

Типовой проект

903-9-14^{сн}86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 5 ТЫС.КУБ.М.

Альбом IX

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА

21658-07
ЦЕНА

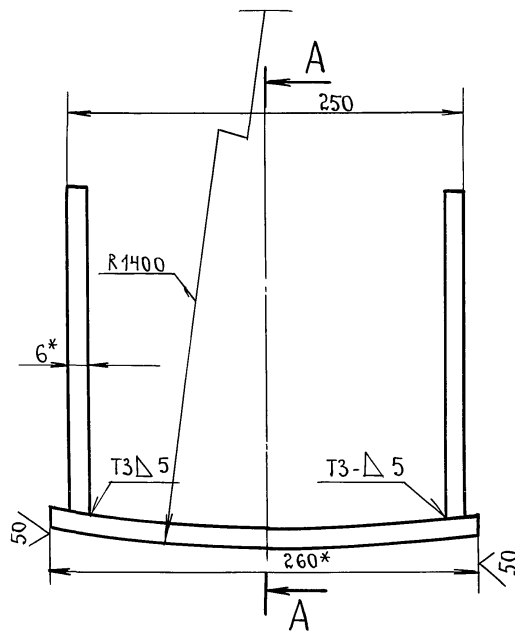
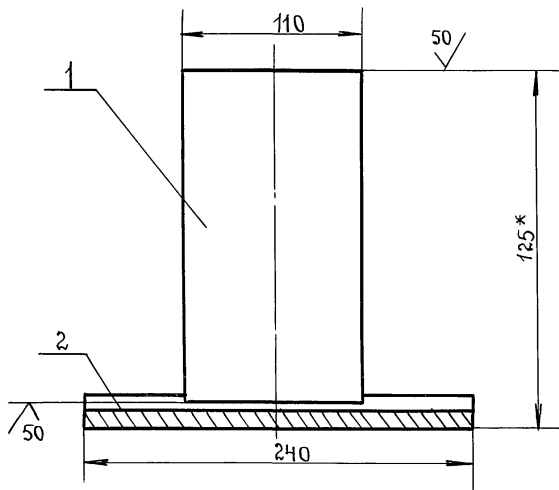
				Примечание:	

Содержание.

Обозначение.	Наименование.	Кол. листов	Стр.
ПВ5к. 11.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45÷65т. краном.	7	3-9
ПВ5к. 14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45÷65т. краном.	6	10-15
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой.	4	16-19
ПВ3.02.00.00	Скоба для разворачивания рулона.	3	20-22
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление.	2	23-24
ПВ4.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца.	4	25-28
ПВ2.12.00.00	Замерное устройство	3	29-31
ПВ7.11.00.00	Клин	1	32
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов.	5	33-37
ПВ12.02.00.00	Поддон.	} 1	38
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок.		
ПВ12.01.00.00	Отвес	1	39
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка.	10	40-49
ПВ6.04.00.00	Устройство для формообразования.	5	50-54
ПВ10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	} 1	55
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока.		
ПВ9.10.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	8	56-63
15-1307.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту.	1	64
ПВ74.78.00.00	Стойка монтажная	9	65-73
ПВ5.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки.	1	74
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	} 2	75-76
15-1307.02.00.00	Ловитель.		

Т.П. 903-9-Чит 86 Ал. IX

A-A



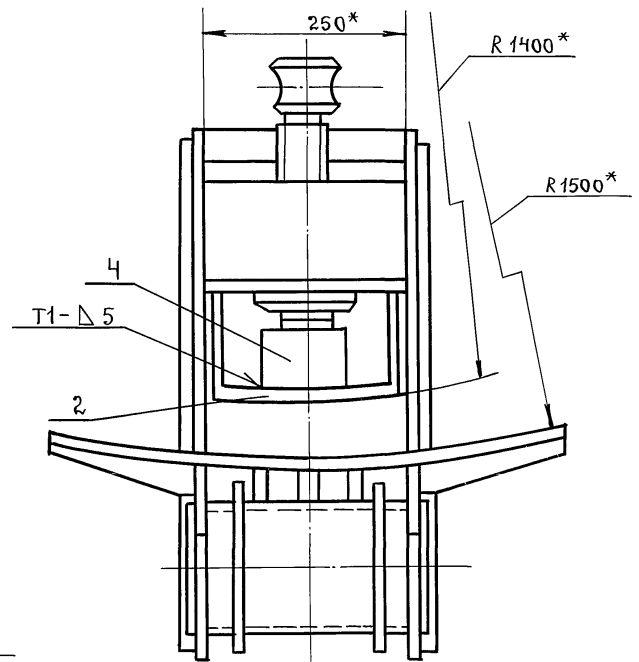
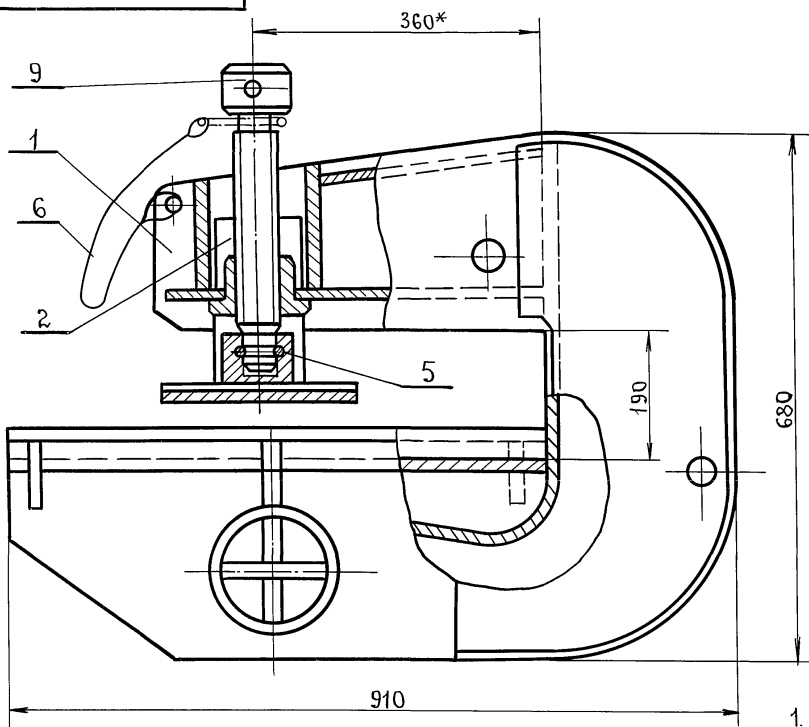
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :
валов- h16, отверстий- H16, остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВБК.И.02.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Упор.
сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,4	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец- монтаж. г. Москва		



1. Сварные швы по гост 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий- H16; валов- h16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВБК.И.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Захват для подъема
рулонов массой
45 ÷ 65 т. краном.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	225,0	1:5
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец- монтаж. г. Москва		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

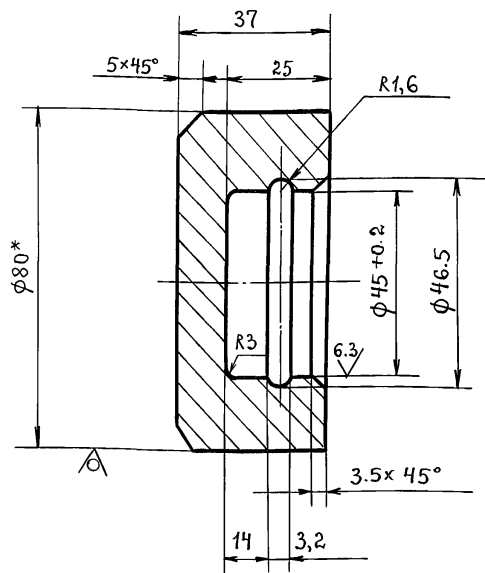
Инв. № подл. Подп. и дата. Взят инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕКА	2	
Б4	2		ПВ 5К. 11.01.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 140	1	3,3 КГ
A4	3		ПВ 5К. 11.01.03	ГАЙКА		
Б4	4		ПВ 5К. 11.01.04	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	1	3,8 КГ
A3	5		ПВ 5К. 11.01.05	НАКЛАДКА	2	
A3	6		ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА		
A3	7		ПВ 5К. 11.01.07	ПЛАСТИНА		
Б4	8		ПВ 5К. 11.01.08	ЛОЖЕ		
				Полоса 12x670 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 655	1	31,5 КГ
A4	9		ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО	4	
			- 01	РЕБРО	2	
ПВ 5К. 11.01.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	Подп.				
Пров.	Кузьмина	"				
ГИП	Тюрин	"				
И.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Корпус			Лист	Лист	Листов	
			И	1	2	
			ГИПРОНЕФТСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
Б4	11		ПВ 5К. 11.01.10	Ось		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 300	1	9,0 м
A4	12		ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3	
Б4	14		ПВ 5К. 11.01.13	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300	2	1,30 КГ
Б4	15		ПВ 5К. 11.01.14	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x140 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300	1	2,60 КГ
Б4	16		ПВ 5К. 11.01.15	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79		
				250 x 290	1	11,0 КГ
ПВ 5К. 11.01.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
Лист 2						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПВ 5К. 11.02.01	ПЛАСТИНА		
				Полоса 6x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	2	1,0 КГ
Б4	2		ПВ 5К. 11.02.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 265	1	5,4 КГ
ПВ 5К. 11.02.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	Подп.				
Пров.	Кузьмина	"				
ГИП	Тюрин	"				
И.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Упор			Лист	Лист	Листов	
			И	1	1	
			ГИПРОНЕФТСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ПВ 5К. 11.01.00	Корпус	1	
A4	2		ПВ 5К. 11.02.00	Упор	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		ПВ 5К. 11.00.01	Винт	1	
A4	4		ПВ 5К. 11.00.02	Подпятник	1	
A4	5		ПВ 5К. 11.00.03	Кольцо запорное	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 КГ
ПВ 5К. 11.00.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	"				
Пров.	Кузьмина	"				
ГИП	Тюрин	"				
И.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МАССОЙ 45 ÷ 65 Т КРАНОМ			Лист	Лист	Листов	
			И	1	1	
			ГИПРОНЕФТСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

ПВ5К.11.00.02

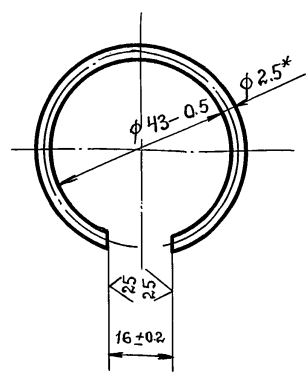
Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Гип	Лянова	»	12.84	
Н.контр.	Кузнецов	»	12.84	
Утв.				

Подпятник.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-80 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.



1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм.
2.* Размер для справок.

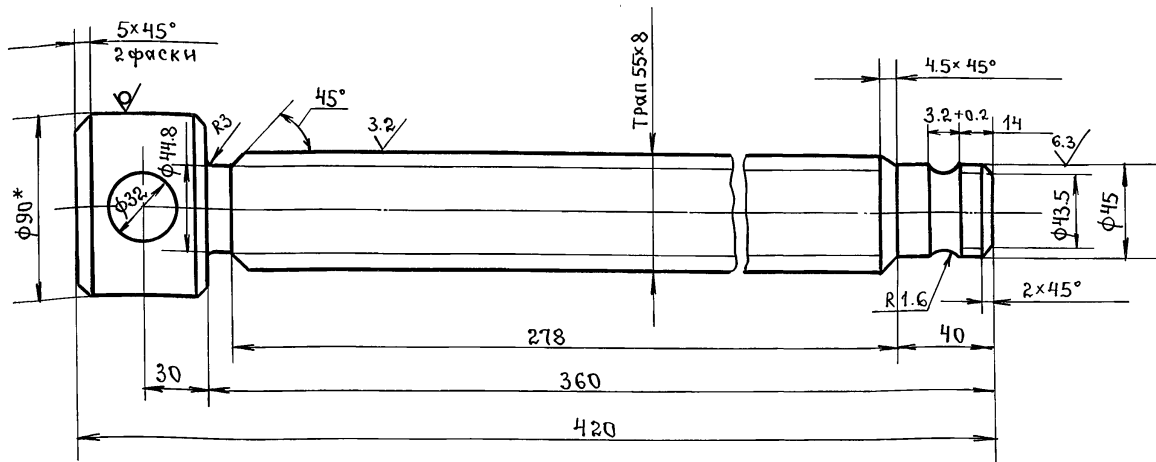
ПВ5К.11.00.03

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Гип	Лянова	»	12.84	
Н.контр.	Кузнецов	»	12.84	
Утв.				

Кольцо запорное.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист	Листов 1	

Проволока П2.5 ГОСТ 9389-75
Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

ПВ5К.11.00.01

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Гип	Лянова	»	12.84	
Н.контр.	Кузнецов	»	12.84	
Утв.				

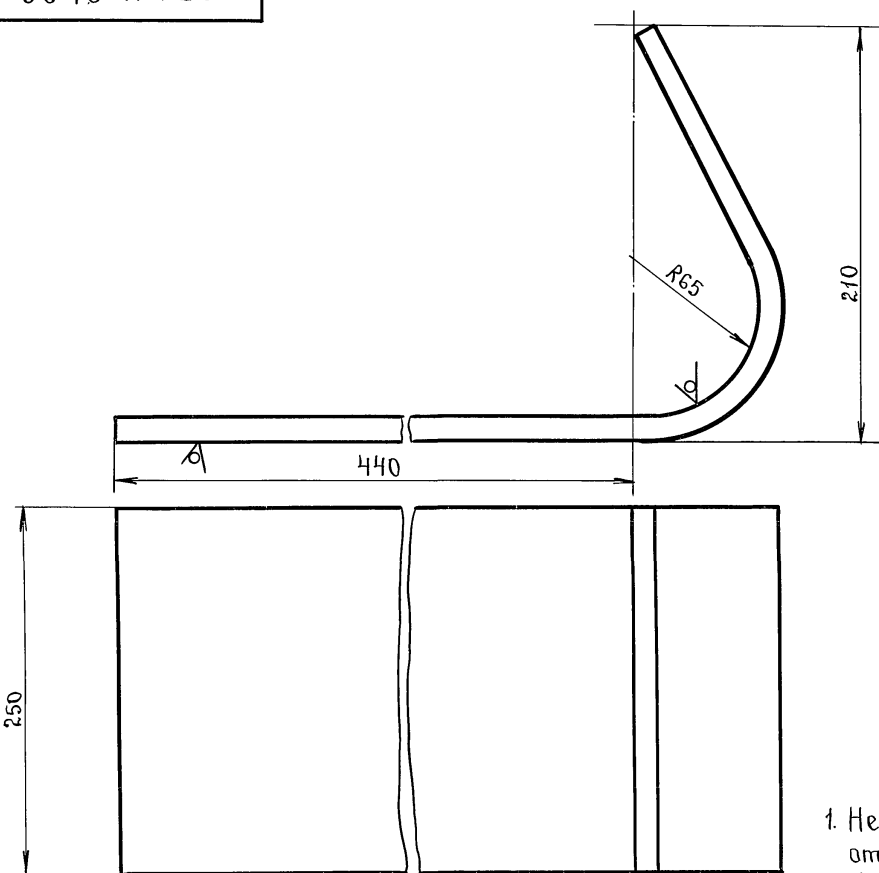
Винт.

Лит.	Масса	Масштаб
И	9.5	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В-90 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.

ЛЛ. IX
ТЛ 903-9-14сл86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$; валов - h16.
2. Длина заготовки 700 ± 2.5 мм.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина	подп.	12.84
Проб.		Кузьмина	»	12.84
Н.контр.		Тюрин	»	12.84
Н.контр.		Панова	»	12.84
Утв.		Кузнецов		

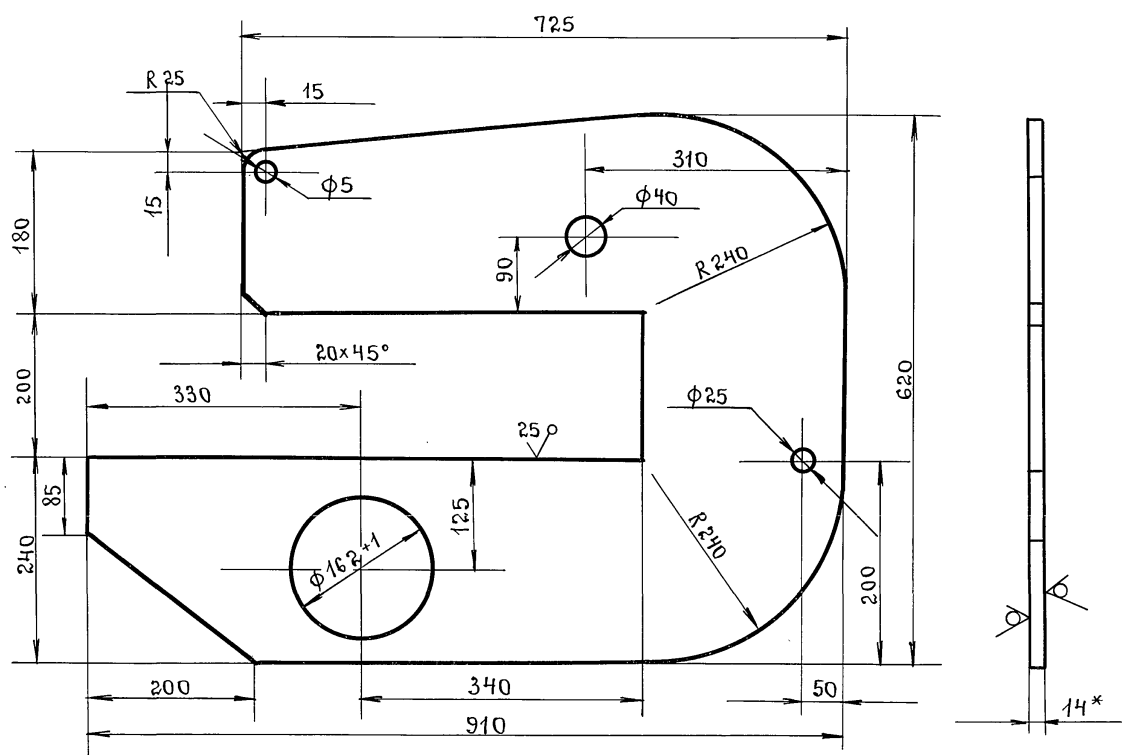
ПВ5К.11.01.06

Стенка.

Лит.	Масса	Масштаб
И	15.0	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж.
г. Москва.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина	подп.	12.84
Проб.		Кузьмина	»	12.84
Т.контр.		Тюрин	»	12.84
Н.контр.		Панова	»	12.84
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.11.01.01

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	40.0	1:5
Лист		Листов 1

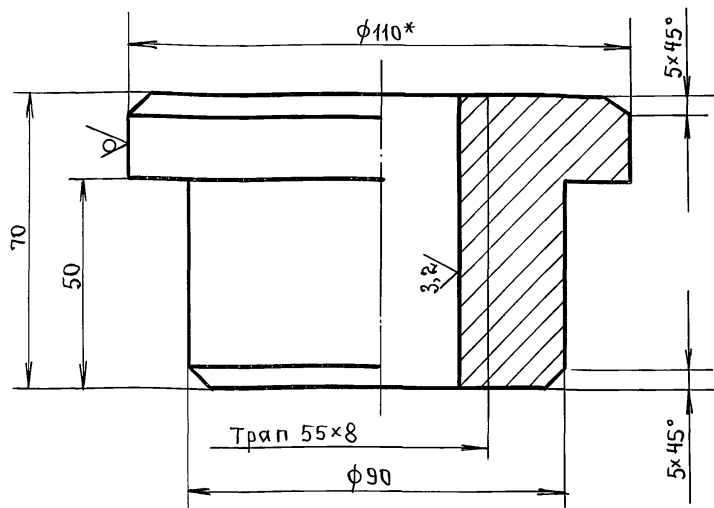
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж.
г. Москва.

Т П 903 - 9 - Исп 86 ДЛ. IX

ПВ5К. 11.01.03

25/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

ПВ5К. 11.01.03

Гайка.

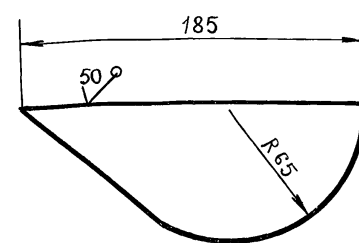
Круг В-110 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	3.0	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	»	»	12.84
Проб.	Кузьмина	»	»	12.84
Т.контр.	Тюрин	»	»	12.84
Н.контр.	Лянова	»	»	12.84
Утв.	Кузнецов	»	»	12.84

ПВ5К. 11.01.13

√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К. 11.01.13

Ребро.

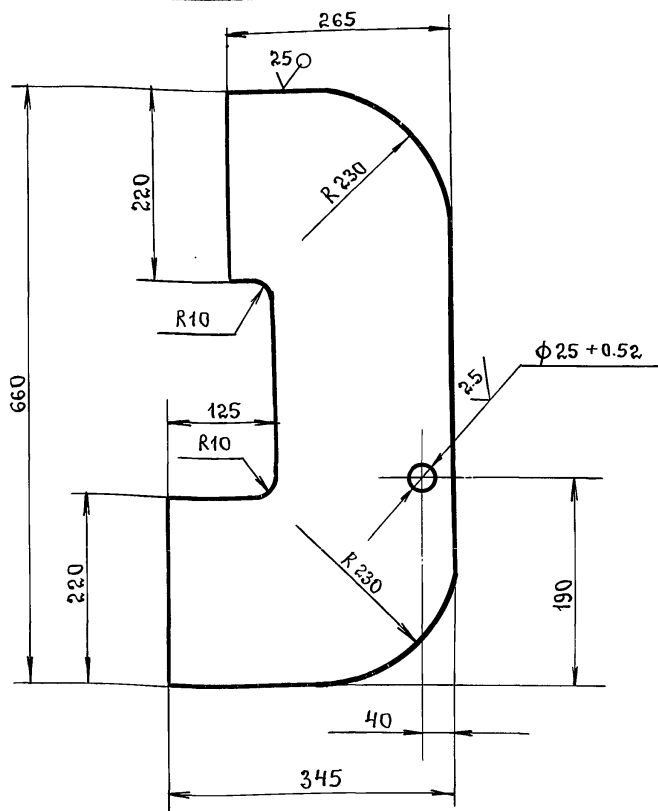
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.5	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	»	»	12.84
Проб.	Кузьмина	»	»	12.84
Т.контр.	Тюрин	»	»	12.84
Н.контр.	Лянова	»	»	12.84
Утв.	Кузнецов	»	»	12.84

ПВ5К. 11.01.05

√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К. 11.01.05.

Накладка.

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

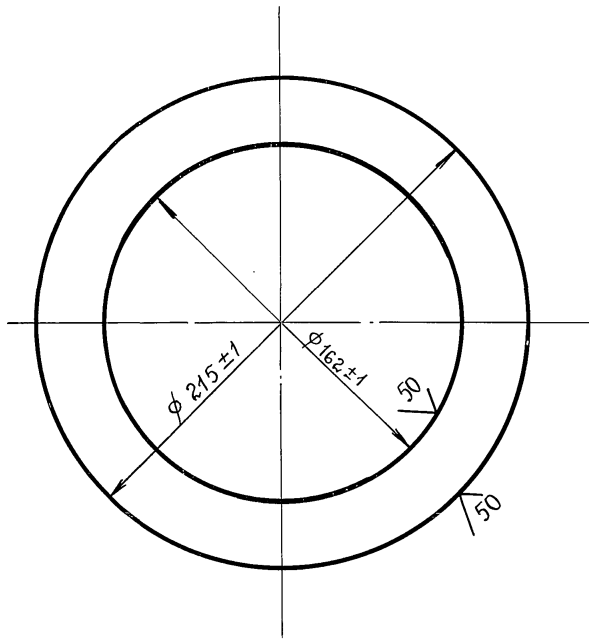
Лит.	Масса	Масштаб
И	19.0	1:5
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	»	»	12.84
Проб.	Кузьмина	»	»	12.84
Т.контр.	Тюрин	»	»	12.84
Н.контр.	Лянова	»	»	12.84
Утв.	Кузнецов	»	»	12.84

Т П 903-9-14 сч 86 ЛЛ. IX

ПВ5К. 11. 01. 11

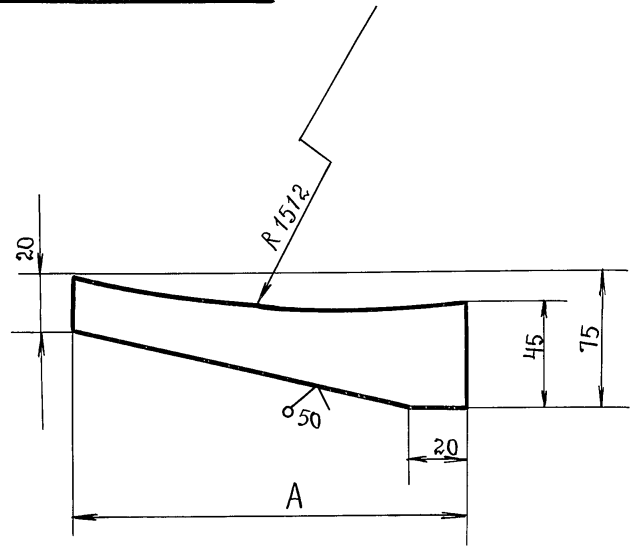
(V)A



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	ПВ5К. 11. 01. 11		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Фланец.
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	И	1.0	1:2	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1			
Т. контр.				Лист Листов 1			
Г. И. П.	Тюрин	»	12.84	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	»	12.84	Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецов			Лист Листов 1			Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Гипронефтемонтаж. г. Москва.

ПВ5К. 11. 01. 09

(V)A

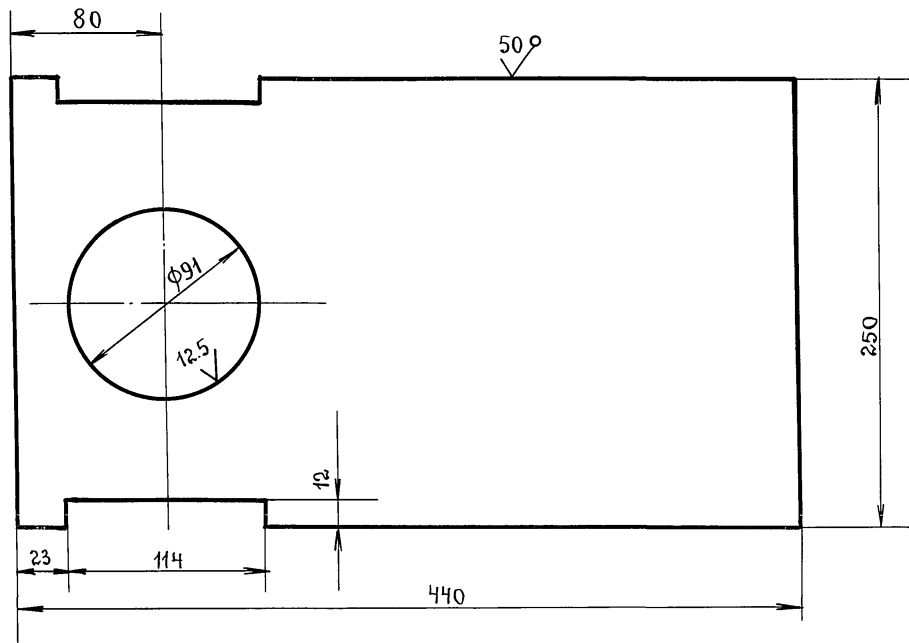


Обозначение.	А, мм.	Масса, кг.
ПВ5К. 11. 01. 09	185	0.62
- 01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - ± JT16 / 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	ПВ5К. 11. 01. 09		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Ребро.
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	И			
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1			
Т. контр.				Лист Листов 1			
Г. И. П.	Тюрин	»	12.84	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	»	12.84	Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецов			Лист Листов 1			Полоса 12x15 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 Гипронефтемонтаж. г. Москва.

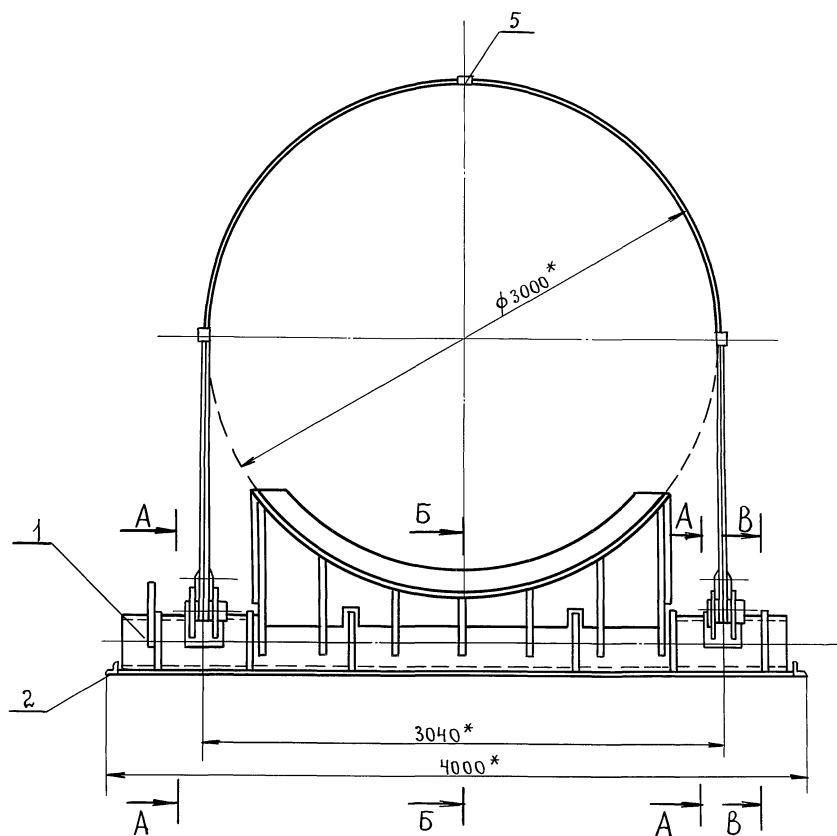
ПВ5К. 11. 01. 07



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, остальных - ± JT16 / 2, валов - h16.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	ПВ5К. 11. 01. 07		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Пластина.
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	И	12.1	1:25	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1			
Т. контр.				Лист Листов 1			
Г. И. П.	Тюрин	»	12.84	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	»	12.84	Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецов			Лист Листов 1			Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Гипронефтемонтаж. г. Москва.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	ПВ5К. 11. 01. 07		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Пластина.
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	И	12.1	1:25	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1			
Т. контр.				Лист Листов 1			
Г. И. П.	Тюрин	»	12.84	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	»	12.84	Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецов			Лист Листов 1			Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Гипронефтемонтаж. г. Москва.



Б-Б
М1:10 (в откинутом положении)

В-В
М1:10

Вид Г
М1:5

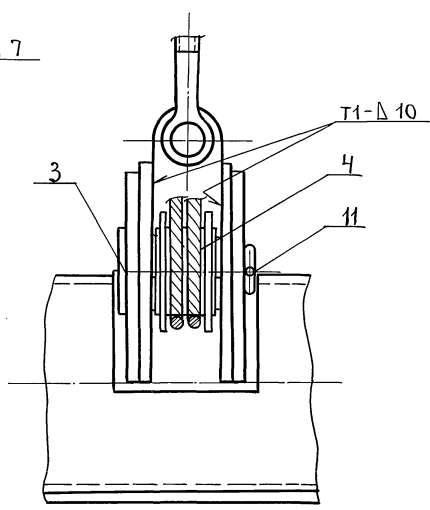
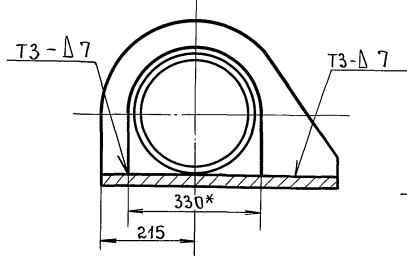
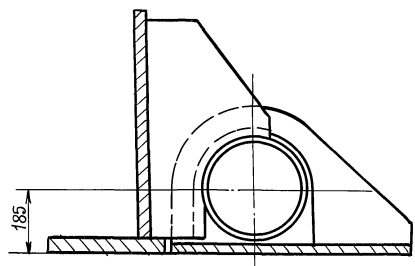
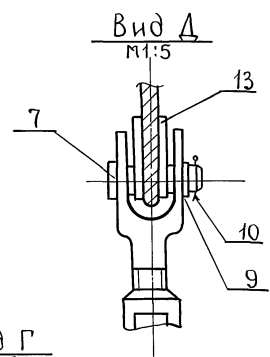
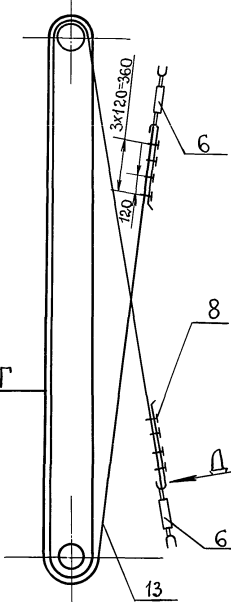
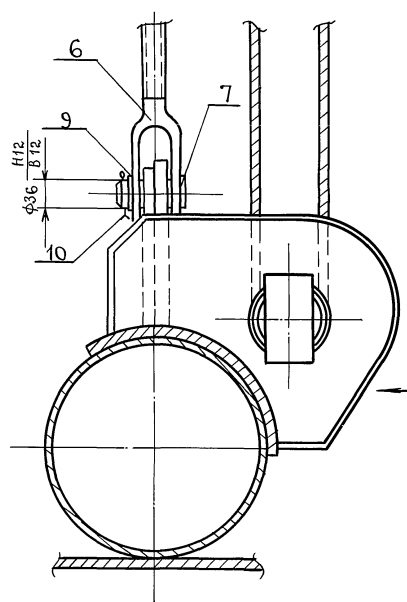


Схема 1.
Запасовка каната поз.13



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 0.116 .
3. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $\sqrt{2.50}$.
- 4.* Размеры для справок.

Изм. № подл. подп. и дата. Изм. № подл. подп. и дата. Изм. № подл. подп. и дата.

ПВ5К.14.00.00.СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Шарнир для подъема рулонов массой 45-65т краном.	И	1500	1:20
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		Сборочный чертёж.	Лист	Листов 1	
проб.	Числова	»	12.84			Гипропроектспец-монтаж.	г. Москва.	
Т.контр.								
Гип	Тарин	»	12.84					
Н.контр.	Панова	»	12.84					
Утв.	Кузнецов							

Т.П. 903-9-14сл 86 Ал. IX

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				2400x670	1	330.0 кг.
А4	12		ПВ5К.14.01.08	Фиксатор	2	
	13		- 01	Фиксатор	3	
	14		- 02	Фиксатор	1	
Б1	15		ПВ.5К.14.01.09	Ложе		
				Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				830x 2780	1	185 кг.
Б4	16		ПВ5К.14.01.10	Накладка		
				Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				220 x 250	4	5.0 кг.
А4	17		ПВ5К.14.01.11	Сектор		
Б4	18		ПВ5К.14.01.12	Стрелка		
				Лист 54x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 500	1	0.5 кг.
А4	19		ПВ5К.14.01.13	Ребро	4	
	20		- 01	Ребро	4	
А4	21		ПВ5К.14.01.14	Кронштейн.	2	
				Стандартные изделия		
		22		Болт М12x40.58.013		
				ГОСТ 7798-70	2	0.04 кг.
		23		Гайка М12.58.013		
				ГОСТ 5915-70	2	0.02 кг.
ПВ5К.14.01.00						Лист 2

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				Документация.		
А2			ПВ5К.14.01.00.СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
Б4	1		ПВ5К.14.01.01	Основание опоры.		
				Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
				L = 3850	1	415 кг.
Б4	2		ПВ5К.14.01.02	Бандаж		
				Полоса 5-10x210 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 450	2	2.0 кг.
А4	3		ПВ5К.14.01.03	Ушко	2	
	4		- 01	Ушко	2	
А4	5		ПВ5К.14.01.04	Кронштейн	2	
	6		- 01	Кронштейн	2	
	7		- 02	Кронштейн	1	
А4	8		ПВ5К.14.01.05	Ребро	2	
	9		- 01	Ребро	2	
Б4	10		ПВ5К.14.01.06	Ребро		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				710x340	2	14.7 кг.
Б4	11		ПВ5К.14.01.07	Вертикальный лист		
				Лист 5-34 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВ5К.14.01.00						Лист 2
Опора.						Лит. Лист Листов И 1 2 ГипроНФТЭСпец-монтаж. г. Москва.

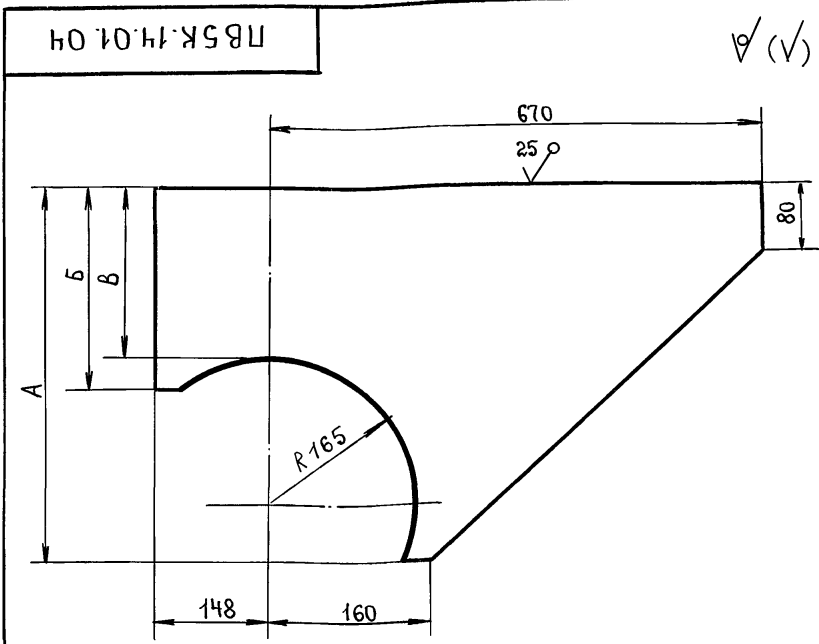
Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия.		
		6		Талреп 63 ВВ		
				ост 5.2314-79	2	14.5 кг.
		7		ось 22-36x100 Ст.3		
				ГОСТ 9650-74	4	
		8		Зажим 3К-19		
				ТУЗ6 1839-75	8	0.57 кг.
		9		шайба 36.01.013		
				ГОСТ 9649-78	4	0.44 кг.
				Шплинт ГОСТ 397-79		
		10		6.3x60.002	4	0.02 кг.
		11		10x120.002	2	0.05 кг.
		12		Кожух 56		
				ГОСТ 2224-72	1	1.85 кг.
Материалы						
		13		Канат 18.0-Г-I-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80	1	
ПВ5К.14.00.00						Лист 2

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				Документация.		
А2			ПВ5К.14.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ5К.14.01.00	Опора		
А4	2		ПВ5К.14.02.00	Основание		
А4	3		ПВ5К.14.03.00	Палец		
				Детали.		
Б1	4		ПВ5К.14.00.01	Труба		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
				L = 95	1	2.5 кг.
Б4	5		ПВ5К.14.00.02	Проставка		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 60	3	0.52 кг.
Б4	14		ПВ5К.14.00.03	Лист		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-78		
				D = 180, d = 135	2	0.87 кг.
ПВ5К.14.00.00						Лист 2
Шарнир для подъема рулонов массой 45 ÷ 65 т. краном.						Лит. Лист Листов И 1 2 ГипроНФТЭСпец-монтаж. г. Москва.

Т.П. 903-9-14 сп 86 Ал. IX

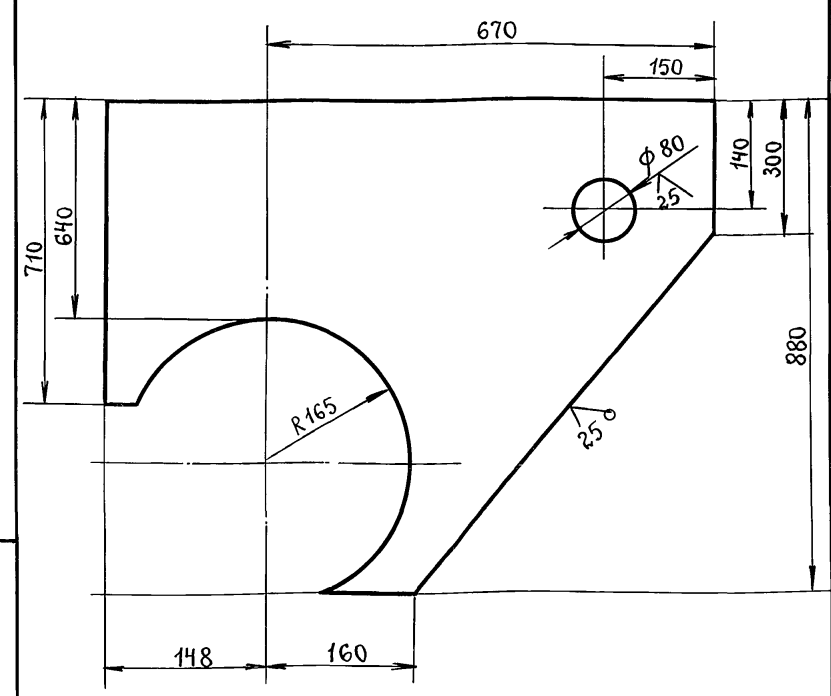


Обозначение	Размеры, мм.			Масса, кг.
	А	В	Б	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29.0
- 01	400	155	225	24.0
- 02	310	95	165	19.0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.04				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	12.84		
Пров.	Числова	»	12.84	12.84	Лист	Листов
Т.контр.	Гип	Тюрин	»	12.84	Лист 5-16 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва.	
УТВ.	Кузнецов				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	

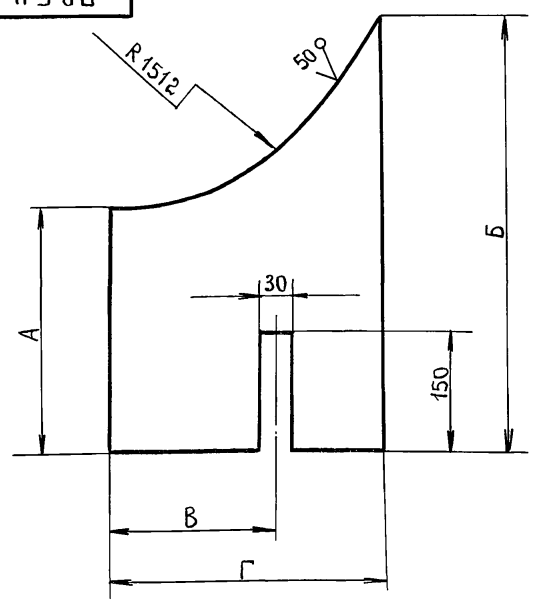
ПВ5К.14.01.14



Неуказанные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.14				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	12.84		
Пров.	Числова	»	12.84	12.84	Лист	Листов 1
Т.контр.	Гип	Тюрин	»	12.84	Лист 5-16 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва.	
УТВ.	Кузнецов				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	

ПВ5К.14.01.05

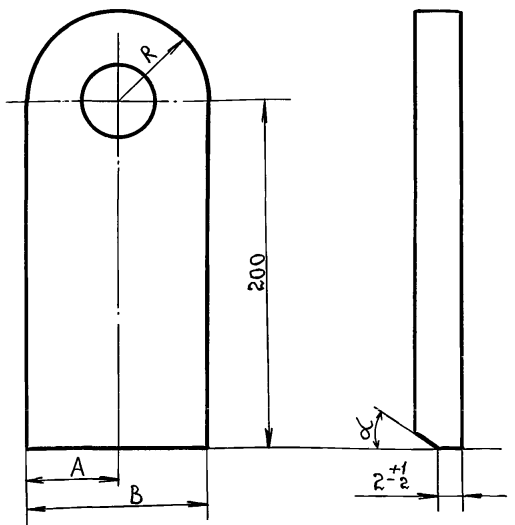


Обозначение	Размеры, мм.				Масса, кг.
	А	Б	В	Г	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
- 01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.05				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	12.84		
Пров.	Числова	»	12.84	12.84	Лист	Листов 1
Т.контр.	Гип	Тюрин	»	12.84	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва.	
УТВ.	Кузнецов				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	

ПВ5К.14.01.03



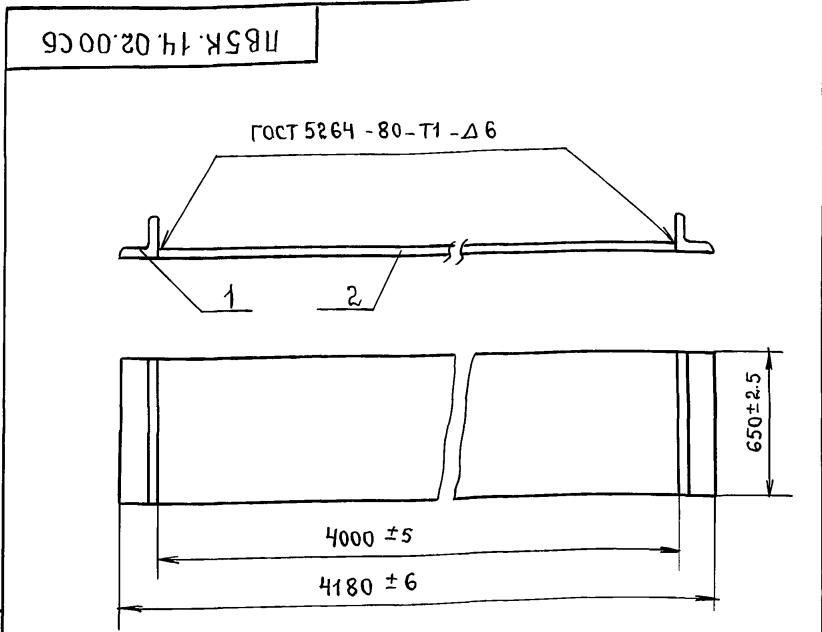
Обозначение	Размеры, мм.			α°	Масса, кг.
	А	В	Р		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
- 01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.03				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	12.84		
Пров.	Числова	»	12.84	12.84	Лист	Листов 1
Т.контр.	Гип	Тюрин	»	12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва.	
УТВ.	Кузнецов				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	

Т.Л. 903-9 - 14.01.86 Ал. IX

Изм. Лист Подп. и дата



1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{5}$.

ПВ5К.14.02.00СБ

Основание.
сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	455,0	1:20
Лист	Листов 1	
Гипронефтьспец-монтаж. г. Москва.		

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование.	Кол.	Примечание.
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ5К.14.02.00СБ	сборочный чертеж.		
			<u>Детали.</u>		
Б4	1	ПВ5К.14.02.01	Пластина Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	440 кг.
Б4	2	ПВ5К.14.02.02	Упор Уголок Б-90×90×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	5,8 кг.

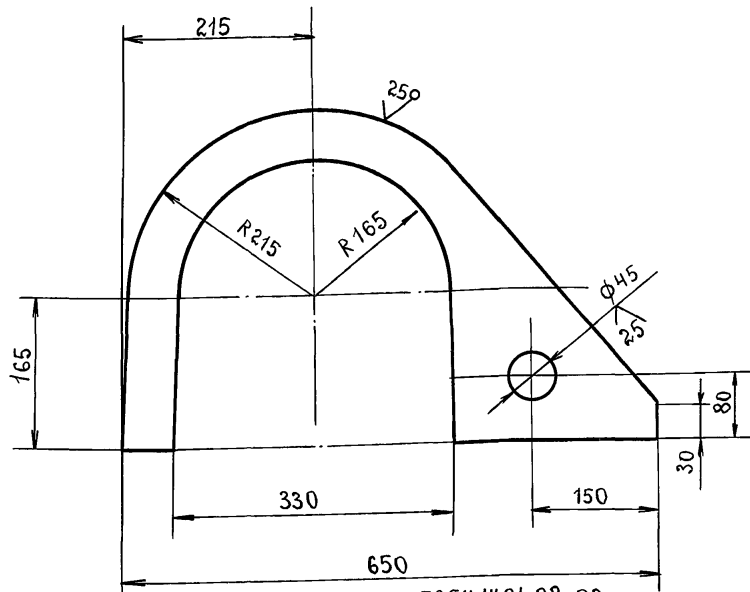
ПВ5К.14.02.00

Основание.

Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипронефтьспец-монтаж. г. Москва.		

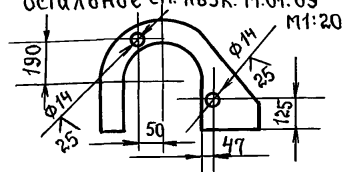
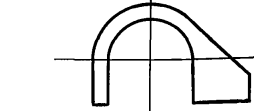
Исполн.: Маш 29.3.90г Кол. Копеева

ПВ5К.14.01.08



ПВ5К.14.01.08-01
Остальное см. ПВ5К.14.01.09
М1:20

ПВ5К.14.01.08-02
Остальное см. ПВ5К.14.01.09
М1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$; валов - h16.

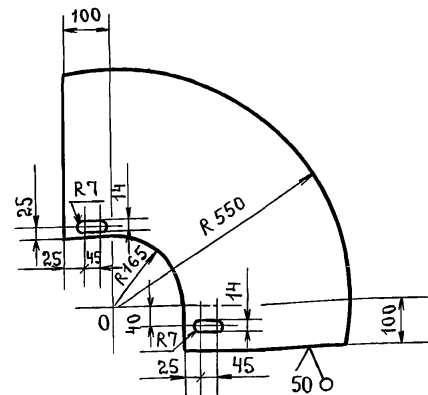
ПВ5К.14.01.08

Фиксатор.

Изм. Лист	И докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84
Пров.	Числова	»	12.84
Т.контр.			
ГИП	Тюрин	»	12.84
Н.контр.	Панова	»	12.84
Утв.	Кузнецов		

Лит.	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист	Листов 1	
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтьспец-монтаж. г. Москва.		

ПВ5К.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.11

Сектор.

Изм. Лист Подп. и дата

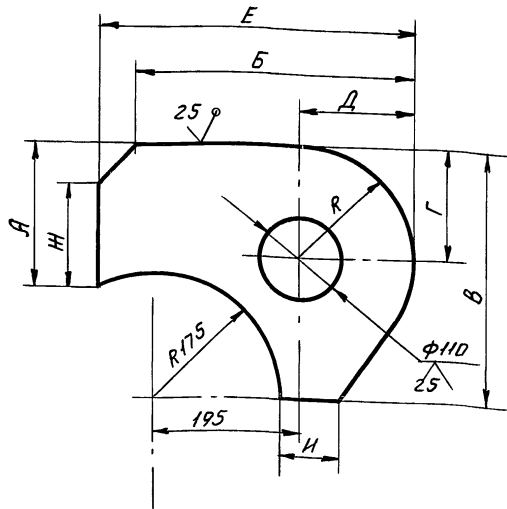
Изм. Лист	И докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84
Пров.	Числова	»	12.84
Т.контр.			
ГИП	Тюрин	»	12.84
Н.контр.	Панова	»	12.84
Утв.	Кузнецов		

Лит.	Масса	Масштаб
И	20	1:10
Лист	Листов 1	
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтьспец-монтаж. г. Москва.		

21663-07 15

ПВСК.14.01.13

(V)(V)



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	A	B	C	D	E	H	I	K	R	
ПВСК.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПВСК.14.01.13

Ребра

Лит.	Масса	Масшт.
Лист	Листов 1	Гипроцветспец. монтаж г. Москва

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.		
Провер.	Числова	"		
Т. контр.	Тюрин	"		
Н. контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	ПВСК.14.03.01	Вкладыш	Лист 5-25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2,9 кг
Б4	2	ПВСК.14.03.02	Палец	Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 в/д ГОСТ 8731-74 L=180	1	2,8 кг
Б4	3	ПВСК.14.03.03	Головка	Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x70	1	0,7 кг

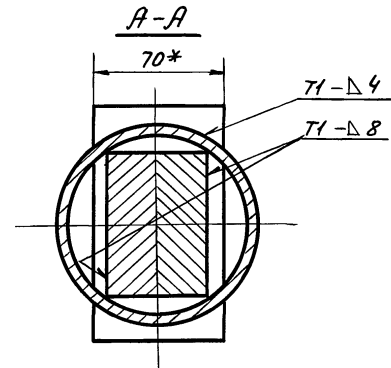
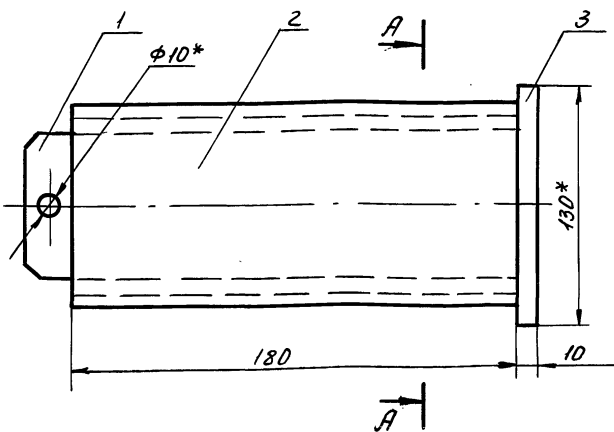
ПВСК.14.03.00

Палец

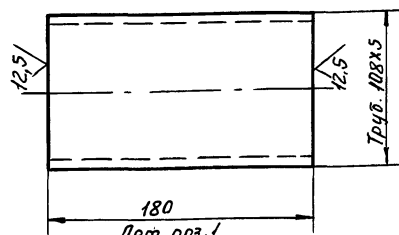
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.		
Провер.	Числова	"		
Т. контр.	Тюрин	"		
Н. контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		

Лит.	Масса	Масшт.
Лист	Листов 1	Гипроцветспец. монтаж г. Москва

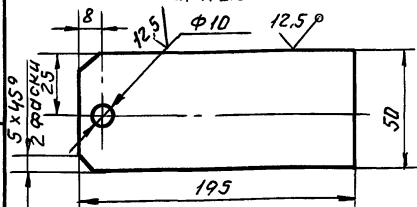
ПВСК.14.03.00 СБ



Дет. поз. 2
М 1:2,5



Дет. поз. 1
М 1:2,5



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей деталей Б4 - R3,2.
- * Размеры для справок.

ПВСК.14.03.00 СБ

Палец
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.		
Провер.	Числова	"		
Т. контр.	Тюрин	"		
Н. контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		

Лит.	Масса	Масшт.
Лист	Листов 1	Гипроцветспец. монтаж г. Москва

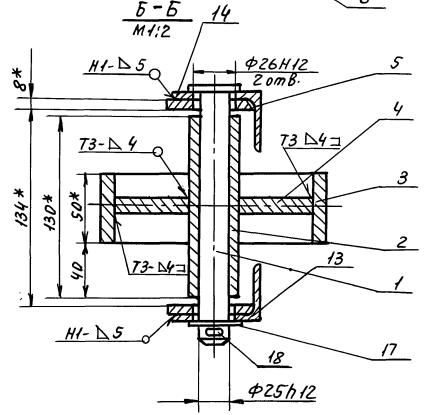
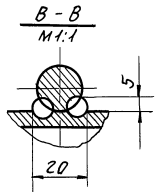
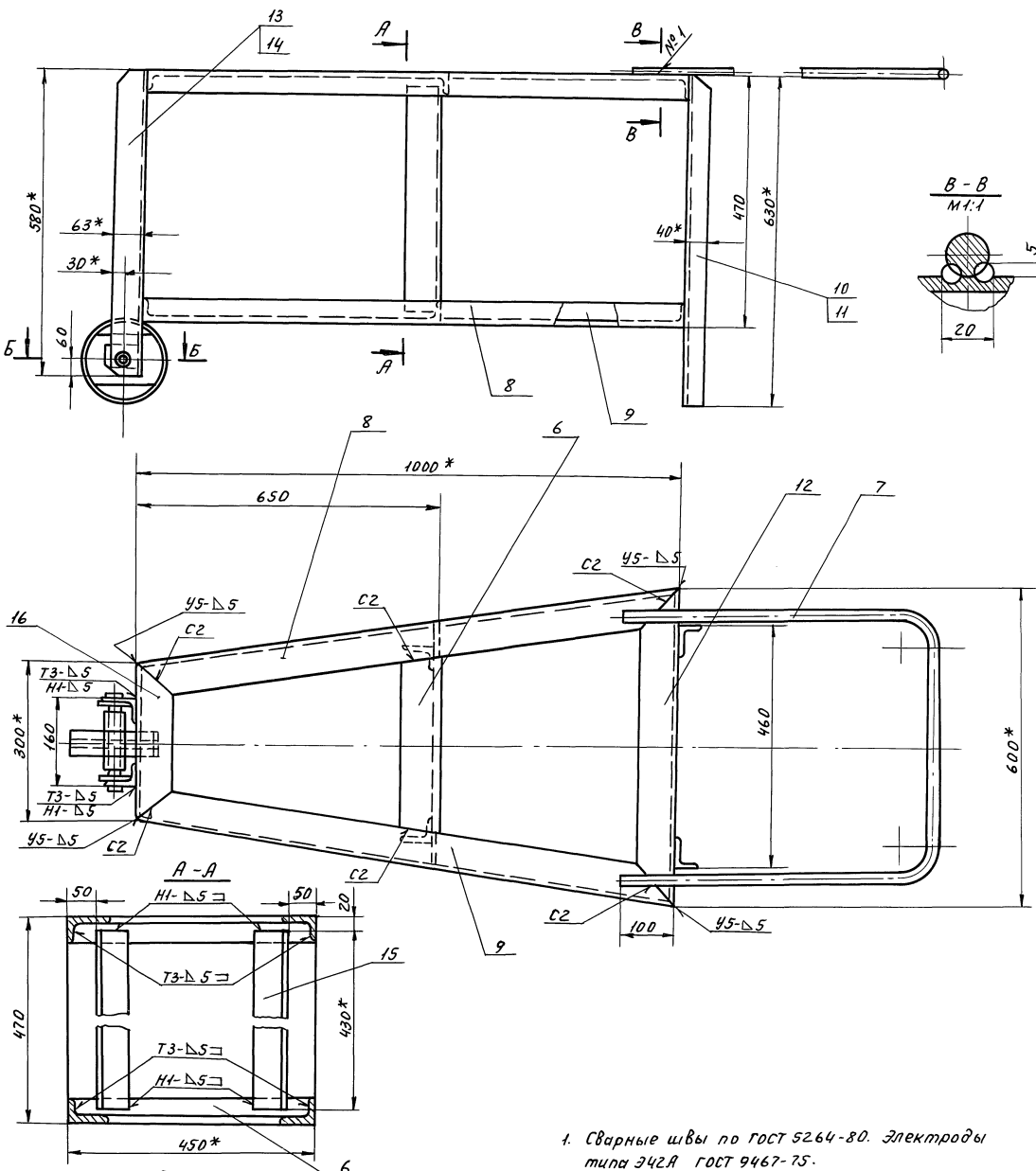
21663-07 16

ТП 903-9-14сп 86 Ал. IX

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Провер. Зав. 13.4.90-Коп. Петрук

ТП 903-9-14-П.86 Ар. IX



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.
4. **Отверстия $\phi 26$ в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4-V.

Шов №1 по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.

Проб. 12.4.20г. Кол. ПЕТРУК

				ПВВ.05.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ишт.	Масса
Рядов.	Климова	подп.			46,5	1:5
Проб.	Числова	"				
Г. контр.		"				
Г.ИП	Тюрочки	"				
Н.контр.	Ланкова	"				
Ч.в.	Кузнецов	"				
				Упор клиновое Сборочный чертёж		
				Лист	Листов	
				Испроделтсвч монтаж г. Москва		

21663-07 17

Т.П. 903-9-14сн86 Ал. IX

№	Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			пвв. 05.00.00.05	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
A4	1		пвв. 05.00.01	Ось	1	
B4	2		пвв. 05.00.02	Ступица		
				Труба 25x3,2		
				ГОСТ 3262-75		
				L=130	1	0,38 кг
B4	3		пвв. 05.00.03	Обод		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В10 ГОСТ 8731-74		
				L=50	1	1,5 кг
A4	4		пвв. 05.00.04	Диафрагма	1	
A4	5		пвв. 05.00.05	Накладка	2	
A4	6		пвв. 05.00.06	Перекладина	2	
A4	7		пвв. 05.00.07	Ручка	1	
A4	8		пвв. 05.00.08	Уголок	2	
A4	9		пвв. 05.00.08-01	Уголок	2	
A4	10		пвв. 05.00.09	Уголок	2	
A4	11		пвв. 05.00.09-01	Уголок	2	
A4	12		пвв. 05.00.10	Уголок	2	
A4	13		пвв. 05.00.11	Уголок	2	
A4	14		пвв. 05.00.11-01	Уголок	2	

пвв. 05.00.00

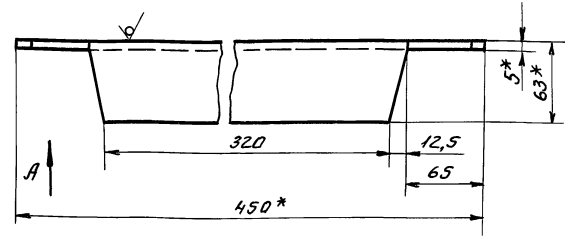
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр. Козьмина	подп.			1	2	
Проб. Числова	"					
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Упор клиновой

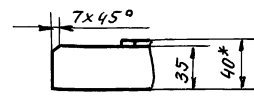
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

90 00 50 88U

25 (✓)



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

пвв. 05.00.06

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр. Козьмина	подп.			1	2	
Проб. Числова	"					
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Перекладина

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Массит.
1,5 1:2,5

Лит. Листов 7
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

№	Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15		пвв. 05.00.12	Уголок		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=430		
A4	16		пвв. 05.00.13	Уголок		
<u>Стандартные изделия</u>						
		17		Шайба 25.04.016	1	
				ГОСТ НЗ71-78		
		18		Шплинт 5x50.002	1	
				ГОСТ 397-70		

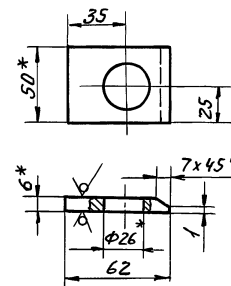
пвв. 05.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Проб. Числова				2		
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Коп. Петруч

50 00 50 88U

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

пвв. 05.00.05

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр. Козьмина	подп.			0,16	1:2	
Проб. Числова	"					
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Накладка

Полоса Б-8x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

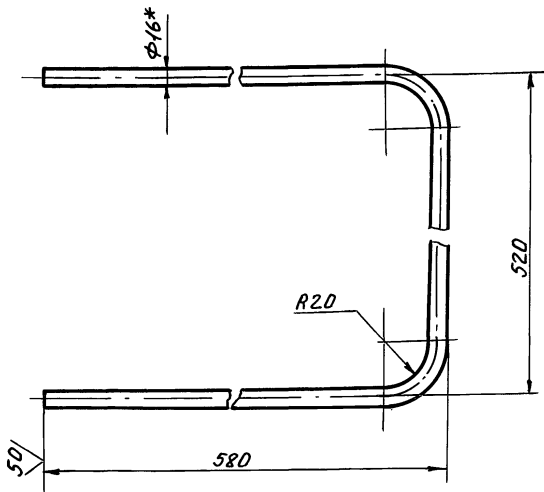
Лит. Листов 1
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Шп. и Шпл. Подп. и Дата Разр. Козьмина Подп. и Дата Проб. Числова ГИП Тюрин Н.контр. Панова Утв. Кузнецов

ТП 903-9-14сл 86 Ал. IX

ПВ8.05.00.07

(V)A



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справок.

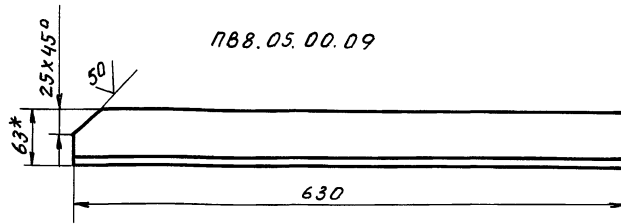
ПВ8.05.00.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой ст 3 ГОСТ 535-79		
И. контр.	Панова	"			Ипронедтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов						

ПВ8.05.00.09

(V)A

ПВ8.05.00.09



ПВ8.05.00.09 01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

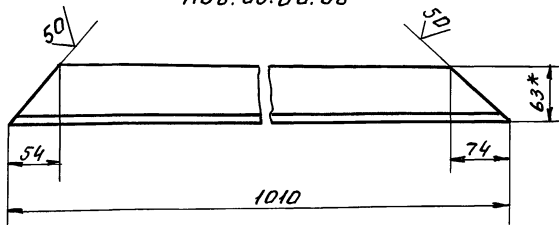
ПВ8.05.00.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 ст 3 ГОСТ 535-79		
И. контр.	Панова	"			Ипронедтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов						

ПВ8.05.00.08

(V)A

ПВ8.05.00.08



ПВ8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

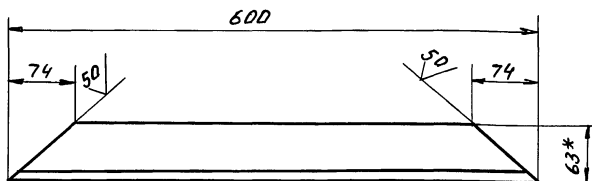
ПВ8.05.00.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 ст 3 ГОСТ 535-79		
И. контр.	Панова	"			Ипронедтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов						

ПВ8.05.00.10

(V)A

ПВ8.05.00.10

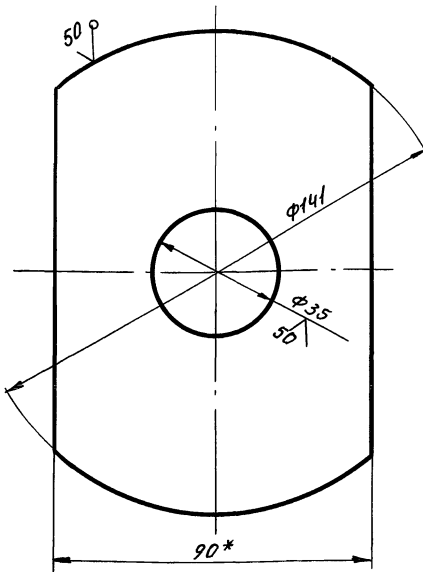


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 ст 3 ГОСТ 535-79		
И. контр.	Панова	"			Ипронедтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов						

ПВ8.05.00.04

(√)А



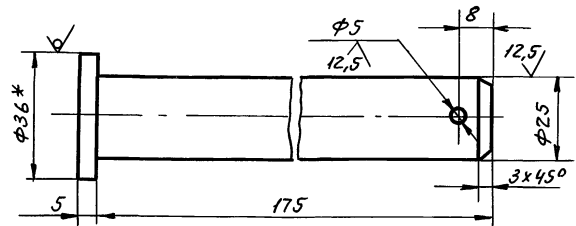
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дифрагма.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					0,65	1:1
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Полоса	Б-8х90 ГОСТ 103-76	ГипроНеттеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Чтв.	Кузнецов							

ПВ8.05.00.01

(√)В



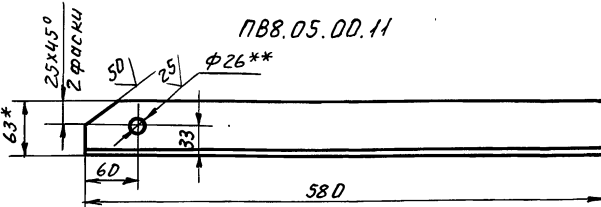
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ8.05.00.01

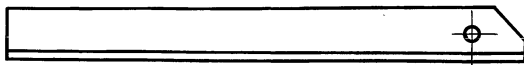
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					0,7	1:1
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Круг	В-36 ГОСТ 2590-71	ГипроНеттеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Чтв.	Кузнецов							

ПВ8.05.00.11

(√)А



ПВ8.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. **Отверстия φ26 сверлить после сварки с деталью 5.

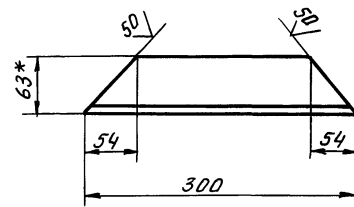
ПВ8.05.00.11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					2,27	1:4
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Уголок	Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72	ГипроНеттеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Чтв.	Кузнецов							

ПВ8.05.00.13

(√)В



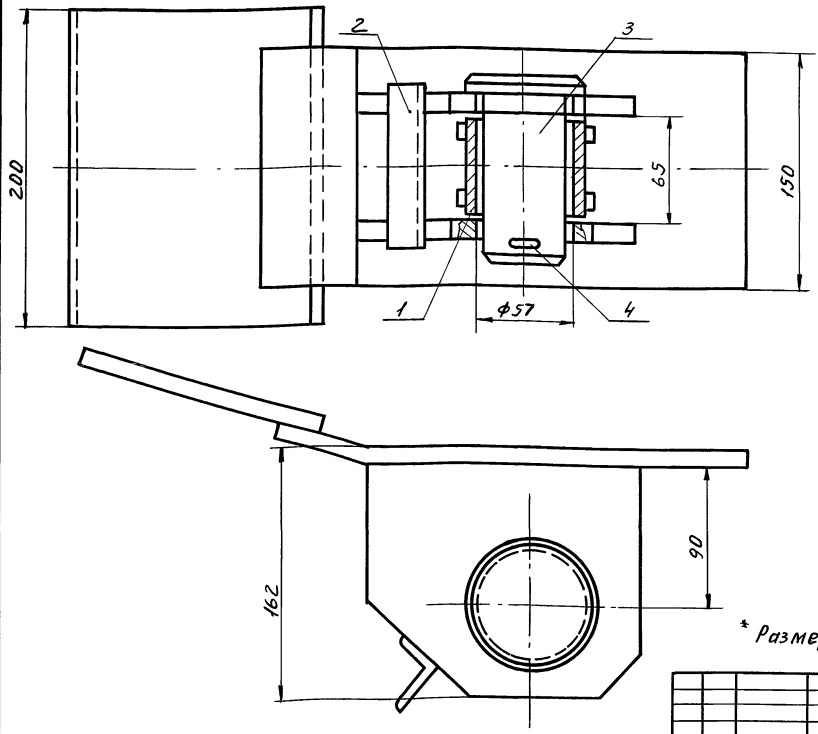
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размер для справок.

ПВ8.05.00.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					1,17	1:4
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Уголок	Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72	ГипроНеттеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Чтв.	Кузнецов							

ПВЗ.02.00.00 СБ

Т П 903-9-14 от 86 Дл. 1Х

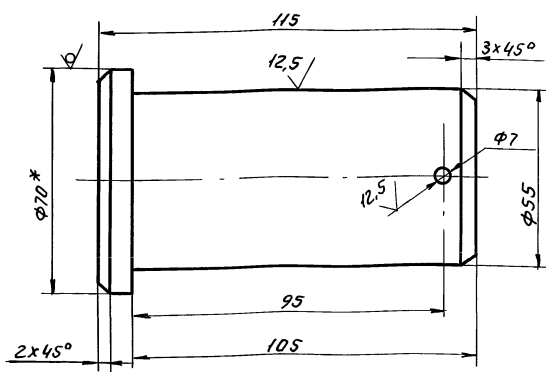


* Размеры для справок.

ПВЗ.02.00.00 СБ						Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертёж	Лит.	13.0	1:2
Разраб.	Кузнецов	подп.						
Пров.	Числова	"						
Т. контр.		"						
Г.П.	Тюрицын	"			Лист	Листов	1	
И.контр.	Панова	"			Гипронергестец-монтаж			
Ч.тв.	Кузнецов	"			г. Москва			

ПВЗ.02.00.01

25 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных - ± IT16/2.

ПВЗ.02.00.01

Палец

Лит.	Масса	Масшт.
	2,2	1:1
Лист	Листов	
Гипронергестец-монтаж г. Москва		

Круг Б-70 ГОСТ 2590-71
Вст. 5 ГОСТ 535-79
Кол. Петлячк

И.н.в. № 1004 Подп. и вост. в закл. И.н.в. № 1004 Подп. и вост. в закл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
03		ПВЗ.02.00.00 СБ				Сборочный чертёж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
04	1	ПВЗ.02.01.00				Втулка	1	
04	2	ПВЗ.02.02.00				Корпус	1	
						<u>Детали</u>		
04	3	ПВЗ.02.00.01				Палец	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	4					Шплинт 6,3x75 - 002 ГОСТ 397-79	1	0,02 кг.

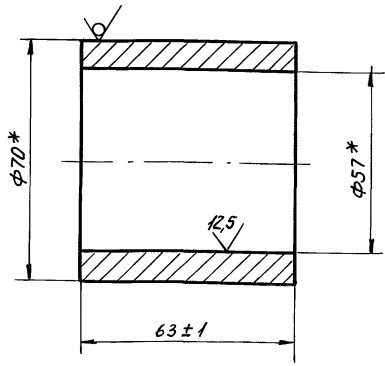
ПВЗ.02.00.00

Скоба для развертывания рулона

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронергестец-монтаж г. Москва		

ПВ3.02.01.01

50 (✓) (✓)



* Размер для справок.

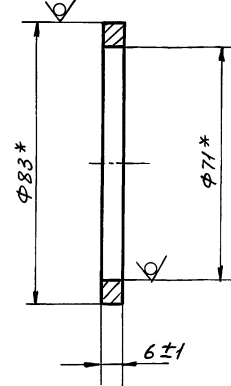
ПВ3.02.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			1,2	1,1	
Т.контр.					Лист	Листов	1
ГИП	Тюрин	"			Труба 70x8 ГОСТ 8732-78		
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"			Труба 83x6 ГОСТ 8732-78		
					810 ГОСТ 8731-74		

Втулка

ПВ3.02.01.02

25 (✓) (✓)



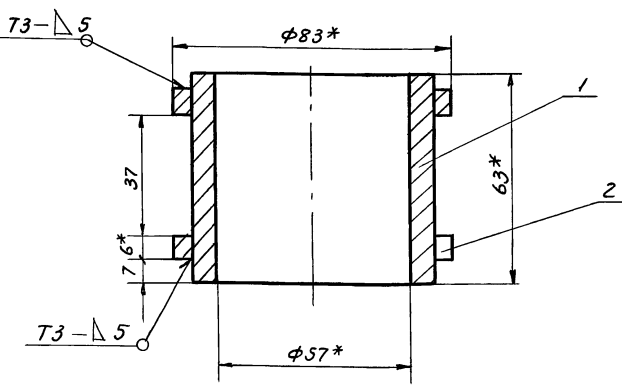
* Размер для справок.

ПВ3.02.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			0,15	1:1	
Т.контр.					Лист	Листов	1
ГИП	Тюрин	"			Труба 83x6 ГОСТ 8732-78		
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"			Труба 810 ГОСТ 8731-74		

Кольцо

ПВ3.02.01.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ3.02.01.00.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			1,2	1,1	
Т.контр.					Лист	Листов	1
ГИП	Тюрин	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Втулка
Сборочный чертёж

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПВ3.02.01.00.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ3.02.01.01		Втулка	1	
А4	2	ПВ3.02.01.02		Кольцо	2	

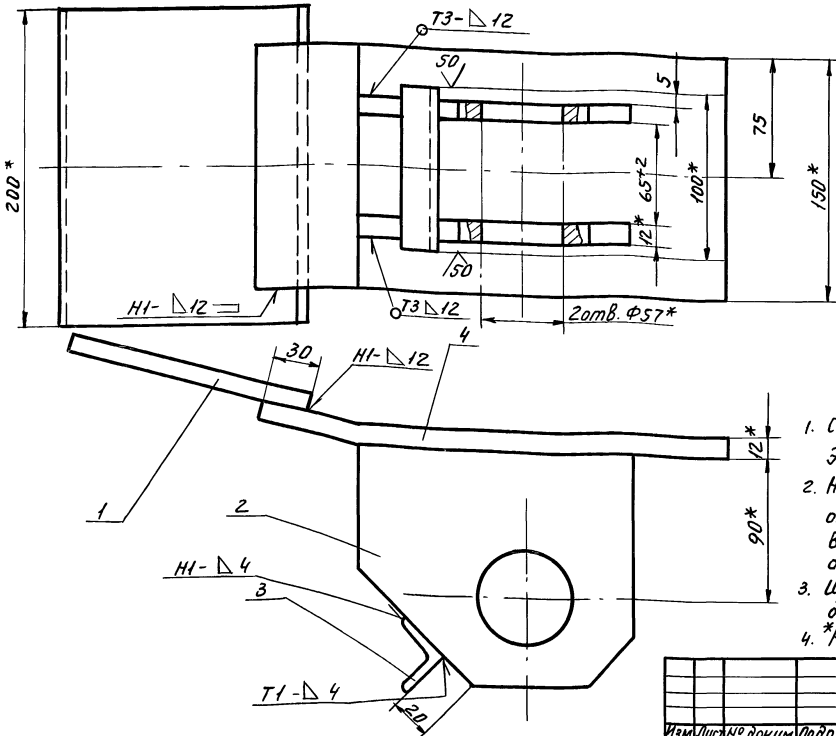
ПВ3.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"					
Т.контр.					Лист	Листов	1
ГИП	Тюрин	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

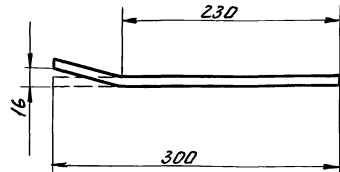
Втулка

Изм. № Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Т.п. 9003-9-14ср 86. А.п. 12



Поз. 4
М1:4

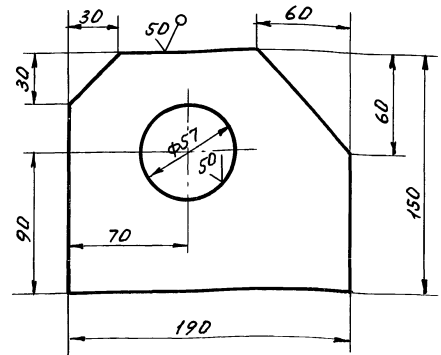


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{}$.
4. *Размеры для справок.

ПВ3.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузнецов	подп.				Сборочный чертёж	10,0	1:2
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов	Гипрометспец.
Т.контр.	Тюрин	"	"	"		монтажн. г. Москва		
Н.контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

А(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ3.02.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузнецов	подп.				Лист	Листов	Гипрометспец.
Пров.	Числова	"	"	"		2,5	1:2	монтажн. г. Москва
Т.контр.	Тюрин	"	"	"				
Н.контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
					ПВ3.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
						<u>Детали</u>		
					Б4 1 ПВ3.02.02.01	Пластина		
						Полоса 512x150 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=200	1	3,0 кг
					А4 2 ПВ3.02.02.02	Щека	2	
					Б4 3 ПВ3.02.02.03	Переключатель		
						Уголок 5-32x32-4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=100	1	0,2 кг
					Б4 4 ПВ3.02.02.04	Пластина		
						Полоса 612x150 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

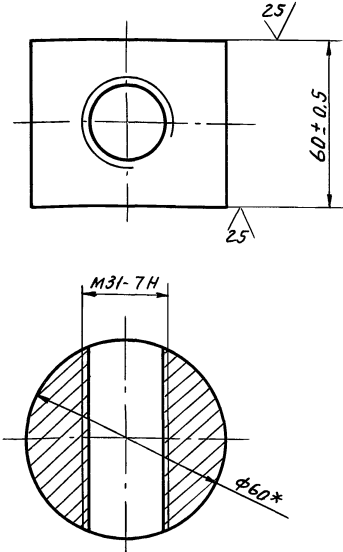
ПВ3.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузнецов	подп.				Сборочный чертёж	10,0	1:2
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов	Гипрометспец.
Т.контр.	Тюрин	"	"	"		монтажн. г. Москва		
Н.контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ТП 903-9 - 14сн. 86 Ян. IX

П84.05.00.03

(V) (V)



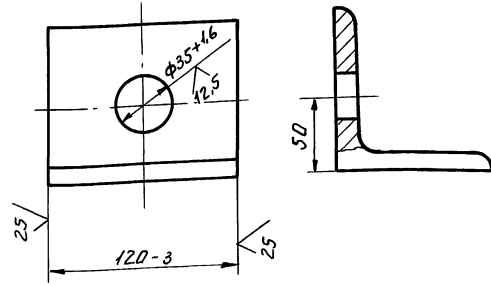
* Размер для справок.

П84.05.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подп.			1,2	1:1	
Пров.	Кузьмина	"					
Т. контр.	Тюрин	"			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Чтв.	Кузнецов	"			Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

П84.05.01.01

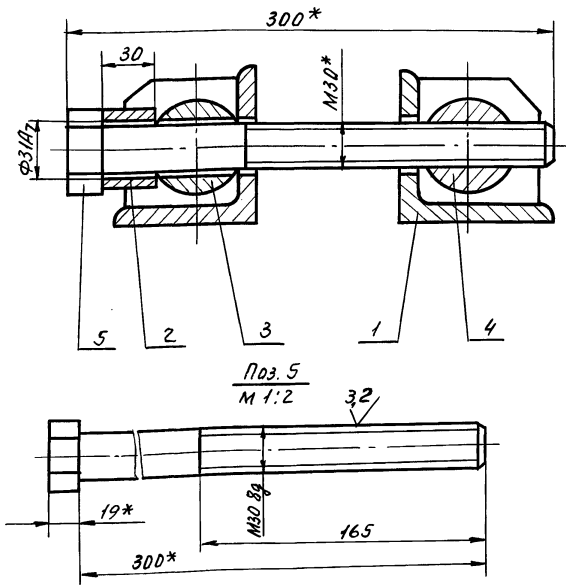
(V) (V)



П84.05.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подп.			1,25	1:2	
Пров.	Кузьмина	"			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	"			Уголок Б-90х90х8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Чтв.	Кузнецов	"					

П84.05.00.00.03



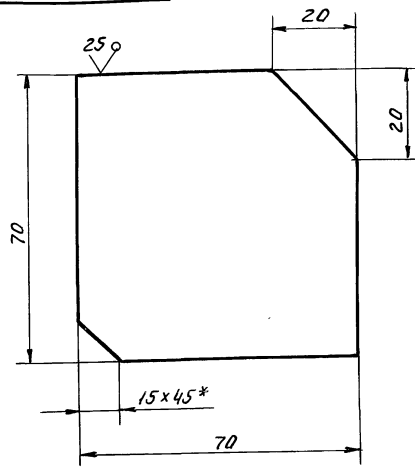
* Размеры для справок.

П84.05.00.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подп.			7,6	1:2	
Пров.	Кузьмина	"			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	"			Поз. 5 М 1:2		
Чтв.	Кузнецов	"					

П84.05.01.02

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h16;
остальных ± IT16/2.

П84.05.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подп.			0,3	1:1	
Пров.	Кузьмина	"			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	"			Лит 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Кузнецов	"					

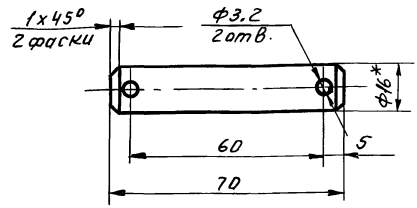
Т.п. 903-9 - 14сл 86 А.п. IX

№ док. листа	№ док. листа	№ док. листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПВ4.02.00.00 СБ	Сборочный чертмен		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВ4.02.01.00	Скоба	1		
А4	2	ПВ4.02.02.00	Прцим	1		
			<u>Детали</u>			
А4	3	ПВ4.02.00.01	Кольцо приемное	1		
А4	4	ПВ4.02.00.02	Винт	1		
Б4	5	ПВ4.02.00.03	Ручка			
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0,62 кг	
А4	6	ПВ4.02.00.04	Пята	1		
А4	7	ПВ4.02.00.05	Палец	1		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	8		Шплинт 3x25.00.2 ГОСТ 397-79	2	0,01 кг	

ПВ4.02.00.00			
Изм.	Лист	№ док. листа	Подп.
Разр.	Числова	подп.	Дата
Пров.	Кузнецова	"	
ГИП	Тюрин	"	
Н.ком.	Панова	"	
Чтв.	Кузнецов	"	
Струбцина для		Лит. Лист Листов	
принятия опорного		И 1 7	
кольца.		Типографическ- монтаж г. Москва	

50 00 20 48U

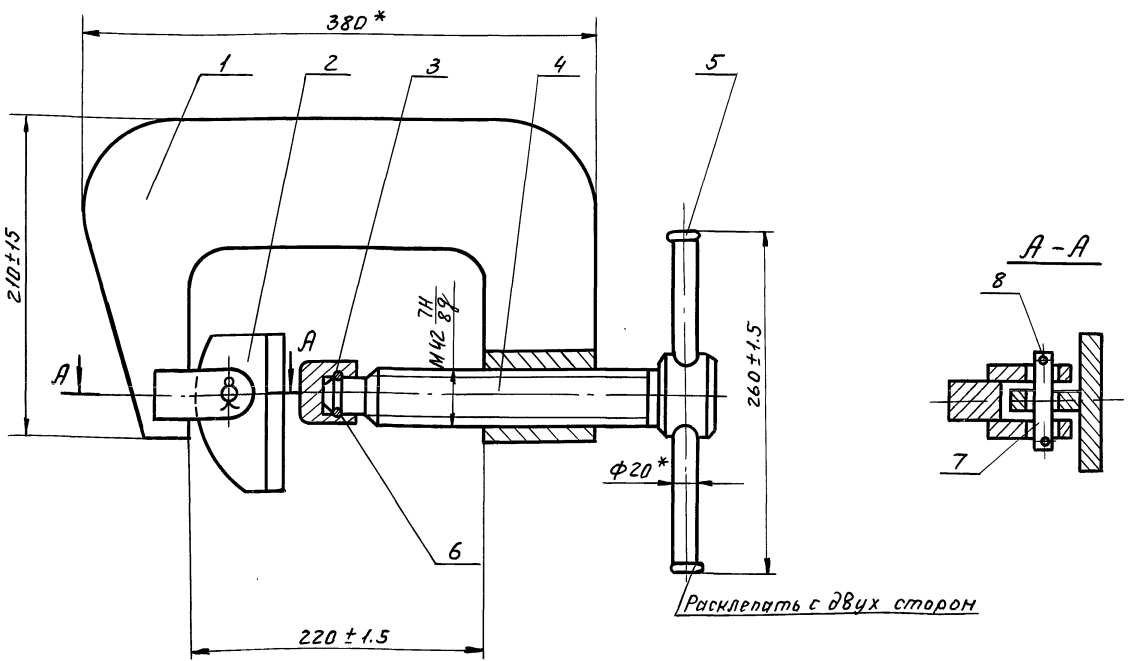
25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.00.05			
Изм.	Лист	№ док. листа	Подп.
Разр.	Числова	подп.	Дата
Пров.	Кузнецова	"	
ГИП	Тюрин	"	
Н.ком.	Панова	"	
Чтв.	Кузнецов	"	
Палец		Лит. Масса Масшт	
		И 1 1:1	
Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		Лит. Листов 1 Типографическ- монтаж г. Москва	

92 00 00 20 48U



* Размеры для справок.

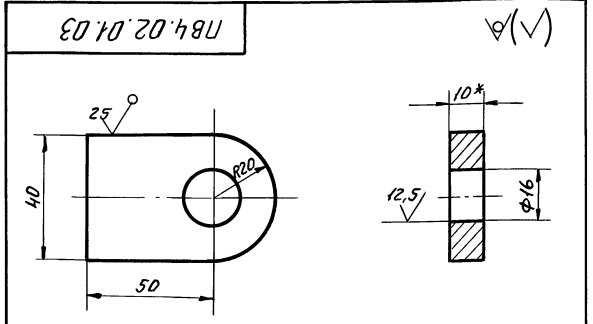
ПВ4.02.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ док. листа	Подп.
Разр.	Числова	подп.	Дата
Пров.	Кузнецова	"	
ГИП	Тюрин	"	
Н.ком.	Панова	"	
Чтв.	Кузнецов	"	
Струбцина для приема опорного кольца.		Лит. Масса Масшт	
Сборочный чертмен		И 1 18,8 1:2,5	
		Лит. Листов 1 Типографическ- монтаж г. Москва	

Изм. №, подп. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Вид. Подп. и дата.

ТП 903-9-14сн86 Ал. II

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПВ4.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ4.02.01.01	Пластина	1	
Б4	2	ПВ4.02.01.02	Гайка		
			В-60 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 h = 80	1	1.0кг
Б4	3	ПВ4.02.01.03	Проушина	2	

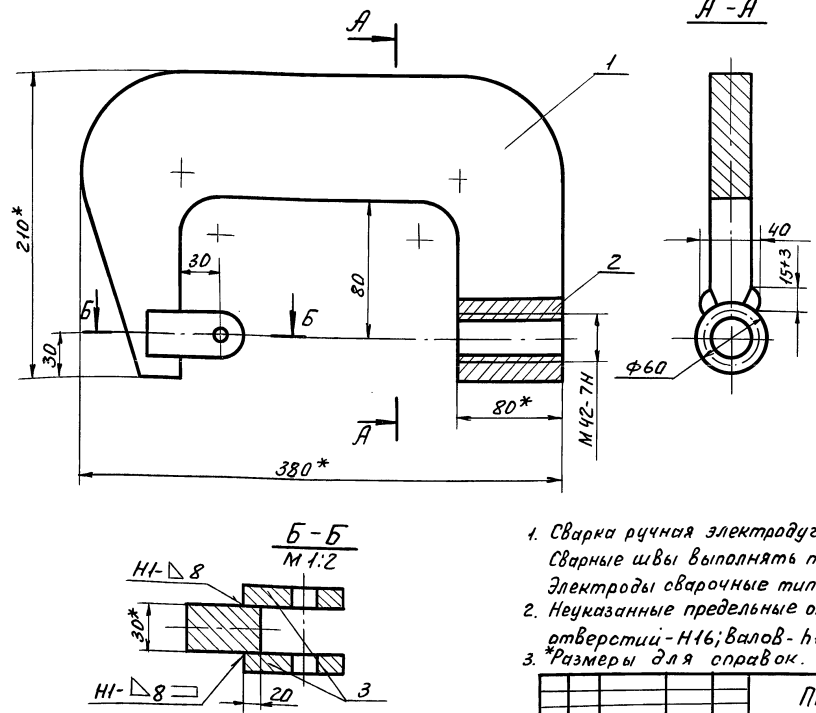
ПВ4.02.01.00				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	подп.		
Проб.	Кузнецов	"		
Т.контр.	Тюрин	"		
Н.контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		
Скоба			Лит. Лист Листов	
			Гипронефтеспец. монтаж г. Москва	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.01.03				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	подп.		
Проб.	Кузнецов	"		
Т.контр.	Тюрин	"		
Н.контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		
Проушина			Лит. Масса/Масшт	
			И 0,16 1:1	
			Лист Листов	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74	
			Ст 3 ГОСТ 4637-79	
			Гипронефтеспец. монтаж г. Москва	

903 00 10 20 49U



1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.

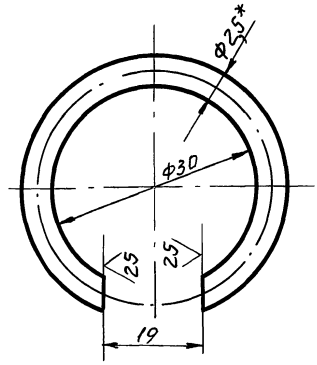
ПВ4.02.01.00 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	подп.		
Проб.	Кузнецов	"		
Т.контр.	Тюрин	"		
Н.контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		
Скоба			Лит. Масса/Масшт	
			И 124,2 1:25	
			Лист Листов	
			Лист Сборочный чертёж	
			Гипронефтеспец. монтаж г. Москва	

Изм. №9 подп. Листов и деталей в соответствии с требованиями Листов и деталей

ТП 903-9-14ср. 86 АИ. IX

10 00 20 01

(V)A



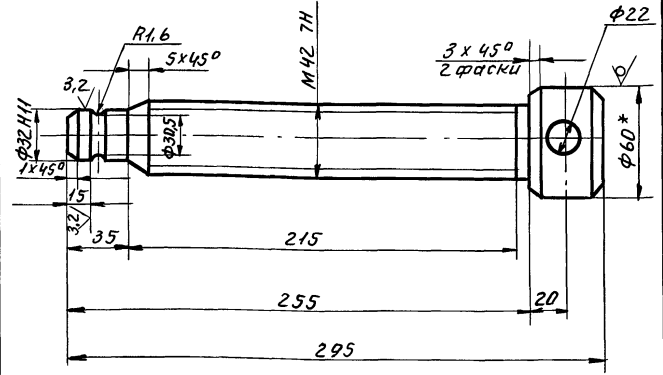
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- *Размер для справок.

ПВ4.02.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо пружинное	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Числова	подп.				И	0,25	2:1
Проб.	Кувшица	"			Лист		Листов 1	
Т.контр.	Тюрин	"			Проволока III - 2,5		Гипроинертспец-	
Н.контр.	Ланова	"			ГОСТ 9389-75		МОНТАЖ	
Чтв.	Кизнецов						г. Москва	

20 00 20 02

12,5 (V)



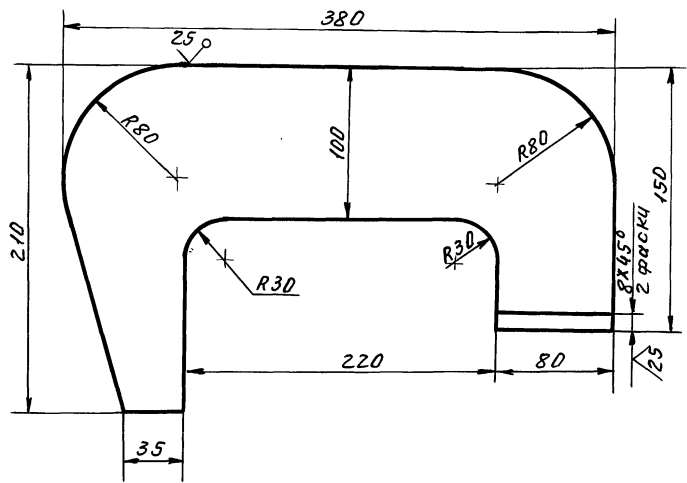
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
резьбы по ГОСТ 16093-70.
- *Размер для справок.

ПВ4.02.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт нажимной	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Числова	подп.				И	3,0	1:2
Проб.	Кувшица	"			Лист		Листов 1	
Т.контр.	Тюрин	"			Круг В-50 ГОСТ 2590-71		Гипроинертспец-	
Н.контр.	Ланова	"			Ст. 3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ	
Чтв.	Кизнецов						г. Москва	

10 10 20 01

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ4.02.01.01

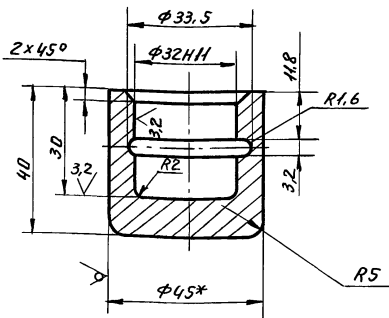
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Числова	подп.				И	1,1	1:2,5
Проб.	Кувшица	"			Лист		Листов 1	
Т.контр.	Тюрин	"			Лист Б30 ГОСТ 19903-74		Гипроинертспец-	
Н.контр.	Ланова	"			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ	
Чтв.	Кизнецов						г. Москва	

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. № докум. Подп. и дата

Т.п. 903-9-14 от 86 А.Льв.Л.А.

10 00 20 48U

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецов				И	0,43	1:1
Проб.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	В-45 ГОСТ 25 90-74					
Утв.	Кузнецов	Круг ст.3 ГОСТ 535-79					

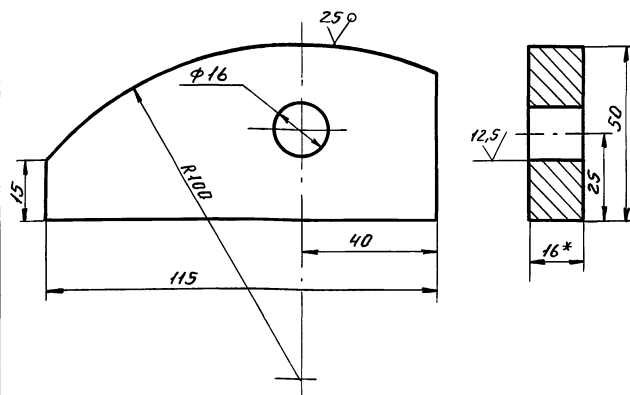
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПВ4.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ4.02.02.01		Пластина	1	
Б4	2	ПВ4.02.02.02		Лист опорный		
				Полоса Б-15х100 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=115	1	1,45 кг

ПВ4.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецов				И		
Проб.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова						
Утв.	Кузнецов						

10 20 20 48U

12,5 (✓)

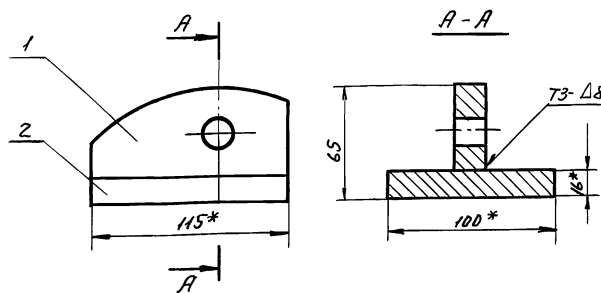


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецов				И	0,4	1:1
Проб.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Б-16х50 ГОСТ 103-76					
Утв.	Кузнецов	Полоса ст.3 ГОСТ 535-79					

93 00 20 20 48U



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16.
3. *Размеры для справок.

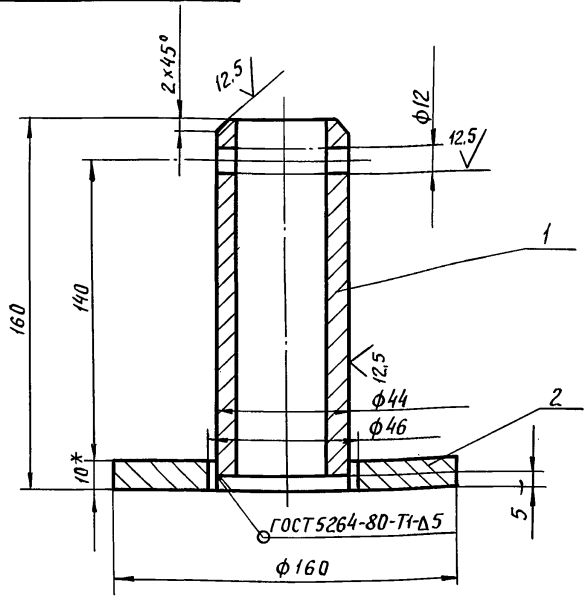
ПВ4.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецов				И	1,85	1:2
Проб.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова						
Утв.	Кузнецов						

21663-07 29

Т.П. 903-9-14 сн 86 Ал. IX

ПВ.12.03.00 СБ

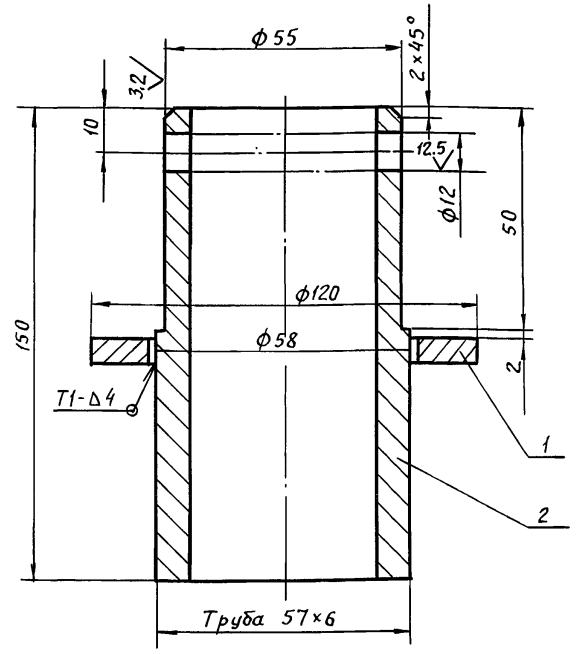


1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $\sqrt{50}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ.2.12.03.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Подп.			И	2,15	1:2
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.					Гипранефтеспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	"					
Н.контр.	Панова	"					
Утв.	Кузнецов						

ПВ.12.02.00 СБ

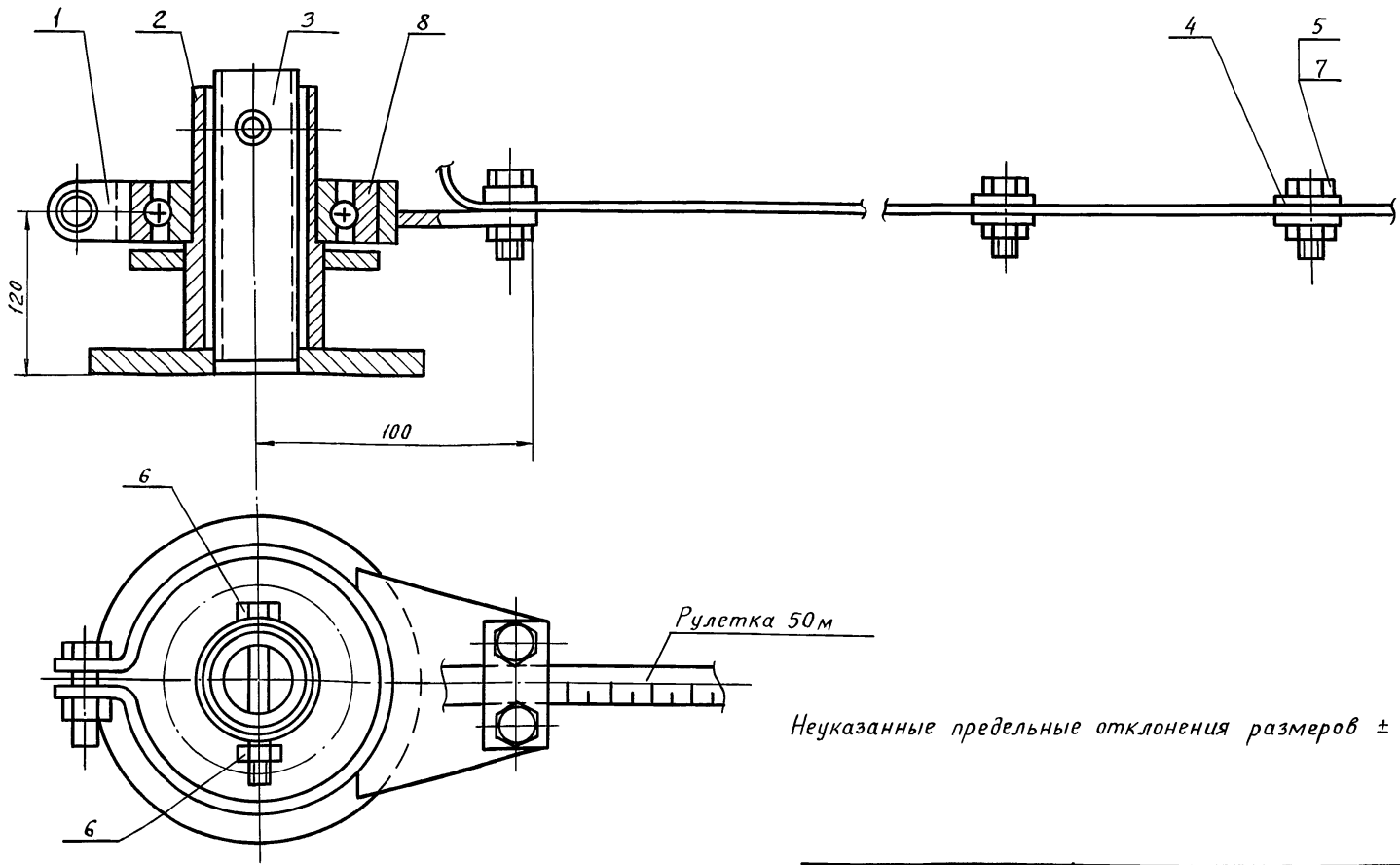


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $\sqrt{50}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ.2.12.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Подп.			И	1,2	1:1
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.					Гипранефтеспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	"					
Н.контр.	Панова	"					
Утв.	Кузнецов						

ПВ.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ.2.12.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Подп.			И	5,0	1:2
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.					Гипранефтеспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	"					
Н.контр.	Панова	"					
Утв.	Кузнецов						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Подп.			И	5,0	1:2
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.					Гипранефтеспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	"					
Н.контр.	Панова	"					
Утв.	Кузнецов						

ТП 903-9-Исп 86 Альб. IX

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПВ2.12.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВ2.12.01.00	Хомут	1	
А4	2	ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
А4	3	ПВ2.12.03.00	Ось	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	ПВ2.12.00.01	Пластина	21	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М10х22.58.026 ГОСТ 7798-70	11	
	6		Болт М10х75.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
	7		Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	12	
	8		Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.00.00			
Разраб.	Кузнецов	подп.				Замерное устройство	Лист	Лист	Листов
Проб.							И	И	И
Гип	Тюрин	"					Ипронектеспецмонтаж		
И.контр.	Панова	"					г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"							

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ2.12.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ2.12.02.01	Фланец	1	0,2 кг
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			D=120. d=60		
Б4	2	ПВ2.12.02.02	Труба	1	1,0 кг
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 В10 ГОСТ 8731-74		
			L=150		

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.02.00			
Разраб.	Кузнецов	подп.				Стойка	Лист	Лист	Листов
Проб.							И	И	И
Гип	Тюрин	"					Ипронектеспецмонтаж		
И.контр.	Панова	"					г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"							

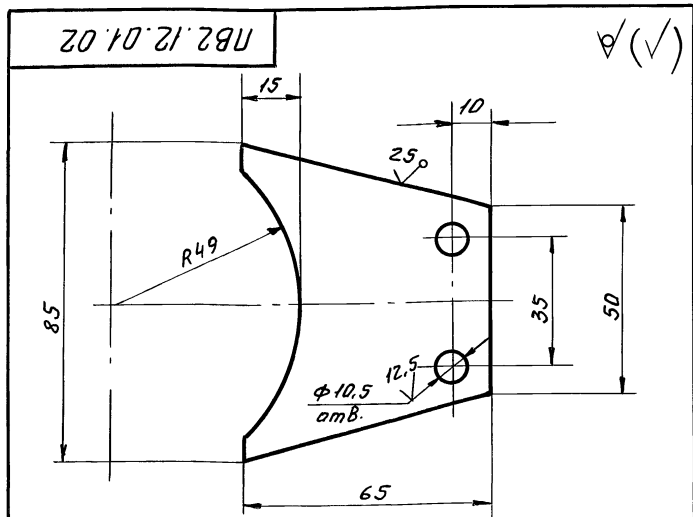
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ2.12.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ2.12.03.01	Труба	1	0,65 кг
			Труба 45х5 ГОСТ 8732-70 В10 ГОСТ 8731-74		
			L=155		
Б4	2	ПВ2.12.03.02	Фланец	1	1,5 кг
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			D=160 d=46		

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.03.00			
Разраб.	Кузнецов	подп.				Ось	Лист	Лист	Листов
Проб.							И	И	И
Гип	Тюрин	"					Ипронектеспецмонтаж		
И.контр.	Панова	"					г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"							

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ2.12.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1	
А4	2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1	

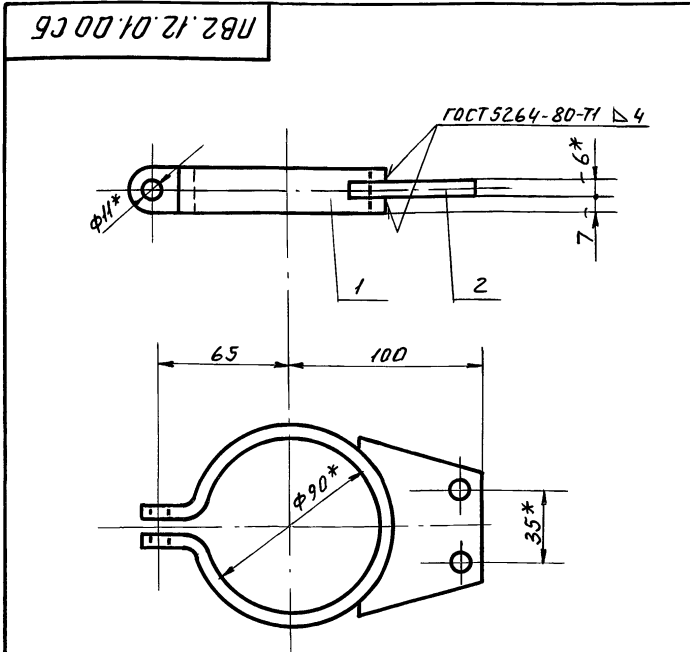
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.00			
Разраб.	Кузнецов	подп.				Хомут	Лист	Лист	Листов
Проб.							И	И	И
Гип	Тюрин	"					Ипронектеспецмонтаж		
И.контр.	Панова	"					г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"							

Изм. №, подп. Подп. и дата. Взам. инв. № в инв. № подл. и дата



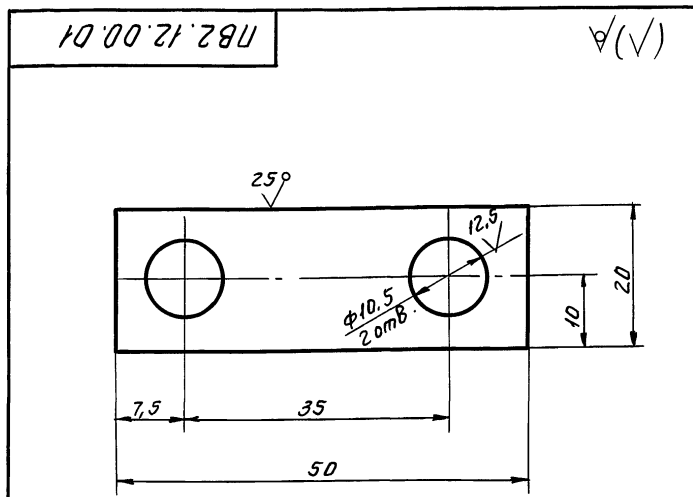
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

				Лит. Масса Масшт		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74				И	0,2	1:1
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1		
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
Разр-б.	Кузьмина	подп.				
Проб.						
Т. контр.						
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Ланова	"				
Чтв.	Кузнецов					



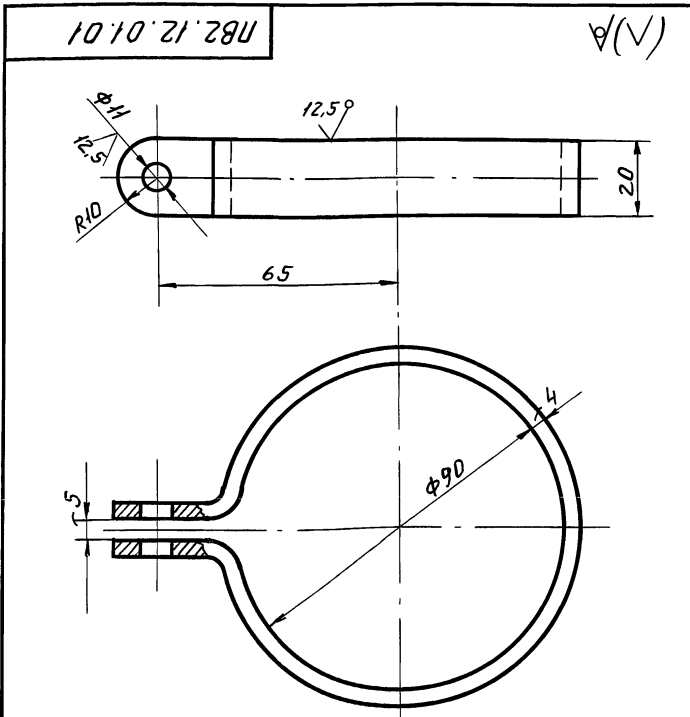
1. Сварку производить электродом типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Размеры для справок.

				Лит. Масса Масшт		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74				И	0,4	1:2
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1		
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
Разр-б.	Кузьмина	подп.				
Проб.						
Т. контр.						
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Ланова	"				
Чтв.	Кузнецов					



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

				Лит. Масса Масшт		
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74				И	0,025	2:1
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1		
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
Разр-б.	Кузьмина	подп.				
Проб.						
Т. контр.						
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Ланова	"				
Чтв.	Кузнецов					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размеры для справки.
3. Размеры заготовки 4x20x330.

				Лит. Масса Масшт		
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74				И	0,2	1:1
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1		
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
Разр-б.	Кузьмина	подп.				
Проб.						
Т. контр.						
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Ланова	"				
Чтв.	Кузнецов					

Шк. № 1001 Подп. и дата

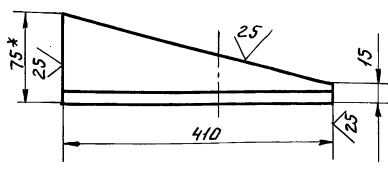
Т П 903-9-Чсл 86 Ал.Л

Вал	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПВ7.Н.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ7.Н.00.01	Уголок	2	

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.Н.00.00	Клин	Лит	Лист	Листов	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Разраб.	Число вкл.	подп.									
Пров.	Кузьмина	"									
Т.контр.	Тюрин	"									
Н.контр.	Панова	"									
Чтв.	Кузнецов	"									

10 00 Н 79U

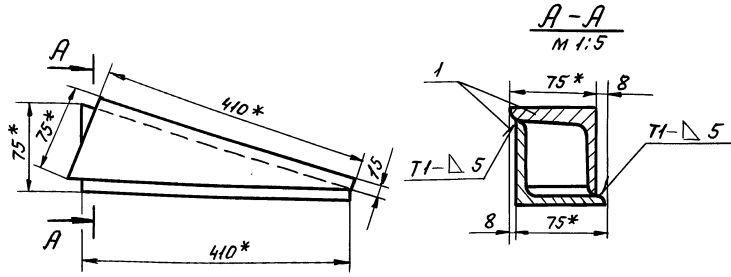
32



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.
2. *Размер для справок.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.Н.00.01	Уголок	Лит	Масса	Масшт.	
Разраб.	Число вкл.	подп.									
Пров.	Кузьмина	"									
Т.контр.	Тюрин	"									
Н.контр.	Панова	"									
Чтв.	Кузнецов	"									
						Уголок	Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72			Лист	Листов
							Ст 3 ГОСТ 535-79			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

93 00 00 Н 79U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.

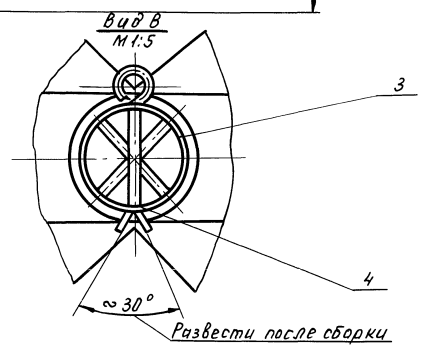
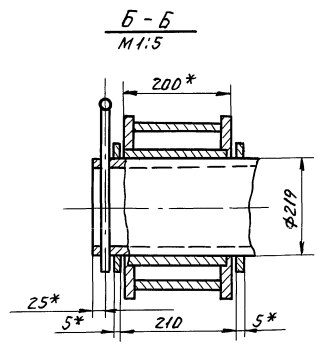
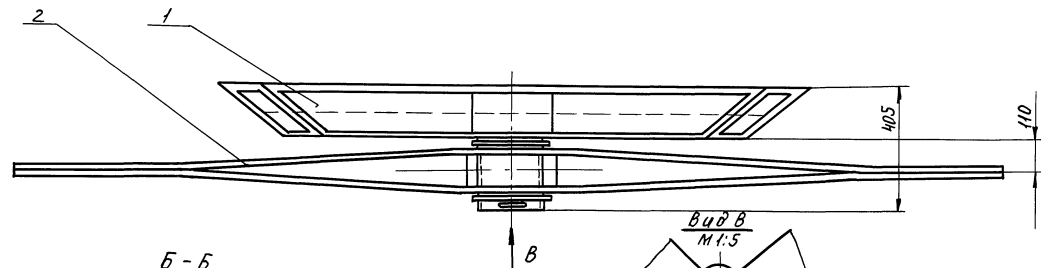
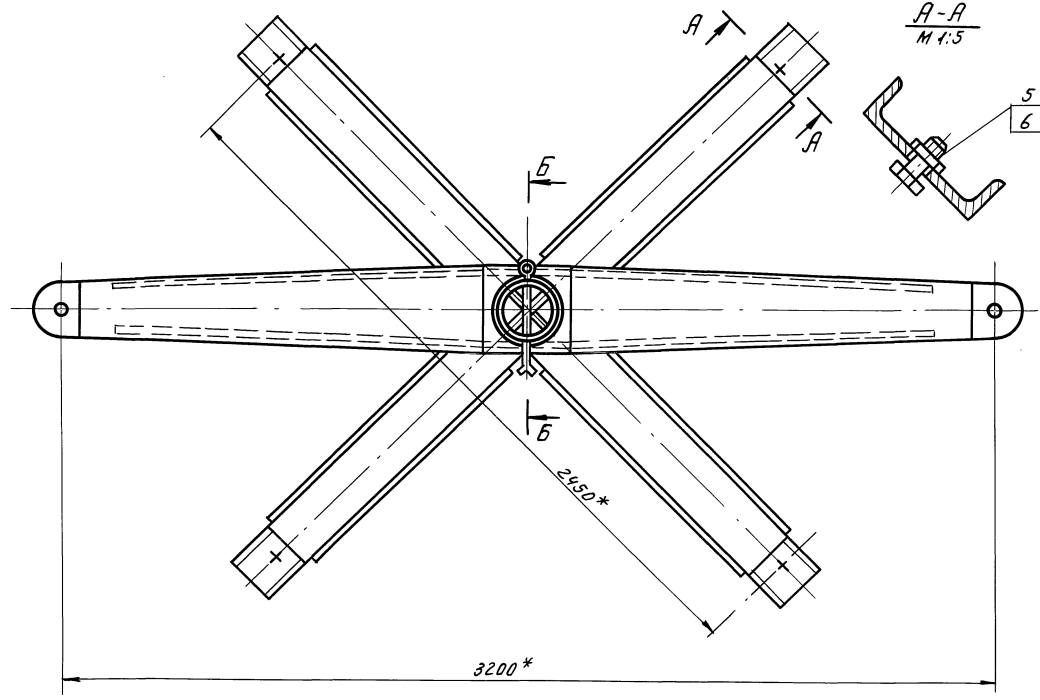
Изм. и дата, Подп. и дата, Вал, № докум., Подп. и дата

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.Н.00.00 СБ	Клин	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Число вкл.	подп.								
Пров.	Кузьмина	"								
Т.контр.	Тюрин	"								
Н.контр.	Панова	"								
Чтв.	Кузнецов	"								
						Сборочный чертёж			Лист	Листов
									Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

Пров. Хад 13.4.90г. Кол.Петрик

21663-07 33

ТП 903-9-14 от 86 А.п. Д



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 \sqrt{R} .
3. *Размеры для справок.

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

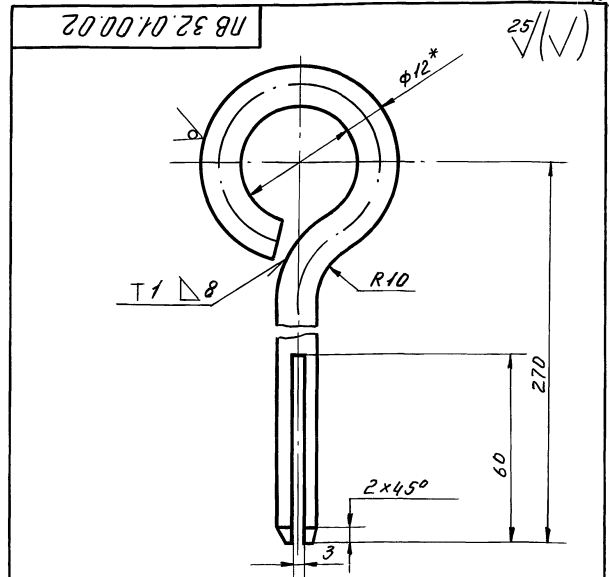
Пров. Илья 12.4.90г. Кол. Петрук

				ПВ32.01.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Поял.	Дата	Устройство для раскатки рулонов. Сторочный чертёж.	
Разраб.	Часлова	Левко				Лит. Масса Месит.
Пров.	Кузьмина	"				И 440.0 1:10
У.контр.						Лист Листов 1
Тип	Торца	"			Гипроиндустриаль-монтаж г. Москва	
И.контр.	Панова	"				
Итв.	Кузнецов	"				
					21663-07 34	

Т.п. 903-9-14ср 86 Яп. IX

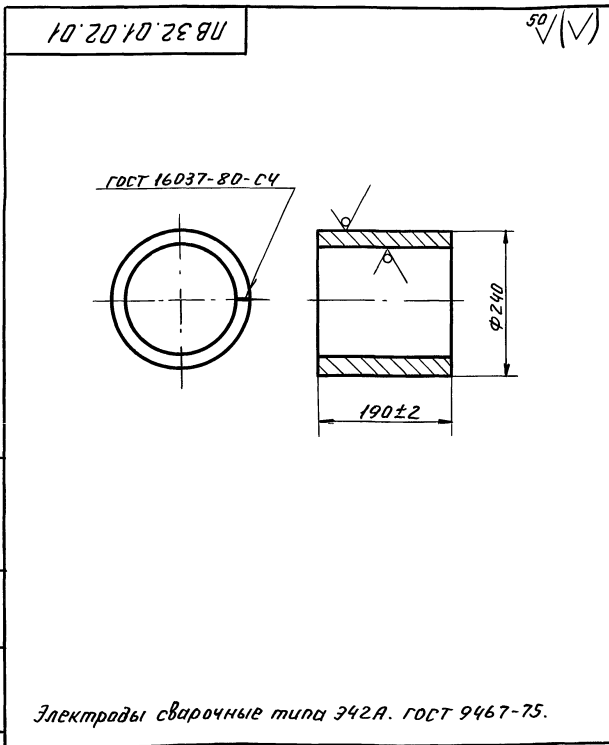
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		ПВ.32.01.02.00.СБ	Сборочный чертеш		
<u>Детали</u>					
А4	1	ПВ.32.01.02.01	Ступица	1	
А3	2	ПВ.32.01.02.02	Ребро	2	
А3	3	ПВ.32.01.02.03	Накладка	2	

ПВ.32.01.02.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Числа	подп.			
Провер.	Кузнецов	"			
Г.И.П.	Тюрин	"			
Н.контр.	Панова	"			
Утв.	Кузнецов	"			
Щека тяговая			Лит.	Лист	Масштаб
			И	1	1:1
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки $L = 410 \pm 3.0$ мм.

ПВ.32.01.00.02					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Числа	подп.			
Провер.	Кузнецов	"			
Г.И.П.	Тюрин	"			
Н.контр.	Панова	"			
Утв.	Кузнецов	"			
Штырь			Лит.	Масса	Масшт.
			И	0.37	1:1
Лист Листов 1					
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					



ПВ.32.01.02.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Числа	подп.			
Провер.	Кузнецов	"			
Г.И.П.	Тюрин	"			
Н.контр.	Панова	"			
Утв.	Кузнецов	"			
Ступица			Лит.	Масса	Масшт.
			И	10.0	1:5
Лист Листов 1					
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					

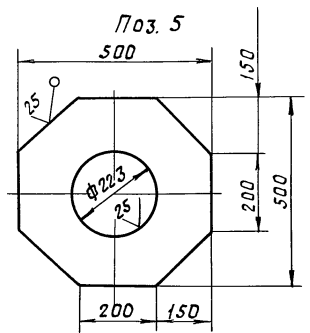
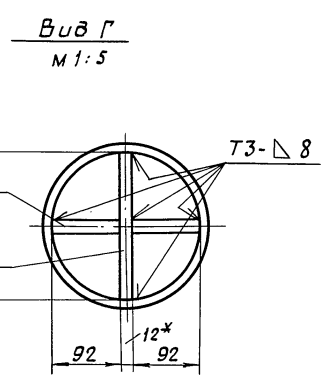
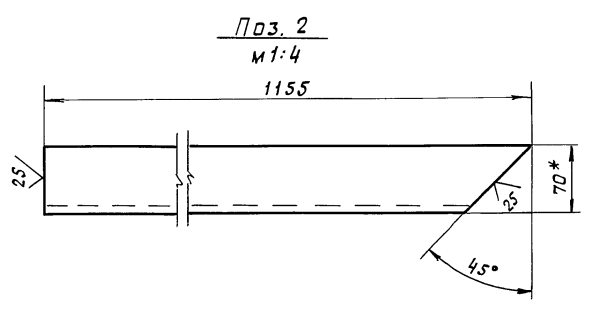
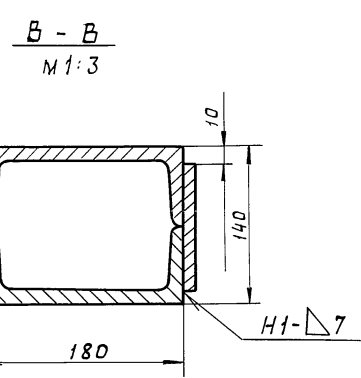
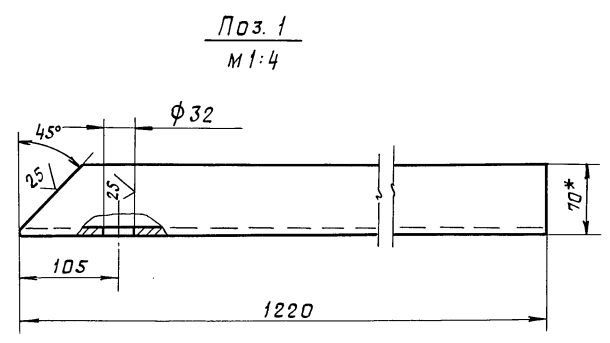
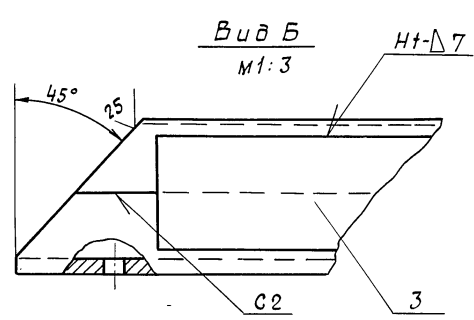
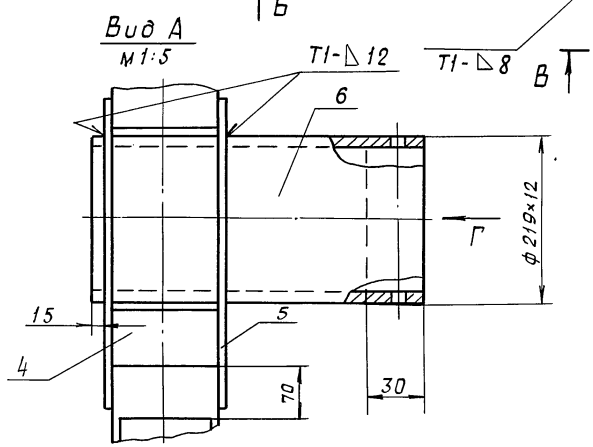
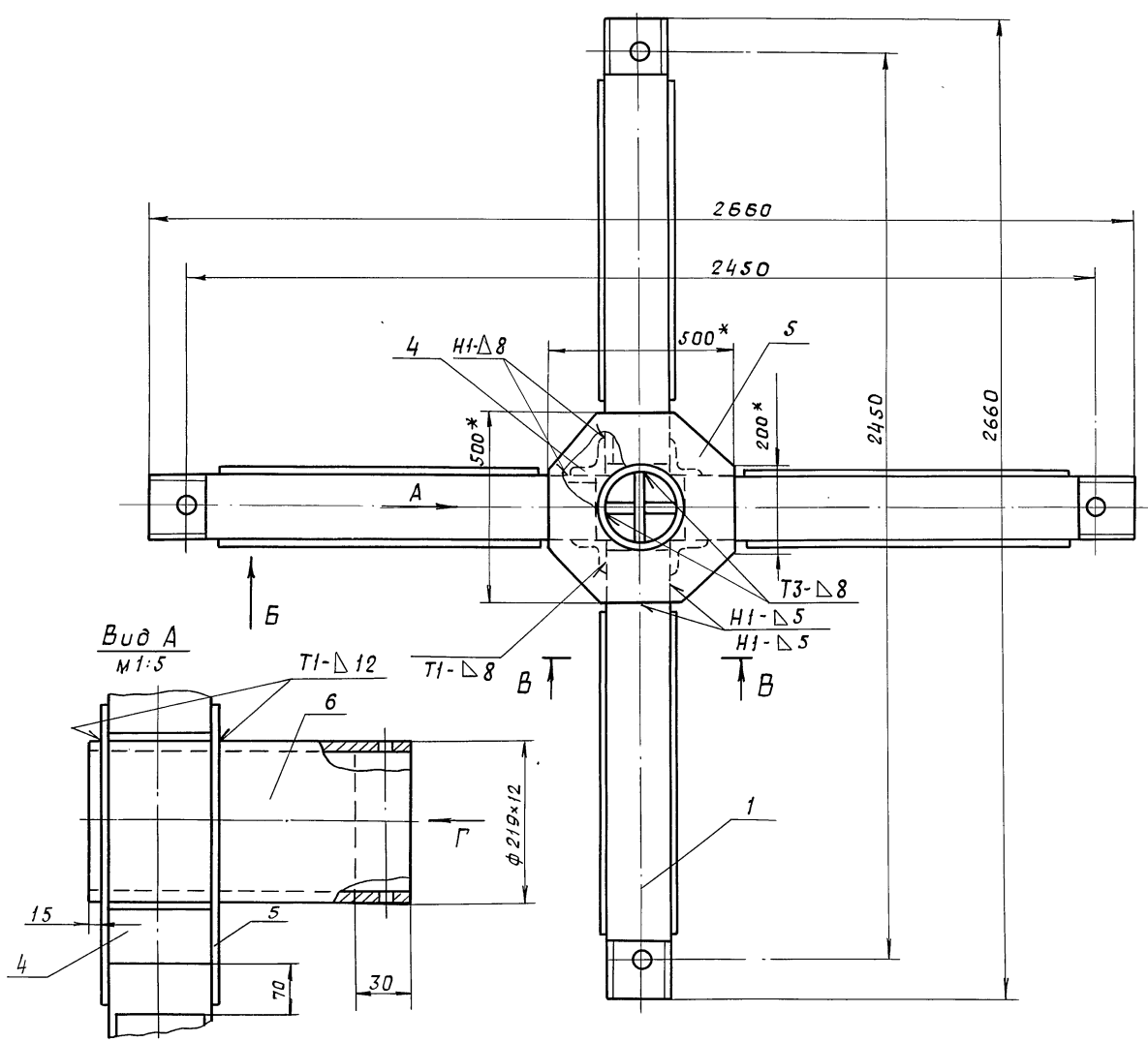
Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А2		ПВ.32.01.00.00 СБ	Сборочный чертеш		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	ПВ.32.01.01.00	Крестовина	1	
А4	2	ПВ.32.01.02.00	Щека тяговая	1	
<u>Детали</u>					
Б4	3	ПВ.32.01.00.01	Кольцо проставочное		
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79					
А4	4	ПВ.32.01.00.02	Штырь	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
5			Болт М30х70.58.026	2	0,8 кг
ГОСТ 7798-70					
6			Гайка М30.4.026	4	0,64 кг
ГОСТ 5915-70					

ПВ.32.01.00.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Числа	подп.			
Провер.	Кузнецов	"			
Г.И.П.	Тюрин	"			
Н.контр.	Панова	"			
Утв.	Кузнецов	"			
Устройства для раскатки рулонов			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № (Изм. № подл. и дата)

ТП 903-9-14сн 86 Я.п. IX



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50
4. * Размеры для справок.

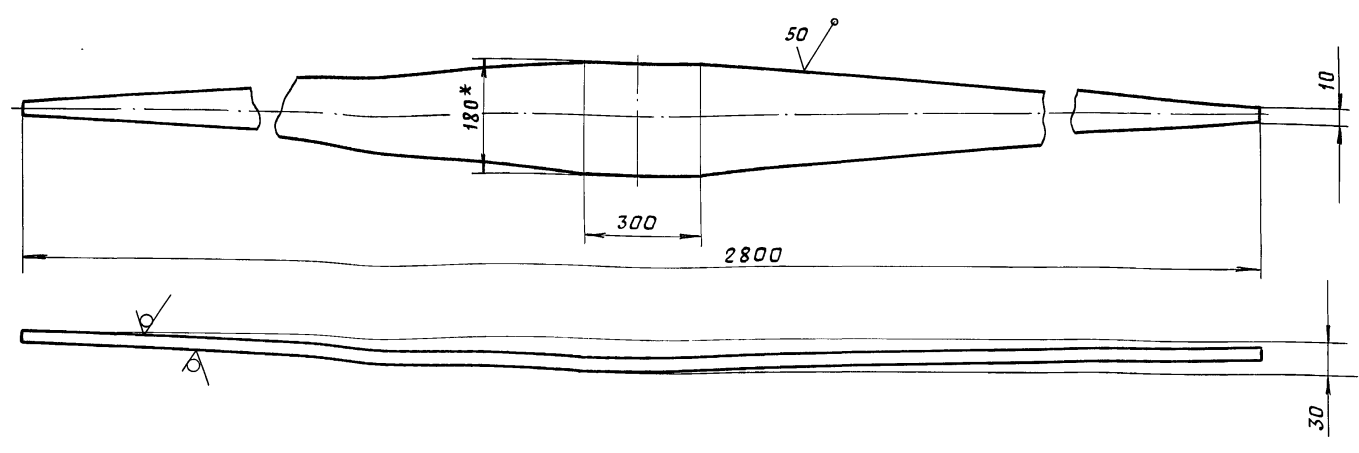
Имя и фамилия, Подп. и дата
 Имя и фамилия, Подп. и дата
 Имя и фамилия, Подп. и дата
 Имя и фамилия, Подп. и дата

ПВ 32. 01. 01. 00СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"
Пров.	Кузьмина	"	"
Т. контр.	"	"	"
Г.И.П.	Тарих	"	"
И. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

Крестовина		Лит.	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		И	295	1:10
		Лист	Листов 1	
		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ 32.01.02.02

ТП 903-9-14сп86 Ал. IX



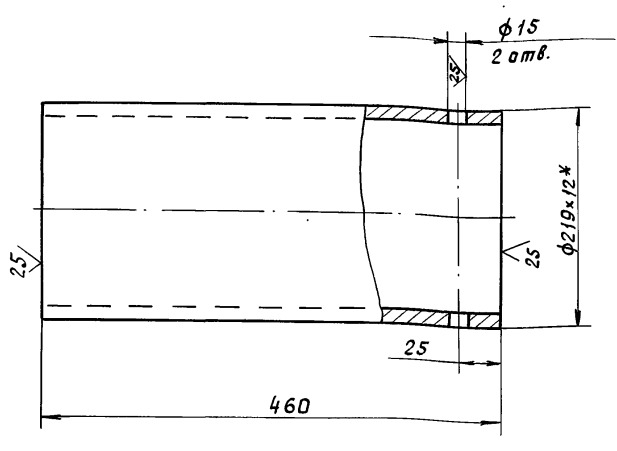
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

ПВ 32.01.02.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Числова	"	"	"
Пров. Кузьмина	"	"	"
Т. контр.	"	"	"
Г.И.П. Тюрин	"	"	"
Н. контр. Панова	"	"	"
Утв. Кузнецов	"	"	"
Ребро		Лит.	Масса
		И	20,0
		Лист	Листов:
			1:10
Полоса Б-10х180 ГОСТ 103-79		Гипронефтепесч-монтаж	
Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва	

ПВ 32.01.01.06

(V)



Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
A2		ПВ 32.01.01.00СБ				Сборочный чертёж		
						Детали		
						Балка		
						Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
						Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ 32.01.01.01				L = 1220	4	20 кг
Б4	2	ПВ 32.01.01.02				L = 1155	4	19 кг
Б4	3	ПВ 32.01.01.03				Накладка		
						Полоса 8х120 ГОСТ 109-76		
						Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 1000	8	8,5 кг
Б4	4	ПВ 32.01.01.04				Усиленный уголок		
						Уголок Б-90х90х8 ГОСТ 8509-72		
						Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L = 180	4	0,2 кг
Б4	5	ПВ 32.01.01.05				Накладка		
						Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
						Ст 3 ГОСТ 14637-79		
						500х500	2	16 кг
А4	6	ПВ 32.01.01.06				Ось		
						Вставка		
						Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
						Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7	ПВ 32.01.01.07				190х370	1	4 кг
Б4	8	ПВ 32.01.01.08				92х370	2	2,1 кг
ПВ 32.01.01.00								
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб. Числова	"	"	"					
Пров. Кузьмина	"	"	"					
Т. контр.	"	"	"					
Г.И.П. Тюрин	"	"	"					
Н. контр. Панова	"	"	"					
Утв. Кузнецов	"	"	"					
Крестовина		Лит.	Лист	Листов				
		И		1				
		Гипронефтепесч-монтаж						
		г. Москва						

ПВ 32.01.01.06

Ось

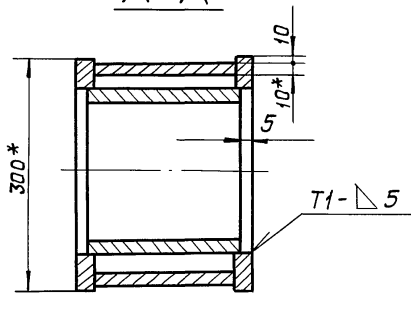
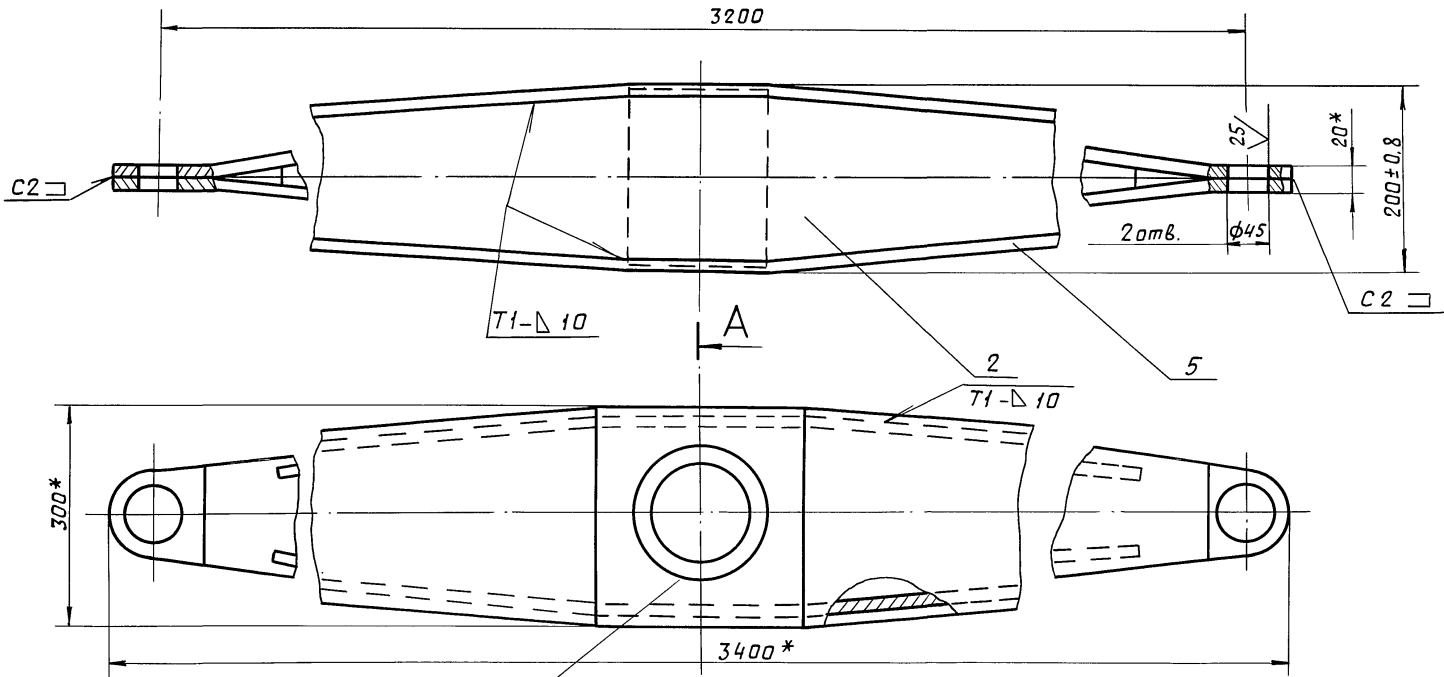
Лит.	Масса	Масшт.
И	28,0	1:4

Труба 219х12 ГОСТ 8732-78
 В10 ГОСТ 8731-74
 Гипронефтепесч-монтаж
 г. Москва

ПВ 32.01.02.00 СБ

Т.П. 903-9-14 сеп 86 Я.Л. IX

И.В. М. Говд. Подп. и дата
В.А. М. Инв. и дата
И.В. М. Инв. и дата
Подп. и дата

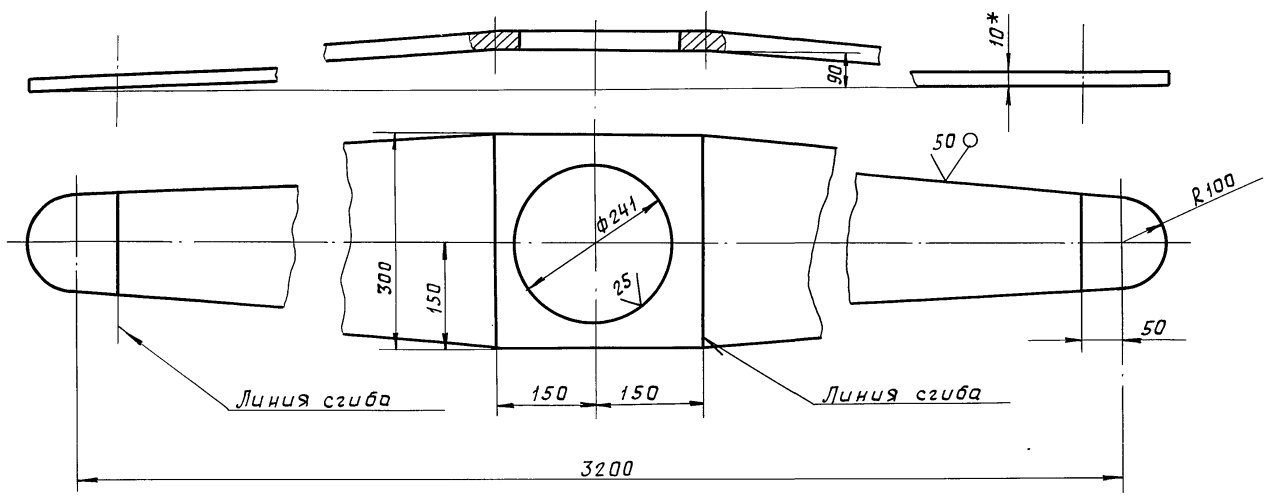


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Размеры для справок.

				ПВ 32.01.02.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека тяговая	Лит.	Масса	Масшт.
					Сборочный чертёж	И	160.0	1:5
Разраб.	Кузьмина	"				Лист	Листов 1	
Пров.	Кузьмина	"				Гипронефтеспецмонтаж		
Т.контр.	Тюрин	"				г. Москва		
И.контр.	Панова	"						
Утв.	Кузнецов	"						

ПВ 32.01.02.03

И.В. М. Говд. Подп. и дата
В.А. М. Инв. и дата
И.В. М. Инв. и дата
Подп. и дата



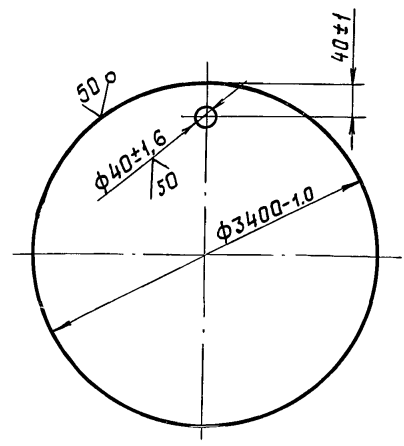
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

				ПВ 32.01.02.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масшт.
						И	45.0	1:5
Разраб.	Кузьмина	"				Лист	Листов 1	
Пров.	Кузьмина	"				Гипронефтеспецмонтаж		
Т.контр.	Тюрин	"				г. Москва		
И.контр.	Панова	"						
Утв.	Кузнецов	"						

ТП 903-9-14сп 86 Ал. IX

ПВ 12.02.00.00

(V) A



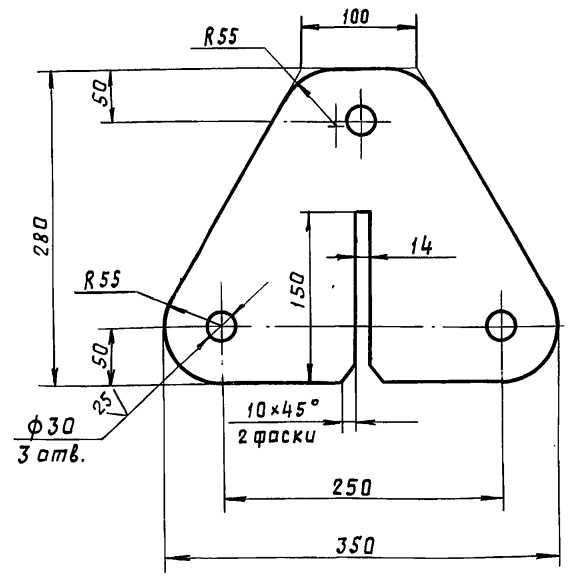
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 12.02.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	Подп.	Дата	И	580,0	1:20
Пров.	Кузьмина	"	"	"	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"	"	"	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Панова	"	"	"	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"	"	"	Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ 8.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ПВ 8.04.00.01	Пластина	1	
				Опора		
				Уголок Б-63×40×4 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ 8.04.00.02	L = 50	1	0,16 кг
Б4	3		ПВ 8.04.00.03	L = 250	1	0,80 кг
				Стандартные изделия		
				Скоба СЯ-2,5		
				ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 8.04.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	"	Подп.	Дата	И		1
Пров.	Кузьмина	"	"	"	Кронштейн для расчалок		
Т. контр.	Тюрин	"	"	"	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	"	"	"	Лист		
Утв.	Кузнецов	"	"	"	Листов 1		

ПВ 8.04.00.01

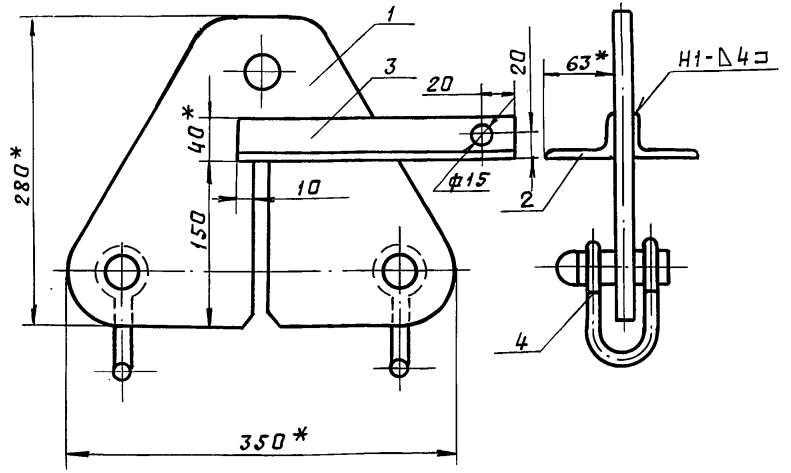
(V) A



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 8.04.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	Подп.	Дата	И	9,5	1:4
Пров.	Кузьмина	"	"	"	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"	"	"	Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Панова	"	"	"	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"	"	"	Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 8.04.00.00 СБ



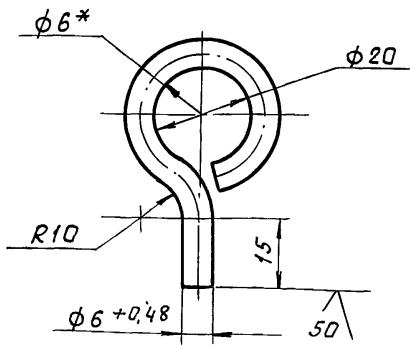
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 8.04.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	Подп.	Дата	И	12,8	1:4
Пров.	Кузьмина	"	"	"	Кронштейн для расчалок		
Т. контр.	Тюрин	"	"	"	Сборочный чертеж		
И. контр.	Панова	"	"	"	Лист		
Утв.	Кузнецов	"	"	"	Листов 1		

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ТП 903-9-14сп86 Лл. IX

ПВ 12.01.00.01

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
3. * Размер для справок.

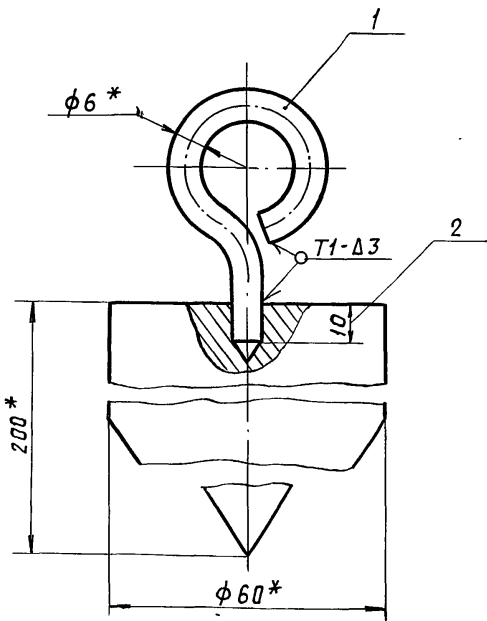
Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

ПВ 12.01.00.01

Серьга

Лит.	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ 12.01.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

ПВ 12.01.00.00СБ

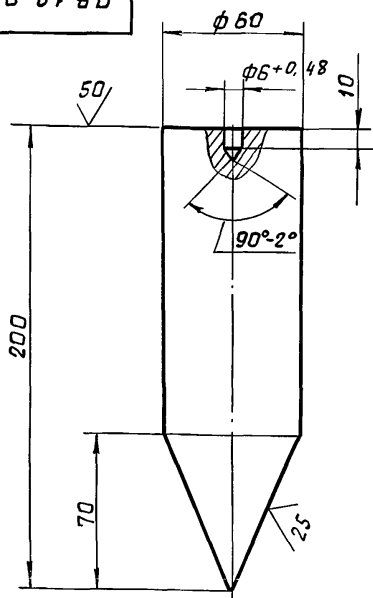
Отвес

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
	4,0	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ 12.01.00.02

(V)A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.

Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лит.	Масса	Масшт.
	3,9	1:2
Лист	Листов 1	
Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	ПВ 12.01.00.01	Серьга	1	
А4		2	ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

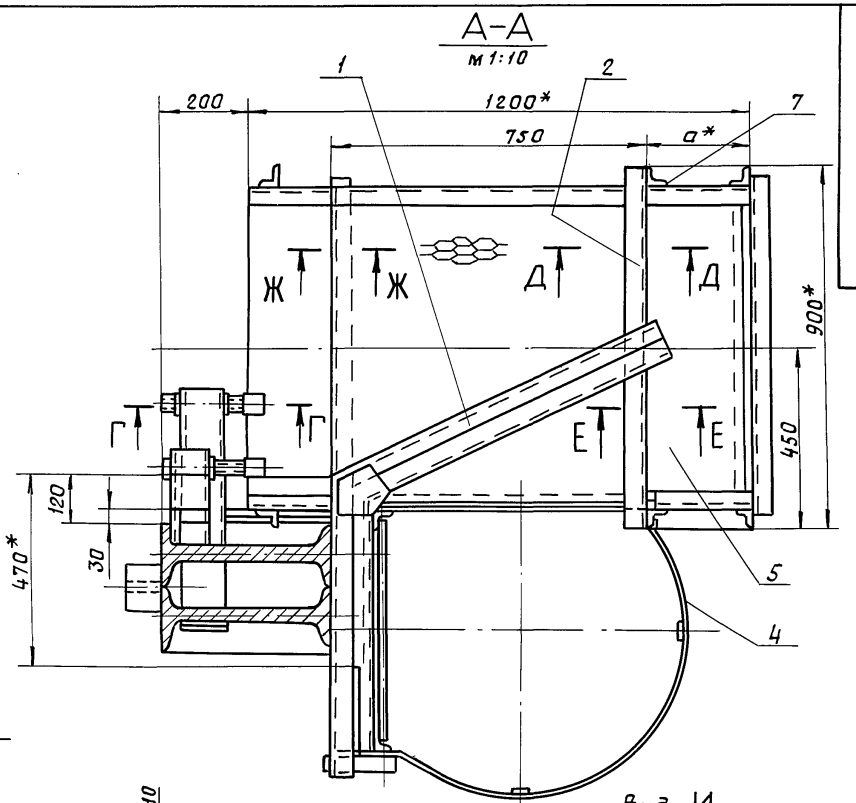
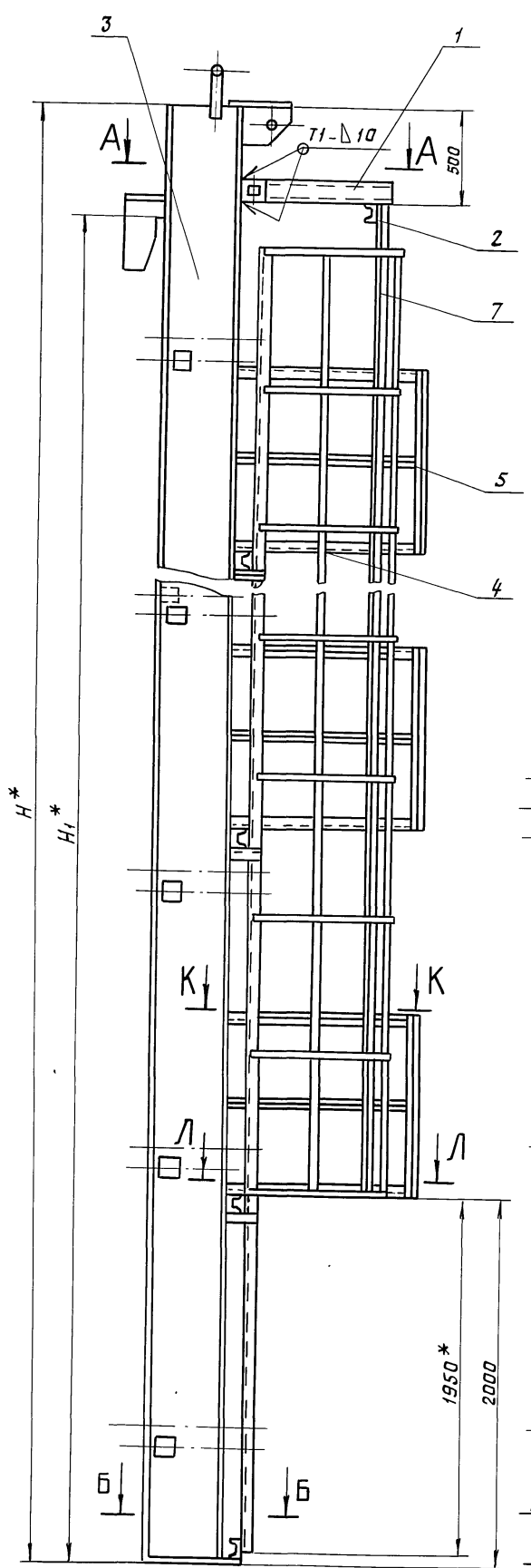
Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

ПВ 12.01.00.00

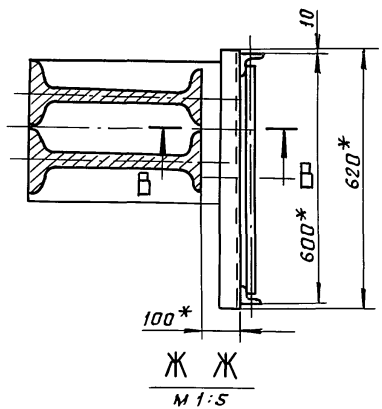
Отвес

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

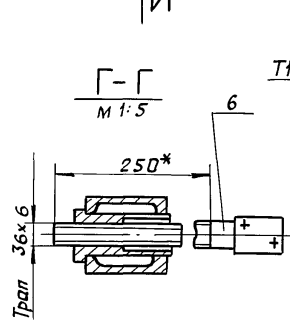
ТП 903-9-14сп 86 Я.Л. Д



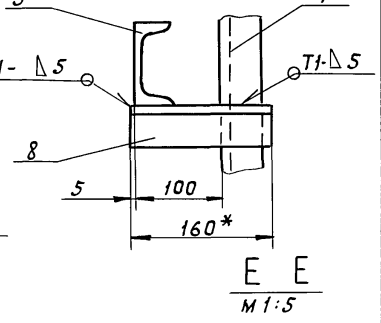
Б-Б
М 1:10



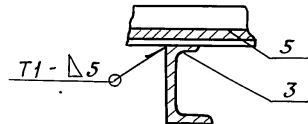
Г-Г
М 1:5



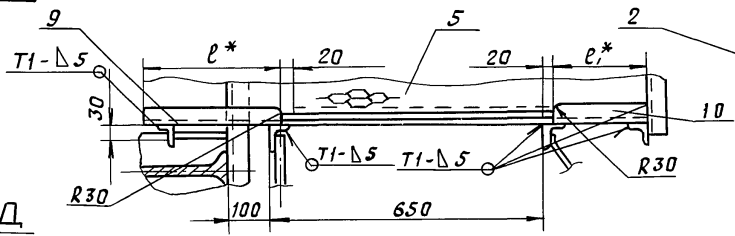
Вид И
М 1:5



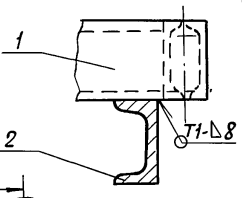
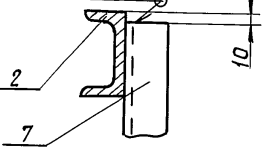
Е-Е
М 1:5



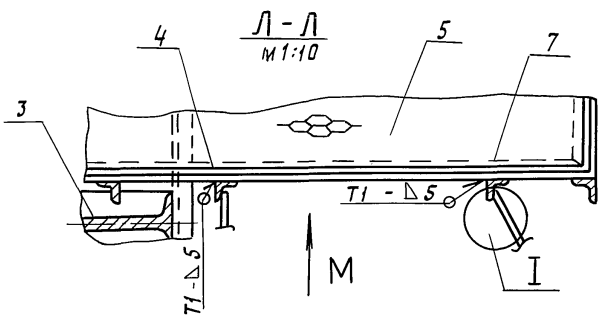
К-К
М 1:10



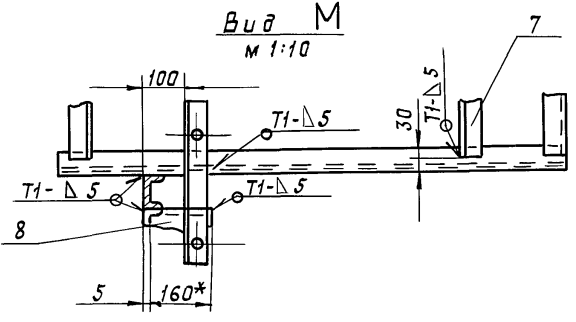
Л-Л
М 1:5



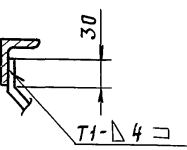
Л-Л
М 1:10



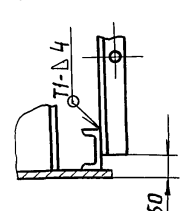
Вид М
М 1:10



И
М 1:5



В-В
М 1:10

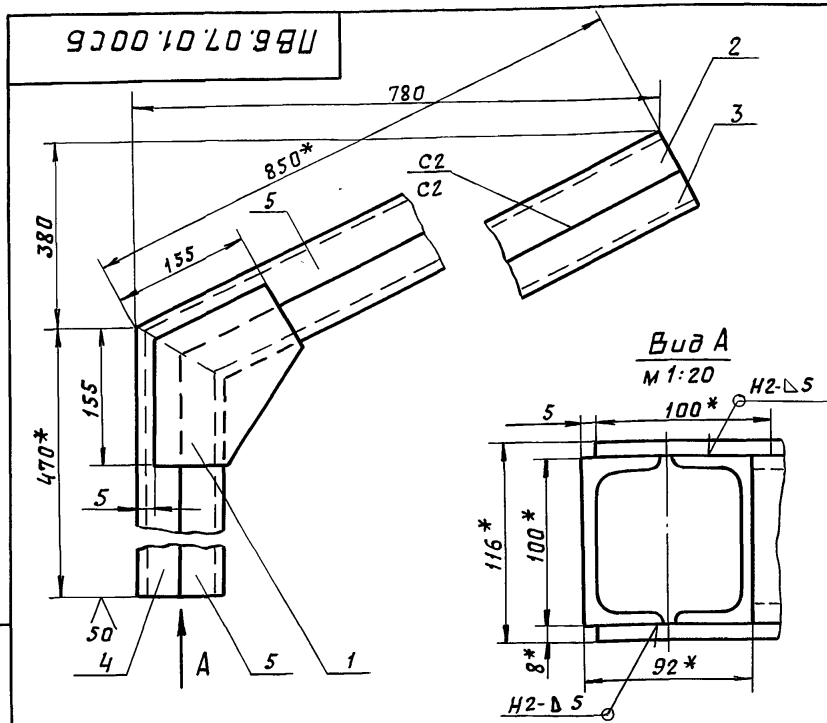


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	Н	Н ₁	д	е	е ₁		
ПВ6.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для РВС с высотой стенки 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1550,0	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5 м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ \sqrt{Ra} .
- * Размеры для справок.

Ш.В. Млоди, Подп. и дата
Взам. инв. и Ш.В. Млоди, Подп. и дата

ПВ6.07.00.00СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Исполн	И докум.	Подп.	Мат	см.	1:20
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	табл.	
Проб.	Числова	"	"	"		
Т.контр.	Тюрин	"	"	"	Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	"	"	"	Гипропроект	монтаж
Утв.	Кузнецов	"	"	"	г. Москва	



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00СБ

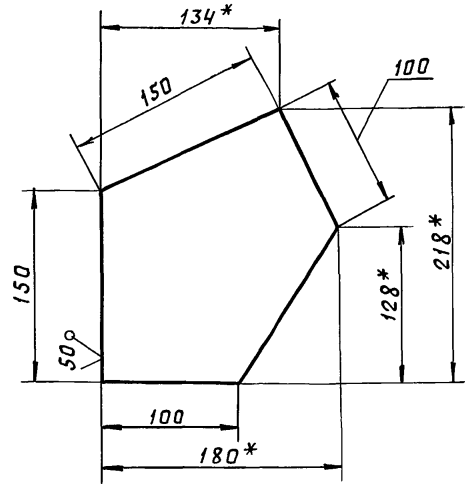
Кронштейн

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	25,50	1:5
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

ПВБ.07.01.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

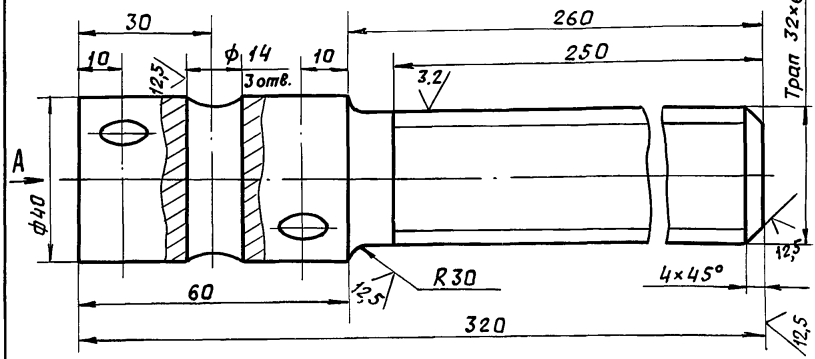
Косынка

Лист Б-8 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,30	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

ПВБ.07.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВБ.07.00.02

Винт

В-40 гост 2590-71 Ст.3 гост 535-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	22	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
АЧ		ПВБ.07.01.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
ЯЧ	1	ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
ЯЧ	2	ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
ЯЧ	3	ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
ЯЧ	4	ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
ЯЧ	5	ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

ПВБ.07.01.00

Кронштейн

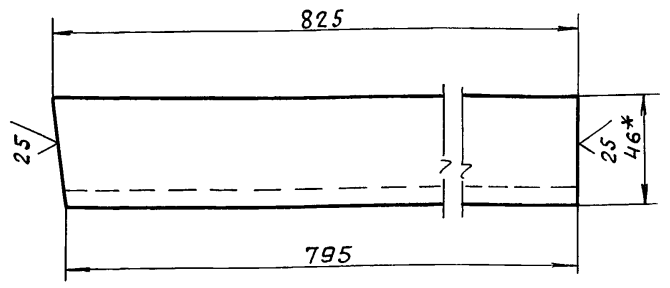
Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

ТП 903-9-14сп 86 Лл. IX

ПВ.6.07.01.03

(✓)(✓)

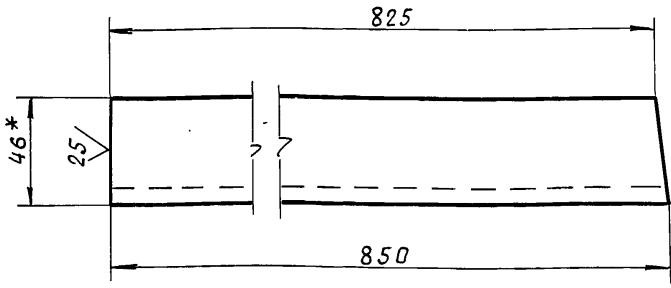


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер				
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	И		7,1	1:2	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Т.контр.	Панова	"	"	"	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
ГИП	Кузнецов	"	"	"	Гипроцветспец-монтаж г. Москва				
Н.контр.									
Утв.									

ПВ.6.07.01.02

(✓)(✓)

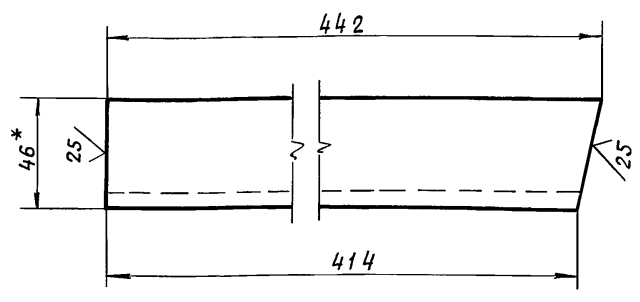


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер				
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	И		7,3	1:2	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Т.контр.	Панова	"	"	"	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
ГИП	Кузнецов	"	"	"	Гипроцветспец-монтаж г. Москва				
Н.контр.									
Утв.									

ПВ.6.07.01.05

(✓)(✓)

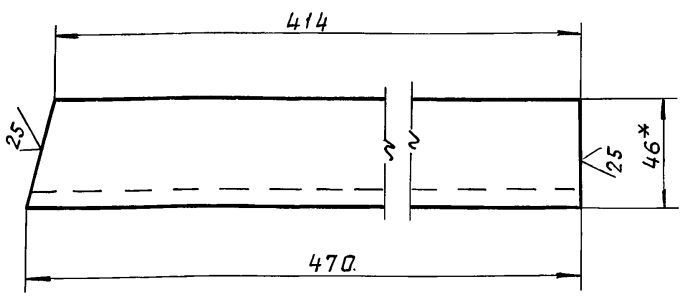


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер				
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	И		3,8	1:2	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Т.контр.	Панова	"	"	"	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
ГИП	Кузнецов	"	"	"	Гипроцветспец-монтаж г. Москва				
Н.контр.									
Утв.									

ПВ.6.07.01.04

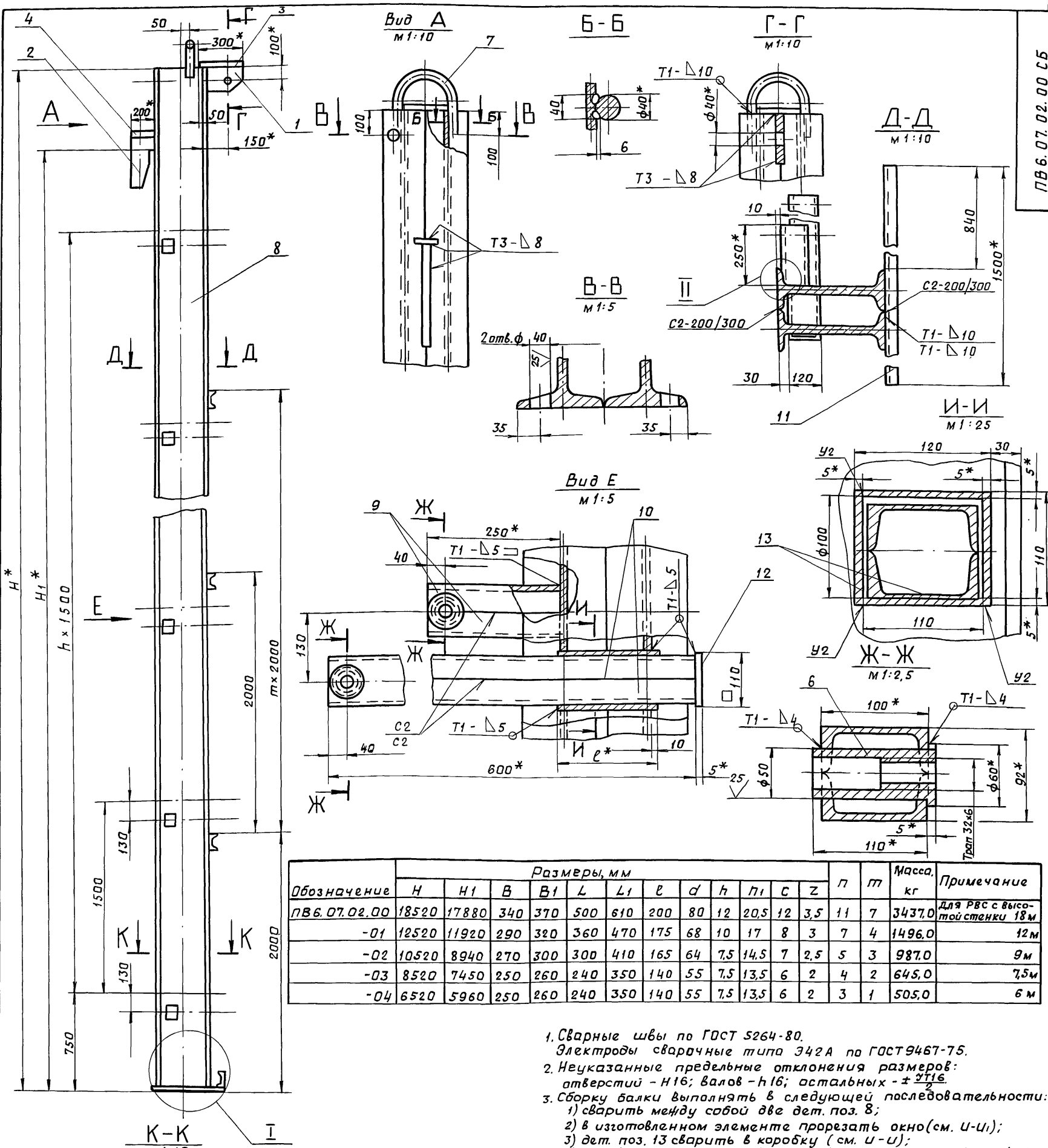
(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер				
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	И		4,0	1:2	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Т.контр.	Панова	"	"	"	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
ГИП	Кузнецов	"	"	"	Гипроцветспец-монтаж г. Москва				
Н.контр.									
Утв.									

ТП 903-9-14сн 86 Л. IX

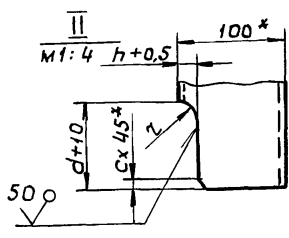
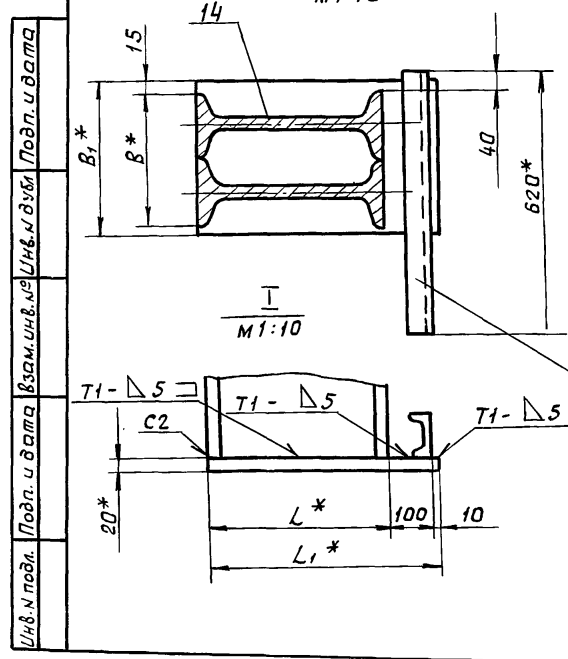


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	e	d	h	h1	c	z	n			m
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	Для РВС с высотой стенки 18 м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	12 м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	9 м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	7,5 м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	6 м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - в изготовленном элементе прорезать окно (см. U-U);
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. U-U);
 - коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. вид В);
 - сварить между собой парно детали поз. 9, 10 (см. вид Е). Вырезать отверстие φ 50, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
 - завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой парно детали поз. 9 (см. вид Е). Вырезать отв. φ 50, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
- * Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.

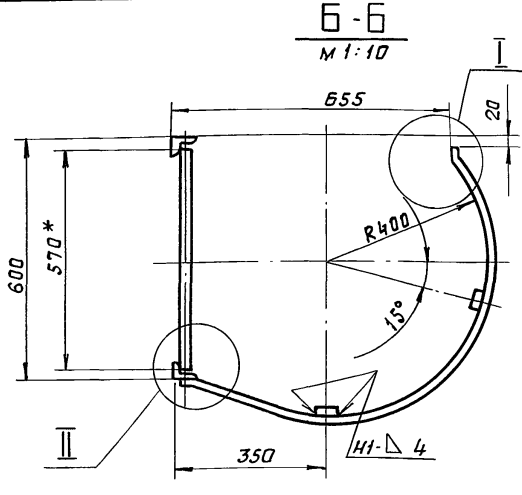
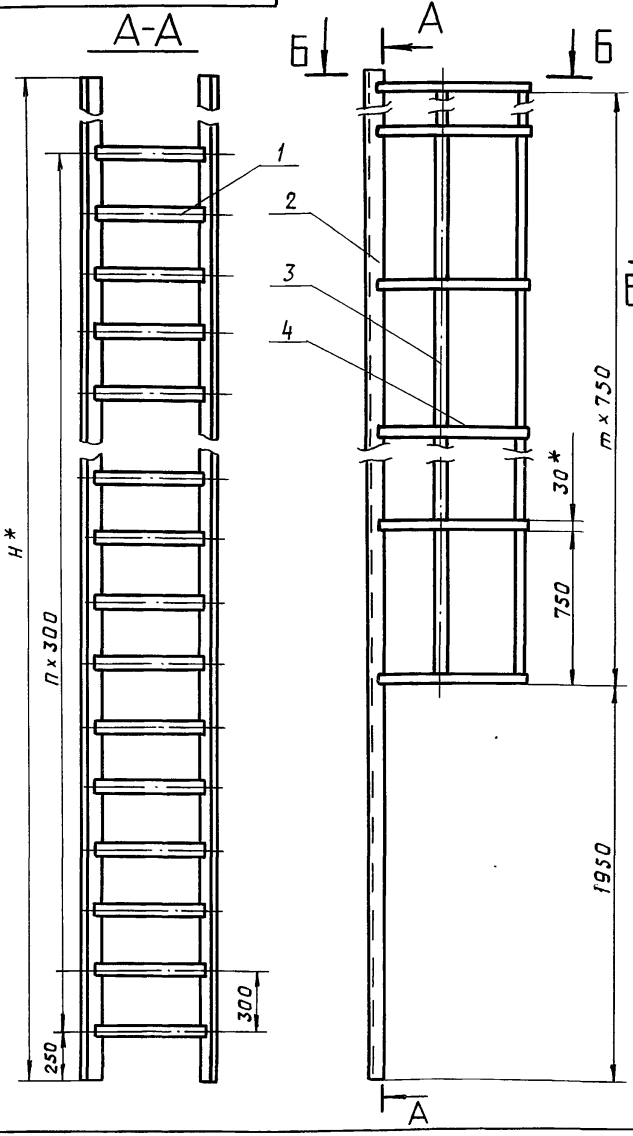


ПВ6.07.02.00 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	табл.	1:20
Пров.	Кузьмина	"	"	"	Лист Листов 1	
Т.контр.	Гип	Тюрин	"	"	Гипронефтегаз-монтаж	
Н.контр.	Панова	"	"	"	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	"	"	"	21663-07 45	

ПВ.6.07.03.00.СБ

ТП 903-9-14 сч 86 Ал. ТХ

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Шифр и подл. Подп. и дата

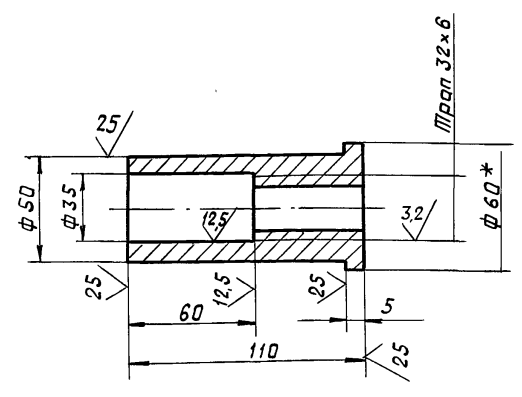


Обозначение	H, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	310.0	Для РВС с высотой стейки 18м
-01	11750	36	13	210.0	" 12м
-02	9500	29	10	162.0	" 9м
-03	7250	21	7	120.0	" 7,5м
-04	5750	16	5	94.0	" 6м

1. Сварка ручная электродугавая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. * Размеры для справок.

ПВ.6.07.03.00.СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница Сборочный чертёж	Лист Листов 1
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		
Пров.	Числова	"	"	"		
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"		
Н.контр.	Панова	"	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"	"	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	1:20

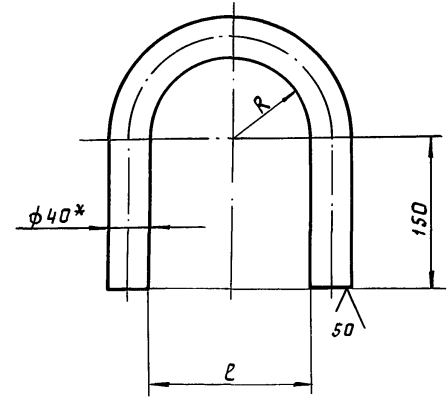
ПВ.6.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ.6.07.02.06				Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лист Листов 1
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		
Пров.	Числова	"	"	"		
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"		
Н.контр.	Панова	"	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"	"	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	0,5 1:2

ПВ.6.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
2. * Размер для справок.

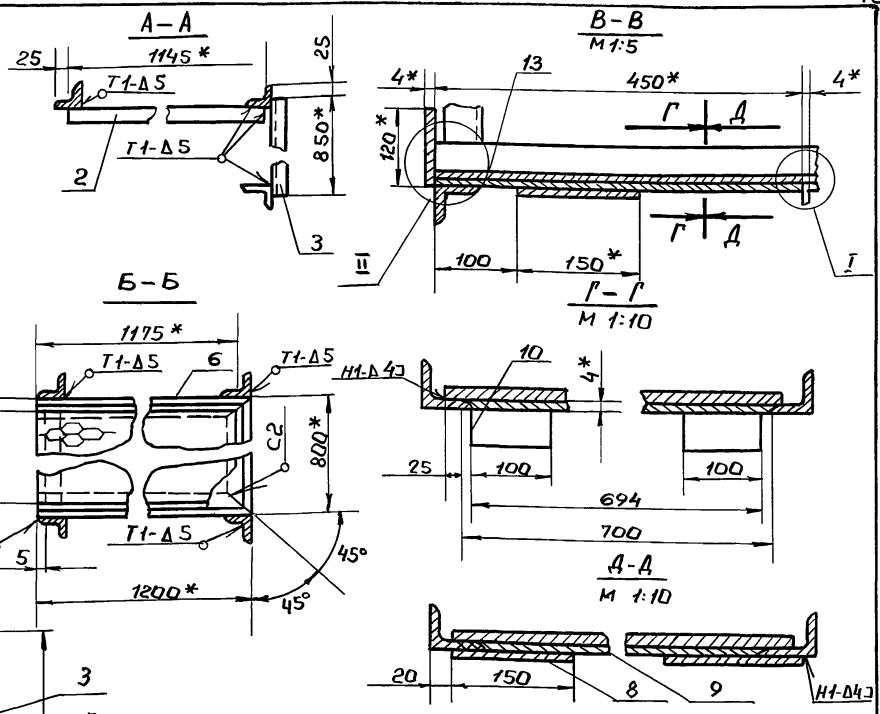
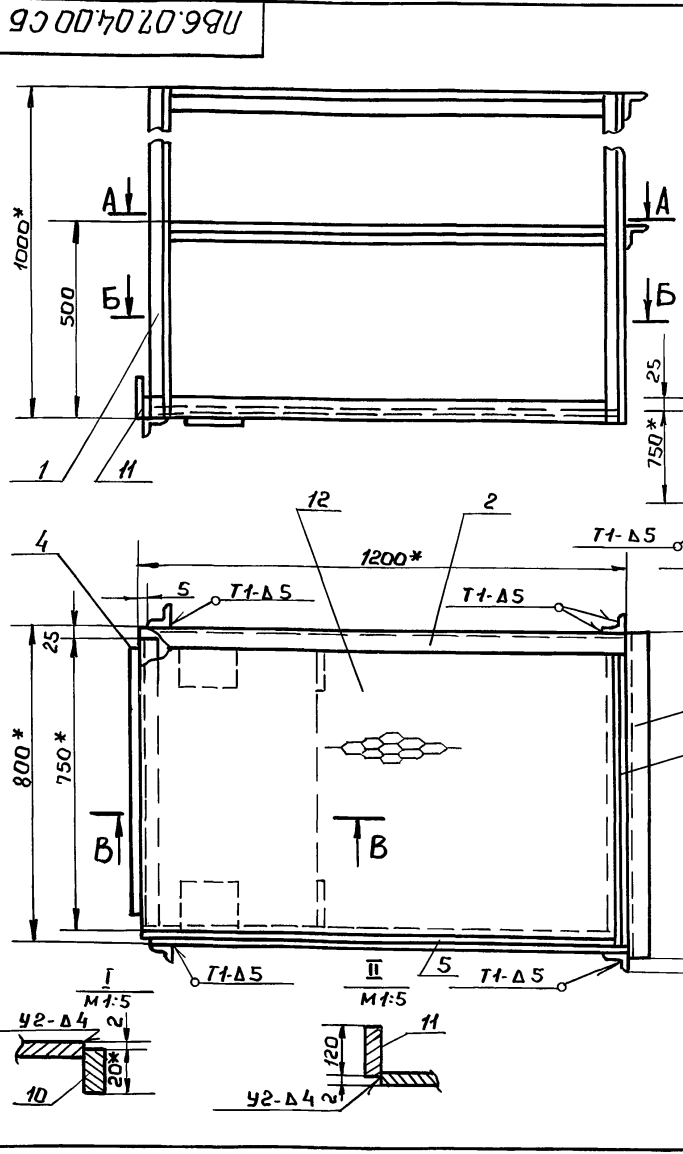
ПВ.6.07.02.07				Лит.	Масса	Масшт.
Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание	Скаба	Лист Листов 1	Лист Листов 1
ПВ.6.07.02.07	92 + 3,5 184 + 4,6	5,8	Длина заготовки L = 655 ± 2,5 мм			
-01	78 + 3,0 156 + 4,0	5,3	" - 610 ± 2,2 мм			
-02	72 + 3,0 144 + 4,0	5,2	" - 590 ± 2,2 мм			
-03	62 + 3,0 124 + 4,0	4,9	" - 560 ± 2,2 мм			
-04	62 + 3,0 124 + 4,0	4,9	" - L = 560 ± 2,2 мм			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Круж В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		
Пров.	Числова	"	"	"		
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"		
Н.контр.	Панова	"	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"	"	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	1:20

Пров. 28.3.90г. Коп. 1/с

21663-07 47

900070299U

ТП 903-9-14к86 Ал. П.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 2.5
4. *Размеры для справок.

Изм. Лист Подп. и дата. Взам. инв. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист				№ докум. Подп. Дата				Пл. Мокр. Масштаб		
Разраб. Кузьмина				Пров. Числова				И 70,0 1:10		
Т. контр.				ГИП Тюрин				Лист Листов 1		
Н. контр. Панова				Утв. Кузнецов				Гипроинертспец-монтаж г. Москва.		

ПВ6.07.04.00 СБ

Площадка
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	13		ПВ6.07.04.12	Ограждение		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0 кг.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А2			ПВ6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Каркас		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг.
Б4	2		ПВ6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг.
Б4	3		ПВ6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг.
Б4	4		ПВ6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг.
Б4	5		ПВ6.07.04.05	Основание	1	
А4	6		ПВ6.07.04.05-01	Основание	1	
А4	7		ПВ6.07.04.06	Основание воковое	1	
				Косынка		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг.
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг.
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг.
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг.
Б4	12		ПВ6.07.04.11	Настил		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13,8 кг.

ПВ6.07.04.00

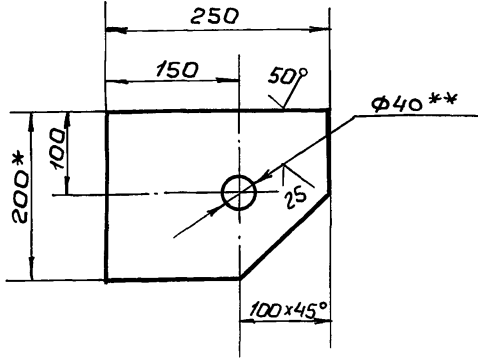
Площадка

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина				И	1	2
Пров. Числова				Гипроинертспец-монтаж г. Москва.		
ГИП Тюрин						
Н. контр. Панова						
Утв. Кузнецов						

ТП 903-9-1 сч 86 Я.И.И

ПВ.6.07.02.01

(V)✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h 16$; валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
- 3.* Размеры для справок.

ПВ.6.07.02.01

Кронштейн

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5
Лист		Листов 1

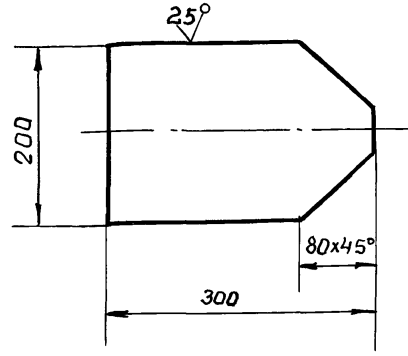
Полоса 14x200 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефте спец-монтаж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Г.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

ПВ.6.07.02.03

(V)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.6.07.02.03

Пластина

Лит.	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5
Лист		Листов 1

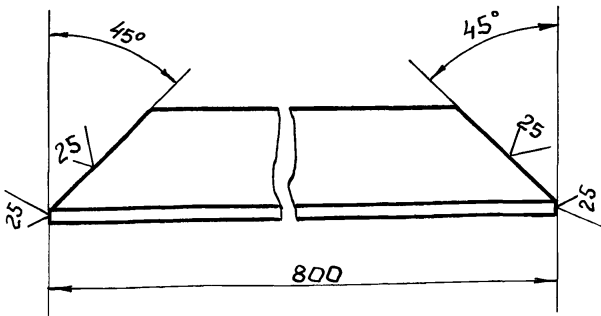
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефте спец-монтаж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Г.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

ПВ.6.07.04.06

(V)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров валов - $h 16$.

ПВ.6.07.04.06

Основание
боксовое

Лит.	Масса	Масшт.
И	3,0	1:2
Лист		Листов 1

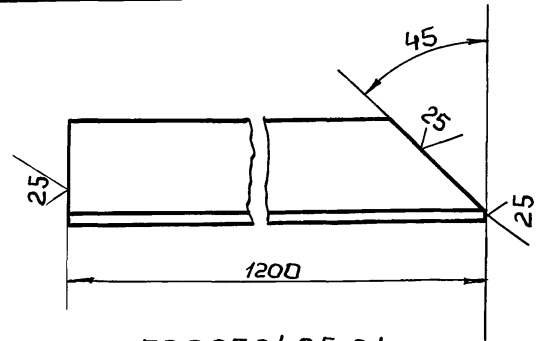
Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефте спец-монтаж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Г.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

ПВ.6.07.04.05

(V)✓



ПВ.6.07.04.05-01
Зеркальное отражение, остальное см.
ПВ.6.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$.

ПВ.6.07.04.05

Основание

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,5	1:2
Лист		Листов 1

Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефте спец-монтаж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Г.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Т П 903-9-14ст 86 Я.Л. IX

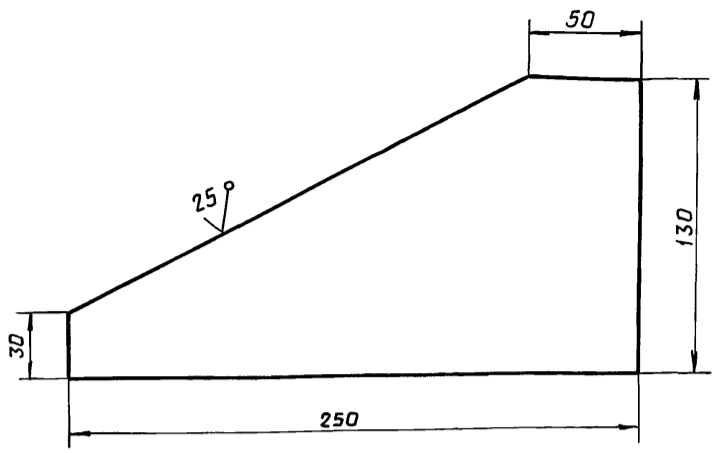
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		ПВБ.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	ПВБ.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
A4	2	ПВБ.04.00.01	Скоба	2	
A4	3	ПВБ.04.00.02	Ловитель	2	
A4	4	ПВБ.04.00.03	Косынка	10	
A4	5	ПВБ.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВБ.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВБ.04.00.06	Кронштейн		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
A4	8	ПВБ.04.00.07	Пластина	1	
A4	9	ПВБ.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВБ.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Яшина
Пров. Числова
ГИП Тюрич
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

ПВБ.04.00.00			
Изм.	Лист	и докум.	Подп. Дата
Разраб.	Яшина	"	"
Пров.	Числова	"	"
ГИП	Тюрич	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

Приспособление для формообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипронефте спец-монтаж г. Москва

ПВБ.04.00.02



Изм. Лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Яшина
Пров. Числова
ГИП Тюрич
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВБ.04.00.02			
Изм.	Лист	и докум.	Подп. Дата
Разраб.	Яшина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т.контр.		"	"
ГИП	Тюрич	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

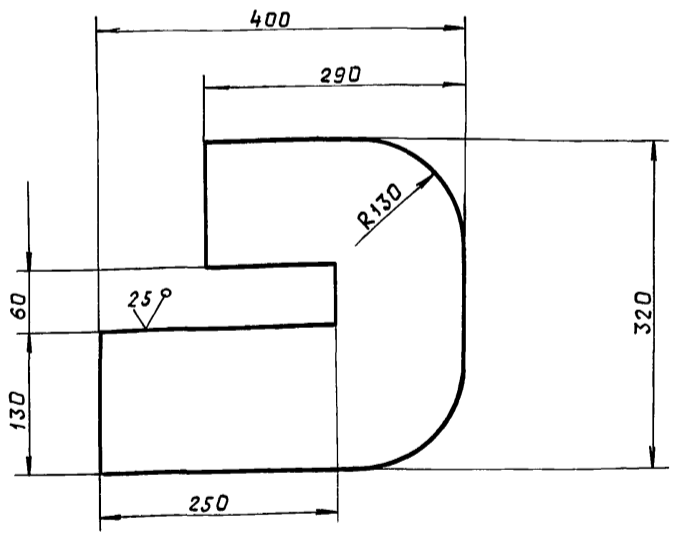
Ловитель			Лит.	Масса	Масшт
				1,25	1:2
Лист			Листов		
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
A4	11	ПВБ.04.00.10	Косынка	2	
A4	12	ПВБ.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВБ.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВБ.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Яшина
Пров. Числова
ГИП Тюрич
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

ПВБ.04.00.00			
Изм.	Лист	и докум.	Подп. Дата
Разраб.	Яшина	"	"
Пров.	Числова	"	"
ГИП	Тюрич	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

ПВБ.04.00.01



Изм. Лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Яшина
Пров. Числова
ГИП Тюрич
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

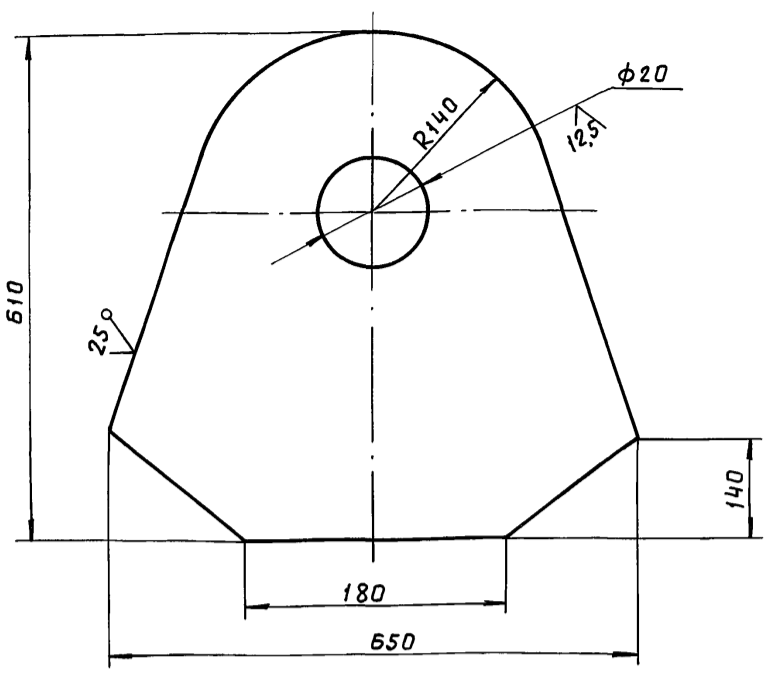
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВБ.04.00.01			
Изм.	Лист	и докум.	Подп. Дата
Разраб.	Яшина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т.контр.		"	"
ГИП	Тюрич	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

Скоба			Лит.	Масса	Масшт
				15,0	1:5
Лист			Листов		
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

ТП 903-9-14сп86 Ял. IX

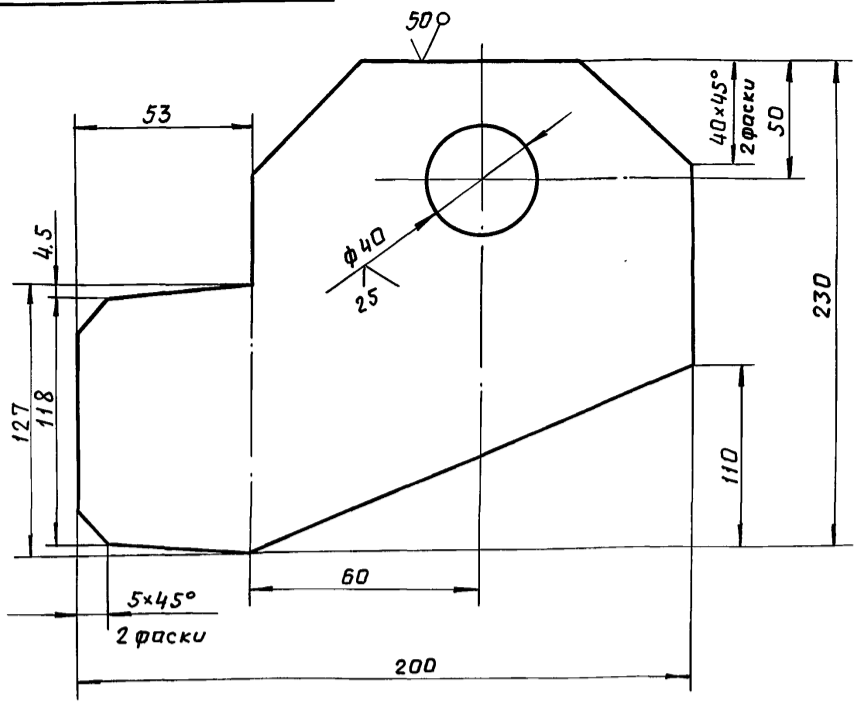
ПВ.04.00.07



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Шифр и подл.	Инв. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подп. и дата	ПВ.04.00.07			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			40,0	1:5
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"	Лист	Б-20 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	"	"	"	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

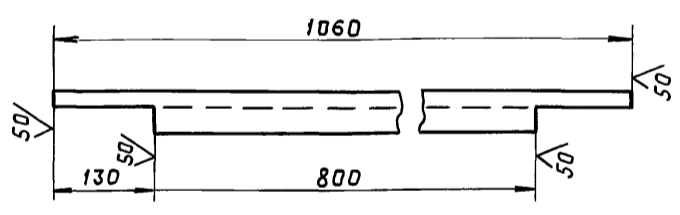
ПВ.04.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Шифр и подл.	Инв. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подп. и дата	ПВ.04.00.04			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			2,5	1:2
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"	Лист	Б-8 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	"	"	"	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

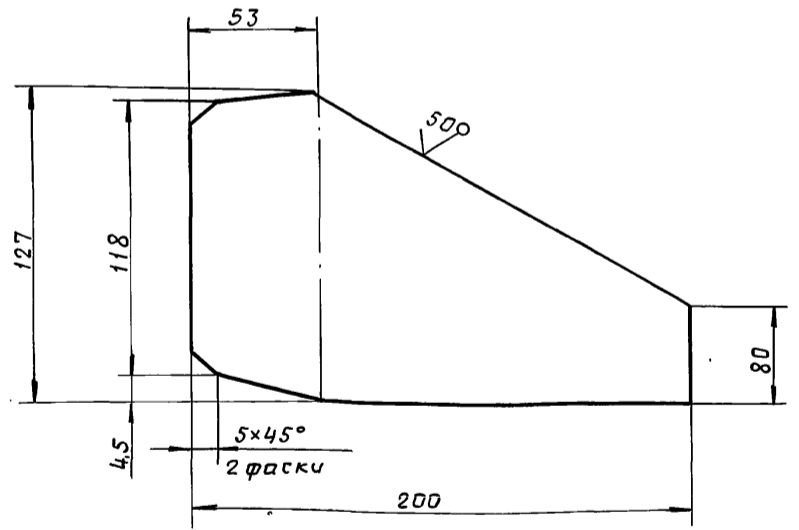
ПВ.04.00.08



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Шифр и подл.	Инв. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подп. и дата	ПВ.04.00.08			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			8,0	1:10
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"	Лист	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	"	"	"	Лист	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

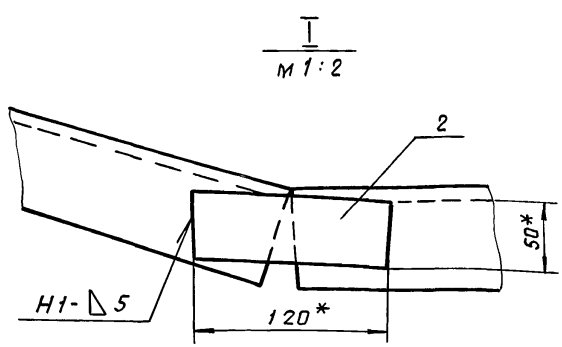
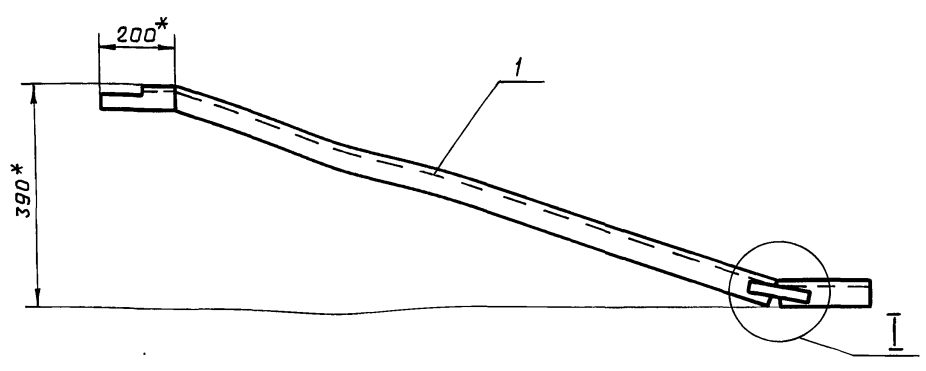
ПВ.04.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Шифр и подл.	Инв. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подп. и дата	ПВ.04.00.03			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			1,0	1:2
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"	Лист	Б-6 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	"	"	"	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ПВ6.04.01.00.СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - $\frac{2}{50}$.
4. * Размер для справок.

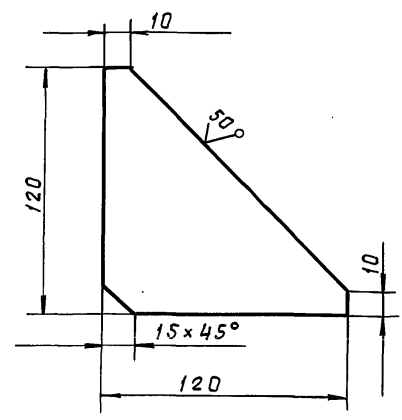
ТП 903-9-14ср 86 Я.Л. IX

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

ПВ6.04.01.00.СБ				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Раскос	20,5	1:10
Разраб.	Кузьмина	"					
Пров.	Числова	"					
Т.контр.							
ГИП	Тюрин	"					
Н.контр.	Панова	"			Лист	Листов	1
Утв.	Кузнецов	"			Гипронефтеспецмонтаж		
					г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПВ6.04.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ПВ6.04.01.01	Укосина	1	
БУ	2		ПВ6.04.01.02	Пластина		
				Б-6 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				120x50	1	0,3 кг

01.00.40.98У



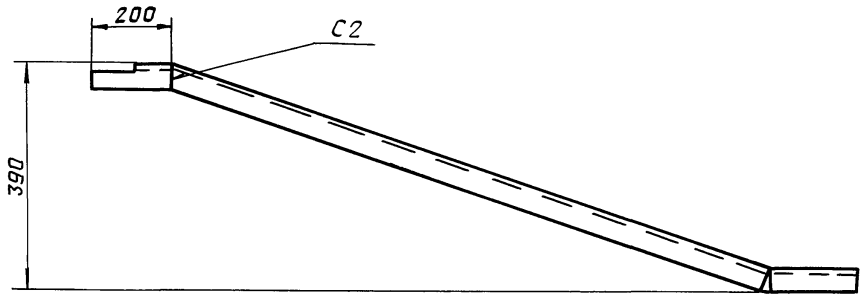
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

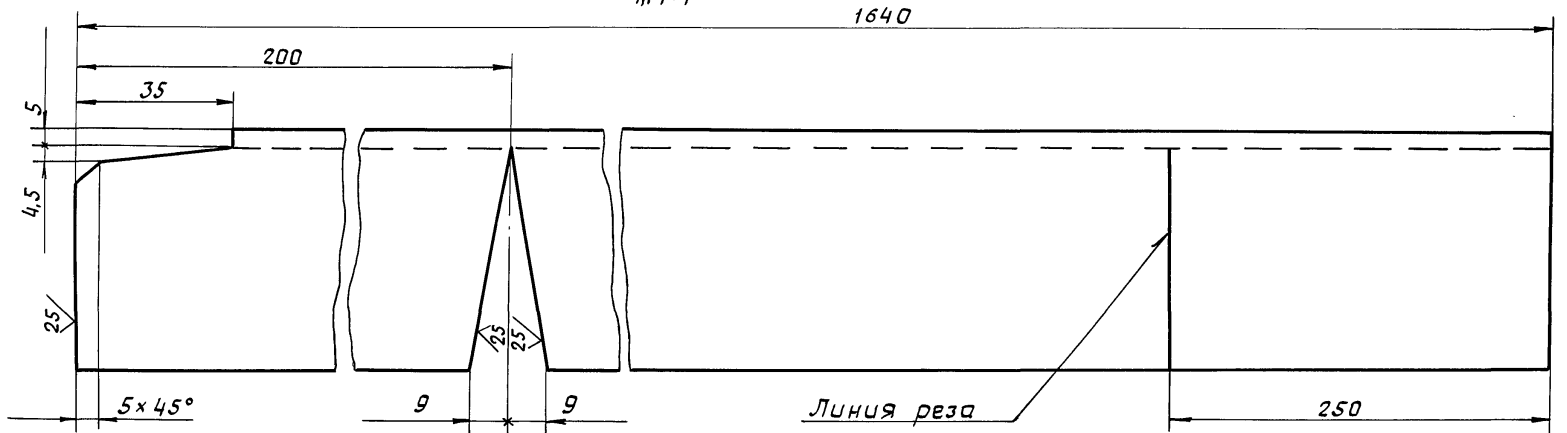
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

ПВ6.04.00.10				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	0,7	1:2
Разраб.	Кузьмина	"					
Пров.	Числова	"					
Т.контр.							
ГИП	Тюрин	"					
Н.контр.	Панова	"			Лист	Листов	1
Утв.	Кузнецов	"			Гипронефтеспецмонтаж		
					г. Москва		

ПВ.04.01.01



Развертка
M1:1



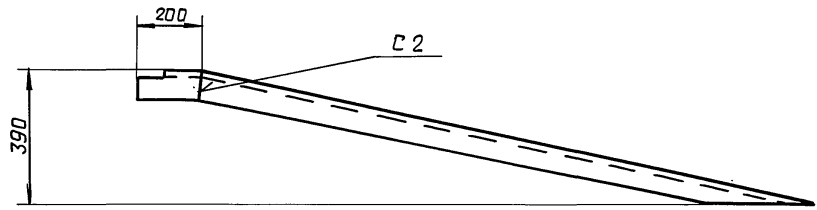
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ТП 903-9-14чп 86 Я.Л. ДХ

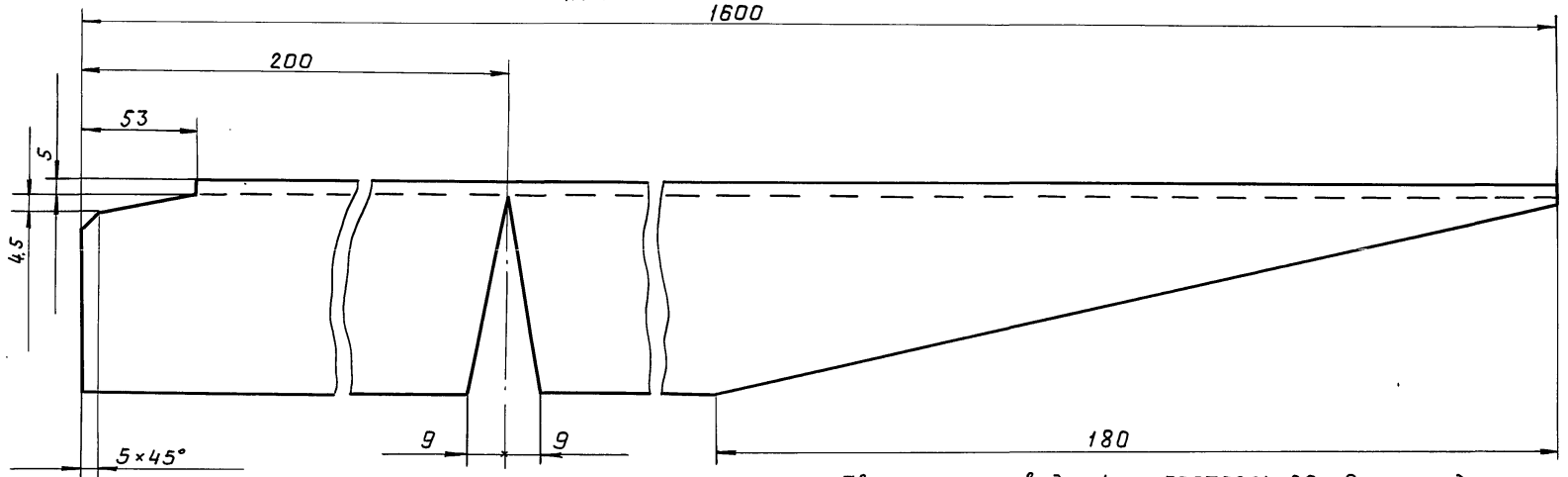
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата

				ПВ.04.01.01				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		20,0	1:10	
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрич	"	"	"		Гипропетрестецмонтаж		
Г.ИП	Тюрич	"	"	"	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	г. Москва	
Н. контр.	Панова	"	"	"	Ст 3	ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ПВ.04.00.11



Развертка
M1:1

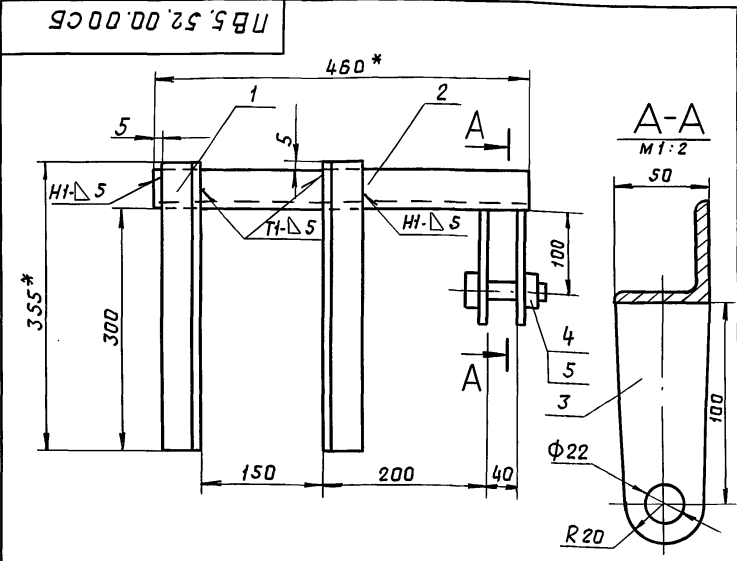


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\frac{50}{\sqrt{\quad}}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата

				ПВ.04.00.11				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		19,7	1:10	
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрич	"	"	"		Гипропетрестецмонтаж		
Г.ИП	Тюрич	"	"	"	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	г. Москва	
Н. контр.	Панова	"	"	"	Ст 3	ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ТП 903-9-14сн 86 Ал. Л.



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

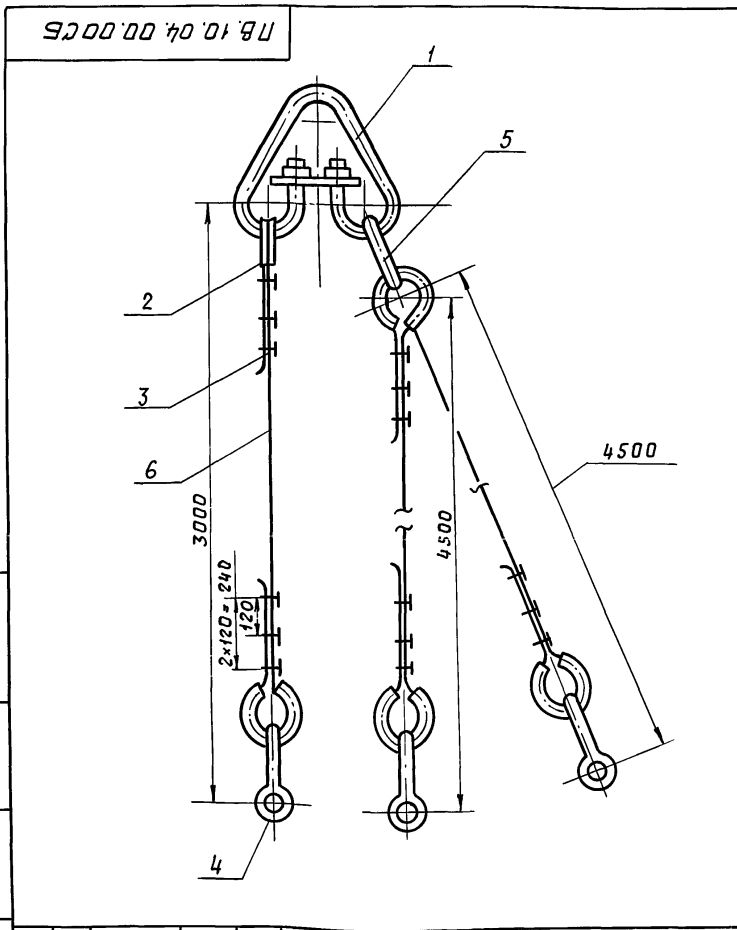
ПВ.52.00.00СБ

Скоба для навешивания блока		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		И	6,0	1:2
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и подл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ.52.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	ПВ.52.00.01	Уголок	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 355	2	1,3 кг
Б4	2	ПВ.52.00.02	Уголок	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 460	1	1,7 кг
Б4	3	ПВ.52.00.03	Цепка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 50x120	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М 20x75 58 ГОСТ 7798-70		
		5		Гайка М 20 ГОСТ 5915-70		
			ПВ.52.00.00			
			Скоба для навешивания блока		Лист	Лист
					И	Листов 1
					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и подл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"



ПВ 10.04.00.00СБ

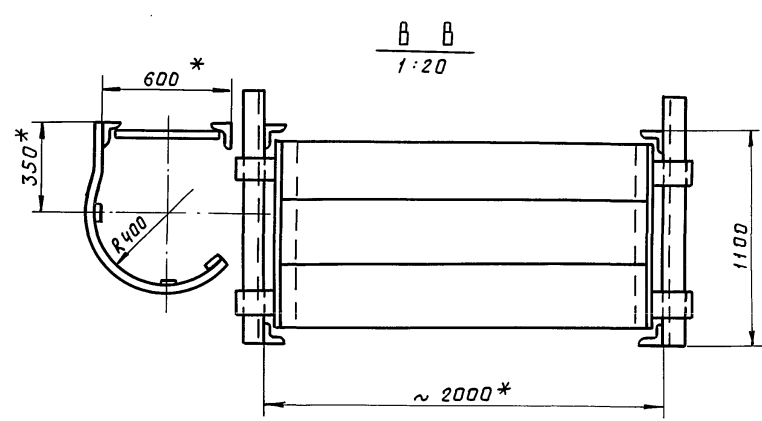
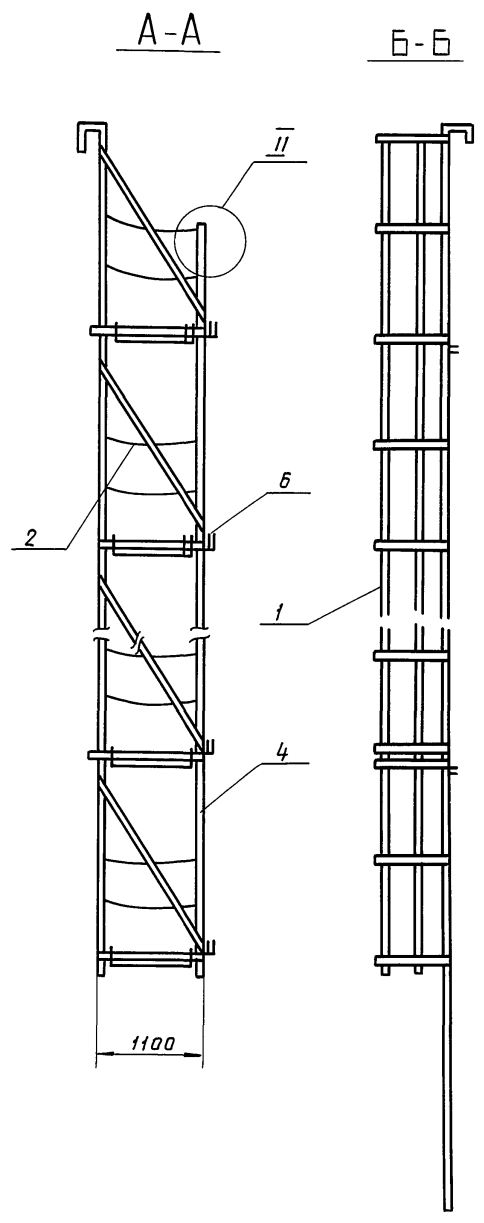
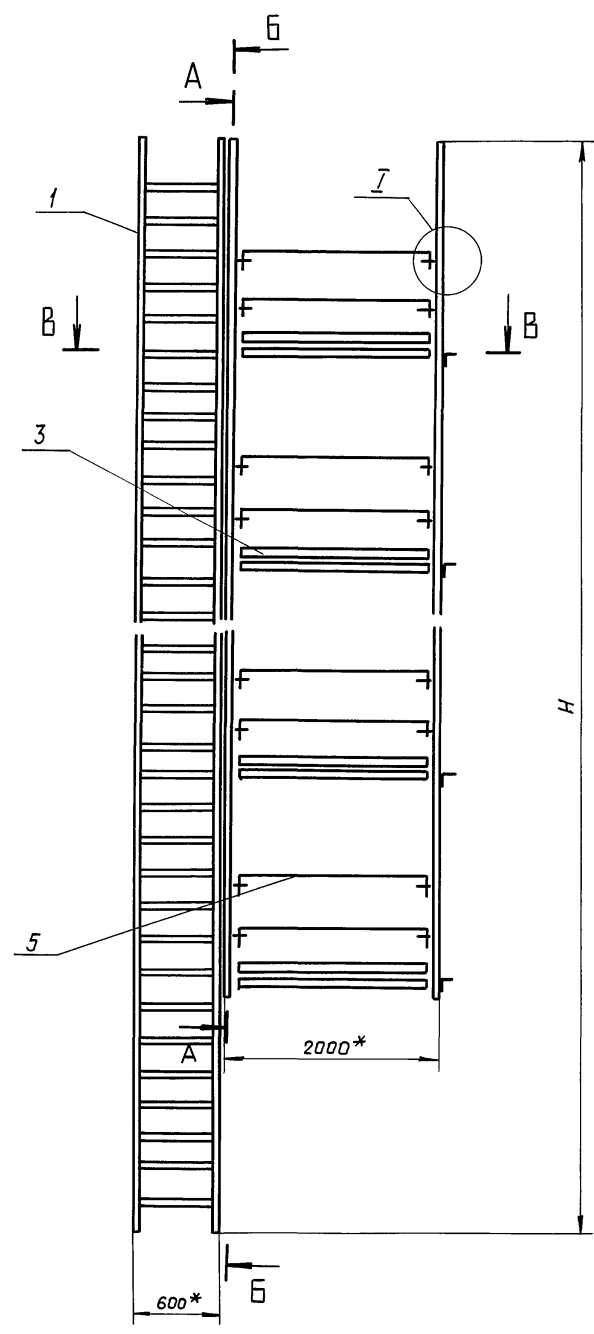
Строп 3x ветвевой Q=37		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		И	68,7	-
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и подл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузьмина	"	"	"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			ПВ10.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
	1			Звено РтI-100		
				ОСТ 24.090.49-79	1	22,40 кг
	2			Кожух 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
	3			ЗК-16		
				ТУ 36.1839-75	18	0,32 кг
	4			Скоба СА 1,6		
				ГОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
	5			Звено РтI-1,6		
				ОСТ 24.090.49.79	1	1,69 кг
				Материалы		
	6			Канат 15Г-I-1764-(180)		
				ρ = 4000 ± 5 мм		
				ГОСТ 7668-80	1	3,4 кг
	7			Канат 15-Г-I-1764-(180)		
				ρ = 5.500 ± 5 мм		
				ГОСТ 7668-80	2	4,7 кг
			ПВ 10.04.00.00			
			Строп 3x ветвевой		Лист	Лист
					И	Листов 1
					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	

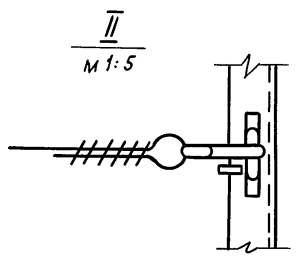
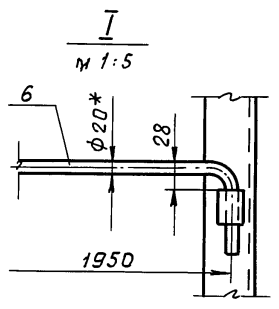
Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и подл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

ТП 903-9-14ср 86 Ял. IX



Обозначение	H, мм	Масса, кг
ПВ.9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

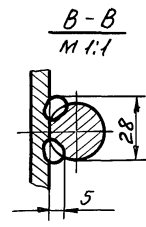
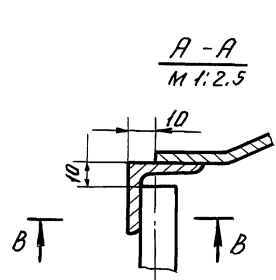
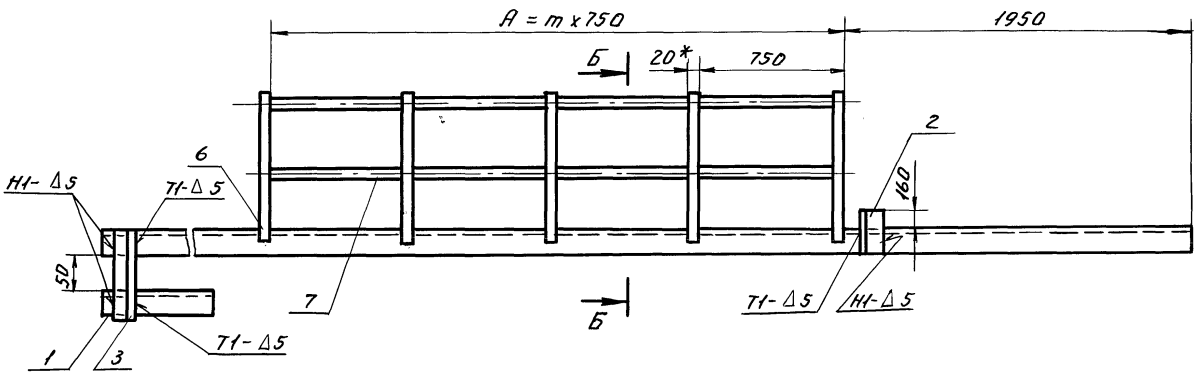
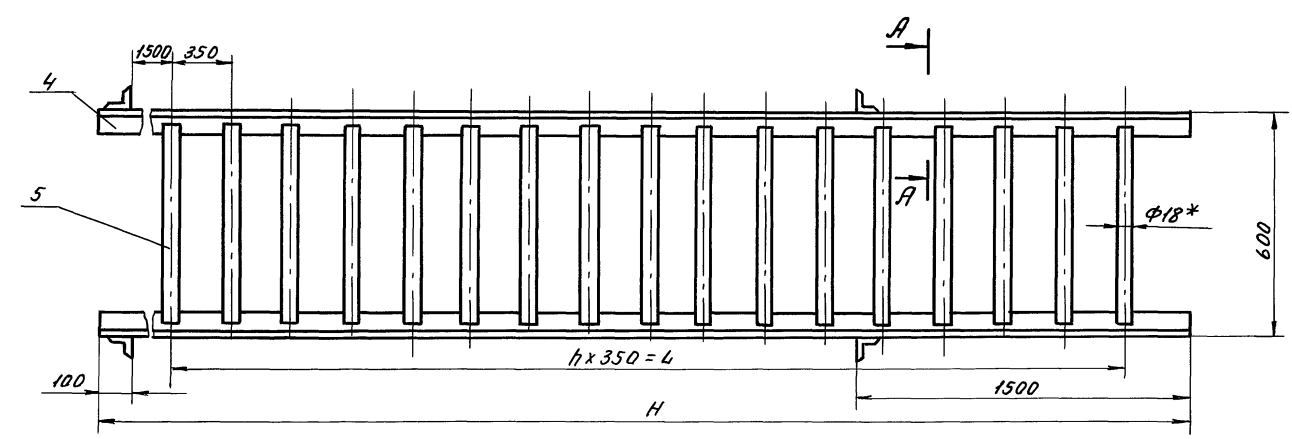
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н16;
 - валов - h16;
 - остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг
- В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 срезать (см. В-В).



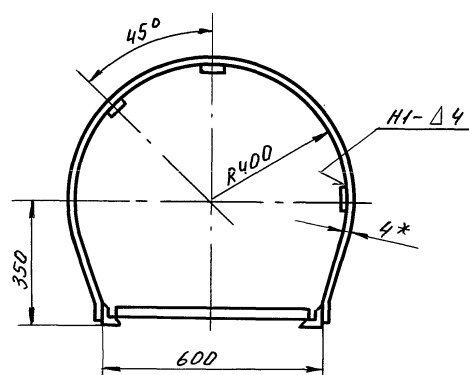
Изм. и дата Подп. и дата Взам.инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ПВ.9.10.00.00СБ					Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки Сборочный чертёж	См. табл.	1:40
Разраб.	Кузьмина	"	"	"			
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов	
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"	Гипроаэстеспец-монтаж		
И.контр.	Панова	"	"	"	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"	"	"			

ТН 903-9-140086 А.А.А



Б-Б
M 1:10



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ 9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± 0.16/2.
3. Шероховатость поверхностей рваз для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Имя, Подпись, Подпись и дата

ПВ 9.10.01.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница. Сборочный чертмен.
Разраб.	Кузьмина	подп.			
Проб.	Числова	"			
Т.контр.		"			
ГИП	Торич	"			Лит. Масса Масшт и см. табл. 1:10 Лист Листов 1 Гипронефтеспец- монтаж г. Москва
Н.контр.	Ланова	"			
Итв.	Кузнецов	"			

Т П 903-9-14сп 86 Дл. IX

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ9.10.01.00-01 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=12000	2	29,0 кг
Б4	5	ПВ9.10.01.05	Круж		
			Круж В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	30	0,43 кг
			Полоса		
			Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ9.10.01.06	L=1950	14	1,23 кг
Б4	7	ПВ9.10.01.07	L=10150	3	6,3 кг
			ПВ9.10.01.00-02 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9000	2	21,8 кг
Б4	5	ПВ9.10.01.05	Круж		
			Круж В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	21	0,435 кг
			Полоса		
			Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ9.10.01.06	L=1950	10	1,23 кг
Б4	7	ПВ9.10.01.07	L=6750	3	4,35 кг
			Лист		2
			Изм/Лист и докум. Подп. Дата		
			ПВ9.10.01.00		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			ПВ9.10.01.00 СБ		
			Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ9.10.01.01	L=300	2	0,95 кг
Б4	2	ПВ9.10.01.02	L=200	2	0,1 кг
Б4	3	ПВ9.10.01.03	L=170	2	0,45 кг
			Переменные данные для исполнений		
			ПВ9.10.01.00 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=18000	2	43,5 кг
Б4	5	ПВ9.10.01.05	Круж		
			Круж В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	47	0,435 кг
			Полоса		
			Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ9.10.01.06	L=1950	22	1,23 кг
Б4	7	ПВ9.10.01.07	L=16100	3	
			Лист		
			Изм/Лист и докум. Подп. Дата		
			ПВ9.10.01.00		
			Лит. лист листов		
			Разр. Кузьмина		
			Пров. Числова		
			ГИП Тюрич		
			Н. контр. Панова		
			Утв. Кузнецов		
			Лестница		
			Лит. лист листов		
			И 1 3		
			Гипронефте спец-монтаж		
			г. Москва		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=170	3	0,3 кг
			ПВ9.10.04.00-04 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=4140	1	20,0 кг
			Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04	L=3150	1	12,0 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	2	4,0 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
			Круж В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=60	4	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2100	2	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля		
			Круж В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L302=100	8	0,04 кг
			Полоса		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=170	2	0,3 кг
			Лист		5
			Изм/Лист и докум. Подп. Дата		
			ПВ9.10.04.00		

10.00.01.69U

50/ (✓)

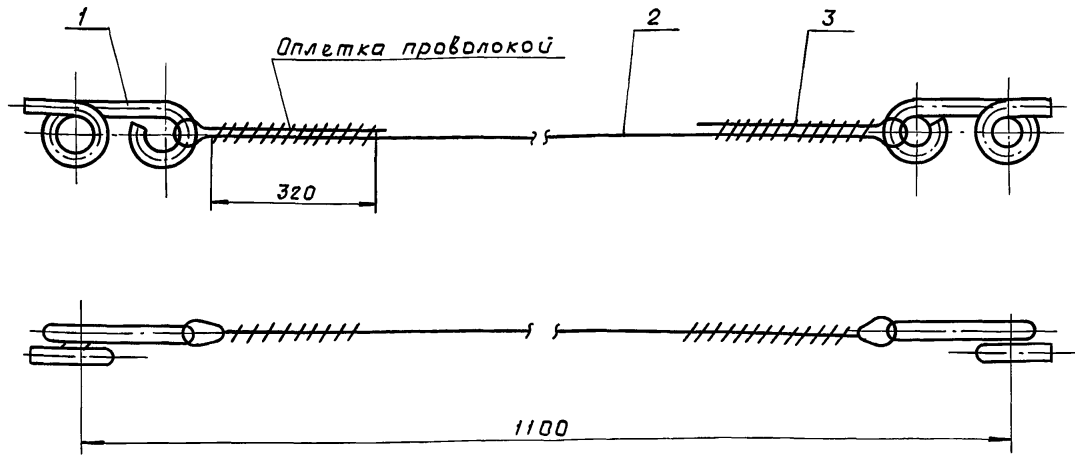
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ9.10.00.01		
			Ограждение жесткое		
			Лит. Масса Масшт.		
			И 3,1 1:1		
			Лит. Листов 1		
			Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Лит. Листов 1		
			ГИП Тюрич		
			Н. контр. Панова		
			Утв. Кузнецов		
			Гипронефте спец-монтаж		
			г. Москва		

21663-07 60

ПВ9.10.02.00СБ



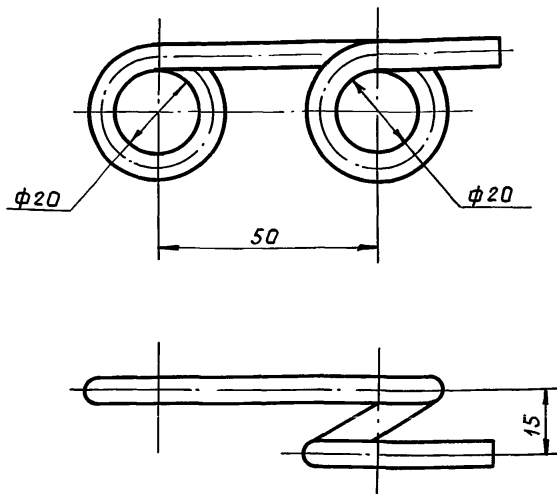
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных - $\pm \frac{\pm T16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ТП 903-9-14ср 86 Ял. IX

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				ПВ9.10.02.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение мягкое Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		И	0,4	1:2
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ПВ9.10.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{\pm T16}{2}$.
2. Длина заготовки L = 260.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		11	1 ПВ9.10.02.01	Крюк	2	
				Материалы		
		2		Канат 8-1-Г-1-1764 (180) ГОСТ 7668-80 L=1300	1	0,5 кг
		3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

ПВ9.10.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		И	0,1	1:1
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

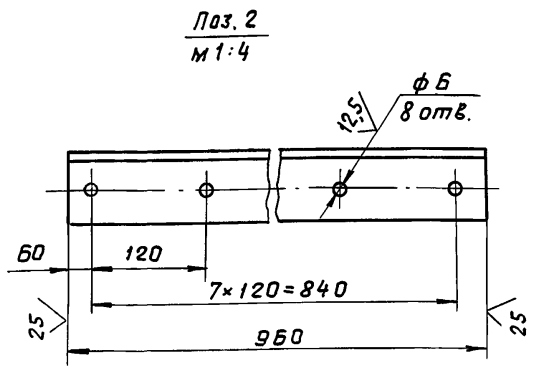
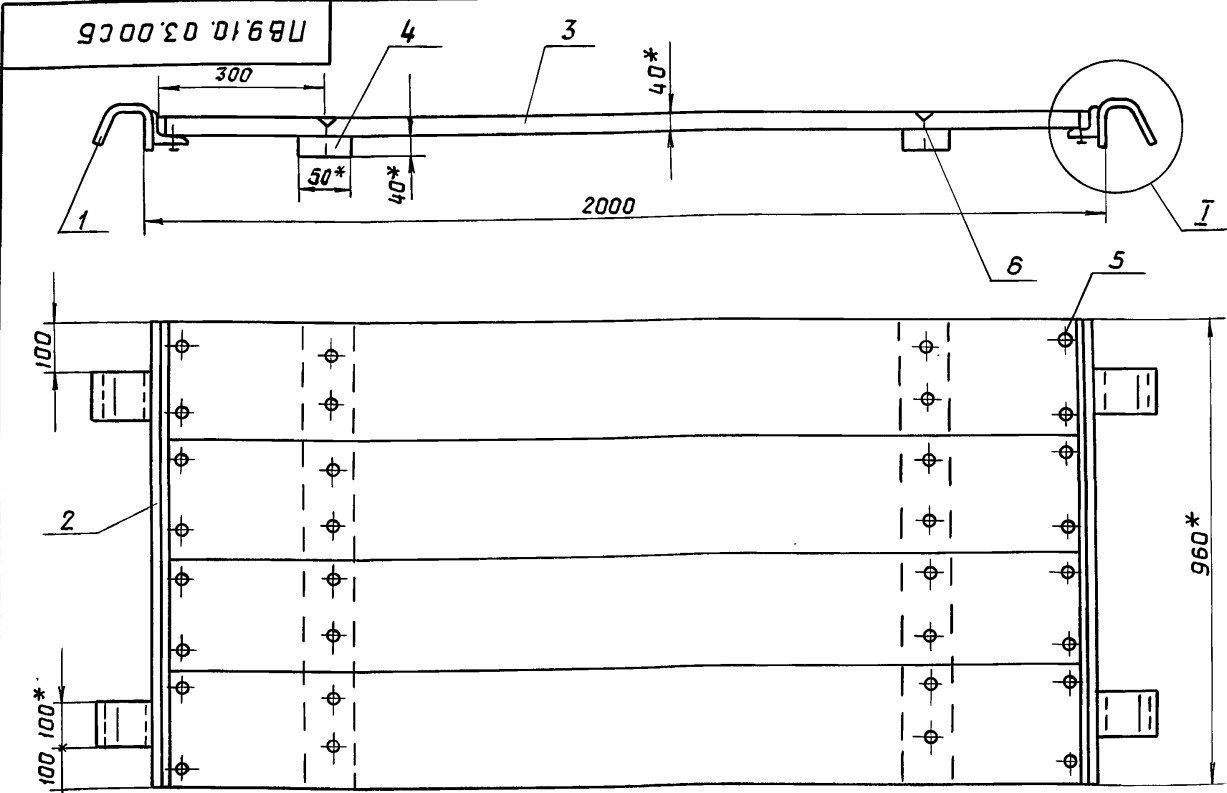
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

ПВ9.10.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение мягкое	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		И		1
Пров.	Числова	"	"	"		Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
Т. контр.								
И. контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

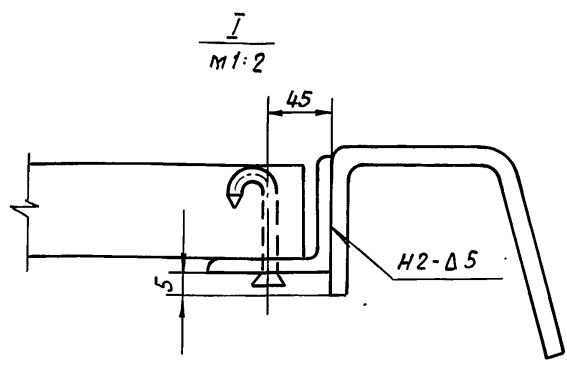
ТП 903-9-14ср 86 Д.Л. IX

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Инв. и подл. Подл. и дата



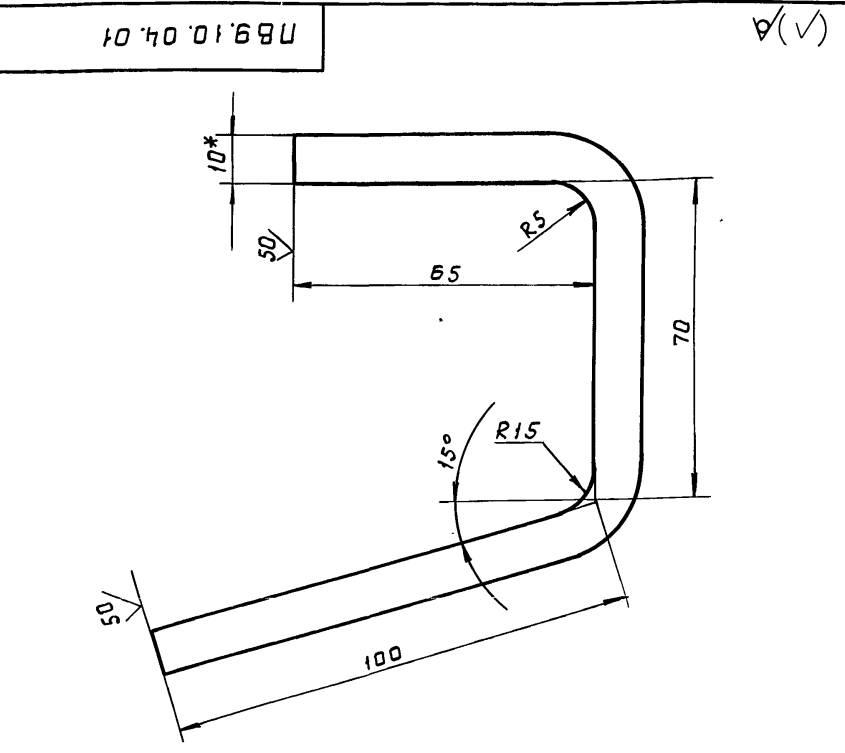
Поз. 2
М 1:4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{УТ16}{2}$.
3. * Размеры для справок.



ПВ 9.10.03.00СБ			
Изм/Лист	И докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"
Площадка		Лит.	Масса Масшт.
Сборочный чертеж		И	16,4 1:10
		Лист	Листов 1
		Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Инв. и подл. Подл. и дата



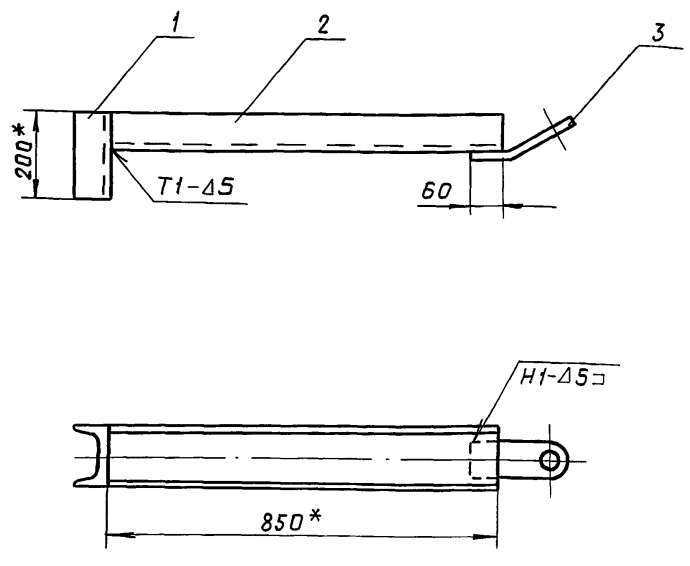
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{УТ16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ 9.10.04.01			
Изм/Лист	И докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"
Крюк		Лит.	Масса Масшт.
		И	1,8 1:1
		Лист	Листов 1
Полоса 5-10x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Инв. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			ПВ 9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
A4	1		ПВ 9.10.03.01	Крюк	4	
A4	2		ПВ 9.10.03.02	Полка		
Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
L=960						
					2	4,6 кг
Материалы						
Пиломатериалы						
ГОСТ 8486-66						
	3			Доски 240x40	0,08	м ³
	4			Брус 40	0,001	м ³
Стандартные изделия						
Гвозди ГОСТ 283-75						
	5			6x50	16	
	6			6x70	16	
ПВ 9.10.03.00						
Изм/Лист	И докум.	Подл.	Дата			
Разраб.	Кузьмина	"	"			
Пров.	Числова	"	"			
Т.контр.	Тюрин	"	"			
Н.контр.	Панова	"	"			
Утв.	Кузнецов	"	"			
Площадка		Лит.	Лист	Листов		
		И	1	1		
		Гипропроектспец-монтаж г. Москва				

15-1307.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{\sqrt{16}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

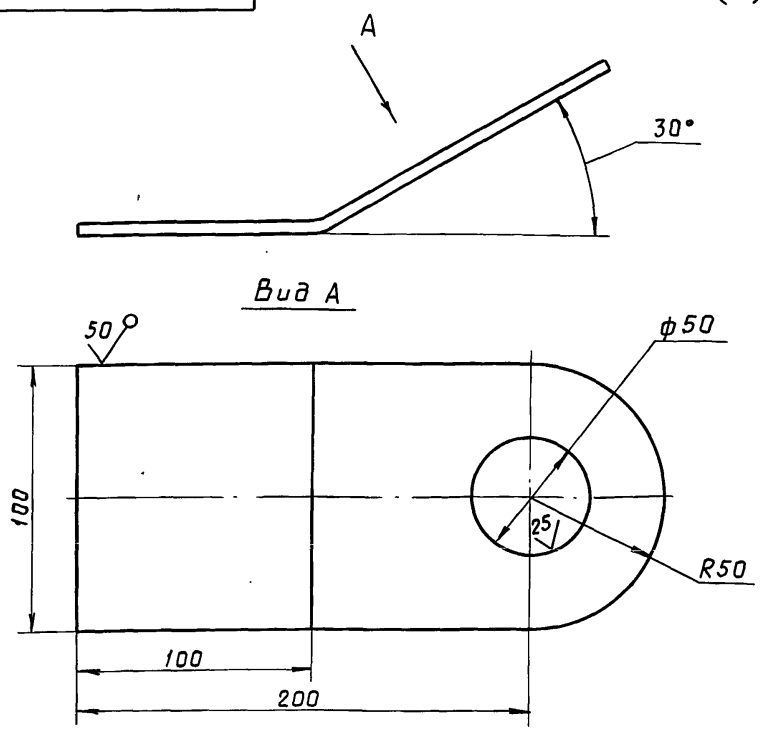
ТП 903-9-14сн 86 Л.п. IX

Инв. лодж.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. и дубл.	Подп. и дата
------------	--------------	------------	--------------	--------------

15-1307.01.00.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Гип	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Лит.	Масса	Масшт.
И	15,5	1:10
Лист	Листов 1	
Гипропетрестец-монтаж г. Москва		

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{\sqrt{16}}{2}$.

Инв. лодж.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. и дубл.	Подп. и дата
------------	--------------	------------	--------------	--------------

15-1307.01.00.03				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Гип	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,0	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Гипропетрестец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		

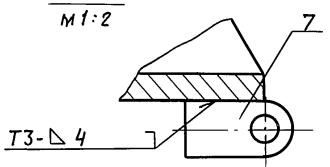
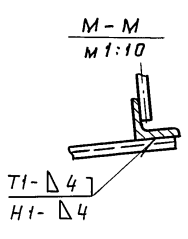
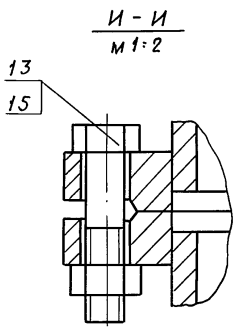
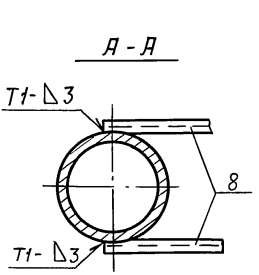
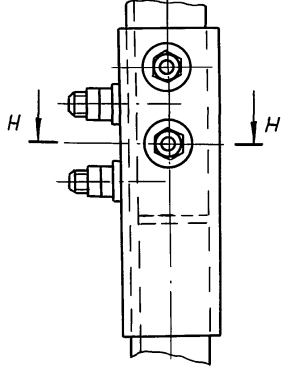
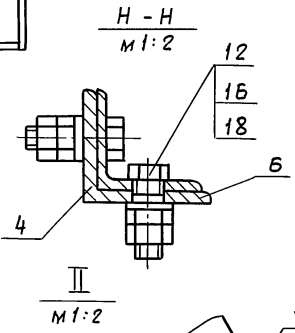
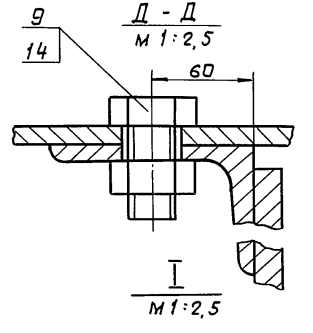
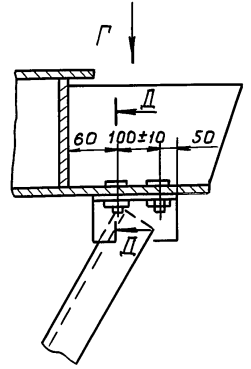
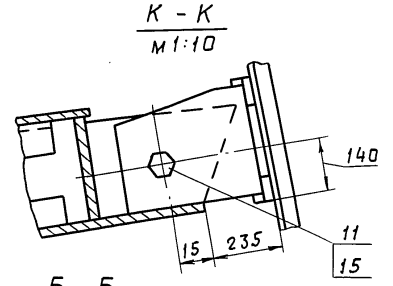
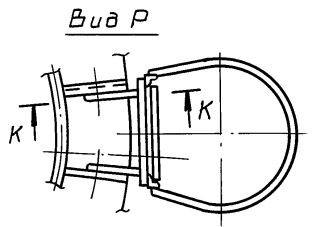
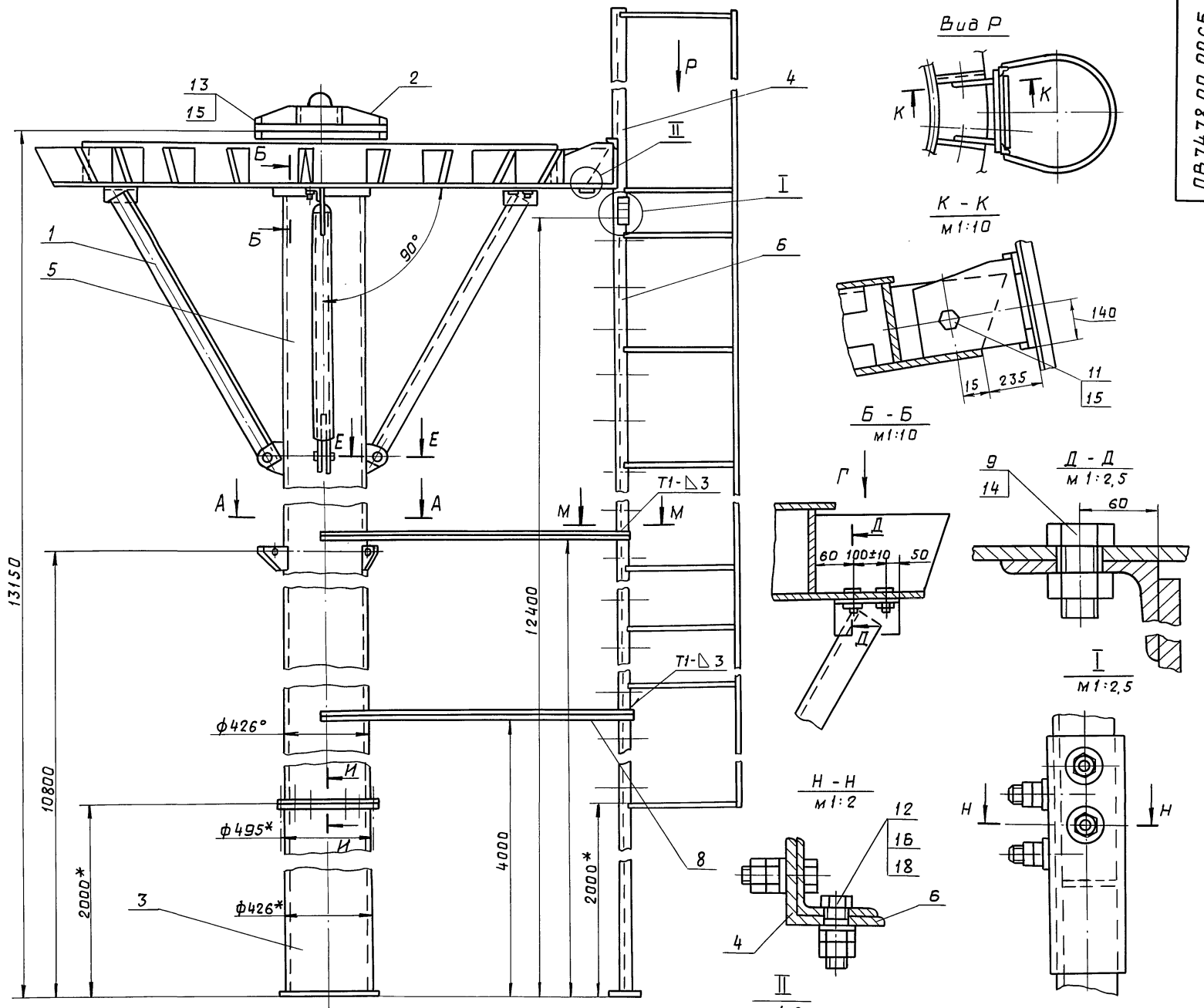
Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			15-1307.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	15-1307-01.00.01		Прижим		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	1	2,7 кг
Б4	2	15-1307.01.00.02		Направляющая		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 850	1	11,6 кг
A4	3	15-1307.01.00.03		Ухо	1	

Инв. лодж.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. и дубл.	Подп. и дата
------------	--------------	------------	--------------	--------------

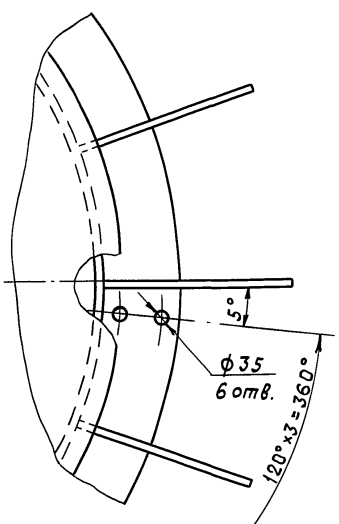
15-1307.01.00.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Гип	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Лит.	Лист	Листов
И		1
Листов 1		
Гипропетрестец-монтаж г. Москва		

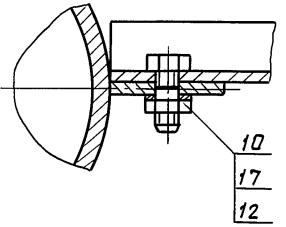
ТП 903-9-14сп 86 Я.Л. IX



Вид Г
M1:10



E - E
M1:5

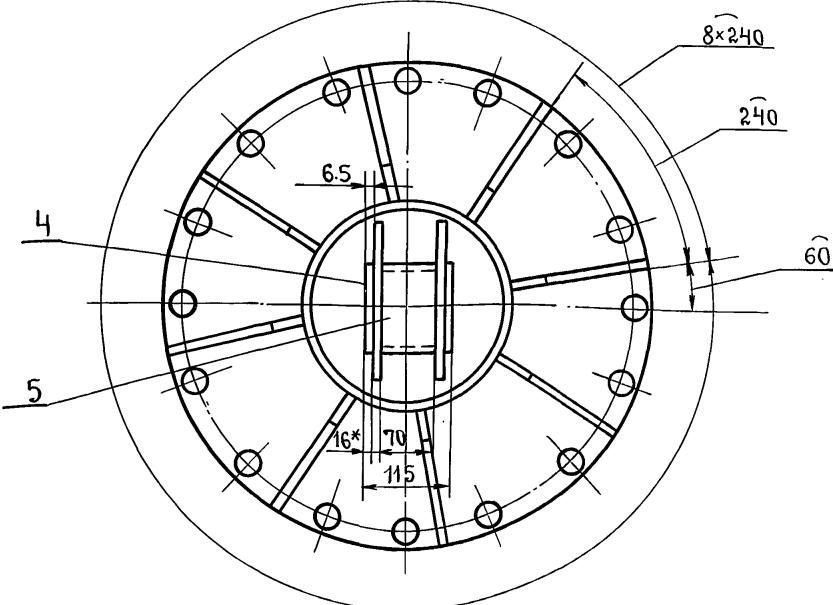
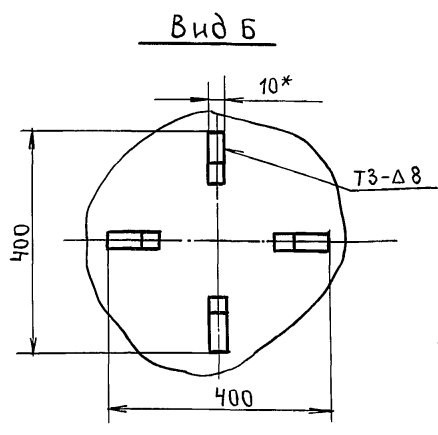
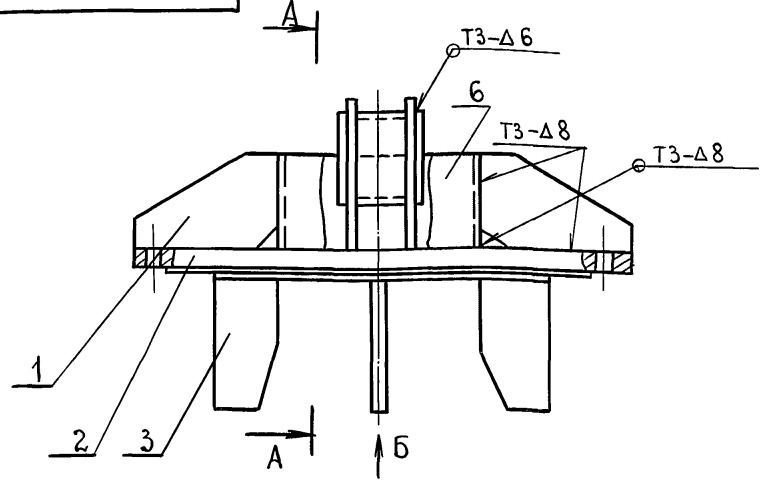


- Подготовка центрального кольца:
 а) в местах крепления подкосов (поз. 1) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2x3) φ35 (см. Д-Д).
 б) в месте крепления лестницы (поз. 4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. φ20 (см. К-К).
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз. 2) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90°.
- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

Шиф. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

				ПВ 74.78.00.00СБ		
				Стойка монтажная Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	И	1850
Пров.	Числова	"	"	"		1:20
Т. контр.	"	"	"	"	Лист	Листов 1
Г. инж.	Тюрин	"	"	"	Гипроцветтепц-монтаж	
Н. контр.	Панова	"	"	"	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	"	"	"		

ПВ74.78.02.00СБ



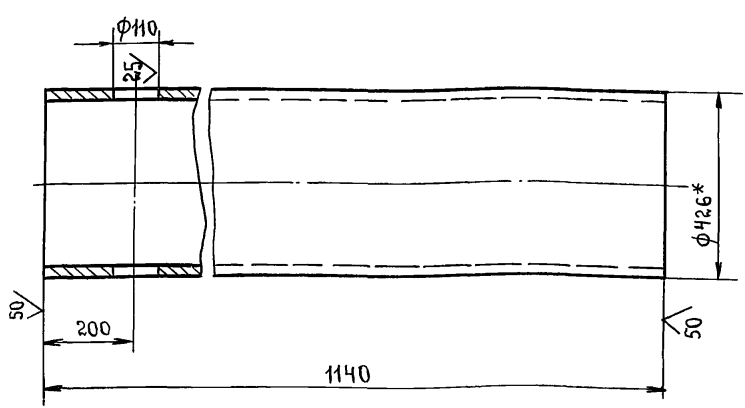
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ - $\sqrt{25}$.
- 4.* Размеры для справок.

Т.П. 903-9-14сл 86 Л.И. IX

Инв. л. подл. Подл. и дата Подл. и дата Инв. л. подл. Подл. и дата

				ПВ74.78.02.00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Оголовник. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		И	98.0	1:5
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Гипронефтепесч-монтаж.		
Гип	Тюрин	»	12.84		г. Москва.		
Н.контр.	Панова	»	12.84				
Утв.	Кузнецов						

ПВ74.78.05.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

Инв. л. подл. Подл. и дата Подл. и дата Инв. л. подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация.		
			А3	ПВ74.78.05.00СБ		Сборочный чертеж.
				Детали		
		А4	1	ПВ74.78.02.01	8	Косынка
		А4	2	ПВ74.78.02.02	1	Заглушка
		А4	3	ПВ74.78.02.03	4	Направляющая
		А4	4	ПВ74.78.02.04	2	Кронштейн
		БЧ	5	ПВ74.78.02.05		Захват
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74	1	1.75 кг.
				L = 115		
		БЧ	6	ПВ74.78.02.06		Стакан
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74	1	4.2 кг.
				L = 100		

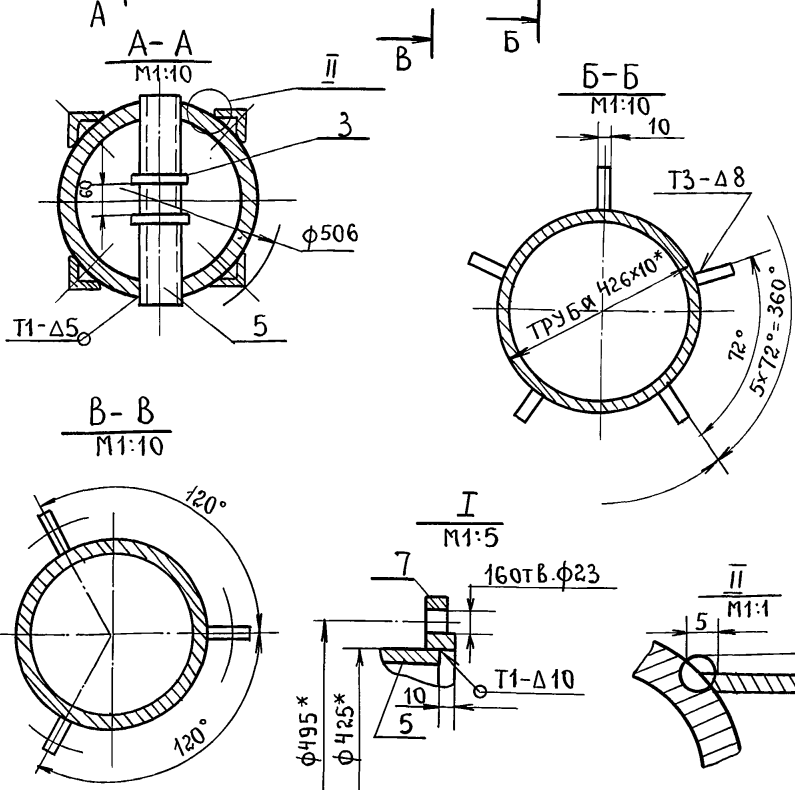
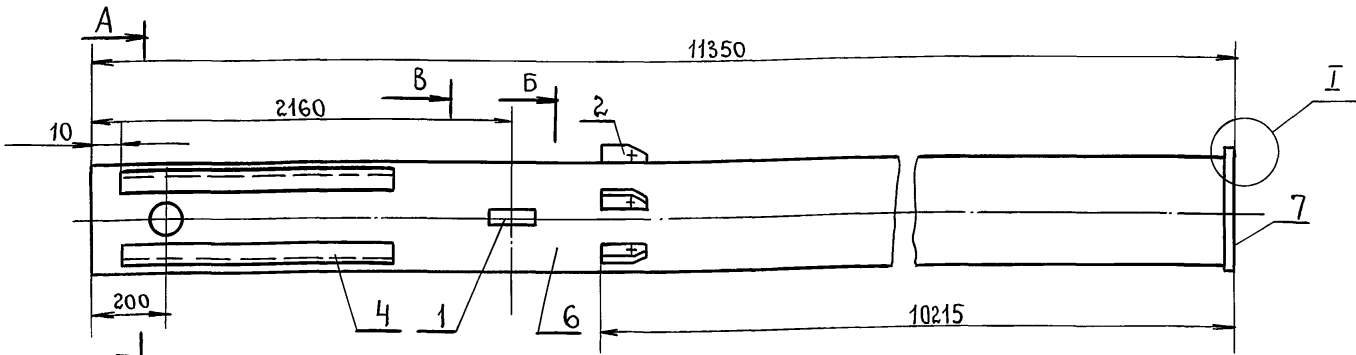
Инв. л. подл. Подл. и дата Подл. и дата Инв. л. подл. Подл. и дата

				ПВ74.78.05.06			
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Стойка.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		И	1144	1:10
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Гипронефтепесч-монтаж.		
Гип	Тюрин	»	12.84		г. Москва.		
Н.контр.	Панова	»	12.84	Труба 426x10 ГОСТ 8732-78			
Утв.	Кузнецов			810 ГОСТ 8731-74			

				ПВ74.78.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Оголовник.	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		И	1	1
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Гипронефтепесч-монтаж.		
Гип	Тюрин	»	12.84		г. Москва.		
Н.контр.	Панова	»	12.84				
Утв.	Кузнецов						

95 00 50 8L 7L9U

Т.П. 903-9 - 14сл 86 Дл. IX



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
- 4* - Размеры для справок.
- 5* - Размер уточнить на монтаже.

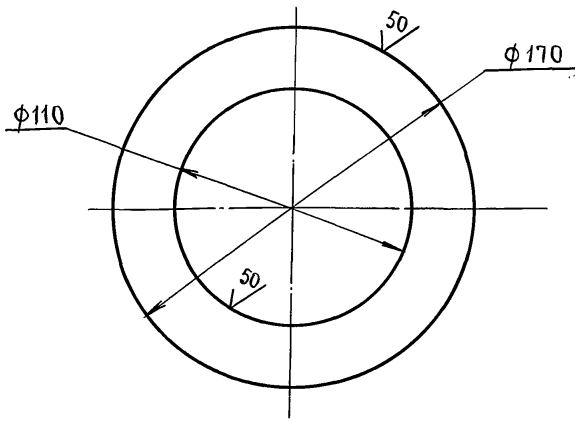
ПВ74.78.05.00 СБ

Стойка I.		Лит.	Масса	Масштаб
сборочный чертеж.		И	1180	1:20
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтеспеу-монтаж г. Москва.		

Изм.	Лист	Н.докум.	подп.	Дата
	Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84
	Пров.	Числова	»	12.84
	Т.контр.			
	ГИП	Тюрин	»	12.84
	Н.контр.	Панова	»	12.84
	УТВ.	Кузнецов		

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № в. № Изм. № вкл. Подп. и дата

60 50 78 05 03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16.

ПВ74.78.05.03

Ограничитель.

Изм.	Лист	Н.докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.		12.84
Пров.	Числова	»		12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»		12.84
Н.контр.	Панова	»		12.84
УТВ.	Кузнецов			

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.5	1:2
Лист	Листов 1	
Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74	
	Ст.3 ГОСТ 14637-79	
	Гипронефтеспеу-монтаж г. Москва.	

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № в. № Изм. № вкл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол	Примечание.
<u>Документация</u>						
		А3	ПВ74.78.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали.</u>						
		А4	1	ПВ74.78.05.01	Ушко	3
		А4	2	ПВ74.78.05.02	Кронштейн	5
		А4	3	ПВ74.78.05.03	Ограничитель	2
		Б4	4	ПВ74.78.05.04	Направляющая	
				Уголок Б-56x56x5 ГОСТ 850972		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
		Б4	5	ПВ74.78.05.05	Захват	4 2.7кг.
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
				Л = 440	1	6.0кг
		А4	6	ПВ74.78.05.06	Стойка	1
<u>Стандартные изделия</u>						
				7	Фланец	
					ГОСТ 12820-80	

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № в. № Изм. № вкл. Подп. и дата

ПВ74.78.05.00

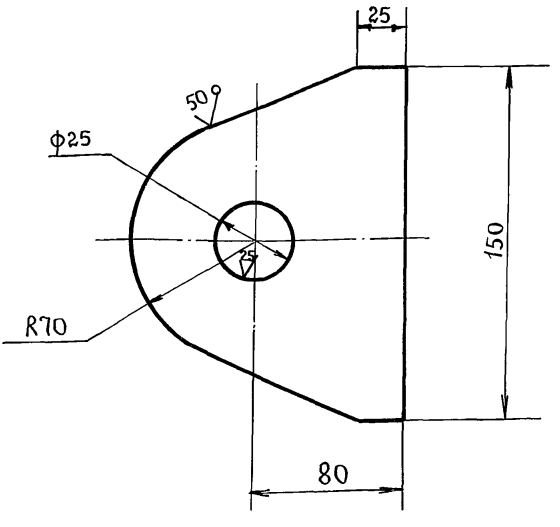
Стойка I.

Изм.	Лист	Н.докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.		12.84
Пров.	Числова	»		12.84
ГИП	Тюрин	»		12.84
Н.контр.	Панова	»		12.84
УТВ.	Кузнецов			

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
	Гипронефтеспеу-монтаж г. Москва.	

ПВ74.78.05.01

(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров :
валов- h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ74.78.05.01

Ушко.

Лит.	Масса	Масштаб
И	2.5	1:2.5
Лист	Листов 1	
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва		

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

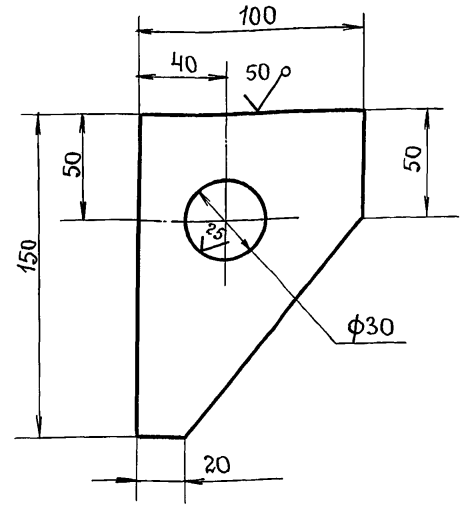
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	
Пров.	Числова	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
УТВ.	Кузнецов			

Т.П. 903-9-14сл 86 ЛЛ. IX

Изм. инв. № Инв. № зва. Подп. и дата

ПВ74.78.05.02

(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров :
валов- h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ74.78.05.02

Кронштейн.

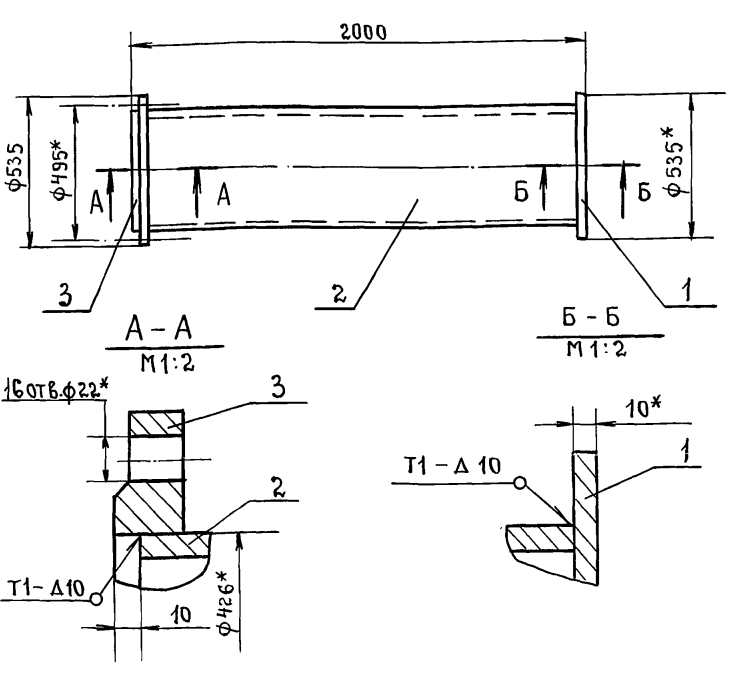
Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:2
Лист	Листов 1	
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва.		

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	
Пров.	Числова	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
УТВ.	Кузнецов			

Изм. инв. № Инв. № зва. Подп. и дата

ПВ74.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий - h16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3* Размеры для справок.

ПВ74.78.03.00 СБ

Стойка II
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	242.0	1:20
Лист	Листов 1	
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва.		

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	
Пров.	Числова	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
УТВ.	Кузнецов			

Изм. инв. № Инв. № зва. Подп. и дата

Формат	30 мм	42 мм	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация.		
				Детали.		
				Основание.		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				Д = 535	1	22.2 кг.
				Труба		
				426x10 ГОСТ 8732-78		
				Труба 870 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980	1	20 кг.
				Стандартные изделия		
				Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80	1	15.2 кг.

ПВ74.78.03.00

Стойка II.

Лит.	Лист	Листов
И		1
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва.		

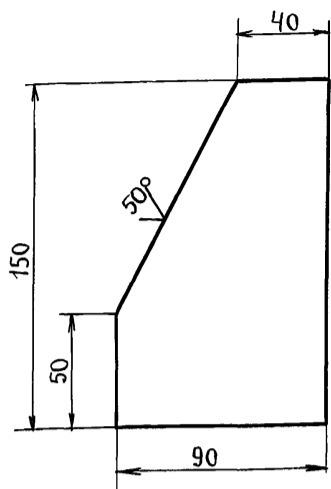
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	
Пров.	Числова	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
УТВ.	Кузнецов			

Изм. инв. № Инв. № зва. Подп. и дата

ТП 903-9-14 сл 86 Ал. IX

ПВ 74.78.02.03

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.03

Направляющая

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

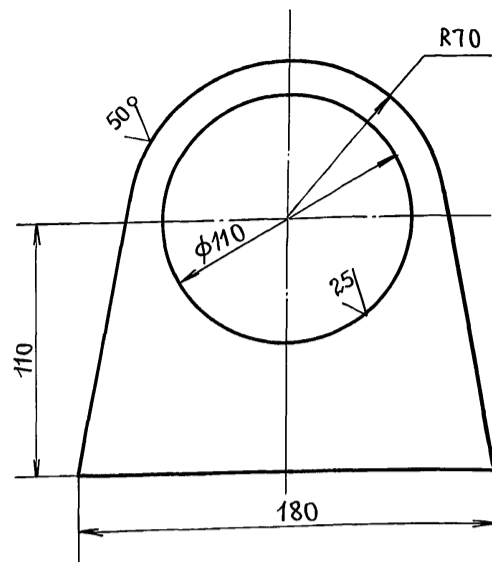
Лит.	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист		Листов 1

Гипронефтеспец-монтаж г. Москва.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузнецов				

ПВ 74.78.02.04

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.04

Кронштейн.

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

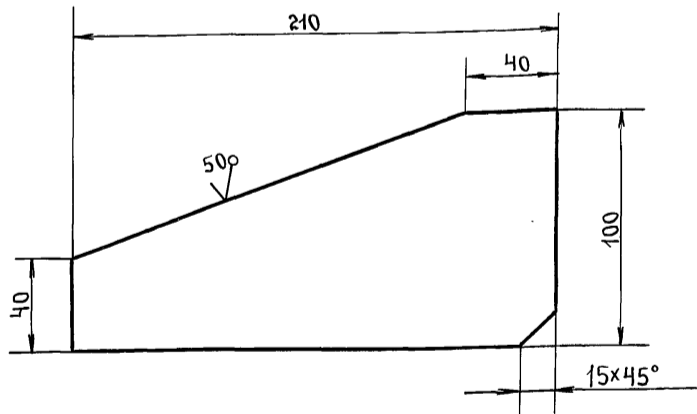
Лит.	Масса	Масштаб
И	2.3	1:2
Лист		Листов 1

Гипронефтеспец-монтаж г. Москва.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузнецов				

ПВ 74.78.02.01

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.01

Косынка.

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

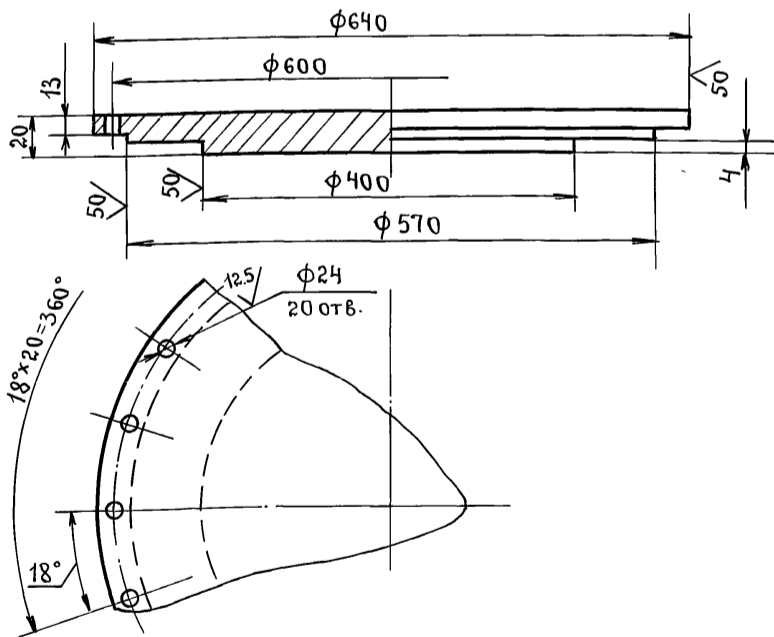
Лит.	Масса	Масштаб
И	1.2	1:2
Лист		Листов 1

Гипронефтеспец-монтаж г. Москва.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузьмина				

ПВ 74.78.02.02

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.02

Заглушка.

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	73.5	1:5
Лист		Листов 1

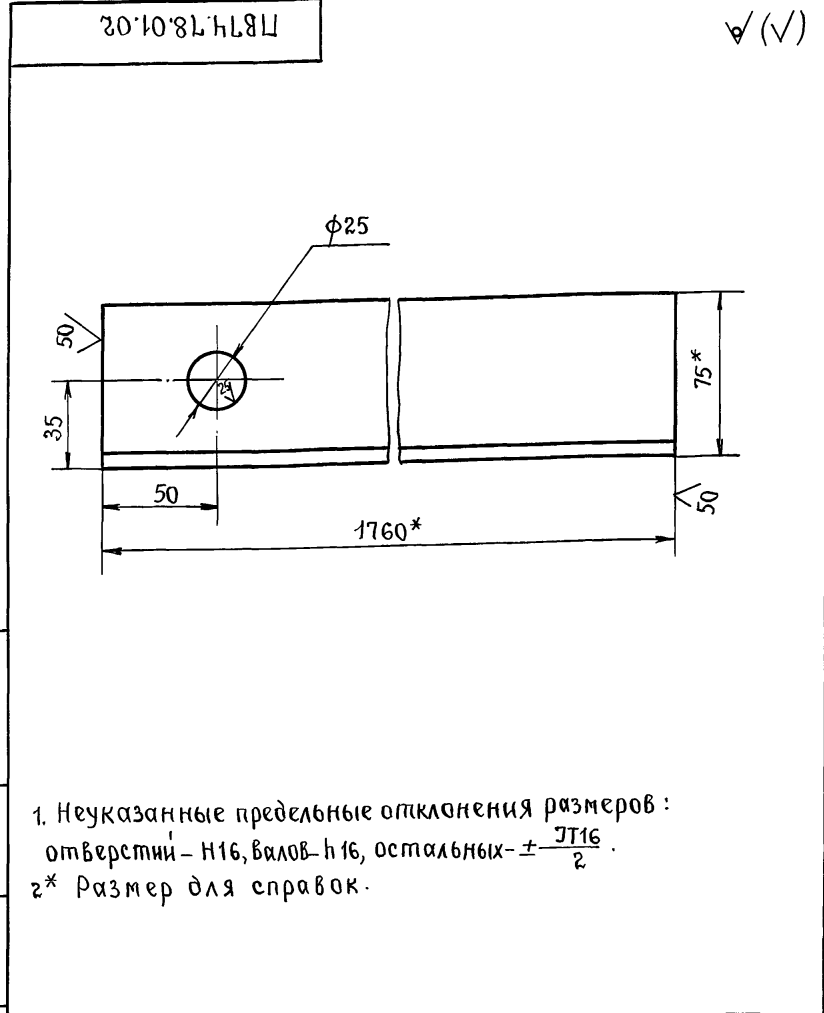
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузнецов				

Т.П. 903-9-Чел 86 ЛЛ IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			АЧ ПВ74.78.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			АЧ 1 ПВ74.78.01.01	Крепление	1	
			АЧ 2 ПВ74.78.01.02	Штанга	1	

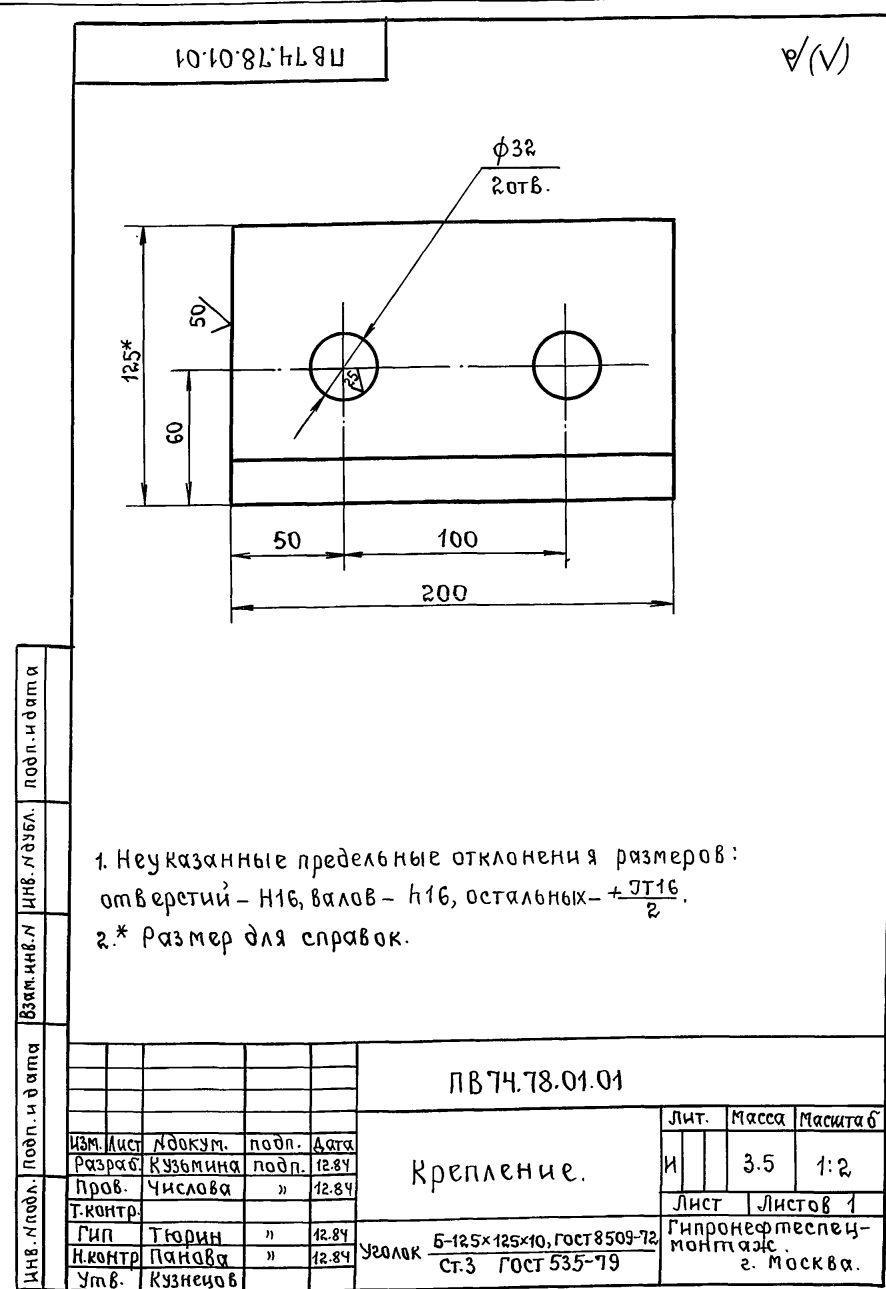
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	И		1
Пров.	Числова	»	12.84			
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

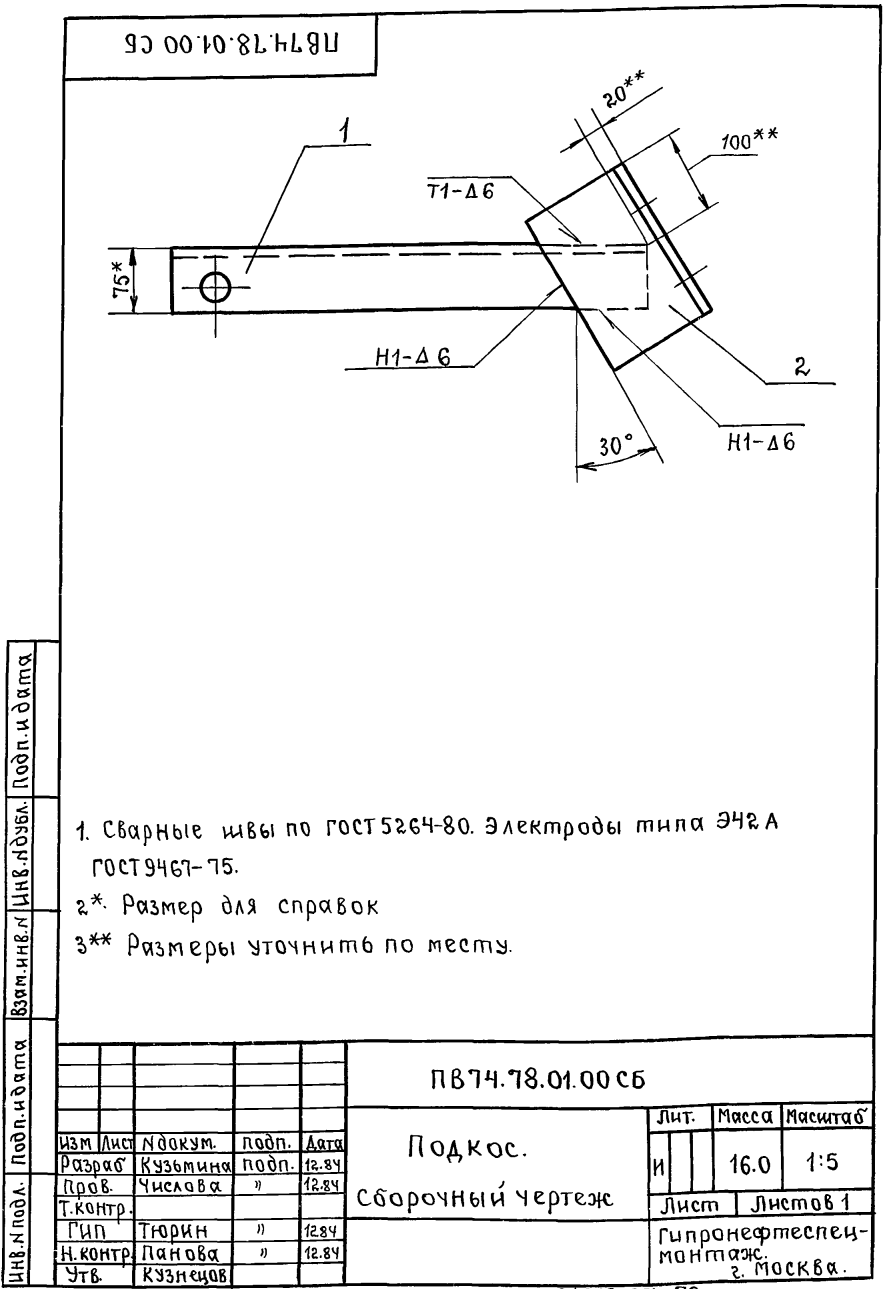
ПВ74.78.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	И	12.5	1:2
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

ПВ74.78.01.00				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	И		
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ74.78.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	И	3.5	1:2
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

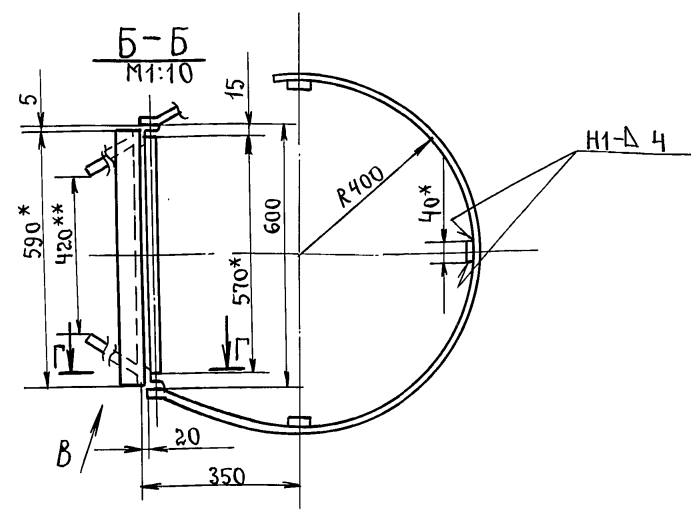
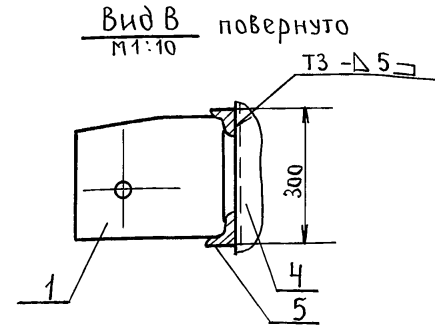
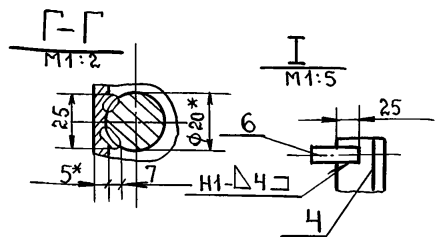
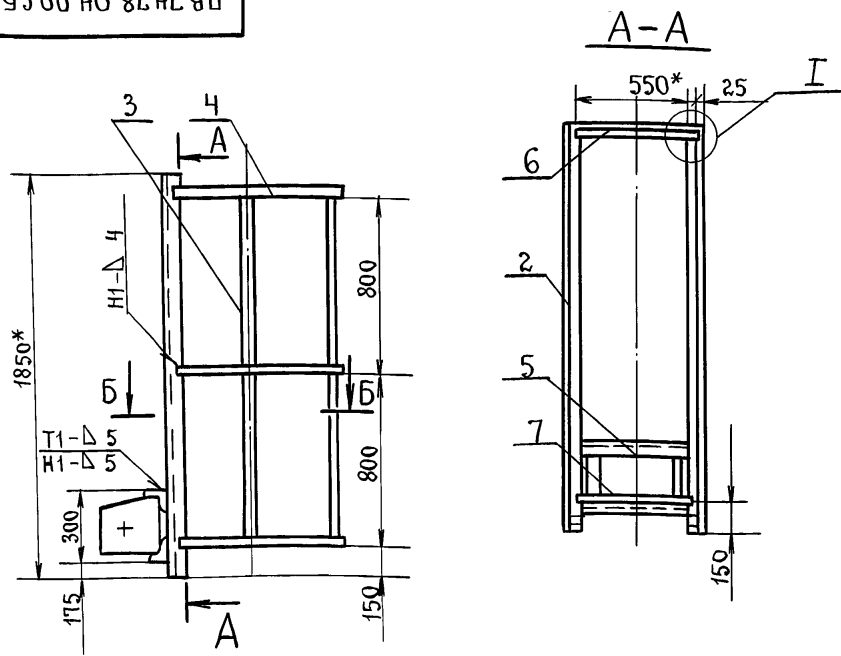


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЦ2 А ГОСТ 9467-75.
2* Размер для справок
3** Размеры уточнить по месту.

ПВ74.78.01.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	И	16.0	1:5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

ПВ 74.78.04.00 СБ

ТП 903-9-11сл 86 ЛА. IX



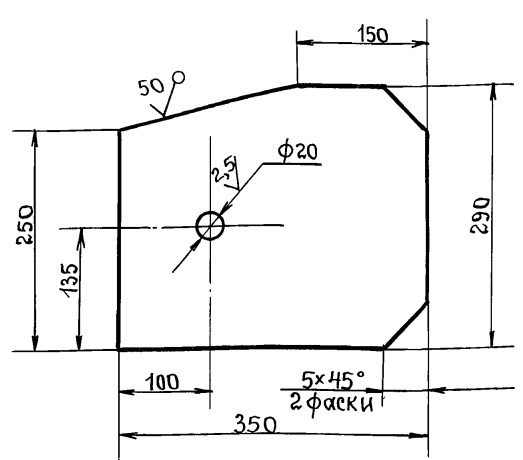
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Electrodes сварочные типа ЭЦА. ГОСТ 9467-75.
- Н16, н16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.
- ** Размеры уточнить по месту.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

ПВ 74.78.04.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лестница I. Сборочный чертеж.	Лист 1 Листов 1 гипронефте- спец- монтаж г. Москва.
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Проб.	Числова	»	12.84			
Т. контр.	Тюрин	»	12.84			
Гип	Тюрин	»	12.84			
Н. контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

ПВ 74.78.04.01

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных ± $\frac{IT16}{2}$.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

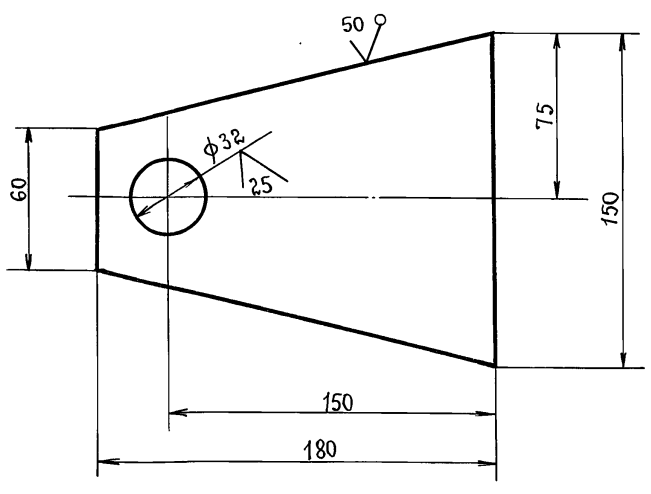
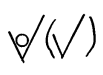
ПВ 74.78.04.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист 1 Листов 1 гипронефте- спец- монтаж г. Москва.	Лестница I. Сборочный чертеж.
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Проб.	Числова	»	12.84			
Т. контр.	Тюрин	»	12.84			
Гип	Тюрин	»	12.84			
Н. контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация		
		12	ПВ 74.78.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	ПВ 74.78.04.01	Кронштейн	2	
		11	ПВ 74.78.04.02	Стойка	2	
				Ограждение		
				Полоса 5-4x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		Б4	ПВ 74.78.04.03	L = 1600	3	2.0 кг
		Б4	ПВ 74.78.04.04	L = 2050	3	2.6 кг
		Б4	ПВ 74.78.04.05	Захват		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2.2 кг
		Б4	ПВ 74.78.04.06	Ограждение.		
				Уголок 5-25x25x4 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 550	1	0.8 кг
		Б4	ПВ 74.78.04.07	Перекладина		
				Круг 6-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	1.14 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

ПВ 74.78.04.00				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лестница I. гипронефте- спец- монтаж г. Москва.	Лист 1 Листов 1
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Проб.	Числова	»	12.84			
Т. контр.	Тюрин	»	12.84			
Гип	Тюрин	»	12.84			
Н. контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

ПВ.07.00.04



Т.Л. 903-9-14 сч 86 Л. IX

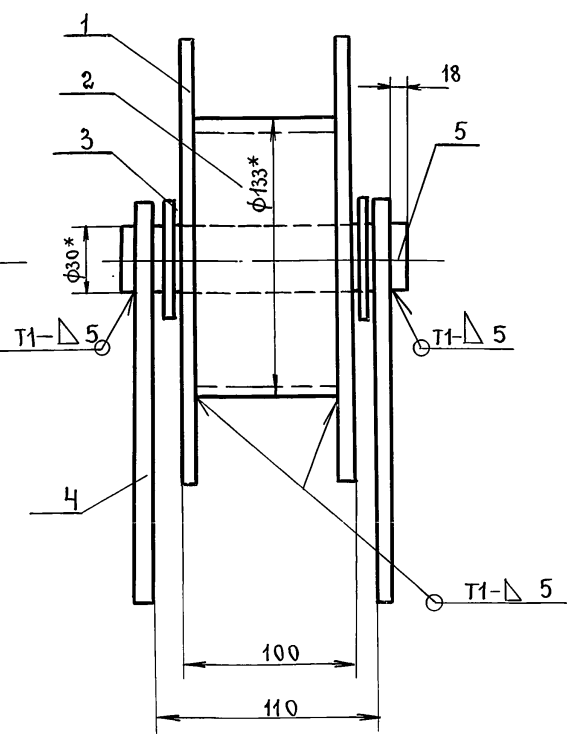
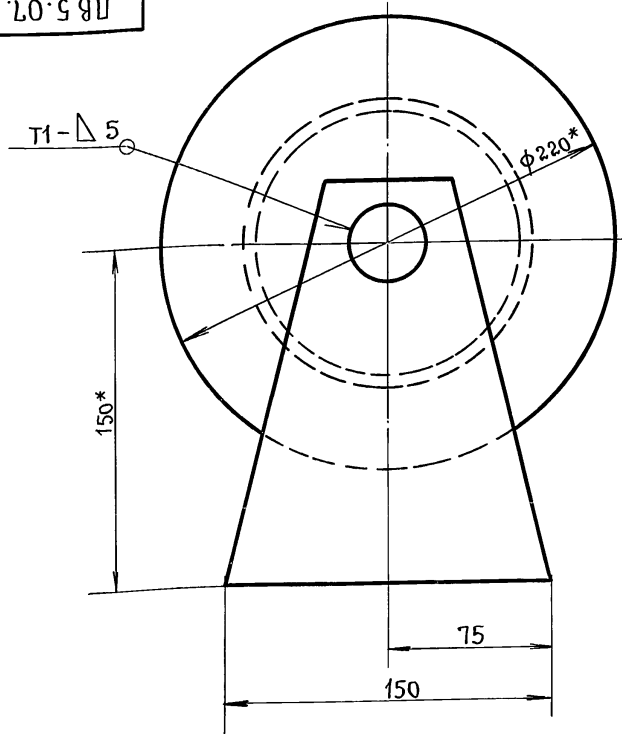
1. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
ПВ.07.00.04									
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Щека.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И	0.75	1:2	
Пров.	Числова	»	12.84		Лист		Листов 1		
Т.контр.					Лист		Б-6 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспецимонтаж
ГИП	Тюрин	»	12.84		Лист		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва
Н.контр.	Панова	»	12.84						
Утв.	Кузнецов								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация.		
			ПВ5.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
			ПВ5.07.00.01	Фланец		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			ПВ5.07.00.02	Труба	2	3.5 кг
				Труба 133x6 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
				l = 90	1	1.9 кг
			ПВ5.07.00.03	Шайба		
				Круг В-50 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				d=32, l=4	2	0.037 кг
			ПВ5.07.00.04	Щека	2	
			ПВ5.07.00.05	Осб		
				Круг В-30 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 130	1	0.7 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
ПВ.07.00.00.									
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И		1	
Пров.	Числова	»	12.84		Лист		Листов 1		
Т.контр.					Лист		Б-6 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспецимонтаж
ГИП	Тюрин	»	12.84		Лист		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва
Н.контр.	Панова	»	12.84						
Утв.	Кузнецов								

ПВ.07.00.00.06

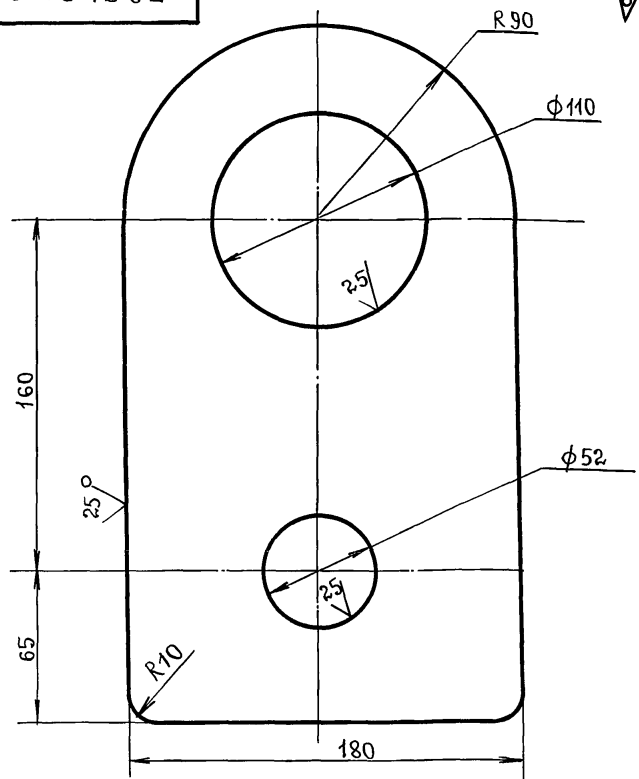


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ - $\sqrt{}$.
- 4* Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
ПВ.07.00.00.06									
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И	7.6	1:2	
Пров.	Числова	»	12.84		Лист		Листов 1		
Т.контр.					Лист		Б-6 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспецимонтаж
ГИП	Тюрин	»	12.84		Лист		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва
Н.контр.	Панова	»	12.84						
Утв.	Кузнецов								

Т.П. 903-9-14ст 86 Ал. IX

ПВ 51.06.00.01

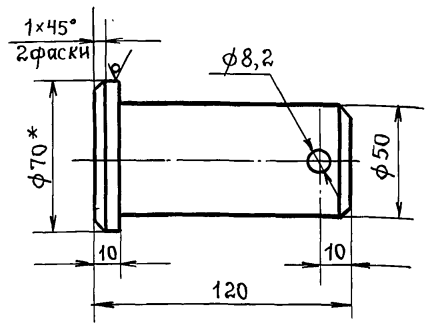


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 51.06.00.01

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина			12.84	И	5.0	1:2
Пров.	Числова			12.84	Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтеспец-		
ГИП	Тюрин			12.84	монтаж		
Н.контр.	Лянова			12.84	г. Москва.		
УТВ.	Кузнецова				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
					Ст.3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 51.06.00.02

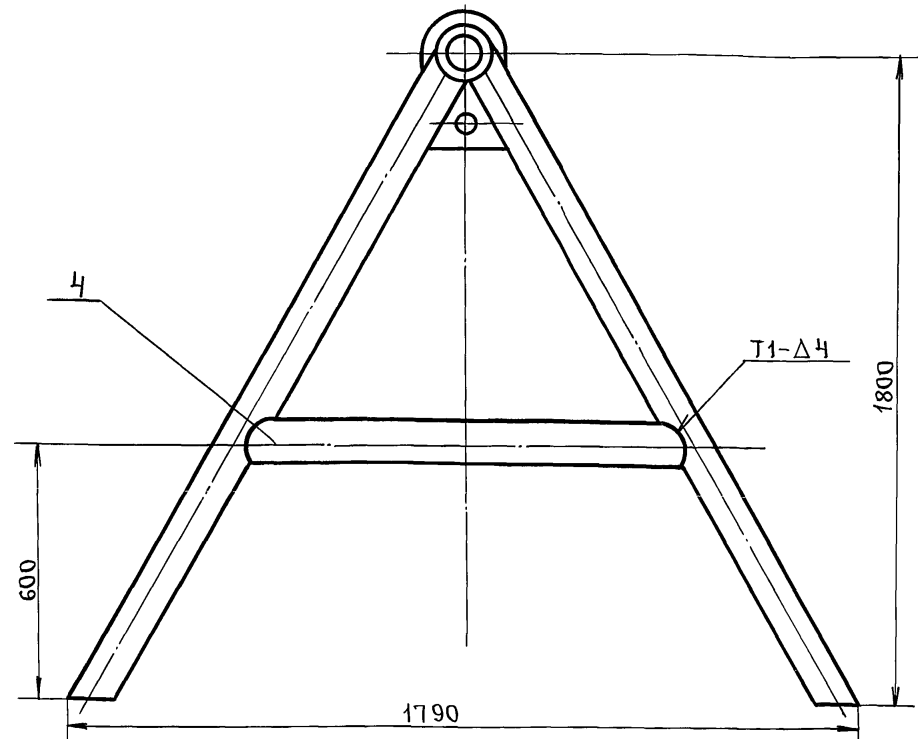
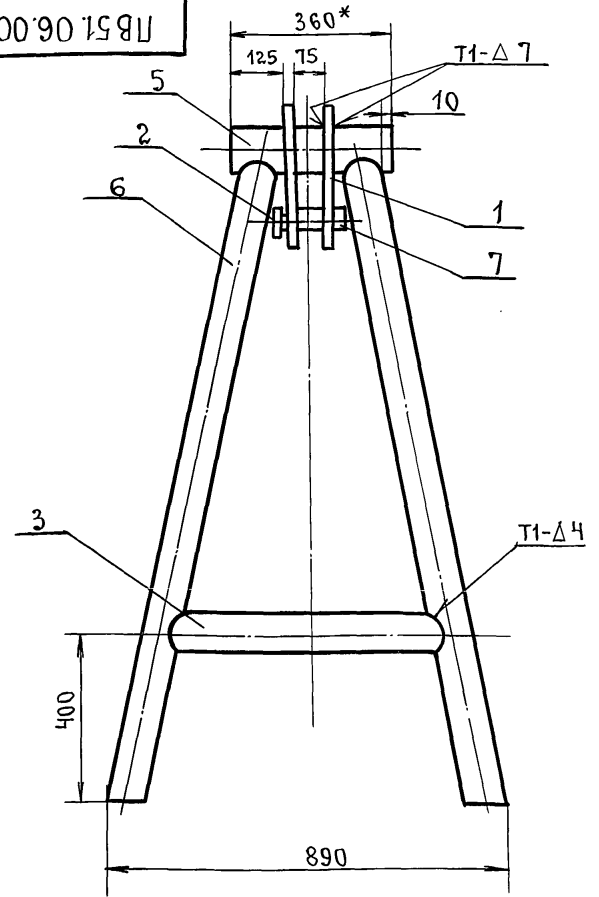


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.02

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина			12.84	И	1.6	1:2
Пров.	Числова			12.84	Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтеспец-		
ГИП	Тюрин			12.84	монтаж		
Н.контр.	Лянова			12.84	г. Москва.		
УТВ.	Кузнецов				Круг 870 ГОСТ 2590-71		
					Ст.3 ГОСТ 535-79		

ПВ 51.06.00.00 СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Ф.
4* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.00 СБ.

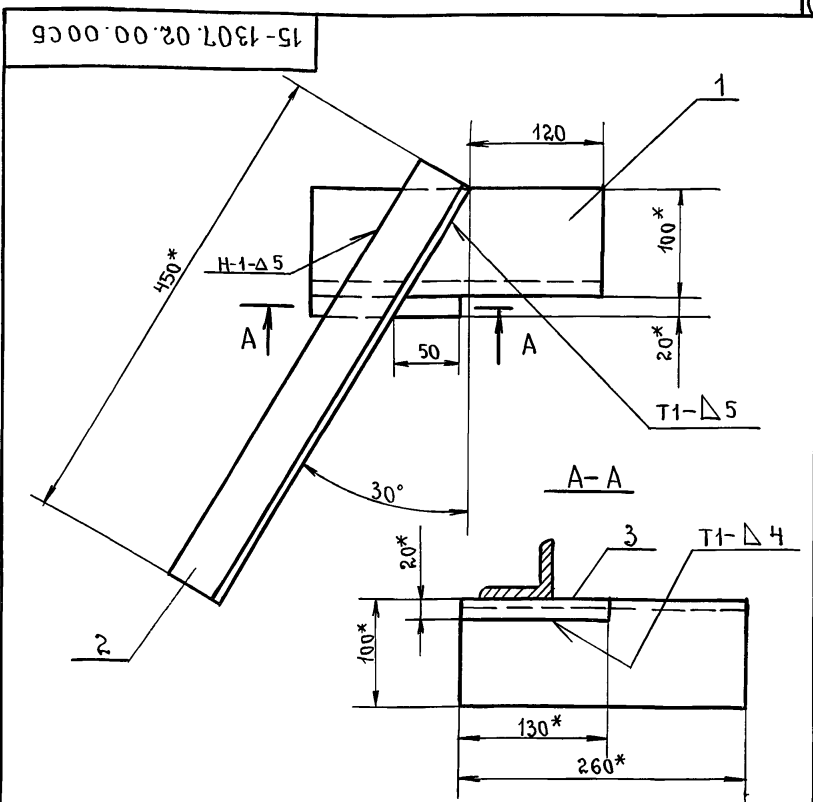
Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина			12.84	И	12.0	1:10
Пров.	Числова			12.84	Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтеспец-		
ГИП	Тюрин			12.84	монтаж		
Н.контр.	Лянова			12.84	г. Москва.		
УТВ.	Кузнецов				Козлы для демонтажа		
					монтажной стойки.		
					Сборочный чертеж.		

Т.п. 903-9-14сн 86 Ал. IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				Документация.		
12			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
Б4	1	15-1307.02.00.01	Опора	Уголок Б-100х100х8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3.2 кг.
Б4	2	15-1307.02.00.02	Укосина	Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	2.2 кг.
Б4	3	15-1307.02.00.03	Брусок	Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0.5 кг.

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб. Кузьмина			
Пров. Числова			
Гип. Тюрин			
Н.контр. Панова			
Утв. Кузнецов			

15-1307.02.00.00			
Ловитель.			
Лит.	Лист	Листов	
И		1	
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.			

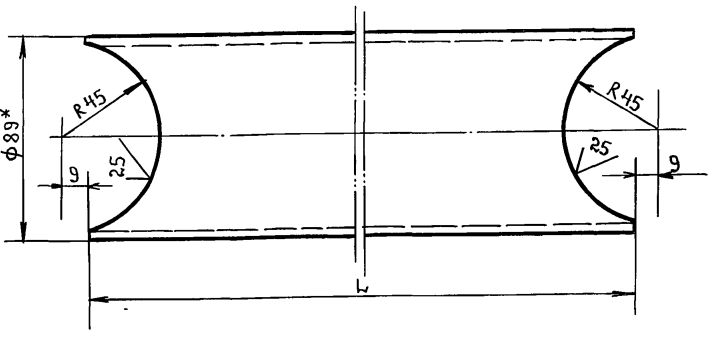


Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб. Кузьмина			
Пров. Числова			
Гип. Тюрин			
Н.контр. Панова			
Утв. Кузнецов			

15-1307.02.000.00 СБ			
Ловитель.			
сборочный чертеж.			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	6.0	1:4	
Лист Листов 1			
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.			

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{T16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

ПВ 51.06.00.03



Обозначение	l, мм.	Масса, кг.
ПВ 51.06.00.03	650	5.45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9.0

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб. Кузьмина			
Пров. Числова			
Гип. Тюрин			
Н.контр. Панова			
Утв. Кузнецов			

ПВ 51.06.00.03			
ТРУБА.			
Лит.	Масса	Масшт.	
И	см.	1:2	
Лист Листов 1			
Труба 89х4 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74			
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.			

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{T16}{2}$.
- * Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				Документация.		
12			ПВ 51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
11	1	ПВ 51.06.00.01	Ухо		2	
11	2	ПВ 51.06.00.02	Палец		1	
11	3	ПВ 51.06.00.03	Труба		2	
	4	ПВ 51.06.00.03-01	Труба		2	
Б4	5	ПВ 51.06.00.04	Труба	Труба 108х7 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	1	3.0 кг.
				l=360		
Б4	6	ПВ 51.06.00.05	Стойка	Труба 89х4 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	4	17.0 кг.
				l=2000		
				Стандартные изделия		
	7		Шплицы 8х55	ГОСТ 397-79	1	

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб. Кузьмина			
Пров. Числова			
Гип. Тюрин			
Н.контр. Панова			
Утв. Кузнецов			

ПВ 51.06.00.00			
Козлы для демонтажа монтажной стойки.			
Лит.	Лист	Листов	
И		1	
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.			