

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.423.1-7

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

В ы п у с к 1
КОЛОННЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32
Сдано в печать 25.09 1984 г.
Заказ № 44С тираж 800 экз.
Инв. № 1.423.1-7
6.1 цена 3-64

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1423.1-7

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

В ы п у с к 1
КОЛОННЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

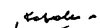
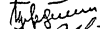
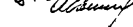
РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
и НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Одобрены ГОССТРОЕМ СССР,
протокол от 15.02.83 № ИИ-4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Гл. инженер института  И. А. Петров
Начальник ОКЗ  А. Я. Розенблюм
Гл. инж. проекта  Т. М. Кутырина

НИИЖБ
Зам. директора
Рук. лаборатории
Ст. научн. сотрудник

НИИЖБ

Н. Н. Коровин
Г. И. Бердичевский
А. А. Светов

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
1	1.423.1-7.1-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2-12
2	1.423.1-7.1.1.00ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	13
3	1.423.1-7.1.1.1.00НК	НАМЕНКАТУРА КОЛОНН	14-16
4	1.423.1-7.1-1.00.0	КОЛОННА 1к56-1АIV+6к105-5АIV	17-32
5	1.423.1-7.1-1.000.5	КОЛОННА 1 2-1АIV+6к105-5АIV	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33-41
6	1.423.1-7.1.1.00ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	42-49
7	1.423.1-7.1-2.00.0	КОЛОННА 7к114-1АIV+8к154-5АIV	50-55
8	1.423.1-7.1-2.00.0СБ	КОЛОННА 7к114-1АIV+8к154-5АIV	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56-58
9	1.423.1-7.1.2.00ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	59-61
10	1.423.1-7.1-3.00.0	КОЛОННА 9к56-1АIV+13к105-6АIV	62-77
11	1.423.1-7.1-3.00.0СБ	КОЛОННА 9к56-1АIV+13к105-6АIV	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	78-86
12	1.423.1-7.1.3.00ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	87-93

1.423.1-7.1-00

СОДЕРЖАНИЕ

Стр	Лист	Листов
Р	1	11

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Имя, Фамилия, Подпись и дата
19.3.1949г.

НАЧ. ОТД. РОЗЕНБЛЮМ
И. КОМ. КУТЫРИН
И. КОМ. КУТЫРИН

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Настоящая работа содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных колонн прямоугольного сечения, предназначенных для применения в одноэтажных промышленных зданиях без опорных мостовых кранов.

Материалы для проектирования приведены в выпуске 0 настоящей серии

Арматурные и закладные изделия рабочие чертежи приведены в выпуске 2

I.2. Колонны предназначены для применения в одноэтажных промышленных зданиях с высотой этажа 4,8 + 14,4 и применительно к габаритным схемам по ГОСТ 23837-79

Колонны предназначены для применения в зданиях:

- расположенных в I-IV географических районах по скоростному напору ветра и по весу снегового покрова;
- с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газовой среды;
- с подвесным транспортом и без него;
- отапливаемых - без ограничения расчетной зимней температуры наружного воздуха;
- неотапливаемых - при расчетной зимней температуре не ниже минус 40°C.

I.3. Привязка наружных граней колонн крайних рядов к продольным разбивочным осям принята "нулевой".

1.423.1-7.1-00ПЗ

Стр	Лист	Листов
Р	1	11

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г Москва

Имя, Фамилия, Подпись и дата

НАЧ. ОТД. РОЗЕНБЛЮМ
И. КОМ. КУТЫРИН
И. КОМ. КУТЫРИН

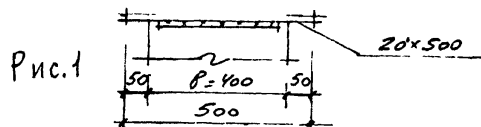
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.4. Колонны разработаны применительно к каркасу здания, состоящему из заземленных в фундаментах колонн, объединённых в пределах температурного блока стропильными и подстропильными конструкциями, плитами покрытий и связями

Заземление колонн предусматривается путём заделки колонн в стаканы фундаментов. Отметка верха стакана фундамента принята равной - 0,150.

Несущие конструкции покрытий могут быть железобетонными или стальными. Узлы их креплений к колоннам решаются по аналогии с узлами крепления к колоннам серии 1.423-3 и 1.423-5.

Для обеспечения необходимой длины (150мм) площадки опирания железобетонных подстропильных конструкций на колонны с учетом допусков, к закладному элементу колонны (при ширине колонн 400 мм) при неблагоприятных условиях монтажа приваривается стальной лист толщиной $\delta = 20$ мм. (см рис 1)



Стены могут быть самонесущими или навесными.

Для зданий с высотой этажа более 9,6 м должны быть предусмотрены стальные вертикальные связи по каждому ряду колонн и распорки по верху колонн. В средних рядах колонн зданий с подстропильными конструкциями роль этих распорок выполняют подстропильные конструкции.

1.5. Колонны разработаны прямоугольного сечения с размерами, приведенными в табл. I, с напрягаемой арматурой класса А-IV и А-V по ГОСТ 5781-82 и бетоном марок по прочности на сжатие 300, 400, 500 и 600.

Допускается взамен стали класса А-IV применять сталь класса Ат-IVс по ГОСТ 10884-61.

1.6. Колонны обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом.

Таблица I

Эскиз колонны	Сечение колонн $b \times h$ (мм)	Условное обозначение	Эскиз	Сечение колонн $b \times h$ (мм)	Условное обозначение
	300x300	I		400x700	7
	300x400	2		400x800	8
	400x400	3		300x300	9
	400x500	4		300x400	10
	400x600	5		400x400	11
	500x600	6		400x500	12
				500x500	13



1.423.1 - 7.1 - 0013

Лист
2

Пример условного обозначения (марки) колонны сечением 300х300 без консолей длиной 5,6 м, третьей несущей способности, армированной арматурной сталью класса А-ІУ, изготовляемой из бетона марки 500 и применяемой в условиях слабоагрессивной степени воздействия газовых среды:

IK56-3A1YU5 - H

І.7. Колонны запроектированы согласно требованиям главы СНиП П-2І-75 "Бетонные и железобетонные конструкции".

І.8. Колонны рассчитаны на воздействия, возникающие при выемке из опалубки, транспортировании и монтаже.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Марки колонн по несущей способности, а также марки бетона по прочности должны устанавливаться при проектировании здания в результате расчёта колонн на усилия, действующие при эксплуатации.

2.2. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости устанавливаются в проекте здания.

2.3. Бетон, а также материалы для приготовления бетона колонн, предназначенных в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять требованиям СНиП П-28-73.

2.4. Перидаточная прочность бетона R_с должна составлять не менее 70% принятой проектной марки бетона по прочности на сжатие.

2.5. Поставка колонн потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, которая назначается с учетом требований ГОСТ І30І5-75 и должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

2.6. При применении колонн в условиях слабоагрессивной степени воздействия агрессивной среды бетон должен быть нормальной плотности, в условиях среднеагрессивной степени воздействия - повышенной плотности.

2.7. В зданиях с агрессивной газовой средой следует принимать в колоннах напрягаемую арматуру класса А-ІУ.

Замена стали класса А-ІУ на сталь класса Ат-ІУс в таких зданиях не допускается.

2.8. Поперечное армирование колонн решено в виде спирали. Спираль необходимо привязывать к напрягаемой арматуре вязальной проволокой с шагом не более 3-х м, а также по концам колонны.

2.9. Защита закладных изделий от коррозии производится в соответствии с требованиями, приведенными в проекте здания.

2.10. Марки и места расположения закладных изделий для крепления стропильных или подстропильных конструкций, для крепления и опирания стен, для крепления связей по колоннам и др. должны приниматься в соответствии с требованиями, приведенными в проекте здания.

Имя, № проекта, дата, подпись, инициалы

Марки вкладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций подбираются по ключу, приведенному в настоящем выпуске.

2.11. Подбор длин колонн применительно к требуемой высоте этажа зданий производится по номенклатуре, приведенной на листах 1-3 НК.

2.12. Для зданий с железобетонными подстропильными конструкциями колонн средних рядов разработаны из условия применения подстропильных конструкций с высотой на опоре 600 мм. При применении подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм в проекте здания колонны должны быть укорочены на 100 мм либо на 100 мм должно быть углублено дно стакана фундамента.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

3.1. Изготовление колонн может производиться по стандовой, агрегатно-поточной или конвейерной технологии.

3.2. Натяжение арматуры производится на упоры стенда или на форму и может осуществляться механическим или электротермическим способом.

Условия натяжения на один стержень приведены в табл.3.

Таблица 3

Ø стержня мм	Усилия натяжения на один стержень, тс			
	при механическом способе натяжения для арматуры класса		при электротермическом способе натяжения для арматуры класса	
	A-IY	A-Y	A-IY	A-Y
12	6,4	8,6	5,8	8,1
14	8,8	11,7	7,9	11,0
16	11,5	15,3	10,4	14,4
18	14,5	19,3	13,1	18,2
20	17,9	23,9	16,2	22,5
22	21,7	28,9	19,6	27,2

Величина контролируемого предварительного напряжения при натяжении механическим способом должна быть равна:

- для арматуры класса A-Y $\sigma_k = (7600-A)$ кгс/см²;
- для арматуры класса A-IY $\sigma_k = (5700-A)$ кгс/см²,

где величина потерь от деформации анкеров A определяется при изготовлении конструкций согласно п.3 табл.4 СНиП П-21-75 в зависимости от типа анкерных устройств, способа изготовления (натяжение на форму или упоры стенда) и т.д.

Деформации анкерных устройств не должны превышать 2 мм.

Предельные отклонения контролируемого предварительного напряжения не должны превышать $\pm 10\%$.

3.3. Величина контролируемого предварительного напряжения при натяжении электротермическим способом должна быть равна:

для арматуры класса А-У

$$\sigma_k = 7150 \text{ кгс/см}^2;$$

для арматуры класса А-ІУ

$$\sigma_k = 5150 \text{ кгс/см}^2.$$

Предельные отклонения контролируемого предварительного напряжения не должны превышать величины 850 кгс/см².

3.4. Отпуск натяжения арматуры должен производиться плавно.

3.5. Обнажения арматуры не допускаются, за исключением напрягаемой арматуры в нижнем торце колонны (заделываемой в фундамент), которые не должны выступать более чем на 10 мм за торец.

В верхнем торце колонны (на который опирается стропильные и подстропильные конструкции) концы арматуры не должны выступать за пределы выемок (см. узел І), заделываемых раствором марки 200 после обрезки арматуры.

3.6. Фиксация закладных изделий в оголовке колонны осуществляется путем крепления к форме. Для этого в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия размером 10х10 мм. Фиксация закладных изделий для крепления и опирания стен, а также для крепления связей по колоннам осуществляется привязкой их к напрягаемой арматуре.

3.7. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

3.8. Строповку колонн при выемке из опалубки и транспортировании рекомендуется производить с помощью инвентарных приспособлений.

Допускается выемку колонн из опалубки производить с помощью замкнутых монтажных петель треугольной формы по серии З.400-7. Ключи для подбора строповочных петель приведены на *ист. 12 ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ЗАПИСКУ*.

Стрповочные приспособления располагаются на расстоянии С от торцов колонн.

3.9. Размеры и непрямолинейность колонн, положение закладных изделий, вес колонн, толщина защитного слоя бетона, а также качество поверхностей и внешний вид колонн должны соответствовать требованиям ГОСТ І3015-75,

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Колонны должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Результаты приемочного контроля и испытаний должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

4.2. Приемка колонн должна производиться партиями. В состав партии входят колонны, изготовленные предприятием

1.423.1 - 7.1 - 00173

Лист
5

Изм. № 1
7.11.72

в течение не более одних суток по одной технологии из материалов одного вида и качества. Объем партии устанавливается по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем.

4.3. Для контроля качества колонн от каждой партии отбирают образцы в количестве 10%, но не менее 3 шт.

4.4. Оценка качества колонн проверяемой партии по результатам осмотра и измерений отобранных образцов производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75.

4.5. Текущий приемочный контроль колонн должен производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77.

4.6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества колонн на строительной площадке, применяя для этой цели правила отбора образцов, установленные в настоящем разделе пояснительной записки.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

5.1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

Отпусчную прочность бетона следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-78, ГОСТ 21243-75, ГОСТ 22690.0-77 - ГОСТ 22690.4-77.

5.2. Контроль и оценку прочности и однородности бетона следует производить по ГОСТ 18015.0-80 или по ГОСТ 18015.1-80.

5.3. Морозостойкость бетона следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 10060-76.

5.4. Контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить по величине коэффициента фильтрации Кф, определяемой по ГОСТ 19426-74. При отсутствии соответствующего оборудования допускается определять марку бетона по водонепроницаемости по ГОСТ 12730.5-78.

5.5. Водопоглощение бетона следует определять по ГОСТ 12730.3-78.

5.6. Объемную массу бетона следует определять по ГОСТ 12730.1-78. Допускается определять объемную массу бетона по ГОСТ 17623-78.

5.7. Размеры и непрямолинейность колонн, положение стальных закладных изделий, а также качество поверхностей и внешний вид колонн следует проверять в соответствии с ГОСТ 13015-75.

5.8. Толщину защитного слоя бетона и положения арматуры в бетоне колонн следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17625-72 или ГОСТ 22904-78.

5.9. Испытание сварных соединений арматуры, закладных изделий и оценку их качества следует производить согласно ГОСТ 10922-75.

6. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. На боковой поверхности каждой колонны должны быть четко нанесены несмываемой краской по трафарету или с помощью резиновых штампов следующие маркировочные знаки:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;
- б) марка колонны и серия работ (1,423,1-7)
- в) дата изготовления колонны;
- г) отпускная масса колонны;
- д) штамп технического контроля с указанием номера контролера.

6.2. Колонны должны храниться в горизонтальном положении в штабелях, рассортированными по маркам.

6.3. Колонны в штабелях должны быть уложены на деревянные прокладки, расположенные одна над другой по вертикали в месте установки строповочных приспособлений. Толщина прокладки должна быть не менее 80 мм, длина прокладки должна быть на 100 мм больше соответствующего размера колонны.

6.4. Для обеспечения безопасной работы обслуживающего персонала при складировании колонн и погрузке ширина проходов между штабелями должна быть не менее 1,0 м, а расстояние между торцами колонн двух соседних штабелей - не менее 0,5 м.

6.5. Погрузку колонн на транспортные средства и их выгрузку следует производить, соблюдая меры предосторожности, исключающие возможность их повреждения.

6.6. При транспортировании колонны должны опираться в местах расположения строповочных приспособлений.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых в установленном порядке колонн требованиям настоящих рабочих чертежей и государственных стандартов.

7.2. При отгрузке колонн, прочность бетона которых на сжатие ниже его проектной марки, изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки в возрасте 28 суток (или в другой срок, обусловленный заказчиком и изготовителем).

8. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

8.1. Для строповки колонн при монтаже используются отверстия, расположенные на расстоянии 1800 мм от нижнего конца колонны. При монтаже упорный хомут траверсы должен быть расположен на расстоянии С от верхнего конца колонны

(в месте расположения строповочных приспособлений для выемки колонн из опалубки см.рис.2).

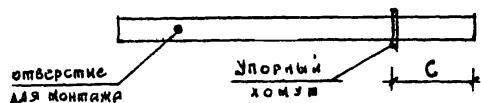


Рис.2

8.2. К монтажу колонн следует приступать после подготовки дна стакана фундамента, которая производится путем выравнивания дна раствором или пластичным бетоном до проектной отметки.

8.3. Для выверки колонн и примыкающих конструкций используются предусмотренные в колоннах риски.

Ключ для удобства закармливающихся элементов для крепления к колоннам
стальных и строительных элементов конструкций

Элементы колонны	Марка колонны	Марка элементов	Элементы	Элементы колонны	Марка колонны	Марка элементов	Элементы
КРЮЧУ	6	-	2к 56 (1-6); 2к 68 (1-6); 2к 74 (1-6); 2к 80 (1-6)	МН23	СРЕГУ	-	11к 57; 11к 69-1; 11к 69-2; 11к 69-3; 11к 69-4; 11к 69-5 11к 75-1; 11к 75-2; 11к 75-3; 11к 75-4; 11к 75-5; 11к 81-1 11к 81-2; 11к 81-3; 11к 81-4; 11к 81-5; 11к 87; 11к 93.
			2к 56-7; 2к 56-8				МН24
			3к 69 (1-5); 3к 75 (1-5); 3к 81 (1-5); 3к 87 (1-5); 3к 93 (1-5); 3к 105 (1-5).	МН25			12к 57-1; 12к 57-2; 12к 57-3; 12к 57-4; 12к 69-1; 12к 69-2; 12к 69-3; 12к 69-4; 12к 75-1; 12к 75-2; 12к 75-3; 12к 75-4; 12к 81-1; 12к 81-2; 12к 81-3; 12к 81-4; 12к 87-1; 12к 87-2; 12к 87-3; 12к 87-4; 12к 93-1; 12к 93-2; 12к 93-3; 12к 93-4; 13к 87-4; 13к 87-5; 13к 87-6; 13к 93-4; 13к 93-5; 13к 93-6; 13к 105-4; 13к 105-5; 13к 105-6
			4к 87 (1-4); 4к 93 (1-4); 4к 105 (1-4); 4к 117 (1-4); 4к 129 (1-4);				12к 57-5; 12к 57-6; 12к 57-7; 12к 69-5; 12к 69-6; 12к 69-7; 12к 75-5 12к 75-6; 12к 75-7; 12к 81-5; 12к 81-6; 12к 81-7; 12к 87-5; 12к 87-6; 12к 87-7; 12к 93-5; 12к 93-6; 12к 93-7
			5к 117 (1-3); 5к 129 (1-3); 5к 141 (1-3); 5к 153 (1-3); 7к 142 (1-2); 7к 154 (1-2).				6; 12
3к 69 (6, 7); 3к 75 (6, 7, 8); 3к 81 (6, 7, 8); 4к 87 (5, 6, 7); 4к 93 (5, 6, 7); 4к 105 (5, 6, 7); 4к 117 (5, 6, 7); 4к 129 (5, 6, 7); 5к 129 (4, 5, 6); 5к 141 (4, 5, 6); 5к 153 (4, 5, 6); 7к 142 (3, 4, 5); 7к 154 (3, 4, 5)	МН26	5к 117-1; 5к 117-2; 5к 117-3; 6к 105-3; 6к 105-4; 6к 105-5 5к 117-4; 5к 117-5; 5к 117-6					
СРЕГУ	6; 12	-	10к 56-1; 10к 56-2; 10к 56-3; 10к 56-4; 10к 56-5; 10к 56-6; 10к 68	МН27			
			10к 56-7; 10к 56-8	МН28			

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 9.

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТРОПОВОУЧНЬИХ ПЕТЕЛЬ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕТЛИ	КОЛ-ВО ПЕТЕЛЬ	α	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕТЛИ	КОЛ-ВО ПЕТЕЛЬ	α	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕТЛИ	КОЛ-ВО ПЕТЕЛЬ	α	
1К56	M10-150	2	80	12К69	M16-200	2	80	7К118	M25-300	2	120	
1К62	M12-150			12К75				7К124				
1К68				12К81				7К130				
2К56				4К87; 12К87				7К142				
2К68				4К93; 12К93	7К154			M22-250	4	100		
2К74				4К105	8К136							
2К80				4К117	8К142							
1К51				M12-150	4К129						8К148	M25-300
1К57				M14-150	13К81			8К154				
1К63					13К87			9К56	M10-150	2	80	
3К69					13К93			9К62				
3К75					13К105			10К56	M12-150	2	80	
3К81					5К117			10К68				
3К87					M16-200			5К129	11К69	M14-150	2	80
3К93					M18-250			5К141	11К75			
3К105								5К153	11К81	M16-200	2	80
12К51		6К99	11К87									
12К57	M14-150	6К105	11К93									
12К63	M16-200	7К112	M25-300									

- α — ВЫСОТА ВЫСТУПАЮЩЕЙ ИЗ БЕТОНА ЧАСТИ ПЕТЛИ В ММ.
- В МЯЖИЛК КОЛОНН УСТОВЕНО НЕ ПОКАЗАНЫ ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ КОЛОННЫ И КЛАСС НЕПРЯМОЙ АРМАТУРЫ.
- ДЛЯ МОШТАРСКИХ ПЕТЕЛЬ ДОЛЖНА ПРИМЕНЯТЬСЯ ГИРЬЕ-КАТАННЯ АРМАТУРЫ СТАЛЬ КЛАССА А-І МАРК ВСТЗСП2 ИЛИ ВСТЗПС2.

1.423.1-7.1-00 173

Лист

11

№ п/п	Обозначение	Наименование						
		<u>Документы предприятия</u>						
1		Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных конструкций (НИИЖБ, 1975г.)						
2		Руководство по проектированию сборных железобетонных колонн одноэтажных зданий промышленной предприятия (ЦНИИпромзданий, 1971г.)						
3		Руководство по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом						
4		Руководство по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупно-размерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства (ЦНИИОЖТМ, 1967г.)						
		<u>Государственные документы</u>						
1	СН и ПИ - 16 80	Бетонные и железобетонные конструкции сборные Правила производства и приемки монтажных работ.						
1.423.1-7.1-00.80								
Имя от	Разработчик	А.С.						
И.контр	Старцева	Иста						
И.инж.п.	Кутырнина	Ку						
Ст.инж.	Старцева	Иста						
Ст.инж.	Витковская	Вит						
Исполн.	Тюкин	Тю						
Ведомость ссылочных документов		<table border="1"> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов	Р	1	2
Страниц	Лист	Листов						
Р	1	2						
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ								

№ п/п	Обозначение	Наименование
		Правила производства и приемки работ
2	СН П II - 6 - 74	Нагрузки и воздействия Нормы проектирования
3	СН П II - 21 - 75	Бетонные и железобетонные конструкции
		Нормы проектирования.
4	СН П II - 28 - 73*	Защита стropильных конструкций от коррозии.
5	СН П III - 4 - 80	Техника безопасности в строительстве
6	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций
1.423.1-7.1-00.80		

№ п/п Дата

Н Колонн М	Ряд Колонн	Шаг Колонн М	Марки колонн И	Эскиз	Габаритные размеры колонн, мм			Расход материалов		Н Колонн М	Ряд Колонн М	Шаг Колонн М	Марки колонн	Эскиз	Габаритные размеры колонн, мм			Расход материалов		14			
					L	a	b	Бетон м ³	Сталь кг						L	a	b	Бетон м ³	Сталь кг				
4.8	Крайний	6	1К56-1 ÷ 1К56-4		5600	300	300	0.5	28.0 ÷ 52.8	6.0	Крайний	6	1К68-1 ÷ 1К68-5		6300		300	300	0.6	33.4 ÷ 76.2			
			2К56-1 ÷ 2К56-8			400	300	0.7	29.9 ÷ 120.3				2К68-1 ÷ 2К68-6			400	300	0.8	35.4 ÷ 92.2				
			9К56-1 ÷ 9К56-5			300	300	0.5	30.2 ÷ 65.4				3К69-1 ÷ 3К69-7			6900	400	400	1.1	47.2 ÷ 149.6			
			10К56-1 ÷ 10К56-8			400	300	0.7	31.9 ÷ 122.3				10К68-1 ÷ 10К68-5			6900	400	300	0.8	37.4 ÷ 80.2			
	Средний	12	При ф.б. конструкции. Сталь - по проекту.	11К51-1 ÷ 11К51-5		5100	400	400	0.8			39.3 ÷ 75.3	Средний	12	При ф.б. конструкции. Сталь - по проекту.	11К69-1 ÷ 11К69-7		6300		400	400	1.1	50.0 ÷ 152.4
				12К51-1 ÷ 12К51-7			500	400	1.0			47.7 ÷ 136.9				11К63-1 ÷ 11К63-5				400	400	1.0	46.2 ÷ 91.0
				11К57-1 ÷ 11К57-5			400	400	0.9			42.7 ÷ 83.1				12К63-1 ÷ 12К63-7			6300	500	400	1.3	56.8 ÷ 167.2
				12К57-1 ÷ 12К57-7			500	400	1.2			52.1 ÷ 152.1				11К69-1 ÷ 11К69-5				400	400	1.1	50.0 ÷ 152.4
	5.4	Крайний	6	1К62-1 ÷ 1К62-8		6200	300	300	0.6			30.5 ÷ 130.9	Средний	6	При ф.б. конструкции. Сталь - по проекту.	12К69-1 ÷ 12К69-7		6900		500	400	1.4	61.1 ÷ 182.3
				9К62-1 ÷ 9К62-7			300	300	0.6			32.7 ÷ 109.9											

При шаге колонн по средним рядам 12 м предусматривается применение подстропильных конструкций.

1.223.1 - 91 Н.К.		
Нач. отд.	Розенблюм	Кор
Н. конст.	Старцева	Мста
Рук. гр. пр.	Кутырнина	Кур
Ст. инж.	Кутырнина	Кур
Ст. инж.	Рутковская	Рут
Исполн.	Лукина	Луки
Номенклатура колонн.		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Н Колонн М	Ряд Колонн	Шаг Колонн М	Марки колонн	Эскиз	Габаритные размеры колонн, мм			Расход материала		Н Колонн М	Ряд Колонн	Шаг Колонн М	Марки колонн	Эскиз	Габаритные размеры колонн, мм			Расход материала	
					Л	а	б	Бетон м ³	Сталь кг						а	а	б	Бетон м ³	Сталь кг
6.6	Крайний	6	2К74-1 ÷ 2К74-6		7400	400	300	0.9	$\frac{38.0}{100.0}$	7.8	Средний	6	11К87-1 ÷ 11К87-5		8700	400	400	1.4	$\frac{60.3}{122.3}$
			3К75-1 ÷ 3К75-8	7500	400	400	1.2	$\frac{50.6}{193.4}$	12К87-1 ÷ 12К87-7				500			400	1.8	$\frac{74.5}{227.7}$	
	Средний	12	11К75-1 ÷ 11К75-8		7500	400	400	1.2	$\frac{53.4}{196.2}$			13К81-1 ÷ 13К81-6	8100		500	500	2.0	$\frac{87.0}{215.8}$	
			12К69-1 ÷ 12К69-7		6900	500	400	1.4	$\frac{61.1}{182.9}$			13К87-1 ÷ 13К87-6	8700		500	500	2.2	$\frac{92.6}{231.0}$	
			12К75-1 ÷ 12К75-7		7500	500	400	1.5	$\frac{65.8}{197.4}$										
7.2	Крайний	6	2К80-1 ÷ 2К80-6		8000	400	300	1.0	$\frac{40.5}{107.7}$	8.4	Средний	6	3К93-1 ÷ 3К93-5		9300	400	400	1.5	$\frac{61.0}{127.4}$
			3К81-1 ÷ 3К81-8	8100	400	400	1.3	$\frac{54.1}{208.5}$	4К93-1 ÷ 4К93-7				500			400	1.9	$\frac{77.6}{241.2}$	
	Средний	12	11К81-1 ÷ 11К81-8		8100	400	400	1.3	$\frac{56.9}{211.3}$			11К93-1 ÷ 11К93-5	400		400	1.5	$\frac{63.8}{130.2}$		
			12К75-1 ÷ 12К75-7		7500	500	400	1.5	$\frac{65.8}{197.4}$			12К93-1 ÷ 12К93-7	500		400	1.9	$\frac{79.2}{242.8}$		
			12К81-1 ÷ 12К81-7		8100	500	400	1.6	$\frac{70.2}{212.6}$			13К87-1 ÷ 13К87-6	8700		500	500	2.2	$\frac{92.6}{231.1}$	
Крайний	6	3К87-1 ÷ 3К87-5		8700	400	400	1.4	$\frac{57.5}{119.5}$	13К93-1 ÷ 13К93-6	9300	500	500	2.3	$\frac{98.2}{246.2}$					
		4К87-1 ÷ 4К87-7	500		400	1.8	$\frac{72.9}{226.1}$												

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 1.

1.423.1 - 7.1HK

1-374201K

Н Колонн м	Ряд Колонн	Шаг Колонн м	Марки колонн	Эскиз	Габаритные размеры колонн, мм			Расход материалов		Н Колонн м	Ряд Колонн	Шаг Колонн м	Марки колонн	Эскиз	Габаритные размеры колонн, мм			Расход материалов		
					л	а	б	Бетон м ³	Сталь кг						л	а	б	Бетон м ³	Сталь кг	
9.6	Крайний	6	3к105-1÷3к105-5		10500	400	400	1.7	68.2 ÷ 143.0	12.0	Средний	12	5к129-1÷5к129-6		12900	600	400	3.1	156.7 ÷ 361.5	
			4к105-1÷4к105-7			500	400	2.1	86.7 ÷ 271.5				7к124-1÷7к124-5			12450	700	400	3.8	177.7 ÷ 352.5
			13к105-1÷13к105-6			500	500	2.6	109.4 ÷ 276.6				7к130-1÷7к130-5			13050	700	400	3.6	185.8 ÷ 369.0
12	Средний	12	6к99-1÷6к99-5		9900	600	500	3.0	144.7 ÷ 283.9	13.2	Крайний	6	5к141-1÷5к141-6		14100	600	400	3.4	170.4 ÷ 394.4	
			6к105-1÷6к105-5			10500	600	500	3.2				153.5 ÷ 301.1			7к142-1÷7к142-5	14250	700	400	4.0
10.8	Крайний	6	4к117-1÷4к117-7		11700	500	400	2.8	95.7 ÷ 300.9	14.4	Средний	12	8к136-1÷8к136-5		13650	800	400	4.4	197.7 ÷ 389.5	
			5к117-1÷5к117-6			600	400	2.8	143.1 ÷ 328.7				8к142-1÷8к142-5			14250	800	400	4.6	205.9 ÷ 405.1
			7к112-1÷7к112-5			11250	700	400	3.2				161.9 ÷ 319.4			5к153-1÷5к153-6	15300	600	400	3.7
12	Средний	12	7к118-1÷7к118-5		11850	700	400	3.3	169.5 ÷ 335.9	14.4	Крайний	6	7к154-1÷7к154-5		15450	700	400	4.3	218.1 ÷ 434.5	
			7к118-1÷7к118-5			11850	700	400	3.3				169.5 ÷ 335.9			8к148-1÷8к148-5	14850	800	400	4.8
12.0	Крайний	6	4к129-1÷4к129-7		12900	500	400	2.6	101.8 ÷ 331.2	14.4	Средний	12	8к154-1÷8к154-5		15450	800	400	4.9	222.1 ÷ 439.5	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 1

1.423 1- 7.1Нк

ВЕРХ	ЭТАЖ	ПЭЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МА ИСТОТН. 1.423.1-7.1-1.00.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ			
					053	054	055	056	057	058	059	060	061	062	063	064	065	066	067	068	069		070	071	072
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
12			1.423.1-7.1-00.03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																					
11			1.423.1-7.1-00.04	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОМ РАБОТ																					
12			1.423.1-7.1-1.00.05	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЬ																					
12			1.423.1-7.1-1.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																					
11	1		1.423.1-7.2-0.020-02	СТЕЛЯ АРМАТУРНАЯ СЗ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
11	2		1.423.1-7.2-0.00.1-015	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЖЕНАЯ					4																
			-016														4								
			-017																	4					
			-029						4																
			-030															4							
			-031																			4			
			-043				8																		
			-045							4			8												
			-046															4							
			-047																				4		
			-070			4		8																	
			-072								4			8											
			-073																4						
			-097			4		8																	
			-099									4			8										
			-100																			4			
12	3		1.423.1-7.2-0.003-11	СПИРАТЬ	1	1	1	1	1																
			-12						1	1	1	1	1	1	1										
			-13														1	1	1	1	1				
			-14																		1	1	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																					
				БЕТОН МАРКИ М300-М400	12	12	12	12	12	13	13	13	13	13	13	13	14	14	14	14	14	14	15	15	М ³
1.423.1-7.1-1.00.0																							Итого		
4																									

Код	Формат	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТАХ																			ПРИМЕЧАНИЕ		
					074	075	076	077	078	079	080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092		093	094
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
12			1.423.1-7.1-00.13	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																						
11			1.423.1-7.1-00.14	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ																						
12			1.423.1-7.1-1.00.15	ВЕДОМОСТЬ РАССТОЯН СТАЛ																						
12			1.423.1-7.1-1.00.16	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																						
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			-04	25							4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																						
11	2		1.423.1-7.2-0.00.1-018	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГЕМЕН			4					4														
			-030									4														
			-031													4										
			-032				4																			
			-046									4			8							4		8		
			-047															4						8		
			-049					4																		
			-073										4		8											
			-074			4												4					8			
			-076							4																
			-100										4		8											
			-101			4													4					8		
			-103								4															
12	3		1.423.1-7.2-0.00.3-14	СПИРАЛЬ	1	1																				
			-15				1	1	1	1	1															
			-22								1	1	1	1	1	1				1	1	1	1	1	1	
			-23																							
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																						
				БЕТОН НАРКН М300-М600	15	15	15	17	17	17	17	18	18	18	18	18	18	19	19	19	19	19	19	19	19	м3

Код	Зона	Эл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕТРИ															ПРИМЕНЕНИЕ			
					095	096	097	098	099	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109		110	111	112
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
12			1.423.1-7.1.0013	ПОРЯДОК РАБОТ																			
11			1.423.1-7.1-00.84	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛКИ НА ДОКУМЕНТЫ																			
12			1.423.1-7.1-1.00.85	ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕХОДА СТАЛИ																			
12			1.423.1-7.1-1.00.066	СБОРОУСЛОВИЯ ЧЕРТЕЖ																			
				<u>СБОРОУСЛОВИЯ</u>																			
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-04	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>БЕТОН</u>																			
11	2		1.423.1-7.2-0.00.1-032	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЖЕННЫЙ	4																		
			-033									4											
			-034														4						
			-049		4		8																
			-051									4		8									
			-054														4		8				
			-076			4		8															
			-078									4		8									
			-081														4			8			
			-101																				
			-103				4		8														
			-105										4		8								
			-108															4				8	
12	3		1.423.1-7.2-0.00.3-24	СМАЗКА	1	1	1	1	1	1													
			-25									1	1	1	1	1	1						
			-26														1	1	1	1	1	1	1
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
				БЕТОН МАРКИ М300-М500	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6

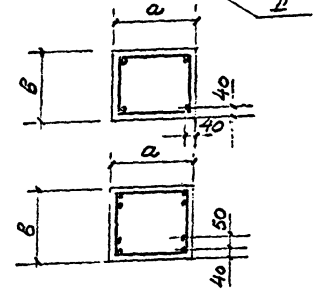
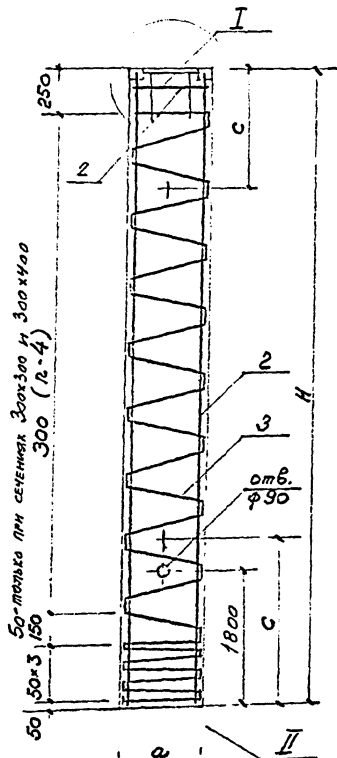
Код	Сфера	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. шт.															Примечание	
					116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130		131
					<u>1.423.1-7.1-1.00.0-</u>																
					<u>Документация</u>																
12			1.423.1-7.1-00.173	Пояснительная записка																	
11			1.423.1-7.1-00.84	Ведомость сыпучих дог.																	
12			1.423.1-7.1-1.00.89С	Ведомость расхода стали																	
12			1.423.1-7.1-1.00.05С	Сторонний чертеж																	
					<u>Сборочные единицы</u>																
11	2		1.423.1-7.2-0.02.0-06	Сетка арматурная ст	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
					<u>Детали</u>																
11	3		1.423.1-7.2-0.00.1-051	Стержень напряженный	4		8														
			-054							4		8									
			-057											4			8				
			-078		4		8														
			-081							4		8									
			-084													4		8			
			-105			4		8													
			-108								4		8								
			-111													4		8			
11	4		1.423.1-7.2-0.00.3-031	Сипрапб	1	1	1	1	1												
			-032								1	1	1	1	1	1					
			-033													1	1	1	1	1	1
					<u>Материал</u>																
				Бетон марки М300+М600	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
																					м ³

Рисунки Сорта	ТЛ-3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БАР. НА ИСПЫТН. 1.423.1-7.1-1.00.0-															Примечание
				134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
12		1.423.1-7.1-00.173	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																
11		1.423.1-7.1-0082	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛочНЫХ ДОКУМЕНТОВ																
12		1.423.1-7.1-1.00.070	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																
12		1.423.1-7.1-1.00.068	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
11	2	1.423.1-72.0.02.0-06	СТЕКАРМАТУРНАЯ СТ	4	4	4	4	4	4										
		-07	СВ							4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>БЕТАЛИ</u>																
11	3	1.423.1-72-0.00.1-048	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ							8									
		-049														8			
		-060		4			8												
		-075							4			8							
		-076												4			8		
		-087			4			8											
		-102								4			8						
		-103													4			8	
		-114					4			8									
12	4	1.423.1-72-0.00.3-034	СМРАТА	1	1	1	1	1	1										
		-035								1	1	1	1	1					
		-036													1	1	1	1	1
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																
			БЕТОН МАРКИ М300-М600	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Класс	С/м	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СОЛ. НА ИСПОЛН. 1.423.1-7.1-1.00.0-																		Примечание
					171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
12			1.423.1-7.1-00.173	ПОДСЧИТАТЕЛЬ ЗАПАСА	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
11			1.423.1-7.1-00.84	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛКИ НА ДОКУМЕНТЫ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
12			1.423.1-7.1-1.00.8PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
12			1.423.1-7.1-1.00.0CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
				<u>СБОРОЧНЫЕ БУМАЖНЫЕ</u>																			
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
				<u>БЕТОН</u>																			
11	2		1.423.1-7.2-0.00.1-118	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЖЕННЫЙ					4														
			-119											4									
			-120														4						
			-126						4														
			-128											4									
			-130															4					
			-140							4													
			-142												4								
			-152				8																
			-156								4												
			-158												4								
			-179			4		8															
			-183									4											
			-185													4							
			-206				4																
			-210									4											
			-212													4							
12	3		1.423.1-7.2-0.00.3-03	СПИРАЛЬ	1	1	1	1															
			-04						1	1	1	1	1										
			-05										1	1	1	1	1	1					
			-06															1	1				
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
				БЕТОН МАР-М М300/М400	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0		

Дополн. Знач.	1703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.																				Примечание
				210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
12		1.423.1-71-00.13	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																					
11		1.423.1-71-00.12	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ																					
12		1.423.1-91-1.00.000	ВЕДОМОСТЬ РАЗУМНОГО СТРАХА																					
12		1.423.1-91-1.00.000	СБОРОЧНЫЕ УЧЕТЫ																					
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
11	1	1.423.1-72-0.02.0.02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																					
11	2	1.423.1-72-0.00.1-132	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ							4														
		-133													4									
		-134																	11					
		-146								4														
		-147													4									
		-148																	4					
		-161		4		8																		
		-162									4													
		-163														4								
		-165																	4					
		-188			4		8																	
		-189										4												
		-190														4								
		-192																				4		
		-215				4		8																
		-216												4										
		-217																4						
		-219																					4	
		1.423.1-72-0.003-12	СПИРАЛЬ	1	1	1	1	1	1															
		-13								1	1	1	1	1										
		-14													1	1	1	1	1					
		-15																			1	1	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																					
			БЕТОН МАРШКА М300-М600	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.7	1.7	1.7	м³
																						1.423.1-71-1.00.0		

Кол. на исполн.	1423.1-7.1-1.00.0-	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.																		Примечание
				252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
12		1.423.1-7.1-0073	Пояснительная записка																			
11		1.423.1-7.1-00.84	Ведомость стальных изделий																			
12		1.423.1-7.1-1.00.89С	Ведомость расхода стали																			
12		1.423.1-7.1-1.00.008	Сборочный чертеж																			
			<u>СБОРОЧНЫЕ БИЛЛИТЫ</u>																			
11	1	1.423.1-7.2-0.02.0-04	Сетка арматурная С5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-06	С7														4	4	4	4	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																			
11	2	1.423.1-7.2-0.00.1-149	Стержень напряженный	4						4							4		8			
		-150																				
		-167		4			8										4			8		
		-170									4			8								
		-184				4		8									4			8		
		-197									4			8								
		-221					4		8									4			8	
		-224										4		8								
12	3	1.423.1-7.2-0.00.3-25	СЛИВАЖЕ	1	1	1	1	1	1	1												
		-26									1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		-31															1	1	1	1	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
			БЕТОН МАРКА М300+Н60	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,8	2,8	2,8	2,8	



Обозначение	Марка колонн	Размеры колонн, мм				Масса т	Обозначение	Марка колонн	Размеры колонн, мм				Масса т
		Н	а	б	с				Н	а	б	с	
1.423.1-7.1-1.00.0	1К56-1АIV	5600	300	300	1500	1.3	1.423.1-7.1-1.000-02	2К56-5АIV	5600	400	300	1500	1.7
-001	1К56-2АIV						-022	2К56-6АIV					
-002	1К56-3АIV						-023	2К56-7АIV					
-003	1К56-4АIV						-024	2К56-8АIV					
-004	1К62-1АIV						-025	2К68-1АIV					
-005	1К62-2АIV	6200	300	300	1600	1.4	-026	2К68-2АIV	6800	400	300	1600	2.0
-006	1К62-3АIV						-027	2К68-3АIV					
-007	1К62-4АIV						-028	2К68-4АIV					
-008	1К62-5АIV						-029	2К68-5АIV					
-009	1К62-6АIV						-030	2К68-6АIV					
-010	1К62-7АIV	6800	300	300	1600	1.5	-031	2К74-1АIV	7400	400	300	2000	2.2
-011	1К62-8АIV						-032	2К74-2АIV					
-012	1К63-1АIV						-033	2К74-3АIV					
-013	1К63-2АIV						-034	2К74-4АIV					
-014	1К63-3АIV						-035	2К74-5АIV					
-015	1К68-4АIV	5600	400	300	1500	1.7	-036	2К74-6АIV	8000	400	300	2100	2.4
-016	1К68-5АIV						-037	2К80-1АIV					
-017	2К56-1АIV						-038	2К80-2АIV					
-018	2К56-2АIV						-039	2К80-3АIV					
-019	2К56-3АIV						-040	2К80-4АIV					
-020	2К56-4АIV	-041	2К80-5АIV	-042	2К80-6АIV								

Ив. № 1002. Подпись и дата. Изм. № 1

		1.423.1-7.1-1.00 0 СБ	
Ив. отг.	Разензюм	Колонна 1К56-1АIV ÷ 6К105-5АIV Сборочный чертеж	Складная масса: масса т
И. контр.	Старцев ВП		Р
И. инж. пр.	Куприянов		Лист 1
Проверка	Ритковская		Листов 9
Ст. инж.	Старцев ВП		ЦНИИПромзданий
Исполнитель	Луккина		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОДНИ	РАЗМЕРЫ КОЛОДНИ, мм				МАРСА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОДНИ	РАЗМЕРЫ КОЛОДНИ, мм				МАРСА										
		Н	а	б	с				Н	а	б	с											
1.423.1-7.1-1.00-043	3К69-1АIV	6900	400	400	1600	2.8	1.423.1-7.1-1.00-073	3К87-5AIV	9300	400	400	2300	3.5										
-044	3К69-2AIV						-071	3К93-1AIV															
-045	3К69-3AIV						-072	3К93-2AIV															
-046	3К69-4AIV						-073	3К93-3AIV															
-047	3К69-5AIV						-074	3К93-4AIV															
-048	3К69-6AIV						-075	3К93-5AIV															
-049	3К69-7AIV						-076	3К105-1AIV															
-050	3К75-1AIV						-077	3К105-2AIV															
-051	3К75-2AIV						-078	3К105-3AIV															
-052	3К75-3AIV	7500	400	400	2000	3.0	-079	3К105-4AIV	10500	400	400	2800	4.2										
-053	3К75-4AIV						-080	3К105-5AIV															
-054	3К75-5AIV						-081	4К87-1AIV															
-055	3К75-6AIV						-082	4К87-2AIV															
-056	3К75-7AIV						-083	4К87-3AIV															
-057	3К75-8AIV						-084	4К87-4AIV															
-058	3К81-1AIV						-085	4К87-5AIV															
-059	3К81-2AIV						-086	4К87-6AIV															
-060	3К81-3AIV						-087	4К87-7AIV															
-061	3К81-4AIV	8100	400	400	2100	3.2	-088	4К93-1AIV	9300	500	400	2500	4.7										
-062	3К81-5AIV						-089	4К93-2AIV															
-063	3К81-6AIV						-090	4К93-3AIV															
-064	3К81-7AIV						-091	4К93-4AIV															
-065	3К81-8AIV						-092	4К93-5AIV															
-066	3К87-1AIV						-093	4К93-6AIV															
-067	3К87-2AIV						-094	4К93-7AIV															
-068	3К87-3AIV						8700	400						400	2300	3.5	-095	4К105-1AIV	10500	500	400	2800	5.3
-069	3К87-4AIV																-096	4К105-2AIV					

Имя и фамилия
 7-394/01/СВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОДЦА	РАЗМЕРЫ КОЛОДЦА мм				МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОДЦА	РАЗМЕРЫ КОЛОДЦА мм				МАССА Т
		Н	α	β	с				Н	α	β	с	
1423.1-7.1-1.00-001	4K105-3AIV						1423.1-7.1-1.00-0124	5K129-3AIV					
-098	4K105-4AIV						-125	5K129-4AIV	12900	600	400	3400	7.7
-099	4K105-5AIV	10500	500	400	2800	5.3	-126	5K129-5AIV					
-100	4K105-6AIV						-127	5K129-6AIV					
-101	4K105-7AIV						-128	5K141-1AIV					
-102	4K117-1AIV						-129	5K141-2AIV					
-103	4K117-2AIV						-130	5K141-3AIV					
-104	4K117-3AIV						-131	5K141-4AIV	14700	600	400	3700	8.5
-105	4K117-4AIV	11700	500	400	3100	5.9	-132	5K141-5AIV					
-106	4K117-5AIV						-133	5K141-6AIV					
-107	4K117-6AIV						-134	5K153-1AIV					
-108	4K117-7AIV						-135	5K153-2AIV					
-109	4K129-1AIV						-136	5K153-3AIV					
-110	4K129-2AIV						-137	5K153-4AIV	1530	600	400	4000	9.2
-111	4K129-3AIV						-138	5K153-5AIV					
-112	4K129-4AIV	12900	500	400	3400	6.5	-139	5K153-6AIV					
-113	4K129-5AIV						-140	6K99-1AIV					
-114	4K129-6AIV						-141	6K99-2AIV					
-115	4K129-7AIV						-142	6K99-3AIV	9900	600	500	2600	7.4
-116	5K117-1AIV						-143	6K99-4AIV					
-117	5K117-2AIV						-144	6K99-5AIV					
-118	5K117-3AIV						-145	6K105-1AIV					
-119	5K117-4AIV	11700	600	400	3100	7.0	-146	6K105-2AIV					
-120	5K117-5AIV						-147	6K105-3AIV	10500	600	500	2800	7.9
-121	5K117-6AIV						-148	6K105-4AIV					
-122	5K129-1AIV						-149	6K105-5AIV					
-123	5K129-2AIV	12900	600	400	3400	7.7							

7.37420/35
 7.37420/35
 7.37420/35

1.423.1-7.1-1.00 005

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН мм				МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН мм				МАССА Т
		Н	α	β	с				Н	α	β	с	
1.423.1-74-1.020-180	1К56-1АЭ						1.423.1-74-1.020-176	2К68-4АЭ					
-151	1К56-2АЭ						-179	2К68-5АЭ	6800	400	300	1600	2.0
-152	1К56-3АЭ	5600	300	300	1500	1.3	-180	2К68-6АЭ					
-153	1К56-4АЭ						-181	2К74-1АЭ					
-154	1К62-1АЭ						-182	2К74-2АЭ					
-155	1К62-2АЭ						-183	2К74-3АЭ					
-156	1К62-3АЭ						-184	2К74-4АЭ	7100	400	300	2000	2.2
-157	1К62-4АЭ	6200	300	300	1600	1.4	-185	2К74-5АЭ					
-158	1К62-5АЭ						-186	2К74-6АЭ					
-159	1К62-6АЭ						-187	2К80-1АЭ					
-160	1К62-7АЭ						-188	2К80-2АЭ					
-161	1К62-8АЭ						-189	2К80-3АЭ					
-162	1К68-1АЭ						-190	2К80-4АЭ	8000	400	300	2000	2.1
-163	1К68-2АЭ						-191	2К80-5АЭ					
-164	1К68-3АЭ	6800	300	300	1800	1.5	-192	2К80-6АЭ					
-165	1К68-4АЭ						-193	3К69-1АЭ					
-166	1К68-5АЭ						-194	3К69-2АЭ					
-167	2К54-1АЭ						-195	3К69-3АЭ					
-168	2К56-2АЭ						-196	3К69-4АЭ	6900	400	400	1600	2.8
-169	2К56-3АЭ						-197	3К69-5АЭ					
-170	2К56-4АЭ	5600	400	300	1500	1.7	-198	3К69-6АЭ					
-171	2К56-5АЭ						-199	3К69-7АЭ					
-172	2К56-6АЭ						-200	3К75-1АЭ					
-173	2К56-7АЭ						-201	3К75-2АЭ					
-174	2К56-8АЭ						-202	3К75-3АЭ					
-175	2К68-1АЭ						-203	3К75-4АЭ	7500	400	400	2000	3.0
-176	2К68-2АЭ	6800	400	300	1600	2.0	-204	3К75-5АЭ					
-177	2К68-3АЭ						-205	3К75-6АЭ					

1.423.1-74-1.020-180
 1.423.1-74-1.020-176

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОТОН	РАЗМЕРЫ КОТОНА MM				МАССА T	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОТОН	РАЗМЕРЫ КОТОНА MM				МАССА T
		H	α	β	γ				H	α	β	γ	
1.423.1-7.1-1000	3K75-7A	7500	400	400	2000	3,0	1.423.1-7.1-1000	4K87-1A					
-207	3K75-8A						-232	4K87-2A					
-208	3K81-1A						-233	4K87-3A					
-209	3K81-2A						-234	4K87-4A	8700	500	400	2300	4,4
-210	3K81-3A						-235	4K87-5A					
-211	3K81-4A	8100	400	400	2100	3,2	-236	4K87-6A					
-212	3K81-5A						-237	4K87-7A					
-213	3K81-6A						-238	4K93-1A					
-214	3K81-7A						-239	4K93-2A					
-215	3K81-8A						-240	4K93-3A					
-216	3K87-1A						-241	4K93-4A	9300	500	400	2500	4,7
-217	3K87-2A						-242	4K93-5A					
-218	3K87-3A	8700	400	400	2300	3,5	-243	4K93-6A					
-219	3K87-4A						-244	4K93-7A					
-220	3K87-5A						-245	4K105-1A					
-221	3K93-1A						-246	4K105-2A					
-222	3K93-2A						-247	4K105-3A					
-223	3K93-3A	9300	400	400	2500	3,7	-248	4K105-4A	10500	500	400	2800	5,3
-224	3K93-4A						-249	4K105-5A					
-225	3K93-5A						-250	4K105-6A					
-226	3K105-1A						-251	4K105-7A					
-227	3K105-2A						-252	4K117-1A					
-228	3K105-3A	10500	400	400	2800	4,2	-253	4K117-2A					
-229	3K105-4A						-254	4K117-3A					
-230	3K105-5A						-255	4K117-4A	11700	500	400	3100	5,9
							-256	4K117-5A					

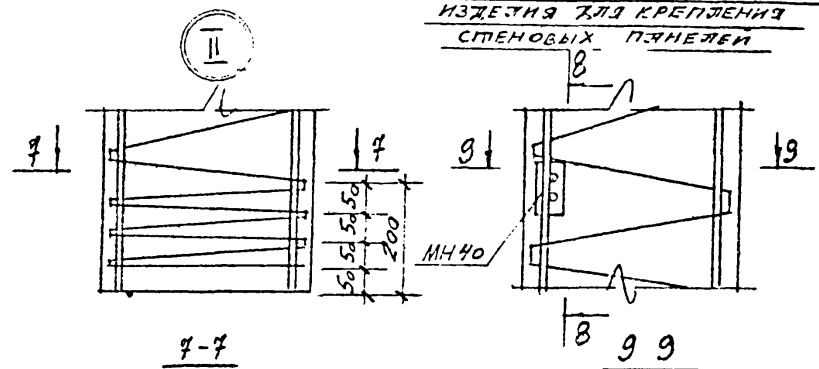
Имя: Н. ТАУРА
 7-89420154

1.423.1-7.1-1.00 005

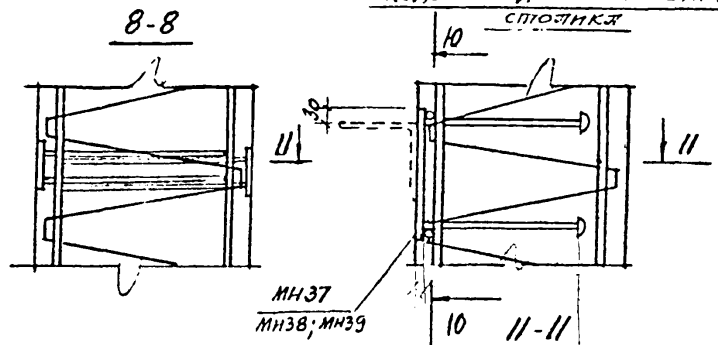
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН мм				МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН мм				МАССА Т
		Н	α	β	ε				Н	α	β	ε	
1.423.1-7.1-1.00.025	4K117-6AУ	1700	500	400	3100	5.9	1.423.1-7.1-1.00.029	5K153-1AУ					
-258	4K117-7AУ						-285	5K153-2AУ					
-259	4K129-1AУ						-286	5K153-3AУ	15300	600	400	4000	9.2
-260	4K129-2AУ						-287	5K153-4AУ					
-261	4K129-3AУ						-288	5K153-5AУ					
-262	4K129-4AУ	12900	500	400	3400	6.5	-289	5K153-6AУ					
-263	4K129-5AУ						-290	6K99-1AУ					
-264	4K129-6AУ						-291	6K99-2AУ					
-265	4K129-7AУ						-292	6K99-3AУ	9300	600	500	2500	7.4
-266	5K117-1AУ						-293	6K99-4AУ					
-267	5K117-2AУ						-294	6K99-5AУ					
-268	5K117-3AУ						-295	6K105-1AУ					
-269	5K117-4AУ	1170	600	400	3100	7.0	-296	6K105-2AУ					
-270	5K117-5AУ						-297	6K105-3AУ	10500	600	500	2800	7.9
-271	5K117-6AУ						-298	6K105-4AУ					
-272	5K129-1AУ						-299	6K105-5AУ					
-273	5K129-2AУ												
-274	5K129-3AУ	12900	600	400	3400	7.7							
-275	5K129-4AУ												
-276	5K129-5AУ												
-277	5K129-6AУ												
-278	5K141-1AУ												
-279	5K141-2AУ												
-280	5K141-3AУ												
-281	5K141-4AУ	1100	600	400	3700	8.5							
-282	5K141-5AУ												
-283	5K141-6AУ												

УИИ. А. 10201. Техническое задание. С. 55. 19.01.84

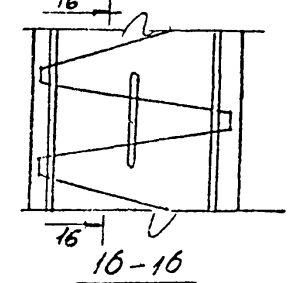
Узел установки закладного изделия для крепления стеновых панелей



Узел установки закладного изделия для крепления стойки



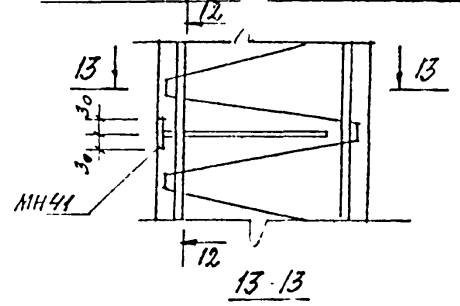
Узел установки строповочной петли



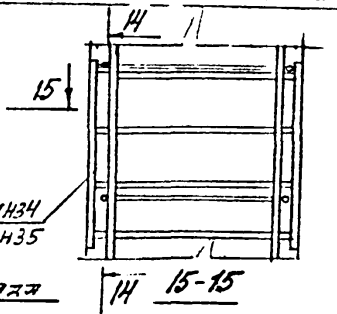
Привязать к ребровой арматуре вязальной проволокой

МН37 МН38; МН39

Узел установки закладного изделия для крепления стальной стоек фехверка



Узел установки закладного изделия для крепления связей

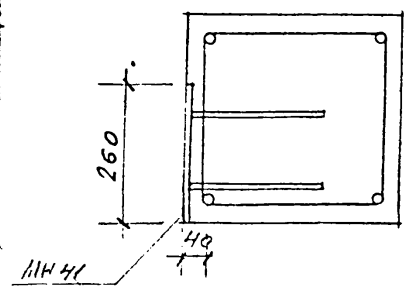


В месте установки закладных изделий МН34, МН35 спираль нарезать и установить хомуты ФБА I с шагом 250 мм

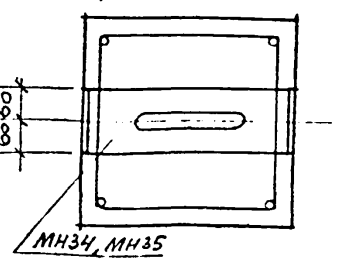
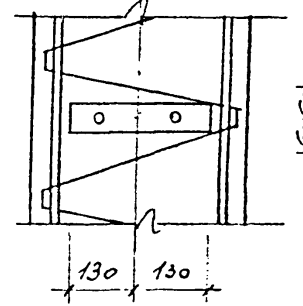
Привязать к арматуре вязальной проволокой

Величину Q см. на листе 12 1.423.1-7.01 ПЗ

МН41



Узел установки закладного изделия для колонн среднего ряда



МАРКА КОЛОННЫ	Напрягаемая арматура							Арматурные изделия, кг		Всего кг	МАРКА КОЛОННЫ	Напрягаемая арматура							Арматурные изделия, кг		Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-68											Арматурная сталь ГОСТ 5781-68									
	Класс А I							Класс А I				Класс А I							Класс А I		
	Ф, мм							Ф, мм				Ф, мм							Ф, мм		
	12	14	16	18	20	22	Итого	6	Итого	кг		12	14	16	18	20	22	Итого	6	Итого	кг
1К56-1А I	20.0						20.0			28.0	2К56-1А I	20.0						20.0			29.9
1К56-2А I		27.2					27.2	8.0	8.0	35.2	2К56-2А I		27.2					27.2			37.1
1К56-3А I			35.2				35.2			43.2	2К56-3А I			35.2				35.2			45.1
1К56-4А I				44.8			44.8			52.8	2К56-4А I				44.8			44.8	9.9	9.9	54.7
1К62-1А I	22.0						22.0			30.5	2К56-5А I					55.2		55.2			65.1
1К62-2А I		30.0					30.0			38.5	2К56-6А I						66.8	66.8			76.7
1К62-3А I			39.2				39.2			47.7	2К56-7А I				89.6			89.6			99.5
1К62-4А I				49.6			49.6	8.5	8.5	58.1	2К56-8А I					110.4		110.4			120.3
1К62-5А I					61.2		61.2			69.7	2К68-1А I	24.4						24.4			35.4
1К62-6А I						74.0	74.0			82.5	2К68-2А I		32.8					32.8			43.8
1К62-7А I					99.2		99.2			107.7	2К68-3А I			42.8				42.8	11.0	11.0	53.8
1К62-8А I						122.4	122.4			130.9	2К68-4А I				54.4			54.4			65.4
1К68-1А I	24.4						24.4			33.4	2К68-5А I					67.2		67.2			78.2
1К68-2А I		32.8					32.8			41.8	2К68-6А I						81.2	81.2			92.2
1К68-3А I			42.8				42.8	9.0	9.0	51.8	2К74-1А I	26.4						26.4			38.0
1К68-4А I				54.4			54.4			63.4	2К74-2А I		36.0					36.0	11.6	11.6	47.6
1К68-5А I					67.2		67.2			76.2	2К74-3А I			46.8				46.3			58.4

1. ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 1.

Изм. № 1
Т-35420/А

Марка колонны	Напрягаемая арматура							Арматурные изделия			Всего кг	Марка колонны	Напрягаемая арматура							Арматурные изделия			Всего кг												
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82												Арматурная сталь ГОСТ 5781-82																						
	Класс А-У							Класс А I					Класс А-Е							Класс А I															
	Ф, мм							Ф, мм					Ф, мм							Ф, мм															
12	14	16	18	20	22	Класс	6	Класс	12	14	16	18	20	22	Класс	6	Класс	12	14	16	18	20	22	Класс	6	Класс	12	14	16	18	20	22	Класс	6	Класс
2К74-4АУ			59.2				59.2						148.0				148.0								14.2		14.2								162.2
2К74-5АУ				73.2			73.2	11.6						129.2			129.2																		193.7
2К74-6АУ					89.4		89.4							39.2			39.2																		54.1
2К80-1АУ	28.4						28.4										51.2																		66.1
2К80-2АУ		38.8					38.8																												79.7
2К80-3АУ			50.4				50.4																												94.9
2К80-4АУ				64.0			64.0	12.1		12.1																									111.7
2К80-5АУ					78.8		78.8						129.6				129.6																		144.5
2К80-6АУ						95.6	95.6										160.0																		174.3
3К69-1АУ		33.6					33.6																												208.5
3К69-2АУ			43.6				43.6																												57.5
3К69-3АУ				55.2			55.2																												70.3
3К69-4АУ					68.0		68.0	13.6		13.6																									85.1
3К69-5АУ						82.4	82.4																												101.5
3К69-6АУ				110.4			110.4																												119.5
3К69-7АУ					136.0		136.0																												149.6
3К75-1АУ		36.4					36.4																												59.6
3К75-2АУ			47.6				47.6																												61.8
3К75-3АУ				60.0			60.0																												74.2
3К75-4АУ					74.0		74.0																												89.2
3К75-5АУ						89.6	89.6	14.2		14.2																									103.8
3К75-6АУ				120.0			120.0																												134.2

ПРИМЕЧАНИЕ см на листе 1.

1.423.1-7.1-1.00.8РС

Лист

6

МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА						АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ		ВСЕГО КГ	МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА						АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ		ВСЕГО КГ	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82										АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82									
	КЛАСС АУ						КЛАСС АІ				КЛАСС АУ						КЛАСС АІ			
	12	14	16	18	20	22	Итого	Ф, мм			Итого	12	14	16	18	20	22	Итого		Ф, мм
3К105-1АУ		59.8				59.8			63.2	4К105-1АУ			66.4				66.4			86.7
3К105-2АУ			66.4			66.4			93.8	4К105-2АУ				84.0			84.0			104.3
3К105-3АУ				84.0		84.0	17.4	17.4	101.4	4К105-3АУ					103.6		103.6	20.3	20.3	123.9
3К105-4АУ					103.6	103.6			121.0	4К105-4АУ						125.6	125.6			145.9
3К105-5АУ						125.6			143.0	4К105-5АУ			168.0				168.0			188.3
4К87-1АУ			54.8			54.8			72.9	4К105-6АУ					207.2		207.2			227.5
4К87-2АУ				69.6		69.6			87.7	4К105-7АУ						251.2	251.2			271.5
4К87-3АУ					86.0	86.0			104.1	4К117-1АУ			74.0				74.0			95.7
4К87-4АУ						104.0	18.1	18.1	122.1	4К117-2АУ				93.6			93.6			115.3
4К87-5АУ				139.2		139.2			157.3	4К117-3АУ					115.6		115.6			137.3
4К87-6АУ					172.0	172.0			190.1	4К117-4АУ						139.6	139.6	21.7	21.7	161.3
4К87-7АУ						208.0			226.1	4К117-5АУ			187.2				187.2			208.9
4К93-1АУ			58.8			58.8			77.6	4К117-6АУ					231.2		231.2			252.9
4К93-2АУ				74.4		74.4			93.2	4К117-7АУ						279.2	279.2			300.9
4К93-3АУ					91.6	91.6			110.4	4К129-1АУ			81.6				81.6			104.8
4К93-4АУ						111.2	18.8	18.8	130.0	4К129-2АУ				105.2			105.2			126.4
4К93-5АУ						148.8			167.6	4К129-3АУ					127.2		127.2			150.4
4К93-6АУ						183.2			202.0	4К129-4АУ						154.0	154.0	23.2	23.2	177.2
4К93-7АУ						222.4			241.2	4К129-5АУ			206.4				206.4			223.6
										4К129-6АУ					254.4		254.4			277.6
										4К129-7АУ						308.0	308.0			331.2

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

Лист № 1/1
Т-3742/18

1.423.1-7.1-1 00 ВРС
7

МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА						АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВЕС кг
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82									
	КЛАСС АІ						КЛАСС АІ			
	Ф. мм						Ф. мм			
	18	20	22			1100			кг	
5К117-1АІ	93.6					93.6			114.4	
5К117-2АІ		115.6				115.6			136.4	
5К117-3АІ			139.6			139.6	29.8	29.8	159.8	
5К117-4АІ	187.2					187.2			204.0	
5К117-5АІ		231.2				231.2			251.8	
5К117-6АІ			279.2			279.2			299.8	
5К129-1АІ	103.2					103.2			126.1	
5К129-2АІ		127.2				127.2			150.1	
5К129-3АІ			151.0			151.0	22.9	22.9	176.9	
5К129-4АІ	206.4					206.4			209.3	
5К129-5АІ		254.4				254.4			277.3	
5К129-6АІ			308.0			308.0			330.9	
5К141-1АІ	112.6					112.6			137.8	
5К141-2АІ		139.2				139.2			164.8	
5К141-3АІ			168.4			168.4	25.0	25.0	193.0	
5К141-4АІ	225.6					225.6			250.6	
5К141-5АІ		278.4				278.4			303.4	
5К141-6АІ			336.8			336.8			361.8	
5К153-1АІ	122.4					122.4			149.5	
5К153-2АІ		150.8				150.8	27.1	27.1	177.9	
5К153-3АІ			182.8			182.8			209.9	

МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ КЛ АРМАТУРА						АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ			ВЕС кг
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82									
	КЛАСС АІ						КЛАСС АІ			
	Ф. мм						Ф. мм			
	18	20	22			1100	Ф. мм	1100	кг	
5К153-4АІ		244.8				244.8			271.9	
5К153-5АІ			304.6			304.6	27.1	27.1	308.7	
5К153-6АІ				365.6		365.6			392.7	
6К99-1АІ			97.6			97.6			115.1	
6К99-2АІ				118.4		118.4			132.3	
6К99-3АІ		158.4				158.4	17.5	17.5	178.9	
6К99-4АІ			195.2			195.2			212.7	
6К99-5АІ				236.8		236.8			254.3	
6К105-1АІ			103.6			103.6			122.2	
6К105-2АІ				125.6		125.6			144.2	
6К105-3АІ		168.0				168.0	18.6	18.6	188.6	
6К105-4АІ			207.2			207.2			225.8	
6К105-5АІ				251.2		251.2			269.8	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ I

7-581420/143

КОЛ. НА ИСПОЛН 1.423.1-71-2.00.0-

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН														Примечание				
					015	016	017	018	019	020	021	022	023	024	025	026	027	028		029	030	031	032
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
12			1.423.1-71-00.03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																			
11			1.423.1-71-00.04	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ																			
12			1.423.1-71.2.008РС	ВЕДОМОСТЬ РОСКОР СТРАН																			
12			1.423.1-71-2.00.005	СБОРОУЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ																			
				<u>СБОРОУЧНЫЕ ЛЕНТЫ №1</u>																			
11	1		1.423.1-72-0.01.0-07	КАРТА ПЛОЗКОГО КРБ	1	1	1	1	1														
			-08	КРБ																1	1	1	1
			-10	КРБ						1	1	1	1	1									
				К.014									1	1	1	1	1						
11	2		1.423.1-72-0.02.0-08	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
			-09	С10																4	4	4	4
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
11	3		1.423.1-72-0.00.1-055				8															8	
			-056																				
			-058								8												
			-061												8								
			-082		4		8															4	8
			-083																				
			-085						4		8												
			-088										4		8								
			-109		4		8															4	8
			-110																				
			-112							4		8										4	8
			-115											4		8							
12	4		1.423.1-72-0.00.3-40	СПИРАЛЬ	1	1	1	1	1														
			-41							1	1	1	1	1									
			-42											1	1	1	1	1					
			-43																	1	1	1	1
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
				БЕТОН МАРКИ М300-Н500	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.3	4.3	4.3	4.5	4.3	4.4	4.4	4.4	4.4

Имя: [blank] Фамилия: [blank] [blank]

1.423.1-71-2.00.0

Контр.	Войска	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																				Примечание
					035	036	037	038	039	040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
12			1.423.1-7.1-00.13	ПОРЯДОК РАБОТ																					
11			1.423.1-7.1-00.22	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛКИ НА ДОКУМЕНТЫ																					
12			1.423.1-7.1.2.00.03	ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА СТРОИ																					
12			1.423.1-7.1.2.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
11	1		1.423.1-7.2-0.01.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ															1	1	1	1	1		
			-10	КР11	1	1	1	1	1																
			-11	КР12					1	1	1	1	1												
			-13	КР14										1	1	1	1	1							
11	2		1.423.1-7.2.0.02.0-08	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9																4	4	4	4	4	
			-09	С10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4							
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
11	3		1.423.1-7.2-0.00.1-058	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			8																		
			-059								8														
			-061													8									
			-085		4		8																		
			-086					4			8														
			-088										4		8										
			-112		4		8																		
			-113						4		8														
			-115										4		8										
			-166																		8				
			-193															4			8				
			-220																4			8			
12	4		1.423.1-7.2-0.00.3-37	СПИРАЛЬ															1	1	1	1	1		
			-44		1	1	1	1	1																
			-45						1	1	1	1	1												
			-46											1	1	1	1	1							
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																					
				БЕТОН МАРКИ М300 ФН30	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	М3

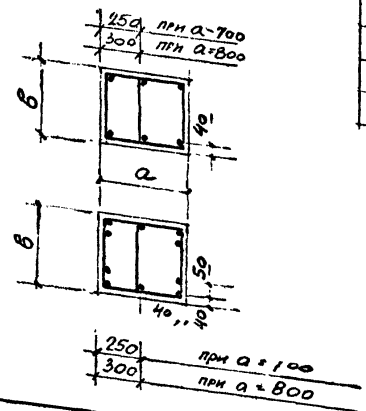
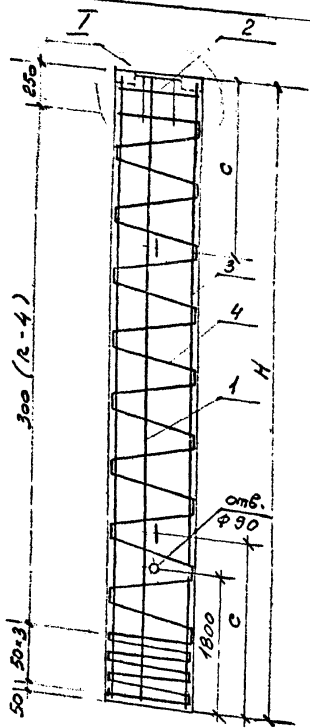
1.423.1-7.1-2.00.0

Код	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.423.1 - 7.1-2.00.0-														Примечание		
				075	076	077	078	079	080	081	082	083	084	085	086	087	088		089	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
12		1.423.1-7.1-0073	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.423.1-7.1-0084	ВЕДОМОСТЬ СБОРНЫХ ДОКУМЕНТОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12		1.423.1-7.1.2.0089	ВЕДОМОСТЬ РАЗНОЗНА СТАИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12		1.423.1-7.1-2.00.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
11	1	1.423.1-7.2-0.01.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9						1	1	1	1	1							
		-10	КР11											1	1	1	1	1		
		-13	КР14	1	1	1	1	1												
11	2	1.423.1-7.2-0.02.0-08	СЕТКА ЖАМАТУРНАЯ С9	4	4	4	4	4												
		-09	С10						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>ДЕТАЛИ</u>																	
11	3	1.423.1-7.2-0.00.1-172	СТЕРЖЕНЬ ЖАМАТУРНЫЙ							8										
		-174														8				
		-177				8														
		-199						4		8										
		-201											4			8				
		-204		4			8													
		-226							4			8								
		-228												4			8			
		-231			4			8												
12	4	1.423.1-7.2-0.00.3-42	СТИРЯТБ	1	1	1	1	1												
		-43							1	1	1	1	1							
		-44												1	1	1	1	1		
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																	
			БЕТОН МАРКА М300 - М600	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6

Итого по плану 1.423.1-7.1-2.00.0-08

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1.423.1-7.1-2.00.0-	Примечание		
				090	091	092	093	094	095	096	097	098	099				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
12		1.423.1-7.1-00.173	Техническая эскизная														
11		1.423.1-7.1-00.82	Ведомость сыпучих материалов														
12		1.423.1-7.1-2.00.8РС															
12		1.423.1-7.1-2.00.0 СБ	Сборочный чертеж														
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
11	1	1.423.1-7.2-0.01.0-11	Кирпич глиняный КР12	1	1	1	1	1									
		-13	КР14						1	1	1	1	1				
11	2	1.423.1-7.2-0.02.0-09	Сетка арматурная С6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
			<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	3	1.423.1-7.2-0.00.1-175	Стержень арматурный			8											
		-177								8							
		-202		4		8											
		-204						4		8							
		-229			4		8										
		-231							4			8					
12	4	1.423.1-7.2.0.00.3-45	Спираль	1	1	1	1	1									
		-46							1	1	1	1	1				
			<u>МАТЕРИАЛ</u>														
			Бетон марка М200-М600	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0				

7-37/20/154



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ мм				МАРКА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ мм				МАРКА Т
		H	α	β	γ				H	α	β	γ	
1.423.1-7.1-2.00.0	7К112-1А1И	11250	700	400	3000	7.9	1.423.1-7.1-2.00.0-01	7К112-4А1И	11250	700	400	3000	10.0
-001	7К112-2А1И						-001	7К112-5А1И					
-002	7К112-3А1И						-002	7К112-4А1И					
-003	7К112-4А1И						-003	7К112-5А1И					
-004	7К112-5А1И						-004	7К112-5А1И					
-005	7К118-1А1И	11250	700	400	3100	8.3	-005	7К118-1А1И	11250	700	400	3100	10.8
-006	7К118-2А1И						-006	7К118-2А1И					
-007	7К118-3А1И						-007	7К118-3А1И					
-008	7К118-4А1И						-008	7К118-4А1И					
-009	7К118-5А1И						-009	7К118-5А1И					
-010	7К124-1А1И	12150	700	400	3300	8.7	-010	7К124-1А1И	12150	700	400	3300	10.9
-011	7К124-2А1И						-011	7К124-2А1И					
-012	7К124-3А1И						-012	7К124-3А1И					
-013	7К124-4А1И						-013	7К124-4А1И					
-014	7К124-5А1И						-014	7К124-5А1И					
-015	7К130-1А1И	13050	700	400	3100	9.1	-015	7К130-1А1И	13050	700	400	3100	11.4
-016	7К130-2А1И						-016	7К130-2А1И					
-017	7К130-3А1И						-017	7К130-3А1И					
-018	7К130-4А1И						-018	7К130-4А1И					
-019	7К130-5А1И						-019	7К130-5А1И					
-020	7К142-1А1И	14250	700	400	3800	10.0	-020	7К142-1А1И	14250	700	400	3800	11.9
-021	7К142-2А1И						-021	7К142-2А1И					
-022	7К142-3А1И						-022	7К142-3А1И					
-023	7К142-4А1И						-023	7К142-4А1И					
-024	7К142-5А1И						-024	7К142-5А1И					

ИВ. № ПОСА. ПОДПИС. В ДАВЕ. 03.04.1956

1.423.1-7.1-2.00.0 СБ

КОЛОННА
7К117-1А1И + 8К114-5А1И
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Нач. ота Розенберг А.С.
Н. контр Старцев С.И.
Г.А.Мин.П. Кутуриня
Пробернэ Рутковский
Ст.инж. Старцев
Исполнит. Луккина

Лист 1 из 3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОРОНН	РАЗМЕРЫ КОРОНН мм				МАССА г	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОРОНН	РАЗМЕРЫ КОРОНН мм				МАССА г
		H	a	B	C				H	a	B	C	
1.423.1-2.1-2.000-00	БК15Y-1A						1.423.1-2.1-2.000-00	7K112-4A	14250	700	400	3800	10.00
-046	БК15Y-2A						-074	7K112-5A					
-047	БК15Y-3A	15450	800	400	4100	12.4	-075	7K15Y-1A					
-048	БК15Y-4A						-076	7K15Y-2A					
-049	БК15Y-5A						-077	7K15Y-3A	15150	700	400	4100	10.8
-050	7K112-1A						-078	7K15Y-4A					
-051	7K112-2A						-079	7K15Y-5A					
-052	7K112-3A	11250	700	400	3200	7.9	-080	БК136-1A					
-053	7K112-4A						-081	БК136-2A					
-054	7K112-5A						-082	БК136-3A	13650	800	400	3500	10.9
-055	7K118-1A						-083	БК136-4A					
-056	7K118-2A						-084	БК136-5A					
-057	7K118-3A	11850	700	400	3100	8.3	-085	БК142-1A					
-058	7K118-4A						-086	БК142-2A					
-059	7K118-5A						-087	БК142-3A	14250	800	400	3800	11.4
-060	7K124-1A						-088	БК142-4A					
-061	7K124-2A						-089	БК142-5A					
-062	7K124-3A	12450	700	400	3300	8.7	-090	БК148-1A					
-063	7K124-4A						-091	БК148-2A					
-064	7K124-5A						-092	БК148-3A	14850	800	400	3900	11.9
-065	7K130-1A						-093	БК148-4A					
-066	7K130-2A						-094	БК148-5A					
-067	7K130-3A	13050	700	400	3400	9.1	-095	БК15Y-1A					
-068	7K130-4A						-096	БК15Y-2A					
-069	7K130-5A						-097	БК15Y-3A	15450	800	400	4100	12.4
-070	7K142-1A						-098	БК15Y-4A					
-071	7K142-2A	14250	700	400	3800	10.0	-099	БК15Y-5A					
-072	7K142-3A												

М. 2000
 Метрическое
 7. 7. 1984

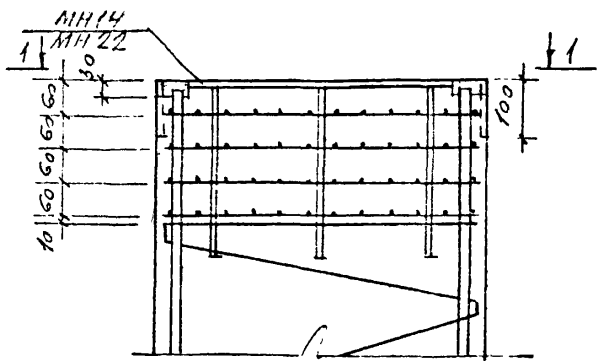
1.423.1-2.1-2.00.005

ТЛСТ

I

ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОКРЫТИЯ

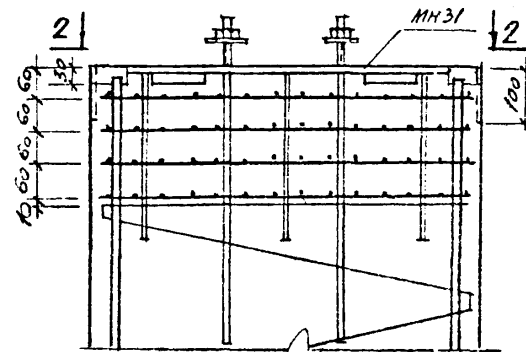
ШАГ КОЛОНЫ 12.0 м СЕЧ. 400x700, 400x800



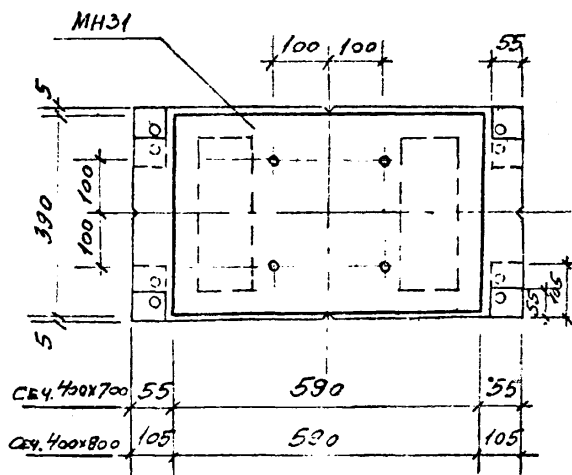
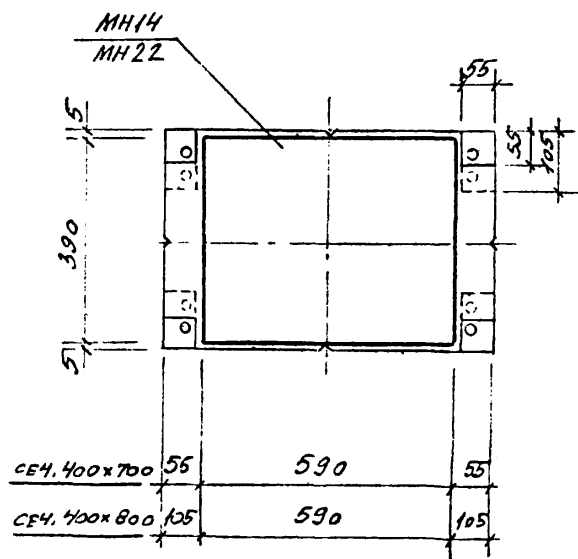
1-1

ПРИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОКРЫТИЯ

ШАГ КОЛОНЫ 12.0 м СЕЧ. 400x700, 400x800



2-2



1.423.1-7.1-2.00.005

Лист
3

1

МАРКА КОЛОННЫ	Напрягаемая арматура кг				Арматурные изделия кг					Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82			
	Класс А II				Класс А II		Класс А I			
	Ф мм				Ф мм		Ф мм			
	13	20	22	Итого	12	Итого	6	Итого		
7К112-1А II		111.2		111.2					161.8	
7К112-2А II			134.4	134.4					105.0	
7К112-3А II	180.0			180.0	19.9	19.9	30.7	30.7	230.6	
7К112-4А II		222.4		222.4					273.0	
7К112-5А II			268.8	268.8					319.4	
7К112-1А II		116.8		116.8					169.5	
7К112-2А II			141.6	141.6					194.3	
7К112-3А II	189.6			189.6	20.9	20.9	31.8	31.8	242.3	
7К112-4А II		233.6		233.6					286.3	
7К112-5А II			283.2	283.2					335.9	
7К124-1А II		122.8		122.8					177.7	
7К124-2А II			148.8	148.8					203.7	
7К124-3А II	199.2			199.2	22.0	22.0	32.9	32.9	254.1	
7К124-4А II		245.6		245.6					300.5	
7К124-5А II			297.6	297.6					352.5	
7К130-1А II		128.8		128.8					185.8	
7К130-2А II			156.0	156.0					213.0	
7К130-3А II	208.8			208.8	23.1	23.1	33.9	33.9	265.8	
7К130-4А II		257.6		257.6					314.6	
7К130-5А II			312.0	312.0					369.0	
7К142-1А II		140.8		140.8					202.1	
7К142-2А II			170.0	170.0					231.3	
7К142-3А II	228.0			228.0	25.2	25.2	36.1	36.1	289.3	

МАРКА КОЛОННЫ	Напрягаемая арматура кг				Арматурные изделия кг					Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82			
	Класс А II				Класс А II		Класс А I			
	Ф мм				Ф мм		Ф мм			
	18	20	22	Итого	12	Итого	6	Итого		
8К142-4А II			281.6	281.6					348.5	
8К142-5А II			340.0	340.0	26.2	25.2	36.1	36.1	401.3	
8К154-1А II		152.4		152.4					219.1	
8К154-2А II			184.4	184.4					250.1	
8К154-3А II	247.2			247.2	27.4	27.4	38.3	38.3	312.9	
8К154-4А II			304.8	304.8					370.5	
8К154-5А II			368.8	368.8					434.5	
8К136-1А II		134.8		134.8					197.7	
8К136-2А II			162.8	162.8					225.7	
8К136-3А II	218.4			218.4	24.2	24.2	38.7	38.7	231.3	
8К136-4А II			269.6	269.6					332.5	
8К136-5А II			325.6	325.6					388.5	
8К142-1А II		140.8		140.8					205.9	
8К142-2А II			170.0	170.0					235.1	
8К142-3А II	228.0			228.0	25.2	25.2	39.9	39.9	293.1	
8К142-4А II			291.6	291.6					346.7	
8К142-5А II			340.0	340.0					405.1	

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 2.

НАЧ. ОТД.	РАСЧЕТЧИК	КОНТРОЛЬ	ПОДПИСЬ	ПОДАРОК
М. КОТЛ.	СЕРБИНОВА	И. П.	И. П.	И. П.
С. И. КОТЛ.	СЕРБИНА	И. П.	И. П.	И. П.
С. И. П.	СЕРБИНОВА	И. П.	И. П.	И. П.
ПРОБ. ИСП.	РУТЦОВСКИЙ	И. П.	И. П.	И. П.
ИСП.	ПЛАТОНОВ	И. П.	И. П.	И. П.

1. 4.23.1 - 2.1-2.00 ВРС

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАНДА. ЛИСТ	Лист	Листов
Р	1	3

ЦЕНА ПРОМ. ЗАКАЗА

Лист 59 из 60

Марка колонны	Напрягаемая арматура кг		Арматурные изделия кг				Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		
	Класс А IV		Класс А III		Класс А I		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
18	20	22	12	Итого	6	Итого	
8К148-1А IV	116.4		146.4				213.8
8К148-2А IV		177.2	177.2				249.6
8К148-3А IV	237.6		237.6	26.3	26.3	41.1	305.0
8К148-4А IV		292.8	292.8				260.2
8К148-5А IV		354.4	354.4				421.8
8К154-1А IV	152.4		152.4				222.1
8К154-2А IV		184.4	184.4				254.1
8К154-3А IV	247.2		247.2	27.4	27.4	42.3	316.9
8К154-4А IV		304.8	304.8				374.5
8К154-5А IV		363.8	363.8				433.5
7К112-1А V		111.2	111.2				161.8
7К112-2А V		134.4	134.4				185.0
7К112-3А V	182.0		180.0	19.9	19.9	30.7	230.6
7К112-4А V		222.4	222.4				273.0
7К112-5А V		268.8	268.8				319.4
7К118-1А V		116.8	116.8				169.5
7К118-2А V		141.6	141.6				194.3
7К118-3А V	189.6		189.6	20.9	20.9	31.8	242.3
7К118-4А V		233.6	233.6				286.3
7К118-5А V		283.2	283.2				335.9

Марка колонны	Напрягаемая арматура кг		Арматурные изделия кг				Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		
	Класс А IV		Класс А III		Класс А I		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
18	20	22	12	Итого	6	Итого	
7К124-1А V		122.8	122.8				177.7
7К124-2А V		148.8	148.8				203.7
7К124-3А V	199.2		199.2	22.0	22.0	32.9	254.1
7К124-4А V		245.6	245.6				300.5
7К124-5А V		297.6	297.6				352.5
7К130-1А V		128.8	128.8				185.8
7К130-2А V		156.0	156.0				213.0
7К130-3А V	208.8		208.8	23.1	23.1	33.9	265.8
7К130-4А V		257.6	257.6				314.6
7К130-5А V		312.0	312.0				369.0
7К142-1А V		140.8	140.8				202.1
7К142-2А V		170.0	170.0				231.3
7К142-3А V	228.0		228.0	25.2	25.2	36.1	231.3
7К142-4А V		281.6	281.6				342.9
7К142-5А V		340.0	340.0				401.3
7К154-1А V		152.4	152.4				218.1
7К154-2А V		184.4	184.4				250.1
7К154-3А V	247.2		247.2	27.4	27.4	38.3	312.9
7К154-4А V		304.8	304.8				370.5

РАСХОД СТАЛИ НА КОЛОННЫ ДАН В КГ БЕЗ УЧЕТА
МАССЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И СТРОПОВОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

1.423.1-2.1-2.00 ВРС

Марка колонны	Напрягаемая арматура кг				Арматурные изделия кг				Итого кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				
	Класс А I				Класс А II		Класс А I		
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого		
18	20	22	18		20	22		Итого	
7К154-5А I			368.8	368.8	27.4	27.4	38.3	38.3	434.5
8К136-1А I		134.8		134.8					197.7
8К136-2А I			162.8	162.8					225.7
8К136-3А I	218.4			218.4	24.2	24.2	32.7	38.7	281.3
8К136-4А I		268.6		268.6					332.5
8К136-5А I			325.6	325.6					388.5
8К142-1А I		140.8		140.8					205.8
8К142-2А I			170.0	170.0					235.1
8К142-3А I	228.0			228.0	25.2	25.2	39.9	39.9	293.1
8К142-4А I		281.6		281.6					346.7
8К142-5А I			340.0	340.0					405.1
8К148-1А I		146.4		146.4					213.3
8К148-2А I			177.2	177.2					244.6
8К148-3А I	237.6			237.6	26.3	26.3	41.1	41.1	305.7
8К148-4А I		292.8		292.8					360.2
8К148-5А I			354.4	354.4					421.0

Марка колонны	Напрягаемая арматура кг				Арматурные изделия кг				Итого кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				
	Класс А I				Класс А II		Класс А I		
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого		
18	20	22	18		20	22		Итого	
8К154-1А I			152.4	152.4					222.1
8К154-2А I			184.4	184.4					254.1
8К154-3А I	247.2			247.2	27.4	27.4	42.3	42.3	315.2
8К154-4А I		304.8		304.8					374.5
8К154-5А I			368.8	368.8					438.5

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

Код	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.423.1 - 7.1 - 3.00.0 -																			Примечание
					001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
10			1.423.1-7.1-00.ПБ	ПОВЫШЕННАЯ ЗАПИСЬ																				
11			1.423.1-7.1-00.ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ																				
11			1.423.1-7.1-3.00.ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОД СТАЛИ																				
12			1.423.1-7.1-2.00.066	СБОРЩИКИ УЧЕТОВ																				
				<u>СБОРЩИКИ ЭЛЕМЕНТОВ</u>																				
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-03	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
			-05	С6												4	4	4	4	4				
11	2		1.423.1-7.2-0.00.1-	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЖЕННЫЙ	4											4								
			-001						4															
			-006		4											4								
			-008						4															
			-020			4										4								
			-022							4														
			-036				4										4			8				
			-038								4			8										
			-063					4									4			8				
			-065									4												
			-090																4					
			-092										4											
12	3		1.423.1-7.2.0-00.3	СПИРАЛЬ	1	1	1	1	1															
			-01						1	1	1	1	1	1	1									
			-03												1	1	1	1	1	1				
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																				
				БЕТОН МАРКИ М300-450	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	м ³			

1.423.1 - 7.1 - 3.00.0		
ИЗВ. ОТЗ. РОЗЕНБЕРГ А.С.	ИЗВ. ОТЗ. СТАРЧЕВ А.И.	ИЗВ. ОТЗ. КУГИДИНА Е.А.
ИЗВ. ОТЗ. ПРОВЕРИ. РУССОСЛАВ И.И.	ИЗВ. ОТЗ. СТ. ИЖК СТРЕЛЬЦЕВ М.А.	ИЗВ. ОТЗ. СТ. ИЖК ПАРЛАМЕНТОВ А.А.
КОЛОДНИА 9К56-1АIV-13K105-6AV		Стдия Лист Листов Р 7 16
		ЦНИИПРОМЗАНИИ г. Москва

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.423.1 - 7.1 - 3.00.0 -																				Примечание
				075	076	077	078	079	080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
12		1.423.1-7.1-00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																					
11		1.423.1-7.1-00.В.2	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛКУНЫХ ДОКУМЕНТОВ																					
12		1.423.1-7.1-3.00.ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																					
12		1.423.1-7.1-2.00.065	СБОРЩИКИ КАРТЕЖА																					
			<u>СБОРЩИКИ ЕДИНИЦЫ</u>																					
11	1.	1.423.1-7.2-0.00.0-06	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СТ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		1.423.1-7.2-0.00.1-021	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ					4																
11	2	- 023													4									
		- 025																				4		
		- 035			8																			
		- 037						4			8													
		- 039													4		8							
		- 041																				4		
		- 062		4		8																		
		- 064								4		8												
		- 066														4		8						
		- 083			4		8																	
		- 091									4		8											
		- 093														4		8						
12	3	1.423.1-7.2-0.00.3-16	СПИРАЛЬ	1	1	1	1	1																
		- 17						1	1	1	1	1	1	1										
		- 18													1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		- 19																			1	1		
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																					
			БЕТОН МАРКИ М300+М600	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4
																								м³

Инв. № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

1.423.1 - 7.1 - 3.00.0

5

Формат	Лист	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 423.1 - 7.1 - 3.00.0-																Примечание		
					096	097	098	099	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111		112	113
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
12			1.423.1-7.1-00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X																		
11			1.423.1-7.1-00 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛочНЫХ ДОКУМЕНТОВ																			
12			1.423.1-7.1-3.00 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РОСХОДА СТАЛИ																			
12			1.423.1-7.1-2.00.005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-06	СЕТКА ДАМАТУРНАЯ СТ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			1.423.1-7.2-0.00.1-027	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ					4														
			-029													4							
			-030																		4		
			-041				8																
			-043							4		8											
			-045													4		8					
			-046																			4	
			-068		4		8																
			-070							4		8											
			-072													4		8					
			-095			4		8															
			-097								4		8										
			-099													4		8					
12	3		1.423.1-7.2-0.003-19	СПИРАЛЬ	1	1	1	1	1														
			-20							1	1	1	1	1	1								
			-21													1	1	1	1	1	1	1	
			-22																			1	1
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
				БЕТОН МАРКИ М300±М600	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.8

Т-87 20/67

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.423.1 - 71 - 3.00.0 -															Примечание
					176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
12			1.423.1-71-00.173	Пояснительная записка																
11			1.423.1-71-00.82	Ведомости исходных данных																
12			1.423.1-71-3.00.89С	Верность расхождений																
12			1.423.1-71-2.00.055	Сборочный чертеж																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
11	1		1.423.1-72-0.02.0-05	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	4	4														
			-06	С7			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	2		1.423.1-72-0.00.1-121	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ	4															
			-123								4									
			-125														4			
			-135				4													
			-137								4									
			-139															4		
			-151					4												
			-153																	
			-155									4								
			-156		4														4	
			-178						4											
			-180																	
			-183			4														
			-205							4										
			-207															4		
12	3		1.423.1-72.0.00.3-04	СПИРАЛЬ	1	1														
			-07				1	1	1	1	1									
			-08								1	1	1	1	1					
			-09															1	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН МАРКИ М300±ММН	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0	

№3

Кол. на исполн. 1.423.1 - 7.1 - 3.00.0 -

Формат	Диаг	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.423.1 - 7.1 - 3.00.0 -																	Примечание	
					191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207		208
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
12			1.423.1-7.1-00.03	Пояснительный запис	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11			1.423.1-7.1-00.04	Ведомость основных документов	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12			1.423.1-7.1-3.00.0PC	Ведомость расхода стали	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12			1.423.1-7.1-200.05	Сборочный чертеж	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-06	Сетка арматурная ст	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	2		1.423.1-7.2-0.001-127	Степень - арматурный			4																
			-129									4											
			-131																4				
			-141				4																
			-143										4										
			-145																		4		
			-157					4			8												
			-159											4		8							
			-161																			4	
			-182		4																		
			-184					4			8												
			-186											4		8							
			-188																			4	
			-209			4																	
			-211							4													
			-213												4		8						
12	3		1.423.1-7.2-0.00.3-09	СПИРАЛЬ	1	1																	
			-10				1	1	1	1	1	1											
			-11									1	1	1	1	1	1	1					
			-12																	1	1	1	1
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
				БЕТОН МАРКИ М300±М600	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3
																						1.3	1.3
																							М3

Инд. № по паку. Подпись и дата Взам.инв. № Т-34420/72

1.423.1-7.1-3.00.0 Лист 11

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1423.1-7.1-3.00.0-																			Примечание		
					212	215	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230		231	232
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
12			1.423.1-7.1-00.13	Пояснительная записка																						
11			1.423.1-7.1-00.8д	Ведомость основных документов																						
12			1.423.1-7.1-3.00.ВРС	Ведомость расхода стали																						
12			1.423.1-7.1-2.00.0СБ	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ																						
				<u>СБОРНИК БЕРМАНШ</u>																						
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-06	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С У	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	2		1.423.1-7.2-0.00/1-132	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЖЕНН					4																	
			-133											4												
			-125													4										
			-146						4																	
			-147												4											
			-151															4					8			
			-161					8																		
			-162							4																
			-163													4										
			-178																							
			-188					8														4			8	
			-189								4															
			-190																			4				
			-205																					4		8
			-215					4		8																
			-216												4											
			-217																			4				
12	5		1.423.1-7.2-0.00.3-12	СПИРАЛЬ	1	1	1	1																		
			-13							1	1	1	1	1												
			-14												1	1	1	1	1							
			-16																			1	1	1	1	1
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																						
				БЕТОН МАРКИ М300=М400	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
																							1.423.1-7.1-3.00.0	Лист 12		

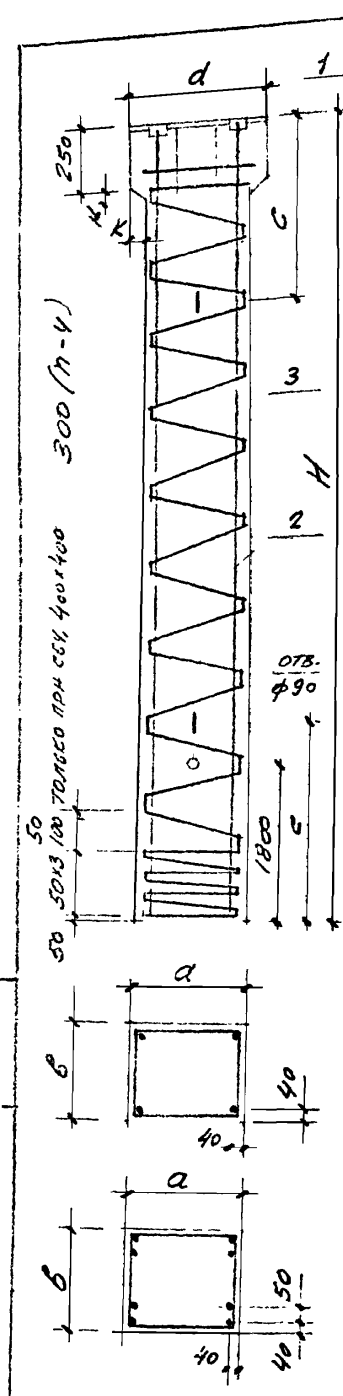
Экспл. фонд	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.423.1 - 7.1 - 3.00.0																Примечание			
				254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269		270	271	272
			<u>Документация</u>																				
12		1.423.1-7.1-00.133	Поздравительная записка																				
11		1.423.1-7.1-00.8Д	Ведомость списочных документов																				
12		1.423.1-7.1-3.00.8PC	Ведомость расходуемых																				
12		1.423.1-7.1-2.00.005	<u>Сборочный чертёж</u>																				
			<u>Сборочные чертежи</u>																				
11	1	1.423.1-7.2-0.02.0-06	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СТ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	2	1.423.1-7.2-0.001-143	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЖЕННЫЙ	4																			
		-145								4													
		-146															4						
		-159		4		8																	
		-161								4			8										
		-162															4			8			
		-186			4		8																
		-188								4			8										
		-189															4			8			
		-213				4		8															
		-215										4		8									
		-216																	4			8	
12	3	1.423.1-7.2-0.00.3-20	СПИРАЛЬ	1	1	1	1	1	1	1													
		-21								1	1	1	1	1	1	1							
		-22															1	1	1	1	1	1	1
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																				
			БЕТОН МАРШКИМ300;М600	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8

Формат	СОНД	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.423.1-7.1-3.00.0-																Примечание			
					275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290		291	292	293
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
12			1.423.1-7.1-00.ПЗ	ПОДСИТЕЛСКИЙ ЗАПИСЬ					X	X		X				X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.423.1-7.1-00.ВЗ	БЕЗОПАСНОСТЬ СТАНОВЫХ ДОКУМЕНТОВ												X	X	X	X	X	X	X	X	
12			1.423.1-7.1-3.00ВРС	БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕЙ СТРАИ	X		X	X	X	X		X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12			1.423.1-7.1-0.02.и СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X		X	X	X	X		X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ БУМАЖАБЛ</u>																				
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-06	СТЕЖКА АРМАТУРНАЯ СТ	4	4	4	4	4	4	4													
			-07	СБ								4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	2		1.423.1-7.2-0.001-147	СТЕРЖЕНЬ-АПРАГМЕНЬ	2																			
			-181									4		8										
			-182													4				8				
			-183		4			8																
			-188									4		8										
			-189													4				8				
			-190			4		8																
			-215									4		8										
			-216															4			8			
			-217					4		8														
12	3		1.423.1-7.2-0.02.3-23	СПИРАЛБ	1	1	1	1	1	1	1													
			-27									1	1	1	1	1	1							
			-28														1	1	1	1	1	1	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																				
				БЕТОН МАРКИ М500; М600	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	М3

Инв. № подл.: Подпись и дата: Объем инв. № Т 3-024

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.												Примечание	
					1423.1 - 7.1 - 3.00.0-													
					294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
12			1.423.1-7.1-00.1B	ПОДСЧИТАТЕЛЬ ЗАПИСИ														
11			1.423.1-7.1-00.2B	ЗАДАЧА РАБОТЫ ЛИСТОВ														
12			1.423.1-7.1-3.00.6PC	ЗАДАЧА РАБОТЫ СТРАНИ														
12			1.423.1-7.1-0.02.05B	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
				<u>СБОРОЧНЫЕ БИЛЕТЫ</u>														
11	1		1.423.1-7.2-0.02.0-0T	СЕТКА АРИТМЕРНОЙ СВ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	2		1.423.1-7.2-0.001-163	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМОЙ	4			8										
			-165								4			8				
			-190			4		8										
			-192								4			8				
			-217			4		8										
			-219										4			8		
12	3		1.423.1-7.2-0.003-29	СПИРАЛЬ	1	1	1	1	1	1								
			-30								1	1	1	1	1	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>														
				БЕТОН МАРКИ М300-М600	23	23	23	23	23	23	26	26	26	26	26	26		11 ³

7-55 1423.1-7.1-3.00.0



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОНЫ, ММ						МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОНЫ, ММ						МАССА Т	
		H	a	b	d	c	к				H	a	b	d	c	к		
У22.1-71-3.00.0	9К56-1АIV								1.423.1-71-3.00.002	10К68-3АIV								
-001	9К56-2АIV								-023	10К68-4АIV	6800	400	300	600	1800	100	2.0	
-002	9К56-3АIV	5600	300	300	500	1500	100	1.3	-024	10К68-5АIV								
-003	9К56-4АIV								-025	11К51-1АIV								
-004	9К56-5АIV								-026	11К51-2АIV								
-005	9К62-1АIV								-027	11К51-3АIV	5100	400	400	600	1400	100	2.1	
-006	9К62-2АIV								-028	11К51-4АIV								
-007	9К62-3АIV								-029	11К51-5АIV								
-008	9К62-4АIV	6200	300	300	500	1600	100	1.5	-030	11К57-1АIV								
-009	9К62-5АIV								-031	11К57-2АIV								
-010	9К62-6АIV								-032	11К57-3АIV	5700	400	400	600	1500	100	2.4	
-011	9К62-7АIV								-033	11К57-4АIV								
-012	10К56-1АIV								-034	11К57-5АIV								
-013	10К56-2АIV								-035	11К63-1АIV								
-014	10К56-3АIV								-036	11К63-2АIV								
-015	10К56-4АIV	5600	400	300	600	1500	100	1.7	-037	11К63-3АIV	6300	400	400	600	1600	100	2.6	
-016	10К56-5АIV								-038	11К63-4АIV								
-017	10К56-6АIV								-039	11К63-5АIV								
-018	10К56-7АIV								-040	11К69-1АIV								
-019	10К56-8АIV								-041	11К69-2АIV								
-020	10К68-1АIV	6800	400	300	600	1800	100	2.0	-042	11К69-3АIV	6900	400	400	600	1800	100	2.8	
-021	10К68-2АIV								-043	11К69-4АIV								

1.423.1-71-3.00.005			
КОЛООНА		СТАЛЬ	МАССА
9К56-1АIV ÷ 13К105-6АIV		Р	СМ
СБОРОЧНИК ЧЕРТЕЖ		ТАБЛИЦА	МАШТАБ
		Л.ИСТ1	Л.ИСТОВ 3
ЦННННПРМЗБАНИИ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАССА Т
		H	a	b	d	c	K				H	d	б	d	c	K	
1.423.1-7.1-3.00.0-044	11K69-3AIV								1.423.1-7.1-3.00.0-070	11K93-3AIV							
-045	11K69-6AIV	6900	400	400	600	1800	100	2.8	-071	11K93-4AIV	9300	400	400	600	2500	100	3.8
-046	11K69-7AIV								-072	11K93-5AIV							
-047	11K75-1AIV								-073	12K51-1AIV							
-048	11K75-2AIV								-074	12K51-2AIV							
-049	11K75-3AIV								-075	12K51-3AIV							
-050	11K75-4AIV	7500	400	400	600	2000	100	3.1	-076	12K51-4AIV	5100	500	400	600	1400	50	2.6
-051	11K75-5AIV								-077	12K51-5AIV							
-052	11K75-6AIV								-078	12K51-6AIV							
-053	11K75-7AIV								-079	12K51-7AIV							
-054	11K75-8AIV								-080	12K57-1AIV							
-055	11K81-1AIV								-081	12K57-2AIV							
-056	11K81-2AIV								-082	12K57-3AIV							
-057	11K81-3AIV								-083	12K57-4AIV	5700	500	400	600	1500	50	2.9
-058	11K81-4AIV	8100	400	400	600	2100	100	3.3	-084	12K57-5AIV							
-059	11K81-5AIV								-085	12K57-6AIV							
-060	11K81-6AIV								-086	12K57-7AIV							
-061	11K81-7AIV								-087	12K63-1AIV							
-062	11K81-8AIV								-088	12K63-2AIV							
-063	11K87-1AIV								-089	12K63-3AIV							
-064	11K87-2AIV								-090	12K63-4AIV	6300	500	400	600	1600	50	3.2
-065	11K87-3AIV	8700	400	400	600	2300	100	3.5	-091	12K63-5AIV							
-066	11K87-4AIV								-092	12K63-6AIV							
-067	11K87-5AIV								-093	12K63-7AIV							
-068	11K93-1AIV								-094	12K69-1AIV							
-069	11K93-2AIV	9300	400	400	600	2500	100	3.8	-095	12K69-2AIV	6900	500	400	600	1800	50	3.5

1.423.1-7.1-3.00.0-044

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАССА Т
		Н	а	б	д	с	е				Н	а	б	д	с	е	
1423-71-3.00.0-96	12К69-3АIV								1423-71-3.00.0-97	12К93-1АIV							
-97	12К69-4АIV								-123	12К93-2АIV							
-98	12К69-5АIV	6900	500	400	600	1800	50	3,5	-124	12К93-3АIV							
-99	12К69-6АIV								-125	12К93-4АIV	9200	500	400	600	2500	50	4,7
-100	12К69-7АIV								-126	12К93-5АIV							
-101	12К75-1АIV								-127	12К93-6АIV							
-102	12К75-2АIV								-128	12К93-7АIV							
-103	12К75-3АIV								-129	13К81-1АIV							
-104	12К75-4АIV	7500	500	400	600	2000	50	3,8	-130	13К81-2АIV							
-105	12К75-5АIV								-131	13К81-3АIV	8100	500	500	600	2100	50	5,1
-106	12К75-6АIV								-132	13К81-4АIV							
-107	12К75-7АIV								-133	13К81-5АIV							
-108	12К81-1АIV								-134	13К81-6АIV							
-109	12К81-2АIV								-135	13К87-1АIV							
-110	12К81-3АIV								-136	13К87-2АIV							
-111	12К81-4АIV	8100	500	400	600	2100	50	4,1	-137	13К87-3АIV							
-112	12К81-5АIV								-138	13К87-4АIV	8700	500	500	600	2300	50	5,5
-113	12К81-6АIV								-139	13К87-5АIV							
-114	12К81-7АIV								-140	13К87-6АIV							
-115	12К87-1АIV								-141	13К93-1АIV							
-116	12К87-2АIV								-142	13К93-2АIV							
-117	12К87-3АIV								-143	13К93-3АIV							
-118	12К87-4АIV	8700	500	400	600	2300	50	4,4	-144	13К93-4АIV	9300	500	500	600	2500	50	5,8
-119	12К87-5АIV								-145	13К93-5АIV							
-120	12К87-6АIV								-146	13К93-6АIV							
-121	12К87-7АIV																

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ
 Т-88/120/80

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАССА Т
		Н	α	β	d	с	к				Н	α	β	d	с	к	
1423.1-71-3.00.0-147	13K105-1AIV	10500	500	500	600	2800	50	6,6	1423.1-71-3.00.0-173	10K68-1AIV	6800	400	300	600	1800	100	2,1
-148	13K105-2AIV								-174	10K68-2AIV							
-149	13K105-3AIV								-175	10K68-3AIV							
-150	13K105-4AIV								-176	10K68-4AIV							
-151	13K105-5AIV								-177	10K68-5AIV							
-152	13K105-6AIV								-178	11K51-1AIV							
-153	9K56-1AIV	5600	300	300	500	1500	100	1,3	-179	11K51-2AIV	5100	400	400	600	1400	100	2,1
-154	9K56-2AIV								-180	11K51-3AIV							
-155	9K56-3AIV								-181	11K51-4AIV							
-156	9K56-4AIV								-182	11K51-5AIV							
-157	9K56-5AIV								-183	11K57-1AIV							
-158	9K62-1AIV								6200	300							
-159	9K62-2AIV	-185	11K57-3AIV														
-160	9K62-3AIV	-186	11K57-4AIV														
-161	9K62-4AIV	-187	11K57-5AIV														
-162	9K62-5AIV	-188	11K63-1AIV														
-163	9K62-6AIV	-189	11K63-2AIV														
-164	9K52-7AIV	5600	400	300	600	1500	100	1,7	-190	11K63-3AIV	6300	400	400	600	1600	100	2,6
-165	10K56-1AIV								-191	11K63-4AIV							
-166	10K56-2AIV								-192	11K63-5AIV							
-167	10K56-3AIV								-193	11K69-1AIV							
-168	10K56-4AIV								-194	11K69-2AIV							
-169	10K56-5AIV								-195	11K69-3AIV							
-170	10K56-6AIV	-196	11K69-4AIV	6900	400	400	600	1800	100	2,8							
-171	10K56-7AIV	-197	11K69-5AIV														
-172	10K56-8AIV	-198	11K69-6AIV														
		-199	11K69-7AIV														

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАРКА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАРКА Т
		H	α	β	d	c	κ				H	α	β	d	c	κ	
142A1-71-3.00.0-200	11K75-1AУ								1423.1-71-3.00.0-200	12K51-1BУ							
-201	11K75-2AУ								-227	12K51-2AУ							
-202	11K75-3AУ								-228	12K51-3AУ							
-203	11K75-4AУ	7500	400	400	600	2000	100	3.0	-229	12K51-4AУ	5100	500	400	600	1400	50	2.6
-204	11K75-5AУ								-230	12K51-5AУ							
-205	11K75-6AУ								-231	12K51-6AУ							
-206	11K75-7AУ								-232	12K51-7AУ							
-207	11K75-8AУ								-233	12K57-1AУ							
-208	11K81-1AУ								-234	12K57-2AУ							
-209	11K81-2AУ								-235	12K57-3AУ							
-210	11K81-3AУ								-236	12K57-4AУ	5700	500	400	600	1500	50	2.9
-211	11K81-4AУ	8100	400	400	600	2100	100	3.3	-237	12K57-5AУ							
-212	11K81-5AУ								-238	12K57-6AУ							
-213	11K81-6AУ								-239	12K57-7AУ							
-214	11K81-7AУ								-240	12K63-1AУ							
-215	11K81-8AУ								-241	12K63-2AУ							
-216	11K87-1AУ								-242	12K63-3AУ							
-217	11K87-2AУ								-243	12K63-4AУ	6300	500	400	600	1600	50	3.2
-218	11K87-3AУ	8700	400	400	600	2300	100	3.5	-244	12K63-5AУ							
-219	11K87-4AУ								-245	12K63-6AУ							
-220	11K87-5AУ								-246	12K63-7AУ							
-221	11K93-1AУ								-247	12K69-1AУ							
-222	11K93-2AУ								-248	12K69-2AУ							
-223	11K93-3AУ	9300	400	400	600	2500	100	3.8	-249	12K69-3AУ	6900	500	400	600	1800	50	3.5
-224	11K93-4AУ								-250	12K69-4AУ							
-225	11K93-5AУ								-251	12K69-5AУ							

1423.1-71-3.00.0-200
 Т-35110/Р

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАРКА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм						МАРКА Т							
		H	α	β	d	c	κ				H	α	β	d	c	κ								
1.423.1-71-3.000-252	12K69-6AV	6900	500	400	600	1800	50	3,5	1.423.1-71-3.000-278	12K93-5AV	9300	500	400	600	2500	50	4,7							
-253	12K69-7AV								-280	12K93-6AV														
-254	12K75-1AV								-281	12K93-7AV														
-255	12K75-2AV								-282	13K81-1AV														
-256	12K75-3AV								-283	13K81-2AV														
-257	12K75-4AV								7500	500								400	600	2000	50	3,8	-284	13K81-3AV
-258	12K75-5AV																						-285	13K81-4AV
-259	12K75-6AV	-286	13K81-5AV																					
-260	12K75-7AV	-287	13K81-6AV																					
-261	12K81-1AV	-288	13K81-7AV																					
-262	12K81-2AV	-289	13K87-1AV																					
-263	12K81-3AV	-290	13K87-2AV																					
-264	12K81-4AV	8100	500	400	600	2100	50	4,1	-291	13K87-3AV														
-265	12K81-5AV								-292	13K87-4AV														
-266	12K81-6AV								-293	13K87-5AV														
-267	12K81-7AV								-294	13K87-6AV														
-268	12K87-1AV								-295	13K87-7AV														
-269	12K87-2AV								-296	13K93-1AV														
-270	12K87-3AV								-297	13K93-2AV														
-271	12K87-4AV	8700	500	400	600	2300	50	4,4	-298	13K93-3AV														
-272	12K87-5AV								-299	13K93-4AV														
-273	12K87-6AV								-300	13K93-5AV														
-274	12K87-7AV								-301	13K93-6AV														
-275	12K93-1AV								-302	13K105-1AV														
-276	12K93-2AV								-303	13K105-2AV														
-277	12K93-3AV								9300	500	400	600	2500	50	4,7	-304	13K105-3AV							
-278	12K93-4AV	-305	13K105-4AV																					
		-306	13K105-5AV																					
		-307	13K105-6AV																					

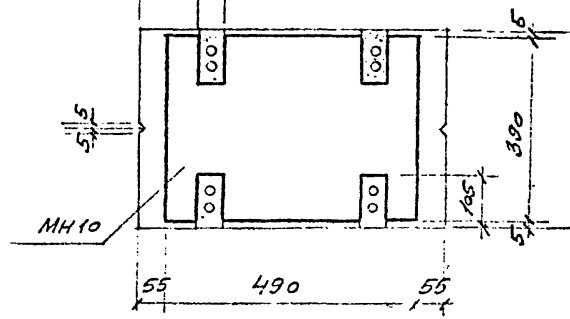
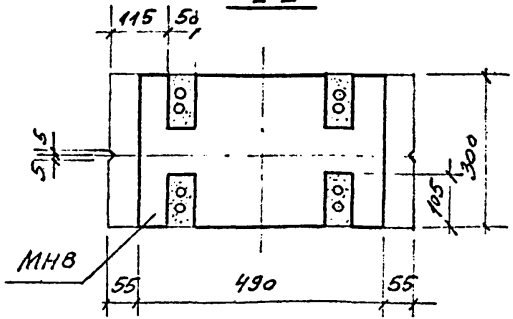
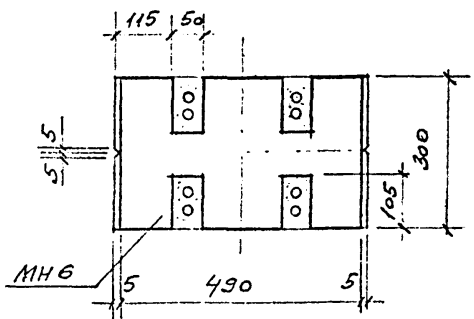
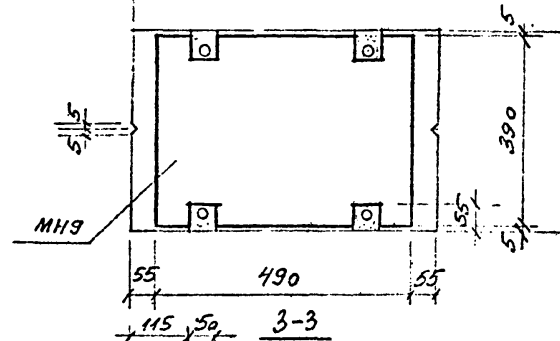
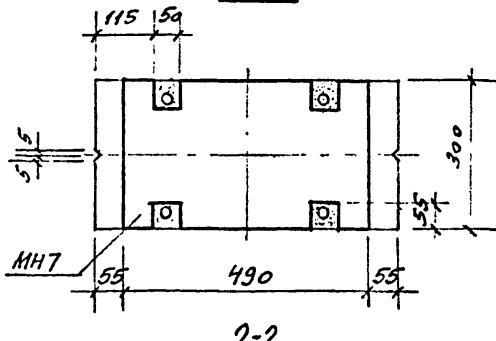
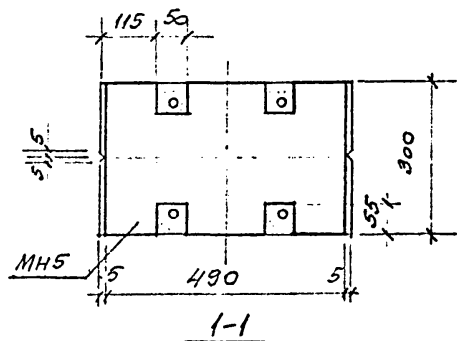
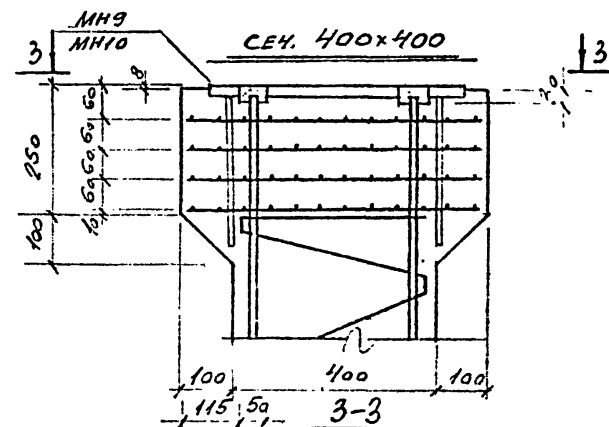
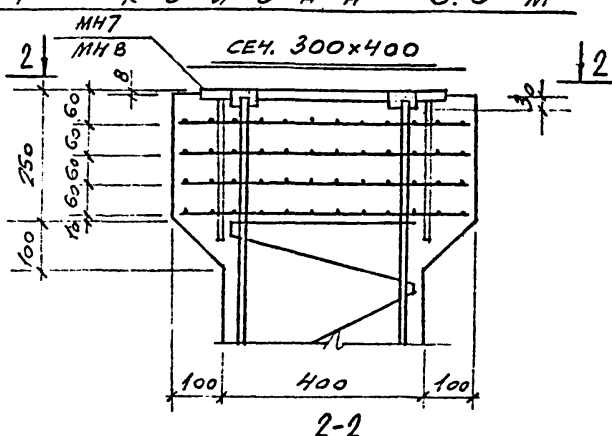
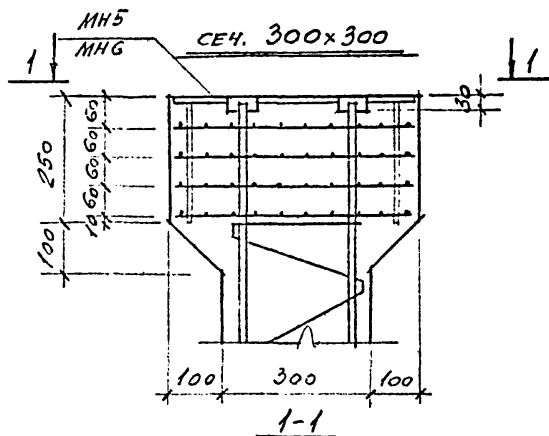
1.423.1-7.1-3.00.0CB

Лист

6

I

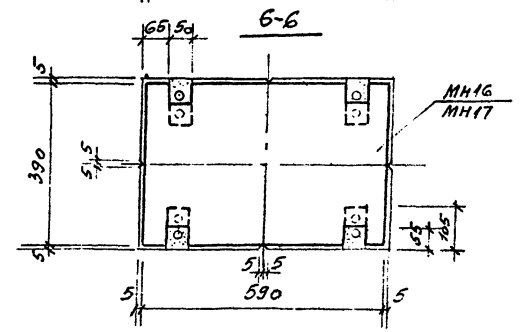
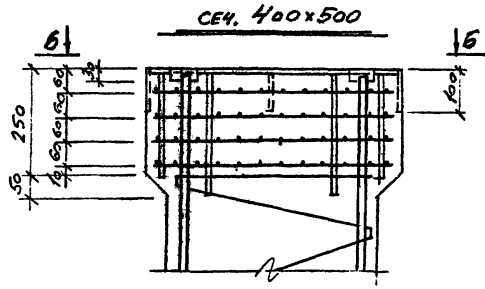
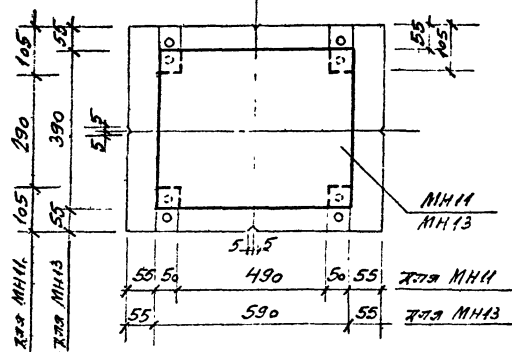
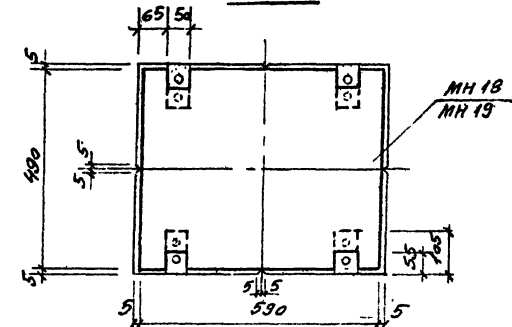
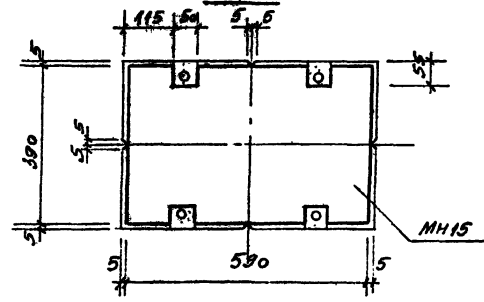
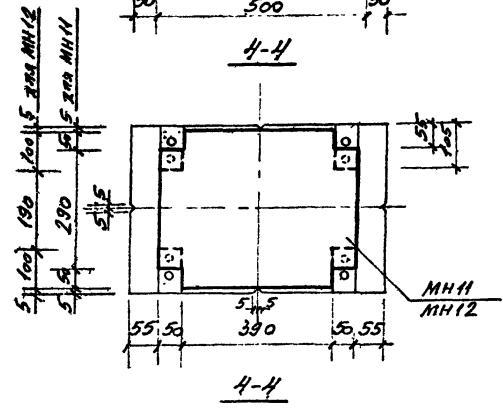
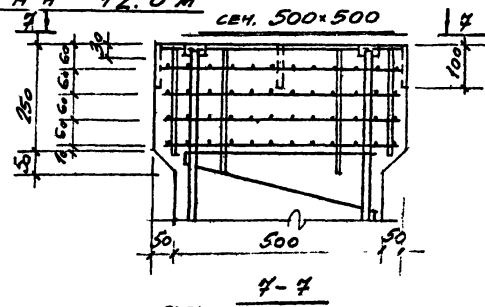
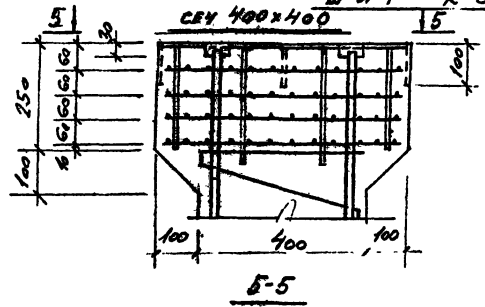
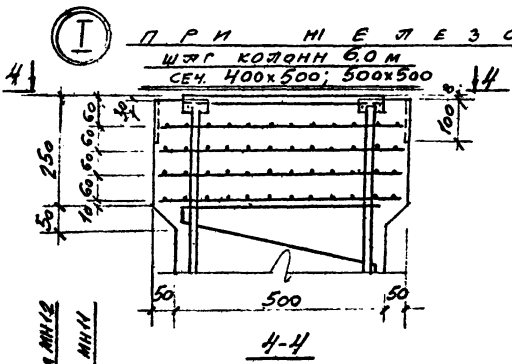
ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОКРЫТИЯ
ШАГ КОЛОНН 6.0 М



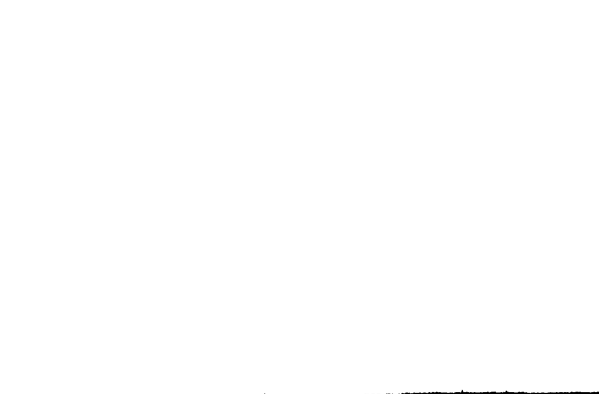
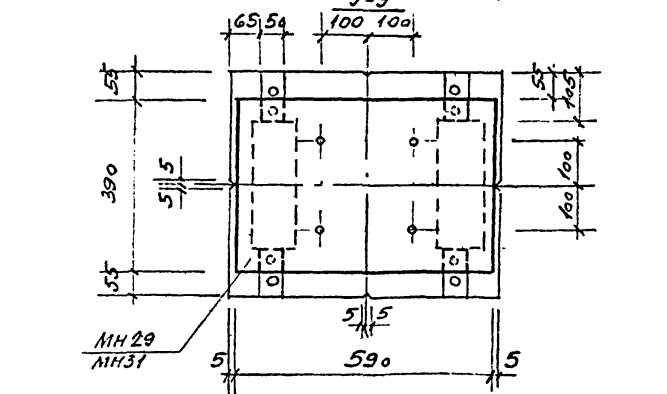
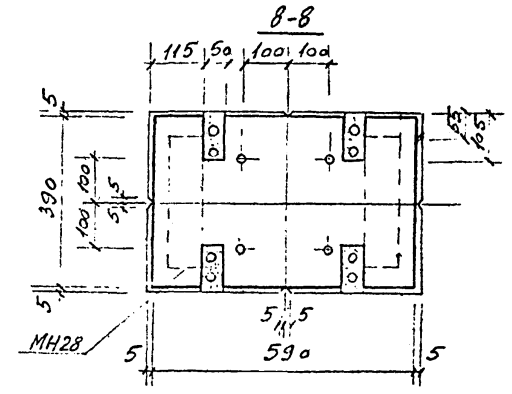
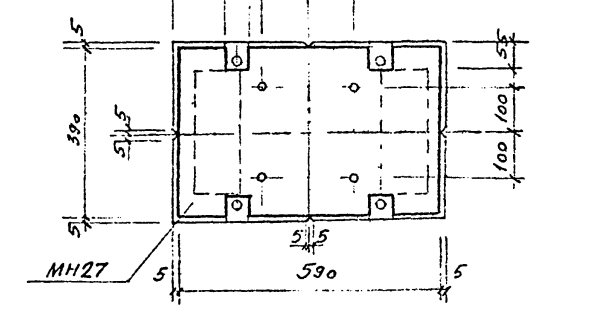
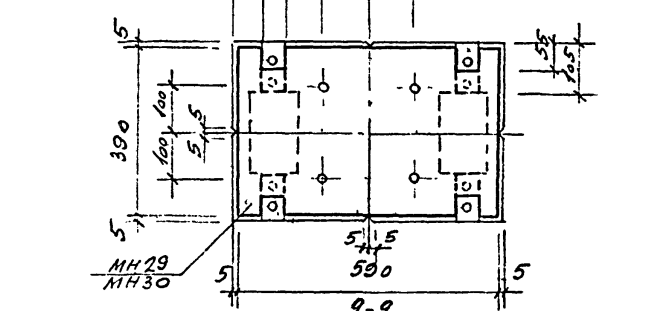
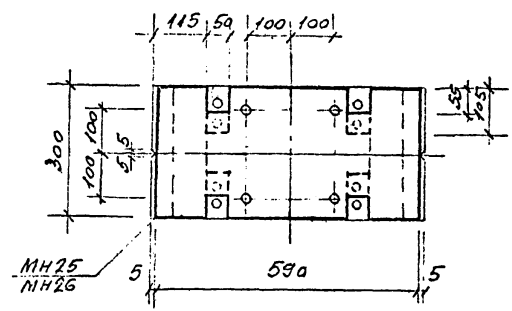
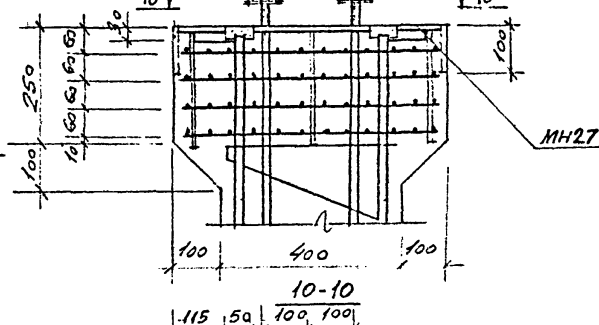
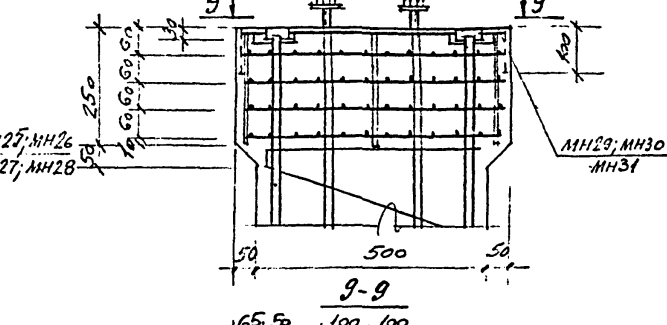
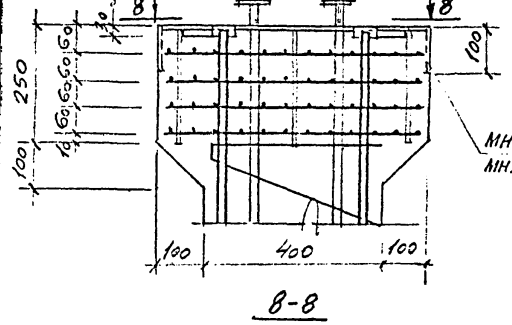
АИВ № 10-10841. Утверждено в АИВ
Т-37420/89

1.423.1-2.1-3.00.055
7

П Р И М Е Т Ы К О Б Е Т О Н Н Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Я Х П О К Р Ы Т И Я



П Р И С Т А В Л Я Е М Ы Е К О Н С Т Р У К Ц И Я Х П О К Р Ы Т И Я
ШАГ СР. КОТЛОН 6М (СЕН. 300x400; 400x400) ШАГ СР. КОТЛОН 6,0М (СЕН. 400x500; 500x500) ШАГ СР. КОТЛОН 12,0М (СЕН. 400x400)



ИЗМ. № 1-104. П. ИЩЕДИНЦОВ И ДРУГИЕ
 Т-39.122/68

МАРКА КОЛОННЫ	Напрягаемая арматура							Арматурные изделия, кг			Всего	МАРКА КОЛОННЫ	Напрягаемая арматура, кг							Арматурные изделия, кг			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82							Арматурная сталь ГОСТ 5781-82					Арматурная сталь ГОСТ 5781-82							Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				
	Класс А II							Класс А I					Класс А II							Класс А I				
	12	14	16	18	20	22	Итого	6	мм	Итого			кг	12	14	16	18	20	22	Итого	6	мм		Итого
11К63-2АIV			40,0				40,0			53,8	11К81-3АIV							64,8				64,8	82,5	
11К63-3АIV				50,4			50,4			66,2	11К81-4АIV				20,0			80,0				17,7	17,7	97,7
11К63-4АIV					62,4		62,4		15,8	78,2	11К81-5АIV						96,8	96,8						114,5
11К63-5АIV						75,2	75,2			91,0	11К81-6АIV				129,6			129,6						147,3
11К69-1АIV		33,6					33,6			50,0	11К81-7АIV					160,0		160,0						177,7
11К69-2АIV			43,6				43,6			60,0	11К81-8АIV						193,6	193,6						211,3
11К69-3АIV				55,2			55,2			71,6	11К87-1АIV		42,0					42,0						60,3
11К69-4АIV					68,0		68,0	16,4	16,4	84,4	11К87-2АIV			54,8				54,8						73,1
11К69-5АIV						92,4	92,4			98,8	11К87-3АIV				69,6			69,6	18,3	18,3				87,9
11К69-6АIV				110,4			110,4			126,8	11К87-4АIV					86,0		86,0						104,3
11К69-7АIV					136,0		136,0			152,4	11К87-5АIV						104,0	104,0						122,3
11К75-1АIV		36,4					36,4			53,4	11К93-1АIV		44,8					44,8						63,8
11К75-2АIV			47,6				47,6			64,6	11К93-2АIV			58,8				58,8						77,8
11К75-3АIV				60,0			60,0			77,0	11К93-3АIV				74,4			74,4	19,0	19,0				93,7
11К75-4АIV					74,0		74,0	17,0	17,0	91,0	11К93-4АIV					91,6		91,6						110,6
11К75-5АIV						89,6	89,6			106,6	11К93-5АIV						111,2	111,2						130,2
11К75-6АIV				120,0			120,0			137,0	12К51-1АIV			32,4				32,4						47,7
11К75-7АIV					148,0		148,0			165,6	12К51-2АIV				40,8			40,8						58,1
11К75-8АIV						179,2	179,2			196,2	12К51-3АIV					50,4		50,4	15,3	15,3				65,7
11К31-1АIV		39,2					39,2			56,9	12К51-4АIV						60,8	60,8						76,1
11К31-2АIV			51,2				51,2	17,7	17,7	68,9	12К51-5АIV				81,6			81,6						96,9

1. ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 1

1.423.1-71-3.00 ВРС

Лист

2

МАРКА КОЛОНЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА, КГ							АРМАТУРНЫЕ НАБЕЛЫ, КГ			Всего КГ	МАРКА КОЛОНЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА, КГ							АРМАТУРНЫЕ НАБЕЛЫ, КГ			Всего КГ
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А IV							КЛАСС А I					КЛАСС А IV							КЛАСС А I			
	φ мм							φ мм					φ мм							φ мм			
12	14	16	18	20	22	Итого	6	Итого	КГ	12	14	16	18	20	22	Итого	6	Итого	КГ				
12К51-6А IV				100,8		100,8	15,3	15,3	116,1	12К65-5А IV						110,4	110,4			127,9			
12К51-7А IV					121,6	121,6			136,3	12К69-6А IV					136,0		136,0	17,5	17,5	153,5			
12К57-1А IV		36,0				36,0			52,1	12К69-7А IV					164,8		164,8			182,3			
12К57-2А IV			45,6			45,6			61,7	12К75-1А IV			47,6				47,6			65,8			
12К57-3А IV				56,4		56,4			72,5	12К75-2А IV				60,0			60,0			78,2			
12К57-4А IV					68,0	68,0	16,1	16,1	84,1	12К75-3А IV					74,0		74,0			98,2			
12К57-5А IV			91,2			91,2			107,3	12К75-4А IV						89,6	89,6	18,2	18,2	107,8			
12К57-6А IV				112,8		112,8			128,9	12К75-5А IV				120,0			120,0			138,2			
12К57-7А IV					136,0	136,0			152,1	12К75-6А IV					148,0		148,0			166,2			
12К63-1А IV		40,0				40,0			56,6	12К75-7А IV					179,2		179,2			197,4			
12К63-2А IV			50,4			50,4			67,2	12К81-1А IV			51,2				51,2			70,2			
12К63-3А IV				62,4		62,4			79,2	12К81-2А IV				64,8			64,8			83,8			
12К63-4А IV					75,2	75,2	16,8	16,8	90,2	12К81-3А IV					80,0		80,0			99,0			
12К63-5А IV			100,8			100,8			117,6	12К81-4А IV					96,8		96,8	19,0	19,0	115,8			
12К63-6А IV				124,8		124,8			141,6	12К81-5А IV				129,6			129,6			148,6			
12К63-7А IV					150,4	150,4			167,2	12К81-6А IV					160,0		160,0			173,0			
12К69-1А IV		43,6				43,6			61,1	12К81-7А IV					193,6		193,6			212,6			
12К69-2А IV			55,2			55,2	17,5	17,5	72,7	12К87-1А IV			54,8				54,8			74,5			
12К69-3А IV				68,0		68,0			85,5	12К87-2А IV				69,6			69,6	19,7	19,7	89,3			
12К69-4А IV					82,4	82,4			99,9	12К87-3А IV					86,0		86,0			105,7			

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

1.423.1-71-3.00 ВРС

МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА						АРМАТУРНЫЕ НАДЕЛКИ, кг		Всего кг	МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА						АРМАТУРНЫЕ НАДЕЛКИ, кг		Всего кг						
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								
	КЛАСС АII						КЛАСС АII				КЛАСС АII						КЛАСС АII								
	12	14	16	18	20	22	mm	mm			12	14	16	18	20	22	mm	mm							
12К87-4AII					104,0	104,0			129,7																
12К87-5AII				139,2		139,2			158,9																98,2
12К87-6AII					172,0	172,0	19,7	19,7	191,7																115,7
12К87-7AII						208,0	208,0		227,7																135,0
12К93-1AII			58,8			58,8			73,2																179,6
12К93-2AII				74,4		74,4			94,8																207,0
12К93-3AII					91,6	91,6			112,0																216,2
12К93-4AII						111,2	111,2	20,4	131,6																109,4
12К93-5AII				148,8		148,8			162,2																129,0
12К93-6AII					183,2	183,2			203,6																151,0
12К93-7AII						224,4	224,4		212,9																193,4
13К81-1AII				64,8		64,8			87,0																232,4
13К81-2AII					80,0	80,0			102,2																276,6
13К81-3AII					96,8	96,8			119,0																30,2
13К81-4AII				129,6		129,6	22,2	22,2	151,8																37,4
13К81-5AII					160,0	160,0			182,2																15,4
13К81-6AII						193,6	193,6		215,3																60,0
13К87-1AII						69,6	69,6		97,6																65,4
13К87-2AII					86,0	86,0			109,0																32,7
13К87-3AII						104,0	104,0		127,0																40,7
13К87-4AII				132,2		132,2	23,0	23,0	162,2																49,9
13К87-5AII					172,0	172,0			195,0																60,3
13К87-6AII						208,0	208,0		231,8																71,9
																									84,7

ИЗДАНИЕ 1. Изменения и дополнения

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 1.

МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА							АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг			МАРКА КОЛОННЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА							АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82							
	КЛАСС А IV							КЛАСС А I				КЛАСС А IV							КЛАСС А I							
	12	14	16	18	20	22	Итого	φ мм	Итого	кг		12	14	16	18	20	22	Итого	φ мм	Итого	кг					
9К62-7A _{II}				99,2			99,2	10,7	10,7	109,9	11К57-3A _{II}															
10К56-1A _{II}	20,0						20,0			31,9	11К57-4A _{II}				45,6					45,6						60,7
10К56-2A _{II}		27,2					27,2			39,1	11К57-5A _{II}					56,4				56,4	15,1		15,1			71,5
10К56-3A _{II}			35,2				35,2			47,1	11К63-1A _{II}									68,0						83,1
10К56-4A _{II}				44,8			44,8	11,9	11,9	56,7	11К63-2A _{II}									30,4						46,2
10К56-5A _{II}					55,2		55,2			67,1	11К63-3A _{II}				49,0					30,4						55,8
10К56-6A _{II}						66,8	66,8			78,7	11К63-4A _{II}					50,4				40,0						66,2
10К56-7A _{II}						89,6	89,6			101,5	11К63-5A _{II}						62,4			50,4	15,8		15,8			78,2
10К56-8A _{II}					110,4		110,4			122,3	11К69-1A _{II}									62,4						91,0
10К68-1A _{II}	24,4						24,4			37,4	11К69-2A _{II}									75,2						126,8
10К68-2A _{II}		32,8					32,8			45,8	11К69-3A _{II}				43,6					33,6						50,0
10К68-3A _{II}			42,8				42,8	13,0	13,0	55,8	11К69-4A _{II}					55,2				43,6						60,0
10К68-4A _{II}				54,4			54,4			67,4	11К69-5A _{II}						68,0			55,2						71,6
10К68-5A _{II}					67,2		67,2			80,2	11К69-6A _{II}									68,0	16,4		16,4			84,4
11К51-1A _{II}		24,8					24,8			39,3	11К69-7A _{II}					110,4				82,4						98,8
11К51-2A _{II}			32,4				32,4			46,9	11К75-1A _{II}						136,0			140,4						152,4
11К51-3A _{II}				40,8			40,8	14,5	14,5	55,3	11К75-2A _{II}				36,4					136,0						53,4
11К51-4A _{II}					50,4		50,4			64,9	11К75-3A _{II}					47,6				36,4						64,6
11К51-5A _{II}						60,8	60,8			75,3	11К75-4A _{II}						60,0			47,6						77,0
11К57-1A _{II}		27,6					27,6			42,7	11К75-5A _{II}							74,0		60,0						91,0
11К57-2A _{II}			36,0				36,0	15,1	15,1	51,0	11К75-6A _{II}									74,0	17,0		17,0			106,6
																			89,6						137,0	
																			120,0							

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

1. 423.1-71-3

МАРКА КОЛОЧКИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КГ							АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ		ВСЕГО КГ	МАРКА КОЛОЧКИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КГ							АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ		ВСЕГО КГ																				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-80							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-80				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-80							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-80																						
	КЛАСС А IV							КЛАСС А I				КЛАСС А IV							КЛАСС А I																						
	Φ мм							Φ мм				Φ мм							Φ мм																						
12 14 16 18 20 22							Итого		17,0	17,0	165,0	12 14 16 18 20 22							Итого		15,3	15,3	76,1																		
11К75-7АУ					148,0		148,0				12К51-4АУ						60,8	60,8																							
11К75-8АУ						179,2	179,2				12К51-5АУ								81,6	81,6																					
11К81-1АУ		39,2					39,2				12К51-6АУ										100,8	100,8																			
11К81-2АУ			51,2				51,2				12К51-7АУ																														
11К81-3АУ				64,8			64,8				12К57-1АУ																														
11К81-4АУ					80,0		80,0		17,7		12К57-2АУ			36,0																											
11К81-5АУ						96,8	96,8				12К57-3АУ				45,6																										
11К81-6АУ						129,6	129,6				12К57-4АУ					56,4																									
11К81-7АУ						160,0	160,0				12К57-5АУ						68,0	68,0		16,1	16,1																				
11К81-8АУ						193,6	193,6				12К57-6АУ																														
11К87-1АУ		42,0					42,0				12К57-7АУ																														
11К87-2АУ			54,8				54,8				12К63-1АУ			40,0																											
11К87-3АУ				69,6			69,6		18,3		12К63-2АУ				50,4																										
11К87-4АУ					86,0		86,0				12К63-3АУ																														
11К87-5АУ						104,0	104,0				12К63-4АУ					62,4																									
11К93-1АУ		44,8					44,8				12К63-5АУ																														
11К93-2АУ			58,8				58,8				12К63-6АУ						75,2	75,2		16,8	16,8																				
11К93-3АУ				74,4			74,4		19,0		12К63-7АУ																														
11К93-4АУ					91,6		91,6				12К69-1АУ			43,6																											
11К93-5АУ						111,2	111,2				12К69-2АУ				55,2																										
12К51-1АУ											12К69-3АУ						68,0	68,0		17,5	17,5																				
12К51-2АУ			32,4				32,4				12К69-4АУ																														
12К51-3АУ				40,8			40,8		15,3		12К69-5АУ																														
					50,4		50,4																																		

МАРКА КОЛОЧКИ

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 1.

1.423.1-2.1-300.ВРС

МАРКА КОЛОМБИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КС								АРМАТУРЫ КС КЛАСС А II		КС	ВСЕГО	МАРКА КОЛОМБИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КС								АРМАТУРЫ КС КЛАСС А II		КС	ВСЕГО									
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82												
	КЛАСС А III								КЛАСС А I					КЛАСС А III								КЛАСС А I												
12	14	16	18	20	22	Итого	Ф мм	Итого	КГ	12	14	16	18	20	22	Итого	Ф мм	Итого	КГ															
12K63-6AY				136,0		136,0			153,5																									
12K63-7AY					164,8			17,5	17,5	153,5																								
12K75-1AY			47,6						182,3																									
12K75-2AY				60,0					85,8																									
12K75-3AY				74,0					78,2																									
12K75-4AY					89,6				96,2																									
12K75-5AY				120,0				18,2	18,2	107,8																								
12K75-6AY					148,0				138,2																									
12K75-7AY						179,2			166,2																									
12K81-1AY			51,2						197,7																									
12K81-2AY				64,8					79,2																									
12K81-3AY				80,0					83,8																									
12K81-4AY					96,8			19,0	92,0																									
12K81-5AY				129,6					115,8																									
12K81-6AY					150,0				148,6																									
12K81-7AY						193,6			178,0																									
12K87-1AY			54,8						212,6																									
12K87-2AY				69,6					74,5																									
12K87-3AY					86,0				89,3																									
12K87-4AY					104,0			19,7	105,7																									
12K87-5AY					139,2				123,9																									
12K87-6AY						172,0			158,9																									
12K87-7AY									191,7																									
12K93-1AY				58,8					227,7																									
12K93-2AY					74,4				79,2																									
12K93-3AY						91,6			98,8																									
12K93-4AY							111,2	20,4	112,0																									
									131,6																									

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ А.