2	8,4 кг
Б4	5	Б14У064.142	Стяжка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1092$	1	9,4 кг
Б4	6	Б14У064.143	Стяжка Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1092$	1	6,2 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.300					
Опора устройства					Лист Лист Лист
натяжного					1 1 2
грузового					
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4					

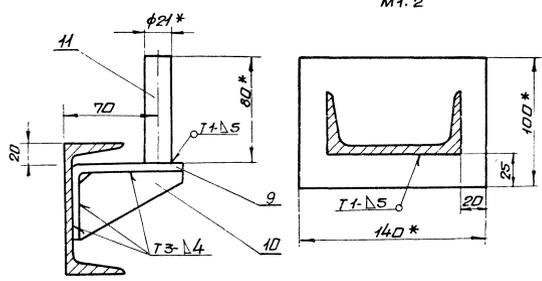
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б14У064.144	Кронштейн Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=150$	2	0,7 кг
Б4	8	Б14У064.145	Плита Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
			$r=100x140$	6	1,1 кг
A4	9	Б14У064.146	Скоба	6	
A4	10	Б14У064.147	Косынка	6	
Б4	11	Б14У064.148	Стержень Круг 82 ГОСТ 2590-74 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=80$	6	0,2 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,3 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.300					Лист
					2
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4					

Б14У064.300СБ



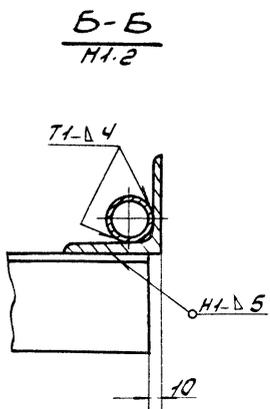
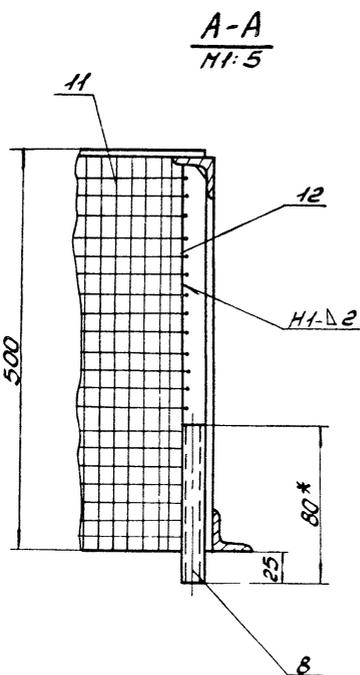
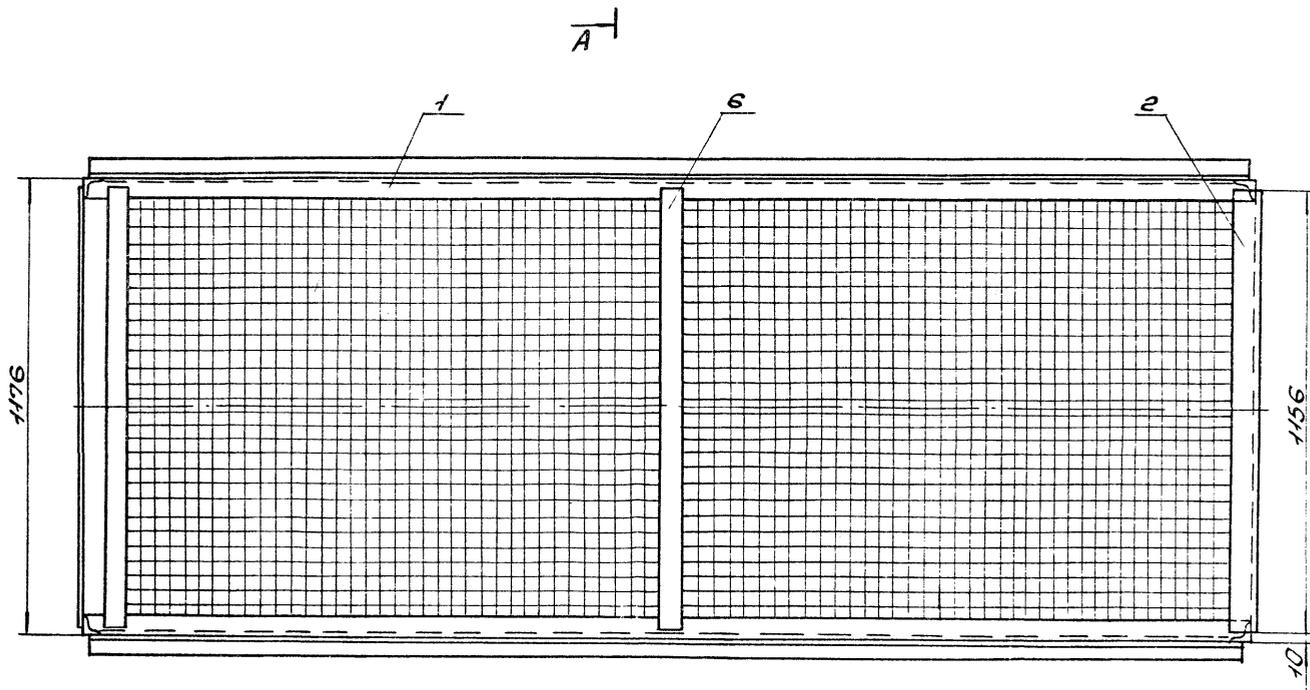
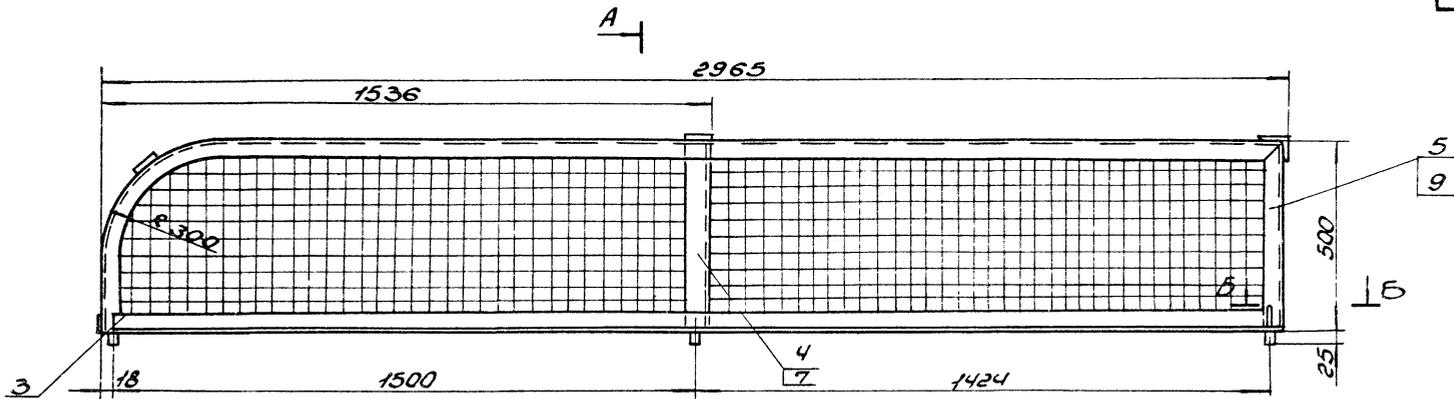
A-A повернута
М1:2

B-B
М1:2



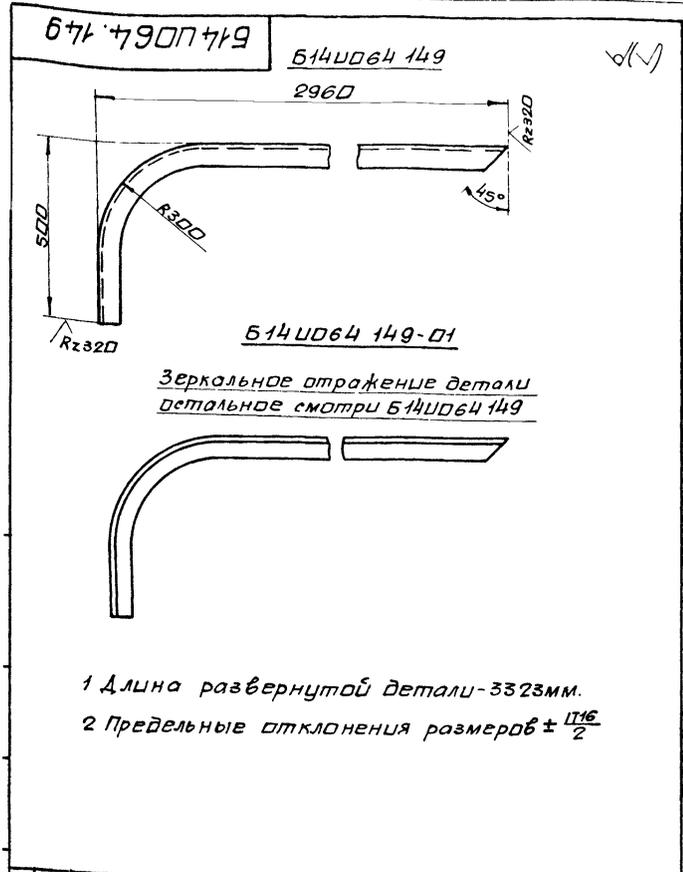
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
2. Кромки реза $\sim \surd$, остальное $\sim \surd$
3. сварные швы по ГОСТ 5264.80
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4.* Размеры для справки.

				Б14У064.300СБ	
Исполн.	Н.В.С.	Лейб.	З.В.	Опора устройства	Лист
Разработ.	М.В.С.	Лейб.	З.В.	натяжного грузоблока	Мастера
Проект.	С.В.С.	Лейб.	З.В.	Сборочный чертеж	И
Утверд.	С.В.С.	Лейб.	З.В.		М20
Нач. отд.	С.В.С.	Лейб.	З.В.		т.40
Инженер	С.В.С.	Лейб.	З.В.		
Чертежник	С.В.С.	Лейб.	З.В.		
Человек	С.В.С.	Лейб.	З.В.		
				Лист Мастера Госстрой ссср харьковский сантехпроект	
				23935-21 55 формат АЗ	

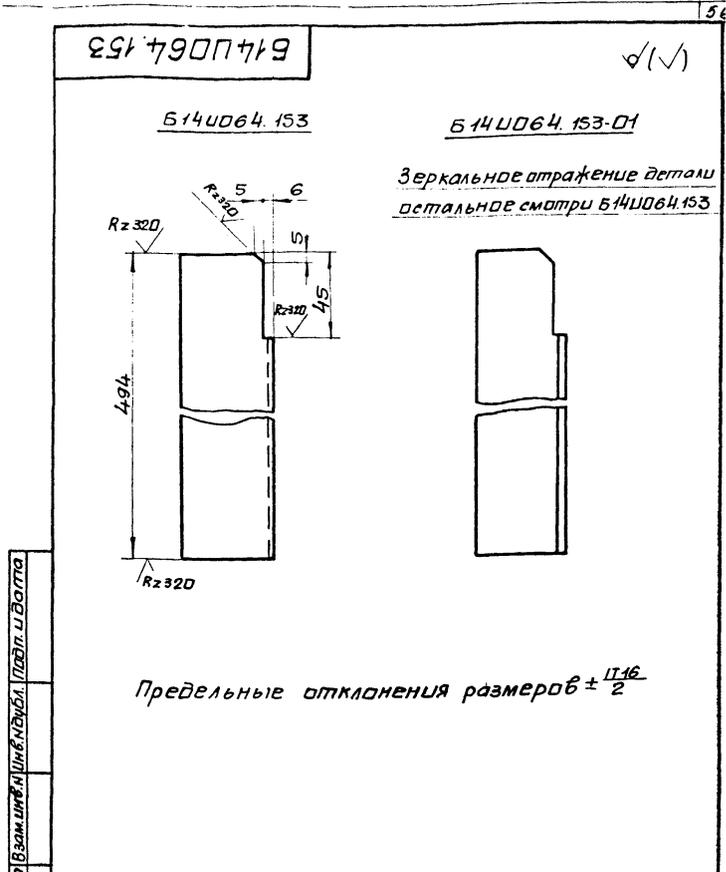


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4- R_{2320}
- 4* Размер для справки.

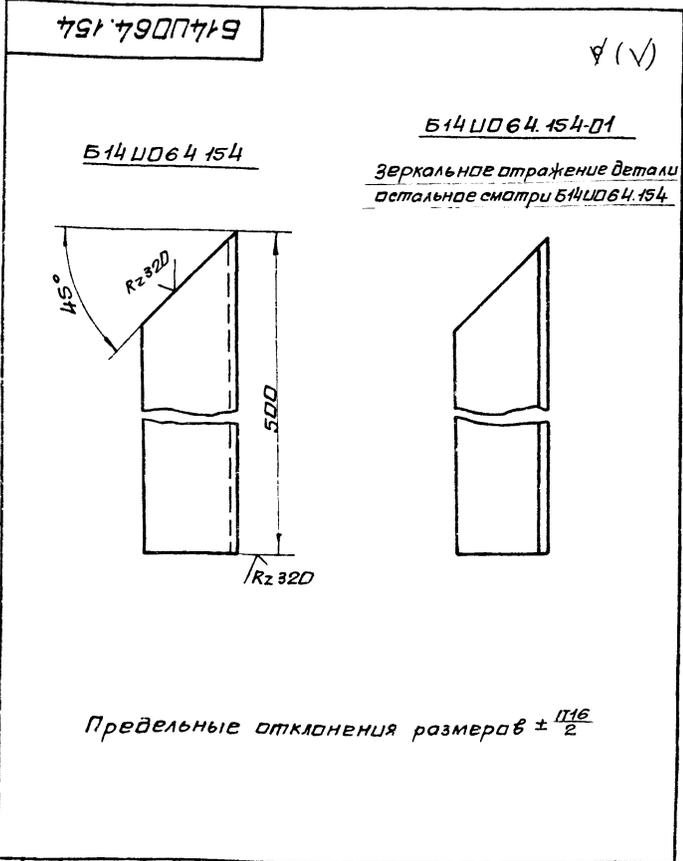
				Б440064.310СБ	
Изм.	Исполн.	Должн.	Подп.	Дата	Ограждение тележки подъёмной. Сборочный чертеж.
1	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	1980	
				Лист	Листов 1
				840	1:10
				Госстрой СССР Сарьковский Гантехпроект	



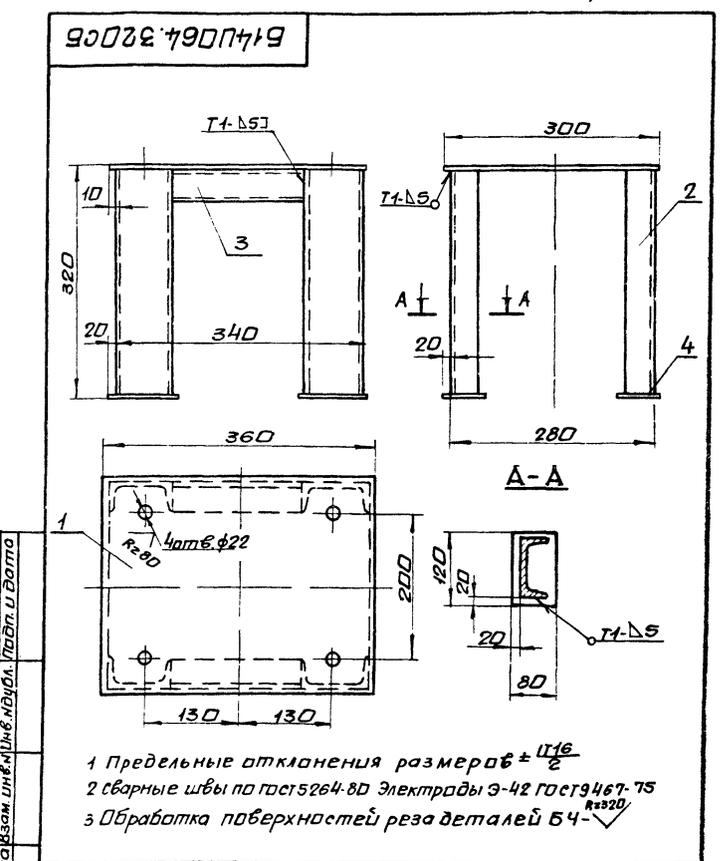
			Б14У064.149		
Изм	Лист	№ ДРЖУМ	Прод.	Дата	
	Разраб	Шабенко	И.И.		
	Проб	Пичуренко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Нач. отд.	Кабаченко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Итб				
Бокобина			Лист	Масса	Масштаб
			И	12.5	1:10
			Лист	Листов	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Угол			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79		



			Б14У064.153		
Изм	Лист	№ ДРЖУМ	Прод.	Дата	
	Разраб	Шабенко	И.И.		
	Проб	Пичуренко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Нач. отд.	Кабаченко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Итб				
Стяжка			Лист	Масса	Масштаб
			И	1.9	1:2
			Лист	Листов	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Угол			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79		



			Б14У064.154		
Изм	Лист	№ ДРЖУМ	Прод.	Дата	
	Разраб	Шабенко	И.И.		
	Проб	Пичуренко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Нач. отд.	Кабаченко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Итб				
Стойка			Лист	Масса	Масштаб
			И	1.8	1:2
			Лист	Листов	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Угол			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79		



			Б14У064.320СБ		
Изм	Лист	№ ДРЖУМ	Прод.	Дата	
	Разраб	Шабенко	И.И.		
	Проб	Пичуренко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Нач. отд.	Кабаченко	В.И.		
	И.контр	Себряков	В.И.		
	Итб				
Опора блока сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
			И	22.5	1:5
			Лист	Листов	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
*		Б14У064.330СБ	Документация сборочный чертеж		A2; A2
			сборочные единицы		
АЧ	1	Б14У064.340	Панель ограждения	1	
АЧ	2	Б14У064.340-01	Панель ограждения	18	
АЧ	3	Б14У064.340-02	Панель ограждения	1	
АЧ	4	Б14У064.340-03	Панель ограждения	1	
АЧ	5	Б14У064.340-04	Панель ограждения	1	
АЧ	6	Б14У064.340-05	Панель ограждения	1	
			Детали		
АЧ	7	Б14У064.162	Кронштейн	1	
АЧ	8	Б14У064.163	Косынка	2	
БЧ	9	Б14У064.164	Плита		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			100x150	16	0,32 кг
БЧ	10	Б14У064.165	Ребро		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			72x150	8	0,16 кг
БЧ	11	Б14У064.166	Плита		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			190x270	1	1,6 кг
БЧ	12	Б14У064.203	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 1350	3	3,3 кг
Б14У064.330					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
Разраб. Кризко		И.И.			
Пров. Себряков		И.И.			
Нач. отд. Каберченко		И.И.			
Н.Контр. Себряков		И.И.			
Чтв.		И.И.			
Установка ограждения и аварийных выключателей.			Лист	Лист	Листов
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
формат А4					

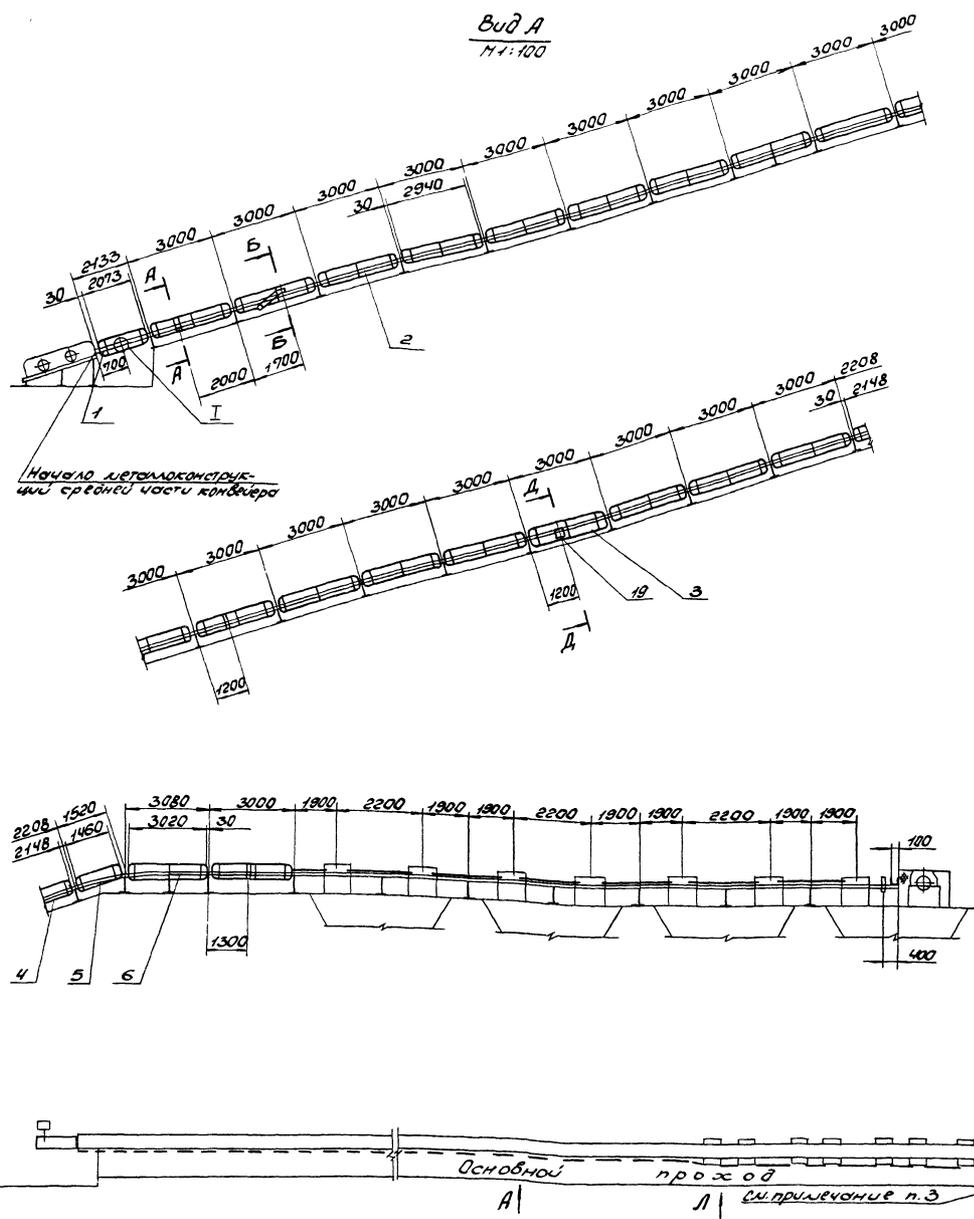
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
БЧ	13	Б14У064.204	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2950	3	7,2 кг
			Стандартные изделия		
	15		Болт М12x30.46		
			ГОСТ 7798-70	52	0,044 кг
	16		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	52	0,015 кг
			Шайба 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	52	0,003 кг
			Прочие изделия		
	19		Устройство выключателя		
			Щека канатная ВК 150 28	1	
	20		Устройство от схода		
			ленты на сторону 500	8	
	21		Датчик скорости		
			УПДС	1	
			Материалы		
	22		Сетка 20-16		
			ГОСТ 5336-80	10 м ²	266 кг
	23		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-86 в ст 3-1 ГОСТ 535-79	20 м	29,2 кг
			Металл наплавленный		2,0 кг
Б14У064.330					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б14У064.340СБ	Документация сборочный чертеж		
			Детали		
АЧ	1	Б14У064.167	Косынка	3	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М12x30.46 ГОСТ 7798-70	6	0,044 кг
	8		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг
	9		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг
		Переменные данные для исполнения	Б14У064.340		
			Детали		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2055	1	3,3 кг
			Б14У064.340-01		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-01	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-01	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2922	1	4,6 кг
			Б14У064.340-02		
АЧ	2	Б14У064.168-01	Стойка	2	
Б14У064.340					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
Разраб. Извекава		И.И.			
Пров. Пичаренко		И.И.			
Нач. отд. Каберченко		И.И.			
Н.Контр. Себряков		И.И.			
Чтв.		И.И.			
Панель ограждения			Лист	Лист	Листов
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АЧ	3	Б14У064.169-01	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-02	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-02	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2922	1	4,6 кг
			Б14У064.340-03		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-03	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-01	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2130	1	3,4 кг
			Б14У064.340-04		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-04	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-03	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 1442	1	2,3 кг
			Б14У064.340-05		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-05	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-04	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 3002	1	4,8 кг
Б14У064.340					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
формат А4					

Вид А
1:100

Б44У064.330СБ



Начало металлоконструк-
ции средней части конвейера

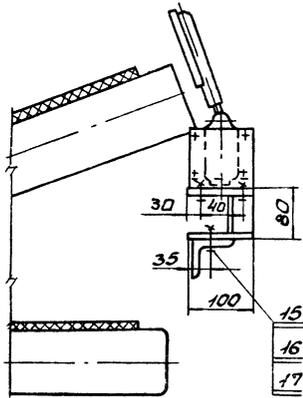
1. Панели ограждений (поз. 1-6) и устрой-
ство выключающее канатное (поз. 19)
установить со стороны основного
прохода конвейера.
2. Ограждение приводного устройства
произвести по месту светлыми
щитами высотой 1200мм.
Щиты изготовить из сетки и уголков
(см спецификацию поз. 22, 23)
3. Предусмотреть светлое ограждение
для прохода при ремонтных работах.
4. Длина каната и количество скоб при-
нимаются в зависимости от длины
трассы конвейера.

5. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
6. Кромки реза-¹²³²⁰ ∇ , отверстий - ¹²⁸⁰ ∇ , остальное - ∇ .
7. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
8. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 9.* Размеры для справок.
10. Отверстия в секциях металлоконструкции
средней части для установки обвариваемых
выключателей выполнять по месту.

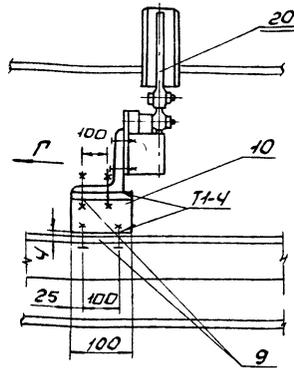
				Б44У064.330СБ	
Исполн	Листы	Детал.	Детал.	Установки ограждений и обвариваемых выключателей.	Лит. Масса Чертж.
Вальков	Крышки	12320	1280	Сварочный чертеж	У 5320 1:200
Канат	Скобы	12320	1280		Листы Листов 2
Уголки	Сетка	12320	1280		Листов 2
Шпты	Щиты	12320	1280		Листов 2
Скобы	Щиты	12320	1280		Листов 2
Скобы	Щиты	12320	1280		Листов 2
Скобы	Щиты	12320	1280		Листов 2
Скобы	Щиты	12320	1280		Листов 2

А-А
Н1:5

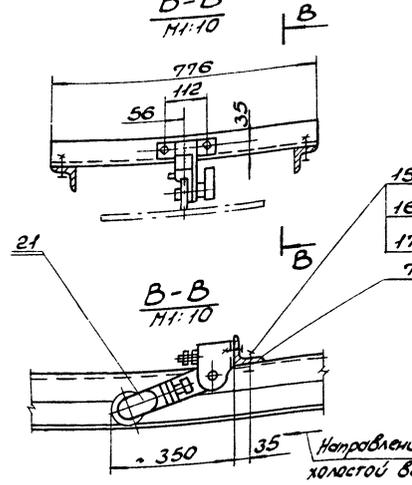
ограждение условно не показано



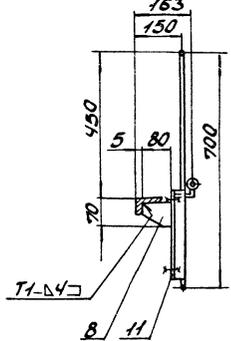
Вид Г
Н1:5



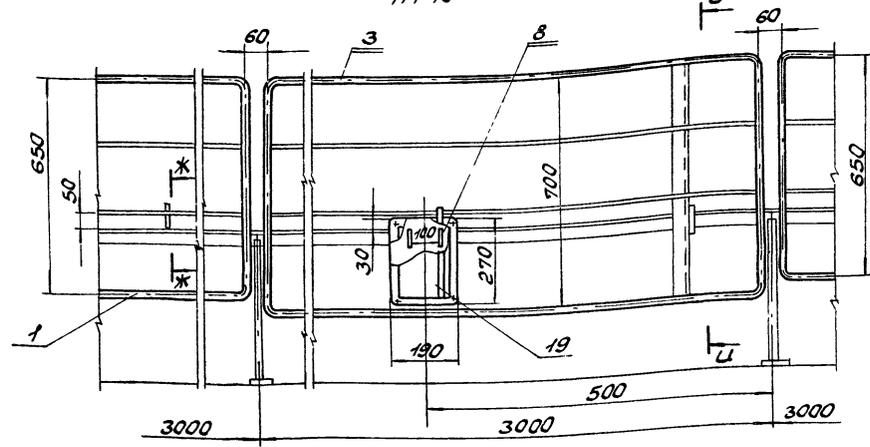
Б-Б
Н1:10



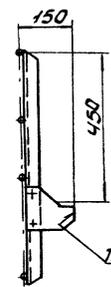
Д-Д
Н1:10



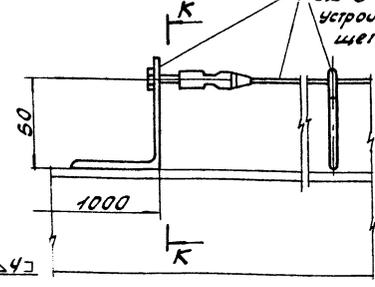
Вид Е
Н1:10



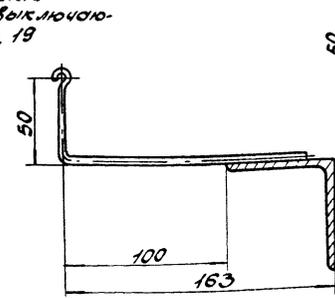
У-У
Н1:10



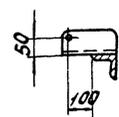
И-И
Н1:2



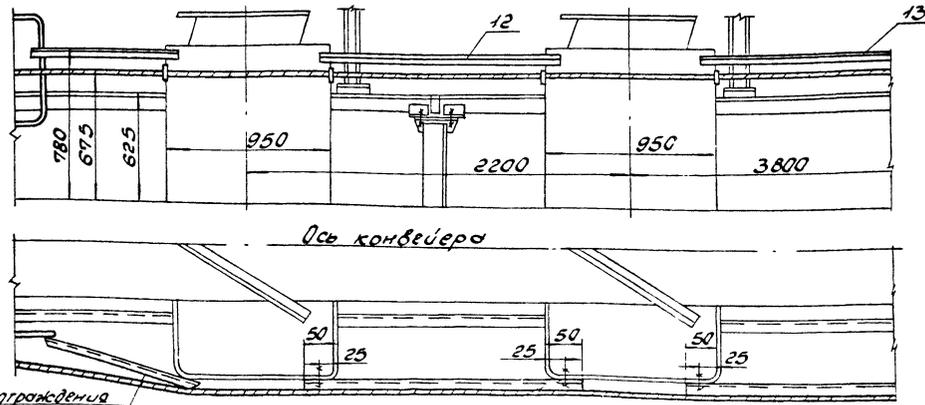
Ж-Ж
Н1:2



К-К
Н1:10



Вид Л
Н1:20



Крайнюю панель ограждения соединить по месту уголком 240x40x4 с воронкой плужкового сдвасывателя.

Отверстия $\phi 15$ в воронке плужкового сдвасывателя сверлить по месту при установке углов по п. 19.13

Исполн	Провер	Дата

Код	Знак	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																			
				Документация																																					
12			Б14У064.350СБ	Оборочный чертеж																																					
				Оборочные единицы																																					
14	1		Б14У064.360	Гидроабразивный валик 1																																					
14	2		Б14У064.390	Люк 1																																					
				Детали																																					
54	3		Б14У064.179	Сварка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=880	2	3,3кг																																			
54	4		Б14У064.181	Сварка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=350	1	1,3кг																																			
54	5		Б14У064.182	Стойка правая Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=755	2	2,85кг																																			
54	6		Б14У064.183	Стойка левая Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=755	2	2,85кг																																			
54	7		Б14У064.184	Подвеска Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=340	1	1,3кг																																			
Б14У064.350																																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Место</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Лоток</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">направляющий</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2" style="text-align: right;">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Место						3	1	Лоток							направляющий												Формат А4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Место																																			
					3	1																																			
Лоток																																									
направляющий																																									
					Формат А4																																				

Код	Знак	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																			
54	22		Б14У064.201	Прокладка Машина I, лист 01Б-Сх3х 450х2050-58 ГОСТ 7338-77	2	0,46кг																																			
14	23		Б14У064.202	Завеса 1																																					
14	24		Б14У064.177	Пояс правый 1																																					
14	25		Б14У064.178	Пояс левый 1																																					
				Стандартные изделия																																					
		26		Болт М10х30.46 ГОСТ 7798-70	68	0,03кг																																			
		27		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	68	0,01кг																																			
				Материалы																																					
				Металл направляющий		3,0кг																																			
Б14У064.350																																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Место</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Лоток</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">направляющий</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2" style="text-align: right;">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Место						3	1	Лоток							направляющий												Формат А4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Место																																			
					3	1																																			
Лоток																																									
направляющий																																									
					Формат А4																																				

Код	Знак	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																			
14	8		Б14У064.185	Стенка доковая 2																																					
14	9		Б14У064.186	Ребро 2																																					
14	10		Б14У064.187	Стенка торцевая 2																																					
54	11		Б14У064.188	Полоса Лист Б-114-Ч ГОСТ 19903-74 ВстЗ-1 ГОСТ 14637-79 70х2000	2	4,4кг																																			
14	12		Б14У064.189	Пружина торцевой 1																																					
54	13		Б14У064.191	Пружина завесы Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=340	1	0,3кг																																			
14	14		Б14У064.192	Косынка 4																																					
14	15		Б14У064.193	Косынка 4																																					
54	16		Б14У064.194	Крышка Лист Б-114-3 ГОСТ 19903-74 ВстЗ-1 ГОСТ 14637-79 450х2050	1	2,4кг																																			
54	17		Б14У064.195	Пруток Круг В8 ГОСТ 2590-71 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=2000	2	0,8кг																																			
54	18		Б14У064.196	Пруток Круг В8 ГОСТ 2590-71 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=320	1	0,12кг																																			
14	19		Б14У064.197	Уплотнение 2																																					
14	20		Б14У064.198	Уплотнение 1																																					
54	21		Б14У064.199	Прокладка Машина I, лист 01Б-Сх3х 50х350-58 ГОСТ 7338-77	1	0,08кг																																			
Б14У064.350																																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Место</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Лоток</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">направляющий</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2" style="text-align: right;">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Место						2	1	Лоток							направляющий												Формат А4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Место																																			
					2	1																																			
Лоток																																									
направляющий																																									
					Формат А4																																				

ЛЛГ 190П119

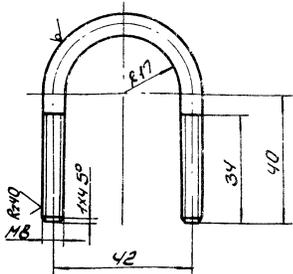
✓(✓)

Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.

Б14У064.177						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Место
					1	2
Пояс правый						
					Формат А4	

Б14У064.205

R=80



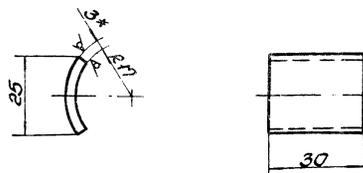
1. Длина развернутой детали - 146 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$

Б14У064.205

Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата	Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата
	1	0,05	1:1		1	0,05	1:1		
Холмун					Лист 5-В ГОСТ 2530-71 ГОСТ 3-1 ГОСТ 535-79 Сарыковск. СЭИ СЭИ СЭИ проект				

Б14У064.206

R=320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. *Размер для стропки.

Б14У064.206

Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата	Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата
	1	0,015	1:10		1	0,015	1:10		
Подушка					Лист 5-ПН-3 ГОСТ 10903-74 ГОСТ 3-1 ГОСТ 16523-70 СЭИ СЭИ проект				

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	Б14У064.360СБ	Документация		
		Исчерченный чертеж		
		Торговые единицы		
14	1 Б14У064.370	Коллектор	1	
14	2 Б14У064.380	Патрубок	1	
		Детали		
14	3 Б14У064.205	Холмун	2	
14	4 Б14У064.206	Подушка	2	
14	5 Б14У064.207	Кронштейн		
		Чит. Б-304505.01.16.01-85 ВС 3-1 ГОСТ 535-79 R=80	2	0,3 кг
		Стандартные изделия		
6		Болт М 10 x 45.46 ГОСТ 7798-70	4	
7		Гайка М 10.5 ГОСТ 5913-70	12	
8		Шайба 10.65Т ГОСТ 6402-70	4	
		Прочие изделия		
9		Прокладка КР 3.340 d=25	3	
		Материалы		
		Металл наплавленный		

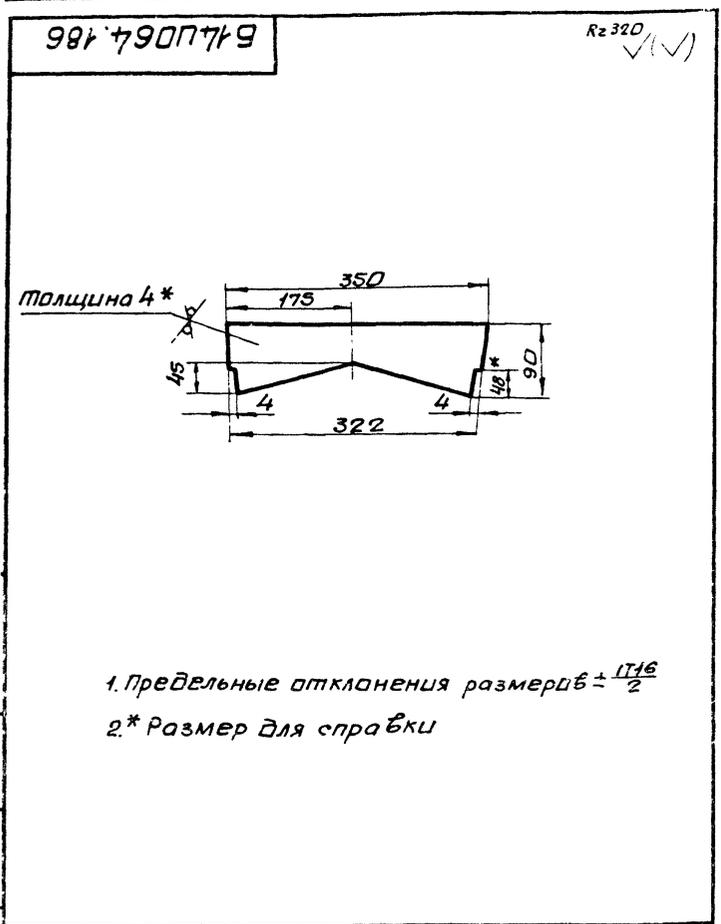
Б14У064.360

Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата	Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата
	1		1		1		1		
Гидрообеспы- лиователь					Лист 5-ПН-3 ГОСТ 10903-74 ГОСТ 3-1 ГОСТ 16523-70 СЭИ СЭИ проект				

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
14	Б14У064.370СБ	Документация		
		Исчерченный чертеж		
		Детали		
14	1 Б14У064.205	Корпус		
		Грунт 25х3,2 ГОСТ 3262-75 R=412	1	1,0 кг
14	2 Б14У064.209	Заглушка		
		Лист 5-ПН-3 ГОСТ 10903-74 ГОСТ 3-1 ГОСТ 16523-70		
14	3 Б14У064.211	Патрубок		
		Грунт 15х3,2 ГОСТ 3262-75 R=70	3	0,09 кг
		Стандартные изделия		
4		Пластины 2,5-2,5 ГОСТ 12820-80	1	0,55 кг
5		Мундштук 15 ГОСТ 8966-75	3	0,06 кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,05 кг

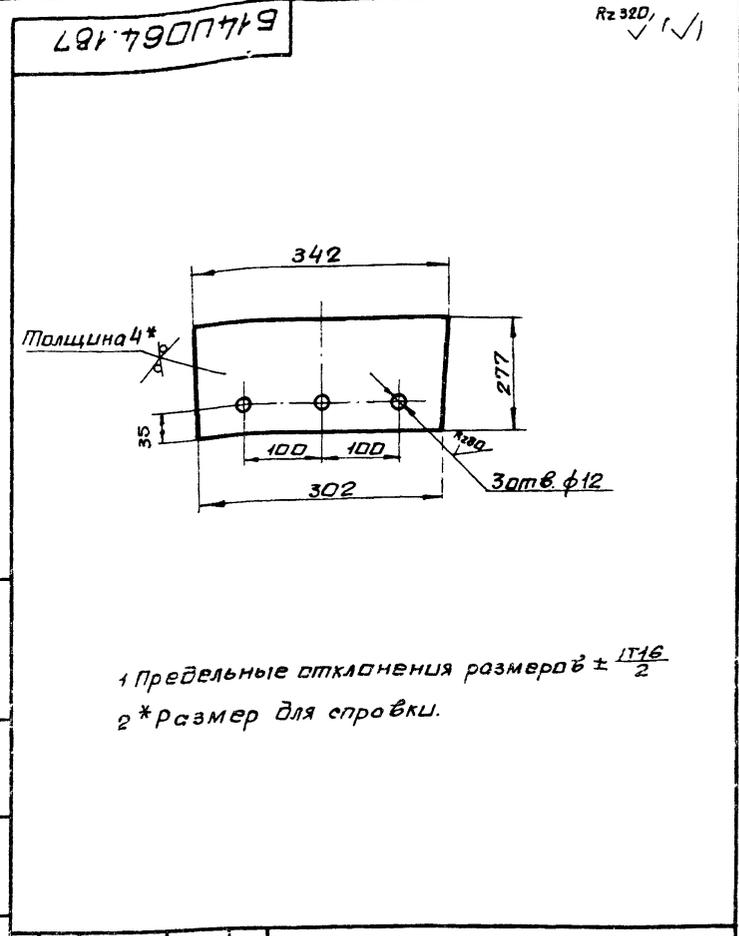
Б14У064.370

Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата	Изм.	Лист	Изд.	Изм.	Дата
	1		1		1		1		
Коллектор					Лист 5-ПН-3 ГОСТ 10903-74 ГОСТ 3-1 ГОСТ 16523-70 СЭИ СЭИ проект				



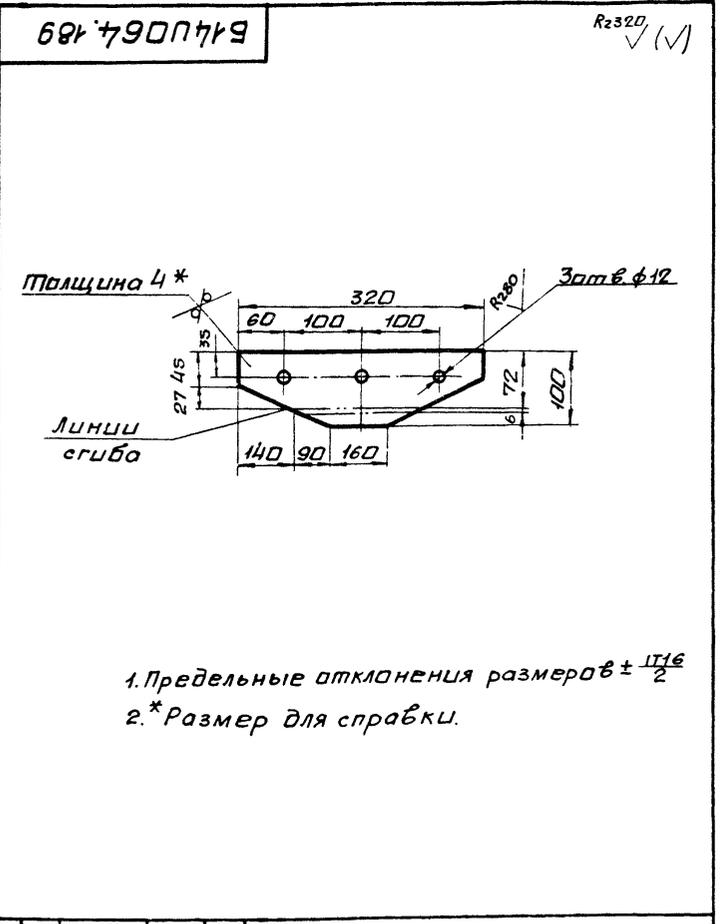
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки

			64UD64.186		
Изм	Лист	ИДокум	Пропл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	ИДок			Масса
Проект	ГАНЧАРЕНКО	ИДок			Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			У
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ИДок			0,5
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			1:5
Чтб		ИДок			
			Лист Мистов 61		
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			ФОРМАТ А4		



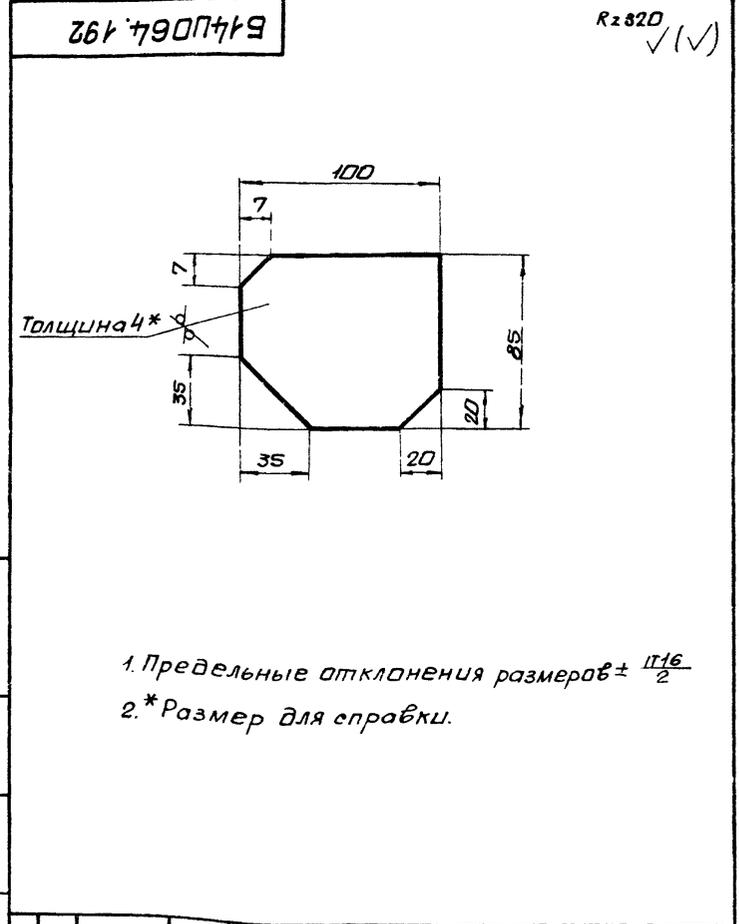
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

			64UD64.187		
Изм	Лист	ИДокум	Пропл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	ИДок			Масса
Проект	ГАНЧАРЕНКО	ИДок			Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			У
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ИДок			1,3
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			1:5
Чтб		ИДок			
			Лист Мистов 61		
			Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			ФОРМАТ А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

			64UD64.189		
Изм	Лист	ИДокум	Пропл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	ИДок			Масса
Проект	ГАНЧАРЕНКО	ИДок			Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			У
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ИДок			0,7
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			1:5
Чтб		ИДок			
			Лист Мистов 61		
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			ФОРМАТ А4		

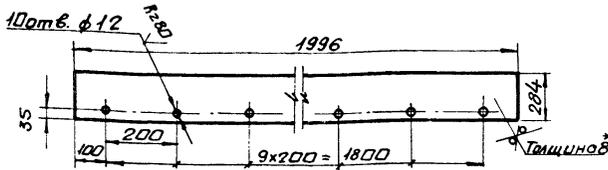


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

			64UD64.192		
Изм	Лист	ИДокум	Пропл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	ИДок			Масса
Проект	ГАНЧАРЕНКО	ИДок			Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			У
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	ИДок			0,3
И.контр	СЕВРЯКОВ	ИДок			1:2
Чтб		ИДок			
			Лист Мистов 61		
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			ФОРМАТ А4		

Б14У064.185

Rx320 (V)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
 2. * Размер для справки.

Б14У064.185

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	стенка боковая	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Ильбекова	Ильбекова		И	35,6	1:10
Проб.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко		Лист Листов		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко	Коварченко	Коварченко		Харьковский		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Сантехпроект		
Чтв.					формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A2		Б14У064.400СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б14У064.410	Варанка	2	
A4	2	Б14У064.430	Кранштейн	1	
A4	3	Б14У064.440	Рычаг	1	
			Детали		
A4	4	Б14У064.216	Прокладка	2	
B4	5	Б14У064.217	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Вст 3-1 ГОСТ 535-79		
			$\rho = 70$	4	0,6 кг
A4	6	Б14У064.223	Вилка	1	
			Стандартные изделия		
	8		Болт М16x45 ГОСТ 7798-70	32	0,1 кг
	9		Гайка М16.5 ГОСТ 5945-70	32	0,033 кг
	10		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг
	11		Гайка М20x1,5 ГОСТ 5929-70	2	0,034 кг
	12		Шпилька М20x1,5 6x150		
			ГОСТ 22043-76	1	0,37 кг
	13		Шайба 12.02		
			ГОСТ 9649-78	1	0,002 кг
	14		Дюбель 12h4x35 Ст3сп		
			ГОСТ 9650-80	1	0,031 кг
	15		Шпилька 3,2x16		
			ГОСТ 397-79	1	

Изм. Исполн. Провер. Дата

Б14У064.400

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Установка сбросо- вателя плужкового двустороннего	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Ильбекова	Ильбекова		И	1	1:2
Проб.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко		Лист Листов		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко	Коварченко	Коварченко		Харьковский		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Сантехпроект		
Чтв.					формат А4		

формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б14У064.410СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б14У064.420	Фланец	2	
			Детали		
B4	2	Б14У064.218	Стенка		
			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			244x520	2	3,0 кг
B4	3	Б14У064.219	Стенка		
			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			520x944	2	11,6 кг
			Материалы		
			Металл		
			наплавленный		0,7 кг

Б14У064.410

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Течка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Ильбекова	Ильбекова		И	1	1:1
Проб.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко		Лист Листов		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко	Коварченко	Коварченко		Харьковский		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Сантехпроект		
Чтв.					формат А4		

формат А4

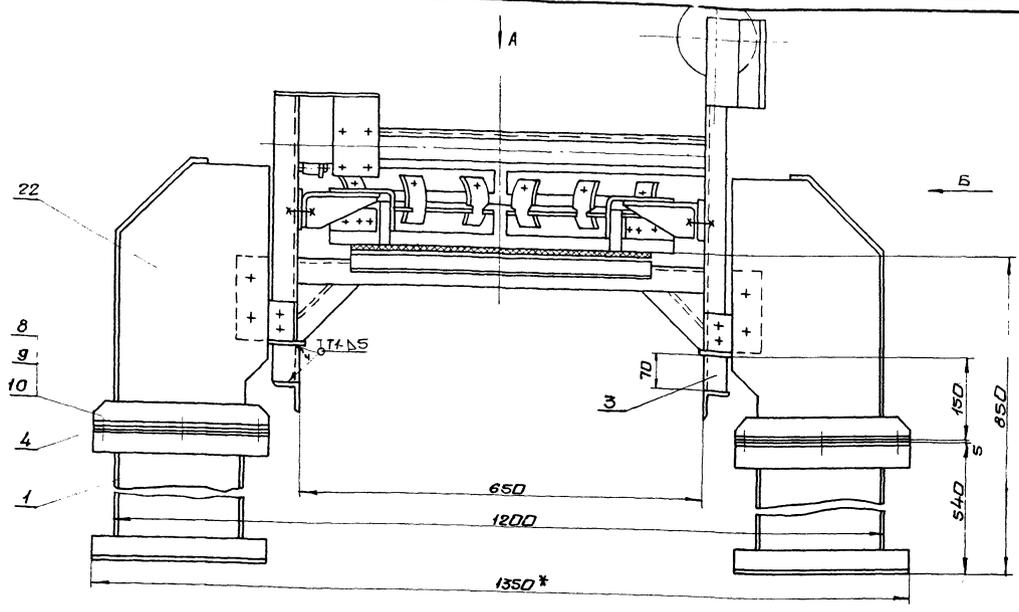
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A4		Б14У064.420СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	Б14У064.221	Балка		
			Уголок 675x75x6 ГОСТ 8509-86		
			Вст 3-1 ГОСТ 535-79		
			$\rho = 400$	2	2,75 кг
B4	2	Б14У064.222	Балка		
			Уголок 675x75x6 ГОСТ 8509-86		
			Вст 3-1 ГОСТ 535-79		
			$\rho = 950$	2	6,55 кг
			Материалы		
			Металл		
			наплавленный		0,2 кг

Б14У064.420

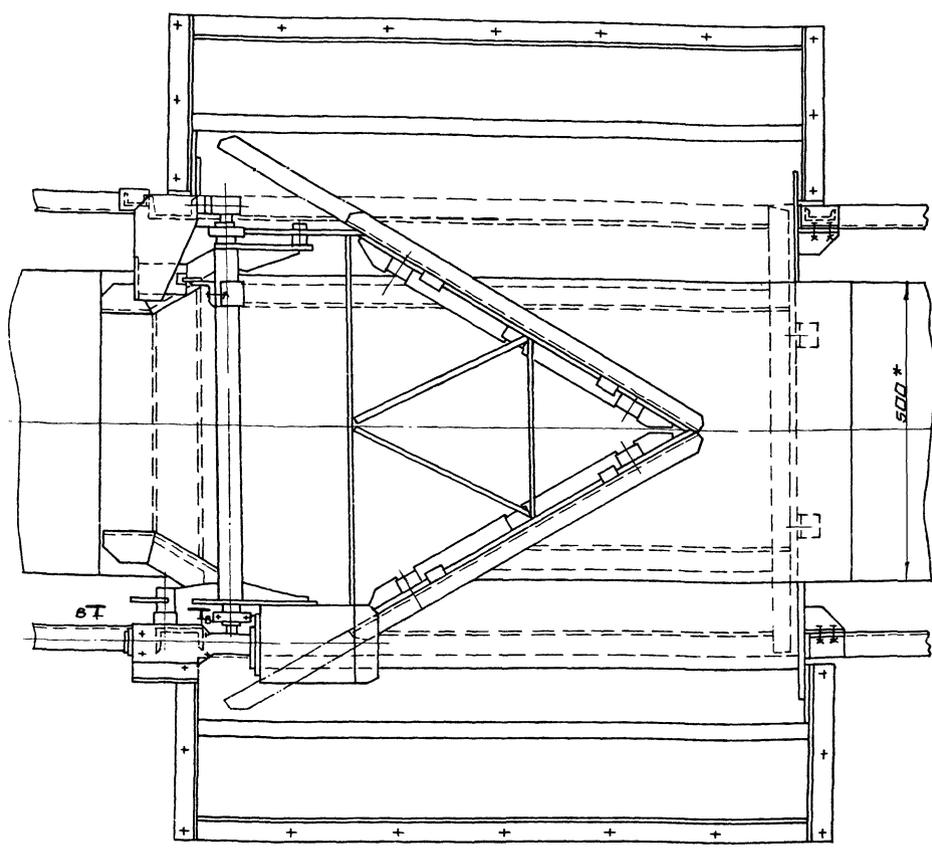
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Ильбекова	Ильбекова		И	1	1:1
Проб.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко		Лист Листов		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко	Коварченко	Коварченко		Харьковский		
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков		Сантехпроект		
Чтв.					формат А4		

формат А4

614.0064.4.0005

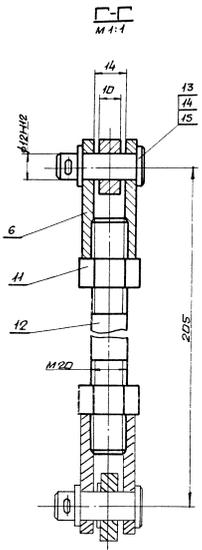


Вид А повернуто

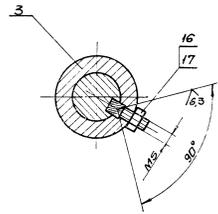


Ручной привод в пачковом сбрасывателе подлежит демонтажу, вместо него установить механизм исполнительный электрический однооборотный ИМТМ-40/2,5.

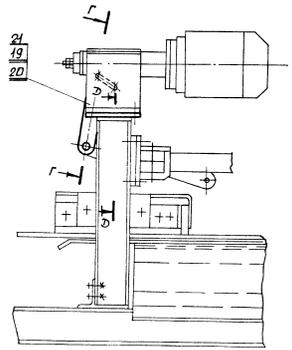
				614.0064.4.0005	
Изм.	Лист	Наркн.	Подп.	Дата	Установка сбрасывателя пачкового двустороннего. Сборочный чертёж
					Лит. Масса Машинол.
					И 3345 15
					Лист. Иллюстр. 1
					г. Харьков СССР
					Харьковский Сантехпракт



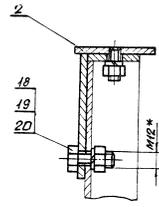
Б-Б
М 1:1



Вид Б
М 1:3



А-А
М 1:2



Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата

Б14-У064.4.00СБ

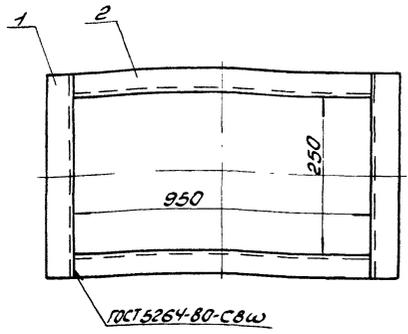
Лист
2

ЭЗЗЗЗ-21 72

Формат А2

АЛВ00М11

Б14У064.420СБ



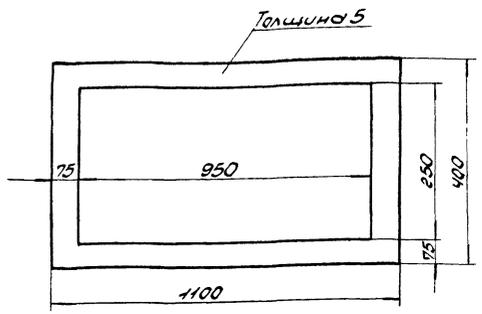
1. Пределы отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4 $R_{0.320}$, остальное - ∇ .

Изм.	Лист	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	Дата
	1				

Б14У064.420СБ

Фланец		Лист	Высота	Ширина
Сварочный чертеж		1	18,8	1:10
		Лист	Исход. 1	
		Госстрой СССР, Харьковская обл. САНТЕХПРОЕКТ		
		Формат А4		

Б14У064.216



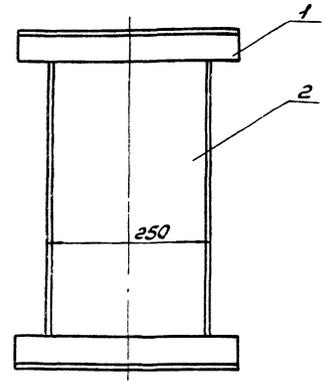
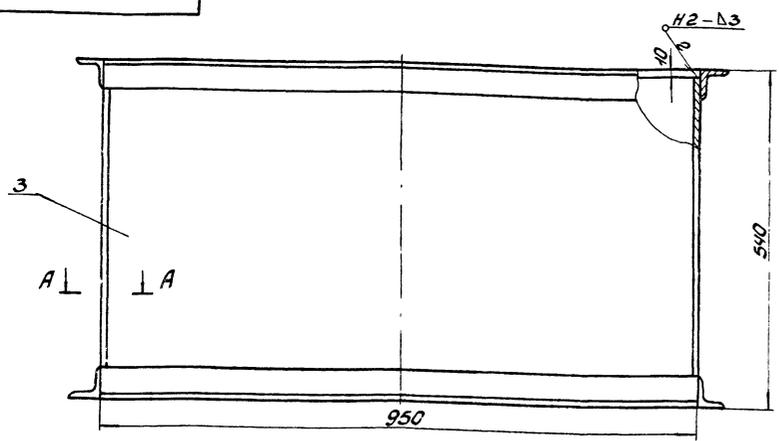
Изм. Лист И.О.С. И.О.С. И.О.С. Дата

Изм.	Лист	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	Дата
	1				

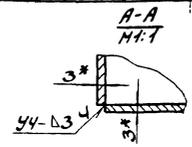
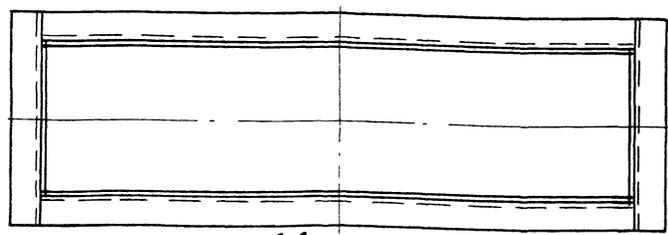
Б14У064.216

Прокладка		Лист	Высота	Ширина
		1	1,5	1:10
		Лист	Исход. 1	
		Госстрой СССР, Харьковская обл. САНТЕХПРОЕКТ		
		Формат А4		

Б14У064.400СБ



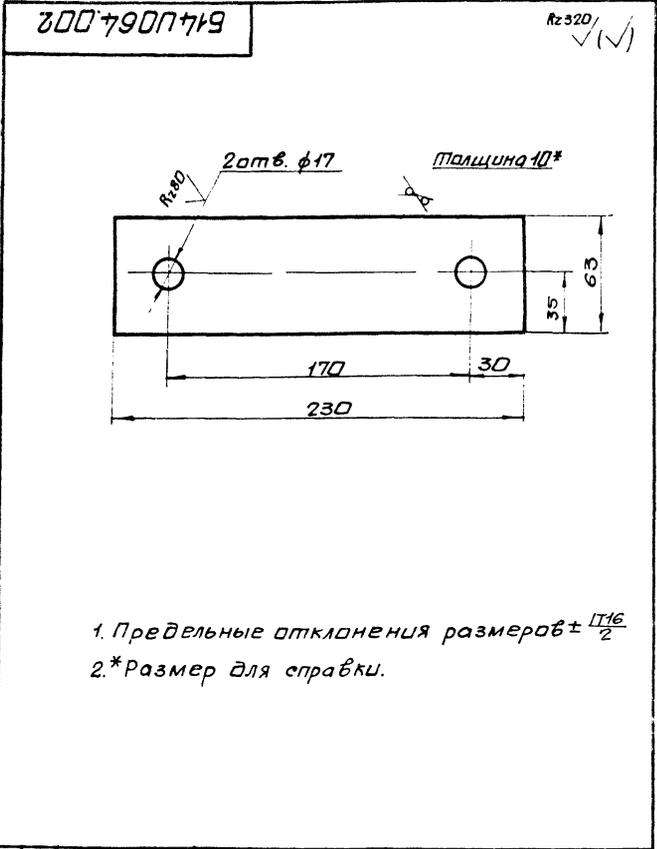
1. Пределы отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 $R_{0.320}$, остальное ∇ .
- 4* Размеры для справки.



Изм.	Лист	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	Дата
	1				

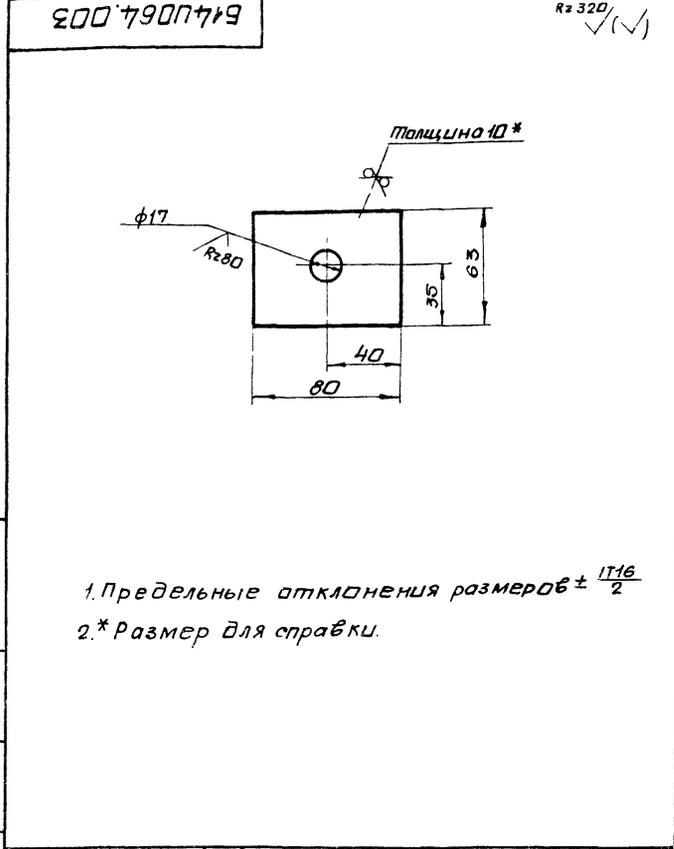
Б14У064.400СБ

Воронка		Лист	Высота	Ширина
Сварочный чертеж		1	67,5	1:5
		Лист	Исход. 1	
		Госстрой СССР, Харьковская обл. САНТЕХПРОЕКТ		
		Формат А3		



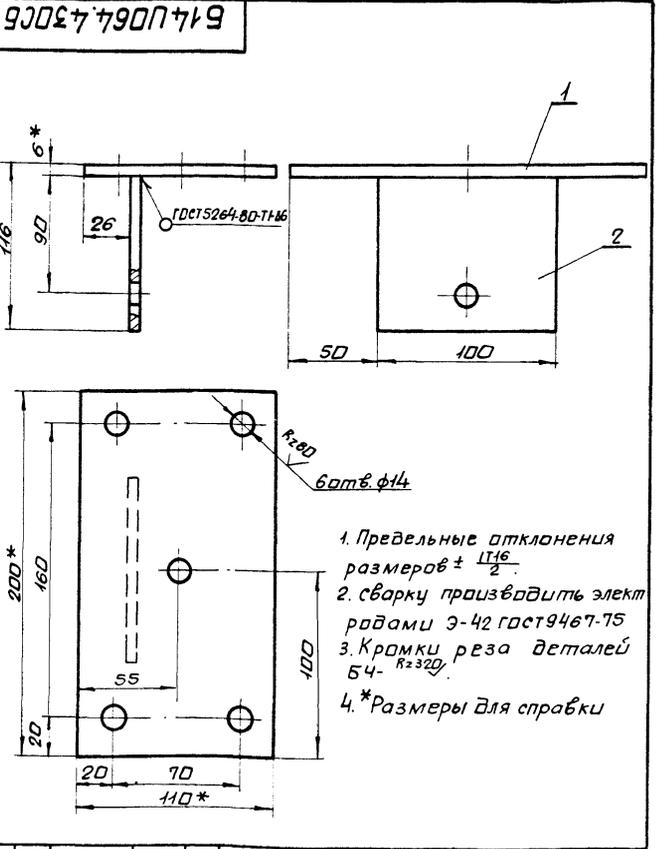
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

			514U064.002		
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Прокладка
	И	1.1	1:2		
			Лист Листов 1		
			Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
			Госстррой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Фармат АЧ		



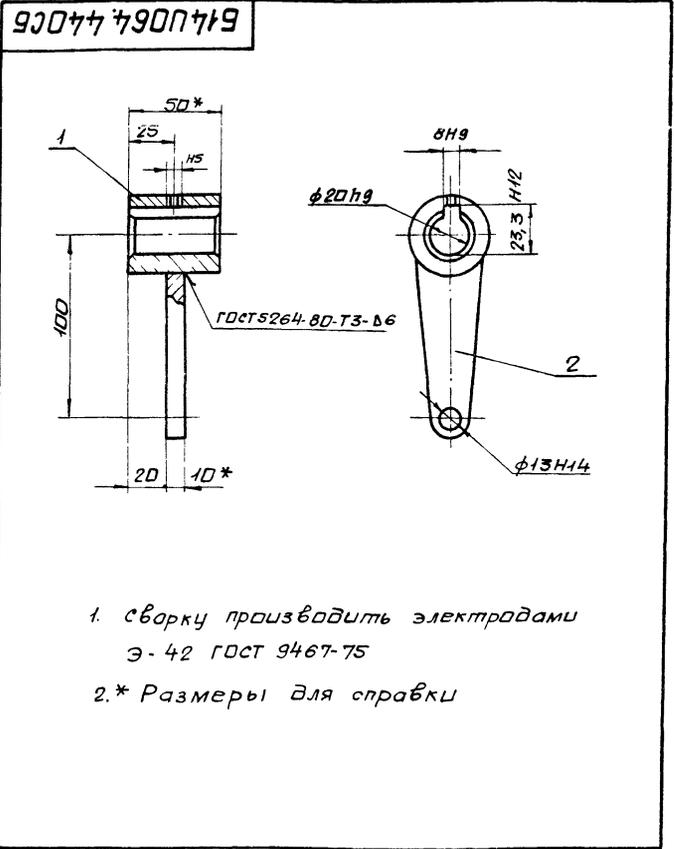
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

			514U064.003		
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Прокладка
	И	0.4	1:2		
			Лист Листов 1		
			Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
			Госстррой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Фармат АЧ		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
 3. Кромки реза деталей Б4- R2320
 4.* Размеры для справки

			514U064.43006		
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Кронштейн сборочный чертеж
	И	1,8	1:2		
			Лист Листов 1		
			Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
			Госстррой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Фармат АЧ		



1. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
 2.* Размеры для справки

			514U064.44006		
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Рычаг сборочный чертеж
	И	0,6	1:2		
			Лист Листов 1		
			Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
			Госстррой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Фармат АЧ		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б 14 УО64.430СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	Б 14 УО64.224	Плита Лист 6 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-79 110x200	1	10 кг
	2	Б 14 УО64.225	Стенка Лист 6 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-79 100x110	1	0,6 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,2 кг
5 Лист Н.В.Кум. Подп. Дата Разраб. Извекова Проб. Ганчаренко Нач. отд. Каверченко И.Кантв. Себряков					
Б 14 УО64.430 Кронштейн Лист Лист Листов 1 1 1 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б 14 УО64.440СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	Б 14 УО64.226	Банка	1	
	2	Б 14 УО64.227	Планка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,05 кг
5 Лист Н.В.Кум. Подп. Дата Разраб. Извекова Проб. Ганчаренко Нач. отд. Каверченко И.Кантв. Себряков					
Б 14 УО64.440 Рычаг Лист Лист Листов 1 1 1 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	16		Винт М5x16.46 ГОСТ 1476-84	1	
	17		Гайка М5x7H.5 ГОСТ 5927-70	1	0,001 кг
	18		Болт М12x30.46 ГОСТ 7798-70	2	0,044 кг
	19		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг
	20		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг
	21		Болт М12x45.46 ГОСТ 7798-70	4	0,051 кг
	22		Прочие изделия сборыватель плужковый дву- сторонний 500 1Е5-220 с ме- ханизмом испол- нительным электрическим однооборотным ИМТМ-40/2,5	1	189,5 кг
5 Лист Н.В.Кум. Подп. Дата Разраб. Извекова Проб. Ганчаренко Нач. отд. Каверченко И.Кантв. Себряков					
Б 14 УО64.400 Лист 2 формат А4					

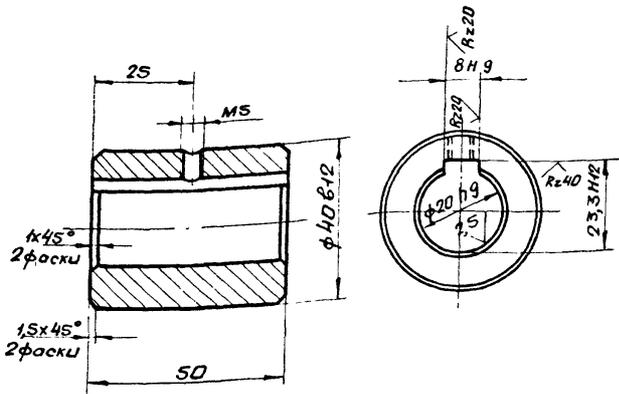
Б 14 УО64.223 Rz80 (✓)

Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

Б 14 УО64.223					
Лист	Масса	Исполн.			
1	0,2	1:1			
5 Лист Н.В.Кум. Подп. Дата Разраб. Извекова Проб. Ганчаренко Нач. отд. Каверченко И.Кантв. Себряков					
Вилка Лист Листов 1 1 Вст 3 ГОСТ 380-71 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4					

614U064.226

Rz80 ✓(✓)



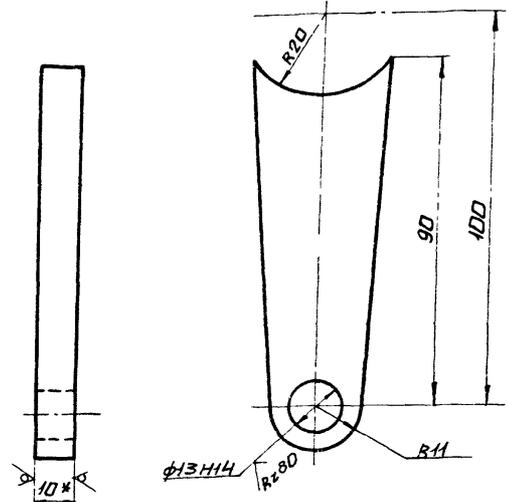
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

614U064.226

Изм.	Лист	И.п.акт.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Цибякова	И.п.акт.	1		Банка	0,35	1:1
Проект.	Гинчаренко	И.п.акт.					
Т.контр.	Северяков	И.п.акт.					
Нач. отд.	Ковбаченко	И.п.акт.			Вст 3 ГОСТ 380-74		
Н.контр.	Северяков	И.п.акт.			Госстрой сср Харьковский сантехпроект		
Чтв.		И.п.акт.					формат А4

614U064.227

Rz320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки

614U064.227

Изм.	Лист	И.п.акт.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Цибякова	И.п.акт.	1		Планка	0,2	1:10
Проект.	Гинчаренко	И.п.акт.					
Т.контр.	Северяков	И.п.акт.					
Нач. отд.	Ковбаченко	И.п.акт.			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Северяков	И.п.акт.			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
Чтв.		И.п.акт.					формат А4