

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

К О Л О Н Н ы

Выпуск 3

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 СМ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м 2.4 м

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11672

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 3

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 СМ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м 2.4 м
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП

Торгово - бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖЕ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖАЕНЫ

28 ЯНВАРЯ 1972 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 3

Перечень серий и выпусков рабочих чертежей стальных элементов связевого каркаса ИИ-04 с колоннами сечением 40x40 см.

1. ИИ-04-0
Выпуск 4 Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.
2. ИИ-04-1
Выпуск 5 Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
3. ИИ-04-2
Выпуск 3 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м. и 3,3 м. Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2
Выпуск 4 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-2
Выпуск 5 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.
6. ИИ-04-2
Выпуск 6 Часть I Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
7. ИИ-04-2
Выпуск 6 Часть II Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы.
8. ИИ-04-3
Выпуск 3 Часть I Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Опалубка и армирование.
9. ИИ-04-3
Выпуск 3 Часть II Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИИ-04-6
Выпуск 5 Часть I Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Опалубка и армирование.
11. ИИ-04-6
Выпуск 5 Часть II Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Арматурные изделия.
12. ИИ-04-7
Выпуск 2 Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

13. ИИ-04-3
Выпуск 5 Закаленные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.
14. ИИ-04-10
Выпуск 3 Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

2

Перечень серий и выпусков рабочих чертежей стальных форм для изготовления изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

1. ИИ-04-1
Выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 400 x 400 мм.
2. ИИ-04-2
Выпуск 3-1 Часть I Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400 x 400 мм. (Реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2 выпуск 2-1).
3. ИИ-04-2
Выпуск 3-1 Часть II Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400 x 400 мм.
4. ИИ-04-2
Выпуск 3-1 Ригели Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 400 x 400 мм.
5. ИИ-04-6
Выпуск 6-1 Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости связевого каркаса.
6. ИИ-04-7
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа - 3,6 м.

Т.К.	К О Л О Н Н Ы	СЕРИИ ИИ-04-2
1071	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК ЛИСТ 3

	№ АНСТА	№ СТУ	№ АНСТА	№ СТУ
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ЭМИСЕКОВ		2		
ГОДЕРМАННЕ ЭМИСЕКА		3,4		
ПОВСНТЕЛНАЯ САРККА		5-8		
КОМЕНКААТУА	лист 2 и 3 ЗАМЕКАМ листам 20, 31 1-4	9-12		
КОАОННА ККК-424-24. ОУААУФКА		5	13	
КОАОННА КСР-424-24. ОУААУФКА		6	14	
КОАОННА ККК-433-24. ОУААУФКА		7	15	
КОАОННА КСР-433-24. ОУААУФКА		8	16	
КОАОННИ ККК-433-24, КСК-433-29, КСК-433-40, КСК-433-52. ОУААУФКА		9	17	
КОАОННИ КСР-433-24, КСР-433-29, КСР-433-34, КСР-433-40, КСР-433-52, КСР-433-58. ОУААУФКА		10	18	
КОАОННИ ККК-433-24, ККК-433-29, ККК-433-34, ККК-433-40, ККК-433-52. ОУААУФКА		11	19	
КОАОННИ КНР-433-24, КНР-433-29, КНР-433-34, КНР-433-40, КНР-433-52, КНР-433-58. ОУААУФКА		12	20	
КОАОННИ КСК-466-24, КСК-466-29, КСК-466-34, КСК-466-40, КСК-466-52. ОУААУФКА.		13	21	
КОАОННИ КСР-466-24, КСР-466-29, КСР-466-34, КСР-466-40, КСР-466-52, КСР-466-58. ОУААУФКА.		14	22	
КОАОННА КК-433-24. ОУААУФКА		15	23	
КОАОННА КР-433-24. ОУААУФКА		16	24	
КОАОННИ ОУААУФКА. УЗЕА 1		17	25	
КОАОННИ ОУААУФКА. УЗЕА 2		18	26	
КОАОННИ ОУААУФКА. УЗЕА 3		19	27	
КОАОННИ ОУААУФКА. УЗЕА 4		20	28	
КОАОННИ ОУААУФКА. УЗЕА 5		21	29	
КОАОННА. ОУААУФКА. УЗЕА 6		22	30	
КОАОННИ ОУААУФКА. УЗЕА 7		23	31	
КОАОННИ ОУААУФКА. УЗЕА 7в		24	32	
КОАОННА ККК-424-24. АРМИРОВАНИЕ		25	33	
КОАОННА КСР-424-24. АРМИРОВАНИЕ		26	34	
КОАОННА ККК-433-24. АРМИРОВАНИЕ		27	35	
КОАОННА КСР-433-24. АРМИРОВАНИЕ		28	36	
КОАОННИ ККК-433-24, КСК-433-29. АРМИРОВАНИЕ		29	37	
КОАОННИ КСК-433-34, КСК-433-40. АРМИРОВАНИЕ		30	38	
КОАОННА ККК-433-52. АРМИРОВАНИЕ		31	39	
КОАОННИ КСР-433-24, КСР-433-29. АРМИРОВАНИЕ		32	40	
КОАОННИ КСР-433-34, КСР-433-40. АРМИРОВАНИЕ		33	41	
КОАОННИ КСР-433-52, КСР-433-58. АРМИРОВАНИЕ		34	42	
КОАОННИ ККК-433-24, ККК-433-29. АРМИРОВАНИЕ		35	43	
КОАОННИ ККК-433-34, ККК-433-40. АРМИРОВАНИЕ		36	44	
КОАОННА ККК-433-52. АРМИРОВАНИЕ		37	45	
КОАОННИ КНР-433-24, КНР-433-29. АРМИРОВАНИЕ		38	46	
КОАОННИ КНР-433-34, КНР-433-40. АРМИРОВАНИЕ		39	47	
КОАОННИ КНР-433-52, КНР-433-58. АРМИРОВАНИЕ		40	48	
КОАОННИ КСК-466-24, КСК-466-29. АРМИРОВАНИЕ		41	49	
КОАОННИ КСК-466-34, КСК-466-40. АРМИРОВАНИЕ		42	50	
КОАОННА КСК-466-52. АРМИРОВАНИЕ		43	51	
КОАОННИ КСР-466-24, КСР-466-29. АРМИРОВАНИЕ		44	52	
КОАОННИ КСР-466-34, КСР-466-40. АРМИРОВАНИЕ		45	53	
КОАОННИ КСР-466-52, КСР-466-58. АРМИРОВАНИЕ		46	54	
КОАОННА КК-433-24. АРМИРОВАНИЕ		47	55	
КОАОННА КР-433-24. АРМИРОВАНИЕ		48	56	

НОМЕНКЛАТУРА ВВЕДЕНЫ НА АНСТАХ 2 н. 3 н
РСК ГР. ИИИ. 10/ОСРОВА/ 18.04.1978г.

Т. К.	КОАОННИ	СЕРИИ 11-04-2
1971	ГОДЕРМАННЕ ЭМИСЕКА	ЗАМЕКАМ 3 АНСТ -

Пояснительная записка

Серия ИИ-04-2 выпуск 3 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 400x400 мм, используемых в зданиях 1-12 этажей с высотами этажей 2,4 м и 3,3 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы изделий:

- 1. Одноэтажные:
 - а) верхние /устанавливаемые в верхнем этаже/;
 - б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
 - в) нижние /устанавливаемые в нижнем этаже/;
- 2. Двухэтажные:
 - а) средние.

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм. Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементы диафрагм по методике, изложенной в альбоме. „Указания по применению изделий“ ИИ-04-0 выпуск 4.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V.1-62 и по методике разработанной НИИЖом (лабораторией «Сборного и монолитного железобетона» под руководством проф. Васильева А.В.)

Данные по расчету колонн приведены в альбоме ИИ-04-0 выпуск 4 „Указания по применению изделий“

В том же альбоме приведены данные, используемые при необходимости замены рабочей арматуры колонн и сеток косвенного армирования.

Маркировка колонн

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений которые имеют следующие значения:

- КВР - колонна верхняя с двумя консолями /рядовая/;
- КВК - колонна верхняя с одной консолью /крайняя/;
- КСР - колонна средняя с двумя консолями /рядовая/;

- КЕК - колонна средняя с одной консолью /крайняя/;
- КНР - колонна нижняя с двумя консолями /рядовая/;
- КНК - колонна нижняя с одной консолью /крайняя/;
- КР - колонна для одноэтажных зданий с двумя консолями /рядовая/;
- КК - колонна для одноэтажных зданий с одной консолью /крайняя/.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствала колонны: высоты этажа /для двухэтажных колонн - двойной высоты этажа/.

- Пример КСК-433 - колонна сечением 400x400 мм с высотой этажа 3,3 м;
- КСК-466 - колонна сечением 400x400 мм, двухэтажная с высотой этажа 3,3 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм в альбоме разработаны дополнительные закладные детали и приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т.д./

При этом в рабочих чертежах должны быть показаны обязательный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК - 433 - 1,2, ...

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

Т К	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	Выпуск лист 3

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкций лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах /крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки/.

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны три варианта: при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам, при одновременном креплении диафрагм в плоскости и из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии со СНиП II-V.1-62. Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел огнестойкости колонн не менее 3,5 часа. Для монтажа колонн предусмотрены отверстия 40 мм. Для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатанной арматурной стали класса А-I, марки ВСтЗ.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая.

Для характеристики колонн на листах №№ 1, 2, 3, 4 приведены их несущие способности при центральном сжатии. Марки бетона применены:

- М-300
- М-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III, марки 35ГС по ГОСТ 5781-61*

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I, марки СтЗ по ГОСТ 5781-61*.

Для закладных деталей применяется сталь ВСтЗ для сварных конструкций по подгруппе в ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-61*.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-63.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым профилем должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требования ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей, электродуговой сварки в вязки стержней вязальной проволокой /только для сеток косвенного армирования и для неогороженных дополнительных закладных деталей/.

Закладные детали М-5; М-6; М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) горизонтально укладывается плоский каркас ствола;
- б) поверх плоского каркаса устанавливаются закладные детали М-5 /М-6/ и М-7.

ТК	Колонны	серия ИИ-04
1971	Пояснительная записка	Выпуск А 3

- б) горизонтально насаждается второй плоский каркас створа колонны;
- в) плоские каркасы створа соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;
- д) устанавливаются сетки ковевенного армирования ч торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой;
- е) устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах;
- ж) положение элементов пространственного каркаса выверяется и принимается в соответствии с размерами приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены технические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и пояснительной записке в разделе „Технические требования к изготовлению и приемке колонн“

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП В-В.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выделен альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий комплектуется отдельный альбом „Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 40x40.“

Технические требования к изготовлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов

а) Главы СНиП.

№ В.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“

б) ГОСТы.

ГОСТ 10268-62 „Принадлежности для тяжелого бетона“

ГОСТ 10178-62 „Портландцемент, шлакопортландцемент“

ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.“

ГОСТ 8329-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.“

ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“

ГОСТ 10180-67 „Бетоны тяжелые. Методы определения прочности“

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварки. Основные типы и конструктивные элементы.“

в) Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69“

г) „Инструкция по технологии изготовления и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“ СН 313-65.

ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	Выпуск Инст 3

При изготовлении колонн должен быть обеспечен подергационный технологический контроль на всех этапах производства в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67, СНиП I-B, 5-62; СНиП I-B, 5-1-62 и ГОСТ 8829-66

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовленных изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице 1 СНиП I-A, 4-62 со следующими изменениями и дополнениями.

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до торцов колонн ± 3 мм;
- б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 4 мм / для двухэтажных колонн /;
- в) отклонение диаметра колонн от проектных размеров ± 1 мм;
- г) отклонение ширины колонн от проектных размеров ± 4 мм;
- д) шероховатость всех поверхностей колонн принимается по классу 2-III (таблица 2 СНиП I-A, 4-62);
- е) смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм;
- ж) качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13015-67

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей И-5, И-6 и И-7 тщательно проработать ручными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марка, колонны, дата изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуски изделия с завода должна быть в любое время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время - не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие / в любое время / завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траверс.

Все поверхности поверхностей закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены цементно-кобальтовой обмазкой или лаком

Применение колонн

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от 30°C до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марок Ст 3 /спокойная/ Ст 3 ПС. При расчетных температурах ниже -40°C сталь класса А-II марки 35 РС должна быть заменена на сталь класса А-II марки 25 РС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст 3 /спокойная/

При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус 30°C и ниже - сортовой прокат применяется из стали марки Ст 3 /спокойная/

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30°C до минус 40°C сталь класса А-II марки 35 РС должна быть заменена на сталь 25 ГС, сталь класса А-I должна употребляться марки ВСт 3 /спокойная/ и ВСт-3ПС, сортовой прокат из стали ВСт 3 /спокойная/ и ВСт 3ПС. Желателен прокат должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-B, 3-62.

ТК	Колонны	серия
1971	Пояснительная записка	ИИ-04-2 выпуск 3 Авт

№№ ПО	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ СТАИ В Т. ПРИ L=0	РАЗМЕРЫ В ММ				МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В Т					МН ЛИСТОВ ИЛИ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
				2	6	h	8					А-И	А-III	Б-И	ЗАКАЗЫВАЕМЫЕ АСТАВА (ПРОКАТ)	Итого	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	КВК-424-24		241	1840	400	400	300	0.665	0.266	236.1	7.2	$\frac{34.1}{15.7}$	0.4	21.2	62.9	5.25	
2	КВК-433-24		241	2540	400	400	300	1.03	0.44	190.0	8.6	$\frac{43.7}{15.7}$	0.4	21.2	73.9	7.27	
3	КВР-424-24		241	1840	400	400	300	0.69	0.276	261.0	6.0	$\frac{37.7}{18.1}$	0.6	27.4	71.7	6.26	
4	КВР-433-24		241	2540	400	400	300	1.05	0.42	198.9	7.4	$\frac{47.3}{18.1}$	0.6	27.4	82.7	8.28	

ПРИМЕЧАНИЕ:

В знаменателе дробей указан расход стали на анкера закладных деталей из величины общего расхода стали на колонны, приведенного в числителе.

ТК 1971	КОЛОННЫ	ЛИ-04-2
	НОМЕНКАТУРА	Выпуск лист 3 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
5	КСК-499-24		241	3300	400	400	300	4.32	0.525	27.5	9.8	56.8 17.4	0.4	14.4	81.4	9, 29	
6	КСР-433-29		291	3300	400	400	400	1.32	0.525	27.5	9.8	56.8 17.4	0.4	14.4	81.4		
7	КСК-438-34		343	3300	400	400	300	1.32	0.525	27.5	14.00	153.40 17.4	0.4	14.4	182.20	9, 30	
8	КСК-433-40		403	3300	400	400	400	1.32	0.525	27.5	14.00	153.40 17.4	0.4	14.4	182.20		
9	КСК-433-52		520	3300	400	400	300	1.32	0.525	27.5	17.20	345.0 17.4	0.4	14.4	377.00		9, 31
10	КСР-433-24		241	3300	400	400	300	1.34	0.534	38.7	8.6	60.40 19.8	0.6	20.60	90.20	10, 32	
11	КСР-433-29		291	3300	400	400	400	1.34	0.534	38.7	8.6	60.40 19.8	0.6	20.60	90.20		
12	КСР-433-34		343	3300	400	400	300	1.34	0.534	38.7	13.30	157.0 19.8	0.6	20.6	191.5	10, 33	
13	КСР-433-40		403	3300	400	400	400	1.34	0.534	38.7	13.30	157.0 19.8	0.6	20.6	191.5		
14	КСР-433-52		520	3300	400	400	300	1.34	0.534	38.7	17.90	348.6 19.8	0.6	20.6	387.7	10, 34	
15	КСР-433-58		581	3300	400	400	400	1.34	0.534	38.7	17.90	348.6 19.8	0.6	20.6	387.7		
16	КНК-433-24		241	4750	400	400	300	1.91	0.763	18.9	13.60	67.0 17.4	0.4	14.4	95.40	11, 35	
17	КНК-433-29		291	4750	400	400	400	1.91	0.763	18.9	13.60	67.0 17.4	0.4	14.4	95.40		
18	КНК-433-34		343	4750	400	400	300	1.91	0.763	18.9	24.60	201.4 17.4	0.4	14.4	240.8	11, 36	
19	КНК-433-40		403	4750	400	400	400	1.91	0.763	18.9	24.60	201.4 17.4	0.4	14.4	240.8		
20	КНК-433-52		520	4750	400	400	300	1.91	0.763	18.9	25.4	434.4 17.4	0.4	14.4	474.4		11, 37

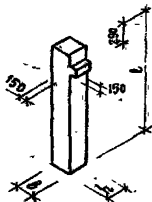
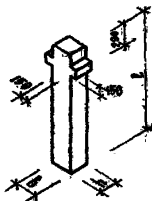
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №1.

ТК	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК ЛИСТ 3 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	КНР-433-24		241	4750	400	400	300	1.94	0.772	26.7	12.4	$\frac{60.6}{19.8}$	0.6	20.6	104.8	17, 38
22	КНР-433-29		294	4750	400	400	400	1.94	0.772	26.7	12.4	$\frac{60.6}{19.8}$	0.6	20.6	104.1	
23	КНР-433-34		343	4750	400	400	300	1.94	0.772	26.7	13.4	$\frac{205.0}{19.8}$	0.6	20.6	249.6	12, 39
24	КНР-433-40		403	4750	400	400	400	1.94	0.772	26.7	13.4	$\frac{205.0}{19.8}$	0.6	20.6	249.6	
25	КНР-433-52		520	4750	400	400	300	1.94	0.772	26.7	14.2	$\frac{437.8}{19.8}$	0.6	20.6	483.2	12, 40
26	КНР-433-58		584	4750	400	400	400	1.94	0.772	26.7	24.2	$\frac{437.8}{19.8}$	0.6	20.6	483.2	
27	КСК-466-24		241	6600	400	400	300	2.66	1.062	27.1	15.2	$\frac{105.2}{34.8}$	0.8	28.8	150.0	13, 41
28	КСК-466-29		294	6600	400	400	400	2.66	1.062	27.1	15.2	$\frac{105.2}{34.8}$	0.8	28.8	150.0	
29	КСК-466-34		343	6600	400	400	300	2.66	1.062	27.1	26.4	$\frac{234.8}{34.8}$	0.8	28.8	350.8	13, 42
30	КСК-466-40		403	6600	400	400	400	2.66	1.062	27.1	26.4	$\frac{234.8}{34.8}$	0.8	28.8	350.8	
31	КСК-466-52	520	6600	400	400	300	2.66	1.062	27.1	34.4	$\frac{624.2}{34.8}$	0.8	28.8	685.2	13, 43	
32	КСР-466-24		241	6600	400	400	300	2.71	1.08	38.2	12.8	$\frac{112.4}{39.6}$	1.2	41.2	167.6	14, 44
33	КСР-466-29		294	6600	400	400	400	2.71	1.08	38.2	12.8	$\frac{112.4}{39.6}$	1.2	41.2	167.6	
34	КСР-466-34		343	6600	400	400	300	2.71	1.08	38.2	23.5	$\frac{302.0}{39.6}$	1.2	41.2	367.9	14, 45
40	КСР-466-40		403	6600	400	400	400	2.71	1.08	38.2	23.5	$\frac{302.0}{39.6}$	1.2	41.2	367.9	
44	КСР-466-52		520	6600	400	400	300	2.71	1.08	38.2	31.3	$\frac{628.4}{39.6}$	1.2	41.2	702.1	14, 46
42	КСР-466-58		584	6600	400	400	400	2.71	1.08	38.2	31.3	$\frac{628.4}{39.6}$	1.2	41.2	702.1	

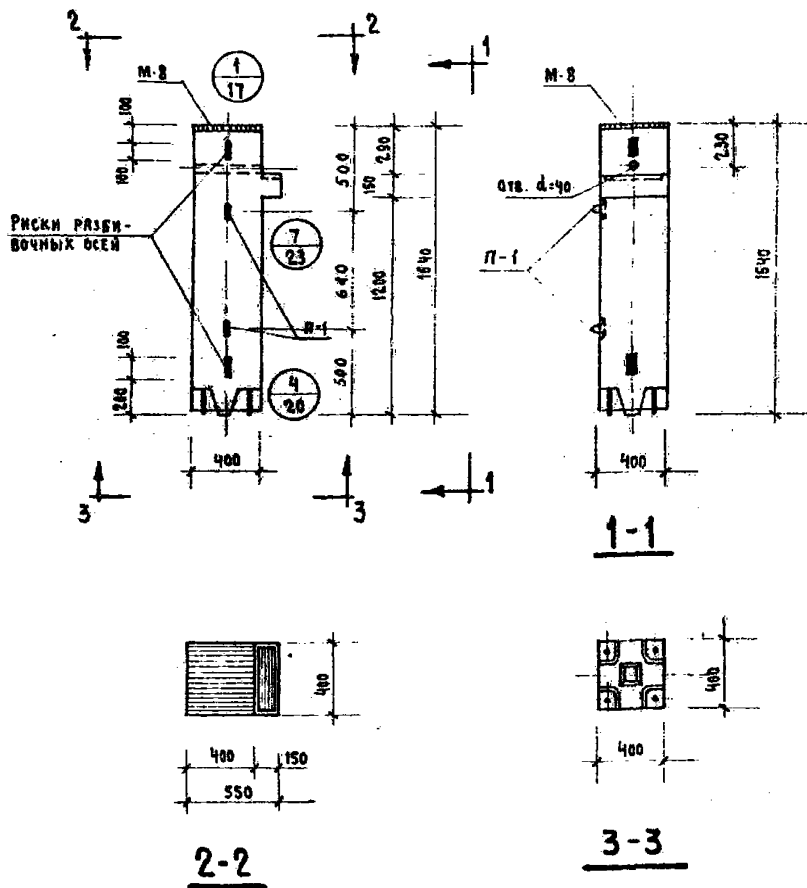
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №1

ТК	КОДЫНЫ.	ИИ-04-2
1971	НОМЕНКАТУРА	ВЫПУСК ЛИСТ 3 3

4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
43	КК-433-24		244	3090	400	400	300	1.62	0.647	136.1	12.4	$\frac{54.1}{15.7}$	0.4	21.2	83.1	15.47
44	КР-433-24		244	3090	400	400	300	1.62	0.856	147.2	11.2	$\frac{57.7}{15.1}$	0.6	27.4	96.9	16.48

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №1

ГК	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК ЛИСТ 3 4



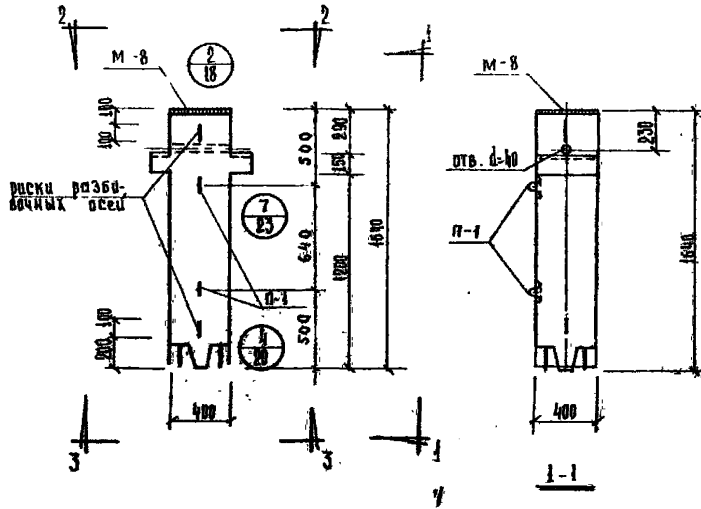
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-424-24	0.665	300	0.266	62.9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 25.

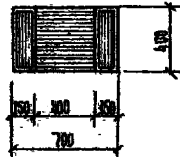
ТК	КОЛОННА КВК-424-24	СЕРИЯ ИИ-64-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК АКС. 3 5



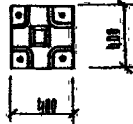
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННО				
марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м ³	расход сталл кг
КВР-424-24	0.69	З00	0.276	71.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1- Армирование колонны см. лист № 26



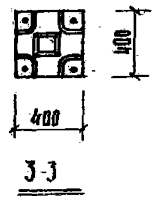
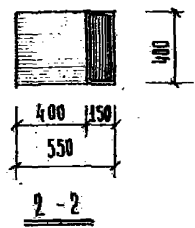
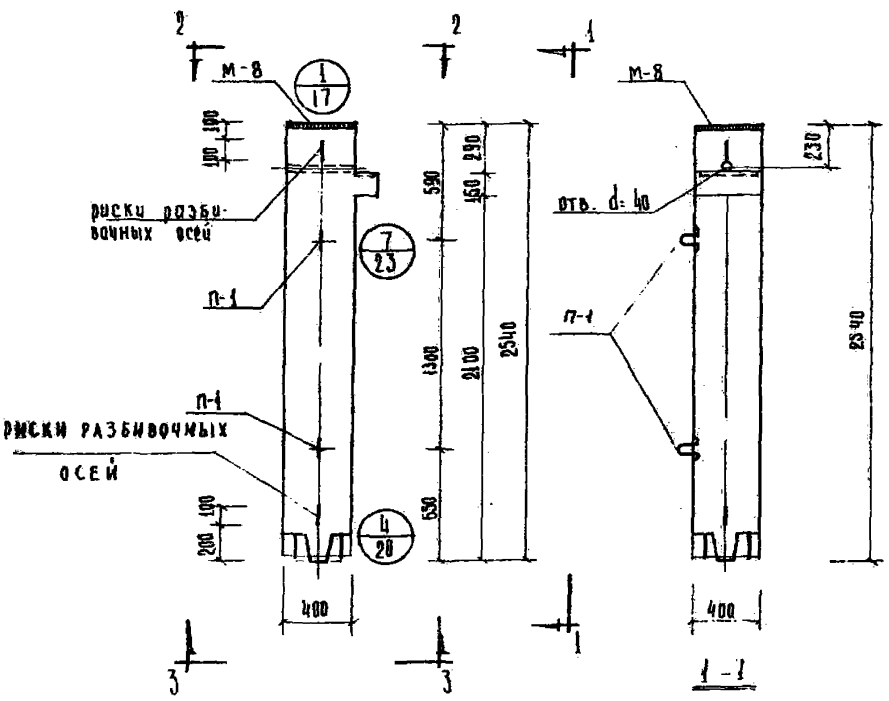
2-2



3-3

Т.К.	Колонна КВР-424-24	ИИ-04
1971	Опалубка	ВМЧСК/Ав: 3/6

Проектная организация
 Институт «ИИ-04»
 г. Москва
 Проектирование
 Колонны



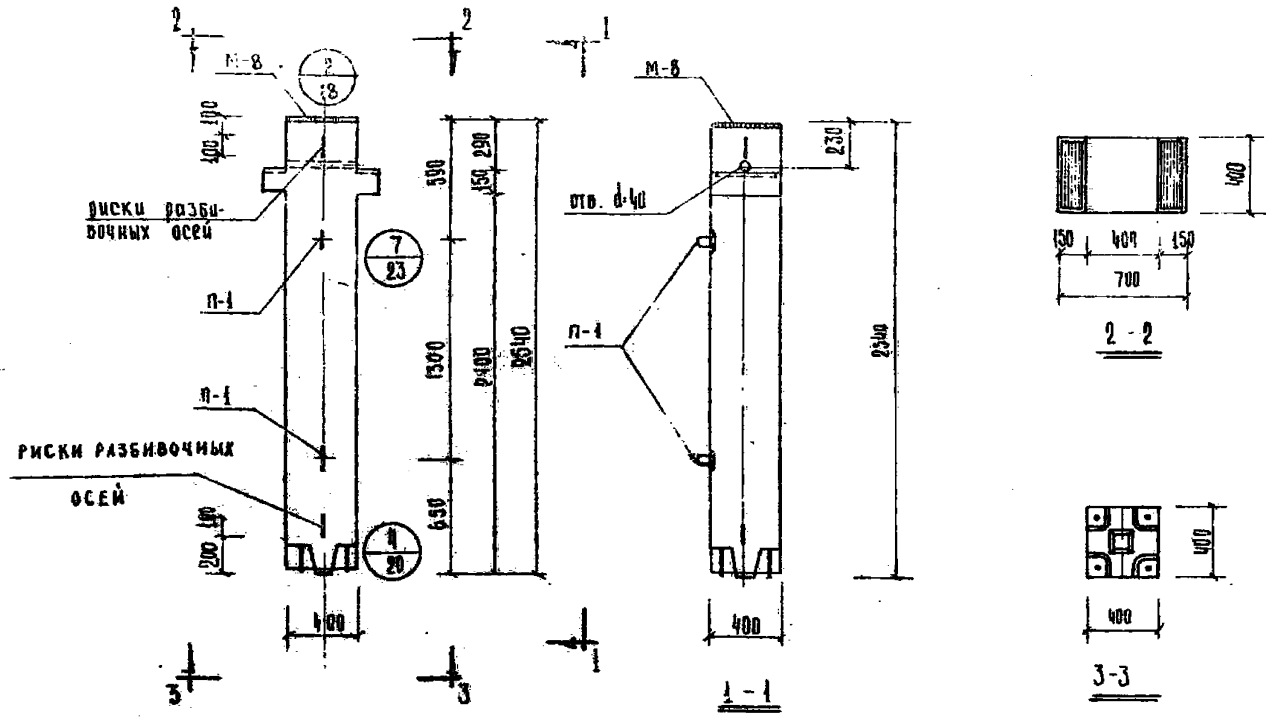
Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м ³	расход стали кг
КВК-433-24	4.03	300	0.41	73.9

Примечания

1. Армированные колонны см. лист № 27

Т.К.	Колонна КВК-433-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	В п а л у б к о	Выпуск 3 Лист 7



Показатели на 1 колонну

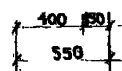
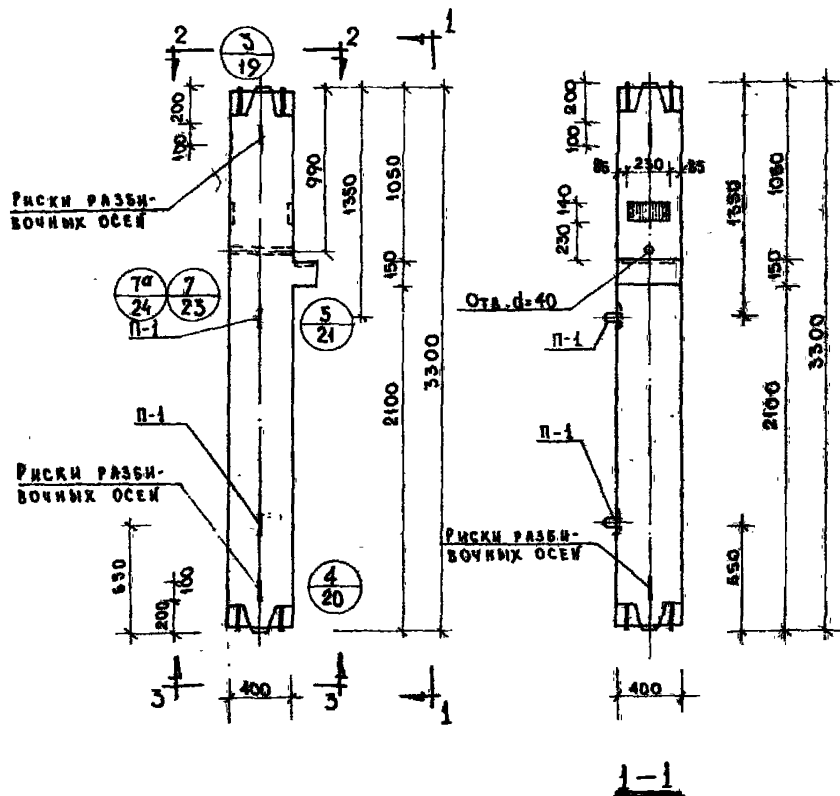
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м ³	расход стали кг
КВР-433-24	1.05	300	0.42	82.7

примечания

1 Армирование колонны см. лист №28

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО РАБОТ
 П. ВОЛКОВЫХ ДИСК. П. ДИНА

Т.К.	Колонна КВР-433-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П О Л У Б К О	ВЫПУСК ЛИС: 3



2-2



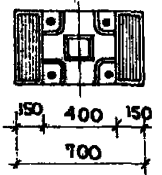
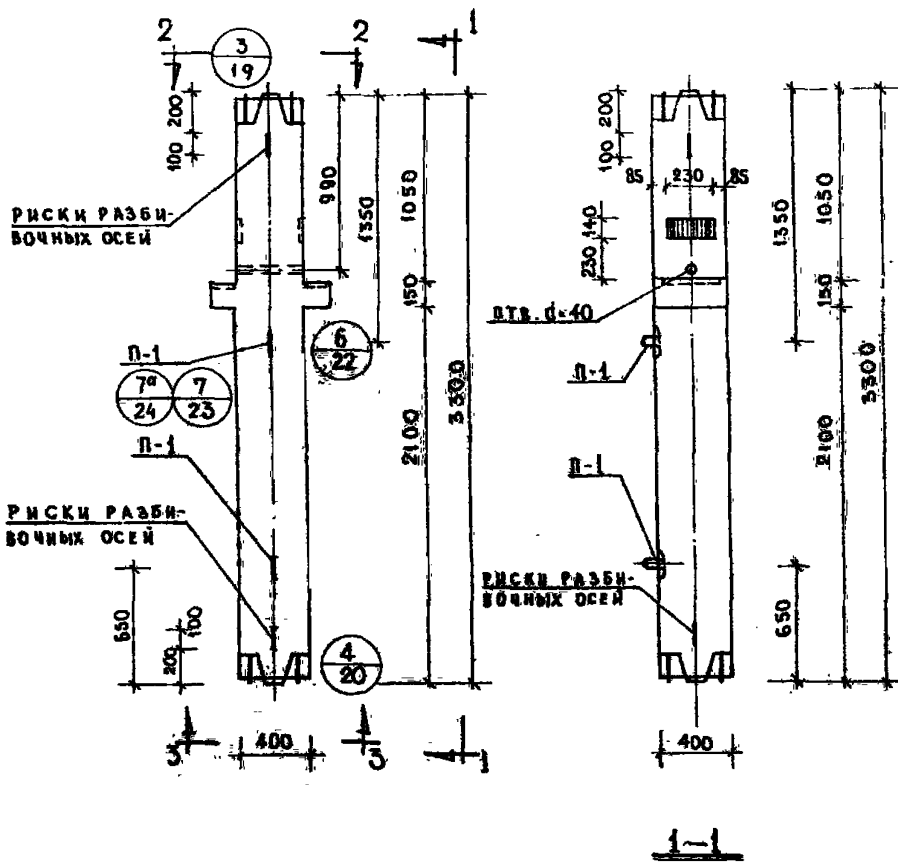
3-3

ПОКАЗАТЕЛЬ НА 1 КВАДРАТНУ				
МАРКА КВАДРАТН	БЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КСК-433-24	1,32	300	0,525	81,4
КСК-433-29	1,32	400	0,525	81,4
КСК-433-34	1,32	300	0,525	182,2
КСК-433-40	1,32	400	0,525	182,2
КСК-433-52	1,32	300	0,525	377,0

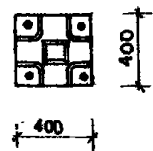
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КСК-433-24, КСК-433-29 см. лист № 29
2. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КСК-433-34, КСК-433-40 см. лист № 30
3. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КСК-433-52 см. лист № 31

ТК	КОЛОННЫ КСК-433-24, КСК-433-29, КСК-433-34, КСК-433-40, КСК-433-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П Л А У Б К А	ВЫИСК 3
		ЛИСТ 9



2-2



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КСР-433-24	1,34	300	0,534	90,2
КСР-433-29	1,34	400	0,534	90,2
КСР-433-34	1,34	300	0,534	191,2
КСР-433-40	1,34	400	0,534	191,5
КСР-433-52	1,34	300	0,534	387,7
КСР-433-58	1,34	400	0,534	387,7

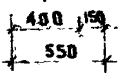
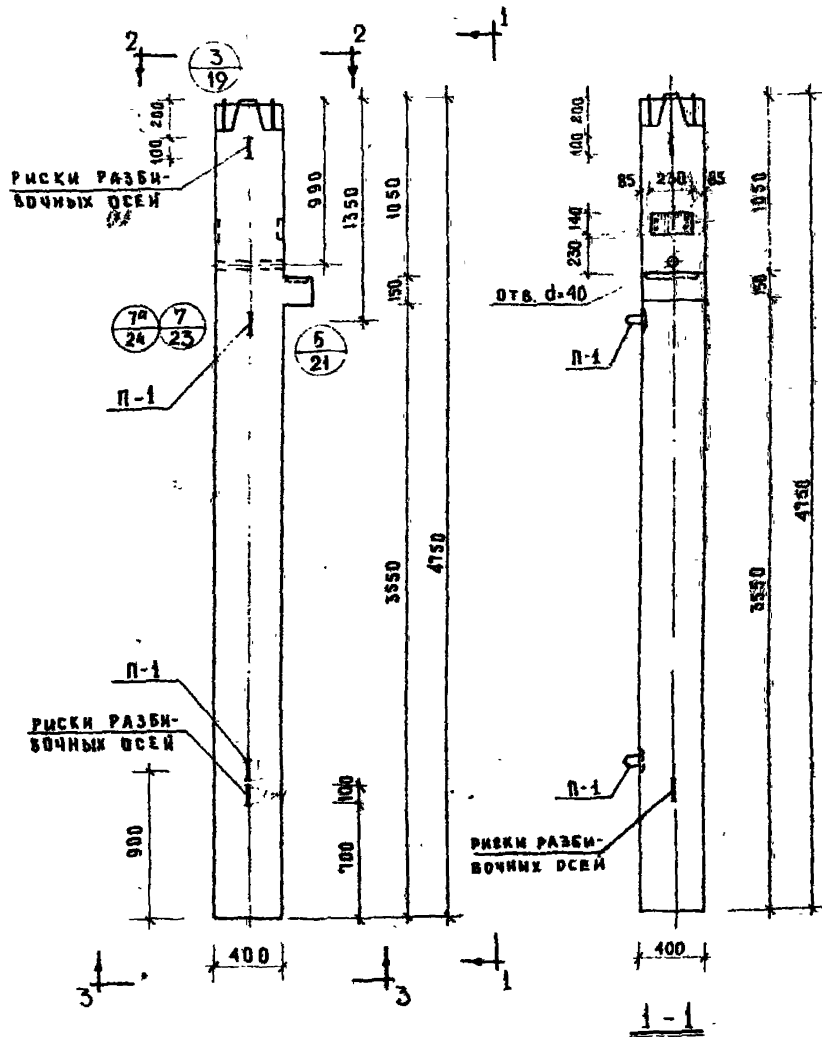
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонн КСР-433-24, КСР-433-29 см. лист 32
2. Армирование колонн КСР-433-34, КСР-433-40 см. лист № 33
3. Армирование колонн КСР-433-52, КСР-433-58 см. лист № 34

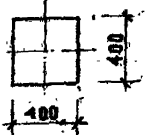
А. ИВАНОВ, ДИ. КОЛДАШЕВА
 ПР. Т. И. И. И.

ДИЗАЙН
 Т. МОСКВА

ТК	КОЛОННЫ КСР-433-24, КСР-433-29, КСР-433-34, КСР-433-40, КСР-433-52, КСР-433-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК 3 Л. ИСТ. 40-



2-2



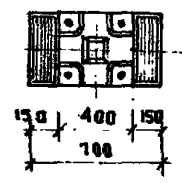
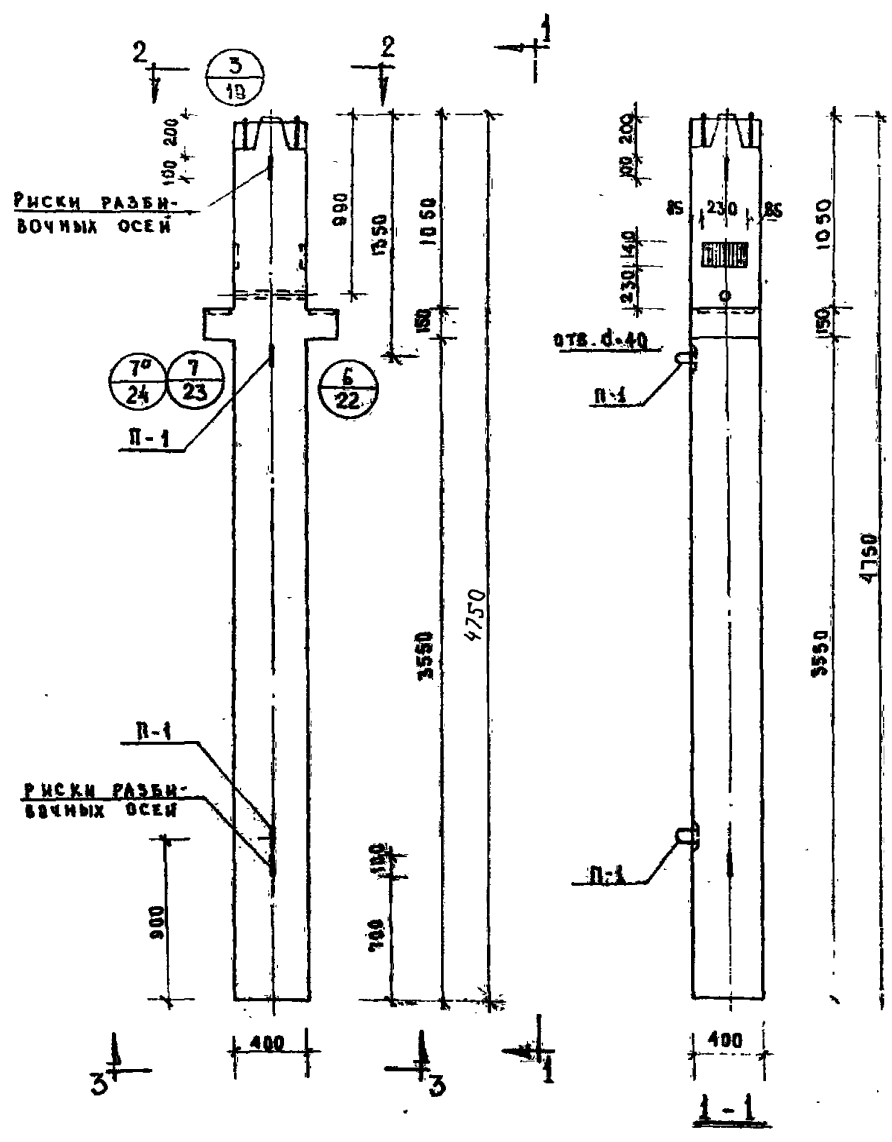
3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОНКУ				
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНК-433-24	1.91	300	0.763	95.4
КНК-433-29	1.91	400	0.763	95.4
КНК-433-34	1.91	300	0.763	240.8
КНК-433-40	1.91	400	0.763	240.8
КНК-433-52	1.91	300	0.763	474.4

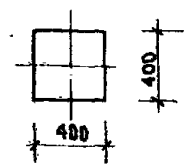
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КНК-433-24, КНК-433-29 СМ. ЛИСТЫ 35
2. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КНК-433-34, КНК-433-40 СМ. ЛИСТЫ 36
3. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КНК-433-52 СМ. ЛИСТ А 37

Т К	КОЛОННЫ КНК-433-24, КНК-433-29, КНК-433-40, КНК-433-34, КНК-433-52	СЕРИЯ ИИ-64-2	
	1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК ЛИСТ 3 11



2-2



3-3

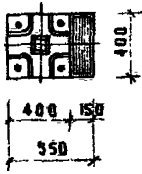
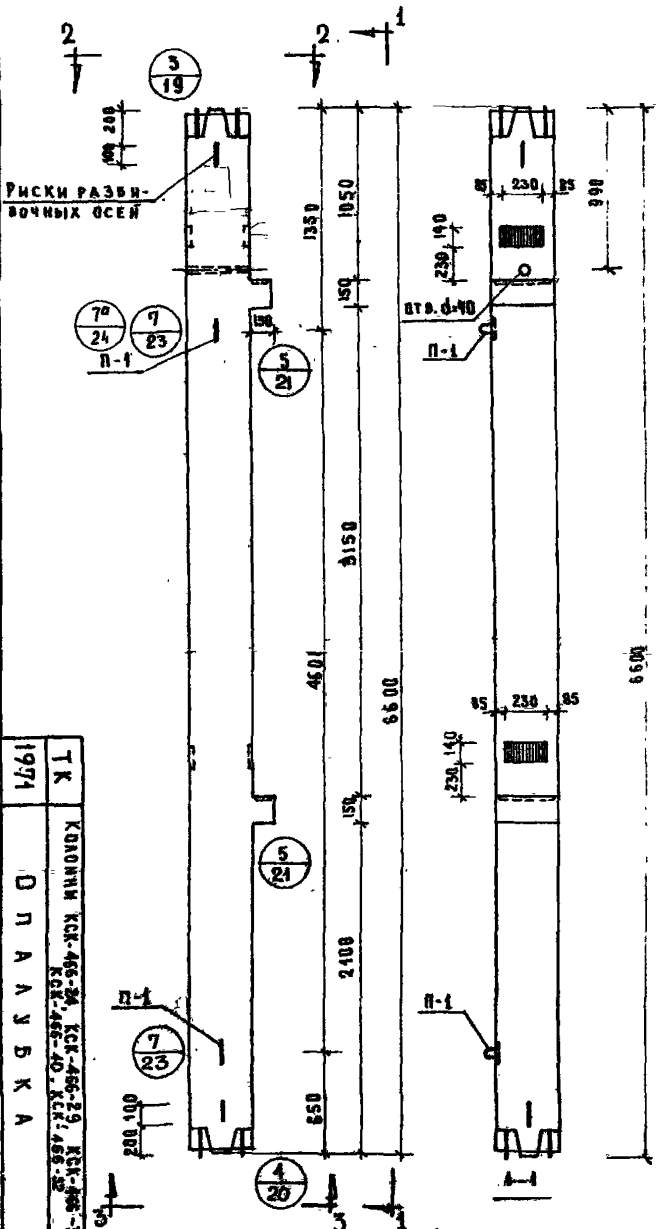
ПОКАЗАТЕЛЬ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ.М	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНР-433-24	1,94	300	0,772	104,2
КНР-433-29	1,94	400	0,772	104,2
КНР-433-34	1,94	300	0,772	249,6
КНР-433-40	1,94	400	0,772	249,6
КНР-433-52	1,94	300	0,772	483,2
КНР-433-58	1,94	400	0,772	483,2

ПРИМЕЧАНИЯ:

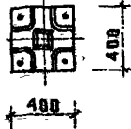
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КНР-433-24, КНР-433-29 СМ. АИСТН 38
2. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КНР-433-34, КНР-433-40 СМ. АИСТ N 39
3. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КНР-433-52, КНР-433-58 СМ. АИСТН 40

Т.К.	КОЛОННЫ КНР-433-24, КНР-433-29, КНР-433-34, КНР-433-40, КНР-433-52, КНР-433-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
	1971	

ЦИЛИЩЕ ПРИИСПИ... КОЛОННЫ КНР-433-24, КНР-433-29, КНР-433-34, КНР-433-40, КНР-433-52, КНР-433-58



2-2



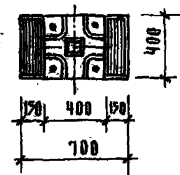
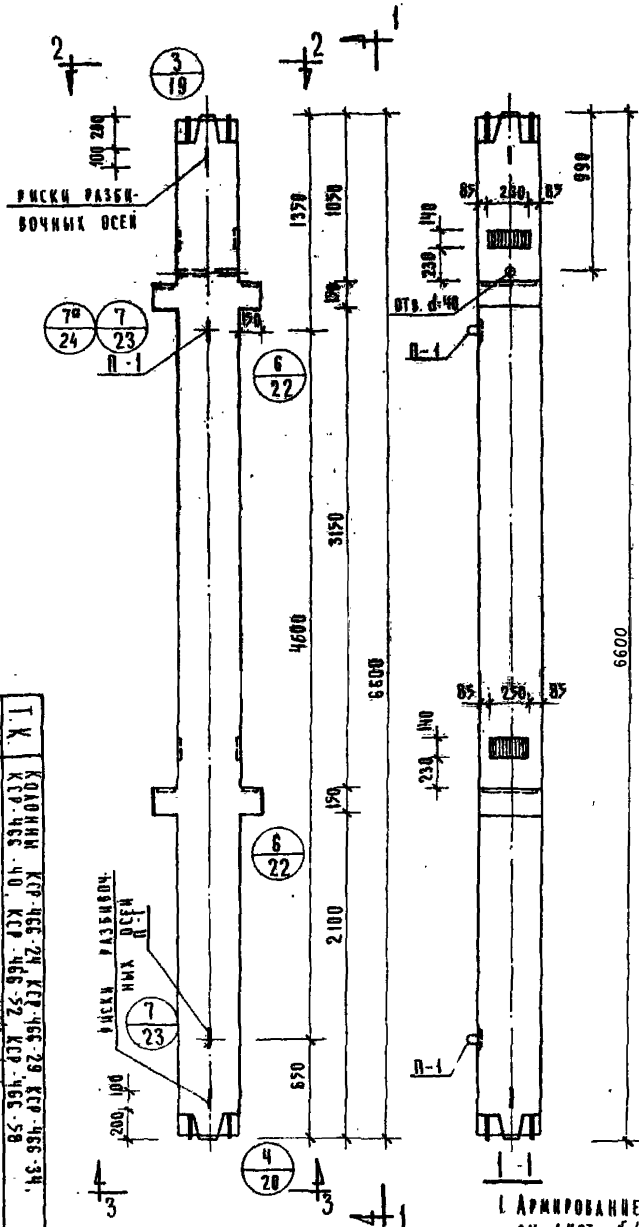
3-3

1971	Т К	КОЛОННЫ КСК-466-24, КСК-466-29, КСК-466-34, КСК-466-40, КСК-466-52	И.И. О.А. 2
	О П Л А Н Д Б К А		С.И.И.И.И.
			С.И.И.И.И.

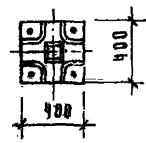
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ.М	РАСХД. СТАЛИ
КСК-466-24	2.66	300	1.062	150.0
КСК-466-29	2.66	400	1.062	150.0
КСК-466-34	2.66	300	1.062	350.8
КСК-466-40	2.66	400	1.062	350.8
КСК-466-52	2.66	300	1.062	685.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонн КСК-466-24, КСК-466-29 см. лист № 41
2. Армирование колонн КСК-466-34, КСК-466-40 см. лист № 42
3. Армирование колонн КСК-466-52, см. лист № 43



2-2



3-3

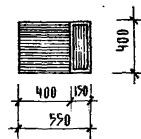
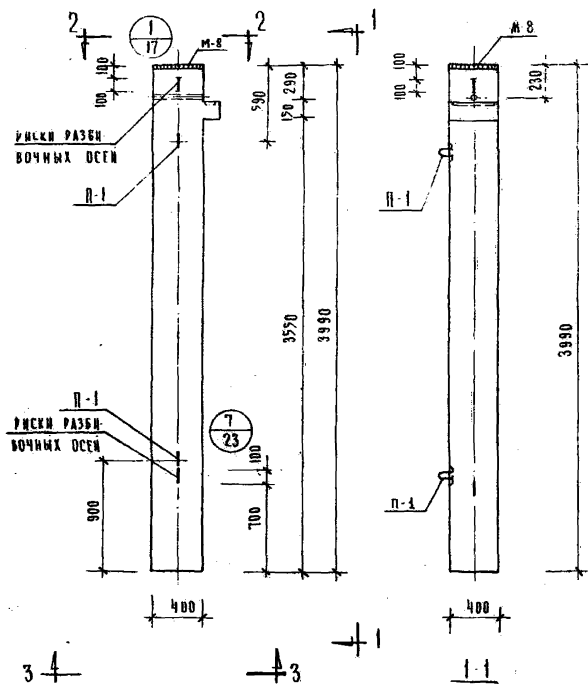
1971	О П А Л У Б С К А
Т. К.	КОЛОДНИ КСР-466-24, КСР-466-29, КСР-466-34, КСР-466-40, КСР-466-52, КСР-466-58
	И. И. О. 1-2
	Э. А. М. 3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДНИ

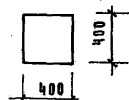
МАРКА КОЛОДНИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КСР-466-24	2,71	300	1,08	167,6
КСР-466-29	2,71	400	1,08	167,6
КСР-466-34	2,71	300	1,08	367,9
КСР-466-40	2,71	400	1,08	367,9
КСР-466-52	2,71	300	1,08	702,1
КСР-466-58	2,71	400	1,08	702,1

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНИ КСР-466-24 И КСР-466-29 СМ. ЛИСТ №44
2. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНИ КСР-466-34 И КСР-466-40 СМ. ЛИСТ №45
3. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНИ КСР-466-52, КСР-466-58 СМ. ЛИСТ №46



2-2



3-3

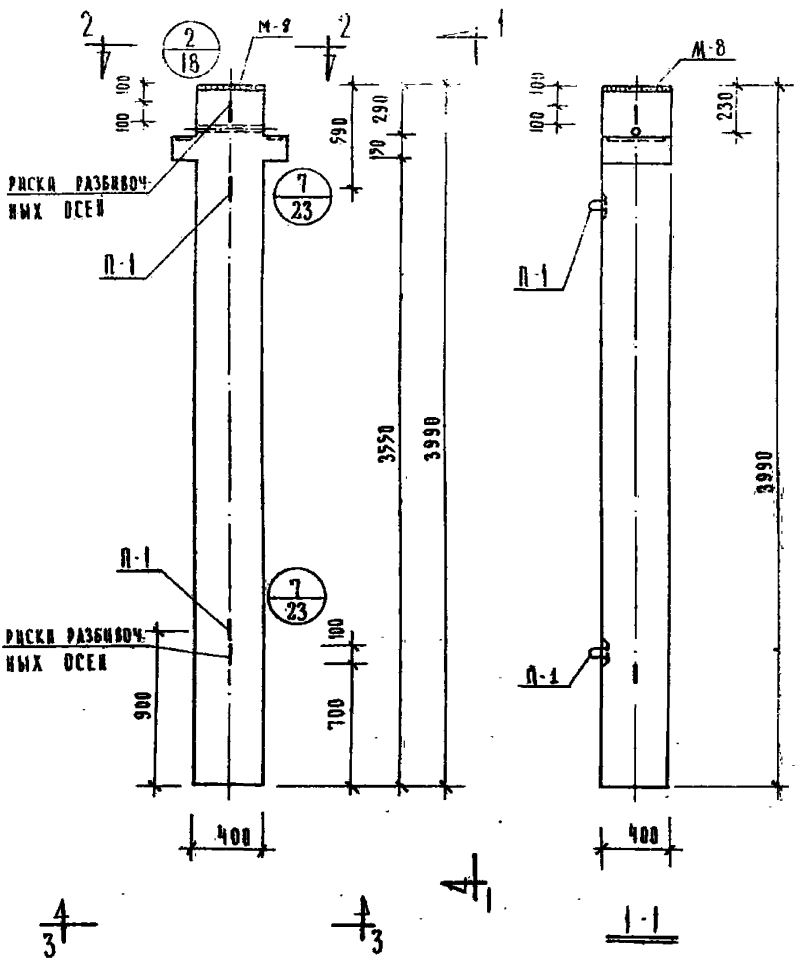
ПОКАЗАТЕЛЬ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕЛ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КК-43324	1.62	300	0.647	88.4

ПРИМЕЧАНИЕ:

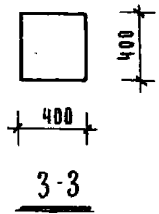
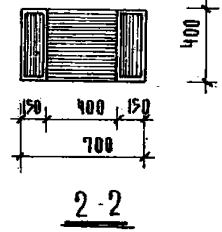
АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 47

Т.К	КОЛОННА КК-433-24	СЕРИЯ	НН-04-2
1971	О ПЛАУБКА	ВЫПУСК	3 ЛИСТ



РИСКИ РАЗБИВОЧ-
НИХ ОСЕЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧ-
НИХ ОСЕЙ



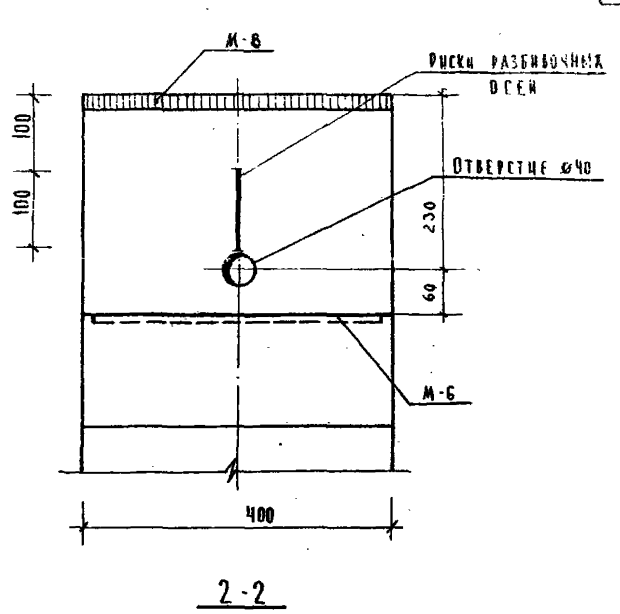
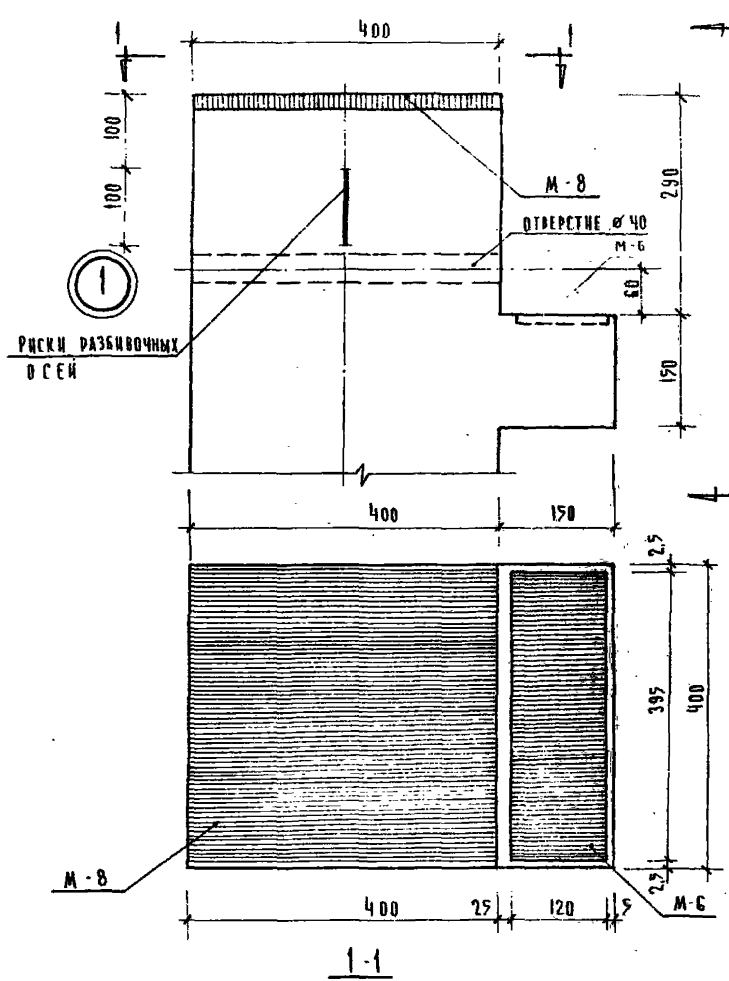
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КР-433-24	1.64	300	0.656	96.9

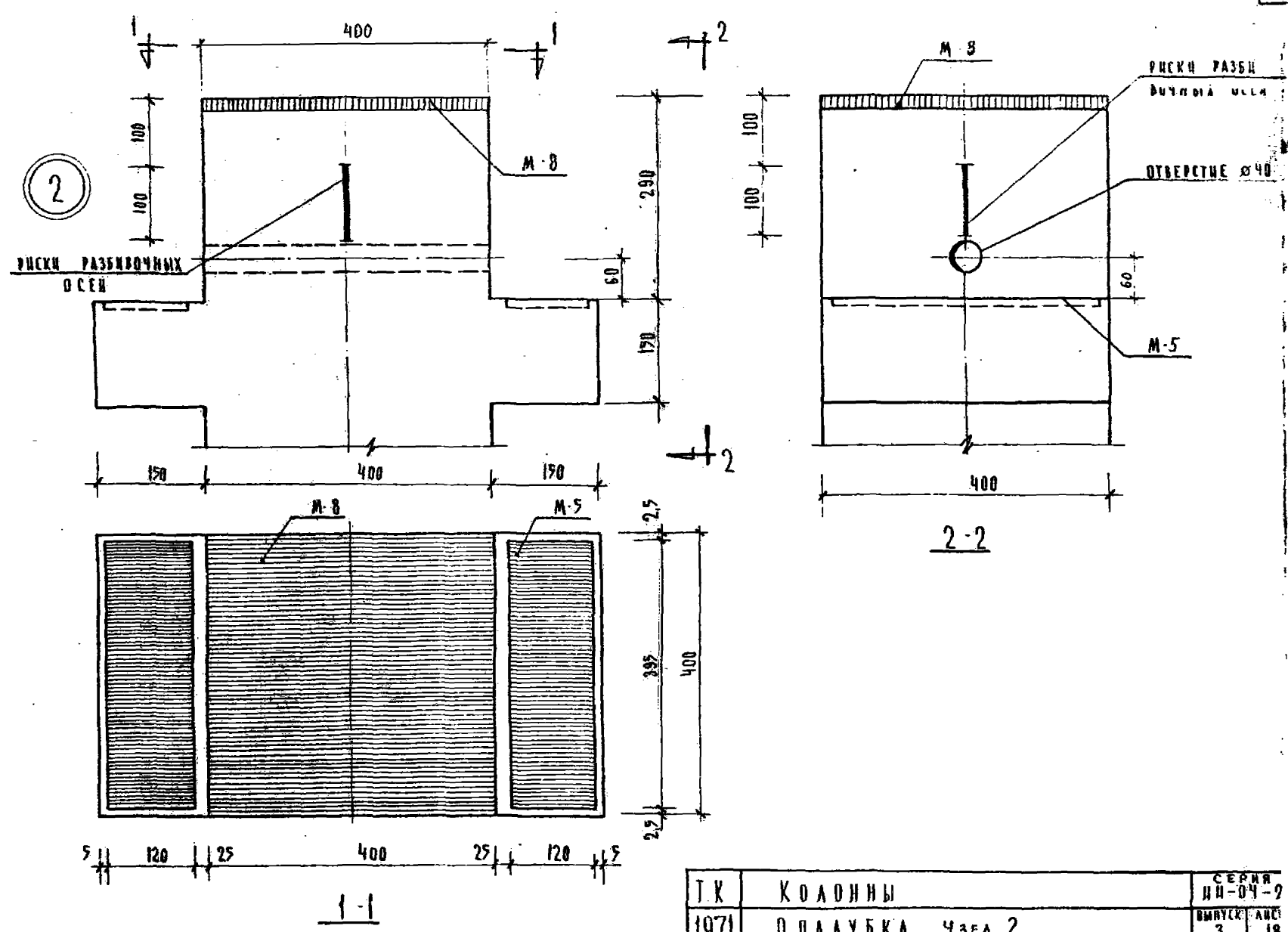
ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ СМ. АНСТ № 48

ЦЕНТРАЛНИ ИСПИТАТЕЛНИ ЛАБОРАТОРИИ
 ЗА ДАНИ И С. ИЖИВЕТА
 ТУРЦИЯ
 ПИШКИН
 КОЛАНШЕТА
 С. ИЖИВЕТА
 ПИШКИН
 КОЛАНШЕТА
 П. ИЖИВЕТА
 ПИШКИН
 КОЛАНШЕТА

Т.К	КОЛОННА КР 433-24	С.К.Р.№	ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	БИТУЕК	АНСТ 16

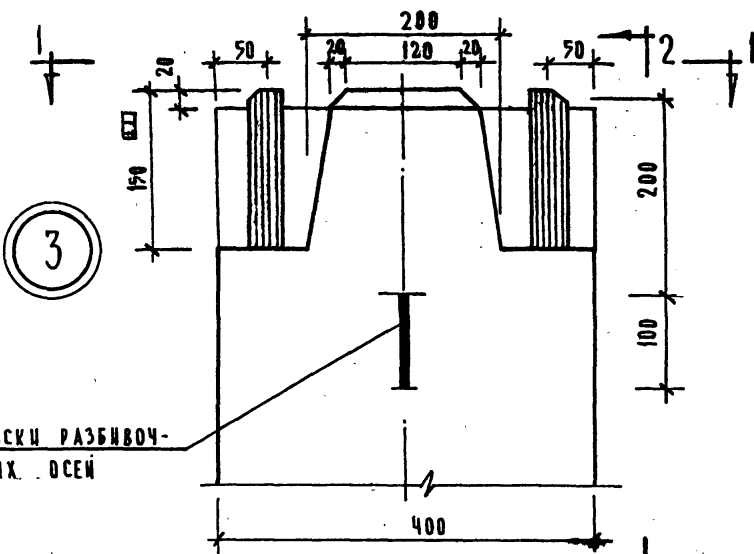


Т.К.	КОЛОДНИ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ "1"	ЛИСТЫ	3
		АРХИВ	17



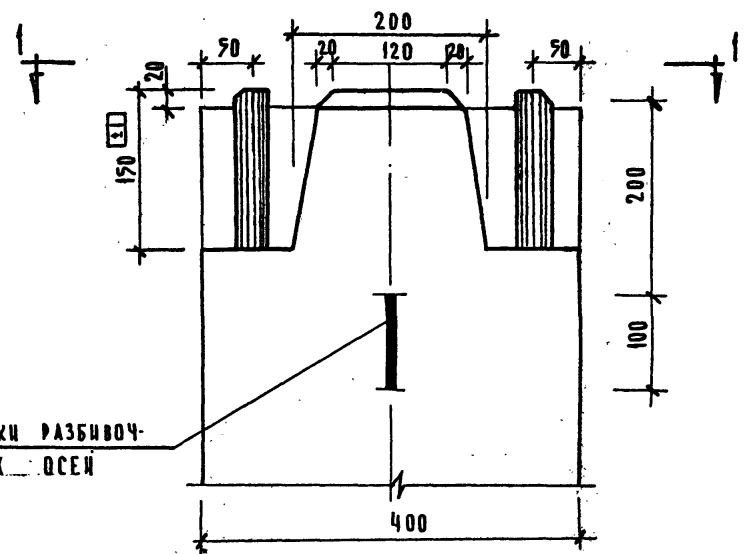
ТУ ПОДЛЕЖИТ ЗАЩИЩАТИ СЕ ОТ НЕЗАКОННО КОПИРАНЕ И РАСПРОСТРАНЕНИЕ
 КОМПЕТЕНТНА КОМПАНИЯ ЗА ПРОЕКТИРАНЕ И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПРОЕКТИ
 И.И.И. КОМПАНИЯ ЗА ПРОЕКТИРАНЕ И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПРОЕКТИ
 КОМПАНИЯ ЗА ПРОЕКТИРАНЕ И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПРОЕКТИ

ТК	КОЛОДНИ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 2.	ВМРУСК: АДС	3 18



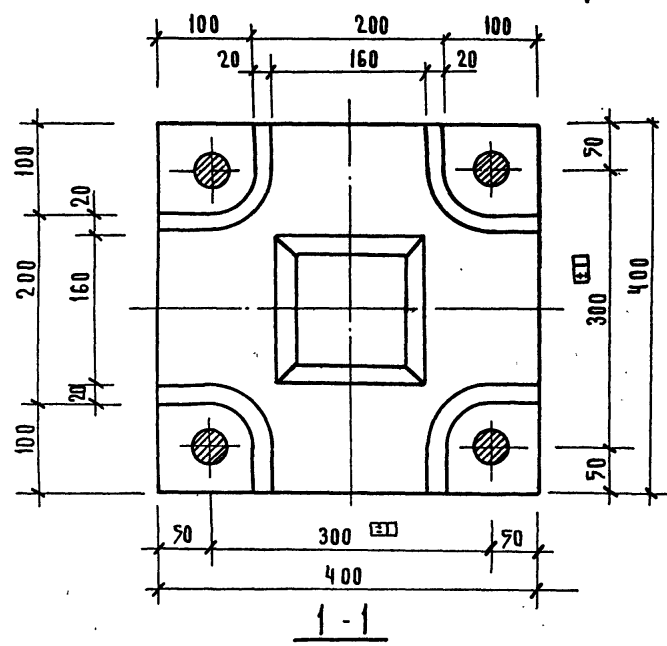
3

РИСКИ РАЗБИВОЧ-
НЫХ ОСЕЙ



РИСКИ РАЗБИВОЧ-
НЫХ ОСЕЙ

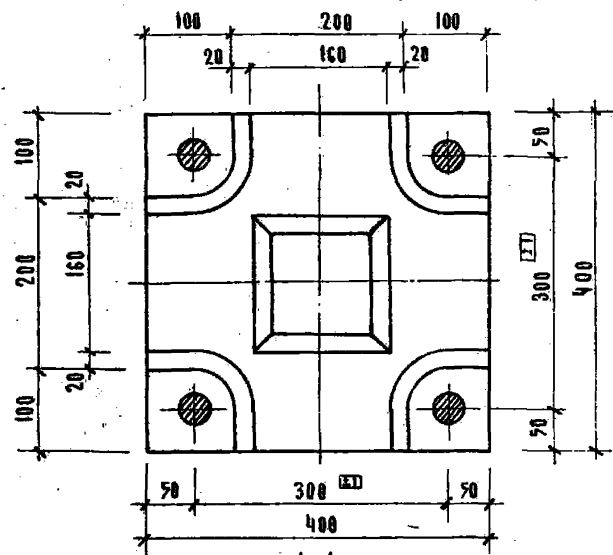
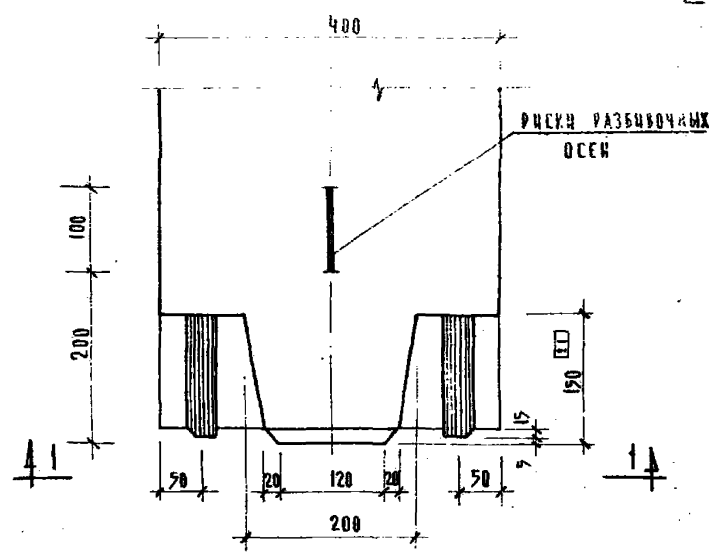
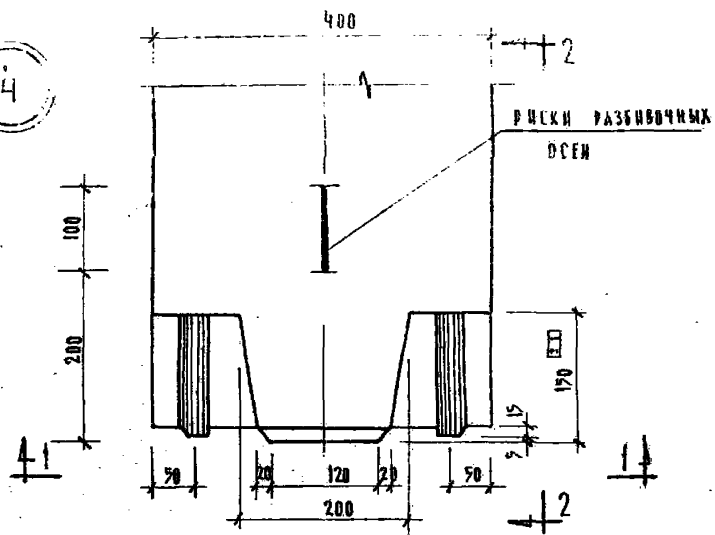
2-2



1-1

Т.К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 3	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 19

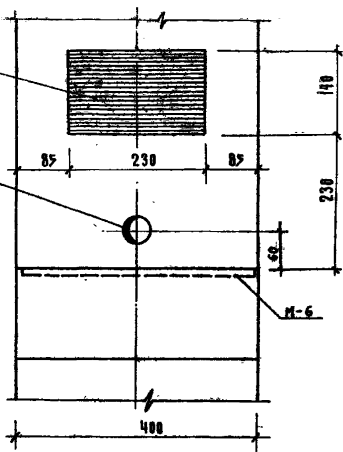
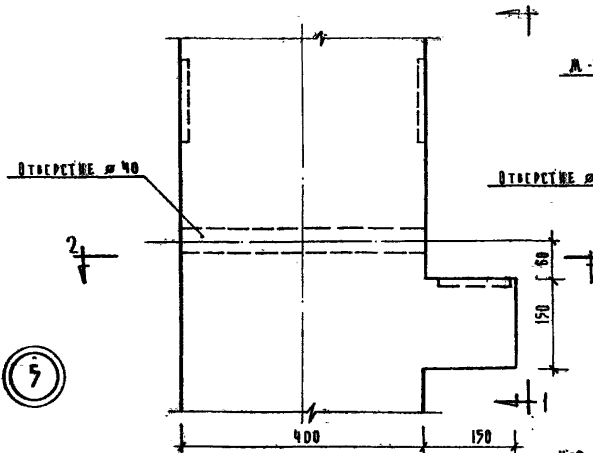
4



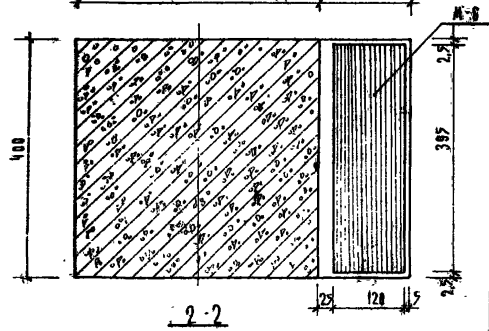
2-2

Т.К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	ОПАЛУБКА	ИИ-04-
	УЗЕЛ „4”	ВЫПУСК
		3.
		ЛИС.
		20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ



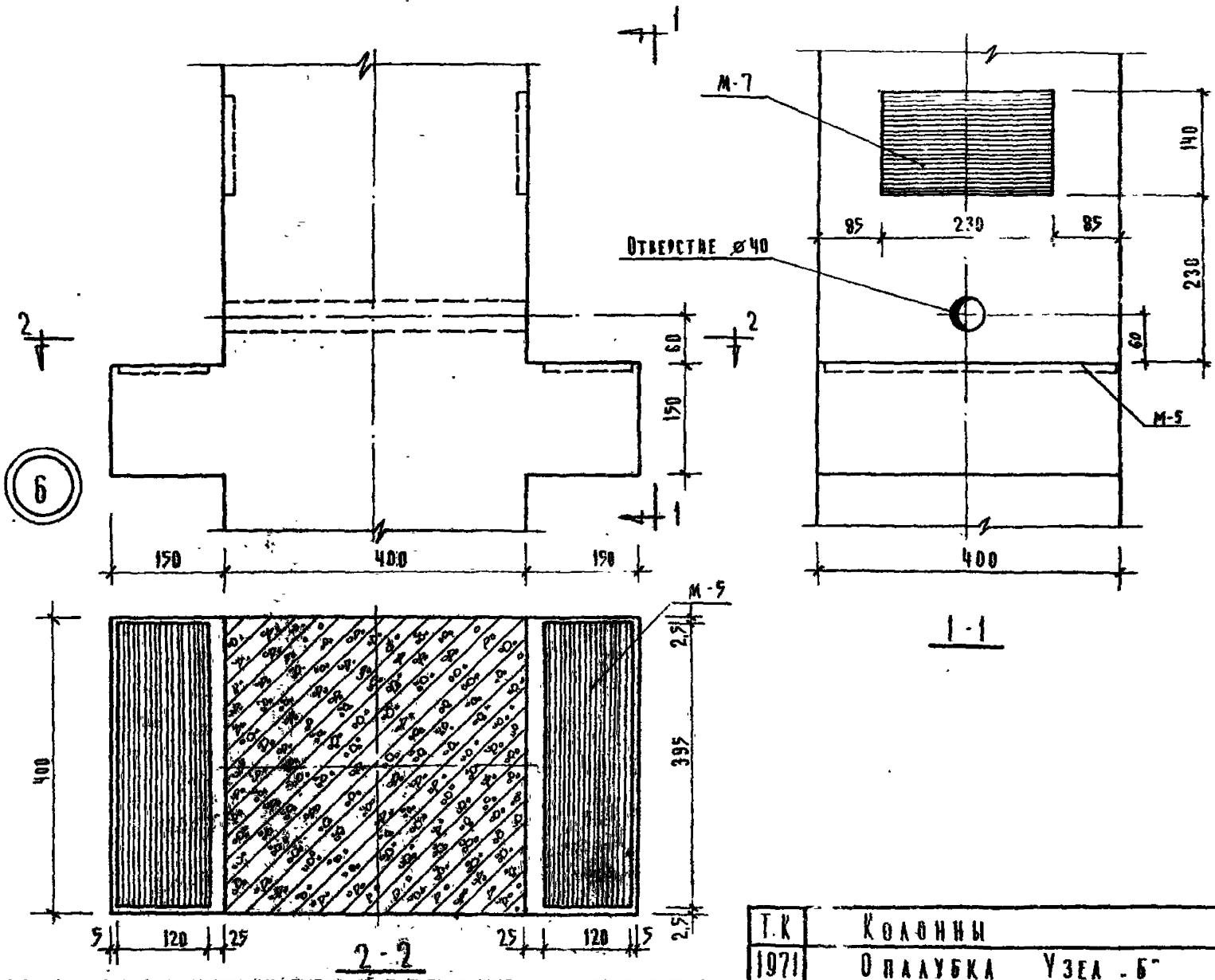
5



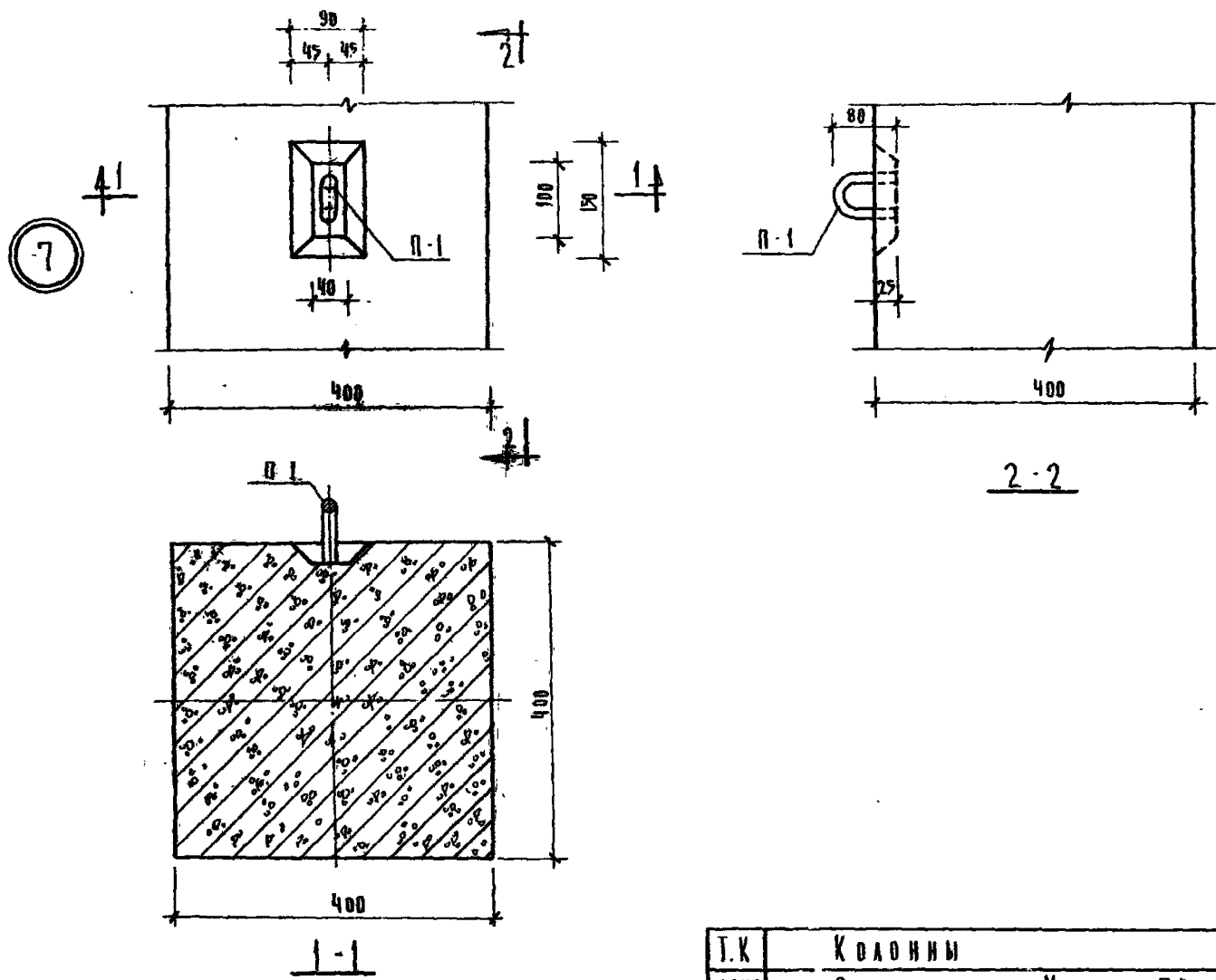
1-1

Т.К.	КОДНЫ	СЕРИЯ
1971	ОЛАЛУБКА. УЗБА. 5	ИИ-04-2
		ЧЕРТЕЖ АЧС
		3 21

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ
 КОМПЛЕКТОВ
 ПУСКОВИХ
 РАБОТ
 ПО
 ВОДИТЕЛЬСКОМУ
 КОМПЛЕКСУ
 КОЛЛЕКТОРА
 КОЛЛЕКТОРА



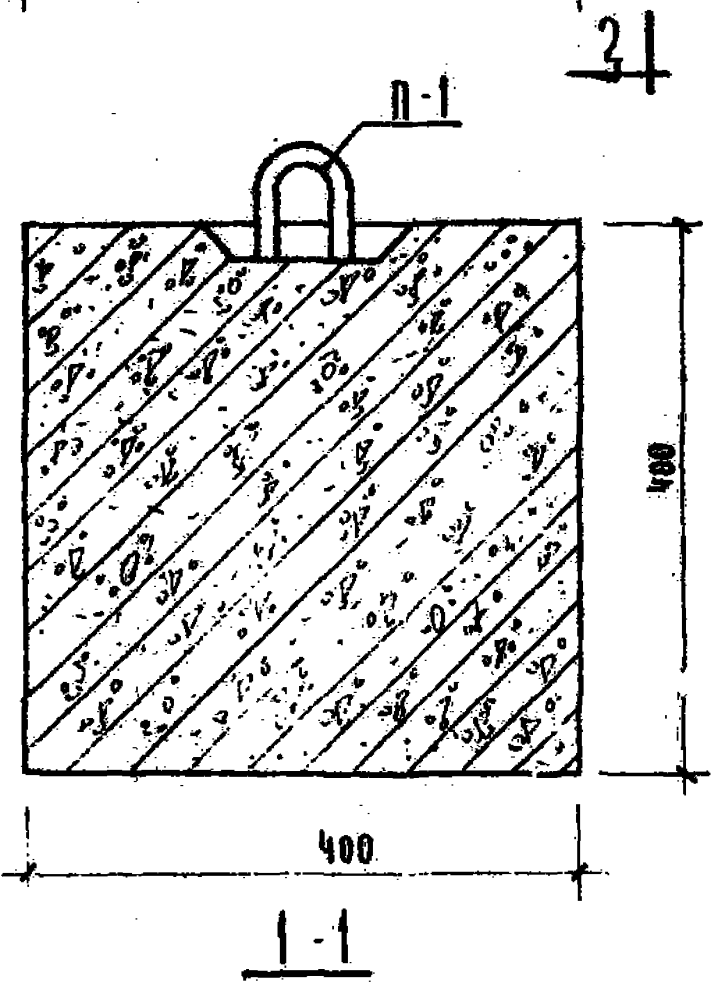
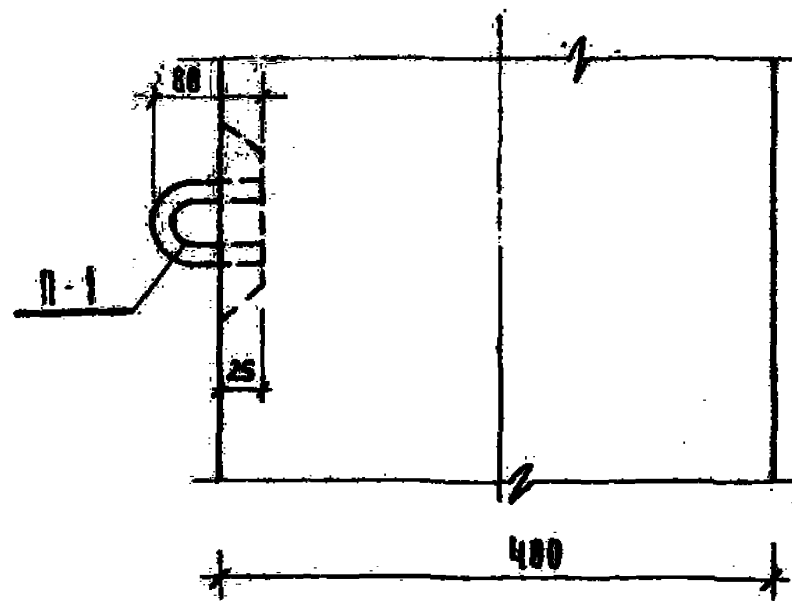
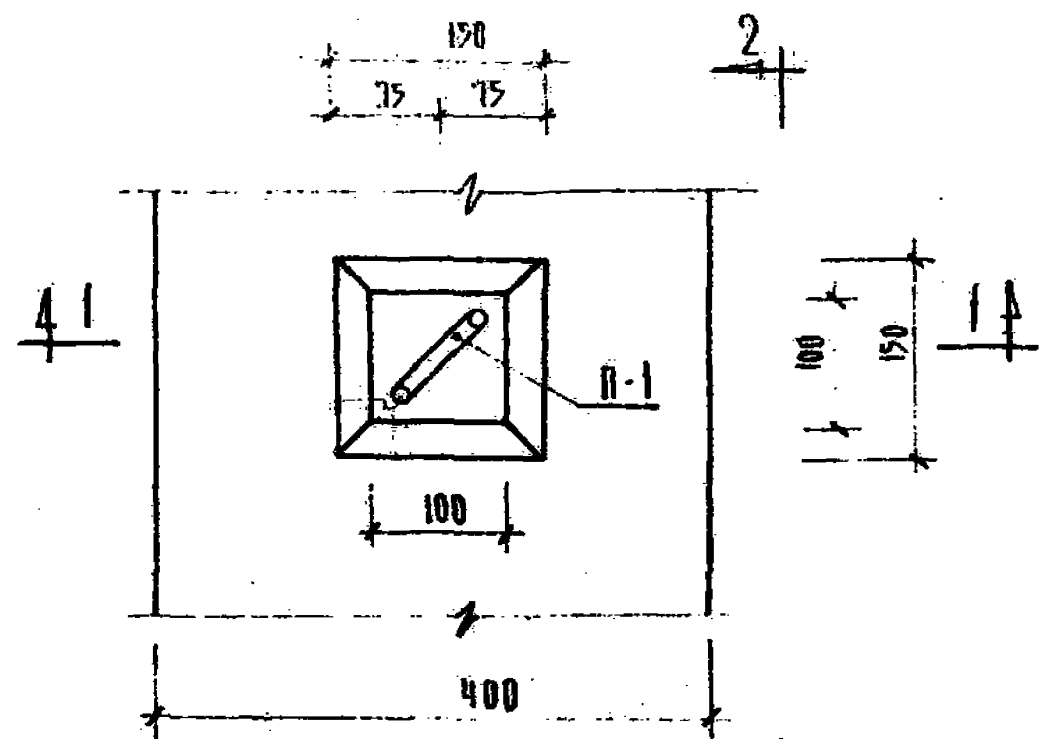
Т.К	КОЛОНЫ	С.С
1971	ОПЛУБКА УЗЛА - Б	И.И.С
		3



КОМПЕТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПЛЕКСНАЯ КОМПЬЮТЕРИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ
 ОБЪЕКТОВ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРОМЫШЛЕННОСТИ
 КОМПЛЕКСНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПЛЕКСНАЯ КОМПЬЮТЕРИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ
 ОБЪЕКТОВ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРОМЫШЛЕННОСТИ

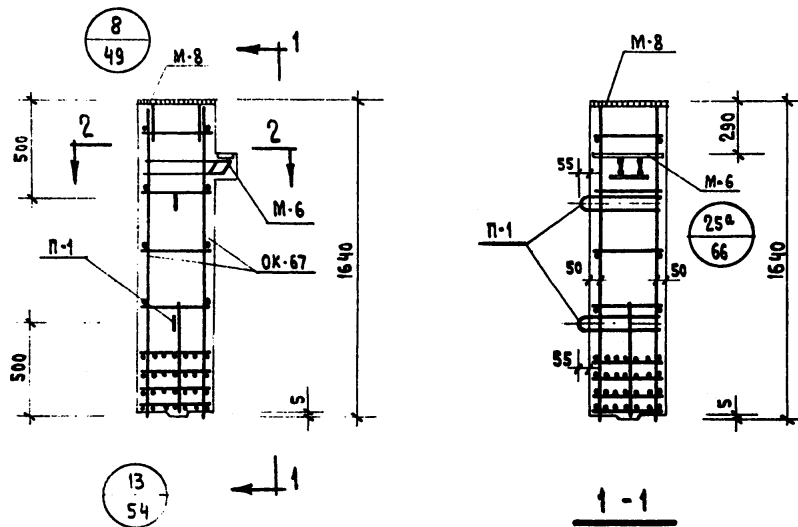
Т.К	Квадроны	СЕРИЯ РН-04
1971	ОПЛУСКА УЗЛА 7	ЛИСТ 3

79



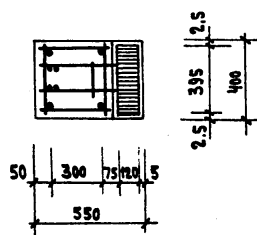
2-2

Т.К.	КОЛОДНИ	СЕРИЯ ИЯ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. УЗБАТ	ЛДС -07



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС. КГ		НМ СЕРИЙ. ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕУЗЛ.	
КВК-424-24	OK-67	1	58.1	58.1	ИИ-04-2 Вып 6 Ч- I ЛИСТ 67
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып 6 Ч- II ЛИСТ 68
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып 6 Ч- II ЛИСТ 69
			ИТОГО :		62.9



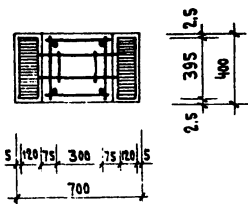
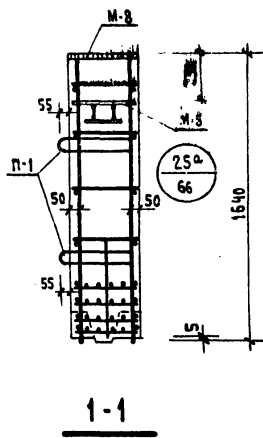
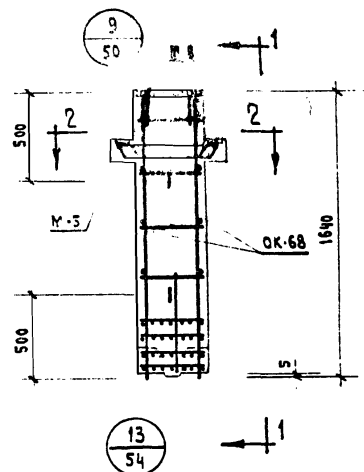
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А-III		А-I		S мм		Ф мм								
	Ф мм		ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО						
КВК-424-24	32	28	20	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4	ИТОГО	62.9
	6.8	5.8	17.5	4.0	34.1	5.6	1.6	7.2	2.5	15.0	3.7	21.2	0.4	0.4	

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Опалубку колонны см. лист №5
2. Сетки С-8 в консоли колонны условно не показаны. См. узел 8 на листе № 49

ТК	Колонна КВК-424-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 3 25



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КВР-424-24	ОК-68	1	66.7	66.7	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 68
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
			ИТОГО: 71.7		

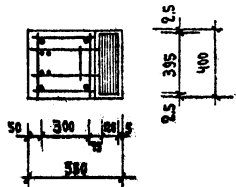
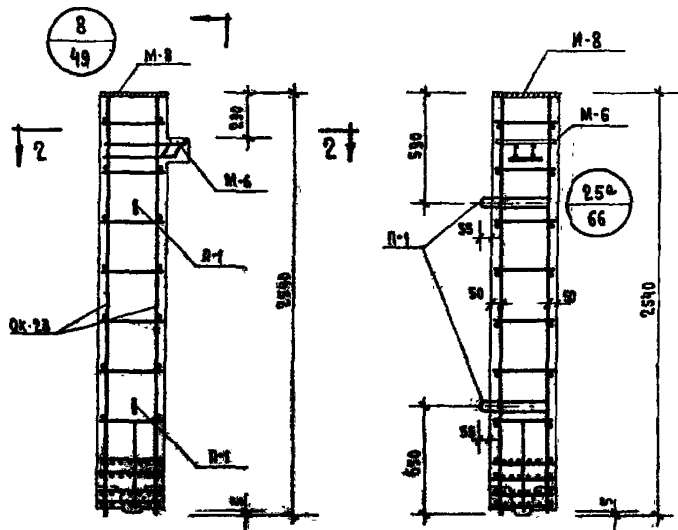
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В ст. 3 по ГОСТ 380-74				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III			А-І			S мм			Ф мм					
	Ф мм	ИТОГО		Ф мм	ИТОГО		16	12	10	ИТОГО	Ф мм	ИТОГО			
КВР-424-24	32	28	20	6	37.7	16	6	6.0	5.0	15.0	7.4	27.4	0.6	0.6	71.7
	8.4	7.8	17.5	4.0		4.4	1.6								

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 6
2. Сетки С-7 в консоли колонны условно не показаны. См. узел 9 на листе № 50.

ТК	КОЛОННА КВР-424-24	СЕРИИ ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 3



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИМ СЕРИИ, ВЫПУСК, АИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ КЛА	
КВК-433-24	OK-23	1	69.1	69.1	ИМ-04-2, ВЫП. 6 Ч. I АИСТ 23
	С-8	2	0.2	0.4	ИМ-04-2, ВЫП. 6 Ч. I АИСТ 23
	П-1	2	2.2	4.4	ИМ-04-2, ВЫП. 6 Ч. I АИСТ 23
			Итого: 73.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

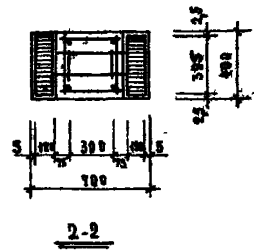
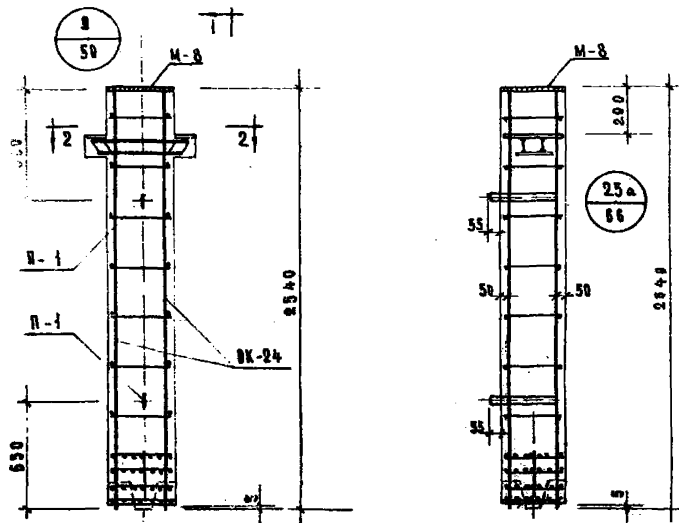
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СР.З ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		Всего	
	А-III				А-I				δ			φ мм			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого					
КВК-433-24	32	28	20	6	Итого	16	6	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	73.9
	6.8	5.8	2.1	4.0	43.7	5.6	3.0	8.6	2.5	15.0	3.7	21.2	0.4	0.4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист №7
2. Сетки С-8 в консолях условно не показаны. См. узел 8 на листе №49.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД
 ПУА Г. П. М. К. КОЛОДЦЕВА

Т.К.	КОЛОННА КВК-433-24	СЕРИИ ИМ-0
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 3



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ
АРМАТУРНЫХ УЗЛАНИИ НА ВАШУ КОЛОДЦУ**

МАРКА КОЛОДЦА	МАРКА УЗЛАНИИ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		МН ЧЕРНИ. ОМНОЖИТ. А Б В Г
			УЗЛАНИИ	ВСЕХ КВА	
КПР-433-24	OK-24	1	77.7	77.7	МН-04-2 ОМНОЖ УЗЛАНИИ 24
	Н-1	2	2.2	4.4	МН-04-2 ОМНОЖ
	Е-7	2	0.5	0.6	МН-04-2 ОМНОЖ УЗЛАНИИ 15
			ИТОГО:		82.7

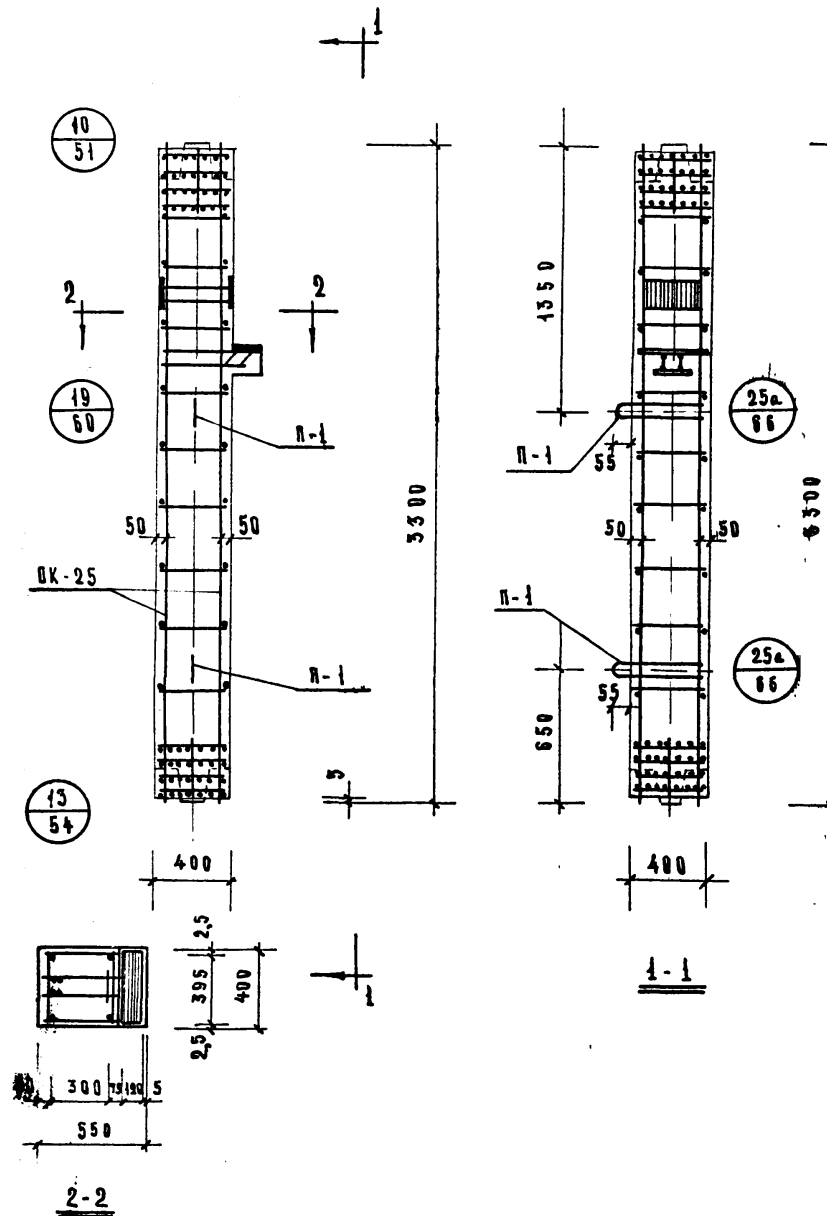
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЫ НА ВАШУ КОЛОДЦУ.КГ

МАРКА КОЛОДЦА	ГОРЯЧЕКАТА НА РАЗМА- ТОВАНИИ СТАЛЫ ГОСТ 5781-67					ПРОКАТ С ОТ.З ПО ГОСТ 380-71				СТАЛЫ-1 ГОСТ 8129-85		ИТОГО			
	А-III					А-1									
	Ф М М		КТОГО			Ф М М		КТОГО		Ф М М			КТОГО		
КПР-433-24	30	28	20	6	КТОГО	16	6	КТОГО	16	12	10	КТОГО	4	КТОГО	82.7
	50	7.4	27.1	4.9	47.3	4.4	3.0	7.4	5.0	15.0	7.4	27.4	0.6	0.6	82.7

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ВКЛАДКИ КОЛОДЦА СМ. АНСТ № 5
2. СЕТКА С-7 С КИСЛОТНОЙ КОЛОДЦА ИСПОЛНЕНА ПО ПОКАЗАНИИ СМ. УЗЛА 9 НА АНСТЕ № 50

ТК	КОЛОДЦА КПР-433-24.	МАРКА МН-04-2
1974	АРМПРОБАННЕ.	ОМНОЖ 5 АНСТ 28



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИМ СЕРИИ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСК-433-24	DK-25	1	76,6	76,6	ИИ-04-2 ВЫП. 5 ЛИСТ 25
	C-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЛИСТ 19
КСК-433-29	P-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II
			ИТОГО	81,4	

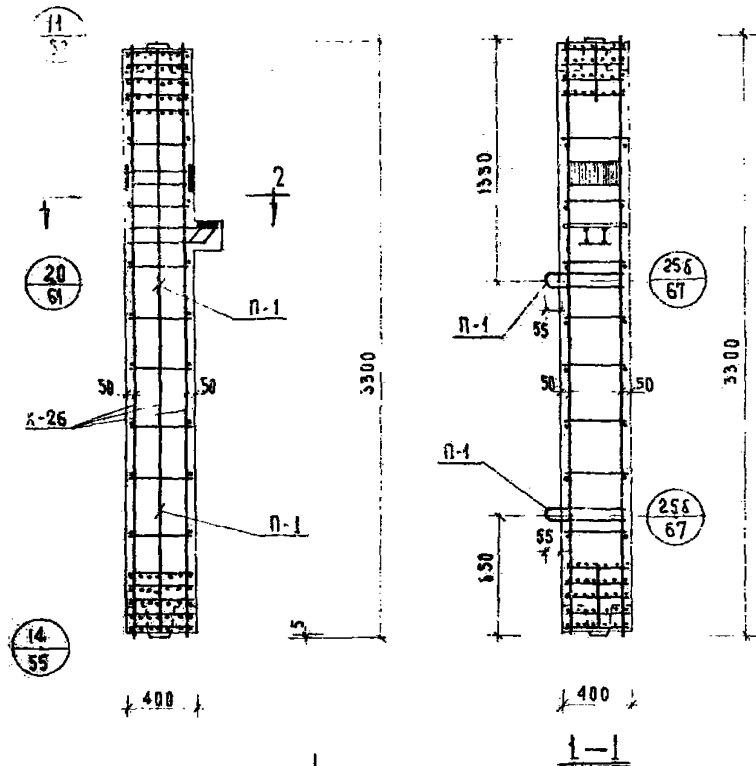
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5181-61*					ПРОКАТ В СГ.З. ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ-I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А-III					А-I								
	ФММ					ФММ			8 ММ					
	32	28	20	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	16	10		ИТОГО	4	ИТОГО
КСК-433-24 КСК-433-29	6,8	5,8	36,2	8,0	56,8	5,6	4,2	9,8	10,7	3,7	14,4	0,4	0,4	81,4

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. О ПЛАУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 9
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ УРАОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 19 НА ЛИСТЕ № 60.

ТК	КОЛОННЫ КСК-433-24, КСК-433-29	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 3 29



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

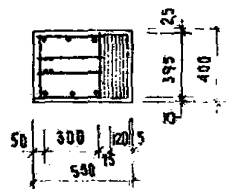
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КР		№№ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-433-34	OK-26	1	177.4	177.4	ИИ-04-2 ВЫП.С Ч.1 ЛИСТ 26
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 ВЫП.Б Ч.2 ЛИСТ 18
КСК-433-40	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 ВЫП.Б Ч.2
			Итого:	182.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В С.Т.3 РС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ-В ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III				А-I										
	φ мм		КОЛ-ВО		φ мм		КОЛ-ВО		φ мм		КОЛ-ВО				
	32	28	20	6	16	10	6	КОЛ-ВО	16	10	КОЛ-ВО	4		КОЛ-ВО	
КСК-433-34	131.6	5.8	3.6	12.4	153.4	5.6	8.0	0.4	14.0	10.7	3.7	14.4	0.4	0.4	182.2
КСК-433-40															

ПРИМЕЧАНИЯ:

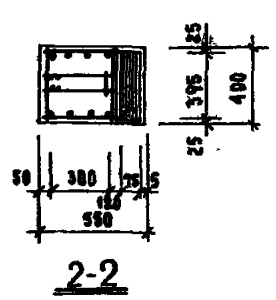
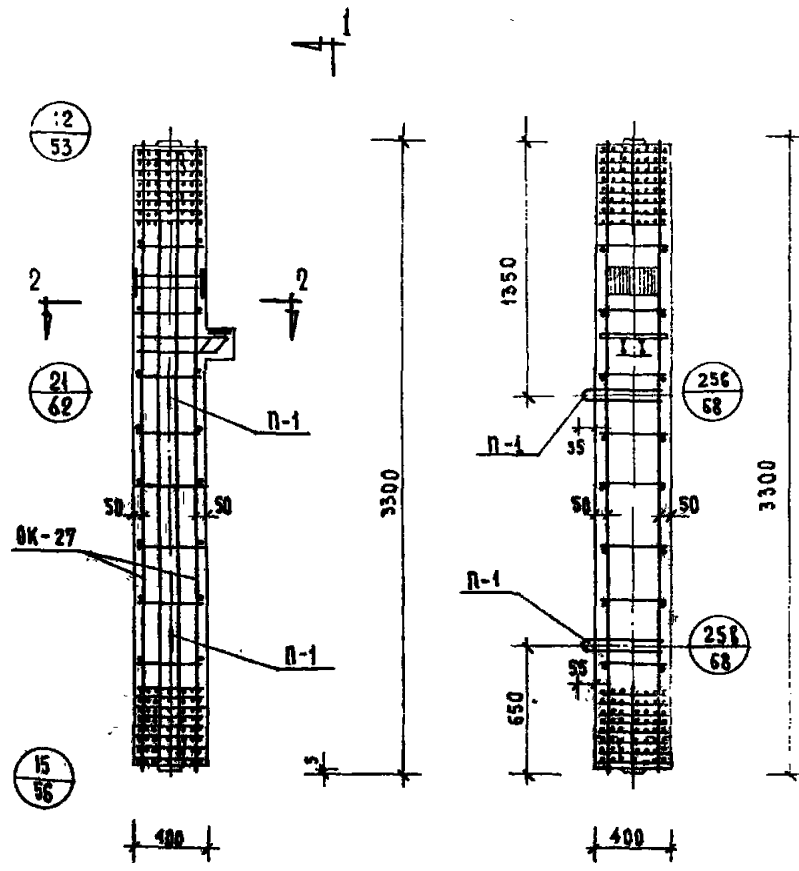
1. О ПЛАТФОРМКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 9
2. Сетки С-8 в консках условно не показаны. СМ. УЗЕЛ 20 НА ЛИСТЕ № 61



2-2

ТК	КОЛОННЫ КСК-433-34; КСК-433-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 3 30

КОМПЛЕКТ № 11. ДИМ. Р.Р. КОЛОНЫ И АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ
 ЦИЛИЦ
 г. МОСКВА
 Р.П. Г.Р. Н.К.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ. ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-433-52	OK-27	1	372,2	372,2	ИИ-04-2 ВЫП. Ч. I ЛИСТ 2
	С-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 ВЫП. Ч. I ЛИСТ 1
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 ВЫП. Ч. I
			ИТОГО:	377,00	

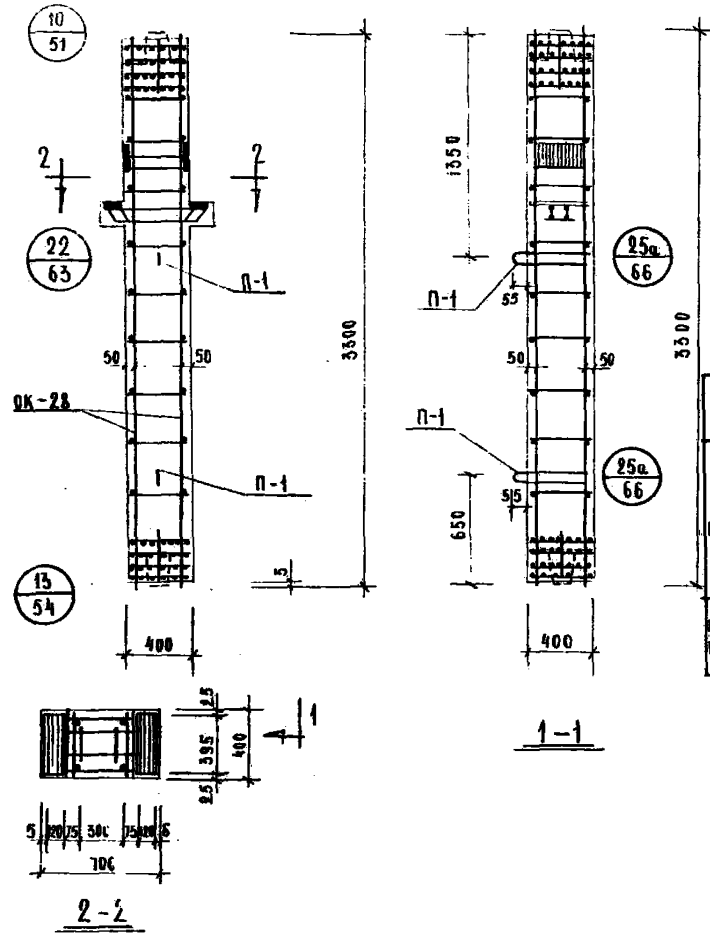
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В. С. 3 ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53		ВСЕГО				
	А-Ш			А-1			δ мм		φ мм							
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО							
	40	32		16	12		16	10	4	ИТОГО						
КСК-433-52	200,0	С.8	5,8	3,6	68,8	345,0	5,6	П.2	0,4	17,2	10,7	3,7	14,4	0,4	0,4	377,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 9
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 21 НА ЛИСТЕ № 62

ТК	КОЛОННА КСК-433-52	ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 3



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО	
	OK-28	1	85.2	85.2	ИИ-04-2. Вып. 6 Л. I лист 28
КСР-433-24	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2. Вып. 6 Л. II лист 19
КСР-433-29	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2. Вып. 6 Л. II
			ИТОГО:	90.2	

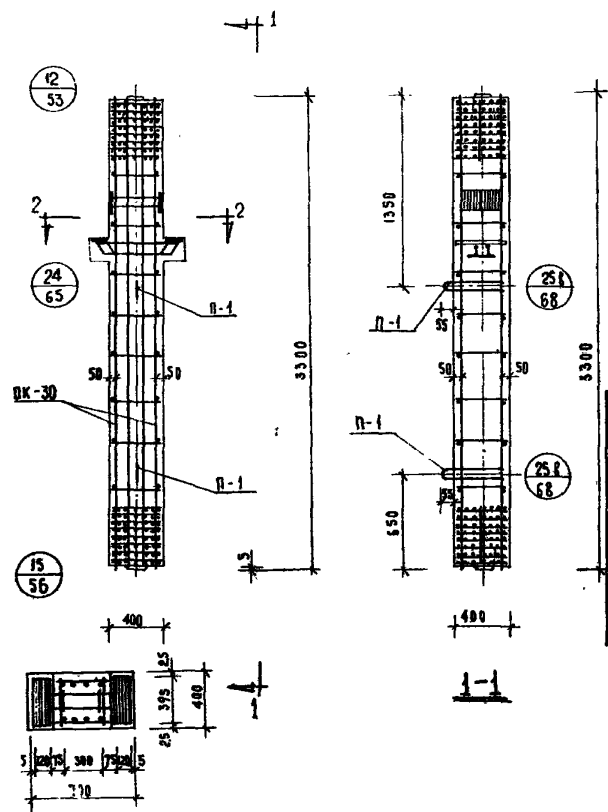
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5181-61*						ПРОКАТ В. СТ. 3 ПО ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В. СТ. ГОСТ 6121-53		ВСЕГО	
	А-III			А-I			8 мм		4 мм		ИТОГО			
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	16		10					
	32	28		20	16		8	16	10					
КСР-433-24	3.4	7.8	36.2	3.0	60.4	4.4	4.2	3.6	15.2	7.4	20.6	0.6	0.6	90.2
КСР-433-29														

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОДЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 10
2. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 22 НА ЛИСТЕ № 63

ТК	Колонны КСР-433-24, КСР-433-29	ИИ-04-2
1971	Армирование	Выпуск 3 Лист 32



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК АНСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ НАД.	
КР-433-32	БК-30	1	382.7	382.7	ИИ-04-2 ВМ.6 Ч. I АНСТ 30
	С-7	2	03	06	ИИ-04-2 ВМ.6 Ч. II АНСТ 30
	П-1	2	22	4.4	ИИ-04-2 ВМ.6 Ч. I
			ИТОГО	387.7	

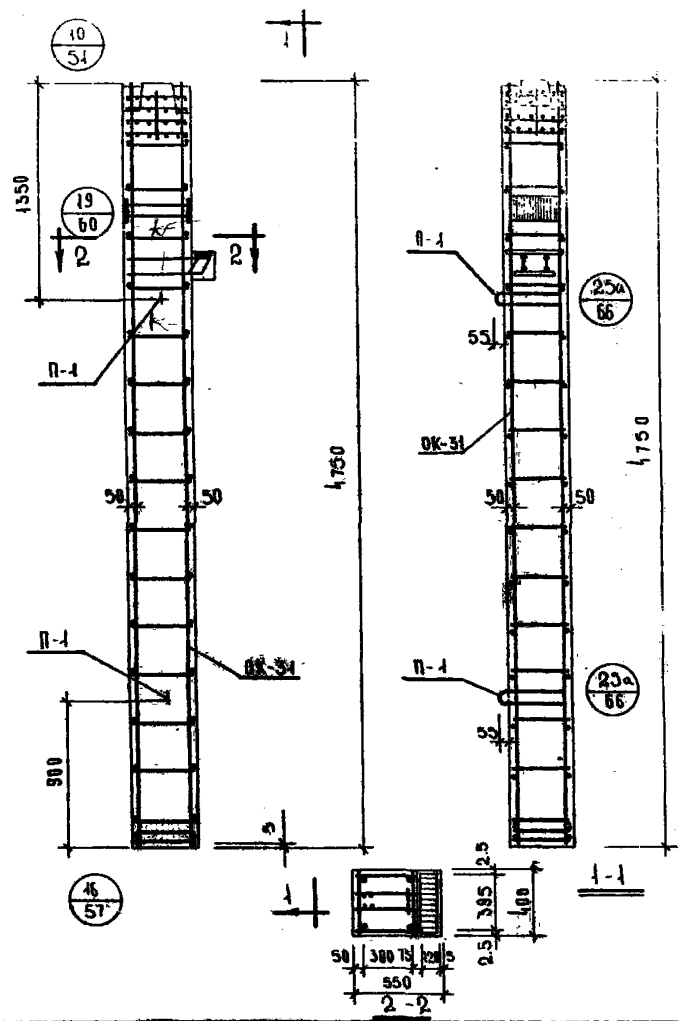
ВЫБОРКА СТАВИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАЯ АРМАТУРА СТАВИ ГОСТ 5701-61						ПРОКАТ В СЕЗ ВД ГОСТ 3806-71				СТАЛЬ-1 ГОСТ 6127-53		ВСЕГО		
	А-II			А-I			Ø мм		Ø мм		Ø мм				
	40	32	28	20	12	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4	ИТОГО				
КР-433-32	2000	6.4	1.8	3.6	6.3	0.6	1.6	0.4	1.9	1.2	1.4	0.6	0.6	0.6	387.7
КР-433-32															

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБРАБОТКУ КОЛОННЫ АН. АНСТ № 40
2. СЕТКИ С-7 В КОНЦАХ КОЛОННЫ НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. АНСТ № НА ЛИСТЕ № 65

ТК	КОЛОННЫ	КР-433-32	КР-433-38	ИИ-04-2
1974	АРМИРОВАНИЕ			ИИ-04-2
				Лист 3 34



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		И/Н СЕРИИ, ВОЙСК. АИСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ USA	
КНК-433-24 КНК-433-29	СК-31	1	90.6	90.6	ИИ-04-2 ВОИСК 41 А-31
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 ВОИСК 41 А-31
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 ВОИСК 41 А-31
			ИТОГО:	95.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

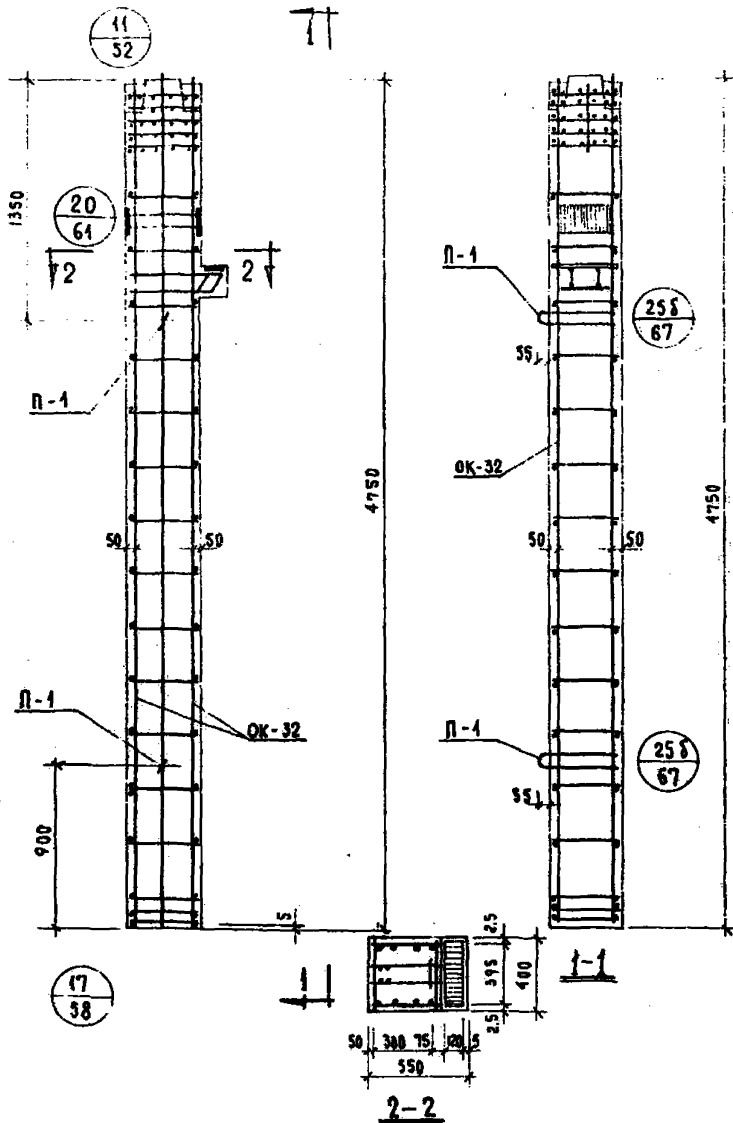
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКВАТЕНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								ПРОКАТ В С/З ПО ГОСТ 580-71		СТАЛЬ В1 ГОСТ 6721-53		ВСЕГО		
	А Ш				АТ				Б		ФММ				
	Ф ММ				ИТОГО				ИТОГО		ИТОГО				
	32	28	20	6	46	10	6	40	16	4	ИТОГО				
КНК-433-24	6.8	5.8	50.4	4.0	67.0	5.6	2.0	6.0	13.6	5.7	10.7	14.4	0.4	0.4	95.4
КНК-433-29															

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СПЛАУБКУ КОЛОННЫ СМ. АИСТ ИИ
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ19 НА ИСТ ИИ 60.

ТК	КОЛОННЫ КНК-433-24; КНК-433-29.	ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВОИСК АИСТ 3

ЦИТИПИ | АРХИТЕКТУРА И ДИЗАЙН | ИИ ИИИИ ИИ | ИИИИ ИИИИ ИИИИ | ИИИИ ИИИИ ИИИИ ИИИИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, АИСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГДА	
ККК-433-34 ККК-433-40	ОК-32	1	236.0	236.0	ИИ-04-2 ВЫП.6 Ч.И А.32
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 ВЫП.6 Ч.И А.32
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 ВЫП.6 Ч.И АИСТ.19
			Итого: 240.8		

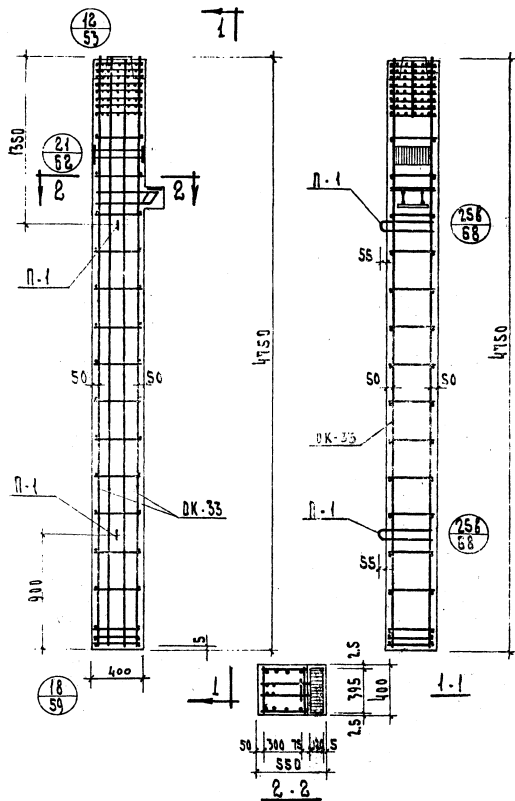
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5181-81 А II						ПРОКАТ В-СТ 3 РС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого			
	32	28		20	6		16	10		6	Итого			10	16
ККК-433-34	185.8	5.8	3.6	6.2	201.4	10.6	13.8	0.2	24.6	3.7	10.7	14.4	0.4	0.4	240.8
ККК-433-40															

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОГРАЖДЕНИЯ КОЛОННЫ СМ. АИСТ. ИИ
2. Сетки С-8 в кубеле условно не показаны. СМ. УЗЕЛ 20 НА АИСТЕ №61

ТК	КОЛОННЫ ККК-433-34; ККК-433-40	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 3 АИСТ 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС КР		ИЛ. ТЕРМ. ВЫПУСК:
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕС КР	
КК-433-52	DK-33	1	469.6	469.6	ИИ-04-2 вып.6
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 вып.6
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 вып.6
			Итого:		474.4

Выборка стали на одну колонну, КР

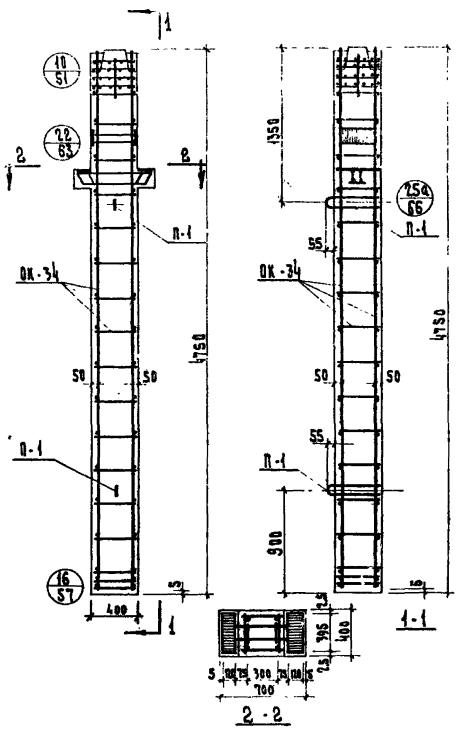
МАРКА КОЛОННЫ	ГОР. КАТАН. СТАЛЬ А					ПРОКАТ АІ			СТАЛЬ		ВЕСО		
	ГОСТ 380-71					ГОСТ 380-71			ГОСТ 380-71				
	Φ	ММ	Φ	ММ	δ	ММ	Φ	ММ	δ	ММ			
КК-433-52	40	28	28	20	12	16	12	6	40	45	4	4	474.4
	376.0	66.8	5.8	14.8	34.4	5.6	19.6	0.2	25.4	37	10.7	14.4	0.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 11.
2. Решки С-8 в косяках условно не показаны, см. узел 21 на листе № 62.

ТК	Колонна КК-433-52	ИИ-04-2
1971	Армирование	ВЫПУСК ЛИСТ 5 37

Бул.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ЖЕЛЕЗ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЖЕЛЕЗО ШТУК	КОЛ. ЖЕЛЕЗА	ВЕС, кг		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ЖЕЛЕЗА	ВСЕЖ ЖЕ	
КР-433-24 КР-433-20	OK-34	1	89.2	89.2	ИИ-04-2 ИИ-04-2 ИИ-04-2
	В-7	2	0.3	0.6	
	П-1	2	2.2	4.4	
Итого:			101.7	104.2	

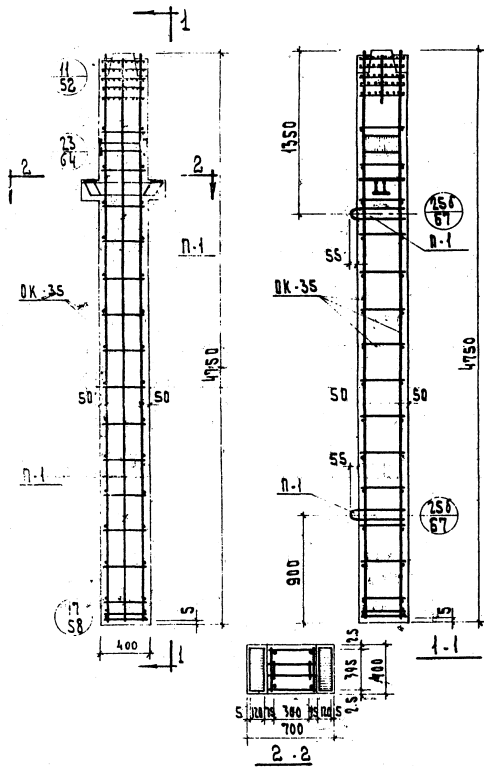
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ТАРНОСТАЛЬНЫЕ СТАЛИ				КАМЕРУНКА				ПРОКАТ		СТАЛЬ И		ВЕС	
	СТАЛЬ		РОСТ. СЛ.		Ж 2		Ж 1		ВЕС. ПР. ПР. 300-71		РОСТ. СЛ. С 3			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
КР-433-24 КР-433-20	32	2.8	20	6	16	10	6	16	10	16	4	16	0.6	104.2
	24	7.8	30	4.0	60	6	6.0	12.4	7.8	7.4	20.6	0.6	0.6	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 18.
2. Сетки В-7 в колоннах условно не показаны, см. узел 22 на листе № 53.

Т.К	КОЛОННЫ КР-433-24, КР-433-20	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	Арматура	ВЫПУСК. ЛИСТ	3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ		ИН СЕРИИ ВЫПУСК, Лист
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕСИ	
КНР-433-34 КНР-433-40	OK-35	1	244.6	244.6	ИН-04-2 Вып. 6 Ч. I А. 35
	п-1	2	2.2	4.4	ИН-04-2 Вып. 6 Ч. II
	с-7	2	0.9	0.6	ИН-04-2 Вып. 6 Ч. I Б
			Итого: 249.6		

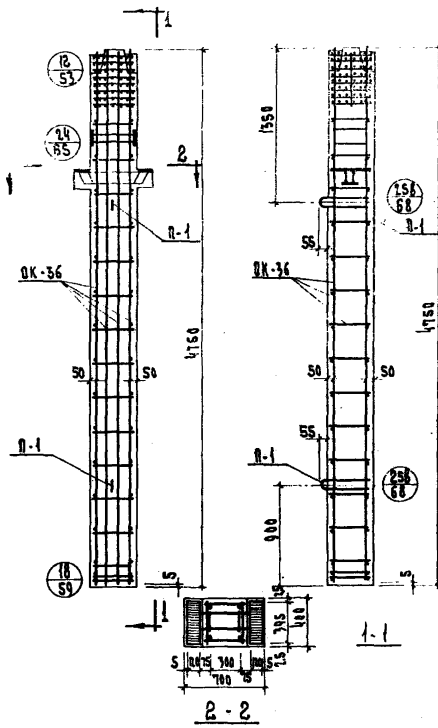
Выборка, сталь на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ А II				ИЗДЕЛИЯ А I				ИЗДЕЛИЯ С-7			ИЗДЕЛИЯ ОК-35			Итого	
	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт				
КНР-433-34 КНР-433-40	38	28	20	6	16	10	6	16	10	4	16	10	4	16	10	249.6
	187.4	7.8	3.6	6.2	20.6	9.4	13.8	0.2	23.4	13.2	17.4	20.6	0.6	0.5	0.5	249.6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 18.
2. Сетки С-7 в консолях усердно не показаны, см. узел 27 на листе № 64

ТК	Колонны КНР-433-34, КНР-433-40	СЕРИИ ИН-04-2
1971	Армирование	ВЫПУСК Лист 3-1



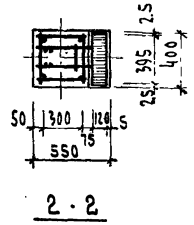
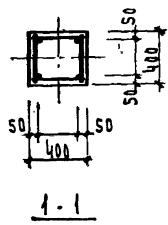
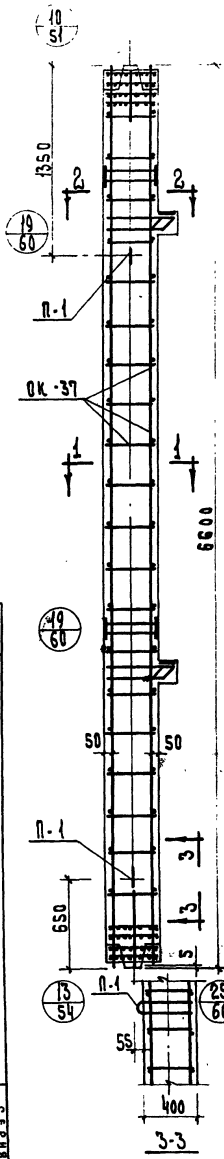
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДЦУ					
МАРКА КОЛОДЦА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС, кг		ИЛИ ДРУГОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ; в см
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕСИЗДЕЛИЯ	
КНР-433-58 КНР-433-58	OK-36	1	478.2	478.2	КН-04-2 ШИРС 4.1 А. 36
	П-1	2	0.3	0.6	КН-04-2 ШИРС 4.1 А. 36
			2.2	4.4	КН-04-2 ШИРС 4.1 А. 36
			Итого	483.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ, кг														
МАРКА КОЛОДЦА	ПЕРИОДАТЫ					АРМАТУРА		ПРОКАТ		Итого				
	ГОСТ 5101-61					ГОСТ 307		ГОСТ 5101-61						
	А II					А I		ГОСТ 300-71 (ГОСТ 5101-53)						
	φ мм	мм	мм	мм	мм	φ мм	мм	φ мм	мм	483.2				
	40	30	30	20	12	16	12	16	40					
КНР-433-58 КНР-433-58	500	4	4	7	8	2	2	13	2	7.4	20.6	0.6	0.6	483.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Диаметр колодцы см. рис. № 18.
2. Шаг П-1 у колодцев согласно не показан, см. табл. 24 на листе № 65.

ТК	КОЛОДЦЫ КНР-433-58, КНР-433-58	СЕРИИ КН-04-2
(1971)	АРЖИПРОДАЖЕ	Лист 3 из 40



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДАРИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДАРИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС КР		МН ВЕРИ, ВЫПУСК, АССТ
			ИЗДАРИЯ	ВЕС ИЗА	
КК-466-24 КК-466-29	ОК-37	1	145.2	145.2	ИВ-04-2 ВЫП.6 4.1 А.37
	С-8	4	0.2	0.8	ИВ-04-2 ВЫП.6 4.1 А.15
	П-1	2	2.2	4.4	ИВ-04-2 ВЫП.6 4.1
			Итого:		150.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРАЯ СТАЛЬ РОСТ 5781 - 61 ^к				ПРОКАТ ВСТЗ ПС РОСТ 380-71				СТАЛЬ 9-1 РОСТ 6727-53				ВЕСО
	А-III		А-I		Б		Итого		ФМН		Итого		
	Ф ММ	КОЛО	Ф ММ	КОЛО	Б	КОЛО	ФМН	КОЛО	ФМН	КОЛО	ФМН	КОЛО	
КК-466-24 КК-466-29	32	28	20	6	16	6	10	16	4	4	4	4	150.0
	15.6	11.6	7.2	0.8	105.2	6.8	8.4	45.2	7.4	21.4	28.8	0.8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Решетки С-8 условно не показаны.
2. Опалубочный чертёж колонны см. лист № 13

1971

ТК

КОЛОННЫ КК-466-24, КК-466-29

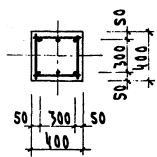
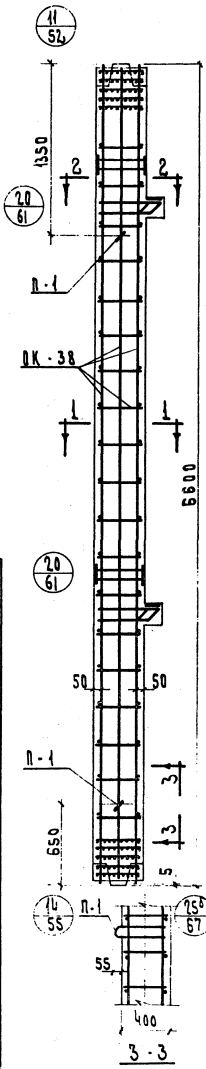
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИЛ-04-2

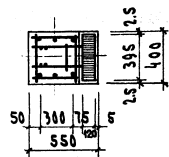
ВЫПУСК 41

3

1971
 ТК
 КОЛОНЫ
 КСК-466-34
 КСК-466-40
 АРМИРОВАНИЕ
 ИИ-00-00-2
 3
 4



1-1



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
 АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

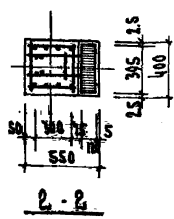
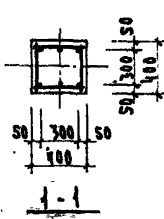
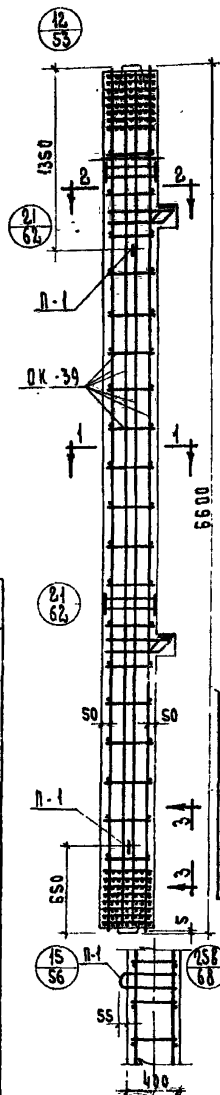
МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГ ИЗА	
	DK-38	1	345.6	345.6	ИИ-04-2 01.06 Ч.1 А.38
КСК-466-34	В-8	4	0.8	0.8	ИИ-04-2 01.06 Ч.1 А.38
КСК-466-40	В-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 01.06 Ч.1 А.38
			Итого:	350.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ СТАЛЬ-1 У СТЗ ПС ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	А-III			А-I			6			6					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
КСК-466-34 КСК-466-40	32	28	20	6	16	10	6	10	16	4	4	28.8	0.8	0.8	350.8
	263.6	11.6	7.2	12.4	294.8	6.8	19.2	0.4	26.4	7.4	21.4	28.8	0.8	0.8	350.8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки В-8 условно не показаны
2. Опалубочный чертеж колонны см. лист № 13.



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИС
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
ККК-466-52	ОК-39	1	680.0	680.0	ИИ-04-2 Л. 1, 39
	В-8	4	0.2	0.8	ИИ-04-2 Л. 1, 39
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Л. 1, 39
			Итого: 685.2		

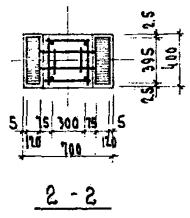
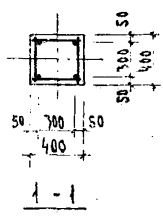
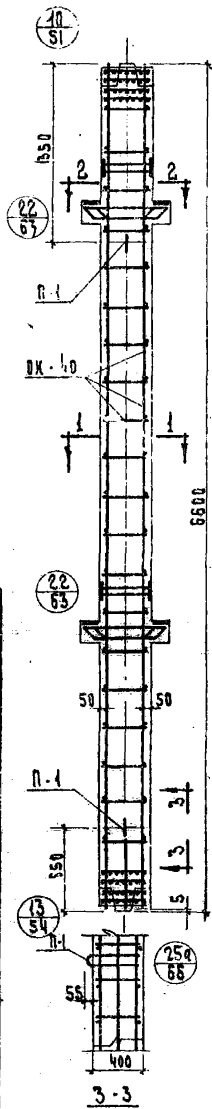
Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					ПРОКАТ ВРЗ ДС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В. I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО					
	А-III					А I			Итого							
	φ мм					φ мм			δ							
ККК-466-52	40	32	28	20	12	Итого	16	12	6	Итого	10	16	Итого	4	Итого	685.2
	570.0	18.6	11.6	7.3	6.8	624.2	6.8	12.2	0.4	34.4	7.4	21.4	28.8	0.8	0.8	

1971
 ТК
 КОЛОННА ККК-466-52
 АРМИРОВАНИЕ
 КСРП
 ИИ-01
 5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки В-В условно не показаны.
2. Обозначения чертёж колонны см. лист № 13.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ ВЕРХИ ВЫПУСК
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕС ИЗА	
КР-466-24 КР-466-29	ДК-40	1	162.0	162.0	ИИ-04-2 810.6
	П-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 810.6
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 810.6
			Итого:		
			167.6		

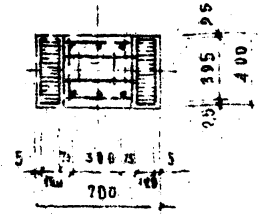
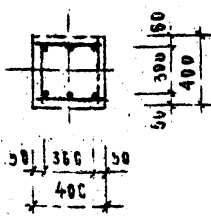
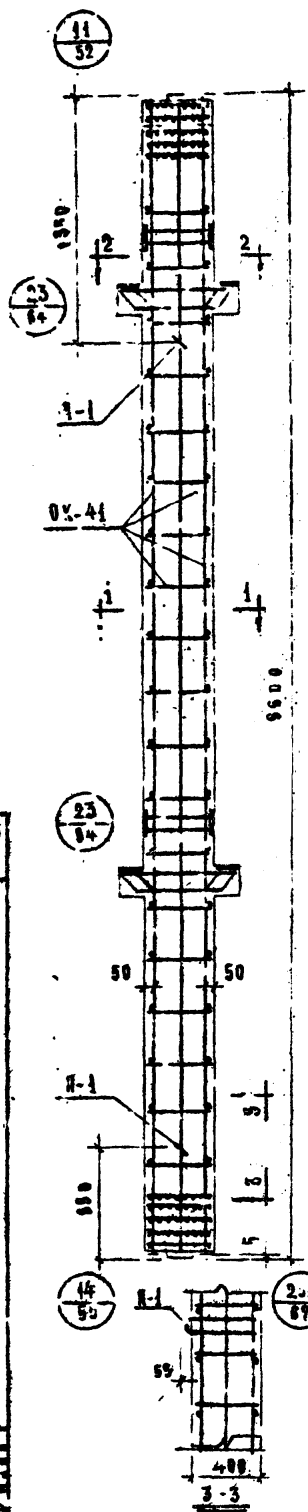
Выборка стали на одну колонну, КР

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ ВРЗ по ГОСТ				СТАЛЬ I ГОСТ 6727-52			
	А-III				А-I				380-71				6727-52			
	Ø мм		ГОЛО		Ø мм		ГОЛО		Ø		ГОЛО		Ø мм		ГОЛО	
КР-466-24	38	28	20	6	16	6		10	16			4				
КР-466-29	16.8	15.6	12.0	8.0	112.4	4.4	8.4	-	12.8	14.8	26.4	11.2	1.2	1.2	1.2	167.6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки П-7 условно не показаны.
2. Стальной чертёж колонны см. лист №14.

1971
ТК
КОЛОННЫ КР-466-24 КР-466-29
АРМИРОВАНИЕ
5
СЕРИЯ
ИИ-04-2
44



1-1

2-2

СРЕДНИЙ СЧЕТ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАВН КОЛОНЫ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ТО ШТК	ВЕС АТ		НОМЕРЫ СМ. ЛЕК. АБСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕС АТ	
КР-466-34	ВК-41	1	362.3	362.3	ВК-04-2 1800 М 7 А 41
	С-7	4	0.3	1.2	ВК-04-2 1800 М 7 А 41
КР-466-40	В-1	2	2.2	4.4	ВК-04-2 1800 М 7 А 41
			Итого:	367.9	

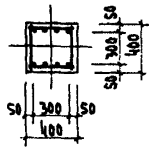
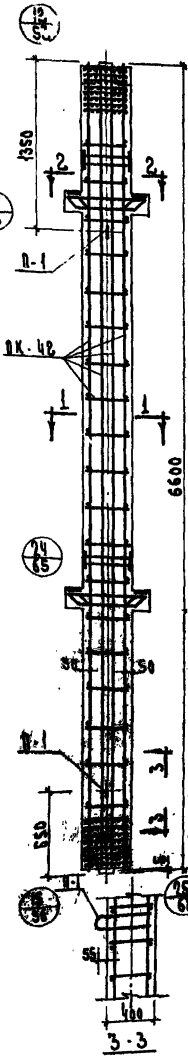
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАВН КОЛОНЫ КТ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ПРОКАТ ВРСЗ КС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ-1 ГОСТ 8727-57		ВЕСЛО			
	А-III				А-1									
	Ф	М	В	С	Ф	М	В	С	Ф	М				
КР-466-34	32	28	20	6	16	10	6	10	16	4	367.9			
КР-466-40	26.8	15.6	7.2	12.4	502.8	4.4	16.7	3.4	23.5	14.8		26.4	44.2	1.2

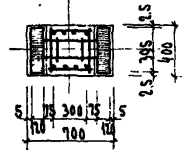
ЗЫМЧАННЯ:

1. СЕТКА С-7 УКАЗАНО НЕ ВОКАЗАНЫ.
2. ОБРАЩЕНИИ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. АБСТ № 14.

1974
 ТК
 КОЛОНЫ КР-466-34, КР-466-40
 АДМ ПОДАННЕ
 КН-01/2
 2
 45



1-1



2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

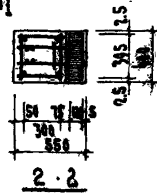
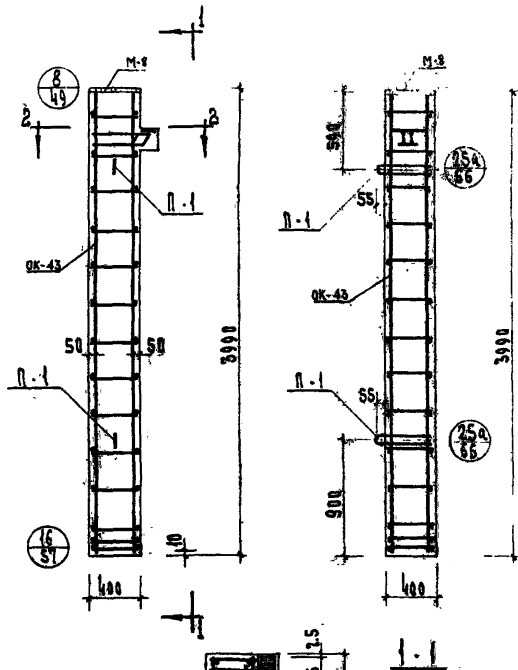
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС КР		ИИ ВЕРХИ ШТУК
			ИЗДАЧАЯ	ВЕС КЗА	
КР-4665 КР-4665	ПК-42	1	596.5	696.5	ИИ-04-2 ИИ-04-2 ИИ-04-2 ИИ-04-2
	В-7	4	0.3	1.2	
	П-1	2	2.2	4.4	
			ИТОГО:	707.1	

УМНОЖКА СТАЛЬ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В С73 ПС ГОСТ		СТАЛЬ-1 ГОСТ		ИТОГО						
	А-1					А-1		380-74			6727-53					
	Ø мм					Ø мм		δ		Ø мм						
КР-4665	10	12	16	20	25	16	20	6	10	16	4					
КР-4665	68.0	16.0	46.6	7.9	68.0	63.4	4.4	26.5	0.4	71.3	14.8	26.4	41.2	1.2	1.2	707.1

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Сетки 2-7 условно не показаны.
 2. Для круглый чертёж колонны см. лист N 14.

10971
Т. КОЛОННЫ КР. НС. КР-466-58
ИИ-04-2
5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВРЕ. КР. ИЗДЕЛИЯ		НМ СЕРИИ, УДАТОК, АРМ
			ВРЕ. КР. ИЗДЕЛИЯ	ВРЕ. КР. ИЗДЕЛИЯ	
КК-433-24	OK-43	1	85.3	85.3	ИВ-04.2 АВС 4 У-2 АВС 2 43
	В-8	2	0.2	0.4	ИВ-04.2 АВС 4 У-1 АВС 2 43
	П-1	2	2.2	4.4	ИВ-04.2 АВС 4 У-2 АВС 2 43
			Итого:	88.1	

ВЫБОРКА СТАИЛ НА ОДНУ КОЛОННУ

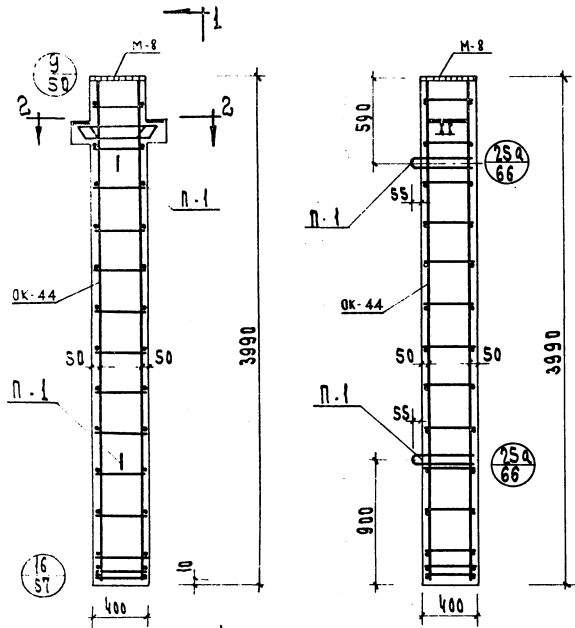
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАЯ СТАЛЬ А-III			ГОРЯЧАЯ СТАЛЬ А-I			ПРОКАТ В. С. С. ПС 180-71			СТАЛЬ В-1 В. С. С. ПС 180-71			Итого		
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	Итого	δ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого				
КК-433-24	6.8	5.8	41.5	5.4	5.6	24.4	4.8	12.4	3.7	15.0	2.5	21.9	0.4	0.4	88.1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубку колонны см. лист №15.
2. Сетка В-8 у концов уставки не показана, см. узел В на листе 49.

ТК	Колонна	КК-433-24	СЕРИИ
1971	Армирование		ИВ-04

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. В. П. МАШИНИСТОВ
 ГАГАРИНСКАЯ РАЙОННАЯ ЗАВОДСКАЯ КОМПЛЕКТОВАЮЩАЯ ФИЛИАЛ
 П. МОСКВА УЛ. 25 АПР. 15



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС В КГ		ИЧ. СЕРИИ Лист
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕС ИЗД.	
КР-433-24	OK-44	1	91.6	91.6	ИЧ. СЕРИИ Лист ИЧ. СЕРИИ Лист ИЧ. СЕРИИ Лист ИЧ. СЕРИИ Лист
	В-7	2	0.3	0.6	
	П-1	2	2.2	4.4	
			Итого:	96.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА						ПРОКАТ ПС				СТАЛЬ В-1		Всего			
	ГОСТ 5781-67						ГОСТ 380-71				ГОСТ 6727-53					
	А-III		А-I				С		С		С					
	φ мм	Итого		φ мм	Итого		δ мм	Итого		φ мм	Итого					
КР-433-24	8.4	7.8	4.5	57.7	4.4	2.0	4.8	11.2	7.4	15.0	5.0	22.0	0.6	-	0.6	96.9

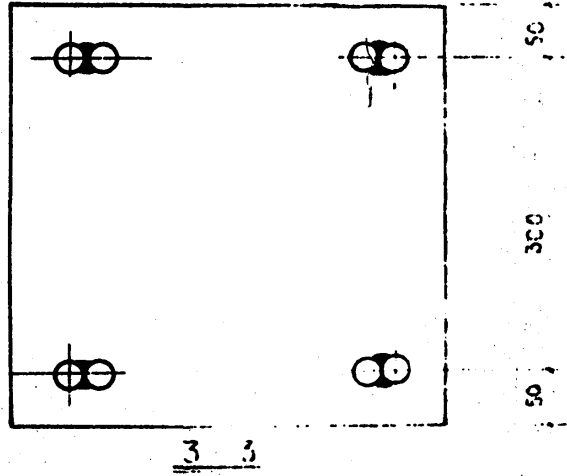
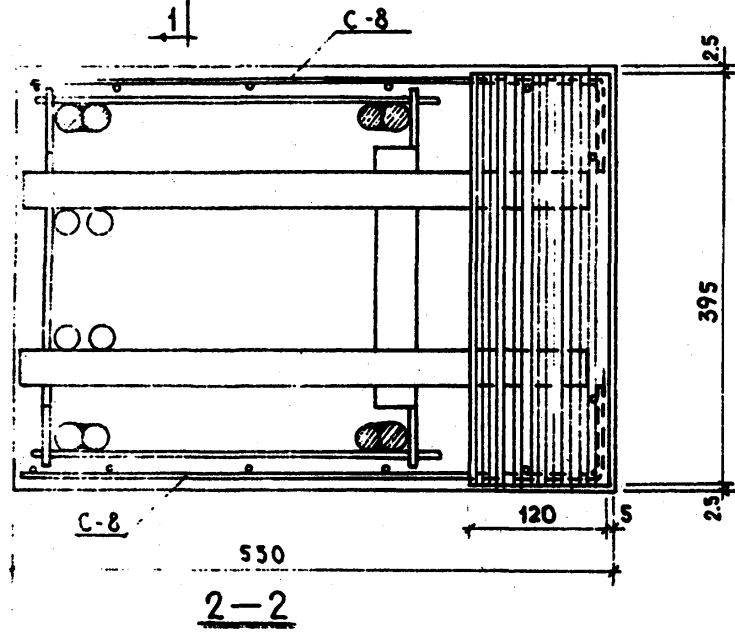
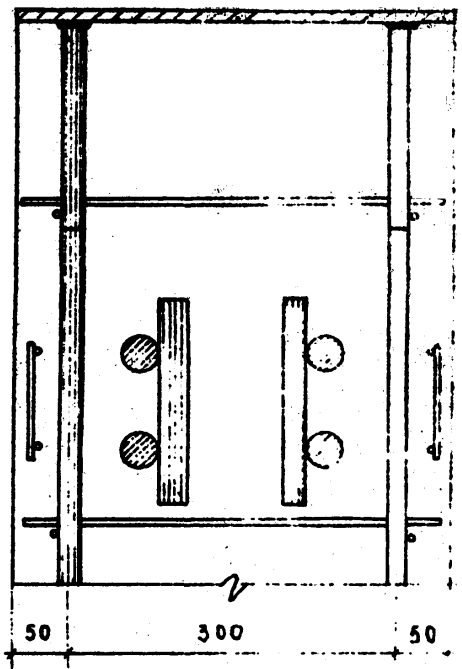
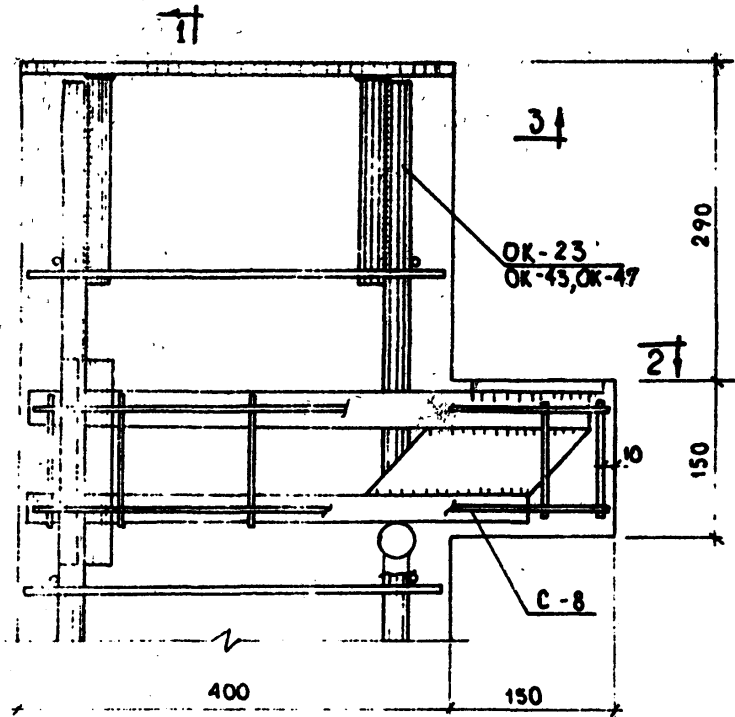
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 16.
2. Стяжки В-7 в консоли условно не показаны.

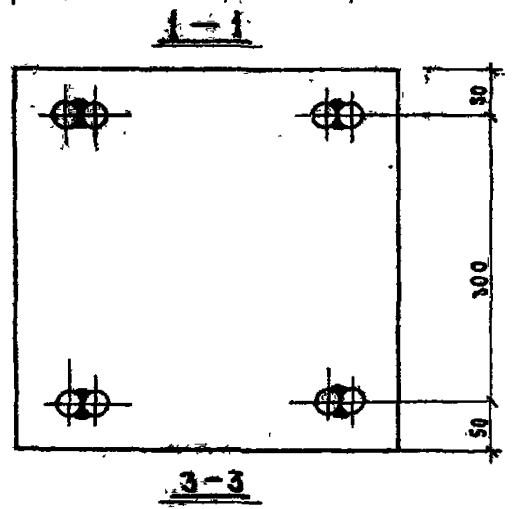
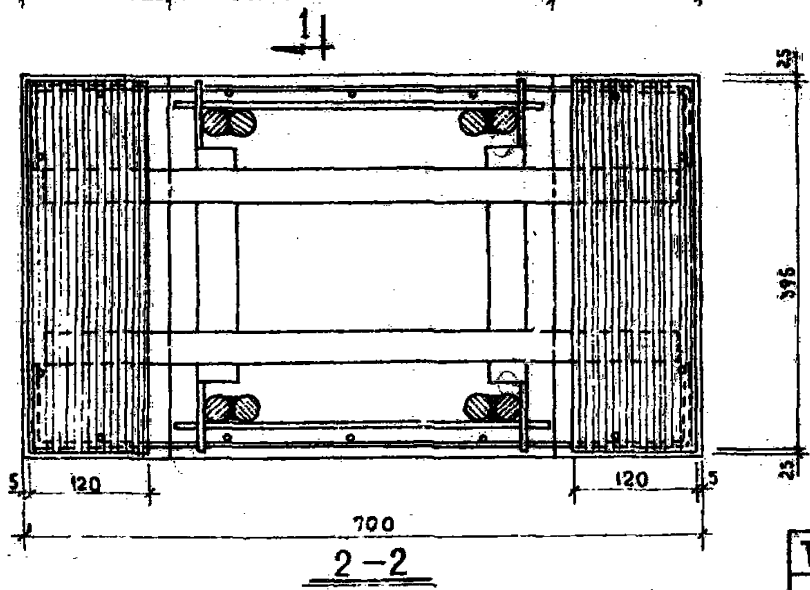
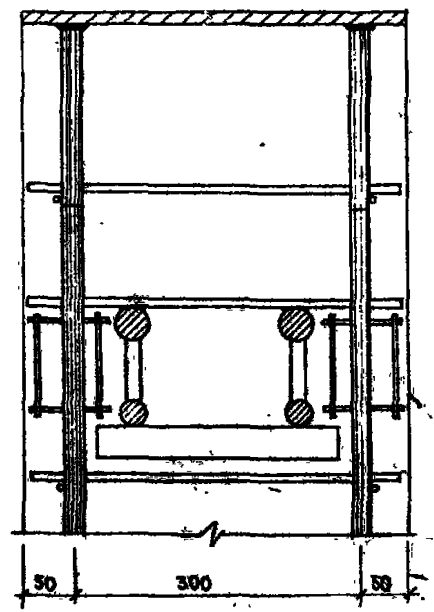
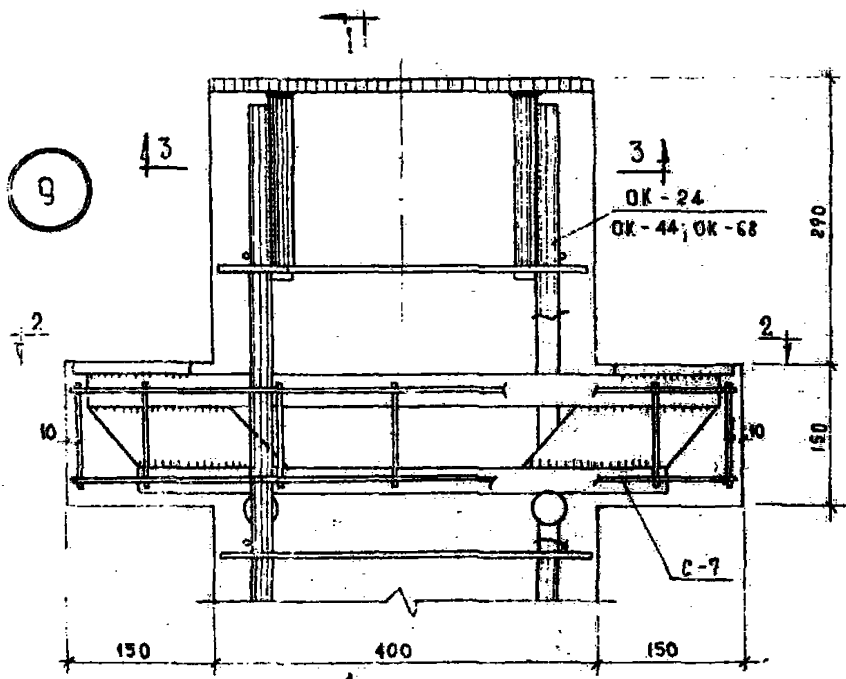
ТК	Колонна КР-433-24	СЕРИЯ ИЧ. СЕРИИ
1971	Армирование	Лист 48

2-2

8

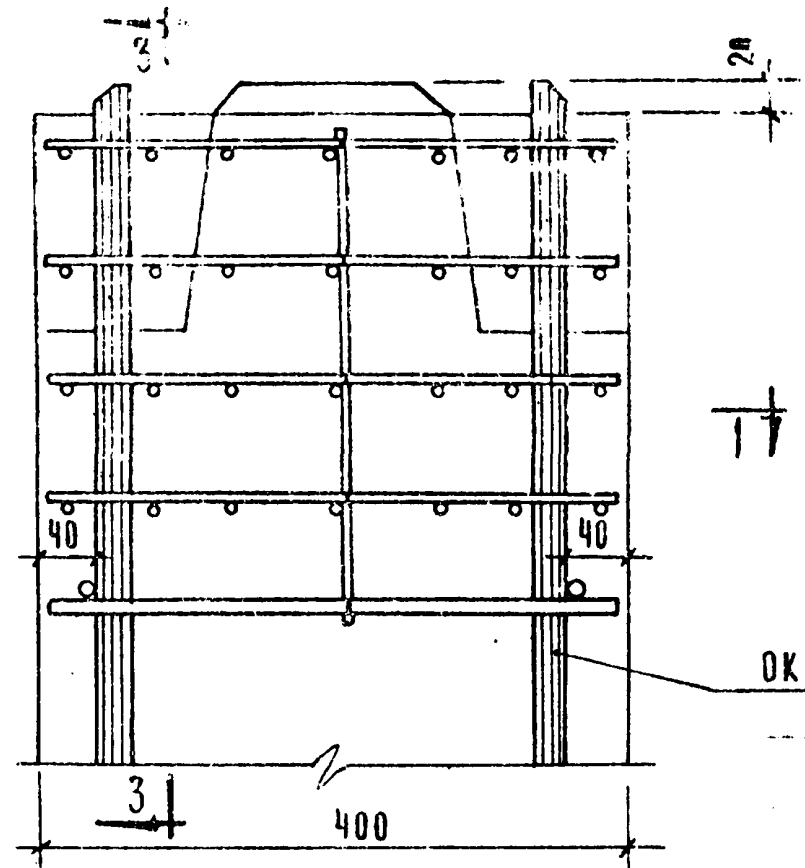


Т.К	КОЛОННЫ
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 8

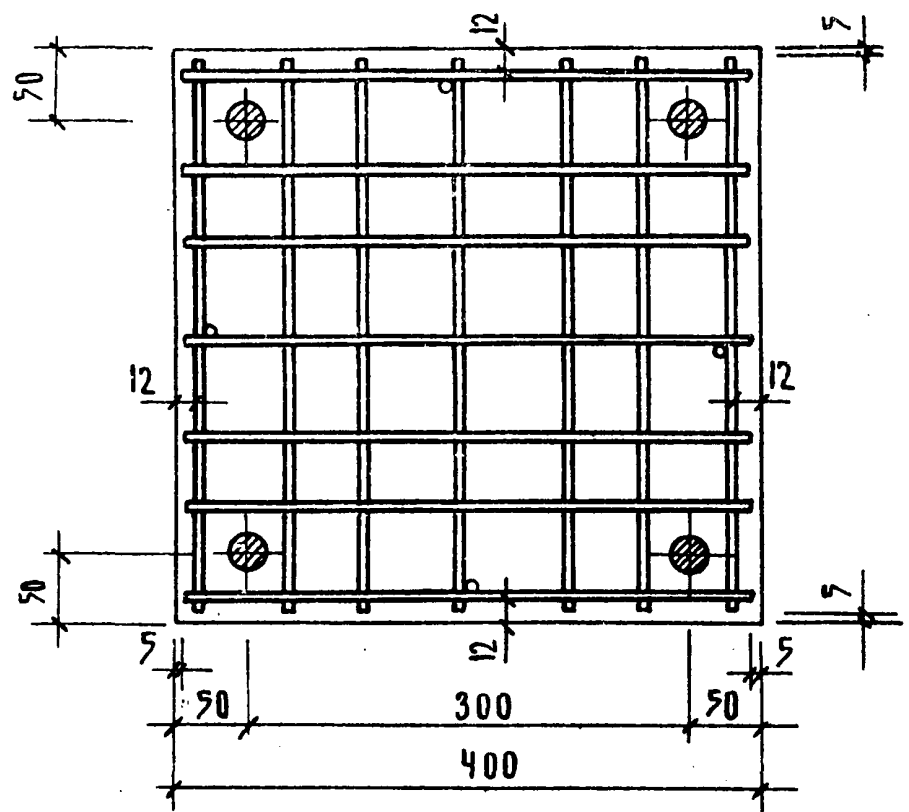
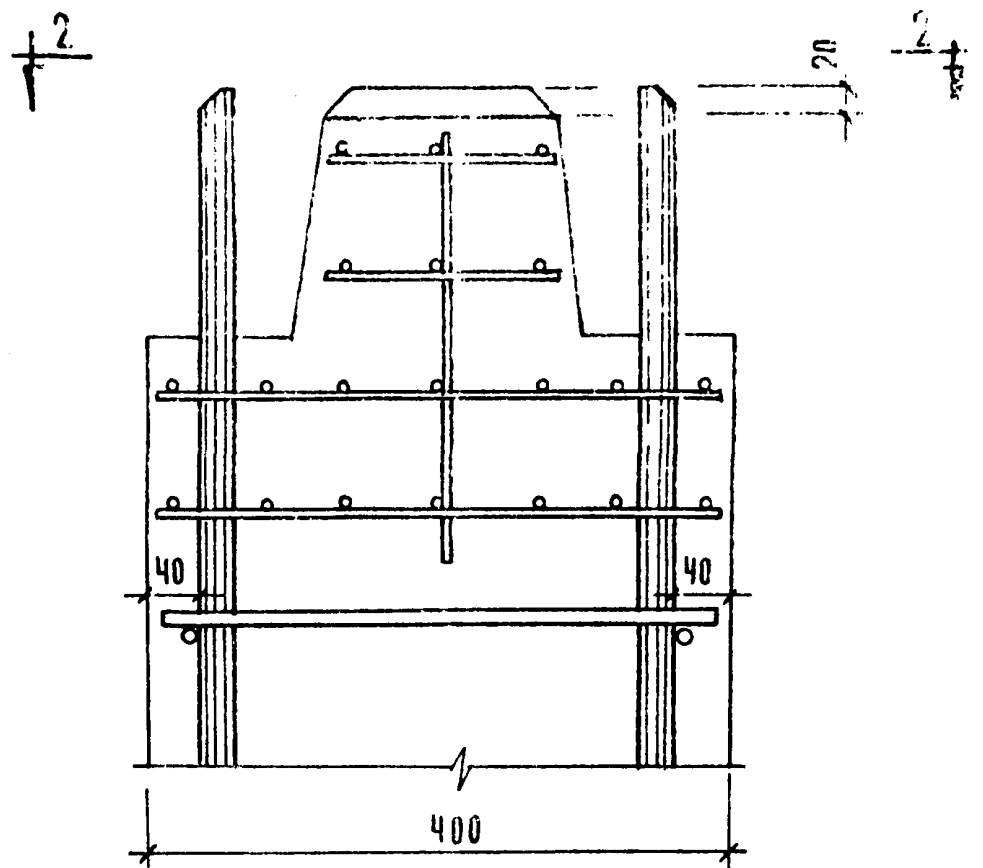


Т.К. 1971	Колонны.	СЕРИИ ИИ-04-2
	Армирование. Узел 9	ВЫПУСК ЛИСТ 3 50

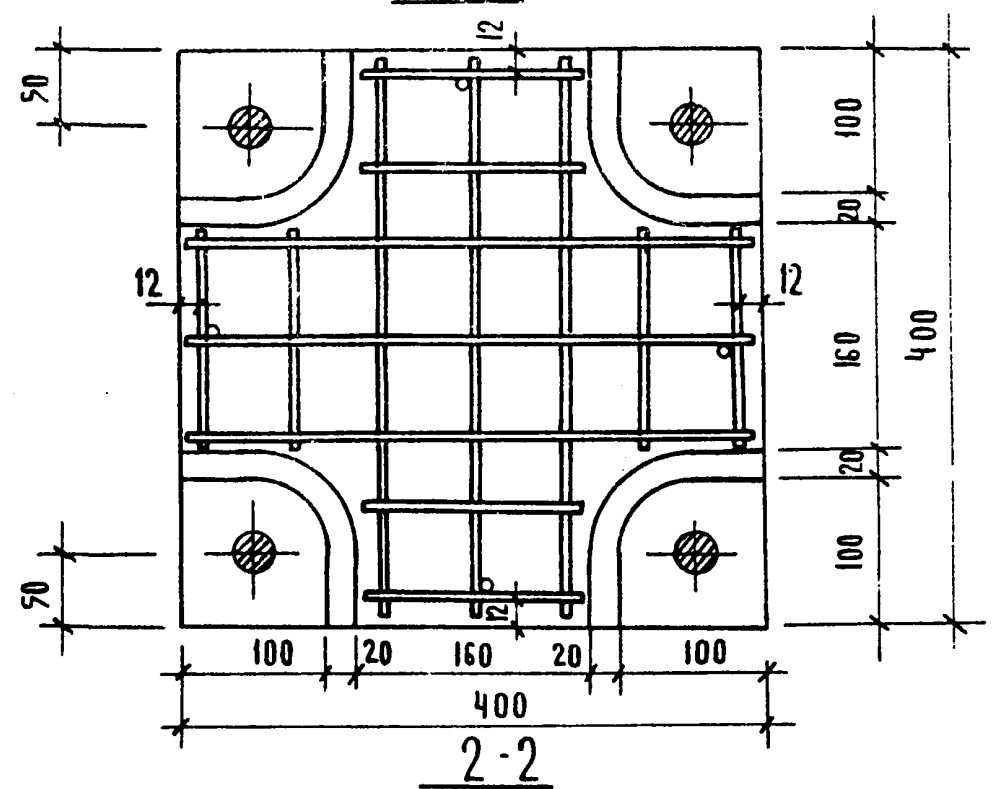
10



OK - 25, 28, 31.
34, 37, 40



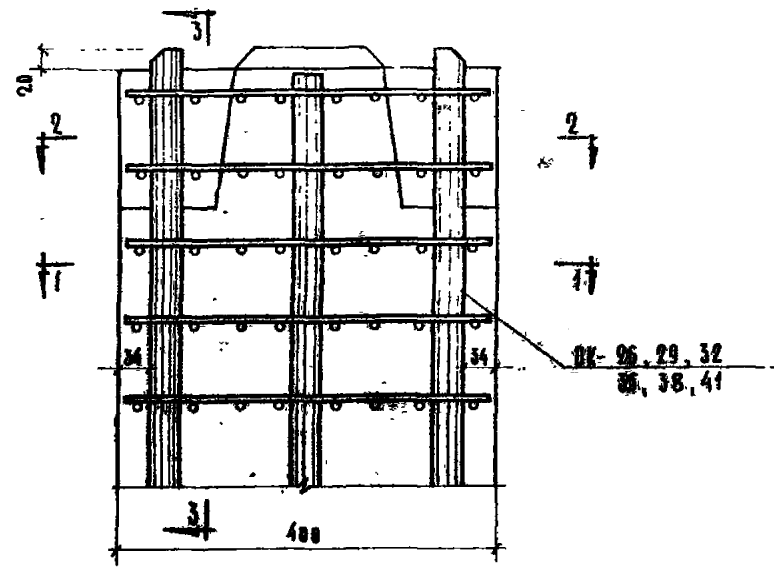
1-1



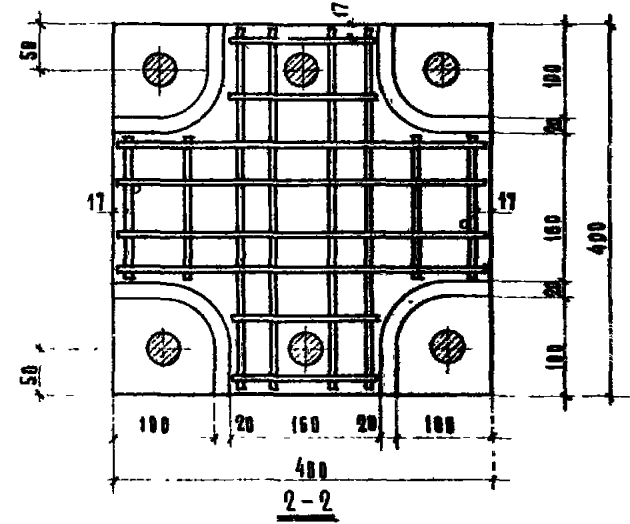
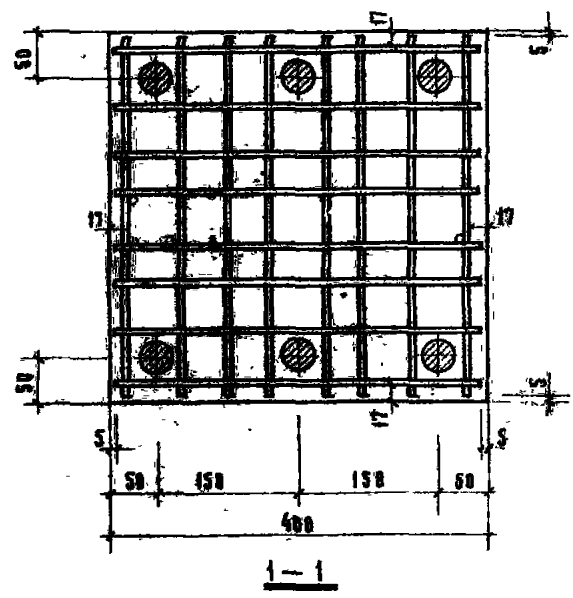
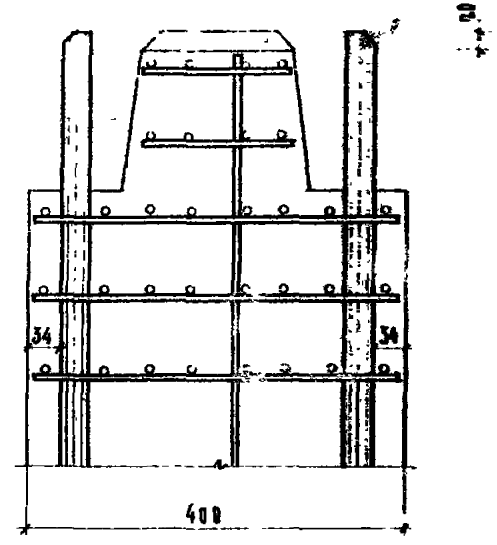
2-2

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ „10”	ВЫПУСК 3	ЛИСТ 51

11



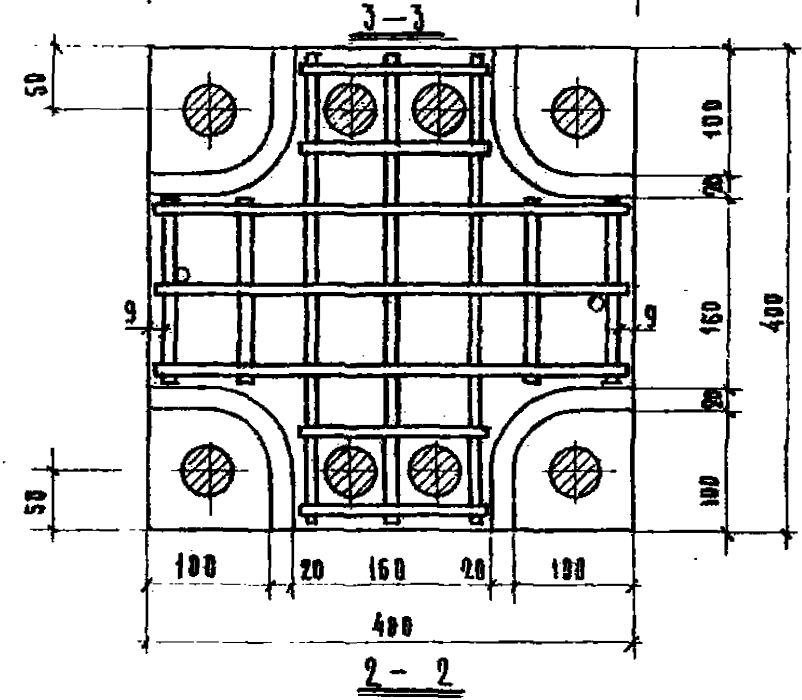
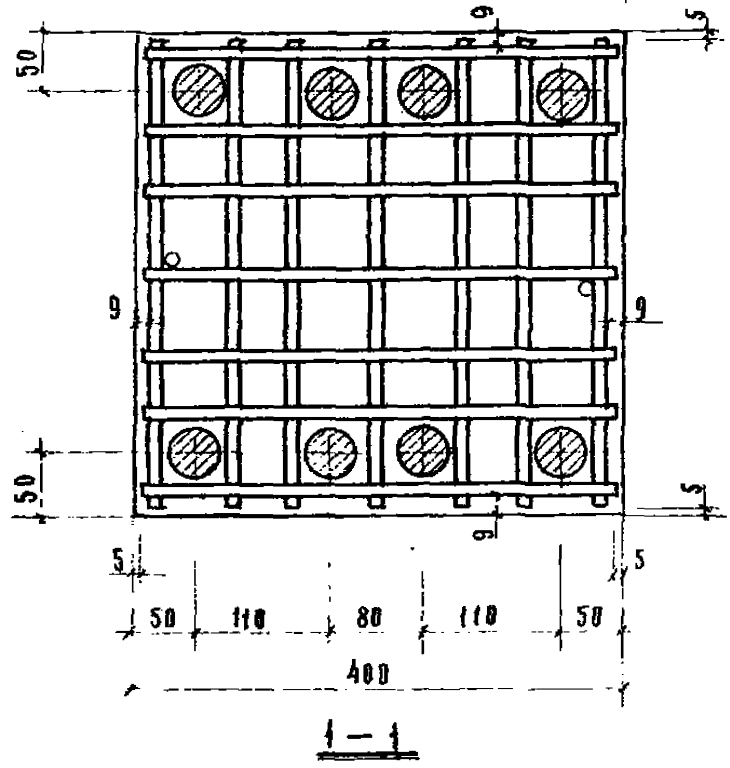
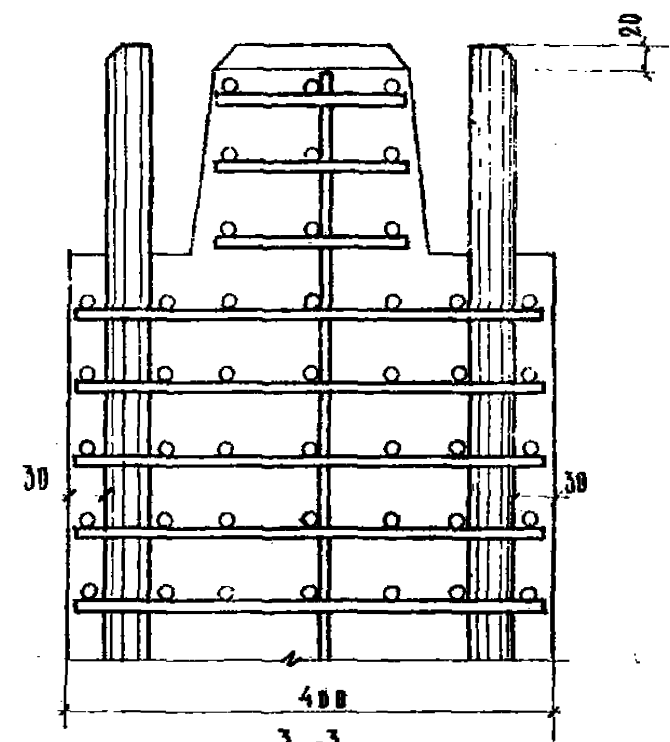
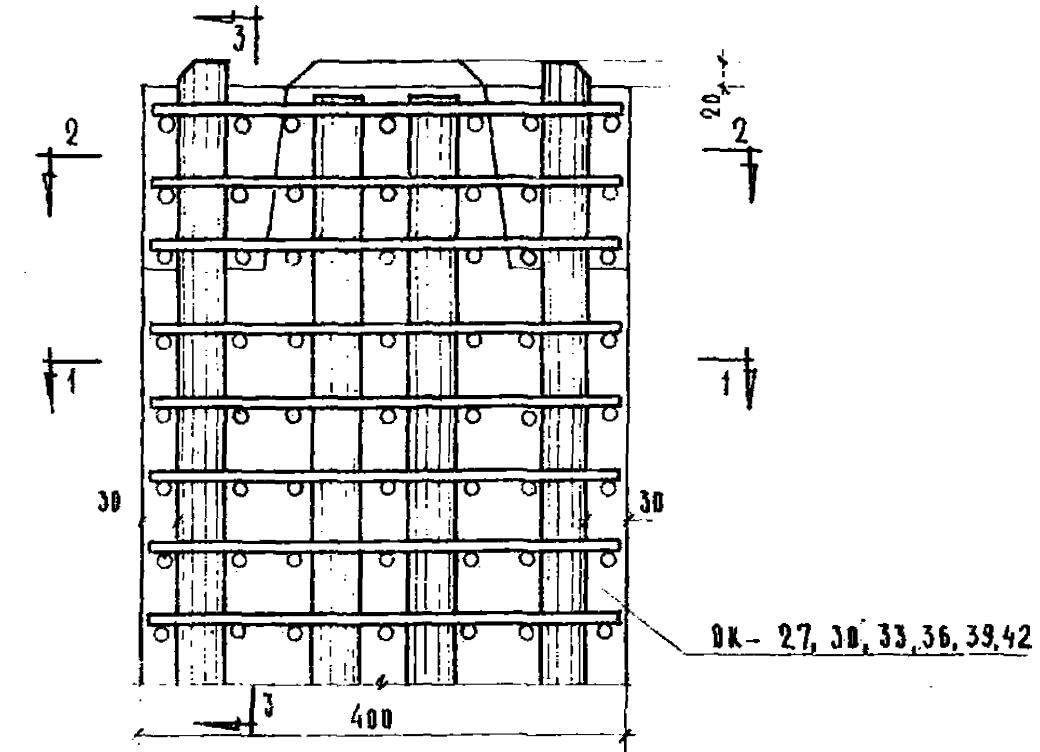
БК- 26, 29, 32
35, 38, 41



ЦПИ/ЦИ
КОМПЛЕКС
МОСКВА
ДИ.ИЖ.ДР.-ТА
РУК. ГР. ИЖ.
ВРИДНИЙ
КОЛАШЕВА

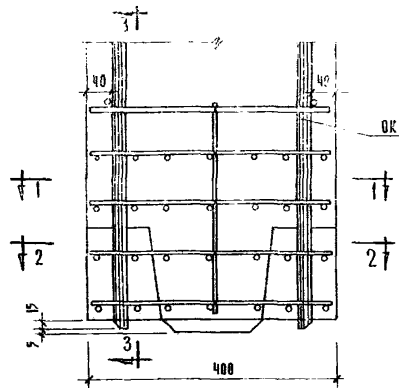
Т.К	КОЛОДНИ	ММ-01
1971	АРМИРОВАНИЕ - УЗЕЛ 11	УЗЕЛ 3

12

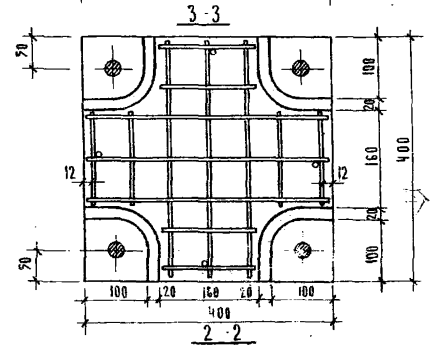
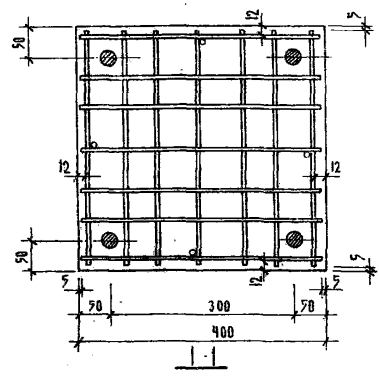
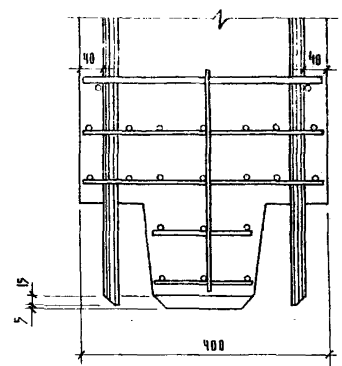


Т.К	КОЛОДЦЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 12	ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		3
		ЛИСТ
		53

13



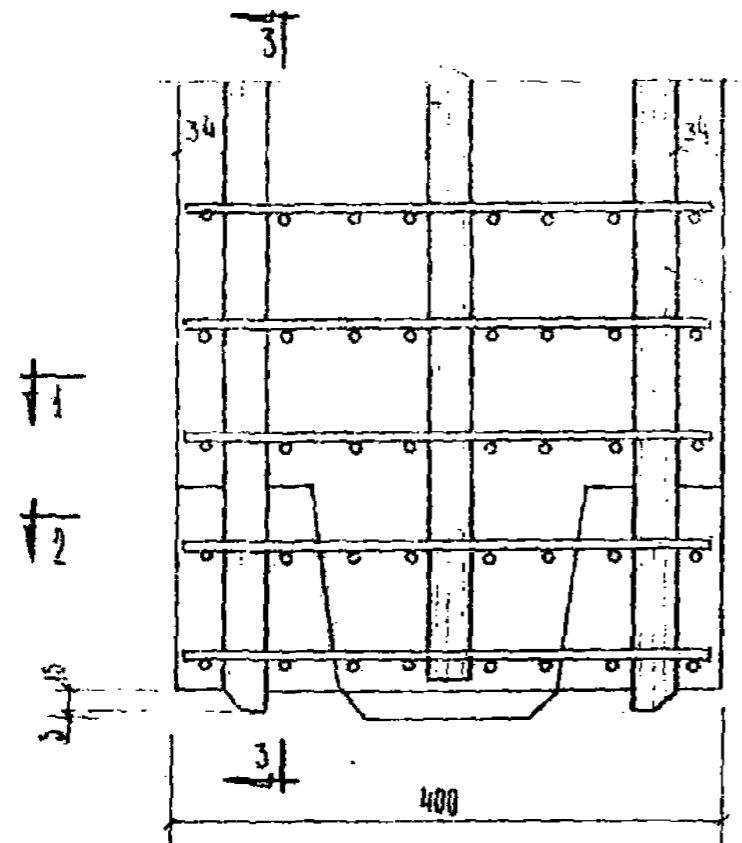
OK 23,24,25:28
37; 40; 67,68



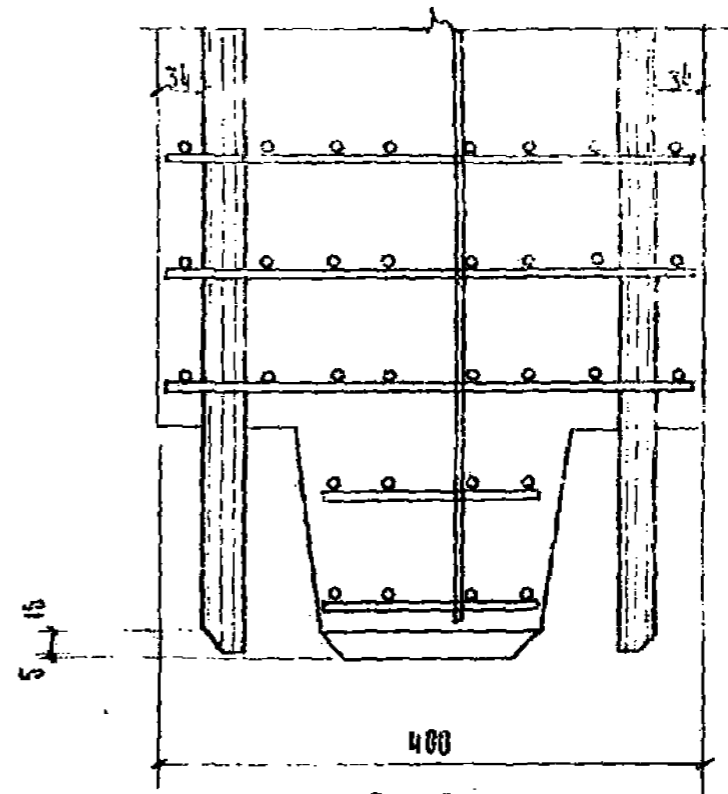
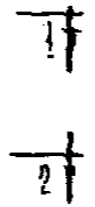
Т.К	КЛОДНЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 13	ИИ-04-2 Лист 3 54

Центральный научно-исследовательский институт химии и технологии

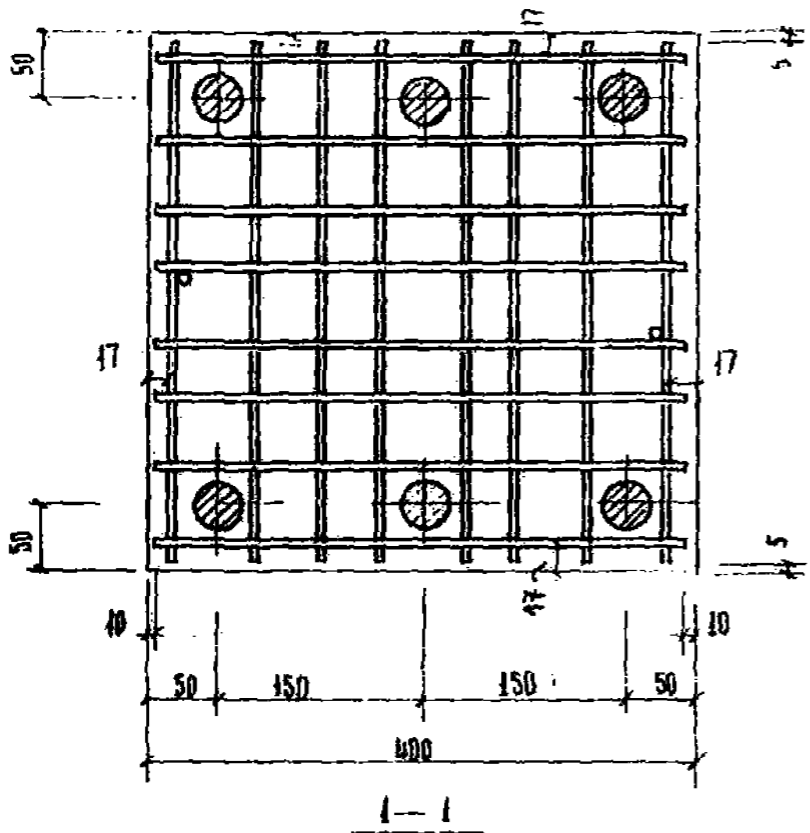
14



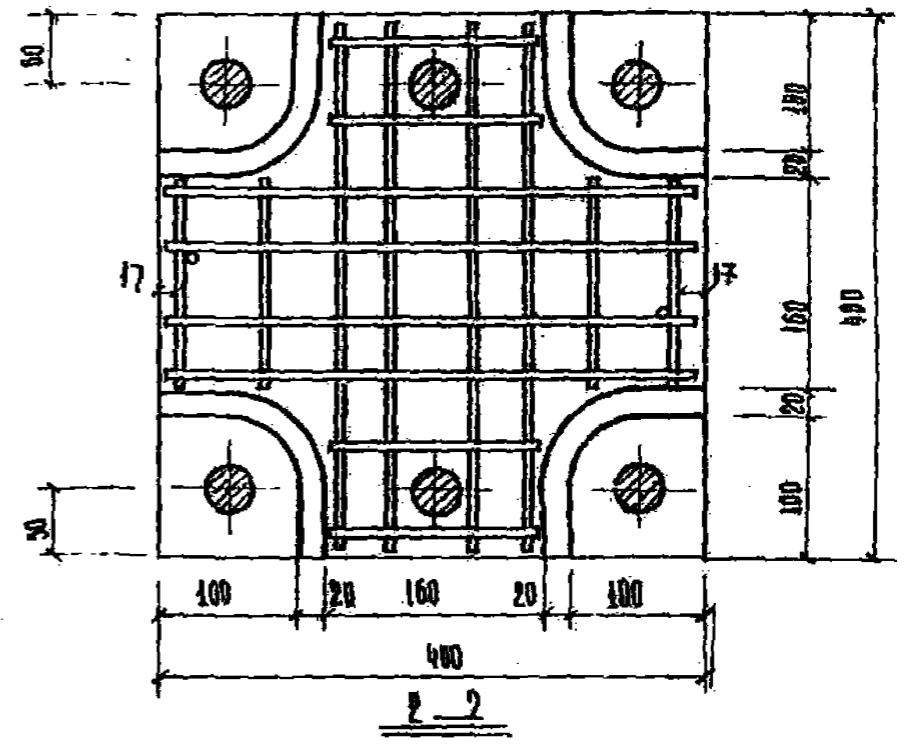
OK - 25, 28, 38, 44



3-3



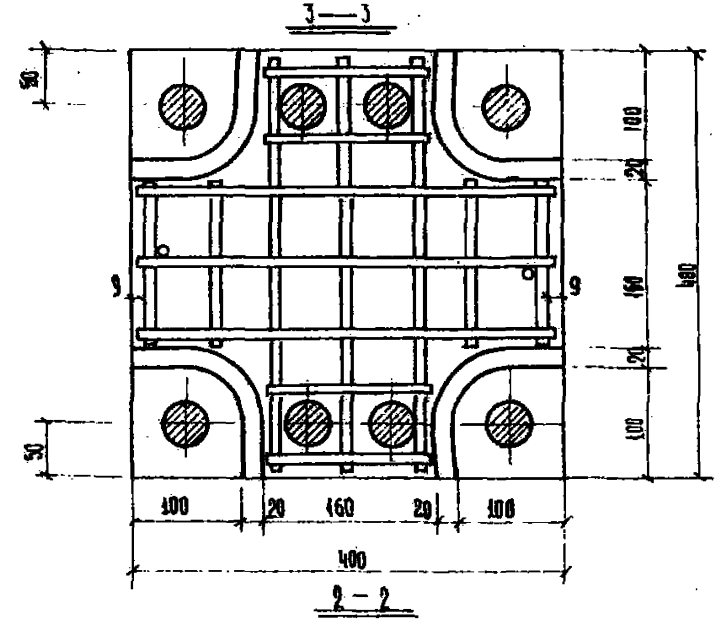
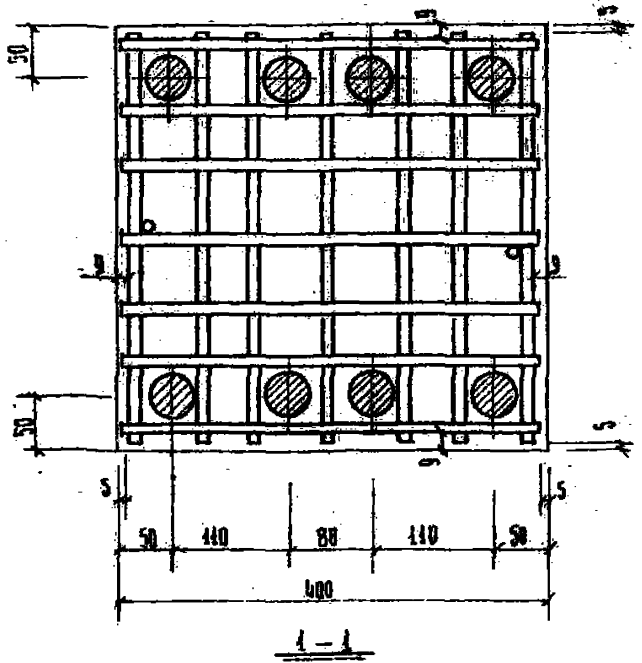
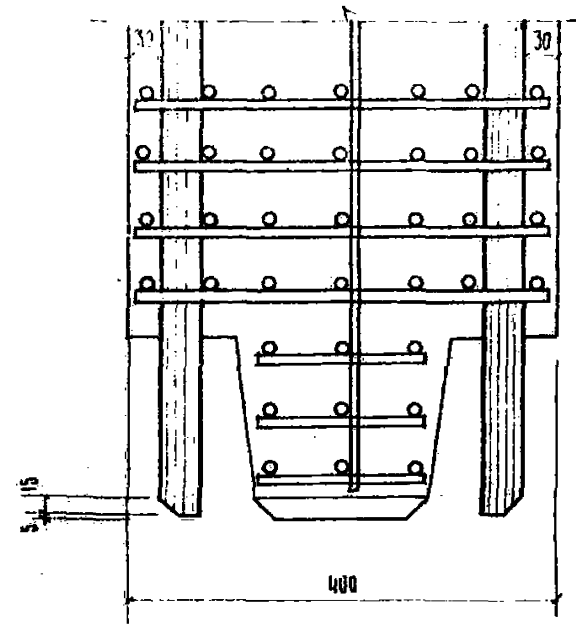
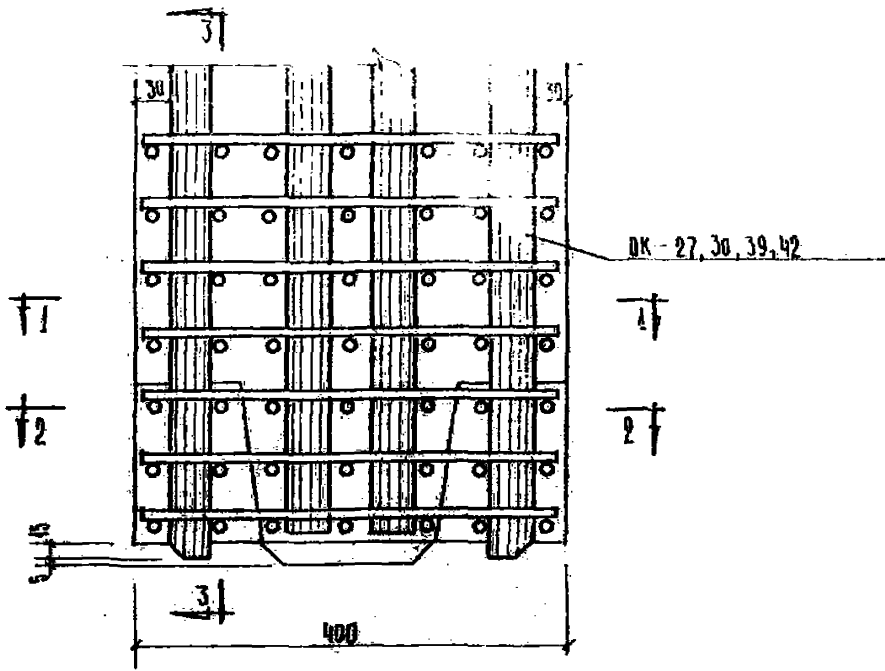
1-1



2-2

Т.К.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование. Узел 14	Выпуск/Лист 3/55

15



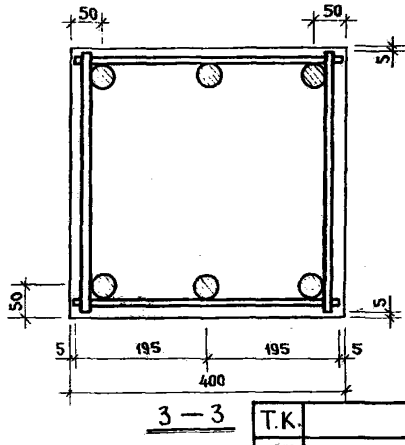
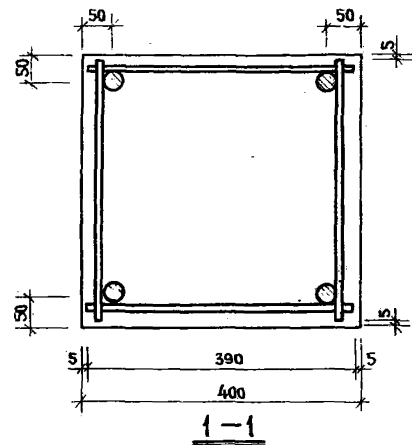
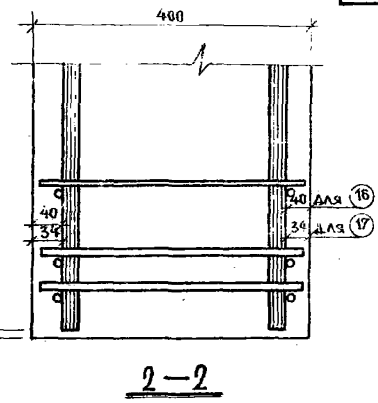
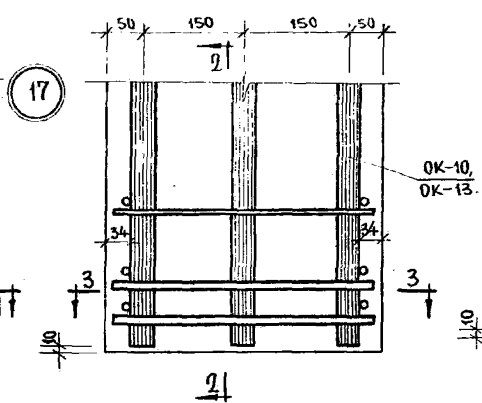
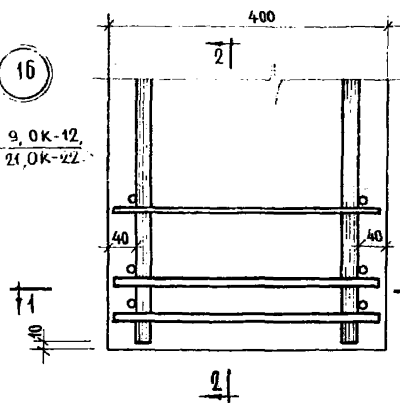
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС
Т. МОСКВА

ДИРЕКТОР
И. П. КОЛОДЦЕВ

ДИРЕКТОР
В. А. КОЛОДЦЕВ

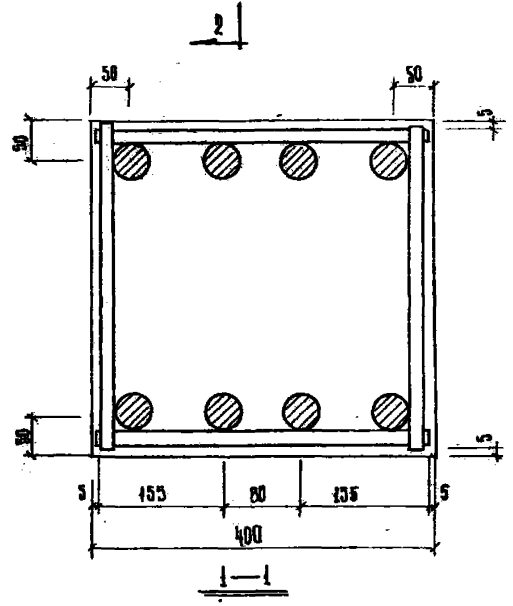
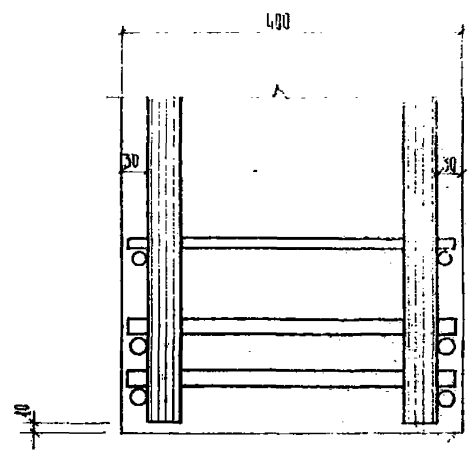
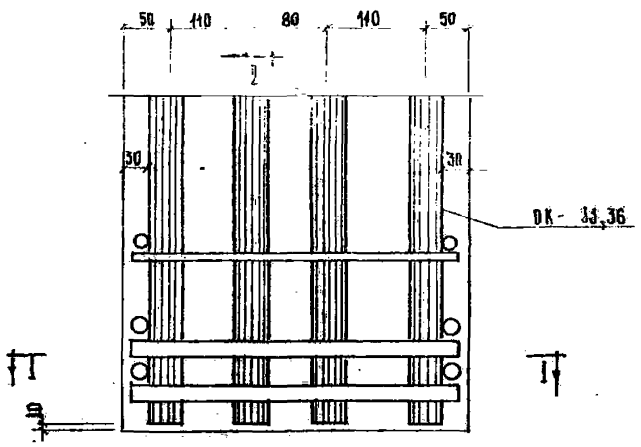
Т. К.	Колонны	ИН-04-2
1971	Армирование. Узел 15	Выпуск 3 лист 56

0К. 9, 0К-12,
0К. 21, 0К-22.



Т.К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИЦ-04-2
1971	АРМИРОВАННЕ. Узлы 16,17.	ВЫПУСК ЛИСТ 3 57-58

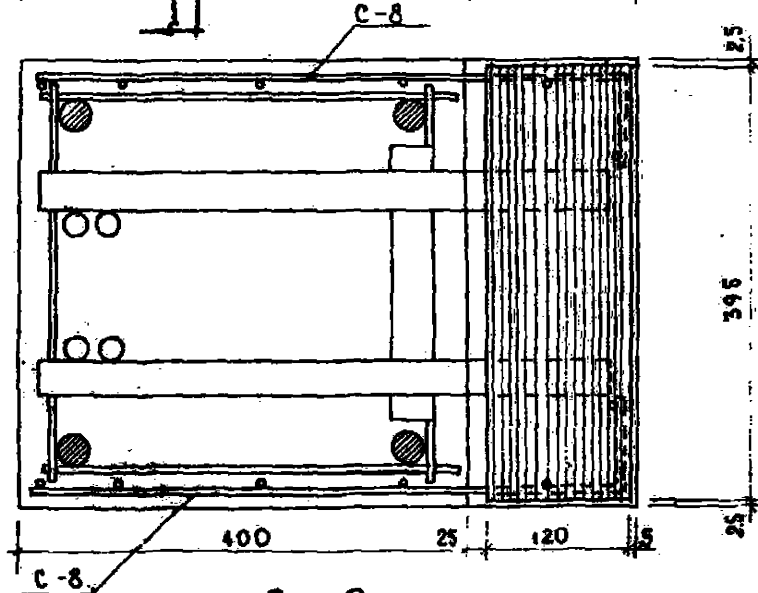
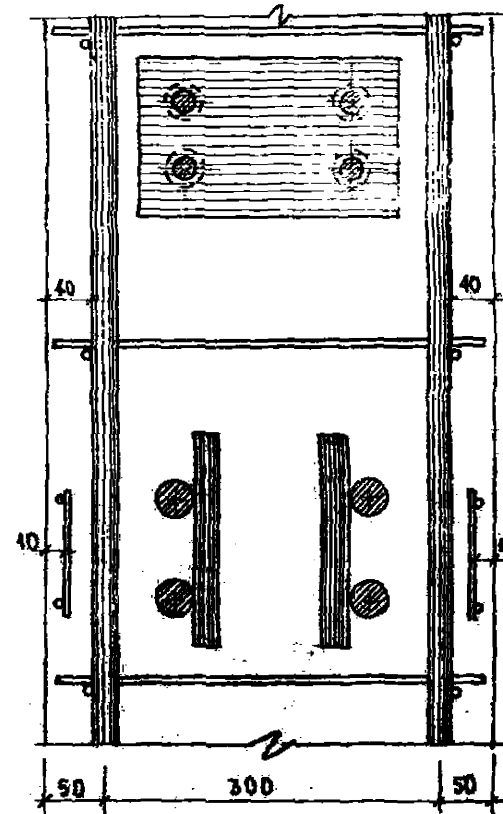
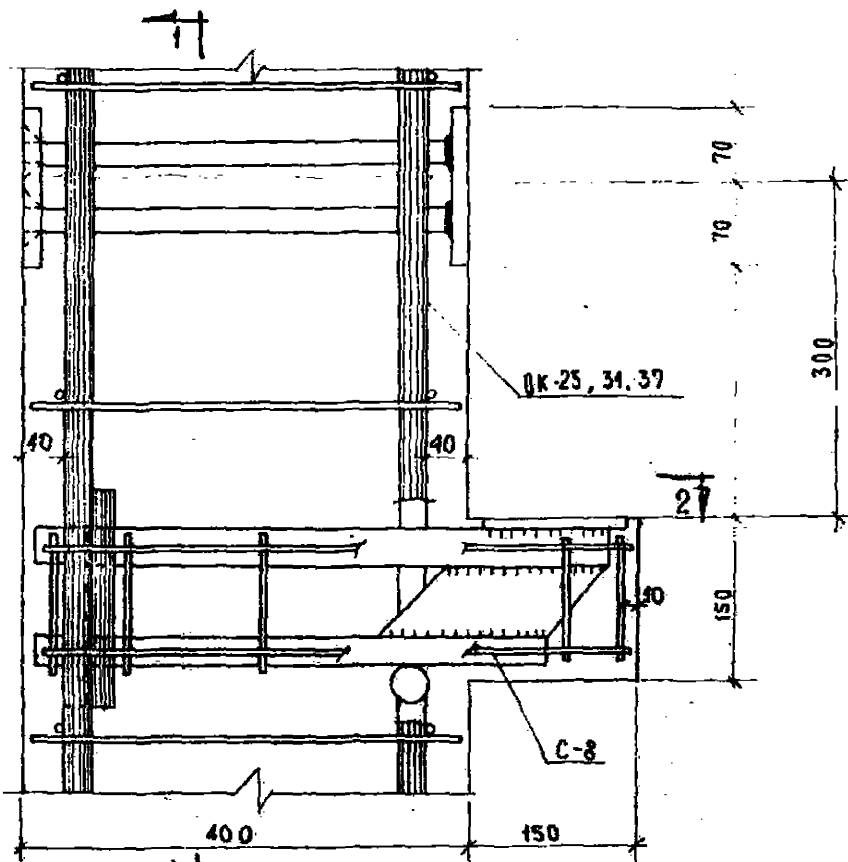
18



Т.К.	Кладны	СЕРИИ
1971	Армированные.	ИИ-04-
	Узел 18	Выпуск 3
		Лист 59

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОЛЛЕКТОРОВ

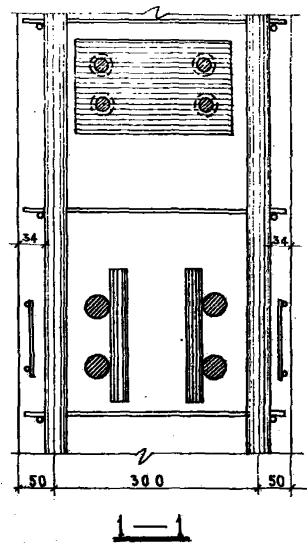
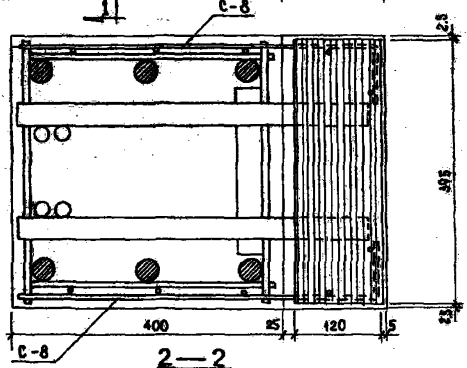
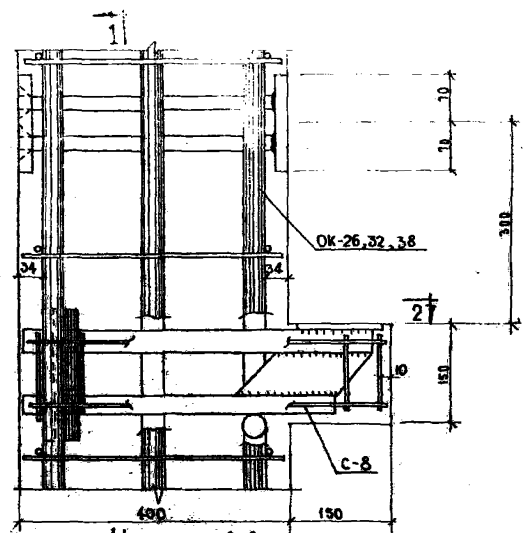
19



Т.К.	КВАДРИ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 19	ВЫПУСК ЛИСТ 3 60

20

f2

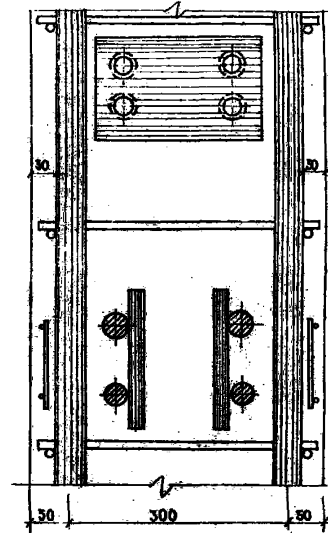
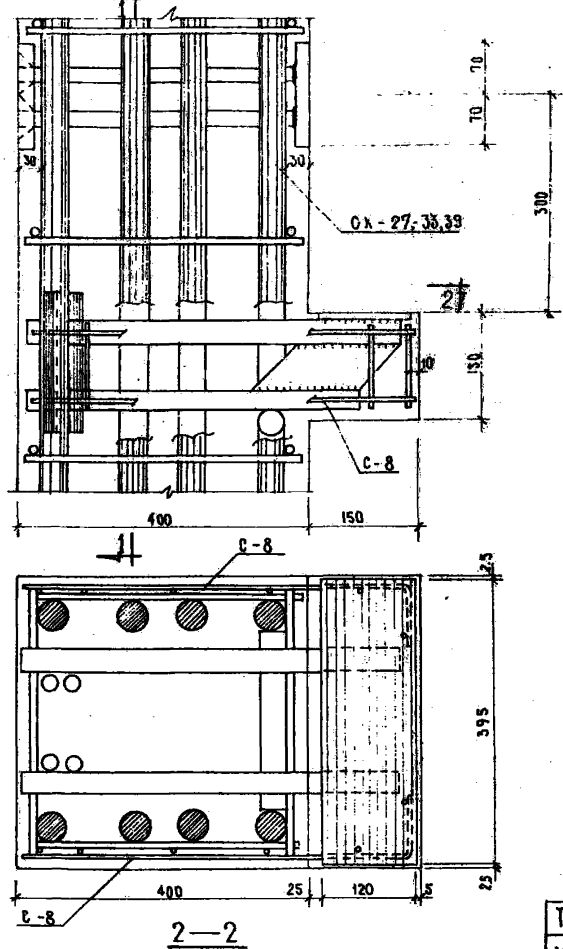


ЦНИИИ
 КОМПЕТЕНТНО-ПРОЕКТНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 НАЦИОНАЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА
 «МИИТ»

Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 20	ИИ-04-2
		ВЫПУСК ЛИСТ
		3 61

21

12

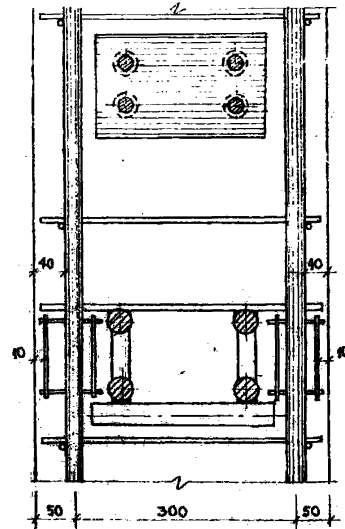
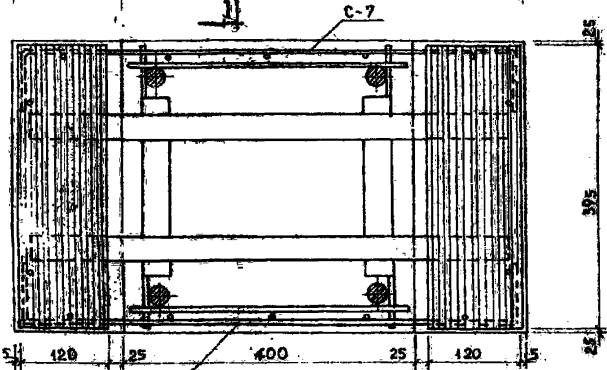
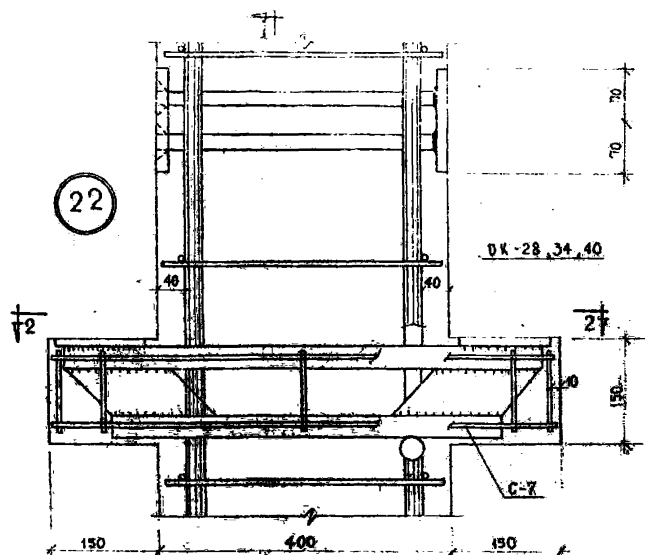


1-1

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 21	ВМБС/АНСТ 3 62

КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КОЛОДЕЦКАЯ

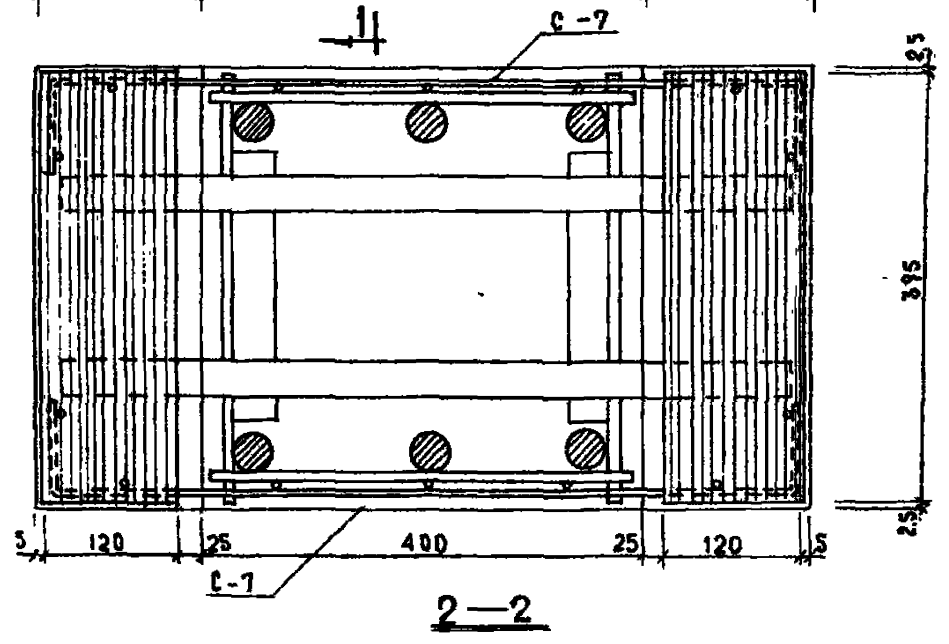
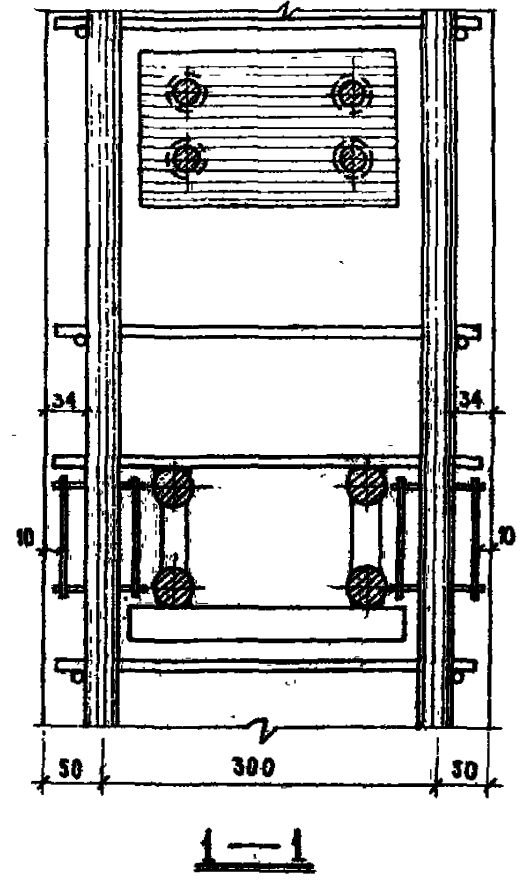
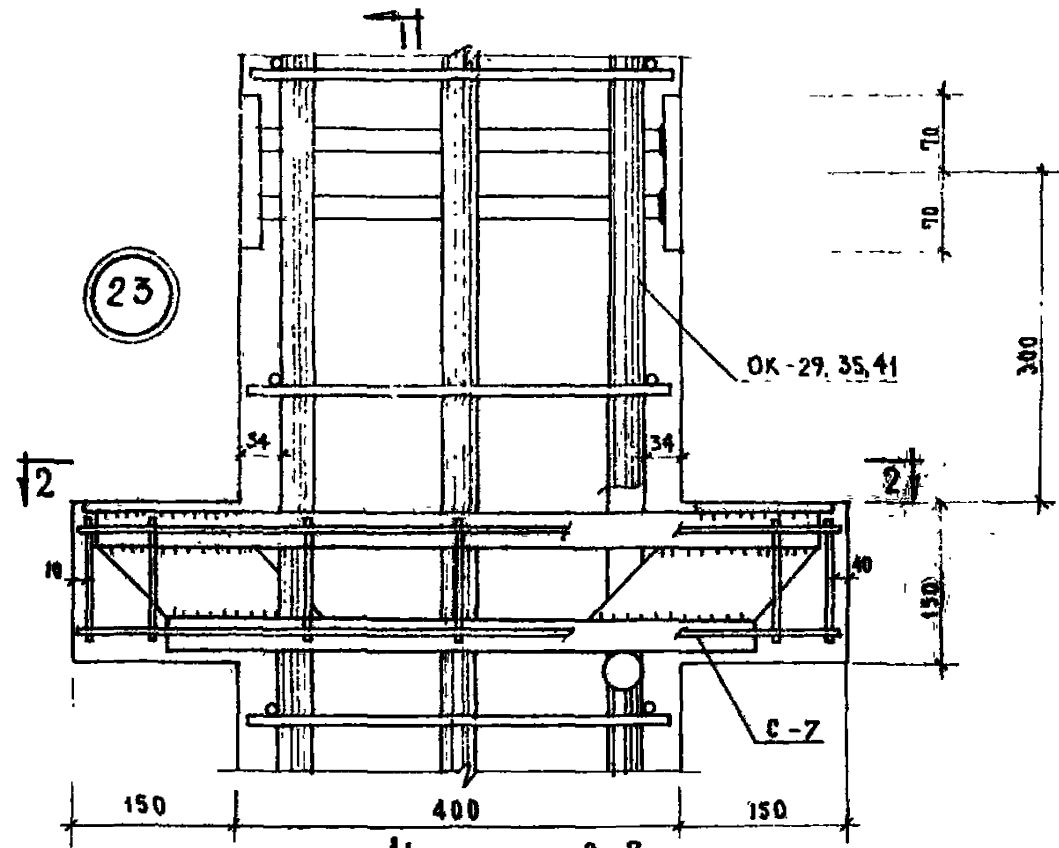
22



1-1

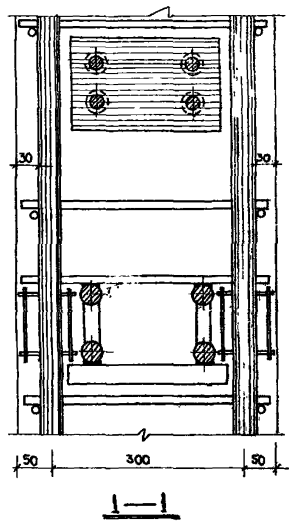
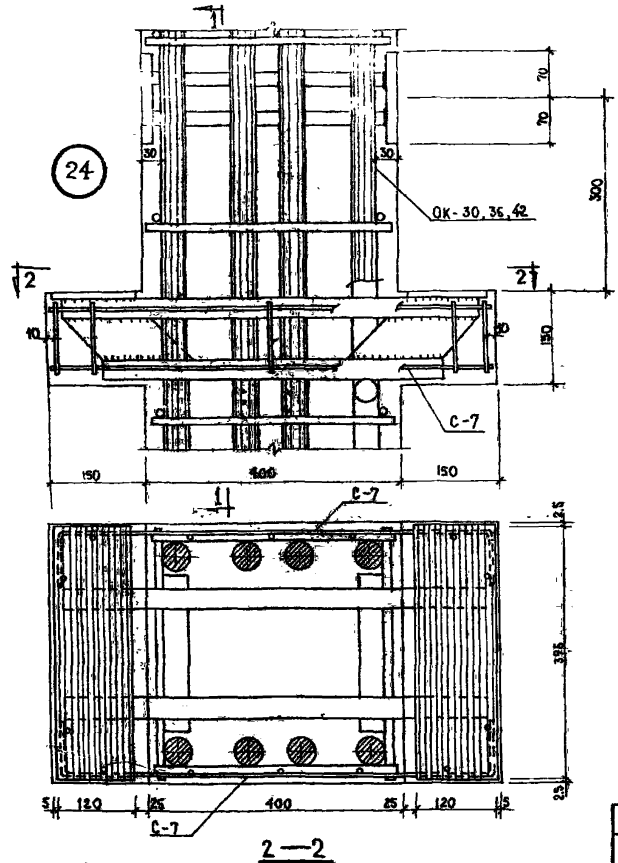
2-2

Т.К.	КОЛОДЕЦКАЯ	СЕРИЯ ИИ-0-4
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 22	ВЕРСИЯ 3 ЛИСТ 6



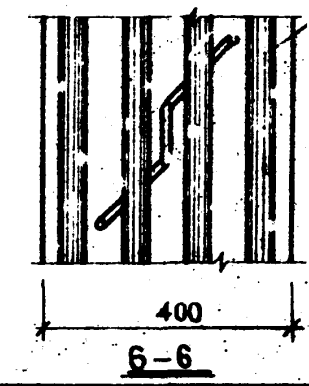
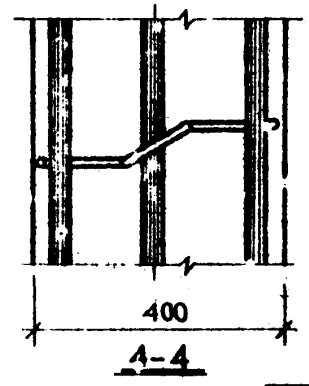
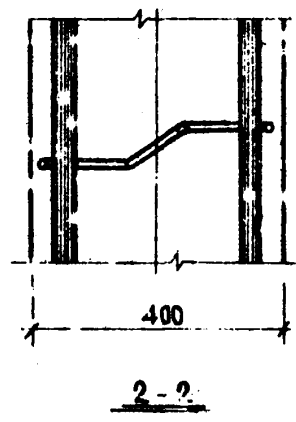
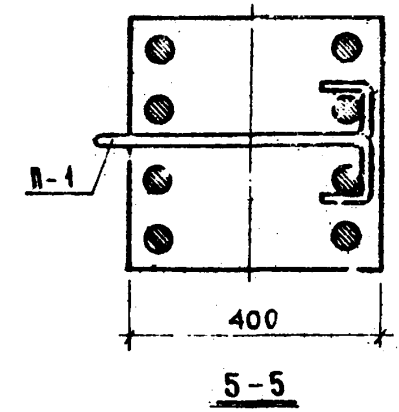
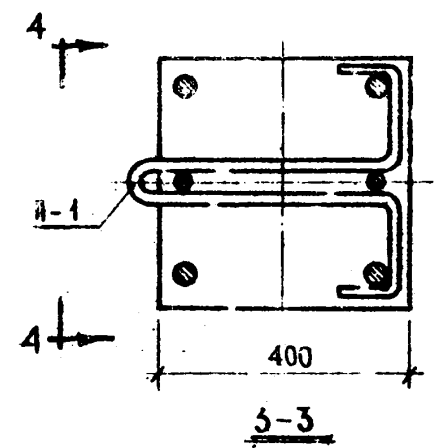
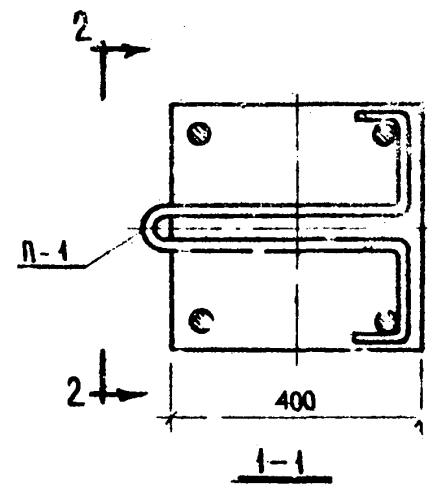
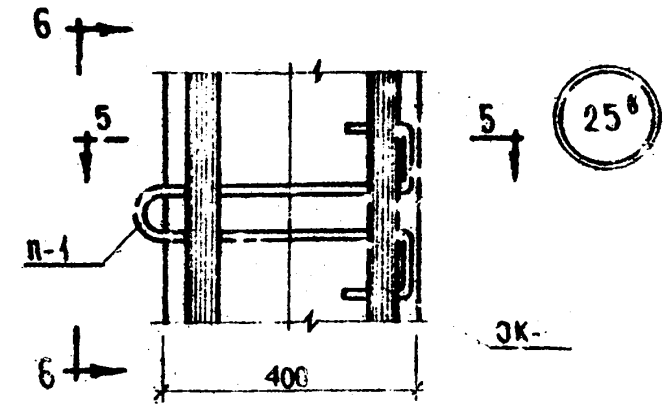
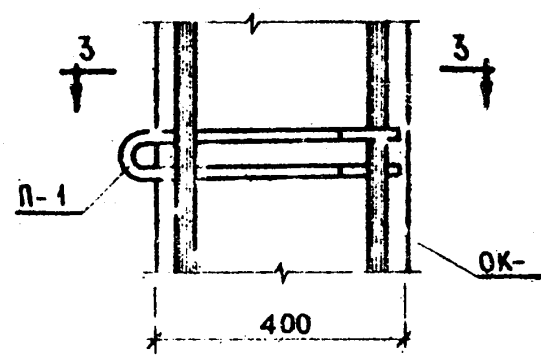
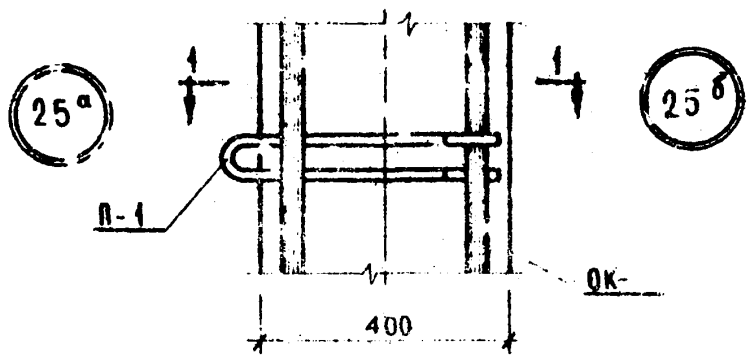
Т.К.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 23	ВЫПУСК АНСТ 3 64

24

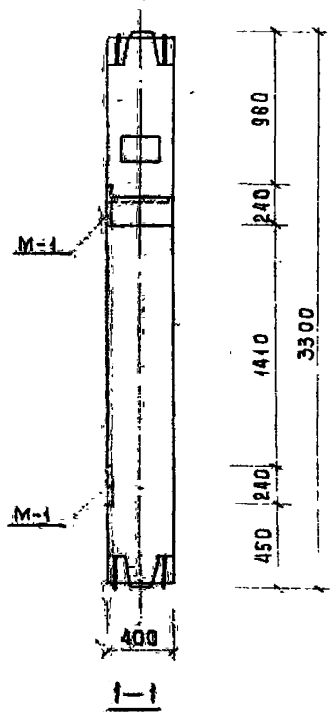
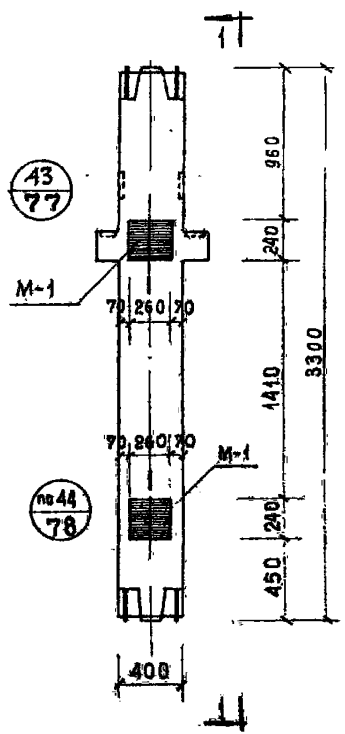


Т.К	КОЛОНЫ	С.Р.Д.И.В
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 24.	ИИ-04-2
		выпуск 3 лист 65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
 ВУЗ П.И. ПИИ. 72/1
 КОЛОНЫ



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛЫ 25 ^a , 25 ^b , 25 ^б	Лист 3 16-68

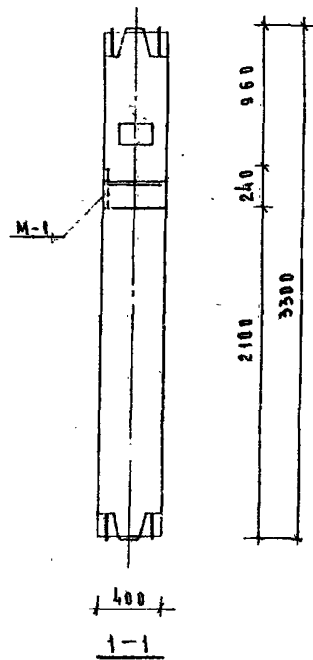
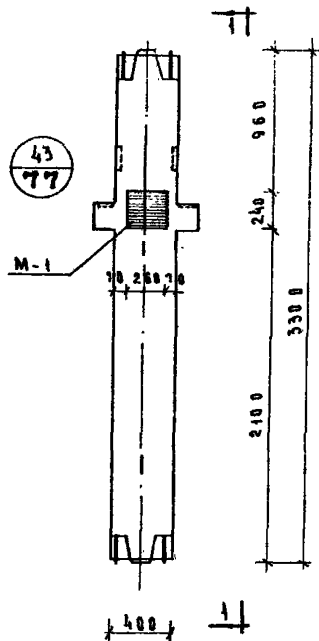


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1,65 м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должны быть приведены впадоочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, также должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ЦИ-04-8 вып. 3

ЦНИИЖПРОЕКТАРХ
 КОМПЛЕКСНОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 И КОНСТРУКЦИОННОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ЦЕНТРАЛЬНЫХ
 И РЕГИОНАЛЬНЫХ
 УПРАВЛЕНИЙ
 ГОСУДАРСТВЕННОГО
 КОМПЛЕКСНОГО
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 КОМПЛЕКСНОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 И КОНСТРУКЦИОННОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ЦЕНТРАЛЬНЫХ
 И РЕГИОНАЛЬНЫХ
 УПРАВЛЕНИЙ
 ГОСУДАРСТВЕННОГО
 КОМПЛЕКСНОГО
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ

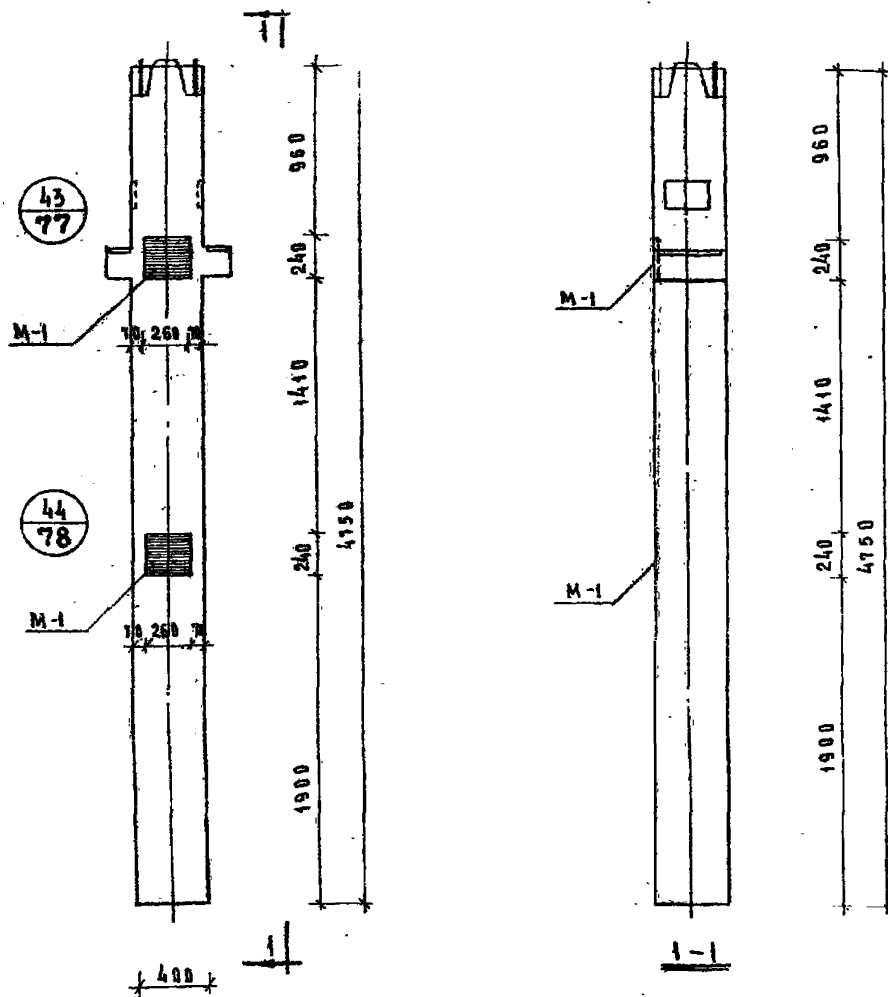
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ЦИ-04-7
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОВАЧИМ.	ВЫПУСК № 3



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на уровне этажа (дополнительная закладная деталь заштрихована).
2. В конкретном проекте должен быть приведен вспомогательный чертеж кладовки с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестницы, а также должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ИИ-04-8 выд. 3

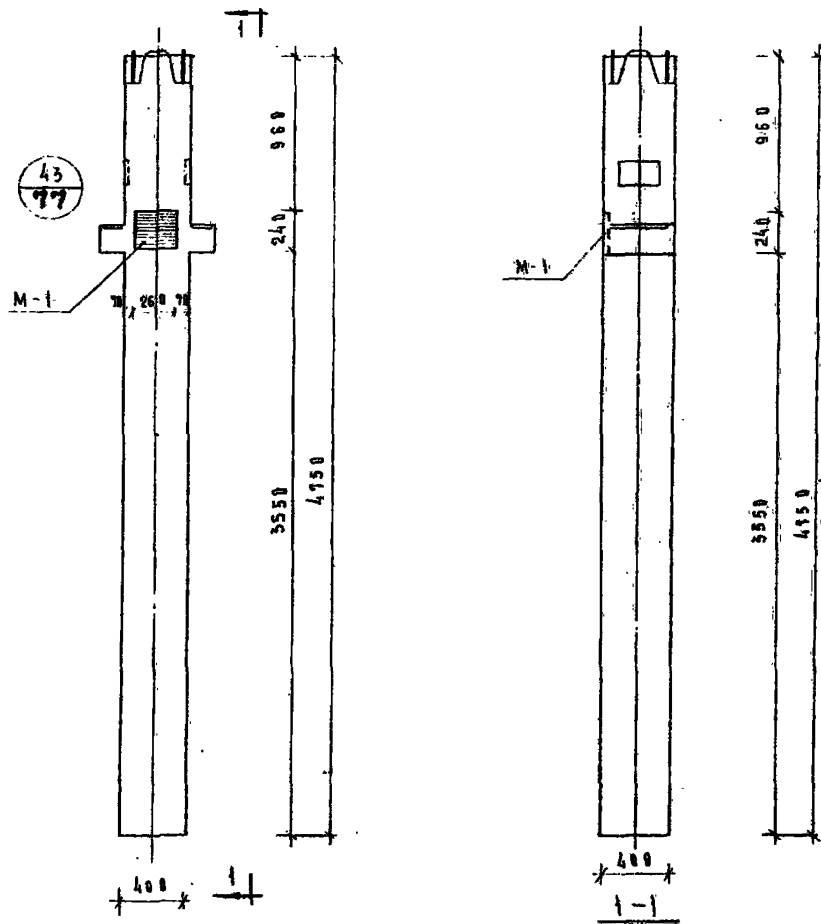
ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ И.И.-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КВАДРАМ	ВЫПУСК ЛИСТ 3 10



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1,65м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ЦЧ-04-8 вып.3

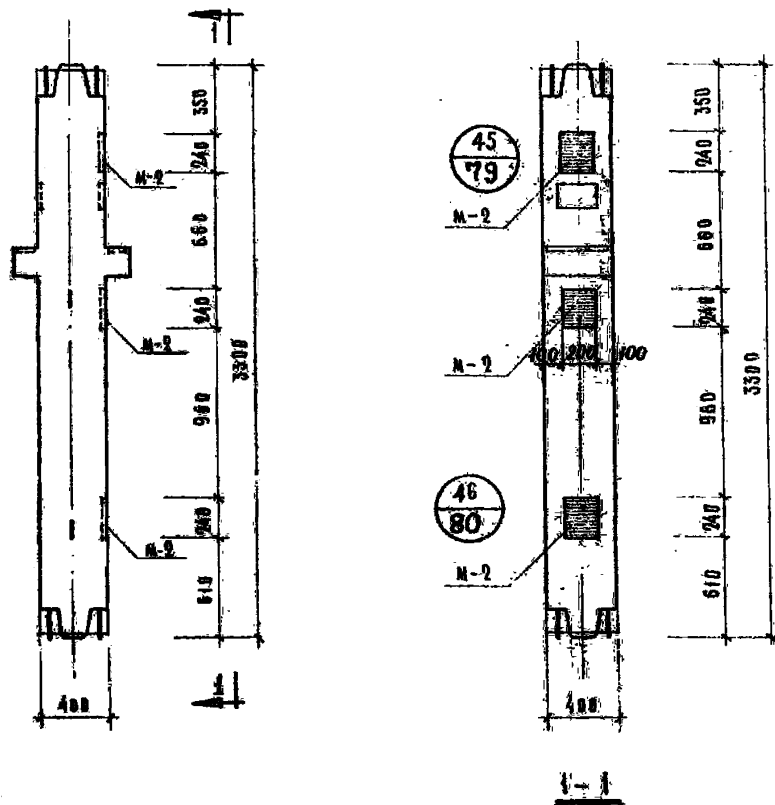
ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ЦЧ-04-2
1071	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОНКАМ	ВЫПУСК ЛИСТ 3 11



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на уровне этажа (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должны быть приведен валаубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей продиктованным соответствующей компоновкой лестницы, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ЦЧ-04-8 выч.3

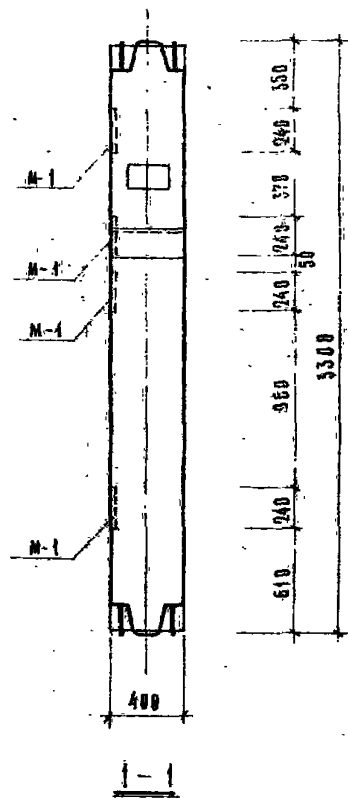
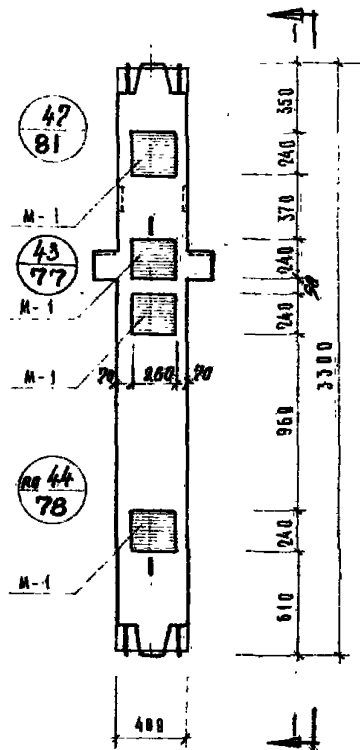
Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я ЦЧ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫИСКА ЛИСТ 5 / 72



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже показан размер детали из возможных вариантов в отношении дополнительных закадных деталей: для крепления диафрагм жесткости при раскреплении диафрагм в плоскости рам (дополнительные закадные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должны быть приведены дополнительные чертеж колонны с раскреплением дополнительных закадных деталей, продиктованным соответствующим раскреплением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации учитывающие расход стали на дополнительные закадные детали.
3. Дополнительную закадную деталь М-2 см. ИИ-04-8 в.м.з.
4. При усложни установки диафрагм жесткости в 2х stories вместо М-2 ставить М-4.

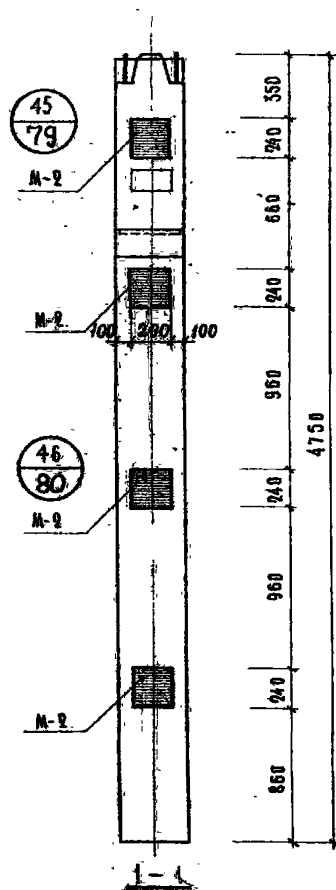
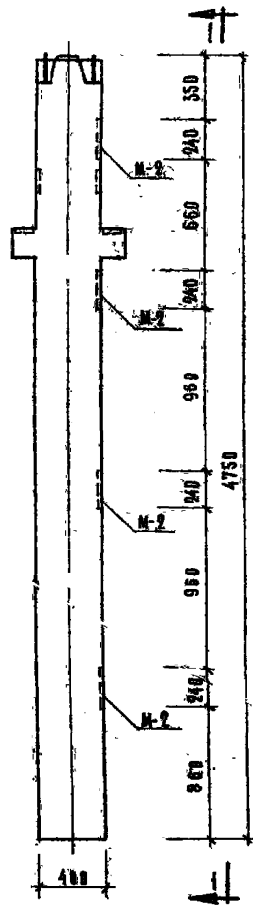
ТК	- Колонны	ИИ-04-2
1971	Пример раскрепления дополнительных закадных деталей М-2 для крепления диафрагм к средней колоннам	ВНУСЛ 3



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. На данном чертеже указан пример одного из возможных вариантов крепления дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при раскреплении диафрагм из стальных рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В данном проекте двутавр быть должен приварен к стальной раме с раскреплением дополнительных закладных деталей, при этом с соответствующим раскреплением диафрагм жесткости, а также двутавр должен быть приварен к раме с учетом учета расхода стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ИИ-04-8 выч.3
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2-х сторон место М-1 ставить М-3.

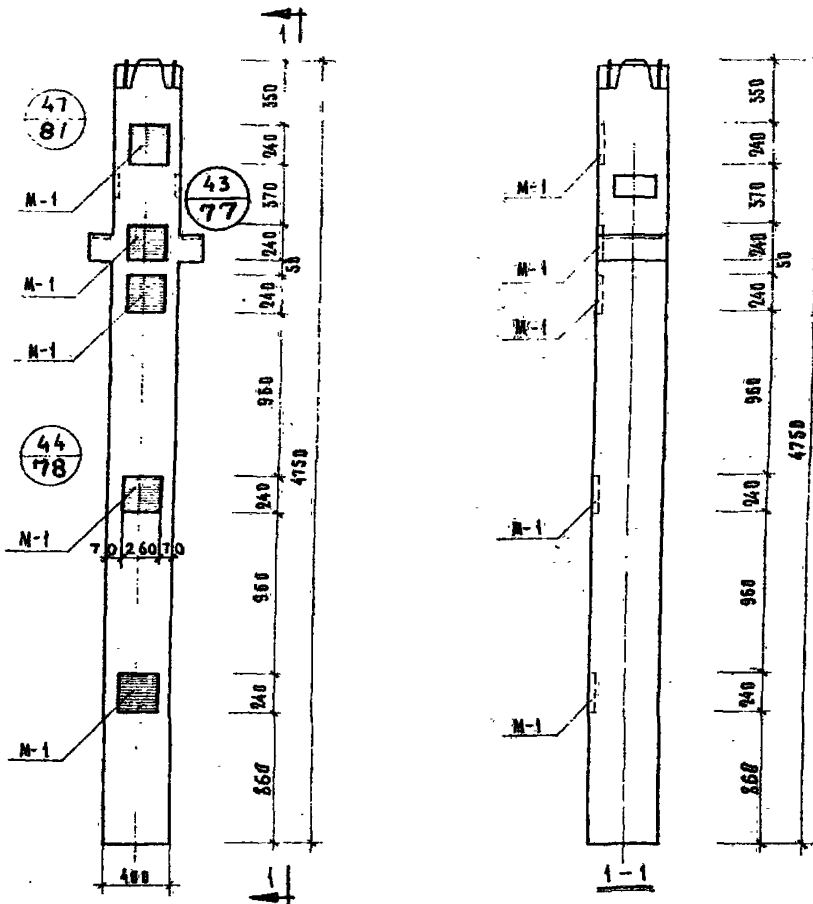
ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСКРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К СРЕДНИМ КОЛОНАМ	ЛИСТ 3 74



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов размещения доопанτευных закладных деталей: для крепления диафрагм жесткости при расшивке или диафрагм в жесткости рам. (Доопанτευные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должны быть приведены олаубочный чертеш квадрат с расшивочным доопанτευным закладным деталям, проектованным соответствующим расшивочным диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на доопанτευные закладные детали.
3. Доопанτευную закладную деталь М-2 см. ИИ-04-8 вын.3.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2-х сторон вместо М-2 ставить М-4.

Т.К.	К О Л О В Н Ы	СЕРИИ	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОСЛАВЛЕНИЯ ДООПАНТЕУНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ РАМ	ВЫПУСК	№ 3

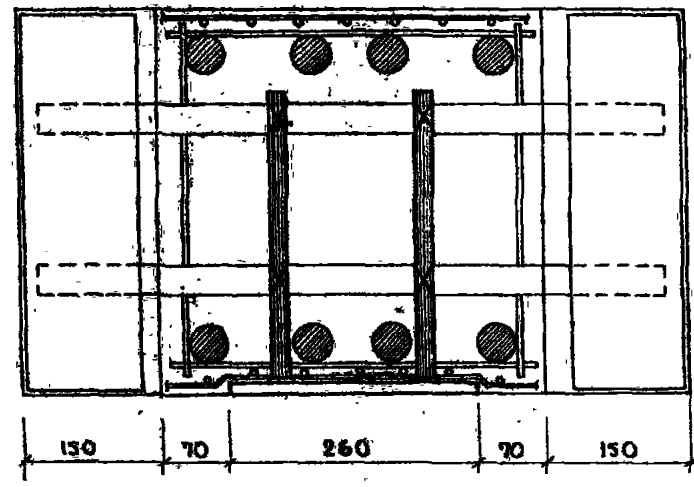
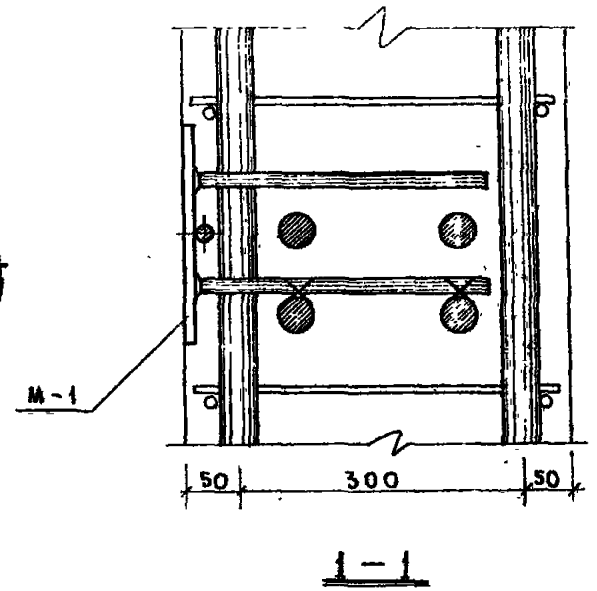
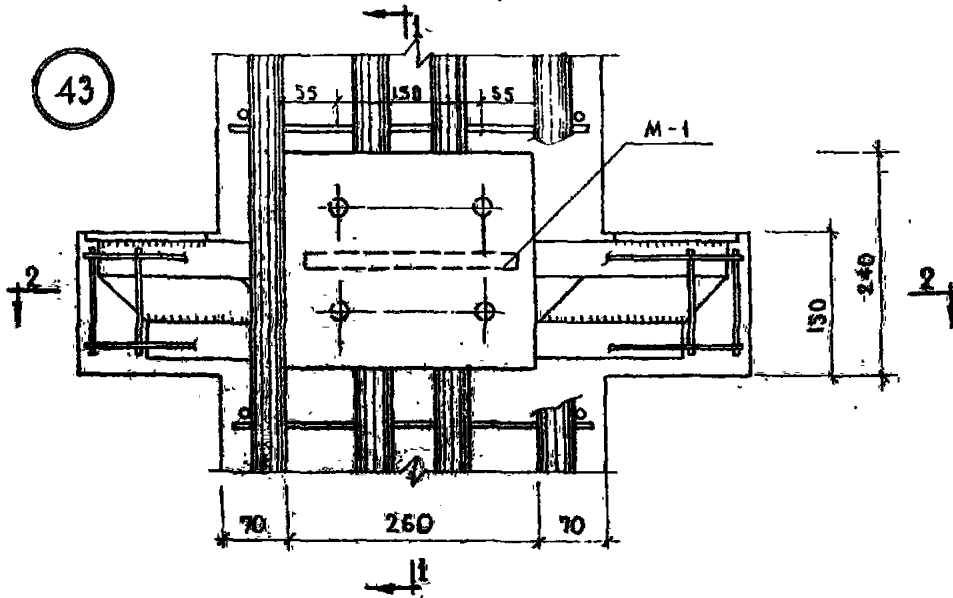


П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ВРИМЕР ВАРИАНТА ИЗ ВЪЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ РАСКЛАДЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ МЕСТОСТИ ПРИ РАСКЛАДЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПАРОВОЙ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРИБОРЕ ДИАФРАГМЫ ПРИБАДЕН ОНАРУБОННЫМ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ С РАСКЛАДЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДВИЖАЮЩИМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСКЛАДЕНИЕМ ДИАФРАГМ МЕСТОСТИ, А ТАКЖЕ, ДИАФРАГМЫ ПРИБАДЕН СПЕЦИФИКАЦИИ УЧИТЫВАЮЩИЕ РАЗХОДА СТАЛЫ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 см. ИИ-04-8 ВМЗ.
4. ПРИ УСТАНОВКЕ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ МЕСТОСТИ С 2-Х СТРОИ ВМЕСТО М-1 СТАВЯТ М-3.

Т.К.	К О Л О Н Ы	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСКЛАДЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К ВНУТРИ КОЛОНЫ	ЛИСТ 3

43



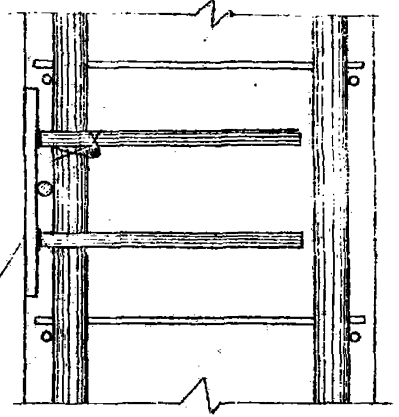
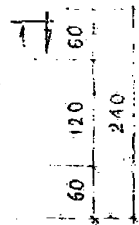
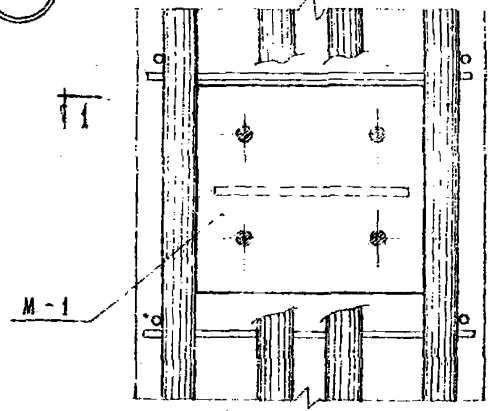
2-2

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 43	ВЫПУСК 3

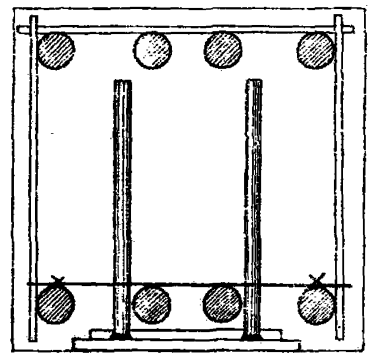
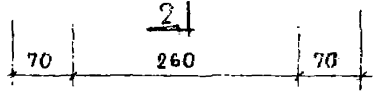
ИИИИИИ
 КОЛОННЫ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК 3
 ИИИИИИ
 КОЛОННЫ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК 3

44

2-1



2-2



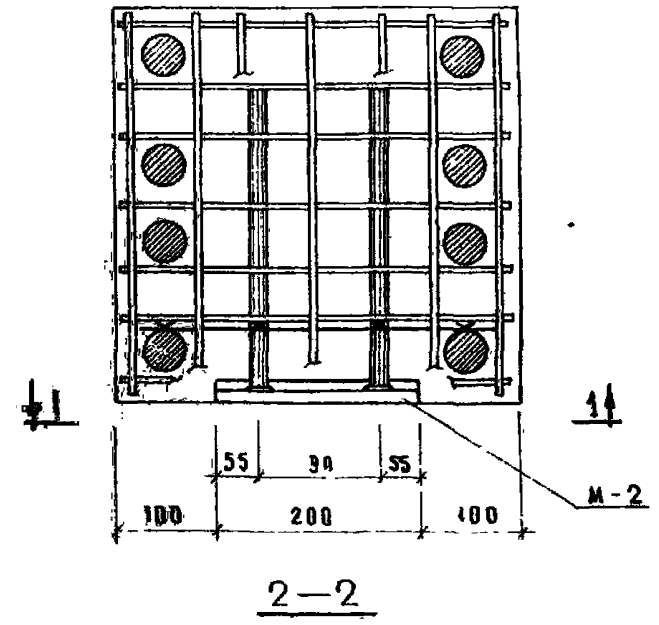
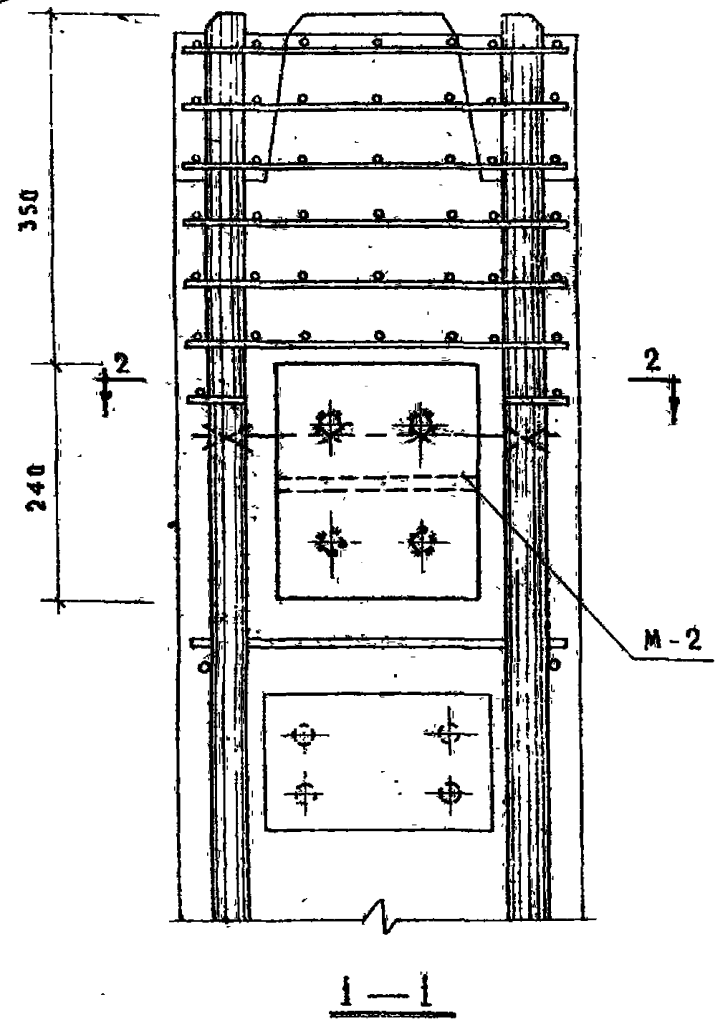
1-1

Т.К	КОЛОНЫ	ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЛА 44	ВЫПУСК	ЛИСТ
		3	78

КОЛОНЫ

1971 г. 1971 г.

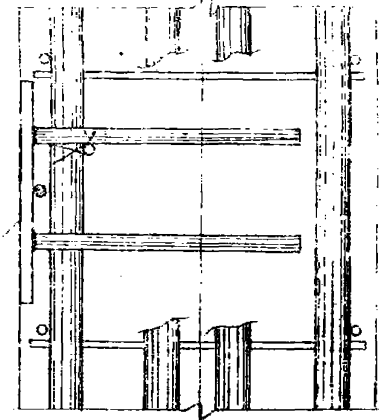
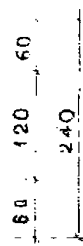
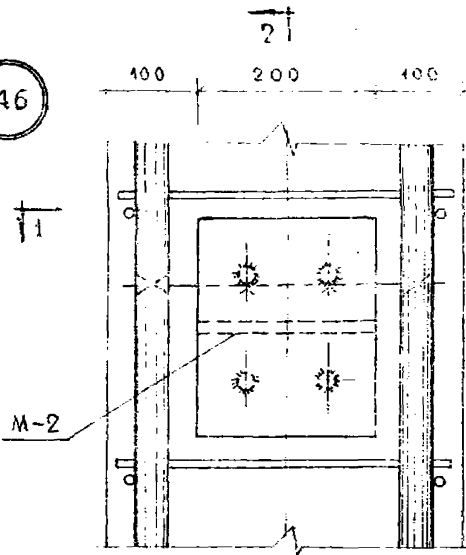
45



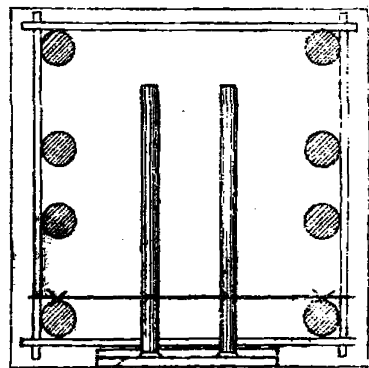
КОЛОННА
К. С.

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗБА 45	ИИ-04-2
		ЛИСТ
		3 79

46

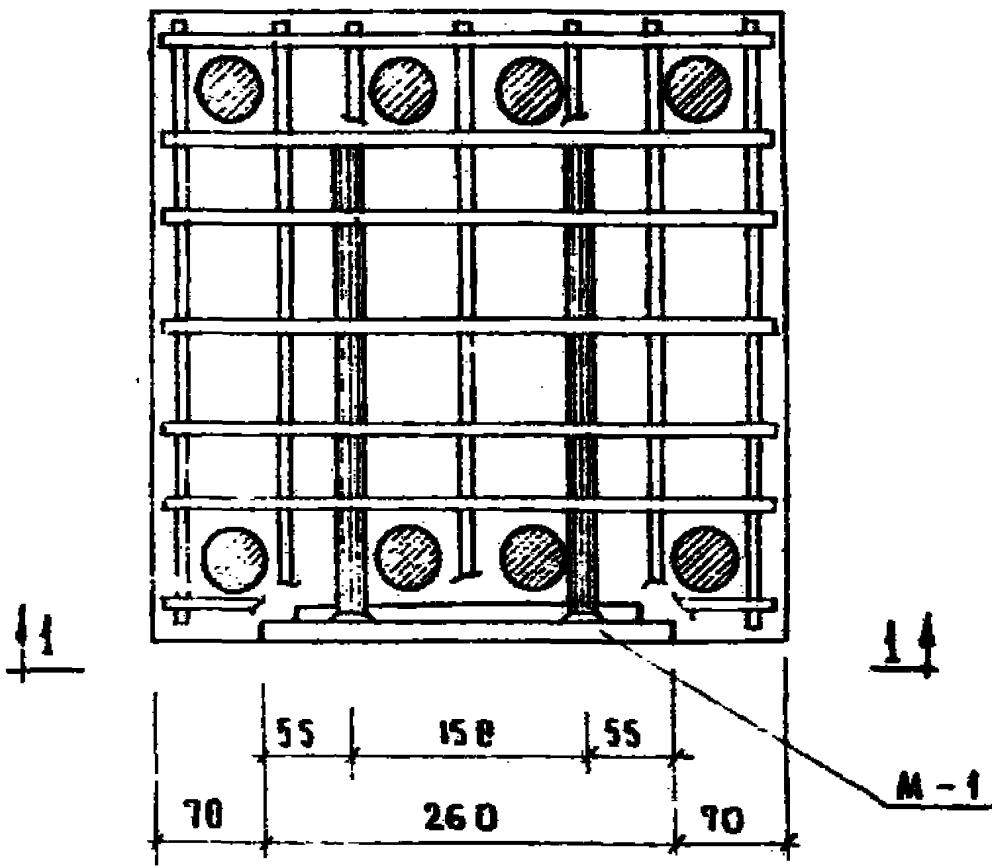
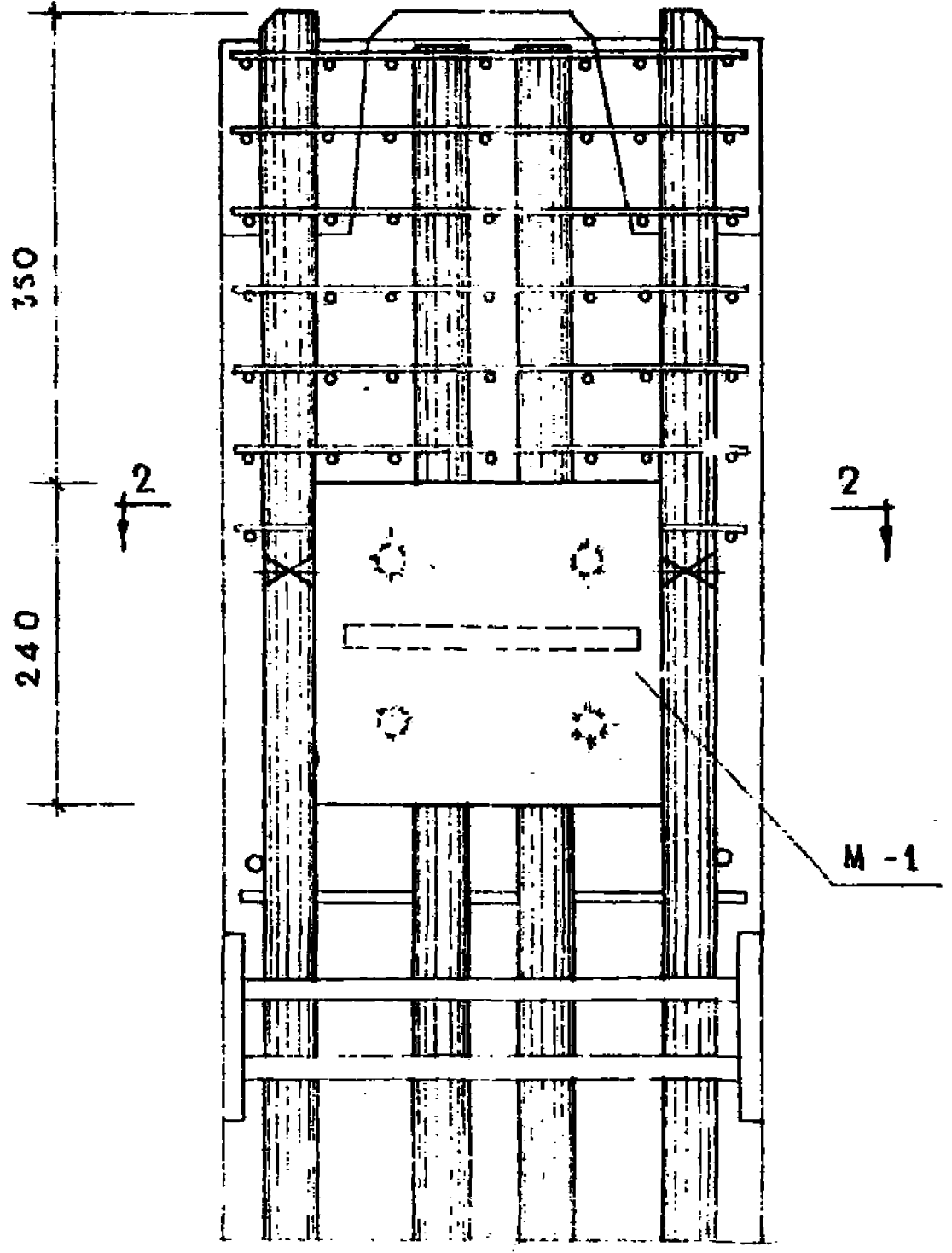


2-2



Т. К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ - УЗЕЛ 46	ЛИСТЫ	ЛИСТ
		3	80

47



2-2

TK			
100	10	10	10