

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.465.1-17

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ БЕЗ ПРОЕМОВ И С ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ ДЛЯ ПРОПУСКА ВЕНТШАХТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24381 - 02

ЦЕНА Б.Б.1

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.465.1-17

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ БЕЗ ПРОЕМОВ И С ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ ДЛЯ ПРОПУСКА ВЕНТШАХТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

В. В. ГРАНЕВ

НАЧ. ОТДЕЛА СНКОЗ

А. Я. РОЗЕНБЛЮМ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. А. БАЖАНОВА

НИИСК ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

*письмо от 13.06.90
№4-1425*

П. И. КРИВОШЕЕВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

М. А. ЯНКЕЛЕВИЧ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Т. И. МАМЕДОВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

Ф. А. ИССЕРС

ВЕД. НАУЧН. СОТР.

В. Г. КРАМАРЬ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВОРГПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,
техническое задание
от 23.02.89г.

Введены в действие
с 01.01.91г.
приказом ЦНИИпромзданий
№ 81 от 13.06.90г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.465.1-17.1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2
1.465.1-17.1-СМ1	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ЗПГ6	13
1.465.1-17.1-СМ2	ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТ ЗПГ6	14
1.465.1-17.1-1ФЧ	ПЛИТА ЗПГ6. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1.465.1-17.1-1	ПЛИТА ЗПГ6	20
1.465.1-17.1-2ФЧ	ПЛИТА ЗПВ6 С ПРОЕМОМ Ф 400 ИЛИ 700ММ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1.465.1-17.1-2	ПЛИТА ЗПВ6 С ПРОЕМОМ Ф 400 ИЛИ 700ММ	33
1.465.1-17.1-3ФЧ	ПЛИТА ЗПВ6 С ПРОЕМОМ Ф 1000 ИЛИ 1450ММ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
1.465.1-17.1-3	ПЛИТА ЗПВ6 С ПРОЕМОМ Ф 1000 ИЛИ 1450ММ	47
1.465.1-17.1-РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ ЗПГ6, КГ	60
1.465.1-17.1-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ ЗПВ6, КГ	68
1.465.1-15.1-РС3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КАРКАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛИ КЛАССА АТ-IV С, КР	84

1.465.1-17.1			СОДЕРЖАНИЕ		
Листинг №	Исполн.	Исполн.	Стадия	Лист	Листов
БАНАНОВА	НИКОЛАЕВА		Р	1	1
			ЦНИИПРОМЗАНИИ		

Выпуск 1 серии 1.465.1-17 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит размером 3x6 м без проемов в полке (ЗПГ6) и с проемами в полке для пропуска вентшахт с дефлекторами, зонтами и крышными вентиляторами (ЗПВ6).

Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для указанных выше плит приведены в выпуске 4 настоящей серии.

Материалы для проектирования зданий с применением плит настоящего выпуска, включающие область и условия применения, номенклатуру и технические данные плит, принципы их маркировки, основные положения по расчету и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании, приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1. ОБЩЕЕ ТРЕБОВАНИЕ

Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 28042-89 и настоящих рабочих чертежей.

2. БЕТОН

2.1. Для изготовления плит предусмотрено применение тяжелого бетона классов В15; В20; В22,5; В25; В30; В35 и легкого бетона плотной структуры (керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона) классов В15; В20; В22,5; В25.

ИВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

1.465.1-17.1-ТТ			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Листинг №	Исполн.	Исполн.	Стадия	Лист	Листов
БАНАНОВА	КАНАДУРОВ		Р	1	11
			ЦНИИПРОМЗАНИИ		

2.2. Прочность бетона плит должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, установленному в зависимости от несущей способности плиты и указанному в таблицах спецификаций (см. л. 4 и др. докум. 1, 2 и 3).

2.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должна назначаться в зависимости от режима эксплуатации конструкции и климатических условий района строительства согласно СНиП 2.03.01-84* и оговариваться в проекте здания.

2.4. При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует принимать плотный (кварцевый) песок.

2.5. Средняя плотность тяжелого бетона принята равной 2400 кг/м^3 , керамзитобетона - 1850 кг/м^3 , аглопоритобетона и шлакопемзобетона - 2200 кг/м^3 , что с учетом арматуры соответственно составляет 2500, 1950 и 2300 кг/м^3 .

2.6. Номинальная отпускная масса плит из легкого бетона, определенная в зависимости от плотности бетона в высушенном до постоянной массы состоянии ($\gamma_{\text{сух}}$) и наибольшей допустимой отпускной влажности бетона $W_{\text{отп. макс.}}$, равной 15% (по объему), приведена в табл. 1.

2.7. Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия среднеагрессивной газовой среды, должен быть повышенной плотности марки по водонепроницаемости W6 (в марках плит индекс „П”), в условиях воздействия слабоагрессивной газовой среды - нормальной плотности марки по водонепроницаемости W4 (в марках плит индекс „Н”).

ТАБЛИЦА 1

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты, мм	Вид бетона	$\gamma_{\text{сух}}$, кг/м ³	$W_{\text{отп. макс.}}$, %	Номинальная отпускная масса плиты, т
ЭПГБ	—	Керамзитобетон	1750	15	2,3
		Аглопоритобетон шлакопемзобетон	2100		2,7
ЭПВБ	400	Керамзитобетон	1750		2,8
	700				2,7
	1000				3,0
	1450				2,9
	400	Аглопоритобетон шлакопемзобетон	2100		3,3
	700				3,2
	1000			3,6	
	1450			3,4	

2.8. Требования к материалам для приготовления бетона плит, предназначенных для применения в агрессивных средах, должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

2.9. Передаточная прочность бетона $R_{\text{вр}}$, при которой производится отпуск натяжения арматуры, для тяжелого бетона должна быть не менее 70% от класса бетона, а для легкого бетона - не менее 80% от класса бетона по прочности на сжатие.

2.10. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, равной нормируемой передаточной прочности (см. п. 2.9.) в теплый период года и 85% от класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года.

Продолжительность теплового и холодного периодов - по ГОСТ 13015.0-83.

3. Арматура

3.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в неагрессивной среде, предусмотрена стержневая термомеханически упрочненная классов Ат-VI, Ат-V, Ат-IV с по ГОСТ 10884-81, горячекатаная класса А-IIIв, изготавливаемая из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82 путем упрочнения вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

Допускается производить замену арматуры классов Ат-VI, Ат-V и Ат-IV соответственно арматурой классов А-VI, А-V и А-IV по ГОСТ 5781-82 без изменения диаметра напрягаемого стержня.

Замена класса напрягаемой арматуры должна найти отражение в записи марки плиты.

3.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях со слабо- и среднеагрессивным воздействием газовой среды, предусмотрена стержневая класса А-IV по ГОСТ 5781-82, термомеханически упрочненная, стойкая против коррозионного растрескивания класса Ат-V СК по ГОСТ 10884-81 (только для слабоагрессивной среды) и класса А-IIIв, упрочненная вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

3.3 В плитах со смешанным армированием (см. п. 4.3. докум. ПЗ, вып. 0) напрягаемая арматура, а также ненапрягаемая, изготавливаемая из стали того же класса что и напрягаемая, должны изготавливаться из стали высшей категории качества.

3.4 Напрягаемая стержневая арматура должна применяться в виде арматурных изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или стенда и постоянные анкеры в виде высаженных головок, обжатых шайб или обжатых спиралей из горячекатаной арматурной стали класса А-I ф6мм (последние - только на стержнях диаметром 12, 14 и 16 мм).

Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанному на л. 7 докум. ТТ вып. 4.

Допускается применять напрягаемую арматуру без постоянных анкеров в первых по несущей способности марках плит.

3.5 В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IV с по ГОСТ 10884-81 и арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Допускается замена стержней из стали класса А-III стержнями того же диаметра из стали класса Ат-III с по ГОСТ 10884-81 в арматурных каркасах плит, предназначенных для применения в неагрессивной или слабоагрессивной газовой среде.

4. Арматурные и закладные изделия

4.1 Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

4.2. Для армирования. полук плит следует приме-
 нять товарные сетки по ГОСТ 8478-81. или сетки,
 изготовленные на многоэлектродных сварочных
 машинах. При отсутствии оборудования для
 изготовления широких сеток допускается сет-
 ки с1, с2, с3 (докум. 19 вып. 4) заменять
 двумя сетками с4, с5, с6 (докум. 20 вып. 4).

Деталь стыка сеток с4... с6 приведена на л.1
 докум. 1, вып.1.

4.3. Каркасы поперечных ребер плит зпгб и зпвб,
 применяемых в неагрессивной среде, могут изготавливаться
 в двух вариантах: с нижним продольным стержнем из
 стали класса А-III (основной вариант) и Ат-IV с (вариант замены).

Ключ для подбора марок каркасов с рабочей арматурой
 из стали класса Ат-IV с приведен в докум. РСЗ.
 Там же приведены данные по расходу арматурной
 стали на эти каркасы.

4.4 Плиты запроектированы с монтажными пет-
 лями, совмещенными с опорными закладными
 изделиями (МН1, МН2, исполнения 1 и 2, докум. 30, вып. 4).

В обоснованных случаях допускается изготовление плит
 с отдельно стоящими петлями МН10, МН11 (см. докум. 37. вып. 4).

Ключ для подбора марок опорных закладных изделий
 при таком конструктивном решении плиты приведен
 в табл. 3 докум. ТТ вып. 4.

Монтажные петли должны изготавливаться из гладкой
 арматуры класса А-I ГОСТ 5781-82 марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2.

Не допускается применять сталь марки ВСтЗ пс 2 для
 монтажных петель, предназначенных для подъема плит при
 температуре ниже минус 40°С.

Допускается изготавливать петли из арматурной
 стали периодического профиля класса Ас-II мар-
 ки ЮГТ, назначая диаметр петли в соответствии с
 указаниями табл. 2.

Таблица 2.

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты мм	Вид бетона	Диаметр, мм, монтажной петли из арматурной стали класса	
			А-I	Ас-II
ЗПГБ	—	Тяжелый	12	10
		Керамзитобетон		
		Аглопоритобетон Шлакопемзобетон		
ЗПВБ	400; 700	Тяжелый	12	12
	1000; 1450		14	12
	400; 700; 1000; 1450	Керамзитобетон	12	12
	400; 700	Аглопоритобетон, Шлакопемзобетон	12	12
	1000; 1450		14	12

При разработке опорных закладных изделий МН1, МН2 исполь-
 зовано авторское свидетельство №336404 на конструкцию
 закладного изделия, совмещенного со строповочной петлей.

4.5. Опорные закладные изделия МН1, МН2, предусмот-
 ренные настоящими рабочими чертежами, могут быть
 применены в плитах повышенной заводской готовности
 (комплексных плитах), изготавливаемых на базе
 плит ЗПГБ.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Серийный №

При этом если суммарная масса комплексной плиты не превышает 3,3т, следует применять закладное изделие МН1 (исполнения 1 и 2); при суммарной массе изделия до 4,5т - закладное изделие МН2.

При суммарной массе комплексной плиты до 5,7т могут быть применены закладное изделие МН2, в котором поз.4 (монтажная петля) изготовлена из арматурной стали $\phi 14 A_c II$ марки 10ГТ, или отдельно стоящая петля из стали класса А-I диаметром 16мм (по типу МН10, МН11).

4.6. Уголки и пластины закладных изделий запроектированы из углеродистой стали марки ВСтЗкп2-1 по ту14-1-3023-80, что соответствует условиям эксплуатации при расчетной температуре до ^{минус}30°С (включительно) в климатическом районе II₅ и до ^{минус}40°С (включительно) в климатическом районе II₄. При возможности эксплуатации при более низких температурах требуемая марка стали должна быть оговорена при заказе.

4.7 Открытые поверхности закладных изделий плит, применяемых в неагрессивных средах, должны огрунтовываться в один слой.

Закладные изделия плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах, должны быть металлизированы слоем цинка или алюминия (со специальной обработкой) толщиной 150мкм. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50мм.

Вид металлизационного покрытия должен быть указан в проекте здания.

5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛИТ

5.1. Плиты должны изготавливаться в стальных формах*.)

5.2. Плиты для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов должны изготавливаться в формах с дополнительно наваренными по продольным бортам накладками толщиной 14мм для образования пазов по наружным граням продольных ребер плит (см. л. 2 докум. 1Ф4).

5.3. Плиты изготавливают по агрегатно-поточной технологии с применением серийно выпускаемого оборудования для натяжения предварительно напрягаемой арматуры, укладки и уплотнения бетонной смеси, транспортировки форм и изделий. Операций по постам выполняются в следующей последовательности:

Форма с изделием после термовлажностной обработки в ямной камере мостовым краном с автоматическим захватом СМН-46Б снимается с пакетировщика ямной камеры и устанавливается на пост распаковки.

На посту распаковки производится раскрытие торцевых и продольных бортов формы, плавный отпуск натяжения предварительно напряженной арматуры, обрезка напряженной арматуры, съем готового изделия мостовым краном с траверсой и транспортировка изделия на пост отделки и контроля;

*.) Техно - рабочий проект форм (шифр 3489/3 и 3489/4) для изготовления плит на посту 3x6м при электротермическом способе натяжения арматуры разработан и распространяется институтом „Гипростроммаш“, г. Москва

ПОСЛЕ ОТДЕЛКИ, КОНТРОЛЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ И НАЛИЧИЯ НЕОБХОДИМЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАРКИРОВКИ ПЛИТЫ ИЗДЕЛИЕ ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ЦЕХЕ НЕ МЕНЕЕ 4-Х ЧАСОВ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ (ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА) И НЕ МЕНЕЕ 8 ЧАСОВ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ (ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАЗНОСТИ ТЕМПЕРАТУР ИЗДЕЛИЯ И НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НЕ БОЛЕЕ 40°С);

ПО ОКОНЧАНИИ ВЫДЕРЖКИ В ЦЕХЕ ИЗДЕЛИЯ МОСТОВЫМ КРАНОМ С ТРАВЕРСОЙ ГРУЗЯТСЯ НА САМОХОДНУЮ ТЕЛЕНКУ И ВЫВОЗЯТСЯ НА СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ;

ОСВОБОЖДЕННЫЕ ОТ ИЗДЕЛИЯ ФОРМЫ ЧИСТЯТ И СМАЗЫВАЮТ, ПРОИЗВОДЯТ УСТАНОВКУ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ;

ПРОИЗВОДЯТ ЗАКРЫТИЕ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ БОРТОВ ФОРМЫ И НАТЯЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ;

ЗААРМИРОВАННАЯ ФОРМА МОСТОВЫМ КРАНОМ С ЗАХВАТОМ ПОДАЕТСЯ НА ПОСТ ФОРМОВКИ, ГДЕ ПРОИЗВОДИТСЯ УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ, ЕЁ УПЛОТНЕНИЕ И ЗАГЛАНИВАНИЕ ВЕРХНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ;

ПО ЗАВЕРШЕНИИ ФОРМОВАНИЯ ФОРМА С ИЗДЕЛИЕМ МОСТОВЫМ КРАНОМ ПОДАЕТСЯ И УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ПАКЕТИРОВЩИК ЯМНОЙ КАМЕРЫ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ.

5.4 НАТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ КЛАССОВ А-IIIв, А-IV, А-V, Ат-IVс, Ат-V и Ат-Vск МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИМ И МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБАМИ, А АРМАТУРЫ КЛАССА Ат-V^и - ТОЛЬКО МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ.

ПРИ НАТЯЖЕНИИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ АРМАТУРЫ КЛАССОВ Ат-IVс, Ат-V, Ат-Vск ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ СТЕРЖНЕЙ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 12004-81.

5.5 ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 450°С ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-IIIв, Ат-IVс, Ат-V, Ат-Vск, 500°С ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-V и 600°С ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-IV (МАРКИ 80С).

5.6 ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЙ $\sigma_{\text{ср.1}}$, КОНТРОЛИРУЕМЫХ ПО ОКОНЧАНИИ НАТЯЖЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ, А ТАКЖЕ ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛИРУЕМЫХ УСИЛИЙ НАТЯЖЕНИЯ ОДНОГО СТЕРЖНЯ ДЛЯ ПЛИТ ЗПБ6 ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛ. 3 НА ЛИСТАХ 10 И 11.

ДАННЫЕ ТАБЛ. 3 СПРАВЕДЛИВЫ ДЛЯ АНАЛОГИЧНЫХ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ И КЛАССУ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ МАРКАМ ПЛИТ С ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ ДЛЯ ПРОПУСКА ВЕНТШАХТ (ЗПБ6).

ОТКЛОНЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ СИЛЫ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ ДОМКРАТОМ ОТ УСИЛИЯ, КОНТРОЛИРУЕМОГО К КОНЦУ НАТЯЖЕНИЯ, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 5\%$;

ОТКЛОНЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИЯ ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ СПОСОБЕ НАТЯЖЕНИЯ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ (В ОТДЕЛЬНОМ СТЕРЖНЕ) $\pm 10\%$.

5.7 ОПЕРАЦИИ ПО АРМИРОВАНИЮ ПЛИТ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ:

УСТАНАВЛИВАЮТ ОПОРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И U - ОБРАЗНЫЕ СЕТКИ В ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА ПЛИТЫ;

В ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА ПЛИТ УСТАНАВЛИВАЮТ НАПРЯГАЕМЫЕ СТЕРЖНИ.

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ НАТЯЖЕНИИ СТЕРЖНИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАГРЕВАЮТ ДО РАСЧЕТНОГО УДЛИНЕНИЯ И УСТАНАВЛИВАЮТ В ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА ПЛИТ, ЗАКРЕПЛЯЯ КОНЦЫ В УПОРАХ ФОРМЫ.

ВРЕМЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ВЫДЕРЖКИ ИЗДЕЛИЙ ПЕРЕД ТЕРМО-
ОБРАБОТКОЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИНИМАТЬ НЕ МЕНЕЕ 0,5 ЧАСА.

ТЕМПЕРАТУРА ИЗОТЕРМИЧЕСКОГО ПРОГРЕВА ОБЫЧНО ПРИНИМА-
ЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ 50-65°C ПРИ ДВУХСТУПЕНЧАТОЙ ТЕРМООБРАБОТКЕ ИЗ-
ДЕЛИЙ И В ПРЕДЕЛАХ 70-85°C - ПРИ ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ ОБРАБОТКЕ.

ПРИ ВЫГРУЗКЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КАМЕР ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПЕРЕПАД
МЕНДУ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗДЕЛИЙ И ТЕМПЕРАТУРОЙ ОКРУЖАЮ-
ЩЕЙ СРЕДЫ НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 40°C.

5.10. ПЕРЕДАЧУ УСИЛИЙ НА БЕТОН (ОТПУСК НАТЯЖЕНИЯ АР-
МАТУРЫ) НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПЛАВНО, ПРИМЕНЯЯ ПРЕДВАРИ-
ТЕЛЬНЫЙ РАЗОГРЕВ КОНЦЕВЫХ УЧАСТКОВ СТЕРЖНЕЙ ГАЗОКИСЛО-
РОДНЫМ ПЛАМЕНЕМ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОБРЕЗКОЙ ИЛИ МЕХАНИЧЕСКИЙ
СПОСОБ, НАПРИМЕР, С ПОМОЩЬЮ УСТАНОВКИ ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ.

ОБРЕЗКА АРМАТУРЫ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ,
ЧТОБЫ КОНЦЫ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ВЫСТУПАЛИ ЗА ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕР-
ХНОСТИ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПЛИТ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА 10 мм; ОБРЕЗКУ
АРМАТУРЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ С ПОМОЩЬЮ ДИСКО-
ВЫХ ПИЛ ИЛИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫМ РЕЗАКОМ.

ВЫСТУПАЮЩИЕ КОНЦЫ АРМАТУРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ
СЛОЕМ ПЛОТНОГО ЦЕМЕНТНОГО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ИЛИ БИТУМНЫМ ЛАКОМ.

5.11. ТРАНСПОРТИРОВКУ ИЗДЕЛИЙ В ФОРМЕ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ
МОСТОВЫМ КРАНОМ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАХВАТОМ ТИПА СМШ-46Б.

РАСПАКОВКУ (СЪЕМ ПЛИТ С ПОДДОНА) И ТРАНСПОРТИРОВКУ ИЗ-
ДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ МОСТОВЫМ КРАНОМ ТРАВЕРСОЙ СМШ-47А.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, КАЧЕСТВУ ПОВЕРХ-
НОСТЕЙ И ВНЕШНЕМУ ВИДУ ПЛИТ, ИХ ЗАВОДСКОЙ МАРКИРОВКЕ, К
ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ ПЛИТ - ПО ГОСТ 28042-89.

7. ИСПЫТАНИЕ ПЛИТ

7.1. ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ЭПГБ НАГРУЖЕНИЕМ
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ИХ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ
ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ИХ МАССОВОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
И В ДАЛЬНЕЙШЕМ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЛИ ЗА-
МЕНЕ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ. В ЭТИХ СЛУЧАЯХ ПРЕДПРИЯТИЕ -
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ИСПЫТАНИЮ НАГРУЖЕНИЕМ НЕ МЕНЕЕ ДВУХ ПЛИТ.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЛИТЫ ПРИ ИС-
ПЫТАНИИ ПРИВЕДЕНА В ДОКУМ. СМ1, А ДАННЫЕ,
НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТА-
НИЙ, - В ДОКУМ. СМ2.

7.2. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПЛИТ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ ПРОЧ-
НОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРОИЗВОДИТ-
СЯ ПО ГОСТ 8829-85.

7.3. КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ СО СМЕШАНЫМ АРМИРОВА-
НИЕМ СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ПРИ УЧЕТЕ СЛЕДУЮЩИХ ДОПОЛНИ-
ТЕЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ;

1) ПОСЛЕ ПРИЛОЖЕНИЯ РАСЧЕТНОЙ ПО ПРОЧНОСТИ (ПРИ $\gamma_f > 1$)
НАГРУЗКИ КОНСТРУКЦИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ РАЗГРУЖЕНА ДО ВЕЛИЧИ-
НЫ НАГРУЗКИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ 70% ЕЕ НОРМАТИВНОЙ
(ПРИ $\gamma_f = 1$) ВЕЛИЧИНЫ, ПОСЛЕ ЧЕГО ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОИЗ-
ВЕДЕНО ПОВТОРНОЕ НАГРУЖЕНИЕ ПЛИТЫ КОНТРОЛЬНЫМИ
НАГРУЗКАМИ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ШИРИНЫ РАСКРЫ-
ТИЯ ТРЕЩИН (СМ. ДОКУМ. 1.465.1-17.1- СМ2);

2) ДОПОЛНИТЕЛЬНО КОНТРОЛИРУЮТСЯ ВЕЛИЧИНЫ ПРОГИБОВ
ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ ПО ЖЕСТКОСТИ
НАГРУЗКЕ Р_ж, ПРИЛОЖЕННОЙ ПОВТОРНО ПОСЛЕ ЗАГРУЖЕНИЯ
КОНСТРУКЦИИ РАСЧЕТНОЙ ПО ПРОЧНОСТИ НАГРУЗКОЙ.

Или № подл. Подпись и дата 19.04.1987

Конструкции, для которых фактический прогиб при повторном нагружении превышает контрольный менее, чем на 60% и не превышает более, чем на 10% предельно допустимый прогиб, признаются годными.

Если фактический прогиб при повторном нагружении хотя бы одной первоначально или повторно испытанной плиты превышает контрольный более, чем на 60%, либо превышает предельно допустимый более, чем на 10%, конструкция признается не выдержавшей испытаний;

з) дополнительно контролируется ширина раскрытия трещин при повторном нагружении контрольной по трещиностойкости $R_{тр}^2$ нагрузкой.

Если ширина раскрытия трещин при повторном нагружении не более, чем в 1,5 раза превышает контрольное значение и не превышает допустимой ширины непродолжительного раскрытия трещин, установленной СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.03.11-85 (для плит с индексом „Н” и „П”), конструкция признается годной.

Если хотя бы в одной из отобранных конструкций ширина раскрытия трещин при повторном нагружении превышает контрольное значение более, чем в 1,5 раза, либо превышает допустимую нормами ширину непродолжительного раскрытия трещин, плита признается не выдержавшей испытаний.

ТАБЛИЦА 3

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (на плиту)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{\text{ср.п.}}$ МПа (кгс/см ²), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)
			Электротермическом	механическом	
Плиты из тяжелого бетона.					
Ат- \bar{V}	3 ПР6-1Ат \bar{V}	2 ф 12 Ат \bar{V}	900 (9000)	—	102 (10,2)
	3 ПР6-2Ат \bar{V}	2 ф 14 Ат \bar{V}			139 (13,9)
	3 ПР6-3Ат \bar{V}	2 ф 16 Ат \bar{V}			181 (18,1)
	3 ПР6-4Ат \bar{V}	2 ф 18 Ат \bar{V}	850 (8500)	—	216 (21,6)
	3 ПР6-5Ат \bar{V}	2 ф 20 Ат \bar{V}			267 (26,7)
	3 ПР6-6Ат \bar{V}		700 (7000)	—	141 (14,1)
	3 ПР6-7Ат \bar{V}	4 ф 16 Ат \bar{V}			
	3 ПР6-8Ат \bar{V}				
Ат- \bar{V}	3 ПР6-1Ат \bar{V}	2 ф 12 Ат \bar{V}	650 (6500)	650 (6500)	73 (7,3)
	3 ПР6-2Ат \bar{V}	2 ф 14 Ат \bar{V}			100 (10,0)
	3 ПР6-3Ат \bar{V}	2 ф 16 Ат \bar{V}			131 (13,1)
	3 ПР6-4Ат \bar{V}	2 ф 18 Ат \bar{V}	630 (6300)	630 (6300)	165 (16,5)
	3 ПР6-5Ат \bar{V}				
	3 ПР6-6Ат \bar{V}	2 ф 20 Ат \bar{V}	630 (6300)	630 (6300)	204 (20,4)
	3 ПР6-7Ат \bar{V}	4 ф 18 Ат \bar{V}			160 (16,0)
	3 ПР6-8Ат \bar{V}				
Ат- \bar{V} С	3 ПР6-1Ат \bar{V} С	2 ф 14 Ат \bar{V} С	510 (5100)	510 (5100)	78 (7,8)
	3 ПР6-2Ат \bar{V} С	2 ф 16 Ат \bar{V} С			103 (10,3)
	3 ПР6-3Ат \bar{V} С	2 ф 18 Ат \bar{V} С			130 (13,0)
	3 ПР6-4Ат \bar{V} С				
	3 ПР6-5Ат \bar{V} С	2 ф 22 Ат \bar{V} С	630 (6300)	630 (6300)	194 (19,4)
	3 ПР6-6Ат \bar{V} С				
	3 ПР6-7Ат \bar{V} С				
	3 ПР6-8Ат \bar{V} С	4 ф 18 Ат \bar{V} С	130 (13,0)		
	3 ПР6-9Ат \bar{V} С	4 ф 20 Ат \bar{V} С		160 (16,0)	

Продолжение табл. 3

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (на плиту)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{\text{ср.п.}}$ МПа (кгс/см ²), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)		
			Электротермическом	механическом			
А- \bar{III} В	3 ПР6-1А \bar{III} В	2 ф 16 А \bar{III} В	460 (4600)	460 (4600)	92 (9,2)		
	3 ПР6-2А \bar{III} В	2 ф 18 А \bar{III} В			117 (11,7)		
	3 ПР6-3А \bar{III} В	2 ф 20 А \bar{III} В			144 (14,4)		
	3 ПР6-4А \bar{III} В	2 ф 22 А \bar{III} В			175 (17,5)		
	3 ПР6-5А \bar{III} В	4 ф 18 А \bar{III} В			117 (11,7)		
	3 ПР6-6А \bar{III} В	2 ф 20 А \bar{III} В			144 (14,4)		
	3 ПР6-7А \bar{III} В	2 ф 22 А \bar{III} В			175 (17,5)		
	3 ПР6-8А \bar{III} В	2 ф 22 А \bar{III} В + 2 ф 20 А \bar{III} В			450 (4500)	450 (4500)	171 (17,1) 141 (14,1)
	3 ПР6-9А \bar{III} В	2 ф 25 А \bar{III} В			460 (4600)	460 (4600)	226 (22,6)
	3 ПР6-10А \bar{III} В	4 ф 22 А \bar{III} В			405 (4050)	405 (4050)	154 (15,4)
А- \bar{IV}	3 ПР6-1А \bar{IV} -Н*	2 ф 14 А \bar{IV}	510 (5100)	510 (5100)	78 (7,8)		
	3 ПР6-2А \bar{IV} -Н	2 ф 16 А \bar{IV}			103 (10,3)		
	3 ПР6-3А \bar{IV} -Н	2 ф 18 А \bar{IV}			130 (13,0)		
	3 ПР6-4А \bar{IV} -Н	2 ф 20 А \bar{IV}			160 (16,0)		
	3 ПР6-5А \bar{IV} -Н	4 ф 16 А \bar{IV}			103 (10,3)		
	3 ПР6-6А \bar{IV} -Н	4 ф 18 А \bar{IV}			130 (13,0)		
	3 ПР6-7А \bar{IV} -Н	4 ф 20 А \bar{IV}			160 (16,0)		
Ат- \bar{V} СК	3 ПР6-1Ат \bar{V} СК-Н	2 ф 12 Ат \bar{V} СК	650 (6500)	650 (6500)	73 (7,3)		
	3 ПР6-2Ат \bar{V} СК-Н	2 ф 14 Ат \bar{V} СК			100 (10,0)		
	3 ПР6-3Ат \bar{V} СК-Н	2 ф 16 Ат \bar{V} СК			131 (13,1)		
	3 ПР6-4Ат \bar{V} СК-Н	2 ф 18 Ат \bar{V} СК			165 (16,5)		
	3 ПР6-5Ат \bar{V} СК-Н	2 ф 20 Ат \bar{V} СК			204 (20,4)		
	3 ПР6-6Ат \bar{V} СК-Н	4 ф 16 Ат \bar{V} СК			131 (13,1)		
	3 ПР6-7Ат \bar{V} СК-Н	4 ф 18 Ат \bar{V} СК			630 (6300)	630 (6300)	160 (16,0)

*) приведенные в таблице данные справедливы для соответствующих марок плит индексом „П“.

Л. В. № 10-044 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. М. 2

Продолжение табл. 3

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (на плиту)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{\text{спл}}, \text{МПа}$ при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)		
			электротермическом	механическом			
А-III в	ЗПГ6-1АIII в-Н	2 ф16 АIII в	460 (4600)	460 (4600)	92 (9,2)		
	ЗПГ6-2АIII в-Н	2 ф18 АIII в			117 (11,7)		
	ЗПГ6-3АIII в-Н	2 ф20 АIII в			144 (14,4)		
	ЗПГ6-4АIII в-Н	2 ф22 АIII в			175 (17,5)		
	ЗПГ6-5АIII в-Н	2 ф25 АIII в			226 (22,6)		
	ЗПГ6-6АIII в-Н	4 ф20 АIII в			144 (14,4)		
	ЗПГ6-7АIII в-Н	2 ф22 АIII в + 2 ф20 АIII в			450 (4500)	450 (4500)	171 (17,1) 141 (14,1)
	ЗПГ6-8АIII в-Н	4 ф22 АIII в			430 (4300)	430 (4300)	163 (16,3)
Плиты из легкого бетона.							
Ат-VI	ЗПГ6-1Ат VI Л	2 ф12 Ат VI	—	900 (9000)	102 (10,2)		
	ЗПГ6-2Ат VI Л	2 ф14 Ат VI			139 (13,9)		
	ЗПГ6-3Ат VI Л	2 ф16 Ат VI			181 (18,1)		
Ат-V	ЗПГ6-1Ат V Л	2 ф12 Ат V	650 (6500)	650 (6500)	73 (7,3)		
	ЗПГ6-2Ат V Л	2 ф14 Ат V			100 (10,0)		
	ЗПГ6-3Ат V Л	2 ф16 Ат V			131 (13,1)		
	ЗПГ6-4Ат V Л	2 ф18 Ат V			165 (16,5)		
Ат-IVс	ЗПГ6-1Ат IVсЛ	2 ф14 Ат IVс	510 (5100)	510 (5100)	78 (7,8)		
	ЗПГ6-2Ат IVсЛ	2 ф16 Ат IVс			103 (10,3)		
	ЗПГ6-3Ат IVсЛ	2 ф18 Ат IVс			130 (13,0)		
	ЗПГ6-4Ат IVсЛ	2 ф20 Ат IVс			160 (16,0)		
А-III в	ЗПГ6-1АIII вЛ	2 ф16 АIII в	460 (4600)	460 (4600)	92 (9,2)		
	ЗПГ6-2АIII вЛ	2 ф18 АIII в			117 (11,7)		
	ЗПГ6-3АIII вЛ	2 ф20 АIII в			144 (14,4)		
	ЗПГ6-4АIII вЛ	2 ф22 АIII в			175 (17,5)		

* Приведенные данные справедливы для соответствующих марок плит с индексом „Л“.

Варианты замены стержней напрягаемой арматуры, приведенные в табл. 4 для плит без проемов в полке (ЗПГ6), могут быть применены при изготовлении плит с проемами в полке различного назначения (ЗПВ6, ЗПЛ6, ЗПФ6).

Варианты армирования продольных ребер плит напрягаемой арматурой

Таблица 4

Марка плиты	Предусмотрено р. черт.			Вариант замены**)		
	Напрягаем. арматура (на плиту)	Схемы докум. 1. л.3	Марка каркаса продольн. ребра	Напрягаем. арматура (на плиту)	Схемы докум. 1 л.3	Марка каркаса продольн. ребра
ЗПГ6-5Ат VI	2 ф20 Ат VI	†	КР1	4 ф14 Ат VI	2	КР2
ЗПГ6-6Ат V	2 ф20 Ат V		КР7	4 ф14 Ат V		КР7
ЗПГ6-6Ат IVс	2 ф22 Ат IVс		КР1	4 ф16 Ат IVс	КР1	
ЗПГ6-6АIII в	2 ф20 АIII в		КР12	2 ф25 АIII в	1	КР1
ЗПГ6-7АIII в	2 ф22 АIII в		КР13	4 ф20 АIII в	2	КР1
ЗПГ6-4АIV-Н	2 ф20 АIV		КР1	4 ф14 АIV		КР2
ЗПГ6-4АIV-П	2 ф20 АIV			КР1	4 ф14 Ат Vск	5
ЗПГ6-5Ат Vск-Н	2 ф20 Ат Vск		4		4 ф14 Ат Vск	5

** Величины напряжений и усилий натяжения одного стержня для варианта замены приведены в табл. 5.

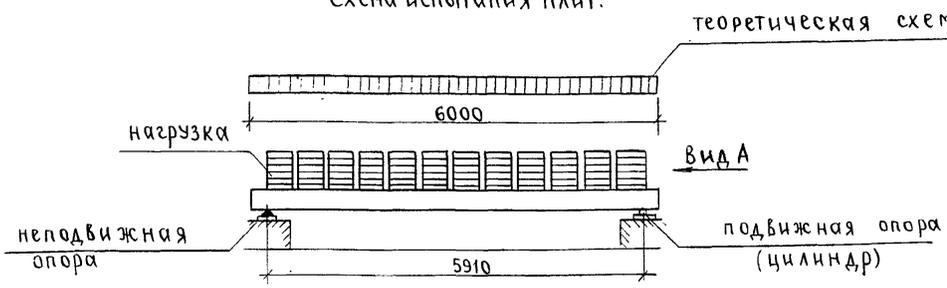
Таблица 5.

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (на плиту)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{\text{спл}}, \text{МПа}$ при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня кН (тс)
			электротермическом	механическом	
Ат-VI	ЗПГ6-5Ат VI	4 ф14 Ат VI	—	850 (8500)	131 (13,1)
Ат-V	ЗПГ6-6Ат V	4 ф14 Ат V	650 (6500)	650 (6500)	100 (10,0)
Ат-IVс	ЗПГ6-6Ат IVс	4 ф16 Ат IVс	510 (5100)	510 (5100)	103 (10,3)
А-III в	ЗПГ6-6АIII в	2 ф25 АIII в	460 (4600)	460 (4600)	226 (22,6)
	ЗПГ6-7АIII в	4 ф20 АIII в			144 (14,4)
А-IV	ЗПГ6-4АIV-Н(П)	4 ф14 АIV	510 (5100)	510 (5100)	78 (7,8)
Ат-Vск	ЗПГ6-5Ат Vск-Н	4 ф14 Ат Vск	650 (6500)	650 (6500)	100 (10,0)

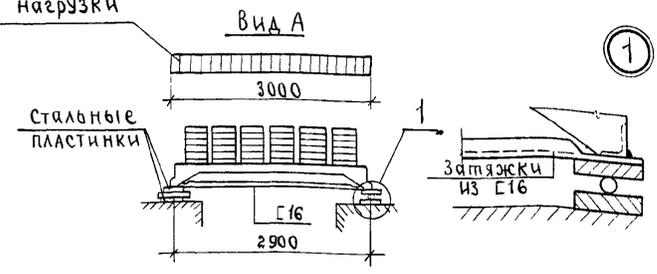
1465.1-17.1-ТТ

Лист
11

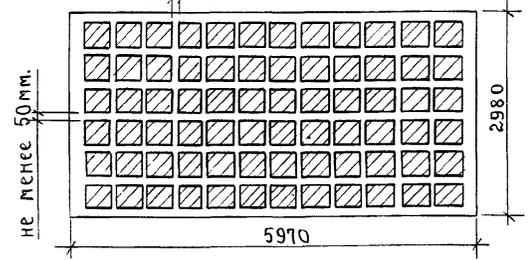
Схема испытания плит.



теоретическая схема нагрузки



Расположение нагрузки на плите в плане не менее 50 мм.



План расположения опор при испытании

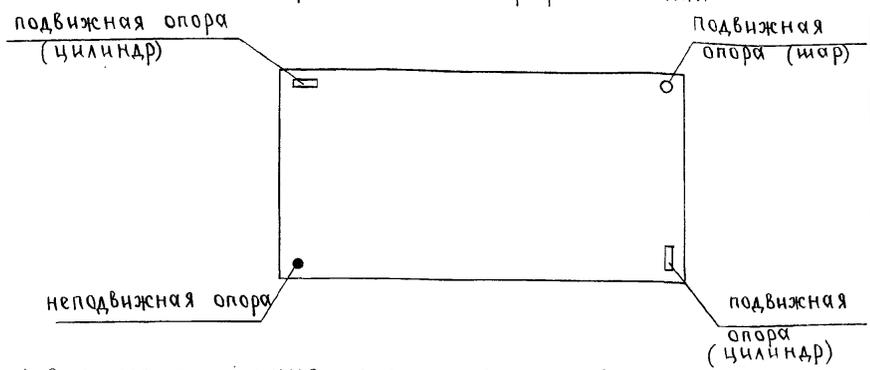
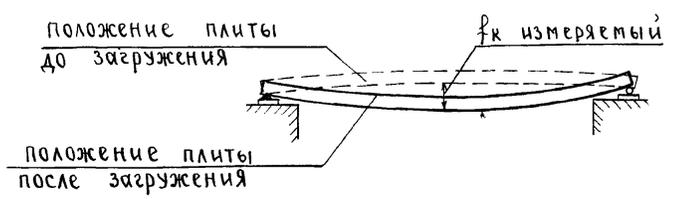


Схема перемещения продольных ребер плиты при загрузении



1. Опорные закладные изделия должны быть приварены к затяжкам, предохраняющим продольные ребра от перемещения в поперечном направлении.
2. Площадь загружаемой поверхности должна составлять 3x6 м.

1.465.1-17.1-с1

Гл. инжнр	Бажанова	<i>[Signature]</i>	Схема испытания плиты ЗРГБ.	Студия	Лист	Листов
Разраб.	Петрова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Исполн.	Николаева	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Святлова	<i>[Signature]</i>				
Н.контр.	Петрова	<i>[Signature]</i>				

ТАБЛИЦА 1

марка плиты.	Величины контрольных нагрузок и прогибов плит												Отноше- нис f _{дл} f _{кон}	Контрольная равномерно распределенная нагрузка кПа (кгс/м ²), по проверке прочности Р _{контр.} при		
	14				28				100						с = 1,4	с = 1,6
	R ¹ _{тр}	R ² _{тр}	R _ж	f _{контр}	R ¹ _{тр}	R ² _{тр}	R _ж	f _{контр}	R ¹ _{тр}	R ² _{тр}	R _ж	f _{контр}				
ЗПГБ-1Ат V	1,90 (190)	2,20 (220)	1,50 (150)	0,35	1,80 (180)	2,10 (210)	1,40 (140)	0,35	1,70 (170)	2,00 (200)	1,30 (130)	0,30	4,30 (430)	5,20 (520)		
ЗПГБ-2Ат V	2,40 (240)	3,50 (350)	2,50 (250)	0,60	2,30 (230)	3,30 (330)	2,40 (240)	0,55	2,20 (220)	3,10 (310)	2,20 (220)	0,50	6,40 (640)	7,60 (760)		
ЗПГБ-3Ат V	3,50 (350)	4,90 (490)	3,70 (370)	0,95	3,30 (330)	4,70 (470)	3,50 (350)	0,90	3,20 (320)	4,30 (430)	3,10 (310)	0,80	8,50 (850)	10,0 (1000)		
ЗПГБ-4Ат V	4,40 (440)	6,50 (650)	5,10 (510)	1,65	4,20 (420)	6,10 (610)	4,70 (470)	1,50	3,90 (390)	5,60 (560)	4,20 (420)	1,30	10,90 (1090)	12,70 (1270)		
ЗПГБ-5Ат V	5,50 (550)	8,40 (840)	6,70 (670)	2,70	5,30 (530)	8,00 (800)	6,30 (630)	2,50	4,90 (490)	7,20 (720)	5,50 (550)	2,10	14,00 (1400)	16,20 (1620)		
ЗПГБ-6Ат V	5,80 (580)	9,90 (990)	7,90 (790)	3,05	5,50 (550)	9,40 (940)	7,10 (710)	2,80	5,00 (500)	8,10 (810)	6,40 (640)	2,30	16,20 (1620)	18,80 (1880)		
ЗПГБ-7Ат V	5,00 (500)	10,40 (1040)	8,30 (830)	3,00	4,70 (470)	9,80 (980)	7,10 (710)	2,75	4,40 (440)	8,70 (870)	6,60 (660)	2,20	16,90 (1690)	19,60 (1960)		
ЗПГБ-8Ат V	5,10 (510)	10,50 (1050)	8,40 (840)	3,00	4,80 (480)	9,90 (990)	7,80 (780)	2,80	4,50 (450)	8,90 (890)	6,80 (680)	2,40	17,40 (1740)	20,10 (2010)		
ЗПГБ-1Ат V Л	2,20 (220)	2,60 (260)	1,80 (180)	0,70	2,10 (210)	2,50 (250)	1,70 (170)	0,65	2,00 (200)	2,30 (230)	1,60 (160)	0,60	4,70 (470)	5,50 (550)		
ЗПГБ-2Ат V Л	2,70 (270)	3,80 (380)	2,90 (290)	0,95	2,60 (260)	3,70 (370)	2,80 (280)	0,90	2,50 (250)	3,40 (340)	2,50 (250)	0,80	6,80 (680)	7,90 (790)		
ЗПГБ-3Ат V Л	3,80 (380)	5,20 (520)	4,00 (400)	1,40	3,60 (360)	5,00 (500)	3,80 (380)	1,35	3,50 (350)	4,60 (460)	3,40 (340)	1,20	8,90 (890)	10,30 (1030)		

таблица 2

Величины контрольной ширины раскрытия трещин a_{контр} в продольных ребрах плит.

Агрессивность среды	Контрольная ширина раскрытия трещин (a _{контр}), мм; при напрягаемой арматуре класса				
	A-III-B; A-IV	At - V ск	At - IV с	At - V; At - VI	A - V; A - VI
Неагрессивная	0,25	—	0,25	0,20	
Слабоагрессивная	0,15	0,10			
Среднеагрессивная	0,10	Не Допускается к применению.			

1. Указания по проведению заводских испытаний даны в р.7. Докум. ТТ.
2. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузки от собственного веса плиты.
3. Значения нагрузок и прогибов для промежуточных возрастов бетона к моменту испытания допускается определять по линейной интерполяции.
4. Указанные в таблицах величины контрольных нагрузок для плит из легкого бетона относятся к плитам, изготовленным из керамзитобетона. Для плит из автоклавного бетона или шлакопемзобетона величины испытательных нагрузок должны быть уменьшены на 0,2 (20) кПа (кгс/м²), а величины контрольных прогибов - уменьшены на 0,15 см.
5. Допустимое отклонение разрушающей нагрузки от контрольной по проверке прочности плиты равно +0,2 R_{контр}, -0,05 R_{контр}.

		1.465. 1-17. 1-СМ 2					
И. инв. пр.	Бажанова		Данные для проведения заводских испытаний плит ЗПГБ.	Стация	Лист	Листов	
Разраб.	Петрова			Р	1	4	
Исполн.	Николаева			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
Провер.	Бажанова						
И. контр.	Петрова						

ИНВ. № ПОЯ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВОЗРАСТ

Марка плиты	Контрольная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м ²), при проверке образования трещин R ¹ _{тр} , ширины раскрытия трещин R ² _{тр} , жесткости плиты R _ж и контрольные прогибы f _{контр} , см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сушках												Отношение f _{дл} / f _{гон}	Контрольная равномерно распределенная нагрузка кПа (кгс/м ²), по проверке прочности плиты при	
	14				28				100					C=1,4	C=1,6
	R ¹ _{тр}	R ² _{тр}	R _ж	f _{контр}	R ¹ _{тр}	R ² _{тр}	R _ж	f _{контр}	R ¹ _{тр}	R ² _{тр}	R _ж	f _{контр}			
ЗПГ6-1АТ V	1,00 (100)	1,90 (190)	1,10 (110)	0,35	1,00 (100)	1,80 (180)	1,10 (110)	0,30	1,00 (100)	1,70 (170)	1,00 (100)	0,25	3,80 (380)	4,60 (460)	
ЗПГ6-2АТ V	1,60 (160)	2,80 (280)	1,90 (190)	0,50	1,50 (150)	2,75 (275)	1,80 (180)	0,45	1,50 (150)	2,60 (260)	1,70 (170)	0,40	5,50 (550)	6,50 (650)	
ЗПГ6-3АТ V	2,20 (220)	4,20 (420)	3,20 (320)	0,65	2,10 (210)	4,00 (400)	3,00 (300)	0,60	2,00 (200)	3,60 (360)	2,60 (260)	0,55	7,30 (730)	8,60 (860)	
ЗПГ6-4АТ V	3,00 (300)	5,70 (570)	4,40 (440)	1,25	2,90 (290)	5,40 (540)	4,10 (410)	1,10	2,70 (270)	5,00 (500)	3,70 (370)	0,90	9,30 (930)	11,40 (1140)	
ЗПГ6-5АТ V	2,90 (290)	8,10 (810)	6,20 (620)	3,50	2,80 (280)	7,60 (760)	5,80 (580)	3,20	2,70 (270)	6,70 (670)	5,00 (500)	2,60	13,00 (1300)	15,10 (1510)	
ЗПГ6-6АТ V	3,70 (370)	9,80 (980)	7,90 (790)	3,65	3,50 (350)	9,10 (910)	7,20 (720)	3,35	3,20 (320)	8,10 (810)	6,20 (620)	2,70	15,50 (1550)	18,00 (1800)	
ЗПГ6-7АТ V	5,30 (530)	10,40 (1040)	8,40 (840)	3,00	5,00 (500)	9,80 (980)	7,80 (780)	2,75	4,50 (450)	8,60 (860)	6,60 (660)	2,30	16,80 (1680)	19,40 (1940)	
ЗПГ6-8АТ V	5,50 (550)	11,00 (1100)	8,90 (890)	2,95	5,20 (520)	10,10 (1010)	8,00 (800)	2,70	4,70 (470)	8,90 (890)	6,80 (680)	2,20	17,40 (1740)	20,10 (2010)	
ЗПГ6-1АТ V СК-Н	1,00 (100)	1,40 (140)	—	—	1,00 (100)	1,30 (130)	—	—	1,00 (100)	1,20 (120)	—	—	2,90 (290)	3,60 (360)	
ЗПГ6-2АТ V СК-Н	1,60 (160)	2,40 (240)	—	—	1,50 (150)	2,30 (230)	—	—	1,50 (150)	2,10 (210)	—	—	4,50 (450)	5,40 (540)	
ЗПГ6-3АТ V СК-Н	2,20 (220)	3,20 (320)	—	—	2,10 (210)	3,20 (320)	—	—	2,00 (200)	2,90 (290)	—	—	6,00 (600)	7,10 (710)	
ЗПГ6-4АТ V СК-Н	3,00 (300)	4,80 (480)	—	—	2,90 (290)	4,60 (460)	—	—	2,70 (270)	4,50 (450)	—	—	8,80 (880)	10,30 (1030)	
ЗПГ6-5АТ V СК-Н	3,80 (380)	6,50 (650)	—	—	3,60 (360)	6,20 (620)	—	—	3,30 (330)	5,60 (560)	—	—	10,90 (1090)	12,70 (1270)	
ЗПГ6-6АТ V СК-Н	4,70 (470)	7,90 (790)	—	—	4,40 (440)	7,40 (740)	—	—	4,0 (400)	6,70 (670)	—	—	12,70 (1270)	14,80 (1480)	
ЗПГ6-7АТ V СК-Н	5,00 (500)	9,30 (930)	—	—	4,80 (480)	8,50 (850)	—	—	4,40 (440)	7,50 (750)	—	—	14,40 (1440)	16,70 (1670)	
ЗПГ6-1АТ V Л	1,70 (170)	2,15 (215)	1,45 (145)	0,40	1,70 (170)	2,10 (210)	1,40 (140)	0,35	1,60 (160)	2,00 (200)	1,30 (130)	0,30	4,10 (410)	4,90 (490)	
ЗПГ6-2АТ V Л	2,30 (230)	3,20 (320)	2,40 (240)	0,80	2,30 (230)	3,10 (310)	2,30 (230)	0,75	2,20 (220)	2,90 (290)	2,10 (210)	0,70	5,80 (580)	6,80 (680)	
ЗПГ6-3АТ V Л	2,90 (290)	4,40 (440)	3,40 (340)	1,00	2,90 (290)	4,20 (420)	3,20 (320)	0,95	2,80 (280)	3,90 (390)	2,90 (290)	0,90	7,60 (760)	8,90 (890)	
ЗПГ6-4АТ V Л	4,10 (410)	5,70 (570)	4,50 (450)	1,65	3,90 (390)	5,40 (540)	4,20 (420)	1,50	3,60 (360)	4,90 (490)	3,70 (370)	1,30	9,40 (940)	11,00 (1100)	
ЗПГ6-1АТ IV С	1,00 (100)	2,00 (200)	1,30 (130)	0,40	0,90 (90)	1,90 (190)	1,20 (120)	0,35	0,90 (90)	1,80 (180)	1,10 (110)	0,30	3,90 (390)	4,70 (470)	
ЗПГ6-2АТ IV С	1,10 (110)	3,05 (305)	2,15 (215)	0,65	1,10 (110)	2,90 (290)	2,00 (200)	0,60	1,30 (130)	2,70 (270)	1,80 (180)	0,50	5,60 (560)	6,60 (660)	
ЗПГ6-3АТ IV С	1,90 (190)	4,10 (410)	3,10 (310)	0,90	1,80 (180)	3,90 (390)	2,90 (290)	0,80	1,70 (170)	3,60 (360)	2,60 (260)	0,65	7,30 (730)	8,60 (860)	
ЗПГ6-4АТ IV С	1,80 (180)	5,10 (510)	3,90 (390)	1,80	1,70 (170)	4,80 (480)	3,60 (360)	1,60	1,60 (160)	4,30 (430)	3,10 (310)	1,30	8,50 (850)	10,00 (1000)	
ЗПГ6-5АТ IV С	2,10 (210)	5,80 (580)	4,50 (450)	1,70	2,00 (200)	5,50 (550)	4,20 (420)	1,50	1,80 (180)	5,00 (500)	3,70 (370)	1,20	9,90 (990)	11,60 (1160)	
ЗПГ6-6АТ IV С	3,20 (320)	6,90 (690)	5,40 (540)	1,60	3,00 (300)	6,50 (650)	5,00 (500)	1,40	2,70 (270)	5,90 (590)	4,40 (440)	1,10	11,50 (1150)	13,40 (1340)	
ЗПГ6-7АТ IV С	4,00 (400)	8,70 (870)	6,90 (690)	1,90	3,80 (380)	8,10 (810)	6,30 (630)	1,70	3,50 (350)	7,30 (730)	5,50 (550)	1,35	14,10 (1410)	16,40 (1640)	
ЗПГ6-8АТ IV С	3,90 (390)	9,70 (970)	7,50 (750)	2,70	3,70 (370)	9,30 (930)	7,20 (720)	2,40	3,40 (340)	8,70 (870)	6,60 (660)	1,90	16,90 (1690)	19,60 (1960)	
ЗПГ6-9АТ IV С	4,90 (490)	10,70 (1070)	8,60 (860)	2,80	4,60 (460)	10,80 (1080)	7,90 (790)	2,50	4,20 (420)	8,90 (890)	6,80 (680)	2,00	17,40 (1740)	20,10 (2010)	

1.465.1-17.1 - СМ 2

Продолжение табл. 1

Марка плиты	Контрольная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м²), при проверке лобовой трещины в про ширину раскрытия трещины R _{тр} , жесткости плиты R _ж и контрольные прогибы f _{контр} , см, при безразлоте бетона к моменту изготовления плит Б сутках												Отклонение f _{доп} %	Контрольная равномерно распределенная нагрузка кПа (кгс/м²), по проверке прочности плиты R _{контр}		
	44				28				100							
	R _{тр}	R _ж	f _{контр}	R _{тр}	R _ж	f _{контр}	R _{тр}	R _ж	f _{контр}	R _{тр}	R _ж	f _{контр}				
3ПГ6-1.9I-IV с.п	160(160)	230(230)	160(160)	0,60	160(160)	220(220)	150(150)	0,85	160(160)	210(210)	140(140)	0,50	—	4,30(430)	5,10(510)	
3ПГ6-2.9I-II с.п	210(210)	335(335)	205(205)	0,90	220(220)	320(320)	230(230)	0,80	190(190)	300(300)	210(210)	0,70	< 0,85	—	4,50(450)	7,00(700)
3ПГ6-3.9I-IV с.п	270(270)	440(440)	390(390)	1,10	280(280)	420(420)	320(320)	1,00	240(240)	390(390)	290(290)	0,85	—	7,10(710)	9,00(900)	
3ПГ6-4.9I-IV с.п	350(350)	540(540)	420(420)	1,30	320(320)	510(510)	380(380)	1,40	280(280)	480(480)	340(340)	1,15	—	8,30(830)	10,40(1040)	
3ПГ6-1.9II-H	100(100)	150(150)	—	—	0,80(80)	140(140)	—	—	0,90(90)	130(130)	—	—	2,90(290)	3,10(310)	3,80(380)	
3ПГ6-2.9II-H	140(140)	245(245)	—	—	1,10(110)	220(220)	—	—	1,30(130)	210(210)	—	—	4,30(430)	4,50(450)	5,40(540)	
3ПГ6-3.9II-H	230(230)	360(360)	—	—	2,20(220)	330(330)	—	—	2,00(200)	290(290)	—	—	5,70(570)	6,00(600)	7,10(710)	
3ПГ6-4.9II-H	300(300)	410(410)	—	—	2,80(280)	440(440)	—	—	2,50(250)	390(390)	—	—	7,40(740)	7,10(710)	9,00(900)	
3ПГ6-5.9II-H	310(310)	550(550)	—	—	2,20(220)	520(520)	—	—	2,60(260)	470(470)	—	—	8,90(890)	9,20(920)	10,90(1090)	
3ПГ6-6.9II-H	400(400)	750(750)	—	—	3,80(380)	690(690)	—	—	3,50(350)	610(610)	—	—	14,40(1440)	13,90(1390)	16,70(1670)	
3ПГ6-7.9II-H	440(440)	870(870)	—	—	4,60(460)	820(820)	—	—	4,20(420)	750(750)	—	—	15,20(1520)	14,40(1440)	16,70(1670)	
3ПГ6-1.9III-П	100(100)	150(150)	—	—	0,80(80)	140(140)	—	—	0,90(90)	130(130)	—	—	2,90(290)	3,10(310)	3,80(380)	
3ПГ6-2.9III-П	140(140)	245(245)	—	—	1,10(110)	220(220)	—	—	1,30(130)	210(210)	—	—	4,30(430)	4,50(450)	5,40(540)	
3ПГ6-3.9III-П	230(230)	360(360)	—	—	2,20(220)	330(330)	—	—	2,00(200)	290(290)	—	—	5,70(570)	6,00(600)	7,10(710)	
3ПГ6-4.9III-П	300(300)	410(410)	—	—	2,80(280)	440(440)	—	—	2,50(250)	390(390)	—	—	7,40(740)	7,10(710)	9,00(900)	
3ПГ6-5.9III-П	310(310)	550(550)	—	—	2,20(220)	520(520)	—	—	2,60(260)	470(470)	—	—	8,90(890)	9,20(920)	10,90(1090)	
3ПГ6-6.9III-П	400(400)	750(750)	—	—	3,80(380)	690(690)	—	—	3,50(350)	610(610)	—	—	14,40(1440)	13,90(1390)	16,70(1670)	
3ПГ6-7.9III-П	440(440)	870(870)	—	—	4,60(460)	820(820)	—	—	4,20(420)	750(750)	—	—	15,20(1520)	14,40(1440)	16,70(1670)	
3ПГ6-1.9IVа	110(110)	220(220)	130(130)	0,55	100(100)	210(210)	140(140)	0,80	100(100)	190(190)	120(120)	0,40	—	3,60(360)	4,20(420)	5,00(500)
3ПГ6-2.9IVа	150(150)	320(320)	230(230)	0,75	140(140)	300(300)	210(210)	0,70	120(120)	270(270)	180(180)	0,60	—	4,80(480)	5,60(560)	6,50(650)
3ПГ6-3.9IVа	220(220)	440(440)	320(320)	0,85	200(200)	410(410)	300(300)	0,80	180(180)	380(380)	280(280)	0,70	< 0,85	6,20(620)	7,10(710)	8,00(800)
3ПГ6-4.9IVа	270(270)	570(570)	420(420)	1,25	240(240)	520(520)	380(380)	1,10	210(210)	460(460)	340(340)	0,90	—	7,60(760)	9,00(900)	10,50(1050)
3ПГ6-5.9IVа	350(350)	690(690)	540(540)	1,45	320(320)	640(640)	480(480)	1,30	290(290)	580(580)	440(440)	1,10	—	8,60(860)	10,00(1000)	12,20(1220)
3ПГ6-6.9IVа	420(420)	760(760)	620(620)	2,10	390(390)	710(710)	550(550)	2,00	360(360)	670(670)	470(470)	2,50	> 0,85	10,20(1020)	12,20(1220)	14,20(1420)
3ПГ6-7.9IVа	490(490)	870(870)	690(690)	3,10	440(440)	850(850)	620(620)	3,00	400(400)	790(790)	570(570)	3,10	—	12,20(1220)	14,40(1440)	16,70(1670)
3ПГ6-8.9IVа	430(430)	930(930)	750(750)	2,60	390(390)	900(900)	700(700)	2,40	320(320)	810(810)	610(610)	1,90	< 0,85	13,20(1320)	15,30(1530)	18,20(1820)
3ПГ6-9.9IVа	420(420)	1010(1010)	800(800)	3,10	370(370)	970(970)	720(720)	3,00	320(320)	870(870)	650(650)	2,30	> 0,85	14,20(1420)	16,20(1620)	19,60(1960)
3ПГ6-10.9IVа	460(460)	1090(1090)	830(830)	2,30	400(400)	990(990)	730(730)	2,10	330(330)	940(940)	690(690)	1,85	< 0,85	15,30(1530)	17,40(1740)	20,20(2020)

*) Коэффициент C=1,35 относится к плитам с направленной арматурой класса А-II, C=1,25 - к плитам с направленной арматурой класса А-III.

14651-171-СМ2

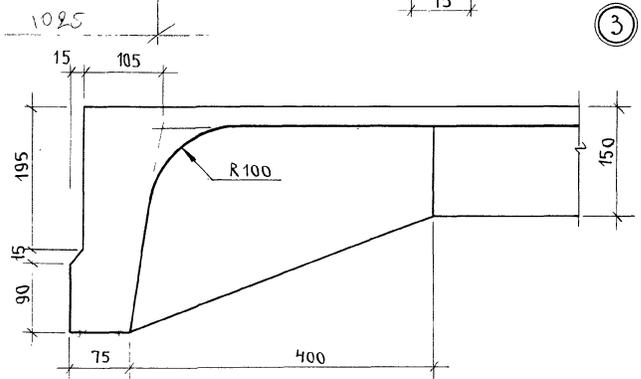
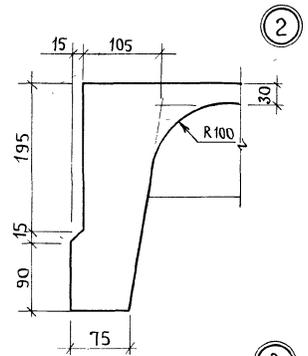
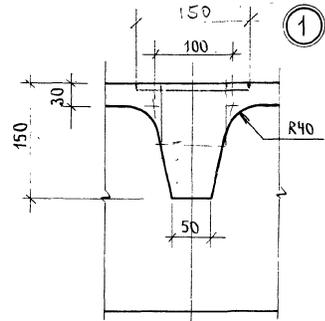
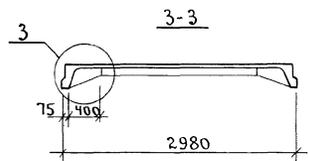
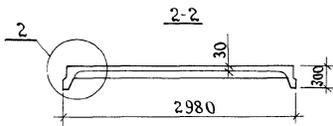
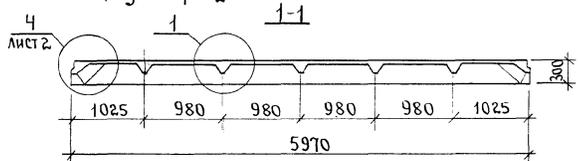
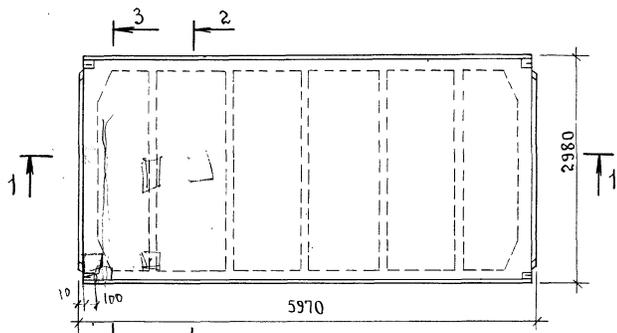
Итого в таблице

Продолжение табл. 1

Марка плиты	Контрольная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м ²), при проверке образования трещин $R_{тр}^1$, ширины раскрытия трещин $R_{тр}^2$, жесткости плиты $R_{ж}$ и контрольные прогибы $f_{контр}$, см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках												Отношение $f_{га}$ / $f_{гоп}$	Контрольная равномерно распределенная нагрузка кПа (кгс/м ²), по проверке прочности плиты при		
	14				28				100					$c=1,25$	$c=1,4$	$c=1,6$
	$R_{тр}^1$	$R_{тр}^2$	$R_{ж}$	$f_{контр}$	$R_{тр}^1$	$R_{тр}^2$	$R_{ж}$	$f_{контр}$	$R_{тр}^1$	$R_{тр}^2$	$R_{ж}$	$f_{контр}$				
ЗПГБ-1А III В-Н	1,10 (110)	2,20 (220)	—	—	1,00 (100)	2,10 (210)	—	—	1,00 (100)	1,90 (190)	—	—	3,60 (360)	4,20 (420)	5,00 (500)	
ЗПГБ-2А III В-Н	1,50 (150)	3,20 (320)	—	—	1,40 (140)	3,00 (300)	—	—	1,20 (120)	2,70 (270)	—	—	4,80 (480)	5,60 (560)	6,60 (660)	
ЗПГБ-3А III В-Н	2,20 (220)	4,40 (440)	—	—	2,00 (200)	4,10 (410)	—	—	1,80 (180)	3,60 (360)	—	—	6,20 (620)	7,10 (710)	8,40 (840)	
ЗПГБ-4А III В-Н	2,70 (270)	5,70 (570)	—	—	2,40 (240)	5,30 (530)	—	—	2,10 (210)	4,60 (460)	—	—	7,80 (780)	9,00 (900)	10,50 (1050)	
ЗПГБ-5А III В-Н	4,00 (400)	7,20 (720)	—	—	3,70 (370)	6,70 (670)	—	—	3,20 (320)	5,90 (590)	—	—	10,10 (1010)	11,50 (1150)	13,40 (1340)	
ЗПГБ-6А III В-Н	4,80 (480)	8,80 (880)	—	—	4,50 (450)	8,50 (850)	—	—	3,80 (380)	7,10 (710)	—	—	12,40 (1240)	14,10 (1410)	16,40 (1640)	
ЗПГБ-7А III В-Н	6,10 (610)	9,60 (960)	—	—	5,60 (560)	9,10 (910)	—	—	4,90 (490)	8,10 (810)	—	—	13,70 (1370)	15,50 (1550)	18,00 (1800)	
ЗПГБ-8А III В-Н	6,50 (650)	10,50 (1050)	—	—	6,00 (600)	10,00 (1000)	—	—	5,40 (540)	8,90 (890)	—	—	15,30 (1530)	17,40 (1740)	20,10 (2010)	
ЗПГБ-1А III В-П	1,10 (110)	2,20 (220)	—	—	1,00 (100)	2,10 (210)	—	—	1,00 (100)	1,90 (190)	—	—	3,60 (360)	4,20 (420)	5,00 (500)	
ЗПГБ-2А III В-П	1,50 (150)	3,20 (320)	—	—	1,40 (140)	3,00 (300)	—	—	1,20 (120)	2,70 (270)	—	—	4,80 (480)	5,60 (560)	6,60 (660)	
ЗПГБ-3А III В-П	2,20 (220)	4,40 (440)	—	—	2,00 (200)	4,10 (410)	—	—	1,80 (180)	3,60 (360)	—	—	6,20 (620)	7,10 (710)	8,40 (840)	
ЗПГБ-4А III В-П	2,70 (270)	5,70 (570)	—	—	2,40 (240)	5,30 (530)	—	—	2,10 (210)	4,60 (460)	—	—	7,80 (780)	9,00 (900)	10,50 (1050)	
ЗПГБ-5А III В-П	4,00 (400)	7,20 (720)	—	—	3,70 (370)	6,70 (670)	—	—	3,20 (320)	5,90 (590)	—	—	10,10 (1010)	11,50 (1150)	13,40 (1340)	
ЗПГБ-6А III В-П	4,80 (480)	8,80 (880)	—	—	4,50 (450)	8,50 (850)	—	—	3,80 (380)	7,10 (710)	—	—	12,40 (1240)	14,10 (1410)	16,40 (1640)	
ЗПГБ-7А III В-П	6,10 (610)	9,60 (960)	—	—	5,60 (560)	9,10 (910)	—	—	4,90 (490)	8,10 (810)	—	—	13,70 (1370)	15,50 (1550)	18,00 (1800)	
ЗПГБ-8А III В-П	6,50 (650)	10,50 (1050)	—	—	6,00 (600)	10,00 (1000)	—	—	5,40 (540)	8,90 (890)	—	—	15,30 (1530)	17,40 (1740)	20,10 (2010)	
ЗПГБ-1А III В-Л	1,80 (180)	2,50 (250)	1,80 (180)	0,80	1,70 (170)	2,40 (240)	1,70 (170)	0,75	1,50 (150)	2,20 (220)	1,50 (150)	0,60	3,90 (390)	4,50 (450)	5,30 (530)	
ЗПГБ-2А III В-Л	2,20 (220)	3,50 (350)	2,60 (260)	1,15	2,10 (210)	3,30 (330)	2,40 (240)	1,05	1,80 (180)	3,10 (310)	2,10 (210)	0,90	5,10 (510)	5,90 (590)	6,90 (690)	
ЗПГБ-3А III В-Л	3,10 (310)	4,70 (470)	3,60 (360)	1,30	2,90 (290)	4,40 (440)	3,30 (330)	1,20	2,50 (250)	3,90 (390)	2,80 (280)	1,00	6,50 (650)	7,40 (740)	8,70 (870)	
ЗПГБ-4А III В-Л	3,40 (340)	6,00 (600)	4,70 (470)	1,60	3,20 (320)	5,60 (560)	4,30 (430)	1,50	2,80 (280)	4,90 (490)	3,60 (360)	1,30	8,10 (810)	9,30 (930)	10,80 (1080)	

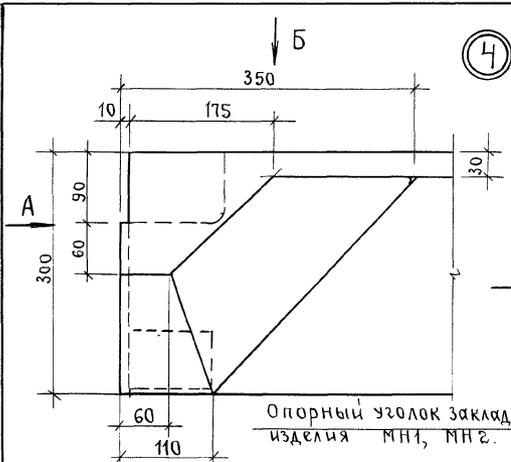
1.465.1-17.1 - СМ 2

24381-02 18



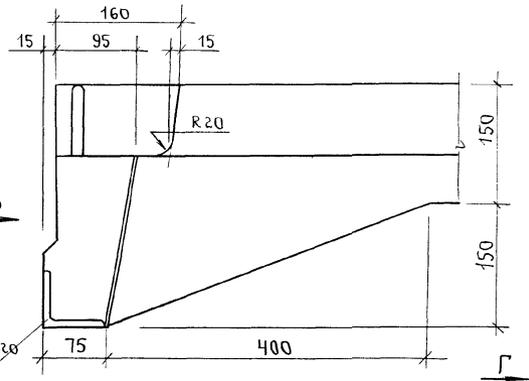
№ ЛИСТА ПОДЛИСБ И ДАГИ ВЗАИМНЬ №

		1.465.1-17.1-1фч.				
ГЦП	Бажанова	<i>МВ</i>	ПЛИТА ЗПГБ.	Стация	Лист	Листов
Разработ	Петрова	<i>Петр</i>		Р	1	2
Исполнил	Николаева	<i>Ник</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Святцова	<i>Свят</i>				
Н.контр	Петрова	<i>Петр</i>				
Опалубочный чертеж.						

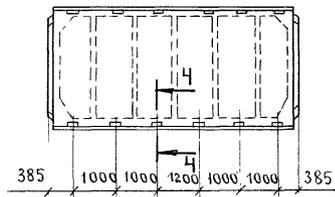


4

Вид А

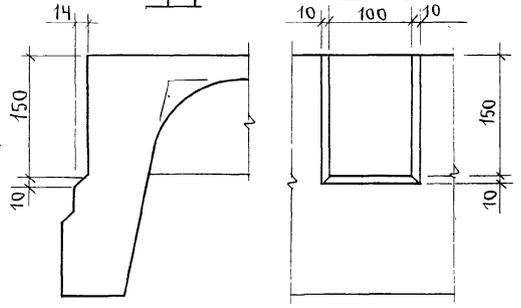


Плиты для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

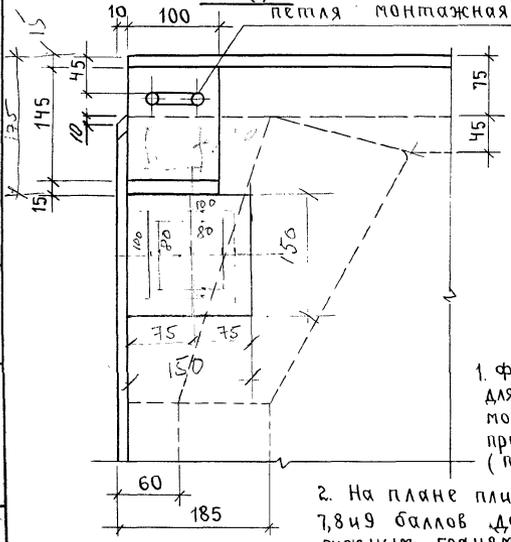


Г-Г

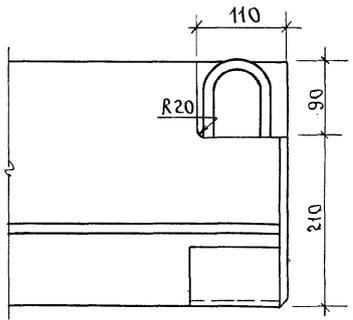
Вид Г



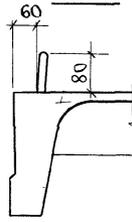
Вид Б петля монтажная



Вид В



5-5

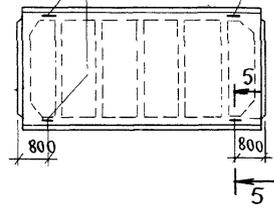


1. Форму выемки в углах плиты для размещения проушины монтажной петли допускается принимать по ГОСТ 22701.0-77 (приложение 5).

- 2. На плане плиты для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов даны указания по устройству пазов по наружным граням продольных ребер плит.
- 3. Указания по применению отдельно стоящих монтажных петель МН10, МН11 даны в п.4.4. докум. ТТ.

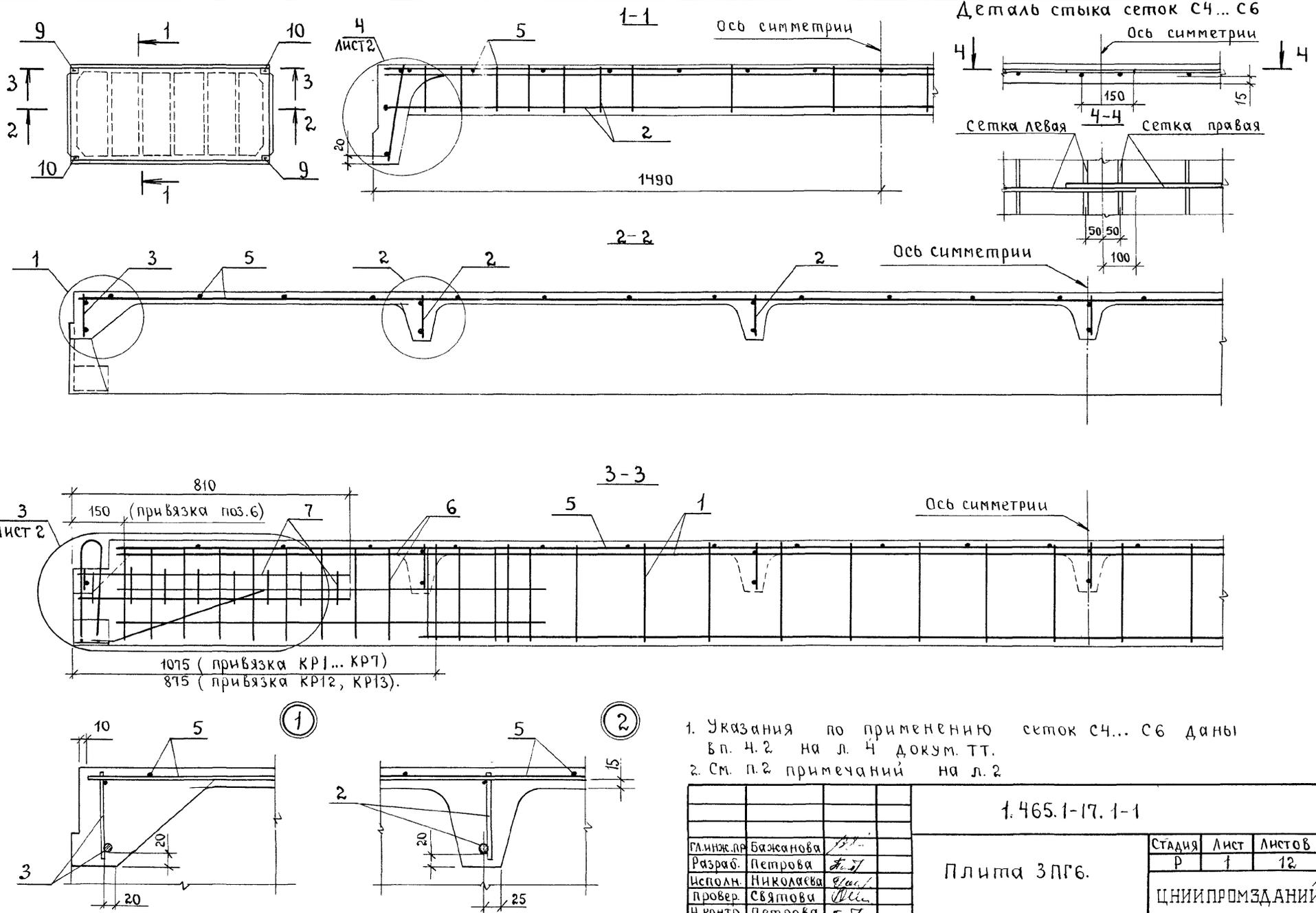
Схема размещения отдельно стоящих монтажных петель.

Монтажные петли МН10, МН11.



1.465.1-17.1-1ф4

Лист 2



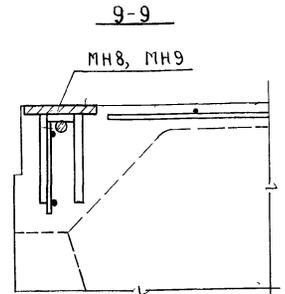
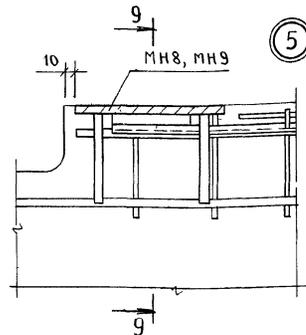
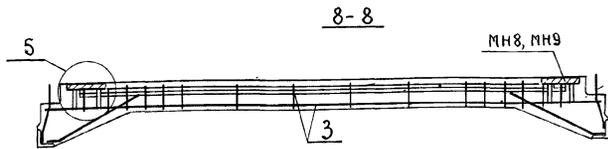
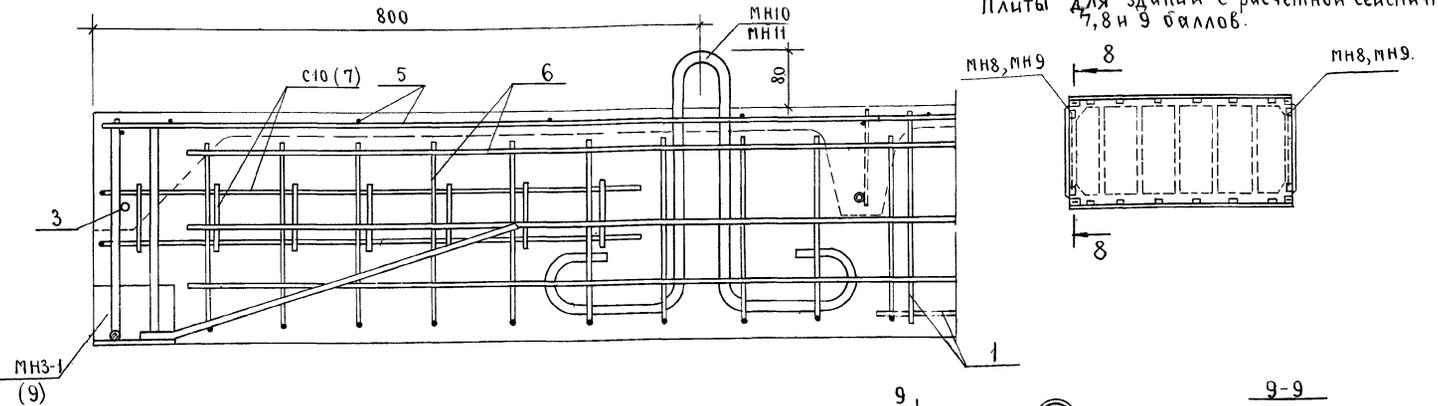
1. Указания по применению сеток С4... С6 даны в п. 4.2 на л. 4 докум. ТТ.
2. См. п.2 примечаний на л. 2

				1.465.1-17.1-1			
Гл. инж. пр.	Бажанова	<i>[Signature]</i>		Плита ЗПГБ.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петрова	<i>[Signature]</i>			Р	1	12
Исполн.	Николаева	<i>[Signature]</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Святова	<i>[Signature]</i>					
Н. контр.	Петрова	<i>[Signature]</i>					

ИРiB. № подл. Подпись и дата (виза) инв. №.

Узел 3 (вариант с отдельно стоящей петлей МН10, МН11)

Плиты для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.



Схемы размещения напрягаемой арматуры (поз.11) в продольном ребре плиты.

Схема 1

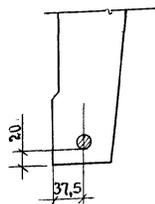


Схема 2

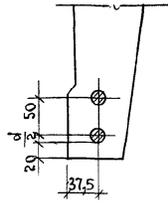


Схема 3

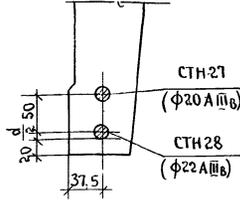


Схема 4

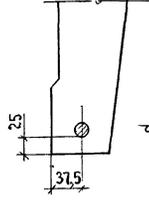
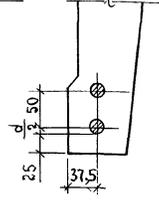


Схема 5



1. Стержни сетки поз.5, мешающие размещению закладных изделий МН8, МН9 вырезать по месту или отогнуть вниз на 90°.

2. В плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов опорный узел должен выполняться по узлу 3 на. л. 2.

1.465.1-17.1-1

Лист
3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-1АТ VII	1	Каркас КР1	2	1.465.1-17.4-1	2,68
	2	КР14	5	-5	
	3	КР27	2	-7	
	4	КР49	4	-13	
	5	Сетка С1	1	-19	
	6	С7	4	-21	
	7	СН	4	-22	
	8	С12/2	4	-23	
	9	Изделие закладное МН-1	2	-30	
	10	МН-2	2	-30	
	11	Стержень напряг. стн1	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В25, м ³	1,07		
ЗПГБ-2АТ VII		Поз.1,3...10,12 по ЗПГБ-1АТ VII			2,68
	2	Каркас КР15	5	1.465.1-17.4-5	
	11	Стержень напряг. стн2	2	Схема 1, л. 3	
ЗПГБ-3АТ VII		Поз.1,4,7...10,12 по ЗПГБ-1АТ VII			2,68
	2	Каркас КР16 (КР21)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. стн3	2	Схема 1, л. 3	
ЗПГБ-4АТ VII		Поз.1,4,7...10,12 по ЗПГБ-1АТ VII			2,68
	2	Каркас КР17 (КР22)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. стн4	2	Схема 1, л. 3	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т		
ЗПГБ-5АТ VII		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТ VII			2,68		
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5			
	3	КР29	2	-7			
	5	Сетка С3	1	-19			
	6	С9	4	-21			
	11	Стержень напряг. стн5	2	Схема 1, л. 3			
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07				
	ЗПГБ-6АТ VII		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТ VII				2,68
		1	Каркас КР3	2		1.415.1-17.4-1	
		2	КР19 (КР24)	5		-5	
		3	КР30 (КР33)	2		-7	
		5	Сетка С3	1		-19	
6		С9	4	-21			
ЗПГБ-7АТ VII		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТ VII			2,68		
	11	Стержень напряг. стн5	2	Схема 1, л. 3			
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07				
		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТ VII				2,68	
	2	Каркас КР19 (КР24)	5	1.465.1-17.4-5			
	3	КР30 (КР33)	2	-7			
5	Сетка С3	1	-19				
ЗПГБ-8АТ VII		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТ VII			2,68		
	6	С9	4	-21			
	11	Стержень напряг. стн3	4	Схема 2, л. 3			
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07				
		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТ VII				2,68	
	2	Каркас КР19 (КР25)	5	1.465.1-17.4-6			
3	КР30 (КР34)	2	-7				
5	Сетка С3	1	-19				
ЗПГБ-8АТ VII		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТ VII			2,68		
	6	С9	4	-21			
	11	Стержень напряг. стн3	4	Схема 2, л. 3			
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07				

1. Напрягаемые стержни стн-см. докум. 1.465.1-17.4-38.
 2. В скобках указаны марки каркасов с нижней продольной арматурой из стали класса Ат-пс (см. п. 4.3. документа 1.465.1-17.1-77).

1.465.1-17.1-1

Лист
4

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЭПГ6-1АТ \bar{V}		Поз. 1...10 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}			
	11	Стержень напряг. СТН6	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07		
ЭПГ6-2АТ \bar{V}		Поз. 1,4...10 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}			
	2	Каркас КР15 (КР20)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	11	Стержень напряг. СТН7	2	-7	
	12	Бетон класса В22,5, м ³	1,07	Схема 1, л. 3	
ЭПГ6-3АТ \bar{V}		Поз. 1,4,5,7...10 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}			
	2	Каркас КР16 (КР21)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	6	Сетка С8	4	-7	
	11	Стержень напряг. СТН8	2	-21	
	12	Бетон класса В22,5, м ³	1,07	Схема 1, л. 3	
ЭПГ6-4АТ \bar{V}		Поз. 1,4,7...10,12 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}			
	2	Каркас КР17 (КР22)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-7	
	6	С8	4	-19	
	11	Стержень напряг. СТН9	2	-21	
ЭПГ6-5АТ \bar{V}	1	Каркас КР7	2	1.465.1-17.4-2	
	2	КР18 (КР23)	5	-5	
	3	КР29 (КР32)	2	-7	
		Поз. 4,7...10 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}			
	5	Сетка С3	1		
	6	С9	4	-19	
	11	Стержень напряг. СТН9	2	-21	
	12	Бетон класса В22,5, м ³	1,07	Схема 1, л. 3	

2,68

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т	
ЭПГ6-6АТ \bar{V}	1	Каркас КР7	2	1.465.1-17.4-2		
	2	КР18	5	-5		
	3	КР29	2	-7		
		Поз. 4,7...10,12 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}				
	5	Сетка С3	1	-19		
	6	С9	4	-21		
	11	Стержень напряг. СТН10	2	Схема 1, л. 3		
ЭПГ6-7АТ \bar{V}		Поз. 1,4,7...10 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}				
	2	Каркас КР19 (КР24)	5	1.465.1-17.4-5		
	3	КР30 (КР33)	2	-7		
	5	Сетка С3	1	-19		
	6	С9	4	-21		
	11	Стержень напряг. СТН9	4	Схема 2, л. 3		
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07			
ЭПГ6-8АТ \bar{V}	1	Каркас КР2	2	1.465.1-17.4-1		
	2	КР26 (КР25)	5	-6		
	3	КР30 (КР34)	2	-7		
		Поз. 4,7...10 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}				
	5	Сетка С3	1	-19		
	6	С9	4	-21		
	11	Стержень напряг. СТН9	4	Схема 2, л. 3		
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07			
	ЭПГ6-1АТ \bar{V} С		Поз. 1...10 по ЭПГ6-1АТ \bar{V}			
		11	Стержень напряг. СТН16	2	Схема 1, л. 3	
		12	Бетон класса В20, м ³	1,07		

2,68

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-2АТЛС		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГБ-1АТЛ			
	2	Каркас КР15 (КР20)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	11	Стержень напряг. СТН 17	2	-7	
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07	Схема 1, л. 3	
ЗПГБ-3АТЛС		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГБ-1АТЛ			
	2	Каркас КР16 (КР21)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	6	Сетка С8	4	-7	
	11	Стержень напряг. СТН 18	2	-21	
	12	Бетон класса В22,5, м ³	1,07	Схема 1, л. 3	
ЗПГБ-4АТЛС	1	Каркас КР4	2	1.465.1-17.4-1	2,68
	2	КР16 (КР21)	5	-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
		Поз. 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТЛ		-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-19	
	11	Стержень напряг. СТН 18	2	-21	
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07	Схема 1, л. 3	
ЗПГБ-5АТЛС	1	Каркас КР5	2	1.465.1-17.4-2	
	2	КР17 (КР22)	5	-5	
	3	КР28 (КР31)	2	-7	
		Поз. 4, 7... 10, 12 по ЗПГБ-1АТЛ		-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-19	
	11	Стержень напряг. СТН 18	2	-21	
			Схема 1, л. 3		

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-6АТЛС		Поз. 1, 4, 7... 10, 12 по ЗПГБ-1АТЛ			
	2	Каркас КР17	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 20	2	Схема 1, л. 3	
ЗПГБ-7АТЛС		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТЛ			
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	2,68
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 18	4	Схема 2, л. 3	
12	Бетон класса В30, м ³	1,07			
ЗПГБ-8АТЛС	1	Каркас КР6	2	1.465.1-17.4-2	
	2	КР19 (КР24)	5	-5	
	3	КР30 (КР33)	2	-7	
		Поз. 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТЛ		-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
11	Стержень напряг. СТН 18	4	Схема 2, л. 3		
12	Бетон класса В30, м ³	1,07			
ЗПГБ-9АТЛС		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТЛ			
	2	Каркас КР26 (КР25)	5	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30 (КР34)	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 19	4	Схема 2, л. 3	
12	Бетон класса В30, м ³	1,07			

1.465.1-17.1-1

Лист

6

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-1АШВ		Поз.1...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	11	Стержень напряг. СТН25	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В15, м ³	1,07		
ЗПГБ-2АШВ		Поз.1,4...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР15 (КР20)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	11	Стержень напряг. СТН26	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В15, м ³	1,07		
ЗПГБ-3АШВ		Поз.1,4,5,7...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР16 (КР21)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	6	Сетка С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН27	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07		
ЗПГБ-4АШВ		Поз.1,3,4,7...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР16	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН28	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07		
ЗПГБ-5АШВ		Поз.1,4,7...10,12 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР17 (КР22)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
11	Стержень напряг. СТН26	4	Схема 2, л. 3		

2,68

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-6АШВ	1	Каркас КР12	2	1.465.1-17.4-4	
	2	КР17	5	-5	
	3	КР28	2	-7	
		Поз.4,7...10,12 по ЗПГБ-1АТШ			
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН27	2	Схема 1, л. 3	
ЗПГБ-7АШВ	1	Каркас КР13	2	1.465.1-17.4-4	
	2	КР18	5	-5	
	3	КР29	2	-7	
		Поз.4,7...10,12 по ЗПГБ-1АТШ			
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
11	Стержень напряг. СТН28	2	Схема 1, л. 3		
ЗПГБ-8АШВ		Поз.1,4,7...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН27	2	Схема 3, л. 3	
		СТН28	2	Схема 3, л. 3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		

2,68

1.465.1-17.1-1

Лист

7

Цифр. № по инв. и дата взвешивания

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГ6-9АЦВ	1	Каркас КР13	2	1.465.1-17.4-4	2,68
	2	КР19(КР24)	5	-5	
	3	КР30(КР33)	2	-7	
		Поз. 4,7...10,12 по ЗПГ6-1АЦВ			
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН29	2	Схема 1, л. 3	
ЗПГ6-10АЦВ		Поз. 1,4,7...10 по ЗПГ6-1АЦВ			2,68
	2	Каркас КР26(КР25)	5	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30(КР34)	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН28	4	Схема 2, л. 3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		
ЗПГ6-1АЦВ-Н ЗПГ6-1АЦВ-П		Поз. 1...4,6...10 по ЗПГ6-1АЦВ			2,68
	5	Сетка С2	1	1.465.1-17.4-19	
	11	Стержень напряг. СТН21	2	Схема 1, л. 3	
ЗПГ6-2АЦВ-Н ЗПГ6-2АЦВ-П		Поз. 1,3,4,6...10 по ЗПГ6-1АЦВ			2,68
	2	Каркас КР15	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	11	Стержень напряг. СТН22	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГ6-3АЦВ-Н ЗПГ6-3АЦВ-П		Поз. 1,3,4,6...10,12			2,68
		по ЗПГ6-1АЦВ			
	2	Каркас КР16	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	11	Стержень напряг. СТН23	2	Схема 1, л. 3	
ЗПГ6-4АЦВ-Н ЗПГ6-4АЦВ-П		Поз. 1,4,7...10,12 по ЗПГ6-1АЦВ			2,68
	2	Каркас КР16	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
11	Стержень напряг. СТН24	2	Схема 1, л. 3		
ЗПГ6-5АЦВ-Н ЗПГ6-5АЦВ-П		Поз. 1,4,7...10,12 по ЗПГ6-1АЦВ			2,68
	2	Каркас КР17	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
11	Стержень напряг. СТН 22	4	Схема 2, л. 3		
ЗПГ6-6АЦВ-Н ЗПГ6-6АЦВ-П		Поз. 1,4,7...10 по ЗПГ6-1АЦВ			2,68
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН23	4	Схема 2, л. 3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		

1.465.1-17.1-1

Лист

8

24381-02 28

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-7АГВ-Н ЗПГБ-7АГВ-П		Поз. 1,4,7...10 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН24	4	Схема 2, л.3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		
ЗПГБ-1АГВ-СК-Н		Поз. 1...4,6...10 по ЗПГБ-1АГВ			
	5	Сетка С2	1	1.465.1-17.4-19	
	11	Стержень напряг. СТН11	2	Схема 4, л.3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		
ЗПГБ-2АГВ-СК-Н		Поз. 1,3,4,6...10,12 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР15	5	1.465.1-17.4-5	2,68
	5	Сетка С2	1	-19	
	11	Стержень напряг. СТН12	2	Схема 4, л.3	
ЗПГБ-3АГВ-СК-Н		Поз. 1,3,4,6...10,12 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР16	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	11	Стержень напряг. СТН13	2	Схема 4, л.3	
ЗПГБ-4АГВ-СК-Н		Поз. 1,4,7...10,12 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР17	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН14	2	Схема 4, л.3	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-5АГВ-СК-Н		Поз. 1,4,7...10,12 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР17	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН15	2	Схема 4, л.3	
ЗПГБ-6АГВ-СК-Н		Поз. 1,4,7...10 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН13	4	Схема 5, л.3	
ЗПГБ-7АГВ-СК-Н		Поз. 1,4,7...10 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН14	4	Схема 5, л.3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		
ЗПГБ-1АГВ-Н ЗПГБ-1АГВ-П		Поз. 1,3,4,6...10 по ЗПГБ-1АГВ			
	2	Каркас КР15	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	11	Стержень напряг. СТН25	2	Схема 1, л.3	
	12	Бетон класса В15, м ³	1,07		

1.465.1-17.1-1 Лист
9

ИЗДАНИЕ: 1988г. 1000 экз. Цена: 10 руб.

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-2АШв-Н ЗПГБ-2АШв-П		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГБ-1АТ VI			
	2	Каркас КР16	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	11	Стержень напряг. СТН 26	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В15, м ³	1,07		
ЗПГБ-3АШв-Н ЗПГБ-3АШв-П		Поз. 1, 3, 7... 10 по ЗПГБ-1АТ VI			
	2	Каркас КР16	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 27	2	Схема 1, л. 3	
12	Бетон класса В20, м ³	1,07			
ЗПГБ-4АШв-Н ЗПГБ-4АШв-П		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТ VI			
	2	Каркас КР17	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 22	2	Схема 1, л. 3	
12	Бетон класса В20, м ³	1,07			
ЗПГБ-5АШв-Н ЗПГБ-5АШв-П		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТ VI			
	2	Каркас КР17	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	2	-7	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 29	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		

2,68

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-6АШв-Н ЗПГБ-6АШв-П		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТ VI			
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 27	4	Схема 2, л. 3	
	12	Бетон класса В30, м ³	1,07		
ЗПГБ-7АШв-Н ЗПГБ-7АШв-П		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТ VI			
	2	Каркас КР18	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 27	2	Схема 3, л. 3	
	12	Бетон класса В35, м ³	1,07		
ЗПГБ-8АШв-Н ЗПГБ-8АШв-П		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АТ VI			
	2	Каркас КР26	5	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30	2	-7	
	5	Сетка С3	1	-19	
	6	С9	4	-21	
	11	Стержень напряг. СТН 28	4	Схема 2, л. 3	
	12	Бетон класса В35, м ³	1,07		

2,68

Итого по плану № 1000/01

1.465.1-17.1-1 Лист 10

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, т
ЗПГБ-1АШВЛ		Поз.1...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	11	Стержень напряг. стн25	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В15, м ³	1,07		
ЗПГБ-2АШВЛ		Поз.1,4...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР15 (КР20)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	11	Стержень напряг. стн26	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В15, м ³	1,07		
ЗПГБ-3АШВЛ		Поз.1,4,5,7...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР16 (КР21)	5	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	2	-7	
	6	Сетка С8	4	-21	2,10
	11	Стержень напряг. стн27	2	Схема 1, л. 3	2,46
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07		
ЗПГБ-4АШВЛ		Поз.1,3,4,7...10 по ЗПГБ-1АТШ			
	2	Каркас КР16	5	1.465.1-17.4-5	
	5	Сетка С2	1	-19	
	6	С8	4	-21	
	11	Стержень напряг. стн28	2	Схема 1, л. 3	
	12	Бетон класса В20, м ³	1,07		

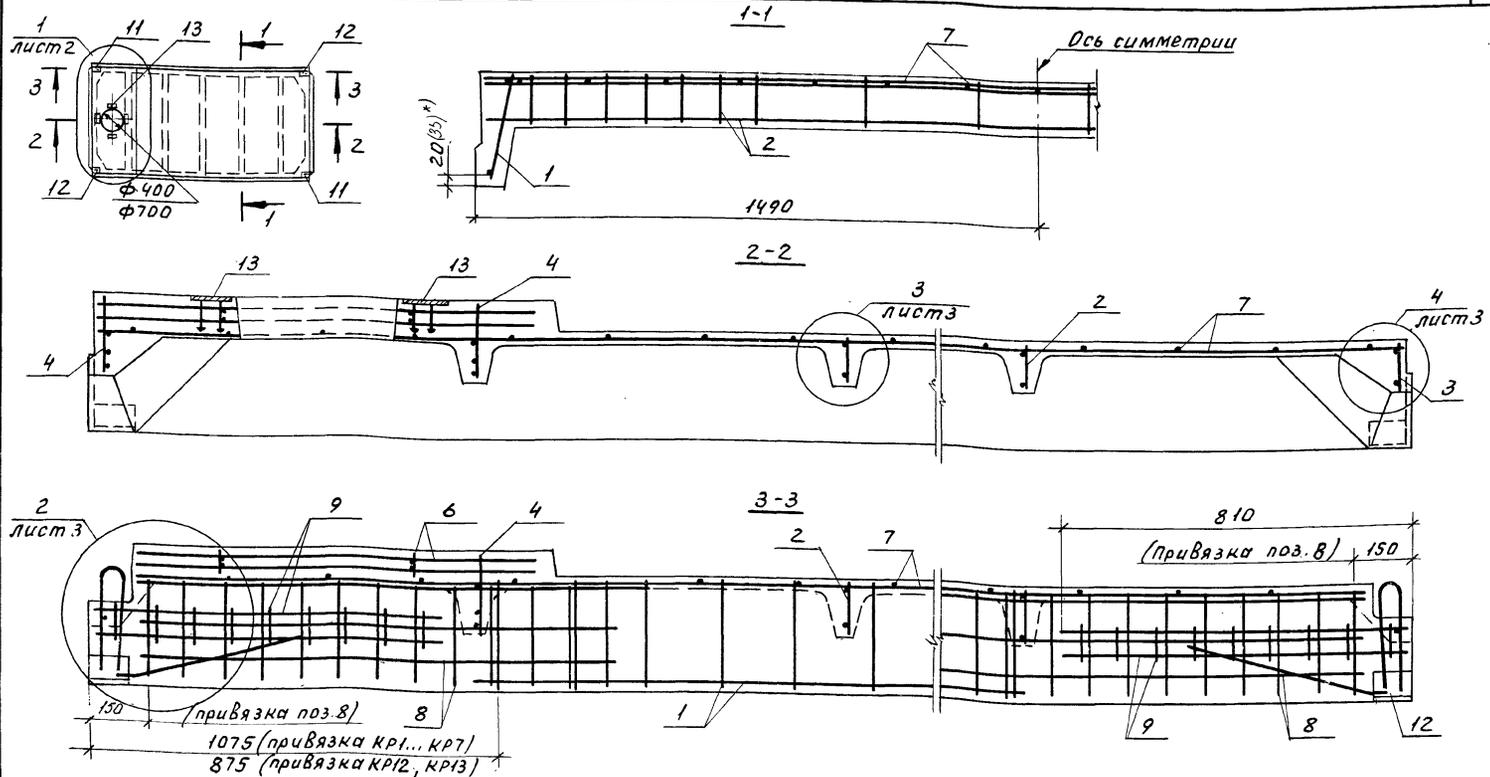
2. При установке отдельно стоящих петель МН10 или МН11 и соответствующих им опорных закладных изделий МН3 (исполнения 1 и 2) угловые сетки С11 (4 шт.) разрешается заменять сетками С10 (4 шт.).

1. Масса плиты из бетона на пористых заполнителях указана дробью, числитель которой соответствует плитам из керамзитобетона, знаменатель - из аглопоритобетона или шлакопемзобетона.

1.465.1-17.1-1

Лист

12

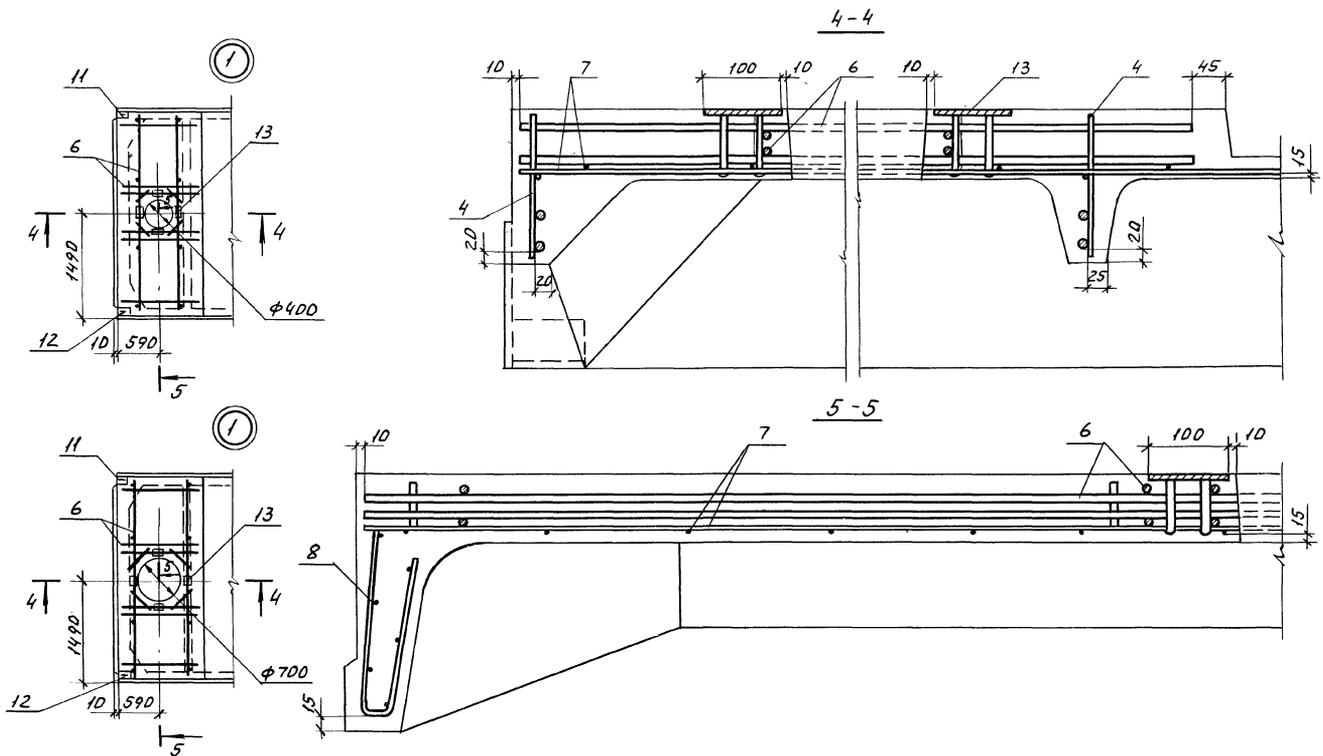


1. В зоне проема плиты арматурные сетки С1...С3 (поз.7) вырезать по месту.
2. Стержни сеток С1...С3, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, обрезать по месту (см. докум. 1.465.1-17.4-19).
3. Сетки С1...С3 привязать к каркасам поперечных ребер с шагом 1000 мм.
4. Закладные изделия МНЧ (поз.13) рекомендуется объединять с пространственными каркасами КП1...КП4 (поз.6) до установки последних в форму.

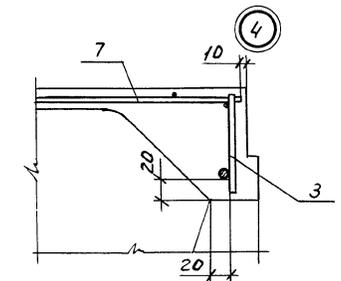
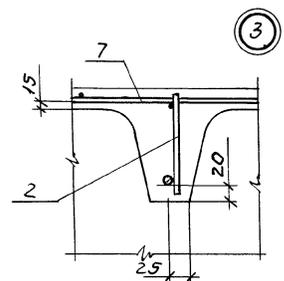
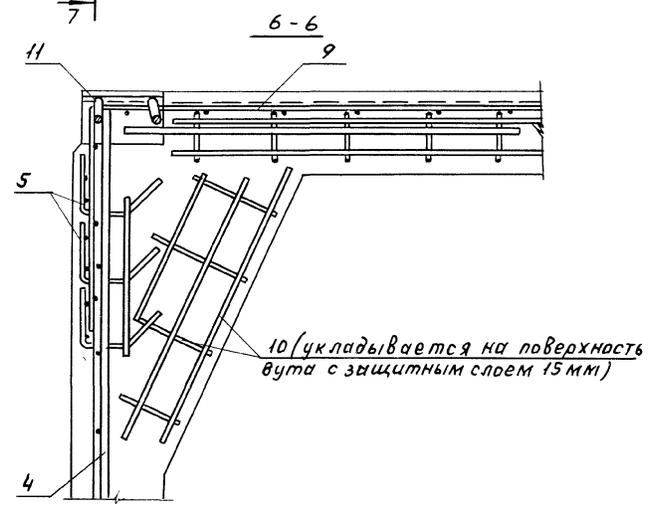
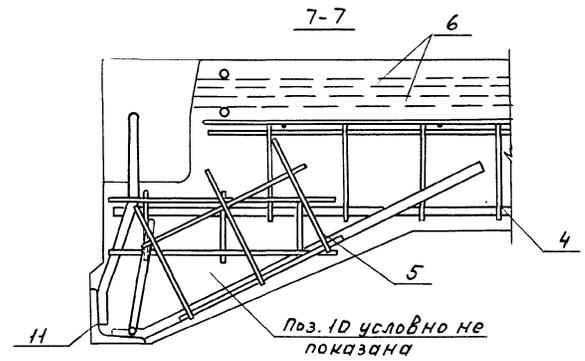
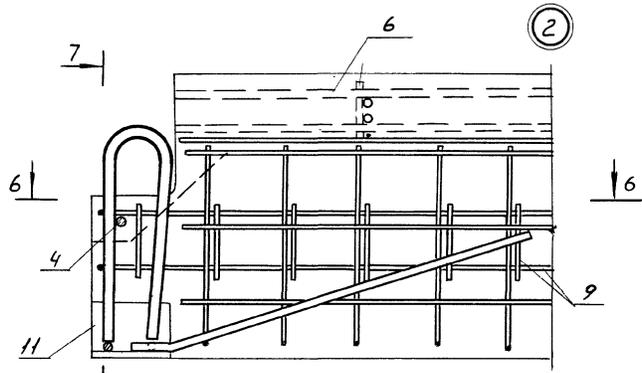
*) см. докум. -1, л.2

			1.465.1-17.1-2		
И.ин.пр	Бананова	Л/В	Плита ЗПВ6 с проемом $\Phi 400$ или 700 мм		
Разраб.	Петрова	Л/В			
Исполн.	Николаева	Л/В			
Провер	Святлова	Л/В			
Н.контр	Петрова	Л/В	Стация Лист Листов		
			ЦНИИПромзданий		

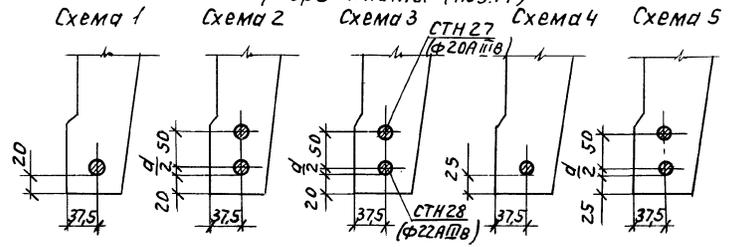
№3 Из подл.обл.ш.дата. Увармил.б.на



В разрезе 5-5 напрягаемая арматура условно не показана.



Схемы размещения напрягаемой арматуры в продольном ребре плиты (поз.14)



Напрягаемая арматура в узле 2 условно не показана

ТНБ № 100/01 Листы и детали изготовления

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВ6-1АтVІ-4	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-17.4-1	3,28
	2	КР14	4	-5	
	3	КР27	1	-7	
	4	КР35	2	-8	
	5	КР49	4	-13	
	6	КП1	1	-18	
	7	СЕТКА С1	1	-19	
	8	С7	4	-21	
	9	С11	4	-22	
	10	С12/2	4	-23	
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-30	
	12	МН2	2	-30	
	13	МН4	4	-32	
	14	СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	2	СХЕМА 1, Л.3	
	15	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	1,31		
ЗПВ6-2АтVІ-4		Поз.1,3...13,15 по ЗПВ6-1АтVІ-4			
	2	КАРКАС КР15	4	1.465.1-17.4-5	
14	СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, Л.3		
ЗПВ6-3АтVІ-4		Поз.1,5,6,9...13,15 по ЗПВ6-1АтVІ-4			
	2	КАРКАС КР16 (КР21)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, Л.3	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
ЗПВ6-4АтVІ-4		Поз.1,5,6,9...13,15 по ЗПВ6-1АтVІ-4				
	2	КАРКАС КР17 (КР22)	4	1.465.1-17.4-5		
	3	КР28 (КР31)	1	-7		
	4	КР37 (КР42)	2	-8		
	7	СЕТКА С2	1	-19		
	8	С8	4	-21		
	14	СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, Л.3		
		Поз.1,5,6,9...13 по ЗПВ6-1АтVІ-4				
	ЗПВ6-5АтVІ-4	2	КАРКАС КР18	4	1.465.1-17.4-5	3,28
		3	КР29	1	-7	
4		КР38	2	-8		
7		СЕТКА С3	1	-19		
8		С9	4	-21		
14		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, Л.3		
15		БЕТОН КЛАССА В 30, м ³	1,31			
ЗПВ6-6АтVІ-4	1	КАРКАС КР3	2	1.465.1-17.4-1		
	2	КР19 (КР24)	4	-5		
	3	КР30 (КР33)	1	-7		
	4	КР39 (КР44)	2	-8		
		Поз.5,6,9...13 по ЗПВ6-1АтVІ-4				
	7	СЕТКА С3	1	-19		
	8	С9	4	-21		
	14	СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, Л.3		
	15	БЕТОН КЛАССА В 30, м ³	1,31			

ИНВ.№ КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. М.ИВ.Н.

1. В СКОБКАХ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Ат-IVС (СМ. П. 4.3. ДОКУМ. 1.465.1-17.1-ТТ).
 2. НАПРЯГАЕМЫЕ СПЕРЖНИ СТН-СМ. ДОКУМ. 1.465.1-17.4-38.

1.465.1-17.1-2 Лист
4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, т
ЗПВБ-7АтУ-4		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР19 (КР24)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР30 (КР33)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31		
ЗПВБ-8АтУ-4		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР26 (КР25)	4	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30 (КР34)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31		
ЗПВБ-1АтУ-4		Поз. 1... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	14	Стержень напряг. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		
ЗПВБ-2АтУ-4		Поз. 1, 5... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР15 (КР20)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР35 (КР40)	2	-8	
	14	Стержень напряг. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В22,5 м ³	1,31		

3,28

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, т
ЗПВБ-3АтУ-4		Поз. 1, 5... 7, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР16 (КР21)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	8	СЕТКА С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В22,5, м ³	1,31		
ЗПВБ-4АтУ-4		Поз. 1, 5, 6, 9... 13, 15 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР17 (КР22)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	1	-7	
	4	КР37 (КР42)	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВБ-5АтУ-4	1	КАРКАС КР7	2	1.465.1-17.4-2	
	2	КР18 (КР23)	4	-5	
	3	КР29 (КР32)	1	-7	
	4	КР38 (КР43)	2	-8	
		Поз. 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
ЗПВБ-6АтУ-4	17	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В22,5 м ³	1,31		
		Поз. 1, 5... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
ЗПВБ-6АтУ-4	1	КАРКАС КР7	2	1.465.1-17.4-2	
	2	КР18	4	-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	

3,28

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-6АтУ-4		Поз. 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			3,28
	7	Сетка СЗ	1	1.465.1-17.4-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 10	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВБ-7АтУ-4		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	2	Каркас КР19 (КР24)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР30 (КР33)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
	7	Сетка СЗ	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 9	4	СХЕМА 2, л. 3	
ЗПВБ-8АтУ-4	1	Каркас КР2	2	1.465.1-17.4-1	
	2	КР26 (КР25)	4	-6	
	3	КР30 (КР34)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
		Поз. 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	7	Сетка СЗ	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 9	4	СХЕМА 2, л. 3	
ЗПВБ-1АтУС-4		Поз. 1... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	14	Стержень напряг. СТН 16	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В 20, м ³	1,31		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-2АтУС-4		Поз. 1, 5... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			3,28
	2	Каркас КР15 (КР20)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР35 (КР40)	2	-8	
	14	Стержень напряг. СТН 17	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон. класса В 20, м ³	1,31		
ЗПВБ-3АтУС-4		Поз. 1, 5... 7, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	2	Каркас КР16 (КР21)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	8	Сетка С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 18	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВБ-4АтУС-4		Поз. 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	1	Каркас КР4	2	1.465.1-17.4-1	
	2	КР16 (КР21)	4	-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
		Поз. 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтУ-4			
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 18	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В 20, м ³	1,31		

ИЗВ. И ПОД. ПЛАТ. И ДАТА ВЗНАЧЕНИЯ

ИНВ. № ГОДА, ПОДЛ. И. А. ПА. КЗАН. ИВР. №

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т	
ЗПВБ-5АтIVС-4	1	Каркас КР5	2	1.465.1-17.4-2	3,28	
	2	КР17 (КР22)	4	-5		
	3	КР28 (КР31)	1	-7		
	4	КР37 (КР42)	2	-8		
	Поз. 5, 6, 9...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
	7	Сетка С2	1	-19		
	8	С8	4	-21		
	14	Стержень напряг. СТН18	2	Схема 1, л. 3		
ЗПВБ-6АтIVС-4	Поз. 1, 5, 6, 9...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
	2	Каркас КР17	4	1.465.1-17.4-5		
	3	КР28	1	-7		
	4	КР37	2	-8		
	7	Сетка С2	1	-19		
	8	С8	4	-21		
14	Стержень напряг. СТН20	2	Схема 1, л. 3			
ЗПВБ-7АтIVС-4	Поз. 1, 5, 6, 9...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
	2	Каркас КР18	4	1.465.1-17.4-5		
	3	КР29	1	-7		
	4	КР38	2	-8		
	7	Сетка С3	1	-19		
	8	С9	4	-21		
	14	Стержень напряг. СТН18	4	Схема 2, л. 3		
ЗПВБ-8АтIVС-4	Поз. 5, 6, 9...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
	1	Каркас КР6	2	1.465.1-17.4-2		
	2	КР19 (КР24)	4	-5		
	3	КР30 (КР33)	1	-7		
	4	КР39 (КР44)	2	-8		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т	
	7	Сетка С3	1	1.465.1-17.4-19	3,28	
	8	С9	4	-21		
	14	Стержень напряг. СТН18	4	Схема 2, л. 3		
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31			
	Поз. 1, 5, 6, 9...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
ЗПВБ-9АтIVС-4	2	Каркас КР26 (КР25)	4	1.465.1-17.4-6		
	3	КР30 (КР34)	1	-7		
	4	КР39 (КР44)	2	-8		
	7	Сетка С3	1	-19		
	8	С9	4	-21		
ЗПВБ-1АIIIВ-4	14	Стержень напряг. СТН19	4	Схема 2, л. 3		
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31			
	Поз. 1...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
ЗПВБ-1АIIIВ-4	14	Стержень напряг. СТН25	2	Схема 1, л. 3		
	15	Бетон класса В15, м ³	1,31			
ЗПВБ-2АIIIВ-4	Поз. 1, 5...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
	2	Каркас КР15 (КР20)	4	1.465.1-17.4-5		
	3	КР27 (КР31)	1	-7		
	4	КР35 (КР40)	2	-8		
	14	Стержень напряг. СТН26	2	Схема 1, л. 3		
	15	Бетон класса В15, м ³	1,31			
ЗПВБ-3АIIIВ-4	Поз. 1, 5...7, 9...13 по ЗПВБ-1АтVI-4					
	2	Каркас КР16 (КР21)	4	1.465.1-17.4-5		
	3	КР27 (КР31)	1	-7		
	4	КР36 (КР41)	2	-8		
	8	Сетка С8	4	-21		
	14	Стержень напряг. СТН27	2	Схема 1, л. 3		
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31			

1.465.1-17.1-2

Лист 7

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВ6-4АШВ-4		Поз.1,3,5,6,9...13 поЗПВ6-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР16	4	1.465.1-17.4-5	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 28	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		
ЗПВ6-5АШВ-4		Поз.1,5,6,9...13 поЗПВ6-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР17 (КР22)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	1	-7	
	4	КР37 (КР42)	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 26	4	СХЕМА 2, л. 3	3,28
ЗПВ6-6АШВ-4	1	КАРКАС КР12	2	1.465.1-17.4-4	
	2	КР17	4	-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
		Поз.5,6,9...13 поЗПВ6-1АтУ-4			
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
14	Стержень напряг. СТН 27	2	СХЕМА 1, л. 3		
ЗПВ6-7АШВ-4	1	КАРКАС КР13	2	1.465.1-17.4-4	
	2	КР18	4	-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
		Поз.5,6,9...13 поЗПВ6-1АтУ-4			
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
14	Стержень напряг. СТН 28	2	СХЕМА 1, л. 3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВ6-8АШВ-4		Поз.1,5,6,9...13 поЗПВ6-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР18	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 27	2	СХЕМА 3, л. 3	
		СТН 28	2		
15	Бетон класса В30, м ³	1,31			
ЗПВ6-9АШВ-4	1	КАРКАС КР13	2	1.465.1-17.4-4	
	2	КР19 (КР24)	4	-5	
	3	КР30 (КР33)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
		Поз.5,6,9...13 поЗПВ6-1АтУ-4			
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
14	Стержень напряг. СТН 29	2	СХЕМА 1, л. 3	3,28	
ЗПВ6-10АШВ-4		Поз.1,5,6,9...13 поЗПВ6-1АтУ-4			
	2	КАРКАС КР26 (КР25)	4	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30 (КР34)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 28	4	СХЕМА 2, л. 3	
15	Бетон класса В30, м ³	1,31			

1.465.1-17.1-2

24381-02 41

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВ6-1А1У-4Н ЗПВ6-1А1У-4П		Поз. 1... 6, 8... 13 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-17.4-19	
	14	Стержень напряг. СТН21	2	СХЕМА 1, Л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		
ЗПВ6-2А1У-4Н ЗПВ6-2А1У-4П		Поз. 1, 3... 6, 8... 13 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	2	КАРКАС КР15	4	1.465.1-17.4-5	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	14	Стержень напряг. СТН 22	2	СХЕМА 1, Л. 3	
ЗПВ6-3А1У-4Н ЗПВ6-3А1У-4П		Поз. 1, 3, 5, 6, 8... 13, 15 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	2	КАРКАС КР16	4	1.465.1-17.4-5	
	4	КАРКАС КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
ЗПВ6-4А1У-4Н ЗПВ6-4А1У-4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13, 15 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	2	КАРКАС КР16	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КАРКАС КР27	1	-7	
	4	КАРКАС КР36	2	-8	
ЗПВ6-5А1У-4Н ЗПВ6-5А1У-4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13, 15 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	2	КАРКАС КР17	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КАРКАС КР28	1	-7	
	14	Стержень напряг. СТН 24	2	СХЕМА 1, Л. 3	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
	4	КАРКАС КР37	2	1.465.1-17.4-8	3, 28
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН22	4	СХЕМА 2, Л. 3	
ЗПВ6-6А1У-4Н ЗПВ6-6А1У-4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	2	КАРКАС КР18	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КАРКАС КР29	1	-7	
	4	КАРКАС КР38	2	-8	
ЗПВ6-7А1У-4Н ЗПВ6-7А1У-4П	7	СЕТКА С2	1	-19	3, 28
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 23	4	СХЕМА 2, Л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31		
ЗПВ6-7А1У-4Н ЗПВ6-7А1У-4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	2	КАРКАС КР18	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КАРКАС КР29	1	-7	
	4	КАРКАС КР38	2	-8	
ЗПВ6-7А1У-4Н ЗПВ6-7А1У-4П	7	СЕТКА С3	1	-19	3, 28
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 24	4	СХЕМА 2, Л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31		
ЗПВ6-1Ат1УСК-4Н		Поз. 1... 6, 8... 13 по ЗПВ6-1Ат1У-4			3, 28
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-17.4-19	
	14	Стержень напряг. СТН11	2	СХЕМА 4, Л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		

ИНВ. № ПОДА Подпись и дата ВЗЛМ. И. НЕ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-3АШ _В -4Н ЗПВБ-3АШ _В -4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1Ат _{VI} -4			3,28
	2	КАРКАС КР16	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27	1	-7	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. стн 27	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		
ЗПВБ-4АШ _В -4Н ЗПВБ-4АШ _В -4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1Ат _{VI} -4			3,28
	2	КАРКАС КР17	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. стн 28	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		
ЗПВБ-5АШ _В -4Н ЗПВБ-5АШ _В -4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1Ат _{VI} -4			3,28
	2	КАРКАС КР17	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. стн 29	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-6АШ _В -4Н ЗПВБ-6АШ _В -4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1Ат _{VI} -4			3,28
	2	КАРКАС КР18	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. стн 27	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,31		
ЗПВБ-7АШ _В -4Н ЗПВБ-7АШ _В -4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1Ат _{VI} -4			3,28
	2	КАРКАС КР18	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. стн 27	2	СХЕМА 3, л. 3	
		СТН 28	2		
15	Бетон класса В35, м ³	1,31			
ЗПВБ-8АШ _В -4Н ЗПВБ-8АШ _В -4П		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1Ат _{VI} -4			3,28
	2	КАРКАС КР26	4	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30	1	-7	
	4	КР39	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. стн 28	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	Бетон класса В35, м ³	1,31		

1.465.1-17.1-2

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВБ-1АтУЛ-4		Поз.1,3...15 по ЗПВБ-1АтУЛ-4			
	2	КАРКАС КР15	4	1.465.1-17.4-5	
ЗПВБ-2АтУЛ-4		Поз.1,3...13,15 по ЗПВБ-1АтУЛ-4			
	2	КАРКАС КР16	4	-5	
	4	КР36	2	-8	
	14	Стержень напряг. СТН-2	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВБ-3АтУЛ-4		Поз.1,5,6,9...13,15 по ЗПВБ-1АтУЛ-4			
	2	КАРКАС КР16 (КР20)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВБ-1АтУЛ-4		Поз.1...13 по ЗПВБ-1АтУЛ-4			
	14	Стержень напряг. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 3	2,55
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		3,01
ЗПВБ-2АтУЛ-4		Поз.1,5...13 по ЗПВБ-1АтУЛ-4			
	2	КАРКАС КР15 (КР20)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР35 (КР40)	2	-8	
	14	Стержень напряг. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В22,5, м ³	1,31		
ЗПВБ-3АтУЛ-4		Поз.1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АтУЛ-4			
	2	КАРКАС КР16 (КР21)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	8	Сетка С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 3	
		15	Бетон класса В22,5, м ³	1,31	

См. примечание на л. 13.

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т	
ЗПВБ-4АтУЛ-4		Поз.1,5,6,9...13,15 по ЗПВБ-1АтУЛ-4				
	2	КАРКАС КР17 (КР22)	4	1.465.1-17.4-5		
	3	КР28 (КР31)	1	-7		
	4	КР37 (КР42)	2	-8		
	7	Сетка С2	1	-19		
	8	С8	4	-21		
	14	Стержень напряг. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3		
		Поз.1...13 по ЗПВБ-1АтУЛ-4				
	14	Стержень напряг. СТН16	2	СХЕМА 1, л. 3		
		15	Бетон класса В20, м ³	1,31		
	ЗПВБ-2АтУСЛ-4		Поз.1,5...13 по ЗПВБ-1АтУЛ-4			
		2	КАРКАС КР15 (КР20)	4	1.465.1-17.4-5	
		3	КР27 (КР31)	1	-7	
		4	КР35 (КР40)	2	-8	
14		Стержень напряг. СТН17	2	СХЕМА 1, л. 3	2,55	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,31		3,01	
ЗПВБ-3АтУСЛ-4		Поз.1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АтУЛ-4				
	2	КАРКАС КР16 (КР21)	4	1.465.1-17.4-5		
	3	КР27 (КР31)	1	-7		
	4	КР36 (КР41)	2	-8		
	8	Сетка С8	4	-21		
	14	Стержень напряг. СТН18	2	СХЕМА 1, л. 3		
	15	Бетон класса В22,5, м ³	1,31			
ЗПВБ-4АтУСЛ-4	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-17.4-1		
	2	КР16 (КР21)	4	-5		
	3	КР27 (КР31)	1	-7		
	4	КР36 (КР41)	2	-8		
		Поз.3,6,9...13 по ЗПВБ-1АтУЛ-4				

1.465.1-17.1-2

Лист

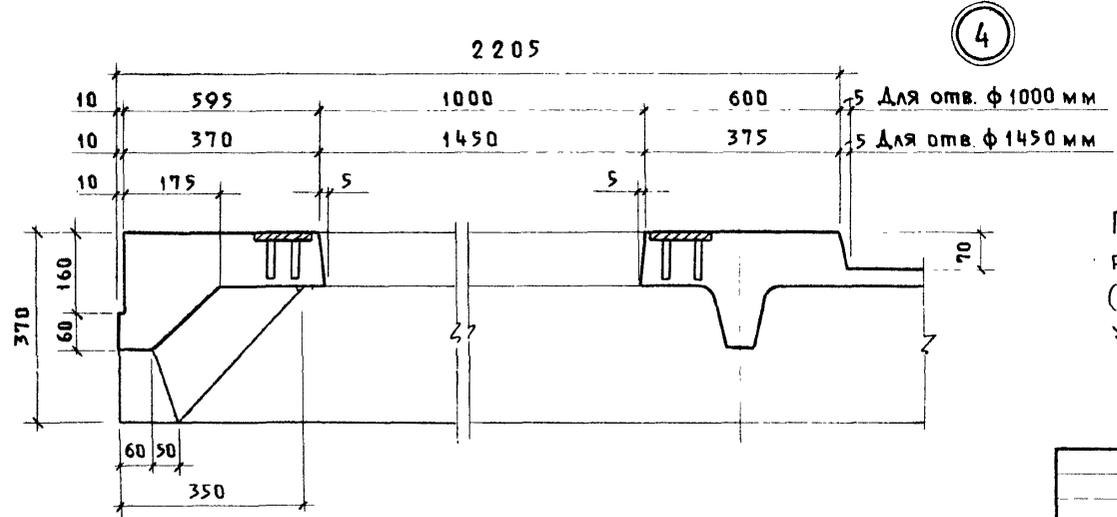
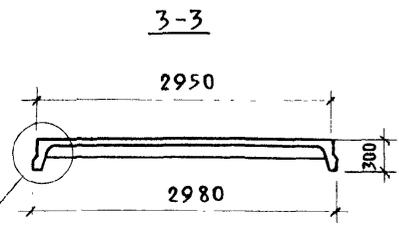
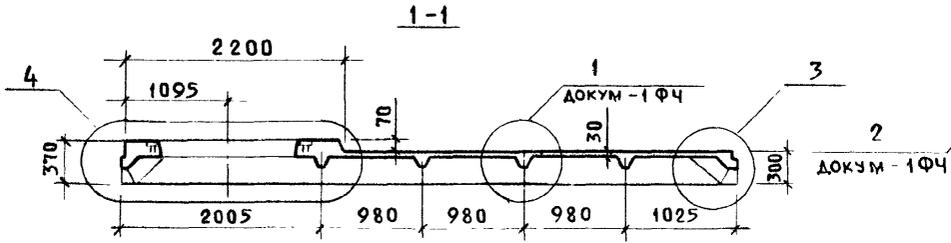
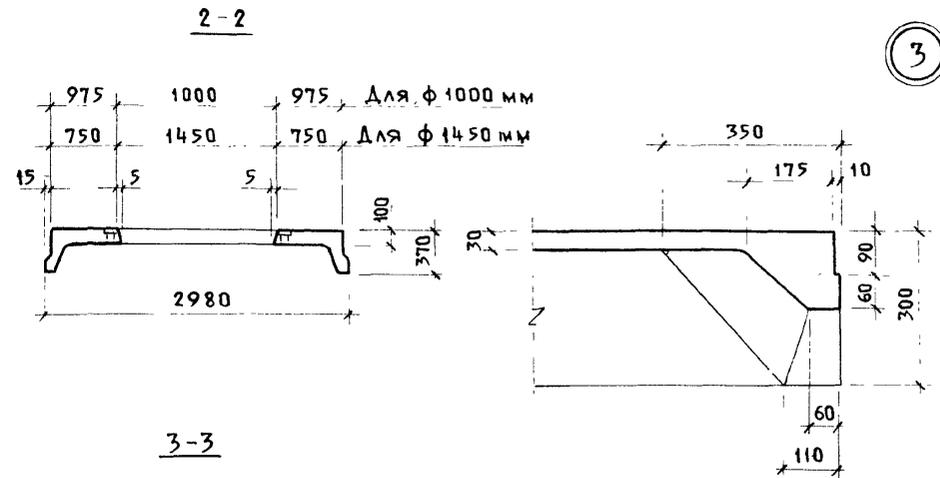
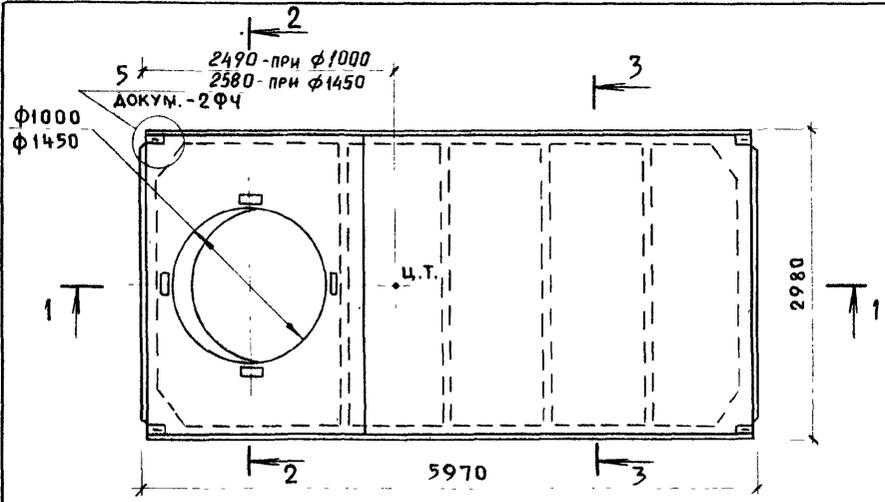
12

24381-02 45

ИВН. ПОД. ПОДП. ИДАМА ВЗАМ. ИВН

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-4АтІУсл-4	7	Сетка С2	1	1.465.1-17.4-19	2,55 3,01
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 19	2	Схема 1, л. 3	
	15	Бетон класса В 25, м ³	1,31		
ЗПВБ-1АШвЛ-4	Поз. 1... 13 по ЗПВБ-1АтІУ-4				
	14	Стержень напряг. СТН 25	2	Схема 1, л. 3	
	15	Бетон класса В 15, м ³	1,31		
ЗПВБ-2АШвЛ-4	Поз. 1,5... 13 по ЗПВБ-1АтІУ-4				
	2	Каркас КР15 (КР20)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР 27 (КР31)	1	-7	
	4	КР 35 (КР40)	2	-8	
	14	Стержень напряг. СТН 26	2	Схема 1, л. 3	
	15	Бетон класса В 15, м ³	1,31		
ЗПВБ-3АШвЛ-4	Поз. 1,5, 6, 7, 9... 13 по ЗПВБ-1АтІУ-4				
	2	Каркас КР 16 (КР 21)	4	1.465.1-17.4-5	
	3	КР 27 (КР 31)	1	-7	
	4	КР 36 (КР 41)	2	-8	
	8	Сетка С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 27	2	Схема 1, л. 3	
	15	Бетон класса В 20, м ³	1,31		
ЗПВБ-4АШвЛ-4	Поз. 1, 3, 5, 6, 9... 13 по ЗПВБ-1АтІУ-4				
	2	Каркас КР 16	4	1.465.1-17.4-5	
	4	КР 36	2	-8	
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 28	2	Схема 1, л. 3	
	15	Бетон класса В 20, м ³	1,31		

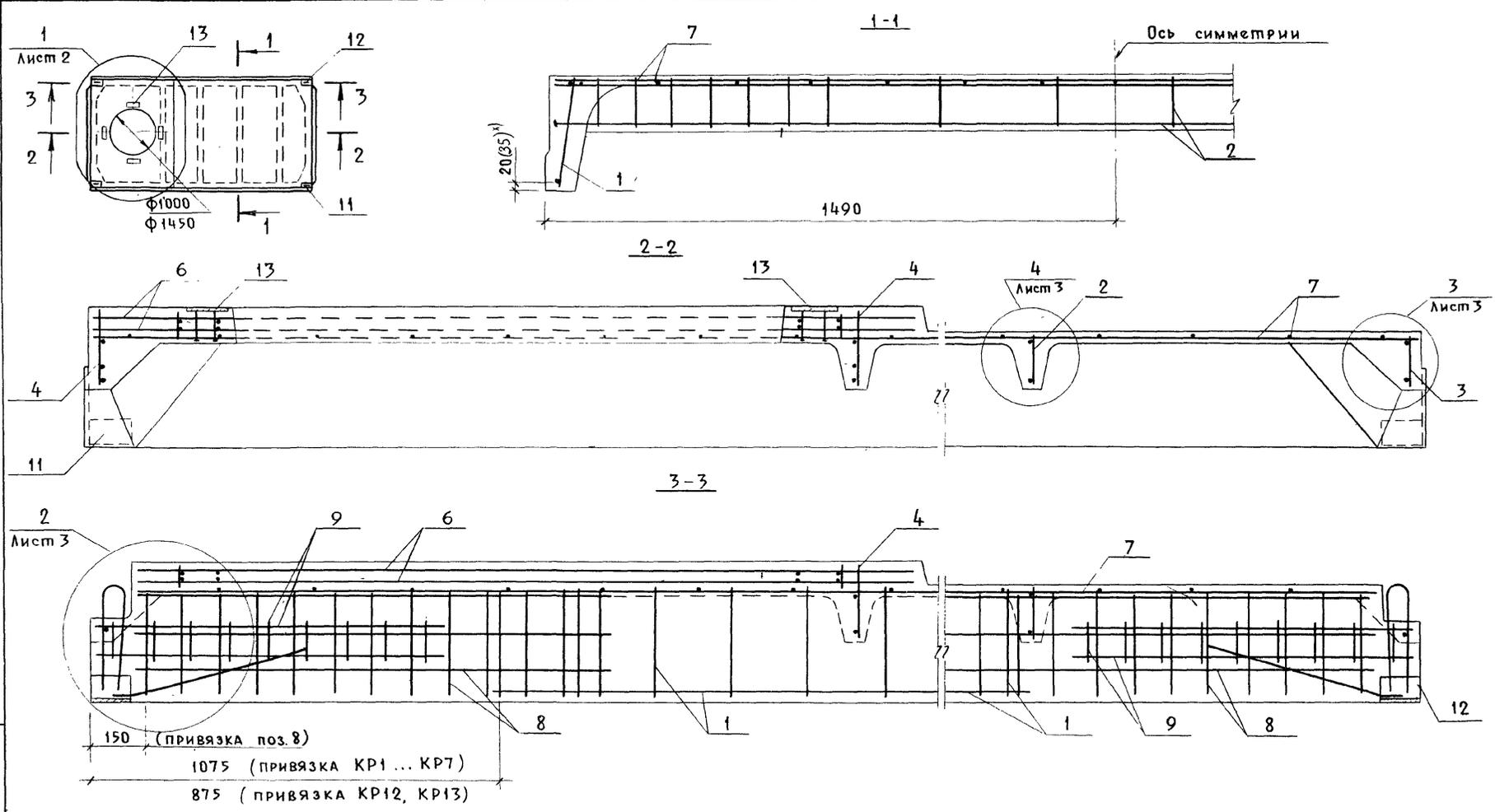
1. Масса плиты из бетона на пористых заполнителях указана дробью, числитель которой соответствует плитам из керамзитобетона, знаменатель - плитам из аглопоритобетона или шлакопемзобетона.
2. Спецификацию на арматурные и закладные изделия для плит ЗПВБ с проемом в полке ϕ 700 мм принимать по спецификации на соответствующую плиту с проемом в полке ϕ 400 мм с заменой в ней марки пространственного каркаса: вместо КР1 предусмотреть установку каркаса КР2 - 1 шт. Масса плиты ЗПВБ с проемом ϕ 700 мм, изготовленной из тяжелого бетона - 3,20 т, из керамзитобетона - 2,60 т, из аглопоритобетона или шлакопемзобетона - 2,94 т
3. При установке отдельно стоящих петель МН 10 или МН 11 и соответствующих им опорных закладных изделий МНЗ (исполнения 1 и 2) угловые сетки С11 (4 шт.) разрешается заменять сетками С10 (4 шт.).



При изготовлении плит для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов (см. вып. 0, докум. СМ 4) руководствоваться указаниями узла 5а докум. 2 ФЧ.

МШБ. № ПОДА. ПОДАН. Ч. ААТА. ВСАМ. МШБ. №

1.465.1-17.1-3ФЧ				
Плита ЗПВ 6		Сталь	Лист	Листов
с проемом φ 1000 или 1450 мм.		Р		1
Опалубочный чертеж		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. пр.	Башанова	<i>Башанова</i>		
Разраб.	Петрова	<i>Петрова</i>		
Исполн.	Николаева	<i>Николаева</i>		
Проверка	Светлова	<i>Светлова</i>		
И. контр.	Петрова	<i>Петрова</i>		



150 (привязка поз. 8)
 1075 (привязка КР1 ... КР7)
 875 (привязка КР12, КР13)

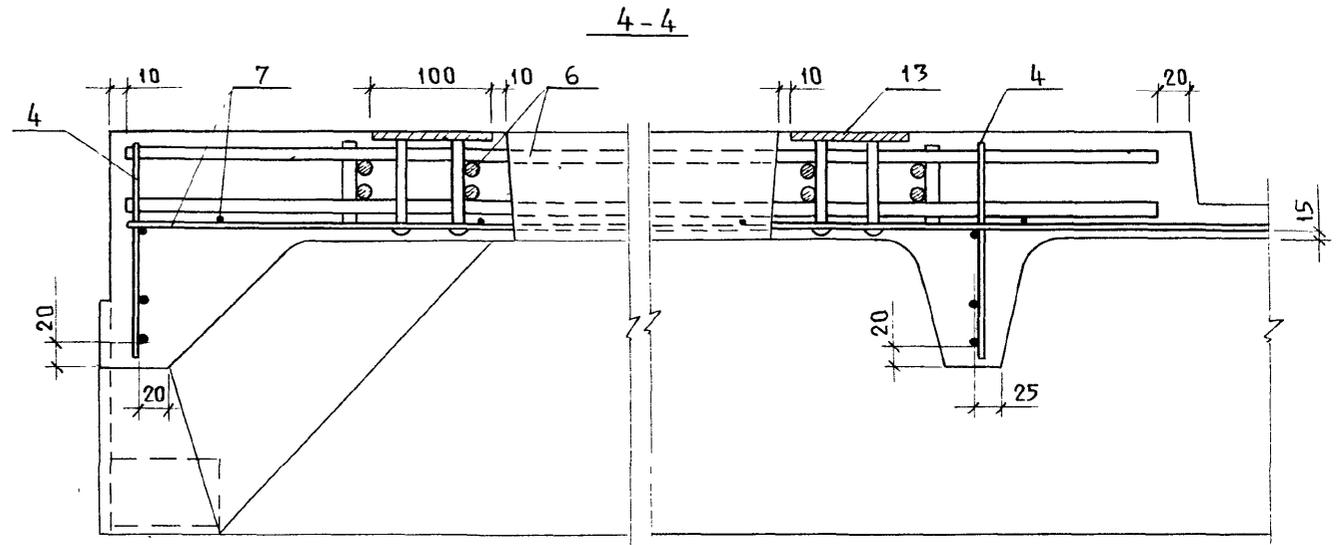
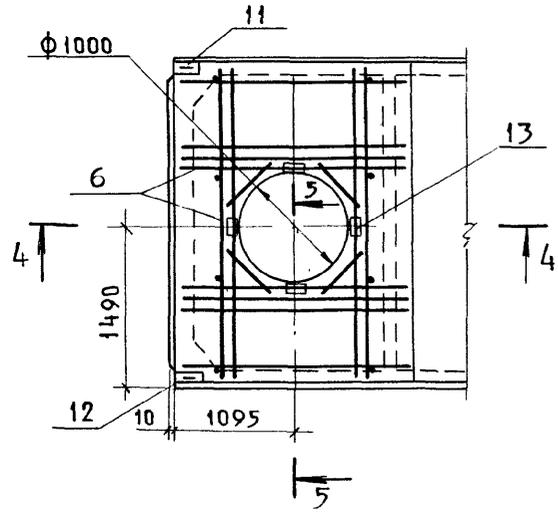
Ст. докум. -1, л. 2

Примечания см. докум. 2, л. 1.

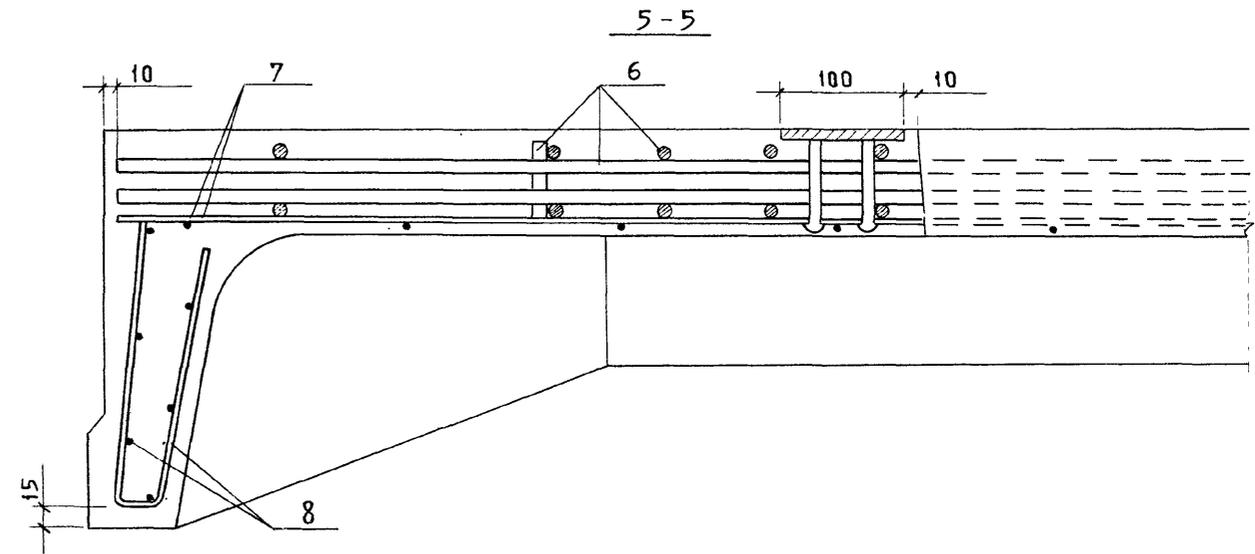
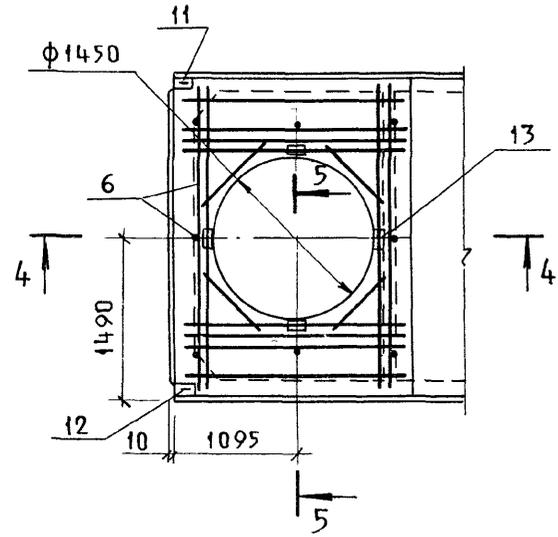
				1.465.1-17.1-3			
ГЛАВН. ПРОЕКТ	БАНАНОВА	<i>BB</i>		ПЛИТА ЗПВ6 с проемом ф 1000 или 1450 мм	Стандарт	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ПЕТРОВА	<i>Петр</i>			Р	1	13
РЕЦЕНЗ.	НИКОЛАЕВА	<i>Нико</i>			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
ПРОВЕР.	СЫРОВА	<i>Сир</i>					
И. КОНТРОЛЬ	ПЕТРОВА	<i>Петр</i>					

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОВ.

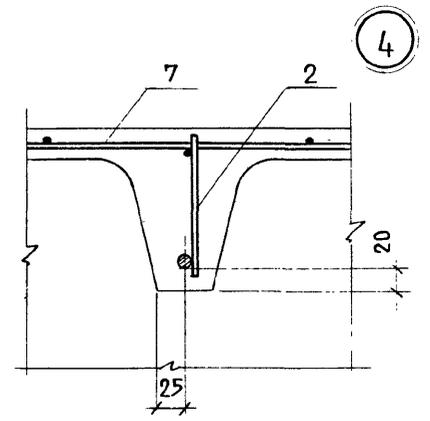
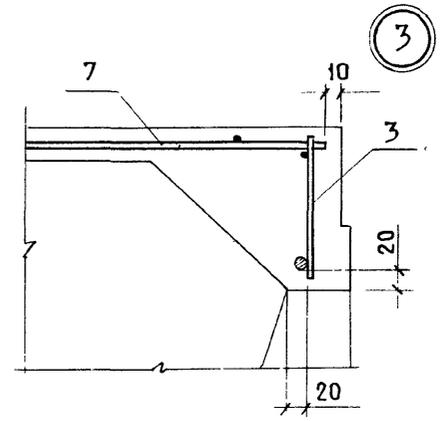
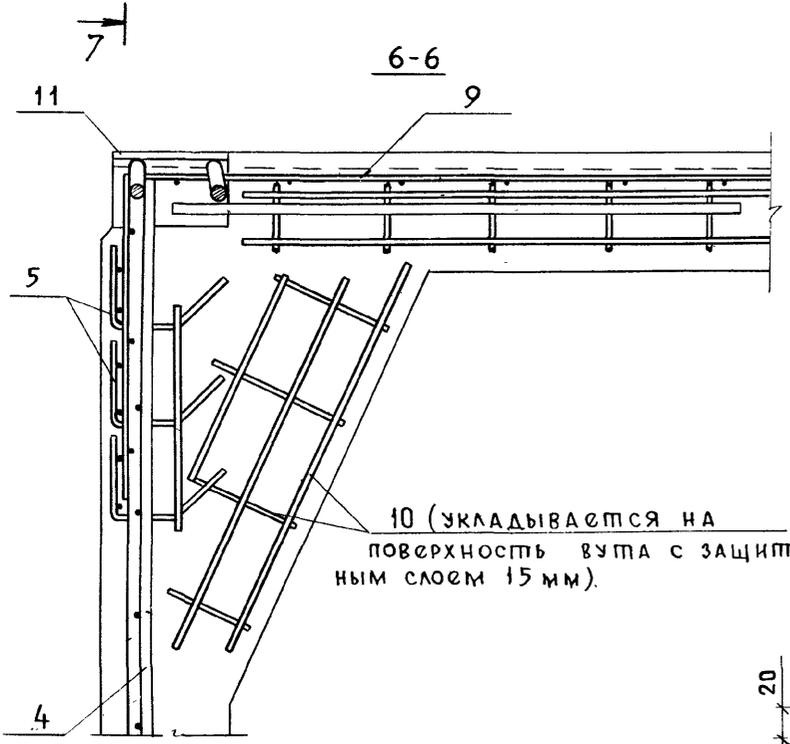
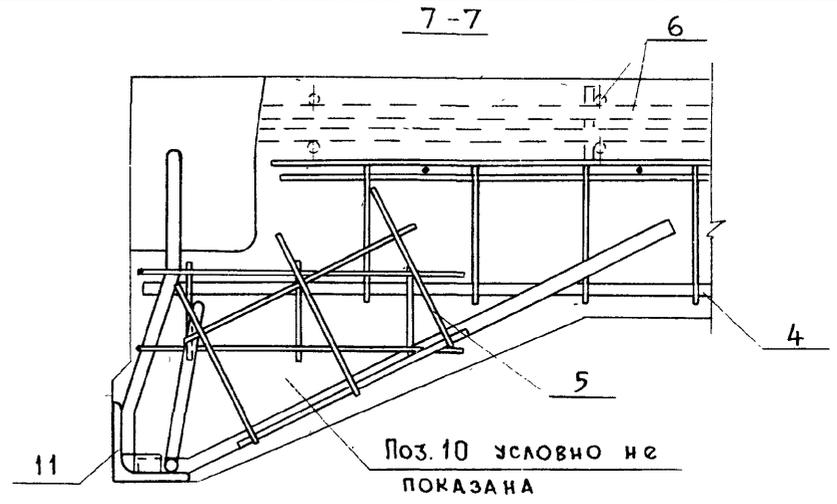
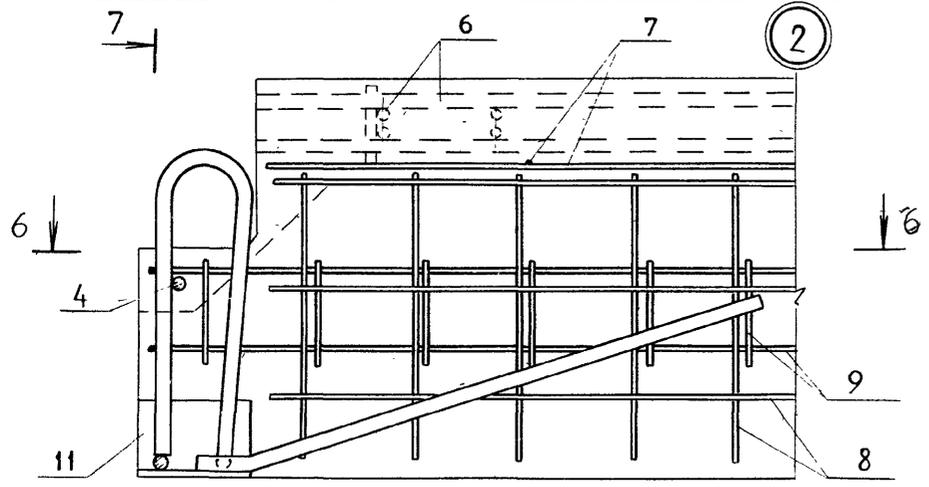
1



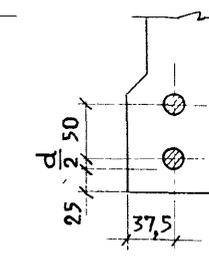
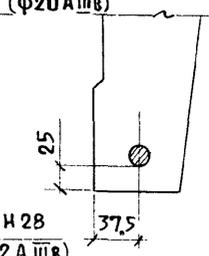
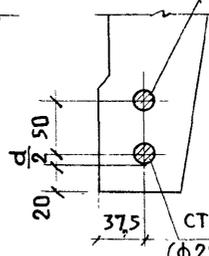
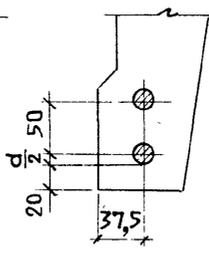
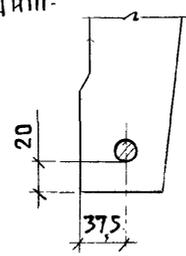
1



В разрезе 5-5 напрягаемая арматура условно не показана.



Схемы размещения напрягаемой арматуры в продольном ребре плиты (поз. 14) СХЕМА 1 СХЕМА 2 СХЕМА 3 СХЕМА 4 СХЕМА 5



Напрягаемая арматура в узле 2 условно не показана

дир. отд. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВ6-1Ат VII-10	1	Каркас КР1	2	1.465.1-17.4-1	3,63
	2	КР14	3	-5	
	3	КР27	1	-7	
	4	КР35	2	-8	
	5	КР49	4	-13	
	6	КР3	1	-18	
	7	Сетка С1	1	-19	
	8	С7	4	-21	
	9	С11	4	-22	
	10	С12/2	4	-23	
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-1	2	-30	
	12	МН2-2	2	-30	
	13	МН4	4	-32	
	14	Стержни напряг. СТН1	2	СХЕМА 1, л.3	
	15	Бетон класса В25, м³	1,45		
ЗПВ6-2Ат VII-10		Поз. 1,3, 13,15 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР15	3	1.465.1-17.4-5	
	14	Стержень напряг СТН 2	2	СХЕМА 1, л.3	
ЗПВ6-3Ат VII-10		Поз. 1,5,6,9, 13,15 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР16 (КР21)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН3	2	СХЕМА 1, л.3	
ЗПВ6-4Ат VII-10		Поз. 1,5,6,9, 13,15 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР17 (КР22)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	1	-7	
	4	КР37 (КР42)	2	-8	
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг СТН 4	2	СХЕМА 1, л.3	

МАРКА	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВ6-5Ат VII-10		Поз.1,5,6,9, 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР18	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	Сетка С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН5	2	СХЕМА 1, л.3	
	15	Бетон класса В30, м³	1,45		
ЗПВ6-6Ат VII-10	1	Каркас КР3	2	1.465.1-17.4-1	3,63
	2	КР19 (КР24)	3	-5	
	3	КР30 (КР33)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
		Поз.5,6,9, 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	7	Сетка С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг СТН5	2	СХЕМА 1, л.3	
	15	Бетон класса В30, м³	1,45		
ЗПВ6-7Ат VII-10		Поз.1,5,6,9, 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР19 (КР24)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР30 (КР33)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
	7	Сетка С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН3	4	СХЕМА 2, л.3	
	15	Бетон класса В30, м³	1,45		
ЗПВ6-8Ат VII-10		Поз.1,5,6,9, 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР26 (КР25)	3	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30 (КР34)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
	7	Сетка С3	1	-19	

См. примечание на л. 5

1.465.1-17.1-3		Лист
		4

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВ6-8Ат-ІІ-10	8	СЕТКА С9	4	1.465.1-17.4-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНЗ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,45		
ЗПВ6-1Ат-ІІ-10	Поз. 1...13 по ЗПВ6-1Ат-ІІ-10				
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,45		
ЗПВ6-2Ат-ІІ-10	Поз. 1, 5... 13 по ЗПВ6-1Ат-ІІ-10				3,63
	2	КАРКАС КР15 (КР20)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР35 (КР40)	2	-8	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		
ЗПВ6-3Ат-ІІ-10	Поз. 1, 5, 6, 7, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат-ІІ-10				3,63
	2	КАРКАС КР16 (КР21)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	8	СЕТКА С8	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		
ЗПВ6-4Ат-ІІ-10	Поз. 1, 5, 6, 9, 13, 15 по ЗПВ6-1Ат-ІІ-10				3,63
	2	КАРКАС КР17 (КР22)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	1	-7	
	4	КР37 (КР42)	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т			
ЗПВ6-5Ат-ІІ-10	1	КАРКАС КР7	2	1.465.1-17.4-2	3,63			
	2	КР18 (КР23)	3	-5				
	3	КР29 (КР32)	1	-7				
	4	КР38 (КР43)	2	-8				
	Поз. 5, 6, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат-ІІ-10							
	7	СЕТКА С3	1	-19				
	8	С9	4	-21				
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3				
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45					
	ЗПВ6-6Ат-ІІ-10	1	КАРКАС КР7	2		1.465.1-17.4-2	3,63	
		2	КР18	3		-5		
		3	КР29	1		-7		
		4	КР38	2		-8		
		Поз. 5, 6, 9... 13, 15 по ЗПВ6-1Ат-ІІ-10						
		7	СЕТКА С3	1		-19		
8		С9	4	-21				
14		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 3				
ЗПВ6-7Ат-ІІ-10	Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат-ІІ-10				3,63			
	2	КАРКАС КР19 (КР24)	3	1.465.1-17.4-5				
	3	КР30 (КР33)	1	-7				
	4	КР39 (КР44)	2	-8				
	7	СЕТКА С3	1	-19				
	8	С9	4	-21				
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	4	СХЕМА 2, л. 3				
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,45					
ЗПВ6-8Ат-ІІ-10	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-17.4-1	3,63			
	2	КР26 (КР25)	3	-6				
	3	КР30 (КР34)	1	-7				
	4	КР39 (КР44)	2	-8				

1. В скобках указаны марки каркасов с нижней продольной арматурой из стали класса Ат-ІІС (см. п. 4.3 докум. ТТ).

2. Напрягаемые стержни СТН-см. докум. 1.465.1-17.4-38.

1.465.1-17.1-3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВ6-8АтУС-10		Поз. 5,6,9... 13 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	7	Сетка С3	1	1.465.1-17.4-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 9	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,45		
ЗПВ6-1АтУС-10		Поз. 1... 13 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	14	Стержень напряг. СТН 16	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,45		
ЗПВ6-2АтУС-10		Поз. 1,5... 13 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	2	Каркас КР15 (КР20)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР35 (КР40)	2	-8	
	14	Стержень напряг. СТН 17	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВ6-3АтУС-10		Поз. 1,5,6,7,9... 13 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	2	Каркас КР16 (КР21)	3	1.465.1-17.4-5	3,63
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	8	Сетка С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 18	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВ6-4АтУС-10		Поз. 1,5,6,7,9... 13 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	1	Каркас КР4	2	1.465.1-17.4-1	
	2	КР16 (КР21)	3	-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
		Поз. 5,6,9... 13 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 18	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,45		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВ6-5АтУС-10	1	Каркас КР5	2	1.465.1-17.4-2	
	2	КР17 (КР22)	3	-5	
	3	КР28 (КР31)	1	-7	
	4	КР37 (КР42)	2	-8	
		Поз. 5,6,9... 13,15 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 18	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВ6-6АтУС-10		Поз. 1,5,6,9... 13,15 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	2	Каркас КР17	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 20	2	СХЕМА 1, л. 3	3,63
ЗПВ6-7АтУС-10		Поз. 1,5,6,9... 13 по ЗПВ6-1АтУС-10			
	2	Каркас КР18	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	Сетка С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
ЗПВ6-8АтУС-10	14	Стержень напряг. СТН 18	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,45		
	1	Каркас КР6	2	1.465.1-17.4-2	
	2	КР19 (КР24)	3	-5	
	3	КР30 (КР33)	1	-7	
4	КР39 (КР44)	2	-8		

1.465.1-17.1-3

Лист

6

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВ6-8Ат IVС-10		Поз. 5, 6, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	7	Сетка С3	1	1.465.1-17.4-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 18	4	СХЕМА 2, л. 3	
	15	Бетон класса В30, м ³	1,45		
ЗПВ6-9Ат IVС-10		Поз. 1, 5, 6, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР26 (КР25)	3	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30 (КР34)	1	-7	
	4	КР39 (КР44)	2	-8	
	7	Сетка С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 19	4	СХЕМА 2, л. 3	
ЗПВ6-4Ат VБ-10		Поз. 1... 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	14	Стержень напряг. СТН 25	2	СХЕМА 1, л. 3	3,63
	15	Бетон класса В15, м ³	1,45		
ЗПВ6-2Ат VБ-10		Поз. 1, 5... 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР15 (КР20)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР35 (КР40)	2	-8	
	14	Стержень напряг. СТН 26	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В15, м ³	1,45		
ЗПВ6-3Ат VБ-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР16 (КР21)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	8	Сетка С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 27	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,45		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ЗПВ6-4Ат VБ-10		Поз. 1, 3, 5, 6, 9... 13 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР16	3	1.465.1-17.4-5	
	4	КР36	2	-8	
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 28	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	Бетон класса В20, м ³	1,45		
ЗПВ6-5Ат VБ-10		Поз. 1, 5, 6, 9... 13, 15 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	2	Каркас КР17 (КР22)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28 (КР31)	1	-7	
	4	КР37 (КР42)	2	-8	
	7	Сетка С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 26	4	СХЕМА 2, л. 3	3,63
	15	Бетон класса В15, м ³	1,45		
ЗПВ6-6Ат VБ-10		Поз. 1, 5, 6, 9... 13, 15 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	1	Каркас КР12	2	1.465.1-17.4-4	
	2	КР17	3	-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
	7	Сетка С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	Стержень напряг. СТН 27	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПВ6-7Ат VБ-10		Поз. 1, 5, 6, 9... 13, 15 по ЗПВ6-1Ат VII-10			
	1	Каркас КР13	2	1.465.1-17.4-4	
	2	КР18	3	-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	

1.465.1-17.1-3

Лист

7

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
ЗПВ6-7АШВ-10	7	СЕТКА СЗ	1	1.465.1-17.4-19	3,63	
	8	С9	4	-21		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН28	2	СХЕМА 1, л.3		
ЗПВ6-8АШВ-10	Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВ6-1АТШ-10					
	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5		
	3	КР29	1	-7		
	4	КР38	2	-8		
	7	СЕТКА СЗ	1	-19		
	8	С9	4	-21		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН27	2	СХЕМА 3, л.3		
		СТН28	2			
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,45			
	ЗПВ6-9АШВ-10	1	КАРКАС КР13	2		1.465.1-17.4-4
		2	КР19 (КР24)	3		-5
		3	КР30 (КР33)	1		-7
		4	КР39 (КР44)	2	-8	
		Поз. 5,6,9...13,15 по ЗПВ6-1АТШ-10				
		7	СЕТКА СЗ	1	-19	
8		С9	4	-21		
14		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН29	2	СХЕМА 1, л.3		
ЗПВ6-10АШВ-10	Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВ6-1АТШ-10					
	2	КАРКАС КР26 (КР25)	3	1.465.1-17.4-6		
	3	КР30 (КР34)	1	-7		
	4	КР39 (КР44)	2	-8		
	7	СЕТКА СЗ	1	-19		
	8	С9	4	-21		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН28	4	СХЕМА 2, л.3		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,45			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВ6-1АШВ-10Н ЗПВ6-1АШВ-10П	Поз. 1...6,8...13 по ЗПВ6-1АТШ-10				
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-17.4-19	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН21	2	СХЕМА 1, л.3	
ЗПВ6-2АШВ-10Н ЗПВ6-2АШВ-10П	Поз. 1,3...6,8...13 по ЗПВ6-1АТШ-10				
	2	КАРКАС КР15	3	1.465.1-17.4-5	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН22	2	СХЕМА 1, л.3	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,45		
ЗПВ6-3АШВ-10Н ЗПВ6-3АШВ-10П	Поз. 1,3,5,6,8...13,15 по ЗПВ6-1АТШ-10				
	2	КАРКАС КР16	3	1.465.1-17.4-5	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
ЗПВ6-4АШВ-10Н ЗПВ6-4АШВ-10П	Поз. 1,5,6,9...13,15 по ЗПВ6-1АТШ-10				
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН23	2	СХЕМА 1, л.3	
	2	КАРКАС КР16	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27	1	-7	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН24	2	СХЕМА 1, л.3	
	ЗПВ6-5АШВ-10Н ЗПВ6-5АШВ-10П	Поз. 1,5,6,9...13,15 по ЗПВ6-1АТШ-10			
		2	КАРКАС КР17	3	1.465.1-17.4-5
3		КР28	1	-7	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Масса, т	
ЗПВ6-5АУ-10Н ЗПВ6-5АУ-10П	4	КАРКАС КР37	2	1.465.1-17.4-8	3,63	
	7	СЕТКА С2	1	-19		
	8	С8	4	-21		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН22	2	СХЕМА 1, л. 3		
Поз. 1,5,6,9... 13 по ЗПВ6-1АТV1-10						
ЗПВ6-6АУ-10Н ЗПВ6-6АУ-10П	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5		
	3	КР29	1	-7		
	4	КР38	2	-8		
	7	СЕТКА С2	1	-19		
	8	С9	4	-21		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН23	4	СХЕМА 2, л. 3		
ЗПВ6-7АУ-10Н ЗПВ6-7АУ-10П	Поз. 1,5,6,9... 13 по ЗПВ6-1АТV1-10					
	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5		
	3	КР29	1	-7		
	4	КР38	2	-8		
	7	СЕТКА С3	1	-19		
	8	С9	4	-21		
ЗПВ6-1АТУСК-10Н	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН24	4	СХЕМА 2, л. 3		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,45			
	Поз. 1... 6,8... 13 по ЗПВ6-1АТV1-10					
ЗПВ6-1АТУСК-10Н	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-17.4-19		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 4, л. 3		
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м³	1,45			
ЗПВ6-2АТУСК-10Н	Поз. 1,3... 6,8... 13, 15 по ЗПВ6-1АТV1-10					
	2	КАРКАС КР15	3	1.465.1-17.4-5		
	7	СЕТКА С2	1	-19		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 4, л. 3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Масса, т
ЗПВ6-3АТУСК-10Н	Поз. 1,5,6,8... 13, 15 по ЗПВ6-1АТV1-10				
	2	КАРКАС КР16	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27	1	-7	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 4, л. 3	
ЗПВ6-4АТУСК-10Н	Поз. 1,5,6,9... 13, 15 по ЗПВ6-1АТV1-10				
	2	КАРКАС КР17	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
ЗПВ6-5АТУСК-10Н	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 4, л. 3	
	Поз. 1,5,6,9... 13, 15 по ЗПВ6-1АТV1-10				
	2	КАРКАС КР17	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
ЗПВ6-6АТУСК-10Н	8	С8	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 4, л. 3	
	Поз. 1,5,6,9... 13 по ЗПВ6-1АТV1-10				
	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
ЗПВ6-6АТУСК-10Н	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	4	СХЕМА 5, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,45		
	Поз. 1,3... 6,8... 13, 15 по ЗПВ6-1АТV1-10				

1.465.1-17.1-3

Лист
9

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-7АТҮСК-10Н		Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮҮ-10			3,63
	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	4	СХЕМА 5, л.3	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,45		
	ЗПВБ-1АШВ-10Н ЗПВБ-1АШВ-10П		Поз. 1,3...6,8...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10		
2		КАРКАС КР15	3	1.465.1-17.4-5	
7		СЕТКА С2	1	-19	
14		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН25	2	СХЕМА 1, л.3	
ЗПВБ-2АШВ-10Н ЗПВБ-2АШВ-10П		Поз. 1,5,6,8...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	2	КАРКАС КР16	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27	1	-7	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН26	2	СХЕМА 1, л.3	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м³	1,45		
ЗПВБ-3АШВ-10Н ЗПВБ-3АШВ-10П		Поз.1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	2	КАРКАС КР16	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27	1	-7	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
ЗПВБ-4АШВ-10Н ЗПВБ-4АШВ-10П		Поз.1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	2	КАРКАС КР17	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	1	-7	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
	4	КАРКАС КР37	2	1.465.1-17.4-8	3,63
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН28	2	СХЕМА 1, л.3	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м³	1,45		
ЗПВБ-5АШВ-10Н ЗПВБ-5АШВ-10П		Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	2	КАРКАС КР17	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28	1	-7	
	4	КР37	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
ЗПВБ-6АШВ-10Н ЗПВБ-6АШВ-10П		Поз.1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
ЗПВБ-7АШВ-10Н ЗПВБ-7АШВ-10П		Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
		Поз.1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	2	КАРКАС КР18	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР29	1	-7	
	4	КР38	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
		Поз.1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТҮ-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН27	2	СХЕМА 2, л.3	
		СТН28	2		
	15	БЕТОН КЛАССА В35, м³	1,45		

1.465.1-17.1-3

Лист

10

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-8АIII В-10Н ЗПВБ-8АIII В-10П		Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АТVI-10			3,63
	2	КАРКАС КР26	3	1.465.1-17.4-6	
	3	КР30	1	-7	
	4	КР39	2	-8	
	7	СЕТКА С3	1	-19	
	8	С9	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СПН28	4	СХЕМА 2, л.3	
	15	БЕТОН КЛАССА В35, м ³	1,45		
ЗПВБ-1АТVI А-10		Поз. 1,3...10,13...15 по ЗПВБ-1АТVI-10			2,93 3,34
	2	КАРКАС КР15	3	1.465.1-17.4-5	
	11	ИЗДЕЛ ЗАКЛАДН. МН1-1(МН2-1)	2	-30	
	12	МН1-2(МН2-2)	2	-30	
ЗПВБ-2АТVI А-10		Поз. 1,3...10,13,15 по ЗПВБ-1АТVI-10			2,93 3,34
	2	КАРКАС КР16	3	1.465.1-17.4-5	
	4	КР36	2	-8	
	11	ИЗДЕЛ ЗАКЛАДН. МН1-1(МН2-1)	2	-30	
	12	МН1-2(МН2-2)	2	-30	
ЗПВБ-3АТVI А-10		Поз. 1,5,6,9,10,13,15 по ЗПВБ-1АТVI-10			2,93 3,34
	2	КАРКАС КР16(КР21)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27(КР31)	1	-7	
	4	КР36(КР41)	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	11	ИЗДЕЛ ЗАКЛАДН. МН1-1(МН2-1)	2	-30	
	12	МН1-2(МН2-2)	2	-30	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СПН3	2	СХЕМА 1, л.3	

СМ ПРИМЕЧАНИЕ НА Л 13

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-1АТVI А-10		Поз. 1...10, 13 по ЗПВБ-1АТVI-10			2,93 3,34
	11	ИЗДЕЛ. ЗАКЛАДН. МН1-1(МН2-1)	2	1.465.1-17.4-30	
	12	МН1-2(МН2-2)	2	-30	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СПН6	2	СХЕМА 1, л.3	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,45		
ЗПВБ-2АТVI А-10		Поз. 1,5...10,13 по ЗПВБ-1АТVI-10			2,93 3,34
	2	КАРКАС КР15(КР20)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27(КР31)	1	-7	
	4	КР35(КР40)	2	-8	
	11	ИЗДЕЛ. ЗАКЛАДН. МН1-1(МН2-1)	2	-30	
	12	МН1-2(МН2-2)	2	-30	
ЗПВБ-3АТVI А-10		Поз. 1,5,6,7,9,10,13 по ЗПВБ-1АТVI-10			2,93 3,34
	2	КАРКАС КР16(КР21)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27(КР31)	1	-7	
	4	КР36(КР41)	2	-8	
	8	СЕТКА С8	4	-21	
	11	ИЗДЕЛ. ЗАКЛАДН. МН1-1(МН2-1)	2	-30	
	12	МН1-2(МН2-2)	2	-30	
ЗПВБ-4АТVI А-10		Поз. 1,5,6,9,10,13,15 по ЗПВБ-1АТVI-10			2,93 3,34
	2	КАРКАС КР17(КР22)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР28(КР31)	1	-7	
	4	КР37(КР42)	2	-8	

1.465.1-17.1-3

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-3АЩВЛ-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 10, 13 по ЗПВБ - 1АТ VI-10			
	2	КАРКАС КР16 (КР21)	3	1.465.1-17.4-5	
	3	КР27 (КР31)	1	-7	
	4	КР36 (КР41)	2	-8	
	8	СЕТКА С8	4	-21	
	11	ИЗДЕЛ. ЗАКЛАДН. МН1-1 (МН2-1)	2	-30	
	12	МН1-2 (МН2-2)	2	-30	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН 27	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	1,45		
				2,03	
ЗПВБ-4АЩВЛ-10		Поз. 1, 3, 5, 6, 9, 10, 13 по ЗПВБ - 1АТ VI-10			3,34
	2	КАРКАС КР16	4	1.465.1-17.4-5	
	4	КР36	2	-8	
	7	СЕТКА С2	1	-19	
	8	С8	4	-21	
	11	ИЗДЕЛ. ЗАКЛАДН. МН1-1 (МН2-1)	2	-30	
	12	МН1-2 (МН2-2)	2	-30	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН 28	2	СХЕМА 1, л. 3	
	15	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	1,45		

1. Масса плиты из бетона на пористых заполнителях указана дробью, числитель которой соответствует плитам из керамзитобетона, знаменатель - плитам из аглопоритобетона или шлакопемзобетона.

2. Спецификацию на арматурные изделия для плит ЗПВБ с проемом ϕ 1450 мм принимать по спецификации на соответствующую плиту с проемом в полке ϕ 1000 мм с заменой в ней марки пространственного каркаса: вместо КПЗ предусмотреть установку каркаса КП4 - 1 шт.

Масса плиты ЗПВБ с проемом ϕ 1450 мм, изготовленной

из тяжелого бетона - 3,43 т

из керамзитобетона - 2,67 т

из аглопоритобетона или
шлакопемзобетона - 3,15 т.

Расход бетона на плиту - 1,37 м³

3. В случае применения отдельно стоящих петель МН10 или МН11 и опорных закладных изделий МН31 и МН32 угловая сетка С11 может быть заменена сеткой С10.

1.465.1-17.1-3

Лист

13

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные														Всего	
	Ат-Ⅴ ГОСТ 10884-81						Арматура класса															
							А-Ⅲ ГОСТ 5781-82							Вр-Ⅰ ГОСТ 6727-80								
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ЗПГ6-1АтⅤ	10,6					10,6	10,6	2,0	2,0	12,6						16,6	8,3	11,3	4,0	23,6	40,2	
ЗПГ6-2АтⅤ		14,8				14,8	14,8	2,0	2,0	3,6	13,5					21,1	8,3	11,3	4,0	23,6	44,7	
ЗПГ6-3АтⅤ			19,2			19,2	19,2	2,0	2,0	3,6		18,0				25,6	3,6	11,5	16,4	31,5	57,1	
ЗПГ6-4АтⅤ				24,3		24,3	24,3	2,0		3,2	5,2				23,5		33,9	3,6	11,5	16,4	31,5	65,4
ЗПГ6-5АтⅤ					30,0	30,0	30,0	8,0		3,2		7,0		30,0		48,2	3,6	2,8	29,8	36,2	84,4	
ЗПГ6-6АтⅤ					30,0	30,0	30,0	8,0		3,2	7,0		9,2		37,0	64,4	3,6	2,8	28,6	35,0	99,4	
ЗПГ6-7АтⅤ			38,2			38,2	38,2	8,0		3,2			9,2		37,0	57,4	3,6	2,8	29,8	36,2	93,6	
ЗПГ6-8АтⅤ			38,2			38,2	38,2	2,0		3,2			53,2		58,4	3,6	2,8	33,8	40,2	98,6		

Изделия закладные										Общий расход
Арматура класса								Прокат марки		
А-Ⅲ				А-Ⅰ				ВСтЗкп2-1		
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86				Л15х6		
φ10	φ12	φ14	Всего	φ12	φ16	φ18	Итого	Итого	Итого	
										59,4
										68,1
										84,9
1,2	2,0	0,2	3,4	2,4			2,4	2,8	2,8	8,6
										98,3
										123,0
										138,0
										140,4
										145,4

В показателях расхода стали на стержневую напрягаемую арматуру учтен дополнительный расход стали на образование постоянных анкеров-высаженных головок (см. табл. 1 документа 1.465.1-17.4-ТТ).
Сталь ВСтЗкп2-1 по ТУ14-1-3023-80.

1.465.1-17.1-РС1		
Лицз. пр. Бажанова	Инж. Петрова	Инж. Смирнов
Разраб. Николаева	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов
Исполн. Николаева	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов
Провер. Святова	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов
Н. контрол. Петрова	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов
Ведомость расхода стали на плиту ЗПГ6, кг		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Марка плиты	Напрягаемая арматура						Арматурные изделия														Всего	
	Класса						Арматура класса															
	Ат-IV						А-III							ВР-I				Ат-IV				
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-81				ГОСТ 10884-81				
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ12	Итого	
ЗПГ6-1 Ат IV	10,6					10,6	10,6	2,0	2,0	12,6					16,6	8,3	11,3	4,0	23,6			40,2
ЗПГ6-2 Ат IV		14,8				14,8	14,8	2,0	2,0	3,6	13,5				21,1	8,3	11,3	4,0	23,6			44,7
ЗПГ6-3 Ат IV			19,2			19,2	19,2	2,0	2,0	3,6		18,0			25,6	8,3	3,2	16,4	27,9			53,5
ЗПГ6-4 Ат IV				24,3		24,3	24,3	2,0		3,2	5,2		23,5		33,9	3,6	11,5	16,4	31,5			65,4
ЗПГ6-5 Ат IV				24,3		24,3	24,3	8,0		3,2		7,0		30,0	48,2	3,6	2,8	29,0	35,4	7,0	7,0	90,6
ЗПГ6-6 Ат IV					30,0	30,0	30,0	8,0		3,2		7,0		30,0	48,2	3,6	2,8	29,0	35,4	7,0	7,0	90,6
ЗПГ6-7 Ат IV				48,3		48,3	48,3	8,0		3,2			3,2	37,0	57,4	3,6	2,8	29,8	36,2			93,6
ЗПГ6-8 Ат IV				48,3		48,3	48,3	2,0		8,0			53,2		63,2	3,6	2,8	32,6	39,0			102,2

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марки					
А-III			А-I			ВСтЗкп 2-1					
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86					
	φ10	φ12	φ14	Всего	φ12		Итого	Л75А6	Итого		
											59,4
											68,1
											81,3
	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4		2,4	2,8	2,8	8,6	98,3
											123,5
											129,2
											150,5
											159,1

Шифр по д.И. Подпись и дата. Взам.инв.№

1.465.1-17.1-РС1

Лист
2

24381-02 62

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные																	Всего
	АТ-ІУС ГОСТ 10884-81							Арматура класса																	
								А-ІІІ					ВР-І					АТ-ІУС							
	ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 10884-81							
φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	Всего	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого		
ЗПГ6-1АТІУС	14,6					14,6	14,6	2,0	2,0	12,6						16,6	8,3	11,3	4,0	23,6					40,2
ЗПГ6-2АТІУС		19,2				19,2	19,2	2,0	2,0	3,6	13,5					21,1	8,3	11,3	4,0	23,6					44,7
ЗПГ6-3АТІУС			24,3			24,3	24,3	2,0	2,0	3,6		18,0				25,6	8,3	3,2	16,4	27,9					53,5
ЗПГ6-4АТІУС			24,3			24,3	24,3	2,0	2,0	3,6		18,0				25,6	3,6	11,5	15,2	30,3	4,8			4,8	60,7
ЗПГ6-5АТІУС			24,3			24,3	24,3	2,0		3,2	5,2		23,5			33,9	3,6	11,5	15,6	30,7		7,0		7,0	71,6
ЗПГ6-6АТІУС					36,4	36,4	36,4	2,0		3,2	5,2		23,5			33,9	3,6	11,5	16,4	31,5					65,4
ЗПГ6-7АТІУС			48,3			48,3	48,3	8,0		3,2		7,0		30,0		48,2	3,6	2,8	29,8	36,2					84,4
ЗПГ6-8АТІУС			48,3			48,3	48,3	8,0		3,2			9,2		37,0	57,4	3,6	2,8	29,0	35,4		9,4	9,4		102,2
ЗПГ6-9АТІУС					59,6	59,6	59,6	2,0		3,2			53,2			58,4	3,6	2,8	33,8	40,2					98,6

Изделия закладные									Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марки		Всего		
А-ІІІ			А-І			ВСт3кп2-1				
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	275x6	Итого			
								8,6	63,4	
									72,5	
									86,4	
1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6	93,6	
									104,5	
									110,4	
									141,3	
									159,1	
									166,8	

1.465.1-17.1-РС1

Лист
3

Марка плиты	Напрягаемая арматура класс						Изделия арматурные															Всего						
	А-III _B						Арматура класса																					
							А-III							Вр-I				А-III _B										
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80														
ЗПГ6-1АIII _B	19,0					19,0	19,0	2,0	2,0	12,6							16,6	8,3	11,3	4,0	23,6							40,2
ЗПГ6-2АIII _B		24,3				24,3	24,3	2,0	2,0	3,6	13,5						21,1	8,3	11,3	4,0	23,6							44,7
ЗПГ6-3АIII _B			30,0			30,0	30,0	2,0	2,0	3,6		18,0				25,6	8,3	3,2	16,4	27,9							53,5	
ЗПГ6-4АIII _B				36,4		36,4	36,4	2,0	2,0	3,6		18,0				25,6	3,6	11,5	16,4	31,5							57,1	
ЗПГ6-5АIII _B		48,3				48,3	48,3	2,0		3,2	5,2		23,5			33,9	3,6	11,5	16,4	31,5							65,4	
ЗПГ6-6АIII _B			30,0			30,0	30,0	2,0		3,2	5,2		23,5			33,9	3,6	3,2	32,6	39,4	13,6			13,6			86,9	
ЗПГ6-7АIII _B				36,4		36,4	36,4	13,2		3,2		7,0		30,0		53,4	3,6	2,8	25,8	32,2		17,2	17,2				102,8	
ЗПГ6-8АIII _B			29,6	36,4		66,0	66,0	8,0		3,2		7,0		30,0		48,2	3,6	2,8	29,8	36,2							84,4	
ЗПГ6-9АIII _B					47,0	47,0	47,0	13,2		3,2		7,0		30,0		48,2	3,6	2,8	29,8	36,2		17,2	17,2				112,0	
ЗПГ6-10АIII _B				72,2		72,2	72,2	2,0		3,2		9,2		37,0		62,6	3,6	2,8	29,8	32,2		17,2	17,2				98,6	

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура класса								проект марки			
А-III				А-I				ВСтЗкп 2-1			
ГОСТ 5781-82								ГОСТ 8509-86			
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12		Итого	Л75х6	Итого			
									67,8		
									77,6		
									92,1		
									102,1		
1,2	2,0	0,2	3,4	2,4		2,4	2,8	2,8	6,6	162,3	
									122,5		
									147,8		
									153,0		
									167,6		
									179,4		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.465.1-17.1-РС1
 24381-02 64
 лист 4

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные Арматура класса														Всего
	А-IV						А-III							Вр-I							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80							
	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого		
ЗПГ6-1АIV-Н(п)	14,6					14,6	14,6	2,0	2,0	12,6					16,6	3,6	19,6	4,0	27,2	43,8	
ЗПГ6-2АIV-Н(п)		19,2				19,2	19,2	2,0	2,0	3,6	13,5				21,1	3,6	19,6	4,0	27,2	48,3	
ЗПГ6-3АIV-Н(п)			24,3			24,3	24,3	2,0	2,0	3,6		18,0			25,6	3,6	17,1	8,0	28,7	54,3	
ЗПГ6-4АIV-Н(п)				30,0		30,0	30,0	2,0	2,0	3,6		18,0			25,6	3,6	11,5	16,4	31,5	57,1	
ЗПГ6-5АIV-Н(п)					36,4	36,4	36,4	2,0		3,2	5,2		23,5		33,9	3,6	11,5	16,4	31,5	65,4	
ЗПГ6-6АIV-Н(п)			48,3			48,3	48,3	8,0		3,2		7,0		30,0	48,2	3,6	11,1	17,0	31,7	79,9	
ЗПГ6-7АIV-Н(п)				59,6		59,6	59,6	8,0		3,2		7,0		30,0	48,2	3,6	2,8	29,8	36,2	84,4	

Изделия закладные										Общий расход
Арматура класса						Прокат МЧРКУ		Всего		
А-III			А-I			ВСтЗкп2-1				
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86				
Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф12	Итого	175x6	Итого			
									67,0	
									76,1	
1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6	87,2	
									95,7	
									110,4	
									136,8	
									152,6	

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные														Всего
	АТ-VI ГОСТ 10884-81						Арматура класса														
							А-III ГОСТ 5781-82							Вр-I ГОСТ 6727-80							
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ЗПВ6 -1Ат-VI-4	10,6					10,6	10,6	2,0	1,0	12,2	35,6					50,8	8,3	11,2	4,0	23,5	74,3
ЗПВ6 -2Ат-VI-4		14,8				14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	46,4					54,4	8,3	11,2	4,0	23,5	77,9
ЗПВ6 -3Ат-VI-4			19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	3,6	11,3	16,6	31,5	92,9
ЗПВ6 -4Ат-VI-4				24,3		24,3	24,3	2,0		4,8	28,2		36,4			71,4	3,6	11,3	16,6	31,5	102,9
ЗПВ6 -5Ат-VI-4					30,0	30,0	30,0	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4		88,7	3,6	2,8	29,5	35,9	124,6
ЗПВ6 -6Ат-VI-4					30,0	30,0	30,0	8,4		4,8	32,6		4,6		57,2	107,6	3,6	2,8	28,3	34,7	142,3
ЗПВ6 -7Ат-VI-4			38,2			38,2	38,2	8,4		4,8	25,6		4,6		57,2	100,6	3,6	2,8	29,5	35,9	136,5
ЗПВ6 -8Ат-VI-4			38,2			38,2	38,2	3,6		4,8	25,6		39,8		27,6	101,4	3,6	2,8	32,7	39,1	140,5

Изделия закладные												Общий расход
Арматура класса						Прокат марки						
А-III						А-I						
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6×10	Итого	Л75×6	Итого	Итого	Итого	
											97,1	
											104,9	
											124,3	
											139,4	
2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	166,8	
											184,5	
											186,9	
											190,9	

Расход стали на плиты ЗПВ6 с проемом в полке φ700мм (плиты марки ЗПВ6-... 7) принимать по соответствующим маркам плит с проемом φ400мм.
Сталь ВСт 3кп2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

1.465.1-17.1-РС2

Гл. инж. ЛР. БАМАНОВА
Разраб. ПЕТРОВА
Исполн. НИКОЛАЕВА
Провер. СЕВТОВА
Н. КОНТР. ПЕТРОВА

Ведомость расхода
стали на плиту
ЗПВ6, кг

Страниц	Лист	Листов
Р	1	16

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные Арматура класса														Всего		
	АТ-У						А-III							Вр-1				АТ-У					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 10884-81					
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ12		Итого	
ЗПВ6-1 АТ У-4	10,6					10,6	10,6	2,0	1,0	12,2	35,6					50,8	8,3	11,2	4,0	23,5			74,3
ЗПВ6-2 АТ У-4		14,8				14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	46,4					54,4	8,3	11,2	4,0	23,5			77,9
ЗПВ6-3 АТ У-4			19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	8,3	3,0	16,6	27,9			89,3
ЗПВ6-4 АТ У-4				24,3		24,3	24,3	2,0		4,8	28,2		36,4			71,4	3,6	11,3	16,6	31,5			102,9
ЗПВ6-5 АТ У-4				24,3		24,3	24,3	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4		88,7	3,6	2,8	28,7	35,1	7,0	7,0	130,8
ЗПВ6-6 АТ У-4					30,0	30,0	30,0	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4		88,7	3,6	2,8	28,7	35,1	7,0	7,0	130,8
ЗПВ6-7 АТ У-4				48,3		48,3	48,3	8,4		4,8	25,6		4,6		57,2	100,6	3,6	2,8	29,5	35,9			136,5
ЗПВ6-8 АТ У-4				48,3		48,3	48,3	3,6		9,6	25,6		39,8		27,6	106,2	3,6	2,8	31,5	37,9			144,1

Изделия закладные											Общий расход
Арматура класса						Прокат марки					
А-III						В Ст 3 кп 2-1					
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86			
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10	Итого	75x6	Итого	Итого	
										97,1	
										104,9	
										120,7	
2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	
										139,4	
										167,3	
										173,0	
										197,0	
										204,6	

Инв. № подл. Подпись и дата В.Зам. инж.

1.4651-17.1-PC2
24381-02 70

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса		Изделия арматурные																	Всего			
			Арматура класса																				
	Ат-IVС					Всего	А-III							Вр-I				Ат-IVС					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 10884-81					
φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	
ЗПВ6-1АтIVС-4	14,6					14,6	14,6	2,0	1,0	12,2	35,6				50,8	8,3	11,2	4,0	23,5				74,3
ЗПВ6-2АтIVС-4		19,2				19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	46,4			54,4	8,3	11,2	4,0	23,5				77,9	
ЗПВ6-3АтIVС-4			24,3			24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8			61,4	8,3	3,0	16,6	27,9				89,3
ЗПВ6-4АтIVС-4			24,3			24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8			61,4	3,6	11,3	15,4	30,3	4,8		4,8	96,5
ЗПВ6-5АтIVС-4			24,3			24,3	24,3	2,0		4,8	28,2		36,4		71,4	3,6	11,3	15,8	30,7		7,0	7,0	109,1
ЗПВ6-6АтIVС-4					36,4	36,4	36,4	2,0		4,8	28,2		36,4		71,4	3,6	11,3	16,6	31,5				102,9
ЗПВ6-7АтIVС-4			48,3			48,3	48,3	8,4		4,8	25,6	3,5	46,4		88,7	3,6	2,8	29,5	35,9				124,6
ЗПВ6-8АтIVС-4			48,3			48,3	48,3	8,4		4,8	25,6		4,6	57,2	100,6	3,6	2,8	28,7	35,1		9,4	9,4	145,1
ЗПВ6-9АтIVС-4				59,6		59,6	59,6	3,6		4,8	25,6		39,8	27,6	101,4	3,6	2,8	32,7	39,1				140,5

Изделия закладные											Общий расход
Арматура класса					Прокат марки					Всего	
А-III				А-I	ВСт3 кп2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6×10	Итого	6×10	Итого	Итого	
										101,1	
										109,3	
										125,8	
2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	
										145,6	
										151,5	
										185,1	
										205,6	
										212,3	

1.465.1-17.1 - РС2

Лист
3

24381-02 71

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные														Всего			
	А-IIIв						Арматура класса																	
							А-III							Вр-I				А-IIIв						
	Всего						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80										
φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ16	φ18	Итого			
ЗПВ6-1АIIIв-4	19,0					19,0	19,0	2,0	1,0	12,2	35,6					50,8	8,3	11,2	4,0	23,5			74,3	
ЗПВ6-2АIIIв-4		24,3				24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	46,4					54,4	8,3	11,2	4,0	23,5			77,9	
ЗПВ6-3АIIIв-4			30,0			30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	8,3	3,0	16,6	27,9			89,3	
ЗПВ6-4АIIIв-4				36,4		36,4	36,4	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	3,6	11,3	16,6	31,5			92,9	
ЗПВ6-5АIIIв-4		48,3				48,3	48,3	2,0		4,8	28,2		36,4			71,4	3,6	11,3	16,6	31,5			102,9	
ЗПВ6-6АIIIв-4			30,0			30,0	30,0	2,0		4,8	28,2		36,4			71,4	3,6	3,0	32,8	39,4	13,6	13,6	124,4	
ЗПВ6-7АIIIв-4				36,4		36,4	36,4	13,6		4,8	25,6	3,5		46,4		93,9	3,6	2,8	25,5	31,9		17,2	17,2	143,0
ЗПВ6-8АIIIв-4			29,6	36,4		66,0	66,0	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4		88,7	3,6	2,8	29,5	35,9			124,6	
ЗПВ6-9АIIIв-4					47,0	47,0	47,0	13,6		4,8	25,6		4,6	57,2	105,8	3,6	2,8	25,5	31,9		17,2	17,2	154,9	
ЗПВ6-10АIIIв-4				72,2		72,2	72,2	3,6		4,8	25,6		39,8		27,6	101,4	3,6	2,8	32,7	39,1			140,5	

Изделия закладные												Общий РАСХОД
Арматура класса						Прокат марки			Всего			
А-III			А-I			ВСтЗ кп2-1						
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12		Итого-6×10	Итого-4,75×6	Итого				
										105,5		
										114,4		
										131,5		
										141,5		
2,4	2,0	0,2	4,6	2,4		2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	163,4
												166,6
												191,6
												202,8
												214,1
												224,9

1.465.1-17.1-PC2

Лист
4

24381-02 72

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход											
							Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки															
	А-IV						А-III					ВР-I					А-III				А-I					В ст 3 кл 2-1										
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-86										
φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6×10	Итого	4.75×6	Итого									
ЗПВ6-1АIV-4Н(п)	14,6					14,6	14,6	2,0	1,0	12,2	35,6			50,8	3,6	19,5	4,0	27,1	77,9																	104,7
ЗПВ6-2АIV-4Н(п)		19,2				19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	46,4			54,4	3,6	19,5	4,0	27,1	81,5																112,9	
ЗПВ6-3АIV-4Н(п)			24,3			24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8		61,4	3,6	16,9	8,2	28,7	90,1																126,6	
ЗПВ6-4АIV-4Н(п)				30,0		30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8		61,4	3,6	11,3	16,6	31,5	92,9	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2				135,5		
ЗПВ6-5АIV-4Н(п)					36,4	36,4	36,4	2,0		4,8	28,2		36,4	71,4	3,6	11,3	16,6	31,5	102,9															151,5		
ЗПВ6-6АIV-4Н(п)			48,3			48,3	48,3	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4	88,7	3,6	11,1	16,7	31,4	120,1																180,6
ЗПВ6-7АIV-4Н(п)				59,6		59,6	59,6	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4	88,7	3,6	2,8	29,5	35,9	124,6																196,4

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход											
							Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки															
	АТ-Уск						А-III					ВР-I					А-III				А-I					В ст 3 кл 2-1										
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-86										
φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6×10	Итого	4.75×6	Итого									
ЗПВ6-1АТ-Уск-4Н	10,6					10,6	10,6	2,0	1,0	12,2	35,6			50,8	3,6	19,5	4,0	27,1	77,9																100,7	
ЗПВ6-2АТ-Уск-4Н		14,8				14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	46,4			54,4	3,6	19,5	4,0	27,1	81,5																108,5	
ЗПВ6-3АТ-Уск-4Н			19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	25,6	7,8		61,4	3,6	16,9	8,2	28,7	90,1																121,5	
ЗПВ6-4АТ-Уск-4Н				24,3		24,3	24,3	2,0		4,8	28,2		36,4	71,4	3,6	11,3	16,6	31,5	102,9	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2				139,4		
ЗПВ6-5АТ-Уск-4Н					30,0	30,0	30,0	2,0		4,8	28,2		36,4	71,4	3,6	11,3	16,6	31,5	102,9																145,1	
ЗПВ6-6АТ-Уск-4Н			38,2			38,2	38,2	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4	88,7	3,6	2,8	29,5	35,9	124,6																175,0
ЗПВ6-7АТ-Уск-4Н				48,3		48,3	48,3	8,4		4,8	25,6		4,6	57,2	100,6	3,6	2,8	29,5	35,9	136,5																197,0

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход														
	А-III В							Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки																		
								А-III					Вр-I					А-III		А-I		ВСтЗ кп 2-1		ВСтЗ кп 2-1																
	Всего							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-86													
								φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10		Итого	75x6	Итого											
ЗПВ6-1АШВ-4Н(П)	19,0						19,0	19,0	2,0	1,0	5,0	46,4				54,4	3,6	19,5	4,0	27,1	81,5																			112,7
ЗПВ6-2АШВ-4Н(П)		24,3					24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	3,6	16,9	8,2	28,7	90,1																		126,6
ЗПВ6-3АШВ-4Н(П)			30,0				30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	3,6	11,3	16,6	31,5	92,9																		135,1
ЗПВ6-4АШВ-4Н(П)				36,4			36,4	36,4	2,0		4,8	28,2		36,4			71,4	3,6	11,3	16,6	31,5	102,9	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2						151,5	
ЗПВ6-5АШВ-4Н(П)					47,0		47,0	47,0	2,0		4,8	28,2		36,4			71,4	3,6	11,3	16,6	31,5	102,9																	162,1	
ЗПВ6-6АШВ-4Н(П)				59,6			59,6	59,6	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4	88,7	3,6	2,8	29,5	35,9	124,6																		196,4	
ЗПВ6-7АШВ-4Н(П)			29,6		36,4		66,0	66,0	8,4		4,8	25,6	3,5		46,4	88,7	3,6	2,8	29,5	35,9	124,6																		202,8	
ЗПВ6-8АШВ-4Н(П)					72,2		72,2	72,2	3,6		4,8	25,6		39,8	27,6	101,4	3,6	2,8	32,7	39,1	140,5																		224,9	

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход														
	А-III В							Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки																		
								А-III					Вр-I					А-III		А-I		ВСтЗ кп 2-1		ВСтЗ кп 2-1																
	Всего							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-86													
								φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10		Итого	75x6	Итого											
ЗПВ6-1АТ ВЛ-4	10,6						10,6	10,6	2,0	1,0	5,0	46,4				54,4	8,3	11,2	4,0	23,5	77,9																		100,7	
ЗПВ6-2АТ ВЛ-4		14,8					14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	8,3	8,6	8,2	25,1	86,5	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4		2,4	2,4		2,4	2,8					12,2	113,5	
ЗПВ6-3АТ ВЛ-4			19,2		19,2		19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8				61,4	3,6	11,3	16,6	31,5	92,9																		124,3

Лист 1 из 1

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход									
						Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки		Всего													
	А-III					Вр-I					А-III		А-I		В Ст 3 кп 2-1																		
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86										
	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14		Итого	φ12	Итого		6x10	Итого	175x6	Итого					
ЗПВ6-1Ат III Л-4	10,6				10,6	10,6	2,0	1,0	12,2	35,6			50,8	8,3	11,2	4,0	23,5	74,3															97,1
ЗПВ6-2Ат III Л-4		14,8			14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	46,4			54,4	8,3	11,2	4,0	23,5	77,9	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4		2,4	2,4	2,4	2,8		2,8	12,2	104,9	
ЗПВ6-3Ат III Л-4			19,2		19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8		61,4	8,3	3,0	16,6	27,9	89,3														120,7	
ЗПВ6-4Ат III Л-4				24,3	24,3	24,3	2,0		4,8	28,2		36,4	71,4	3,6	11,3	16,6	31,5	102,9														139,4	

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход								
						Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки		Всего												
	А-IV С					А-III					Вр-I					А-III		А-I			В Ст 3 кп 2-1											
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86									
	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого		φ12	Итого	6x10		Итого	175x6	Итого					
ЗПВ6-1Ат IV СЛ-4	14,6				14,6	14,6	2,0	1,0	12,2	35,6			50,8	8,3	11,2	4,0	23,5	74,3													101,1	
ЗПВ6-2Ат IV СЛ-4		19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	46,4			54,4	8,3	11,2	4,0	23,5	77,9	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4		2,4	2,4		2,4	2,8		109,3	
ЗПВ6-3Ат IV СЛ-4			24,3		24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8		61,4	8,3	3,0	16,6	27,9	89,3														125,8
ЗПВ6-4Ат IV СЛ-4				30,0	30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8		61,4	3,6	11,3	16,6	31,5	92,9														135,1

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход								
						Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки		Всего												
	А-III В					А-III					Вр-I					А-III		А-I			В Ст 3 кп 2-1											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86									
	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого		φ12	Итого	6x10		Итого	175x6	Итого					
ЗПВ6-1А III В Л-4	19,0				19,0	19,0	2,0	1,0	12,2	35,6			50,8	8,3	11,2	4,0	23,5	74,3													105	
ЗПВ6-2А III В Л-4		24,3			24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	46,4			54,4	8,3	11,2	4,0	23,5	77,9	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4		2,4	2,4		2,4	2,8		114	
ЗПВ6-3А III В Л-4			30,0		30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8		61,4	8,3	3,0	16,6	27,9	89,3														131
ЗПВ6-4А III В Л-4				36,4	36,4	36,4	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8		61,4	3,6	11,3	16,6	31,5	92,9														141

1.465.1-17.1-РС2

Инд. №-10000

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные													Всего	
	АТ-VI ГОСТ 10884-81						Арматура класса														
							Всего						А-III ГОСТ 5781-82						Вр-I ГОСТ 6727-80		
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ЗПВ6-1Ат-VI-10	10,6					10,6	10,6	2,0	1,0	10,4	66,6(74,2)					80,0(87,6)	8,3	10,7	4,0	23,0	103,0(110,6)
ЗПВ6-2Ат-VI-10		14,8				14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)					82,7(90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0	105,7(113,3)
ЗПВ6-3Ат-VI-10			19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2			88,8(96,4)	3,6	11,3	15,8	30,7	119,5(127,1)	
ЗПВ6-4Ат-VI-10				24,3		24,3	24,3	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7		97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7	128,4(136,0)	
ЗПВ6-5Ат-VI-10					30,0	30,0	30,0	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4	112,5(120,1)	3,6	2,8	29,5	35,9	148,4(156,0)	
ЗПВ6-6Ат-VI-10					30,0	30,0	30,0	7,2		4,8	63,6(71,2)			4,6	49,8	130,0(137,6)	3,6	2,8	28,3	34,7	164,7(172,3)
ЗПВ6-7Ат-VI-10			38,2			38,2	38,2	7,2		4,8	56,6(64,2)			4,6	49,8	123,0(130,6)	3,6	2,8	29,5	35,9	158,9(166,5)
ЗПВ6-8Ат-VI-10			38,2			38,2	38,2	3,6		4,8	56,6(64,2)			31,0	27,6	123,6(131,2)	3,6	2,8	31,9	38,3	161,9(169,5)

Изделия закладные											Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марки						
А-III			А-I			ВСт3 кп2-1						
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6х10	Итого	75х6	Итого			
											126,6(134,2)	
											133,5(141,1)	
											151,7(159,3)	
											165,7(173,3)	
											191,4(199,0)	
											207,7(215,3)	
											210,1(217,7)	
											213,1(220,7)	

- Расход стали на плиты ЗПВ6 с проемом в полке φ1450мм (плиты марок ЗПВ6-...-14) принимать по соответствующим маркам плит с проемом φ1000мм за исключением расхода стали класса А-III диаметром 12мм (во всех марках плит), который для плит марок ЗПВ6-...-14 указан в скобках. В скобках же указаны и соответствующие итоговые величины расхода стали на эти плиты.
- Сталь ВСт3 кп2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

ИНВ. МЕЛЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНФ.

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные														Всего		
	АТ-Ⅴ						Арматура класса																
	ГОСТ 10884-81						А-Ⅳ							ВР-Ⅰ				АТ-Ⅴ					
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ12		Итого	
ЗПВ6-1АТⅤ-10	10,6					10,6	10,6	2,0	1,0	10,4	66,6(74,2)					80,0(87,6)	8,3	10,7	4,0	23,0			103,0(110,6)
ЗПВ6-2АТⅤ-10		14,8				14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)					82,7(90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0			105,7(113,3)
ЗПВ6-3АТⅤ-10			19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2				88,8(96,4)	8,3	3,0	15,8	27,1			115,9(123,5)
ЗПВ6-4АТⅤ-10				24,3		24,3	24,3	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7			97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7			128,4(136,0)
ЗПВ6-5АТⅤ-10				24,3		24,3	24,3	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4		112,5(120,1)	3,6	2,8	28,7	35,1	7,0	7,0	154,6(162,2)
ЗПВ6-6АТⅤ-10					30,0	30,0	30,0	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4		112,5(120,1)	3,6	2,8	28,7	35,1	7,0	7,0	154,6(162,2)
ЗПВ6-7АТⅤ-10			48,3			48,3	48,3	7,2		4,8	56,6(64,2)		4,6		49,8	123,0(130,6)	3,6	2,8	29,5	35,9			158,9(166,5)
ЗПВ6-8АТⅤ-10			48,3			48,3	48,3	3,6		9,6	56,6(64,2)		31,0		27,6	128,4(136,0)	3,6	2,8	30,7	37,1			165,5(173,1)

Изделия закладные												Общий расход
Арматура класса						Прокат марки						
А-Ⅲ			А-Ⅰ			В Ст 3 кп 2-1			Всего			
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86			
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6×10	Итого	∟75×6	Итого			
											126,6(134,2)	
											133,5(141,1)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	13,0	148,1(155,7)	
											165,7(173,3)	
											191,9(199,5)	
											197,6(205,2)	
											220,2(227,8)	
											226,8(234,4)	

ИЗМЕНИТЬ ИЛИ ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные																		Всего
	ЛТ-IVС						Арматура класса												Вр-I				ЛТ-IVС		
	ГОСТ 10884-81						А-III												ГОСТ 6727-80				ГОСТ 10884-81		
	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80				ГОСТ 10884-81		
						Всего	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого		
ЗПВ6-1Ат IVС-10	14,6					14,6	14,6	2,0	1,0	10,4	66,6(74,2)					80,0(87,6)	8,3	10,7	4,0	23,0					103,0(110,6)
ЗПВ6-2Ат IVС-10		19,2				19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)					82,7(90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0					105,7(113,3)
ЗПВ6-3Ат IVС-10			24,3			24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2				88,8(96,4)	8,3	3,0	15,8	27,1					115,9(123,5)
ЗПВ6-4Ат IVС-10			24,3			24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2				88,8(96,4)	3,6	11,3	14,6	29,5	4,8		4,8	123,1(130,7)	
ЗПВ6-5Ат IVС-10			24,3			24,3	24,3	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7			97,7(105,3)	3,6	11,3	15,0	29,9		7,0	7,0	134,6(142,2)	
ЗПВ6-6Ат IVС-10					36,4	36,4	36,4	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7			97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7				128,4(136,0)	
ЗПВ6-7Ат IVС-10			48,3			48,3	48,3	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4		112,5(120,1)	3,6	2,8	29,5	35,9			9,4	9,4	167,5(175,1)
ЗПВ6-8Ат IVС-10			48,3			48,3	48,3	7,2		4,8	56,6(64,2)		4,6		49,8	123,0(130,6)	3,6	2,8	28,7	35,1					161,9(169,5)
ЗПВ6-9Ат IVС-10					59,6	59,6	59,6	3,6		4,8	56,6(64,2)		31,0		27,6	123,6(131,2)	3,6	2,8	31,9	38,3					

Изделия закладные												Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марки							
А-III			А-I			В Ст 3 кл 2-1							
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6x10	Итого	4,75x6	Итого				
										130,6(138,2)			
										137,9(145,5)			
										153,2(160,8)			
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	13,0	160,4(168,0)		
											171,9(179,5)		
											177,8(185,4)		
											209,7(217,3)		
											228,8(236,4)		
											234,5(242,1)		

Марка плиты	напрягаемая арматура						Изделия Арматурные																		Всего
	класс						Арматура класса																		
	А-III _в						А-III									ВР-I					А-III _в				
	Всего						ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80									
φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ16	φ18	Итого				
ЗПВ6-1А III _в -10	19,0					19,0	19,0	2,0	1,0	10,4	66,6(74,2)				80,0(87,6)	8,3	10,7	4,0	23,0				103,0(110,6)		
ЗПВ6-2А III _в -10		24,3				24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)				82,7(90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0				105,7(113,3)		
ЗПВ6-3А III _в -10			30,0			30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2			88,8(96,4)	8,3	3,0	15,8	27,1				115,9(123,5)		
ЗПВ6-4А III _в -10				36,4		36,4	36,4	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2			88,8(96,4)	3,6	11,3	15,8	30,7				119,5(127,1)		
ЗПВ6-5А III _в -10		48,3				48,3	48,3	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7		97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7				128,4(136,0)		
ЗПВ6-6А III _в -10			30,0			30,0	30,0	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7		97,7(105,3)	3,6	3,0	32,0	38,6	13,6		13,6	149,9(157,5)		
ЗПВ6-7А III _в -10				36,4		36,4	36,4	12,4		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4	117,7(125,3)	3,6	2,8	25,5	31,9		17,2	17,2	166,8(174,4)		
ЗПВ6-8А III _в -10		23,6	36,4			66,0	66,0	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4	112,5(120,1)	3,6	2,8	29,5	35,9				148,4(156,0)		
ЗПВ6-9А III _в -10					47,0	47,0	47,0	12,4		4,8	56,6(64,2)		4,6		49,8	128,2(135,8)	3,6	2,8	25,5	31,9		17,2	17,2	177,3(184,9)	
ЗПВ6-10А III _в -10				72,2		72,2	72,2	3,6		4,8	56,6(64,2)		31,0		27,6	123,6(131,2)	3,6	2,8	31,9	38,3				161,9(169,5)	

Изделия закладные												Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марки							
А-III						А-I							
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76							
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	φ10	Итого	φ75×6	Итого	φ10	Итого		
												135,0(142,6)	
												143,0(150,6)	
												158,9(166,5)	
												168,9(176,5)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	13,0		189,7(197,3)	
												192,9(200,5)	
												216,2(223,8)	
												227,4(235,0)	
												237,3(244,9)	
												247,1(254,7)	

1.465.1-17.1-PC2

Лист

11

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные														Всего		
	А-IV						Арматура класса																
	ГОСТ 5781-82						А-III																
	Всего						Вр-I																
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80			
φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого						
ЗПВ6-1А IV-10Н(П)	14,6				14,6	14,6	2,0	1,0	10,4	66,6(74,2)				80,0(87,6)	3,6	19,0	4,0	26,6	106,6(114,2)				
ЗПВ6-2А IV-10Н(П)		19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)				82,7(90,3)	3,6	19,0	4,0	26,6	109,3(116,9)				
ЗПВ6-3А IV-10Н(П)			24,3		24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2			88,8(96,4)	3,6	16,9	7,4	27,9	116,7(124,3)				
ЗПВ6-4А IV-10Н(П)				30,0	30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2			88,8(96,4)	3,6	11,3	15,8	30,7	119,5(127,1)				
ЗПВ6-5А IV-10Н(П)		38,2			38,2	38,2	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7		97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7	123,4(136,0)				
ЗПВ6-6А IV-10Н(П)			48,3		48,3	48,3	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4	112,5(120,1)	3,6	11,1	16,7	31,4	143,9(151,5)				
ЗПВ6-7А IV-10Н(П)				59,6	59,6	59,6	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4	112,5(120,1)	3,6	2,8	29,5	35,9	148,4(156,0)				

Изделия закладные												Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марки							
А-III						А-I							
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76							
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6×10	Итого	7,75×6	Итого				
												134,2(141,8)	
												141,5(149,1)	
												154,0(161,6)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8			162,5(170,1)	
												179,6(187,2)	
												205,2(212,8)	
												221,0(228,6)	

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные														Всего			
	Ат-Уск						Арматура класса																	
	ГОСТ 10884-81						А-III							Вр-I										
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80		
						φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого						
ЗПВ6-1Ат-Уск-10Н	10,6					10,6	10,6	2,0	1,0	10,4	66,2(74,2)					80,0(87,6)	3,6	19,0	4,0	26,6	106,6(114,2)			
ЗПВ6-2Ат-Уск-10Н		14,6				14,6	14,6	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)					82,7(90,3)	3,6	19,0	4,0	26,6	109,3(116,9)			
ЗПВ6-3Ат-Уск-10Н			19,2			19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2				88,8(96,4)	3,6	16,9	7,4	27,9	116,7(124,3)			
ЗПВ6-4Ат-Уск-10Н				24,3		24,3	24,3	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7			97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7	128,4(136,0)			
ЗПВ6-5Ат-Уск-10Н					30,0	30,0	30,0	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7			97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7	128,4(136,0)			
ЗПВ6-6Ат-Уск-10Н			38,2			38,2	38,2	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4		112,5(120,1)	3,6	2,8	29,5	35,9	148,4(156,0)			
ЗПВ6-7Ат-Уск-10Н				48,3		48,3	48,3	7,2		4,8	56,6(64,2)		4,6		49,8	123,0(130,6)	3,6	2,8	29,5	35,9	158,9(166,5)			

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура класса					Прокат марки						
А-III					А-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6х10	Итого	475х6	Итого		
										130,2(137,8)	
										136,9(144,5)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	3,8	13,0	
										148,9(156,5)	
										165,7(173,3)	
										171,4(179,0)	
										199,6(207,2)	
										220,2(227,8)	

Имя, метод, подпись и дата ВЗАИМ.ИВ.№

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные														Всего
	А-IIIВ						Арматура класса														
							А-III							Вр-I							
	Всего						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80							
φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ЗПВ6-1АШВ-10Н(П)	19,0					19,0	19,0	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)				82,7(90,3)	3,6	19,0	4,0	26,6	109,3 (116,9)	
ЗПВ6-2АШВ-10Н(П)		24,3				24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2			88,8(96,4)	3,6	16,9	7,4	27,9	116,7 (124,3)	
ЗПВ6-3АШВ-10Н(П)			30,0			30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2			88,8(96,4)	3,6	11,3	15,8	30,7	119,5 (127,1)	
ЗПВ6-4АШВ-10Н(П)				36,4		36,4	36,4	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7		97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7	128,4 (136,0)	
ЗПВ6-5АШВ-10Н(П)					47,0	47,0	47,0	2,0		4,8	59,2(66,8)		31,7		97,7(105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7	128,4 (136,0)	
ЗПВ6-6АШВ-10Н(П)			59,6			59,6	59,6	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4	112,5(120,1)	3,6	2,8	29,5	35,9	148,4 (156,0)	
ЗПВ6-7АШВ-10Н(П)			29,6	36,4		66,0	66,0	7,2		4,8	56,6(64,2)	3,5		40,4	112,5(120,1)	3,6	2,8	29,5	35,9	148,4 (156,0)	
ЗПВ6-8АШВ-10Н(П)				72,2		72,2	72,2	3,6		4,8	56,6(64,2)		31,0		27,6	123,6(131,2)	3,6	2,8	31,9	38,3	161,9 (169,5)

Изделия закладные											Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марки						
А-III						А-I						
ГОСТ 5781-82						ВСтЗкп 2-1		ГОСТ 103-76				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6×10	Итого	Л75×6	Итого			
												141,3 (148,9)
												154,0 (161,6)
												162,5 (170,1)
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	13,0		177,8 (185,4)
												188,4 (196,0)
												221,0 (228,6)
												227,4 (235,0)
												247,1 (254,7)

Ил. № п.п. Подпись, дата Взам.инф. №

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса									Изделия арматурные Арматура класса													Всего
	АТ-VI				АТ-V					Всего	А-III						Вр-I				Всего		
	ГОСТ 10884-81										ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						
	φ12	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ3	φ4	φ5		Итого	
ЗПВ6-1АТVI л-10	10,6			10,6						10,6	2,0	1,0	5,0	74,7 (82,3)			82,7 (90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0	105,7 (113,3)	
ЗПВ6-2АТVI л-10		14,8		14,8						14,8	2,0	1,0	5,0	56,6 (64,2)	24,2		88,8 (96,4)	8,3	8,6	7,4	24,3	113,1 (120,7)	
ЗПВ6-3АТVI л-10			19,2	19,2						19,2	2,0	1,0	5,0	56,6 (64,2)	24,2		88,8 (96,4)	3,6	11,3	15,8	30,7	119,5 (127,1)	
ЗПВ6-1АТV л-10					10,6				10,6	10,6	2,0	1,0	10,4	66,6 (74,2)			80,0 (87,6)	8,3	10,7	4,0	23,0	103,0 (110,6)	
ЗПВ6-2АТV л-10						14,8			14,8	14,8	2,0	1,0	5,0	74,7 (82,3)			82,7 (90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0	105,7 (113,3)	
ЗПВ6-3АТV л-10							19,2		19,2	19,2	2,0	1,0	5,0	56,6 (64,2)	24,2		88,8 (96,4)	8,3	3,0	15,8	27,1	115,9 (123,5)	
ЗПВ6-4АТV л-10								24,3	24,3	24,3	2,0		4,8	59,2 (66,8)		31,7	97,7 (105,3)	3,6	11,3	15,8	30,7	128,4 (136,0)	

Изделия закладные											Общий расход	
Арматура класса					Прокат марки							Всего
А-III			А-I		ВСтЗкп 2-1							
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6×10		Итого	175×6	Итого		
											129,3 (136,9)	
											140,9 (148,5)	
											151,7 (159,3)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4		2,4	2,8	2,8	126,6 (134,2)	
											133,5 (141,1)	
											148,1 (155,7)	
											165,7 (173,3)	

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные										Всего		
	Ат-IVС					А-IIIв					А-III					Вр-I							
	ГОСТ 10884-81					Всего					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80							
	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ3	φ4	φ5		Итого	
	ЗПВ6-1АтIVСл-10	14,6				14,6						14,6	2,0	1,0	10,4	66,6(74,2)			80,0(87,6)	8,3		10,7	4,0
ЗПВ6-2АтIVСл-10		19,2			19,2						19,2	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)			82,7(90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0	105,7(113,3)
ЗПВ6-3АтIVСл-10			24,3		24,3						24,3	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2		88,8(96,4)	8,3	3,0	15,8	27,1	115,9(123,5)
ЗПВ6-4АтIVСл-10				30,0	30,0						30,0	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2		88,8(96,4)	3,6	11,3	15,8	30,7	119,5(127,1)
ЗПВ6-1АIIIв л-10						19,0				19,0	19,0	2,0	1,0	10,4	66,6(74,2)			80,0(87,6)	8,3	10,7	4,0	23,0	103,0(110,6)
ЗПВ6-2АIIIв л-10							24,3			24,3	24,3	2,0	1,0	5,0	74,7(82,3)			82,7(90,3)	8,3	10,7	4,0	23,0	105,7(113,3)
ЗПВ6-3АIIIв л-10								30,0		30,0	30,0	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2		88,8(96,4)	8,3	3,0	15,8	27,1	115,9(123,5)
ЗПВ6-4АIIIв л-10									36,4	36,4	36,4	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	24,2		88,8(96,4)	3,6	11,3	15,8	30,7	119,5(127,1)

Изделия закладные												Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат марка							
А-III			А-I			В СтЗ кл 2-1							
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6×10	Итого	Л75×6	Итого				
											130,6(138,2)		
											137,9(145,5)		
											153,2(160,8)		
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	13,0	162,5(170,1)		
											135,0(142,6)		
											143,0(150,6)		
											158,9(166,5)		
											168,9(176,5)		

ИЗМЕНЕНИЕ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ПРИ ЗАМЕНЕ КАРКАСОВ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТ С НИЖНЕЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III НА КАРКАСЫ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-IVС.

Каркас с арматурой класса А-III												Вариант каркаса с арматурой класса АТ-IVС																				
Марка КАРКА- СА	Кол. НА ПЛИТУ	Расход арматуры класса А-III											Марка КАРКА- СА	Кол. НА ПЛИТУ	Расход арматуры класса АТ-IVС																	
		А-III						Вр-I							Всего	АТ-IVС						А-III		Вр-I			Всего					
		ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80					ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5				Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	Итого	φ4		φ5	Итого			

Плиты типа ЗПГБ

КР15	5				13,5						13,5	2,5		2,5	16,0	КР20	5	9,0								9,0			2,5	2,5	11,5
КР27	2		2,0	3,6							5,6	0,4		0,4	6,0	КР31	2	6,8								6,8			0,4	0,4	7,2
КР16	5									18,0						КР21	5		13,5							13,5			2,5	2,5	16,0
КР27	2		2,0	3,6							5,6	0,4		0,4	6,0	КР31	2	6,8								6,8			0,4	0,4	7,2
КР17	5									23,5						КР22	5			18,0						18,0			4,0	4,0	22,0
КР28	2			3,2	5,2						8,4	0,4		0,4	8,8	КР31	2	6,8								6,8			0,4	0,4	7,2
КР18	5	6,0								30,0					36,0	КР23	5				23,5					23,5			4,0	4,0	27,5
КР29	2			3,2	7,0						10,2		0,6	0,6	10,8	КР32	2	3,2	5,2							8,4			0,4	0,4	8,8
КР19	5	6,0								37,0	43,0				43,0	КР24	5				30,0					30,0	6,0	6,0			36,0
КР30	2			3,2							12,4		0,6	0,6	13,0	КР33	2	3,2	7,0						10,2			0,6	0,6	10,8	
КР26	5										44,0			4,0	4,0	48,0	КР25	5				37,0			37,0	6,0	6,0			43,0	
КР30	2			3,2							12,4		0,6	0,6	13,0	КР34	2	3,2			9,2				12,4				0,6	0,6	13,0

Плиты типа ЗПВБ

КР15	4				10,8						10,8	2,0		2,0	12,8	КР20	4	7,2							7,2			2,0	2,0	9,2
КР27	1		1,0	1,8							2,8	0,2		0,2	3,0	КР31	1	3,4							3,4			0,2	0,2	3,6
КР35	2			3,2	10,0						13,2	0,6		0,6	13,8	КР40	2	10,0							10,0			0,6	0,6	10,6
КР16	4									14,4					14,4	КР21	4		10,8						10,8			2,0	2,0	12,8
КР27	1		1,0	1,8							2,8	0,2		0,2	3,0	КР31	1	3,4							3,4			0,2	0,2	3,6
КР36	2			3,2	13,4						16,6		1,0	1,0	17,6	КР41	2	3,2	10,0						13,2			0,6	0,6	13,8
КР17	4									18,8			3,2	3,2	22,0	КР22	4			14,4					14,4			3,2	3,2	17,6
КР28	1			1,6	2,6						4,2	0,2		0,2	4,4	КР31	1	3,4							3,4			0,2	0,2	3,6
КР37	2			3,2							20,8		1,0	1,0	21,8	КР42	2	3,2		13,4					16,6			1,0	1,0	17,6

1.465.1-17.1-РС3

Лин. пр. БАЖАНОВА
Разраб. ПЕТРОВА
Исполн. НИКОЛАЕВА
Провер. СВЯТОВА
Н. контр. ПЕТРОВА

Ведомость расхода стали
НА КАРКАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ
РЕБЕР С ПРИМЕНЕНИЕМ
СТАЛИ КЛАССА АТ-IVС, кг

Стадия Р Лист 1 Листов 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Каркас с арматурой класса А-III													Вариант каркаса с арматурой класса Ат-IVС														
МАРКА КАРКА- СА	Кол. НА ПЛИТУ	Расход арматуры класса											МАРКА КАР- КАСА	Кол. НА ПЛИТУ	Расход арматуры класса												
		А-III									Вр-I				Всего	Ат-IVС							А-III		Вр-I		Всего
		ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80					ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5				Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	Итого	φ4	
КР18	4	4,8					24,0		28,8			28,8	КР23	4				18,8			18,8			3,2	3,2	22,0	
КР29	1		1,6		3,5			5,1		0,3	0,3	5,4	КР32	1	1,6	2,6				4,2			0,2		0,2	4,4	
КР38	2	1,6	3,2				22,4		27,2			27,2	КР43	2	3,2			17,6			20,8			1,0	1,0	21,8	
КР19	4	4,8						29,6	34,4			34,4	КР24	4				24,0		24,0	4,8	4,8				28,8	
КР30	1		1,6			4,6			6,2	0,3	0,3	6,5	КР33	1	1,6		3,5			5,1			0,3	0,3	5,4		
КР39	2	1,6	3,2				22,4		27,2			27,2	КР44	2	3,2			22,4		25,6	1,6	1,6				27,2	
КР26	4					35,2			35,2	3,2	3,2	38,4	КР25	4					29,6	29,6	4,8	4,8				34,4	
КР30	1		1,6			4,6			6,2	0,3	0,3	6,5	КР34	1	1,6		4,6			6,2			0,3	0,3	6,5		
КР39	2	1,6	3,2				22,4		27,2			27,2	КР44	2	3,2			22,4		25,6	1,6	1,6				27,2	
КР15	3				8,1				8,1	1,5	1,5	9,6	КР20	3	5,4					5,4			1,5	1,5	6,9		
КР27	1		1,0	1,8					2,8	0,2	0,2	3,0	КР31	1	3,4					3,4			0,2	0,2	3,6		
КР35	2			3,2	10,0				13,2	0,6	0,6	13,8	КР40	2	10,0					10,0			0,6	0,6	10,6		
КР16	3					10,8			10,8	2,4	2,4	13,2	КР21	3		8,1				8,1			1,5	1,5	9,6		
КР27	1		1,0	1,8					2,8	0,2	0,2	3,0	КР31	1	3,4					3,4			0,2	0,2	3,6		
КР36	2			3,2		13,4			16,6	1,0	1,0	17,6	КР41	2	3,2	10,0				13,2			0,6	0,6	13,8		
КР17	3						14,1		14,1	2,4	2,4	16,5	КР22	3			10,8			10,8			2,4	2,4	13,2		
КР28	1			1,6	2,6				4,2	0,2	0,2	4,4	КР31	1	3,4					3,4			0,2	0,2	3,6		
КР37	2			3,2			17,6		20,8	1,0	1,0	21,8	КР42	2	3,2		13,4			16,6			1,0	1,0	17,6		
КР18	3	3,6						18,0	21,6			21,6	КР23	3			14,1			14,1			2,4	2,4	16,5		
КР29	1			1,6		3,5			5,1	0,3	0,3	5,4	КР32	1	1,6	2,6				4,2			0,2	0,2	4,4		
КР38	2	1,6	3,2				22,4		27,2			27,2	КР43	2	3,2			17,6			20,8			1,0	1,0	21,8	
КР19	3	3,6						22,2	25,8			25,8	КР24	3				18,0		18,0	3,6	3,6				21,6	
КР30	1			1,6		4,6			6,2	0,3	0,3	6,5	КР33	1	1,6		3,5			5,1			0,3	0,3	5,4		
КР39	2	1,6	3,2				22,4		27,2			27,2	КР44	2	3,2			22,4		25,6	1,6	1,6				27,2	
КР26	3					26,4			26,4	2,4	2,4	28,8	КР25	3					22,2	22,2	3,6	3,6				25,8	
КР30	1			1,6		4,6			6,2	0,3	0,3	6,5	КР34	1	1,6		4,6			6,2			0,3	0,3	6,5		
КР39	2	1,6	3,2				22,4		27,2			27,2	КР44	2	3,2			22,4		25,6	1,6	1,6				27,2	

Подпись и дата (ИЗМ. ИЛИ ВЗН.)