

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ  
с 4 котлами  
Е-10-1,4Р

ЗЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10  
часть 4



Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газа, кода трубопровода, сварочные размеры, мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура, °С; давление, МПа; коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технологические требования по производству работ
1. Фильтр осветлительный ФОВ 1.0-0.5 Ф 1000; Н=2419 поз. V-A2.1 4 шт.	Ущадная аммиачная вода  В помещении не изолированы	Внутренняя поверхность эпоксидная шпатлевка ЭП-0010-5 слой  Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Прямку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП Ш-23-76, сборника конструкций по защите от коррозии
	В помещении t=15°C	Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	ВСН 214-82 МНС СССР Химзащитные работы, производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°C Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
3. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	

Изм. Идет в докум. Подп. Дата  
510 А 389.000 СБ  
Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			510 А 389.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			510 А 389.000 ВС	Ведомость спецификации		
A3			510 А 389.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
A4	1		510 А 389.010	Трубопровод рабочей воды	1	
A4	2		510 А 389.050	Трубопровод отмыочных вод	1	
A4	3		510 А 389.060	Трубопровод исходной воды	1	
A4	4		510 А 389.070	Трубопровод дренажа	1	
A4	5		510 А 389.080	Трубопровод гидроперезгрузки	1	
A4	6		510 А 389.110	Трубопровод сжатого воздуха	1	
A4	7		510 А 389.120	Статив	1	
A4	8		510 А 389.140	Рама	1	
				Детали		
A4	10		510 А 389.001	Прокладка	8	
B4	11		510 А 389.002	Ушко		
				Круг 20 ГОСТ 590-71 ВК.3 ГОСТ 535-79 E=220	4	0.54 кг
510 А 389.000						
Изм. Идет	Идет в докум.	Подп.	Дата	Лист	Идет	Листов
Разреш.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	1	1	2
Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Блок осветлительных фильтров (поз. V-A2)		
Нач. отд.	Кабельщик	Кабельщик	Кабельщик	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 характеристики сантехпроект		
М.контр.	Сварщик	Сварщик	Сварщик	Формат А4		
Изм.	Идет	Идет в докум.	Подп.	Дата	510 А 389.000	
					Лист	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		14		Болт М16×70.58		
		15		ГОСТ 7798-70	192	0.4 кг
		16		Шайба М16.5 ГОСТ 5915-70	192	0.033 кг
		17		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70 Болт М24×90.58	192	0.0059 кг
		18		ГОСТ 7798-70	12	0.425 кг
		19		Шайба М24.5 ГОСТ 5915-70	12	0.041 кг
		20		Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70	12	0.022 кг
		21		Шайба 24 ГОСТ 10906-78	12	0.01 кг
		22		Опора ОПБ-2-114 ГОСТ 14911-82	10	0.55 кг
		23		Опора ОПБ 2-57 ГОСТ 14911-82	5	0.33 кг
		24		Опора ОПБ 2-75 ГОСТ 14911-82	10	0.48 кг
				Прочие изделия		
				Закладная конструкция 13К4-46-75	8	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.2 кг
510 А 389.000						
Изм. Идет	Идет в докум.	Подп.	Дата	Лист	Идет	Листов
				1	1	2
				23935-17 3		
				Формат А4		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол-во	
1	Б10А389.000	Блок осветительных фильтров (поз. X-A2).			
2	Б10А389.010	Трубопровод рабочей воды	Б10А389.000	1 1	
3	Б10А389.020	Блок №1	Б10А389.010	1 1	
4	Б10А389.030	Патрубок	Б10А389.010	8 8	
5	Б10А389.040	Блок №2	Б10А389.010	4 4	
6	Б10А389.050	Трубопровод отмывочных вод	Б10А389.89.000	1 1	
7	Б10А389.060	Трубопровод исходной воды	Б10А389.000	1 1	
8	Б10А389.070	Трубопровод дренажа	Б10А389.000	1 1	
9	Б10А389.080	Трубопровод гидрорегуляции	Б10А389.000	1 1	
10	Б10А389.090	Блок №3	Б10А389.080	1 1	
11	Б10А389.100	Блок №4	Б10А389.080	4 4	
12	Б10А389.110	Трубопровод сжатого воздуха	Б10А389.000	1 1	
13	Б10А389.120	Статив	Б10А389.000	1 1	
14	Б10А389.130	Рама	Б10А389.120	1 1	
15	Б10А389.140	Рама	Б10А389.000	1 1	

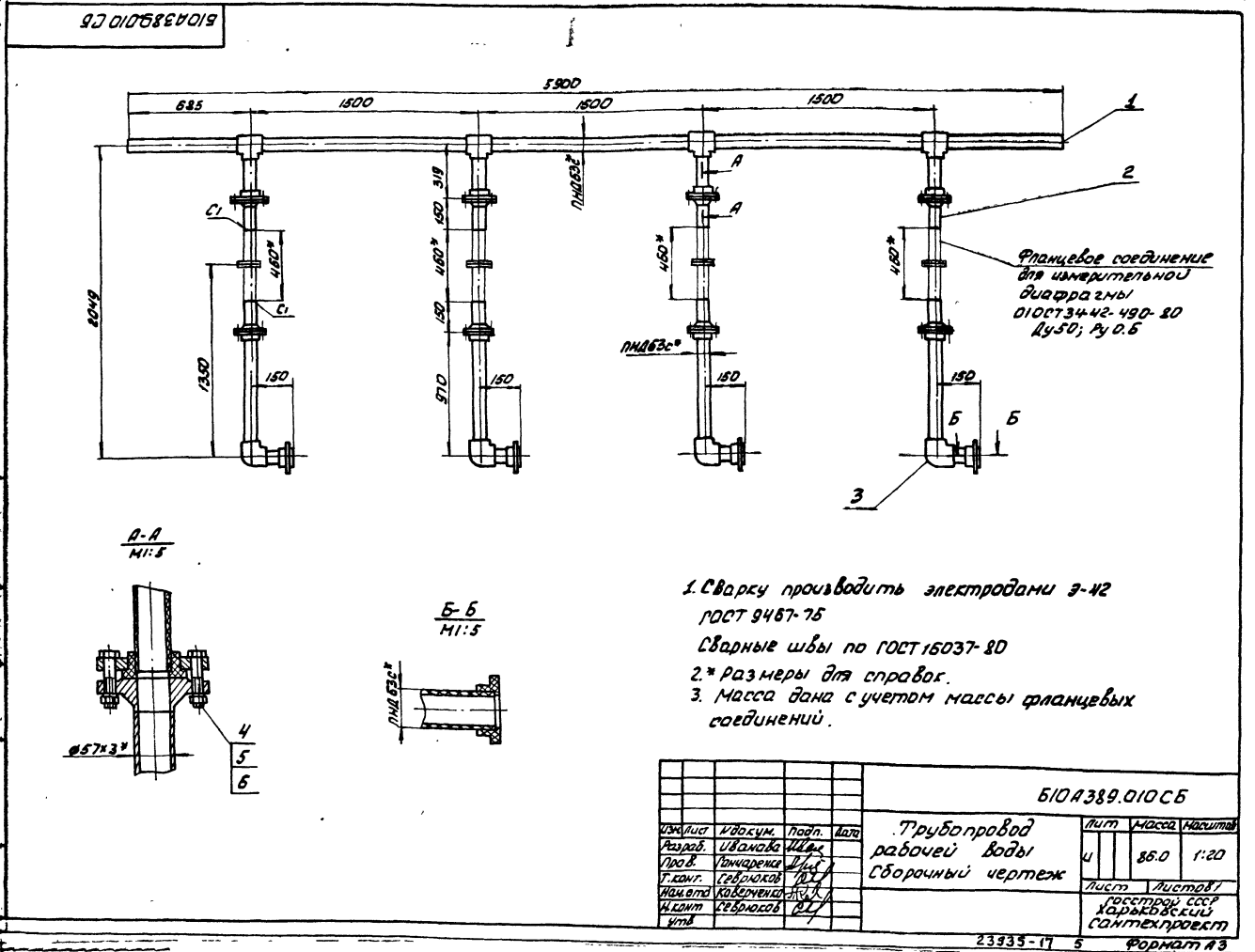
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Б10А389.000 ВС		
Разр. Шендеров	Шендеров	Шендеров	Шендеров	Блок осветительных фильтров (поз. X-A2)		
Исполн. Шевченко	Шевченко	Шевченко	Шевченко	Лист 1	Лист 1	Листов 1
Исполн. Семенов	Семенов	Семенов	Семенов	Госстрой СССР Харьковский Сибтехпроект Формат А3		
Исполн. Семенов	Семенов	Семенов	Семенов	Ведомость спецификации		

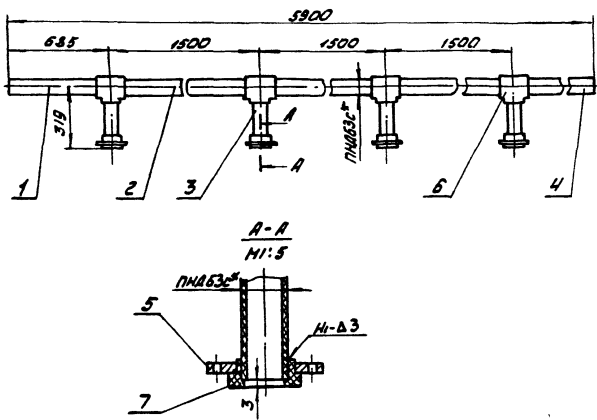
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-гулир.	
1	Фланец 50-10-2 ст. 25	ГОСТ 12321-80			8		8	
2	Фланец 50-16-2 ст. 25	ГОСТ 12321-80			4		4	
3	Болт М8х25.58	ГОСТ 7798-70			16		16	
4	Болт М16х70.58	ГОСТ 7798-70			256		256	
5	Болт М24х90.58	ГОСТ 7798-70			12		12	
6	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			16		16	
7	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			256		256	
8	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70			12		12	
9	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			16		16	
10	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			256		256	
11	Шайба 24.65Г	ГОСТ 6402-70			12		12	
12	Шайба 24	ГОСТ 10906-78			12		12	
13	Тройник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			8		8	
14	Тройник ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			12		12	
15	Тройник ПВД 90х63С	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
16	Угольник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			24		24	
17	Угольник ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			12		12	
18	Переход ПВД 90х63С	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
19	Муфта ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
20	Втулка ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			20		20	
21	Втулка ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			16		16	
22	Опора ОПБ 2-1М	ГОСТ 14911-82			10		10	
23	Опора ОПБ 2-76	ГОСТ 14911-82			10		10	
24	Опора ОПБ 2-57	ГОСТ 14911-82			5		5	

Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Б10А389.000 БП		
Разр. Шендеров	Шендеров	Шендеров	Шендеров	Блок осветительных фильтров (поз. X-A2)		
Исполн. Шевченко	Шевченко	Шевченко	Шевченко	Лист 1	Лист 1	Листов 1
Исполн. Семенов	Семенов	Семенов	Семенов	Госстрой СССР Харьковский Сибтехпроект Формат А3		
Исполн. Семенов	Семенов	Семенов	Семенов	Ведомость покупных изделий		

Формат листа №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А3		Б10А389.010СБ	Сборочный чертеж		
			<b>Сборочные единицы</b>		
А4	1	Б10А389.020	Блок №1	1	
А4	2	Б10А389.030	Патрубок	8	
А4	3	Б10А389.040	Блок №2	4	
			<b>Стандартные изделия</b>		
	4		Болт М16×70.58		
			ГОСТ 7798-70	32	0.14кг
	5		Гайка М16.5		
			ГОСТ 5915-70	32	0.039кг
	6		Шайба 16.65Г		
			ГОСТ 6402-70	32	0.006кг
Б10А389.010					
Изм. лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	Ильин		1	1
Проф.	Гончаренко	Ильин			
Нач. отд.	Коберенко	Ильин			
Н. конт.	Семенов	Ильин			
Утв.					
Трубопровод рабочей воды			госстрой ссср харьковский сантехпроект формат А4		

Формат листа №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		Б10А389.020СБ	Сборочный чертеж		
			<b>Детали</b>		
Б4	1	Б10А389.006	Патрубок		
			Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
			ε = 652	1	0.45кг
Б4	2	Б10А389.007	Патрубок		
			Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
			ε = 1435	3	1.0кг
Б4	3	Б10А389.008	Патрубок		
			Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
			ε = 283	4	0.23кг
Б4	4	Б10А389.009	Патрубок		
			Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
			ε = 667	1	0.46кг
А4	5	Б10А389.011	Фланец	4	
			<b>Стандартные изделия</b>		
	6		Тройник ПВД 63Т		
			ОСТ 6-05-367-74	4	0.47кг
	7		Втулка ПВД 63Т		
			ОСТ 6-05-367-74	4	0.16кг
			<b>Материалы</b>		
			полиэтилен		
			наплавленный		0.16
Б10А389.020					
Изм. лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	Ильин		1	1
Проф.	Гончаренко	Ильин			
Нач. отд.	Коберенко	Ильин			
Н. конт.	Семенов	Ильин			
Утв.					
Блок №1			госстрой ссср харьковский сантехпроект формат А4		

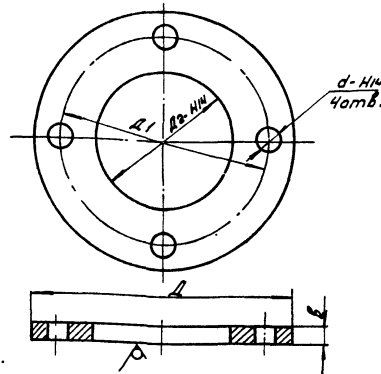




1. Сборку производить нагретым газом с приса-  
дочным прутом из полиэтилена  $\phi 2=4$  мм  
ТУ 6-05-1698-74.  
Сварные швы по ГОСТ 15310-80.  
2. Размеры для справок.

БЛОК №1

Изм/Лист	И.Объем	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Ива				
Проб.	Гончаренко	Ива		12.7	1:20	
Т.компл.	Северняков	Ива		Листов 1		
Нач.отд.	Коваленко	Ива		гос.строй. сср		
И.компл.	Северняков	Ива		Харьковский		
Утв.				Сантехпроект		



Обозначение	D	D1	D2	d	B	Масса
	мм					
БЛОК 389.011	180	125	91	18	13	1.3
-01	195	150	116	18	15	2.25

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16/2$ .

БЛОК 389.011

Изм/Лист	И.Объем	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Ива				
Проб.	Гончаренко	Ива		Фланец		-
Т.компл.	Северняков	Ива		Листов 1		
Нач.отд.	Коваленко	Ива		гос.строй. сср		
И.компл.	Северняков	Ива		Харьковский		
Утв.				Сантехпроект		

В СТ 3 ГОСТ 380-71

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			БЛОК 389.050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		БЛОК 389.015	Патрубок		
				Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83		
				$L=1352$	1	1.9 кг
Б4	2		БЛОК 389.016	Патрубок		
				Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83		
				$L=1404$	3	1.95 кг
Б4	3		БЛОК 389.017	Патрубок		
				Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83		
				$L=1063$	4	1.43 кг
Б4	4		БЛОК 389.018	Патрубок		
				Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83		
				$L=554$	4	0.77 кг
А4	5		БЛОК 389.011-01	Фланец		
				Стандартные изделия		
				Тройник ПВД 90С		
				ОСТ 6-05-367-74	4	0.83 кг
				Угольник ПВД 90С		
				ОСТ 6-05-367-74	4	0.75 кг
				Втулка ПВД 90С		
				ОСТ 6-05-367-74	4	0.24 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавляемый		0.5 кг

БЛОК 389.050

Изм/Лист	И.Объем	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Иванова	Ива				
Проб.	Гончаренко	Ива		12.7	1:20	
Т.компл.	Северняков	Ива		Листов 1		
Нач.отд.	Коваленко	Ива		гос.строй. сср		
И.компл.	Северняков	Ива		Харьковский		
Утв.				Сантехпроект		

Трубопровод  
отмывочных вод

ФОРМАТ А4

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			БЛОК 389.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		БЛОК 389.019	Патрубок		
				Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83		
				$E=712$	4	0.5 кг
Б4	2		БЛОК 389.021	Патрубок		
				Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83		
				$E=24$	4	0.06 кг
Б4	3		БЛОК 389.022	Патрубок		
				Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83		
				$E=1435$	3	1.0 кг
Б4	4		БЛОК 389.023	Патрубок		
				Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83		
				$E=897$	4	0.63 кг
Б4	5		БЛОК 389.024	Патрубок		
				Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83		
				$E=1407$	1	0.97 кг
А4	6		БЛОК 389.011	Фланец		
				Стандартные изделия		
				Тройник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	4	0.47 кг
				Втулка ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	4	0.16 кг
				Угольник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	8	0.43 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавляемый		0.25 кг

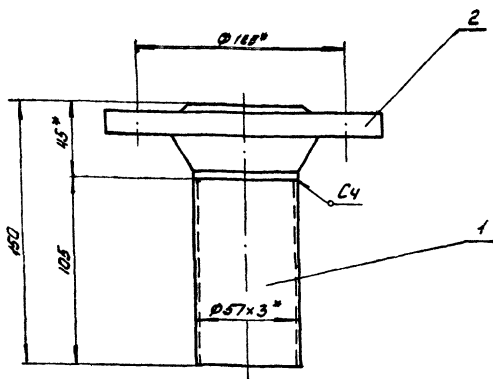
БЛОК 389.060

Изм/Лист	И.Объем	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Иванова	Ива				
Проб.	Гончаренко	Ива		12.7	1:20	
Т.компл.	Северняков	Ива		Листов 1		
Нач.отд.	Коваленко	Ива		гос.строй. сср		
И.компл.	Северняков	Ива		Харьковский		
Утв.				Сантехпроект		

Трубопровод  
исходной воды

23935-17 6

ФОРМАТ А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 15037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей б4.  $\frac{1}{2} \times 30$
4. \* Размер для справок.

Б10А389.030 СБ

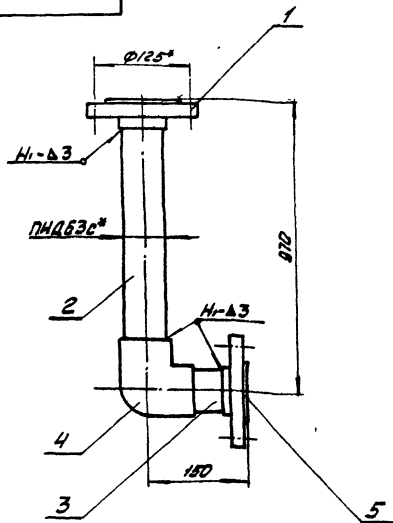
Изм.	Лист	И.И.О.И.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иванова	И.И.	И.И.		1	2	1:2
Провер.	Гончаренко	Г.Г.	Г.Г.				
Т.компр.	Севериков	С.С.	С.С.				
Нач.отд.	Коберенико	К.К.	К.К.				
И.компр.	Севериков	С.С.	С.С.				
И.т.в.							

Патрубок  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

госстард СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2-4$  мм ТУ 6-05-1598-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.
2. \* Размер для справок.

Б10А389.040 СБ

Изм. Лист И.И.О.И. Подп. Дата Лист Масса Масшт.

Изм.	Лист	И.И.О.И.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иванова	И.И.	И.И.		1	4.1	1:5
Провер.	Гончаренко	Г.Г.	Г.Г.				
Т.компр.	Севериков	С.С.	С.С.				
Нач.отд.	Коберенико	К.К.	К.К.				
И.компр.	Севериков	С.С.	С.С.				
И.т.в.							

Блок №2  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

госстард СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А389.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10А389.012	Патрубок	Труба $\phi 57 \times 3$ ГОСТ 10704-76		
				вст 3 с л 5 ГОСТ 10704-76		
				$\phi = 105$	1	0.4 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 50-10-2 ст. 25		
				ГОСТ 1281-80	1	2.26 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.04 кг

Б10А389.030

Изм.	Лист	И.И.О.И.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иванова	И.И.	И.И.		1		
Провер.	Гончаренко	Г.Г.	Г.Г.				
Нач.отд.	Коберенико	К.К.	К.К.				
И.компр.	Севериков	С.С.	С.С.				
И.т.в.							

Патрубок

Лист 1 из 1

госстард СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А389.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	Б10А389.011	Фланец		2	1.3 кг
Б4	2	Б10А389.013	Патрубок	Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 93.4$	1	0.65 кг
Б4	3	Б10А389.014	Патрубок	Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 114$	1	0.08 кг
				Стандартные изделия		
				Угольник ПНД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0.43 кг
				Втулка ПНД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.16 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0.03 кг

Б10А389.040

Изм. Лист И.И.О.И. Подп. Дата Лист Масса Масшт.

Изм.	Лист	И.И.О.И.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иванова	И.И.	И.И.		1		
Провер.	Гончаренко	Г.Г.	Г.Г.				
Нач.отд.	Коберенико	К.К.	К.К.				
И.компр.	Севериков	С.С.	С.С.				
И.т.в.							

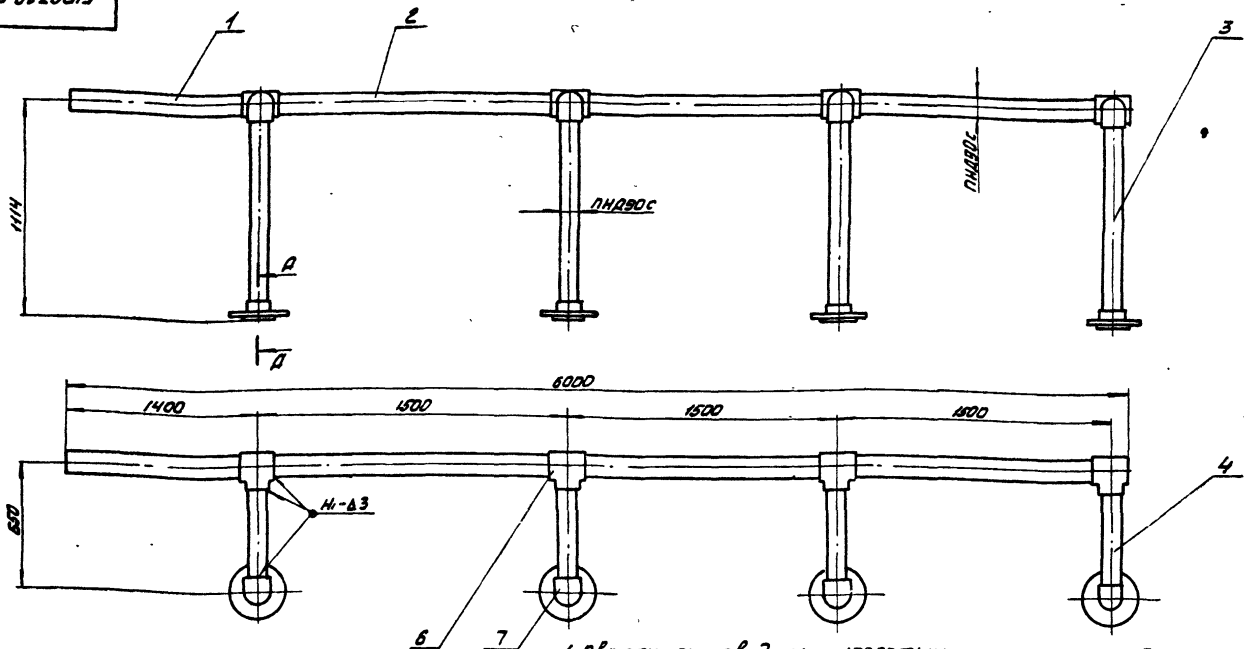
Блок №2

Лист 1 из 1

госстард СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

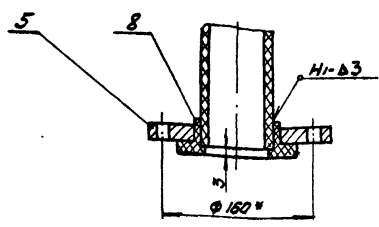
Формат А4

Б10А389.050 СБ



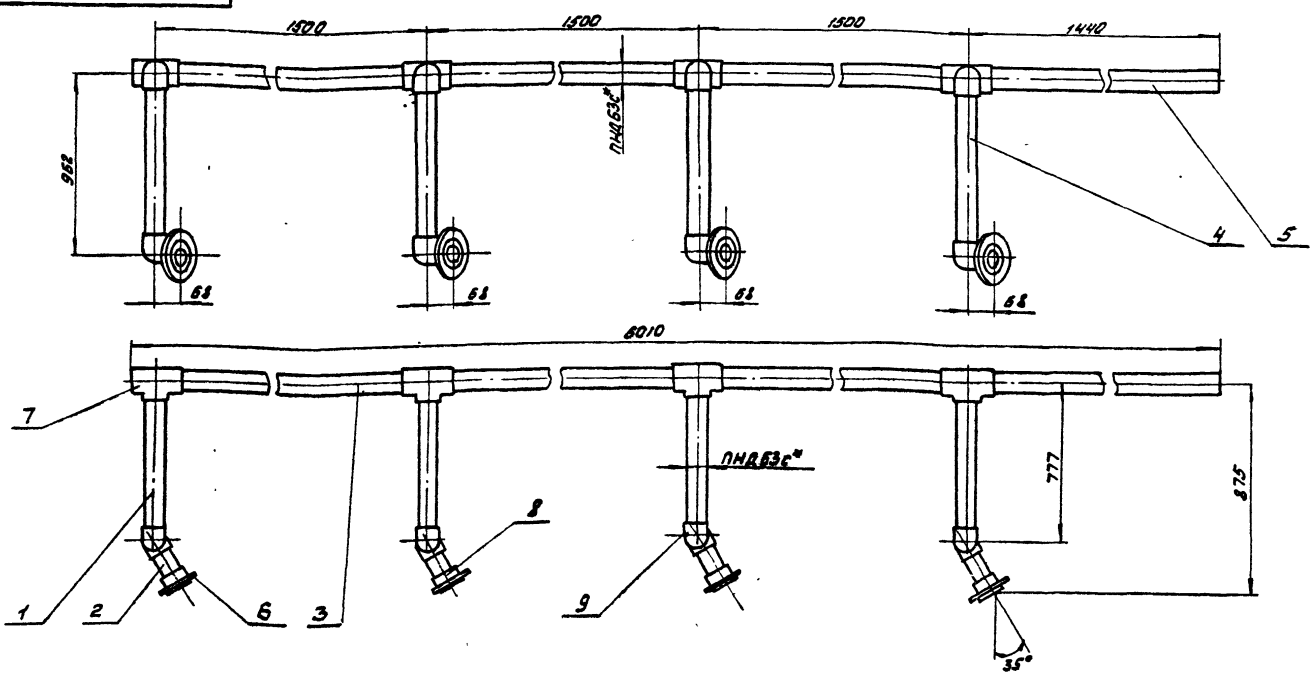
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2-4$ мм ТУ5-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
 2.\* Размеры для справок

A-A  
M1:5



				Б10А389.050 СБ				
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Иванова	И.И.	отмыочным вод	И	33,5	1:20
		Пров.	Гончарова	И.И.	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
		Т.контр.	Северюков	И.И.				
		И.контр.	Северюков	И.И.				
		Утв.						
						Разработчик: ССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Б10А389.060 СБ

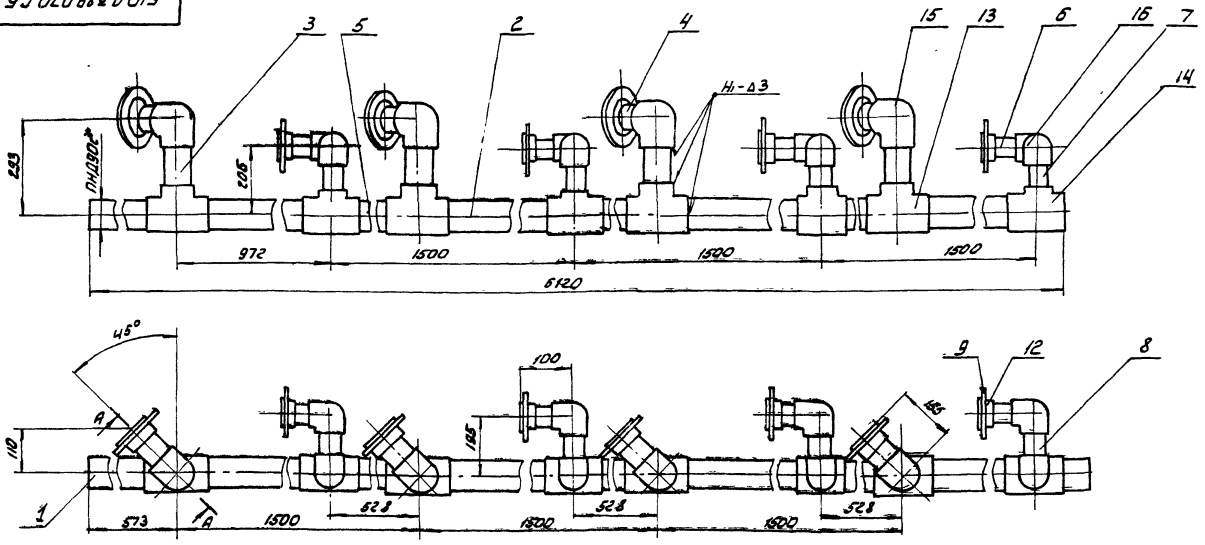


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2-4$ мм ТУ5-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
 2.\* Размеры для справок

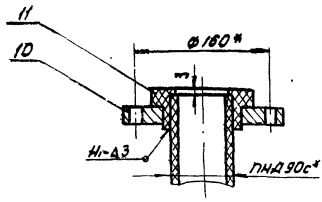
				Б10А389.060 СБ				
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Иванова	И.И.	исход.	И	20,1	1:10
		Пров.	Гончарова	И.И.	ной воды	Лист	Листов	
		Т.контр.	Северюков	И.И.	Сборочный чертеж			
		И.контр.	Северюков	И.И.				
		Утв.						
						Разработчик: ССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		



Б10А389.070.05



A-A повернуто  
М1:5



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена 62-4мм ТУ5-05-1839-74.  
2. Сварные швы по ГОСТ 18310-80.  
3. Размеры для справок.

Б10А389.070.05

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	36.0	1:10
Трубопровод дренажа сборочный чертёж					Лист	Листов	
					1	1	
					госстрой СССР харьковский сантехпроект формат А3		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А389.070.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	Б10А389.025	Патрубок	Труба ПНА90с ГОСТ 18399-83 L=625	1	0.7кг
Б4	2	Б10А389.025	Патрубок	Труба ПНА90с ГОСТ 18399-83 L=877	4	1.2кг
Б4	3	Б10А389.027	Патрубок	Труба ПНА90с ГОСТ 18399-83 L=197	4	0.27кг
Б4	4	Б10А389.051	Патрубок	Труба ПНА90с ГОСТ 18399-83 L=104	4	0.15кг
Б4	5	Б10А389.028	Патрубок	Труба ПНА90с ГОСТ 18399-83 L=433	3	0.5кг
Б4	6	Б10А389.045	Патрубок	Труба ПНА63с ГОСТ 18399-83 L=64	4	0.14кг
Б4	7	Б10А389.046	Патрубок	Труба ПНА63с ГОСТ 18399-83 L=125	4	0.08кг
Б4	8	Б10А389.047	Патрубок	Труба ПНА63с ГОСТ 18399-83 L=130	4	0.09кг

Б10А389.070

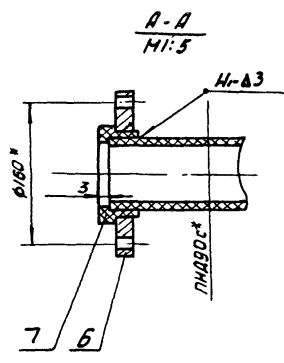
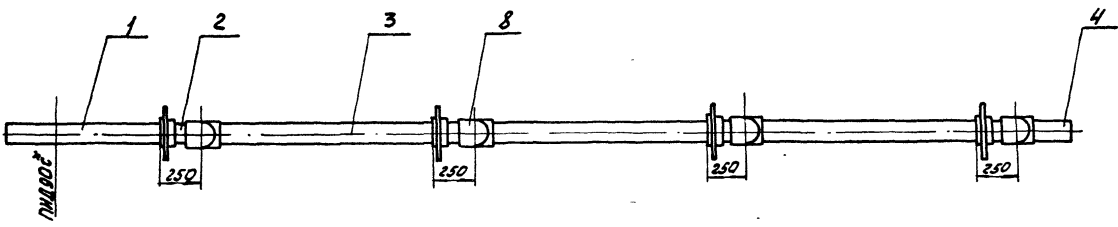
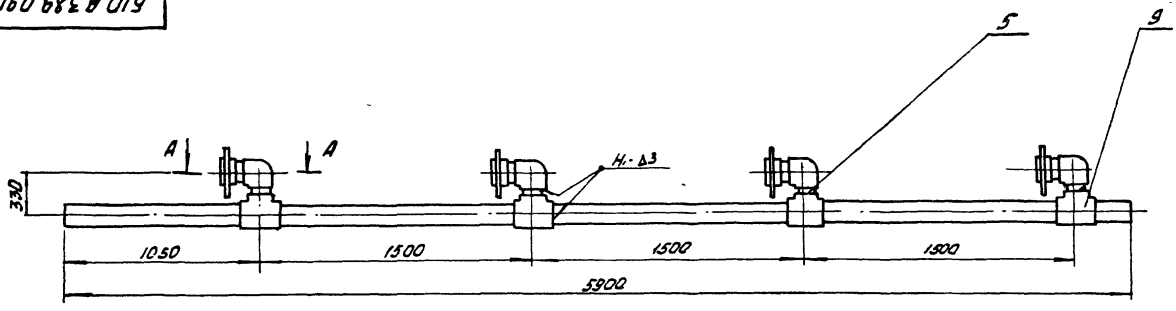
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов
					1	2
Трубопровод дренажа					Лист	Листов
					1	2
					госстрой СССР харьковский сантехпроект формат А3	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	9	Б10А389.011	Фланец		4	
А4	10	Б10А389.011-01	Фланец		4	
				Стандартные изделия		
	11			Втулка ПНА90с ОСТ 6-05-367-74	4	0.24кг
	12			Втулка ПНА63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0.18кг
	13			Тройник 90° ОСТ 6-05-367-74	4	0.83кг
	14			Тройник 90x63 с л ОСТ 6-05-367-74	4	0.498кг
	15			Угольник ПНА90с ОСТ 6-05-367-74	4	0.25кг
	16			Угольник ПНА63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0.43 кг
				Материалы		
				Полиэтилен капталенный		0.4кг

Б10А389.070

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов
					1	2
Трубопровод дренажа					Лист	Листов
					1	2
					госстрой СССР харьковский сантехпроект формат А3	

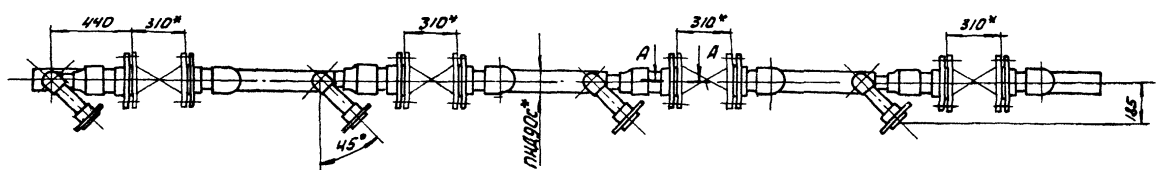
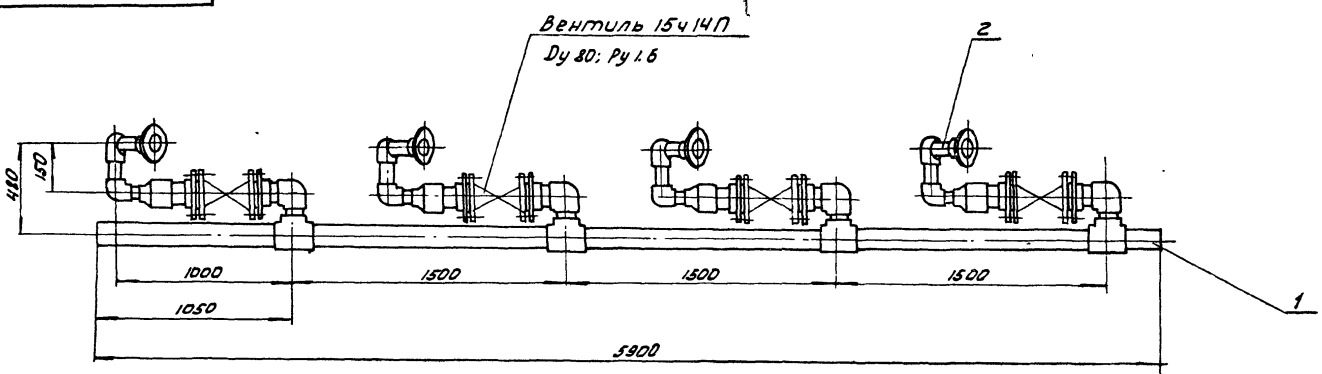
БЛОК №389.090 СБ



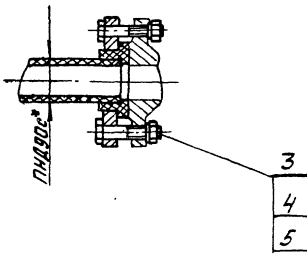
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2: 4 \text{ мм}$  ТУ 6-05-1698-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2. \* Размеры для справок.

				БЛОК №3		
				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	4	26.3	1:20
Разраб.	Иванова	Ильин		лист листов		
Проб.	Гончаренко	Ильин		расстроя сев		
Т.контр.	Семенов	Ильин		Харьковский		
Нач.отд.	Коваленко	Ильин		Сантехпроект		
Н.контр.	Семенов	Ильин		ФОРМАТ А3		
Утв.						

БЛОК №389.080 СБ



A-A  
M1:5



1. Масса дана с учетом массы вентиля.  
2. \* Размер для справок.

				БЛОК №389.080 СБ		
				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	4	161.2	1:20
Разраб.	Иванова	Ильин		лист листов		
Проб.	Гончаренко	Ильин		расстроя сев		
Т.контр.	Семенов	Ильин		Харьковский		
Нач.отд.	Коваленко	Ильин		Сантехпроект		
Н.контр.	Семенов	Ильин		ФОРМАТ А3		
Утв.						

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А389.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А389.029	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 225	1	0.16кг
Б4	2	Б10А389.031	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 83	1	0.06кг
Б4	3	Б10А389.032	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 62	1	0.04кг
Б4	4	Б10А389.033	Патрубок Труба ПНД90с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 243	1	0.34кг
А4	5	Б10А389.011-01	Фланец Стандартные изделия		
	6		Втулка ПВД90с ОСТБ-05-367-74	1	0.24кг
	7		Угольник ПВД3Т ОСТБ-05-367-74	2	0.43кг
	8		Переход ПВД90х63с ОСТБ-05-367-74	1	0.22кг
	9		Муфта ПВД90с ОСТБ-05-367-74	1	0.39кг
			<u>Материалы</u> полиэтилен наплавляемый		0.04кг

Б10А389.100

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Иванова	И.И.	
		Проф.	Пол.Ч.Реша	
		Нач.отд.	Коваленко	
		Н.конт.	Семенов	
		Утв.		

Блок №4

Лист	Масса	Насадка
1	4.61	1:10
Лист	Листов	
1	1	
госстрой ссср харьковский сантехпроект		
Формат А4		

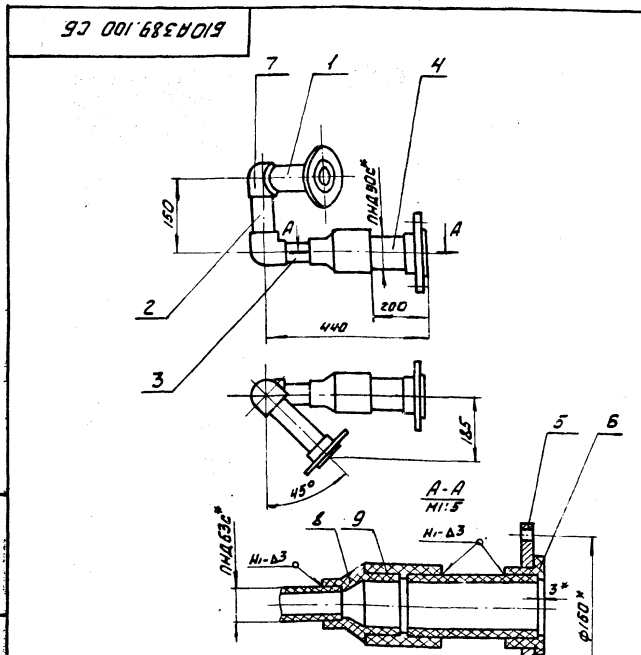
Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А389.080 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
А4	1	Б10А389.090	Блок №3	1	
А4	2	Б10А389.100	Блок №4	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М16×70.53 ГОСТ 7798-70	32	0.14кг
	4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	32	0.033кг
	5		Шайба 16.65г ГОСТ 6402-70	32	0.006кг

Б10А389.080

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Иванова	И.И.	
		Проф.	Пол.Ч.Реша	
		Нач.отд.	Коваленко	
		Н.конт.	Семенов	
		Утв.		

Трубопровод  
гидроперегрузки

Лист	Лист	Листов
1	1	1
госстрой ссср харьковский сантехпроект		
Формат А4		



1. Сварку производить с присадочным прутокм из полиэтилена φ2-4мм туб-05-1693-74.  
Сварные швы по ГОСТ 15310-80  
2.\* Размеры для справок.

Б10А389.100 СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Иванова	И.И.	
		Проф.	Пол.Ч.Реша	
		Нач.отд.	Коваленко	
		Н.конт.	Семенов	
		Утв.		

Блок №4

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Насадка
1	4.61	1:10
Лист	Листов	
1	1	
госстрой ссср харьковский сантехпроект		
Формат А4		

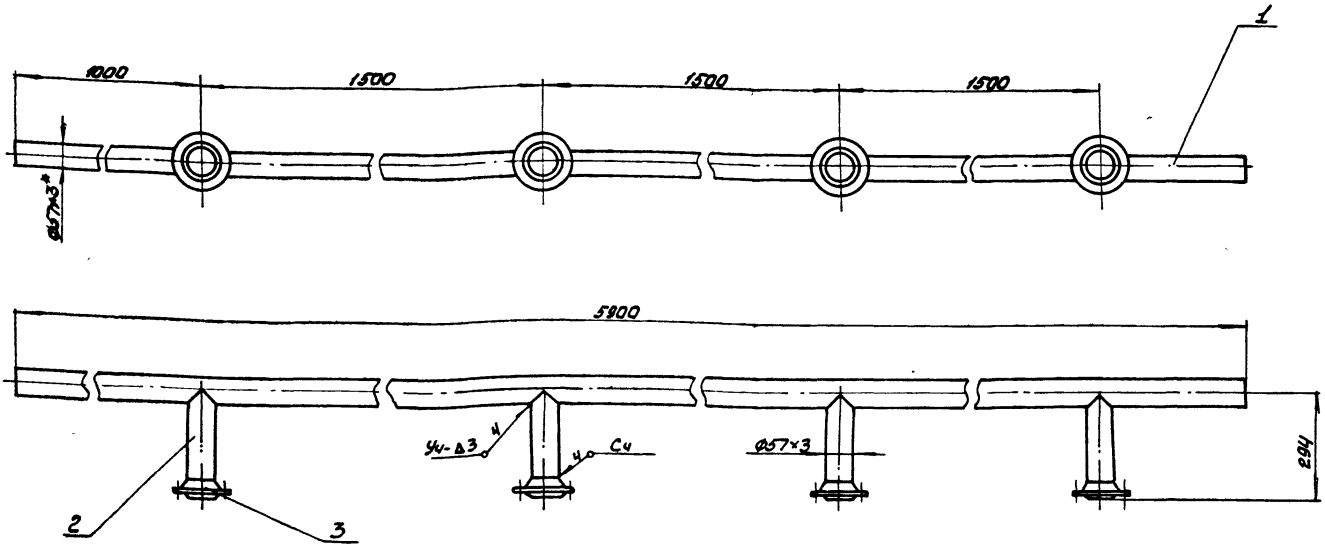
Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А389.090 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А389.041	Патрубок Труба ПНД90с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 1002	1	1.4кг
Б4	2	Б10А389.042	Патрубок Труба ПНД90с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 154	4	0.21кг
Б4	3	Б10А389.016	Патрубок Труба ПНД90с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 1404	3	1.35кг
Б4	4	Б10А389.043	Патрубок Труба ПНД90с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 302	1	0.42кг
Б4	5	Б10А389.044	Патрубок Труба ПНД90с ГОСТ18599-83		
			ℓ= 234	4	0.31кг
А4	6	Б10А389.011-01	Фланец Стандартные изделия		
	7		Втулка ПВД90с ОСТБ-05-367-74	4	0.24кг
	8		Угольник ПВД90с ОСТБ-05-367-74	4	0.75кг
	9		Тройник ПВД90с ОСТБ-05-367-74	4	0.23кг
			<u>Материалы</u> полиэтилен наплавляемый		0.23кг

Б10А389.090

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Иванова	И.И.	
		Проф.	Пол.Ч.Реша	
		Нач.отд.	Коваленко	
		Н.конт.	Семенов	
		Утв.		

Блок №3

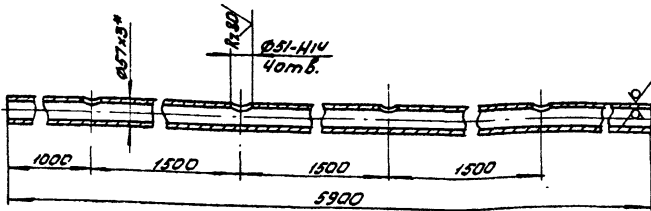
Лист	Лист	Листов
1	1	1
госстрой ссср харьковский сантехпроект		
Формат А4		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размер для справок.

				<b>Б10А389.110 СБ</b>				
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Трубопровод сжатого воздуха Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
						И	37,8	1:10
Разраб.	Иванова	Ильин				Листов	Листов	
Проб.	Гончаренко	Ильин				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Т.конт.	Семенов	Ильин				Формат А3		

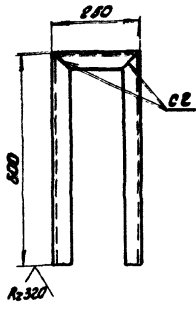
№301



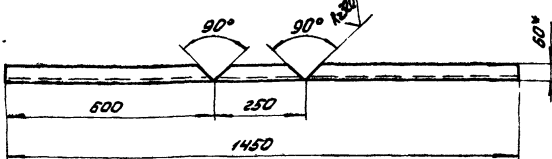
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

				<b>Б10А389.034</b>				
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист	Масса	Масштаб
						И	230	1:10
Разраб.	Иванова	Ильин				Листов	Листов	
Проб.	Гончаренко	Ильин				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Т.конт.	Семенов	Ильин				Формат А4		

Формат	Лист	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
А3			Б10А389.110 СБ	Сборочный чертеж				
<u>Металлы</u>								
И4	1		Б10А389.034	Коллектор	1			
И4	2		Б10А389.035	Патрубо	4			
<u>Стандартные изделия</u>								
	3			Фланец 50-1.6-2 ст.20 ГОСТ 12821-80	4	2,28 кг		
<u>Материалы</u>								
				Металл наплавленный		0,43 кг		
<b>Б10А389.110</b>								
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Трубопровод сжатого воздуха	Лист	Листов	
						И	1	
Разраб.	Иванова	Ильин				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Проб.	Гончаренко	Ильин				Формат А4		
Т.конт.	Семенов	Ильин						



Развертка

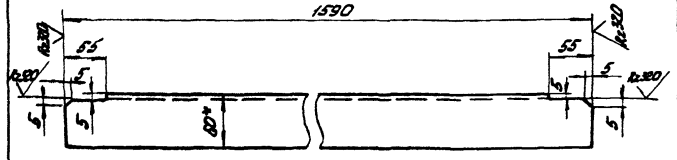


1. Предельные отклонения размеров  $\pm 1/16$ .
2. \* Размер для справок.

Б10А389.036

Изм	Лист	И.В.Иванова	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Иванова	И.В.				4	3.0	1:10	
Провер.	Гончаренко	Д.В.			Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84	Лист	Листов		
Нач. отд.	Ковбуренко	С.В.				госстрой ссср			
И.конт.	Себряков	В.П.				харьковский			
Утв.	Себряков	В.П.				Сантехпроект			

Формат А4



1. Предельные отклонения размеров  $\pm 1/16$ .
2. \* Размер для справок.

Б10А389.037

Изм	Лист	И.В.Иванова	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Иванова	И.В.				4	3.3	1:4	
Провер.	Гончаренко	Д.В.			Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84	Лист	Листов		
Нач. отд.	Ковбуренко	С.В.				госстрой ссср			
И.конт.	Себряков	В.П.				харьковский			
Утв.	Себряков	В.П.				Сантехпроект			

Формат А4

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10А389.120 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А389.130	Рама		
				Стандартные изделия		
	2			Болт М8x25.58 ГОСТ 7798-70	16	0.015кг
	3			Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	16	0.005кг
	4			Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	16	0.001кг
	5			Прочие изделия Подставка ДП ТК4 541-83	4	1.85кг

Б10А389.120

Изм	Лист	И.В.Иванова	Подп.	Дата	Статив	Лист	Листов	
Разраб.	Иванова	И.В.				4	1	
Провер.	Гончаренко	Д.В.			госстрой ссср			
Нач. отд.	Ковбуренко	С.В.				харьковский		
И.конт.	Себряков	В.П.				Сантехпроект		
Утв.	Себряков	В.П.				Формат А4		

Формат А4

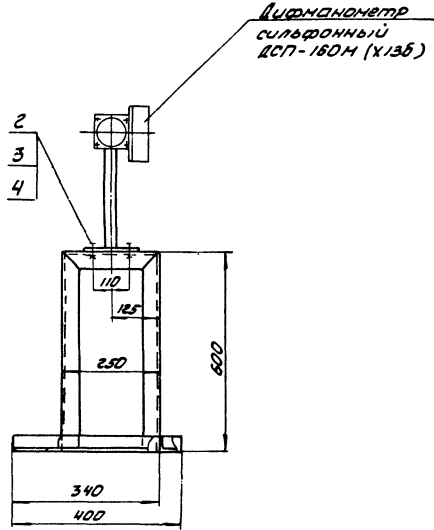
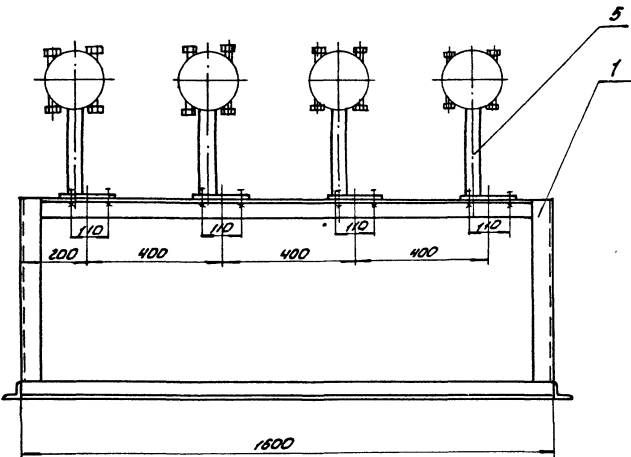
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10А389.130 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А389.036	Стойка	2	
А4	2		Б10А389.037	Ребро	2	
Б4	3		Б10А389.038	Ребро Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84 L=1800	2	3.3кг
Б4	4		Б10А389.039	Основание Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84 L=400	2	0.82кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.26кг

Б10А389.130

Изм	Лист	И.В.Иванова	Подп.	Дата	Рама	Лист	Листов	
Разраб.	Иванова	И.В.				4	1	
Провер.	Гончаренко	Д.В.			госстрой ссср			
Нач. отд.	Ковбуренко	С.В.				харьковский		
И.конт.	Себряков	В.П.				Сантехпроект		
Утв.	Себряков	В.П.				Формат А4		

Формат А4

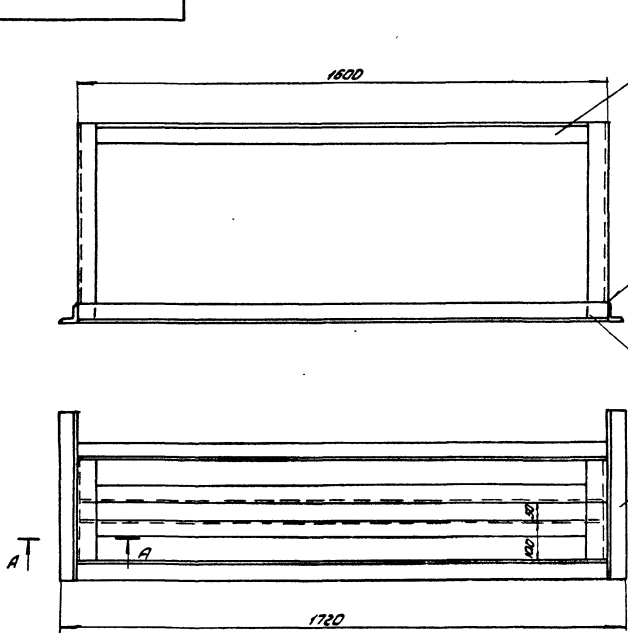
Б10А389.120СБ



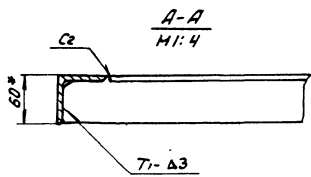
\* Размеры для справок

				Б10А389.120СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Статус Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
						У	27,85	1:10
Разраб.	Иванова	И.В.				Лист	Листов	
Проб.	Гончаренко	В.В.				Институт СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Т.контр.	Семенов	В.В.				ФОРМАТ А3		
Исполн.	Семенов	В.В.						
Итв.	Семенов	В.В.						

Б10А389.130СБ

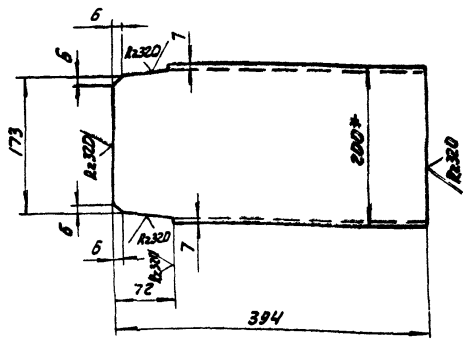


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. Кромки реза деталей  $84 \cdot \frac{1716}{2}$ .
4. \* Размер для справок.



				Б10А389.130СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Статус Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
						У	21,1	1:10
Разраб.	Иванова	И.В.				Лист	Листов	
Проб.	Гончаренко	В.В.				Институт СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Т.контр.	Семенов	В.В.				ФОРМАТ А3		
Исполн.	Семенов	В.В.						
Итв.	Семенов	В.В.						

Б10А389.055

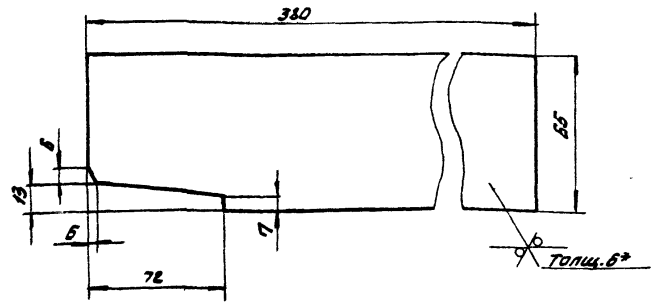


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Б10А389.055

Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова				
Провер.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	И	7	7,25	1:5
Т.контр.	Семенов	Семенов	Семенов	Лист	Листов		
Нач. отд.	Коваленко	Коваленко	Коваленко	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект	
И.контр.	Семенов	Семенов	Семенов	Вст. 3 ГОСТ 535-79		ФОРМАТ А4	

Б10А389.059



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

Б10А389.059

Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова				
Провер.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	И	1	1,4	1:2
Т.контр.	Семенов	Семенов	Семенов	Лист	Листов		
Нач. отд.	Коваленко	Коваленко	Коваленко	Лист 6 ГОСТ 19903-74		ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект	
И.контр.	Семенов	Семенов	Семенов	Вст. 3 ГОСТ 14637-79		ФОРМАТ А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А389.140СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	Б10А389.048	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79	2	108 кг
		2	Б10А389.049	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79	10	17,4 кг
		3	Б10А389.051	Переключная Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79	4	11,0 кг
		4	Б10А389.052	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79	5	20,4 кг
		5	Б10А389.053	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79	5	16,4 кг

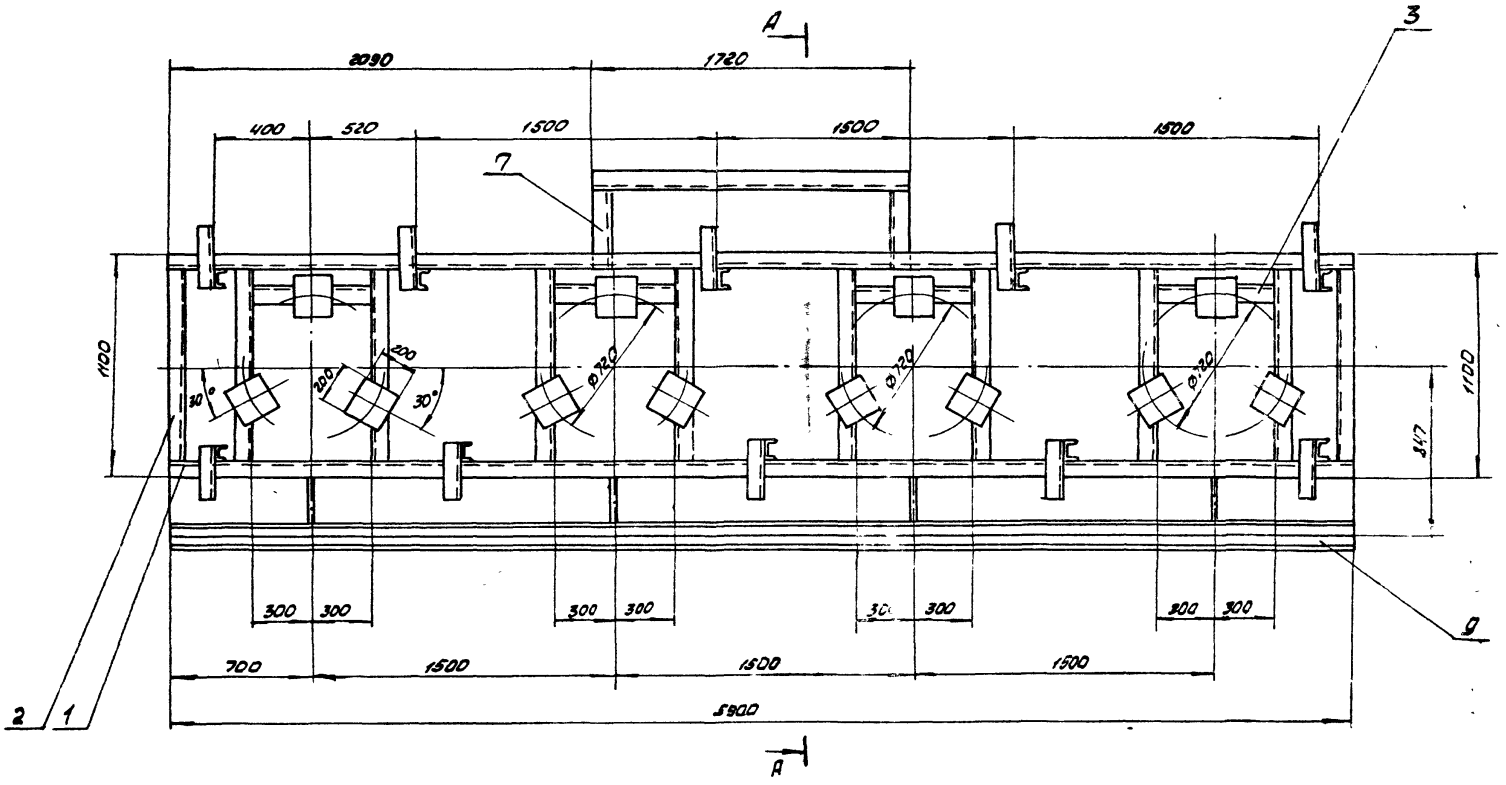
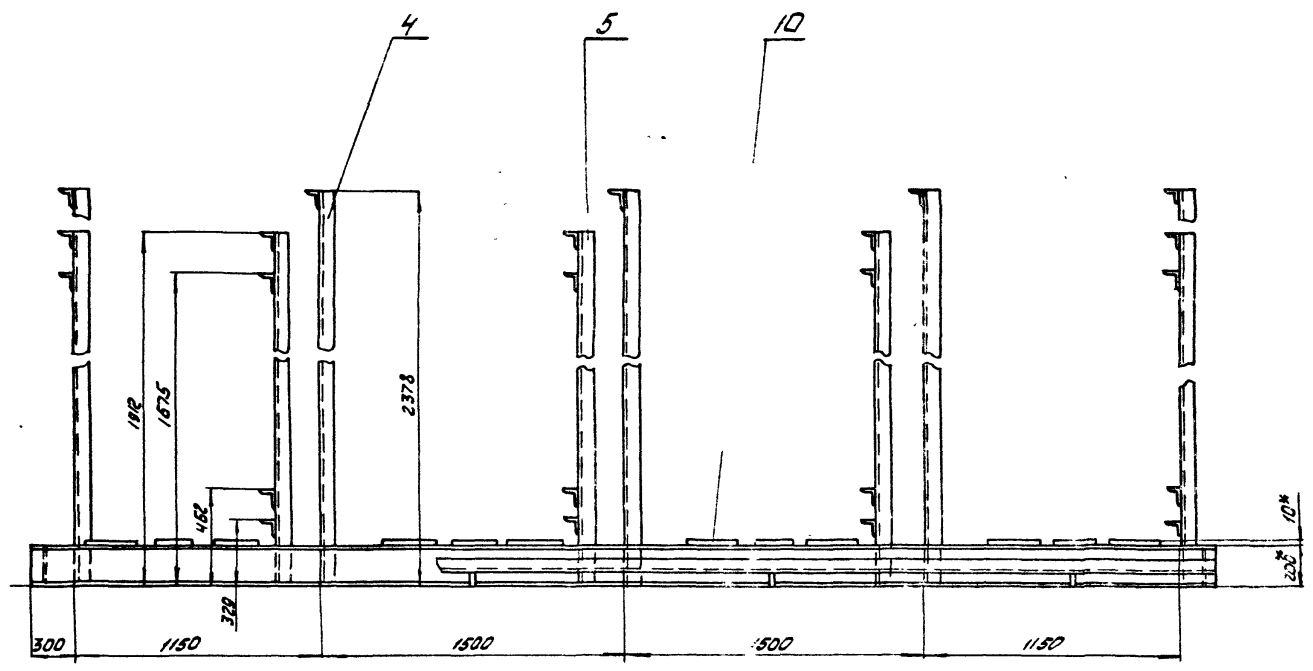
Б10А389.140

Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	РАМА	Лист	Листов	
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова				
Провер.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	И	1	2	
Нач. отд.	Коваленко	Коваленко	Коваленко	Лист 1		ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект	
И.контр.	Семенов	Семенов	Семенов	ФОРМАТ А4			

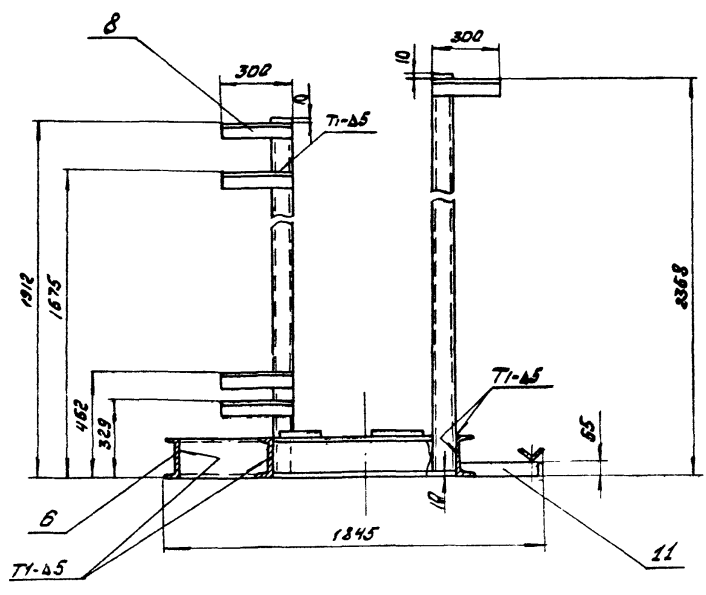
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		6	Б10А389.054	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79	1	31,6 кг
		7	Б10А389.055	Ребро	2	
		8	Б10А389.056	Ребро Уголок 53x53x6 ГОСТ 8509-86 Вст. 3 ГОСТ 535-79	20	1,7 кг
		9	Б10А389.057	Опора Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 Вст. 3 ГОСТ 535-79	1	33,7 кг
		10	Б10А389.058	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 ГОСТ 14637-79	12	3,1 кг
		11	Б10А389.059	Ребро	4	
				Материалы		
				Металл наплавленный		10,7 кг

Б10А389.140

Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	РАМА	Лист	Листов	
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова				
Провер.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	И	1	2	
Нач. отд.	Коваленко	Коваленко	Коваленко	Лист 1		ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект	
И.контр.	Семенов	Семенов	Семенов	ФОРМАТ А4			



A-A повернуто



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей б4.  $R_{320}$
4. \*Размеры для справок.

Б10А339.140СБ		
Изм/исп	Исполн.	Лист
Разраб. Иваново	Иванов	1 из 1
Пров. Чарина	Чарина	
Т. контр. Семенов	Семенов	
Нач. шта. Каверина	Каверина	
Инж. контр. Семенов	Семенов	
Инж. контр. Семенов	Семенов	
РДМД Сборочный чертеж		
Лист	Масштаб	
4	781.0	1:20
Институт «Госстрой СССР» Харьковский Сантехпроект		
23935-17 16 Формат А2		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А2			Б10А390.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			Б10А390.000 ВС	Ведомость спецификации		
А3			Б10А390.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А390.010	Трубопровод	1	
А4	2		Б10А390.040	Трубопровод отмывочных вод	1	
А4	3		Б10А390.070	Трубопровод дренажа	1	
А4	4		Б10А390.080	Трубопровод гидроперегрузки	1	
А4	5		Б10А390.110	Трубопровод	1	
А4	6		Б10А390.150	Трубопровод регенерации раствора соли	1	
А4	7		Б10А390.160	Трубопровод	1	
А4	8		Б10А390.170	Статив	1	
А4	9		Б10А390.190	Рама	1	
				Детали		
А4	11		Б10А390.049	Фланец	3	
А4	12		Б10А390.001	Прокладка	12	
А4	13		Б10А390.001	Ушко		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71		
				Вст 3 ГОСТ 535-79		
				Р-220	4	0,54 кг

Б10А390.000			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	
Нач. отд.	Корректор	И.контр.	
Утв.	Сектор		
Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (Поз. В-А3)			
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стандартные изделия		
		17		Болт М10х70 ГОСТ 7798-70	12	0,053 кг
		18		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	12	0,011 кг
		19		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	12	0,002 кг
		20		Болт М16х70.53 ГОСТ 7798-70	144	0,14 кг
		21		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	144	0,033 кг
		22		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	144	0,0059 кг
		23		Болт М24х90.53 ГОСТ 7798-70	9	0,425 кг
		24		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	9	0,1 кг
		25		Шайба 24 ГОСТ 10906-78	9	0,15 кг
		26		Фланец 2-25-6 ст. 25		
				ГОСТ 12321-80	3	0,76 кг
		27		Втулка ПВД 32Г		
				ОСТ 6-05-357-74	3	0,05 кг
		28		Опора ОПБ2-75		
				ГОСТ 14911-82	24	0,46 кг
		29		Опора ОПБ2-32		
				ГОСТ 14911-82	4	0,16 кг
				Прочие изделия		
		30		Закладная конструкция		
				13К4-45-76	6	
				Материалы		
		31		Труба ПВД 32 Г		
				ГОСТ 13599-83		
				Р-10 п.м		2,0 кг
				Металл наплавленный		0,2 кг

Б10А390.000			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	
Нач. отд.	Корректор	И.контр.	
Утв.	Сектор		
Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (Поз. В-А3)			
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Изм/лист	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	Б10А390.000	Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (Поз. В-А3)			
2	Б10А390.010	Трубопровод	Б10А390.000	1 1	
3	Б10А390.020	Блок №1	Б10А390.010	1 1	
4	Б10А390.030	Блок №2	Б10А390.010	3 3	
5	Б10А390.040	Трубопровод отмывочных вод	Б10А390.000	1 1	
6	Б10А390.050	Блок №3	Б10А390.040	1 1	
7	Б10А390.060	Блок №4	Б10А390.040	3 3	
8	Б10А390.070	Трубопровод дренажа	Б10А390.000	1 1	
9	Б10А390.080	Трубопровод гидроперегрузки	Б10А390.000	1 1	
10	Б10А390.090	Блок №5	Б10А390.080	1 1	
11	Б10А390.100	Блок №6	Б10А390.080	3 3	
12	Б10А390.110	Трубопровод	Б10А390.000	1 1	
13	Б10А390.120	Блок №7	Б10А390.110	1 1	
14	Б10А390.130	Блок №8	Б10А390.110	3 3	
15	Б10А390.140	Блок №9	Б10А390.110	3 3	
16	Б10А390.030	Патрубок	Б10А390.110	3 3	
17	Б10А390.150	Трубопровод регенерационного раствора соли	Б10А390.000	6 6	
18	Б10А390.160	Трубопровод	Б10А390.000	1 1	
19	Б10А390.170	Статив	Б10А390.000	1 1	
20	Б10А390.180	Рама	Б10А390.000	1 1	
21	Б10А390.190	Рама	Б10А390.170	1 1	
			Б10А390.000	1 1	

Б10А390.000 ВС			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	
Нач. отд.	Корректор	И.контр.	
Утв.	Сектор		
Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (Поз. В-А3)			
Ведомость спецификации			
Харьковский Сантехпроект			
Формат А3			

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Пламец 2-50-10 ст. 25	ГОСТ 12821-80			30			30	
2	Пламец 2-25-6 ст. 25	ГОСТ 12821-80			3			3	
3	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83			12			12	
4	Отвод 60° 57x3	ГОСТ 17375-83			6			6	
5	Отвод 45° 57x3	ГОСТ 17375-83			3			3	
6	Болт М8x25.58	ГОСТ 7798-70			12			12	
7	Болт М10x70.58	ГОСТ 7798-70			24			24	
8	Болт М16x70.58	ГОСТ 7798-70			240			240	
9	Болт М24x90.58	ГОСТ 7798-70			9			9	
10	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			12			12	
11	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			24			24	
12	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			2			2	
13	Гайка М24.5	ГОСТ 5915-70			9			9	
14	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			12			12	
15	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			24			24	
16	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			2			2	
17	Шайба 24	ГОСТ 10906-78			9			9	
18	Опора ОПБ 2-16	ГОСТ 14911-82			24			24	
19	Опора ОПБ 2-32	ГОСТ 14911-82			4			4	
21	Втулка ПВД БЗТ	ОСТ 6-05-367-74			30			30	
22	Втулка ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			9			9	
23	Втулка ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			3			3	

БИД А 390.000 ВП

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок натрий-катио-нитных фильтров Источники (поз. 2-А3). Вводимость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	Иванова			И	1	2
Проб.	Гончарова	Иванова					
Накл. от.	Коберякова	Иванова					
И. конт.	Коберяков	Иванова					

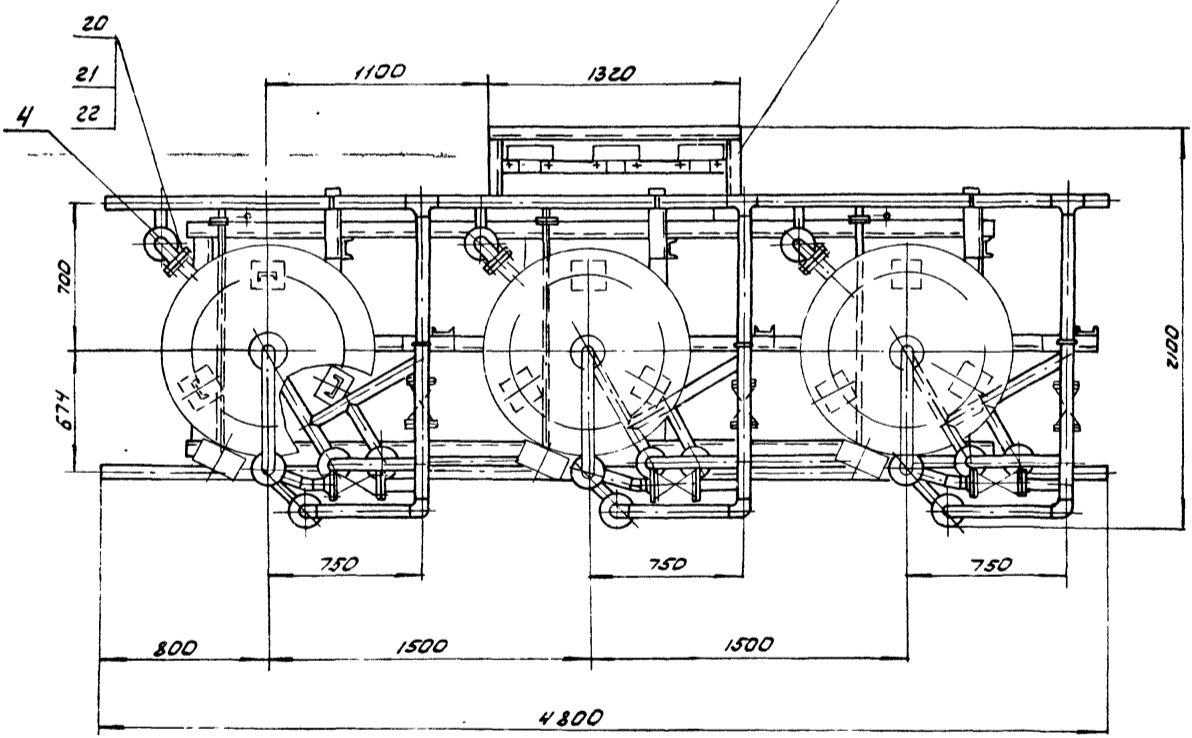
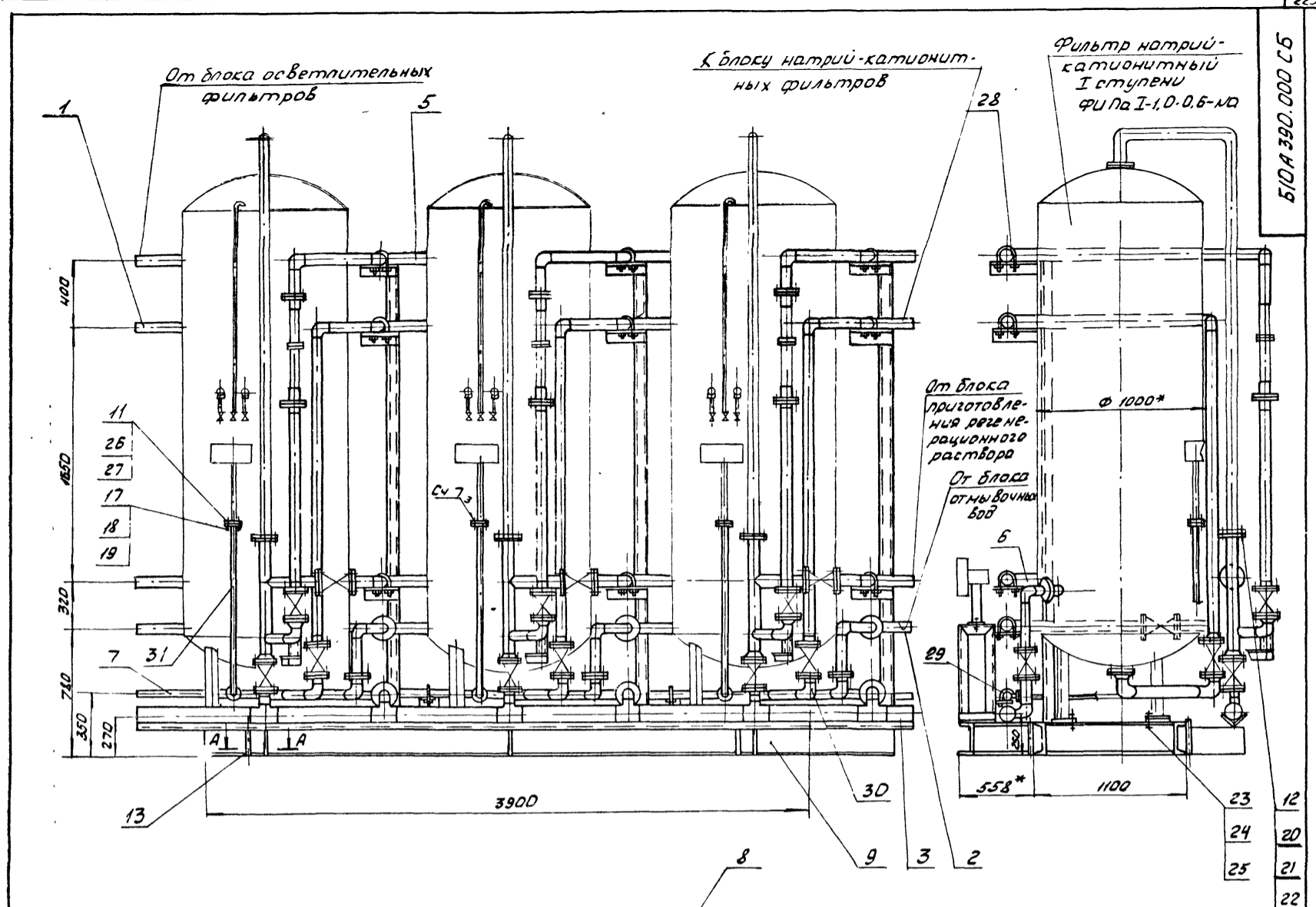
регистр госр Харьковский Санитехпроект формат А3

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-гулир.	Всего	
24	Угольник ПВД БЗТ	ОСТ 6-05-367-74			24			24	
25	Угольник ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			6			6	
26	Тройник ПВД БЗТ	ОСТ 6-05-367-74			12			12	
27	Тройник ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			3			3	
28	Тройник ПВД 90x63ex	ОСТ 6-05-367-74			6			6	

БИД А 390.000 ВП

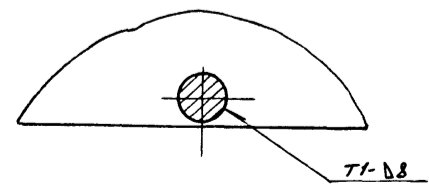
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	23335-17 18	Лист	Лист	Листов
					2		

формат А3



1. Масса блока дана с учетом массы фильтров и арматуры.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4.\* Размеры для справки

A-A  
M1:2

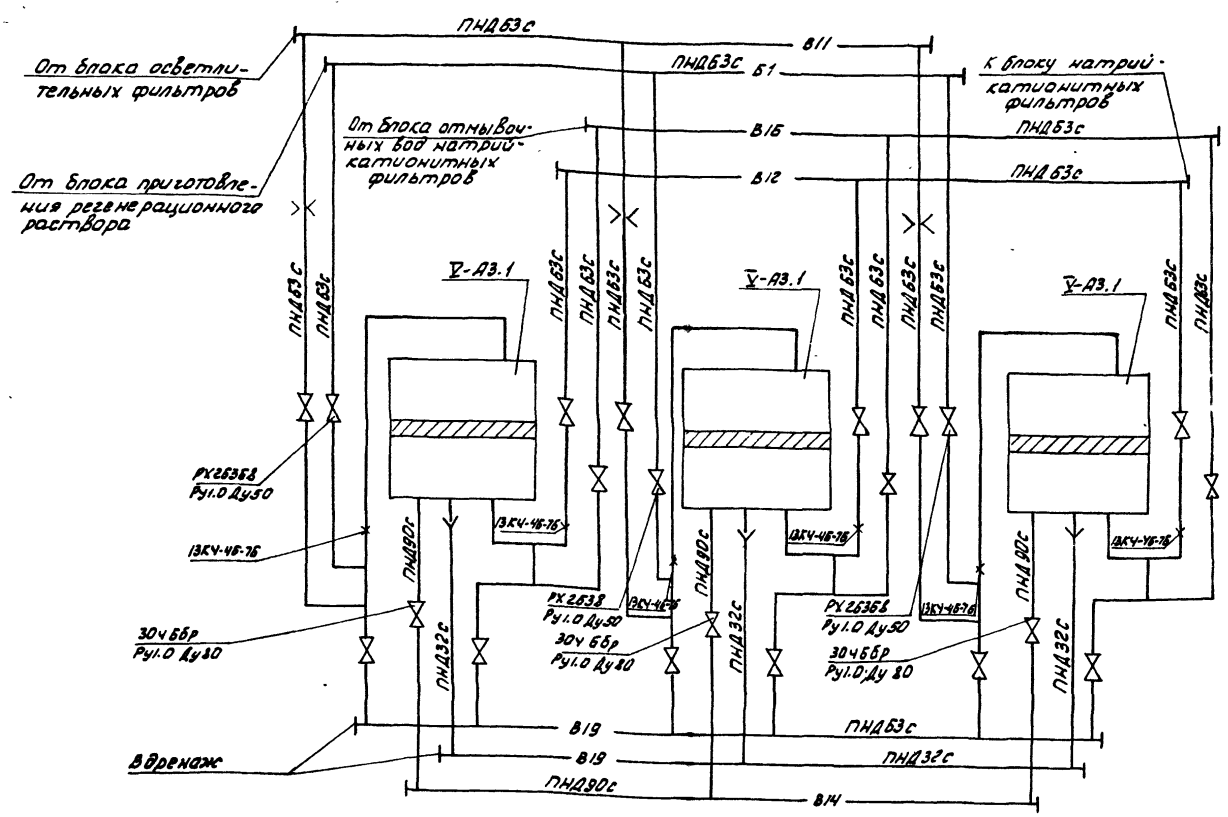


				Б10А390.000 СБ		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Иваново	Иванов		1	39080	1:2
Проб	Гончаренко	Иванов				
Т. контр	Северюков	Иванов				
Нач. отд	Ковальчук	Иванов				
Н.сонтр	Северюков	Иванов				
Утв						

Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (поз. У-13)  
Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 2  
гос. тех. б. СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Схема



Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газода, трубопровода, габаритные размеры, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура, °С; давление, МПа; коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технологические требования по производству работ.
1. Фильтр натрий-катионитный ФНПс I-1.0-0.6 МПа φ 1000; Н-3750; пов. Ф-А3.1; 3 шт.	Химически чистая вода РН 7.2 ± 7,5; t = 25°C, коэффициент заполнения 0,8; не теплоизолированы	Внутренняя поверхность эпоксидная шпатлевка эл. 0010-Б Наружная поверхность пентафталева эмаль ГФ-133 за 2 раза по слоям грунтовки ГФ-021	Приемку и подготовку поверхностей под анти- коррозионную защиту, выполнение химзащит- ных работ и контроль качества покрытия производить согласно СНиП Ш-23-76, сборника конструкций по защи- те от коррозии ВСН 214-82 МНС СССР
2. Трубопровод В-11 φ 57x3	В помещении t = 15°C	Наружная поверхность пентафталева эмаль ГФ-133 за 2 раза по слоям грунтовки ГФ-021	Химзащитные работы, производить в теплый период года при темпе- ратуре воздуха не ниже +10°C.
3. Опорная конструкция	В помещении	Слоя эмаль ГФ-133 по слоям грунтовки ГФ-021	Лакосраспыленные покрыв- тия подлежат систе- матическому контро- лю не реже одного раза в полугодие и своевременному вос- становлению на поврежденных участках.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			Б10А390.010СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А390.020	Блок №1	1	
А4	2		Б10А390.030	Блок №2	3	
				<u>Детали</u>		
А4	3		Б10А389.001	Прокладка	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М16х70.58		
				ГОСТ 7798-70	24	0.14кг
	5			Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	24	0.033кг
	6			Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	24	0.0089кг
Б10А390.010						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	Иванова			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко			1	1
Начальн.	Коваленко	Коваленко			госстрой СССР	
Исполн.	Семенов	Семенов			харьковский	
Утв.					сантехпроект	
Трубопровод						
Формат А4						

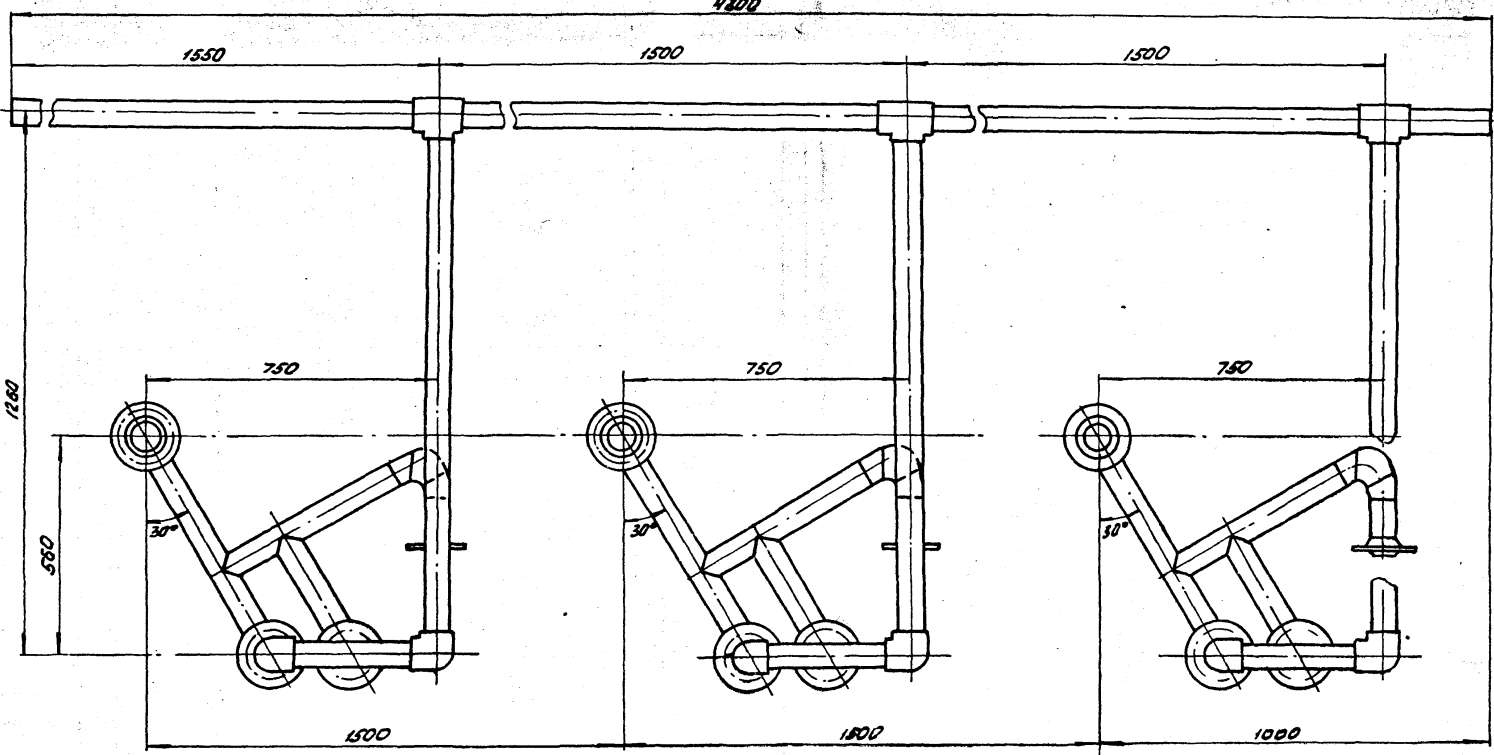
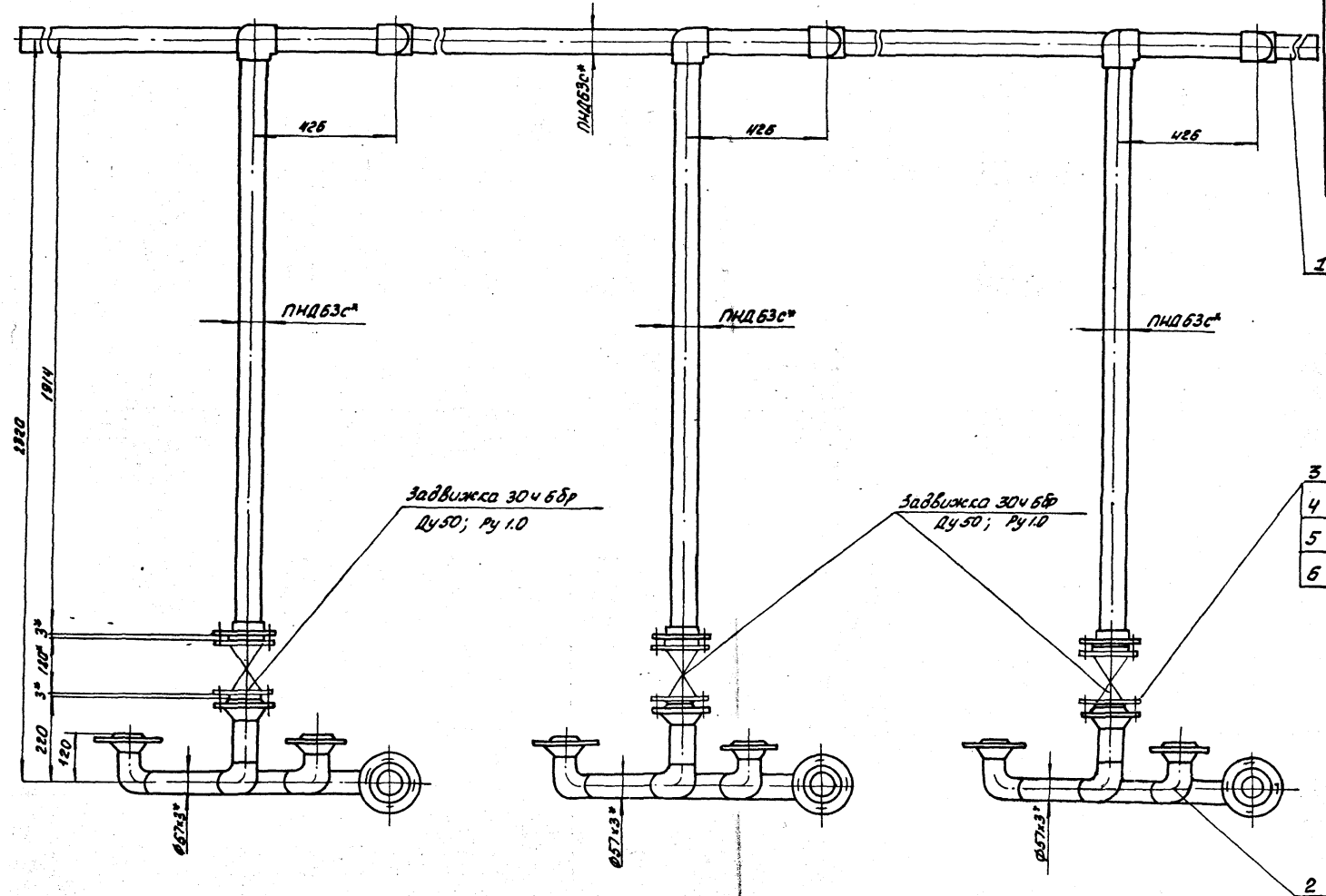
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			Б10А390.030СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А390.013	Патрубок	1	
А4	2		Б10А389.035-01	Патрубок	1	
А4	3		Б10А390.014	Патрубок	1	
А4	4		Б10А390.015	Отвод	2	
Б4	5		Б10А390.016	Патрубок		
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
				В.т.з.п.с. ГОСТ 10705-80		
				г=100	2	0.4кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Отвод 90° 57х3		
				ГОСТ 17375-83	3	0.6кг
	7			Отвод 60° 57х3		
				ГОСТ 17375-83	1	0.4кг
	8			Фланец 2-50-10 ст. 25		
				ГОСТ 12821-80	4	2.26кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0.3кг
Б10А390.030						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	Иванова			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко			1	1
Начальн.	Коваленко	Коваленко			госстрой СССР	
Исполн.	Семенов	Семенов			харьковский	
Утв.					сантехпроект	
Блок №2						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			Б10А390.020СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А390.006	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				г=1517	1	1.06кг
Б4	2		Б10А390.007	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				г=351	3	0.25кг
Б4	3		Б10А390.008	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				г=1435	2	1.0кг
Б4	4		Б10А390.009	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				г=1878	3	1.25кг
Б4	5		Б10А390.011	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				г=217	1	0.15кг
Б4	6		Б10А390.012	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				г=1195	3	0.83кг
А4	7		Б10А389.011	Фланец	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Втулка ПНД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	3	0.16кг
	9			Тройник ПНД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	3	0.47кг
Б10А390.020						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	Иванова			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко			1	2
Начальн.	Коваленко	Коваленко			госстрой СССР	
Исполн.	Семенов	Семенов			харьковский	
Утв.					сантехпроект	
Блок №1						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
	10			Угольник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	6	0.43кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.22кг
Б10А390.020						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	Иванова			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко			1	2
Начальн.	Коваленко	Коваленко			госстрой СССР	
Исполн.	Семенов	Семенов			харьковский	
Утв.					сантехпроект	
Блок №1						
Формат А4						

Изм. Лист Зона Лист Обозначение Наименование Кол. Примечание

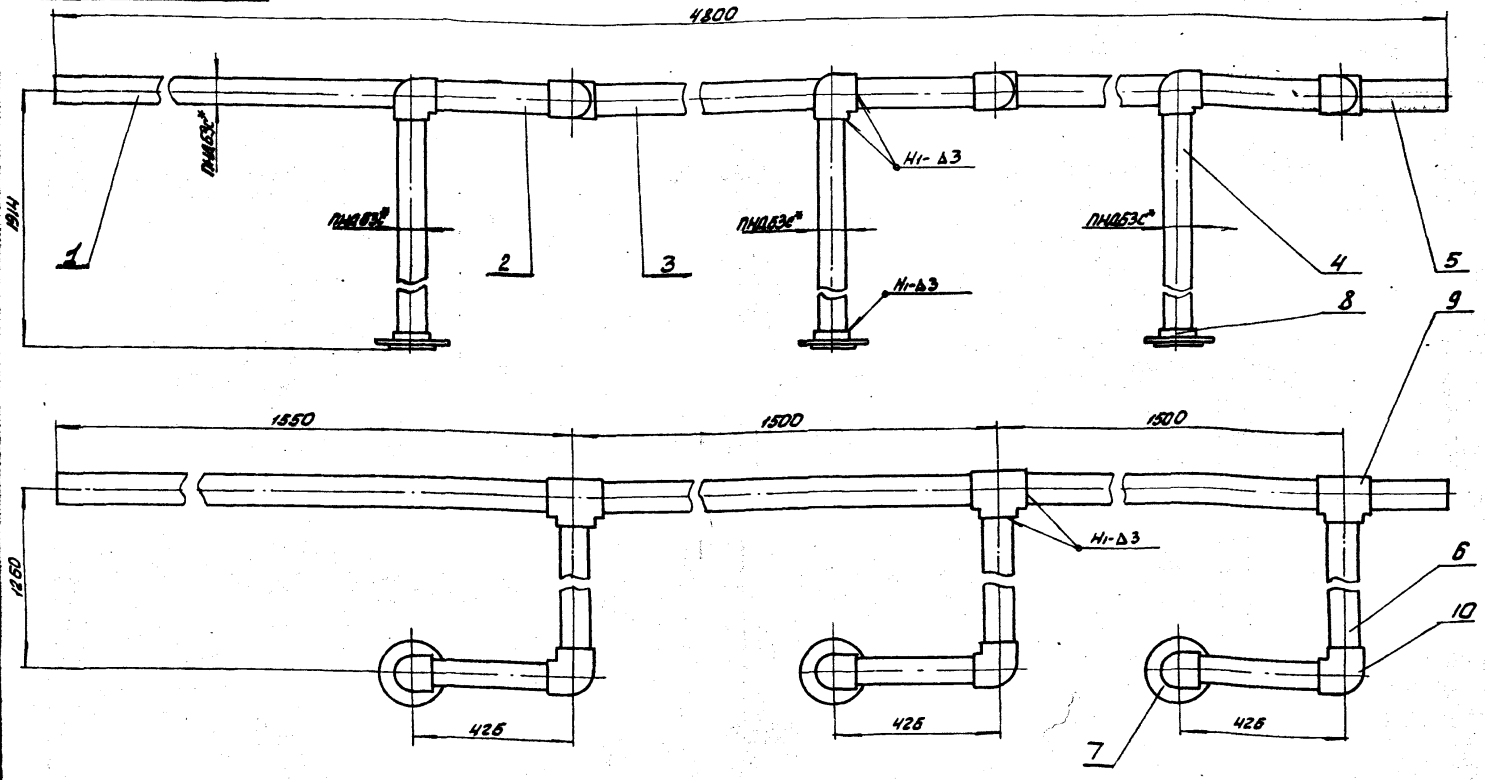
Б.10.А.390.010 С.6



\* размеры для справок

				Б.10.А.390.010 С.6		
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Льванова	Иванов				
Пров.	Голышев	Иванов		Трубопровод сборочный чертеж		
Исполн.	Семенов	Иванов				
Исполн.	Семенов	Иванов				
Исполн.	Семенов	Иванов				
				Лист	Листов	
				госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Б10 А390.020 СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2\* Размеры для справок.

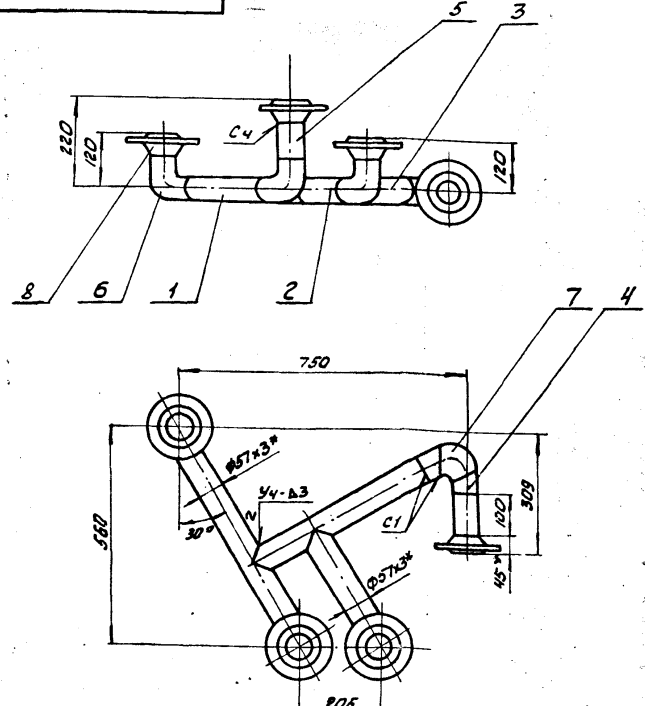
				Б10А390.020 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.И.				
Провер.	Гончаренко	И.И.				
Т.конт.	Себряков	И.И.				
Нач.отд.	Коберенко	И.И.				
И.конт.	Себряков	И.И.				
Утв.						

**Блок №1**  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	18,8	1:10

Лист Листов /  
госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А3

Б10 А390.030 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T16}{2}$ .  
3\* Размеры для справок.

				Б10А390.030 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.И.				
Провер.	Гончаренко	И.И.				
Т.конт.	Себряков	И.И.				
Нач.отд.	Коберенко	И.И.				
И.конт.	Себряков	И.И.				
Утв.						

**Блок №2**  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	17,6	1:10

Лист Листов /  
госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Формат	Экз.	Лист	Провер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<b>Документация</b>		
				Б10А390.040 СБ	Сборочный чертеж		
					<b>Сборочные единицы</b>		
		1		Б10А390.050	Блок №3	1	
		2		Б10А390.060	Блок №4	3	
					<b>Стандартные изделия</b>		
		3		Болт М16×70.58			
				ГОСТ 7798-70		24	0,14 кг
		4		Гайка М16.5			
				ГОСТ 5915-70		24	0,033 кг
		5		Шайба 16.85Г			
				ГОСТ 6402-70		24	0,0259 кг

				Б10А390.040		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.И.				
Провер.	Гончаренко	И.И.				
Т.конт.	Себряков	И.И.				
Нач.отд.	Коберенко	И.И.				
И.конт.	Себряков	И.И.				
Утв.						

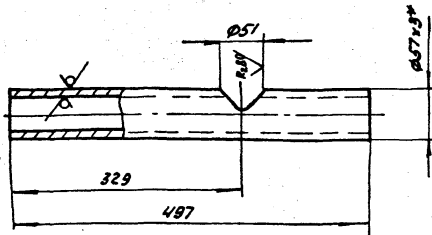
**Трубопровод**  
**отмыочных вад**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Б10А390.013

✓



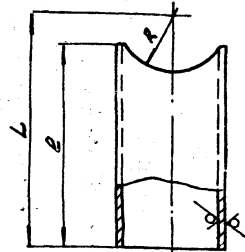
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

Б10А390.013

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Иванова	Иванова		4	2.0	1:5
Разработчик					Лист		
Проверенный					Листов 1		
Т.Контр.					Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
Нач. отд.					ГОСТ 30510-01 10705-80		
И.Контр.					госстрой СССР		
Утв.					Харьковский		
					Сантехпроект		
					ФОРМАТ А4		

Б10А390.046

✓



Обозначение	L	φ	R	Материал	Масса
Б10А390.046	148	57	29	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76	0.5
-01	101	57	45	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76	0.11

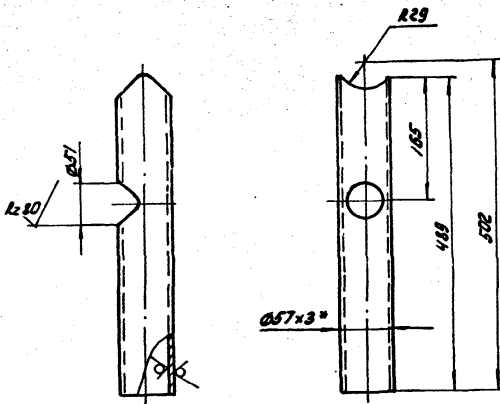
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

Б10А390.046

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Иванова	Иванова		4	-	1:2
Разработчик					Лист		
Проверенный					Листов 1		
Т.Контр.					Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
Нач. отд.					ГОСТ 30510-01 10705-80		
И.Контр.					госстрой СССР		
Утв.					Харьковский		
					Сантехпроект		
					ФОРМАТ А4		

Б10А390.014

✓



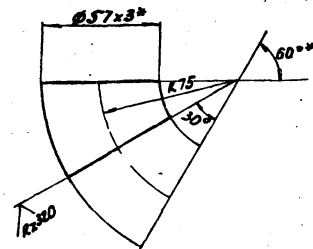
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .  
2.\* Размер для справок.

Б10А390.014

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Иванова	Иванова		4	2.0	1:5
Разработчик					Лист		
Проверенный					Листов 1		
Т.Контр.					Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
Нач. отд.					ГОСТ 30510-01 10705-80		
И.Контр.					госстрой СССР		
Утв.					Харьковский		
					Сантехпроект		
					ФОРМАТ А4		

Б10А390.015

✓



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

Б10А390.015

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Иванова	Иванова		4	0.2	1:5
Разработчик					Лист		
Проверенный					Листов 1		
Т.Контр.					Отвод 60° 57x3		
Нач. отд.					ГОСТ 17375-83		
И.Контр.					госстрой СССР		
Утв.					Харьковский		
					Сантехпроект		
					ФОРМАТ А4		

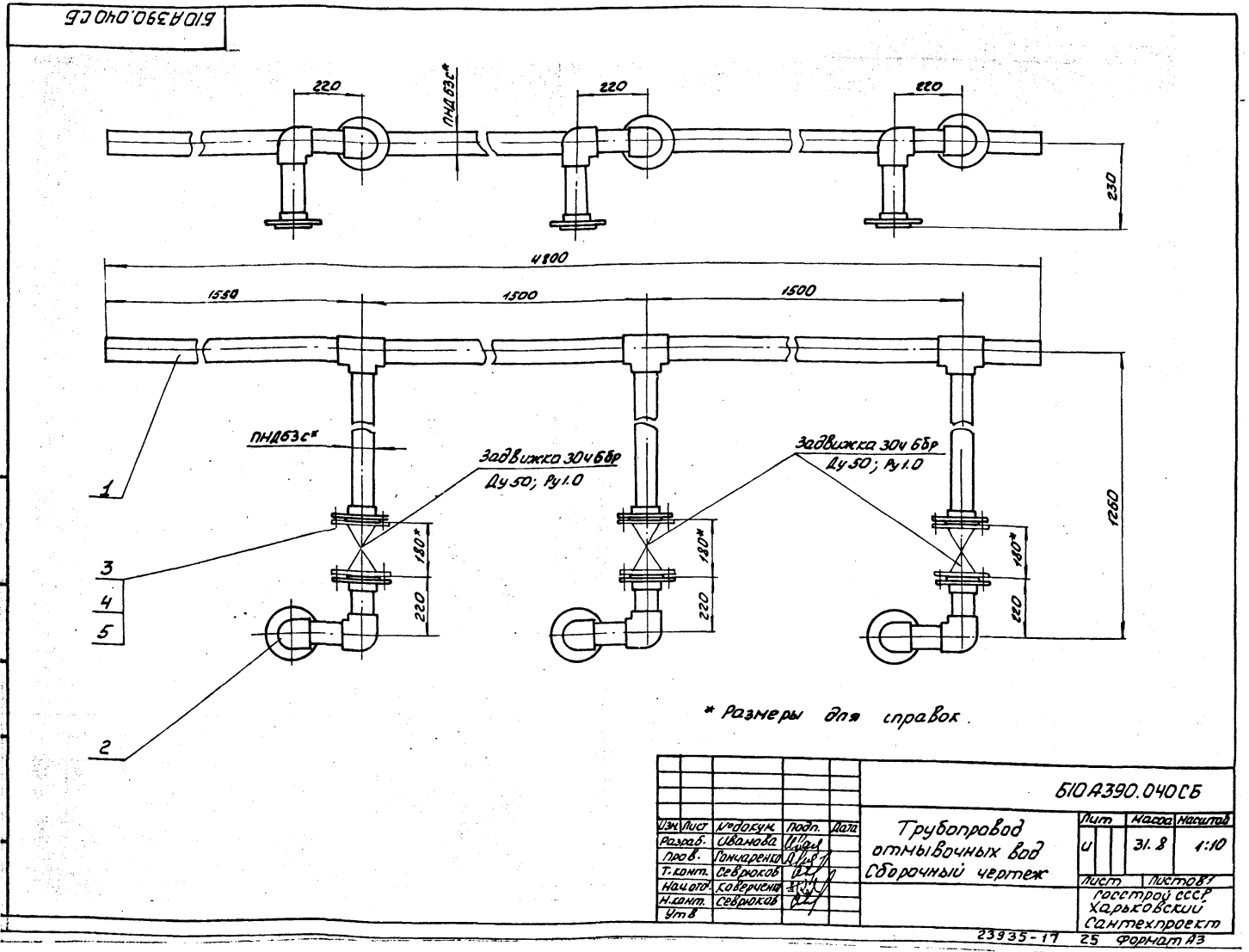


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А390.050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А390.006	Патрубок		
				Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
				ℓ=1517	1	1,05кг
Б4	2		Б10А390.008	Патрубок		
				Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
				ℓ=1435	2	1,0кг
Б4	3		Б10А390.011	Патрубок		
				Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
				ℓ=217	1	0,15кг
Б4	4		Б10А390.017	Патрубок		
				Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
				ℓ=324	3	0,57кг
А4	5		Б10А389.011	Фланец	3	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД63Т		
				ОСТ6-05-367-74	3	0,15кг
				Тройник ПВД63Т		
				ОСТ6-05-367-74	3	0,47кг
				Материалы		
				полиэтилен		
				наплавленный		0,13кг

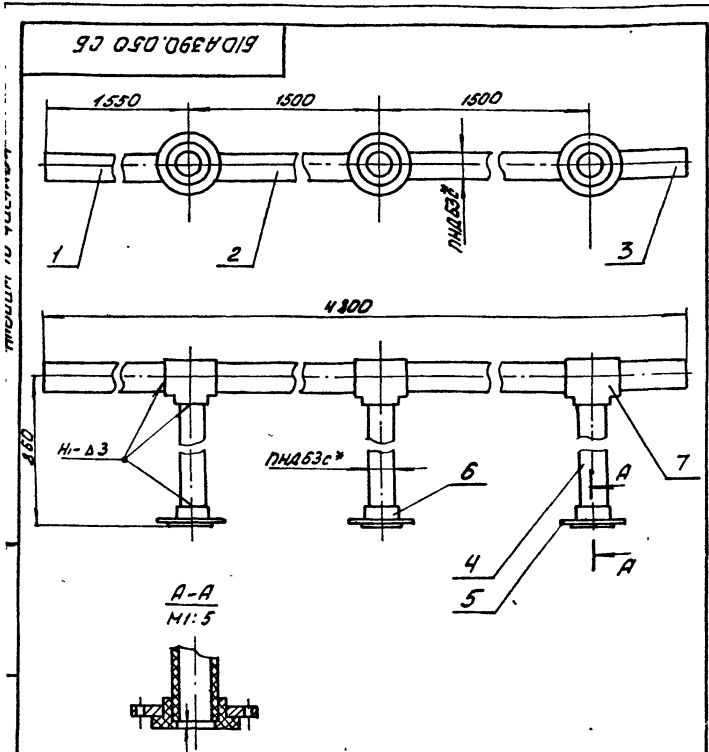
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Б10А390.050		
Разраб.	Иванова	Иванова		Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко		1	1	1
Нач. отд.	Северюков	Северюков		Расстрой ссср Харьковский Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А390.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А390.018	Патрубок		
				Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
				ℓ=155	1	0,1кг
Б4	2		Б10А390.019	Патрубок		
				Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
				ℓ=184	1	0,13кг
Б4	3		Б10А390.021	Патрубок		
				Труба ПНД63с ГОСТ18599-83		
				ℓ=194	1	0,135кг
А4	4		Б10А389.011	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД63Т		
				ОСТ6-05-367-74	2	0,15кг
				Угольник ПВД63Т		
				ОСТ6-05-367-74	2	0,47кг
				Материалы		
				полиэтилен		
				наплавленный		0,008кг

Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Б10А390.060		
Разраб.	Иванова	Иванова		Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко		1	1	1
Нач. отд.	Северюков	Северюков		Расстрой ссср Харьковский Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

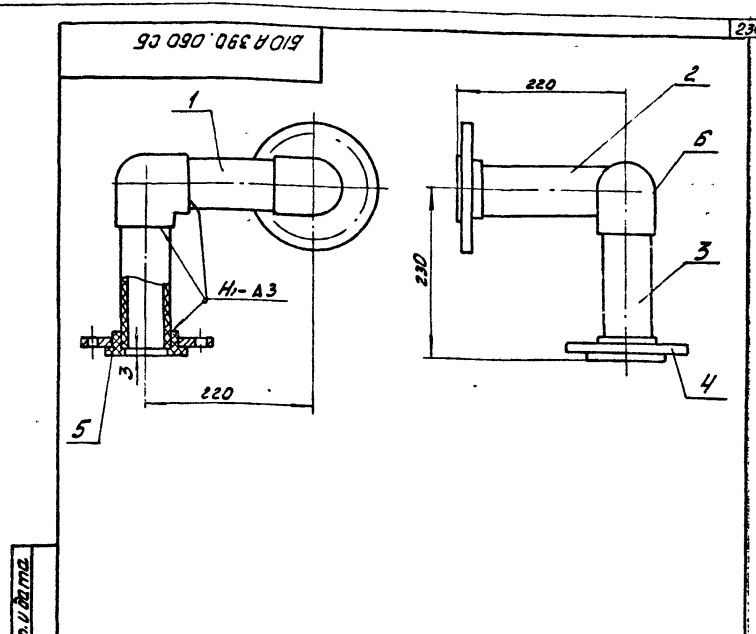


Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Б10А390.040 СБ		
Разраб.	Иванова	Иванова		Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко		1	1	1
Нач. отд.	Северюков	Северюков		Расстрой ссср Харьковский Сантехпроект		
Утв.				Формат А3		



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2; 4\text{мм}$  ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.  
2.\* Размеры для справок.

БЛОК №3			
Изм.	Лист	Масса	Наситов
1	1	10,7	1:10
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
Харьковский			
Сантехпроект			
ФОРМАТ А4			



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2; 4\text{мм}$  ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.  
2.\* Размеры для справок.

БЛОК №4			
Изм.	Лист	Масса	Наситов
1	1	5,6	1:5
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
Харьковский			
Сантехпроект			
ФОРМАТ А4			

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			БЛОК №3	Сборочный чертеж		
			<b>Детали</b>			
Б4	1	БЛОК №3.022	Патрубок	Труба ПВД 90с ГОСТ 18539-83	1	2,1 кг
				$L = 1503$		
Б4	2	БЛОК №3.023	Патрубок	Труба ПВД 90с ГОСТ 18539-83	5	0,9 кг
				$L = 656$		
Б4	3	БЛОК №3.024	Патрубок	Труба ПВД 90с ГОСТ 18539-83	1	0,28 кг
				$L = 203$		
Б4	4	БЛОК №3.025	Патрубок	Труба ПВД 63с ГОСТ 18539-83	3	0,15 кг
				$L = 110$		
Б4	5	БЛОК №3.026	Патрубок	Труба ПВД 63с ГОСТ 18539-83	3	0,11 кг
				$L = 80$		
Б4	6	БЛОК №3.027	Патрубок	Труба ПВД 63с ГОСТ 18539-83	3	0,2 кг
				$L = 143$		
А4	7	БЛОК №3.011	Фланец		6	
			<b>Стандартные изделия</b>			
			1	Втулка ПВД 63Т	6	0,16 кг
				ОСТ 6-05-367-74		

БЛОК №3			
Изм.	Лист	Масса	Наситов
1	1	10,7	1:10
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
Харьковский			
Сантехпроект			
ФОРМАТ А4			

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			9	Трубка ПВД 90x63с	6	0,438 кг
				ОСТ 6-05-367-74		
			10	Угольник ПВД 63Т	3	0,43 кг
				ОСТ 6-05-367-74		
			<b>Материалы</b>			
			Полиэтилен			
			наплавленный			
			0,27 кг			

БЛОК №4			
Изм.	Лист	Масса	Наситов
1	1	5,6	1:5
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
Харьковский			
Сантехпроект			
ФОРМАТ А4			

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А390.080СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А390.090	Блок №5	1	
А4	2		Б10А390.100	Блок №5	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3	Болт М16х70.53	ГОСТ 7798-70	24	0.14 кг
		4	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70	24	0.033 кг
		5	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70	24	0.0059 кг

Изм/лист	Исх/кум.	Подп.	Дата	Б10А390.080		
Разраб.	Сиванова	И.В.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Д.В.		Трубопровод		
Нач.отд.	Коберниченко	В.В.		гидроперегрузки		
И.контр.	Севериков	В.А.		госстрой ссср		
Утв.				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А390.090СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А390.028	Коллектор	1	
А4	2		Б10А390.046	Патрубок	3	
А4	3		Б10А390.029	Патрубок		
				Труба ПВД 90с.гост 18399-80		
				е-209	3	0.28 кг
А4	4		Б10А389.011-01	Фланец	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5	Втулка ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74	3	0.24 кг
		6	Угольник ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74	3	0.75 кг
				<u>Материалы</u>		
				полиэтилен		
				наплавленный		0.2 кг

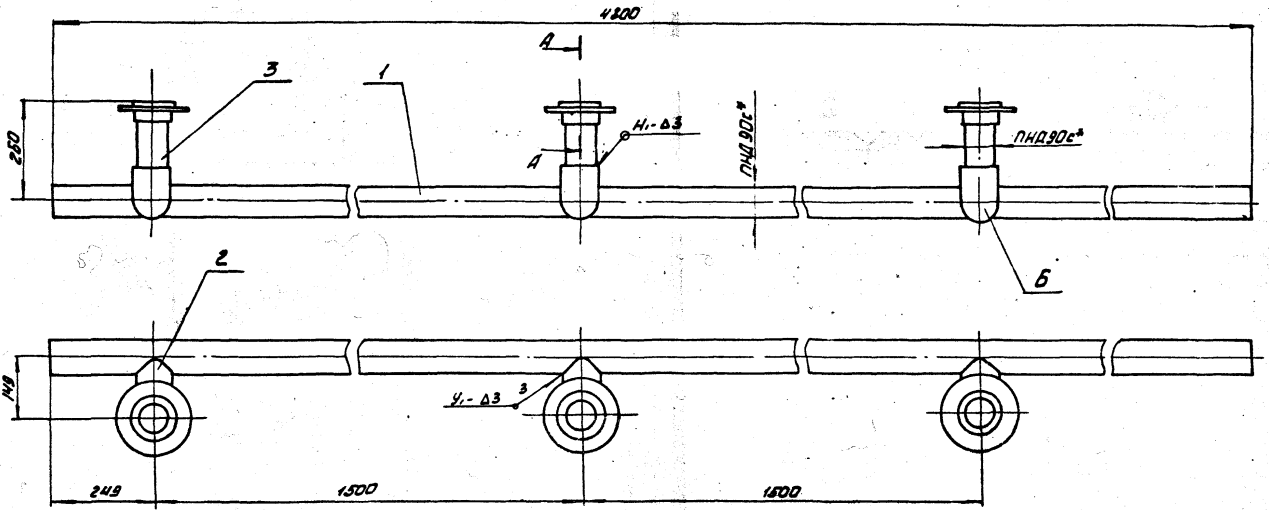
Изм/лист	Исх/кум.	Подп.	Дата	Б10А390.090		
Разраб.	Сиванова	И.В.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Д.В.		Блок №5		
Нач.отд.	Коберниченко	В.В.		госстрой ссср		
И.контр.	Севериков	В.А.		Харьковский		
Утв.				Сантехпроект		
				Формат А4		

Б10А390.070СБ

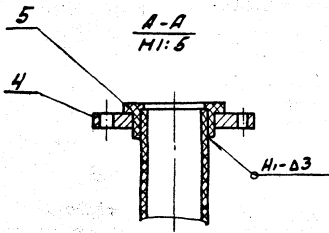
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2$  мм ТУ 6-05-1698-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80

2.\* Размеры для справок.

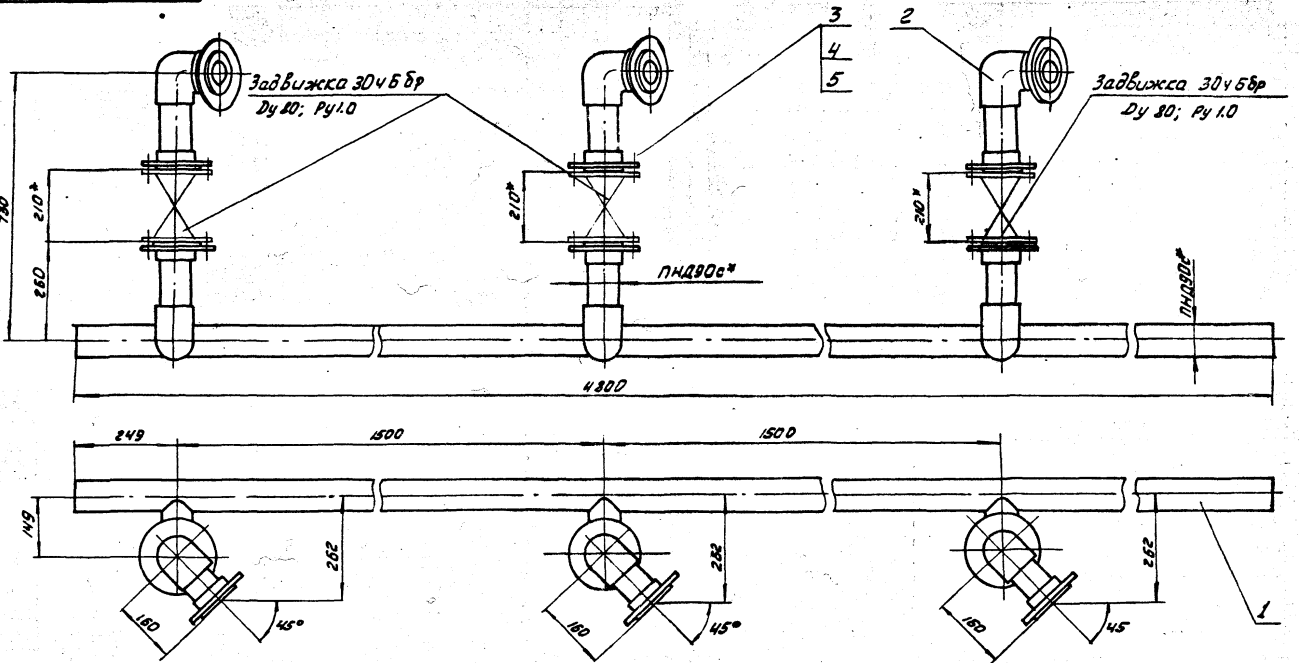
Изм/лист	Исх/кум.	Подп.	Дата	Б10А390.070СБ		
Разраб.	Сиванова	И.В.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Д.В.		Трубопровод		
Нач.отд.	Коберниченко	В.В.		дренажа		
И.контр.	Севериков	В.А.		Сборочный чертеж		
Утв.				Лист	Лист	Листов
				4	213	1-10
				госстрой ссср		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \div 4$  мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размеры для справок.



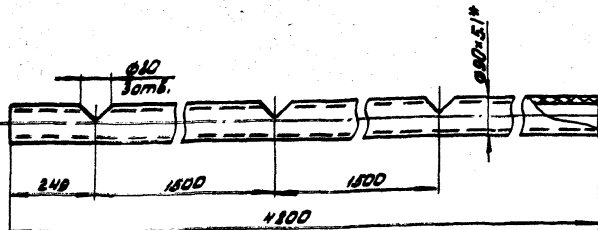
				БЛОК №5		
				Лист	Масса	Числит
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	0	12.0	1:10
Разраб.	Иванова	Шваб		Лист Листов 1		
Пров.	Гончаренко	В.И.		Госстроя СССР		
Т.контр.	Северяков	В.И.		Харьковский		
Нач.отд.	Коваленко	В.И.		Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.		ФОРМАТ А3		
Утв.						



1.\* Размеры для справок.

				Трубопровод гидрорегулировки		
				Лист	Масса	Числит
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	0	41.05	1:10
Разраб.	Иванова	Шваб		Лист Листов 1		
Пров.	Гончаренко	В.И.		Госстроя СССР		
Т.контр.	Северяков	В.И.		Харьковский		
Нач.отд.	Коваленко	В.И.		Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.		ФОРМАТ А3		
Утв.						

Б10А390.028

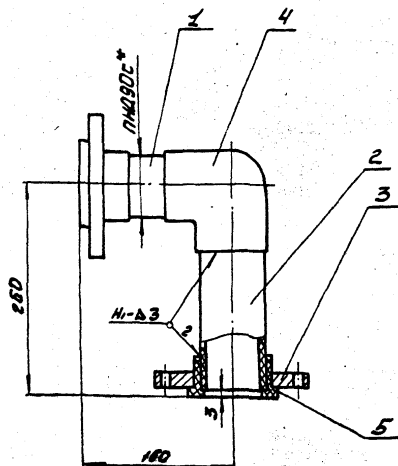


\* Размер для справок

Б10А390.028

Изм./Лист	И/докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Иванова	И.Л.					
Проб.	Гончаренко	Г.Г.		Труба ПНД90С	лист	лист	лист
Т.конт.	Северяков	С.В.		ГОСТ 18699-80	госстроя СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Северяков	С.В.		Формат А4			
И.конт.	Северяков	С.В.					
Утв.							

Б10А390.100 СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 8 \pm 4$  мм. ТУБ-05-1698-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размер для справок.

Б10А390.100 СБ

Изм./Лист	И/докум.	Подп.	Дата	Блок №6	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Иванова	И.Л.					
Проб.	Гончаренко	Г.Г.		Сборочный чертеж	лист	лист	лист
Т.конт.	Северяков	С.В.		госстроя СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Северяков	С.В.		Формат А4			
И.конт.	Северяков	С.В.					
Утв.							

Изм. и листы. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			Б10А390.100 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10А390.031	Патрубок	Труба ПНД90С ГОСТ 18699-80		
				С-109	1	0.14 кг
Б4	2	Б10А390.029	Патрубок	Труба ПНД90С ГОСТ 18699-80		
				С-209	1	0.28 кг
А4	3	Б10А389.011-02	Фланец		2	
				Стандартные изделия		
	4			Угольник ПНД90С		
				ОСТБ-05-357-74	1	0.75 кг
	5			Втулка ПНД90С		
				ОСТБ-05-357-74	2	0.24 кг
				Материалы		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.008 кг

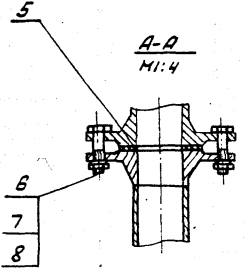
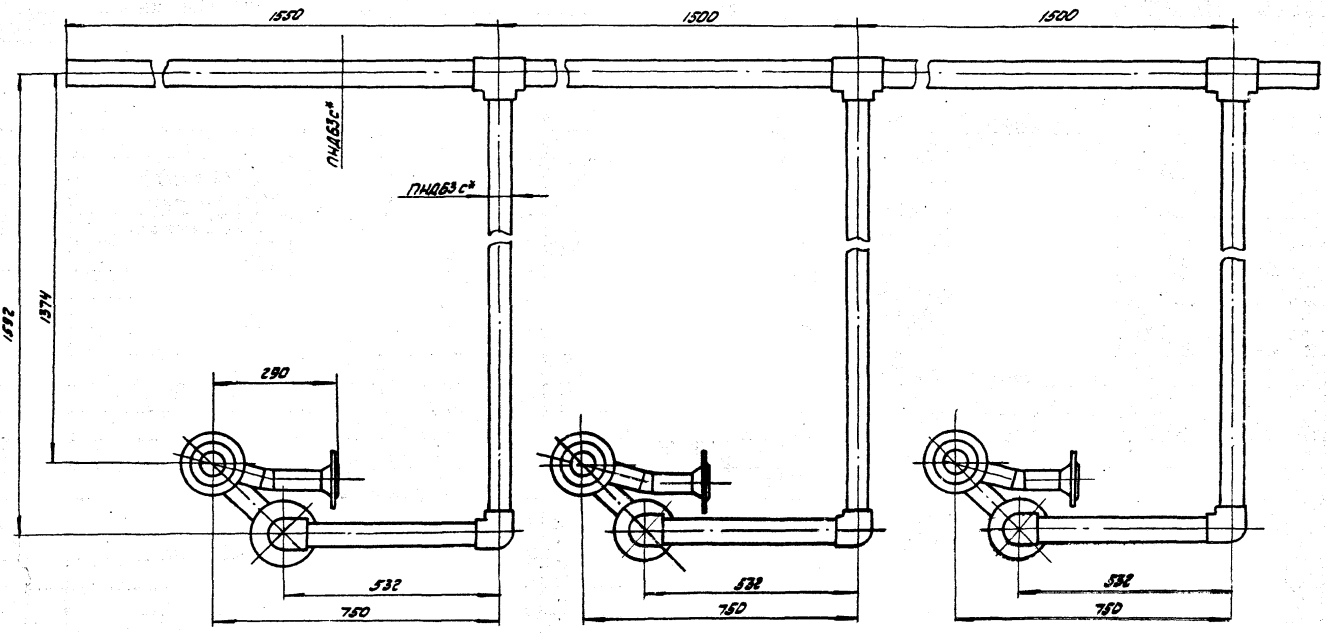
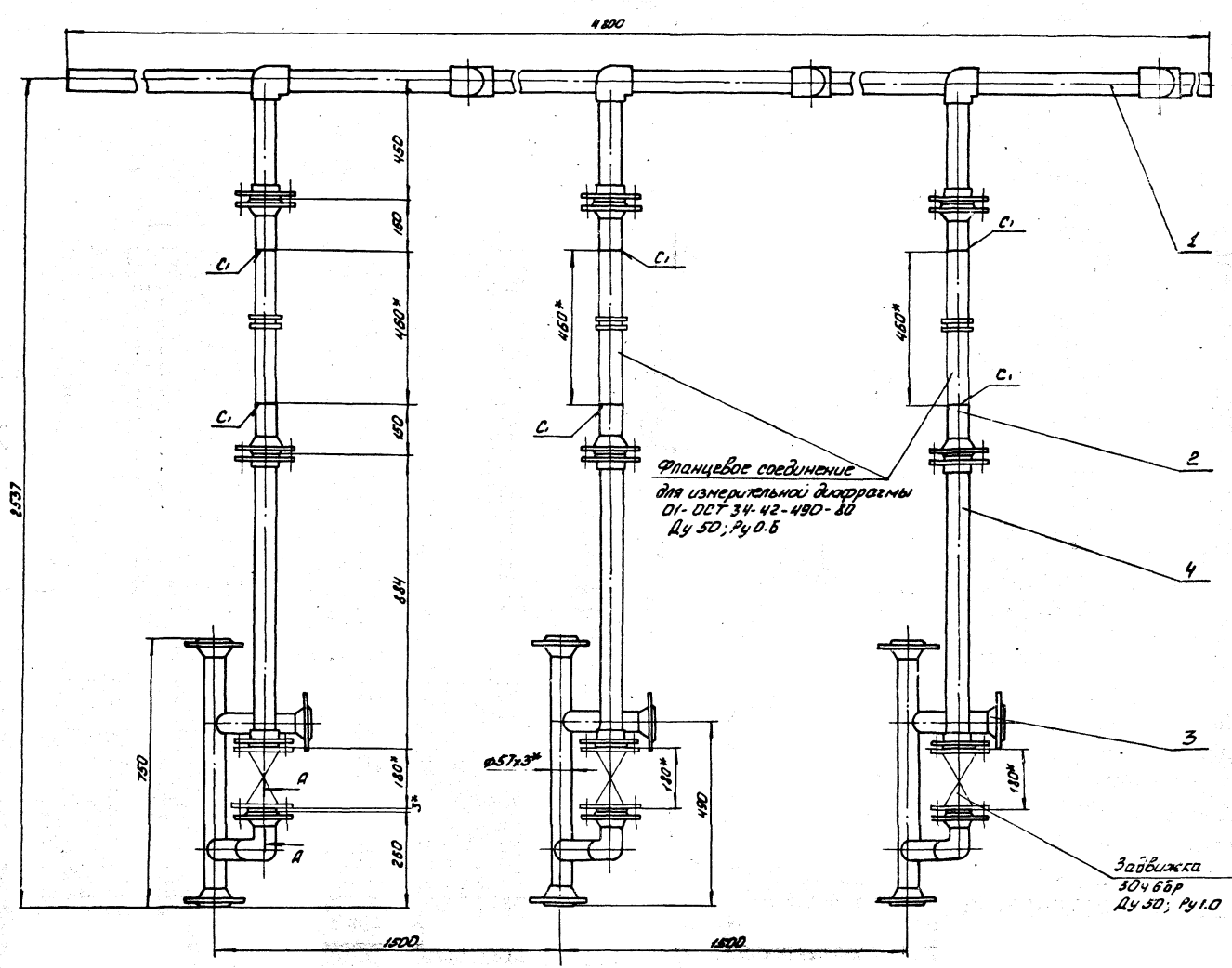
Б10А390.100

Изм./Лист	И/докум.	Подп.	Дата	Блок №6	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	И.Л.					
Проб.	Гончаренко	Г.Г.		Трубопровод	лист	лист	лист
Нач. отд.	Северяков	С.В.		госстроя СССР Харьковский Сантехпроект			
И.конт.	Северяков	С.В.		Формат А4			
Утв.							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			Б10А390.100 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б10А390.120	Блок №7		1	
А4	2	Б10А389.030	Патрубок		5	
А4	3	Б10А390.130	Блок №8		3	
А4	4	Б10А390.140	Блок №9		3	
				Детали		
А4	5	Б10А389.001	Прокладка		3	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М16х70.58		
				ГОСТ 7798-70	48	0.14 кг
	7			Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	48	0.033 кг
	8			Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	48	0.0059 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.1 кг

Б10А390.110

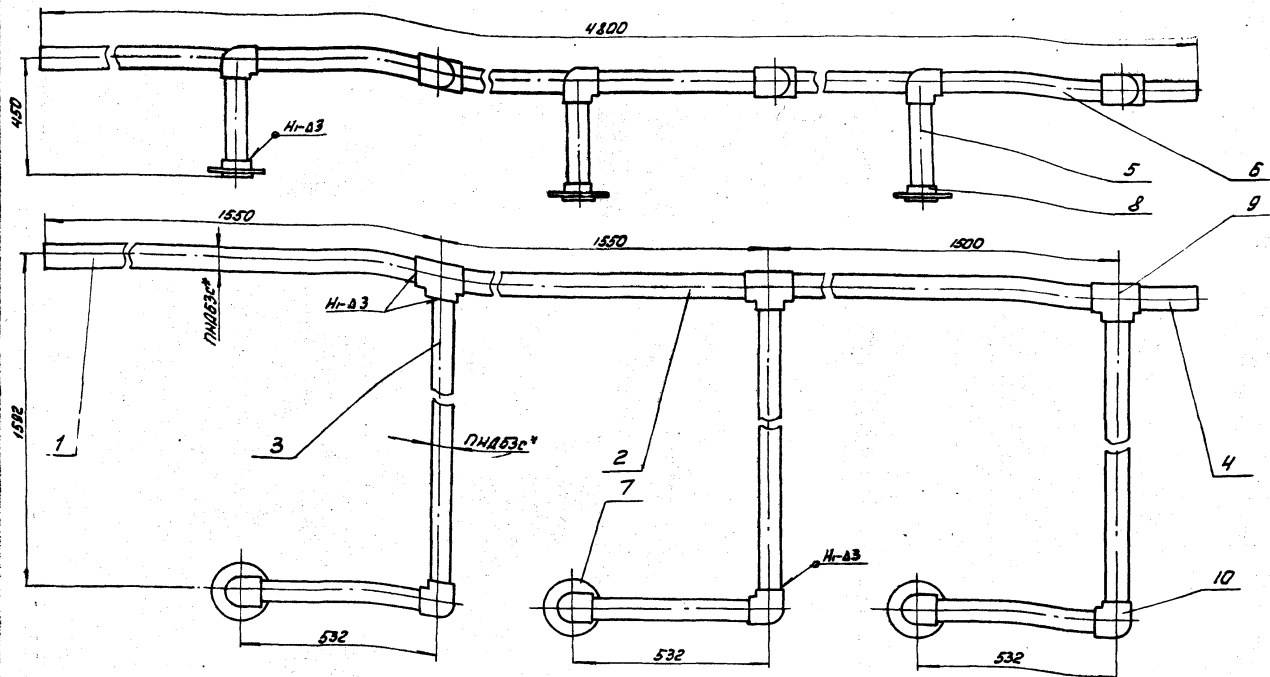
Изм./Лист	И/докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	И.Л.					
Проб.	Гончаренко	Г.Г.		Трубопровод	лист	лист	лист
Нач. отд.	Северяков	С.В.		госстроя СССР Харьковский Сантехпроект			
И.конт.	Северяков	С.В.		Формат А4			
Утв.							



1. Сварку производить электродом Э-4С ГОСТ 487-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.
3. Масса дана с учетом массы задвижек и фланцевых соединений.

				Б10А390.110 СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	И.В.Колесова	И.В.К.		11	1:10.0	1:10
Проб.	Полоченко	И.В.К.		дет.		
Т. экзп.	Севрюков	И.В.К.		Листов		
Нач. отд.	Колесова	И.В.К.		Ростран СССР		
Инж.пр.	Севрюков	И.В.К.		Ч.А.Р.К.В.С.С.У.		
Упр.				С.А.Н.Т.Е.Х.П.Р.О.Е.К.Т.		

Трубопровод  
Сборочный чертеж



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2=4\text{мм}$  ТУ6-05-1698-74.  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размер для справок.

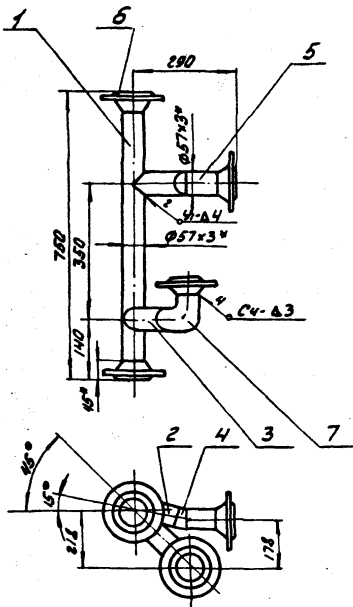
				<b>БЛОК №7</b>		
Исполн	Н.О.Скум	Проф.	Дата	Сборочный чертеж		
Разраб	И.Ванова	Инж.				
Проб.	Гончаренко	Инж.		Лист 15.7 1:10 Листов 1 Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А3		
Т.Контр.	Севрюков	Инж.				
Нач. отд.	Коваленко	Инж.				
Н.Контр.	Севрюков	Инж.				

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			БЛОК №7	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1		БЛОК №7.005	Детали Патрубок		
Б4	2		БЛОК №7.008	Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 $L=1517$	1	1.06кг
Б4	3		БЛОК №7.032	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 $L=1435$	2	1.0кг
Б4	4		БЛОК №7.011	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 $L=1527$	3	1.06кг
Б4	5		БЛОК №7.033	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 $L=217$	1	0.15кг
Б4	6		БЛОК №7.034	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 $L=414$	3	0.22кг
А4	7		БЛОК №7.011	Фланец	3	
	8			Стандартные изделия Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0.32кг 0.16кг

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	9			Трубки ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0.47кг
	10			Угльник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	6	0.43кг
				Материалы Полиэтилен наплавляемый		0.32кг

<b>БЛОК №7</b>			
Исполн	Н.О.Скум	Проф.	Дата
Разраб	И.Ванова	Инж.	
Проб.	Гончаренко	Инж.	
Нач. отд.	Коваленко	Инж.	
Н.Контр.	Севрюков	Инж.	
Чтв.			

<b>БЛОК №7</b>			
Лист	15.7	Листов	1
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А4			

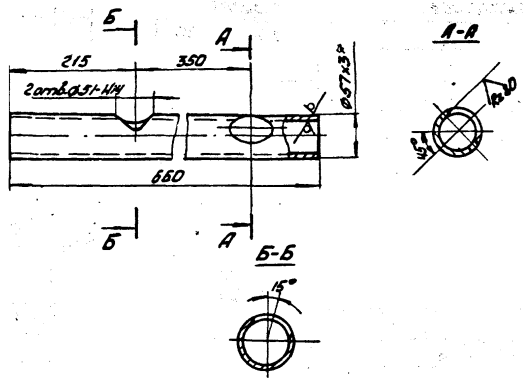


1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

				Б10А390.130СБ		
Изм/Лист	И.Обучин	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наим.
Разраб.	Иванова	И.В.		1	14,3	1:10
Проб.	Гончаренко	Г.В.		Лист Листов		
Т.конт.	Северюков	С.В.		108строй сср Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд.	Каверченя	К.В.				
И.конт.	Северюков	С.В.				
Утв.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			Б10А390.130СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А390.035	Патрубок	1	
А4	2		Б10А390.045 - 01	Патрубок	1	
А4	3		Б10А389.035 - 01	Патрубок	1	
А4	4		Б10А390.047	Отвод	1	
В4	5		Б10А390.048	Патрубок		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
				вст 3 сп 5 ГОСТ 10705-80		
				Е-80	1	0,32кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Фланец 2-50-10 ст. 25		
				ГОСТ 12821-80	4	2,26кг
	7			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	1	0,5кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,4кг

				Б10А390.130		
Изм/Лист	И.Обучин	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	И.В.		108строй сср Харьковский Сантехпроект		
Проб.	Гончаренко	Г.В.				
Нач.отд.	Каверченя	К.В.				
И.конт.	Северюков	С.В.				
Утв.						



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
- \* Размер для справок.

Изм/Лист: Листов: 1/1

				Б10А390.035		
Изм/Лист	И.Обучин	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наим.
Разраб.	Иванова	И.В.		1	2,6	1:5
Проб.	Гончаренко	Г.В.		Лист Листов		
Т.конт.	Северюков	С.В.		108строй сср Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд.	Каверченя	К.В.				
И.конт.	Северюков	С.В.				
Утв.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			Б10А390.140СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В4	1		Б10А390.035	Патрубок		
				Труба ПНД БЗС, ГОСТ 18399-83		
				Е-819	1	0,57кг
А4	2		Б10А389.011	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
	3			Втулка ПВД БЗТ		
				0876-05-367-74	2	0,16кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0,06кг

Изм/Лист: Листов: 1/1

				Б10А390.140		
Изм/Лист	И.Обучин	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	И.В.		108строй сср Харьковский Сантехпроект		
Проб.	Гончаренко	Г.В.				
Нач.отд.	Каверченя	К.В.				
И.конт.	Северюков	С.В.				
Утв.						



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ВЗ	Б10А390.150СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
В4	1 Б10А390.006	Патрубок		
		Труба ПНД63с ГОСТ16530-83		
		ℓ = 1517	1	1,08 кг
В4	2 Б10А390.008	Патрубок		
		Труба ПНД63с ГОСТ16530-83		
		ℓ = 1435	2	1,0 кг
В4	3 Б10А390.011	Патрубок		
		Труба ПНД63с ГОСТ16530-83		
		ℓ = 217	1	0,16 кг
В4	4 Б10А390.037	Патрубок		
		Труба ПНД63с ГОСТ16530-83		
		ℓ = 1349	3	0,9 кг
В4	5 Б10А390.038	Патрубок		
		Труба ПНД63с ГОСТ16530-83		
		ℓ = 224	3	16 кг
В4	6 Б10А389.011	Фланец	3	
		Стандартные изделия		
		Тройник ПВД63Т		
		ОСТБ-05-367-74	3	0,47 кг
		Угольник ПВД63Т		
		ОСТБ-05-367-74	3	0,43 кг
		Втулка ПВД63Т		
		ОСТБ-05-367-74	3	0,16 кг
		Материалы		
		Полиэтилен напыленный		0,23 кг

Б10А390.150			
Изм/лист	И/в/исх/м	Подп.	Дат
Разраб.	Иванова	И.И.	
Проб.	Гончаренко	В.В.	
Нач.отд.	Коваленко	В.В.	
И.контр.	Свердлов	В.В.	
Утв.			
Трубопровод регенерационного раствора соли		лист	лист
		4	1
		госстрой ссср харьковский сантехпроект	
ФОРМАТ А4			

Б10А390.140СБ

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из полиэтилена φ2 = 4 мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ16310-80.  
2.\* Размер для справок.

Б10А390.140СБ			
Изм/лист	И/в/исх/м	Подп.	Дат
Разраб.	Иванова	И.И.	
Проб.	Гончаренко	В.В.	
Нач.отд.	Коваленко	В.В.	
И.контр.	Свердлов	В.В.	
Утв.			
Блок №9		лист	лист
Сборочный чертеж		4	3,55
		госстрой ссср харьковский сантехпроект	
ФОРМАТ А4			

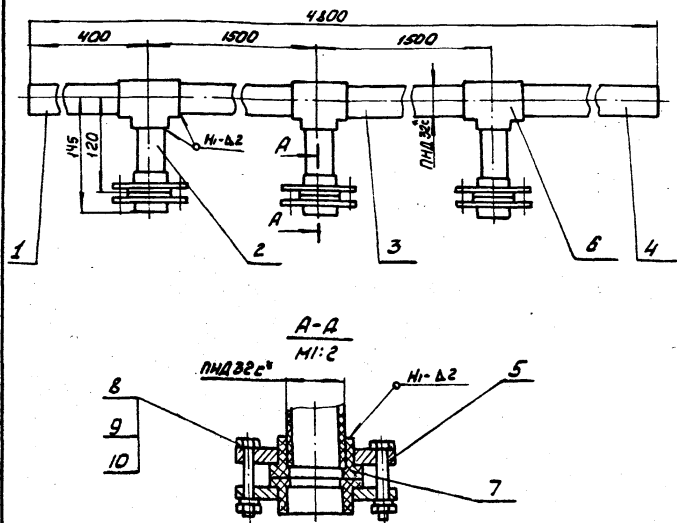
Б10А390.150СБ

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из полиэтилена φ2 = 4 мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ16310-80.  
2.\* Размер для справок.

Б10А390.150СБ			
Изм/лист	И/в/исх/м	Подп.	Дат
Разраб.	Иванова	И.И.	
Проб.	Гончаренко	В.В.	
Нач.отд.	Коваленко	В.В.	
И.контр.	Свердлов	В.В.	
Утв.			
Трубопровод регенерационного раствора соли		лист	лист
Сборочный чертеж		4	13,7
		госстрой ссср харьковский сантехпроект	
ФОРМАТ А3			

23935-17 33

мм и дел 10 частей



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена  $\phi 2 \times 4$  мм ТУБ-05-367-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2. \* Размеры для справок

Б10А390.160 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист 5.0	Листов 1:5
Разраб.	Иванова И.В.	И.В.				
Проф.	Гончаренко И.В.	И.В.				
Т.Е.О.И.	Северняков И.В.	И.В.				
Нач. отд.	Коваленко И.В.	И.В.				
И.Контр.	Северняков И.В.	И.В.		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А390.160 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А390.039	Патрубок		
				Труба ПВД32г ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 383$	1	0.08 кг
Б4	2		Б10А390.041	Патрубок		
				Труба ПВД32г ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 100$	3	0.02 кг
Б4	3		Б10А390.042	Патрубок		
				Труба ПВД32г ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 1465$	2	0.3 кг
Б4	4		Б10А390.043	Патрубок		
				Труба ПВД32г ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 1383$	1	0.23 кг
А4	5		Б10А390.049	Фланец	3	
				Стандартные изделия		
				Тройник ПВД32Т		
				ОСТ Б-05-367-74	3	0.05 кг
				Втулка ПВД32Т		
				ОСТ Б-05-367-74	5	0.05 кг
				Болт М10 $\times$ 70.58		
				ГОСТ 7798-70	12	0.053 кг
				Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	12	0.011 кг
				Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	12	0.002 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.07 кг

мм и дел 10 частей

Б10А390.160

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист 5.0	Листов 1:5
Разраб.	Иванова И.В.	И.В.				
Проф.	Гончаренко И.В.	И.В.				
Т.Е.О.И.	Северняков И.В.	И.В.				
Нач. отд.	Коваленко И.В.	И.В.				
И.Контр.	Северняков И.В.	И.В.		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А390.170 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А390.180	Рама	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М8 $\times$ 25.58		
				ГОСТ 7798-70	12	0.015 кг
				Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	12	0.005 кг
				Шайба 8.65 Г		
				ГОСТ 6402-70	12	0.001 кг
				<u>Прочие изделия</u>		
				Подставка ДП		
				ТКЧ-541-83	3	1.25 кг

Б10А390.170

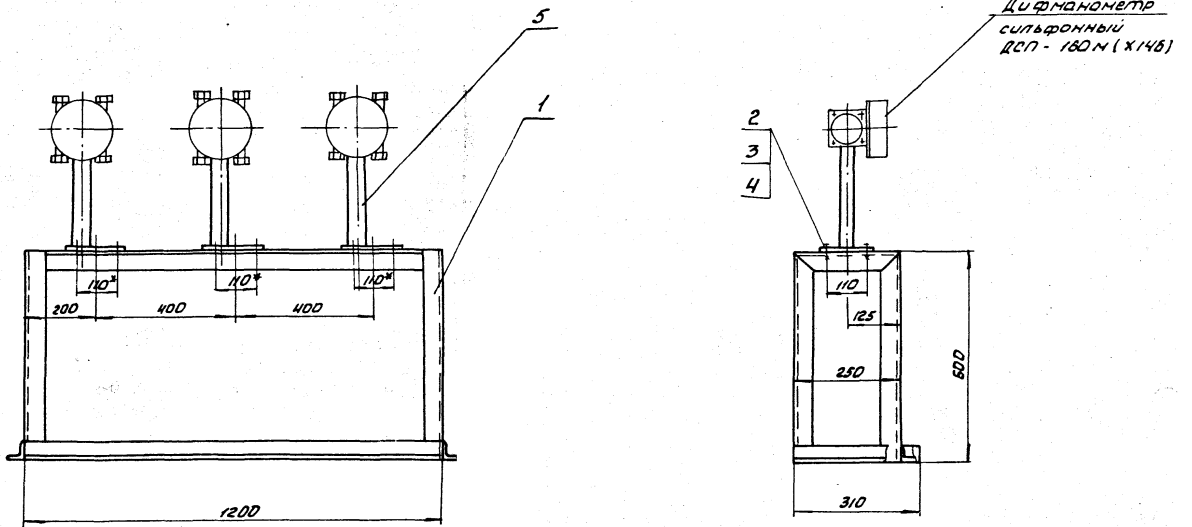
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Статив	Лист 5.0	Листов 1:5
Разраб.	Иванова И.В.	И.В.				
Проф.	Гончаренко И.В.	И.В.				
Т.Е.О.И.	Северняков И.В.	И.В.				
Нач. отд.	Коваленко И.В.	И.В.				
И.Контр.	Северняков И.В.	И.В.		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А390.180 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А389.036	Стойка	2	
А4	2		Б10А390.044	Ребра	2	
Б4	3		Б10А390.045	Ребра		
				Уголок 40 $\times$ 60		
				ТУЗБ. 113-84		
				$\phi = 1200$	1	2.5 кг
Б4	4		Б10А389.039	Основание		
				Уголок 40 $\times$ 60		
				ТУЗБ. 113-84		
				$\phi = 310$	2	0.65 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0.2 кг

Б10А390.180

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист 5.0	Листов 1:5
Разраб.	Иванова И.В.	И.В.				
Проф.	Гончаренко И.В.	И.В.				
Т.Е.О.И.	Северняков И.В.	И.В.				
Нач. отд.	Коваленко И.В.	И.В.				
И.Контр.	Северняков И.В.	И.В.		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

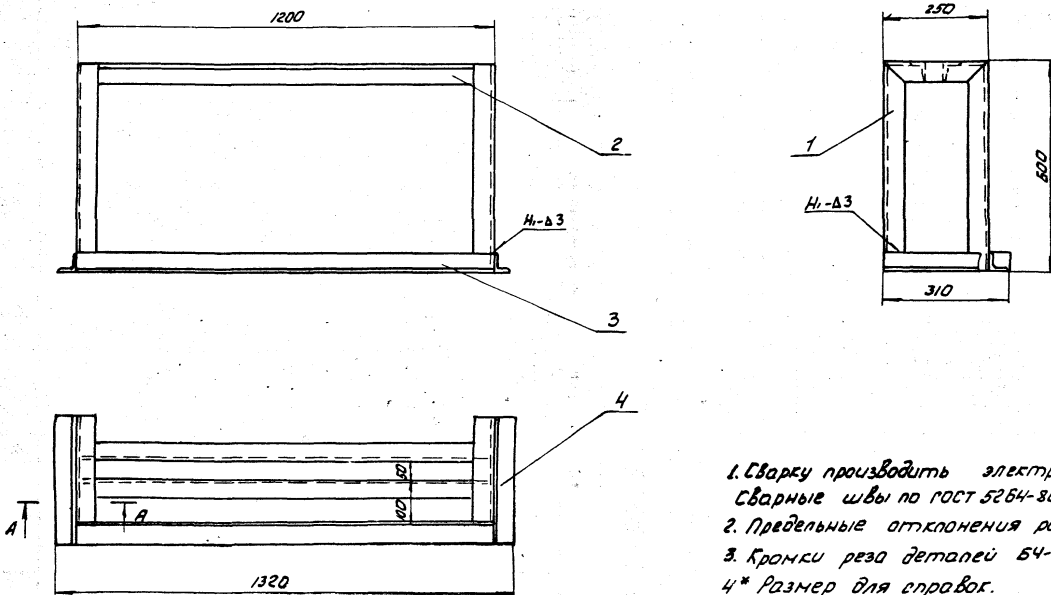
Б10А390.170СБ



\* размеры для справк.

				Б10А390.170СБ				
Изм.	Лист	Код докум.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Масса	Масштаб
						И	20.9	1:10
Разраб. Иванова И.В.				Сборочный чертёж		Лист Листов 1 госстроя ссср Харьковский Сантехпроект		
Проб. Гончаренко И.В.								
Т. контр. Севрюков И.В.								
Исполн. Севрюков И.В.								
И. контр. Севрюков И.В.								
Утв.								
Формат А3								

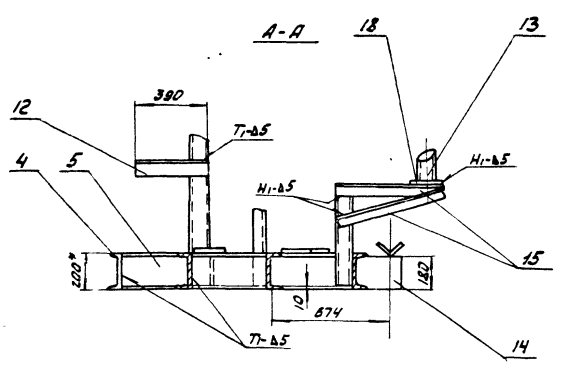
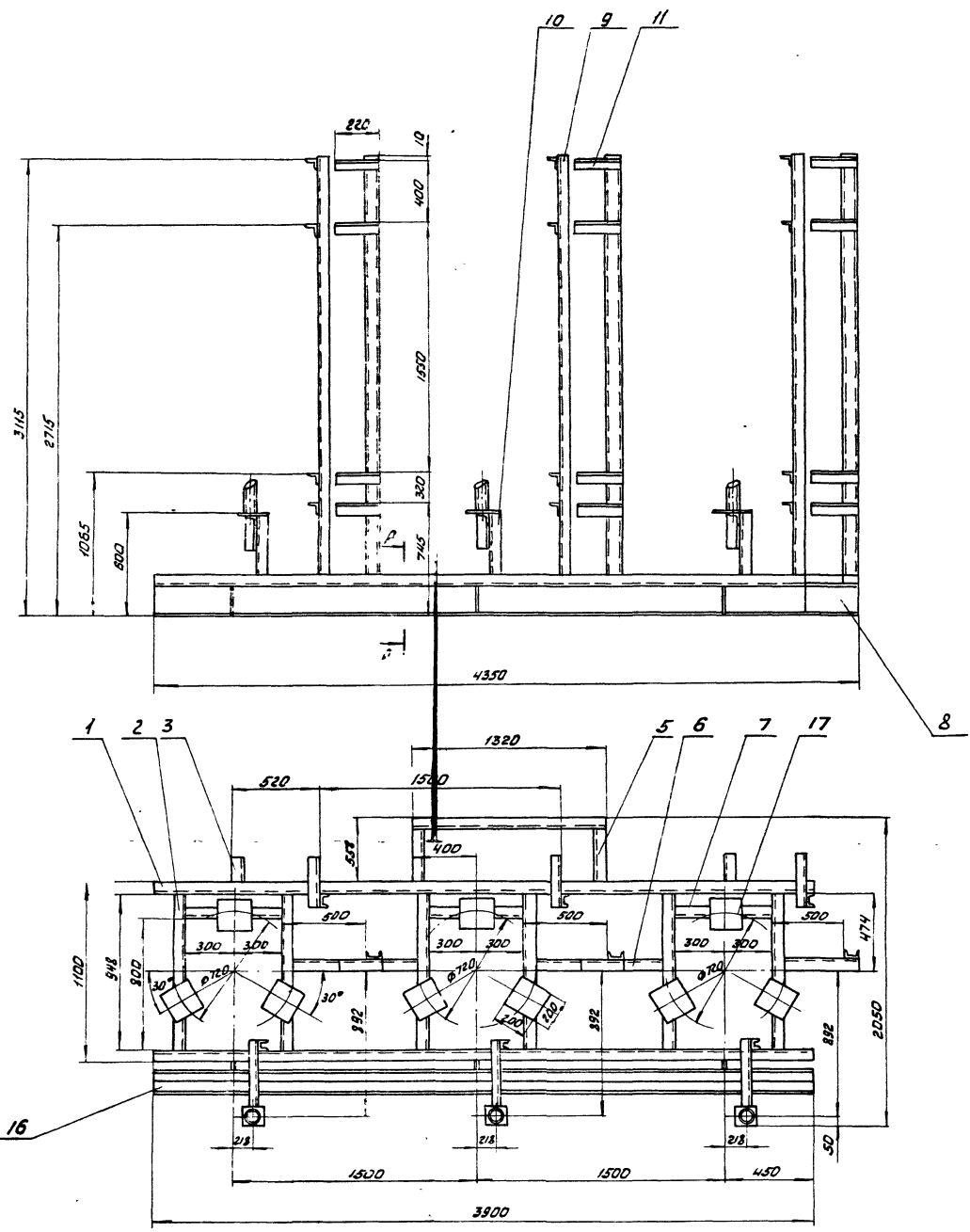
Б10А390.180СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей 64-130/
- 4\* Размер для справк.

				Б10А390.180СБ				
Изм.	Лист	Код докум.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Масса	Масштаб
						И	15.1	1:10
Разраб. Иванова И.В.				Рама		Лист Листов 1 госстроя ссср Харьковский Сантехпроект		
Проб. Гончаренко И.В.								
Т. контр. Севрюков И.В.								
Исполн. Севрюков И.В.								
И. контр. Севрюков И.В.								
Утв.								
Формат А3								



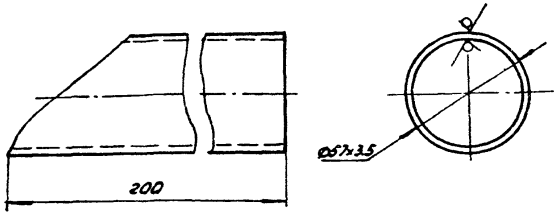


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9457-75 по периметру прилегания свариваемых деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17}{2}$ .
- 3 Кромки реза деталей БЧ- $\frac{1}{2}$ .
4. \* Размеры для справок.

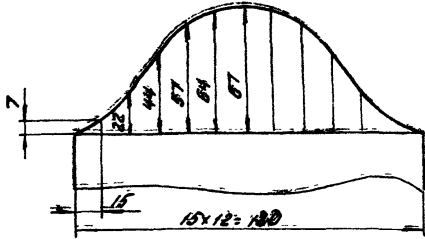
610A390.190 СБ		Лит. Масса	Листов
Рама Сборочный чертёж		И 671.0	1:20
Исполн:	Красун	Подп. Дата:	
Разраб:	Уланова		
Пров:	Гончарова		
Т. конт:	Северная		
Нач. отд:	Коберникова		
М. контр:	Северная		
Этб:			

Б10А390.051

✓



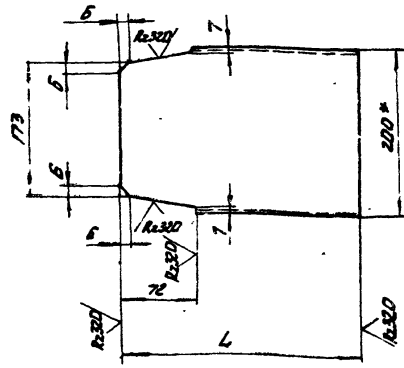
Шаблон для разметки



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

Б10А390.053

✓



Обозначение	L	Масса
	мм	кг
Б10А390.053	284	5.2
-01	594	10.9кг

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Лист, номер, дата, автор, дата, подпись, печать

Б10А390.061

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Ш.В.		
Провер.	Гончаренко	В.А.		
Т.контр.	Себряков	В.А.		
Нач.отд.	Коберника	В.В.		
Н.контр.	Себряков	В.А.		
Утв.				

Стойка

Лист	Масса	Наситав
У	0.7	1:2
Лист	Листов	
Труба	57x3.5 ГОСТ 10704-76	госстрой ссср харьковский санитарпроект
	8Ст.3Ст.5 ГОСТ 10705-80	

ФОРМАТ А4

Б10А390.053

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Ш.В.		
Провер.	Гончаренко	В.А.		
Т.контр.	Себряков	В.А.		
Нач.отд.	Коберника	В.В.		
Н.контр.	Себряков	В.А.		
Утв.				

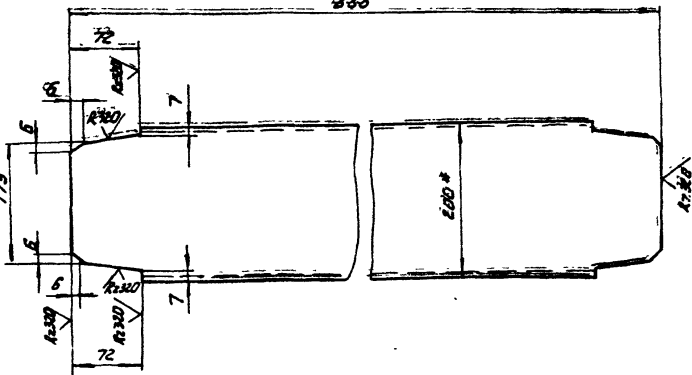
Ребро

Лист	Масса	Наситав
У	-	-
Лист	Листов	
Швеллер	20 ГОСТ 8240-72	госстрой ссср харьковский санитарпроект
	8Ст.3Ст.5 ГОСТ 1535-79	

ФОРМАТ А4

Б10А390.067

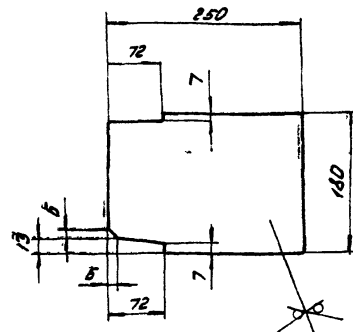
✓



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

Б10А390.062

✓



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

Лист, номер, дата, автор, дата, подпись, печать

Б10А390.067

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Ш.В.		
Провер.	Гончаренко	В.А.		
Т.контр.	Себряков	В.А.		
Нач.отд.	Коберника	В.В.		
Н.контр.	Себряков	В.А.		
Утв.				

Переключина

Лист	Масса	Наситав
У	16.3	1:5
Лист	Листов	
Швеллер	20 ГОСТ 8240-72	госстрой ссср харьковский санитарпроект
	8Ст.3Ст.5 ГОСТ 1535-79	

ФОРМАТ А4

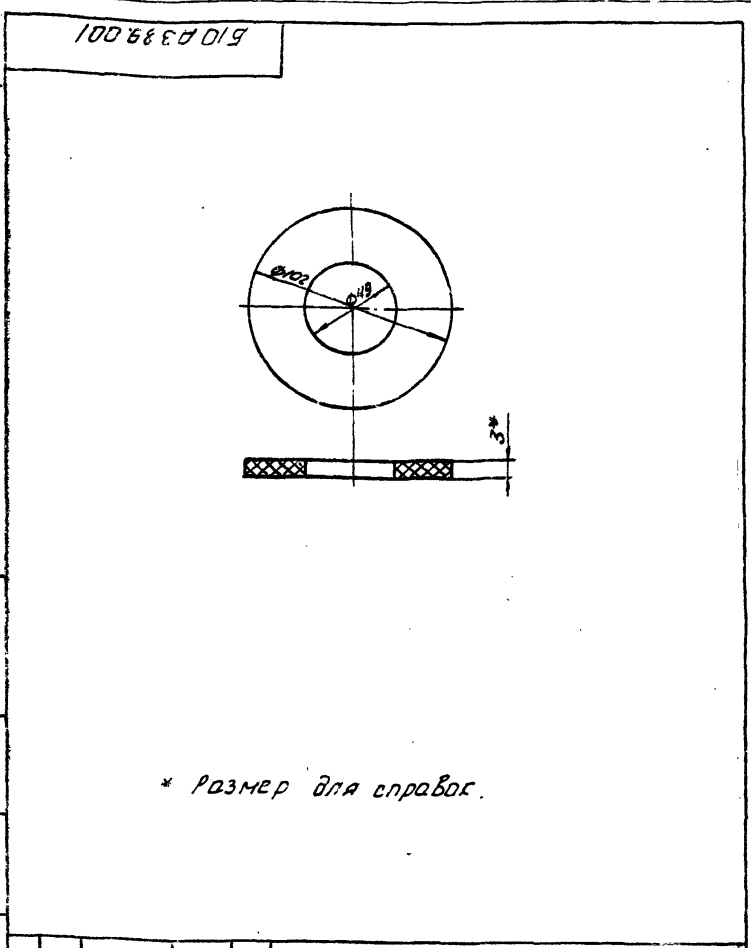
Б10А390.062

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Ш.В.		
Провер.	Гончаренко	В.А.		
Т.контр.	Себряков	В.А.		
Нач.отд.	Коберника	В.В.		
Н.контр.	Себряков	В.А.		
Утв.				

Ребро

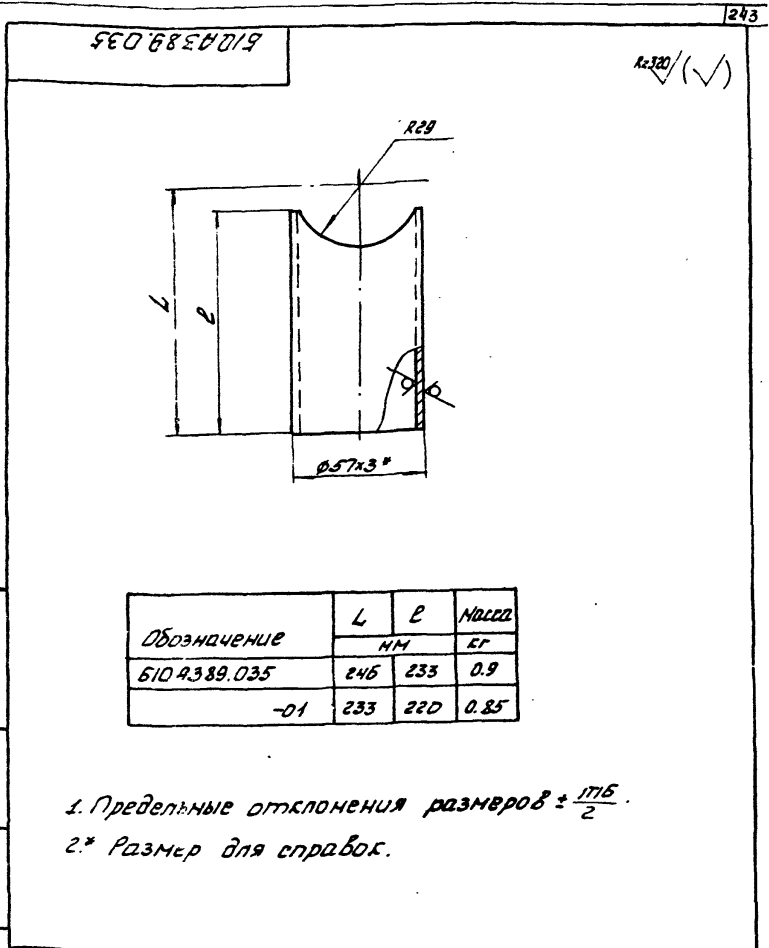
Лист	Масса	Наситав
У	2.1	1:5
Лист	Листов	
Швеллер	Б ГОСТ 19903-74	госстрой ссср харьковский санитарпроект
	8Ст.3 ГОСТ 14637-79	

ФОРМАТ А4



\* Размер для справок.

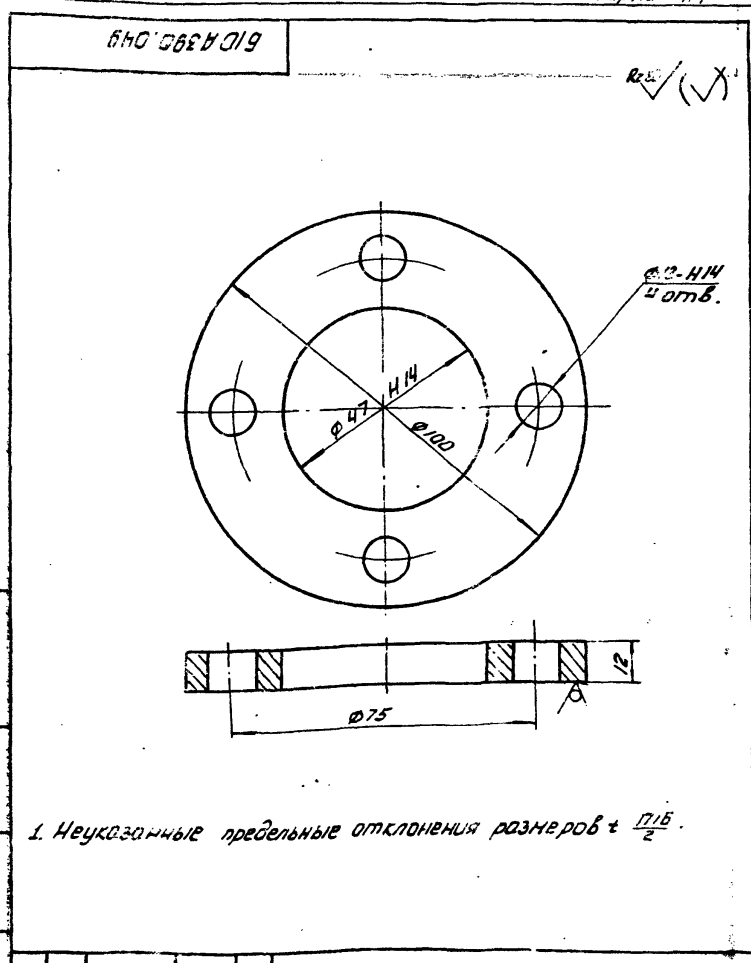
			510A389.001		
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Иванова	И.И.		У	0.03
Провер.	Гончаренко	В.В.		Масштаб	
Т. контр.	Семенов	В.В.		Лист	Листов
Нац. отг.	Семенов	В.В.		Лист 1	
И. контр.	Семенов	В.В.		Материал	
Утв.				Паронит ПОН-3	
				ГОСТ 481-80	
				ГОСТ 10704-76	
				Вст. 3 ГОСТ 535-79	
				Сантехпроект	
				Формат А4	



Обозначение	L	B	Масса
	мм	мм	кг
510A389.035	246	233	0.9
-01	233	220	0.85

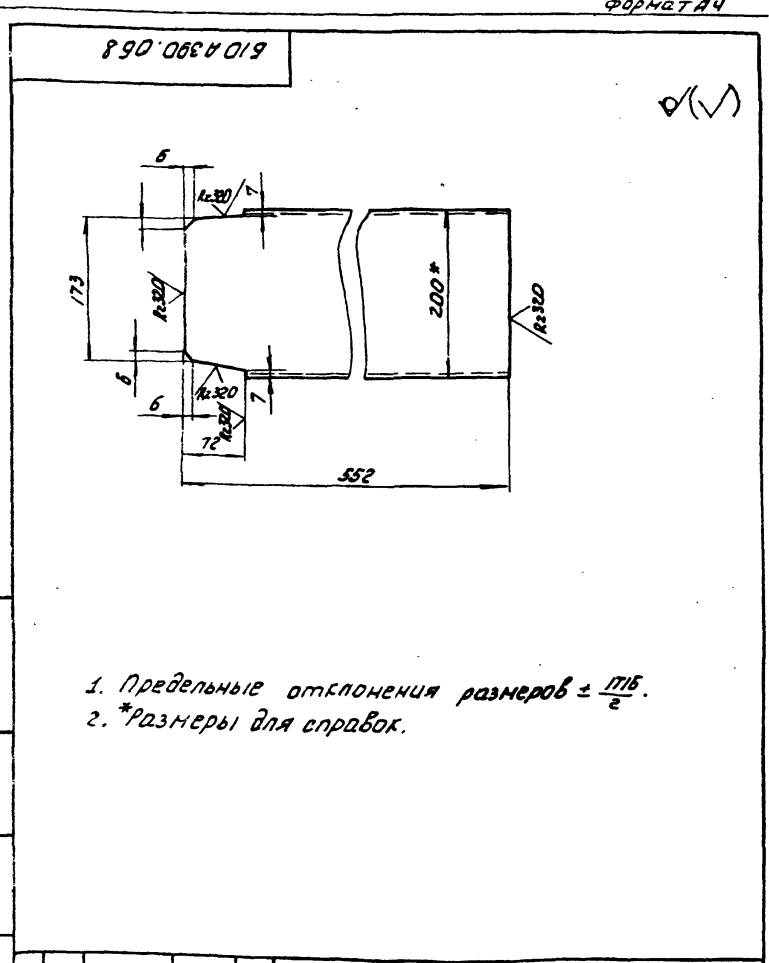
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT6}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

			510A389.035		
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Иванова	И.И.		У	-
Провер.	Гончаренко	В.В.		Масштаб	
Т. контр.	Семенов	В.В.		Лист	Листов
Нац. отг.	Семенов	В.В.		Лист 1	
И. контр.	Семенов	В.В.		Материал	
Утв.				Труба	
				ГОСТ 10704-76	
				Вст. 3 ГОСТ 535-79	
				Сантехпроект	
				Формат А4	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT6}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

			510A390.049		
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Иванова	И.И.		У	0.9
Провер.	Гончаренко	В.В.		Масштаб	
Т. контр.	Семенов	В.В.		Лист	Листов
Нац. отг.	Семенов	В.В.		Лист 1	
И. контр.	Семенов	В.В.		Материал	
Утв.				Фланец	
				ГОСТ 10704-76	
				Вст. 3 ГОСТ 535-79	
				Сантехпроект	
				Формат А4	



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT6}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

			510A390.068		
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Иванова	И.И.		У	11.4
Провер.	Гончаренко	В.В.		Масштаб	
Т. контр.	Семенов	В.В.		Лист	Листов
Нац. отг.	Семенов	В.В.		Лист 1	
И. контр.	Семенов	В.В.		Материал	
Утв.				Ребро	
				ГОСТ 10704-76	
				Вст. 3 ГОСТ 535-79	
				Сантехпроект	
				Формат А4	

Рядная позиция	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Документация		
А2		Б10А391.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б10А391.000 ВС	Ведомость спецификации		
А5		Б10А391.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А391.010	Трубопровод	1	
А4	2	Б10А391.030	Трубопровод отмы- вочных вод	1	
А4	3	Б10А391.050	Трубопровод дренажа	1	
А4	4	Б10А391.060	Трубопровод		
			гидроперезгрузки	1	
А4	5	Б10А391.080	Трубопровод		
А4	6	Б10А391.110	Трубопровод регенерации нового раствора соли	1	
А4	7	Б10А391.120	Трубопровод	1	
А4	8	Б10А391.130	Статив	1	
А4	9	Б10А391.150	Рама	1	
			Детали		
А4	11	Б10А390.049	Фланец	2	
А4	12	Б10А390.001	Прокладка	3	
Б4	13	Б10А391.001	Ушко		
			Круг 20 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79 с = 220	4	
<b>Б10А391.000</b>					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.В.			
Проб.	Гончаренко	И.В.			
Нач. отд.	Кабаченко	И.В.			
Нач. отд.	Савиных	И.В.			
Утв.					
				Лист	Листов
				1	2
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	

Рядная позиция	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Стандартные изделия		
	17		Болт М10х70.58 ГОСТ 7798-70	3	0.053кг
	18		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	3	0.011кг
	19		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	3	0.002кг
	20		Болт М16х70.58 ГОСТ 7798-70	96	0.14кг
	21		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	96	0.033кг
	22		Шайба 16.651 ГОСТ 6402-70	96	0.0059кг
	23		Болт М 24х90.58 ГОСТ 7798-70	6	0.425кг
	24		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	6	0.1кг
	25		Шайба 24 ГОСТ 10906-78	6	0.16кг
	26		Фланец 2- 25-5 ст.25 ГОСТ 12824-80	2	0.76кг
	27		Втулка ПВД 32Т ОСТБ-05-367-74	2	0.05кг
	28		Опора ОПБ 2-76 ГОСТ 14911-82	16	0.46кг
	29		Опора ОПБ 2-32 ГОСТ 14911-82	2	0.18кг
			Прочие изделия		
	30		Закладная конструкция 13К4-46-76	4	
			Материалы		
	31		Труба ПВД 32С ГОСТ 18599-83 с = 7 п.м		1.4кг
<b>Б10А391.000</b>					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	Листов
					2
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	

Итого	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	Б10А391.000	Блок натрий-катионитных фильтров II ступени (поз. А-А4)			
2	Б10А391.010	Трубопровод	Б10А391.000	1	1
3	Б10А391.020	Блок №1	Б10А391.010	1	1
4	Б10А390.030	Блок №2	Б10А391.010	2	2
5	Б10А391.030	Трубопровод отмывочных вод	Б10А391.000	1	1
6	Б10А391.040	Блок №2	Б10А391.030	1	1
7	Б10А390.060	Блок №4	Б10А391.030	2	2
8	Б10А391.050	Трубопровод дренажа	Б10А391.000	1	1
9	Б10А391.060	Трубопровод гидроперезгрузки	Б10А391.000	1	1
10	Б10А391.070	Блок №3	Б10А391.060	1	1
11	Б10А390.100	Блок №5	Б10А391.060	2	2
12	Б10А391.080	Трубопровод	Б10А391.000	1	1
13	Б10А391.090	Блок №4	Б10А391.080	1	1
14	Б10А391.100	Блок №5	Б10А391.080	2	2
15	Б10А390.130	Блок №8	Б10А391.080	2	2
16	Б10А390.030	Патрубок	Б10А391.080	4	4
17	Б10А391.110	Трубопровод регенерационного раствора соли	Б10А391.000	1	1
18	Б10А391.120	Трубопровод	Б10А391.000	1	1
19	Б10А391.130	Статив	Б10А391.000	1	1
20	Б10А391.140	Рама	Б10А391.130	1	1
21	Б10А391.150	Рама	Б10А391.000	1	1

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.В.			
Проб.	Гончаренко	И.В.			
Нач. отд.	Кабаченко	И.В.			
Нач. отд.	Савиных	И.В.			
Утв.					
				Лист	Листов
				1	1
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3	

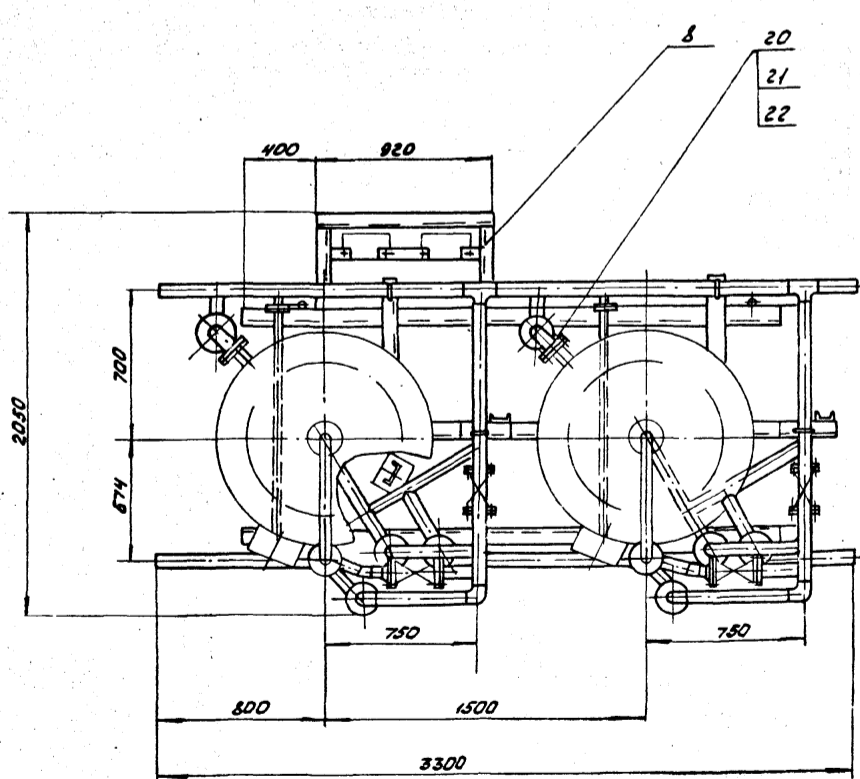
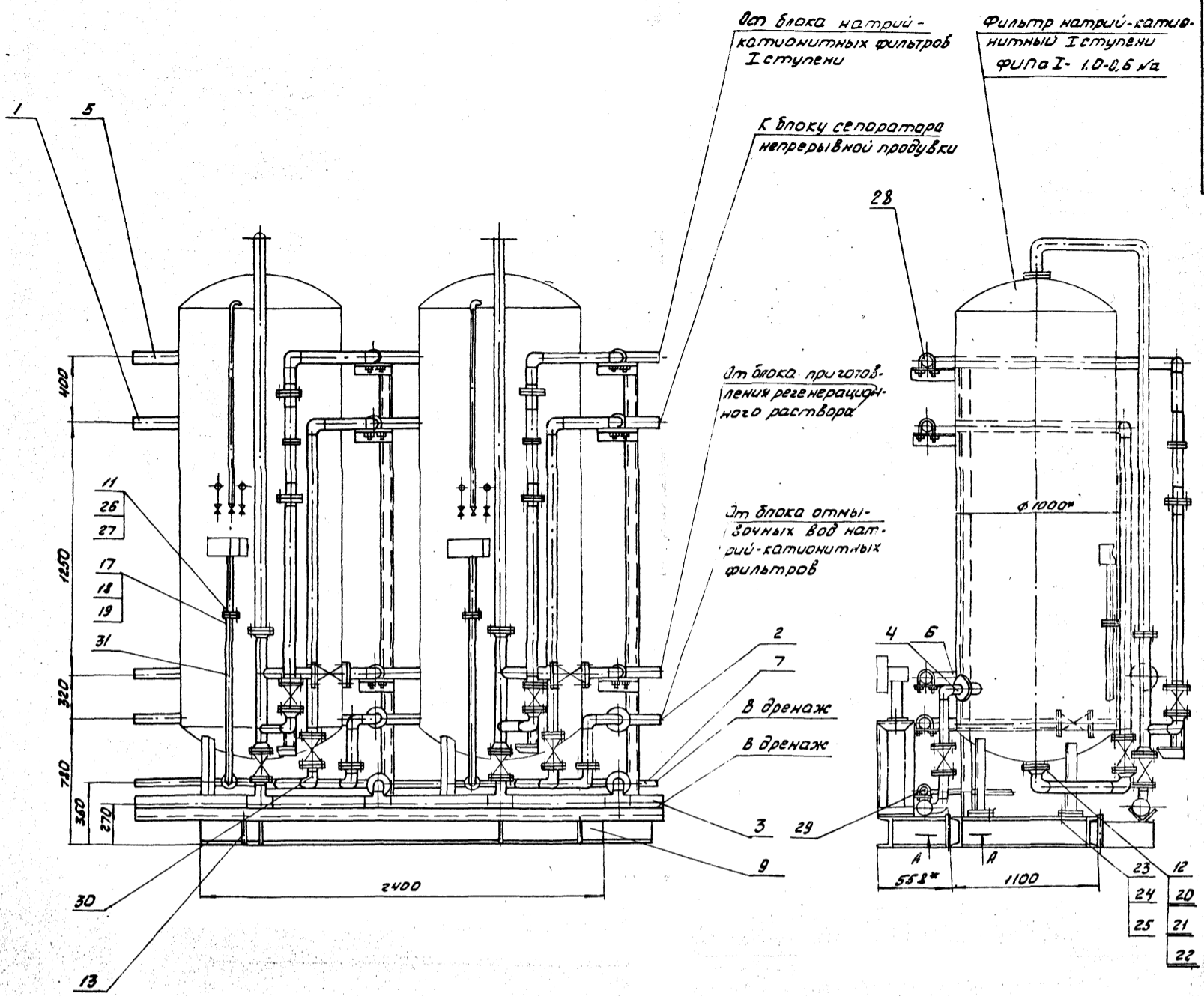


Истрок	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на рекультив.	
1	Фланец 2-50-10 ст. 25	ГОСТ 12821-80			20		20	
2	Фланец 2-25-6 ст. 25	ГОСТ 12821-80			2		2	
3	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83			8		8	
4	Отвод 60° 57x3	ГОСТ 17375-83			4		4	
5	Отвод 45° 57x3	ГОСТ 17375-83			2		2	
6	Болт М8x25.58	ГОСТ 7798-70			8		8	
7	Болт М10x70.58	ГОСТ 7798-70			16		16	
8	Болт М16x70.58	ГОСТ 7798-70			160		160	
9	Болт М24x90.58	ГОСТ 7798-70			6		6	
10	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			8		8	
11	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			16		16	
12	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			160		160	
13	Гайка М24.5	ГОСТ 5915-70			6		6	
14	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			8		8	
15	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			16		16	
16	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			160		160	
17	Шайба 24.	ГОСТ 10906-78			6		6	
18	Опора ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82			16		16	
19	Опора ОПБ2-32	ГОСТ 14911-82			2		2	

Исполн.	И.Докуч.	Подп.	Дата	Б10А391.000 ВП		
Разраб.	Иванова	И.И.		Блок натрий-катионит-ных фильтров II ступени (поз. У-А4) Ведомость покупных изделий	Лист	Листов
Проф.	Гончаренко	И.И.			1	2
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Росстрой СССР Харьковский санитарно-гигиенический институт	
И.контр.	Себряков	И.И.			Формат А3	

Истрок	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на рекультив.	
20	Втулка ПВД 63 Т	ОСТ 6-05-367-74						
21	Втулка ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			20		20	
22	Втулка ПВД 32с	ОСТ 6-05-367-74			6		6	
23	Угольник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
24	Угольник ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			16		16	
25	Тройник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
26	Тройник ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			8		8	
27	Тройник ПВД 90x63 сл	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
					4		4	

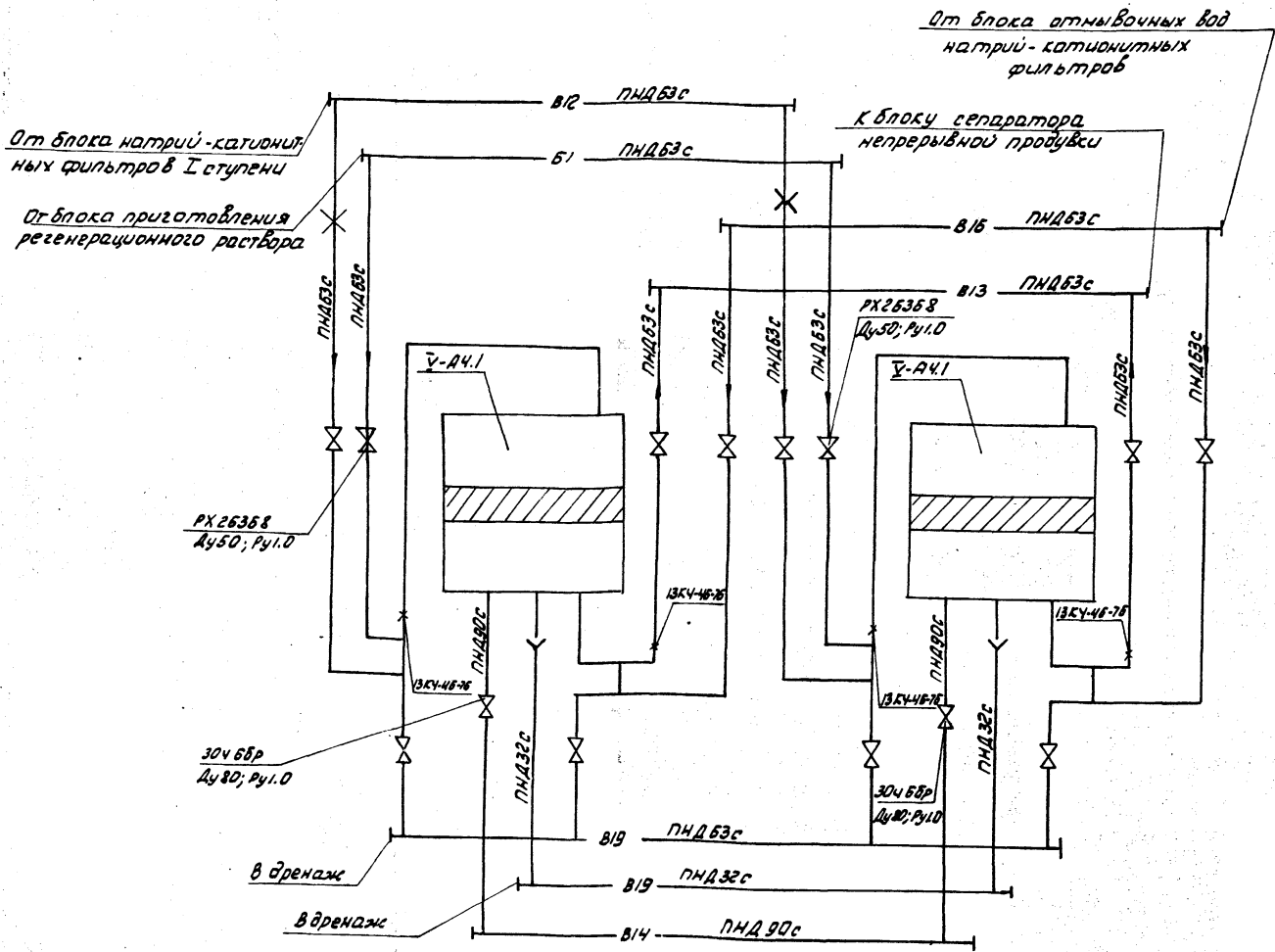
Исполн.	И.Докуч.	Подп.	Дата	Б10А391.000 ВП		
				23935-17 41 Формат А3	Лист	Листов
					2	2



1. Масса блока дана с учетом массы фильтров и арматуры.
2. Технические требования смотри общие данные альбом часть 1.
3. Сварку производить электродом И-42 ГОСТ 9467-75
4. Размеры для справок.

				Б10А391.000 СБ		
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
					2471.0	1:20
Разраб. Иванова И.К. Пров. Гончаренко В.С. Т. контр. Себряков С.П. Нач. отд. Соверченя В.И. Н. контр. Себряков С.П. Утв.				Блок натрий-катионитных фильтров II ступени (поз. X-A4) Сборочный чертеж		
				Лист 1	Листов 2	
				Харьковский Сантехпроект		

СХЕМА



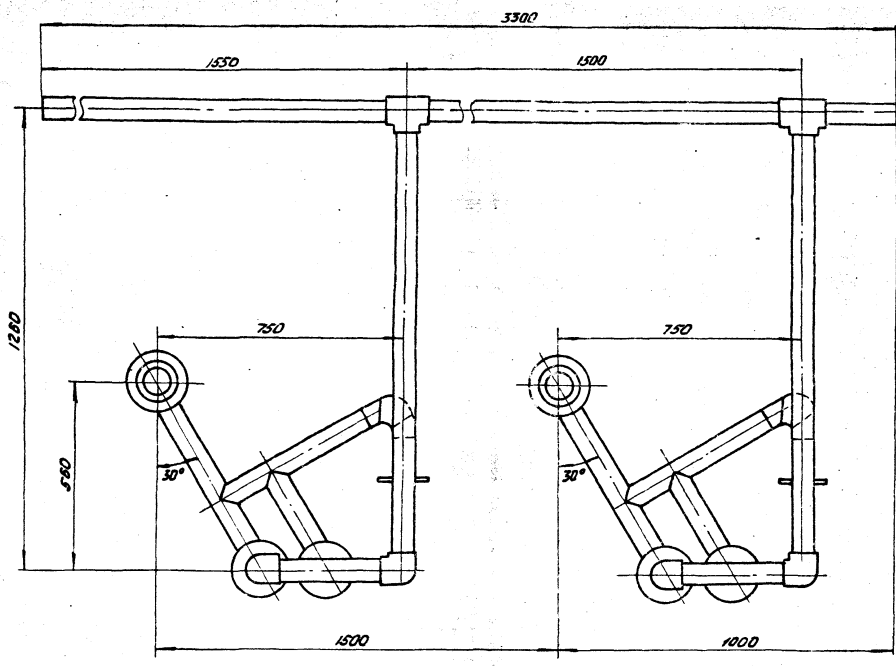
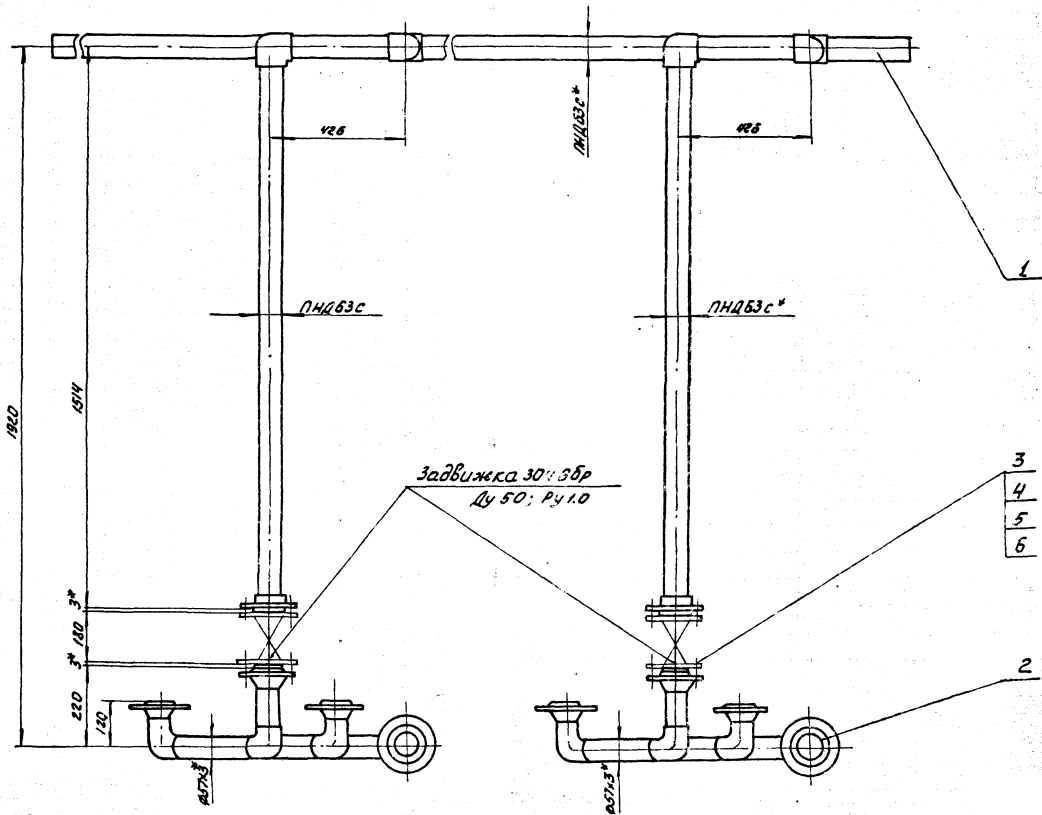
Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода; габаритные размеры, мм; номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды; температура °С; давление МПа, коэффициент заполнения; место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технологические требования по производству работ
1. Фильтры натрий-катионные ФИПа I-1.0-0.5 на ф1000 Н=3750 поз. У-АЧ.1 2шт.	Химочищенная вода рН 7.2 ÷ 7.5 t = 25°С; в помещении, не изолированы	Внутренняя поверхность эпоксидная шпательная ЗП-0010, в слое Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Приемку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП III-23-76, сборника конструкций по защите от коррозии ВСН 2-14-82 ММСР СССР
2. Трубопровод В-12 ф57х3	в помещении t = 16°С	Наружная поверхность Пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°С
3. Металлоконструкция	в помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках

Изм. \_\_\_\_\_ К.И.В.К.М. Подп. \_\_\_\_\_

Б10А391.000 СБ

Лист 2



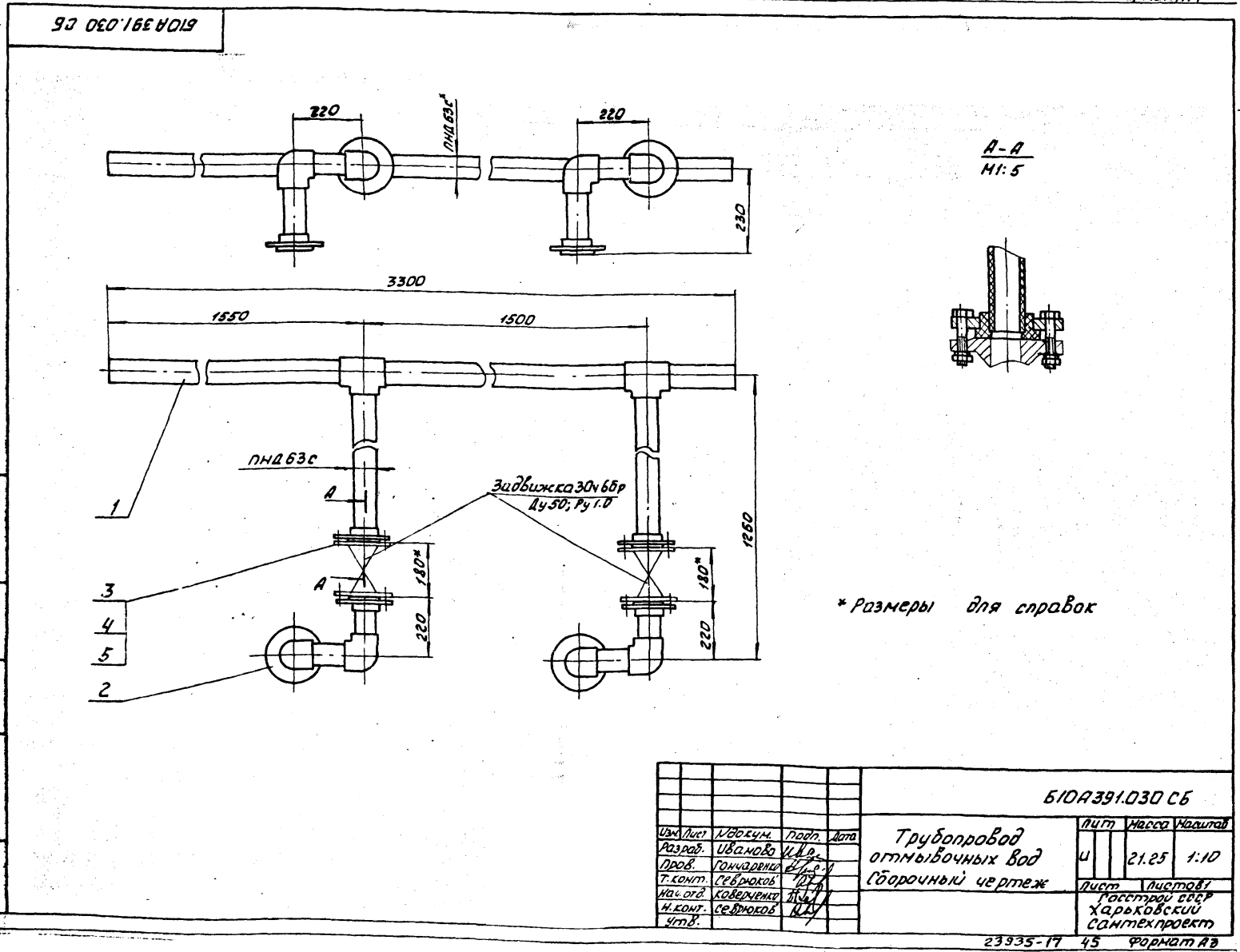
\* размеры для справок

				Б10А391.010.СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж		
Разраб.	Сиванова	И.И.				
Проект.	Гончаренко	И.И.		Лист	Масса	Макс. табл.
Г. контр.	Северюков	И.И.		4	60.2	1:10
Исполн.	Северюков	И.И.		Лист	Листов	
И. контр.	Северюков	И.И.		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И. табл.				23935-17 44 Формат А2		

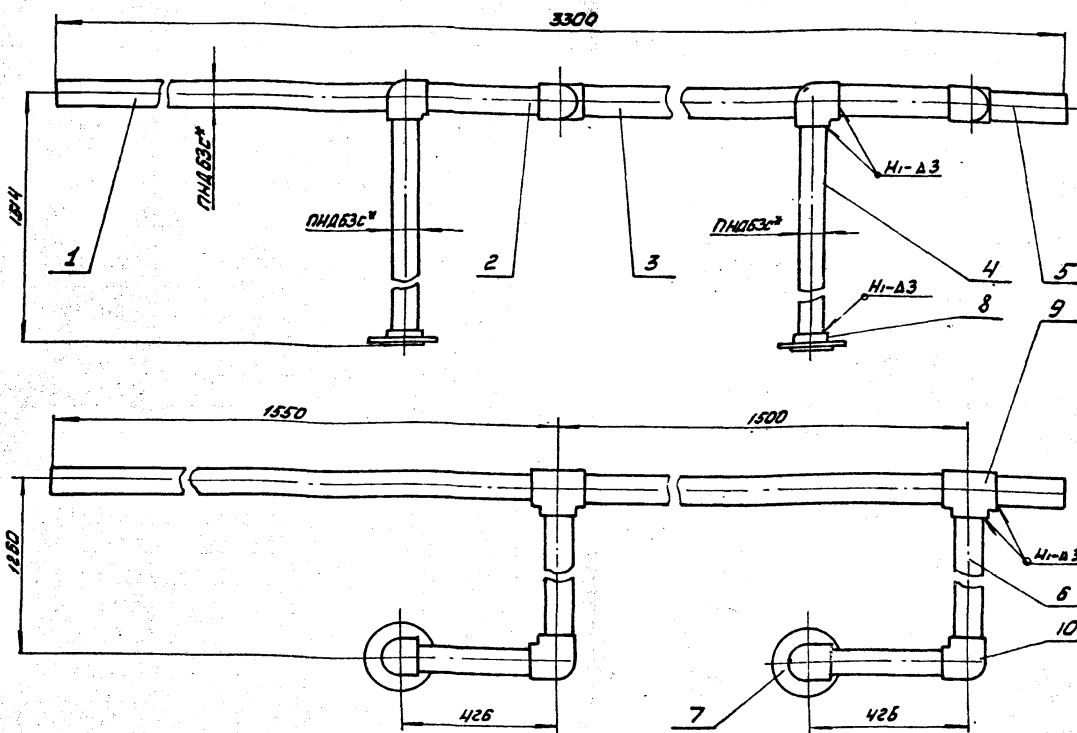
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А2			Б10А391.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А391.020	Блок №1	1	
А4	2		Б10А390.030	Блок №2	2	
				Металлы		
А4	3		Б10А389.001	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16×70.58		
				ГОСТ 7798-70	16	0.14кг
		5		Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	16	0.039кг
		6		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	16	0.0059кг
Б10А391.010						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	Иванова			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко			1	1
Нач. отд.	Ковальченко	Ковальченко			госстрой ссср харьковский сантехпроект	
И.конт.	Себряков	Себряков			формат А4	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А391.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А391.040	Блок №2	1	
А4	2		Б10А390.060	Блок №4	2	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М16×70.58		
				ГОСТ 7798-70	16	0.14кг
		4		Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	16	0.033кг
		5		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	16	0.0059кг
Б10А391.030						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	Иванова			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	Гончаренко			1	1
Нач. отд.	Ковальченко	Ковальченко			госстрой ссср харьковский сантехпроект	
И.конт.	Себряков	Себряков			формат А4	

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата



Б10А391.030 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	1	Иванова	Иванова	
Разраб.	Иванова	Иванова		
Проб.	Гончаренко	Гончаренко		
Нач. отд.	Ковальченко	Ковальченко		
И.конт.	Себряков	Себряков		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	1	Иванова	Иванова	
Разраб.	Иванова	Иванова		
Проб.	Гончаренко	Гончаренко		
Нач. отд.	Ковальченко	Ковальченко		
И.конт.	Себряков	Себряков		
Трубопровод отмывочных вод				
Сборочный чертеж				
Лист	Масса	Листов		
1	21.25	1:10		
госстрой ссср харьковский сантехпроект				
формат А3				



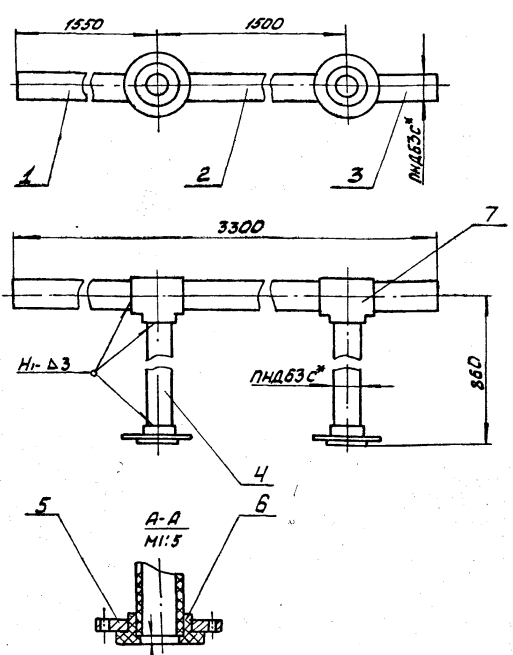
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4 \text{ мм}$   
 ТУ 5-05-1698-74.  
 Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
 2.\* Размеры для справок.

				БЛОК №1		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	И.Обсум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Иванова			12.1	1:10
Разраб.	Проф.	Г.Контр.	И.Обсум.	Подп.	Дата	
		Коваленко				
И.Обсум.	Лист	И.Обсум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Севрюгов			1	1:10
				Институт Харьковский Сантехпроект		
				Формат А3		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			БЛОК №1	Сборочный чертеж		
				Документация		
				Детали		
Б4		1	БЛОК №1.006	Патрубок		
				Труба ПНДБЭЗ ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 1517$	1	1.06 кг
Б4		2	БЛОК №1.007	Патрубок		
				Труба ПНДБЭЗ ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 361$	2	0.25 кг
Б4		3	БЛОК №1.008	Патрубок		
				Труба ПНДБЭЗ ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 1435$	1	1.0 кг
Б4		4	БЛОК №1.009	Патрубок		
				Труба ПНДБЭЗ ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 1478$	2	1.0 кг
Б4		5	БЛОК №1.011	Патрубок		
				Труба ПНДБЭЗ ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 217$	1	0.15 кг
Б4		6	БЛОК №1.012	Патрубок		
				Труба ПНДБЭЗ ГОСТ 18599-83		
				$\phi = 1195$	2	0.83 кг
Б4		7	БЛОК №1.011	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
		8		Втулка ПНДБЭЗ		
				ОСТ 5-05-367-74	2	0.15 кг
БЛОК №1						
Изм.	Лист	И.Обсум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Иванова			1	1:10
Разраб.	Проф.	Г.Контр.	И.Обсум.	Подп.	Дата	
		Коваленко				
И.Обсум.	Лист	И.Обсум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Севрюгов			1	1:10
				Институт Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Тройник ПНДБЭЗ		
				ОСТ 5-05-367-74	2	0.47 кг
		10		Угольник ПНДБЭЗ		
				ОСТ 5-05-367-74	4	0.43 кг
				Материалы		
				Полиэтилен		0.15 кг
				наплавленный		
БЛОК №1						
Изм.	Лист	И.Обсум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Иванова			1	1:10
Разраб.	Проф.	Г.Контр.	И.Обсум.	Подп.	Дата	
		Коваленко				
И.Обсум.	Лист	И.Обсум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Севрюгов			1	1:10
				Институт Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

9204016E019



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ 6-05-1698-74  
 2. \* Размеры для справок.

Б10А391.040 СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	И.В.		
Пров.	Гончаренко	Г.Г.		
Т.конт.	Северюков	С.С.		
Нач.отд.	Северюков	С.С.		
И.конт.	Северюков	С.С.		
Утв.				

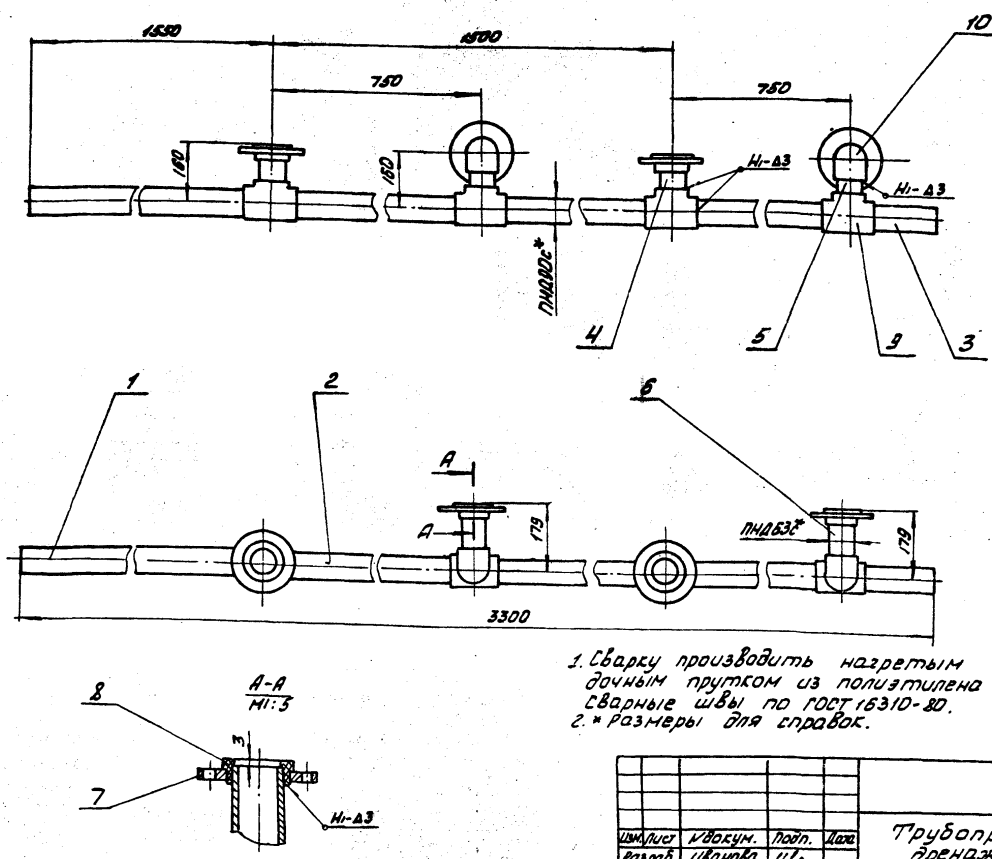
Блок №2  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
7.3	1:10	
Листов 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А391.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А391.006	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				$e = 1517$	1	1.06 кг
Б4	2		Б10А391.008	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				$e = 1435$	1	1.0 кг
Б4	3		Б10А391.011	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				$e = 217$	1	0.15 кг
Б4	4		Б10А391.012	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				$e = 824$	2	0.57 кг
А4			Б10А391.011	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
			5	Втулка ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.16 кг
			7	Тройник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.47 кг
				Материалы		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.29 кг
			Б10А391.040			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.В.				
Пров.	Гончаренко	Г.Г.				
Т.конт.	Северюков	С.С.				
Нач.отд.	Северюков	С.С.				
И.конт.	Северюков	С.С.				
Утв.						
			Блок №2			
Лист	Лист	Листов				
7.3	1	1	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А391.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А391.070	Блок №3	1	
А4	2		Б10А391.100	Блок №6	2	
				Стандартные изделия		
			3	Болт М16 × 70.58		
				ГОСТ 7798-70	16	0.04 кг
			4	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0.033 кг
			5	Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	16	0.0059 кг
			Б10А391.060			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.В.				
Пров.	Гончаренко	Г.Г.				
Т.конт.	Северюков	С.С.				
Нач.отд.	Северюков	С.С.				
И.конт.	Северюков	С.С.				
Утв.						
			Трубопровод гидроперегрузки			
Лист	Лист	Листов				
4	1	1	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А391.070 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А391.019	Коллектор	1	
А4	2		Б10А391.046	Патрубок	2	
Б4	3		Б10А391.024	Патрубок		
				Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
				$e = 209$	2	0.28 кг
А4	4		Б10А391.011-01	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
			5	Втулка ПВД 90с		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.24 кг
			6	Угольник ПВД 90с		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.75 кг
				Материалы		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.1 кг
			Б10А391.070			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.В.				
Пров.	Гончаренко	Г.Г.				
Т.конт.	Северюков	С.С.				
Нач.отд.	Северюков	С.С.				
И.конт.	Северюков	С.С.				
Утв.						
			Блок №3			
Лист	Лист	Листов				
4	1	1	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			



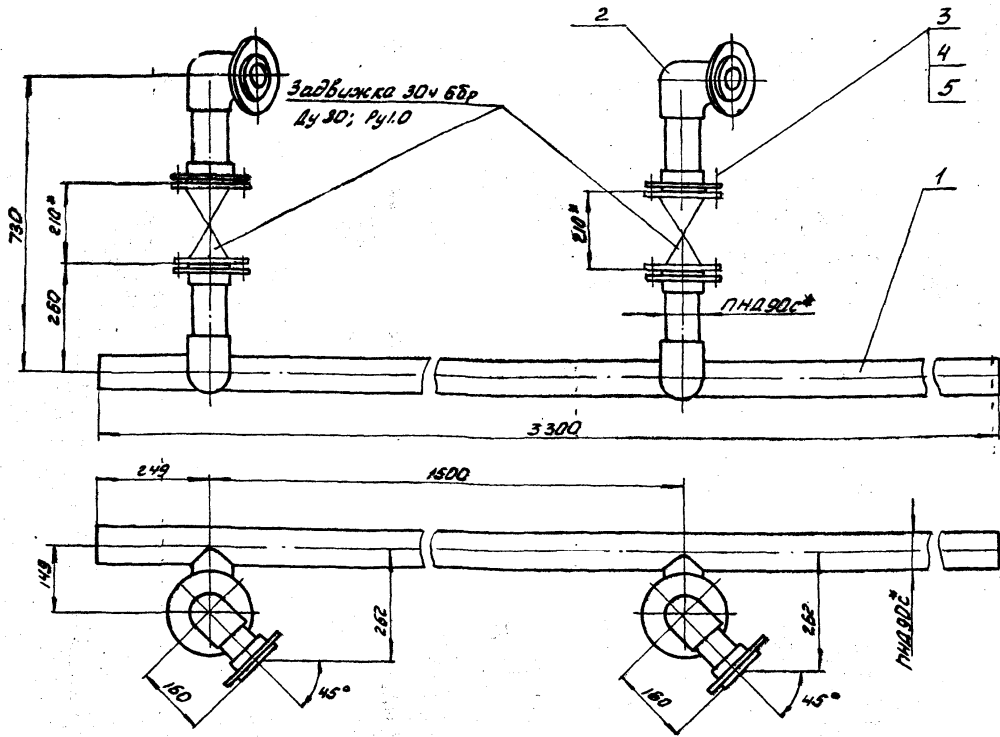
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \div 4$  мм ТУ5-05-1598-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.  
2. \* Размеры для справок.

				Б10А391.050 СБ			
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лист	Масса	Наштаб
Разраб.	Иванова	И.И.			4	14,2	1,10
Проб.	Гончаренко	А.В.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.	Северюков	В.В.			госстрой СССР		
Нач.отг.	Коваленко	В.В.			Харьковский		
Исполн.	Северюков	В.В.			Сантехпроект		
Утв.					Формат А3		

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Б10А391.050 СБ	Документация			
				Сборочный чертеж			
				Детали			
Б4	1	Б10А391.013	Патрубок				
			Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83				
			Е=1503	1	2,1кг		
Б4	2	Б10А391.014	Патрубок				
			Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83				
			Е=656	3	0,9кг		
Б4	3	Б10А391.015	Патрубок				
			Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83				
			Е=203	1	0,28кг		
Б4	4	Б10А391.016	Патрубок				
			Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83				
			Е=110	2	0,15кг		
Б4	5	Б10А391.017	Патрубок				
			Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83				
			Е=80	2	0,11кг		
Б4	6	Б10А391.018	Патрубок				
			Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83				
			Е=143	2	0,2кг		
Б4	7	Б10А389.011	Фланец				
			Стандартные изделия				
			8	Втулка ПВД 63Т.			
				ОСТ 6-05-367-74	4	0,16кг	
				Б10А391.050			
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Иванова	И.И.			4	1	2
Проб.	Гончаренко	А.В.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.	Северюков	В.В.			госстрой СССР		
Нач.отг.	Коваленко	В.В.			Харьковский		
Исполн.	Северюков	В.В.			Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

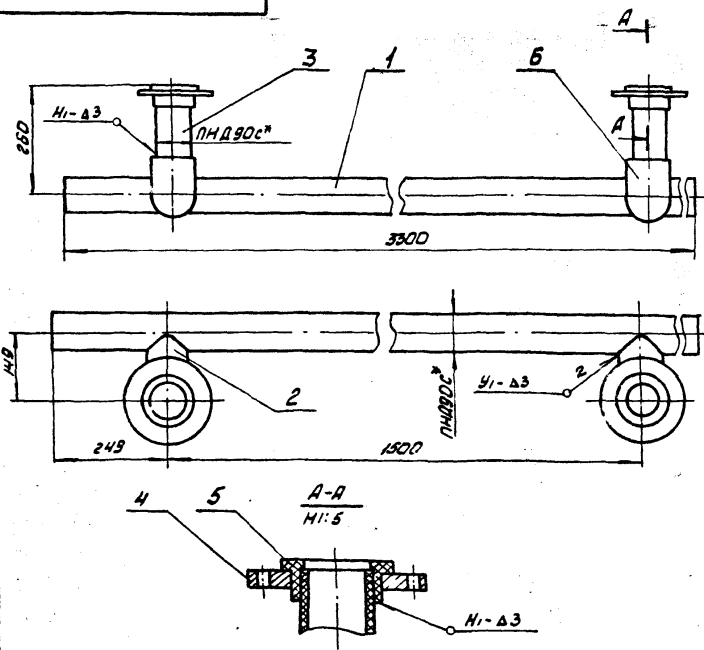
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			9	Тройник ПВД90х63сн			
				ОСТ 6-05-367-74	4	0,438кг	
			10	Угольник ПВД63Т			
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,49кг	
				Материалы			
				Полиэтилен			
				наплавленный		0,16кг	
				Б10А391.050			
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Иванова	И.И.			4	1	2
Проб.	Гончаренко	А.В.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.	Северюков	В.В.			госстрой СССР		
Нач.отг.	Коваленко	В.В.			Харьковский		
Исполн.	Северюков	В.В.			Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		





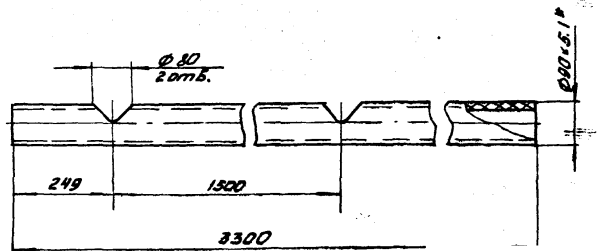
\* Размеры для справок.

				БИО А391.060 СБ			
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод гидроперегрузки сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.В.			4	26.9	1:10
Проб.	Гончаренко	В.В.		Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А3			
Т. контр.	Себряков	В.В.					
Нач. отд.	Ковбуренко	В.В.					
И. контр.	Себряков	В.В.					



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4 \text{ мм}$  ТУ 6-05-1698-74  
Сварные швы по ГОСТ 15310-80  
2\* Размеры для справок.

				БИО А391.070 СБ			
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Блок №3 сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.В.			4	11.5	1:10
Проб.	Гончаренко	В.В.		Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4			
Т. контр.	Себряков	В.В.					
Нач. отд.	Ковбуренко	В.В.					
И. контр.	Себряков	В.В.					



\*Размер для справок.

				БИО А391.019			
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.В.			4	4.1	1:10
Проб.	Гончаренко	В.В.		Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4			
Т. контр.	Себряков	В.В.					
Нач. отд.	Ковбуренко	В.В.					
И. контр.	Себряков	В.В.					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			Б10А391.080 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А391.090	Блок №4	1	
А4	2		Б10А389.030	Патрубок	4	
А4	3		Б10А390.130	Блок №8	2	
А4	4		Б10А391.100	Блок №5	2	
				<u>Детали</u>		
	5		Б10А389.001	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М16×70.58		
				ГОСТ 7798-70	32	0.14кг
	7			Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	32	0.033кг
	8			Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	32	0.0059кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл		
				наплавленный		0.1кг
Б10А391.080						
Изм/Лист	И.Облукм.	Подп.	Дата	Трубопровод		
Разраб.	Саванова И.А.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко В.И.			1	1	2
Нач. отд.	Коберченко В.И.			госстрой сср Харьковской Сантехпроект		
И.Контр.	Севрюков В.И.			Формат А4		
Утв.						

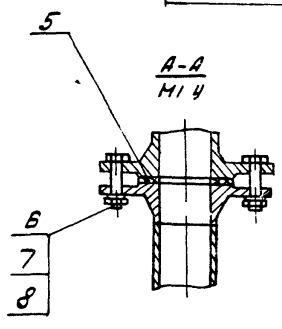
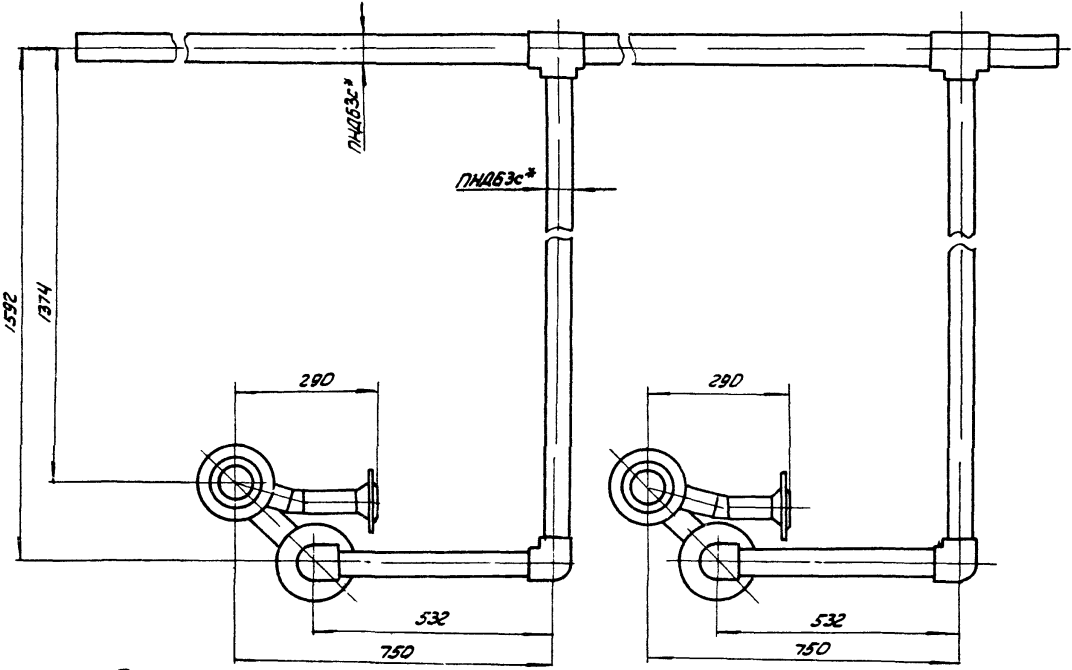
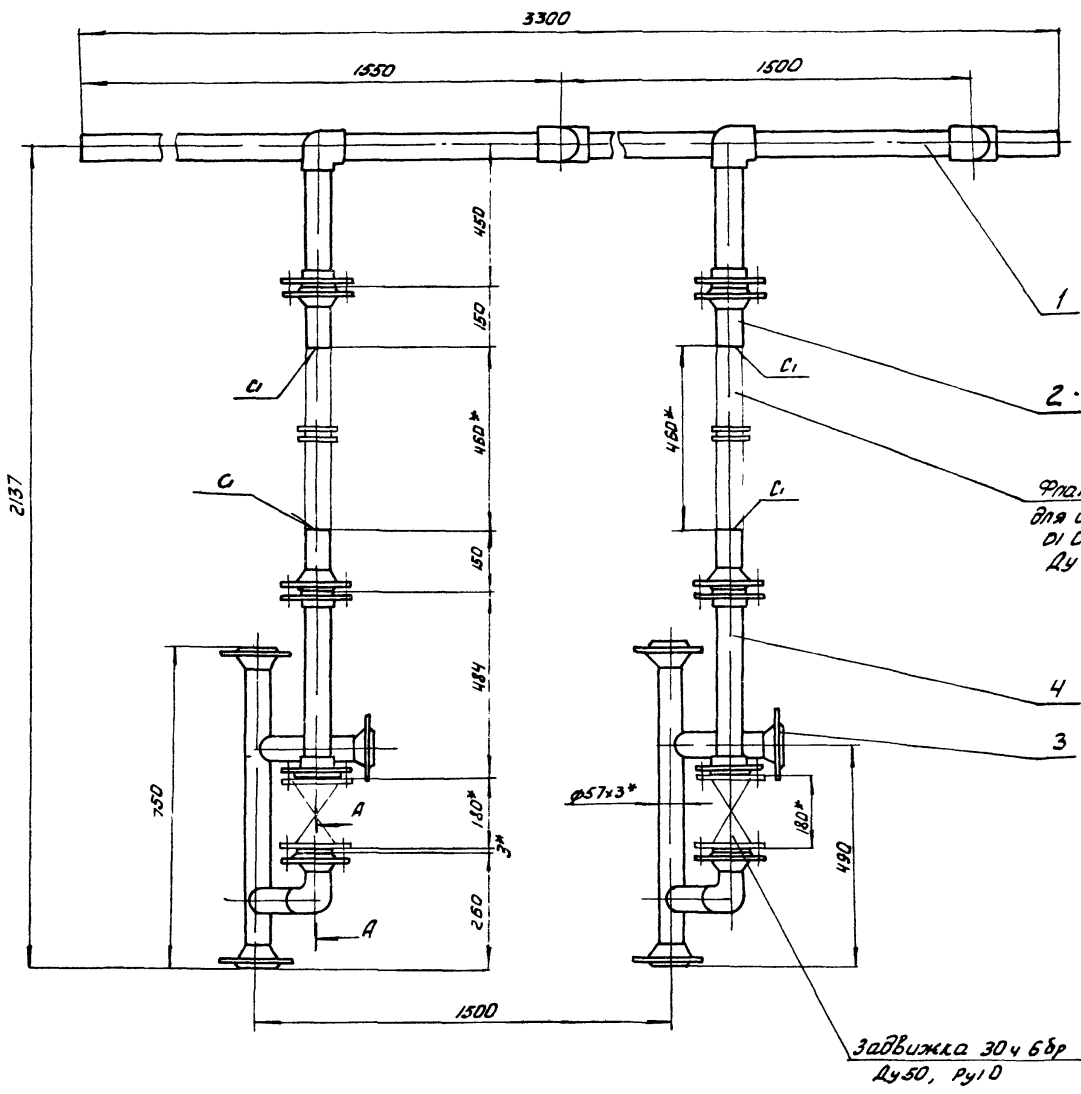
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А391.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А391.025	Патрубок		
				Труба ПНД 63Т ГОСТ 18599-83		
				Е=478	1	0.35кг
Б4	2		Б10А389.011	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Втулка ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.16кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.03кг
Б10А391.100						
Изм/Лист	И.Облукм.	Подп.	Дата	Блок №5		
Разраб.	Саванова И.А.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко В.И.			1	1	2
Нач. отд.	Коберченко В.И.			госстрой сср Харьковской Сантехпроект		
И.Контр.	Севрюков В.И.			Формат А4		
Утв.						

Изм. Листов Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			Б10А391.090 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А391.006	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				Е=1517	1	1.06кг
Б4	2		Б10А391.008	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				Е=1435	1	1.0кг
Б4	3		Б10А391.022	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				Е=1527	2	1.06кг
Б4	4		Б10А391.011	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				Е=217	1	0.15кг
Б4	5		Б10А391.023	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				Е=414	2	0.22кг
Б4	6		Б10А391.024	Патрубок		
				Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				Е=467	2	0.32кг
А4	7		Б10А389.011	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Втулка ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.16кг
Б10А391.090						
Изм/Лист	И.Облукм.	Подп.	Дата	Блок №4		
Разраб.	Саванова И.А.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко В.И.			1	1	2
Нач. отд.	Коберченко В.И.			госстрой сср Харьковской Сантехпроект		
И.Контр.	Севрюков В.И.			Формат А4		
Утв.						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
	3			Тройник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.47кг
	10			Угольник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	4	0.43кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.2кг
Б10А391.090						
Изм/Лист	И.Облукм.	Подп.	Дата	Блок №4		
Разраб.	Саванова И.А.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Гончаренко В.И.			1	1	2
Нач. отд.	Коберченко В.И.			госстрой сср Харьковской Сантехпроект		
И.Контр.	Севрюков В.И.			Формат А4		
Утв.						

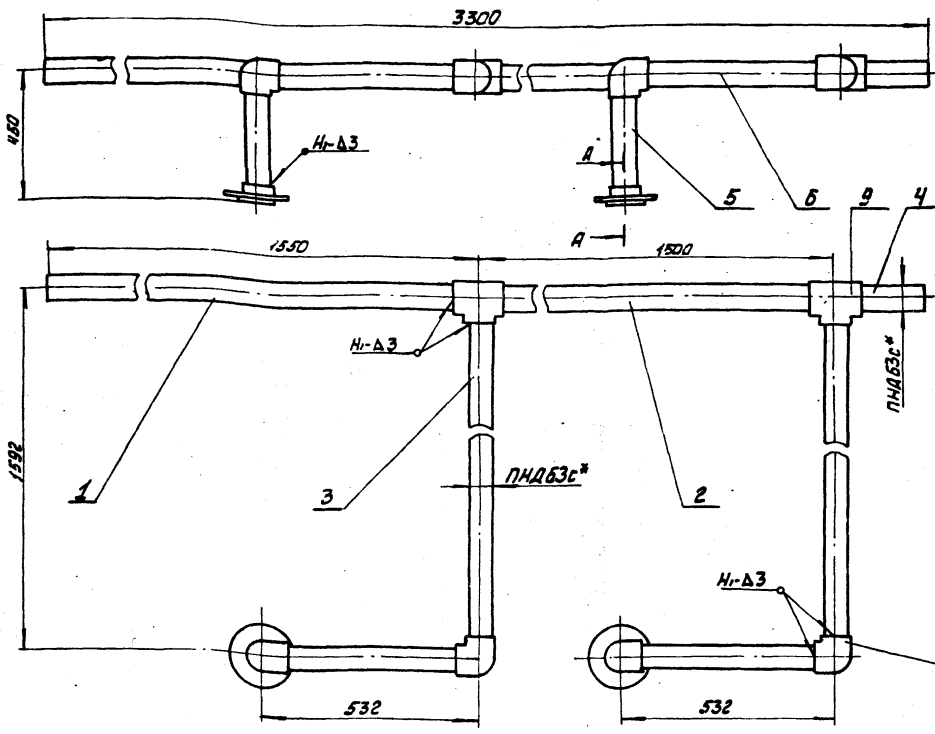
Изм. Листов Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №



1 Сварку производить электродом в-42 ГОСТ 9467-75  
 Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
 2\* Размеры для справок

				Б10 А391 Д80 СБ		
Изм/исп	Исполн	Подп	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб	Иванова	И.И.			У	Б10
Пров	Гончаренко	А.А.		Листов 1		
Г.контр	Севрюков	В.В.		Госстрой СССР		
И.контр	Солвневич	В.И.		Харьковский		
И.контр	Севрюков	В.В.		Сантехпроект		
УТВ				23935-17 51 ФОРМАТ А2		

Б10А391.09СБ



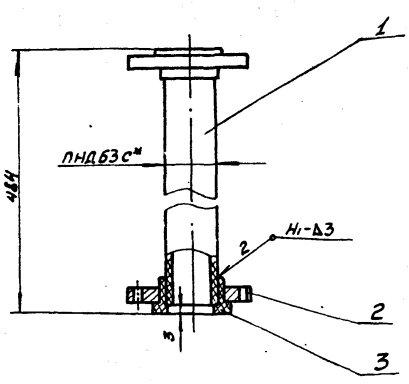
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ6-05-1693-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	И.В.БЕЧЕН.	Подп.	Дата
Разраб.	И.В.БЕЧЕН.	И.В.БЕЧЕН.		
Проб.	Гончаренко	В.А.		
Т.конт.	Северняков	В.А.		
Н.конт.	Коберничко	В.А.		
И.конт.	Северняков	В.А.		
Чтв.				

Б10А391.09СБ		
Лист	Масса	Масштаб
1	11.2	1:10
Лист 1 из 1		
госстрой ссср харьковский сантехпроект		
ФОРМАТ А3		

Блок №4  
Сборочный чертеж

Б10А391.10СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ6-05-367-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размер для справок.

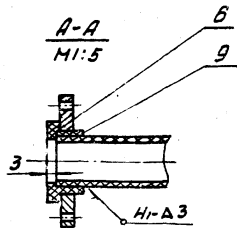
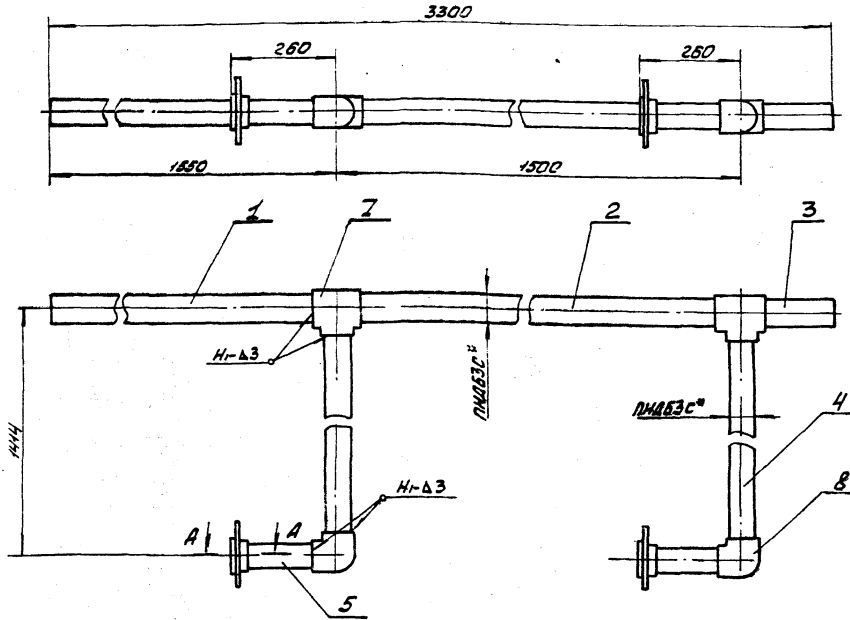
Изм.	Лист	И.В.БЕЧЕН.	Подп.	Дата
Разраб.	И.В.БЕЧЕН.	И.В.БЕЧЕН.		
Проб.	Гончаренко	В.А.		
Т.конт.	Северняков	В.А.		
Н.конт.	Коберничко	В.А.		
И.конт.	Северняков	В.А.		
Чтв.				

Б10А391.10СБ		
Лист	Масса	Масштаб
1	2.5	1:5
Лист 1 из 1		
госстрой ссср харьковский сантехпроект		
ФОРМАТ А4		

Блок №5  
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А391.10СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10А391.00Б	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 16399-83 L=1577	1	1.08кг
Б4	2	Б10А391.00В	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 16399-83 L=1435	1	1.0кг
Б4	3	Б10А391.01А	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 16399-83 L=217	1	0.15кг
Б4	4	Б10А391.02Б	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 16399-83 L=1349	2	0.9кг
Б4	5	Б10А391.02Г	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 16399-83 L=224	2	0.16кг
А4	6	Б10А391.01А	Фланец	Стандартные изделия	2	
				Тройник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.47кг
				Угольник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.43кг
				Втулка ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.16кг
				Материалы		
				полиэтилен		0.15кг
				наплавляемый		
Б10А391.110						
Изм.	Лист	И.В.БЕЧЕН.	Подп.	Дата		
Разраб.	И.В.БЕЧЕН.	И.В.БЕЧЕН.				
Проб.	Гончаренко	В.А.				
Н.конт.	Коберничко	В.А.				
И.конт.	Северняков	В.А.				
Чтв.						
Лист 1 из 1					госстрой ссср харьковский сантехпроект	
ФОРМАТ А4					ФОРМАТ А4	
Трубопровод регенерационного раствора соли						
23935-17 52						

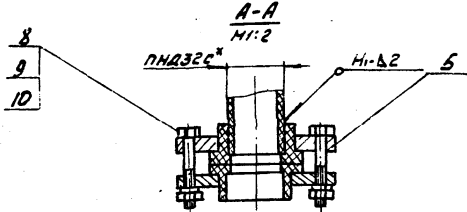
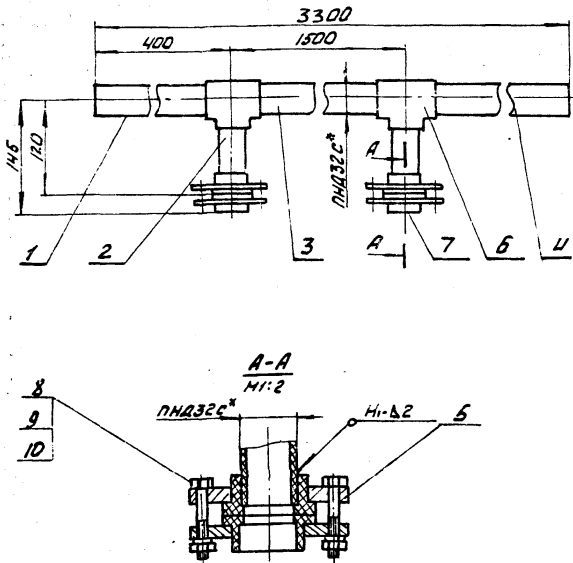
Б10А391.120СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \div 4$  ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размер для справок.

				Б10А391.120СБ		
Изм. Лист	№ док. сум.	Подп.	Дата	Трубопровод регенерационного раствора соли Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Уванова	И.В.			4	9:2
Проб.	Гончаренко	В.В.				1:10
Т. контр.	Северяков	В.И.			Лист	Листов
Нач. отд.	Коваленко	В.В.			1	1
И. контр.	Северяков	В.И.		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.				Формат А3		

Б10А391.120СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \div 4$  мм ТУБ-05-1698-74.  
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
3.\* Размеры для справок.

				Б10А391.120СБ		
Изм. Лист	№ док. сум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Уванова	И.В.			4	3:4
Проб.	Гончаренко	В.В.				1:5
Т. контр.	Северяков	В.И.			Лист	Листов
Нач. отд.	Коваленко	В.В.			1	1
И. контр.	Северяков	В.И.		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.				Формат А4		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А391.120СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10А391.028	Патрубок	Труба ПНД32С ГОСТ 16310-80		
				Р=383	1	0.08 кг
Б4	2	Б10А391.029	Патрубок	Труба ПНД32С ГОСТ 16310-80		
				Р=100	2	0.02 кг
Б4	3	Б10А391.031	Патрубок	Труба ПНД32С ГОСТ 16310-80		
				Р=1465	1	0.3 кг
Б4	4	Б10А391.032	Патрубок	Труба ПНД32С ГОСТ 16310-80		
				Р=1383	1	0.28 кг
А4	5	Б10А390.049	Фланец		2	
				Стандартные изделия		
				Тройник ПВД32Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0.06 кг
				Втулка ПВД32Т		
				ОСТ 6-05-367-74	4	0.05 кг
				Болт М10х70.5 ГОСТ 7798-70	8	0.053 кг
				Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	8	0.011 кг
				Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	8	0.002 кг
				Материалы		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.04 кг
				Б10А391.120		
Изм. Лист	№ док. сум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Листов
Разраб.	Уванова	И.В.			4	1
Проб.	Гончаренко	В.В.				
Нач. отд.	Коваленко	В.В.			Лист	Листов
И. контр.	Северяков	В.И.			1	1
Утв.				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Кол-во	Лист	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А391.130СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А	1		Б10А391.140	Рама	1	
				Стандартные изделия		
2				Болт М 8 × 25.58	8	0.05кг
				ГОСТ 7798-70		
3				Гайка М 8.5ГОСТ5315-70	8	0.025кг
4				Шайба 8.65Г	8	0.001кг
				ГОСТ 6402-70		
				Прочие изделия		
5				Подставка ДП	2	1.25кг
				ТКЧ-541-83		
Б10А391.130						
Статус				Лист	Листов	Листов
				1	1	1
				госстрой ССР Харьковской Сантехпроект		
				Формат А4		

253

93 0E1 165 019

Диаметр сильфонный  
ДСП-160М(Х148)

\* Размеры для справок

				Б10А391.130СБ		
Лист	Листов	Листов	Статус	Литр	Масса	Масштаб
1	1	1	Сборочный чертеж	15.7		1:10
				госстрой ССР Харьковской Сантехпроект		
				Формат А4		

93 0E1 165 019

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 3467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17}{100}$ .

3. Кромки реза деталей 84- $\frac{1}{4}$ .

4. \* Размеры для справок

				Б10А391.140СБ		
Лист	Листов	Листов	Статус	Литр	Масса	Масштаб
1	1	1	Сборочный чертеж	12.75		1:10
				госстрой ССР Харьковской Сантехпроект		
				Формат А4		

23935-17 54 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А391.140 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А389.035	Стойка	2	
А4	2		Б10А391.033	Ребро	2	
Б4	3		Б10А391.034	Ребро		
				Уголок УП60x60 ТУЗБ.1113-84		
				l = 800	1	1.65 кг
Б4	4		Б10А391.035	Основание		
				Уголок УП60x60 ТУЗБ.1113-84		
				l = 310	2	0.75 кг
				Материалы		
				металл наплавленный		0.3 кг
Б10А391.140						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
		Разраб. Иванова И.В.				
		Проб. Гончаренко В.В.				
		Нач. отд. Ковалева В.В.				
		И. контр. Семенов В.В.				
		Утв.				
				РАМА	Лист	Листов
					1	1
					рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект	
					Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			Б10А391.150 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А391.036	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 2400	1	44.16 кг
Б4	2		Б10А391.037	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 948	4	17.4 кг
А4	3		Б10А390.053	Ребро		
Б4	4		Б10А391.038	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 920	1	16.9 кг
А4	5		Б10А390.058	Ребро	2	
Б4	7		Б10А391.039	Ребро		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 600	2	11.0 кг
А4	8		Б10А390.053-01	Ребро	1	
Б4	9		Б10А391.041	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 2715	4	23.32 кг
А4	10		Б10А390.057	Перекладина	1	
Б10А391.150						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
		Разраб. Иванова И.В.				
		Проб. Гончаренко В.В.				
		Нач. отд. Ковалева В.В.				
		И. контр. Семенов В.В.				
		Утв.				
				РАМА	Лист	Листов
					1	2
					рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект	
					Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		Б10А391.042	Ребро		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 220	8	1.25 кг
Б4	12		Б10А391.043	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 584	2	5.0 кг
А4	13		Б10А390.051	Стойка	2	
А4	14		Б10А390.052	Ребро	2	
Б4	15		Б10А391.044	Ребро		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 578	4	3.3 кг
Б4	16		Б10А391.045	Опора		
				Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 2400	1	16.5 кг
Б4	17		Б10А391.046	Плита		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт. 3 ГОСТ 14637-79		
				200x200	5	3.1 кг
Б4	18		Б10А391.047	Лист		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСт. 3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	2	0.47 кг
Б4	19		Б10А391.048	Ребро		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 390	8	2.2 кг
				Материалы		
				металл наплавленный		7.3 кг
Б10А391.150						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
				РАМА	Лист	Листов
					2	2
					рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект	
					Формат А4	

Б10А391.033

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. \* Размер для справок.

Б10А391.033						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		Разраб. Иванова И.В.			4	1.65
		Проб. Гончаренко В.В.				1:4
		Нач. отд. Ковалева В.В.				
		И. контр. Семенов В.В.				
		Утв.				
				Ребро	Лист	Листов
				Уголок УП 60x60 ТУЗБ.1113-84	рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект	

23935-17 55 ФОРМАТ А4





Формат Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		Б10А392.000 СБ	Сборочный чертеж		Аз, А3
А3		Б10А392.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3		Б10А392.000 ВЛ	Ведомость покупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А392.010	Трубопровод	1	
А4	2	Б10А392.030	Трубопровод отмывочных вод	1	
А4	3	Б10А392.050	Трубопровод дренажа	1	
А4	4	Б10А392.060	Трубопровод гидроперегрузки	1	
А4	5	Б10А392.080	Трубопровод	1	
А4	6	Б10А392.110	Трубопровод регенерационного раствора соли	1	
А4	7	Б10А392.120	Трубопровод	1	
А4	8	Б10А392.130	Статив	1	
А4	9	Б10А392.150	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
А4	11	Б10А392.049	Фланец	1	
А4	12	Б10А392.001	Прокладка	4	
Б4	13	Б10А392.001	Шило		
			Круж 20 ГОСТ 2590-71		
			в ст. 31 ГОСТ 535-79		
			Р=220	4	

Изм Лист № докум Подп Дата

Разраб. Иванова И.А.

Провер. Гинчаренко И.И.

Нач. отд. Коверченко С.И.

Н. контр. Левицкий В.И.

Блок натрий-катионитных фильтров 3-х ступеней (поз. V-A5)

Лист 1 из 2

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Формат Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	17	Болт М10×70,58 ГОСТ 7798-70		4	2,253 кг
	18	Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70		4	0,01 кг
	19	Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70		4	0,002 кг
	20	Болт М16×70,58 ГОСТ 7798-70		48	0,14 кг
	21	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70		48	0,033 кг
	22	Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70		48	0,0039 кг
	23	Болт М24×90,58 ГОСТ 7798-70		3	0,425 кг
	24	Гайка М24,51 ГОСТ 5915-70		3	0,1 кг
	25	Шайба 24 ГОСТ 10906-78		3	0,16 кг
	25	Фланец 2-25-Б ст. 25			
		ГОСТ 12 821-80		1	0,76 кг
	27	Втулка ПВД 32Т			
		ОСТ 6-05-367-74		1	0,05 кг
	28	Дпора 0П52-76			
		ГОСТ 14911-82		8	0,46 кг
	29	Дпора 0П52-32			
		ГОСТ 14911-82		2	0,16 кг
			<u>Прочие изделия</u>		
	30	Защитная конструкция			
		ИЗ КЧ. 45-76		1	
			<u>Материалы</u>		
	31	Труба ПНД 32 с			
		ГОСТ 18539-83			
		Р=3,5 п.м			0,7 кг

Изм Лист № докум Подп Дата

Изм Лист № докум Подп Дата

Блок натрий-катионитных фильтров 3-х ступеней (поз. V-A5)

Лист 2 из 2

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Изм Лист	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	Б10А392.000	Блок натрий-катионитных фильтров 3-х ступеней (поз. V-A5)			
2	Б10А392.010	Трубопровод	Б10А392.000	1	
3	Б10А392.020	Блок №1	Б10А392.010	1	
4	Б10А392.030	Блок №2	Б10А392.010	2	
5	Б10А392.030	Трубопровод отмывочных вод	Б10А392.000	1	
6	Б10А392.040	Блок №2	Б10А392.030	1	
7	Б10А392.060	Блок №4	Б10А392.030	2	
8	Б10А392.050	Трубопровод дренажа	Б10А392.000	1	
9	Б10А392.060	Трубопровод гидроперегрузки	Б10А392.000	1	
10	Б10А392.070	Блок №3	Б10А392.060	1	
11	Б10А392.100	Блок №5	Б10А392.060	2	
12	Б10А392.080	Трубопровод	Б10А392.000	1	
13	Б10А392.090	Блок №4	Б10А392.080	1	
14	Б10А392.100	Блок №5	Б10А392.080	2	
15	Б10А392.130	Блок №8	Б10А392.080	2	
16	Б10А392.030	Патрубок	Б10А392.080	2	
17	Б10А392.110	Трубопровод регенерационного раствора соли	Б10А392.000	1	
18	Б10А392.120	Трубопровод	Б10А392.000	1	
19	Б10А392.130	Статив	Б10А392.000	1	
20	Б10А392.140	Рама	Б10А392.130	1	
21	Б10А392.150	Рама	Б10А392.000	1	

Изм Лист № докум Подп Дата

Разраб. Иванова И.А.

Провер. Гинчаренко И.И.

Нач. отд. Коверченко С.И.

Н. контр. Левицкий В.И.

Блок натрий-катионитных фильтров 3-х ступеней (поз. V-A5)

Ведомость спецификаций

Лист 1 из 1

Харьковский сантехпроект

Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-деле	в комплект	на ре-гулир	
1	Фланец 2-50-10 ст.25	ГОСТ 12821-80			10		10	
2	Фланец 2-25-6 ст.25	ГОСТ 12821-80			1		1	
3	Отвод 90°-57×3	ГОСТ 17375-83			4		4	
4	Отвод 60°57×3	ГОСТ 17375-83			2		2	
5	Отвод 45°57×3	ГОСТ 17375-83			1		1	
6	Болт М8×25.58	ГОСТ 7798-70			4		4	
7	Болт М10×70.58	ГОСТ 7798-70			8		8	
8	Болт М16×70.58	ГОСТ 7798-70			80		80	
9	Болт М24.90.58	ГОСТ 7798-70			3		3	
10	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			4		4	
11	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			8		8	
12	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			80		80	
13	Гайка М24.5	ГОСТ 5915-70			3		3	
14	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			4		4	
15	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			8		8	
16	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			80		80	
17	Шайба 24	ГОСТ 10905-78			3		3	
18	Опора ОПБ 2-76	ГОСТ 14911-82			12		12	
19	Опора ОПБ 2-32	ГОСТ 14911-82			2		2	

БИД А392.000 ВП

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок натрий-катионит-ных фильтров III. ступени (поз.У-А.Б) ввернуть покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб. Иванова	И.И.	И.И.			1	1	2
Проб. Гончаренко	Г.Г.	Г.Г.					
Исполн. Каверина	К.К.	К.К.					
И. контр. Гурьяков	Г.Г.	Г.Г.					
Итв.							

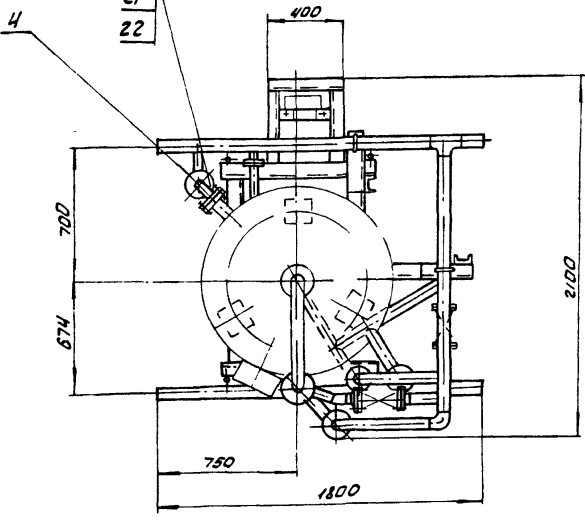
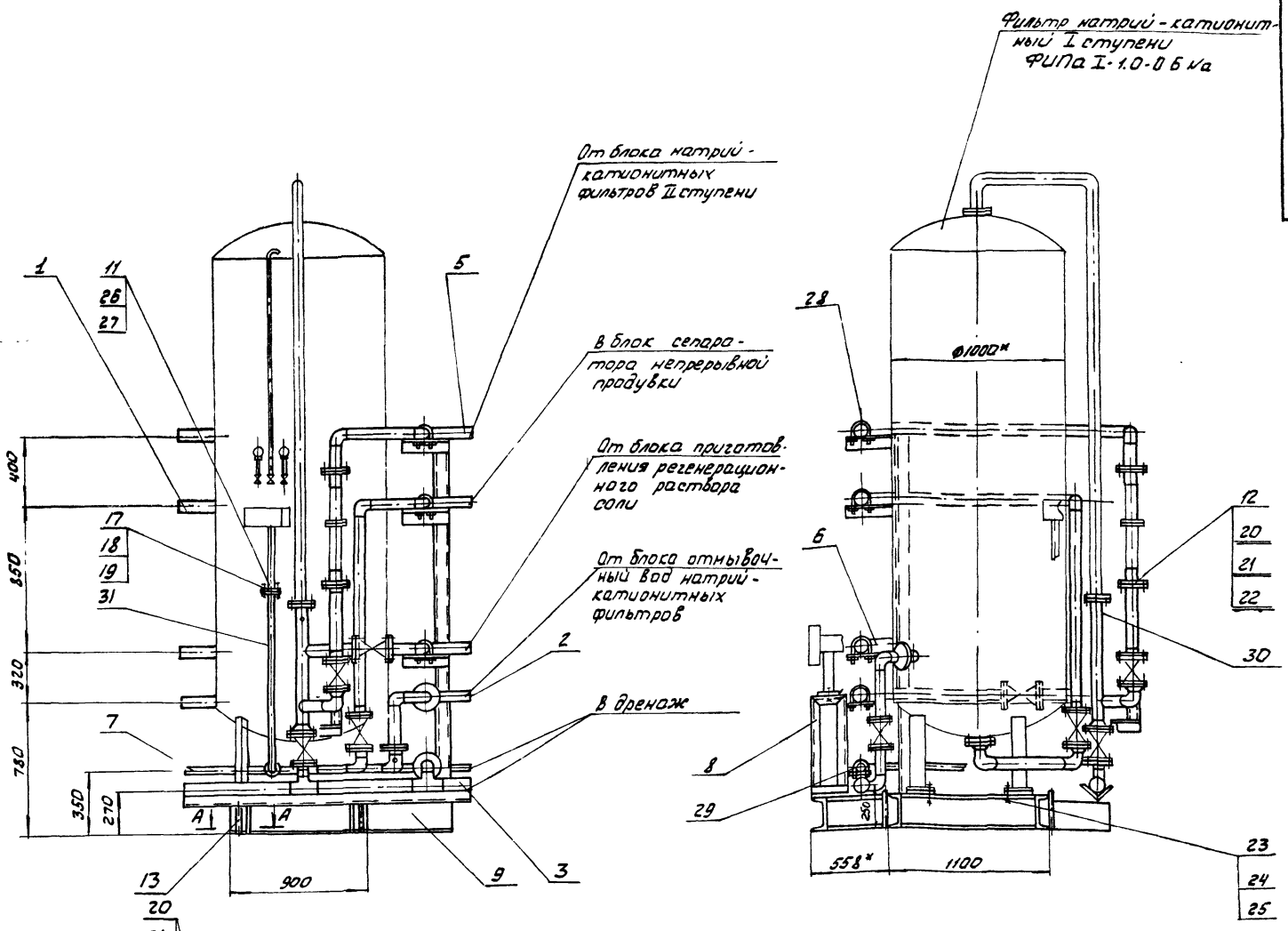
госстрой сср Харьковский Сантехпроект  
Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-деле	в комплект	на ре-гулир	
20	Втулка пвд 63Т	ОСТ 6-05-367-74			10		10	
21	Втулка пвд 90с	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
22	Втулка пвд 32с	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
23	Угольник пвд 63Т	ОСТ 6-05-367-74			8		8	
24	Угольник пвд 90с	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
25	Тройник пвд 63Т	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
26	Тройник пвд 32Т	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
27	Тройник пвд 90×53сл	ОСТ 6-05-367-74			2		2	

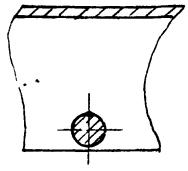
БИД А392.000 ВП

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	23935-17 58 Формат А3	Лист
					2

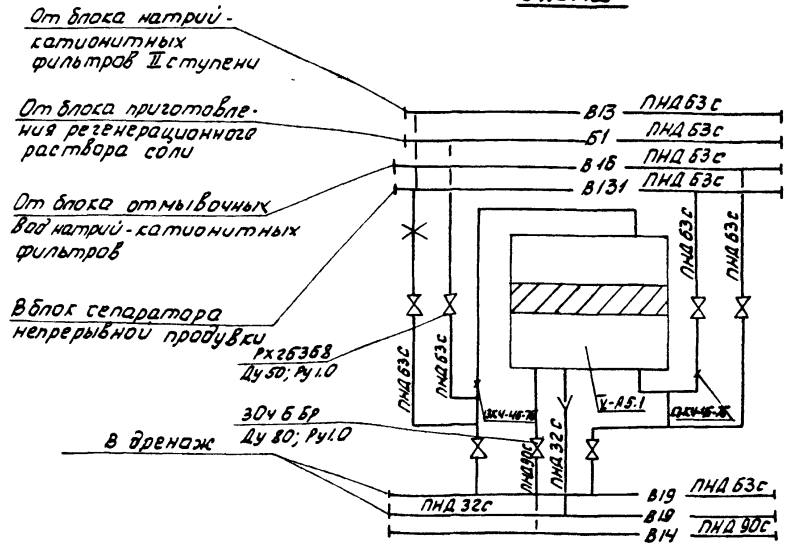
Б10 А 392 000 Б



A-A  
M1:2



**СХЕМА**

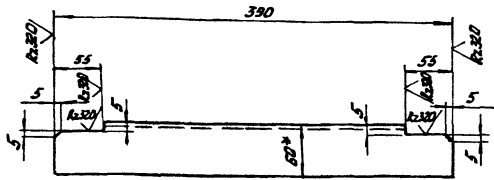


1. Масса блока дана с учетом массы фильтра и арматуры.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сварку производить электродами э-42 ГОСТ 9467-75
4. Размеры для справок.

				Б10 А 392 000 СБ			
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата	Блок натрий-катионитных фильтров III ступени (поз. V-A5)	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Иванова	И.И.		Сборочный чертеж	И	2630	1:20
Проб.	Гончаренко	В.В.					
Т. контр.	Северяков	М.И.					
Нач. цеха	Коваленко	Т.И.					
И. контр.	Северяков	М.И.					
Утв.							

НМБСМ 11 ЧАСТЬ 4

Б10А392.028



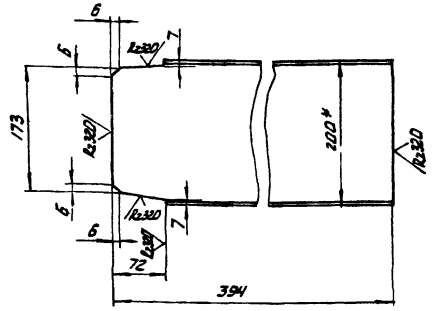
1 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1715}{2}$   
 2 \* Размер для справок

Б10А392.028

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Иванова	И.И.						
Провер	Гончаренко	В.В.			Уголок УП 60x60	Лист	Листов	
Т. контр	Северина	С.В.			Тех. условия	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд	Северина	С.В.			Формат А4			
НМБСМ	Северина	С.В.						
Читб								

Б64

Б10А392.037



1 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1715}{2}$   
 2 \* Размер для справок.

Б10 А392 037

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Иванова	И.И.						
Провер	Гончаренко	В.В.			Швеллер	Лист	Листов	
Т. контр	Северина	С.В.			ГОСТ 8240-72	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд	Северина	С.В.			Ст 3 ГОСТ 535-79	Формат А4		
НМБСМ	Северина	С.В.						
Читб								

Б10А392.000 СБ

Указания по антикоррозионной защите

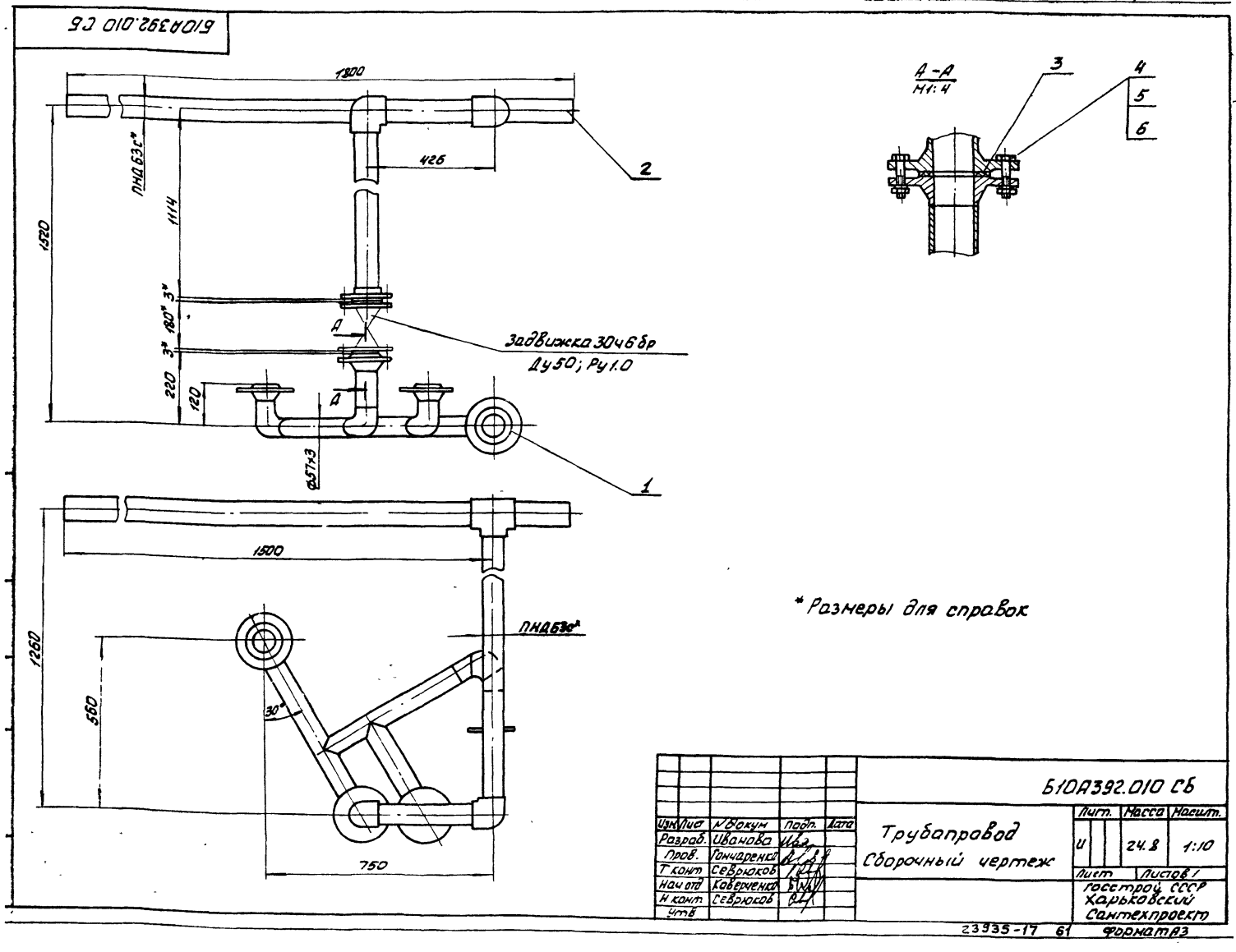
Наименование технологического аппарата, газопровода, трубопровода, габаритные размеры мм; номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды; температура °С; давление МПа; коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технологические требования по производству работ
1 Фильтр натрий-катионитный ФИПа Т-10.0.6.1а $\phi 1000$ , Н=3750 шт поз V-A5.1	Химочищенная вода рН 7.2 ± 0.5; t = 25 °С; коэффициент заполнения - 0.8; в помещении не теплоизолирован	Внутренняя поверхность эпоксидная шпатлевка ЭП-0010 6 слоев Наружная поверхность пентафталева эмаль ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Приемку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП III-23-76, сборника конструкции по защите от коррозии ВСНГМ-82 МНС СССР
г. Трубопровод В13 $\phi 57 \times 3$	в помещении t = 15 °С	Наружная поверхность пентафталева эмаль ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10 °С
3 Металлоконструкция	в помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовок ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках

Б10А392.000 СБ

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист
					2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А392.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А392.020	Блок №1	1	
А4	2		Б10А392.030	Блок №2	1	
				Детали		
	3		Б10А389.001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М16x70.58 ГОСТ 7798-70	8	0.14кг
	5			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	0.033кг
	6			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.0059кг
Б10А392.010						
Изм/Лист	И.Объём	Подп.	Дата	Трубопровод		
Разраб.	Иванова	И.И.				
Проб.	Гончаренко	В.А.				
Нач.отд.	Коваленко	В.И.				
И.Конт.	Северюков	В.И.				
				Лист	Листов	
				1	1	
				госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А392.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А392.006	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 L=1467	1	1.0кг
Б4	2		Б10А392.007	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 L=267	1	0.16кг
Б4	3		Б10А392.008	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 L=361	1	0.25кг
Б4	4		Б10А392.009	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 L=1185	1	0.83кг
Б4	5		Б10А392.011	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 L=1078	1	0.72кг
А4	6		Б10А389.011	Фланец	1	
	7			Стандартные изделия Втулка ПНД63Г ОСТБ-05-367-74	1	0.16кг
	8			Угольник ПНД63Г ОСТБ-05-367-74	2	0.43кг
	9			Тройник ПНД63Г ОСТБ-05-367-74	1	0.47кг
				Материалы полиэтилен наплавленный		0.05кг
Б10А392.020						
Изм/Лист	И.Объём	Подп.	Дата	Блок №1		
Разраб.	Иванова	И.И.				
Проб.	Гончаренко	В.А.				
Нач.отд.	Коваленко	В.И.				
И.Конт.	Северюков	В.И.				
				Лист	Листов	
				1	1	
				госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		



Формат Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		Б10А392.030 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
44	1	Б10А392.040	Блок №2	1	
44	2	Б10А392.060	Блок №4	1	
			Стандартные изделия		
	3	Болт М16х70.58 ГОСТ 7798-70		8	0.14кг
	4	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70		8	0.033кг
	5	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70		8	0.0059кг

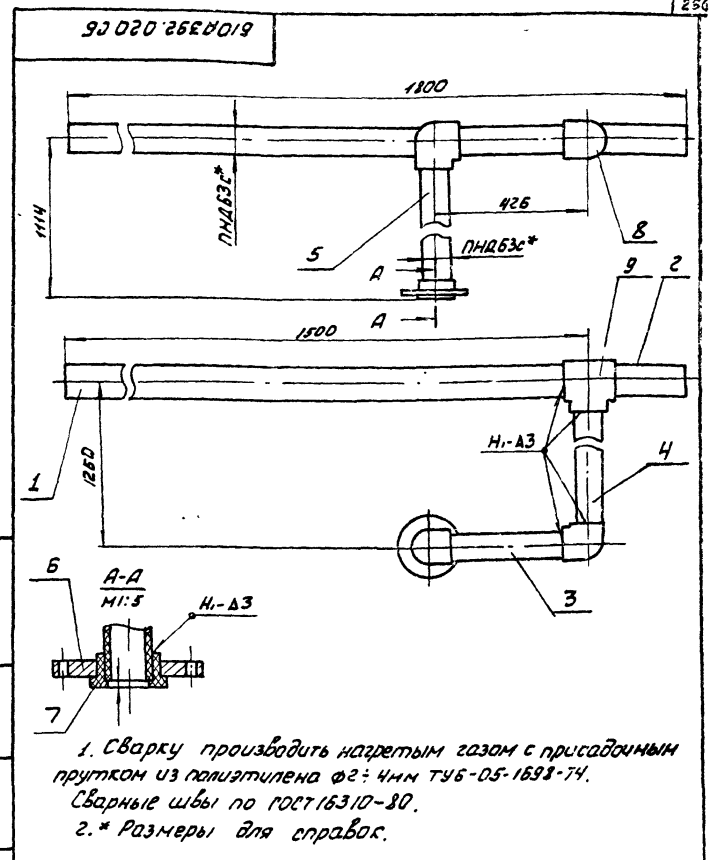
Изм. Лист		И.И.О.И.		Подп.		Дата	
Разраб.		Иванова		И.И.			
Проб.		Гончаренко		В.И.			
Нач. отд.		Коберченя		В.И.			
Н.контр.		Семенов		В.И.			
Утв.							

**Б10А392.030**

Трубопровод  
отмывочных вод

Лит	Лист	Листов
И	1	1

госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4



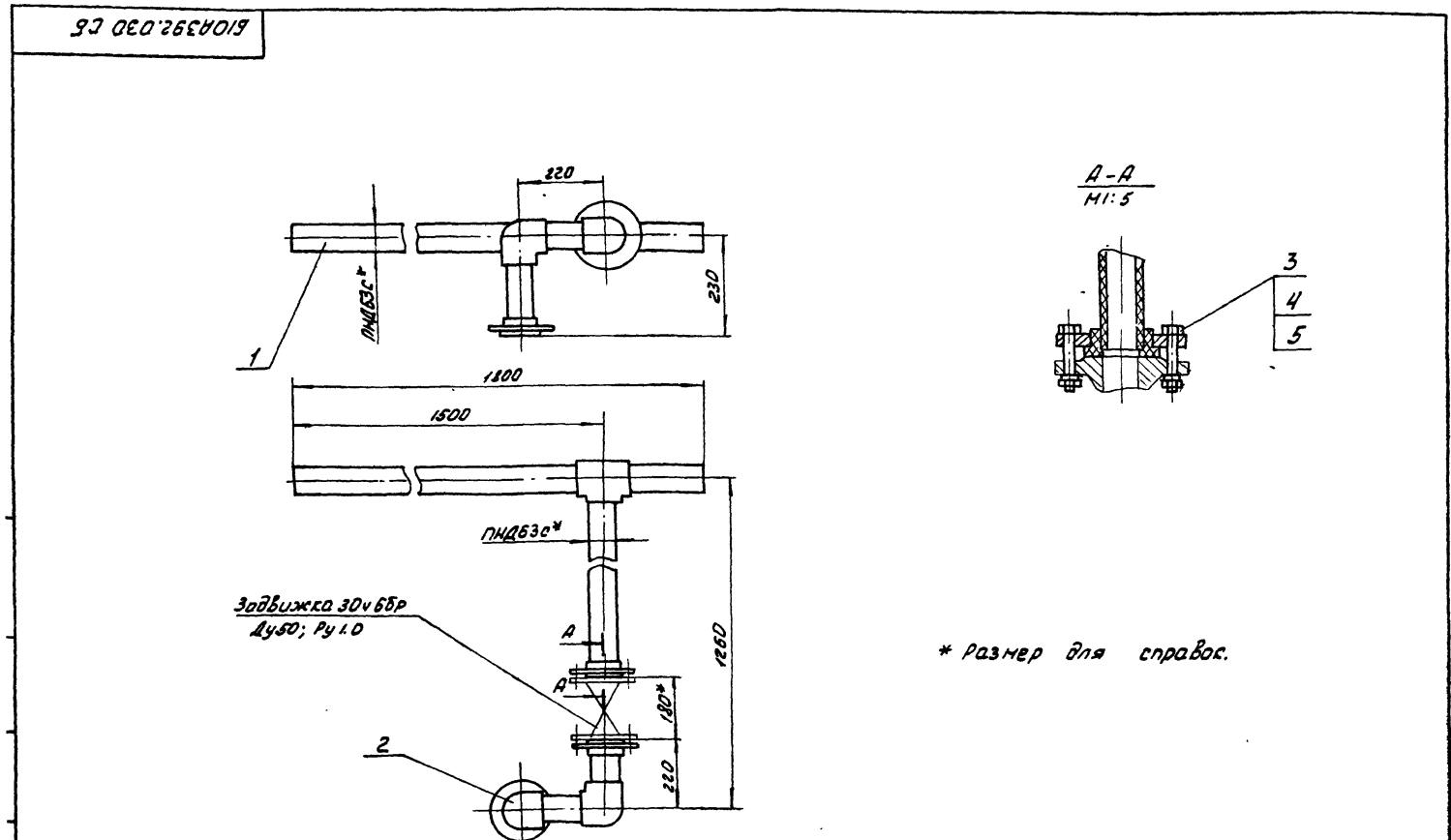
Изм. Лист		И.И.О.И.		Подп.		Дата	
Разраб.		Иванова		И.И.			
Проб.		Гончаренко		В.И.			
Т.контр.		Семенов		В.И.			
Нач. отд.		Коберченя		В.И.			
Н.контр.		Семенов		В.И.			
Утв.							

**Б10А392.020 СБ**

Блок №1  
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Насытаб
И	5.8	1:10

Лист Листов /  
госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4



Изм. Лист		И.И.О.И.		Подп.		Дата	
Разраб.		Иванова		И.И.			
Проб.		Гончаренко		В.И.			
Т.контр.		Семенов		В.И.			
Нач. отд.		Коберченя		В.И.			
Н.контр.		Семенов		В.И.			
Утв.							

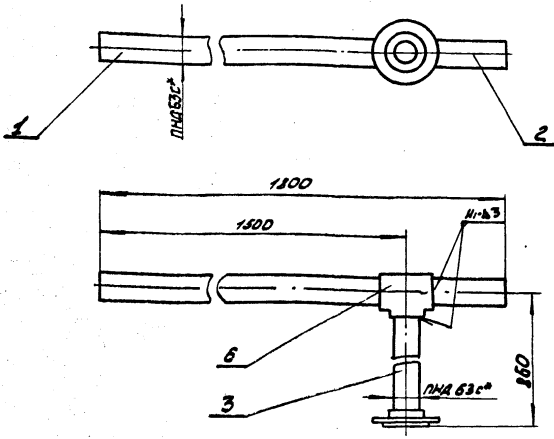
**Б10А392.030 СБ**

Трубопровод  
отмывочных вод  
Сборочный чертеж

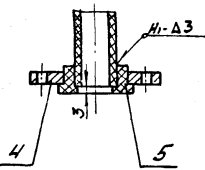
Лит	Масса	Насытаб
И	10.85	1:10

Лист Листов /  
госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А3

БЛОК №2



А-А  
М1:5



1 Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из полиэтилена ф2=4мм ТУ6-05-1898-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80  
2.\* Размеры для справок.

БЛОК №2

Сборочный чертёж

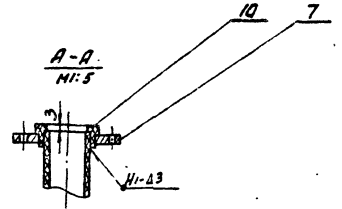
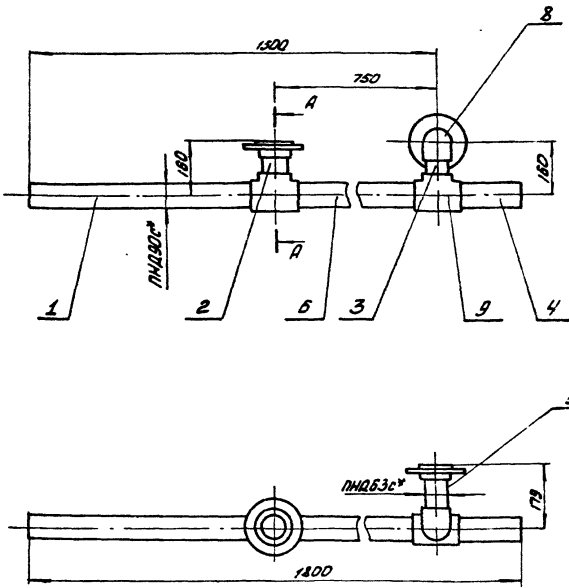
Лист	Масштаб	Листов
И	3:7	1:10
Листы листов		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	И.И.		
Проб.	Гончаренко	И.И.		
Т.контр.	Северюков	И.И.		
Нач.отд.	Коваленко	И.И.		
Н.контр.	Северюков	И.И.		
Утв.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А392.040 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	Б10А392.006	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83		
				l=1467	1	1.0кг
Б4	2	Б10А392.007	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83		
				l=267	1	0.16кг
Б4	3	Б10А392.012	Патрубок	Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83		
				l=324	1	0.57кг
А4	4	Б10А389.011	Фланец			
				Стандартные изделия		
	5		Втулка ПВД63Т	ОСТ 6-05-367-74	1	0.16кг
	Б		Угольник ПВД63Т	ОСТ 6-05-367-74	1	0.47кг
				Материалы		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.05кг
					БЛОК №2	
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А392.070 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	Б10А392.017	Патрубок		1	
А4	2	Б10А390.046	Патрубок		1	
Б4	3	Б10А392.018	Патрубок	Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83		
				l=209	1	0.28
А4	4	Б10А389.011-01	Фланец		1	
				Стандартные изделия		
	5		Втулка ПВД90с	ОСТ 6-05-367-74	1	0.24кг
	Б		Угольник ПВД90с	ОСТ 6-05-367-74	1	0.75кг
				Материалы		
				Полиэтилен		
				наплавленный		0.05кг
					БЛОК №3	
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б10А392.060 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б10А392.070	Блок №3		1	
А4	2	Б10А390.100	Блок №5		1	
				Стандартные изделия		
	3		Болт М16x70.58	ГОСТ 7798-70	8	0.14кг
	4		Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70	8	0.033кг
	5		Шайба 16.55Г	ГОСТ 6402-70	8	0.0059кг
					БЛОК №3	
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4	



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена  $\varnothing 4\text{ мм}$  ТУБ-05-1638-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размеры для справок.

Б10А392.050СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Обновл.	Изм.	Изм.	Изм.		4	5,55	1:10
Лист	Листов	Лист			Лист			
Мачот	Коберченко	Лист			Листов			
И.контр.	Сейсмокаб	Лист			госстрой СССР			
Утв.	Сейсмокаб	Лист			Харьковский			
						Сантехпроект		
Формат А3								

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10А392.050СБ	Сборочный чертеж		
БВ	1	1	Б10А392.013	Патрубок Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 L=717	1	1,0 кг
БВ	2	1	Б10А392.014	Патрубок Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 L=110	1	0,15 кг
БВ	3	1	Б10А392.015	Патрубок Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 L=80	1	0,11 кг
БВ	4	1	Б10А392.007	Патрубок Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 L=267	1	0,16 кг
БВ	5	1	Б10А392.016	Патрубок Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 L=143	1	0,2 кг
БВ	6	1	Б10А392.017	Патрубок Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 L=655	1	0,9 кг
	7	2	Б10А382.011	Фланец Стандартные изделия		
	8	1		Угловые ПВД 63Т ОСТБ-05-367-74	1	0,43 кг
	9	2		Тройник ПВД90x63сч ОСТБ-05-367-74	2	0,43 кг

Б10А392.050

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лист	Листов	Листов
Разр.	Обновл.	Изм.	Изм.	Изм.		4	1	2
Лист	Листов	Лист			Лист			
Мачот	Коберченко	Лист			Листов			
И.контр.	Сейсмокаб	Лист			госстрой СССР			
Утв.	Сейсмокаб	Лист			Харьковский			
						Сантехпроект		
Формат А4								

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	10			Втулка ПВД 63Т ОСТБ-05-367-74	2	0,16 кг
				Материалы Полиэтилен наглавные швы		0,11 кг

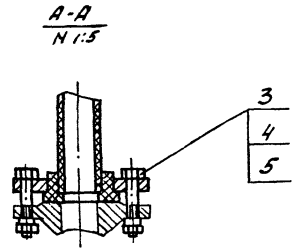
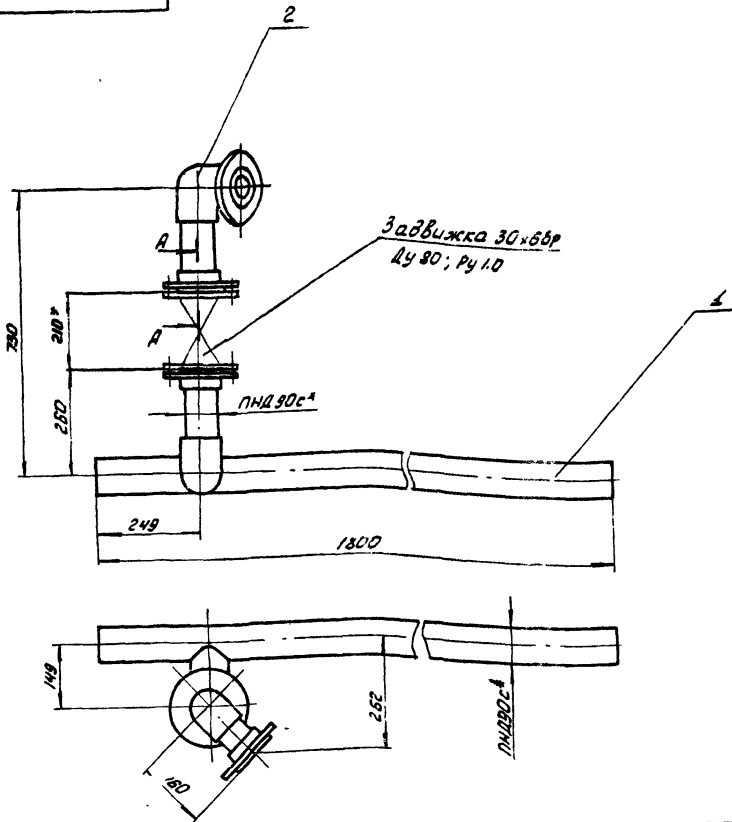
Б10А392.050

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лист	Листов	Листов
Разр.	Обновл.	Изм.	Изм.	Изм.		4	1	2
Лист	Листов	Лист			Лист			
Мачот	Коберченко	Лист			Листов			
И.контр.	Сейсмокаб	Лист			госстрой СССР			
Утв.	Сейсмокаб	Лист			Харьковский			
						Сантехпроект		
Формат А4								

23935-17 64



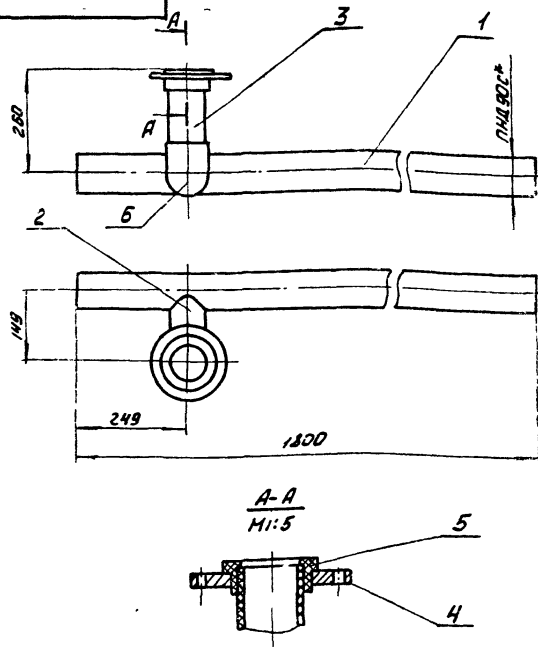
Б10А392.060 СБ



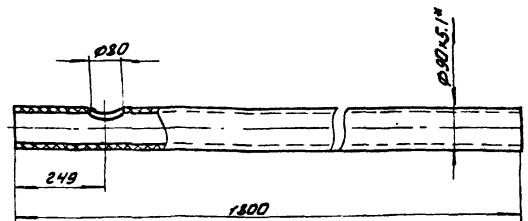
\* Размер для справок.

				Б10А392.060 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.А.			13.53	1:10
Пробв.	Генчаренко	Г.А.				
Т.контр.	Семенов	С.А.				
Нач.отд.	Кабриенко	К.А.				
У.контр.	Семенов	С.А.				
Утв.						
Трубопровод гидроперегрузки сборочный чертеж					Лист	Листов
					1	1
					госстрой сср Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

Б10А392.070 СБ



Б10А392.017



\* Размер для справок.

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ 6-05-357-74.  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размеры для справок.

				Б10А392.070 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.А.			6.0	1:10
Пробв.	Генчаренко	Г.А.				
Т.контр.	Семенов	С.А.				
Нач.отд.	Кабриенко	К.А.				
У.контр.	Семенов	С.А.				
Утв.						
Блок №3					Лист	Листов
					1	1
					госстрой сср Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

				Б10А392.017		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.А.			2.3	1:10
Пробв.	Генчаренко	Г.А.				
Т.контр.	Семенов	С.А.				
Нач.отд.	Кабриенко	К.А.				
У.контр.	Семенов	С.А.				
Утв.						
Патрубок					Лист	Листов
					1	1
					госстрой сср Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А2			Б10А392.080 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А392.090	Блок №4	1	
А4	2		Б10А389.030	Патрубок	2	
А4	3		Б10А390.130	Блок №8	1	
А4	4		Б10А392.100	Блок №5	1	
				<u>Детали</u>		
	5		Б10А389.001	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М16×70.58 ГОСТ 7798-70	16	0.14 кг
	7			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0.033 кг
	8			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16	0.0459 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0.1 кг
<b>Б10А392.080</b>						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.И.			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	В.В.			и	1
Нач. отд.	Коваленко	В.И.			госстрой СССР	
Н.конт.	Северюков	В.И.			Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
					Формат А4	

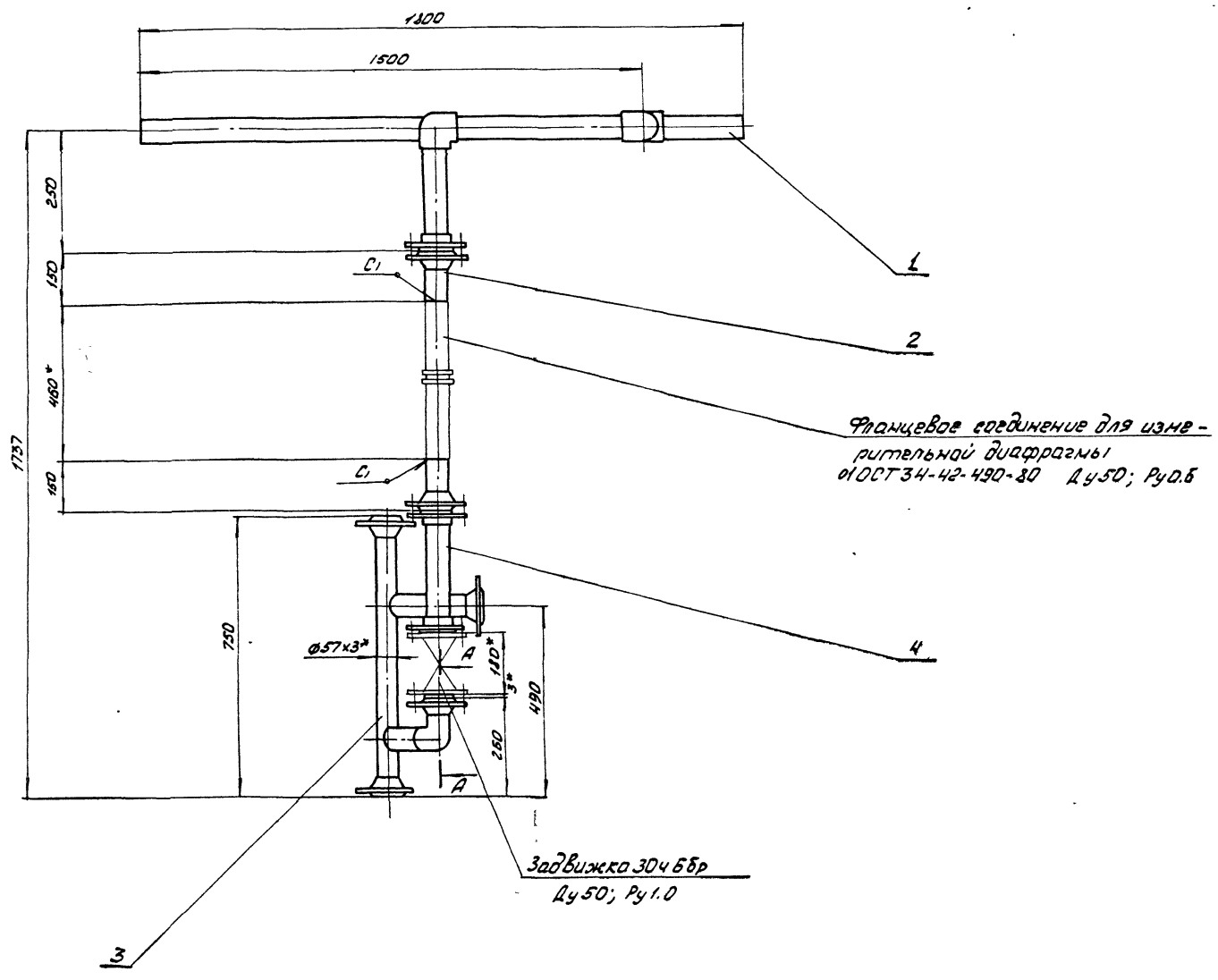
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А392.090 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А392.006	Патрубок		
				Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 D=1467	1	1.0 кг
Б4	2		Б10А392.019	Патрубок		
				Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 D=467	1	0.32 кг
Б4	3		Б10А392.021	Патрубок		
				Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 D=1527	1	1.06 кг
Б4	4		Б10А392.022	Патрубок		
				Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 D=185	1	0.13 кг
Б4	5		Б10А392.007	Патрубок		
				Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 D=267	1	0.16 кг
А4	6		Б10А389.011	Фланец		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Втулка ПНДБ3Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.16 кг
	8			Тройник ПНДБ3Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.47 кг
	9			Угольник ПНДБ3Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.43 кг
				<u>Материалы</u>		
				полиэтилен наплавленный		0.09 кг
<b>Б10А392.090</b>						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.И.			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	В.В.			и	1
Нач. отд.	Коваленко	В.И.			госстрой СССР	
Н.конт.	Северюков	В.И.			Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
					Формат А4	

А-А  
М1:5

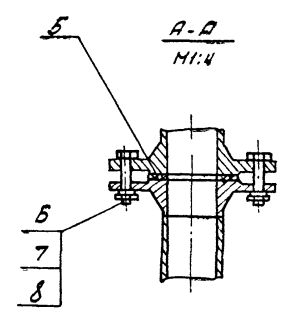
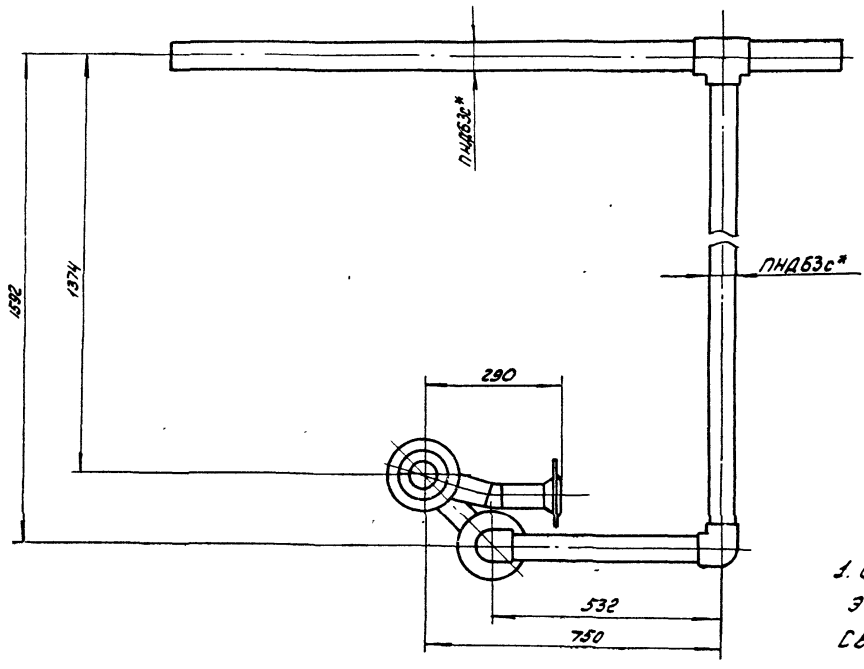
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена Ø2; мм ТУ 6-05-1698-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80  
2.\* Размеры для справок.

<b>Б10А392.090 СБ</b>						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	И.И.			Лист	Листов
Проб.	Гончаренко	В.В.			и	5.55
Нач. отд.	Коваленко	В.И.			госстрой СССР	
Н.конт.	Северюков	В.И.			Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
<b>Блок №4</b>					Лист	Листов
Сборочный чертеж					и	1:10

23935-17 66 Формат А3



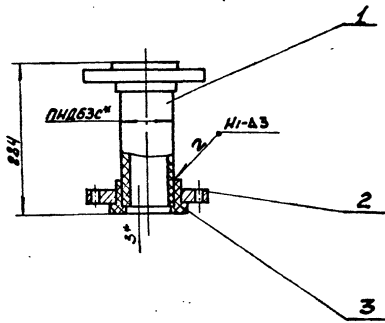
Задвижка ЗДЧББр  
Ду 50; Ру 1,0



1. Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.  
2.\* Размеры для справок.

				Б10А392.080 СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж		
Разраб.	Иванова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	В.И.			Ш	30.4	1:10
Т. контр.	Северюков	И.И.			Лист Листов		
Нач. отд.	Ковальченко	И.И.			госстрой СССР		
И. контр.	Северюков	И.И.			Харьковский		
Утв.					САИТЕХПРОЕКТ		
				23935-17 67 Формат АБ			

БЛОК №5



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ-05-1898-74 Сварные швы по ГОСТ 16310-80  
2. Размер для справок.

БЛОК №5

Изм./Лист	И/Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Накладб
Разраб. Иванова И.А.				1	2,35	1:5
Провер. Гончаренко И.А.				Лист Листов		
Т. конт. Севрюков И.А.				Рострой ССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд. Ковверченко И.А.				Формат А4		
И. конт. Севрюков И.А.						
Утв.						

Блок №5  
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А392.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А392.023	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 27,8$	1	0,2 кг
А4	2		Б10А392.011	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			3	Втулка ПВД63Т ОСТБ-05-367-74	2	216 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплавленный		0,03 кг

Изм./Лист И/Докум. Подп. Дата  
Разраб. Иванова И.А.  
Провер. Гончаренко И.А.  
Т. конт. Севрюков И.А.  
Нач. отд. Ковверченко И.А.  
И. конт. Севрюков И.А.  
Утв.

БЛОК №5

Изм./Лист	И/Докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Разраб. Иванова И.А.				1	1	1
Провер. Гончаренко И.А.				Рострой ССР Харьковский Сантехпроект		
Т. конт. Севрюков И.А.				Формат А4		
Нач. отд. Ковверченко И.А.						
И. конт. Севрюков И.А.						
Утв.						

Блок №5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А392.110 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А392.006	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 146,7$	1	1,0 кг
Б4	2		Б10А392.023	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 224$	1	0,16 кг
Б4	3		Б10А392.007	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 257$	1	0,16 кг
Б4	4		Б10А392.024	Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 134,9$	1	0,9 кг
А4	5		Б10А392.011	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			6	Втулка ПВД63Т ОСТБ-05-367-74	1	0,16 кг
			7	Тройник ПВД63Т ОСТБ-05-367-74	1	0,47 кг
			8	Угольник ПВД63Т ОСТБ-05-367-74	1	0,43 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплавленный		0,12 кг

БЛОК №5

Изм./Лист	И/Докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Разраб. Иванова И.А.				1	1	1
Провер. Гончаренко И.А.				Рострой ССР Харьковский Сантехпроект		
Т. конт. Севрюков И.А.				Формат А4		
Нач. отд. Ковверченко И.А.						
И. конт. Севрюков И.А.						
Утв.						

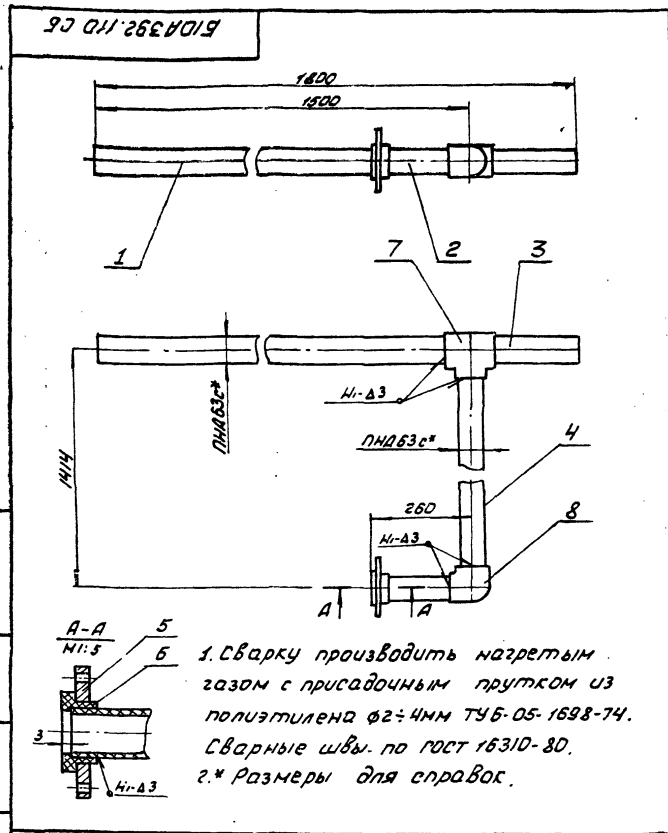
Трубопровод  
регенерационного  
раствора соли

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А392.120 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А392.025	Патрубок Труба ПНД32с ГОСТ18599-83 $\phi = 38,7$	1	0,03 кг
Б4	2		Б10А392.026	Патрубок Труба ПНД32с ГОСТ18599-83 $\phi = 100$	1	0,02 кг
Б4	3		Б10А392.027	Патрубок Труба ПНД32с ГОСТ18599-83 $\phi = 138,7$	1	0,28 кг
А4	4		Б10А390.049	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			5	Тройник ПВД32Т ОСТБ-05-367-74	1	0,06 кг
			6	Втулка ПВД32Т ОСТБ-05-367-74	2	0,05 кг
			7	Болт М10х70.58 ГОСТ 7798-70	4	0,053 кг
			8	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	0,011 кг
			9	Шайба 10.65 ГОСТ 6407-70	4	0,002 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплавленный		0,05 кг

БЛОК №5

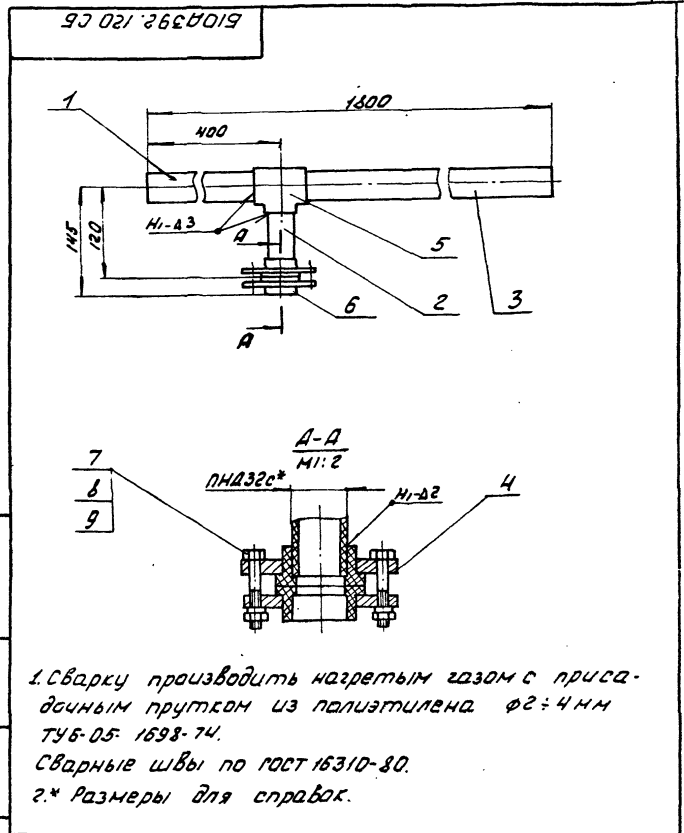
Изм./Лист	И/Докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Разраб. Иванова И.А.				1	1	1
Провер. Гончаренко И.А.				Рострой ССР Харьковский Сантехпроект		
Т. конт. Севрюков И.А.				Формат А4		
Нач. отд. Ковверченко И.А.						
И. конт. Севрюков И.А.						
Утв.						

Трубопровод



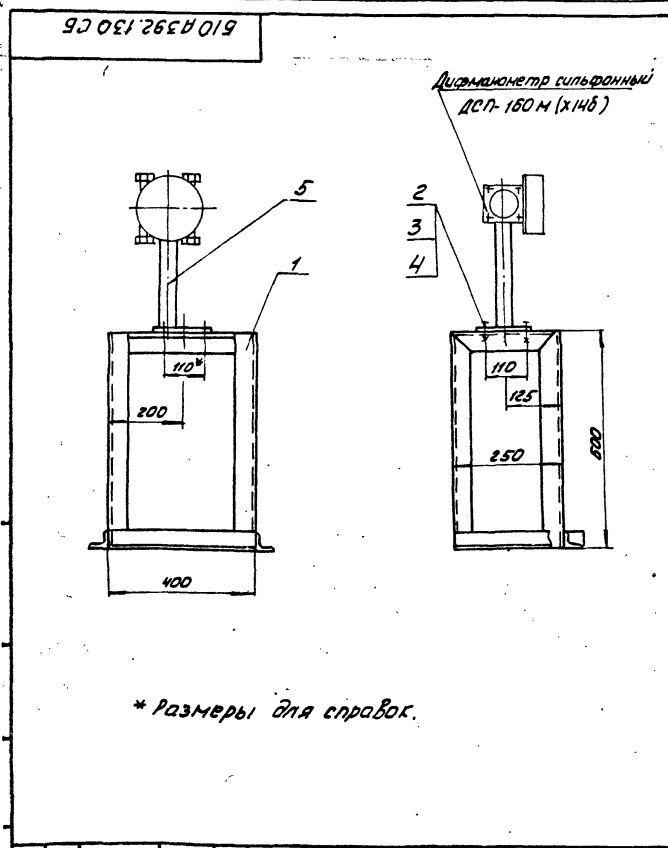
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена  $\phi 2 \div 4$  мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
 2.\* Размеры для справок.

				<b>Б10А392.140 СБ</b>			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод регенерационного раствора со щ. лш.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.			4	7	1:10
Провер.	Гончаренко	В.И.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.	Северняков	В.И.			Росгестрой ССР Харьковск. Сантехпроект		
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			ФОРМАТ А4		
И.контр.	Северняков	В.И.					
Утв.							



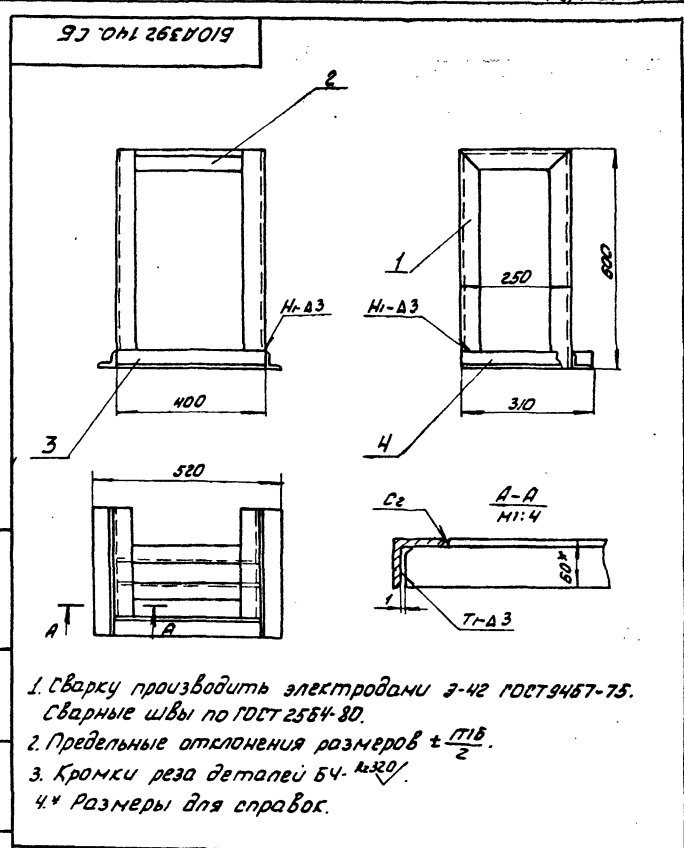
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена  $\phi 2 \div 4$  мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
 2.\* Размеры для справок.

				<b>Б10А392.120 СБ</b>			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.			1	1,65	1:10
Провер.	Гончаренко	В.И.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.	Северняков	В.И.			Росгестрой ССР Харьковск. Сантехпроект		
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			ФОРМАТ А4		
И.контр.	Северняков	В.И.					
Утв.							



\* Размеры для справок.

				<b>Б10А392.130 СБ</b>			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Статив	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.			1	12,0	1:10
Провер.	Гончаренко	В.И.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.	Северняков	В.И.			Росгестрой ССР Харьковск. Сантехпроект		
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			ФОРМАТ А4		
И.контр.	Северняков	В.И.					
Утв.							



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 2584-80.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2} \frac{1}{2}$ .  
 3. Кромки реза деталей БЧ.  $\alpha \leq 30^\circ$ .  
 4.\* Размеры для справок.

				<b>Б10А392.140 СБ</b>			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.			1	10,1	1:10
Провер.	Гончаренко	В.И.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.	Северняков	В.И.			Росгестрой ССР Харьковск. Сантехпроект		
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			ФОРМАТ А4		
И.контр.	Северняков	В.И.					
Утв.							

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А392.130 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А392.140	Рама	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70	4	0.015 кг
	3		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005 кг
	4		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0.001 кг
			<u>Прочие изделия</u>		
	5		Подставка ФП ТКЧ-541-83	1	1.85 кг
Б10А392.130					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванова	И.В.			
Пров.	Гончаренко	Г.А.			
Нач. отд.	Коберченко	К.В.			
Н. контр.	Себряков	С.В.			
Итв.					
Статус			Лит	Лист	Листов
			И	1	1
			госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А392.140 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А389.036	Стойка	2	
А4	2	Б10А392.028	Ребро	2	
Б4	3	Б10А392.029	Ребро		
			Уголок 4П60х60 ТУЗБ. 113-84		
			ℓ = 400	1	0.8 кг
Б4	4	Б10А392.031	Основание		
			Уголок 4П60х60 ТУЗБ. 113-84		
			ℓ = 310	2	0.75 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.2 кг
Б10А392.140					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванова	И.В.			
Пров.	Гончаренко	Г.А.			
Нач. отд.	Коберченко	К.В.			
Н. контр.	Себряков	С.В.			
Итв.					
Рама			Лит	Лист	Листов
			И	1	1
			госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А392.150 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А392.033	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 948	2	17.4 кг
Б4	2	Б10А392.034	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 900	2	16.7 кг
Б4	3	Б10А392.035	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 600	1	11.0 кг
Б4	4	Б10А392.036	Опора		
			Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 900	1	6.2 кг
А4	5	Б10А392.037	Ребро	1	
Б4	6	Б10А392.038	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 2315	3	19.9 кг
Б4	7	Б10А392.039	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 584	1	5.0 кг
Б10А392.150					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванова	И.В.			
Пров.	Гончаренко	Г.А.			
Нач. отд.	Коберченко	К.В.			
Н. контр.	Себряков	С.В.			
Итв.					
Рама			Лит	Лист	Листов
			И	1	2
			госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	Б10А392.041	Ребро		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 520	1	9.5 кг
А4	9	Б10А390.068	Ребро	2	
А4	10	Б10А390.062	Ребро	2	
Б4	11	Б10А392.042	Ребро		
			Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 578	2	3.3 кг
А4	12	Б10А390.061	Стойка	1	
Б4	13	Б10А392.043	Плита		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			100х100	1	0.47 кг
Б4	14	Б10А392.044	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			200х200	3	3.1 кг
Б4	15	Б10А392.045	Ребро		
			Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 390	8	2.2 кг
Б4	16	Б10А392.046	Ребро		
			Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 220	4	1.25 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		3.83 кг
Б10А392.150					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванова	И.В.			
Пров.	Гончаренко	Г.А.			
Нач. отд.	Коберченко	К.В.			
Н. контр.	Себряков	С.В.			
Итв.					
Рама			Лит	Лист	Листов
			И	1	2
			госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4		

