

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.429-1

**УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫМИ КОЛОННАМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 2

**МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

17821 - 02
цена 1-79

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать *И* 1982 года

Заказ № 4158 Тираж 5200 экз

СЕРИЯ 2.429-1

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫМИ КОЛОННАМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

НИИЖБ

Проектным институтом №1 Госстроя СССР
с участием НИИЖБ и Белорусского
Политехнического института

Зам. директора *Корожин* Н.Н. Корожин
Рук. лабораторией *Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. науч. сотрудник *Зикеев* А.Н. Зикеев

ОДОБРЕНЫ
Отделом типового проектирования
и организации проектно-исследовательских
работ Госстроя СССР писмом № 2/3-301
от 25.06.81г.

Проектный институт №1

Белорусский
Политехнический институт

Гл. инженер института *Морозов* В.С. Морозов
Гл. инженер проекта *Василевская* Г.И. Василевская

Проректор института *Степаненко* А.В. Степаненко
Зав. кафедрой *Пецольд* Т.М. Пецольд

Обозначение	Наименование	Стр.
2.429-1.2 000ПЗ	Пояснительная записка	3
101	Сопряжение колонн с фундаментом. Узел 1,21.	4
102	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 2, 3	5
103	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 4,5	6
104	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 6,7	7
105	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 10,11,12	8,9
106	Сопряжение контурных ферм-оболочек с колоннами. Узел 13	10
107	Сопряжение контурных ферм-оболочек с колоннами. Узел 14	11
108	Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами. Узел 15	12
109	Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами. Узел 16	13
110	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 17.	14
111	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 18.	15
112	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 19.	16
113	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел -20	17
114	Сопряжение надколонника с насадкой и балкой. Узел 22	18
115	Сопряжение надколонника с колонной. Узел 23.	19
116	Сопряжение насадки с колонной и стропильной конструкцией. Узел 24,25	20,21
117	Сопряжение насадки с колонной. Узел 26	22
118	Сопряжение надколонника с колонной. Узел 27	23,24

Обозначение	Наименование	Стр.
2.429-1.2 119	Сопряжение надколонника с насадкой и стропильной конструкцией. Узел 28	25
120	Сопряжения насадок с надколонными стойками при железобетонных фермах. Узел 29,30	26
121	Сопряжение насадок с опорными стойками при металлических фермах. Узел 31,32	27
122	Крепление насадок торцевой фальсера. Узел 33,34	28-30
123	Крепление стеновых панелей. Узел 36	31
124	Крепление стеновых панелей. Узел 37,38,39	32
125	Крепление стеновых панелей. Узел 40	33
126	Крепление стеновых панелей. Узел 41	34
127	Крепление стеновых панелей. Узел 42,43	35
128	Крепление стеновых панелей. Узел 44	36
129	Крепление стеновых панелей. Узел 45,46	37
130	Крепление стеновых панелей. Узел 47	38
131	Крепление стеновых панелей. Узел 48,49	39
132	Крепление стеновых панелей. Узел 50,51	40
133	Крепление стеновых панелей. Узлы 52,53	41
134	Крепление стеновых панелей. Узел 54,55,56	42
135	Крепление стеновых панелей. Узел 57	43
136	Узел опирания стеновых панелей на опорный металлический столик (пример)	44
137	Заполнение швов между стеновыми панелями в т.ч. для районов с расчетной сейсмичностью 7,8,9 баллов и в обычных условиях	45

Выпуск 2 серии 2.429-1 содержит монтажные узлы сопряжения конструкций покрытия и стеновых панелей с централизованной канализацией многоэтажных производственных зданий, предназначенные для применения при проектировании и непосредственного использования при монтаже стропильных конструкций и стеновых панелей.

Чертежи узлов включаются в состав проекта конкретного объекта в требуемом объеме.

Монтажные узлы разработаны для применения в строительстве в I-IV-ом районах по весу снегового покрова и по скорости напору ветра, в том числе в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, плавочных грунтов, а также на поработываемых территориях.

Монтаж насадок фальсберка и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75.

"Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции."

Сварку производить электродами типа:

Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше -40°C ;

Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C . Электроды принимать по ГОСТ 9467-75.

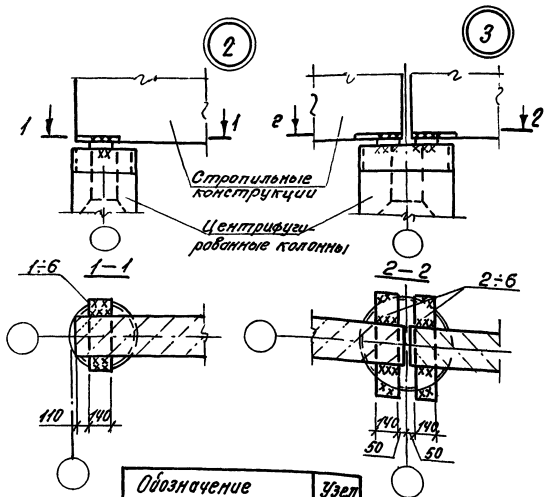
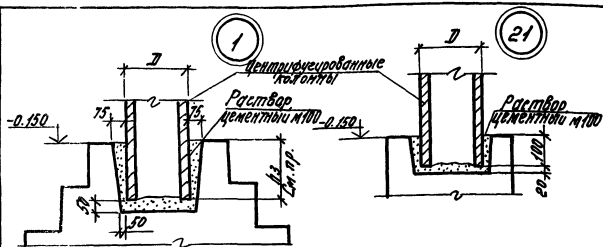
Для балтовых соединений применяются болты из стали ВСт3 нормальной точности по ГОСТ 7798-70^а.

Стальные изделия крепления стропильных конструкций и стеновых панелей, включая прокладные листы, насадки фальсберка и соединительные изделия стен, приведены в выпуске 3 данной серии 2.429-1.

2.429-1.2 000 ПЗ

Исполн.	Зиньков	М.И.						
Ст. констр.	Гаринин	И.С.						
Ст. инж.	Шонгалитов	С.С.						
Ст. инж.	Наволокин	М.А.						
Ст. инж.	Скорняков	С.С.						
Пояснительная записка							Листов	2
							Лист	1
							Прокр. №	
							Составляет	

И.С. Зиньков, М.И. Гаринин, И.С. Шонгалитов, С.С. Скорняков, М.А. Наволокин

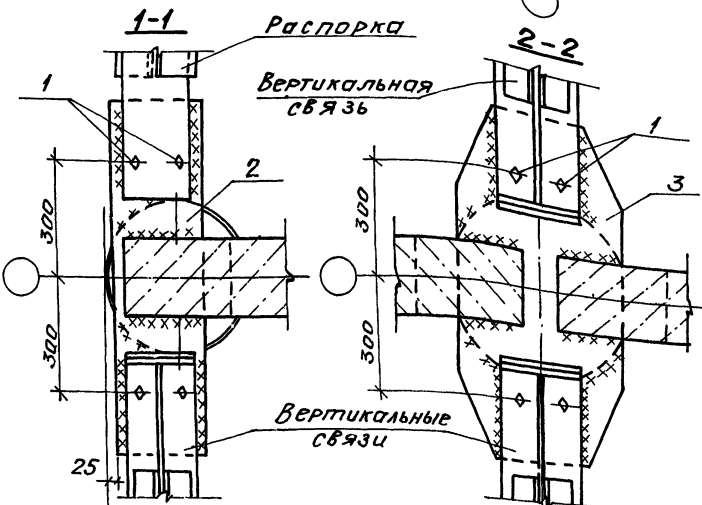
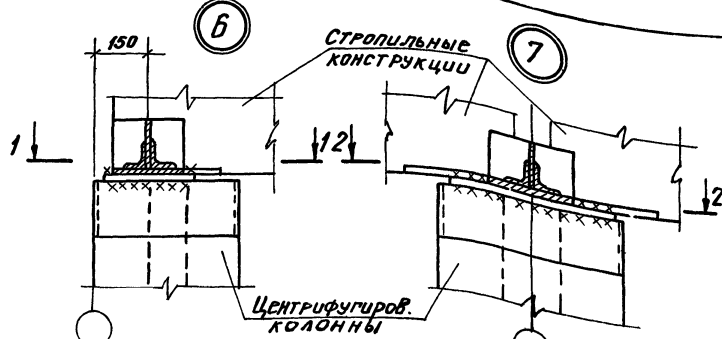


Обозначение	Узел
2.429-1.2 101	2
-01	3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		2.429-1.2 101			Диаметр колонн мм
		Сварочные единицы			
1	2.429-1.3 0100	Накладное изделие МС-1	1	3,6	300
2	0100	То же МС-2	1	4,7	400
3	0100	То же МС-3	1	5,8	500
4	0100	То же МС-4	1	6,9	600
5	0100	То же МС-5	1	8,0	700
6	0100	То же МС-6	1	9,1	800
		-01			
		Сварочные единицы			
2	0100	Накладное изделие МС-2	2	4,7	400
3	0100	То же МС-3	2	5,8	500
4	0100	То же МС-4	2	6,9	600
5	0100	То же МС-5	2	8,0	700
6	0100	То же МС-6	2	9,1	800

- Глубина заделки в фундамент центрифугированных колонн диаметром 300 мм $H_3 = 450$ мм, а колонн диаметром 400-800 мм $H_3 = 1050$ мм.
- Глубина заделки фахверковых центрифугированных колонн в фундамент - 100 мм.
- Накладное изделие МС-1-МС-6 см. таблицу подбора 1 стр. 5 В.1.
- Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм.

Наименование		2.429-1.2 101	Статус	
Исполн.	Толкачев		Лист	Листов
Проект.	Терешкин		Р	1
Инж. пр.	Сидоркин		Сопрежение колонн с фундаментом. Узел 1, 2, 3	
Инж. пр.	Величкин		Сопрежение стропильных конструкций с колонной	
Инж. пр.	Рыженко		Узел 2, 3	
Инж. пр.	Павлова		Проектный институт	



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Примечание
<u>Стандартное изделие</u>					
1		Болт М16×25.46 ГОСТ 7798-70	4	0.07	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
<u>2.429-1.2 103</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 1000	Накладное изделие ИД-1	1	18.1	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	1100	Накладное изделие ИД-2	1	29.6	

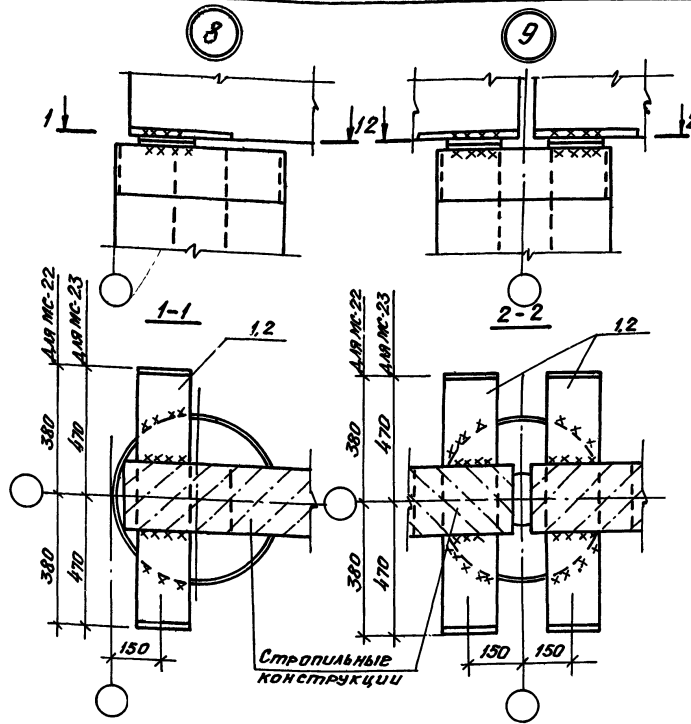
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 103	6	300 ÷ 800
-01	7	400 ÷ 1000

2.429-1.2 103		СОПРЯЖЕНИЕ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С КОЛОННОЙ		СТАЛЬНАЯ ЛУСТ		ЛУСТОВ	
		Узел 6.7		Р		1	
ИЗЧ.ОТД.	Зинovieв						
ИЛ.КОНСТ.	Ершанов						
Р.И.ЗР.	Суворов						
ВЕД.ОТД.	Борискин						
СТ.ИРИН.	Филиппов						
СТ.ТЕХН.	Рогова						

ИЛР и ЛОСД. Проверено и одобрено 13.08.1970 г.

ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ И



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<i>Переменные данные для исполнения</i>					
<i>2.429-12 104</i>					
<i>Сборочные единицы</i>					
1	2.429-13 0500	Накладное изделие МС22	1	18,8	
<i>-01</i>					
<i>Сборочные единицы</i>					
2	0500	Накладное изделие МС23	1	23,4	
<i>-02</i>					
<i>Сборочные единицы</i>					
1	0500	Накладное изделие МС22	2	18,8	см. табл. полярности стр. 5 д.1
<i>-03</i>					
<i>Сборочные единицы</i>					
2	0500	Накладное изделие МС23	2	23,4	

Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел	Диаметр колонн, мм
2.429-12 104		300 ÷ 600
-01	8	700, 800
-02	9	400 ÷ 600
-03		700, 800

2.429-12 104		Сопряжение стропильных конструкций с колонной Узел 8 9		Лист 1
Исполн. Зинковская	Провер. Герасимов	Рис. гр. Сидорова	Вед. инж. Бабичкин	Проектный институт
Ст. инж. Рудневич	Ст. техн. Григорьев			

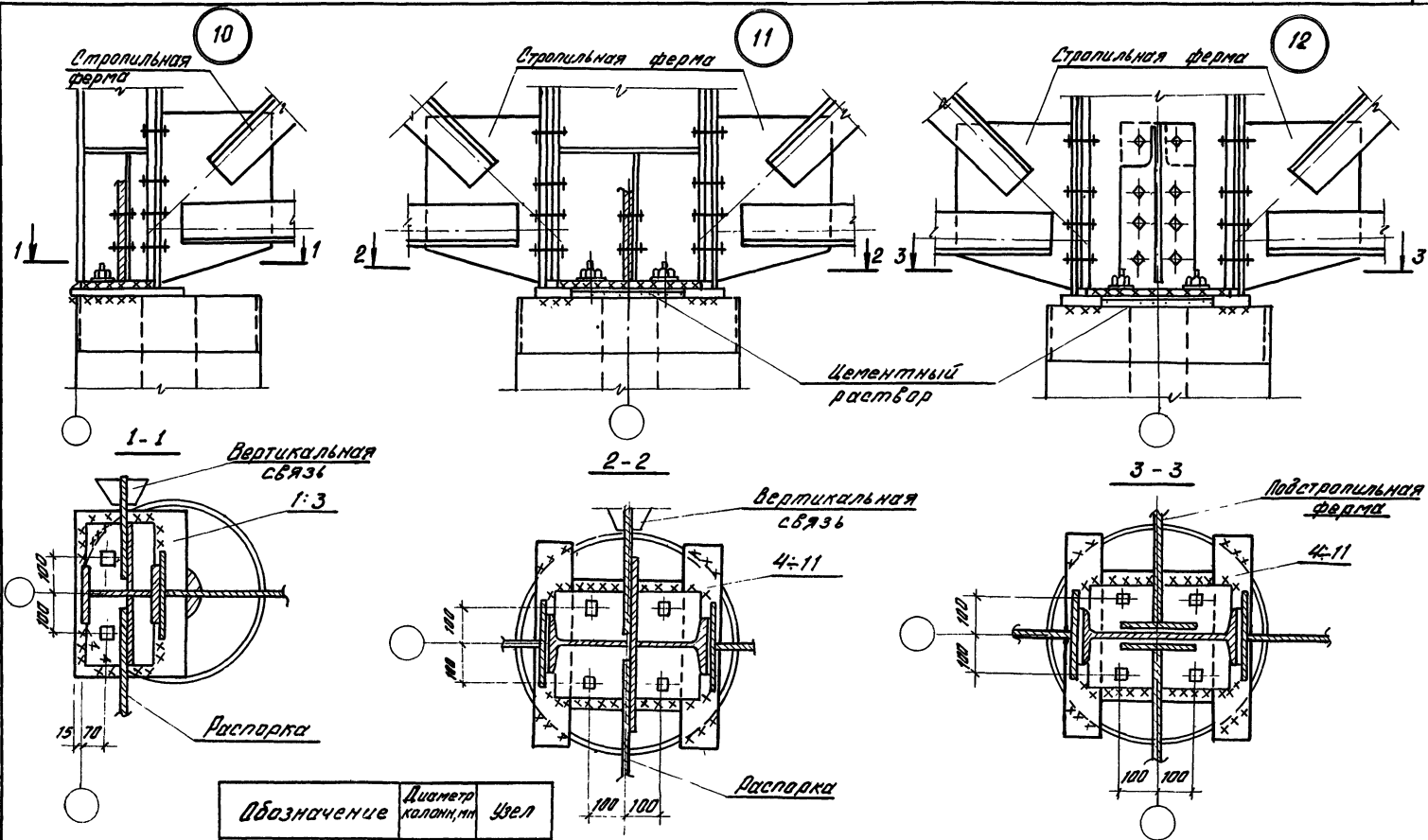
Узел 8 и 9. Стропильные конструкции. Колонны.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429-1.2 105			
		<u>Сварочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 0300	Накладное изделие МС-11	1	13,45	с.м. табл. подбор в стр.5 в.1
2	0300	то же МС-12	1	17,75	
3	0300	то же МС-13	1	21,95	
		<u>-01</u>			
		<u>Сварочные единицы</u>			
4	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-14	1	18,9	
5	0400	то же МС-15	1	21,5	
		<u>-02</u>			
		<u>Сварочные единицы</u>			
6	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-16	1	20,7	
7	0400	то же МС-17	1	25,5	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг
		<u>-03</u>		
		<u>Сварочные единицы</u>		
8	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-18	1	24,9
9	0400	то же МС-19	1	29,1
		<u>-04</u>		
		<u>Сварочные единицы</u>		
10	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-20	1	27,7
11	0400	то же МС-21	1	32,5

с.м.
табл.
подбор
в
стр.5
в.1

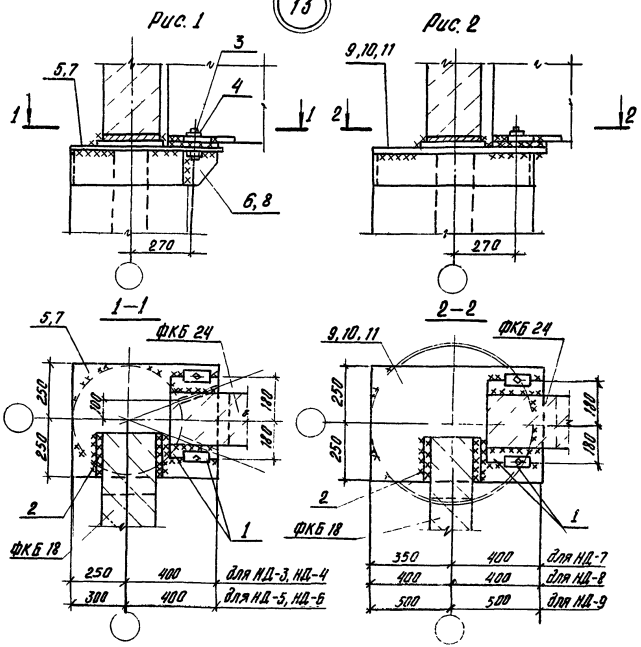
2.429-1.2 105			Лист	Листов
			Р	1 2
Исполн.	Умновое	М.С.	Сопряжение стальной конструкций с каменной. Узел И, И, И	Проектный институт
Гл. констр.	Герасимов	Б.С.		
Рук. экз.	Сидорков	В.С.		
Дей. инж.	Бабичкин	В.С.		
Ст. инж.	Филиппов	В.С.		
Ст. техник	Григорьев	В.С.		



Обозначение	Диаметр колонны	Узел
2.429-1.2 105	500-800	10
-01	500	11,12
-02	600	
-03	700	
-04	800	

2.429-1.2 105

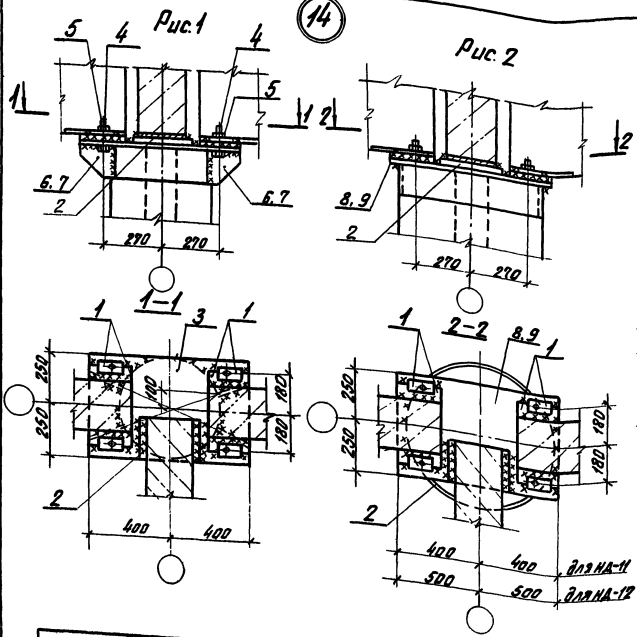
13



Обозначение	рис.	Диаметр колонн, мм
2429-1.2 106	1	500
-01		600
-02		700
-03	2	800
-04		1000

Толщина сварных швов
 $\delta_{ш} = 8 \text{ мм.}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2429-1.3 0600	Соединит. элемент МС-24	1	16.2	
2	2429-1.3 0200	то же МС-25	1	5.7	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2429-1.2 106					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2429-1.3 1200	Накладное изделие НД-3	1	25.5	см. табл. подбора стр. 581
6	1300	то же НД-4	2	1.6	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20х80 ГОСТ 7798-70*	2	0.26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0.06	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
7	1200	Накладное изделие НД-5	1	27.5	см. табл. подбора стр. 5.8.1
8	1300	то же НД-6	2	1.1	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20х80 ГОСТ 7798-70*	2	0.26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0.06	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1400	Накладное изделие НД-7	1	29.9	см. табл. подбора стр. 5.8.1
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
10	1400	Накладное изделие НД-8	1	31.9	8.1
-04					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1500	Накладное изделие НД-9	1	39.9	
2429-1.2 106					
Мат. отк.	Сварка	Дроб.	Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами Узел 13		
См. проект	Сварочник	Сварочник			
Мат. отк.	Сварочник	Сварочник	Стандарт	Лист	Листов
Мат. отк.	Сварочник	Сварочник	2	1	1
Проектный институт №1					



Толщина сварных швов
t_ш = 8 мм.

Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 107	1	500
-01		600
-02		700, 800
-03	2	1000

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0600	Соединит. элемент мс-24	2	12,2	
2	2.429-1.3 0200	то же мс-25	1	5,7	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
<u>2.429-1.2 107</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2.429-1.3 1600	Накладное изделие НА-10	1	31,4	См. табл. подбора стр. 382
6	1300	то же НА-6	4	1,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт м20-80 гост 7798-70*	4	0,26	
5		Гайка м20 гост 5915-70*	4	0,06	
<u>-01</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	1600	Накладное изделие НА-10	1	31,4	См. табл. подбора стр. 382
7	1300	то же НА-6	4	1,1	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт м20-80 гост 7798-70*	4	0,26	
5		Гайка м20 гост 5915-70*	4	0,06	
<u>-02</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
8	1700	Накладное изделие НА-11	1	32,3	См. табл. подбора стр. 382
<u>-03</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1700	Накладное изделие НА-12	1	40,1	См. табл. подбора стр. 382

Мат. отв.		Зимовьяев	М.М.	2.429-1.2 107	Сопряжение контурных форм оболочек с колоннами узел 14	Листов Р	Листов Г	Листов Т
Л. констр.	Горюхинов	С.С.						
Рис. эпол.	Скворцова	С.С.						
Вед. инж.	Белыничкин	О.С.						
Ст. инж.	Романович	С.С.						
Инженер	Степанов	С.С.						

И.В. Погода Подполковник и.В.В. Вольский и.В.В.

Рис. 1

(15)

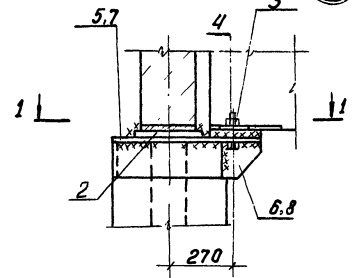
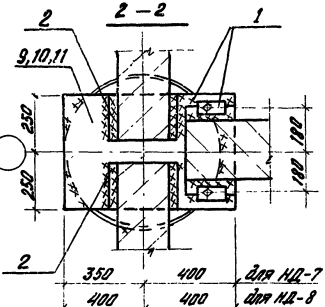
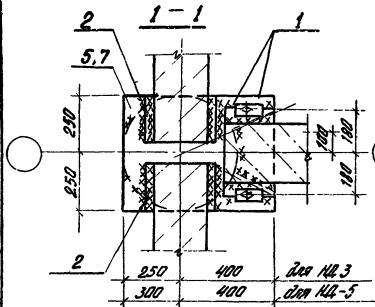
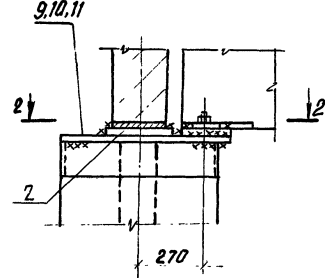


Рис. 2.



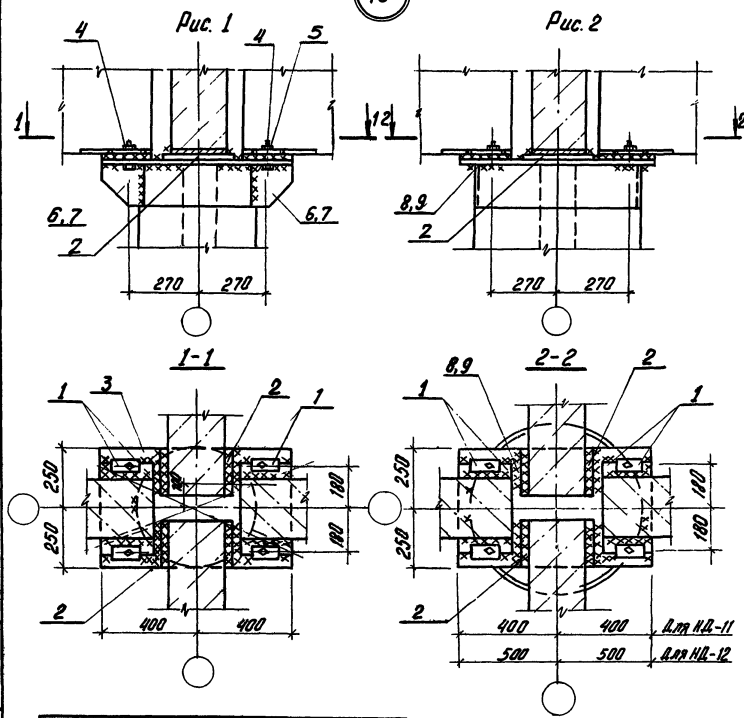
Обозначение	Рис.	Диаметр колонны, мм
2.429-1.2 108	1	500
-01		600
-02		700
-03	2	800
-04		1000

Толщина сварных швов
 $\delta_{св} = 8 \text{ мм.}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы, м	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0600	Сводный элемент МС-24	1	12,2	
2	2.429-1.3 0200	то же МС-25	2	5,7	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 108					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2.429-1.3 1200	Наклонное изделие НК-3	1	25,5	см. табл. подбора стр. 52.1
6	1300	то же НК-4	2	1,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20 ГОСТ 1798-70*	2	0,26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
7	1200	Наклонное изделие НК-5	1	27,5	см. табл. подбора стр. 52.1
8	1300	то же НК-6	2	1,1	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20 ГОСТ 1798-70*	2	0,26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1400	Наклонное изделие НК-7	1	29,9	см. табл. подбора стр. 5
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
10	1400	Наклонное изделие НК-8	1	31,9	0.1
-04					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1500	Наклонное изделие НК-9	1	39,6	
2.429-1.2 108					
Изм. от		Исполн. и пр.	Проверка контурных форм оболочек с колоннами. Узел 15		
по плану		Проверка			
Рис. гр.		Свертка			
Изд. инж.		Борозинский			
Ст. окон.		Фотометаллический			
Страницы		1/2	Проектный институт		

Изм. - табл. Подборки и детали. Взам. инв.

16



Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 109	1	500
-01		600
-02		700, 800
-03	2	1000

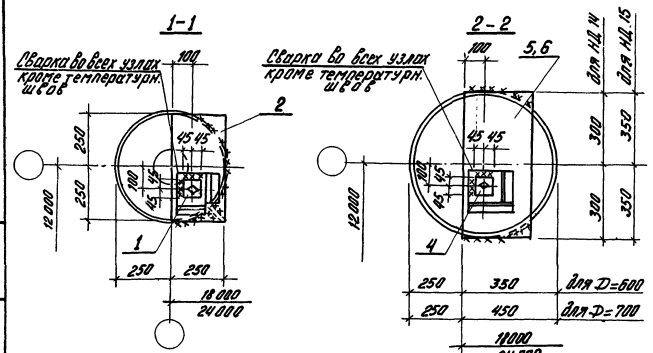
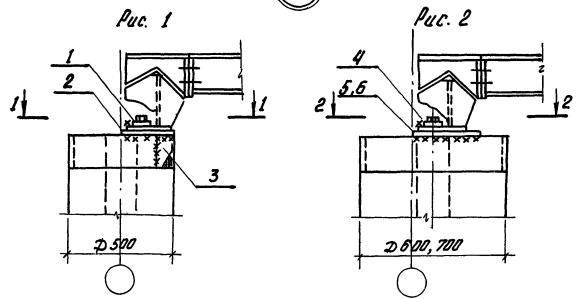
Толщина сварных швов
R_н = 8 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0600	Специальный элемент МС-24	2	12.2	
2	2.429-1.3 0200	то же МС-25	2	5.7	
<u>Переменные данные для исполнения 2.429-1.2 109</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2.429-1.3 1400	Накладное изделие ИД-8	1	31.9	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1
6	1300	то же ИД-4	4	1.6	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт М20 х 80 ГОСТ 7798-70*	4	0.26	
5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0.06	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	1400	Накладное изделие ИД-8	1	31.9	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1
7	1300	то же ИД-6	4	1.1	
<u>Стандартные изделия</u>					
		Болт М20 х 80 ГОСТ 7798-70*	4	0.26	
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0.06	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
8	1700	Накладное изделие ИД-11	1	32.3	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1700	Накладное изделие ИД-12	1	40.1	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1

2.429-1.2 109		
Исполн. <i>Синяев</i>	Провер. <i>Синяев</i>	Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами. Узел 16
Инж. <i>Синяев</i>	Инж. <i>Синяев</i>	Сталь Лист Листов 2 1
Ст. тех. <i>Синяев</i>	Инженер-механик <i>Синяев</i>	Проектный институт №1

ИПР - Г. С. Синяев и другие. Проект № 16

17



Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 110	1	500
-01	2	600
-02		700

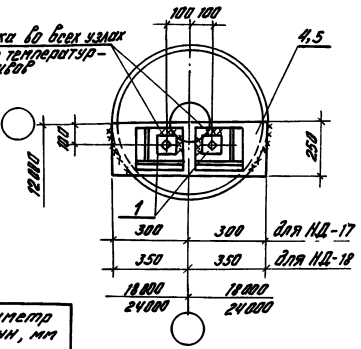
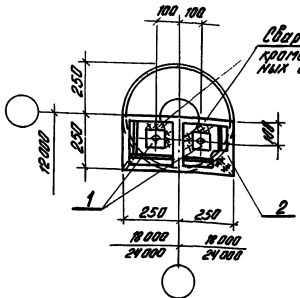
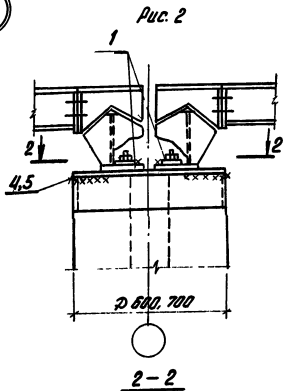
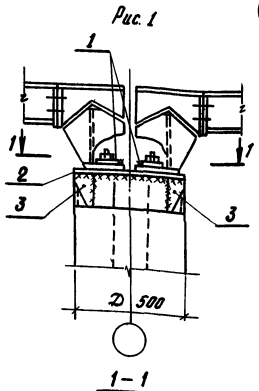
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения.</u>					
		2.429-1.2 110			
<u>Сварочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие ИД-23	1	0,6	
2	1800	то же ИД-13	1	10,2	
3	2100	то же ИД-22	1	1,2	
-01					
<u>Сварочные единицы</u>					
4	2000	Накладное изделие ИД-21	1	28,9	
5	1800	то же ИД-14	1	12,2	
-02					
<u>Сварочные единицы</u>					
4	2000	Накладное изделие ИД-21	1	28,9	ем. табл. подбора 3 стр. 5 в. 1
6	1800	то же ИД-15	1	14,1	

Толщина сварных швов $\lambda ш = 8$ мм.

Исполнитель		Замовитель		2.429-1.2 110	
Проектировщик	Инженер	Специалист	Инженер	Сопряжение стальной конструкции покрытия с колоннами	Узел 17
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
				Проектный институт №1	

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

(18)



Арматура во всех углах кроме температурных швов

Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 111	1	500
-01	2	600
-02		700

Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие ИД-23	2	0.6	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 111					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 1900	Накладное изделие ИД-8	1	10.5	
3	2100	то же ИД-22	2	1.2	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	1900	Накладное изделие ИД-17	1	12.5	см табл. 3
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	1900	Накладное изделие ИД-18	1	14.4	вып. 1

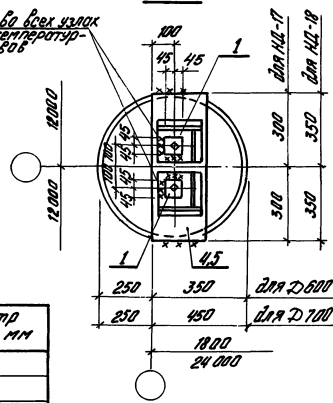
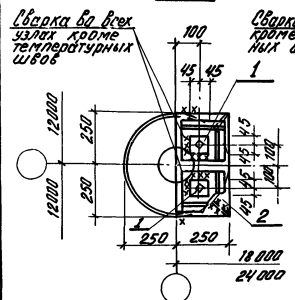
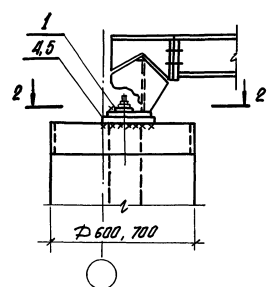
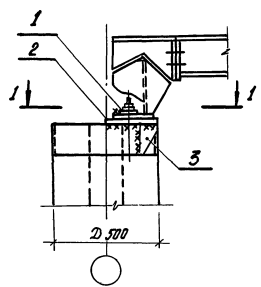
Толщина сварных швов $\lambda_{ш} = 8 \text{ мм}$.

			2.429-1.2 111		
Исполн.	Л. Сидель	Провер.	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 18	Стальной лист	Листов
Проект.	С. Сидель	Провер.		1	1
Инж. анж.	С. Сидель	Провер.		Проектный институт №1	
Инж. анж.	С. Сидель	Провер.			

Имя, фамилия, Подпись архитектора, Дата

Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 112	1	500
-01	2	600
-02		700

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единиц кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие №-23	2	0,5	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
2.429-1.2 112					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 1900	Накладное изделие №-16	1	10,5	
3	2100	то же №-22	2	1,20	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	1900	Накладное изделие №-17	1	12,5	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	1900	Накладное изделие №-18	1	14,4	

От табл. 3 стр. 5 Вып. 1

Толщина сварных швов $f_w = 8 \text{ мм}$.

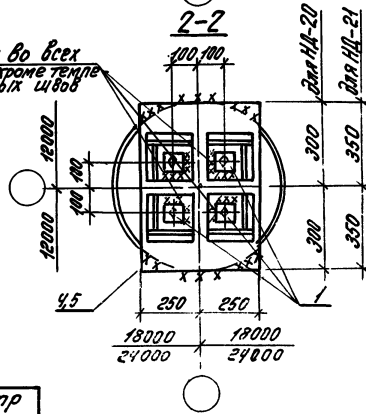
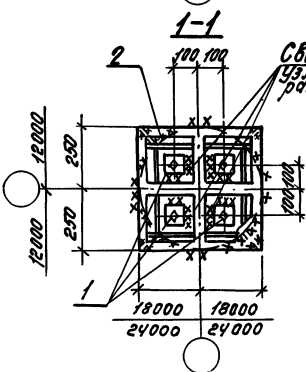
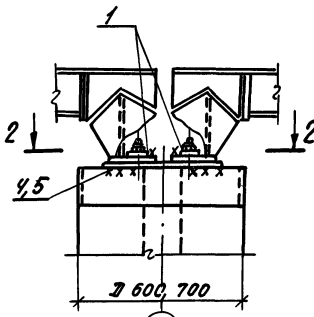
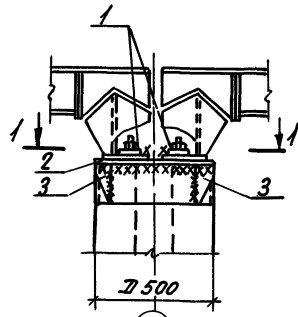
Исполн.	Зиньков	М.В.	2.429-1.2 112	Сопрежение структурных конструкций покрытий скважинами Узел 19	Лист 7
Провер.	Гаврилов	В.В.			
Рис. ар.	Сухариков	В.В.			
Лит. инж.	Бороздин	В.В.			
Ст. тех.	Савельев	В.В.			

Исполн. Зиньков В.В.

Рис. 1

20

Рис. 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие ИД-23	4	0,6	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
<u>2.429-1.2 И3</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 2000	Накладное изделие ИД-19	1	21,0	
3	2100	То же ИД-22	4	1,2	
<u>-01</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	2000	Накладное изделие ИД-20	1	25,0	
<u>-02</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2000	Накладное изделие ИД-21	1	28,9	См. табл. подбора 3 стр. 5 Вып. 1

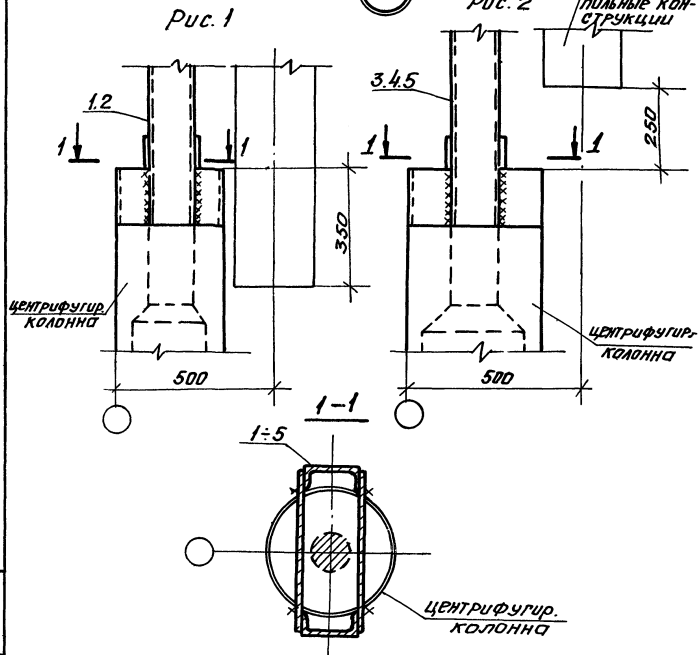
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм.

Обозначение	Рис	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 И3	1	500
-01	2	600
-02		700

		2.429-1.2 И3		
Исполн.	Провер.	Средня	Лисев	Лисев
Исполн. Занюбов	Провер. Брыцанек			
Исполн. Рук. гр. Сухориков	Провер. Сухориков			
Исполн. Бабичкин	Провер. Бабичкин			
Исполн. Рутенберг	Провер. Рутенберг			
Исполн. Бетехин	Провер. Бетехин			
		Сопряжение структурных конструкций поперек с колоннами. Узел 20		
		Проектный институт 1		

Исполн. Лисев, Проверка и дата: 20.08.00

23



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-12 115					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2300	Надколонник Н-1	1	30.9	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2300	Надколонник Н-6	1	56.8	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2300	Надколонник Н-2	1	39.4	с.м. таб.л.
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	2300	Надколонник Н-7	1	69.0	подборка стр.6-8 в.1
-04					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2300	Надколонник Н-11	1	81.6	

Обозначение	Рис	Диаметр колонн, мм
2.429-12 115	1	300
-01		400
-02	2	300
-03		400
-04		500

2.429-12 115

Исполн.	Зинювец	Пр.	
К. инж.	Григорьев	Пр.	
Рис. гр.	Сидорова	Пр.	
Вед. инж.	Волынский	Пр.	
Ст. инж.	Павловский	Пр.	
Ст. техник	Григорьев	Пр.	

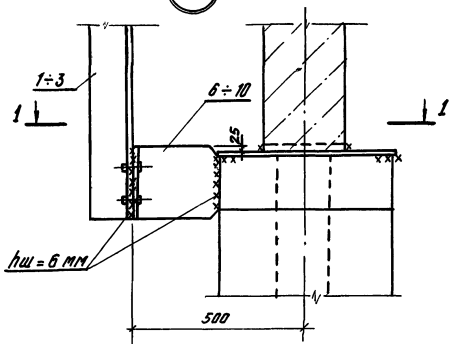
СОПРЯЖЕНИЕ
НАДКОЛОННИКА С
КОЛОННОЙ. Узел 23

Студия	Авст	Маслов
Р		1

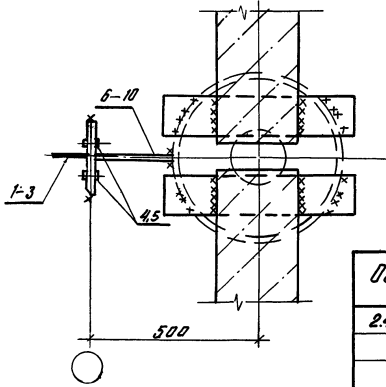
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1

И.В. Григорьев

26



1-1



Обозначение	Диаметр каланы мм
2.429-12 117	300
-01	400
-02	500
-03	600
-04	700

Поз	Обозначение	Наименование	Масса кал. единиц кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>				
2	2.429 - 1.3 2900	Насадка НС-2	1 94,1	см. табл. подбора стр. 6-8
3	2900	то же НС-3	1 105,2	стр. 6-8
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Болт М 12 - 45/46/10/7/128-70	4 0,05	
5		Гайка М 12 г/к/Т 3915-70*	4 0,017	
<u>Переменные данные для исполнения</u>				
2.429 - 1.2 117				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2.429 - 1.3 2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
6	0700	Соединит. элемент НС-29	1 7,7	
-01				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
7	0700	Соединит. элемент НС-30	1 6,9	
-02				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
8	0700	Соединит. элемент НС-31	1 6,1	
-03				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
9	0700	Соединит. элемент НС-32	1 5,3	
-04				
<u>Сборочные единицы</u>				
10	0700	Соединит. элемент НС-33	1 4,5	
2.429-1.2 117				
Иск. от.	Завод №	М-29		
Гл. констр.	Гендир. конст.	В. С.		
Рук. гр.	Специалист	В. С.		
Инж. спец.	Инженер-констр.	В. С.		
Ст. инж.	Инженер-констр.	В. С.		
Ст. техник	Инженер-констр.	В. С.		
Сопряжение насадки с каланной. Узел 26			Лист	Листов
			8	1
Проектный институт М				

Шп. - стандарт, подается в виде 2-ух листов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429-1.2 118			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 2400	Надколонник Н-3	1	100.2	
		-01			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	2400	Надколонник Н-4	1	117.7	
		-02			
		<u>Сборочные единицы</u>			
3	2400	Надколонник Н-5	1	107.7	
		-03			
		<u>Сборочные единицы</u>			
4	2400	Надколонник Н-8	1	132.1	
		-04			
		<u>Сборочные единицы</u>			
5	2400	Надколонник Н-9	1	154.1	
		-05			
		<u>Сборочные единицы</u>			
6	2400	Надколонник Н-10	1	141.3	
		-06			
		<u>Сборочные единицы</u>			
8	2500	Надколонник Н-12	1	126.0	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		-07			
		<u>Сборочные единицы</u>			
9	2500	Надколонник Н-13	1	151.2	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		-08			
		<u>Сборочные единицы</u>			
10	2500	Надколонник Н-14	1	136.6	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	

см.
табл.
подбора
на стр.
Б-8
в.1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Приме- чание
		-09			
		<u>Сборочные единицы</u>			
11	2600	Надколонник Н-15	1	151.3	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		-10			
		<u>Сборочные единицы</u>			
12	2600	Надколонник Н-16	1	180.1	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		-11			
		<u>Сборочные единицы</u>			
13	2600	Надколонник Н-17	1	163.3	
7	0200	Соединит. элемент МС-34	4	1.5	

см.
табл.
подбора
стр. Б-8
в.1

		2 429 - 1.2 118			
Изм. отд. Зина Бибеева Г.А. Канис, Г.С. Шилова Рук. пр. Сухариков Вед. инж. Бабушкин Ст. инж. Ринкевич Ст. техник Гайворонская		Сопряжение надколон- ника с колонной. Узел 27.		Стадия: лист Р 1 2 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИМ.	

Рис. 1

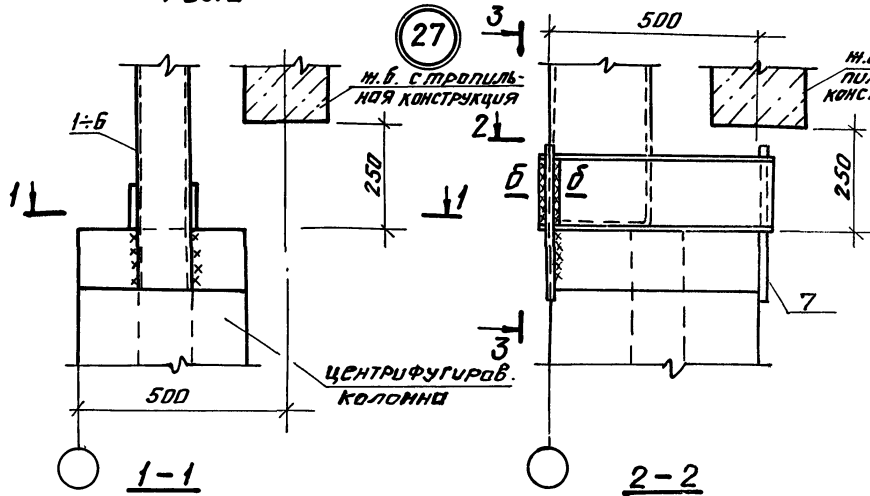
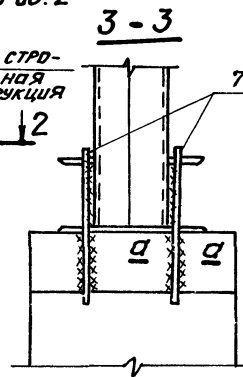
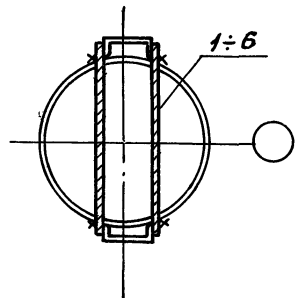


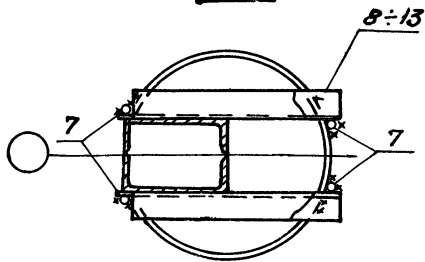
Рис. 2



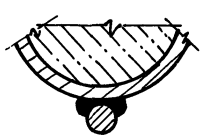
1-1



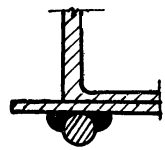
2-2



а-а



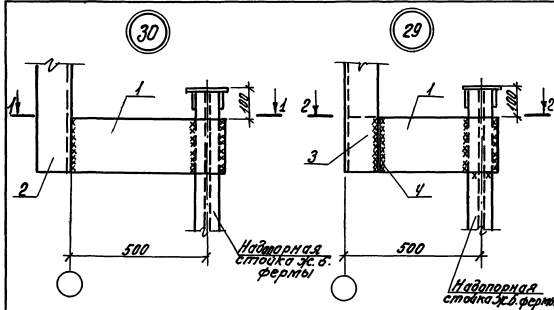
б-б



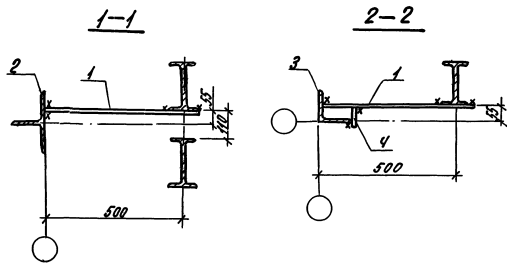
Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 118	1	300
-01		300
-02		300
-03		400
-04		400
-05		400
-06	2	500
-07		500
-08		500
-09		600, 700
-10		
-11		

Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм.

И.Б. СТРОПИЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0200	Соединит. элемент МС-35	1	2,4	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
<u>2.429-1.2 120</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 2900	Насадка НС-4	1	54,5	См. табл. подбора стр. 6 ± 8
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2700	Насадка НУ-4	1	54,5	В. 1
4	0200	Соединит. изделие НС-36	1	0,9	

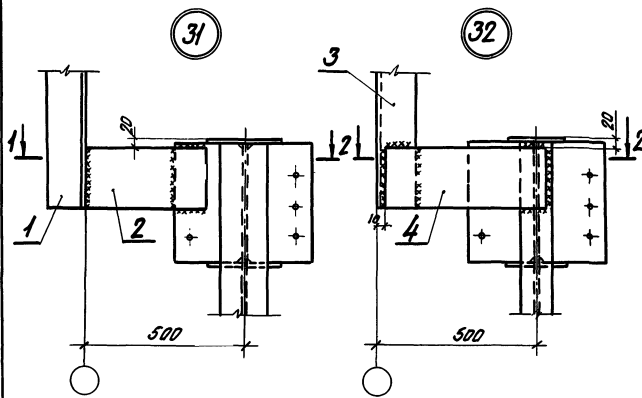


Толщина сварных швов $h = 8$ мм.

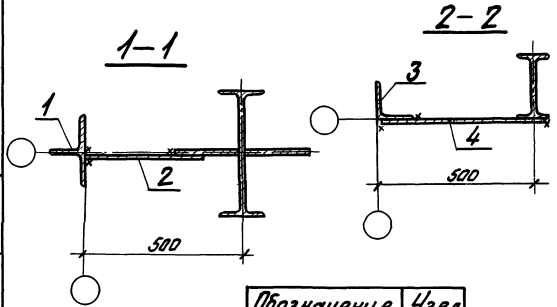
Обозначение	Узел
2.429.1.2 120	30
-01	29

Начало изготовления	Март	2.429-1.2 120		
Год окончания	1977	Сопряжение насадок с надпорными стойками при железобетонных фермах. Узел 29, 30	Стандарт	Лист
Рук. пр. Сухариков	С.И.		Р	1
Инженер-проектировщик	С.И.			
Ст. инж. Родичевский	С.И.			
Инженер-проектировщик	С.И.			
Ст. техник	Волгарьев			

Проектный институт



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса едини- цы, кг	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429-1.2 121			
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2700	Насадка НУ-5	1	20,8	См. табл. подбора стр. 5-8, 7
2	0200	Сварный элемент МС-35	1	9,4	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2900	Насадка НС-5	1	40,4	См. табл. подбора стр. 6-8, 7
4	0200	Сварный элемент НС-37	1	5,5	



Толщина сварных швов $t_w = 8$ мм.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 121	31
-01	32

2.429-1.2 121		Лист	Листов
Изм. от	Экз. № 86		
И. Ковалева	Технический		
Р. К. Зв.	Строительный		
Вед. инж.	Образовательный		
Ст. инж.	Проектировщик		
Ст. техник	Проектировщик		
Сопряжение насадок с опорными стойками при металлических фермах Узел 31, 32		Проектный институт	

И. Ковалева, Проектировщик и Автор-выполнитель

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
					Диаметр резьбы мм
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		<u>2.429-1.2 122</u>			
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 3100	Насадка НШ-2	1	71,7	См. табл. подбора стр. 6-8 В.1
2	2800	Сталик СТ-2	1	21,9	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	Пто же МС-8	1	9,9	600
5	0100	Пто же МС-9	1	11,5	700
6	0200	Пто же МС-42	1	5,0	300
7	0200	Пто же МС-43	1	5,6	400
8	0800	Пто же МС-38	1	5,7	300÷700
<u>Стандартное изделие</u>					
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	
<u>- 01</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429 - 1.3 3100	Насадка НШ-2	1	71,7	См. табл. подбора стр. 6-8 В.1
9	2800	Сталик СТ-3	1	24,7	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	Пто же МС-8	1	9,9	600
5	0100	Пто же МС-9	1	11,5	700
6	0200	Пто же МС-42	1	5,0	300
7	0200	Пто же МС-43	1	5,6	400
8	0800	Пто же МС-38	1	5,7	300÷700
<u>Стандартное изделие</u>					
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		<u>- 02</u>			
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 3100	Насадка НШ-2	1	71,7	См. табл. подбора стр. 6-8 В.1
10	2800	Сталик СТ-1	1	18,1	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	Пто же МС-8	1	9,9	600
5	0100	Пто же МС-9	1	11,5	700
6	0200	Пто же МС-42	1	5,0	300
7	0200	Пто же МС-43	1	5,6	400
8	0800	Пто же МС-38	1	5,7	300÷700
<u>Стандартное изделие</u>					
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	

Исполн.	Зинков В. П.	1/2							
Провер.	Сидорова	1/2							
Соглас.	Резниченко	1/2							
Соглас.	Резниченко	1/2							
Соглас.	Резниченко	1/2							

2.429-1.2 122

Крепление насадок
торцевого фахверка
Узел 33, 34.

Статус	Лист	Листов
Р	1	3

Проектный институт 1

Визит-карточка

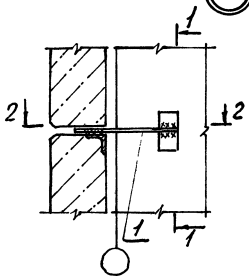
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
					размер в миллиметрах
		-03			
		<u>Сборочные единицы</u>			
13	2.429-1.3 3100	Насадка НШ-1	1	52,9	См. табл. выбора стр. 5-8 В.1
9	2800	Столик СТ-2	1	21,9	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	ТТю же МС-8	1	9,9	600
5	0100	ТТю же МС-9	1	11,5	700
6	0200	ТТю же МС-42	1	5,0	300
7	0200	ТТю же МС-43	1	5,6	400
8	0800	ТТю же МС-38	1	5,7	300-700
		<u>Стандартное изделие</u>			
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	
		-04			
		<u>Сборочные единицы</u>			
13	2.429-1.2 3100	Насадка НШ-1	1	52,9	См. табл. выбора стр. 5-8 В.1
10	2800	Столик СТ-2	1	19,1	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	ТТю же МС-8	1	9,9	600
5	0100	ТТю же МС-9	1	11,5	700
6	0200	ТТю же МС-42	1	5,0	300
7	0200	ТТю же МС-43	1	5,6	400
8	0800	ТТю же МС-38	1	5,7	300-700
		<u>Стандартное изделие</u>			
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		-05			
		<u>Сборочные единицы</u>			
14	2.429-1.3 3000	Насадка НФ-5	1	21,8	См. табл. выбора стр. 5-8 В.1
15	0900	Соединит. элемент МС-39	1	7,2	
		<u>Стандартное изделие</u>			
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	6	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,06	

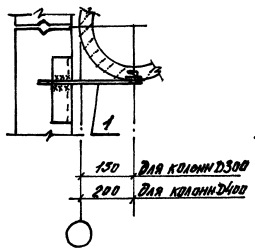
Материал: Латунь и сталь

2.429-1.2 122 Лист 2

36

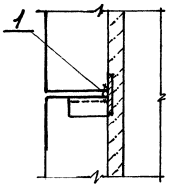


2-2
для колонн D300-400

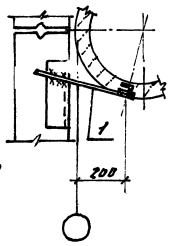


150 для колонн D300
200 для колонн D400

1-1



2-2
для колонн D500-800



200

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		2.429-1.2 123			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент 7-1	1	0.6	

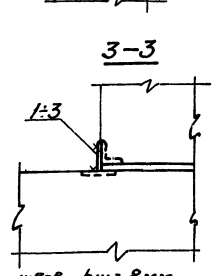
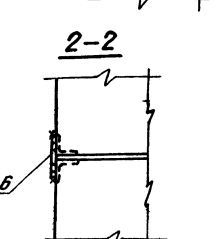
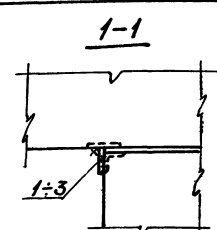
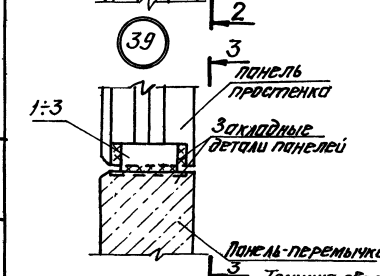
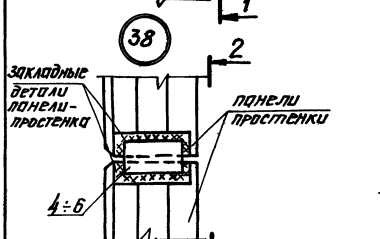
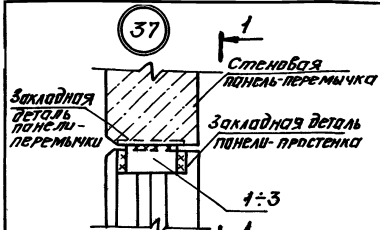
2.429-12 123

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ПОЯСНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ПОЯСНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ПОЯСНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ПОЯСНЕНИЯ
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									

Крепление стеновых панелей. Узел 36

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ

ИЗМ. № 1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Плече ные
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 124					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.2	4300	Соединит. элемент Т-2	1	0.3
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
2		4300	Соединит. элемент Т-3	1	0.6
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
3		4300	Соединит. элемент Т-4	1	0.8
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
4		4300	Соединит. элемент Т-5	1	0.9
-04					
<u>Сборочные единицы</u>					
5		4300	Соединит. элемент Т-6	1	1.4
-05					
<u>Сборочные единицы</u>					
6		4300	Соединит. элемент Т-7	1	1.9
-06					
<u>Сборочные единицы</u>					
1		4300	Соединит. элемент Т-2	1	0.3
-07					
<u>Сборочные единицы</u>					
2		4300	Соединит. элемент Т-3	1	0.6
-08					
<u>Сборочные единицы</u>					
3		4300	Соединит. элемент Т-4	1	0.8

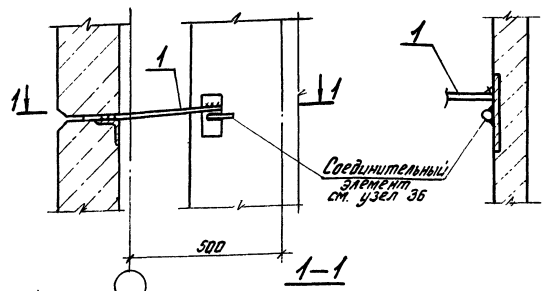
Обозначение	Узел	Обозначение	Узел	Обозначение	Узел
2.429-1.2 124	200	-03	200	-06	200
-01	250	-04	250	-07	250
-02	300	-05	300	-08	300

Источ. от Зиньбаев Л. В., Ладнер Гершман Л. Р., Рук. зр. Сухоручков В. Д., Шабалин С. В., Селин Р. И., Шенкман Л. С., Стрелков Г. И., Григорьев В. М., Яковлев В. П.		2.429-1.2 124	Стадия	Лист	Листов
Крепление стеновых панелей. Узел 37,38,39			Р	1	1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЦНИИ					

Иск. и лит. Владислав И. В. 2022. 15.04.2022

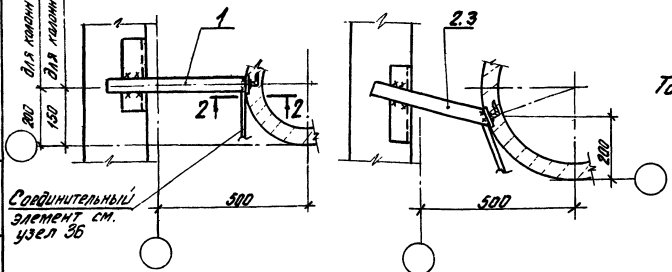
40

2-2



(для колонн D=300, 400) (для колонн D=500-800)

300 для колонн D=400
150 для колонн D=300



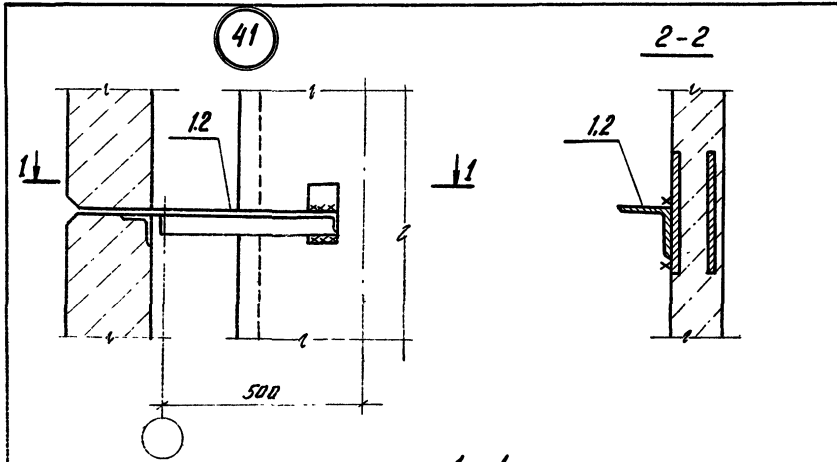
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Приме- чание
Переменные данные для исполнения					
2.429-1.2 125					
Сборочные единицы					
1	2.429-1.3 4500	Соединит. элемент Т-8	1	4,7	
-01					
Сборочные единицы					
2	3800	Соединит. элемент Т-9	1	1,4	см. табл. прибор. 4 стр.5 б.1
-02					
Сборочные единицы					
3	3800	Соединит. элемент Т-10	1	1,0	

Толщина сварных швов $f_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 125	300, 400
-01	500, 600
-02	700, 800

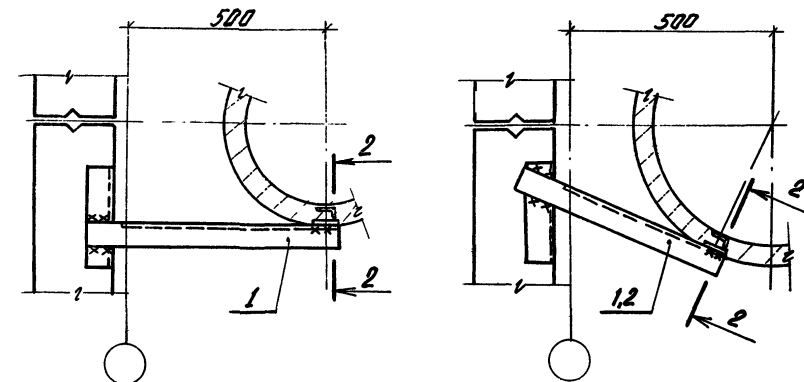
Исполн.	Зинovieв	Провер.		2.429-1.2 125		
Л.инж.	Гершман	Инж.		Крепление стеновых панелей. Узел 40		
Рис.инж.	Сухоружко	Ст.инж.		Стальной	Лист	Листов
Вед.инж.	Собыхин	Инж.		Проектный институт		
Ст.инж.	Финкевич	Инж.				
Ст.техник	Савицкий	Инж.				

УНИВЕРСИТЕТ ПОЛИТЕХНИКИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ



(для колонн D=300,400)

(для колонн D=500-800)



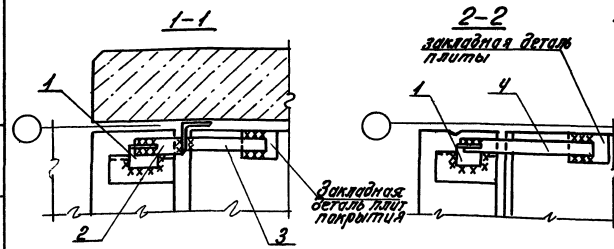
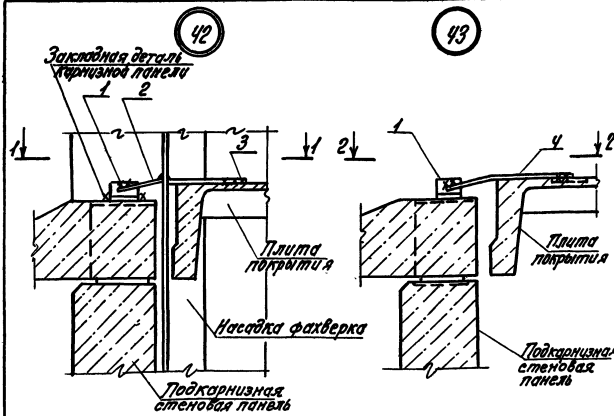
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429.1.2 126			см. табл. подбора 4 стр. 5 В.1
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 3900	Соединит.элемент Т-11	1	3,5	
		-01			
		<u>Сборочные единицы</u>			см. табл. подбора 4 стр. 5 В.1
2	3900	Соединит.элемент Т-12	1	2,9	

Толщина сварных швов $\lambda_w = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Диаметр колонны мм
2.429-1.2 126	300-600
-01	700-800

2.429-1.2 126		
Нач. отд. Зинаидов Гл. констр. Гершанок Инж. Г.В. Суходуков Вед. инж. Бадуркин Ст. инж. Шингельштейн Ст. техник Григорьев	Крепление стеновых панелей. Узел 41	Стадия Лист Листов Р 1
		ПРОЕКТИН ИНИСТИТУТ-1

Шифр - кодировка, Подпись и дата. Визы инж. и др.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент Т-15	1	1,5	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 127					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 4000	Соединит. элемент Т-13	1	0,4	
3	4300	То же Т-14	1	0,7	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	4000	Соединит. элемент Т-15	1	1,2	

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 127	42
-01	43

2.429-1.2 127		Крепление стеновых панелей. Узел 42, 43.		Лист 4
Нач. отд. Зиньков	И.И.И.	Проектный институт	Листов	
Исполн. Воронков	И.И.И.		4	
Рис. гр. Сидорков	И.И.И.			
Вед. инж. Валушкин	И.И.И.			
Инж. Риндальский	И.И.И.			
Инж. Григорьева	И.И.И.			

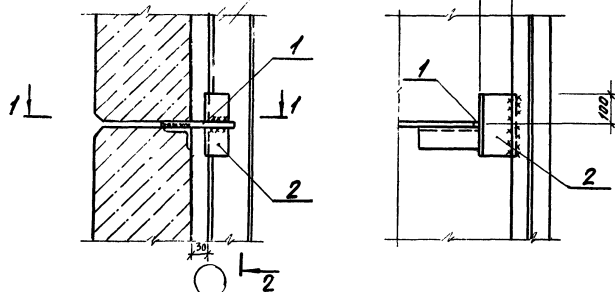
ИЗДАНИЕ: 1985г. и далее. Москва, 1985г.

44

2

2-2

Наклонная стойка фермы



1-1

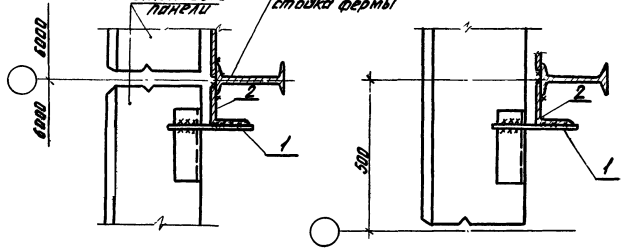
(у рядовой оси)

1-1

(в углу и у температурного шва)

Стеновые панели

Наклонная стойка фермы

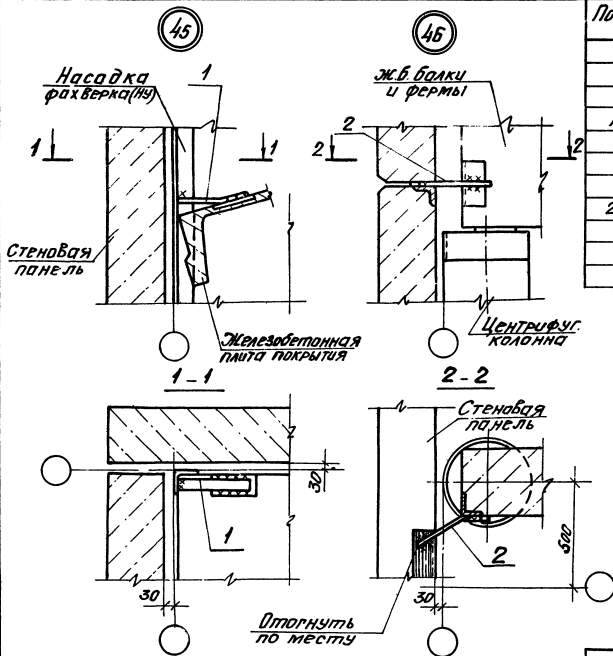


Толщина сварных швов $t_w = 8\text{мм}$.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		2.429-1.2 128			
		Сборочные единицы			
1	2.429-1.3 4300	Следящий элемент Т-17	1	0.3	
2	2.429-1.3 4300	то же Т-18	1	1.0	

		2.429-1.2 128	
Изд. отд.	Зиньков В. А. П.	Крепление стеновых панелей: Узел 44	Страниц Лист Листов Р 1 1
Гл. констр.	Воронцов М. П.		
Вед. констр.	Бобровский В. С.		
Ст. констр.	Григорьев С. П.		
Ст. констр.	Сухоминков С. П.		
Ст. констр.	Максимов В. П.	Проектный институт 1	

Узлы, детали, профили и детали в сборе



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429-1.2 129			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент Т-14	1	0.7	
		- 01			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	4300	Соединит. элемент Т-17	1	0.3	

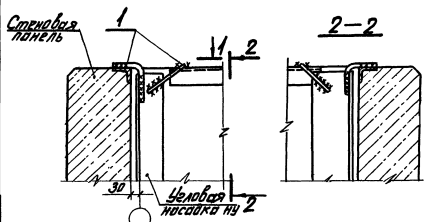
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 129	45
-01	46

2.429-1.2 129			
Науч. отд.	Зинков С.Б.	Л.П.	
Гл. констр.	Григорьев	Л.П.	
Рук. гр.	Сидорова	С.В.	
Вед. инж.	Бабичкина	В.А.	
Ст. инж.	Рыжикова	С.	
С. техник	Григорьев	Л.П.	
Крепление стеновых панелей. Узел 45, 46		Судит	Лист
		Р	1
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ(И)			

Ш.Р. и Л.П.Л. Платонский институт (С.В.О.И.И.И.И.)

Рис.1



1-1

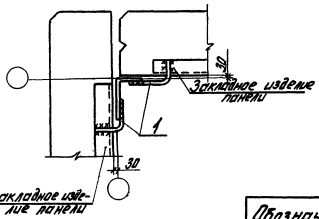
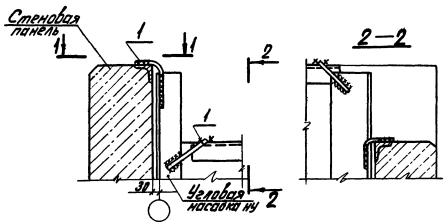


Рис.2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Удельная масса кг	Примечание
		2.429-1.2 222			
		Сварочные элементы			
1	2.429-1.3 4100	Соединит. элемент Т-19	2	0,5	

Толщина сварных швов $\delta_{ш}$ - 6мм.

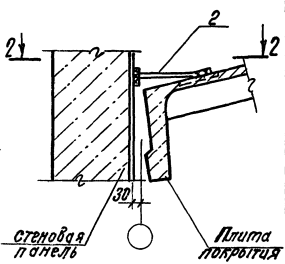
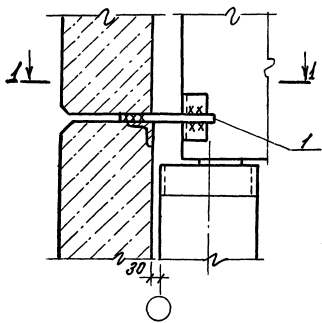
Обозначение	Рис.
2.429-1.2 222	1.2

2.429-1.2 130		Общая	Лист	Листов
Крепление стеновых панелей. Узел 47		Р	Р	Р
Иск. от:	Зиньков	Лист		
И.к.к.:	Григорьев			
Рис. эр.:	Степанов			
Инж.:	Степанов			
Ст. инж.:	Филиппов			
Ст. техник:	Соловьев			

Инж. С. П. Степанов, Л. П. Степанов, Л. П. Степанов

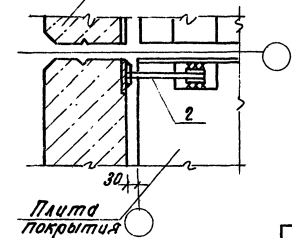
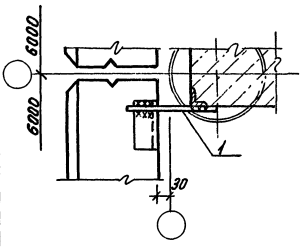
48

49



1-1

2-2



Плита
покрытия

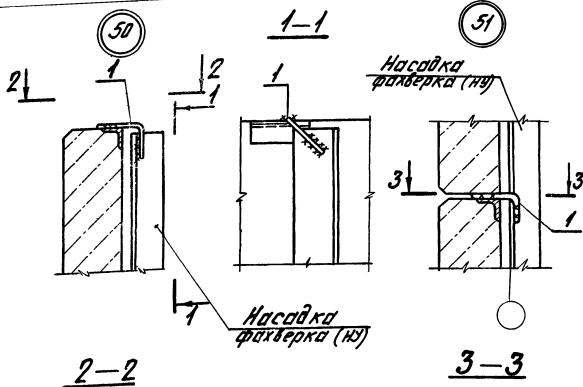
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Примечание
<i>Предельные данные для исполнения</i>					
2.429-1.2 131					
Сборочные единицы					
1	2.429-1.3 4300	Соединит.элемент Т-17	1	0.3	
-01					
Сборочные единицы					
2	4200	Соединит.элемент Т-20	1	0.7	

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6$ мм.

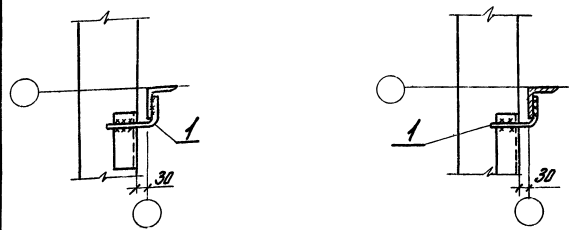
ИЗБ. ПЛАН. УТВЕРЖ. В ОФИС. ВЕДОМ. ШИФР.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 131	48
-01	49

Уч. орг.	Знак	Знак	Знак	Знак	Знак	2.429-1.2 131	Лист	Листов
Л.инж.	Л.инж.	Л.инж.	Л.инж.	Л.инж.	Л.инж.	Крепление стеновых панелей. Узел 48, 49	2	1
Р.ин.гр.	Судорожов	Р.ин.гр.	Судорожов	Р.ин.гр.	Судорожов		Проектный институт	
Вед.инж.	Водушкин	Вед.инж.	Водушкин	Вед.инж.	Водушкин			
Ст.инж.	Рипкевич	Ст.инж.	Рипкевич	Ст.инж.	Рипкевич			
Ст.техн.	Ригарев	Ст.техн.	Ригарев	Ст.техн.	Ригарев			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Масса ед. изм. кг	Примечание
		<u>2.429-1.2 132</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 4100	Соединит. элемент Г-19	1	0.5	



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 132	50, 51

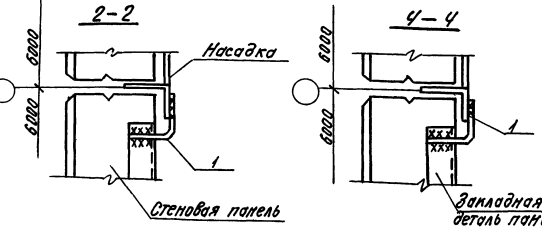
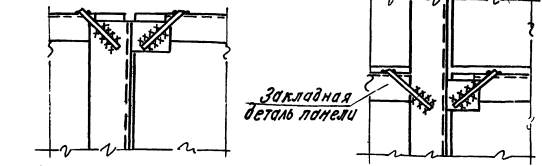
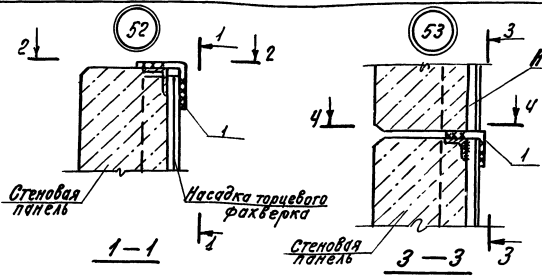
Исполн.		Провер.		Утверд.		Дата		Лист		Листов	
И.О.П.	Зинovieв	И.О.П.	Григорьев	И.О.П.	Григорьев	2007	07	1	1	1	1
П.конст.	Григорьев	П.конст.	Григорьев	П.конст.	Григорьев						
Рук.вр.	Сухариков	Рук.вр.	Сухариков	Рук.вр.	Сухариков						
Вед.инж.	Бабичкина	Вед.инж.	Бабичкина	Вед.инж.	Бабичкина						
С.инж.	Филиппова	С.инж.	Филиппова	С.инж.	Филиппова						
С.техник	Григорьев	С.техник	Григорьев	С.техник	Григорьев						

2.429-1.2 132

Крепление стеновых панелей. Узел 50, 51

Стандарт Лист Листов
7 1 1
Проектный институт

И.О.П. Зинovieв



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		2.429-1.2 133			
		Сварочные единицы			
1	2.429-1.3 4100	Соединит. элемент Т-19	1	0,5	

Толщина сварных швов hш = 6 мм.

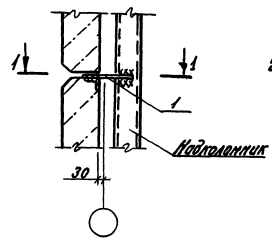
Обозначение	Узел
2.429-1.2 133	52, 53

2.429-1.2 133			
Исполн. Зиньков В.И.	Проект	Крепление стеновых панелей. Узел 52, 53	Стальной лист Листов 1
Исполн. Смирнов В.И.	Проверка		
Исполн. Сидорков В.И.	Согласовано		
Исполн. Сидорков В.И.	Согласовано		
Исполн. Сидорков В.И.	Согласовано		
Исполн. Сидорков В.И.	Согласовано		

Исполнитель: Зиньков В.И. и др. 1953 г.

57

Рис. 1



1-1

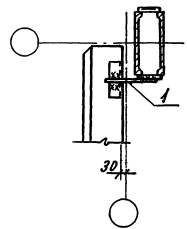
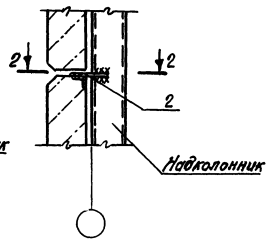
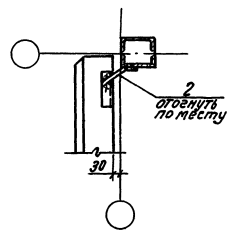


Рис 2



2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		2.429-1.3 135			
		Сборочные единицы			
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент-1	1	0,6	
		-01			
		Сборочные единицы			
2	4300	Соединит. элемент-17	1	0,3	

Толщина сварных швов $h_{ш} = 6$ мм.

Обозначение	Рис
2.429-1.2 135	1
-01	2

Исполн. Занюшев В.В.	2.429-1.2 135	Крепление стеновых панелей. Узел 57	Станд. Лист. Листов 1
В.М.И.С. Прошкин			
Рис. в. Сидоркин		Проектный институт	
Вед. инж. Соловьев В.И.			
Ст. инж. Ратников В.С.			
Ст. техник Гусаров В.И.			

ИЗБ. Лист. Подпись и штамп инженера

