

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2 429-1

**УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫМИ КОЛОННАМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 3

**СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

17821 - 03
цена 1-29

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

IV 1982 года

Заказ № *4151*

Тираж *5.200* экз

СЕРИЯ 2.429-1

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫМИ КОЛОННАМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
НИИЖБ

РАЗРАБОТАНЫ

Проектным институтом №1 Госстроя СССР
с участием НИИЖБ и Белорусского
Политехнического института

Проектный институт №1

Гл. инженер института *В.С. Морозов*
Гл. инженер проекта *Василевская* Г.И. Василевская

Зам. директора *Королин* Н.Н. Королин
Рук. лаборатории *Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. Науч. сотрудник *Зикеев* А.Н. Зикеев
Белорусский

Политехнический институт

Проректор института *Степаненко* А.В. Степаненко
Зав.кафедрой *Т. Мещеряков* Т.М. Мещеряков

ОДОБРЕНЫ

Отделом типового проектирования
и организации проектно-исследовательских
работ Госстроя СССР листом №2/3-381
от 25.06.81г.

Обозначение	Наименование	Стр.
2429-13 00013	Пояснительная записка	3
0100	Накладное изделие МС-1 ÷ МС-10	4
0200	Накладное изделие МС-25-МС-28; МС-34; МС-37; МС-43	
0300	Накладное изделие МС-11 ÷ МС-13	5
0400	Накладное изделие МС-14 ÷ МС-21	6,7
0500	Накладное изделие МС-22, МС-23	8
0600	Накладное изделие МС-24	
0700	Накладное изделие МС-29 ÷ МС-33	9
0800	Накладное изделие МС-38	10
0900	Накладное изделие МС-39	11
1000	Накладное изделие НК-1	
1100	Накладное изделие НК-2	12
1200	Накладное изделие НК-3, НК-5	
1300	Накладное изделие НК-4, НК-6	13
1400	Накладное изделие НК-7, НК-8	
1500	Накладное изделие НК-9	14
1600	Накладное изделие НК-10	
1700	Накладное изделие НК-11, НК-12	15
1800	Накладное изделие НК-13 ÷ НК-15	
1900	Накладное изделие НК-16 ÷ НК-18	16
2000	Накладное изделие НК-19 ÷ НК-21	17
2100	Накладное изделие НК-22	18
2200	Накладное изделие НК-23	
2300	Надкранник Н-1, Н-2, Н-6, Н-7 и Н-11 при балках по сериям 1462-1, 1462-10, 1462-3	19

Обозначение	Наименование	Стр.
2429-13 2400	Надкранник Н-3 ÷ Н-5, Н-8 ÷ Н-10 при железобетонных фермах по серии НК-01-129/78, 1463-3	20
2500	Надкранник Н-12 ÷ Н-14 при железобетонных фермах по серии НК-01-129/78, 1463-3	21
2600	Надкранник Н-15 ÷ Н-17 при железобетонных фермах по серии НК-01-129/78, 1463-3	22
2700	Насадка НУ-1 ÷ НУ-5	23
2800	Сталик СТ-1 ÷ СТ-3	
2900	Насадка НС-1 ÷ НС-5	24
3000	Насадка тарцевого фальсберга МФ-1 ÷ МФ-5	25
3100	Надкранник НШ-1, НШ-2	26
3200	Соединительный элемент крепления насадок тарцевого фальсберга М-1	27
3300	Соединительный элемент крепления насадок тарцевого фальсберга М-2	
3400	Соединительный элемент крепления насадок тарцевого фальсберга М-3	28
3500	Закладная деталь ЗД-1 центрифугированных колонн для крепления стеновых панелей	
3600	Закладное изделие МЧ ÷ МБ стеновых панелей для районов с расчетной сейсмичностью 7,8,9 баллов	29
3700	Закладная деталь ЗД-2 для крепления напольных стеновых панелей	
3800	Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-9, Т-10	30
3900	Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-11, Т-12	
4000	Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-13, Т-16	31
4100	Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-19	
4200	Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-20	32
4300	Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-1-Т-8; Т-14; Т-15; Т-17; Т-18	

Выпуск 3 серии 2429-1 содержит рабочие чертежи стальных изделий крепления стропильных конструкций и стеновых панелей к центрирующему каланчам одноэтажных производственных зданий.

Расчет стальных изделий произведен по СНиП II-83-78 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" на нагрузки для I-IV районов по безсе снеговой нагрузки и скоростному напору ветра, а также на сейсмические нагрузки для районов с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП II-18-75 "Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции."

Марку стали и тип электродов принимать в зависимости от расчетной температуры балки и условной работы конструкции по таблице I.

Таблица I

Расчетная температура °С	Толщина листа вого и фасонного проката мм	ГОСТ, ТУ на рас-тальку	Марка стали	Электроды	
				Тип	ГОСТ
до -30	до 25	ГОСТ 380-71*	ВСтЗКП2	342	9467-75
от -30 до -40	до 25	ГОСТ 380-71*	ВСтЗЛС6		
от -40 до -50	до 10	ГОСТ 19281-73	ВСтЗС	342Л	
	от 10 до 25	ГОСТ 14637-79*	ВСтЗСП		

Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуволновой или ручной сваркой. Электросварные швы надкаланников фальшбруса марки ИШ должны быть прочно-плотными и обеспечивать герметичность внутренней полости надкаланников.

Болты приняты из стали ВСтЗ нормальной точности по ГОСТ 7798-70*

Антикоррозийная защита стальных конструкций в зданиях подверженных воздействию агрессивных сред, должна выполняться по указанию проекта конкретного объекта в соответствии с требованиями СНиП II-24-73 "Защита строительных конструкций от коррозии."

2429-1.3.0000 ПЗ

Исполн.	Инженер	В.И.							
Провер.	Инженер	В.И.							
Ст. инж.	Инженер	В.И.							
Ст. инж.	Инженер	В.И.							
Инженер	Инженер	В.И.							
Пожелительная записка							Страница	Лист	Листов
							2		1
							Проектный институт №1		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			2.429-1.3 0100 (МС-1)		
54		2.429-1.3 0100	Лопатка $\frac{610 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=330$	1	3,6 кг
			- 01 (МС-2)		
54		- 01	Лопатка $\frac{610 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=430$	1	4,7 кг
			- 02 (МС-3)		
54		- 02	Лопатка $\frac{610 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=530$	1	5,8 кг
			- 03 (МС-4)		
54		- 03	Лопатка $\frac{610 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=630$	1	6,9 кг
			- 04 (МС-5)		
54		- 04	Лопатка $\frac{610 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=730$	1	8,0 кг
			- 05 (МС-6)		
54		- 05	Лопатка $\frac{610 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=830$	1	9,1 кг
			2.429-1.3 0110 (МС-7)		
54		0110	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=530$	1	8,3 кг
			- 01 (МС-8)		
54		- 01	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=630$	1	9,9 кг
			- 02 (МС-9)		
54		- 02	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=730$	1	11,5 кг
			- 03 (МС-10)		
54		- 03	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=830$	1	13,0 кг

2.429-1.3 0100

Накладные
изделия МС-1÷МС-10

Итого шт. 10
Листов 10

Листов 10

Проектный институт

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			2.429-1.3 0200 (МС-25)		
54		2.429-1.3 0200	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=260$	1	5,7 кг
			0210 (МС-26)		
54		0210	Уголок $\frac{610 \times 30 \text{ ГОСТ } 656-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=200$	1	3,5 кг
			0220 (МС-27)		
54		0220	Уголок $\frac{610 \times 30 \text{ ГОСТ } 656-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=200$	1	3,8 кг
			0230 (МС-28)		
54		0230	Уголок $\frac{610 \times 30 \text{ ГОСТ } 656-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=200$	1	4,9 кг
			0240 (МС-34)		
54		0240	Старшина $\frac{625 \times 1 \text{ ГОСТ } 5741-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=400$	1	1,5 кг
			0250 (МС-35)		
54		0250	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=600$	1	9,4 кг
			0260 (МС-36)		
54		0260	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=200$	1	0,9 кг
			0250-01 (МС-37)		
54		0250-01	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=350$	1	5,5 кг
			0270 (МС-40)		
54		0270	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=150$	1	1,4 кг
			0270-01 (МС-41)		
54		0270-01	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=200$	1	1,9 кг
			0250-02 (МС-42)		
54		0250-02	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=300$	1	5,0 кг
			0250-03 (МС-43)		
54		0250-03	Лопатка $\frac{610 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $\rho=400$	1	8,6 кг

2.429-1.3 0200

Накладные
изделия МС-25÷МС-28

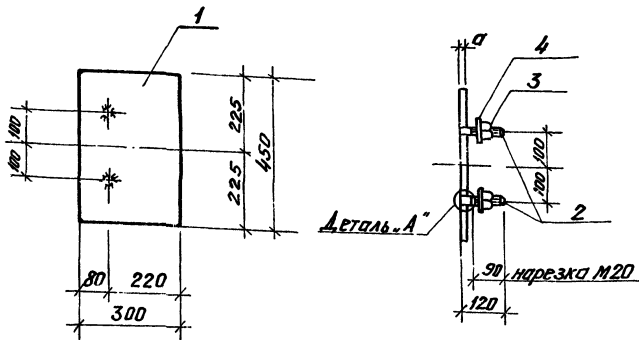
Итого шт. 4
Листов 4

Листов 4

Проектный институт

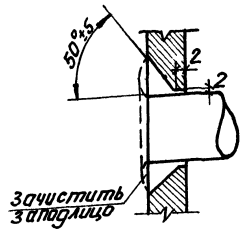
76-1-10000 Лопатки и Уголки

76-1-10000 Лопатки и Уголки



Деталь А

Деталь А



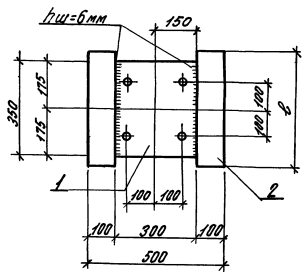
Обозначение	Марка	d	масса кг
2.429-13 0300	МС-11	12	13.5
-01	МС-12	16	17.8
-02	МС-13	20	22.0

Внеш. форма	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Сборочные единицы					
2		2.429-13 0302	Крыг 620 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	0.3кг
Стандартное изделие					
3			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0.05кг
4			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	2	0.025кг
Переменные данные для исполнений					
2.429-13 0300 (МС-11)					
Детали					
1		2.429-13 0301	Лопасть 620 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	127кг
-01 (МС-12)					
Детали					
1		-01	Лопасть 620 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	17.0кг
-02 (МС-13)					
Детали					
1		-02	Лопасть 620 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	21.2кг

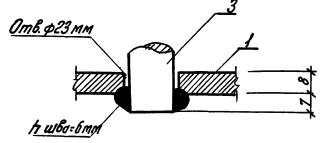
Все швы h = 8 мм.

2.429-13 0300		стадия	масса	масштаб
Накладное изделие МС-11 ÷ МС-13		Р	с.м.	1:10
		Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ДИ				

ШБ 11/82 Пропуск врат в БСШ УИКС

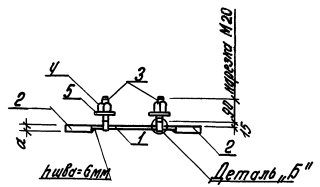


Деталь „Б“

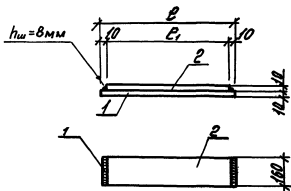


Обозначение	Марка	ρ	α	Масса кг
2.429-1.3 0400	МС-14	430	16	18,9
-01	МС-15	430	20	21,7
-02	МС-16	550	16	20,9
-03	МС-17	550	20	25,3
-04	МС-18	670	16	24,9
-05	МС-19	670	20	29,1
-06	МС-20	780	16	27,7
-07	МС-21	780	20	32,5

Спецификацию см. на листе 1.



Центральный институт авиационного приборостроения



Марка	Обозначение	L	L ₁	Масса кг
МС-22	2.429-1.3 0500	760	740	18.8
МС-23	- 01	940	920	23.4

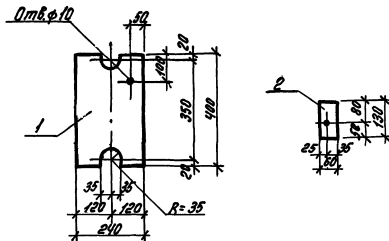
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			2.429-1.3 0500 (МС-22)		
	1	2.429-1.3 0501	Полоса ВЛХ ГОСТ 103-76 L=760 Ст.3 ГОСТ 333-79	1	9,5 кг
	2	2.429-1.3 0502	Полоса ВЛХ ГОСТ 103-76 L=740 Ст.3 ГОСТ 333-79	1	9,3 кг
			-01/МС-23		
	1	2.429-1.3 0501-01	Полоса ВЛХ ГОСТ 103-76 L=940 Ст.3 ГОСТ 333-79	1	11,8 кг
	2	2.429-1.3 0502-01	Полоса ВЛХ ГОСТ 103-76 L=920 Ст.3 ГОСТ 333-79	1	11,6 кг

2.429-1.3 0500

Накладное изделие
МС-22, МС-23

Стадия Масса Количество
Р см. табл. 1:25
Лист Листов 1
Проектный институт

Нач. отд. Зинков В.И.
Инженер Гершинок В.И.
Без. инж. Бабушкин В.И.
Ст. инж. Максимов В.И.
Ст. техн. Распопова В.И.
Ст. инж. Сулоричев В.И.



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			2.429-1.3 0600 (МС-24)		
	1	2.429-1.3 0601	Полоса ВЛХ ГОСТ 103-76 L=400 Ст.3 ГОСТ 333-79	1	10,5 кг
	2	2.429-1.3 0602	Полоса ВЛХ ГОСТ 103-76 L=130 Ст.3 ГОСТ 333-79	2	1,7 кг

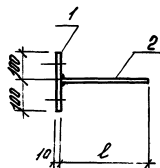
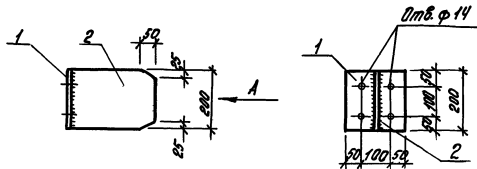
2.429-1.3 0600

Накладное изделие
МС-24

Стадия Масса Количество
Р 122г 1:10
Лист Листов 1
Проектный институт

Нач. отд. Зинков В.И.
Инженер Гершинок В.И.
Без. инж. Бабушкин В.И.
Ст. инж. Сулоричев В.И.
Инженер Сидориков В.И.

ВЛХ ГОСТ 103-76



Обозначение	Марка	ℓ	Масса кг
2.429-1.3 0700	МС-29	290	7.7
-01	МС-30	240	6.9
-02	МС-31	190	6.1
-03	МС-32	140	5.3
-04	МС-33	90	4.5

Все швы $t=8$ мм.

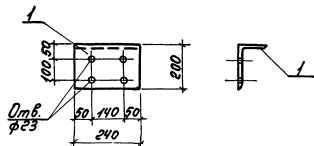
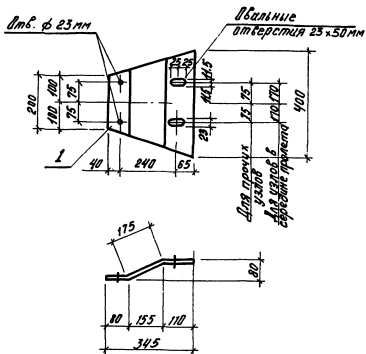
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Сборочные единицы</u>			
		1	2.429-1.3 0701	Полоса $\frac{510 \times 200}{\text{Ст. 3 ГОСТ 335-79}}$ ℓ-200	1	3,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			2.429-1.3 0700 (МС-29)			
			<u>Детали</u>			
		2	2.429-1.3 0702	Полоса $\frac{510 \times 200}{\text{Ст. 3 ГОСТ 335-79}}$ ℓ-290	1	4,6 кг
			-01 (МС-30)			
			<u>Детали</u>			
		2	-01	Полоса $\frac{510 \times 200}{\text{Ст. 3 ГОСТ 335-79}}$ ℓ-240	1	3,8 кг
			-02 (МС-31)			
			<u>Детали</u>			
		2	-02	Полоса $\frac{510 \times 200}{\text{Ст. 3 ГОСТ 335-79}}$ ℓ-190	1	3,0 кг
			-03 (МС-32)			
			<u>Детали</u>			
		2	-03	Полоса $\frac{510 \times 200}{\text{Ст. 3 ГОСТ 335-79}}$ ℓ-140	1	2,2 кг
			-04 (МС-33)			
			<u>Детали</u>			
		2	-04	Полоса $\frac{510 \times 200}{\text{Ст. 3 ГОСТ 335-79}}$ ℓ-90	1	1,4 кг

2.429-1.3 0700

Исполн.	Подпись	Дата	Накладное изделие	Стальная	Масса	Масштаб
				р	см.	1:10
Исполн. Зинабьев			МС-29 ÷ МС-33			
Исполн. Савицкий						
Исполн. Бабичкин						
Исполн. Малашиев						
Исполн. Ригорев						
Исполн. Сухорук						

Лист 1 из 1
Проектный институт

Лист 1 из 1



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1	2.429-1.3 0801	1	2.429-1.3 0800 (МС-38) Ближе ГОСТ 86-70 р. Полоса ст. 3 ГОСТ 385-79 2-400

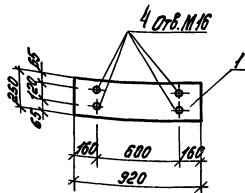
			2.429-1.3 0800			
			Накладное изделие МС-38			
			Сталь	Масса	Масштаб	
			Р	5.7кг	1:10	
			Лист Листов 1			
			Проектный институт И			

Нач. отд. Зинovieв
Инж. Грошанов
Инж. Радичкин
Ст. инж. Суворов

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1	2.429-1.3 0901	1	2.429-1.3 0900 (МС-39) Уголок ст. 3 ГОСТ 86-70 р. 2-200 Ст. 3 ГОСТ 385-79

			2.429-1.3 0900			
			Накладное изделие МС-39			
			Сталь	Масса	Масштаб	
			Р	7.2кг	1:10	
			Лист Листов 1			
			Проектный институт И			

Нач. отд. Зинovieв
Инж. Гершанов
Инж. Радичкин
Ст. техн. Раепопов
Ст. инж. Суворов
Ст. инж. Максимов



Размер Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	2.429-1.3 1001	2.429-1.3 1000 (НД-1) Полоса <small>Ст. ГОСТ 18-70 2-920</small> <small>Ст. ГОСТ 33-78</small>	1	

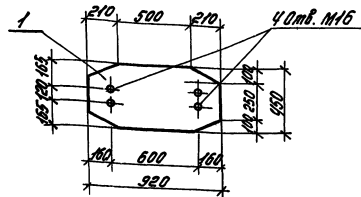
2.429-1.3 1000

Накладное
изделие НД-1

Градус	Масса	Масштаб
P	18.4 кг	1:25
Лист Листов 1		
Проектный институт		

Нач. отд. Зановьев
И. Кондр. Гершанок
Вед. инж. Гадушкин
Ст. инж. Максимов
Ст. техн. Располова
Ст. инж. Сухоруков

ИД-В-187001-1. Подпись и дата, Исполн.



Размер Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	2.429-1.3 1101	2.429-1.3 1100 (НД-2) Полоса <small>Ст. ГОСТ 18-70 2-920</small> <small>Ст. ГОСТ 33-78</small>	1	

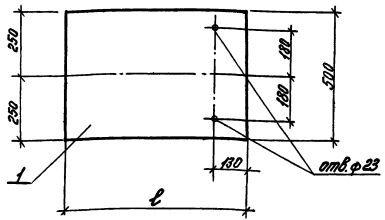
2.429-1.3 1100

Накладное
изделие НД-2

Градус	Масса	Масштаб
P	29.6 кг	1:20
Лист Листов 1		
Проектный институт		

Нач. отд. Зановьев
И. Кондр. Гершанок
Вед. инж. Гадушкин
Ст. инж. Максимов
Ст. техн. Располова
Ст. инж. Сухоруков

ИД-В-187001-1. Подпись и дата, Исполн.

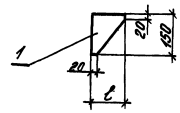


Марка	Обозначение	l	Масса кг
НА-3	2.429-1.3 1200	650	25,5
НА-5	- 01	700	27,5

Марка	Вид	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				2.429-1.3 1200 (НА-3)		
1			2.429-1.3 1201	Полоса <small>ВЛХЛ 1200x70x2,75</small> Ст.3 ГОСТ 335-79	1	
				-01 (НА-5)		
1			-01	Полоса <small>ВЛХЛ 1200x70x2,75</small> Ст.3 ГОСТ 335-79	1	

2.429-1,3 1200

Накладное изделие НА-3, НА-5			Станд.	Масса	Масштаб
Р	СМ	табл.	1:10		
Лист			Листов 3		
Проектный институт					



Марка	Обозначение	l	Масса кг
НА-4	2.429-1.3 1300	170	1,6
НА-6	- 01	120	1,1

Марка	Вид	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				2.429-1.3 1300 (НА-4)		
1			2.429-1.3 1301	Полоса <small>ВЛХЛ 1300x70x2,75</small> Ст.3 ГОСТ 335-79	1	
				- 01 (НА-6)		
1			-01	Полоса <small>ВЛХЛ 1300x70x2,75</small> Ст.3 ГОСТ 335-79	1	

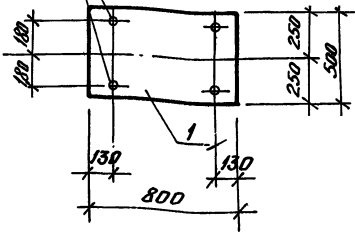
2.429-1,3 1300

Накладное изделие НА-4, НА-6			Станд.	Масса	Масштаб
Р	СМ	табл.	1:10		
Лист			Листов 1		
Проектный институт					

В.И.Лавров, Подпись и печать

В.И.Лавров, Подпись и печать

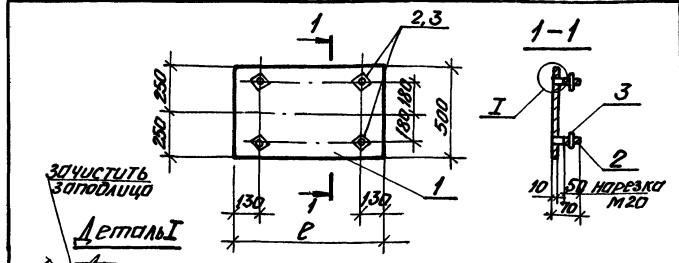
отб. ф 23



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				2.429-1.3 1600(НД-10)		
	1		2.429-1.3 1601	Полоса $\epsilon 10 \times 500$ ГОСТ 535-79 Р-800	1	

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				2.429-1.3 1700(НД-11)		
				Полоса $\epsilon 10 \times 500$ ГОСТ 535-79 Р-1000	1	

2.429-1.3 1600			Накладное изделие НД-10		
Исполн.	Зинювьев	М.С.	Статус	масса	Масштаб
Пр. инст.	Першицкий	В.М.	Р	31.4 кг	1:20
С. инст.	Сухариков	С.М.	лист	листов 1	
С. техн.	Бригорьев	Т.С.	ПРОЕКТИН ИСТИТУТ		
С. инж.	Максимов	А.В.			



Обозначение	Марка	l	масса кг
2.429-1.3 1700	НД-11	800	323
-01	НД-12	1600	401

Все швы: h = 8 мм

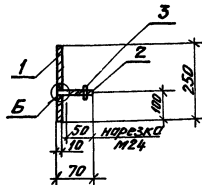
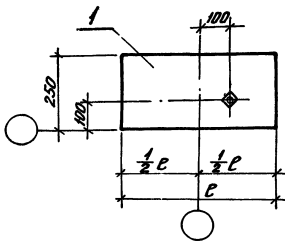
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Сборочные единицы						
	2		2.429-1.3 1702	Круг $\epsilon 20$ ГОСТ 590-79 Р-70 СТ.3 ГОСТ 535-79	4	0.17 кг
Стандартное изделие						
	3			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0.05 кг

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Переменные данные для исполнения						
				2.429-1.3 1700(НД-11)		
	1		2.429-1.3 1701	Полоса $\epsilon 10 \times 500$ ГОСТ 535-79 Р-800	1	31.4 кг
				-01(НД-12)		
	1		-01	Полоса $\epsilon 10 \times 500$ ГОСТ 535-79 Р-1000	1	39.2 кг

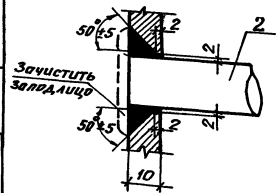
2.429-1.3 1700			Накладное изделие НД-11, НД-12		
Исполн.	Зинювьев	М.С.	Статус	масса	Масштаб
Пр. инст.	Першицкий	В.М.	Р	31.4 кг	1:20
С. инст.	Сухариков	С.М.	лист	листов 1	
С. техн.	Бригорьев	Т.С.	ПРОЕКТИН ИСТИТУТ		
С. инж.	Максимов	А.В.			

Ш.Б. и Л.П.И. Проверить и дать заключение

Ш.Б. и Л.П.И. Проверить и дать заключение



Б



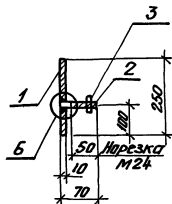
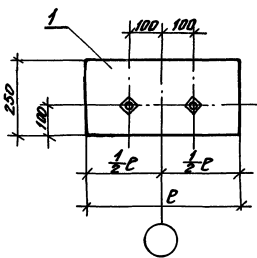
Обозначение	марка	ℓ	масса кг
2.429-1.3 1800	Н4-13	500	10.2
-01	Н4-14	600	12.2
-02	Н4-15	700	14.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		2	2.429-1.3 1802	КРУГ $\varnothing 24$ ГОСТ 2590-70 С-70 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	0.25кг
			<u>Стандартное изделие</u>			
		3		Гайка М24 ГОСТ 5915-70 ²	1	0.1кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				2.429-1.3 1800(Н4-13)		
			<u>Детали</u>			
		1	2.429-1.3 1801	Листок $\varnothing 10 \times 250$ ГОСТ 25-70 С-500 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	9.8кг
				-01(Н4-14)		
			<u>Детали</u>			
		1	-01	Листок $\varnothing 10 \times 250$ ГОСТ 25-70 С-500 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	11.8кг
				-02(Н4-15)		
			<u>Детали</u>			
		1	-02	Листок $\varnothing 10 \times 250$ ГОСТ 25-70 С-700 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	13.7кг

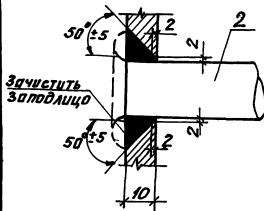
Все швы $t = 8$ мм.

2.429-1.3 1800		
Нач. отд. Виноград Д-2	Накладное изделие Н4-13 ÷ Н4-15	Стоимость
И.А. Кондратьев		Р. см. табл. 1:10
Вед. инж. Бабичкин		лист листов
Ст. инж. Максимов		Проектный институт ИТ
Ст. техн. Гурьянов		
Ст. инж. Бичурков		

И.А. Кондратьев



Б



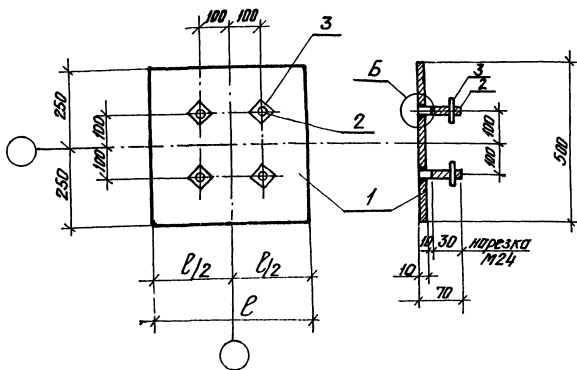
Обозначение	марка	l	масса кг
2.429-1.3 1900	НД-16	500	10.5
-01	НД-17	600	12.5
-02	НД-18	700	14.4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>			
		2	2.429-1.3 1902	Крыш. В 24 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79 l=70	2	0,25 кг
			<u>Стандартное изделие</u>			
		3		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	2	0,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			2.429-1.3 1900 (НД-16)			
			<u>Детали</u>			
		1	2.429-1.3 1901	Полоса 610×250 ГОСТ 82-70 l=500 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	9,8 кг
			-01 (НД-17)			
			<u>Детали</u>			
		1	-01	Полоса 610×250 ГОСТ 82-70 l=600 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	11,8 кг
			-02 (НД-18)			
			<u>Детали</u>			
		1	-02	Полоса 610×250 ГОСТ 82-70 l=700 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	13,7 кг

Все швы h = 8 мм.

2.429-1.3 1900		
Метод	Символ	Масштаб
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	СЕРИЯ	1:10
МАТЕРИАЛ	ГРУППА	Лист 1
ВЕЩ. ИМ. БИЗНЕС-ИМ.	С. И. И. И.	Листов 1
С. И. И. И.	С. И. И. И.	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
С. И. И. И.	С. И. И. И.	

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

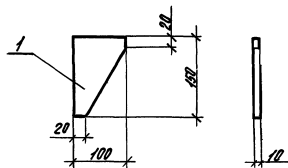


Обозначение	Марка	e	масса кг
2.429-1.3 2000	НА-19	500	21.0
-01	НА-20	600	25.0
-02	НА-21	700	28.9

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
	2		2.429-1.3 2002	КРУГ $\frac{e}{2} = 500$ ГОСТ 535-79 $e=70$ СТ.3 ГОСТ 535-79	4	0,25кг
<u>Стандартное изделие</u>						
	3			Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	4	0,1кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
2.429-1.3 2000 (НА-19)						
<u>Детали</u>						
	1		2.429-1.3 2001	Листок $\frac{e}{2} = 500$ ГОСТ 535-79 $e=500$ СТ.3 ГОСТ 535-79	1	19,6кг
-01 (НА-20)						
<u>Детали</u>						
	1		-01	Листок $\frac{e}{2} = 500$ ГОСТ 535-79 $e=500$ СТ.3 ГОСТ 535-79	1	23,6кг
-02 (НА-21)						
<u>Детали</u>						
	1		-02	Листок $\frac{e}{2} = 500$ ГОСТ 535-79 $e=700$ СТ.3 ГОСТ 535-79	1	27,5кг

Деталь „Б“ разработана на документе 1900.

2.429-1.3 2000			станд. масса	масштаб
Накладное изделие НА-19 ÷ НА-21			Р	СМ.
			1:10	
			Лист 1 из 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И	
Исполн.	Зиньков	И.И.		
Провер.	Герасимов	С.И.		
Вед. инж.	Бабичкин	В.И.		
Ст. инж.	Максимов	М.И.		
Ст. тех.	Игорев	М.И.		
Ст. инж.	Сухомин	С.И.		



Формат	Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.429-1.3 2100 (НД-22)		
				<u>Детали</u>		
		1	2.429-1.3 2101	Полка <small>В.И. КОЛОДЦОВ-76 Г.3.1 ДЕТ.535-79</small> 2-150	1	

2.429-1.3 2100

Накладное изделие

НД-22

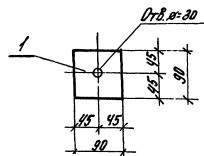
Станд. Масса Весов

Р 1,2 кг 1:50

Лист Листов 1

Проектный институт

Исполн. ~~Зинков~~
 Проверил ~~Григорьев~~
 Вводил ~~Бабичкин~~
 Ст. инж. ~~Максимова~~
 Ст. техн. ~~Рисполова~~
 Ст. инж. ~~Сухоруков~~



Формат	Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.429-1.3 2200 (НД-23)		
				<u>Детали</u>		
		1	2.429-1.3 2201	Полка <small>В.И. КОЛОДЦОВ-76 Г.3.1 ДЕТ.535-79</small> 2-90	1	

2.429-1.3 2200

Накладное изделие

НД-23

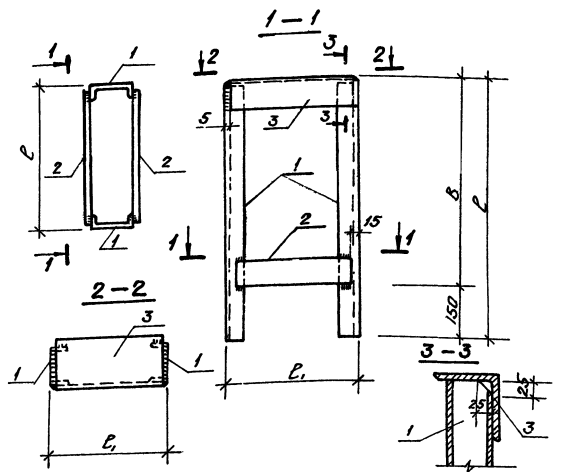
Станд. Масса Весов

Р 0,6 кг 1:50

Лист Листов 1

Проектный институт

Исполн. ~~Зинков~~
 Проверил ~~Григорьев~~
 Вводил ~~Бабичкин~~
 Ст. инж. ~~Максимова~~
 Ст. техн. ~~Рисполова~~
 Ст. инж. ~~Сухоруков~~



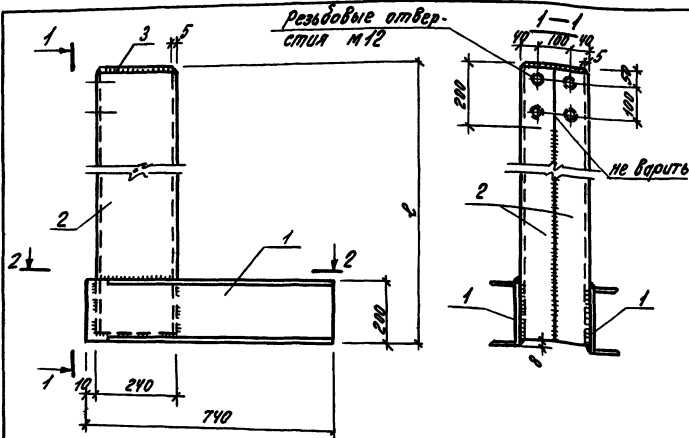
Обозначение	Марка	Диаметр колонны	D	B	E ₁	Масса кг
2.429-1.3 2300	H-1	300	600	450	380	30,9
2300-01	H-2		1100	950		39,4
2310	H-6	400	1200	1050	500	56,8
2310-01	H-7		1700	1550		62,0
2320	H-11		500	1700		1550

Вид	Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Переменные данные для исполнения						
				2.429-1.3 2300(H-1)		
Б.Н.	1		2.429-1.3 2301	ШКАРП 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-506	2	5,1 кг
Б.Н.	2		2302	ПЛАДЦ 65-100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-350	2	1,6 кг
Б.Н.	3		2303	ШТРАПБ 65-200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-320	1	17,5 кг
-01(H-2)						
Б.Н.	1		2301-01	ШКАРП 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-1086	2	9,3 кг
Б.Н.	2		2302	ПЛАДЦ 65-100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-350	2	1,6 кг
Б.Н.	3		2303	ШТРАПБ 65-200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-370	1	17,5 кг
				2.429-1.3 2310(H-6)		
Б.Н.	1		2311	ШКАРП 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-1186	2	14,6 кг
Б.Н.	2		2302-01	ПЛАДЦ 65-100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-470	2	2,2 кг
Б.Н.	3		2303-01	ШТРАПБ 65-200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-450	1	23,2 кг
-01(H-7)						
Б.Н.	1		23H-01	ШКАРП 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-1208	2	20,7 кг
Б.Н.	2		2302-01	ПЛАДЦ 65-100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-470	2	2,2 кг
Б.Н.	3		2303-01	ШТРАПБ 65-200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-450	1	23,2 кг
				2.429-1.3 2320(H-11)		
Б.Н.	1		2321	ШКАРП 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-1806	2	24,0 кг
Б.Н.	2		2302-02	ПЛАДЦ 65-100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-574	2	2,7 кг
Б.Н.	3		2303-03	ШТРАПБ 65-200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 P-504	1	28,2 кг

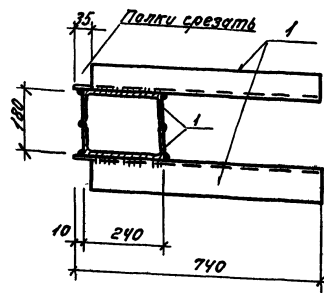
Имя, фамилия, отчество, должность, дата

2.429-1.3 2300		
Нач. отд. Зиньков А.Г.	Подколонники Н-1, Н-2, Н-6 Н-7 и Н-11 при балках по сериям - 1.462-1 1.462-10, 1.462-3	Страна Масштаб Масштаб 1:10
И.д.инж. Герасимов А.Г.		
Инж. ст. Савицкий Б.А.		
Ст. техн. Виноградов М.А.		
Ст. инж. Сухорядов С.Г.		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		

Резьбовые отверстия М12



2-2



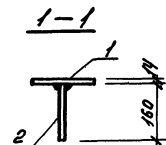
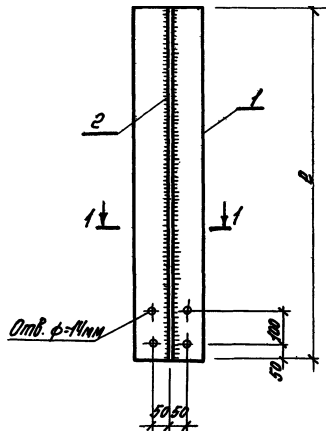
Обозначение	Марка	Л	Масса кг
2.429-1.3 2500	Н-16	3150	180.1
-01 Н-17		2800	163.3
-02 Н-15		2550	151.3

Все швы h=6 мм.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Лин	Примечание
			Сборочные единицы			
		1	2.429-1.3 2601	Швеллер 24 ГОСТ 8240-78 L=740 Ст.3 ГОСТ 335-79	2	13,6 кг
		3	2.429-1.3 2603	Полоса 24 ГОСТ 8240-78 L=230 Ст.3 ГОСТ 335-79	1	2,5 кг
			Переменные балки для исполнения			
			2.429-1.3 2600 (Н-16)			
		2	2.429-1.3 2602	Швеллер 24 ГОСТ 8240-78 L=3134 Ст.3 ГОСТ 335-79	2	75,2 кг
			-01 (Н-17)			
		2	-01	Швеллер 24 ГОСТ 8240-78 L=2784 Ст.3 ГОСТ 335-79	2	68,8 кг
			-02 (Н-15)			
		2	-02	Швеллер 24 ГОСТ 8240-78 L=2534 Ст.3 ГОСТ 335-79	2	68,8 кг

2.429-1.3. 2600		
Над колонной	Сталь	Масса
Н-16 ÷ Н-17 при железобетонных фермах по серии ПК-01-129/78, 1.463-3	Р	См. табл. 1:10
	Лист	Листов 1
Проектный институт 1		

Исполнитель: Жуковцев А.В.
Директор: Прохоров А.В.
Инженер: Бодушков В.В.
Инженер: Сахаров А.В.
Инженер: Чулорук В.В.

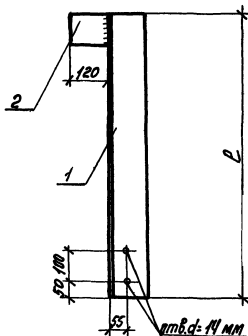


Обозначение	Марка	ℓ	Масса кг
2.429-1.3 2900	НС-1	1940	71.8
- 01	НС-2	2540	94.1
- 02	НС-3	2840	105.2
- 03	НС-4	1470	54.5
- 04	НС-5	1090	40.4

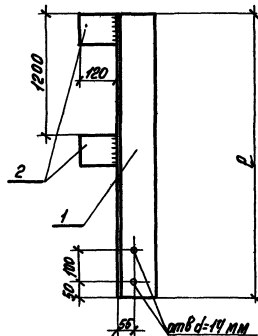
Ранг	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переченьные данные для исполнения</u>						
				2.429-1.3 2900(НС-1)		
	1		2.429-1.3 2901	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-1940 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	42.6 кг
	2		2.429-1.3 2902	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-1940 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	29.2 кг
				- 01 (НС-2)		
	1		2.429-1.3 2901-01	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-2540 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	55.8 кг
	2		2.429-1.3 2902-01	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-2540 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	38.3 кг
				- 02 (НС-3)		
	1		2.429-1.3 2901-02	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-2840 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	62.4 кг
	2		2.429-1.3 2901-02	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-2840 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	42.8 кг
				- 03 (НС-4)		
	1		2.429-1.3 2901-03	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-1470 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	32.3 кг
	2		2.429-1.3 2901-03	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-1470 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	22.2 кг
				- 04 (НС-5)		
	1		2.429-1.3 2901-04	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-1090 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	24.0 кг
	2		2.429-1.3 2901-04	Полоса $\frac{50 \times 1000 \times 105}{105-75}$ П-1090 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	16.4 кг

2.429-1.3 2900			
Насадка НС-1÷НС-5			Масштаб 1:10
Лист			Листов
Проектный институт			

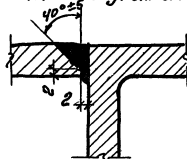
Инж.отд. Зинovieв В.П.
 Л.Копель/Восстанов.
 Вед.инж. Бабичкин В.И.
 Ст.техник Рыгорев В.И.
 Ст.инж. Сушков В.И.

НФ-1, НФ-2,
НФ-5

НФ-3, НФ-4



Марка	Обозначение	l	Масса кг
НФ-1	2.429-1.3.3000	1170	23.3
НФ-2	-01	1270	25.3
НФ-3	-02	1770	35.8
НФ-4	-03	1520	31.0
НФ-5	-04	1090	21.8

Деталь сварки
листа с уголком

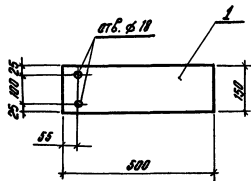
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				2.429-1.3.3000 (НФ-1)		
				Детали		
12	1	2.429-1.3.3001	Уголок $\frac{F_{125} \times 100 \times 100 \times 12}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-1170	1	22.3 кг	
12	2	2.429-1.3.3002	Полоса $\frac{F_{100 \times 100 \times 10 \times 10}}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-120	1	1.0 кг	
				-01 (НФ-2)		
				Детали		
12	1	2.429-1.3.3001-01	Уголок $\frac{F_{125} \times 100 \times 100 \times 12}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-1270	1	24.3 кг	
12	2	2.429-1.3.3002	Полоса $\frac{F_{100 \times 100 \times 10 \times 10}}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-120	1	1.0 кг	
				-02 (НФ-3)		
				Детали		
12	1	2.429-1.3.3001-02	Уголок $\frac{F_{125} \times 100 \times 100 \times 12}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-1770	1	33.8 кг	
12	2	2.429-1.3.3002	Полоса $\frac{F_{100 \times 100 \times 10 \times 10}}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-120	2	2.0 кг	
				-03 (НФ-4)		
				Детали		
12	1	2.429-1.3.3001-03	Уголок $\frac{F_{125} \times 100 \times 100 \times 12}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-1520	1	29.0 кг	
12	2	2.429-1.3.3002	Полоса $\frac{F_{100 \times 100 \times 10 \times 10}}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-120	2	2.0 кг	
				-04 (НФ-5)		
				Детали		
12	1	2.429-1.3.3001-04	Уголок $\frac{F_{125} \times 100 \times 100 \times 12}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-1090	1	20.8	
12	2	2.429-1.3.3002	Полоса $\frac{F_{100 \times 100 \times 10 \times 10}}{\text{Ст.3 ГОСТ 885-79}}$ L-120	1	1.0	

2.429-1.3.3000

Насадки торцевого
сварочка
НФ-1 ÷ НФ-5

Марка	Масса кг	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист	Листов	1

Проектный институт

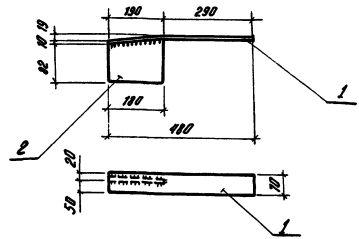


Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				2429-1.3.3200 (М-1)		
				Детали		
11	1	2429-1.3.3201	Пластина $\frac{1}{2}$ мм толщиной М3-75 с 3 отверстиями 535-75	1	5,9 кг	

2429-1.3.3200						

Соединительный элемент крепления насадок торцевого фанберка М-1			Стадия	Масса	Масштаб
р	5,9 кг	1:10			
Лист	Листов 1				
Проектный институт					

Инж. А.И. Горюнов
 Инж. В.И. Сидоркин
 Инж. С.И. Мухоморов
 Инж. М.А. Калашников
 Инж. В.И. Сидоркин

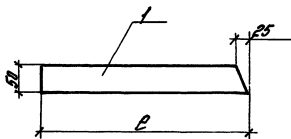


Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				2429-1.3.3300 (М-2)		
				Детали		
11	1	2429-1.3.3301	Пластина $\frac{1}{2}$ мм толщиной М3-75 с 2 отверстиями 535-75	1	2,8 кг	
11	2	2429-1.3.3302	Пластина $\frac{1}{2}$ мм толщиной М3-75 с 1 отверстием 535-75	1	1,4 кг	

2429-1.3.3300						

Соединительный элемент крепления насадок торцевого фанберка М-2			Стадия	Масса	Масштаб
р	4,0 кг	1:10			
Лист	Листов 1				
Проектный институт					

Инж. А.И. Горюнов
 Инж. В.И. Сидоркин
 Инж. С.И. Мухоморов
 Инж. М.А. Калашников
 Инж. В.И. Сидоркин



Марка	Обозначение	L	Масса кг
T-9	2.429-1.3 3800	370	1.4
T-10	-01	270	1.0

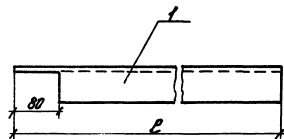
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.429-1.3 3800 (T-9)		
				<u>Детали</u>		
И	1		2.429-1.3 3801	Полоза <small>рис.3 ГОСТ 1545-79</small> L=370	1	
				-01 (T-10)		
				<u>Детали</u>		
И	1		-01	Полоза <small>рис.3 ГОСТ 1545-79</small> L=270	1	

2.429-1.3 3800

Соединительный элемент крепления стеновых панелей T-9, T-10

Сталь	Масса	Умножит.
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов	1

Проектный институт



Марка	Обозначение	L	Масса кг
T-11	2.429-1.3 3900	610	3.5
T-12	-01	510	2.9

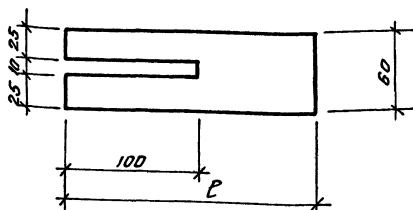
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.429-1.3 3900 (T-11)		
				<u>Детали</u>		
И	1		2.429-1.3 3901	Уголок <small>рис.2 ГОСТ 1545-79</small> L=610	1	
				-01 (T-12)		
				<u>Детали</u>		
И	1		-01	Уголок <small>рис.2 ГОСТ 1545-79</small> L=510	1	

2.429-1.3 3900

Соединительный элемент крепления стеновых панелей T-11, T-12.

Сталь	Масса	Умножит.
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов	1

Проектный институт



Обозначение	Марка	L	масса кг
2.429-1.3 4000	T-13	150	0.4
-01 T-16		450	1.2

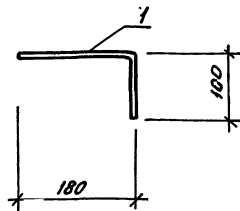
Марка	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
			2.429-1.3 4000 (T-13)			
		1	2.429-1.3 4000	Листа 66×60 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-75 С. 150	1	
				-01 (T-16)		
		1	-01	Листа 66×60 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-75 С. 450	1	

2.429-1.3 4000

Соединительный элемент крепления стеновых панелей T-13, T-16

Лист	Листов	масса см. табл.	1:25
1	1		

ПРОЕКТИРОВАЛ ИСТ13/15/1



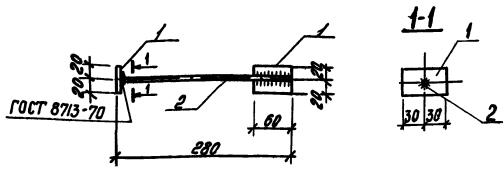
Марка	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Прим.
			2.429-1.3 4100 (T-19)			
		1	2.429-1.3 4101	Листа 66×60 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-75 С. 280	1	

2.429-1.3 4100

Соединительный элемент крепления стеновых панелей T-19

Лист	Листов	масса кг	1:50
1	1	0.5	

ПРОЕКТИРОВАЛ ИСТ13/15/1



Вариант	Возв	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.429-1.3 4200 (Т-20)		
				Детали		
1			2.429-1.3 4201	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 60$ L-60	2	0.4
2			2.429-1.3 4202	Крышка $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 L-280	1	0.3

h_{шдв} = 8 мм

			2.429-1.3 4200		
Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-20			Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Р	0.7 кг	1:20
Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Лист	Листов	1
			Проектный институт		

Вариант	Возв	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.429-1.3 4300 (Т-1)		
БУ	1		2.429-1.3 4300	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 400$ L-400	1	0.5 кг
				2.429-1.3 4310 (Т-2)		
БУ	1		2.429-1.3 4310	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 200$ L-200	1	0.3 кг
				2.429-1.3 4320 (Т-3)		
БУ	1		2.429-1.3 4320	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 150$ L-150	1	0.6 кг
				-01 (Т-4)		
БУ	1		-01	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 200$ L-200	1	0.8 кг
				2.429-1.3 4330 (Т-5)		
БУ	1		2.429-1.3 4330	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 120$ L-120	1	0.9 кг
				2.429-1.3 4340 (Т-6)		
БУ	1		2.429-1.3 4340	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 100$ L-100	1	1.4 кг
				-01 (Т-7)		
БУ	1		-01	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 200$ L-200	1	1.9 кг
				2.429-1.3 4350 (Т-8)		
БУ	1		2.429-1.3 4350	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 420$ L-420	1	1.7 кг
				2.429-1.3 4310-01 (Т-14)		
БУ	1		2.429-1.3 4310-01	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 250$ L-250	1	0.7 кг
				2.429-1.3 4360 (Т-15)		
БУ	1		2.429-1.3 4360	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 $\varnothing 120$ L-120	1	1.5 кг
				2.429-1.3 4300-01 (Т-17)		
БУ	1		2.429-1.3 4300-01	Крышка $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 L-200	1	0.3 кг
				2.429-1.3 4360-01 (Т-18)		
БУ	1		2.429-1.3 4360-01	Панель $\frac{1}{2}$ ГОСТ 8713-70 L-80	1	1.0 кг

ГОСТ 8713-70

			2.429-1.3 4300		
Соединительный элемент крепления стеновых панелей Т-1, Т-2, Т-4, Т-5, Т-17, Т-18			Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Р	С.М. табл.	1
Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Нач. и оконч. диаметр	Лист	Листов	1
			Проектный институт		