

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ

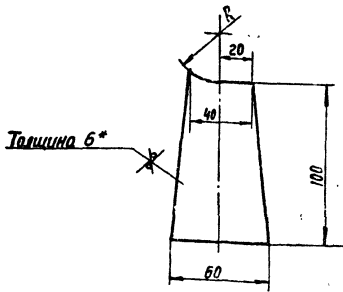
с 4 котлами

Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10
Часть 5

23935-18

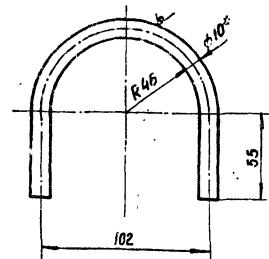


Обозначение	R
Б10.А434.001	25
-01	31.5

- 1. Предельные отклонения размеров ± 176
- 2.* Размер для справки.

Б10.А434.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.001	И.И.И.	10.10.18	1	0.24	-
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 6 ГОСТ 19905-74 В ст.3 ГОСТ 14637-79		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Листов: 1 Госстанд СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утвердил: С.С.С. (подпись)					Формат А4		



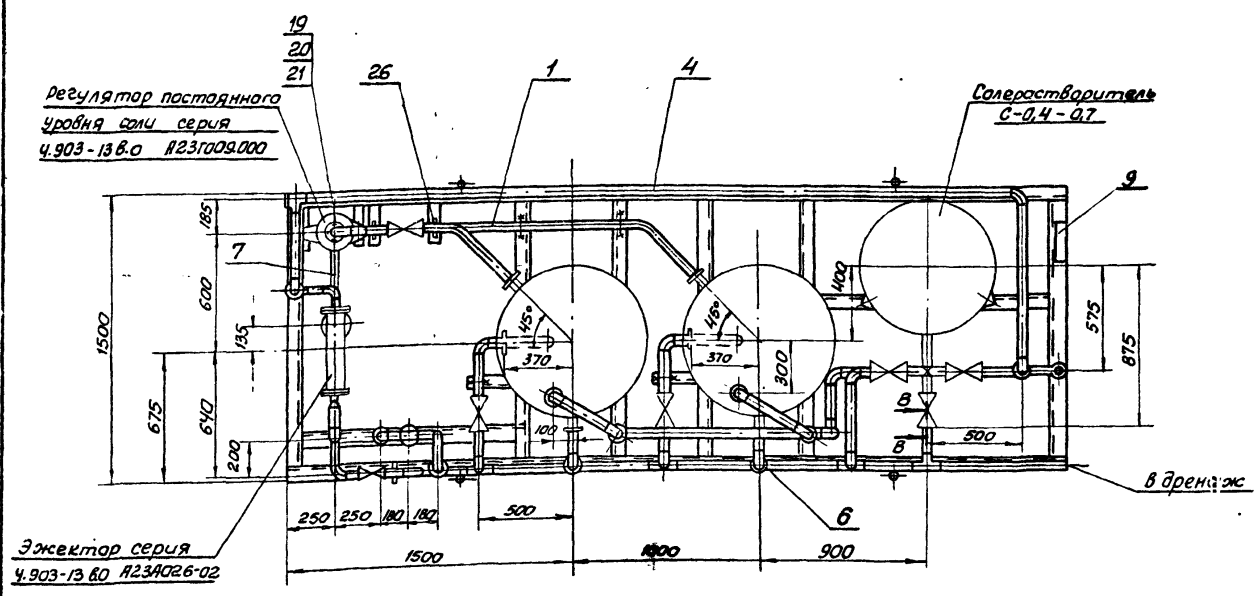
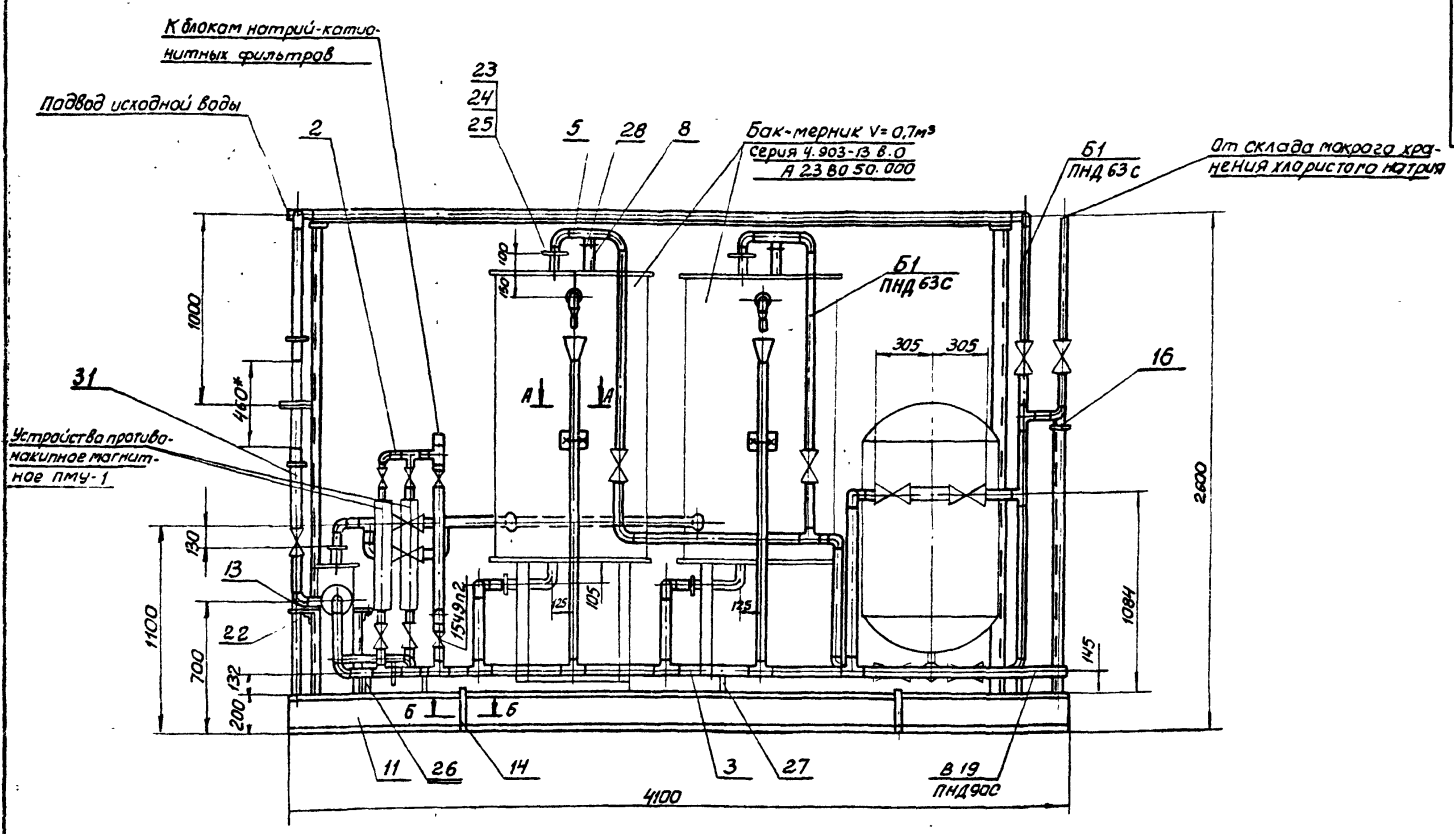
- 1. Длина развернутой детали - 270
- 2. Предельные отклонения размеров ± 176
- 3.* Размер для справки.

Б10.А434.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.003	И.И.И.	10.10.18	1	0.16	1:2
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 10 ГОСТ 2590-71 В ст.3 ГОСТ 535-79		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Листов: 1 Госстанд СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утвердил: С.С.С. (подпись)					Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.000	И.И.И.	10.10.18	1	-	-
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 6 ГОСТ 19905-74 В ст.3 ГОСТ 14637-79		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Листов: 1 Госстанд СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утвердил: С.С.С. (подпись)					Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.000	И.И.И.	10.10.18	1	-	-
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 23335-18 2		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Формат А4		

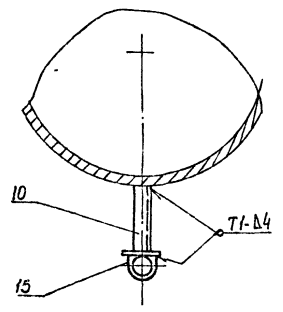


1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбому 10, часть 1
3. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5214-80
4. Размеры для справки.

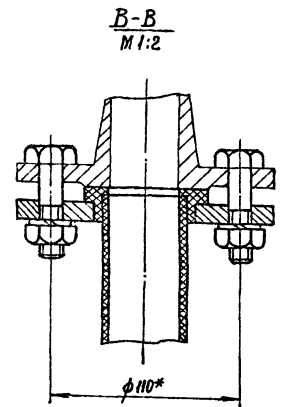
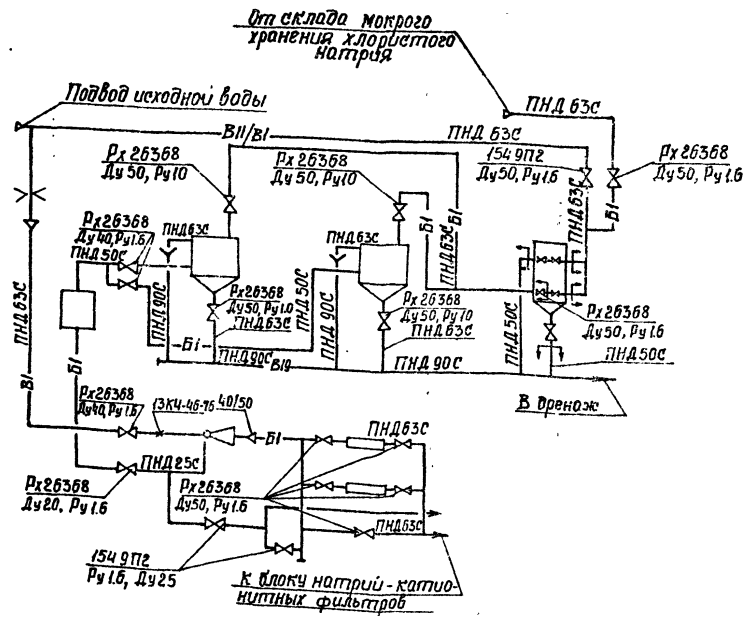
				Б10А434.000СБ			
Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Блок приготовления регенерационного раствора (поз. У-АВ)	Лит	Масса
					Сварочный чертеж	и	Масшт.
Разраб.	Цыганова	П.И.Ш.				1302,0	1:20
Проф.	Гончаренко	В.И.П.					
Т. конт.	Семенов	В.И.					
Нач. отд.	Коварченко	В.И.					
И. контр.	Семенов	В.И.					
Учт.							
						Лист 1	Листов 2
						Техстрой СССР Дарьковский Сайт-проект	
						23935-18	3
						Формат А2	

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры мм номер позиций	Условия эксплуатации (состав среды; температура °С; давление МПа, коэффициент заполнения; место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Сомерстворитель С-04-07 φ 700 мм Н=1700 поз. У-А.8.1 1 шт	Раствор NaOH-26% PH 7.2+7.5 t-25°C коэффициент заполнения 0.8 В помещении, не теплоизолировано	Внутренняя поверхность нанесение герметика У-30 МЭС-551.5	Премку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП III-23-70, сборника конструкций по защите от коррозии ВСН-214-82 ММСС СССР Химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°C Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
2. Баки-мерники раствора соли V=0.7 м³ φ=800 Н=1500 поз. У-А.8.2 2 шт		Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
3. Регуляторы постоянного уровня соли φ 300 Н=470 мм поз. У-А.8.3 2 шт	В помещении, не теплоизолировано	Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
4. Устройство противонакипное ПМУ-1 поз. У-А.8.5 2 шт	В помещении, t-16°C	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
5. Трубопровод В11 φ 57*3	В помещении, t-16°C		
6. Опорная конструкция	В помещении		

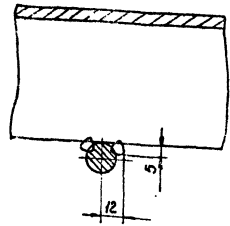
А-А
М 1:10



Схема



Б-Б
М 1:2



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол.	Объем, куб. м	
1	Б 10.А 434.000	Блок приготовления регенерационного раствора				
2	Б 10.А 434.010	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
3	Б 10.А 434.020	Блок №1	Б 10.А 434.010	1	1	
4	Б 10.А 434.030	Блок №2	Б 10.А 434.010	1	1	
5	Б 10.А 434.040	Блок №3	Б 10.А 434.010	1	1	
6	Б 10.А 434.050	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
7	Б 10.А 434.060	Блок №4	Б 10.А 434.050	1	1	
8	Б 10.А 434.070	Блок №5	Б 10.А 434.050	4	4	
9	Б 10.А 434.080	Блок №6	Б 10.А 434.050	1	1	
10	Б 10.А 434.090	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
11	Б 10.А 434.100	Блок №7	Б 10.А 434.090	1	1	
12	Б 10.А 434.110	Блок №8	Б 10.А 434.090	2	2	
13	Б 10.А 434.120	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
14	Б 10.А 434.130	Блок №9	Б 10.А 434.120	1	1	
15	Б 10.А 434.140	Блок №10	Б 10.А 434.120	2	2	
16	Б 10.А 434.150	Блок №11	Б 10.А 434.120	1	1	
17	Б 10.А 434.160	Блок №12	Б 10.А 434.120	1	1	
18	Б 10.А 434.170	Блок №13	Б 10.А 434.120	1	1	
19	Б 10.А 434.180	Блок №14	Б 10.А 434.120	1	1	
20	Б 10.А 434.190	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
21	Б 10.А 434.200	Блок №15	Б 10.А 434.190	2	2	
22	Б 10.А 434.210	Блок №16	Б 10.А 434.190	1	1	
23	Б 10.А 434.220	Сливной патрубок	Б 10.А 434.000	2	2	
24	Б 10.А 434.230	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	

						Б 10.А 434.000 ВС								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат.		Блок приготовления регенерационного раствора (поз. У-В8) Ведомость спецификации						Лист	Лист	Листов
												1	1	2
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ						Формат А3		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд.	В комп.	На резу. лиров-ку	
1	Фланец 1-20-16 Ст.25	ГОСТ 12820-80			1		1	
2	Фланец 1-50-10 Ст.25	ГОСТ 12820-80			2		2	
3	Фланец 1-50-16 Ст.25	ГОСТ 12820-80			4		4	
4	Чельник ПВД 32т	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
5	Чельник ПВД 50т	ОСТ 6-05-367-74			8		8	
6	Чельник ПВД 63т	ОСТ 6-05-367-74			21		21	
7	Чельник ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
8	Тройник ПВД 50т	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
9	Тройник ПВД 63т	ОСТ 6-05-367-74			8		8	
10	Тройник ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
11	Тройник ПВД 63х32С	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
12	Тройник ПВД 90х63СЛ	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
13	Втулка ПВД 25т	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
14	Втулка ПВД 32т	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
15	Втулка ПВД 40т	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
16	Втулка ПВД 50т	ОСТ 6-05-367-74			11		11	
17	Втулка ПВД 63т	ОСТ 6-05-367-74			27		27	
18	Втулка ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
19	Болт М12х35.58	ГОСТ 7798-70			2		2	
20	Болт М12х50.58	ГОСТ 7798-70			40		40	
21	Болт М16х55.58	ГОСТ 7798-70			160		160	
22	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			40		40	
23	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			160		160	

						Б 10.А 434.000 ВП								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат.		Блок приготовления регенерационного раствора (поз. У-В8) Ведомость закупных изделий						Лист	Лист	Листов
												1	1	2
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ						Формат А3		

Строчки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Шифр кол-во	
25	Б10 Я434.240	Блок №17	Б10 Я434.230	1 1	
26	Б10 Я434.250	Блок №18	Б10 Я434.230	1 1	
27	Б10 Я434.260	Стойка	Б10 Я434.000	4 4	
28	Б10 Я434.270	Статив	Б10 Я434.000	1 1	
29	Б10 Я434.280	Рама	Б10 Я434.270	1 1	
30	Б10 Я434.290	Рама	Б10 Я434.000	1 1	
31	Б10 Я434.300	Блок №19	Б10 Я434.230	1 1	

Визы, листы, № докум., Подпись, дата

Б10 Я434.000 ВС

Лист 2

Формат А3

Строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На издвие	В комплект	На рзудробку	Всего	
24	Шайба 12.65г	ГОСТ 6402-70			40			40	
25	Шайба 16.65г	ГОСТ 6402-70			160			160	
26	Опора ОПП2-100.76	ГОСТ 14911-82			6			6	
27	Опора ОПП2-100.89	ГОСТ 14911-82			3			3	
28	Опора ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82			6			6	
29	Подставка ДП	ТУ 36.1227-84			1			1	

Визы, листы, № докум., Подпись, дата

Б10 Я434.000 ВП

Лист 2

23935-18 6 Формат А3

Код	Этап	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10.А434.010СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10.А434.020	Блок №1	1	
А4	2		Б10.А434.030	Блок №2	1	
А4	3		Б10.А434.040	Блок №3	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М16х55 ГОСТ 7798-70	16	0,121 кг
	5			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0,033 кг
	6			Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	16	0,008 кг

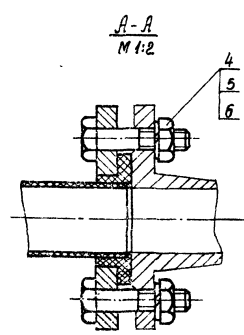
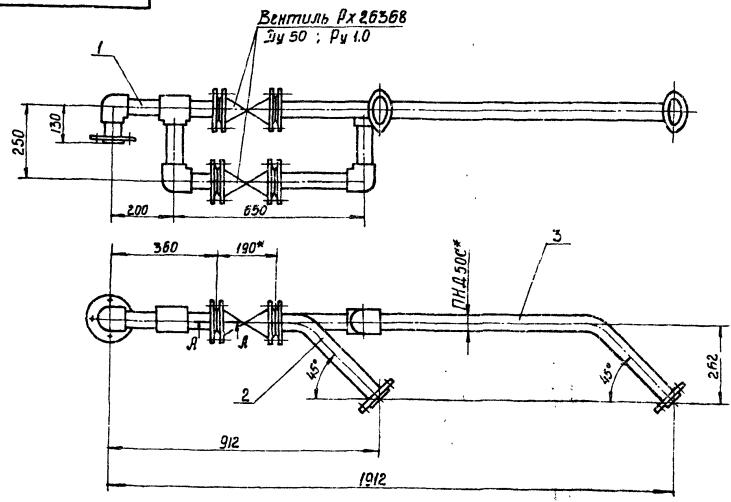
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А434.010			
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Изм.	Листы	Листов	Итого
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1	1
Трубопровод				Блок №1			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

Код	Этап	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10.А434.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10.А434.005	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=101	1	0,04 кг
Б4	2		Б10.А434.006	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=148	1	0,06 кг
Б4	3		Б10.А434.007	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=131	2	0,05 кг
Б4	4		Б10.А434.008	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=198	1	0,08 кг
Б4	5		Б10.А434.009	Фланец		
Б4	6		Б10.А434.009-01	Фланец		
				Стандартные изделия		
	7			Втулка ПВД 50Т	2	0,1 кг
	8			Угольник ПВД 50Т	2	0,23 кг
	9			Тройник ПВД 50Т	1	0,26 кг
				Материалы		
				Полиэтилен неплавленный		02 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А434.020			
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Изм.	Листы	Листов	Итого
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1	1
Блок №1				Блок №1			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

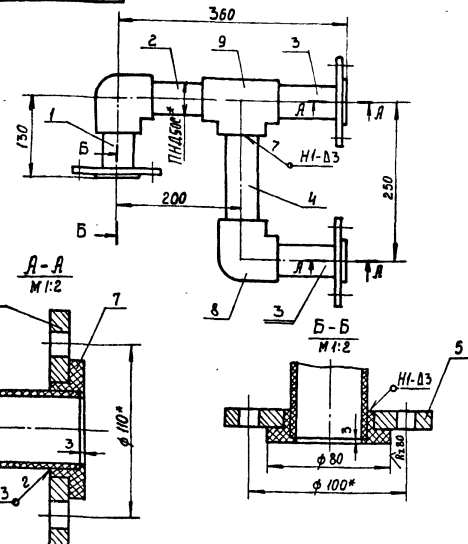
Лист № 1 из 1. Взам. указ. ПНД, Р=101, Р=148, Р=131, Р=198.

Б10.А434.010СБ



1. Масса указана с учетом арматуры.
2. Размеры для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А434.010СБ			
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Изм.	Листы	Листов	Итого
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1	1
Трубопровод				Трубопровод			
Сборочный чертеж				Сборочный чертеж			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

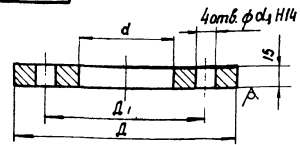


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. Размеры для справки.

Б10А434.020СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист
Разраб	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.
Провер	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтв				

Блок №1		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		И	5,6	1:5
Лист	Листов	ГОСТ 19906-77		
1	1	САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4				



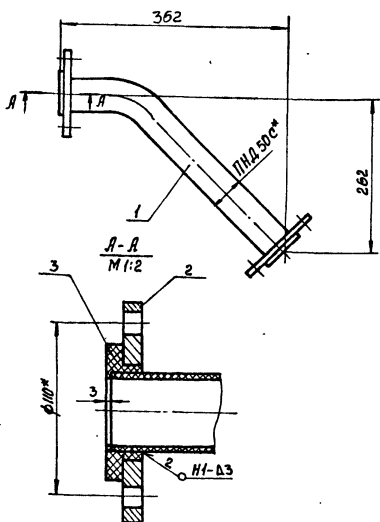
Обозначение	D	D1	d	d1	Масса, кг
Б10А434.009	135	100	73	14	1,2
-01	145	110		18	1,5
-02	160	125	92	18	1,7
-03	200	160	58	14	3,4
-04	115	85	47	14	1,0
-05	145	110	92	14	1,4
-06	195	160	116	18	2,2
-07	105	75	37	14	0,9
-08	145	110	37	18	1,8
-09	115	85	37	14	1,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1/0,2$

Б10А434.009

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист
Разраб	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.
Провер	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтв				

Фланец		Лист	Масса	Масштаб
		И	-	-
Лист	Листов	ГОСТ 19906-77		
1	1	САНТЕХПРОЕКТ		
В Ст.3 ГОСТ 380-71				
Формат А4				



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. Размеры для справки.

Б10А434.030СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист
Разраб	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.
Провер	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтв				

Блок №2		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		И	3,5	1:5
Лист	Листов	ГОСТ 19906-77		
1	1	САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4				

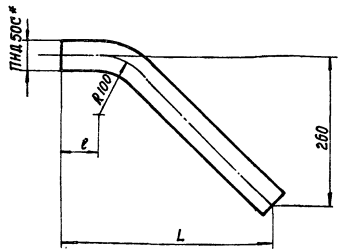
Вид	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			Б10А434.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		Б10А434.011	Патрубок	1	
И	2		Б10А434.009-01	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД50Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,1 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0,1 кг

Б10А434.030

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист
Разраб	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.
Провер	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтв				

Блок №2		Лист	Лист	Листов
		И		
Лист	Листов	ГОСТ 19906-77		
1	1	САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4				

Б10А434.011



Обозначение	L	e	Длина разрезной части, мм	Масса кг
Б10А434.011	359	58	506	0.2
-01	1036	734	1182	0.28

* Размер для справки.

Б10А434.011

Патрубок

Труба ПНД 50С
ГОСТ 18599-83

Лист Масса Масса
И - -
Лист Листов
И - -
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб Извекова И.И.
Провер Гончаренко И.И.
И контр (св. выков) И.И.
Нач. отд. Ковриченко А.В.
И контр Севрюков О.В.
Чтб

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б10А434.300СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А434.082	Патрубок		
			Труба ПНД 25С e=990		
			ГОСТ 18599-83	1	0.2 кг
А4	2	Б10А434.009-09	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	3		Бутылка ПВД 25г		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.03 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплав- ленный		0.02 кг

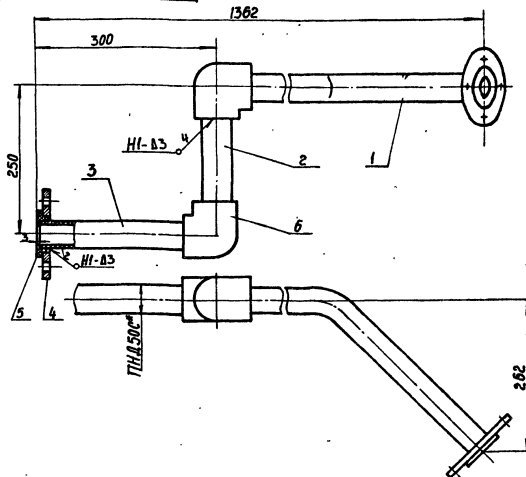
Б10А434.300

Блок №19

Лист Листов
И - -
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб Извекова И.И.
Провер Гончаренко И.И.
И контр Ковриченко А.В.
И контр Севрюков О.В.
Чтб

Б10А434.040СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена $\phi 2 \times 4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размер для справки.

Б10А434.040СБ

Блок №3
Сборочный чертеж

Лист Масса Масса
И 4.3 1:5
Лист Листов
И - -
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб Извекова И.И.
Провер Гончаренко И.И.
И контр Ковриченко А.В.
И контр Севрюков О.В.
Чтб

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б10А434.040СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б10А434.011-01	Патрубок	1	
Б4	2	Б10А434.013	Патрубок		
			Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
			e=198	1	0.08 кг
Б4	3	Б10А434.014	Патрубок		
			Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
			e=271	1	0.11 кг
А4	4	Б10А434.009-01	Фланец	2	
			Стандартные изделия		
	5		Бутылка ПВД 50г		
			ОСТ 6-05-367-74	2	0.1 кг
	6		Угольник ПВД 50г		
			ОСТ 6-05-367-74	2	0.23 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплав- ленный		0.17 кг

Б10А434.040

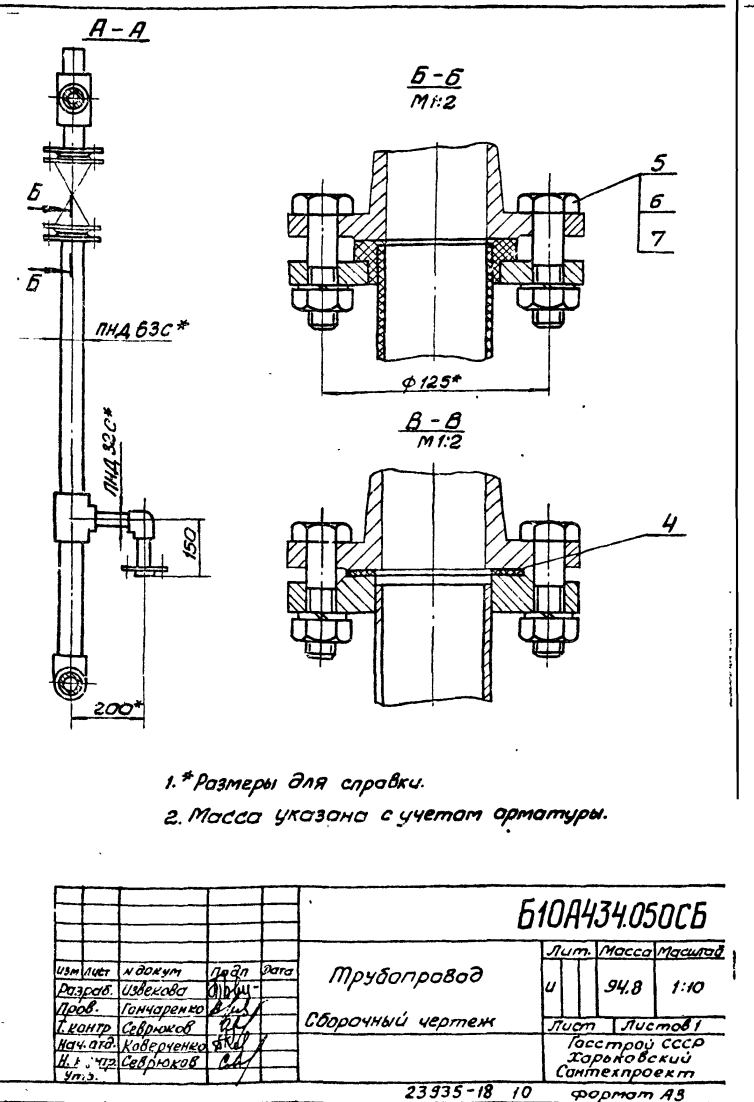
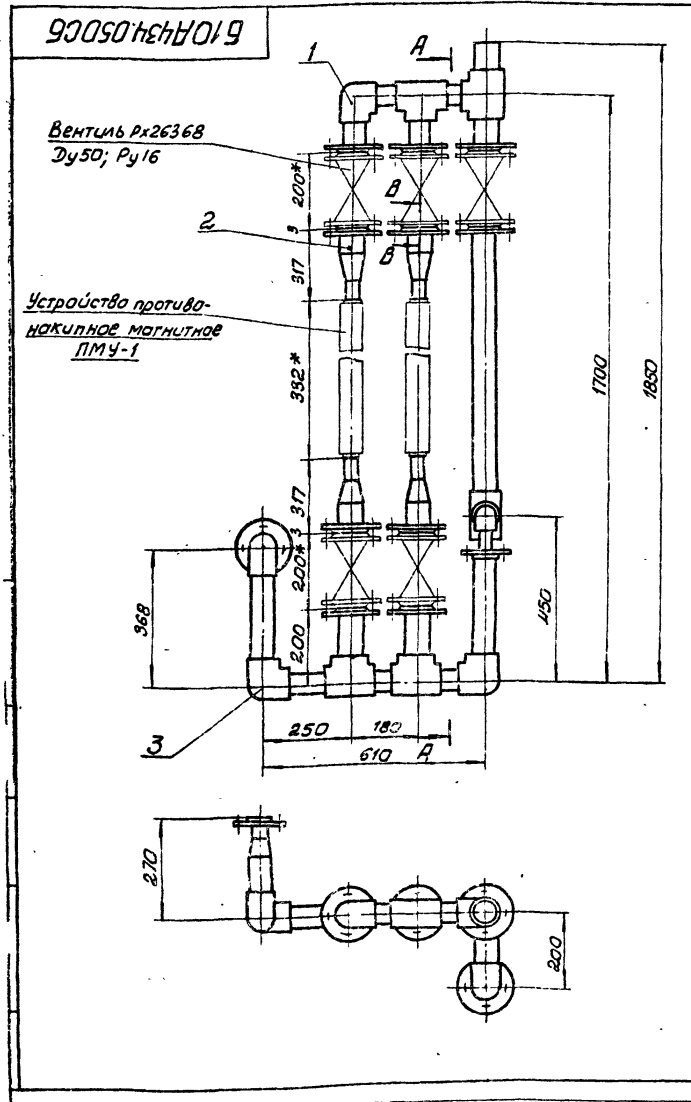
Блок №3

Лист Листов
И - -
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

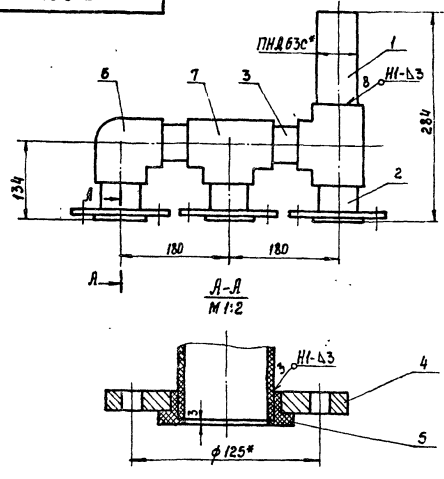
Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб Извекова И.И.
Провер Гончаренко И.И.
И контр Ковриченко А.В.
И контр Севрюков О.В.
Чтб

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
А3	Б10А434.050СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
АУ	1 Б10А434.060	Блок №4	1	
АУ	2 Б10А434.070	Блок №5	4	
АУ	3 Б10А434.080	Блок №6	1	
		Детали		
Б4	4 Б10А434.015	Прокладка ф59/ф102 Паронит по ГОСТ 481-80	4	
		Стандартные изделия		
	5	Болт М16х55-58 ГОСТ 1798-70	40	0,121 кг
	6	Гайка М16,3 ГОСТ 5915-70	40	0,033 кг
	7	Шайба 1665Г ГОСТ 6402-70	40	0,008 кг
Б10А434.050				
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата	
Разраб.	Ильин			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Коваленко			
Н. контр.	Семенов			
Утв.				
Трубопровод			Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4				

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
А4	Б10А434.060СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1 Б10А434.016	Патрубок Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83 D=117	1	0,08 кг
Б4	2 Б10А434.017	Патрубок Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83 D=98	3	0,07 кг
Б4	3 Б10А434.018	Патрубок Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83 D=114	3	0,08 кг
А4	4 Б10А434.009-02	Фланец	3	
		Стандартные изделия		
	5	Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0,16 кг
	6	Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
	7	Тройник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,47 кг
		Материалы		
		Полиэтилен наплав- ленный		0,22 м
Б10А434.060				
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата	
Разраб.	Ильин			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Коваленко			
Н. контр.	Семенов			
Утв.				
Блок №4			Лист 4	Листов 1
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4				



Б10А434.060СБ

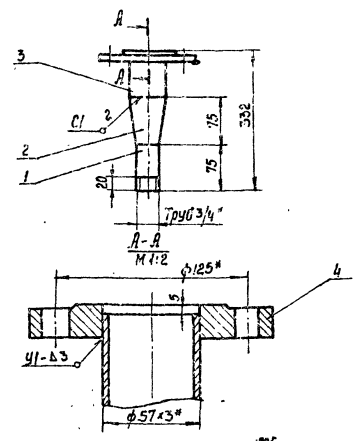


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \times 4$ мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2* Размеры для справки.

Б10А434.060СБ

Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Блок №4 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	7.7	1:5
Провер	Получивкина	Л.В.	Л.В.	Л.В.	Листов	Листов		
Т. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	Составитель: С.С.Р. Харьковская обл. г. Харьков			САНТЕХПРОЕКТ
И. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	Формат: А4			

Б10А434.070СБ

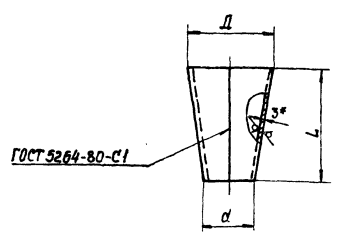


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{176}{2}$
2. Сварку производить электродами 9-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{200}
- 4* Размеры для справки.

Б10А434.070СБ

Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Блок №5 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	3.7	1:5
Провер	Получивкина	Л.В.	Л.В.	Л.В.	Лист	Листов		
Т. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	Составитель: С.С.Р. Харьковская обл. г. Харьков			САНТЕХПРОЕКТ
И. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	Формат: А4			

Б10А434.021



Обозначение	D	d	L	Масса кг
Б10А434 021	57	27	75	0.25
-01	34	25	50	0.1

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{176}{2}$
- 2* Размер для справки.

Б10А434.021

Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Переход	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	-	-
Провер	Получивкина	Л.В.	Л.В.	Л.В.	Лист	Листов		
Т. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	3 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ГОСТ 14631-79			САНТЕХПРОЕКТ
И. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	Формат: А4			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А434.070СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1	Б10А434.019	Патрубок	
				Труба 20x28 ГОСТ 5262-75		
				P-75	1	0.12 кг
		Б4	2	Б10А434.021	Переход	1
		Б5	3	Б10А434.022	Патрубок	
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
				В Ст 3 П5 ГОСТ 10703-80		
				P-177	1	0.46 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-50-16 Ст. 25		
				ГОСТ 12820-80	1	2.58 кг
				Материалы		
				Металл неплавленный		0.1 кг

Б10А434.070

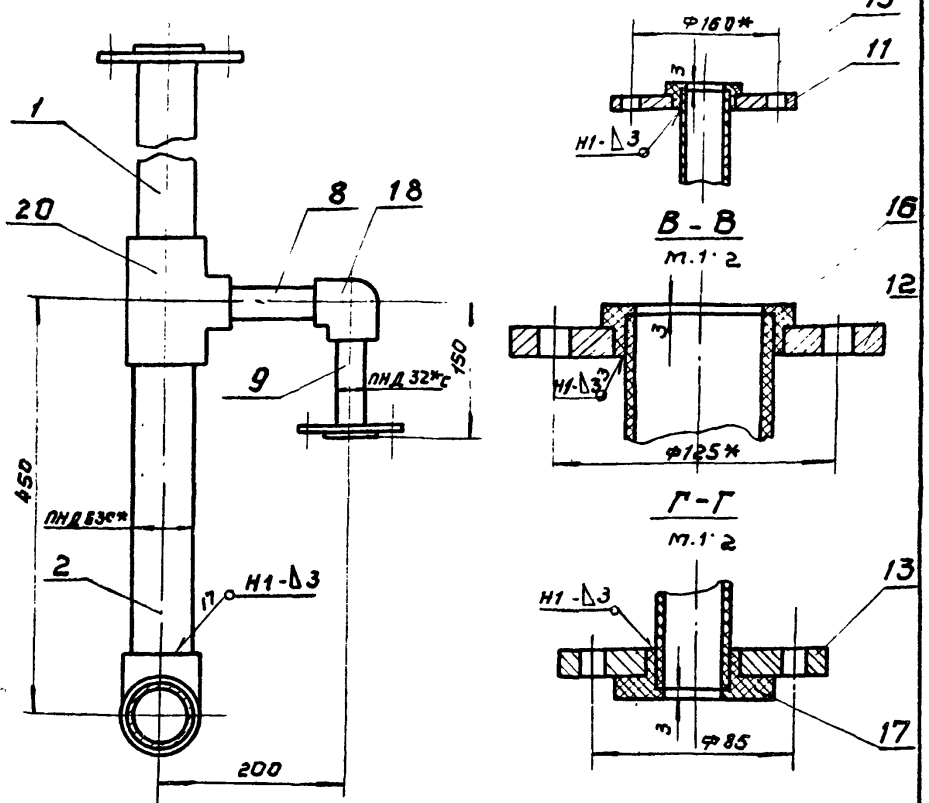
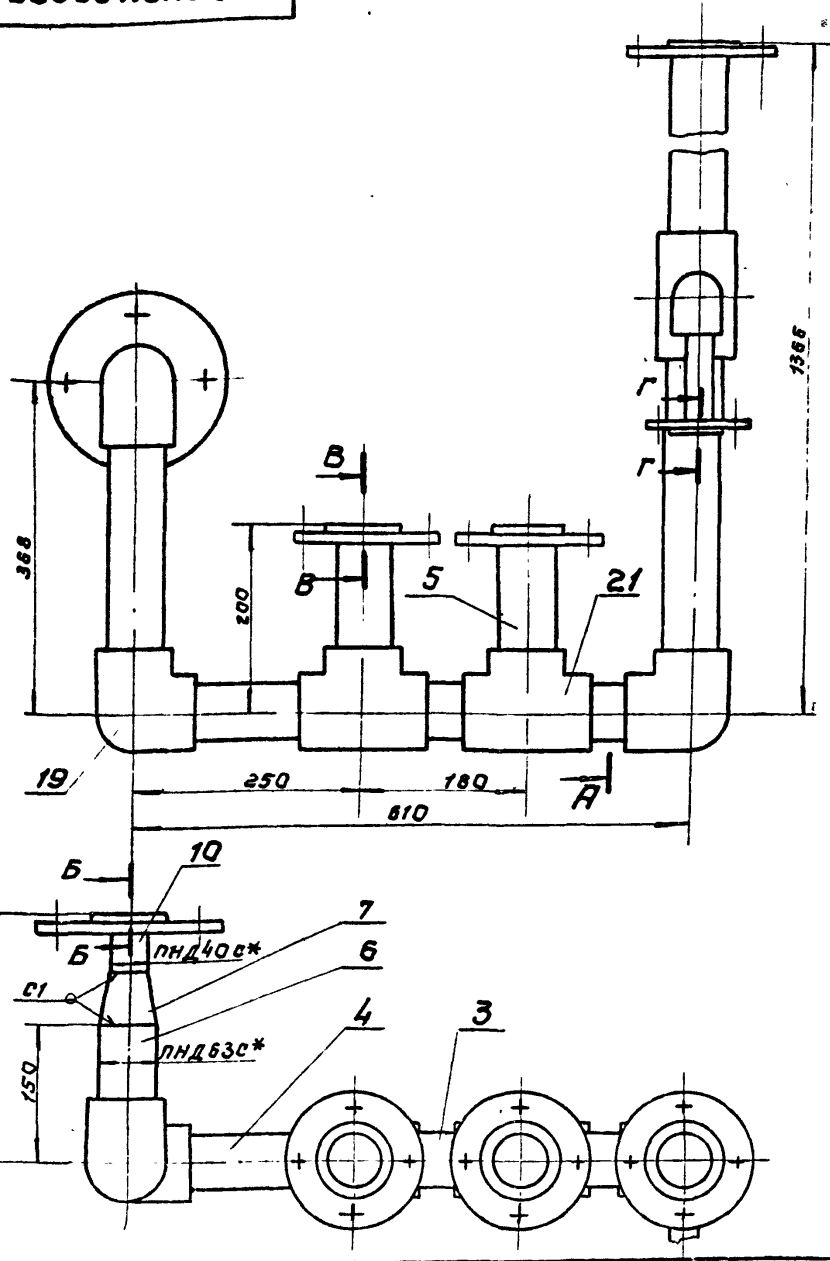
Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Блок №5	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	-	-
Провер	Получивкина	Л.В.	Л.В.	Л.В.	Лист	Листов		
Т. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	23335-18			САНТЕХПРОЕКТ
И. контрол	Семенов	А.В.	А.В.	А.В.	Формат: А4			

БЛОК ЧИСТЯЩИЙ

A-A

A-A

B-B



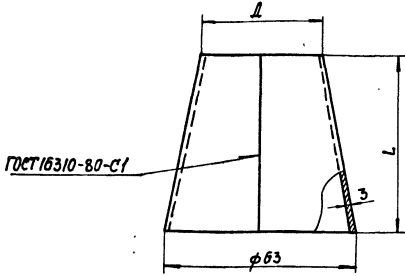
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \pm 4 \text{ мм}$ ТУ 6-05-1698-74.
сварные швы по гост 16310-80
2.* Размеры для справки.

				БЛОК ЧИСТЯЩИЙ		
Изм.	Лист	и док.	Лист	Дата	М	Масса
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		14,5	1:5
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
У. контр.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.			
Нач. отд.	К.К.К.	К.К.К.	К.К.К.			
И. контр.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.			
Утв.						
				БЛОК ЧИСТЯЩИЙ Сборочный чертеж.		
				Лист	Листов 1	
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				формат А3		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
43		БЛОК ЧИСТЯЩИЙ	Документация		
		БЛОК ЧИСТЯЩИЙ	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.023	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83	1	0,62 кг
54	2	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.024	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83	1	0,27 кг
54	3	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.025	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83	2	0,08 кг
54	4	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.026	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83	1	0,13 кг
54	5	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.027	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83	2	0,12 кг
54	6	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.028	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83	1	0,08 кг
44	7	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.029	Переход	1	
54	8	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.031	Патрубок Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83	1	0,03 кг
54	9	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.032	Патрубок Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83	1	0,026 кг
БЛОК ЧИСТЯЩИЙ					
Изм.	Лист	и док.	Лист	Дата	
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
У. контр.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
Нач. отд.	К.К.К.	К.К.К.	К.К.К.		
И. контр.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
Утв.					
				Лист	Листов 2
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
				формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
54	10	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.033	Патрубок Труба ПНД 40С ГОСТ 18599-83	1	0,017 кг
44	11	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.009-03	Фланец	1	
	12	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.009-02	Фланец	3	
	13	БЛОК ЧИСТЯЩИЙ.009-04	Фланец	1	
Стандартные изделия					
	15		Втулка ПВД 40Т ост 6-05-367-74	1	0,07 кг
	16		Втулка ПВД 63Т ост 6-05-367-74	3	0,16 кг
	17		Втулка ПВД 32Т ост 6-05-367-74	1	0,05 кг
	18		Угольник ПВД 32Т ост 6-05-367-74	1	0,06 кг
	19		Угольник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	3	0,43 кг
	20		Тройник ПВД 63x32С ост 6-05-367-74	1	0,26 кг
	21		Тройник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,47 кг
Материалы					
			Полиэтилен ЛЭП-лабленный		0,3 кг
БЛОК ЧИСТЯЩИЙ					
Изм.	Лист	и док.	Лист	Дата	
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
У. контр.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
Нач. отд.	К.К.К.	К.К.К.	К.К.К.		
И. контр.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
Утв.					
				Лист	Листов 2
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
				формат А4	

Б 10.А434.029



Обозначение	d	L	Масса кг
Б 10.А434.029	40	60	0.03
-01	50		0.035
-02	90	120	0.08

Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ2+4 мм ТУ6-05-1698-74

Б 10.А434.029

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	-	-
Разработчик: Избекова А.А. Проверен: Пичуренко А.А. И.контр. Себряков А.А. Нач. отд. Коберченко С.В. И.контр. Себряков А.А. Чтб.					Лист Листов: 1 / 1 Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77 САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Переход

Полиэтилен марки 153-14
ГОСТ 16337-77

287

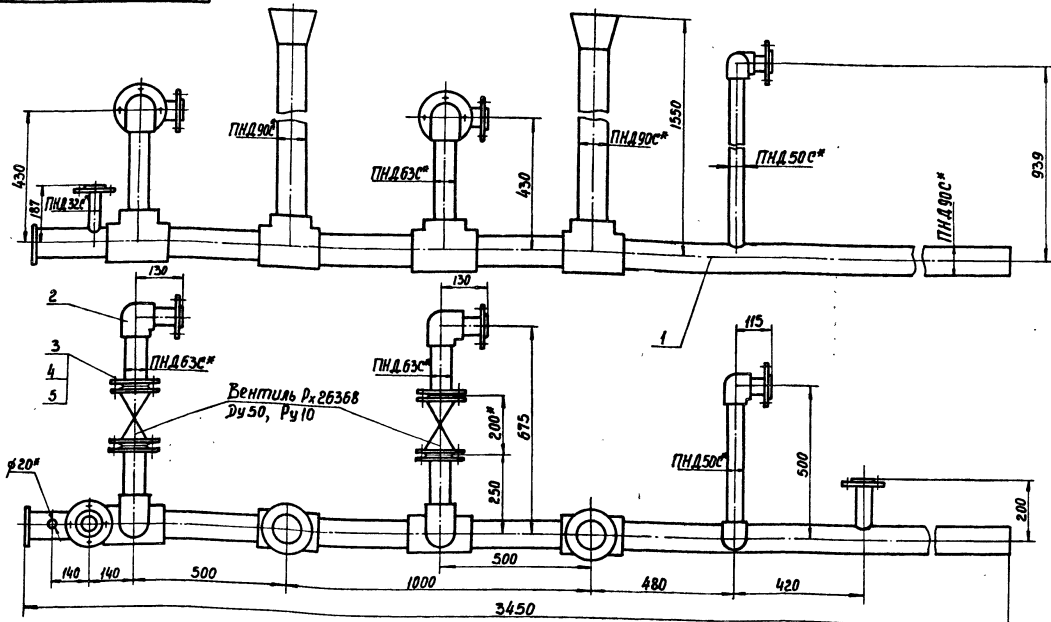
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	-	-
Разработчик: Избекова А.А. Проверен: Пичуренко А.А. И.контр. Себряков А.А. Нач. отд. Коберченко С.В. И.контр. Себряков А.А. Чтб.					Лист Листов: 1 / 1 Документация Сборочный чертеж Б 10.А434.090СБ Сборочные единицы Блок №7 Блок №8 Стандартные изделия Болты М16×55.58 ГОСТ 7798-70 16 0.121кг Гайки М16.5 ГОСТ 5915-70 16 0.033кг Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70 16 0.008кг		

Б 10.А434.090

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	-	-
Разработчик: Избекова А.А. Проверен: Пичуренко А.А. И.контр. Себряков А.А. Нач. отд. Коберченко С.В. И.контр. Себряков А.А. Чтб.					Лист Листов: 1 / 1 Трубопровод САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Трубопровод

Б 10.А434.090СБ

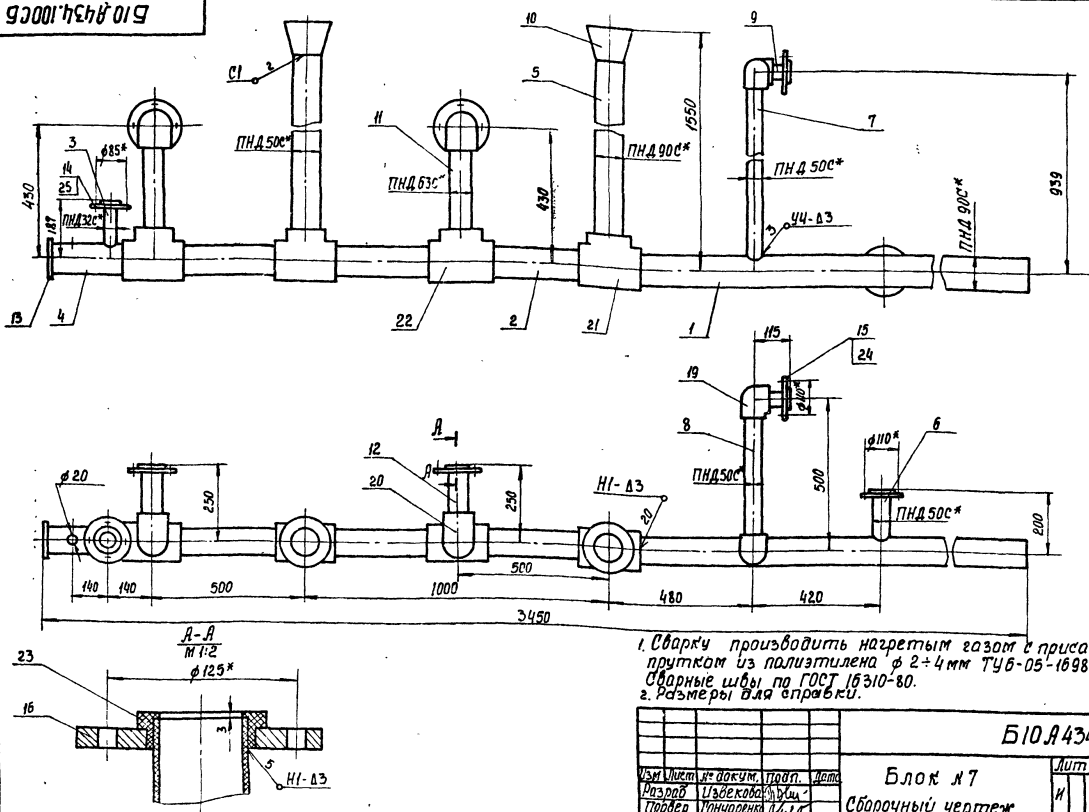


1. Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Б 10.А434.090СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	533	1:10
Разработчик: Избекова А.А. Проверен: Пичуренко А.А. И.контр. Себряков А.А. Нач. отд. Коберченко С.В. И.контр. Себряков А.А. Чтб.					Лист Листов: 1 / 1 Трубопровод Сборочный чертеж САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Б10.А434.100СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. Размеры для справки.

Б10.А434.100СБ

Блок №7
Сборочный чертеж

Лист	№	Масса	Масшт.
1	1	210	1:10
Лист	Листов	Масштаб	
1	1	1:10	
САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А3			

Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3			Б10.А434.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10.А434.034	Патрубок	1	
Б4	2		Б10.А434.035	Патрубок		
				Труба ПНД90С ГОСТ 18599-83		
				$R=452$	2	0,63 кг
А4	3		Б10.А434.036	Патрубок	1	
А4	4		Б10.А434.037	Патрубок	1	
Б4	5		Б10.А434.038	Патрубок		
				Труба ПНД90С ГОСТ 18599-83		
				$R=1282$	2	1,92 кг
А4	6		Б10.А434.036-01	Патрубок	1	
А4	7		Б10.А434.036-02	Патрубок	1	
Б4	8		Б10.А434.039	Патрубок		
				Труба ПНД50С ГОСТ 18599-83		
				$R=448$	1	0,18 кг
Б4	9		Б10.А434.041	Патрубок		
				Труба ПНД50С ГОСТ 18599-83		
				$R=86$	1	0,035 кг
А4	10		Б10.А434.042	Воронка	2	
Б4	11		Б10.А434.043	Патрубок		
				Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83		
				$R=350$	2	0,24 кг
Б4	12		Б10.А434.044	Патрубок		
				Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83		
				$R=215$	2	0,15 кг

Б10.А434.100

Блок №7

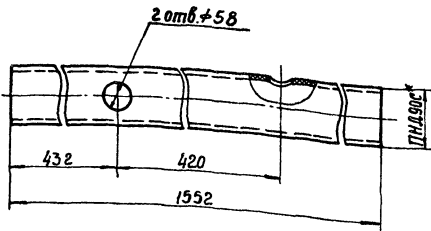
Лист	Лист	Листов
1	1	2
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	13		Б10.А434.045	Заглушка $\phi 100-5$ Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
А4	14		Б10.А434.009-04	Фланец	1	
А4	15		Б10.А434.009-01	Фланец	2	
А4	16		Б10.А434.009-02	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Узлы ПВД50Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,23 кг
				Узлы ПВД63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,43 кг
				Тройник ПВД90С		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,83 кг
				Тройник ПВД90x63С		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
				Втулка ПВД63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,16 кг
				Втулка ПВД50Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,1 кг
				Втулка ПВД32Т		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,05 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавле- ный		0,5 кг

Б10.А434.100

Лист	Лист	Листов
1	1	2
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Б10.А434.034



* Размер для справки.

Б10.А434.034

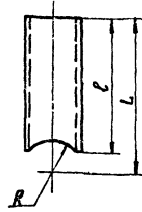
Патрубок

Лист	Масса	Масшт.
И	2.03	1:5
Лист	Листов	
И	1	

Труба ПНД 90°
ГОСТ 18599-83

Санкт-Петербург
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б10.А434.036



Обозначение	R	L	e	Материал	Масса, кг
Б10.А434.036		184	142	Труба ПНД 320 ГОСТ 18599-83	0.03
-01	45	197	158	Труба ПНД 500	0.06
-02		913	874	ГОСТ 18599-83	0.36
-03	13	150	143	Труба ПНД 200 ГОСТ 18599-83	0.02

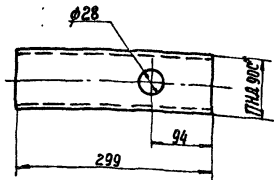
Б10.А434.036

Патрубок

Лист	Масса	Масшт.
И	-	-
Лист	Листов	
И	1	

Санкт-Петербург
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б10.А434.037



* Размер для справки.

Б10.А434.037

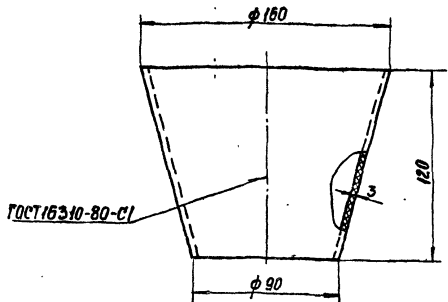
Патрубок

Лист	Масса	Масшт.
И	0.42	1:5
Лист	Листов	
И	1	

Труба ПНД 90°
ГОСТ 18599-83

Санкт-Петербург
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б10.А434.042



Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ2÷4 мм ТУ 6-05-1698-74.

Б10.А434.042

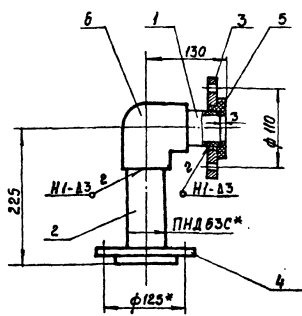
Воронка

Лист	Масса	Масшт.
И	0.05	1:2
Лист	Листов	
И	1	

Полиэтилен марки 153-14
ГОСТ 16331-77

Санкт-Петербург
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б 10 А 434 НОСБ



1 Сборку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена ф 2±4мм ТУ6-05-1698-74
 Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
 2* Размеры для справки.

Б 10 А 434 НОСБ

Чит. лист № докум.	Лист	Дата	Блок №8 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Измен. Изменен	И	И		И	4,2	1:5
И.контр.Сварочков	И	И	Составитель черт. И.К.С.С.С.	Лист	Листов	
И.контр.Сварочков	И	И	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б 10 А 434 120СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б 10 А 434 130	Блок №9	1	
А4	2	Б 10 А 434 140	Блок №10	2	
А4	3	Б 10 А 434 150	Блок №11	1	
А4	4	Б 10 А 434 160	Блок №12	1	
А4	5	Б 10 А 434 170	Блок №13	1	
А4	6	Б 10 А 434 180	Блок №14	1	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М16×55,58 ГОСТ 7798-70	32	0,121 кг
	8		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033 кг
	9		Шайба 16,65Г ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг
			Материалы		
			Металлы наплавленный		0,3 кг

Б 10 А 434 120

Чит. лист № докум.	Лист	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Измен. Изменен	И	И		И		
И.контр.Сварочков	И	И	Составитель черт. И.К.С.С.С.	Лист	Листов	
И.контр.Сварочков	И	И	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б 10 А 434 110СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 10 А 434 046	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85 R=94	1	0,07 кг
Б4	2	Б 10 А 434 047	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85 R=189	1	0,13 кг
А4	3	Б 10 А 434 009-05	Фланец	1	
А4	4	Б 10 А 434 009-02	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	5		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,16 кг
	6		Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
			Материалы		
			Полиэтилен Наплавленный		0,15 кг

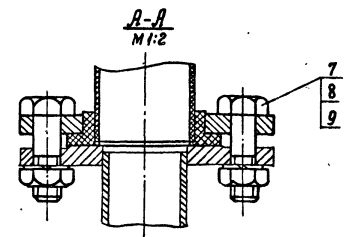
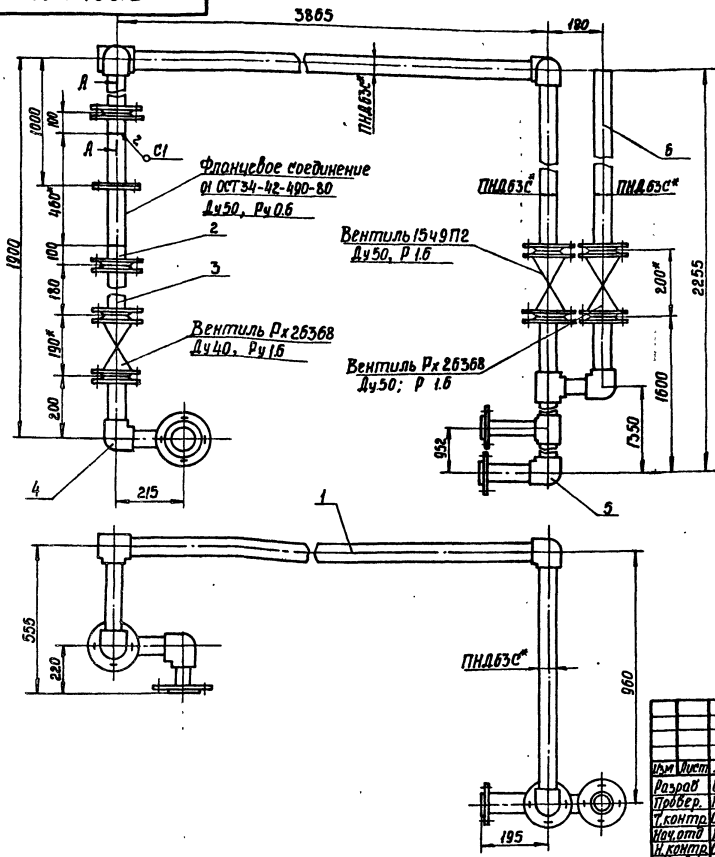
Б 10 А 434 110

Чит. лист № докум.	Лист	Дата	Блок №8	Лист	Масса	Масштаб
Измен. Изменен	И	И		И		
И.контр.Сварочков	И	И	Составитель черт. И.К.С.С.С.	Лист	Листов	
И.контр.Сварочков	И	И	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б 10 А 434 130СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 10 А 434 048	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85 R=634	1	0,44 кг
Б4	2	Б 10 А 434 049	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85 R=270	1	0,18 кг
Б4	3	Б 10 А 434 051	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85 R=3800	1	2,66 кг
Б4	4	Б 10 А 434 052	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85 R=895	1	0,63 кг
Б4	5	Б 10 А 434 053	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85 R=1019	1	0,72 кг
А4	6	Б 10 А 434 009-02	Фланец	2	
			Стандартные изделия		
	7		Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0,43 кг
	8		Тройник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,47 кг
	9		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,16 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплавленный		0,4 кг

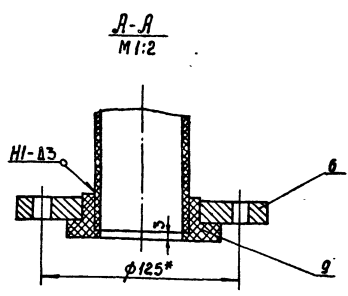
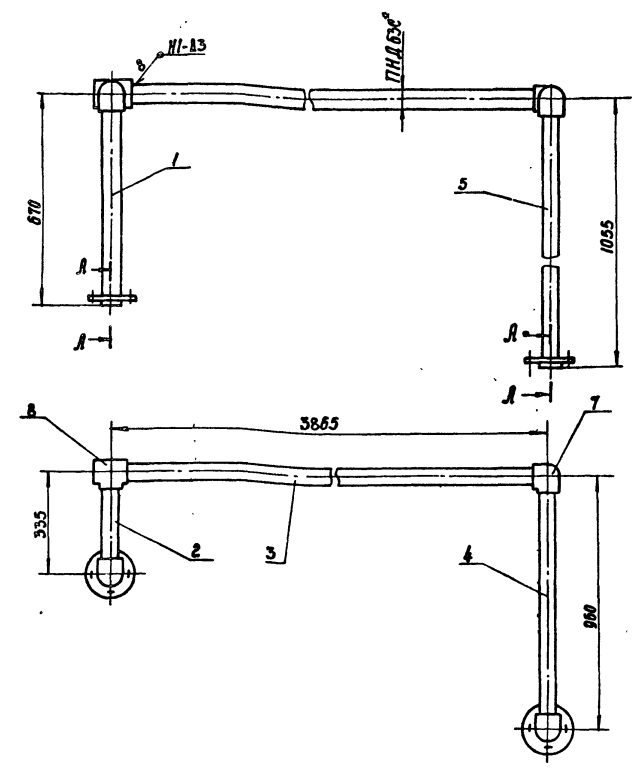
Б 10 А 434 130

Чит. лист № докум.	Лист	Дата	Блок №9	Лист	Масса	Масштаб
Измен. Изменен	И	И		И		
И.контр.Сварочков	И	И	Составитель черт. И.К.С.С.С.	Лист	Листов	
И.контр.Сварочков	И	И	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-50.
- 2.* Размеры для справки.
3. Масса указана с учетом арматура.

				Б 10.Я434.120СБ				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Титр.	Лист	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
	И			И	Сборочный чертеж	И	76,8	1:10
Разработчик: Цибелкова И.И.				Листов: 1				
Проверено: Гончаренко В.И.				Листов: 1				
Т. контрол. Семенов В.И.				Листов: 1				
Нач. отд. Коваренко В.И.				Листов: 1				
И. контрол. Семенов В.И.				Листов: 1				
Итого:				Листов: 1				
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ				
				Формат А3				



1. Сварку производить нагретым газом с прищадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2.* Размеры для справки.

				Б 10.Я434.130СБ				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Титр.	Лист	Блок №9	Лист	Масса	Масштаб
	И			И	Сборочный чертеж	И	10,5	1:10
Разработчик: Цибелкова И.И.				Листов: 1				
Проверено: Гончаренко В.И.				Листов: 1				
Т. контрол. Семенов В.И.				Листов: 1				
Нач. отд. Коваренко В.И.				Листов: 1				
И. контрол. Семенов В.И.				Листов: 1				
Итого:				Листов: 1				
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ				
				Формат А3				

Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.140СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.054	Детали Патрубок Труба 57±3 ГОСТ 10704-76 В СтЗСП5 ГОСТ 10705-76 R=95	1	0,4 кг
	2		Стандартные изделия Фланец П-50-10 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	2,06 кг
			Материалы Металл наплавленный		0,04 кг

Изм. Лист № докум. Дата
Разраб. Извекова В.И.
Провер. Гончаренко В.А.
Нач. отд. Каверченко В.И.
И. контр. Себряков И.И.

Блок №10

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.150СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.009-02	Детали Фланец	1	
Б4	2	Б10.А434.055	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=57	1	0,04 кг
А4	3	Б10.А434.029-01	Переход	1	
Б4	4	Б10.А434.056	Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=57	1	0,024 кг
	5	Б10.А434.009-01	Фланец	1	
	6		Стандартные изделия Втулка ПВД 50Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,1 кг
	9		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,16 кг
			Материалы Металл наплавленный		0,24 кг

Изм. Лист № докум. Дата
Разраб. Извекова В.И.
Провер. Гончаренко В.А.
Нач. отд. Каверченко В.И.
И. контр. Себряков И.И.

Блок №11

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.160СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.057	Детали Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=111	1	0,07 кг
Б4	2	Б10.А434.058	Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=163	1	0,065 кг
Б4	3	Б10.А434.059	Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=191	1	0,076 кг
А4	4	Б10.А434.009-01	Фланец	2	
	5		Стандартные изделия Угольник ПВД 50Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,23 кг
	6		Втулка ПВД 50Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,1 кг
			Материалы Полиэтилен наплавленный		0,13 кг

Изм. Лист № докум. Дата
Разраб. Извекова В.И.
Провер. Гончаренко В.А.
Нач. отд. Каверченко В.И.
И. контр. Себряков И.И.

Блок №12

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

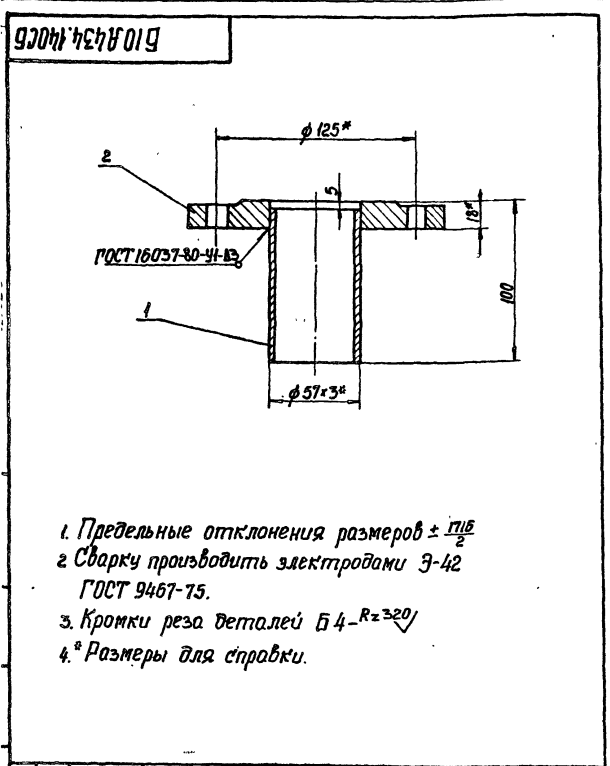
Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.170СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.061	Детали Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=214	2	0,15 кг
Б4	2	Б10.А434.062	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=333	1	0,23 кг
Б4	3	Б10.А434.063	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=887	1	0,62 кг
Б4	4	Б10.А434.064	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=115	1	0,08 кг
Б4	5	Б10.А434.065	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=149	2	0,11 кг
Б4	6	Б10.А434.009-02	Фланец	4	
	7		Стандартные изделия Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,43 кг
	8		Тройник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,47 кг
	9		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0,16 кг
			Материалы Полиэтилен наплавленный		0,3 кг

Изм. Лист № докум. Дата
Разраб. Извекова В.И.
Провер. Гончаренко В.А.
Нач. отд. Каверченко В.И.
И. контр. Себряков И.И.

Блок №13

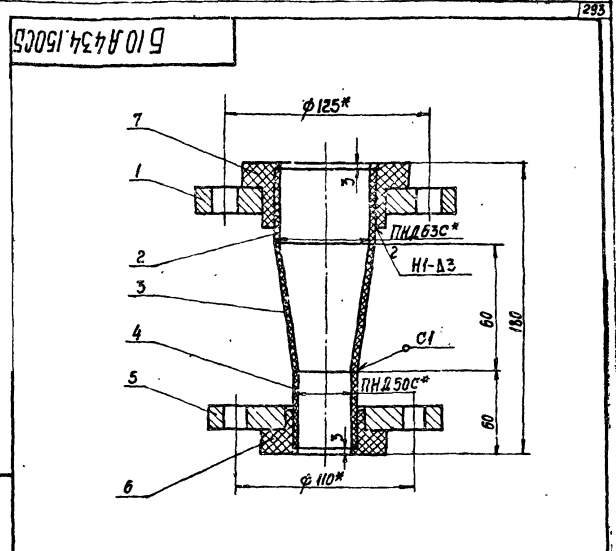
Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4



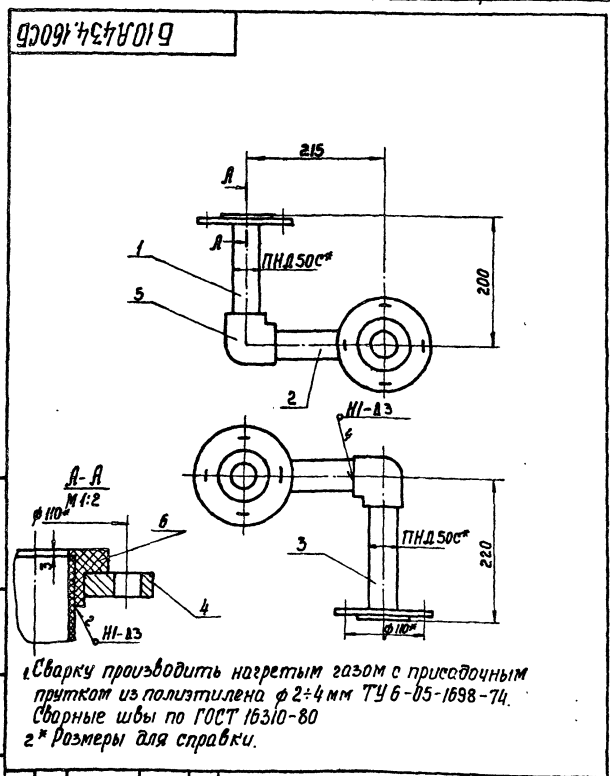
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4-Rz320
4. * Размеры для справки.

				Б10.А434.140СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №10 Сборочный чертеж	
И	1	2.5	1:2			
Лист Листов 1 Сантехпроект Формат А4						



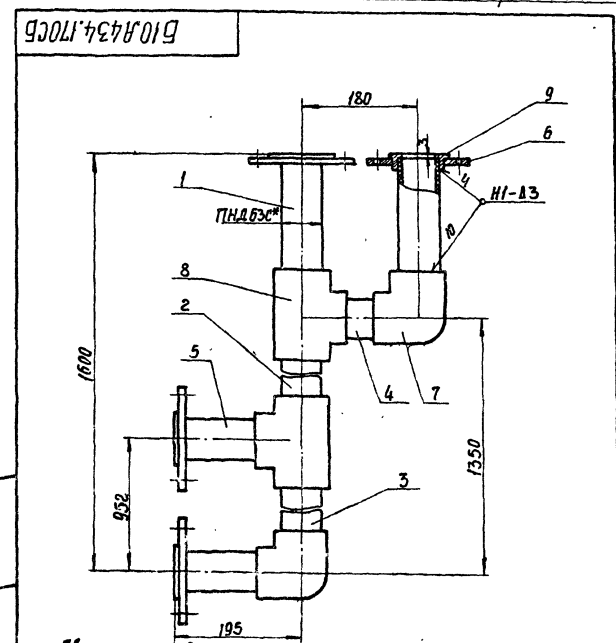
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. * Размеры для справки.

				Б10.А434.150СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №11 Сборочный чертеж	
И	1	3.8	1:2			
Лист Листов 1 Сантехпроект Формат А4						



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. * Размеры для справки.

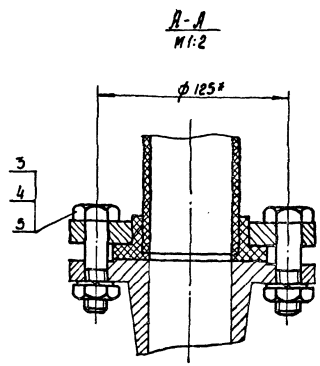
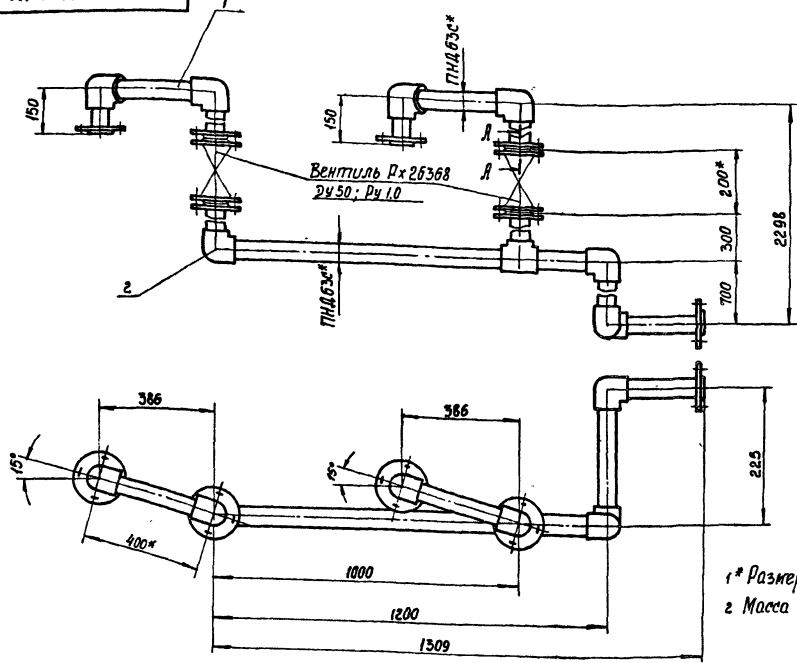
				Б10.А434.160СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №12 Сборочный чертеж	
И	1	4.0	1:5			
Лист Листов 1 Сантехпроект Формат А4						



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. Размеры для справки.

				Б10.А434.170СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №13 Сборочный чертеж	
И	1	11.0	1:5			
Лист Листов 1 Сантехпроект Формат А4						

Б10А434.190СБ

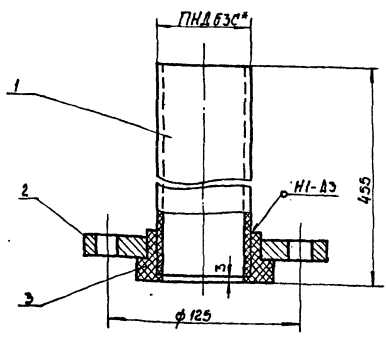


1* Размеры для справки.
2 Масса указана с учетом арматуры

Б10А434.190СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт
Испол	Испол	Испол	Испол	Испол		И	255	1:10
Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Лист	Листов		
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	САНТЕХПРЕКТ			
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А3			

Б10А434.180СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ2-4мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

Б10А434.180СБ

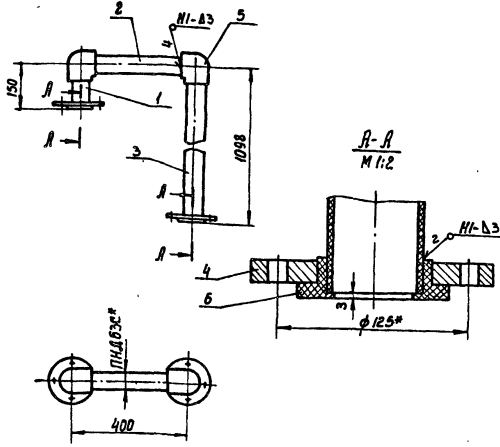
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №14 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт
Испол	Испол	Испол	Испол	Испол		И	2.2	1:2
Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Лист	Листов		
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	САНТЕХПРЕКТ			
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4			

Вид	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Лн			Б10А434.180СБ	Документация Сборочный чертёж		
Вч	1		Б10А434.066	Детали. Патрубок Труба ПНАБЭС ГОСТ18599-85 Е=452	1	0.32 кг
Лн	2		Б10А434.009-02	Фланец	1	
	3			Стандартные изделия Втулка ПВД-63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.16 кг
				Материалы Полиэтилен наплавленый		0.02 кг

Б10А434.180

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №14	Лист	Масса	Масшт
Испол	Испол	Испол	Испол	Испол		И		
Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Лист	Листов		
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	САНТЕХПРЕКТ			
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4			

930074200СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочными прутком из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80
2* Размеры для справки.

Б10А434.200СБ

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Блок №15 Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№	6:0	1:10
Провер.	Пончаренко	Илькевич			Листов 1			САНТЕХПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	Скряков	Илькевич			Формат А4			
Чтв.								

235

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А434.190СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А1		1	Б10А434.200	Блок №15	2	
А1		2	Б10А434.210	Блок №16	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М16×55.58 ГОСТ 7198-70	16	0.12 кг
		4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0.033 кг
		5		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16	0.008 кг

Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата

Б10А434.190

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№		
Провер.	Пончаренко	Илькевич			Листов 1			САНТЕХПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	Скряков	Илькевич			Формат А4			
Чтв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А434.200СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б10А434.066	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 R=114	1	0.08 кг
Б4		2	Б10А434.067	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 R=335	1	0.23 кг
Б4		3	Б10А434.068	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 R=1062	1	0.75 кг
Б4		4	Б10А434.009-02	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
		5		Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.43 кг
		6		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.16 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.3 кг

Б10А434.200

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Блок №15	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№		
Провер.	Пончаренко	Илькевич			Листов 1			САНТЕХПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	Скряков	Илькевич			Формат А4			
Чтв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А434.220СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б10А434.076	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 R=81	1	0.06 кг
Б4		2	Б10А434.077	Патрубок Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83 R=121	1	0.17 кг
А1		3	Б10А434.009-06	Фланец	1	
А1		4	Б10А434.029-02	Переход	1	
				Стандартные изделия		
		5		Угольник ПВД 90С ОСТ 6-05-367-74	1	0.78 кг
		6		Втулка ПВД 90С ОСТ 6-05-367-74	1	0.24 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0.1 кг

Б10А434.220

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Сливной патрубок	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№		
Провер.	Пончаренко	Илькевич			Листов 1			САНТЕХПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	Скряков	Илькевич			Формат А4			
Чтв.								

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10.А.434.210СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10.А.434.069	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=264	2	0,18 кг
Б4	2	Б10.А.434.071	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=1935	1	1,35 кг
Б4	3	Б10.А.434.072	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=135	1	0,1 кг
Б4	4	Б10.А.434.073	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=635	1	0,44 кг
Б4	5	Б10.А.434.074	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=160	1	0,1 кг
Б4	6	Б10.А.434.075	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=73	1	0,05 кг
Б4	7	Б10.А.434.009-02	Фланец		3	

Б10.А.434.210

Блок №16

Лист 1 из 2
Листов 2
САИТЕХПРОЕКТ
Формат А4

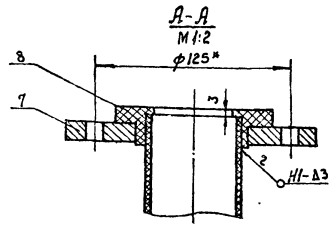
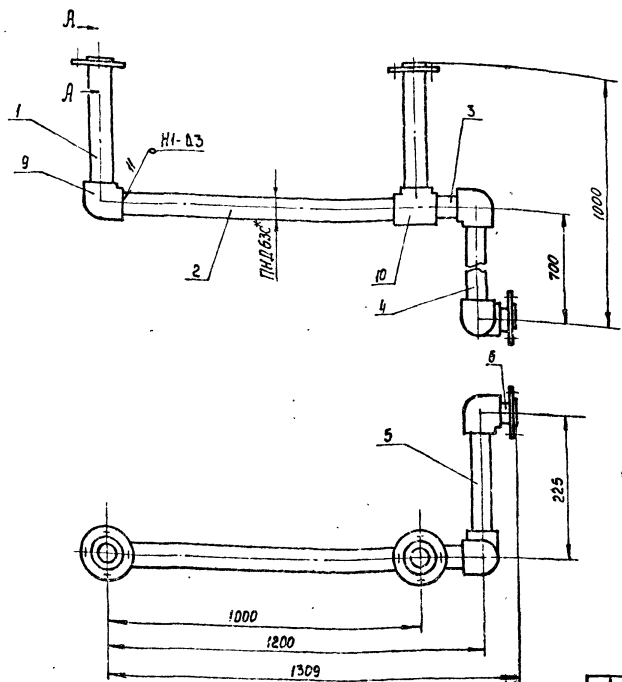
Лист № 1 из 2. Взам. инв. № 116. Изд. 1. 1987 г.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Стандартные изделия Втулка ПВД 63Т	3	0,16 кг
		9		Угольник ПВД 63Т	4	0,43 кг
		10		Тройник ПВД 63Т	1	0,47 кг
				Материалы Полиэтилен, наплав- ленный		0,8 кг

Б10.А.434.210

Лист 2

Б10.А.434.210СБ

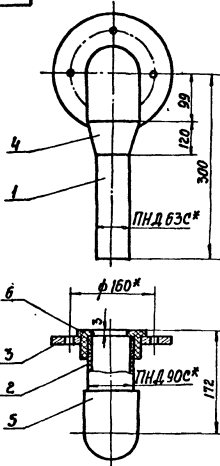


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена ϕ 2-4 мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

Б10.А.434.210СБ				
Лист	№	ИЛ	Масса	Масшт.
1	110	110		
Блок №16 Сборочный чертеж				
Лист	Листов	САИТЕХПРОЕКТ		
1	1	Формат А4		

23935-18 22

Б10.А434.220СБ



- Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- Размеры для справки.

Б10.А434.220СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Сливной патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Илькевич	И.И.	И.И.	3.6	Сборочный чертеж	И	1.5	
Проверил	Гончаренко	В.А.	В.А.					
Нач. отд.	Коберниченко	В.А.	В.А.					
И. контр.	Седрыков	В.А.	В.А.					
Чтб.								

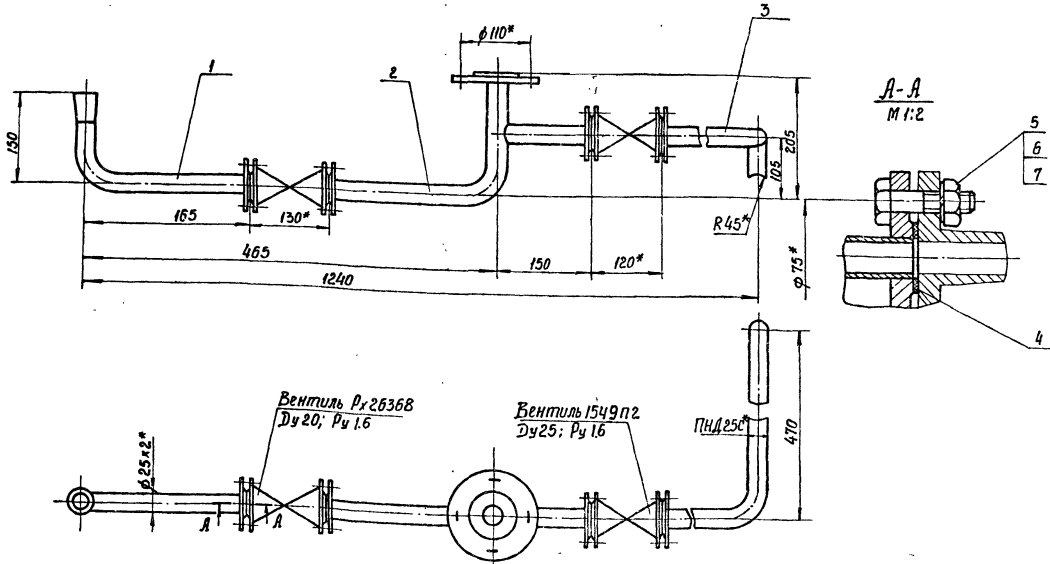
Изм. № лист Подп. и Листа Исполн. Подп. и Листа

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Б10.А434.230СБ	Документация		
						Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
И	1	Б10.А434.240			Блок №17		1	
И	2	Б10.А434.250			Блок №18		1	
И	3	Б10.А434.300			Блок №19		1	
						Детали		
И	4	Б10.А434.078			Прокладка $\phi 58/\phi 26$			
					Паронит ПОН-3			
					ГОСТ 481-80		1	
						Стандартные изделия		
	5				Болт М 2x50.58 ГОСТ 7798-70		16	0.061кг
	6				Гайка М 2.5 ГОСТ 5915-70		16	0.015кг
	7				Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70		16	0.003кг

Б10.А434.230

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Илькевич	И.И.	И.И.	12.0	Сборочный чертеж	И	1.5	
Проверил	Гончаренко	В.А.	В.А.					
Нач. отд.	Коберниченко	В.А.	В.А.					
И. контр.	Седрыков	В.А.	В.А.					
Чтб.								

Б10.А434.230СБ



- Размеры для справки.
- Масса указана с учетом арматуры.

Б10.А434.230СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Илькевич	И.И.	И.И.	12.0	Сборочный чертеж	И	1.5	
Проверил	Гончаренко	В.А.	В.А.					
Нач. отд.	Коберниченко	В.А.	В.А.					
И. контр.	Седрыков	В.А.	В.А.					
Чтб.								

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Лч		Б10А434.240СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Лд	1	Б10А434.021-01	Переход	1	
Лд	1	Б10А434.079	Патрубок Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 В ст 3СП5 ГОСТ 10705-80 R=238	1	0.38 кг
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 1-20-16 ст 25 ГОСТ 12820-81	1	0.86 кг
			Материалы		
			Металлы наплавленные		0.06 кг
Б10А434.240					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ		
		Провер.	Гончаренко	24.11	
		Нач. отд.	Коберенко	24.11	
		Н. контр.	Северяков	24.11	
		Читб.			
			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			САНТЕХПРОЕКТ		
			Формат А4		

Б10А434.240СБ

1. Предельные отклонения размеров ± IT16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3* Размер для справки.
4. Кромки реза деталей БЧ-R=320

Б10А434.240СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ			
		Провер.	Гончаренко	24.11		
		Нач. отд.	Коберенко	24.11		
		Н. контр.	Северяков	24.11		
		Читб.				
			Лист	Лист	Листов	
			1	1	1	
			САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Лч		Б10А434.250СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Лд	1	Б10А434.081	Патрубок	1	
Лд	2	Б10А434.036-03	Патрубок	1	
Лд	3	Б10А434.009-07	Фланец	1	
Лд	4	Б10А434.009-08	Фланец	1	
Лд	5	Б10А434.009-09	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Втулка ПВХ 25Г ОСТ 6-05-367-74	3	0.03 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплавленный		0.03 кг
Б10А434.250					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ		
		Провер.	Гончаренко	24.11	
		Нач. отд.	Коберенко	24.11	
		Н. контр.	Северяков	24.11	
		Читб.			
			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			САНТЕХПРОЕКТ		
			Формат А4		

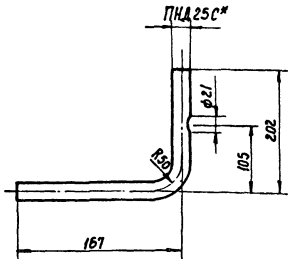
Б10А434.250СБ

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

Б10А434.250СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ			
		Провер.	Гончаренко	24.11		
		Нач. отд.	Коберенко	24.11		
		Н. контр.	Северяков	24.11		
		Читб.				
			Лист	Лист	Листов	
			1	1	1	
			САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Б10А434.081



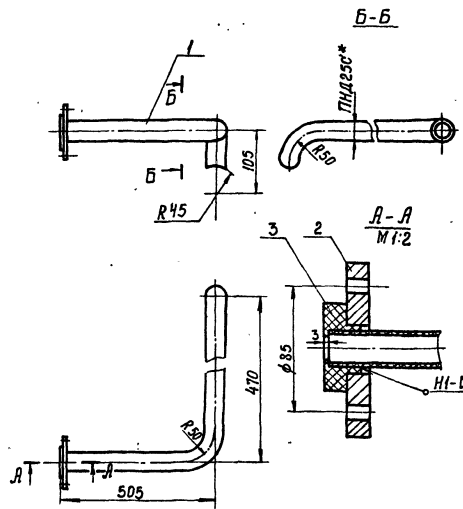
1. Длина развернутой детали - 347
- 2* Размер для справки.

Б10А434.081

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Патрубок		
И. контр.	Себряков	И.И.			Труба ПНД250		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			ОСТ 18 599-83		
И. контр.	Себряков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ		
Читб.					Формат А4		

239

Б10А434.300СБ

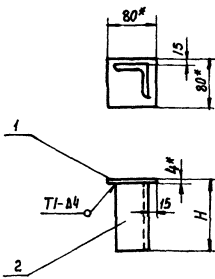


* Размер для справки

Б10А434.300СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Блок №19		
И. контр.	Себряков	И.И.			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Лист		
И. контр.	Себряков	И.И.			Листов 1		
Читб.					САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Б10А434.260СБ



Обозначение	H	Масса кг
Б10А434.260СБ	118	0.62
-01СБ	237	1.1

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{1.5}$
- 4* Размеры для справки.

Б10А434.260СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Стойка		
И. контр.	Себряков	И.И.			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Лист		
И. контр.	Себряков	И.И.			Листов 1		
Читб.					САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
А4			Б10А434.260СБ	Документация			
				Сборочный чертеж			
Б4			Б10А434.083	Детали			
				Плита			
				Лист 4 ГОСТ 19903-74			
				Вст.3 ГОСТ 14631-79			
				80*80	1	0.2 кг	
				Материалы			
				Металл наплавленный		0.02 кг	
				Переменные данные для исполнения			
				Б10А434.260СБ			
Б4	2		Б10А434.084	Детали			
				Опора			
				Узелок Б50*50*5 ГОСТ 8509-80			
				Вст.3 ГОСТ 535-79			
				R=114	1	0.4 кг	
				Б10А434.260-01СБ			
				Детали			
Б4	2		Б10А434.085	Детали			
				Опора			
				Узелок Б50*50*5 ГОСТ 8509-80			
				Вст.3 ГОСТ 535-79			
				R=233	1	0.88 кг	
				Б10А434.260			
				Стойка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Стойка		
И. контр.	Себряков	И.И.			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Лист		
И. контр.	Себряков	И.И.			Листов 1		
Читб.					САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б.10.А.434.270СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	1		Б.10.А.434.280	Рама	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М 8×20.56 ГОСТ 77980-70	4	0.013кг
	3			Гайка М 8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005кг
	4			Шайба 8.65 г ГОСТ 6402-70	4	0.001кг
				<u>Прочие изделия</u>		
	5			Подставка ДП ТУ 36.1227-72	1	1.31кг

Б.10.А.434.270

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Илькевича			
Провер.	Гончаренко			
Изм.	отд.	Коберенко		
И. контр.	Северяков			
Чтв.				

Статив

Лист	Лист	Листов
1	1	1

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б.10.А.434.280СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		Б.10.А.434.086	Стойка Уголок УП35×35 ТУ 36.113-75 ℓ=600	2	14 кг
	2		Б.10.А.434.087	Стойка левая	1	
	3		Б.10.А.434.088	Ребро Уголок УП35×35 ТУ 36.113-75 ℓ=390	2	0.56 кг
	4		Б.10.А.434.089	Стойка правая	1	
	5		Б.10.А.434.091	Балка Уголок УП35×35 ТУ 36.113-75 ℓ=480	1	0.38 кг
	6		Б.10.А.434.092	Балка	2	
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0.3 кг

Б.10.А.434.280

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Илькевича			
Провер.	Гончаренко			
Изм.	отд.	Коберенко		
И. контр.	Северяков			
Чтв.				

Рама

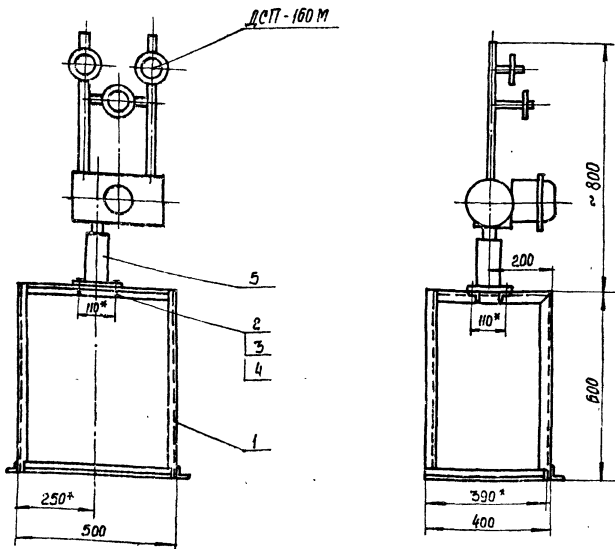
Лист	Лист	Листов
1	1	1

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Диск. № подл. 10.1.01. Уголок 35х35х5 мм. Труба 48х3 мм. ДСП-160 мм. Лист А4

Б.10.А.434.270СБ



- 1. Указанная масса не учитывает массу приборов
- 2* Размеры для справки.

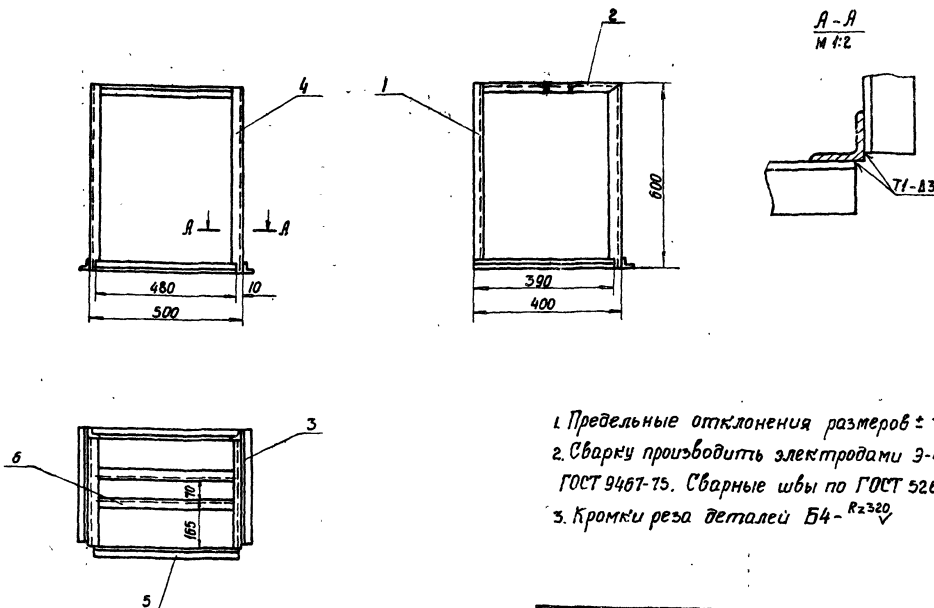
Б.10.А.434.270СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Илькевича			
Провер.	Гончаренко			
Изм.	отд.	Коберенко		
И. контр.	Северяков			
Чтв.				

Статив
Сборочный чертеж

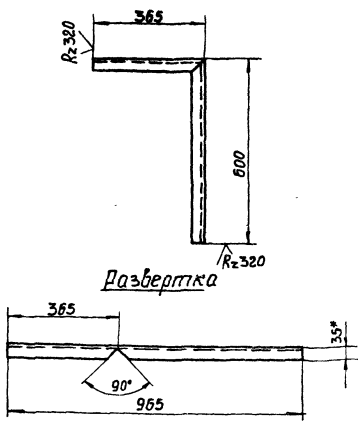
Лист	Листов	Масса	Масшт.
1	1	10:8	1:10

САНТЕХПРОЕКТ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R_z320

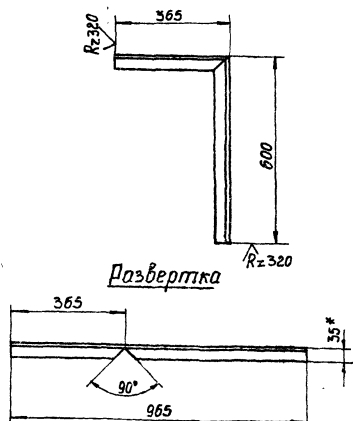
				Б 10 А 434 280СБ			
				Рама			
				Сборочный чертеж			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	9,4	1:10
				Лист Листов			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А3			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. *Размер для справки.

				Стойка левая			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	1,2	1:10
				Лист Листов			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

Уголок ЧП 35×35
ТУ 36.113-75



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. *Размер для справки.

				Стойка правая			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	1,2	1:10
				Лист Листов			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

Уголок ЧП 35×35
ТУ 36.113-75

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б10А434.290СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10А434.093	Листы Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 100x150	2	0,47кг
Б4	2	Б10А434.094	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3 ГОСТ 535-79 P=2346	2	24,6кг
Б4	3	Б10А434.095	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 80x80	2	0,2 кг
Б4	4	Б10А434.096	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=364	1	14 кг
Б4	5	Б10А434.097	Опора Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=3720	1	14,0 кг
Б10А434.290					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Рама			Лист	Лист	Листов
			1	3	3
			САНТЕХПРОЕКТ		
Лист 2					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	Б10А434.098	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3 ГОСТ 535-79 P=487	1	5,1 кг
Б4	7	Б10А434.099	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3 ГОСТ 535-79 P=758	2	7,8 кг
Б4	8	Б10А434.101	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=861	2	3,8 кг
Б4	9	Б10А434.102	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 60x120	4	10 кг
Б4	10	Б10А434.106	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=536	2	2,0 кг
Б4	11	Б10А434.109	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=1346	1	5,1 кг
Б4	12	Б10А434.102	Плита Лист 16 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 120x150	3	2,3 кг
Б10А434.290					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лист 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	13	Б10А434.103	Балка	1	
Б4	14	Б10А434.104	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=4100	2	75,4 кг
Б4	15	Б10А434.103-01	Балка	2	
Б4	16	Б10А434.105	Балка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=250	2	0,95 кг
Б4	17	Б10А434.106	Балка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=280	2	1,05 кг
Б4	18	Б10А434.103-02	Балка	1	
Материалы					
Металл наплавленный				4,0	кг
Б10А434.290					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лист 3
САНТЕХПРОЕКТ					

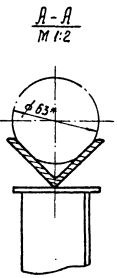
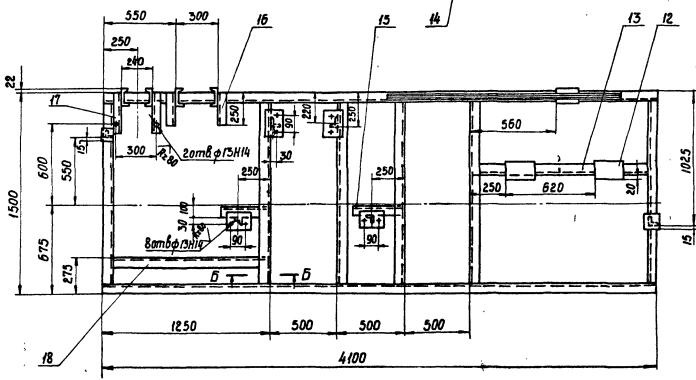
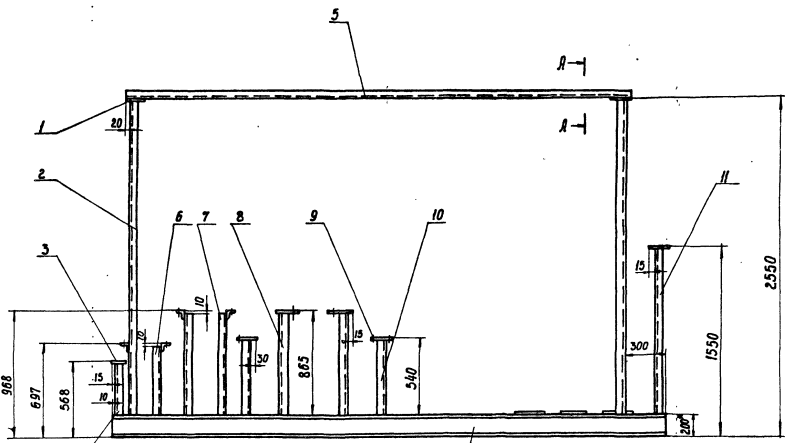
(✓)

Б10А434.092

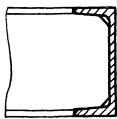
1. Предельные отклонения размеров ± 0,2
2* Размер для справки.

Б10А434.092

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Балка			Лист	Листов
			1	1:2
			Уголок 50x50x5 ТУ 36.113-84	
			САНТЕХПРОЕКТ	



Б-Б
М 1:2



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{8}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по всему периметру прилегания деталей. Катет шва 5 мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 R_{e20}

						Б10.А434.290СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист		Рама		Лист	Масса	Исчисл
						Сборочный чертеж		И	253.0	1:20
Разраб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				Лист	Листов	
Пробир	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				И	И	
С.контр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				И	И	
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				И	И	
Н.контр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				И	И	
И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				И	И	
И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				И	И	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10.А.436.000СБ	Документация		
А3			Б10.А.436.000 ВС	Сборочный чертеж	Аз, Аз	
А3			Б10.А.436.000 ВП	Ведомость спецификаций		
А3			Б10.А.436.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4	1	Б10.А.436.010	Сборочные единицы	Оборудование бака	1	
А4	2	Б10.А.436.030	Трубопровод	Трубопровод	1	
А4	3	Б10.А.436.070	Трубопровод	Трубопровод	1	
А4	4	Б10.А.436.100	Трубопровод	Трубопровод	1	
А4	5	Б10.А.436.110	Сливной патрубок	Сливной патрубок	1	
А4	6	Б10.А.436.120	Патрубок атмосферный	Патрубок атмосферный	1	
А4	7	Б10.А.436.130	Трубопровод дренажа	Трубопровод дренажа	1	
А4	8	Б10.А.436.140	Рама	Рама	1	
А4	9	Б10.А.436.150	Статив	Статив	1	
А4	21	Б10.А.436.170	Стойка	Стойка	1	
А4	10	Б10.А.436.001	Детали	Ушко		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71		
				ВстЗ ГОСТ 535-79		
				ℓ=210	4	0,5 кг
А4	11	Б10.А.436.062	Хомут	Хомут	1	

Б10.А.436.000

Узм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Ильченко	Ильченко	Ильченко	
Пробер	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	
Нач. отд	Коберенко	Коберенко	Коберенко	
Н.контр	Северняков	Северняков	Северняков	
Чит				

Блок подкачивающих насосов (поз. V-39)

Формат А4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	12			Болт М12×50,38 ГОСТ 7798-70	88	0,061 кг
	13			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	64	0,015 кг
	14			Шайба 12,5 ГОСТ 6402-70	88	0,003 кг
	15			Болт М16×55,58 ГОСТ 7798-70	32	0,121 кг
	16			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033 кг
	17			Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг
	18			Опора ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	4	0,46 кг
	19			Опора ОПП2-100,76		
				ГОСТ 14911-82	2	1,17 кг
	20			Опора ОПП2-100,89		
				ГОСТ 14911-82	2	1,15 кг
	22			Прочие изделия		
				Закладные конструкции		
				13К4-118-74	2	
	25			Закладная конструкция		
				13К4-46-76	6	
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,0 кг

Б10.А.436.000

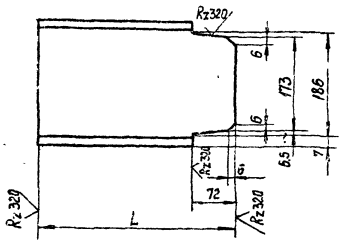
Лист 2

Формат А4

Шаб. № 10. Лист 1 из 2. Взам. № 10. Лист 1 из 2. Шаб. № 10. Лист 1 из 2.

Б10.А.434.103

2(✓)



Обозначение	L	Масса, кг
Б10.А.434.103	1267	233
-01	320	5,9
-02	1167	215

Предельные отклонения размеров ± 17/6 2

Б10.А.434.103

Узм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Ильченко	Ильченко	Ильченко	
Пробер	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	
Нач. отд	Коберенко	Коберенко	Коберенко	
Н.контр	Северняков	Северняков	Северняков	
Чит				

Балка

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
ВстЗ ГОСТ 535-79

Формат А4

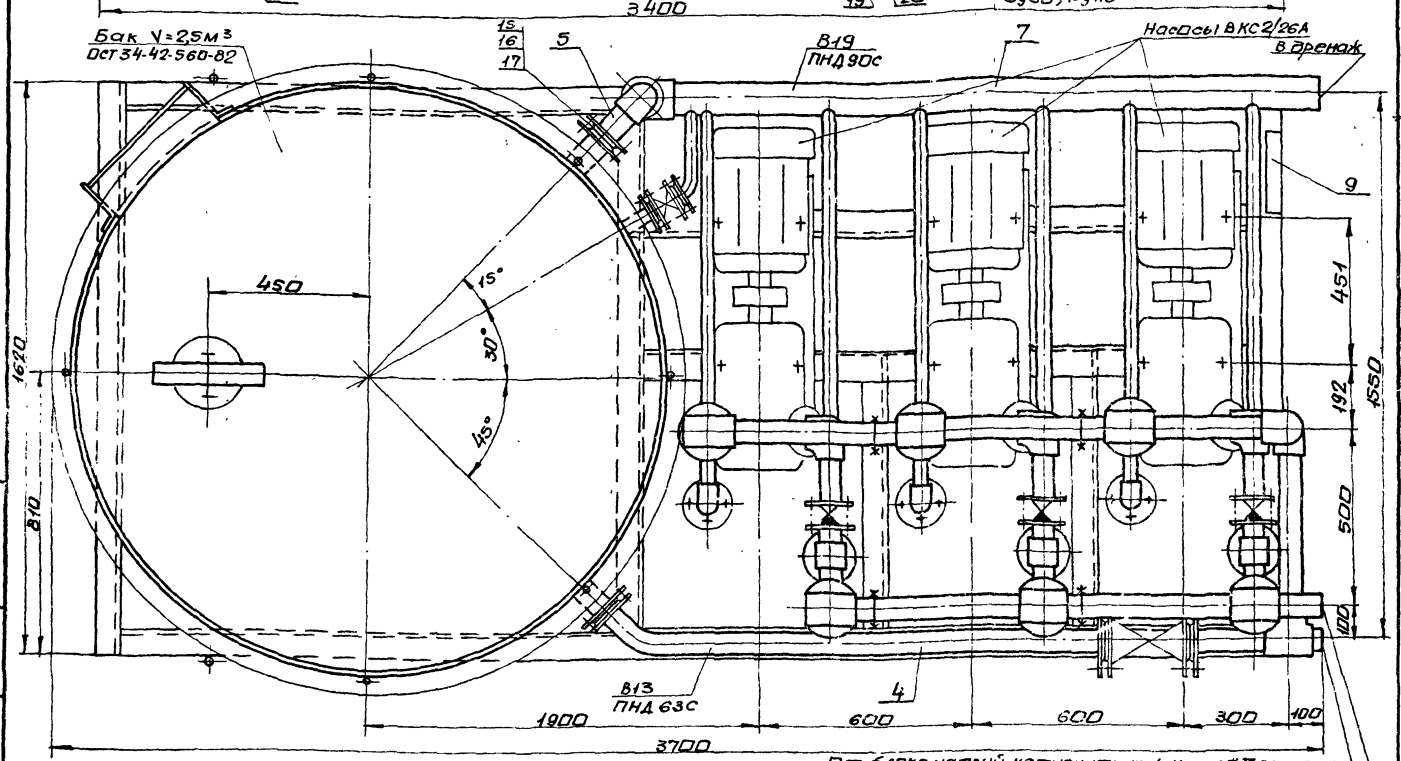
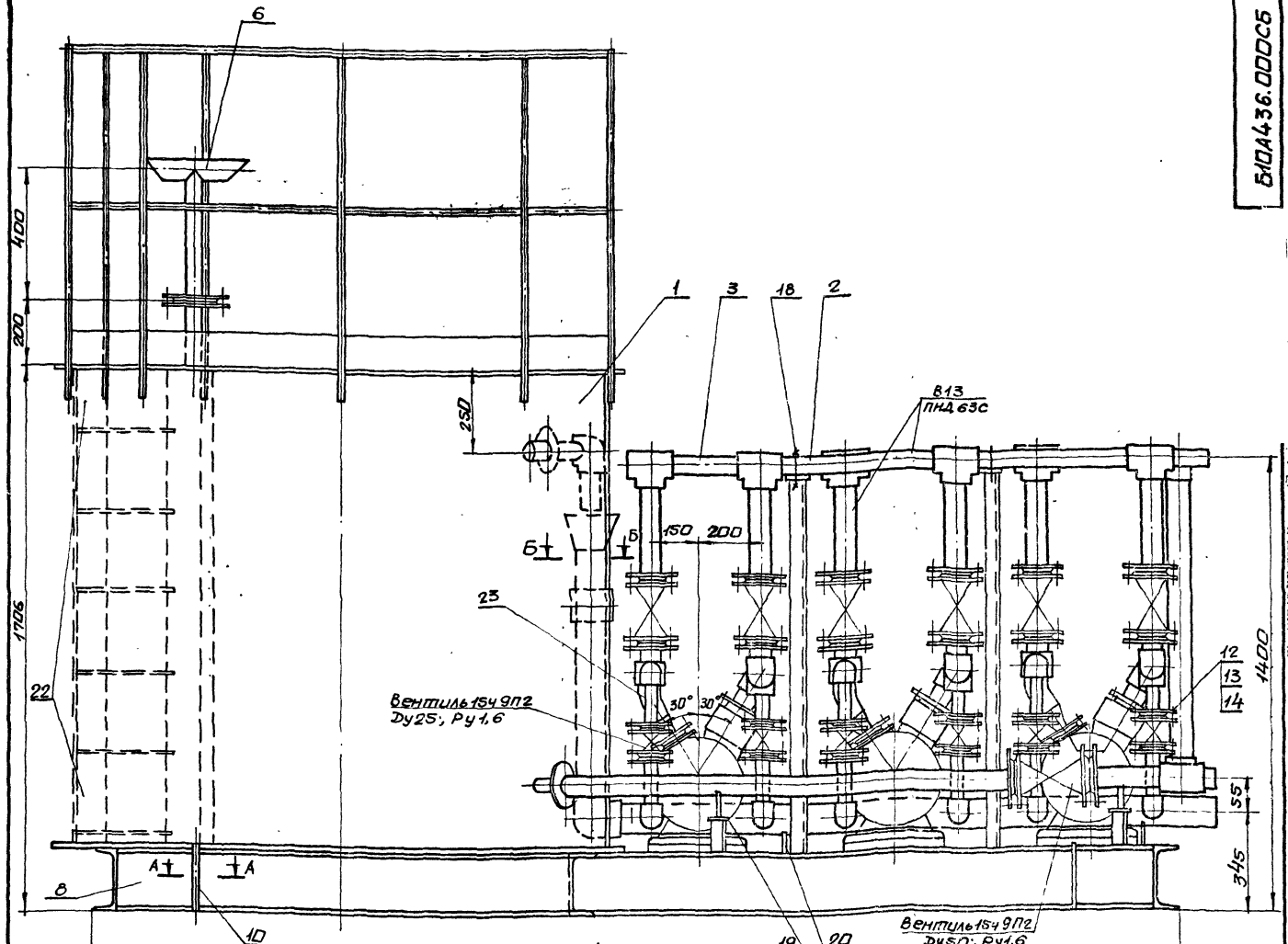
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10.А.436.020СБ	Документация		
А3			Б10.А.436.020СБ	Сборочный чертеж		
А4	1	Б10.А.436.006	Детали	Кронштейн	6	
А4	2	Б10.А.436.007	Детали	Тетива	2	
Б4	3	Б10.А.436.008	Детали	Ступенька		
				Труба 32×3,5 ГОСТ 8732-78		
				д. ГОСТ 8731-74		
				ℓ=632	6	1,55 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,3 кг

Б10.А.436.020

Лестница

23933-78 30 Формат А4

Шаб. № 10. Лист 1 из 2. Взам. № 10. Лист 1 из 2. Шаб. № 10. Лист 1 из 2.



От блока натрий-катионитных фильтров III ступени
к блоку сепаратора непрерывной прядки

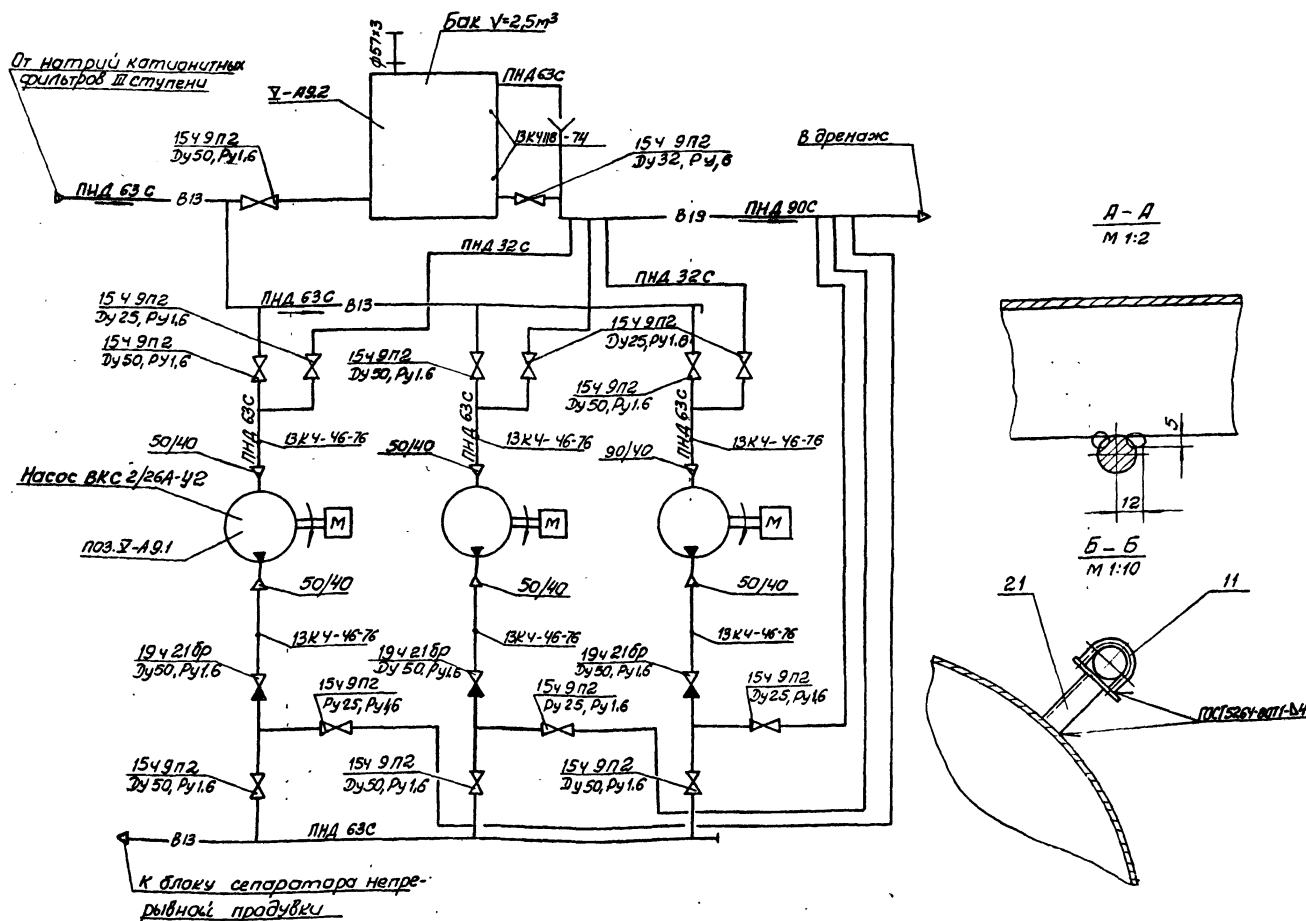
1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10, часть 1.

				Б10А436.000006			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Блок подкачивающих насосов (поз. У, А9) Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лавренко	Ильин	1972		У	1278,0	1:10
Проект.	Лавренко	Ильин	1972	Лист 1 из 2			
Тех. контр.	Северяков	Ильин	1972	Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковалева	Ильин	1972	Харьковский			
Инж. контр.	Северяков	Ильин	1972	Сантехпроект			
Инж.	Ильин	Ильин	1972				

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газода, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Бак химочищенной воды V=2,5м³ ф1670 Н=1500 шт поз. У-А92	Химочищенная вода РН 7,2 - 7,5, t = 25°С коэффициент заполнения а,в в помещении, не теплоизолирована	Внутренняя поверхность: эпоксидная шпаклевка эл-0010 6 слоев Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 3а 2 раза по 2 слоям. грунтовки ГФ-021	Прочистку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП-23-76. Сборника конструкций по защите от коррозии
2. Трубопровод В13 ф57*3	В помещении, t = 15°С	Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 3а 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	ВСН-214-82 ТМСС ССР Химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°С.
3. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовок ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.

Схема



Изм.	Лист	Исх.	Докум.	Подп.	Дат

Б10А436.000СБ

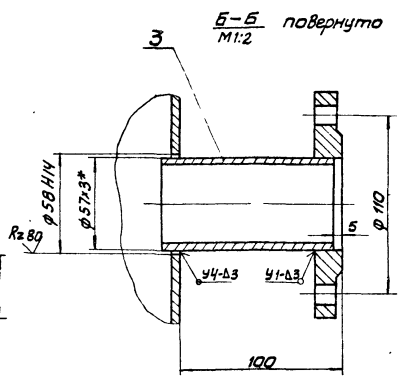
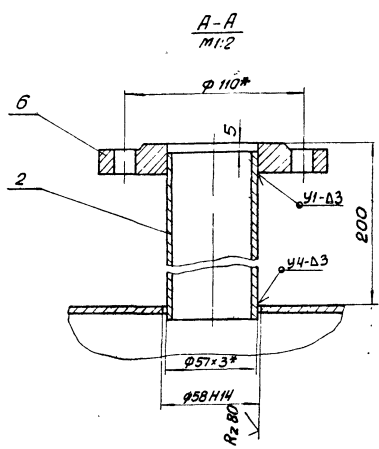
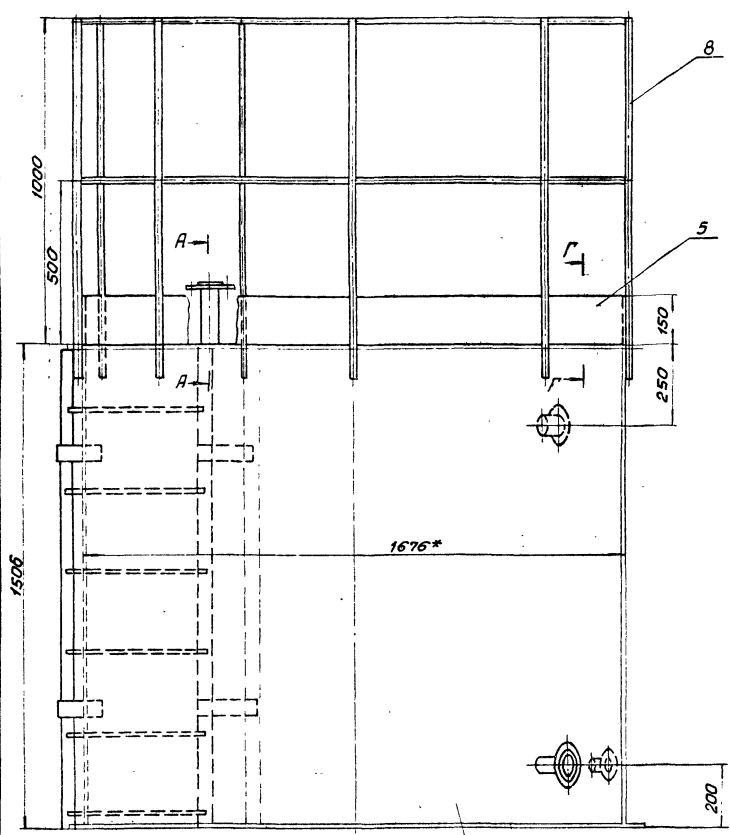
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			обозначение	кол. шт.	
1	БЮА436.000	Блок подключения насосов			
2	БЮА436.010	Оборудование бака	БЮА436.000	1 1	
3	БЮА436.020	Лестница	БЮА436.010	1 1	
4	БЮА436.030	Трубопровод	БЮА436.000	1 1	
5	БЮА436.040	Блок №1	БЮА436.030	1 1	
6	БЮА436.050	Блок №2	БЮА436.030	3 3	
7	БЮА436.060	Блок №3	БЮА436.030	3 3	
8	БЮА436.070	трубопровод	БЮА436.000	1 1	
9	БЮА436.080	Блок №4	БЮА436.070	1 1	
10	БЮА436.090	Блок №5	БЮА436.070	3 3	
11	БЮА436.100	трубопровод	БЮА436.000	1 1	
12	БЮА436.110	Сливной патрубок	БЮА436.000	1 1	
13	БЮА436.120	Патрубок атмосферный	БЮА436.000	1 1	
14	БЮА436.130	Трубопровод дренажа	БЮА436.000	1 1	
15	БЮА436.140	Рама	БЮА436.000	1 1	
16	БЮА436.150	Статив	БЮА436.000	1 1	
17	БЮА436.160	Рама	БЮА436.150	1 1	
18	БЮА436.170	Стояк	БЮА436.000	1 1	

				БЮА436.000 ВС.		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок подключения насосов (поз. У-А9) Ведомость спецификации	Лист	Листов
Разработ	Издурова	И.И.И.			И	1
Проб	Гончаренко	И.И.				
Исполн	Кабаченко	И.И.				
Г. конт.	Себряков	И.И.				
				Госстрой СССР Харьковской Сантехпроект		
Формат А3						

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изд.	в ком. пак.	на регу. кч	
1	Фланец 1-50-6 G-25	Гост 12820-80			1		1	
2	Угольник ПВХ 32г.	ОСТ 6-05-367-74			9		9	
3	Угольник ПВХ 63г.	ОСТ 6-05-367-74			9		9	
4	Угольник ПВХ 90с.	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
5	Тросик ПВХ 63г	ОСТ 6-05-367-74			7		7	
6	Тросик ПВХ 63x32с	ОСТ 6-05-367-74			6		6	
7	Втулка ПВХ 32г.	ОСТ 6-05-367-74			9		9	
8	Втулка ПВХ 40г	ОСТ 6-05-367-74			10		10	
9	Втулка ПВХ 63г	ОСТ 6-05-367-74			22		22	
10	Болт М8x20,58	ГОСТ 7798-70			7		7	
11	Болт М8x20,38	ГОСТ 7798-70			4		4	
12	Болт М12x50,58	ГОСТ 7798-70			88		88	
13	Болт М16x55,58	ГОСТ 7798-70			80		80	
14	Гайка М8,5	ГОСТ 5915-70			7		7	
15	Гайка М8,5	ГОСТ 5915-70			4		4	
16	Гайка М12,5	ГОСТ 5915-70			64		64	
17	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70			104		104	
18	Шайба 6,65г	ГОСТ 6402-70			7		7	
19	Шайба 8,65г	ГОСТ 6402-70			4		4	
20	Шайба 12,65г	ГОСТ 6402-70			88		88	
21	Шайба 16,65г	ГОСТ 6402-70			104		104	
22	Шпилька М16x170,58	ГОСТ 22042-76			12		12	
23	Опора опп-100,76	ГОСТ 14911-82			2		2	
24	Опора опп-2-76	ГОСТ 14911-82			4		4	
25	Опора опп-100,69	ГОСТ 14911-82			2		2	

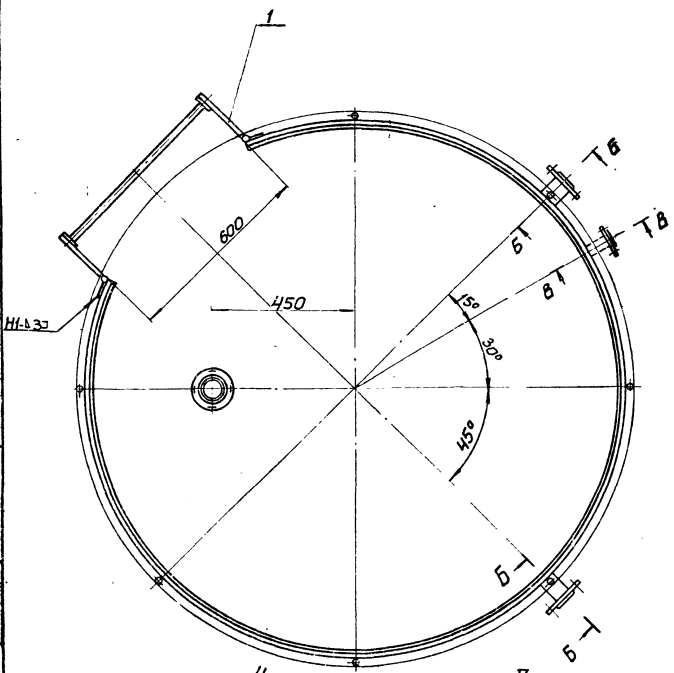
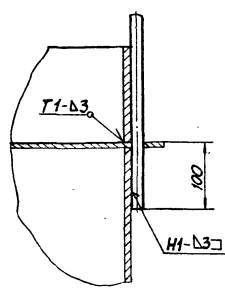
				БЮА436.000 ВП		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок подключения насосов (поз. У-А9) Ведомость покупных изделий	Лист	Листов
Разработ	Издурова	И.И.И.			И	1
Проб	Гончаренко	И.И.				
Исполн	Кабаченко	И.И.				
Г. конт.	Себряков	И.И.				
				Госстрой СССР Харьковской Сантехпроект		
Формат А3						

Б10А436.010С5

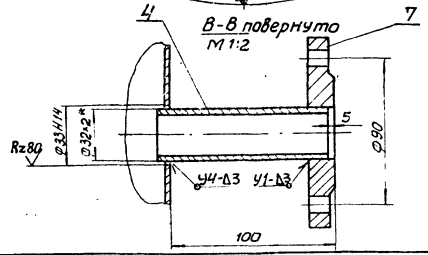


Бак V=2.5 м³
ОСТ 34-42-560-82

Г-Г
M1:5

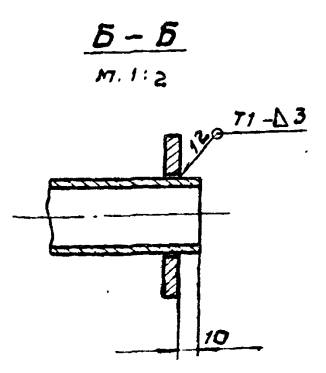
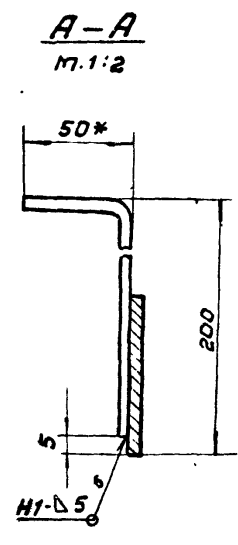
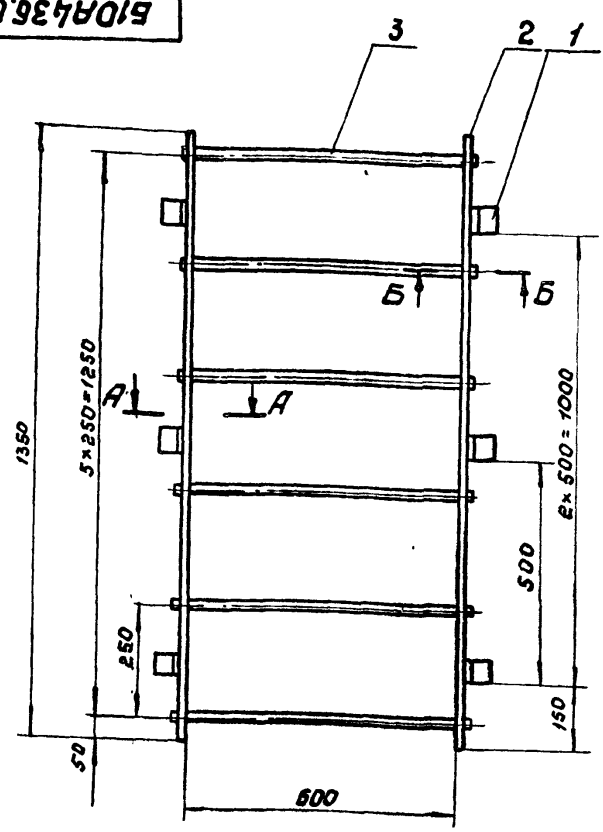


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $6 \pm \frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей 64- R_{270}
- 4* Размеры для справки.



		Б10А436.010С5	
		Оборудование бака	
		Сборочный чертеж	
Лит	Масштаб	Лист	Масштаб
и	90,0	1	1:10
		Лист	Листов
		Госстрой СССР	1
		Харьковский	
		Сантехпроект	

Б10А436.020СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- 3.* Размер для справки.
4. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R_2 320}$

Б10А436.020СБ

Лестница		Лист	Масса	Листов
Сборочный чертеж.		1	23,2	1-10
		Лист Листов 1		
		ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3				

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		Б10А436.010СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А436.020	Лестница	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	Б10А436.002	Патрубок Труба 57x3 гост 10704-76 ВСтЗсп5 гост 10705-80		
			ε=205	1	0,82 кг
Б4	3	Б10А436.003	Патрубок Труба 57x3 гост 10704-76 ВСтЗсп5 гост 10705-80		
			ε=105	2	0,42 кг
Б4	4	Б10А436.004	Патрубок Труба 32x3 гост 10704-76 ВСтЗсп5 гост 10705-80		
			ε=105	1	0,15 кг
Б4	5	Б10А436.005	Плоская Полоса 5x150 гост 108-76 ВСтЗ гост 535-79		
			ε=4660	1	27,4 кг

Б10А436.010

Лист Лист Листов		1 2	
ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		Формат А4	
Оборудование бака.			

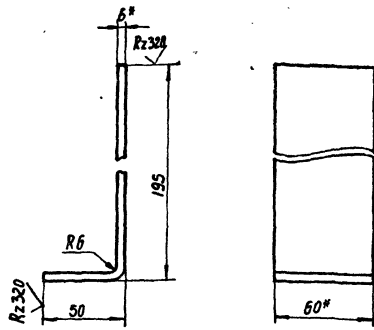
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Фланец 1-50-6 ст. 25 гост 12820-80	3	1,33 кг
	7		Фланец 1-25-6 ст. 25 гост 12820-80	1	0,64 кг
			<u>Материалы</u>		
	8		Круж 16 гост 2590-71 ВСтЗ гост 535-79 ε=19300		30,5 кг
			Металл наплавленный		2,5 кг

Б10А436.010

Лист Лист Листов		1 2	
ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		Формат А4	
23935-18 35			

Б10А436.006

(✓)



1. Длина развернутой детали 235
2. Предельные отклонения размеров $\pm 17/6$
3. * Размеры для справки.

Б10А436.006

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		И	0,8	1:2
Проверен	Гончаренко	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Листов		
Нач. отд.	Коберенко	Ильин	Ильин	Ильин	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76	Составитель	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Ильин	Ильин	Ильин	Угль	ВСт3 ГОСТ 535-79	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	

Формат А4

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А436.030СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А436.040	Блок №1	1	
А4	2		Б10А436.050	Блок №2	3	
А4	3		Б10А436.060	Блок №3	3	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16x55-58 ГОСТ 7798-70	24	0,12 кг
		5		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	48	0,033 кг
		6		Шайба 16.5 ГОСТ 6402-70	48	0,008 кг
		7		Шпилька М16x70.58 ГОСТ 22042-76	12	0,25 кг

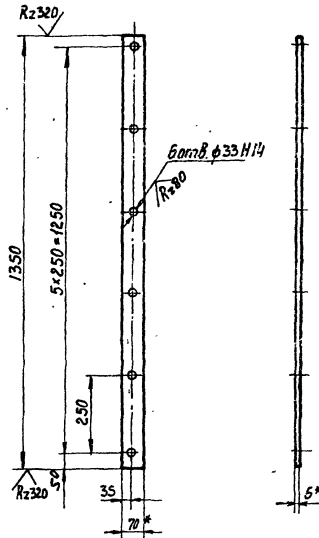
Б10А436.030

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Листов	Масштаб
Разработчик	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		И	1	1
Проверен	Гончаренко	Ильин	Ильин	Ильин	Лист <td>Листов</td> <td></td> <td></td>	Листов		
Нач. отд.	Коберенко	Ильин	Ильин	Ильин	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76	Составитель	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Ильин	Ильин	Ильин	Угль	ВСт3 ГОСТ 535-79	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	

Формат А4

Б10А436.007

(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/6$
2. * Размеры для справки.

Б10А436.007

Шаб. № 104 (Полт. и дата) Взам. инв. № 104 (Полт. и дата)

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тетива	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		И	4,4	1:10
Проверен	Гончаренко	Ильин	Ильин	Ильин	Лист <td>Листов</td> <td></td> <td></td>	Листов		
Нач. отд.	Коберенко	Ильин	Ильин	Ильин	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76	Составитель	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Ильин	Ильин	Ильин	Угль	ВСт3 ГОСТ 535-79	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	

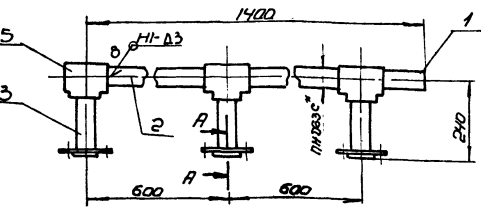
Формат А4

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А436.040СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А436.009	Патрубок		
				Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
				Р=167	1	0,12 кг
А4	2		Б10А436.011	Патрубок		
				Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
				Р=535	2	0,37 кг
А4	3		Б10А436.012	Патрубок		
				Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
				Р=204	3	0,15 кг
А4	4		Б10А436.013	Фланец	3	
				Стандартные изделия		
		5		Трицикл ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	3	0,47 кг
		6		Втулка ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	3	0,16 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,2 кг

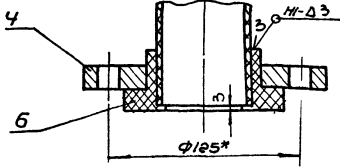
Б10А436.040

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок №1	Лист	Листов	Масштаб
Разработчик	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		И	1	1
Проверен	Гончаренко	Ильин	Ильин	Ильин	Лист <td>Листов</td> <td></td> <td></td>	Листов		
Нач. отд.	Коберенко	Ильин	Ильин	Ильин	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76	Составитель	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Ильин	Ильин	Ильин	Угль	ВСт3 ГОСТ 535-79	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	

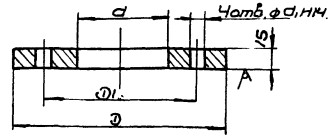
Формат А4



A-A
М1:2



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиметалла $\Phi 2 \pm 4$ мм. ТУ6-05-16.98-74. Сварные швы по гост 16.310-80. 2* размеры для справки.



Обозначение	Д	Ди	С	ди	Масса кг.
Б10А436.013	160	125	92	18	1,7
-01	135	100	58	14	1,5
-02	115	85	47	14	1,3
-03	135	100	58	18	1,5
-04	195	160	92	18	2,7

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,15/2$

Б10А436.040СБ

Изм.	Исполн.	Проф.	Дата
Экз.	Исполн.	Проф.	Дата
Проф.	Исполн.	Проф.	Дата
Т.контр.	Исполн.	Проф.	Дата
Исп. отд.	Исполн.	Проф.	Дата
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата
Чтб.	Исполн.	Проф.	Дата

Блок М1
Сварочный чертеж.

Лист	Масса	Материал
1	0,5	1:10
Лист Листов /		
Гострой ссэр		
Харьковские		
Сайт проекта		
Формат А4		

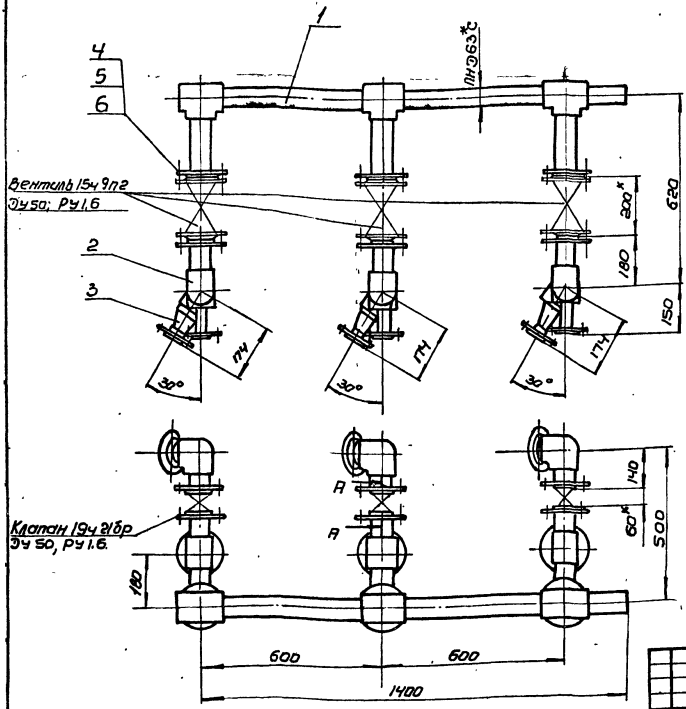
Б10А436.013

Изм.	Исполн.	Проф.	Дата
Экз.	Исполн.	Проф.	Дата
Проф.	Исполн.	Проф.	Дата
Т.контр.	Исполн.	Проф.	Дата
Исп. отд.	Исполн.	Проф.	Дата
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата
Чтб.	Исполн.	Проф.	Дата

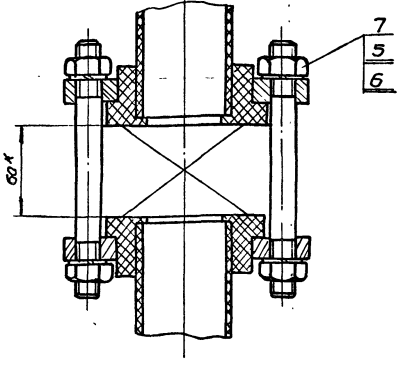
Фланец

Лист	Масса	Материал
1	-	-
Лист Листов /		
Гострой ссэр		
Харьковские		
Сайт проекта		
Формат А4		

ВСтЗ гост 380-71



A-A
М1:2



1* размеры для справки.
2 Масса указана с учетом арматуры.

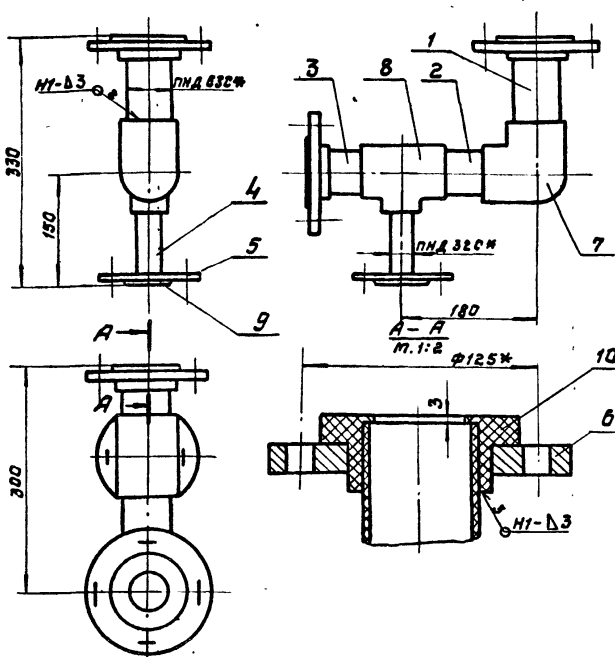
Б10А436.030СБ

Изм.	Исполн.	Проф.	Дата
Экз.	Исполн.	Проф.	Дата
Проф.	Исполн.	Проф.	Дата
Т.контр.	Исполн.	Проф.	Дата
Исп. отд.	Исполн.	Проф.	Дата
И.контр.	Исполн.	Проф.	Дата
Чтб.	Исполн.	Проф.	Дата

Трубопровод
Сварочный чертеж.

Лист	Масса	Материал
1	8,4	1:10
Лист Листов /		
Гострой ссэр		
Харьковские		
Сайт проекта		
Формат А4		

Б10А436.050СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок.

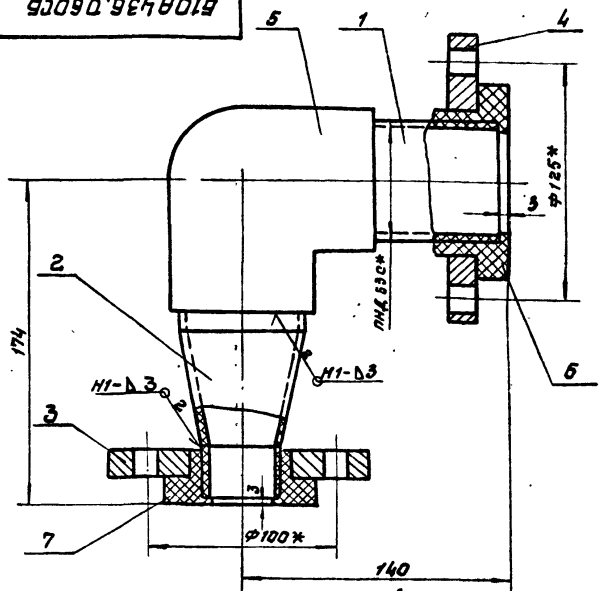
Б10А436.050СБ

Блок № 2.
сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
1	6,5	1:1
Лист Листов 1		
госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4

Б10А436.060СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок.

Б10А436.060СБ

Блок № 3
сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
1	4,2	1:2
Лист Листов 1		
госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б10А436.050СБ	сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б10А436.014	патрубок		
			Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83	1	0,1 кг
Б4	2	Б10А436.015	патрубок		
			Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83	1	0,08 кг
Б4	3	Б10А436.016	патрубок		
			Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83	1	0,06 кг
Б4	4	Б10А436.017	патрубок		
			Труба ПНД 320 ГОСТ 18599-83	1	0,022 кг
А4	5	Б10А436.013-02	Фланец	1	
А4	6	Б10А436.013	Фланец	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	7		Угельник ПВД 63Т	1	0,43 кг
	8		Тройник ПВД 63x320	1	0,262 кг
	9		Втулка ПВД 40Т	1	0,07 кг
	10		Втулка ПВД 63Т	2	0,16 кг
<u>Материалы</u>					
			полиэтилен наплавленный		0,25 кг

Б10А436.050

Блок № 2

Лист	Лист	Листов
1	1	1
госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б10А436.060СБ	сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б10А436.018	патрубок		
			Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83	1	0,07 кг
А4	2	Б10А436.019	переход	1	
А4	3	Б10А436.013-01	Фланец	1	
А4	4	Б10А436.013	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Угельник ПВД 63Т	1	0,43 кг
	6		Втулка ПВД 63Т	1	0,16 кг
	7		Втулка ПВД 40Т	1	0,07 кг
<u>Материалы</u>					
			полиэтилен наплавленный		0,2 кг

Б10А436.060

Блок № 3

Лист	Лист	Листов
1	1	1
госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

23935-18 38

формат А4

Формат Бумага Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Документация		
А3	Б10А436.070СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
АУ	1 Б10А436.080	Блок №4	1	
АУ	2 Б10А436.090	Блок №5	3	
		Стандартные изделия		
	3	Болт М6х55,58 ГОСТ 798-70	24	0,121 кг
	4	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	24	0,033 кг
	5	Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	24	0,008 кг

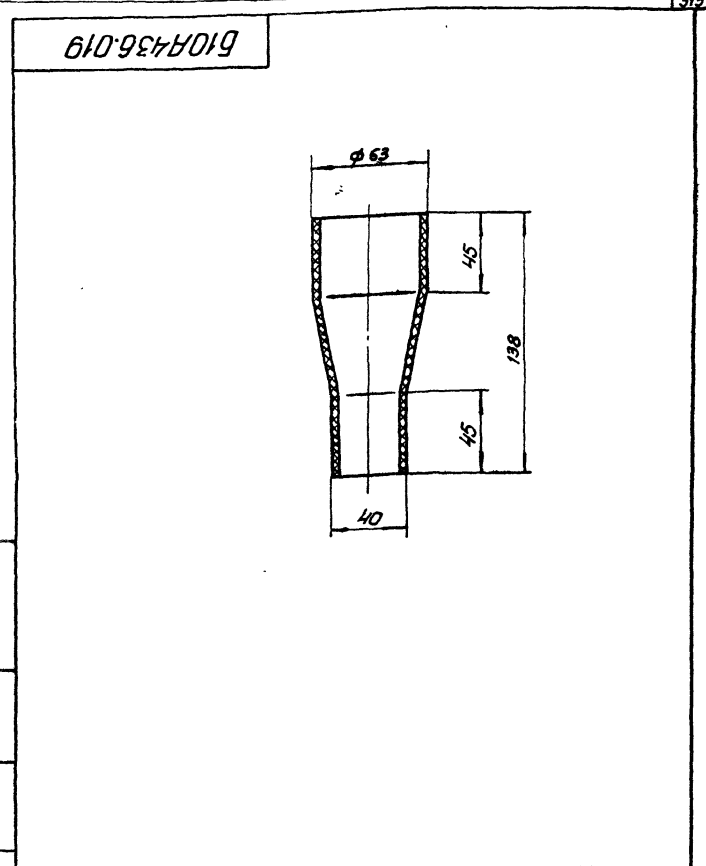
Б10А436.070

Трубопровод

Изм.	Лист	н. докум.	Лист	Дата
Разраб.	Ильцова			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Коваленко			
Н. контр.	Себряков			
Утв.				

Лит. Лист Листов
и 1 1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Б10А436.019

Переход

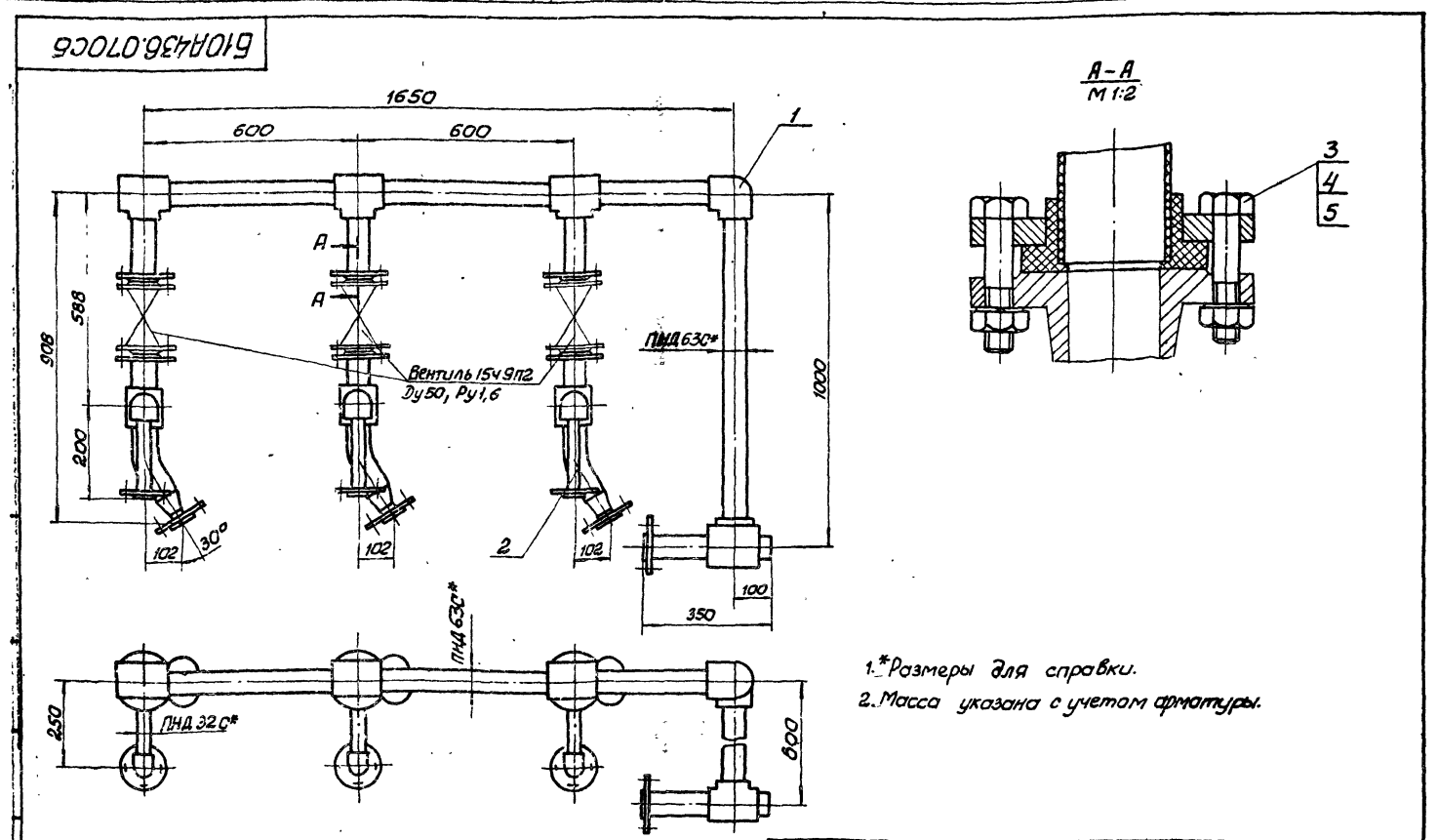
Изм.	Лист	н. докум.	Лист	Дата
Разраб.	Ильцова			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Коваленко			
Н. контр.	Себряков			
Утв.				

Лит. Масса Масштаб
и 0,07 1:2

Лист Листов 1
1

Полуэтилен марки
Д3-14 ГОСТ 16337-77

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



- *Размеры для справки.
- Масса указана с учетом арматуры.

Б10А436.070СБ

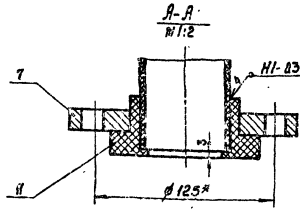
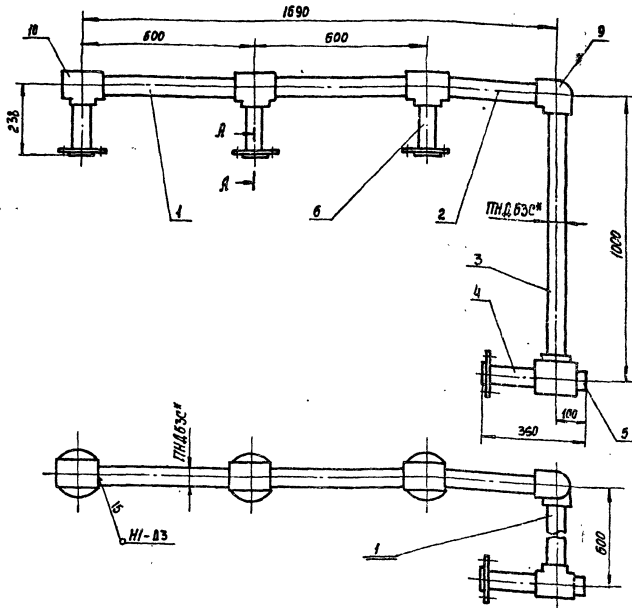
Трубопровод
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	н. докум.	Лист	Дата
Разраб.	Ильцова			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Коваленко			
Н. контр.	Себряков			
Утв.				

Лит. Масса Масштаб
и 66,3 1:10

Лист Листов 1
1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3



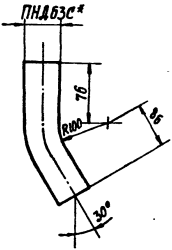
1. Сварку производить нагретым газом с прищачным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80 2* Размеры для справки.

				Б10.А.436.080.СБ				
Изм.	Лист	Масса	Масшт.	Блок №4 Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масшт.
И	130	110				И	130	110
						САИТЕЛПРОЕКТ Формат А3		

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10.А.436.080.СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	Б10.А.436.021	Патрубок	Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 $\rho = 535$	3	0.37 кг
Б4	2	Б10.А.436.022	Патрубок	Труба ПНД-63С ГОСТ 18599-83 $\rho = 385$	1	0.27 кг
Б4	3	Б10.А.436.023	Патрубок	Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 $\rho = 935$	1	0.65 кг
Б4	4	Б10.А.436.024	Патрубок	Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 $\rho = 214$	1	0.15 кг
Б4	5	Б10.А.436.025	Патрубок	Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 $\rho = 67$	1	0.05 кг
Б4	6	Б10.А.436.026	Патрубок	Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 $\rho = 202$	3	0.15 кг
Б4	7	Б10.А.436.013	Фланец		4	
Стандартные изделия						
Б4	9			Угльник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.43 кг
				Б10.А.436.080		
				Блок №4		
Изм.	Лист	Масса	Масшт.	Лист	Листов	Листов
И	1	110		И	1	2
				САИТЕЛПРОЕКТ Формат А3		

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10			Тройник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0.47 кг
Б4	11			Втулка ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0.16 кг
Материалы						
						0.5 кг
						0.5 кг
				Б10.А.436.080		
				Блок №4		
				САИТЕЛПРОЕКТ Формат А3		

Б10А436.028

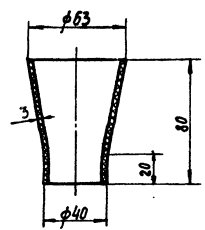


1. Длина развернутой детали - 230
2* Размер для справки.

Б10А436.028

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильичева	Ильичева	Ильичева	Ильичева			
Проверил	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Лист	Листов	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков	Труба ПНД 63с* ГОСТ 18599-83		САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков			Формат А4

Б10А436.029

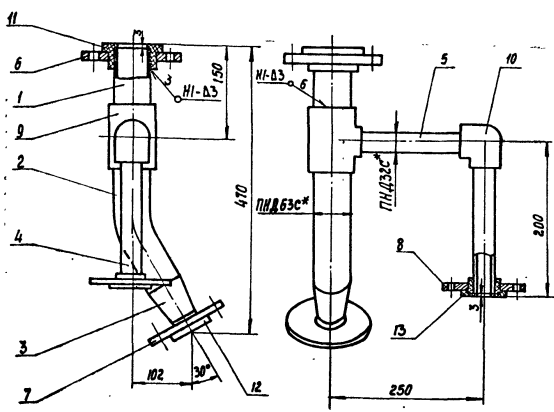


Переход

Б10А436.029

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильичева	Ильичева	Ильичева	Ильичева			
Проверил	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Лист	Листов	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков	Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16331-77		САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков			Формат А4

Б10А436.090СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена $\phi 2=4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

Б10А436.090СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильичева	Ильичева	Ильичева	Ильичева			
Проверил	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Лист	Листов	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков	Сборочный чертеж		САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков			Формат А4

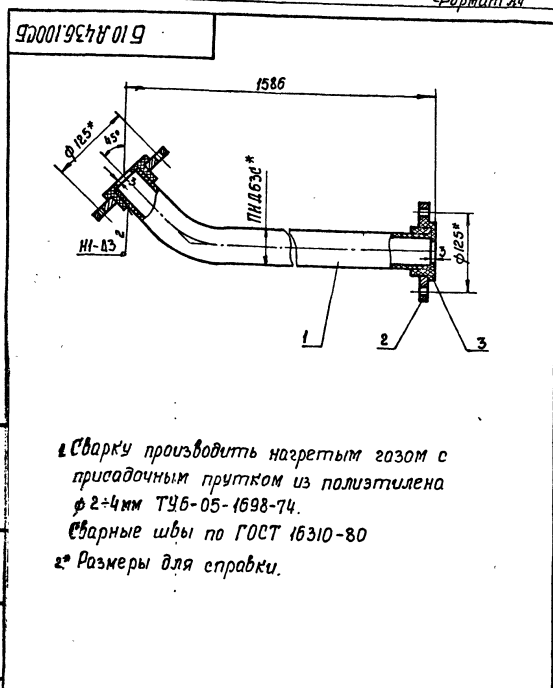
Форм	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А436.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Ач	1		Б10А436.033	Патрубок	1	
Ач	2		Б10А436.013	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-307-74	2	0,16 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,13 кг

Б10А436.100

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильичева	Ильичева	Ильичева	Ильичева			
Проверил	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Лист	Листов	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков	Трубопровод		САНТЕХПРОЕКТ
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков			Формат А4

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10.А.436.090СБ	Сборочный чертеж		
				Металлы		
	1		Б10.А.436.027	Патрубок		
				Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83		
				Е-114	1	0,08 кг
	2		Б10.А.436.028	Патрубок	1	
	3		Б10.А.436.029	Переход	1	
	4		Б10.А.436.031	Патрубок		
				Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83		
				Е-180	1	0,05 кг
	5		Б10.А.436.032	Патрубок		
				Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83		
				Е-199	1	0,04 кг
	6		Б10.А.436.013	Фланец	1	
	7		Б10.А.436.013-01	Фланец	1	
	8		Б10.А.436.013-02	Фланец	1	
				Стандартные изделия		
	9			Тройник ПВД63С3С		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,262 кг
	10			Удлинитель ПВД32Т		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,06 кг
	11			Втулка ПВД63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,16 кг
	12			Втулка ПВД40Г		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,07 кг

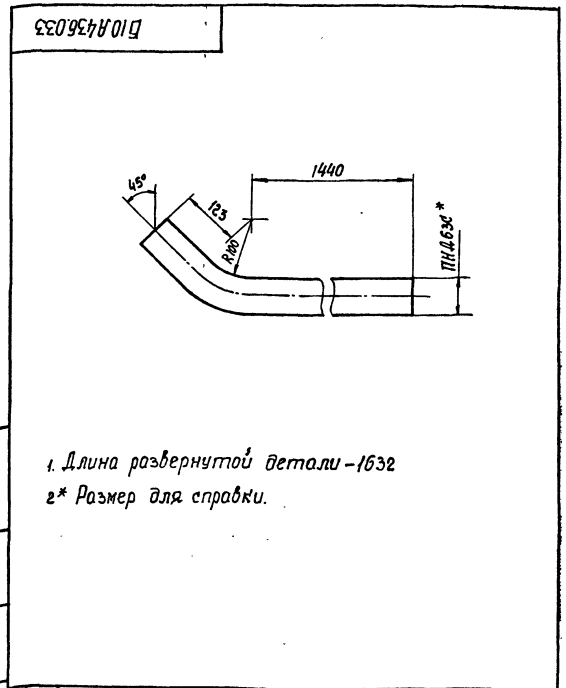
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.090		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов
С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	1	1	2
Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Блок №5		
Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	САНТЕХПРОЕКТ		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Формат А4		



Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.100СБ		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Масса	Масшт.
С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	1	5,0	1:5
Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Трубопровод		
Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Сборочный чертеж		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	САНТЕХПРОЕКТ		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Формат А4		

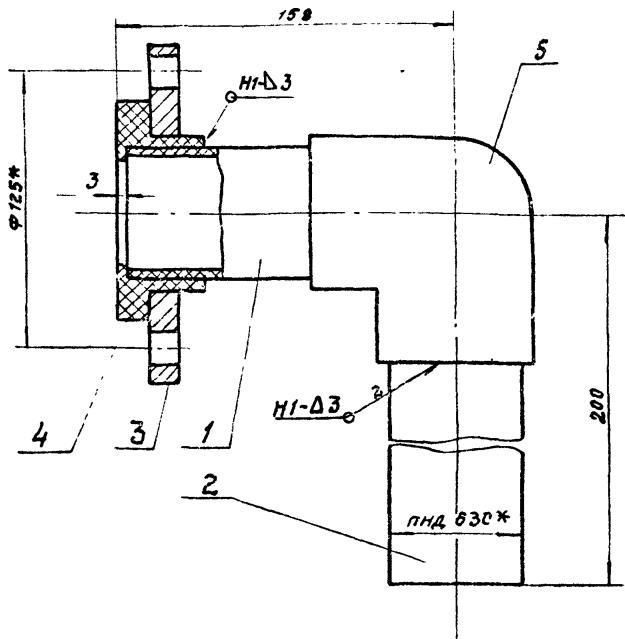
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		13		Втулка ПВД32Т		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,05 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,4 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.090		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов
С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	1	1	2
Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Блок №5		
Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	САНТЕХПРОЕКТ		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Формат А4		



Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.033		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Масса	Масшт.
С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	С.И.Ильцова	1	1,5	1:5
Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Патрубок		
Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Нач. отд. Семенов	Труба ПНД63С		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	ГОСТ 18599-83		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	САНТЕХПРОЕКТ		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Формат А4		

Б10А436.110СБ

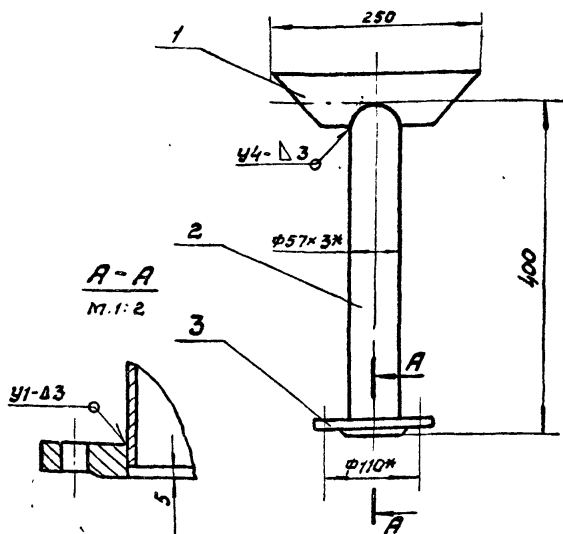


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\Phi 2 \div 4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
 сварные швы по ГОСТ 16310-80.
 2.* Размеры для справки.

Б10А436.110СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сливной патрубок. сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	2,7	1:2
Проверен	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1	
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	формат А4			

Б10А436.120СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2.* Размеры для справки.

Б10А436.120СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок атмосферный. сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	3,3	1:5
Проверен	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1	
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А436.110СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А436.034	патрубок		
			Труба НПД 63С ГОСТ 18599-83		
			ℓ=122	1	0,052 кг
Б4	2	Б10А436.035	патрубок		
			Труба НПД 63С ГОСТ 18599-83		
			ℓ=167	1	0,12 кг
А4	3	Б10А436.013	Фланец		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка НПД 63Т		
			ГОСТ 6-05-367-74	1	0,16 кг
	5		Угольник НПД 63Т		
			ГОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
			<u>Материал</u>		
			Полиэтилен нап-		
			влённый		0,2 кг

Б10А436.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сливной патрубок.	Лист	Листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	1
Проверен	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	формат А4		

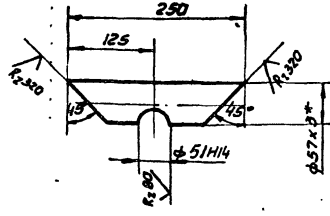
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А436.120СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А436.036	патрубок		1
А4	2	Б10А436.037	патрубок		1
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Фланец 1-50-6 от 25		
			ГОСТ 18820-80	1	1,33 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,07 кг

Б10А436.120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок атмосферный.	Лист	Листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	1
Проверен	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	формат А4		

Б10А436.036

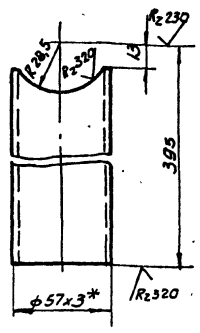
(✓)✓



1. Не указанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б10А436.037

(✓)✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б10А436.036

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ	И.Збекоба	И.И.							
Провер	Гончаренко	И.И.							
Т. контр.	Себряков	И.И.							
Нач. отд.	Ковбрыкина	И.И.							
И. контр.	Себряков	И.И.							
Утв.					Труба	57x3 Гост 10704-76	Госстроя ССР	Харьковский	Сантехпроект
					Лист	Местов	1		

Б10А436.037

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ	И.Збекоба	И.И.							
Провер	Гончаренко	И.И.							
Т. контр.	Себряков	И.И.							
Нач. отд.	Ковбрыкина	И.И.							
И. контр.	Себряков	И.И.			Труба	57x3 Гост 10704-76	Госстроя ССР	Харьковский	Сантехпроект
					Лист	Местов	1		

Формат	Зона	Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			Б10А436.130 сБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А436.036	Воронка	1	
Б4	2		Б10А436.039	Патрубок		
				Труба ПНД90 Гост 18599-83		
				ℓ = 752	1	1,02 кг.
А4	3		Б10А436.041	Коллектор	1	
Б4	4		Б10А436.042	Патрубок		
				Труба ПНД32С Гост 18599-83		
				ℓ = 135	3	0,03 кг
А4	5		Б10А436.043	Патрубок	3	
Б4	6		Б10А436.044	Патрубок		
				Труба ПНД32С Гост 18599-83	3	
				ℓ = 133	3	0,03 кг
А4	7		Б10А436.043-01	Патрубок	3	
Б4	8		Б10А436.045	Патрубок	1	
А4	9		Б10А436.013-02	Фланец	6	
Б4	10		Б10А436.013-03	Фланец	1	
				Стандартные изделия		
				Угольник ПВД 32Т		
				Ост 6-05-367-74	6	0,06 кг
				Угольник ПВД 90С		
				Ост 6-05-367-74	1	0,75 кг

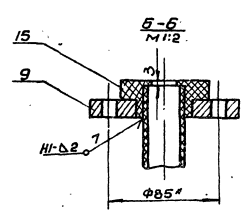
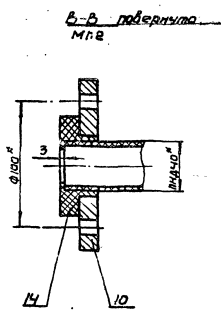
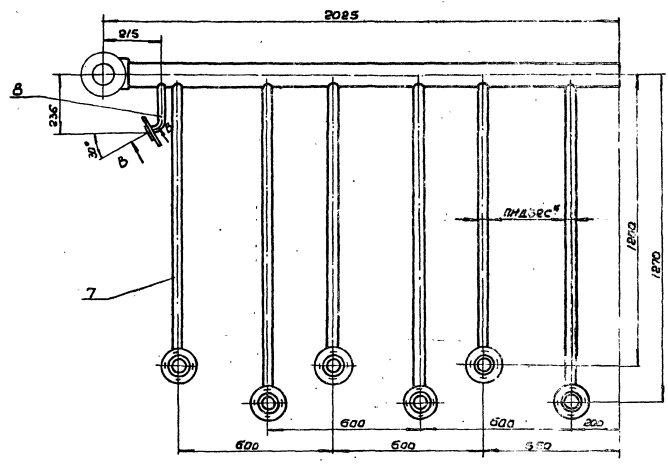
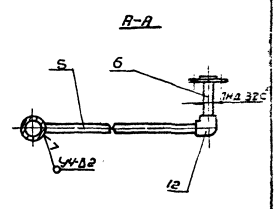
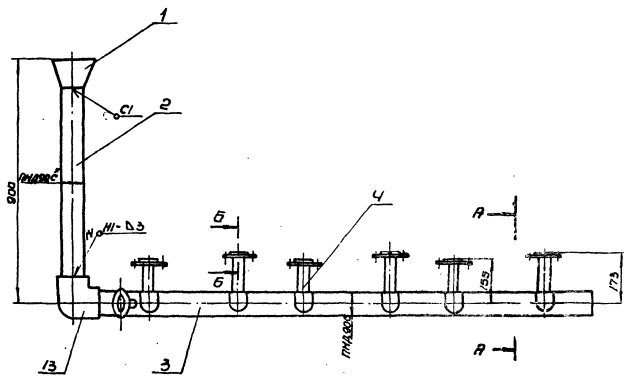
Б10А436.130

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лит.	Мест	Масштаб
Разработ	И.Збекоба	И.И.						
Провер	Гончаренко	И.И.						
Т. контр.	Себряков	И.И.						
Нач. отд.	Ковбрыкина	И.И.						
И. контр.	Себряков	И.И.			Лист	Местов	2	

Формат	Зона	Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			14	Втулка ПВД 40Т		
				Ост 6-05-367-74	1	0,07 кг.
			15	Втулка ПВД 32Т		
				Ост 6-05-367-74	6	0,05 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав-		
				ленный		0,6 кг.

Б10А436.130

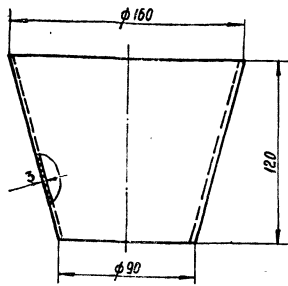
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лит.	Мест	Масштаб
Разработ	И.Збекоба	И.И.						
Провер	Гончаренко	И.И.						
Т. контр.	Себряков	И.И.						
Нач. отд.	Ковбрыкина	И.И.						
И. контр.	Себряков	И.И.			Лист	Местов	2	



1. Сварки производить инертным газом с
 присадочным прутиком из нержавеющей
 стали 4 мм 746-05-1698-74
 Сварные швы по ГОСТ 16310-00.
 2. Размеры для справки.

Б10А436, 130СБ					
№	Исполнение	Вид	Дата	Лист	Из всего
1	Сборочный чертеж			17.0	1:10
Проект: <i>С.И.С.</i> Проверка: <i>В.И.С.</i> Конструктор: <i>В.И.С.</i> Технолог: <i>В.И.С.</i> Материал: <i>В.И.С.</i> Уточнение: <i>В.И.С.</i>					
Место: <i>Уральский</i> Проект: <i>Уральского</i> Института Силентротекст					
23955-1/45 Формат А2					

Б 10.А436.038



Б 10.А436.038

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издикова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Воронка

Лист Масса Масштаб

И 0.14 1:2

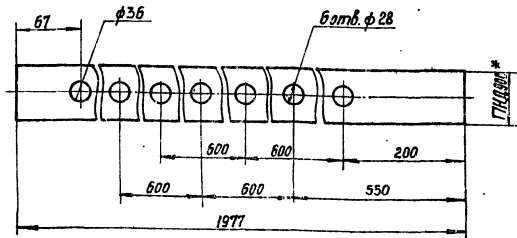
Лист Листов

Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б 10.А436.041



Б 10.А436.041

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издикова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Коллектор

Лист Масса Масштаб

И 2.75 1:5

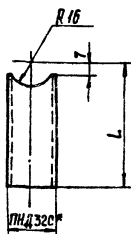
Лист Листов

Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б 10.А436.043



Обозначение	L	Масса кг
Б 10.А436.043	1253	0.25
-01	1183	0.23

* Размер для справки

Б 10.А436.043

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издикова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Патрубок

Лист Масса Масштаб

И - -

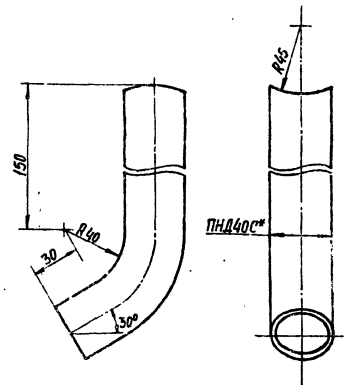
Лист Листов

Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б 10.А436.045



1. Длина развернутой детали - 212
2. Размер для справки.

Б 10.А436.045

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издикова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Патрубок

Лист Масса Масштаб

И 0.06 1:2

Лист Листов

Труба ПНД 40С ГОСТ 18599-83

САНТЕХПРОЕКТ

23.933-18 46 Формат А4

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Прим
			Документация		
А3		Б10А436.140СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б10А436.046	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в ст 3 гост 535-79 ℓ=1620	2	29,8 кг
А4	2	Б10А436.047	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в ст 3 гост 535-79 ℓ=3248	2	59,6 кг
А4	3	Б10А436.048	Стяжка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в ст 3 гост 535-79 ℓ=1468	1	27,0 кг
А4	4	Б10А436.049	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в ст 3 гост 535-79 ℓ=1824	1	33,5 кг
А4	5	Б10А436.051	Стяжка	2	
А4	6	Б10А436.052	Плита Лист 4 гост 19903-74 в ст 3 гост 14637-79 70x130	6	0,28 кг

Б10А436.140

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗБЕКОВА			
Проб	Ванчаренко			
Нач. отд	Коберченко			
Н.Конт	Северяков			
Утв				

Рама

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Прим
А4	7	Б10А436.053	Стяжка Уголок 65x150x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 гост 535-79 ℓ=1161	4	44 кг
А4	8	Б10А436.054	Стяжка Уголок 65x150x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 гост 535-79 ℓ=64	2	0,24 кг
			Материалы		
			Металл наплавлен. новый		2,0 кг

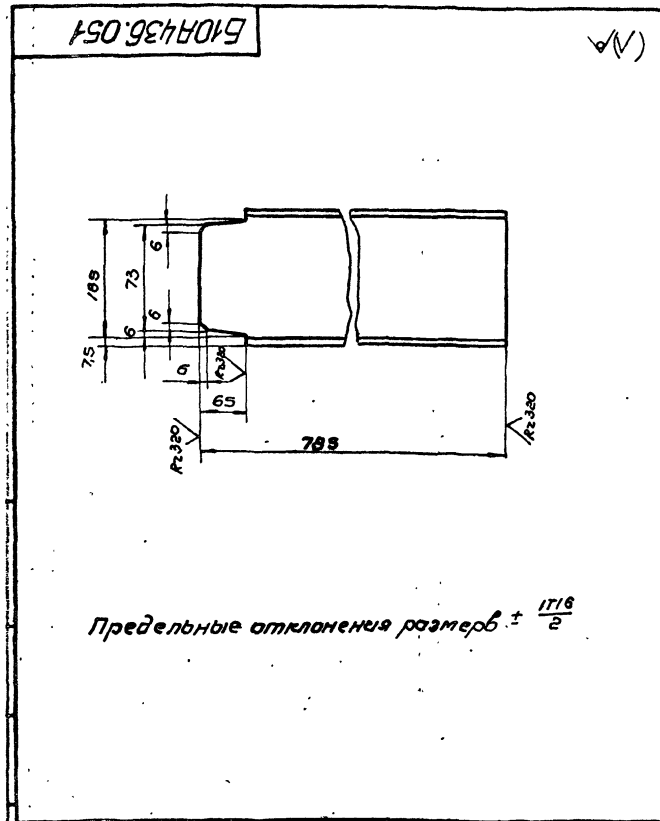
Б10А436.140

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗБЕКОВА			
Проб	Ванчаренко			
Нач. отд	Коберченко			
Н.Конт	Северяков			
Утв				

Рама

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Б10А436.051

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗБЕКОВА			
Проб	Ванчаренко			
Нач. отд	Коберченко			
Н.Конт	Северяков			
Утв				

Стяжка

Лист	Листов
1	1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Прим
			Документация		
А3		Б10А436.150СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А436.160	Рама	1	
			Детали		
А4	2	Б10А436.055	Подставка	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М6x20,58 гост 7778-70	7	0,006 кг
	4		Гайка М6,5 гост 5915-70	7	0,002 кг
	5		Шайба 6,65 гост 6402-70	7	0,004 кг
	6		Болт М6x20,58 7798-70	4	0,013 кг
	7		Гайка М6,5 гост 5915-70	4	0,005 кг
	8		Шайба 6,65 гост 6402-70	4	0,007 кг

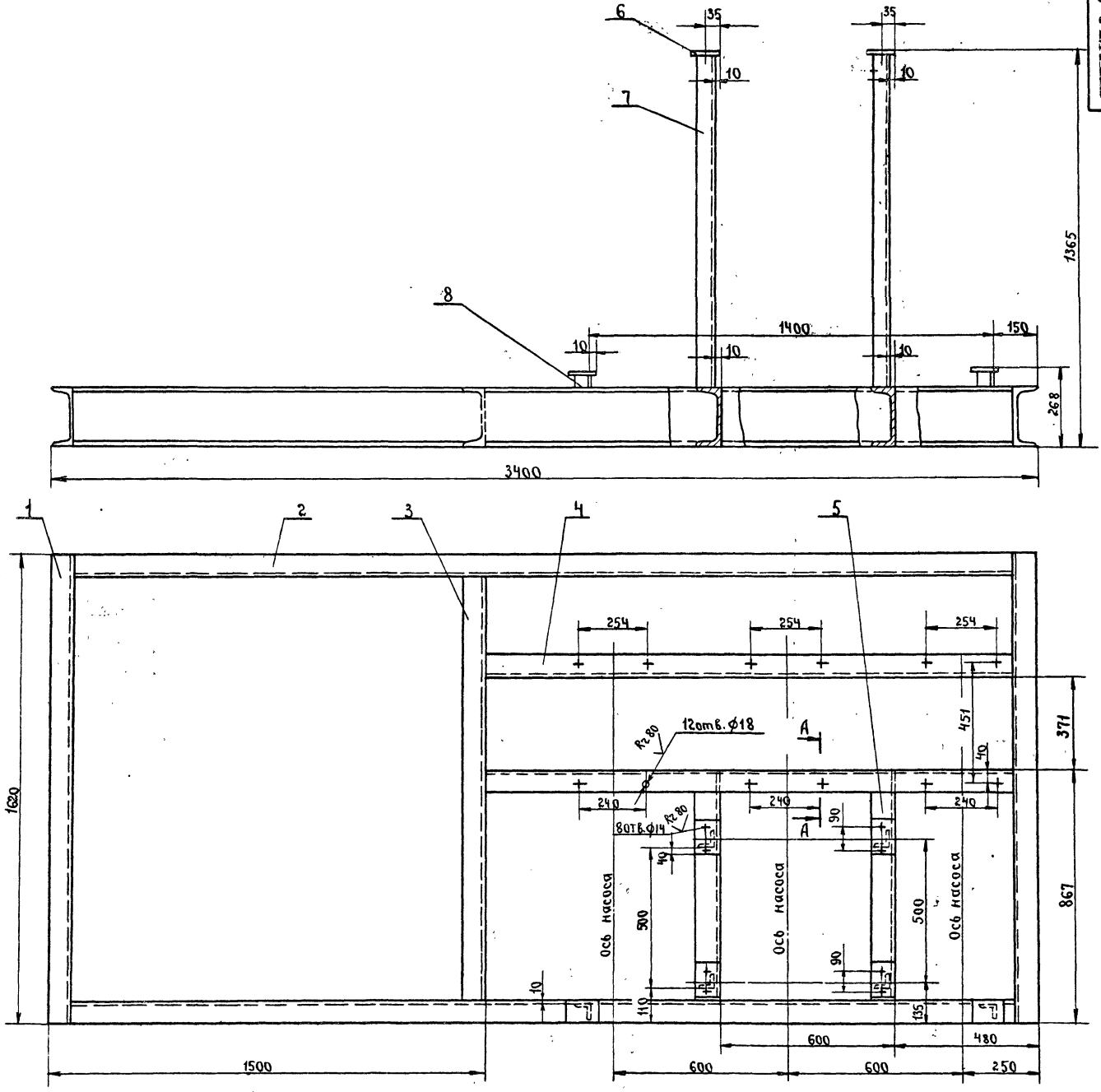
Б10А436.150

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗБЕКОВА			
Проб	Ванчаренко			
Нач. отд	Коберченко			
Н.Конт	Северяков			
Утв				

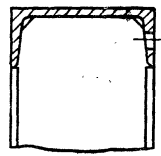
Стяжка

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



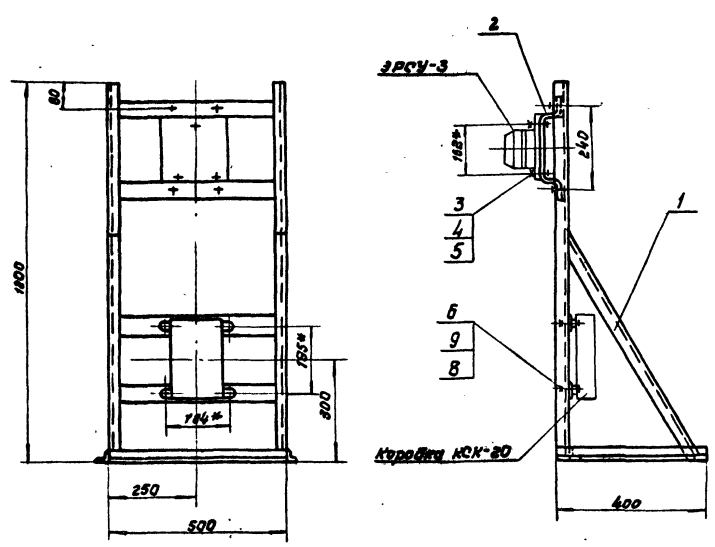
A-A
M 1:5



1. Конструкция сварная, барты слошным швом по всему периметру прилегания деталей. Катет шва 5мм. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Кромки реза деталей Б4 R_{250}
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$

					Б10А436.140СБ		
					Рама. Сборочный чертеж.		
И	Лист	Масса	Масштаб		И	Лист	Листов
		290.0	1:10				1
					Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ.		

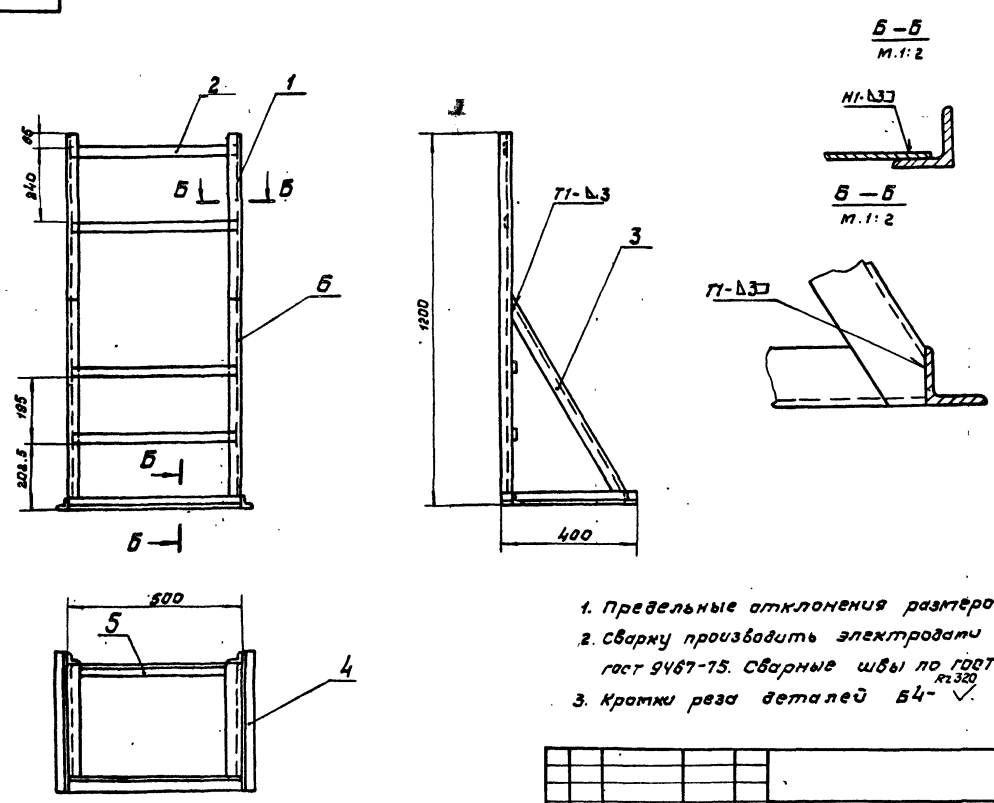
Б10А436.150СБ



1. Указанная масса не учитывает массу приборов
- 2.* Размеры для справок.

				Б10А436.150СБ		
Исполнитель: Избекова Проверил: Гончаренко Т.контр: Семенов Исполнитель: Семенов Исполнитель: Семенов				Статив		Лит.
				Сборочный чертеж.		Масса
				И	14,2	Масштаб
				Лист 1		
				Листов 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А3		

Б10А436.160СБ



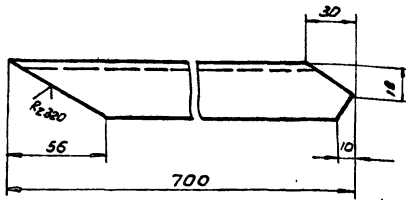
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 R_{1320}
3. Кромки реза деталей Б4- \checkmark

				Б10А436.160СБ		
Исполнитель: Избекова Проверил: Гончаренко Т.контр: Семенов Исполнитель: Семенов Исполнитель: Семенов				Рама		Лит.
				Сборочный чертеж.		Масса
				И	12,5	Масштаб
				Лист 1		
				Листов 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А3		

Б10А436.058

(✓)✓

Б10А436.058



Б10А436.058-01

Остальное смотри Б10А436.058



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А436.055

Р.2389 (✓)✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT16/2.
2. Длина развернутой детали - 386.
- 3.* Размер для справки.

Б10А436.058

Подкос

Уголок УП35 * 35
ТУ36.1113-75

Лист	Масса	Масштаб
1	1,65	1:2
Лист 1 из 1 шт 1		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Б10 А436.055

Подставка

Лист 3 Гост 19903-74
Вс 3 Гост 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:5
Лист 1 из 1 шт 1		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Б10А436.160СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А436.056	Стойка Уголок УП35*35 ТУ36.1113-75 L=1200	2	2,8кг
Б4	2	Б10А436.057	Панель Панель ПП30 ТУ36.1113-75 L=470	4	0,3кг
А4	3	Б10А436.058	Подкос	1	
Б4	4	Б10А436.059	Балка Уголок УП35*35 ТУ36.1113-75 L=400	2	0,58кг
Б4	5	Б10А436.061	Балка Уголок УП35*35 ТУ36.1113-75 L=500	2	0,4кг
	6	Б10А436.058-01	Подкос <u>Материалы</u> Металл наплавленный	1	0,4кг

Б10 А436.160

Рама

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист 1 из 1 шт 1		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Б10А436.170СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А436.063	Плита Лист 4 Гост 19903-74 В Ст 3 Гост 14637-79 80 x 130	1	0,32кг
Б4	2	Б10А436.064	Опора Уголок В50*50*5 ТУ36.1113-75 В Ст 3 Гост 535-79 E-209	1	0,8кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		0,08кг

Б10А436.170

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист 1 из 1 шт 1		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			Б10А437, 010СБ.	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А437, 0,20	Блок №1	1	
А4	2		Б10А437, 030	Блок №2	3	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М16х55,58 ГОСТ 7798-78	24	0,12кг
	4			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	24	0,033кг
	5			Шайба 16,65Т ГОСТ 6408-70	24	0,008кг

Б10А437.010.

ИМ. ИСЛ. ЛОБКУН. Подп. Дата

Контроль: [подпись]

Трубопровод.

ИМ. ИСЛ. ЛОБКУН. Подп. Дата

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			31	Закладная конструкция 493к4-2-87	1	
			32	Закладная конструкция 63к4-3-87	2	
			33	Закладная конструкция 13к4-46-76	8	
				Материалы		
			35	Труба 25х2 ГОСТ 10704-76		
				ВстЗ ст 5. 10705-80		
				ℓ=10000		12,4кг
			36	Труба 32х2 ГОСТ 10704-76		
				ВстЗ ст 5. 10705-80		
				ℓ=3000		4,86кг
			37	Труба 15х2,3 ГОСТ 3262-75		
				ℓ=4000		4,54кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		4,0кг

Б10А437.000

ИМ. ИСЛ. ЛОБКУН. Подп. Дата

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			Б10А437, 00СБ	Сборочный чертёж		№: АБ: АБ:
			Б10А437, 000ВВ	Ведомость спецификаций		
			Б10А437, 000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А437, 010	Трубопровод	1	
А4	2		Б10А437, 040	Трубопровод	1	
А4	3		Б10А437, 070	Трубопровод	1	
А4	4		Б10А437, 110	Трубопровод	1	
А4	5		Б10А437, 150	Рама	1	
	6		Б10А437, 160	Установка термобал регулятора РТ-40-20	1	
				Детали		
	9		Б10А437, 001	Цыпка		
				Круче 20 ГОСТ 2590-71		
				Вст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=210	4	0,5кг
А4	10		Б10А437, 002, 02	Прокладка	46	

Б10А437.000.

ИМ. ИСЛ. ЛОБКУН. Подп. Дата

Контроль: [подпись]

Блок подготовки исходной воды (ноз V-A1)

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

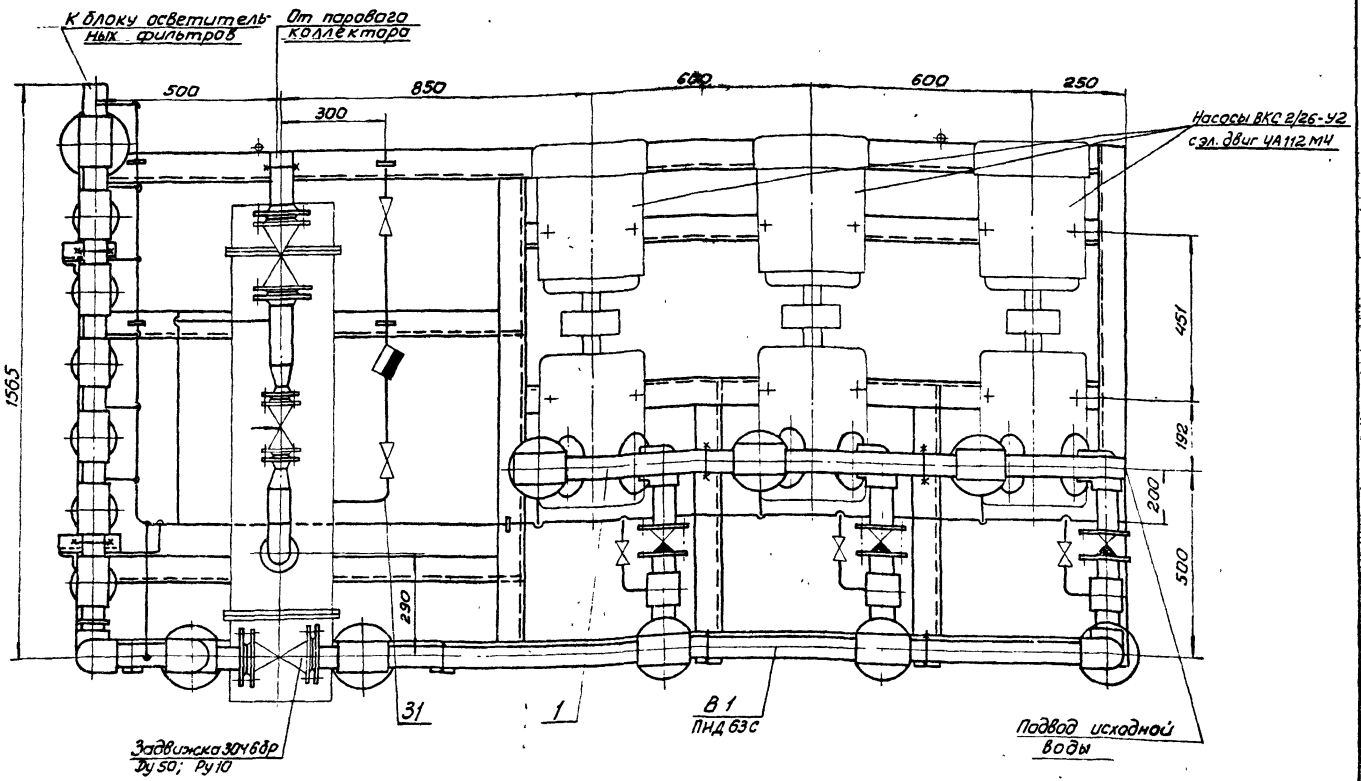
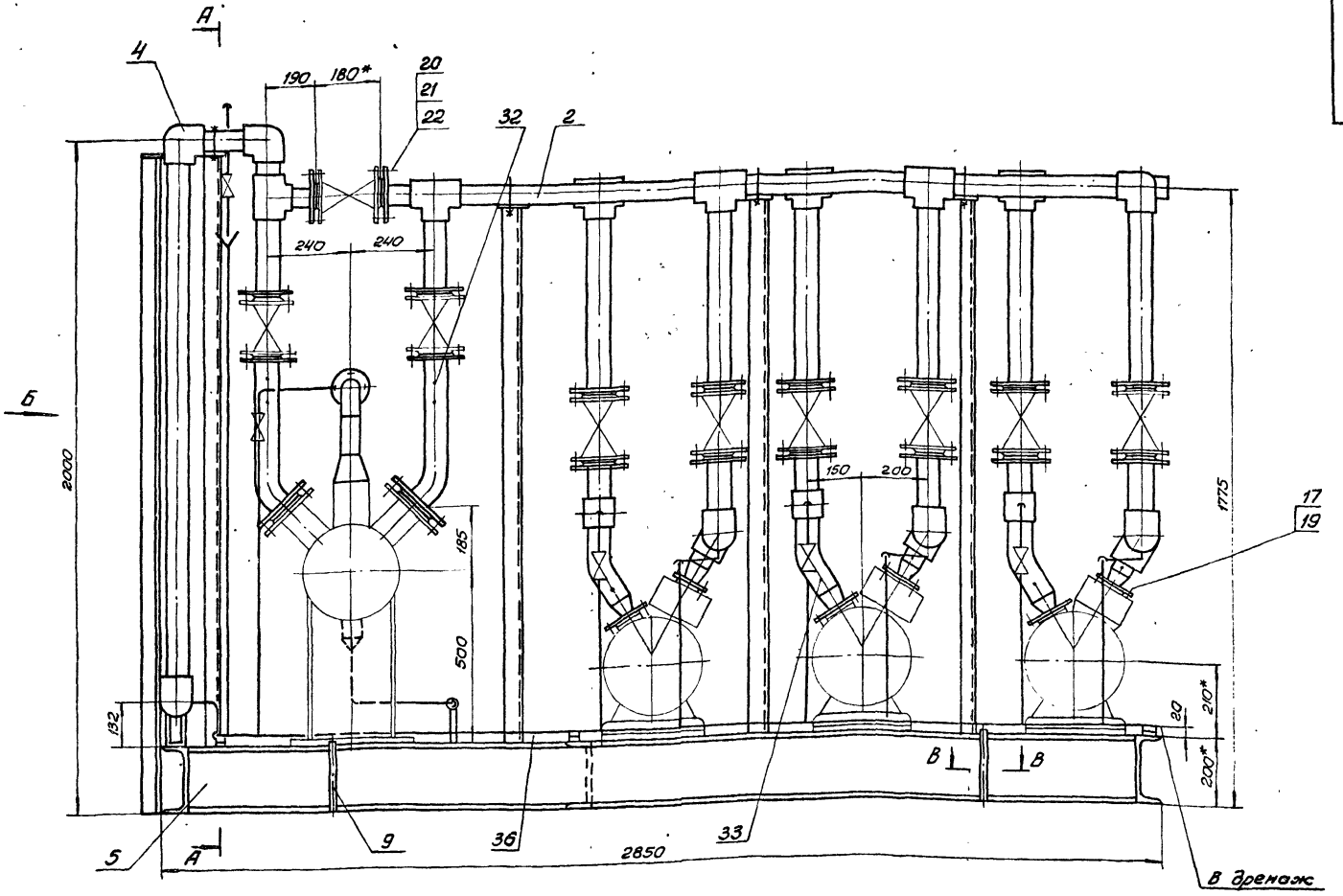
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Стандартные изделия		
			15	Переходная муфта 25х25х1378-83	1	0,2кг.
			16	Фланец 1-25-16 ст.25		
				ГОСТ 12821-80	46	1,05кг.
			17	Болт М12х50,58 ГОСТ 7798-70	200	0,061кг
			18	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	176	0,015кг.
			19	Шайба 12,65Т ГОСТ 6408-70	200	0,003кг.
			20	Болт М16х55,58 ГОСТ 7798-70	28	0,12кг.
			21	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	28	0,033кг.
			22	Шайба 16,65Т ГОСТ 6408-70	28	0,008кг.
			23	Опора ОПБ1-32		
				ГОСТ 14911-82	4	0,03кг.
			24	Опора ОПБ2-100,76		
				ГОСТ 14911-82	2	1,17кг.
			25	Опора ОПБ2-57		
				ГОСТ 14911-82	2	0,33кг.
			26	Опора ОПБ2-100,32		
				ГОСТ 14911-82	8	0,12кг
			27	Опора ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	8	0,46кг.
				Прочие изделия		
			30	Закладная конструкция 23к4-46-76	1	

Б10А437.000

ИМ. ИСЛ. ЛОБКУН. Подп. Дата

Харьковский Сантехпроект

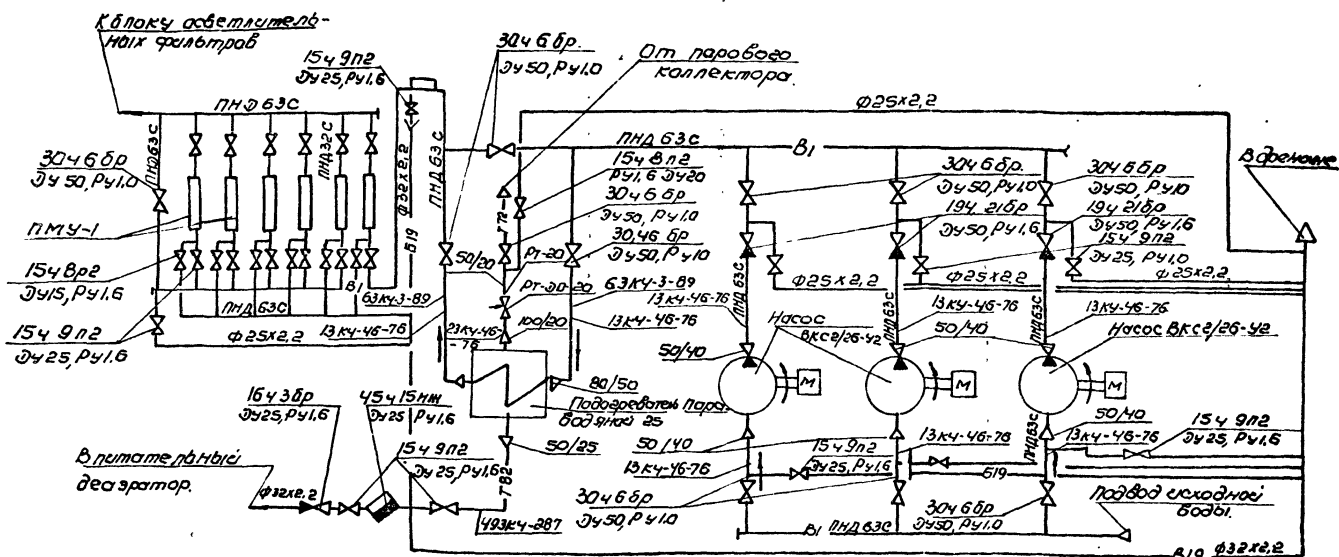
Формат А4



1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ п/п	Лист	И. документ	Проект	Дата	Лит	Масса	Масштаб
1	1				И	1600,0	1:10
Блок подготовки исходной воды (поз. В-А1) Сборочный чертеж					Лист 1 из 3		
					Госстрой СССР Харьковск. Сантехпроект		

Схема



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента диаметр или размеры мм.	кол.	Температ. теплонос. °C	Изоляционные конструкции				Обознач применяем Чертежи	Приме чания
			Основной теплоизоляцион слой		Покрывной слой			
			Материал	Толщ мм.	Материал	Толщ мм.		
Подогреватель пароводяной Q = 25 т/ч	1	164°	Маты минераловатные		Теклопластик ру.		Серия 3903-12	4, I
			прошивчатые марки ЭМ-08		панель рст			
			алю-железостеклосетка		ГЧБ-11-145-80			
Трубопровод Т72 φ 57x3	2	164°	Полотно хлорстирол		Фольга алюминиевая		Серия 3903-12	4, I
			Норелз отходы стекла		Изолитовая мар.			
			Норелз марки		КФ-015М ст.			
Трубопроводная арматура	1	164°	Хлст-5 ТЧБ-11-456-77		ГЧБ-11 77, 77		Серия 3903-12	---
			земные полу фильтры		Сталь тонко лист			
			заполненные маты		Вся оценка сан-			
Трубопровод φ 25x2,2	3	164°	прошивчатые мар.		Нор С-0,8		Н10102-1401	---
			ки 3м-100 в обкладке		Гост 14910-80			
			сеткой 120-0,5 с					
Трубопровод φ 32x2,2	3	164°	одной с торонви				Н10102-11501	---
			гост 1880-86					

Указания по антикоррозийной защите.

Наименование техно. логического аппарата вазодо, трубопрово да, сварочные размеры мм, номер позиции.	Условия эксплуатации (состав среды; темпе ратура; давление; влаж ность; агрессивные вещества; место установки и др)	Конструкция антикоррозийного покрытия	технические требования по производству работ.
Подогреватель пароводяной 25 т/ч поз. 1 - А.1.2 1 шт.	В помещении теплоизолирован.	Наружная поверх ность: окраска пен тафталевой эмалью пф-133-3а 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Лакокрасочные пок рытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полгода и своевре менному восстанов лению на поврежден ных участках.
2. Устройство противопожарное ПМУ-1 поз. 1 - А.1.3 6 шт.	В помещении, не теплоизолирован.	ГФ-021	
Трубопроводы φ 18x2,0 + 25x2,2 φ 32x2,2	В помещении t = +16°С.	2 слоя эмали пф-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021.	
4. Опорная кон струкция.	В помещении.	2 слоя эмали пф-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021.	

Итого	Обозначение.	Наименование.	Куда входит		Общес кол-во	Примечание.
			Обозначение	Кол		
1	Б10А 437.000	Блок подготовки исходной воды.				
2	Б10А 437.010	Трубопровод.	Б10А 437.000	1	1	
3	Б10А 437.020	Блок №1	Б10А 437.010	1	1	
4	Б10А 437.030	Блок №2	Б10А 437.010	3	3	
5	Б10А 437.040	Трубопровод	Б10А 437.000	1	1	
6	Б10А 437.050	Блок №3	Б10А 437.040	1	1	
7	Б10А 437.060	Блок №4	Б10А 437.040; Б10А 437.110	2	2	
8	Б10А 436.050	Блок №2	Б10А 437.040	3	3	
9	Б10А 436.060	Блок №3	Б10А 437.040	3	3	
10	Б10А 437.070	Трубопровод	Б10А 437.000	1	1	
11	Б10А 437.080	Блок №5	Б10А 437.070	1	1	
12	Б10А 437.090	Блок №6	Б10А 437.070	1	1	
13	Б10А 437.100	Блок №7	Б10А 437.070	1	1	
14	Б10А 437.110	Трубопровод	Б10А 437.000	1	1	
15	Б10А 437.120	Блок №8	Б10А 437.110	1	1	
16	Б10А 437.130	Блок №9	Б10А 437.110	1	1	
17	Б10А 437.140	Блок №10	Б10А 437.110	12	12	
18	Б10А 437.150	Рама	Б10А 437.000	1	1	
19	Б10А 437.160	Установка термобаллона регулятора				
		РТ-Д0-20	Б10А 437.000	1	1	

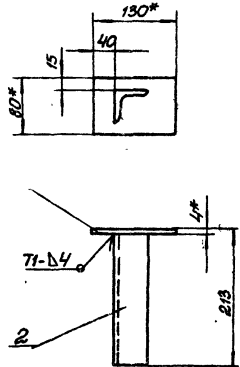
				Б10А 437.000 ВС			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок подготовки исходной воды (поз. У-А1). Ведомость спецификаций.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подп.			И		1
Провер.	Гончаренко	"					
Т.контр.	Ковверченко	"					
И.контр.	Себряков	"					

Итого	Наименование.	Обозначение документа на поставку.	Поставщик.	Куда входит (обозначение).	Количество.		Примечание.
					Наиз-делие	нарезу-ган-ровку	
1							
2	Фланец 1-20-16 Ст 25	ГОСТ 12821-80			2		2
3	Фланец 1-25-16 Ст.25	ГОСТ 12821-80			46		46
4	Фланец 1-50-10 Ст 25	ГОСТ 12821-80			2		2
5	Фланец 1-25-16 Ст.25	ГОСТ 12820-80			12		12
6	Угольник ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			3		3
7	Угольник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			10		10
8	Тройник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			9		9
9	Тройник ПВД 63х32Т	ОСТ 6-05-367-74			18		18
10	Втулка ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			15		15
11	Втулка ПВД 40Т	ОСТ 6-05-367-74			9		9
12	Втулка ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			28		28
13	Отвод 90° 57х30	ГОСТ 17375-83			1		1
14	Переход К57х4-25х16	ГОСТ 17378-83			2		2
15	Переход К108х40-57х30	ГОСТ 17378-83			1		1
16	Болт М10х25 58	ГОСТ 7798-70			4		4
17	Болт М12х50 58	ГОСТ 7798-70			304		304
18	Болт М16х55 58	ГОСТ 7798-70			106		106
19	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			4		4
20	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			280		280
21	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			130		130
22	Шайба 10 65Г	ГОСТ 6402-70			4		4
23	Шайба 12 65Г	ГОСТ 6402-70			304		304
24	Шайба 16 65Г	ГОСТ 6402-70			130		130
25	Шпилька М16х170.58	ГОСТ 22042-76			12		12
26	Опора ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82			4		4
27	Опора ОПП2-10076	ГОСТ 14911-82			2		2
28	Опора ОПБ2-57	ГОСТ 14911-82			2		2
29	Опора ОПП1-100 32	ГОСТ 14911-82			2		2
30	Опора ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82			8		8

				Б10А 437.000 ВП			
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата	Блок подготовки исходной воды (поз. У-А1). Ведомость изделий.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подпись			И		1
Провер.	Гончаренко	"					
Т.контр.	Ковверченко	"					
И.контр.	Себряков	"					

Итого 23433 - 18 55

Б10А436.170СБ

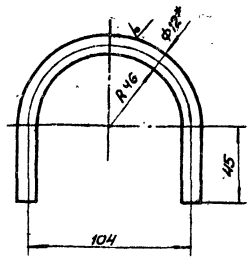


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - $R_{2,300}$
- 4* Размеры для справки.

Б10А436.170СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата	Стояка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.докум.	Лист	Дата	4		1,2	1:5	
Провер.	И.докум.	Лист	Дата	Лист			Листов	
Т.контр.	И.докум.	Лист	Дата	Госстрой СССР			Харьковский	
Нач. отд.	И.докум.	Лист	Дата	Сантехпроект			Формат А4	
Н.контр.	И.докум.	Лист	Дата					
Чтб.	И.докум.	Лист	Дата					

Б10А436.062

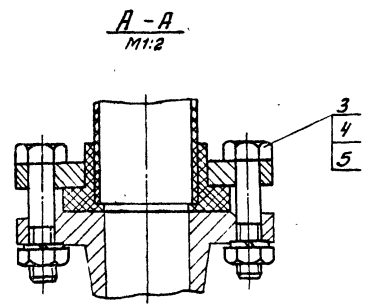
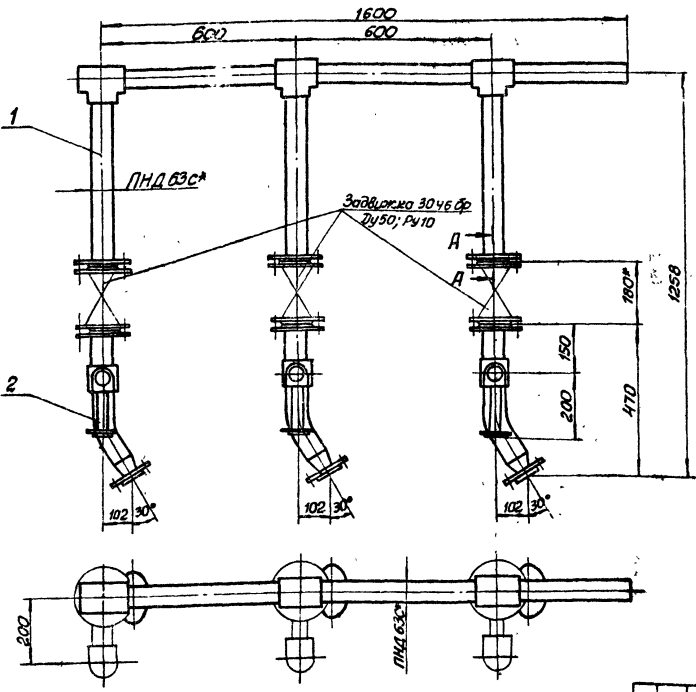


1. Длина развёрнутой детали - 253
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
- 3* Размер для справки.

Б10А436.062

Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата	Хомут	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.докум.	Лист	Дата	1		0,22	1:5	
Провер.	И.докум.	Лист	Дата	Лист			Листов	
Т.контр.	И.докум.	Лист	Дата	Госстрой СССР			Харьковский	
Нач. отд.	И.докум.	Лист	Дата	Сантехпроект			Формат А4	
Н.контр.	И.докум.	Лист	Дата					
Чтб.	И.докум.	Лист	Дата					

Б10А437.0ЮСБ

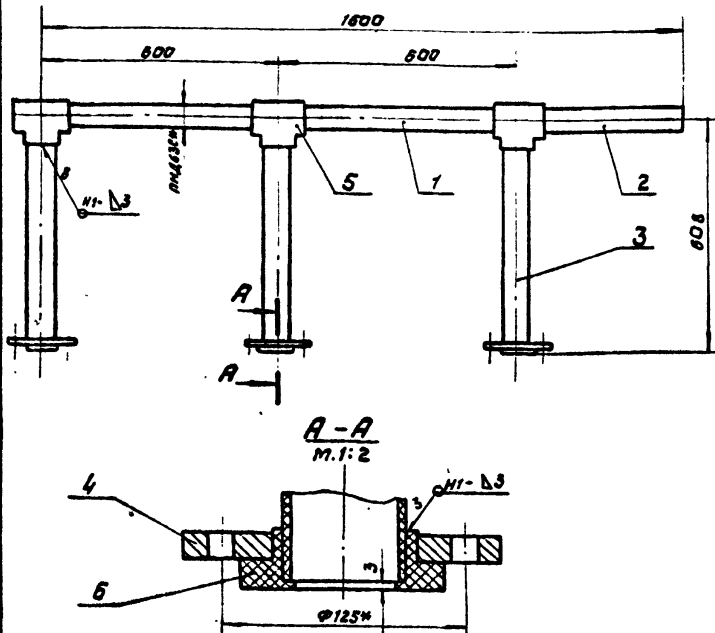


- 1* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Б10А437.0ЮСБ

Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата	Трудопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.докум.	Лист	Дата	1		74,3	1:10	
Провер.	И.докум.	Лист	Дата	Лист			Листов	
Т.контр.	И.докум.	Лист	Дата	Госстрой СССР			Харьковский	
Нач. отд.	И.докум.	Лист	Дата	Сантехпроект			Формат А3	
Н.контр.	И.докум.	Лист	Дата					
Чтб.	И.докум.	Лист	Дата					

Б10А437.020СБ



1.Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полистилена $\Phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1898-74. Сварные швы по гост 18310-80
 2.*размеры для оправки.

Б10А437.020СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	И.В.Ковалев	И.В.Ковалев	1988			
Проверен	Генчаренко	Генчаренко	1988			
Исполнитель	Хабаренко	Хабаренко	1988			
Утв.	Севрюков	Севрюков	1988			

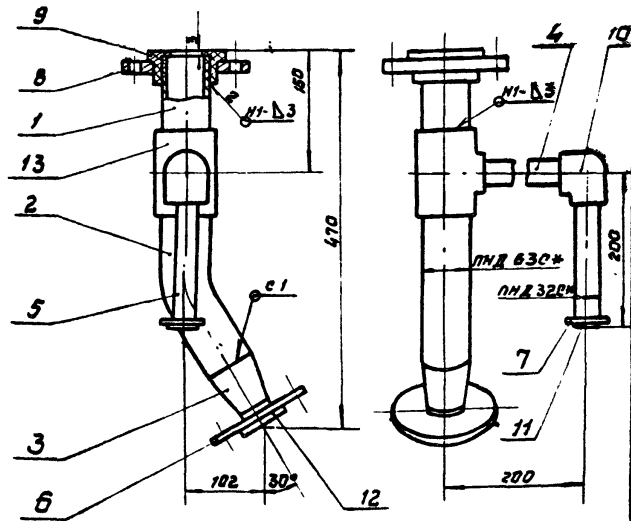
Блок №1
Сборочный чертеж.

Лист	Листов
1	1

госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

формат А4

Б10А437.030СБ



1.Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полистилена $\Phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1898-74. Сварные швы по гост 18310-80.
 2.*размеры для оправки.

Б10А437.030СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	И.В.Ковалев	И.В.Ковалев	1988			
Проверен	Генчаренко	Генчаренко	1988			
Исполнитель	Хабаренко	Хабаренко	1988			
Утв.	Севрюков	Севрюков	1988			

Блок №2
Сборочный чертеж.

Лист	Листов
62	1:5

госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

формат А4

Форм. Знак	Лист	Обозначение	наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А437.020СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А437.003	Патрубок Труба ПНД 630 гост 18599-83 L=535	2	3,75кг
Б4	2	Б10А437.004	Патрубок Труба ПНД 630 гост 18599-83 L=367	1	0,25кг
Б4	3	Б10А437.005	Патрубок Труба ПНД 630 гост 18599-83 L=572	3	0,4кг
Б4	4	Б10А436.013	Фланец	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Тройник ПНД 630 ост 805-387-74	3	0,47кг
	6		Втулка ПНД 630 ост 6-05-387-74	3	0,16кг
			<u>Материалы</u>		
			полиэтилен наплав- очный		0,26кг

Б10А437.020

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	И.В.Ковалев	И.В.Ковалев	1988			
Проверен	Генчаренко	Генчаренко	1988			
Исполнитель	Хабаренко	Хабаренко	1988			
Утв.	Севрюков	Севрюков	1988			

Блок №1

Лист	Листов
1	1

госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

формат А4

Форм. Знак	Лист	Обозначение	наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А437.040СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А437.050	Блок №3	1	
А4	2	Б10А437.060	Блок №4	1	
А4	3	Б10А436.050	Блок №2	3	
А4	4	Б10А436.060	Блок №3	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М16x55,58 гост 1798-70	30	0,121кг
	6		Гайка М16,5 гост 5815-70	54	0,033кг
	7		Шайба 16,65 гост 6402-70	54	0,008кг
	8		Шпилька М16x170,58 гост 22042-76	12	0,25кг

Б10А437.040

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	И.В.Ковалев	И.В.Ковалев	1988			
Проверен	Генчаренко	Генчаренко	1988			
Исполнитель	Хабаренко	Хабаренко	1988			
Утв.	Севрюков	Севрюков	1988			

Трубопровод

Лист	Листов
1	1

госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А437.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А437.006	Патрубок		
			Труба ПВДЭС ГОСТ 18599-83		
			ℓ=114	1	0,08 кг
А4	2	Б10А436.028	Патрубок	1	
А4	3	Б10А436.029	Переход	1	
Б4	4	Б10А437.007	Патрубок		
			Труба ПВДЭС ГОСТ 18599-83		
			ℓ=149	1	0,03 кг
Б4	5	Б10А437.008	Патрубок		
			Труба ПВДЭС ГОСТ 18599-83		
			ℓ=180	1	0,05 кг
А4	6	Б10А436.013-01	Фланец	1	
	7	Б10А436.013-02	Фланец	1	
	8	Б10А436.013	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Втулка ПВД 63Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,16 кг
	10		Угольник ПВД 32Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,06 кг
	11		Втулка ПВД 32Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,05 кг
	12		Втулка ПВД 40Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,07 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Швецова ШИЛ
 Пров. Гончаренко ШИЛ
 Нач. отд. Коваленко ШИЛ
 И. Кондр. Севрюков ШИЛ
 Утв.

Блок №2

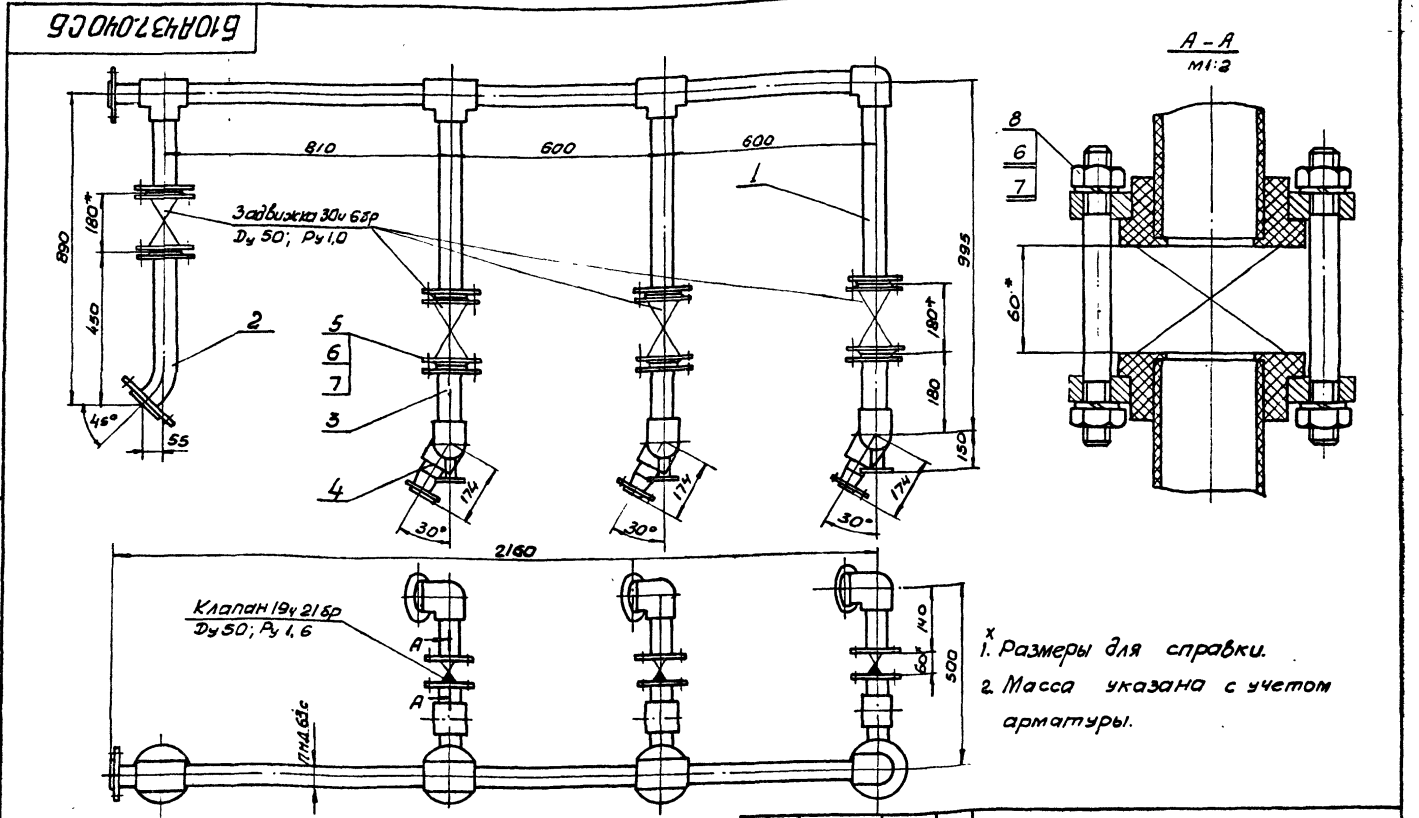
Лит. Лист Листов
 и 1 2
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме.
	13		Тройник ПВД 63×32С		
			ост 6-05-367-74	1	0,262 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплав-		
			ленный		0,4 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 ШИЛ. Кондр. Севрюков ШИЛ. К. 2006. Подп. и Утв.

Б10А437.030

Лист 2
 формат А4



Б10А437.040СБ

Трубопровод
 Сборочный чертеж

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит.	Масса	Листов
Разр. Швецова ШИЛ	и	134,0	1:10
Пров. Гончаренко ШИЛ	Лист		Листов 1
И. Кондр. Севрюков ШИЛ			Госстрой СССР
Нач. отд. Коваленко ШИЛ			Харьковский
Утв. И. Кондр. Севрюков ШИЛ			Сантехпроект

23935-18 58 формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Б3		Б10А437.050СВ				Документация Сборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	Б10А437.009			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=114	1	0.08 кг	
Б4	2	Б10А437.011			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=745	1	0.52 кг	
Б4	3	Б10А437.012			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=535	2	0.37 кг	
Б4	4	Б10А437.013			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=224	1	0.15 кг	
Б4	5	Б10А437.014			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=599	3	0.42 кг	
Б4	6	Б10А436.013			Фланец	5		
					Стандартные изделия			
	7				Втулка ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74	5	0.16 кг	
	8				Угольник ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74	1	0.43 кг	
	9				Угольник ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74	3	0.47 кг	
					Полиэтилен наплавленный		0.3 кг	
					Б10А437.050			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Лист Листов			
Разработчик: Узбекова И.И.					И 1 1 1			
Проверил: Гончаренко И.И.					Составил: С.С.Р.			
Нач. отд. конструкторов: С.С.Р.					Исполнитель: Узбекова И.И.			
Н.контр. Седрыхов В.И.					САНТЕХПРОЕКТ			
Чтб.					Формат А4			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Б4		Б10А437.060СВ				Документация Сборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	Б10А437.015			Патрубок	1		
Б4	2	Б10А436.013			Фланец	1		
Б4	3	Б10А436.013-03			Фланец	1		
					Стандартные изделия			
	4				Втулка ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74	2	0.16 кг	
					Материалы			
					Полиэтилен наплавленный		0.12 кг	
					Б10А437.060			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Лист Листов			
Разработчик: Узбекова И.И.					И 1 1 1			
Проверил: Гончаренко И.И.					Составил: С.С.Р.			
Нач. отд. конструкторов: С.С.Р.					Исполнитель: Узбекова И.И.			
Н.контр. Седрыхов В.И.					САНТЕХПРОЕКТ			
Чтб.					Формат А4			

Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Материал: ПВДБЭТ.

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ 6-05-1698-74
Сварные швы по ГОСТ 16310-80

2* Размеры для справки.

Б10А437.050СВ				
Блок №3				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	1	Б10А437.050СВ		
Сборочный чертеж				
			И	14.2
			И	1:10
Лист Листов / 1 / 1				
САНТЕХПРОЕКТ				
23335-18 59 Формат А4				

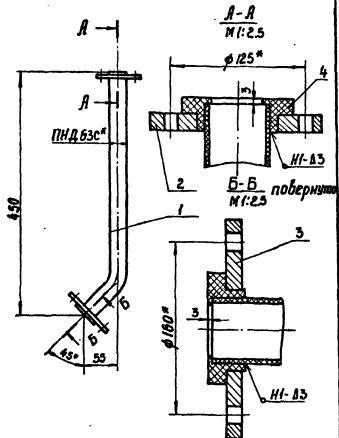
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л3		Б10.А.437.070СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Л4	1	Б10.А.437.080	Блок №5	1	
Л4	2	Б10.А.437.090	Блок №6	1	
Л4	3	Б10.А.437.100	Блок №7	1	
			Детали		
Л4	4	Б10.А.437.002	Прокладка	2	
	5	Б10.А.437.002-03	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	6		Болт М12х50.58 ГОСТ 7798-70	8	0.061кг
	7		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0.015кг
	8		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.003кг
	9		Болт М16х55.58 ГОСТ 7798-70	8	0.121кг
	10		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0.033кг
	11		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.008кг
Б10.А.437.070					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Извр.	ИЗВЕКОВА				
Пробв.	ГОНЧАРЕНКО				
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВА				
И. канц.	СВЯТКОВ				
Учтб.					
Трубопровод			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л4		Б10.А.437.080СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Л4	1	Б10.А.437.016	Патрубок		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80		
			Р=88	1	0.3кг
Л4	2	Б10.А.437.017	Патрубок		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80		
			Р=102	1	0.33кг
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 1-20-15 Ст 25		
			ГОСТ 12821-80		
				1	0.87кг
	4		Переход К 57х4-25х1.6		
			ГОСТ 17378-83		
				1	0.2 кг
	5		Переход К 108х4-57х3.0		
			ГОСТ 17378-83		
				1	0.9 кг
	6		Отвод 90° 57х3.0		
			ГОСТ 17375-83		
				1	0.6 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.3 кг
Б10.А.437.080					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Извр.	ИЗВЕКОВА				
Пробв.	ГОНЧАРЕНКО				
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВА				
И. канц.	СВЯТКОВ				
Учтб.					
Блок №5			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л4		Б10.А.437.090СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Л4		Б10.А.437.018	Патрубок		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80		
			Р=112	1	0.57кг
			Стандартные изделия		
	2		Переход К 57х4-25х1.6		
			ГОСТ 17378-83		
				1	0.2 кг
	3		Фланец 1-20-15 Ст 25		
			ГОСТ 12821-80		
				1	0.87кг
	4		Фланец 1-50-10 Ст 25		
			ГОСТ 12821-80		
				1	2.26 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.2 кг
Б10.А.437.090					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Извр.	ИЗВЕКОВА				
Пробв.	ГОНЧАРЕНКО				
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВА				
И. канц.	СВЯТКОВ				
Учтб.					
Блок №6			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л4		Б10.А.437.100СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Л4	1	Б10.А.437.019	Патрубок		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80		
			Р=130	1	0.43кг
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-50-10 Ст 25		
			ГОСТ 12821-80		
				1	2.26кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.11кг
Б10.А.437.100					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Извр.	ИЗВЕКОВА				
Пробв.	ГОНЧАРЕНКО				
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВА				
И. канц.	СВЯТКОВ				
Учтб.					
Блок №7			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4		

Б10.А437.060СБ



1. Сварку производить нагретым газом с прищипочным прутком из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУ6-05-567-74. Сварные швы по ГОСТ 18310-80.
2.* Размеры для справки.

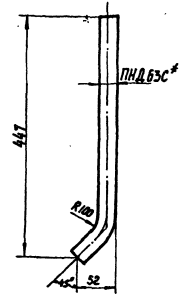
Б10.А437.060СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектиров.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Тех. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Блок №4
Сборочный чертеж

Мат.	Масса	Масштаб
И	5,2	1:5
Листы	Масштаб	Составитель
1	1:5	И.И.И.
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Б10.А437.015



1. Длина развернутой детали-527
2.* Размер для справки.

Б10.А437.015

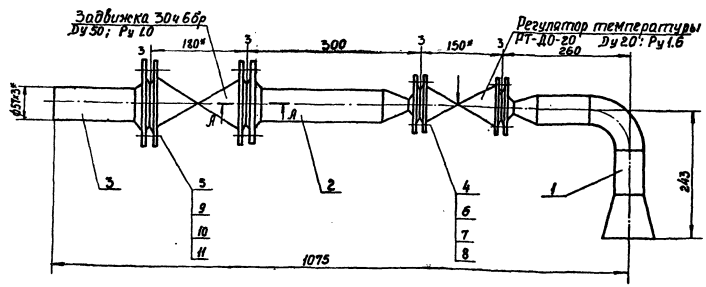
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектиров.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Тех. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Патрубок

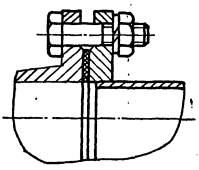
Мат.	Масса	Масштаб
И	0,36	1:5
Листы	Масштаб	Составитель
1	1:5	И.И.И.
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Труба ПНД 63С
ГОСТ 18599-83

Б10.А437.070СБ



А-А
1:2



1.* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

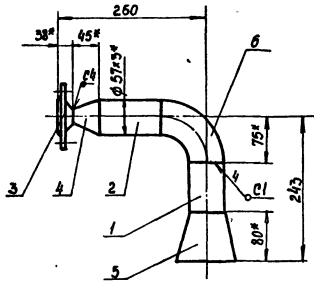
Б10.А437.070СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектиров.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Тех. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Трубопровод
Сборочный чертеж

Мат.	Масса	Масштаб
И	33,1	1:5
Листы	Масштаб	Составитель
1	1:5	И.И.И.
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Б10А437.080СБ

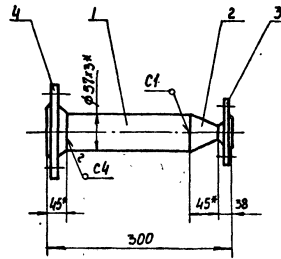


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{176}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2 \times 30}$
- 4.* Размеры для справки.

Б10А437.080СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Блок №5 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		3,5	1:5	
И. контрол. Сварочник						Лист	Листов	
И. контрол. Сварочник						И. контрол. Сварочник Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварочник						Формат А4		

Б10А437.090СБ

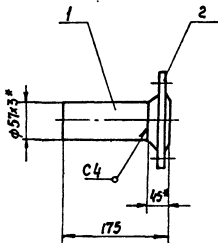


1. Предельные отклонения размеров ± 4
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 1603780
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2 \times 30}$
- 4.* Размеры для справки.

Б10А437.090СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Блок №6 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		4,1	1:5	
И. контрол. Сварочник						Лист	Листов	
И. контрол. Сварочник						И. контрол. Сварочник Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварочник						Формат А4		

Б10А437.100СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{176}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2 \times 30}$
- 4.* Размеры для справки.

Б10А437.100СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Блок №7 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		2,8	1:5	
И. контрол. Сварочник						Лист	Листов	
И. контрол. Сварочник						И. контрол. Сварочник Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварочник						Формат А4		

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме
				Документация		
			Б10А437.100СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И		1	Б10А437.060	Блок №4	1	
И		2	Б10А437.120	Блок №8	1	
И		3	Б10А437.130	Блок №9	1	
И		4	Б10А437.140	Блок №10	12	
				Детали		
И		5	Б10А437.002	Прокладка	12	
				Стандартные изделия		
		6	Болт М12x50.58 ГОСТ 7798-70		96	0.061 кг
		7	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70		96	0.015 кг
		8	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70		96	0.003 кг
		9	Болт М16x55.58 ГОСТ 7798-70		16	0.121 кг
		10	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70		16	0.033 кг
		11	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70		16	0.008 кг

Б10А437.10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Трубопровод	Лист	Листов	Листов
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		1	1	1
И. контрол. Сварочник						И. контрол. Сварочник Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварочник						Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10.А.437.120СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10.А.437.021	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=664	1	0.46кг	
Б4	2	Б10.А.437.022	Заглушка ф 70-4 Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0.03кг	
Б4	3	Б10.А.437.023	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=113	1	0.08кг	
Б4	4	Б10.А.437.024	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=135	7	0.1кг	
Б4	5	Б10.А.437.025	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=160	1	1.12кг	
Б4	6	Б10.А.437.026	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=160	1	0.11кг	
Б4	7	Б10.А.437.027	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=195	1	0.14кг	
Б4	8	Б10.А.437.028	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=224	1	0.16кг	
Б4	9	Б10.А.437.029	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=114	1	0.08кг	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Изд. 1 Лист 1 Листов 2
 Проверил: Гончаренко В.А.
 Нач. отд. Коваленко А.И.
 И. контр. Семенов В.И.
 Черт.

Б10.А.437.120

Трубопровод

Лист 2

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10.А.437.031	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=263	6	0.05кг
			Б10.А.436.013	Фланец	3	
			Б10.А.436.013-02	Фланец	6	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД32Т ОСТ 6-05-367-74	6	0.05кг
				Втулка ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0.16кг
				Тройник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.47кг
				Тройник ПВД63*32С ОСТ 6-05-367-74	6	0.262кг
				Угольник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0.43кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав- ленный		0.8кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 И. контр. Семенов В.И.
 Черт.

Б10.А.437.120

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10.А.437.130СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10.А.437.032	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=97	1	0.07кг	
Б4	2	Б10.А.437.033	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=152	1	0.53кг	
Б4	3	Б10.А.437.034	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=135	6	0.1кг	
Б4	4	Б10.А.437.035	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=83	1	0.06кг	
Б4	5	Б10.А.437.036	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=259	6	0.05кг	
Б4	6	Б10.А.437.037	Заглушка ф 70-4 Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0.03кг	
Б4	7	Б10.А.436.013	Фланец	1		
Б4	8	Б10.А.436.013-02	Фланец	6		
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД32Т ОСТ 6-05-367-74	6	0.05кг
				Втулка ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.16кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Изд. 1 Лист 1 Листов 2
 Проверил: Гончаренко В.А.
 Нач. отд. Коваленко А.И.
 И. контр. Семенов В.И.
 Черт.

Б10.А.437.130

Блок №9

Лист 2

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Тройник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.47кг
				Тройник ПВД63*32С ОСТ 6-05-367-74	6	0.262кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав- ленный		0.7кг

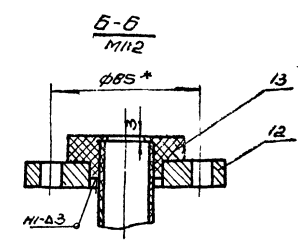
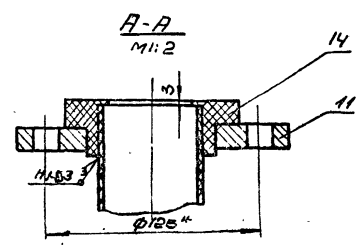
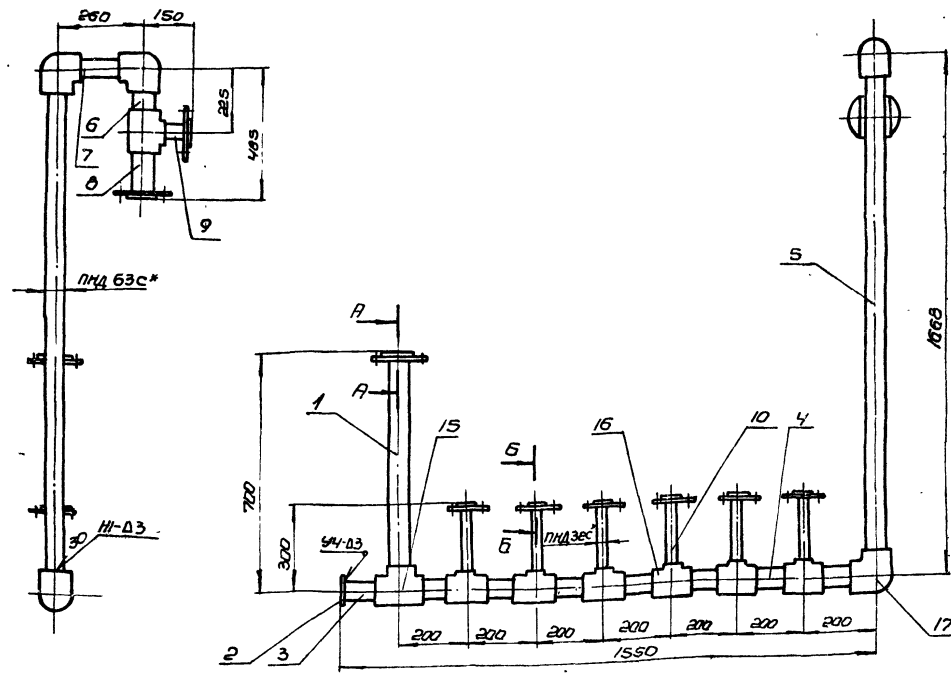
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 И. контр. Семенов В.И.
 Черт.

Б10.А.437.130

Лист 2

23933-18 63 Формат А4

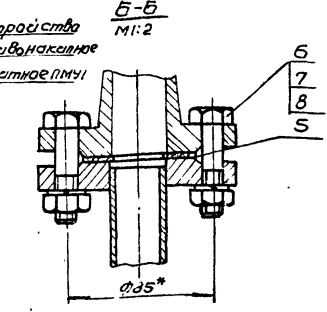
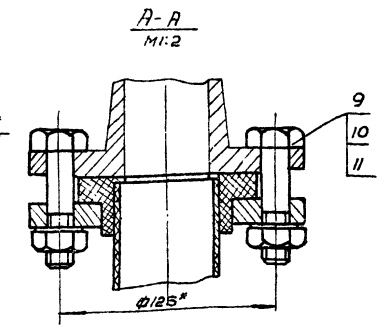
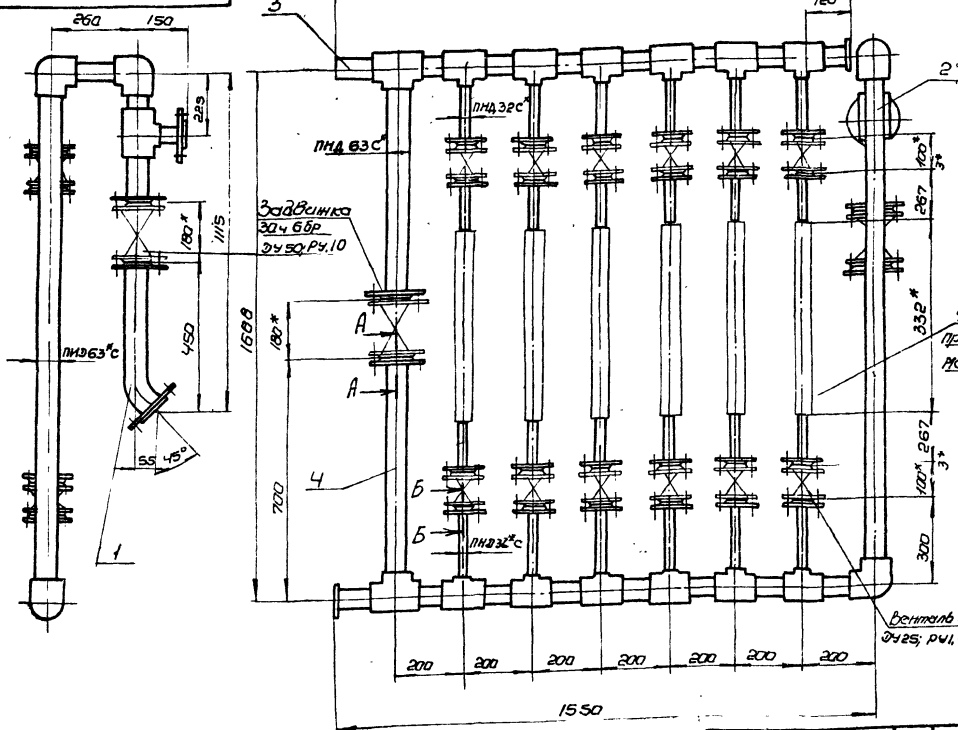
Б10А437.120С6



1. Сварку производить нагретым газом в присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \times 4$ мм. ТУ6-05-1638-74
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* размеры для справки.

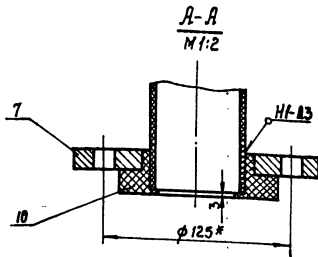
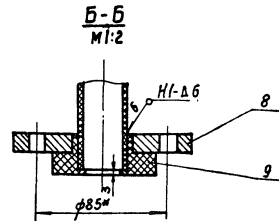
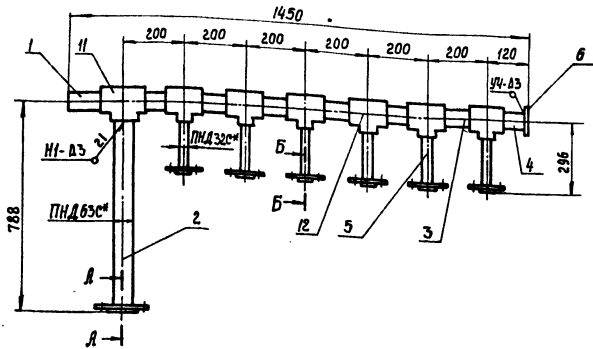
				Б10А437.120С6			
Изм/Лист	к док. №	Подп.	Дата	БЛОК № Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.Б.К.	И.И.И.	И.И.И.		И	240	1:10
Проб.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Лист		Листов 1	
Г. контр.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР			
Н. контр.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Харьковский			
И. контр.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Сантехпроект			
				Формат А3			

Б10А437.110С6



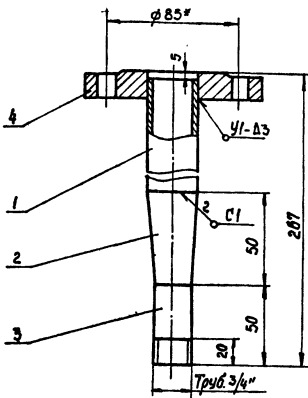
1* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

				Б10А437.110С6			
Изм/Лист	к док. №	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.Б.К.	И.И.И.	И.И.И.		И	223,6	1:10
Проб.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Лист		Листов 1	
Г. контр.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР			
Н. контр.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Харьковский			
И. контр.	С.И.С.	И.И.И.	И.И.И.	Сантехпроект			
				Формат А3			



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \pm 4 \text{ мм}$ ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2* Размеры для справки.

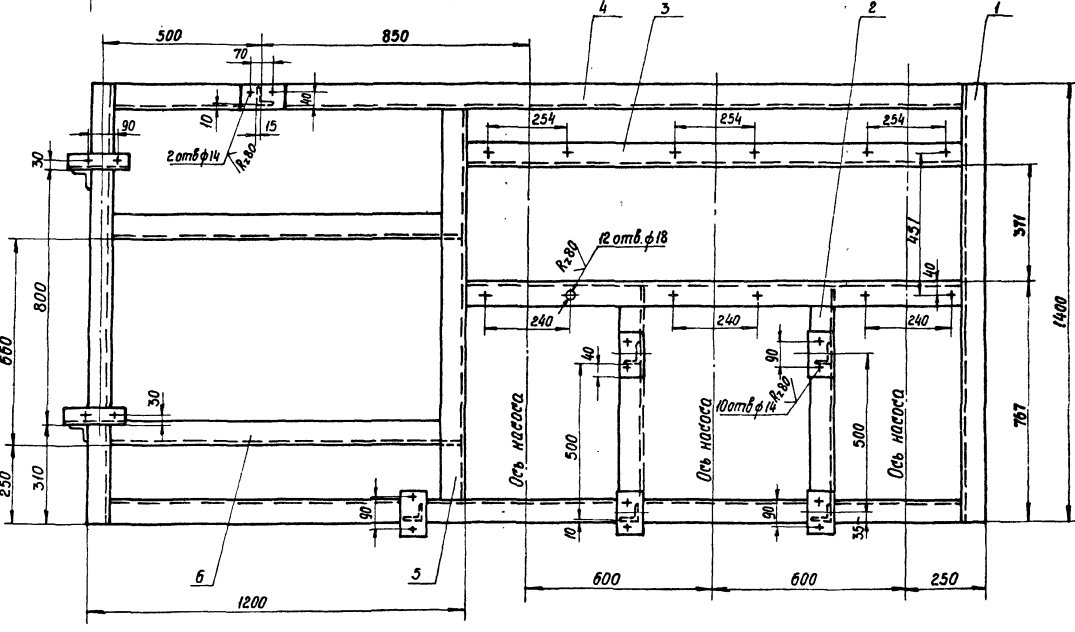
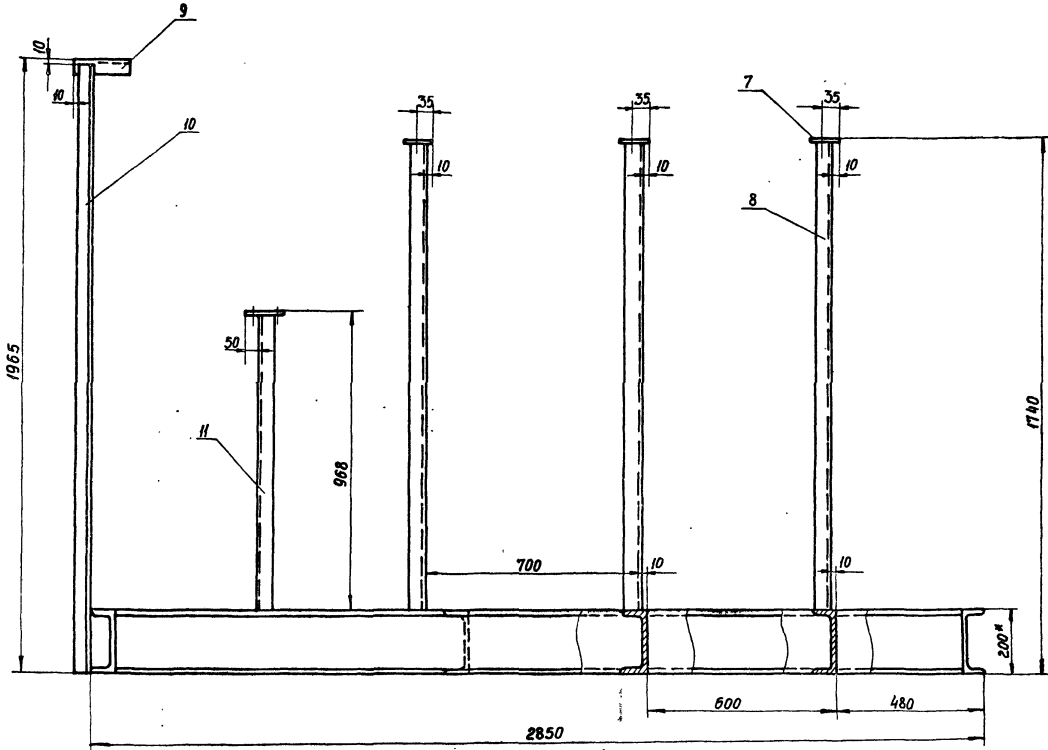
								Б10А437.130СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Блок №9		Сборочный чертёж		Лист	Масса	Мешшт
И	И	И	И	И					И	И	И
Разработчик: Избекова И.И. Проверен: Гончаренко А.А. И. контр: Севрюков В.А. Нач. отд: Коваленко А.А. И. контр: Севрюков В.А. Чтб:										Листов: 11,0 Мешшт: 1-10 Сантехпроект Формат А3	



1. Предельные отклонения размеров ± 176 .
2. Сварку производить электрадами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $R=320$.
- 4* Размеры для справки.

								Б10А437.140СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Блок №10		Сборочный чертёж		Лист	Масса	Мешшт
И	И	И	И	И					И	И	И
Разработчик: Избекова И.И. Проверен: Гончаренко А.А. И. контр: Севрюков В.А. Нач. отд: Коваленко А.А. И. контр: Севрюков В.А. Чтб:										Листов: 1,8 Мешшт: 1-2 Сантехпроект Формат А4	

Фикс	Возм	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание					
			Б10А437.140СБ	Документация Сборочный чертёж							
				Детали							
Вч		1	Б10А437.038	Патрубок Труба 25-32 ГОСТ 3262-75 $L=162$	1	0,35 кг					
Ич		2	Б10А434.021-01	Переход							
Вч		3	Б10А437.053	Патрубок Труба 20-25 ГОСТ 3262-75 $L=50$	1	0,08 кг					
		4		Стандартные изделия Шланги 1-25-16 Ст.25 ГОСТ 12820-80	1	1,17 кг					
				Материалы							
				Металл наплавленный		0,1 кг					
Б10А437.140											
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Блок №10		Сборочный чертёж		Лист	Масса	Мешшт
И	И	И	И	И					И	И	И
Разработчик: Избекова И.И. Проверен: Гончаренко А.А. И. контр: Севрюков В.А. Нач. отд: Коваленко А.А. И. контр: Севрюков В.А. Чтб:										Листов: 1,8 Мешшт: 1-2 Сантехпроект Формат А4	



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{176}{2}$
2. Конструкция сварная, варить сплошным швом по всему периметру прилегания деталей. Катет шва 5 мм. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 $R_2 \geq 20$

				Б 10.Л 437.150СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертёж	
Разработ.	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева		
Проектир.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Лист	Масса
Т. контрол.	Севериков	Севериков	Севериков	Севериков	И	3500
Нач. отд.	Коваренко	Коваренко	Коваренко	Коваренко	Листов	1:10
И. контрол.	Севериков	Севериков	Севериков	Севериков	САНТЕХПРОЕКТ	
				23935-18 68		Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
		Документация			
2		Сборочный чертеж	Б10.А.437.150.05		
		Детали			
7		Балка	Б10.А.437.039		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=1400		2	25.8 кг
2		Стяжка	Б10.А.437.041		
3		Балка	Б10.А.437.042		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=1574		2	29.0 кг
4		Балка	Б10.А.437.043		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=2698		2	49.7 кг
5		Стяжка	Б10.А.437.044		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=1248		1	23.0 кг
6		Стяжка	Б10.А.437.041-01		
7		Плита	Б10.А.437.045		
		Лист 4 ГОСТ 19903-74			
		В СтЗ ГОСТ 14637-79			
		70x130		6	0.28 кг

Б10.А.437.150

Рама

Лист	Масса	Листов
И		2
И		1
И		2

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Шеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 Р=1400 Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 Р=1574 Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 Р=2698 Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 Р=1248 Плита 70x130

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
8		Стойка	Б10.А.437.046		
		Уголок 50x50 ГОСТ 8509-86			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=1536		5	5.8 кг
9		Кронштейн	Б10.А.437.047		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=200		2	0.75 кг
10		Стойка	Б10.А.437.048		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=1755		2	6.6 кг
11		Стойка	Б10.А.437.049		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		Р=964		1	3.6 кг
		Материалы			
		Металл наплавленный			3.0 кг

Б10.А.437.150

Лист 2

Формат А4

Б10.А.437.041

Обозначение	L	Масса, кг
Б10.А.437.041	685	12.5
-01	1118	20.5

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{176}{2}$

Б10.А.437.041

Лист	Масса	Листов
И		1:5

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
В СтЗ ГОСТ 535-79

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б10.А.437.002

Обозначение	Д	d	Масса, кг
Б10.А.437.002	58	26	0.01
-01	45	19	0.006
-02	68	33	0.014
-03	102	57	0.03

Б10.А.437.002

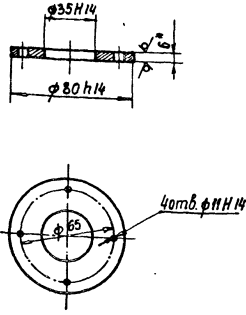
Лист	Масса	Листов
И		—

Поронит ПОН-3
ГОСТ 481-80

САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б10А437.051

Rz=80



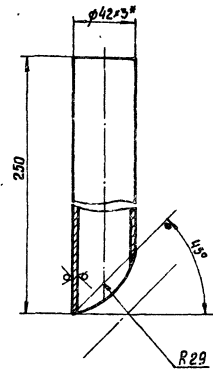
* Размер для справки.

Б10А437.051

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	0.19	1:2
Провер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов		
У.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 6 ГОСТ 19903-74	Листов 1		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	В Ст 3 ГОСТ 14637-79			
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ			
Чтб					Формат А4			

Б10А437.052

Rz=320

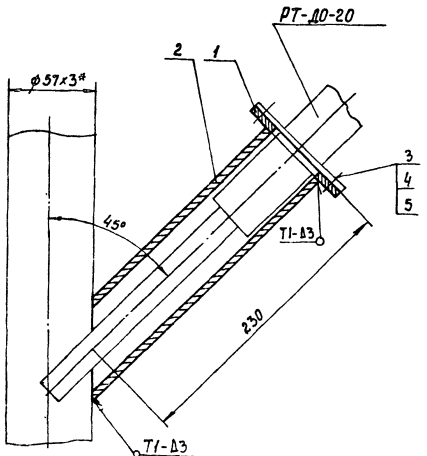


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
- 2* Размер для справки.

Б10А437.052

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	0.7	1:2
Провер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов		
У.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 6 ГОСТ 19903-74	Листов 1		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Труба 42x5 ГОСТ 8734-75			
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	В Ст 3 ГОСТ 8733-74			
Чтб					САНТЕХПРОЕКТ			
					Формат А4			

Б10А437.160СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2* Размер для справки.

Б10А437.160СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка термобал- лона регулятора РТ-ДО-20 Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	1.1	1:2
Провер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов		
У.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 6 ГОСТ 19903-74	Листов 1		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4			
Чтб								

Эл. №	Знак	7103	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
И			Б10А437.160СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
И	1		Б10А437.051	Фланец	1	
И	2		Б10А437.052	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М10x25.58 ГОСТ 7798-70	4	0.028 кг
	4			Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	0.01 кг
	5			Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	4	0.002 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.05 кг

Б10А437.160

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка термобал- лона регулятора РТ-ДО-20	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И		
Провер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов		
У.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 6 ГОСТ 19903-74	Листов 1		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4			
Чтб								