

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-212.85

СООРУЖЕНИЯ

ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ
ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ
ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 И 50-63 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ II
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ,
САНТЕХНИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.

| | | | | |
|--------|--|--|--|----------|
| | | | | Привязка |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| И.И.И. | | | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-21.85

СООРУЖЕНИЯ

ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ
ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ

ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 и 50-63 ТЫС.М³/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Архитектурно-строительные решения, технологическая, сантехническая, электротехническая части.
- Альбом III - Строительные изделия.
- Альбом IV - Спецификации оборудования.
- Альбом V - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VI - Сметы.
- Альбом VII - Показатели изменения сметной стоимости.

АЛЬБОМ II

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 120 ОТ 6 МАЯ 1980 Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 54 ОТ 26 СЕНТЯБРЯ 1985 Г.

20965-02

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.Кетаов
А. КЕТАОВ
Е.Беляева
Е. БЕЛЯЕВА

| | | | | |
|--------|--|--|--|----------|
| | | | | Привязан |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| ИНВ. № | | | | |

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом II

Т.П. 901-3 - 212.85

| Марка | Наименование | Л.Н. стр. | Марка | Наименование | Л.Н. стр. | Марка | Наименование | Л.Н. стр. |
|-------|--|-----------|------------|--|-----------|-------|---|-----------|
| | Архитектурно-строительные решения | | КЖ-19 | Спецификация на участки монолитные 4м3, 6 и 6м1 | 26 | | опаления. Схемы систем ВЕ1 ÷ ВЕ5 | |
| АР-1 | Общие данные | 3 | КЖ-20 | Площадка Пм1. Балка Бм2. 4м7. | 27 | | Электротехническая часть | |
| АР-2 | План на атм. 0.000 | 4 | | Конструкции металлические | | ЭМ-1 | Общие данные | 44 |
| АР-3 | План на атм. -0.650. Разрезы 1-1; 2-2 | 5 | КМ-1 | Общие данные. Техническая спецификация металла | 28 | ЭМ-2 | Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220В | 45 |
| АР-4 | Фасады 1-3; 3-1; А-Г; Г-А | 6 | КМ-2 | Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции | 29 | ЭМ-3 | Схема электрическая принципиальная управления насосами М1, М2, М4, М5 | 46 |
| АР-5 | Планы кровли и пола. Эскизная планировка полов. Ведомости переключек и отделок помещений. Спецификация переключек и элементов заполнения проемов. Конструкции железобетонные | 7 | КМ-3 | Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам стальных | 29 | ЭМ-4 | Схема электрическая принципиальная управления затворами М6 ÷ М8; М9 ÷ М14 | 47 |
| КЖ-1 | Общие данные | 8 | КМ-4 | Схема расположения подвесного пути на атм. 1.570 и 2.700 | 30 | ЭМ-5 | Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЭ01 (РТЭ02) | 48 |
| КЖ-2 | Схема расположения элементов стен | 9 | | Узлы I ÷ IV. Разрезы 1-1 ÷ 3-3 | | | Затвары М6 ÷ М8, задвижки М9 ÷ М14 | |
| КЖ-3 | Схема расположения плит покрытия | 10 | КМ-5 | Схема расположения металлических площадок и аппар в насосной. Разрезы 1-1 ÷ 5-5 | 31 | ЭМ-6 | Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЭ01 (РТЭ02); ящики управления ЯУ1, ЯУ2, ЯУ3, ЯУ4, ЯУ5 | 49 |
| КЖ-4 | Поперечный чертёж днища | 11 | КМ-6 | Схема расположения металлических площадок и аппар в насосной. Разрезы 6-6 ÷ 13-13. Пары металлические ОС1, ОС2, ОС5, ОС6 | 32 | ЭМ-7 | Кабельный журнал. | 50 |
| КЖ-5 | Схема расположения элементов стен. Виды 1-1 ÷ 5-5 | 12 | КМ-7 | Схема расположения металлических площадок и аппар в насосной | 33 | ЭМ-8 | Размещение электрооборудования и прокладка кабелей. План на атм. -0.650. | 51 |
| КЖ-6 | Схема расположения элементов стен. Виды 6-6 ÷ 9-9 | 13 | | Элемент плана №1. Разрезы 14-14 ÷ 16-16. Пары ОС3, ОС4 | | | Электросвещение | |
| | Узлы I ÷ IV | | КМ-8 | Схема расположения крапителей на площадках, лестниц, ограждений и стремянок | 34 | ЭО-1 | Общие данные | 52 |
| КЖ-7 | Узлы V ÷ VII. Фундаменты под оборудование | 14 | | Технологические решения | | ЭО-2 | Электрическое освещение | 53 |
| | Фр 1, 2, 3. Разрезы | | ТХ-1 | Общие данные | 35 | | Планы на атм. -0.650 и 0.000 | |
| КЖ-8 | Узлы VIII ÷ XI | 15 | ТХ-2 | Планы на атм. -0.650 и 0.000. Разрез 1-1 | 36 | | Автоматизация | |
| КЖ-9 | Армирование днища. Схема расположения нижней арматуры. | 16 | ТХ-3 | Фрагмент насосной на атм. -0.650. Разрез 2-2 | 37 | АТХ-1 | Общие данные. Схема функциональная технологического процесса | 54 |
| КЖ-10 | Армирование днища. Схема расположения верхней арматуры. | 17 | ТХ-4 | Схемы В1, В3, К3, К6 | 38 | АТХ-2 | Схема подключения приборов и устройств технологического контроля | 55 |
| КЖ-11 | Армирование днища. Схема расположения каркасов. Узлы III ÷ IV. Ведомость деталей | 18 | 99800000 | Эжектор. Эскизный чертёж общего вида | 39 | АТХ-3 | Размещение приборов и устройств технологического контроля. | 56 |
| КЖ-12 | Армирование днища. Узлы V ÷ VII | 19 | 1588000000 | Гидроэлеватор. Эскизный чертёж общего вида | 40 | | | |
| КЖ-13 | Спецификация днища. | 20 | 1587000000 | Трансформатор перфорированный. Эскизный чертёж общего вида. | 41 | | | |
| КЖ-14 | Поперечный чертёж. Участки монолитные. 4м1, 2, 3, 4, 5 | 21 | | Опаление и вентиляция | | | | |
| КЖ-15 | Участки монолитные 4м1, 2, 4. Армирование | 22 | ОВ-1 | Общие данные | 42 | | | |
| КЖ-16 | Участок монолитный 4м6. Балка Бм1. Поперечный чертёж. | 23 | ОВ-2 | План на атм. 0.000. План на атм. -0.650. Схема системы | 43 | | | |
| КЖ-17 | Участок монолитный 4м6. Армирование. | 24 | | | | | | |
| КЖ-18 | Участки монолитные 4м5, 6. Армирование. | 25 | | | | | | |

Альбом II

т.п. 901-3-212.85

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНЫ: ПЕДАГОГ И ДИПЛОМАНТЫ

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

| Обозначение | Наименование | Примечан. |
|-------------|--|-----------|
| АР | Архитектурные решения. | |
| КЖ | Конструкции железобетонные. | |
| КМ | Конструкции металлические. | |
| Тж | Технология производства | |
| ОВ | Отопление и вентиляция. | |
| ЭМ | Электротехническая часть. | |
| АТХ | Автоматизация технологического процесса. | |
| ЭО | Электрическое освещение. | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|------------------------|---|------------|
| | Ссылочные документы | |
| ГОСТ 12506-81 | Окна деревянные для производственных зданий | |
| ГОСТ 24698-81 | Двери наружные общественные. | |
| Серия 2.430-3 вып.2 | Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами | |
| 1.138-10 вып.1 | Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. | |
| 2.436-14 вып.1 | Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81 | |

Ведомость спецификаций

| № листа | Наименование | Примечание |
|---------|---|------------|
| 1 | Спецификация элементов заполнения проемов | |
| 4 | Спецификация перемычек | |

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости.
- Относительная отм. 0,000 соответствует абсолютной отм.
- Кирпичные стены выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного марки 100 (ГОСТ 530-80) Мрз 75 на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0,030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0,75 м.
- Дверные и оконные откосы оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50.
- Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза. Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект необходимо внести коррективы в соответствии со СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | План на отм. 0.000 | |
| 3 | План на отм. -0.650. Разрезы 1-1; 2-2 | |
| 4 | Фасады 1-3; 3-1; А-Г; Г-А | |
| 5 | Планы кровли и полов. Экспликация полов. | |
| | Ведомости перемычек и отделки помещений. | |
| | Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов. | |

Основные строительные показатели

| Наименование | Ед. изм. | Количество | |
|------------------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | 32-40 тыс. м ³ /сут | 50-65 тыс. м ³ /сут |
| Площадь застройки | м ² | 520 | 460 |
| Строительный объем | м ³ | 2653,2 | 2344,2 |
| в том числе: подземная часть | м ³ | 2516,3 | 2204,3 |
| наземная часть | м ³ | 136,9 | 136,9 |

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный архитектор проекта *Тим Плесов*

| | | | |
|-------------------------|----------|---------|--|
| Проект: ТП-901-3-212.85 | | АР | |
| ПОБ | ГЛЕБОВ | Исполн. | |
| АДХ | ГОТЧ | Исполн. | |
| РУК. ГР. | АВДИННИН | Исполн. | |
| СПП | КУЗНЕЦОВ | Исполн. | |
| САП | ГЛЕБОВ | Исполн. | |
| СА КОНС. | ШАПИРО | Исполн. | |
| Н. КОНТР. | ГЛЕБОВ | Исполн. | |
| НАЧ. ОТА | КРАСОВИЧ | Исполн. | |
| ГЛАВ. ИНЖ. КОНТРОЛ. | ТИМ | Исполн. | |
| ИНВ. № | | | |

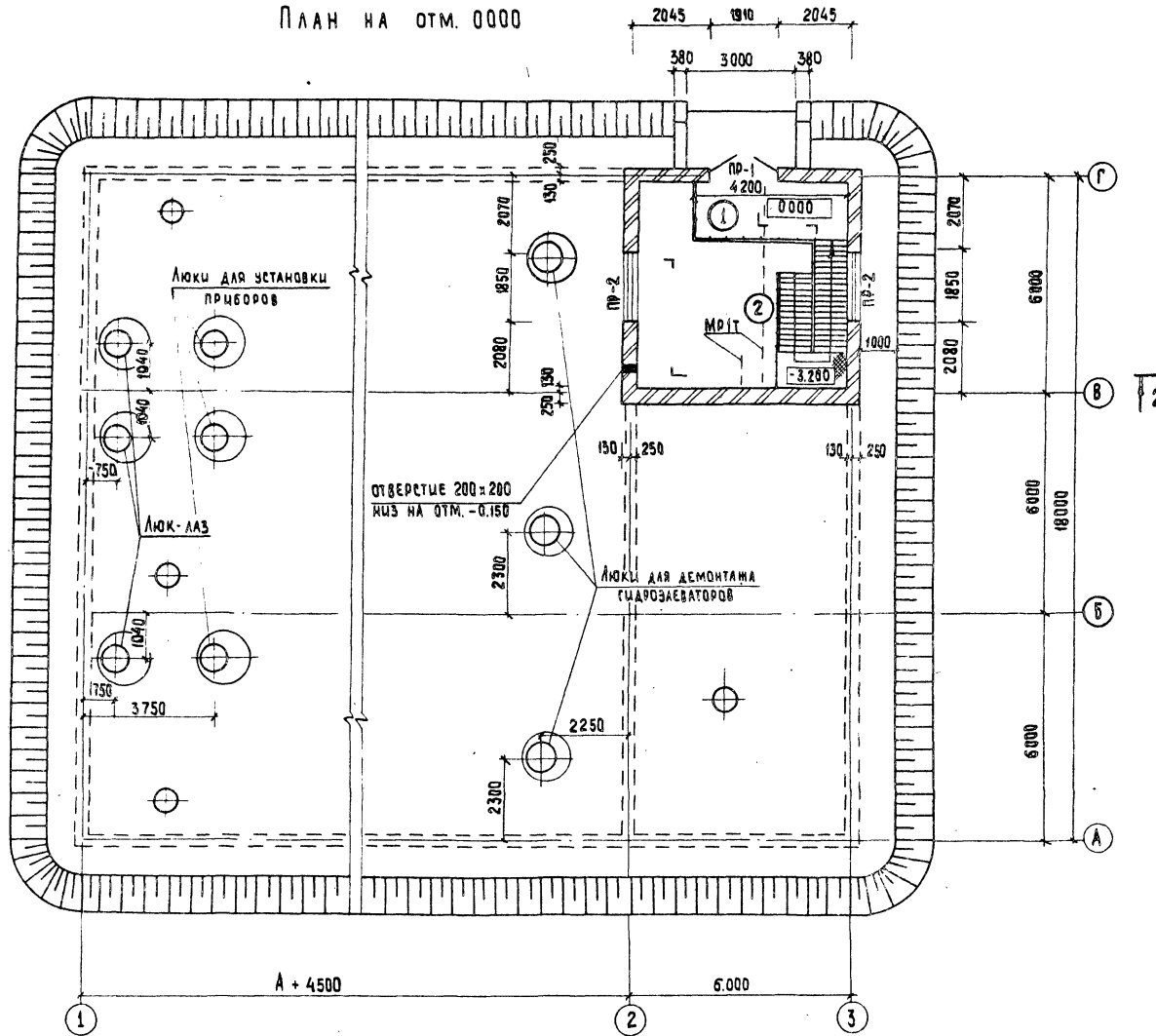
СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ В ОДНУ СТАЦИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ЧОТЭС М³/СУТ И 50-65ТЭС М³/СУТ

СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 5

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

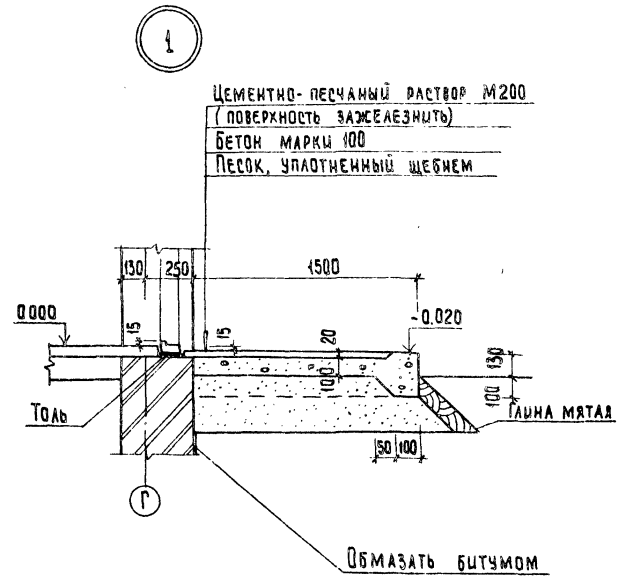
ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

План на отм. 0000

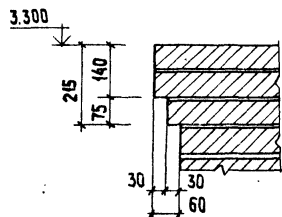


Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование | Площадь м ² | | Категория производства по взрыво-пожарной и пожарной опасности. |
|----------------|--------------------------------------|------------------------|----------|---|
| | | по плану | по факту | |
| 1 | Монтажная площадка насосной | 6,3 | 6,3 | A |
| 2 | Насосное отделение | 81,1 | 81,1 | A |
| 3 | Резервуар-отстойник промывочной воды | | | |



Профиль кирпичной кладки карниза к детали 67



Ведомость проемов ворот и дверей

| Марка поз. | Размер проема в кладке, мм |
|------------|----------------------------|
| 1 | 1910 x 2370 |

Привязан

Шиб. №

| | |
|---------------|----------|
| Проект | ГЛЕБОВ |
| Архит. | ГОЛУЦ |
| Рук. гр. | АВОИЦНА |
| Гип | КУЗНЕЦОВ |
| Т.п. | ГЛЕБОВ |
| Гл. контр. | ШАЦИРО |
| Н. контр. | ГЛЕБОВ |
| Нач. отд. | КРАСАВИН |
| Т.п. инж. ин. | КЕТАОВ |

ТП 901-3-212.85

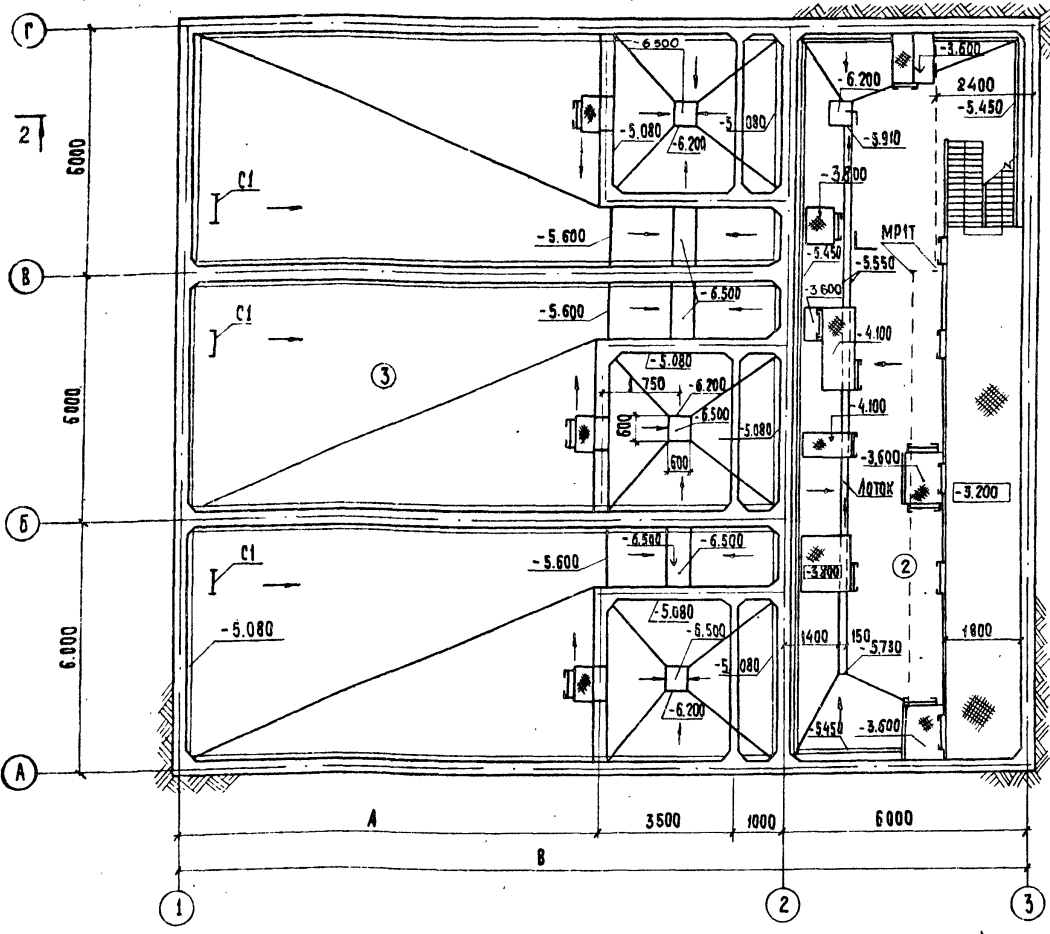
АР

| | | |
|--|-------------|--------|
| СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ЗАГРЯЗНЕННОСТИ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 ТЫС. М ³ /СУТ И 50-63 ТЫС. М ³ /СУТ | СТАЦИЯ АУСТ | АУСТОВ |
| План на отм. 0000 | Р | 2 5 |
| ЛИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |

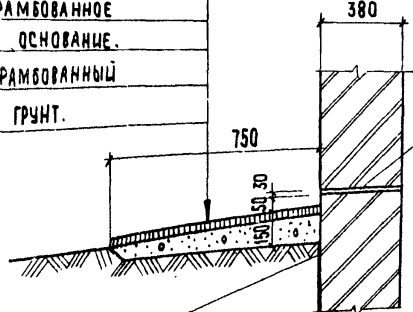
Типовой проект 901-3-212.85

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ОТДЕЛ СТ.
ОТДЕЛ АР.
ОТДЕЛ СС
ОТДЕЛ П.
ОТДЕЛ Д.
ОТДЕЛ В.
ОТДЕЛ Г.
ОТДЕЛ Д.
ОТДЕЛ В.
ОТДЕЛ Г.
ОТДЕЛ Д.
ОТДЕЛ В.
ОТДЕЛ Г.

План на отм. -0.650



Асфальтовое покрытие - 25мм.
Плотно утрамбованное
щебеночное основание.
Плотно утрамбованный
песчаный грунт.



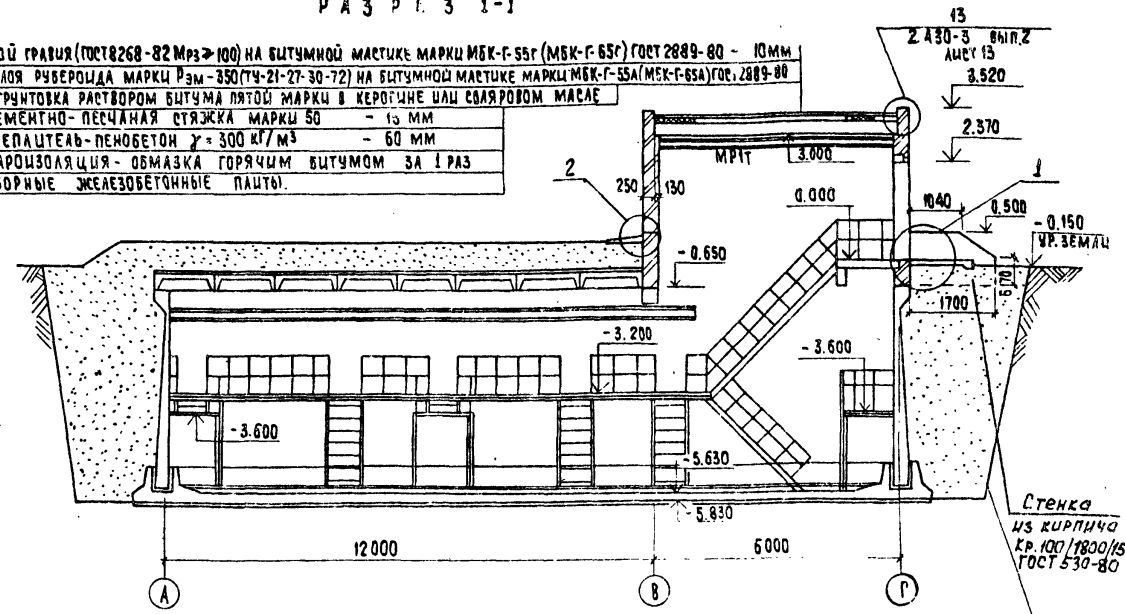
Обмазать битумом

Гидроизоляция Таблица значений "А" и "В" в зависимости от производительности сооружения

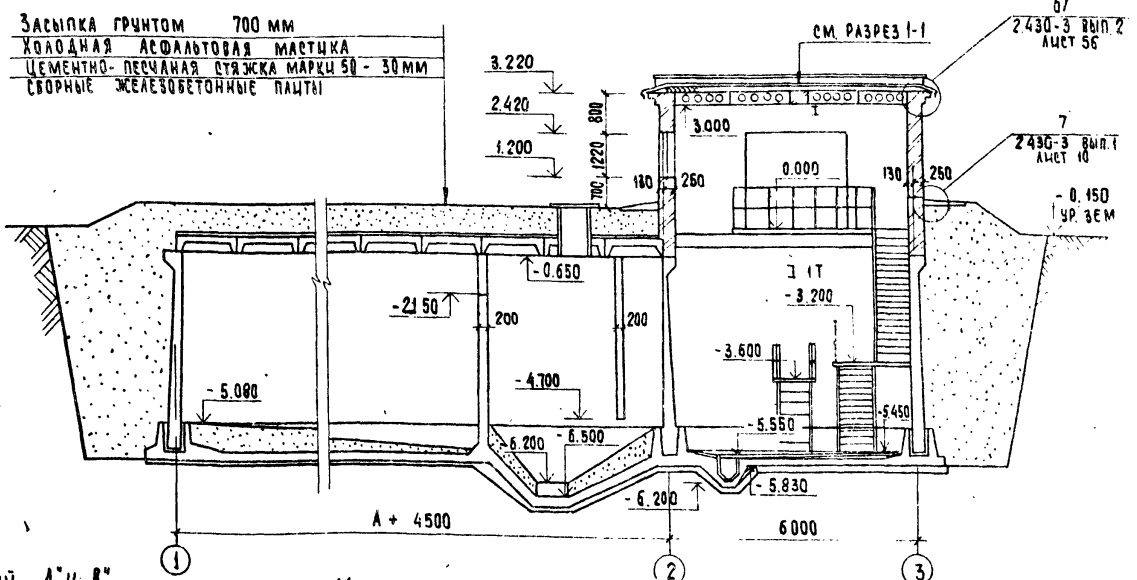
| Производительность станции | А мм | В мм |
|----------------------------|--------|--------|
| 32-40 тыс. м³/сут. | 13500 | 24 000 |
| 50-63 тыс. м³/сут. | 10 500 | 21 000 |

РАЗРЕЗ 1-1

Слой графия (ГОСТ 2268-82 Мрз > 100) на битумной мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 - 10мм
4 слоя рубероида марки Рэм-350(ТЧ-21-27-30-72) на битумной мастике марки МБК-Г-55А(МБК-Г-65А) ГОСТ 2889-80
Открытка раствором битума латой марки в керолине или сжаровом масле
Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15 мм
Утеплитель-пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 60 мм
Пароизоляция - обмазка горячим битумом за 1 раз
Сборные железобетонные плиты.



РАЗРЕЗ 2-2



Маркировку лестничных маршей, стремянок и площадок см. на листах N 5; 8 марки КМ.

| | | | | |
|-------------|----------|----|-----------------|----|
| ПРОВЕР. | САЕВОВ | ЛС | ТП 901-3-212.85 | АР |
| АРХИТ. | ГОТЫЧ | ЛС | | |
| РЧК.ГР. | АВОДИЧНА | ЛС | | |
| Г.П. | КУЗНЕЦОВ | ЛС | | |
| Г.А.П. | САЕВОВ | ЛС | | |
| Г.А. КОМЕТ. | ШАПЦОВ | ЛС | | |
| Н. КОНТР. | САЕВОВ | ЛС | | |
| НАЧ. ОТД. | КРАСАВИН | ЛС | | |
| Г.А. ЧИЖИК | КЕТАОВ | ЛС | | |

| | | |
|---------|------|--------|
| СТАНЦИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 3 | 5 |

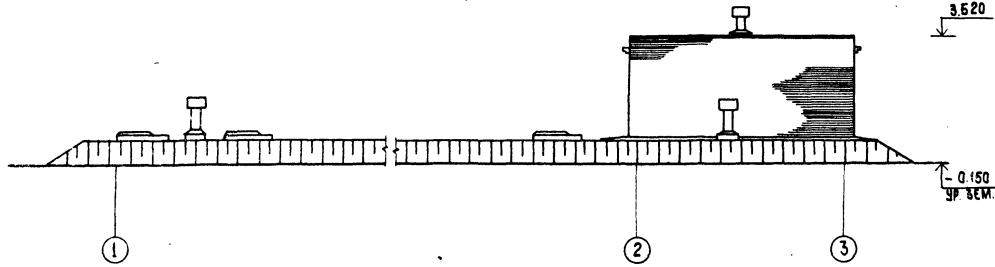
| |
|---|
| ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА |
|---|

СООРУЖЕНИЯ ОБРАТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ
ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ОБЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ
СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
32-40 ТЫС. М³/СУТ И 50-63 ТЫС. М³/СУТ

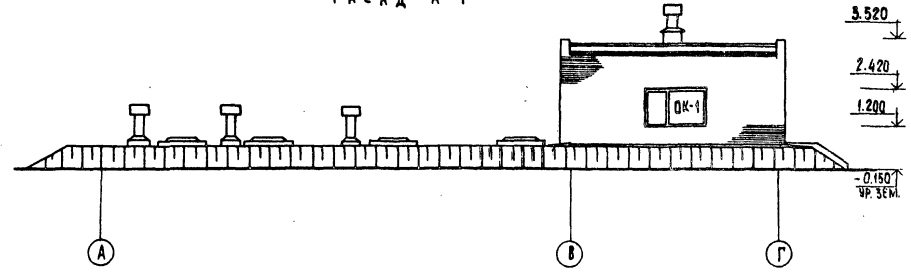
План на отм. -0.650
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2

Альбом I

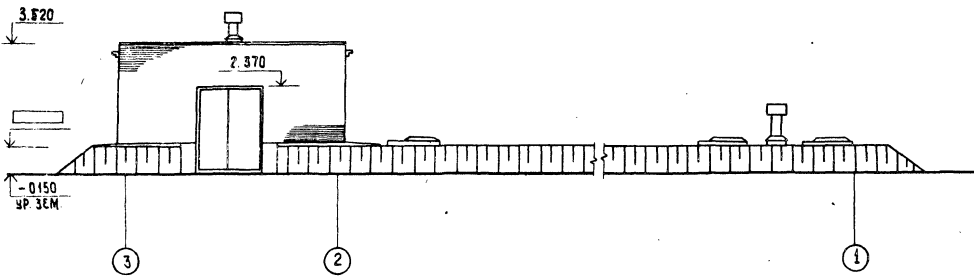
Ф А С А Д 1-3



Ф А С А Д А-Г



Ф А С А Д 3-1.



Ф А С А Д Г-А

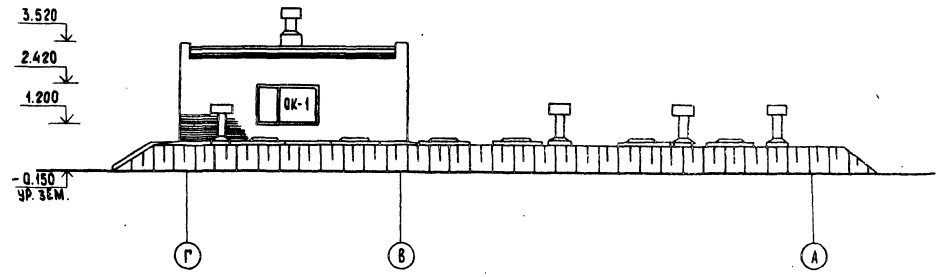
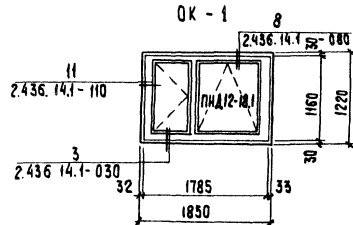


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ
ОКОННОГО ПРОЕМА



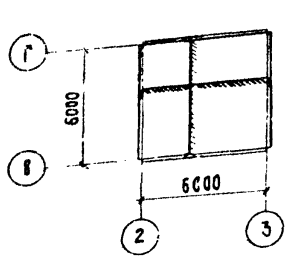
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-212.85

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ БГ
ОТДЕЛ ВГ
ОТДЕЛ ВД
ОТДЕЛ ВЕ
ОТДЕЛ ВЖ
ОТДЕЛ ВЗ
ОТДЕЛ ВИ
ОТДЕЛ ВЙ
ОТДЕЛ ВК
ОТДЕЛ ВЛ
ОТДЕЛ ВМ
ОТДЕЛ ВН
ОТДЕЛ ВО
ОТДЕЛ ВП
ОТДЕЛ ВР
ОТДЕЛ ВС
ОТДЕЛ ВТ
ОТДЕЛ ВУ
ОТДЕЛ ВФ
ОТДЕЛ ВХ
ОТДЕЛ ВЦ
ОТДЕЛ ВЧ
ОТДЕЛ ВШ
ОТДЕЛ ВЩ
ОТДЕЛ ВЪ
ОТДЕЛ Вь
ОТДЕЛ ВЪ
ОТДЕЛ Вь

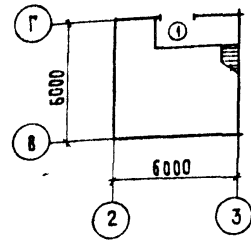
| | | | | |
|--------------------|--|---|--|-------------|
| ПРОВЕР. ГЛЕБОВ | | ТП 901-3-212.85 | | АР |
| АРХИТ. ГОЛУЧ | | | | |
| РЧК. ГР. ДВОЙНИНА | | | | |
| СДП КУЗНЕЦОВ | | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВО- | | СТАДИЯ АУРТ |
| ГАП ГЛЕБОВ | | ДОЛ ОТ КОНТАКТНОЙ ОБСТАВКИ ЭЛЕКТРОДЛЯ ДАТ | | 4 |
| ТА. КОМП. ШАПЦОВ | | СТАНЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОСТИ | | 5 |
| Н. КОМП. ГЛЕБОВ | | 32-40 ТИС. МВ/СМТ. И 30-63 ТИС. МВ/СМТ. | | |
| НАЧ. ОТД. КРАСАВИН | | Фасады 1-3, 3-1, А-Г, Г-А. | | |
| ИНЖ. № | | ЛИНИИ ЭП | | |
| | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ | | |
| | | Г. МОСКВА | | |

Типовой проект 901-3-212.85
 АННОТ II

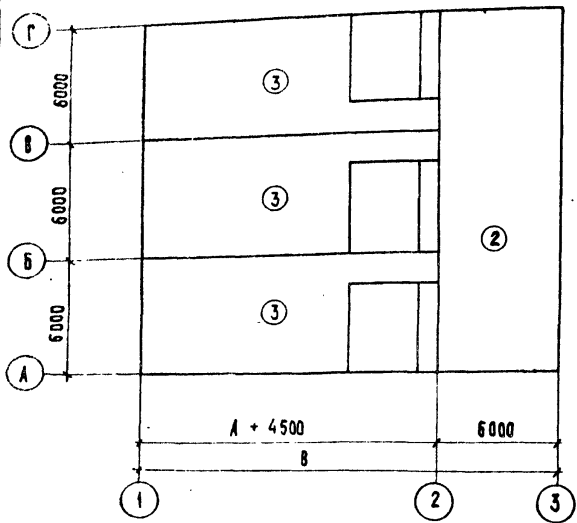
П л а н к р о в а н



П л а н п о л о в н а о т м 0.000



П л а н п о л о в н а о т м. - 5550



Экспликация полов

| Наименование или номер помещения | Тип пола | Схема пола или номер узла по серии | Элементы пола и их толщина | Площадь пола м ² | |
|----------------------------------|----------|------------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|
| | | | | 32-40 тыс. м ² /эт. | 50-65 тыс. м ² /эт. |
| 1 | 1 | | Покрyтие - бетон марки 200 - 20 мм. Основание - плита перекрытия. | 6,3 | 6,3 |
| 2 | 2 | | Покрyтие - плитка керамическая ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 50-80 мм. Ж.Б. днище - 200 мм. Асфальтовый раствор - 8 мм. Подготовка из бетона М50 - 100 мм. Щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм. | 81,1 | 81,1 |
| 3 | 3 | | Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором с последующим железнением - 25 мм. Набетонка из бетона марки 50 - перем. железобетонное днище - 200 мм. Асфальтовый раствор - 8 мм. Подготовка из бетона марки 50 - 100 мм. Щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм. | — | — |

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

| Наименование или номер помещения | Потолок | | Стены или перегородки | | Из стен или перегородок (панель) | | |
|----------------------------------|---------|--|-----------------------|--|----------------------------------|-------------|-----------|
| | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Высота мм |
| 1 | 33 | Затирка швов. Окраска поливинилацетатная 8А-27А. | 59,8 | Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная 8А-27А. | — | — | — |
| 2 | 107,3 | Затирка швов. Окраска поливинилацетатная 8А-27А. | 242,2 | Затирка поверхностей железобетонных стен. Окраска поливинилацетатная 8А-27А. | — | — | — |

Спецификация перемычек

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|----------------|----------------|------|--------------|------------|
| ПР 1 | 1.138-10 вып.1 | ПРЗ-22.12.14 | 1 | 100 | |
| | 1.138-10 вып.1 | ПРЗ8-24.25.22у | 1 | 325 | |
| ПР 2 | 1.138-10 вып.1 | ПРЗ-22.12.14 | 3 | 100 | |

Ведомость перемычек

| Марка, поз. | Схема сечения |
|-------------|---------------|
| ПР-1 | |
| ПР-2 | |

Спецификация элементов заполнения проемов

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Количество | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|---------------|--------------|------------|--------------|------------|
| 1 | ГОСТ 24698-81 | ДН 24-198П | 1 | | |
| ОК-1 | ГОСТ 12506-81 | ПНД 12-18.1 | 2 | | |

ПРИВЯЗАН

| | |
|--------|--|
| Шифр № | |
|--------|--|

| | | | |
|-----------|----------|------------|-----------------------|
| ПРОВЕР. | ГЛЕБОВ | <i>Yes</i> | ТП 901-3-212.85 АР |
| АРХИТ. | ГОТЫЧ | <i>Yes</i> | |
| РУК. ГР. | АВОИНИНА | <i>Yes</i> | |
| ГЛП | КУЗНЕЦОВ | <i>Yes</i> | |
| ГАП | ГЛЕБОВ | <i>Yes</i> | |
| ГЛ. КОНС. | ШАПИРО | <i>Yes</i> | |
| Н. КОНТР. | ГЛЕБОВ | <i>Yes</i> | |
| НАЧ. ОТ. | КРАСАВИН | <i>Yes</i> | |

| СОДЕРЖАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 ТЫС. М ³ /СУТ. И 50-65 ТЫС. М ³ /СУТ. | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--|--------|------|--------|
| ПЛАНЫ КРОВЛИ И ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ВЕДОМОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК И ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. СПЕЦИФИКАЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ | Р | 5 | 5 |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные. | |
| 2 | Схема расположения элементов стен. | |
| 3 | Схема расположения плит покрытия. | |
| 4 | Опалубочный чертёж днища. | |
| 5 | Схема расположения элементов стен. Виды 1-1-5-5. | |
| 6 | Схема расположения элементов стен. Виды 6-6-9-9. | |
| | Узлы I-IV. | |
| 7 | Узлы V-VII. Фундаменты под оборудование. | |
| | Ф0 1,2,3. Разрезы. | |
| 8 | Узлы VIII-XI. | |
| 9 | Армирование днища. Схема расположения нижней арматуры. | |
| 10 | Армирование днища. Схема расположения верхней арматуры. | |
| 11 | Армирование днища. Схема расположения каркасов. | |
| | Узлы XII-IV. Ведомость деталей. | |
| 12 | Армирование днища. Узлы V-VII. | |
| 13 | Спецификация днища. | |
| 14 | Опалубочный чертёж. Участки монолитные Ум1,2,3,4,5. | |
| 15 | Участки монолитные Ум1,2,4. Армирование. | |
| 16 | Участок монолитный Умб, балка БМ1. Опалубочный чертёж | |
| 17 | Участок монолитный Умб. Армирование. | |
| 18 | Участки монолитные Ум5,6. Армирование. | |
| 19 | Спецификация на участки монолитные Ум5,6 и БМ1. | |
| 20 | Площадка ПМ1, балка БМ2, Ум7. | |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--|---|------------|
| Ссылочные документы | | |
| серия 2.240-1, Вып.2 | Детали перекрытий общественных зданий | |
| серия 1.494-24 | Споканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов. | |
| серия 3.900-3, Вып.1/82; Вып.2/82, Вып.4/82, Вып.7 | Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации | |
| серия 1.400-15, Вып.1 | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств | |
| серия 1.442-1-2 Вып.1 | Плиты перекрытий железобетонные ребристые 1400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения. | |
| Серия 5.900-2 | Столбики надвальные 60х50х1400мм для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи | |
| серия 1.141-1, Вып.59. | Панели перекрытий железобетонные многопустотные. | |
| Прилагаемые документы | | |
| 901-3-212.85 - КЖ | Строительные изделия | |
| - КЖ. ВМ | Ведомость потребности материалов | |

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| КЖ-2 | Спецификация к схеме расположения элементов стен. | |
| КЖ-3 | Спецификация к схеме расположения плит покрытия | |
| КЖ-8 | Спецификация к узлам VIII, IX, X | |

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.

| № строки | Наименование группы элементов конструкции | Код | Объем | | Примечание |
|----------|---|--------------|----------------|------|------------|
| | | | м ³ | шт. | |
| 1 | Перекрышки | 5928 000 000 | 0.3 | 0.3 | |
| 2 | Панели стеновые емкостные ^{сборные} железобетонные | | 965 | 848 | |
| 3 | Плиты перекрытий | 5842000 000 | 45.2 | 39.5 | |
| 4 | Детали смотровых колодезев | 5955000 000 | 5.2 | 5.2 | |
| 5 | Детали лифтовых и вентиляционных шахт. | | 0.7 | 0.7 | |

Общие указания:

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С.

Скоростной напор ветра для I географического района; вес снегового покрова для III географического района; Рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты мелучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:

Нормативный угол внутреннего трения $\varphi_n = 0.49 \text{ рад}$ или 28° ;

Нормативное удельное сцепление $C_n = 2 \text{ кПа}$;

Модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7 \text{ МПа}$;

Плотность грунта $\gamma = 1.87 \text{ т/м}^3$; коэффициент безопасности по грунту $K_g = 1$.

Расчетную схему сооружения смотри пояснительную записку.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.К. Кузнецов* / Кузнецов/

Материалы на изготовление сборных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

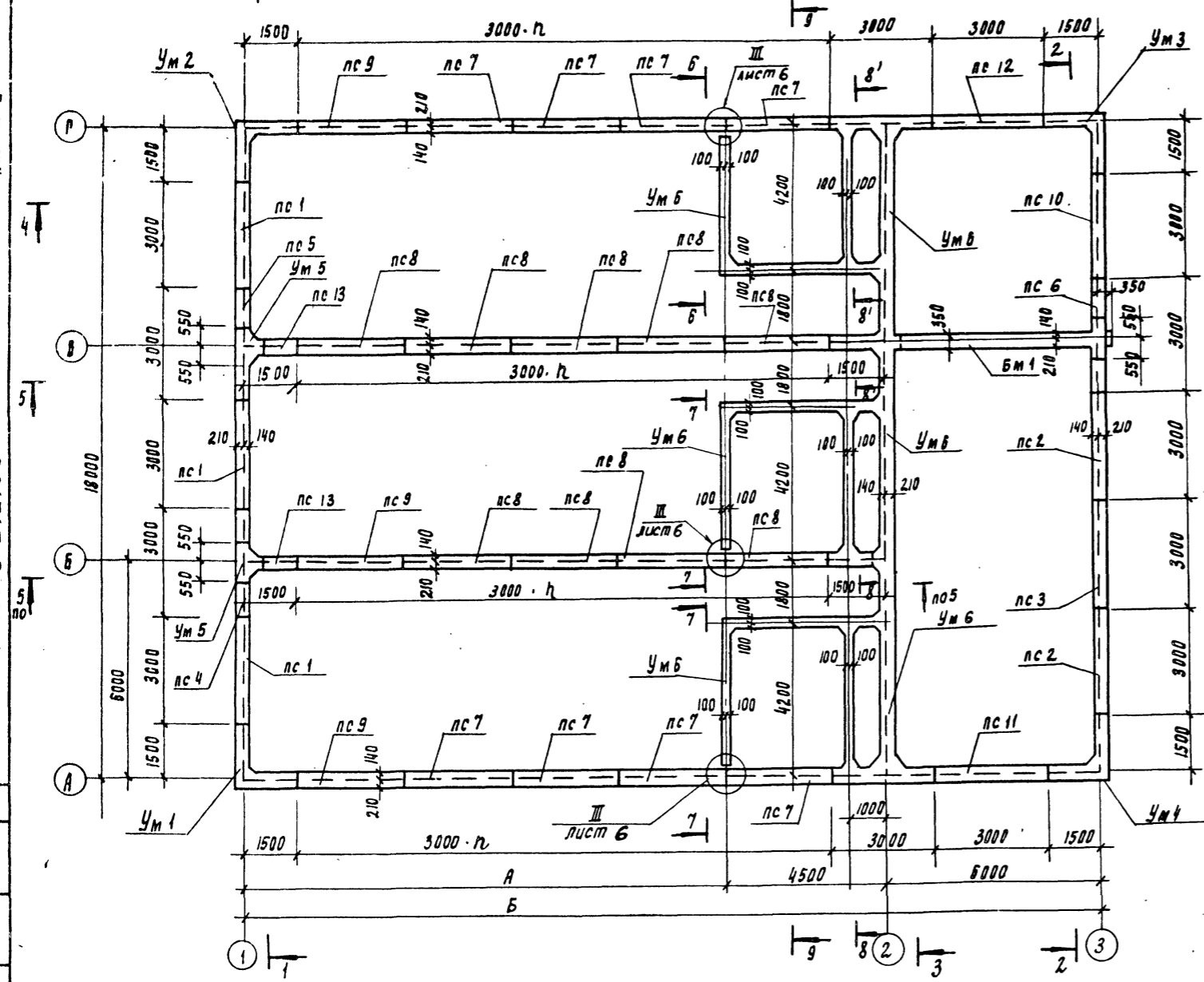
| | | | | | |
|-----------|------------|-----------------|---|---------|------|
| ИНВ. № | | ПРИБЯЗАН | | | |
| | | Тп 901-3-212.85 | | - КЖ | |
| ПРОВЕРКА | АНТОНОВА | О.А. | СОЮЗСТРОЙПРОЕКТИРОВАНИЕ | СТАНЦИЯ | ЛИСТ |
| СТ. ИЖ | ПЕТРОВНИНА | В.С. | ВОДОУПОРЯДОКОВАНИЕ | Р | 1 |
| РЧК. ГР. | АНТОНОВА | О.А. | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | | 20 |
| П. КОНСТ. | ШАПИРО | В.И. | 32-40 и 50-63 тыс. м ³ /сут. | | |
| Н. КОНТР. | КУЗНЕЦОВ | В.К. | ОБЩИЕ ДАННЫЕ | | |
| ИВЧ. ОТГ. | КРАСЯВИН | В.И. | ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ | | |
| | | | Е. МОСКВА | | |

Альбом II

Т.п. 901-3-212.85

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДШИВКА И ЛЕГ. В.С.М. ИЖ.К.

Схема расположения элементов стен



Спецификация к схеме расположения элементов стен

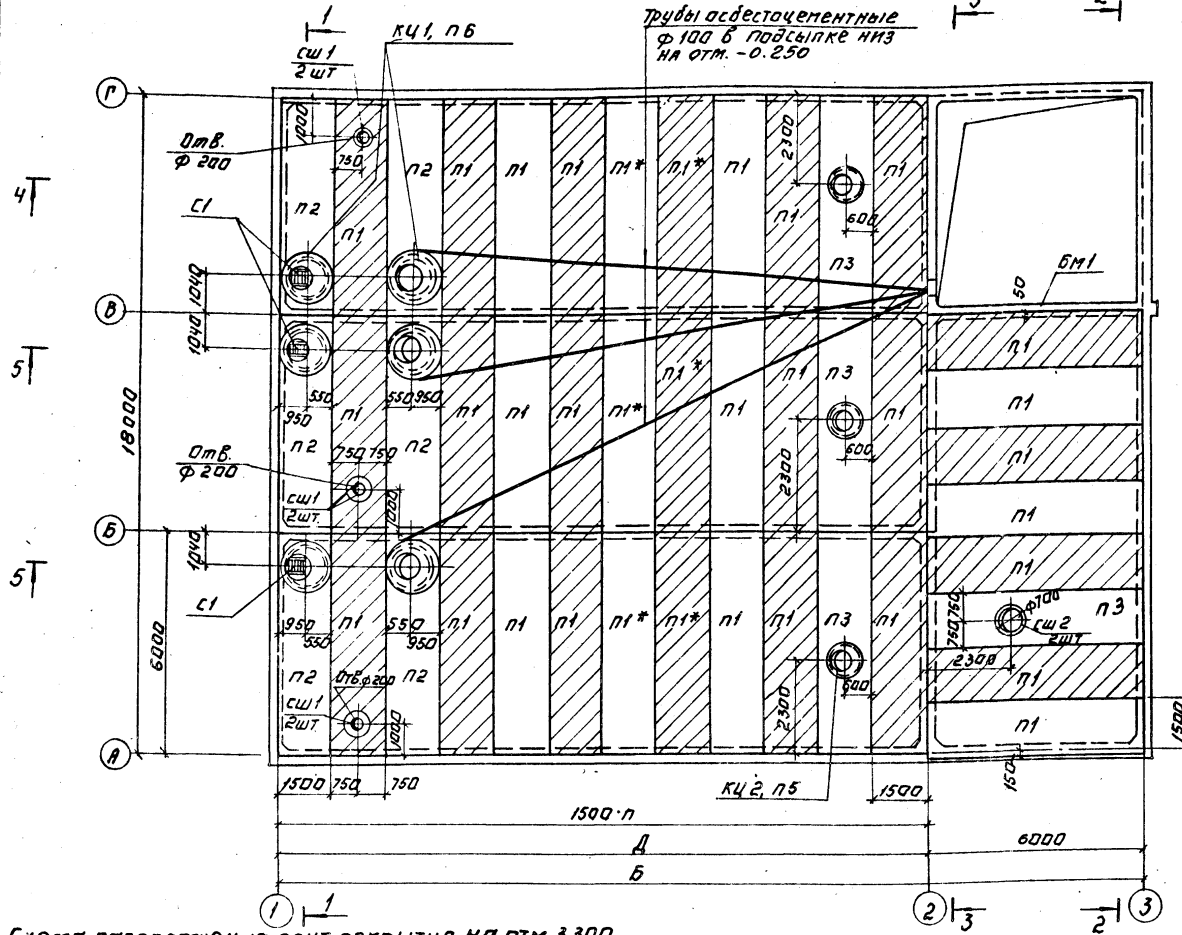
| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | | Масса кг | Примеч. |
|--------|------------------------------|-----------------------------|--------|---------|----------|---------|
| | | | I ввр. | II ввр. | | |
| | | панели стеновых емкостных | свар. | ужер. | | |
| пс 1 | ТЛ 901-3-212.85 кнж. 1.0.0.0 | пс 1 | 5 | 3 | 7300 | |
| пс 2 | -01 | пс 2 | 2 | 2 | 7300 | |
| пс 3 | -02 | пс 3 | 1 | 1 | 7300 | |
| пс 4 | -03 | пс 4 | 1 | 1 | 7300 | |
| пс 5 | -04 | пс 5 | 1 | 1 | 7300 | |
| пс 6 | -05 | пс 6 | 1 | 1 | 7300 | |
| пс 7 | -06 | пс 7 | 8 | 6 | 7300 | |
| пс 8 | -07 | пс 8 | 9 | 7 | 7300 | |
| пс 9 | -08 | пс 9 | 3 | 3 | 7300 | |
| пс 10 | -09 | пс 10 | 1 | 1 | 7300 | |
| пс 11 | -10 | пс 11 | 1 | 1 | 7300 | |
| пс 12 | -11 | пс 12 | 1 | 1 | 7300 | |
| пс 13 | ТЛ 901-3-212.85- кнж 2.0.0.0 | пс 13 | 2 | 2 | 3400 | |
| | | Участки монолитные | | | | |
| ум 1 | лист 14 | ум 1 | 1 | 1 | | |
| ум 2 | лист 14 | ум 2 | 1 | 1 | | |
| ум 3 | лист 14 | ум 3 | 1 | 1 | | |
| ум 4 | лист 14 | ум 4 | 1 | 1 | | |
| ум 5 | лист 14 | ум 5 | 2 | 2 | | |
| ум 6 | лист 16 | ум 6 | 1 | 1 | | |
| бм 1 | лист 18 | балка монолитная | 1 | 1 | | |
| Узел 1 | 3.900-3, вып 2/82 | А-III-20 рост 5781-82 l=300 | 24 | 20 | 0.84 | |
| Узел 2 | 3.900-3, вып 2/82 | А-III-12 рост 5781-82 l=250 | 48 | 40 | 0.23 | |

1. Днище, внутренние (к воде) поверхности монолитных участков стен и стыков в осях 1-2 торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2, за 2 раза на толщину 25 мм с последующим железнением.
2. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели соединяются путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1, 2, вып. 2/82 серии 3.900-3 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом, в соответствии с «Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях»; см. серию 3.900-3, вып. 2/82; Т-образные стыки стен по осям Б, В и осям 1, 3 - гибкие в виде шпонки, заполняемой тиоколовым герметиком «Гидром-II» по узлу 24 и в соответствии с рекомендациями по проектированию ж/б емкостных сооружений с полносборными стенками с применением тиоколовых герметиков серии 3.900-3, вып. 2/82.
3. Гидростатические испытания производить после установки плит покрытия.

| Производительность станций | Вариант | Размеры мм | | h шт. |
|----------------------------|---------|------------|-------|-------|
| | | А | Б | |
| 32-40 тыс. м³/сут | I | 13500 | 24000 | 5 |
| 50-63 тыс. м³/сут | II | 10500 | 21000 | 4 |

| | | | |
|-----------------|----------|---|--------|
| ТЛ 901-3-212.85 | | КЖ | |
| Провер | Антанова | Лист | Листов |
| Р.Т. инж. | Архипова | Р | 2 |
| Р.Ж. гр. | Антанова | Схема расположения элементов | |
| П.И.П. | Кучнецов | ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва | |
| И.А. констр. | Шягидо | | |
| И.А. конст. | Кучнецов | | |
| И.А. конст. | Красавин | | |

Схема расположения плит покрытия на отм. -0.250.

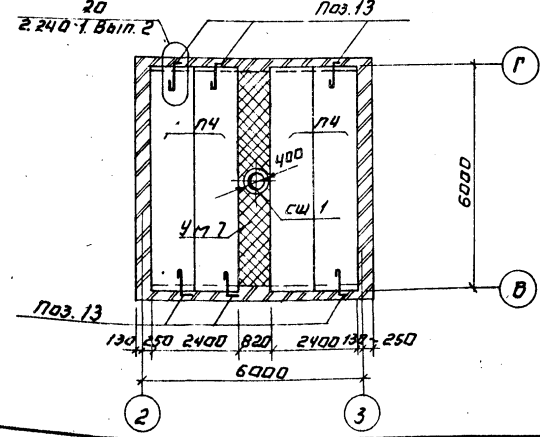


Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. Масса | |
|----------------------|---------------------------|----------------------------|------------|---------|
| | | | шт | кг |
| Плиты покрытия | | | | |
| п1 | 1.442.1-2.14.00.0-064 | п1-5Айт | 39 | 28 2400 |
| п2 | П791-3-22.85-кжч.з.а.а.д. | п2 | 6 | 6 2400 |
| п3 | П791-3-22.85-кжч.ч.а.а.д. | п3 | 4 | 4 2400 |
| п4 | 1.441-1 Вып.59 | пк 60.12-4Айт | 4 | 4 2100 |
| п5 | 3.900-3, Вып.7 | кцп1-10-1 | 3 | 3 250 |
| п6 | 3.900-3, Вып.7 | кцп1-15-1 | 6 | 6 680 |
| Тяканы | | | | |
| сш1 | 1.494-24, Вып.1 | сб 4А-1 | 7 | 7 150 |
| сш2 | 1.494-24, Вып.1 | сб 7А-1 | 2 | 2 290 |
| Кальца стеновые. | | | | |
| кц1 | 3.900-3, Вып.7 | кц-15-9 | 6 | 6 1000 |
| кц2 | 3.900-3, Вып.7 | кц-10-9 | 3 | 3 600 |
| кц01 | 3.900-3, Вып.7 | Кальца опорные КЦ0-1 | 9 | 9 50 |
| Лист 20 | | | | |
| Участок маналный Ум7 | | | | |
| Стальные изделия. | | | | |
| л | ГОСТ 3634-79 | Ляк чугунный л | 6 | 6 80 |
| поз.13 | лист 20 | А-1-10 ГОСТ 5781-82, Р-800 | 8 | 8 0,5 |

- Плиты перекрытия приварить к закладным елкости. Сварку производить электродом Э42 гост 9467-75.
- Отверстия ф200 в плите выпилить методом расквевалвки по месту, не нарушая редуер.
- Тяканы для зерфлекторов устанавливаются друг на друга по свежеуложенному раствору, причем валты нижнего тякана срезать.
- В местах стыка панелей плиты покрытия приварить через накладку на узлу VIII лист в.
- Заштрихованные плиты мантировать в первую очередь с приваркой по четырем сторонам швб=8мм; шшв=90мм.
- Плиты покрытия, отмеченные *, устанавливать только для варианта I.

Схема расположения плит покрытия на отм. 3.300.



| Производит. станция | Вариант | Б, мм | Д, мм | п | Кол-во плит заштрих. |
|---------------------|---------|-------|-------|---|----------------------|
| Э2-40т/с.м³/сут. | I | 24000 | 18000 | 9 | 22 |
| 50-63т/с.м³/сут. | II | 21000 | 16000 | 7 | 19 |

ТП 901-3-212.85 КЖ

| | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| ПРОБЕР АНТОНОВА | ИНЖ. АНТОНОВА | ПРОБЕР АНТОНОВА | ИНЖ. АНТОНОВА |
| УЧ.ГР. АНТОНОВА | УЧ.ГР. АНТОНОВА | УЧ.ГР. АНТОНОВА | УЧ.ГР. АНТОНОВА |
| Г.П. КУЗНЕЦОВ | Г.П. КУЗНЕЦОВ | Г.П. КУЗНЕЦОВ | Г.П. КУЗНЕЦОВ |
| У.А. КОПЫШКИН | У.А. КОПЫШКИН | У.А. КОПЫШКИН | У.А. КОПЫШКИН |
| М.А. КОПЫШКИН | М.А. КОПЫШКИН | М.А. КОПЫШКИН | М.А. КОПЫШКИН |
| И.А. КОПЫШКИН | И.А. КОПЫШКИН | И.А. КОПЫШКИН | И.А. КОПЫШКИН |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

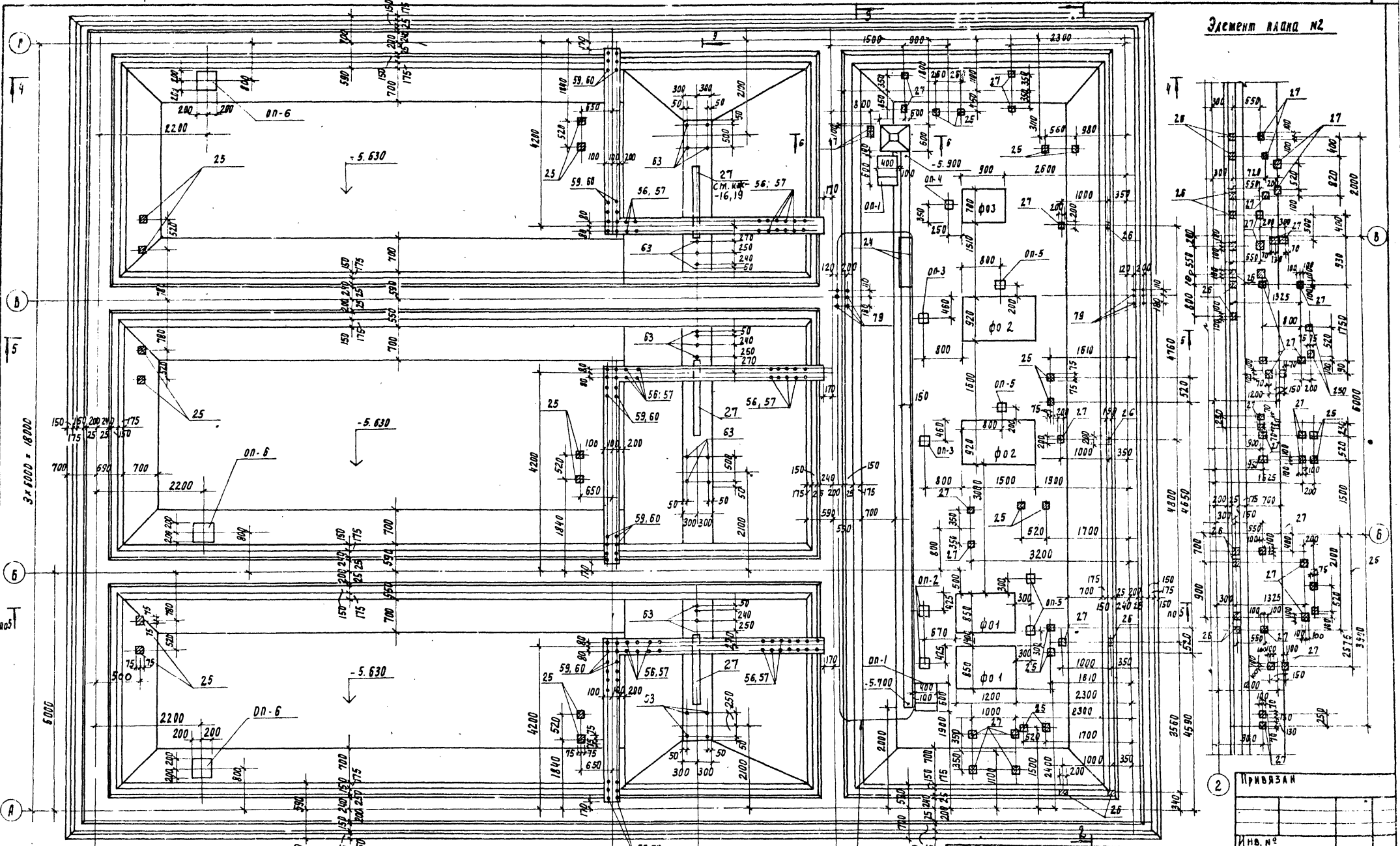
ФОРМАТ: А2

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2

РАБОТЫ

Т.Н. 004-3-212.85

ОПРАВОКАНО И
ОДОБРАНО
Б.Н. ПОДА
ПОДПИСА К.А. РАЙСАН МРН



3 * 6000 = 18000

6000

1750 2750 4500

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2

3

3

ТП 004-3-212.85

КК

ПРОВЕР *Антонова*
 Р.И.И.Н. *Антонова*
 Р.К.Р. *Антонова*
 И.И.П. *Кузнецов*
 И.А.КОРЕТ *Шаджир*
 И.А.И.Н.Т.Р. *Кузнецов*
 И.А.Н.О.Т.А. *Красавин*

ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ
 ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ
 ДИФ. СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 32-40 И 50-65 ТЫС. М³/СУТ.

СТАНЦИЯ Лист Листов
 Р. 4

ОПЛАЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 ДИИЦА.

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. Москва

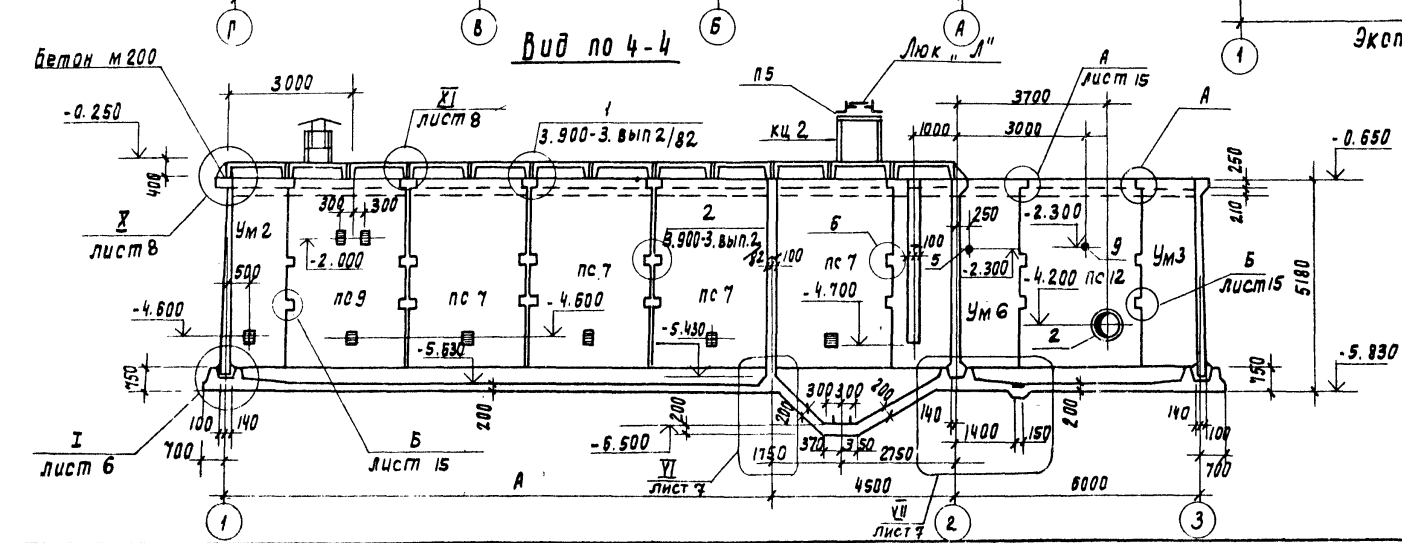
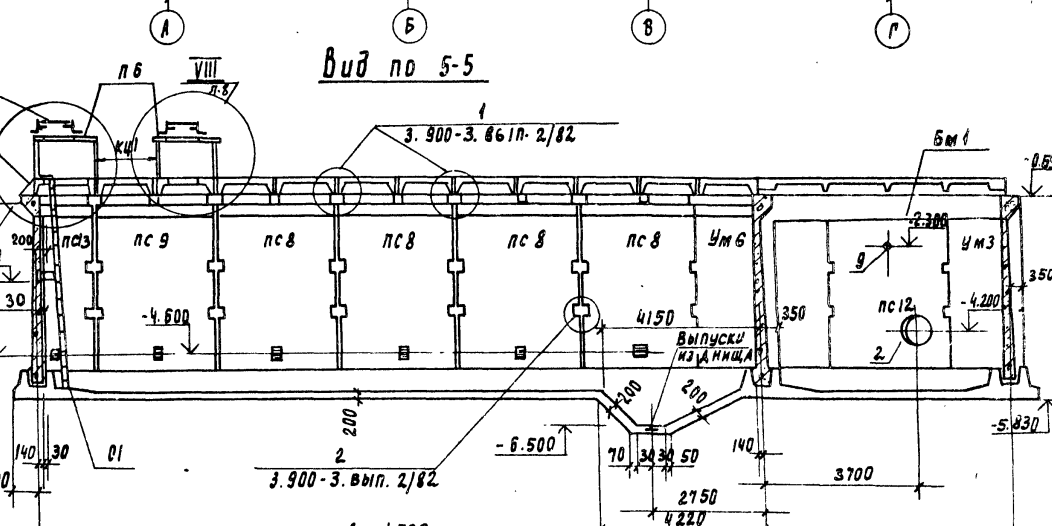
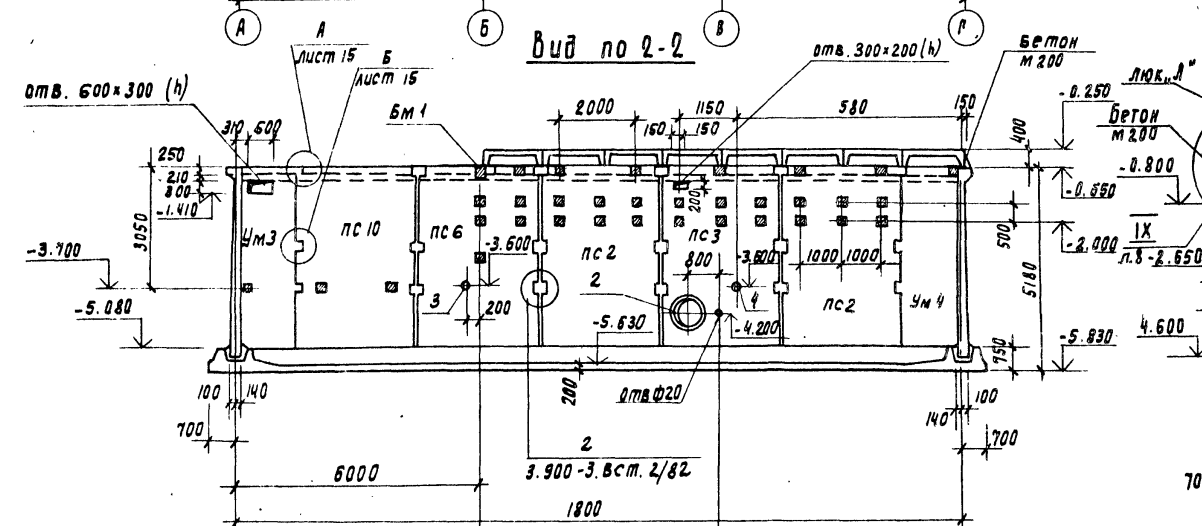
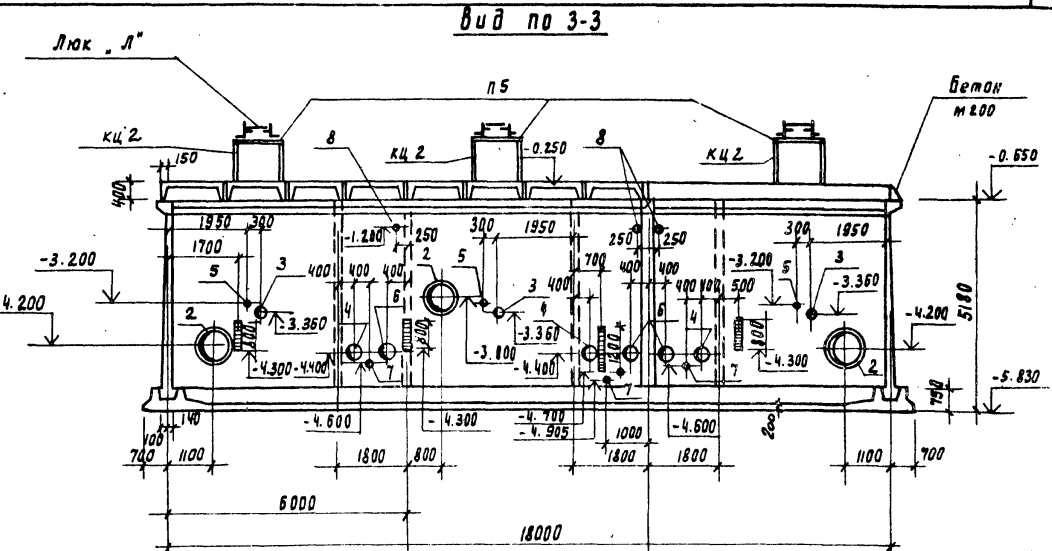
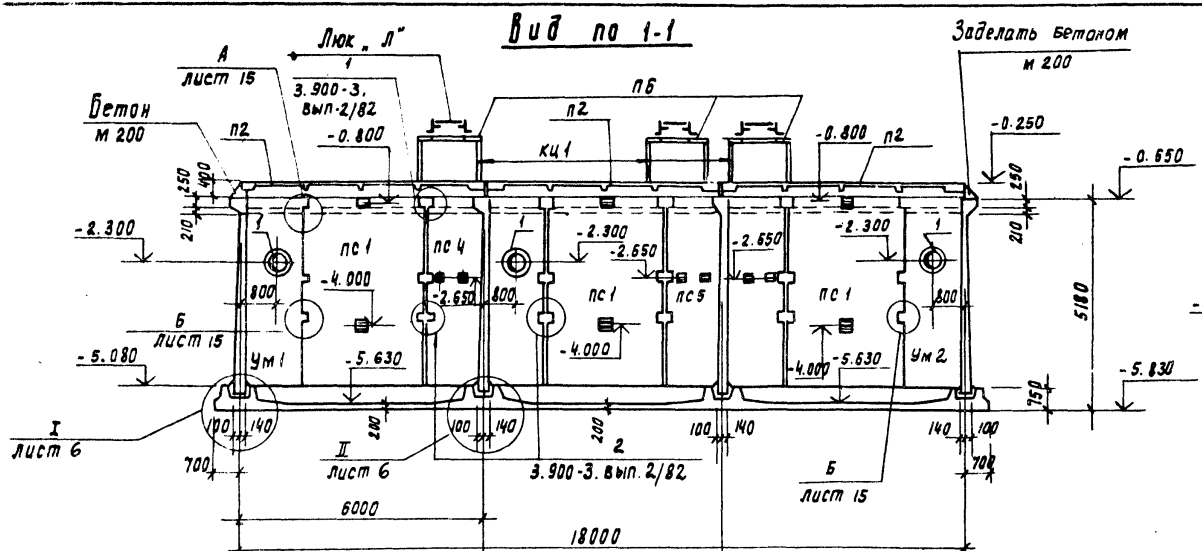
ПРИВАЗАН

| | |
|---------|--|
| И.И.В.№ | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Альбом I

Т.О. 901-3-212.85

ПРОЕКТИРОВАН: А.А. ПЛАКОВА
 ЧЛЕН П.И. ПОДПИСАТЕЛЬ И ДИПЛОМ. ИНЖ. И.И. ПЛАКОВ
 УТВ. ГЛАВ. ИНЖ. И.И. ПЛАКОВ
 УТВ. С.Т. ШЕРШНЕВ
 УТВ. З.А. ШЕРШНЕВ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ

| ноз. | дх |
|------|-----|
| 1 | 600 |
| 2 | 800 |
| 3 | 150 |
| 4 | 250 |
| 5 | 100 |
| 6 | 300 |
| 7 | 50 |
| 8 | 25 |
| 9 | 20 |

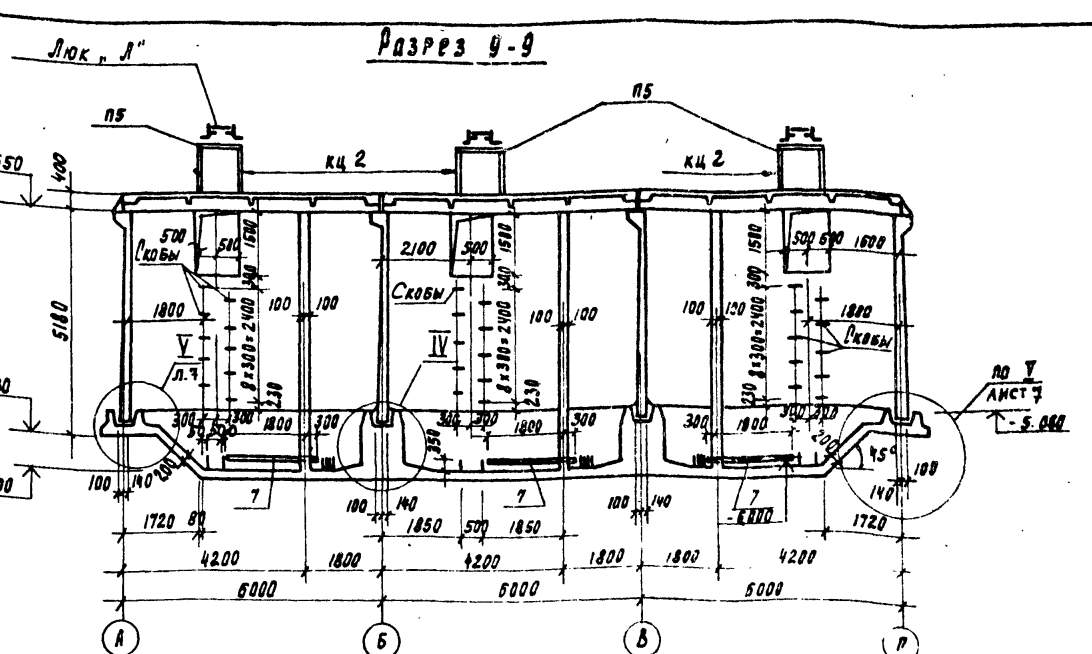
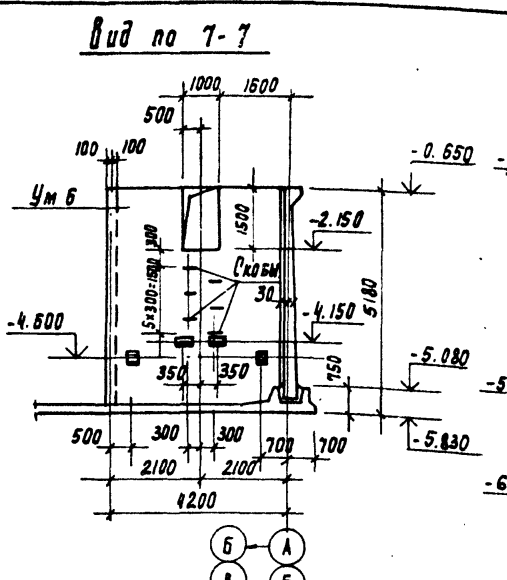
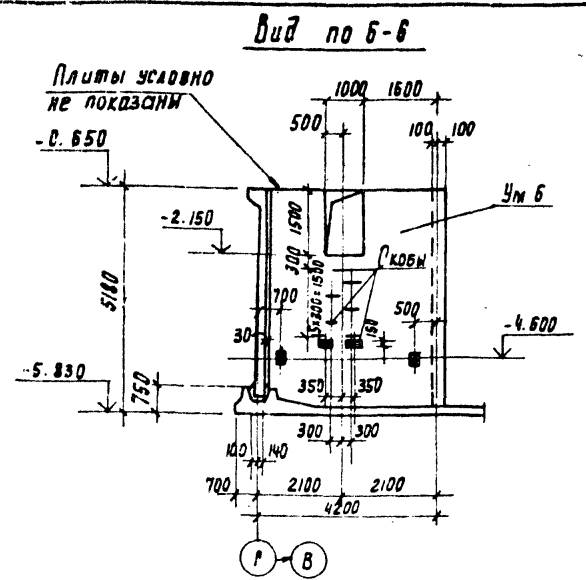
1. Под днищем оборудования устроить подготовку из бетона м50 толщиной 100мм.

| | | | |
|--|----------|-------------------|----|
| Провер. | Антонова | Т.О. 901-3-212.85 | КЖ |
| Ст. инж. | Архипова | | |
| Рук. пр. | Антонова | | |
| Р.И.П. | Кузнецов | | |
| А.контр. | Шалдр | | |
| И.контр. | Кузнецов | | |
| И.контр. | Красавин | | |
| Схема расположения элементов стен. Вид 1-1 ÷ 5-5 | | | |
| Станция | Лист | Листов | |
| Р | 5 | | |
| ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва | | | |

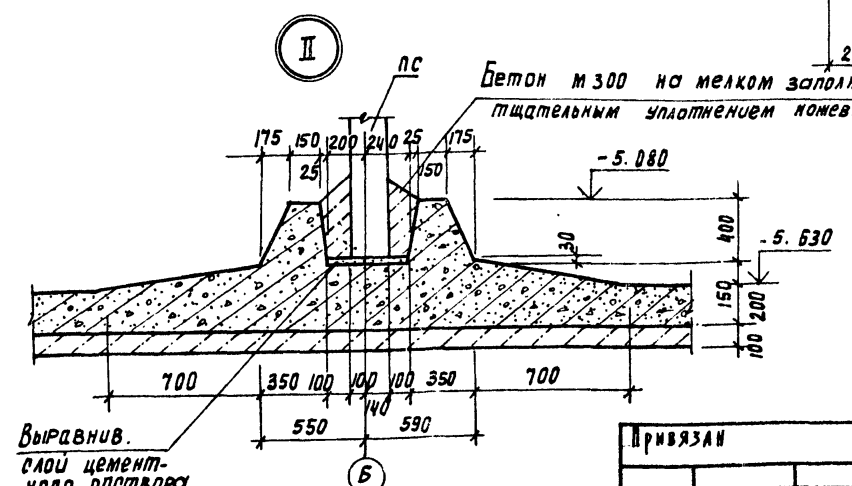
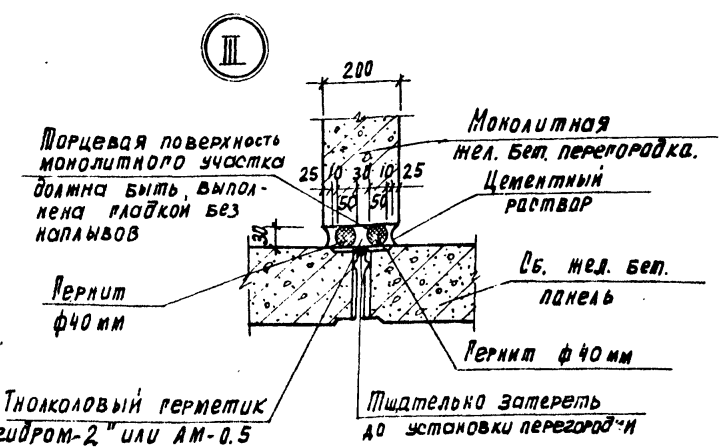
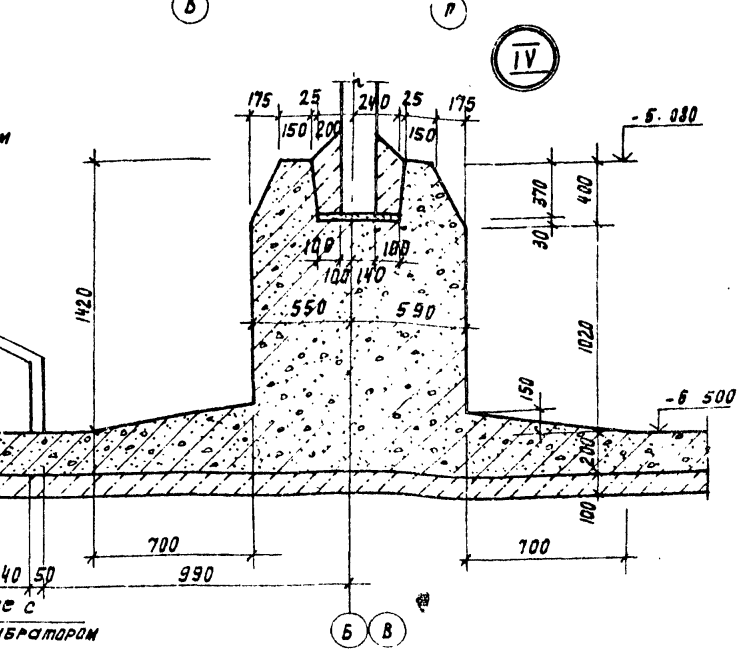
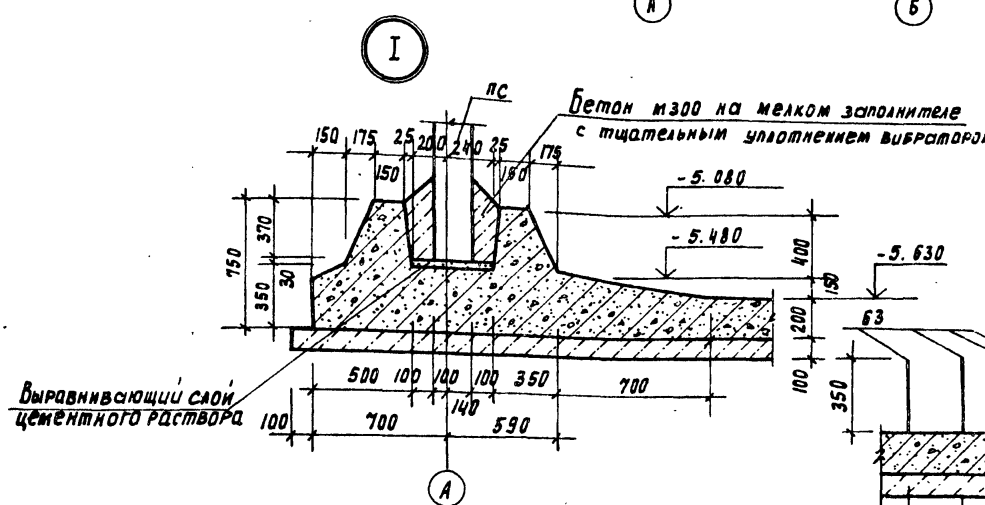
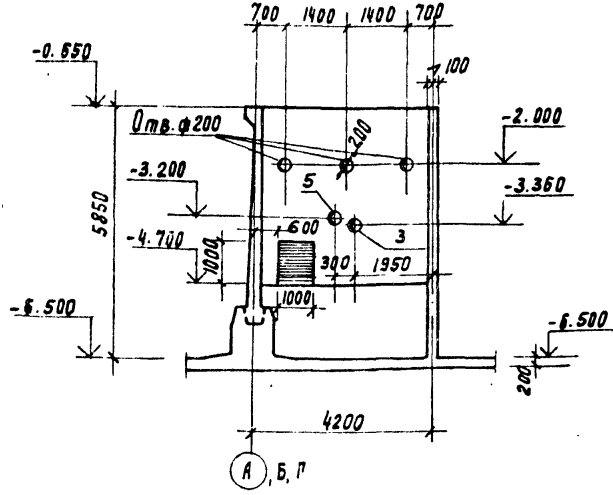
Альбом I

Т.П. 904-3-212.85

КОПИРОВАНО
ОТДЕЛ В/П РАБОТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ



Вид 8-8 (изображено); Вид 8-8' (зеркальное отражение)



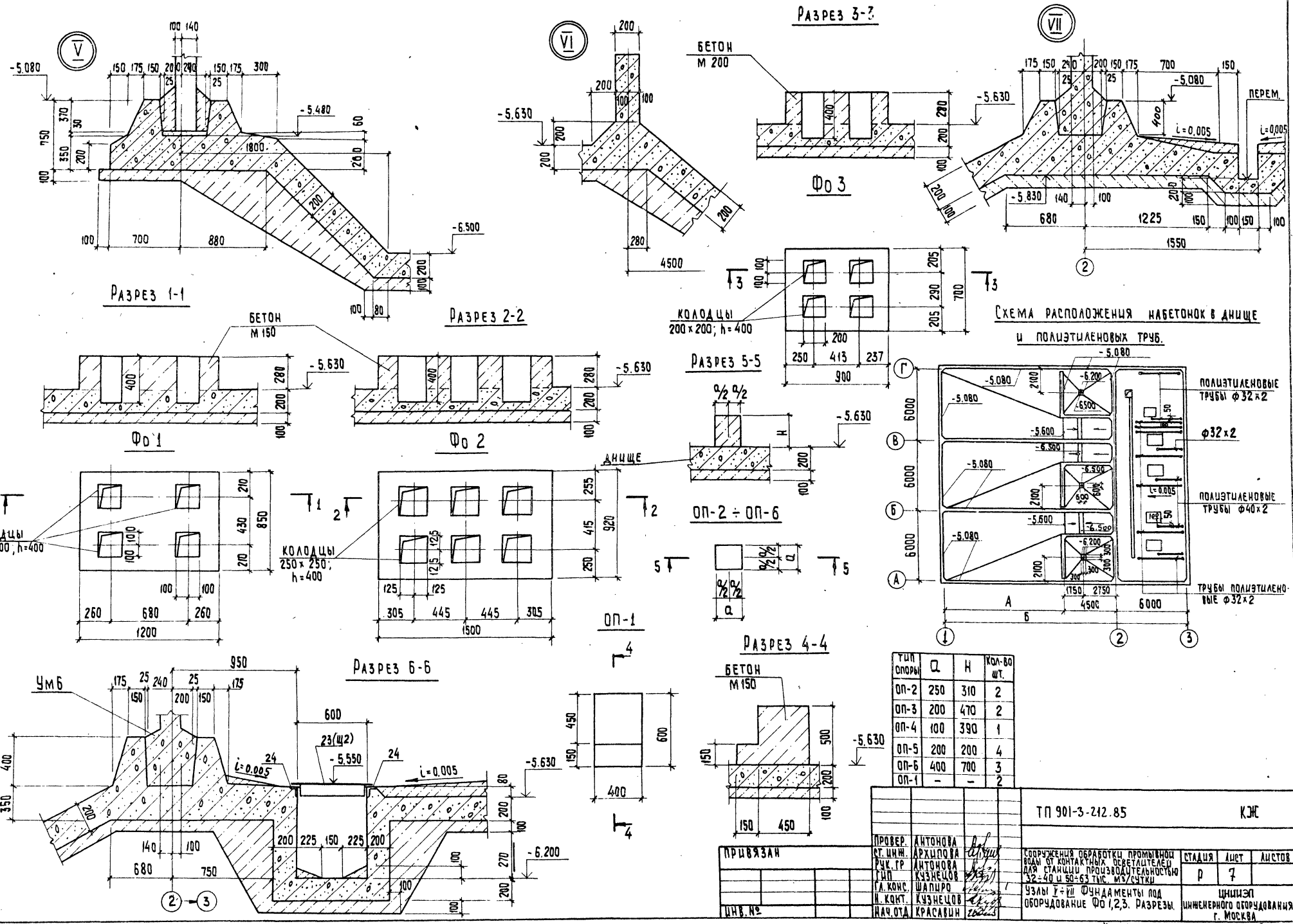
1. Под днищем сооружения, устроить подготовку из бетона м50 толщиной 100 мм.

Тщательно затереть до установки перегородки
Тщательный герметик "Гидром-2" или АМ-0.5

Выравнив. слой цементного раствора.

| | | | |
|----------|----------|---|---------------------------|
| Привязан | | Т.П. 904-3-212.85 | КЖ |
| Провер. | Антонова | Схемы раскладки элементов стен. Вид 6-6-9-9. Узлы I-IV. | С.И. Данин А.И. Дистов |
| Т.И.И. | Антонова | | |
| Р.К.Р. | Антонова | | |
| Р.И.П. | Кузнецов | | |
| Р.А.К.С. | Шапиро | | |
| Н.К.О.Т. | Кузнецов | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ В. МОСКВА | Р |
| И.В.Н. | Красавин | Схемы раскладки элементов стен. Вид 6-6-9-9. Узлы I-IV. | Г |

АЛГОСОН II
Т.п. 901-3-2/Е.85




КОЛОДЕЦАНО
074-01
ШЕСТИУГОЛЬНИК

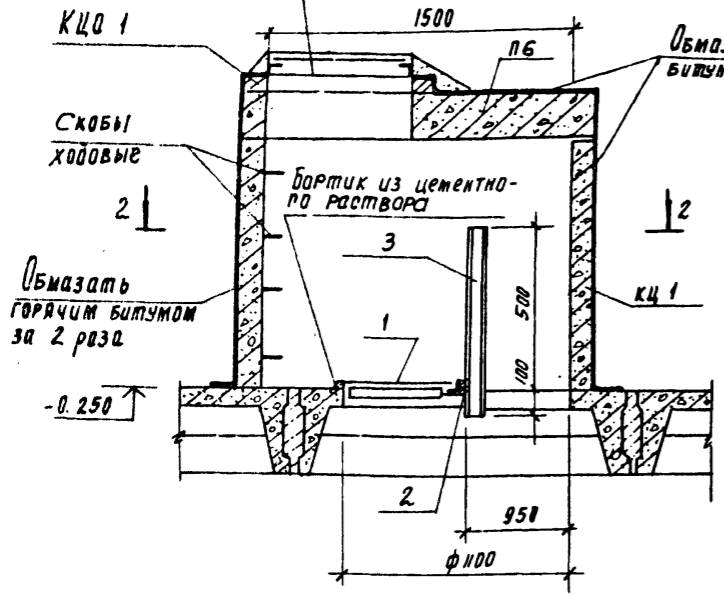
| | | | |
|-------------------|--------------------|--|------------------------------------|
| Т.п. 901-3-212.85 | | КЭС | |
| ПРОВЕР. АНТОНОВА | СТ. ИЖ. АРАХЛОЯ | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ПРЕСТАВЛЕНЕЛ | СТАЛЬЯ АИСТ |
| ПР. ГР. АНТОНОВА | КУЗНЕЦОВ | | |
| А. КОС. ШАПРО | Н. КОТ. КУЗНЕЦОВ | УЗЛЫ У-КП ФУНДАМЕНТЫ ПОД | ЦИЛИЭТ |
| ИНВ. № | НАЧ. ОТД. КРАСАВИН | ОБОРУДОВАНИЕ Ф0 1,2,3. РАЗРЕЗЫ | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА |

Опецификация к узлам VIII, IX, XI

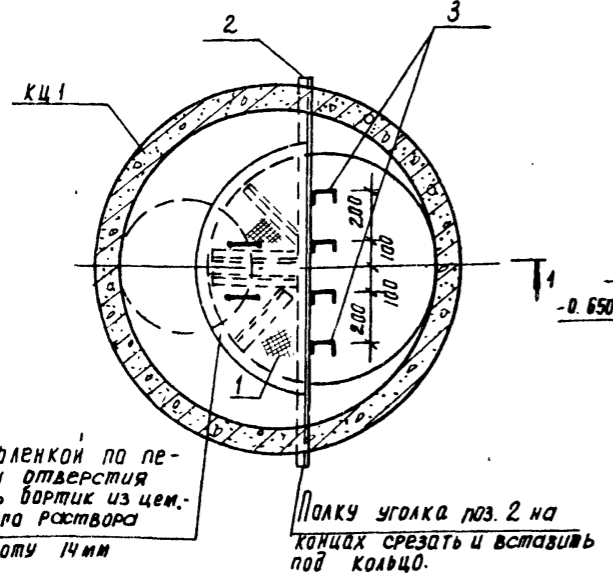
| М.р.к.а. поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | | Масса, кг | Примеч. |
|---------------|--------------------------------|---------------------------------|------|----|-----------|---------|
| | | | I | II | | |
| 1 | ТТ 901-3-212.85 - к.м. в. 1.00 | Шит стальной ц 1 | 3 | 3 | 27.28 | |
| 2 | | Уголок Б-32х63х5мм ГОСТ 8292-75 | 3 | 3 | 8.2 | |
| 3 | | Швеллер 100х8х5 ГОСТ 8292-75 | 12 | 12 | 5.2 | |
| 4 | | Полоса Б-20х3х2 ГОСТ 14637-79 | 3 | 3 | 1.2 | |
| 5 | | Полоса Б-20х3х2 ГОСТ 14637-79 | 24 | 20 | 3.9 | |

АВРИМ I

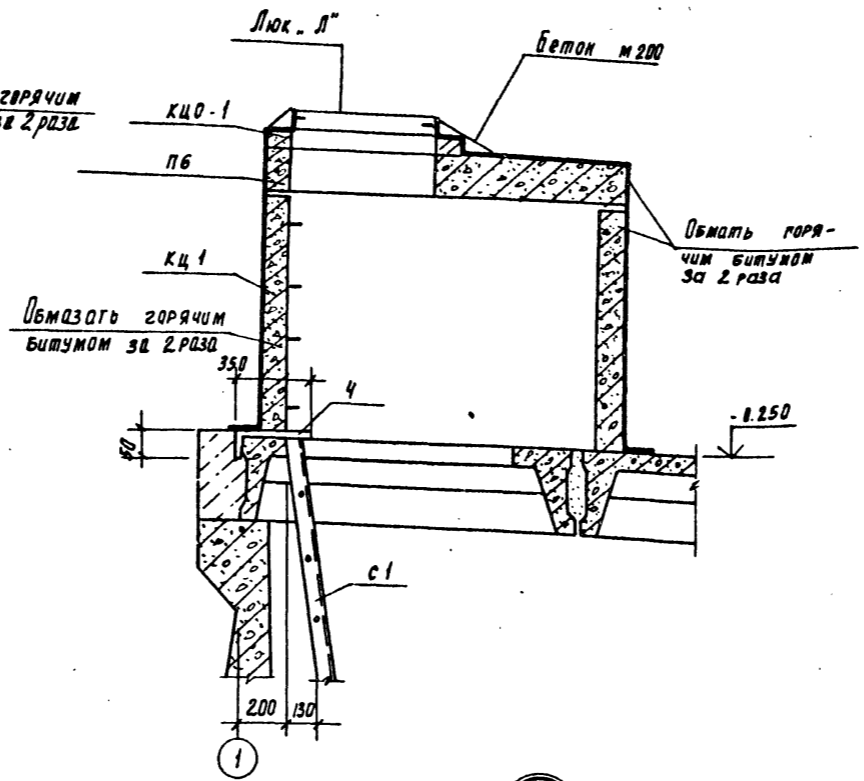

 (Камера для установки приборов автоматики - 3шт)
 Люк Л"



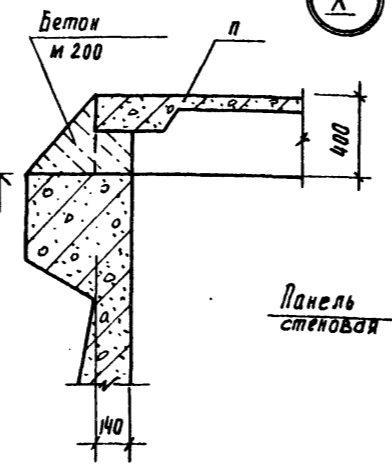
Разрез 2-2



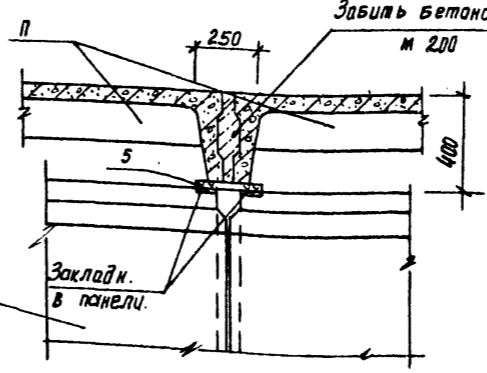

 Люк Л"




 Бетон м 200




 Залить бетоном м 200



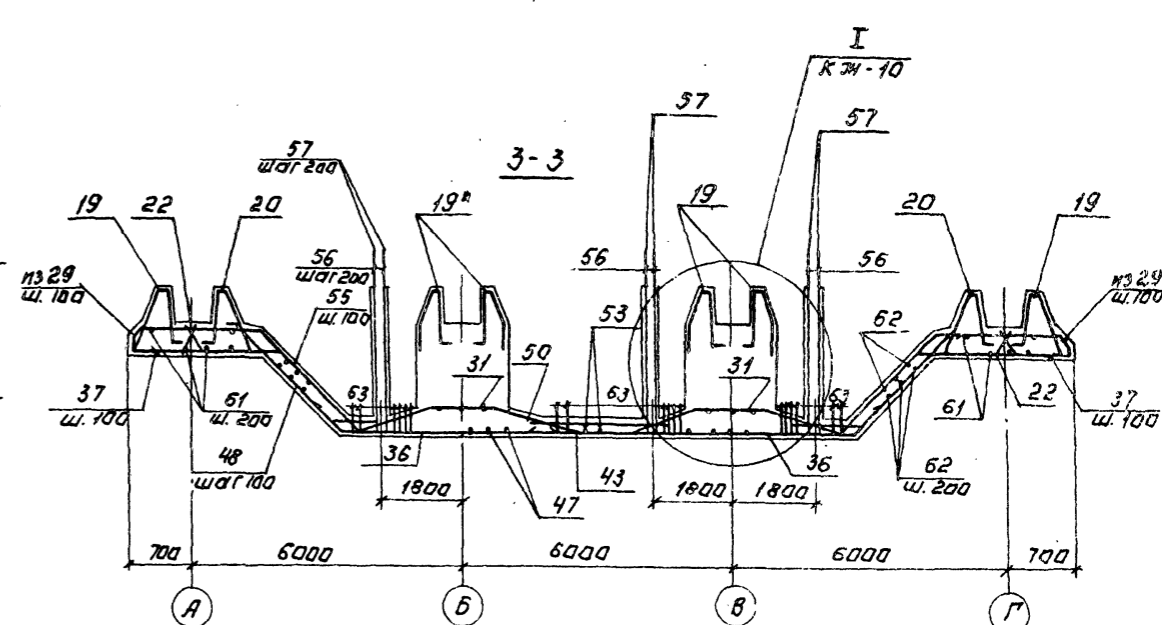
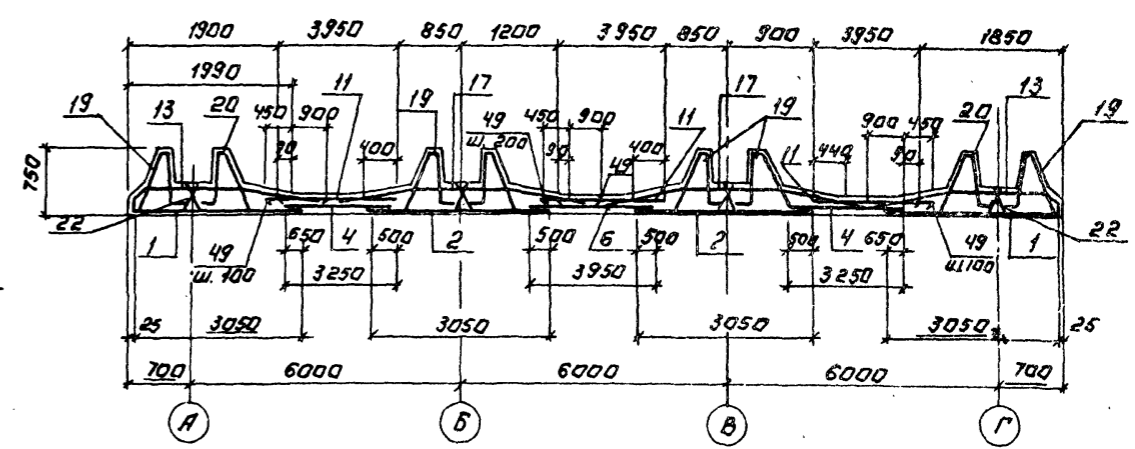
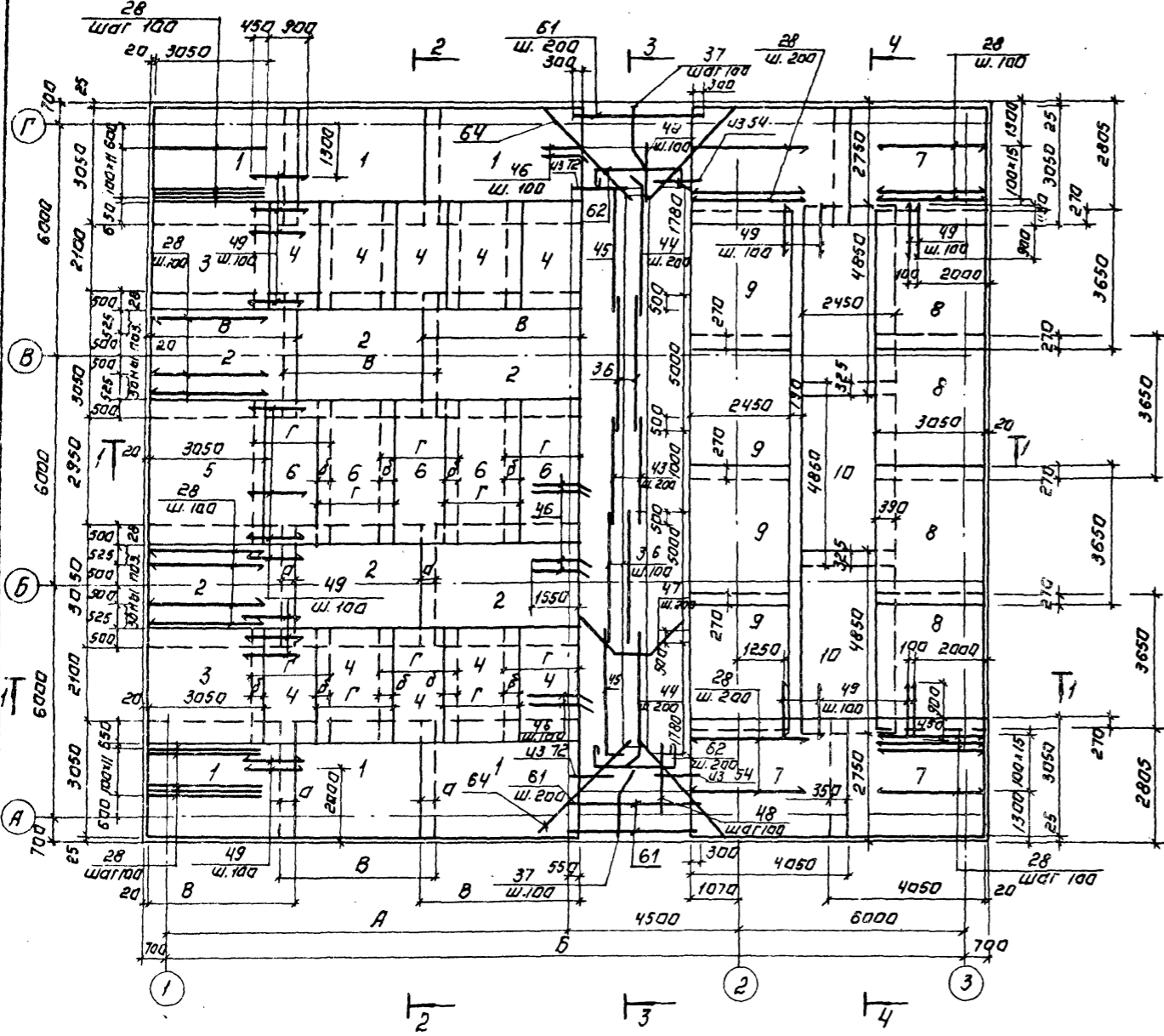
1. Стремянку установить до монтажа колец
2. Сварку производить электродами Э42 пост 9467-75. Катет шва 6мм; кроме оговоренных.
3. Все металлические конструкции, кроме стремянок, окрасить масляной краской пост 8292-75 за 2 раза
4. Стремянки окрасить железным суриком пост 8866-76 на олифе "оксоль" пост 190-78.
5. Поз. 5 приварить к закладным деталям панелей по контуру, катет шва - 8мм.
6. Стремянка С1 выбрана на листе к.м.-в.

ПРАВИЛО
 ШКАЛ
 СТА. 300
 ШВЕД
 ПАНЕЛЬ К.А.А. В.А.М. И.В.В.
 И.В. № 001-3-212.85

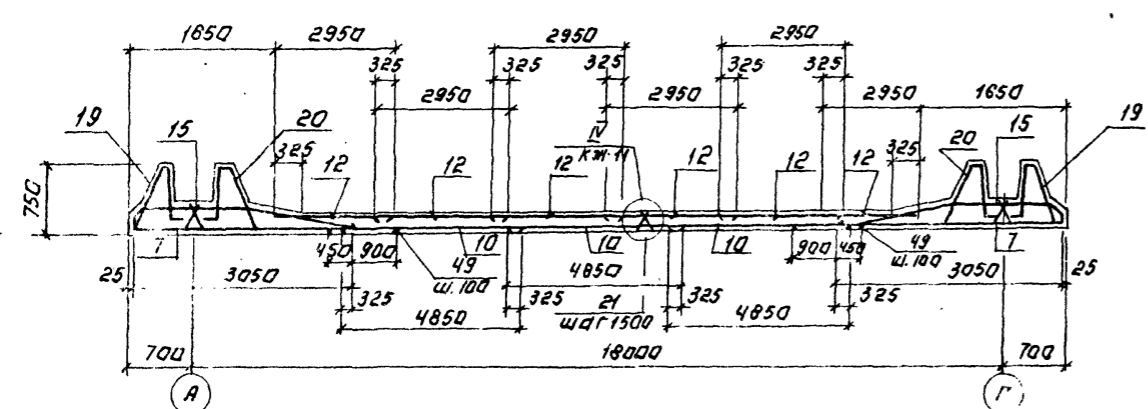
| | | | | | |
|------------|----------|-----------------|--|-----------------------|--|
| Привязки | | ТТ 901-3-212.85 | | к.м. | |
| ПРОВЕР | АНАНОВА | | | | |
| И.И.И. | АНАНОВА | | | | |
| УК.РР. | АНАНОВА | | | | |
| И.И.И. | КУЗНЕЦОВ | | | | |
| И.А.КОНСТ. | ШАКИР | | | | |
| И.КОНТР. | КУЗНЕЦОВ | | | | |
| НАЧ.В.А. | КРАСАВИН | | | | |
| | | Узлы VIII - XI | | ЦНИИЭП | |
| | | | | ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ | |
| | | | | г. МОСКВА | |

Схема расположения нижней арматуры.

2-2



4-4



| Производительность станций | Вариант | Размеры, мм | | | | | | | | | | Кол-во шт | |
|----------------------------------|---------|-------------|-------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----------|---|
| | | А | Б | В | Г | Д | Е | а | б | в | г | д | е |
| 32-40 тыс. м ³ /сутки | I | 13500 | 24000 | 3150 | 2650 | 2750 | 2350 | 360 | 314 | 300 | 300 | 6 | 4 |
| 50-63 тыс. м ³ /сутки | II | 10500 | 21000 | 4150 | 2050 | 2150 | 1850 | 360 | 314 | 300 | 300 | 5 | 3 |

| | | | |
|------------------|----------|-------------------------------------|------|
| Т П 901-3-212.85 | | КЖ | |
| ПРОВЕР | АНТОНОВА | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| ЛТ НИЖ | БРАЙННА | Р | Б |
| РУК. ГР. | АНТОНОВА | СОУЩЕСТВУЮЩИЕ | |
| ГИП | КУЗНЕЦОВ | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ. | |
| И. КОМП. | ШАЛИН | ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БЮРО | |
| Н. КОМП. | КУЗНЕЦОВ | Г. МОСКВА | |
| НАЧ. ОТД. | КРАСАВИН | | |

КОПИРОВАЛ: АГННОВА

ФОРМАТ: А2

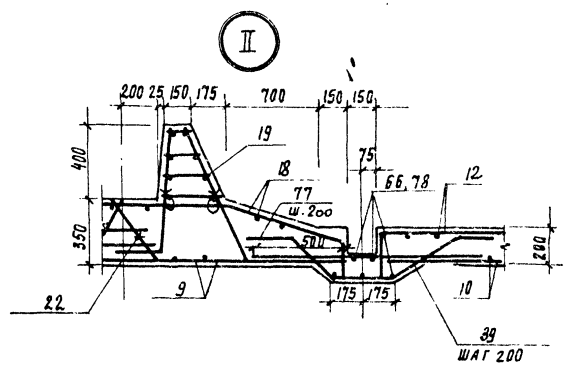
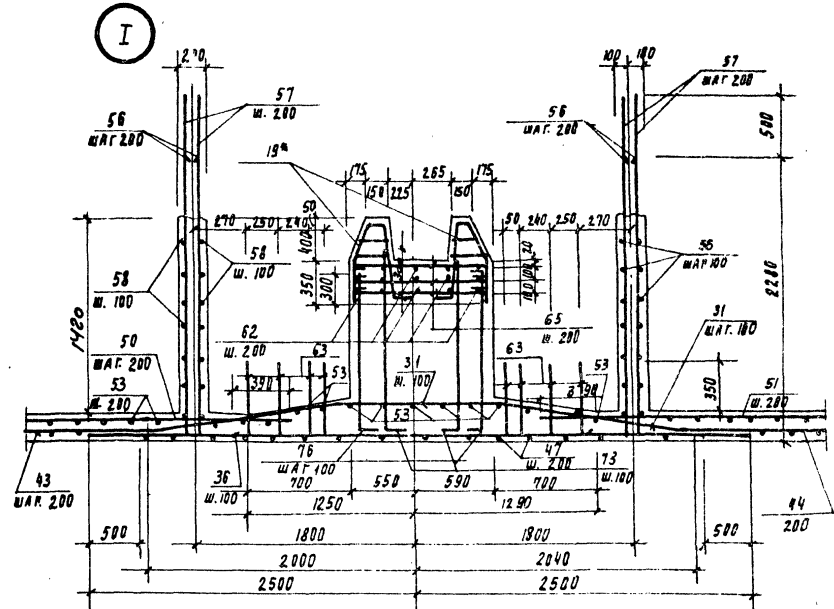
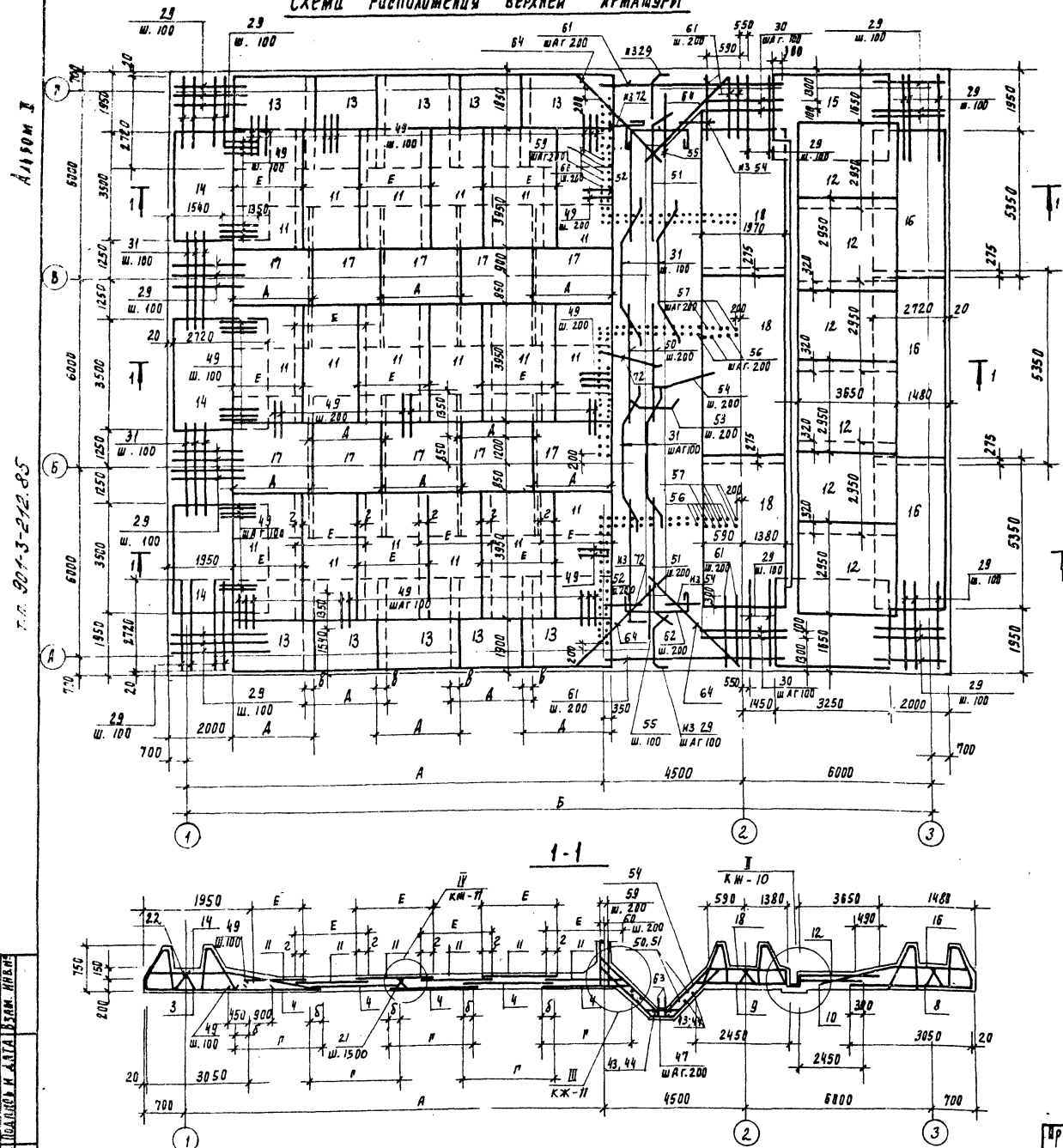
Альбом 1

Т.п. 901-3-212.85

СОСТАВЛЯЮЩИЙ

И.В. ПРОДАВЦОВ И ДАТА ВЗАИМН. ИВ.М.

Схема расположения верхней арматуры



1. Каркас поз. 19* отогнуть по контуру зуба.

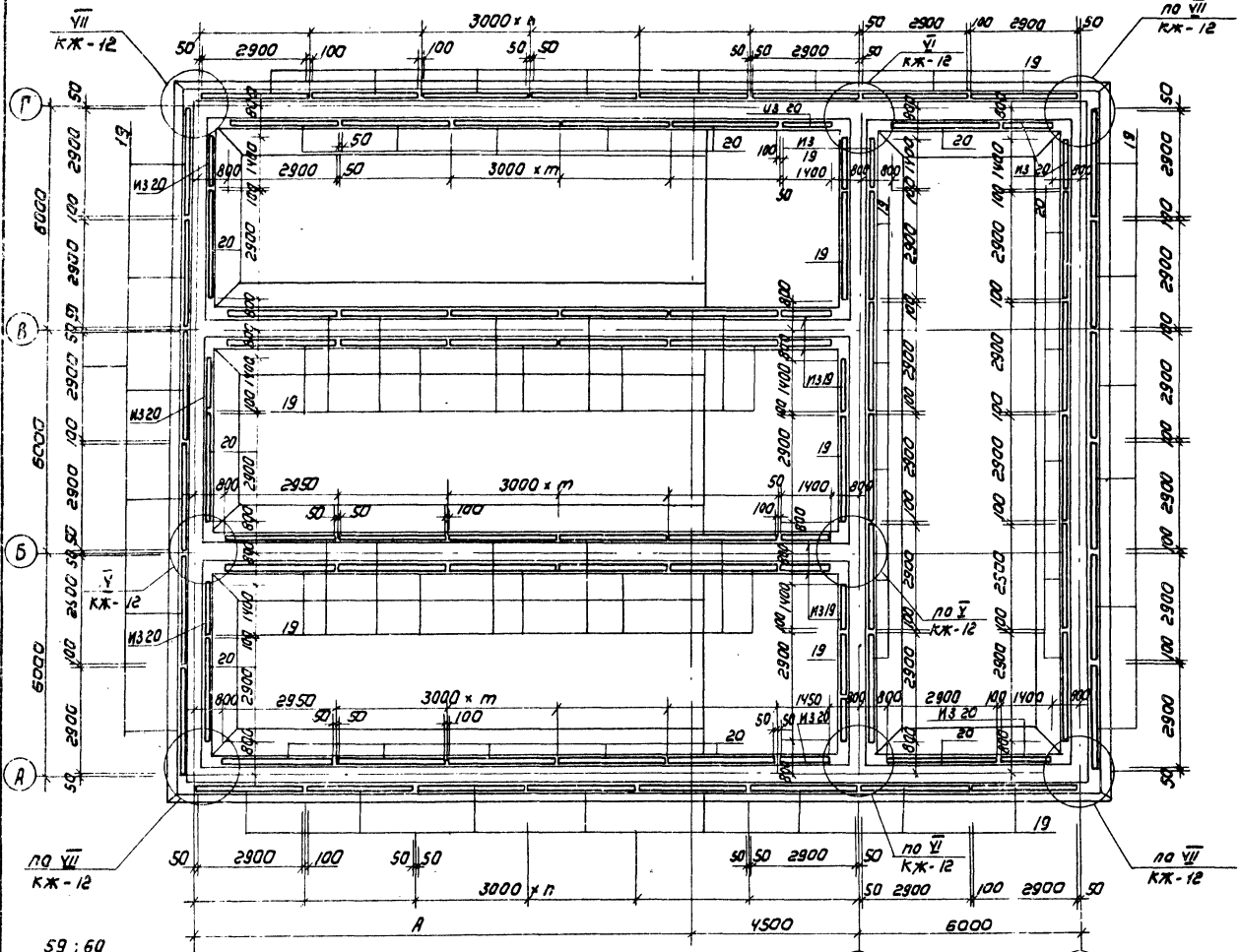
Т.Н. 901-3-212.85

И.В.Н.№ 3041/3-212.85
 ПОЛНОМОЩНОСТЬ И АСТА (СТАМ. ПРОЕК.)

| | | | |
|--|-----------------------|--|--|
| Проект: Т.Н. 901-3-212.85 | | | К.Ш. |
| ПРОВЕР. ЛИТВИНОВА С.Е. ИЛИН. БРАДИННА С.Е. ИЛИН. АРХИПОВА Р.П. ПРОКОПИШВИЛ Р.П. КУЗНЕЦОВ Г.А. КОСИЯ ШАНДРО И. КОНЯР КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОЦА КРАСНОВАЯ | Директор Нач. отд. | ПОПРАВКИ ОБЪЕКТА ПРОМЫС- ЛЫЙ ВЪЕЗД ВОД. КОМПАКТНЫХ ОБЪЕ- КТОВ И ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕ- НИЯ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПРОМЫС- ЛЫХ ОБЪЕКТОВ И ПОДЪЕЗДОВ. М.С.С.Р. ПРОМЫСЛ. ДИЛ. Ц. П. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХ- НЕЙ АРМАТУРЫ. | Листов Листов Р 10 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ Г. МОСКВА |

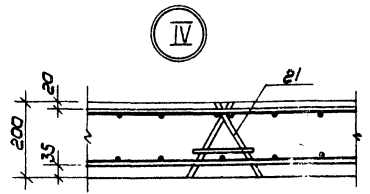
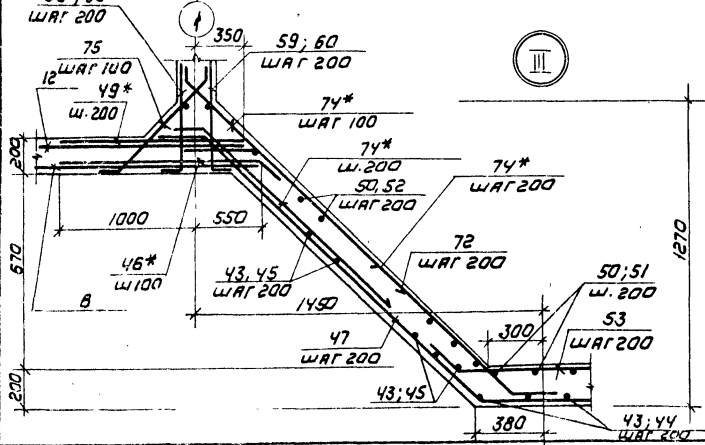
Литвинова О.А. К.Ш. 19.01.85

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



Т.п. 901-3-212.85

ИВБ.Н.106А.ПОДБИТЬ ХАТА БЗМ.ИРК



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз | Эскиз |
|-----|-------|
| 29 | |
| 30 | |
| 31 | |
| 32 | |
| 33 | |
| 34 | |
| 35 | |
| 37 | |
| 39 | |
| 40 | |
| 41 | |
| 42 | |
| 44 | |
| 45 | |
| 46 | |
| 47 | |
| 48 | |
| 51 | |
| 57 | |
| 53 | |
| 54 | |
| 55 | |
| 56 | |
| 57 | |
| 58 | |
| 59 | |
| 60 | |
| 62 | |
| 63 | |
| 64 | |

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз | Эскиз |
|-----|-------|
| 65 | |
| 66 | |
| 67 | |
| 68 | |
| 69 | |
| 70 | |
| 71 | |
| 72 | |
| 73 | |
| 74 | |
| 75 | |
| 76 | |
| 77 | |
| 78 | |
| 79 | |

1. Значение буквенных выражений см. лист КЖ-9.
2. Размеры каркасов даны по крайним стержням.
3. Поз. 74* устанавливать только в пределах перегородок.
4. В поз.-19* вертикальные стержни отогнуть по месту.
5. Сетки арматурные (поз.1-10) выполнять в соответствии с ГОСТ 23279-78.
6. Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35 мм, для отдельной арматуры - 20 мм
7. Армирование и бетонирование перегородок выполнять одновременно с днищем.

| | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| Т.п. 901-3-212.85 | | КЖ | |
| Проект: Антонова | Инж. Антонова | Город: Москва | Лист: 11 |
| И.контр. Шапиро | Н.контр. Кузнецов | И.контр. Красавин | И.контр. Красавин |
| Инв. №: | | Инженерное оборудование | |

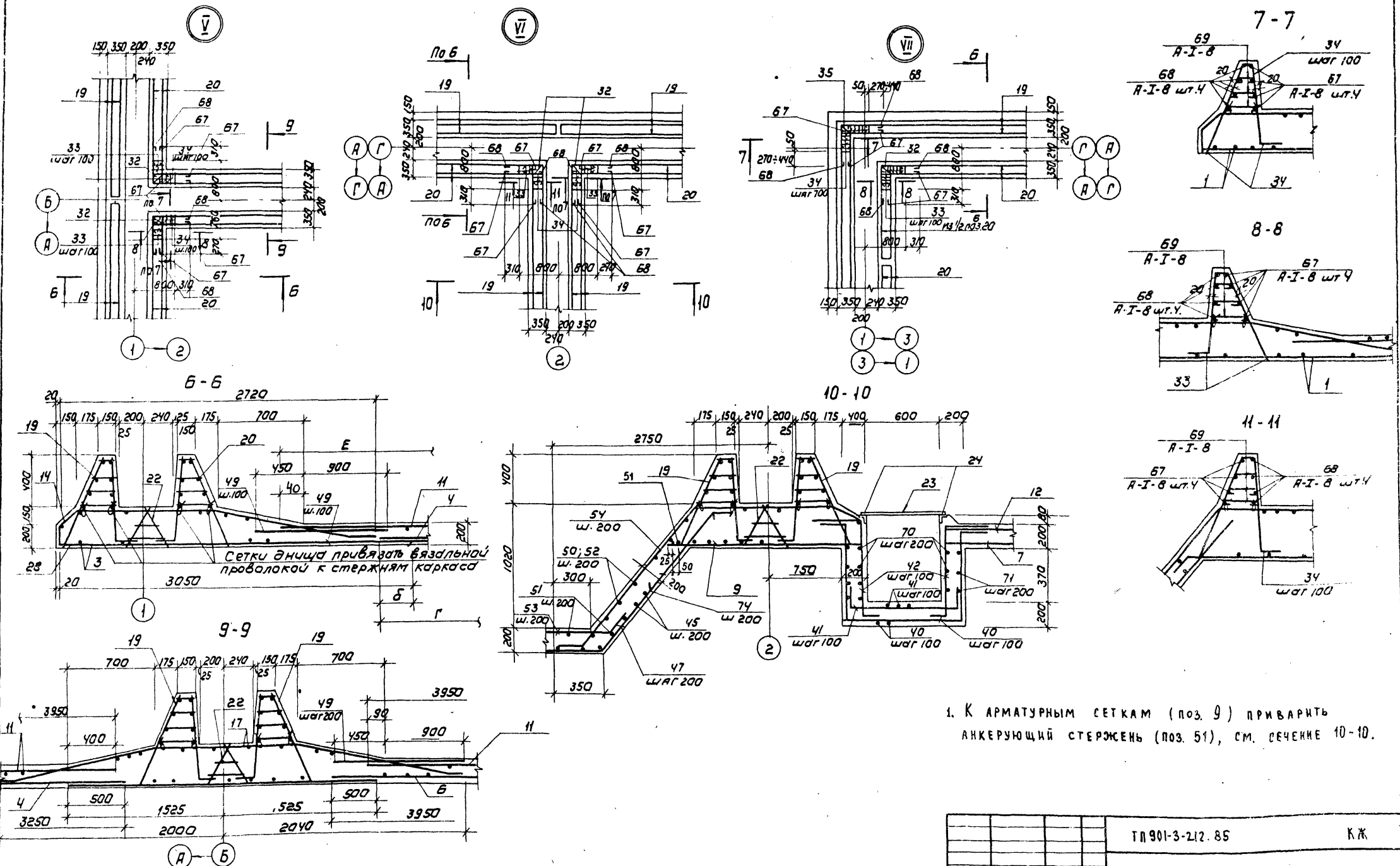
Копировал: Коршунова

Формат: А2

А. 500 М II

Т. 901-3-212.85

Т. 901-3-212.85



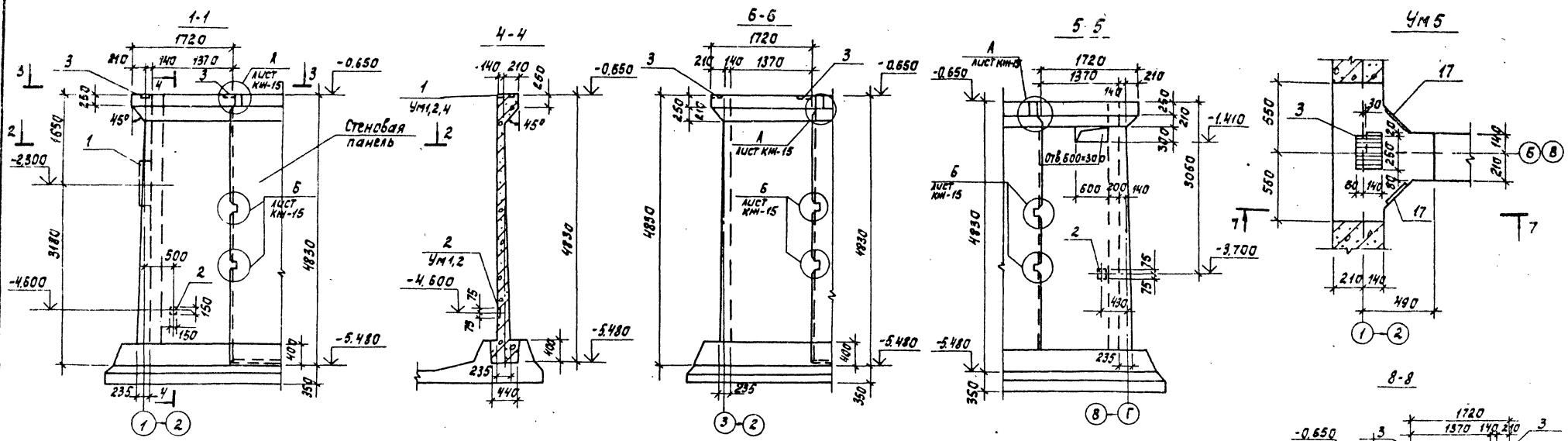
1. К Арматурным сеткам (поз. 9) приварить анкерующий стержень (поз. 51), см. сечение 10-10.

| | | | |
|----------------|--|--|----------------------------|
| ТЛ901-3-212.85 | | КЖ | |
| ПРИВЯЗАН | ПРОБЕР. АНТИНОВА СТ. И.Ж. ЛЕТОВИЧ РУК. ГР. АНТИНОВА ГЛ. КОНСТ. ШВАЙРО К. КОНТРОЛ. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН | СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ АДЭ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 32-40 И 50-65 ТИП ПЛ/СЛ | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 12 |
| И.Н.В.№ | АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. УЗЛЫ V-VII | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | |

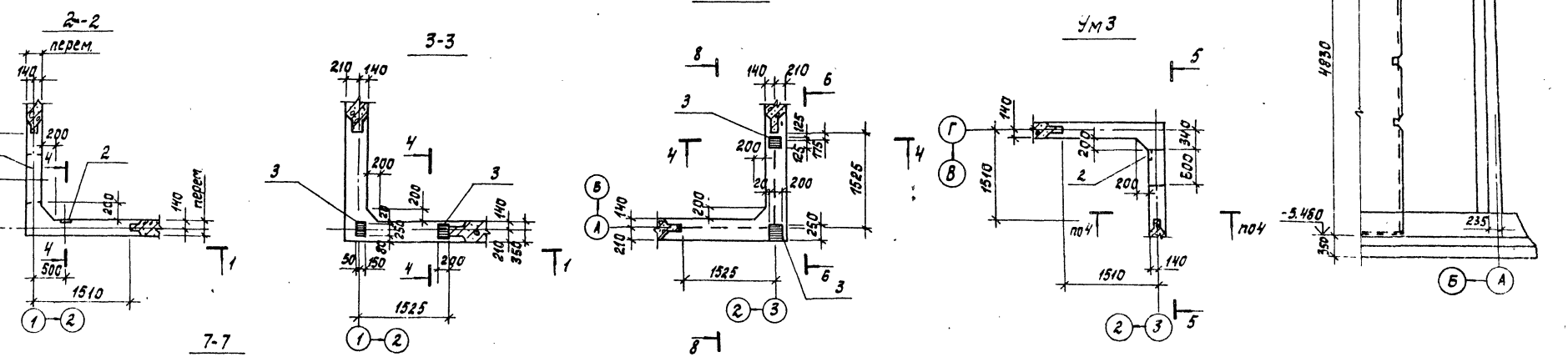
Копировал: Коршунова

Формат: А2

Альбом № Т.П. 901-3-212.85



УМ1 (изображено)
 УМ2 (зеркальное отражение)

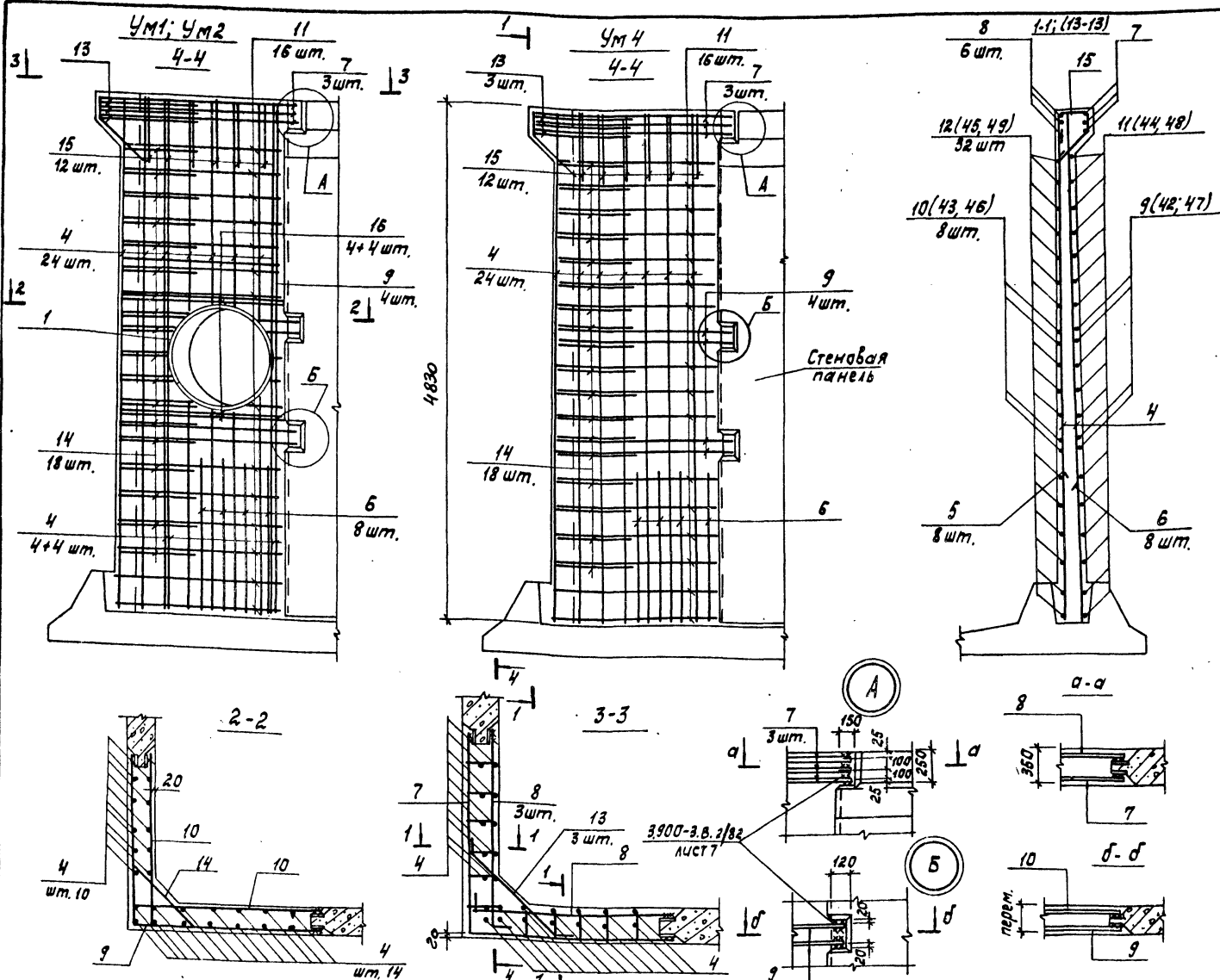


СОГЛАСОВАНО
 ДИРЕКТОР
 АДМИНИСТРАЦИИ
 ЦИНИЭП
 БЕЛГОР
 БЕЛГОР
 БЕЛГОР
 БЕЛГОР

| | | | |
|---|---|---|------------------|
| Т.П. 901-3-212.85 | | КН | |
| ПРОБ. СТ. ИМЯ ДИРЕКТОРА Г.П.И. | АНТОНОВА АРХИПОВА АНТОНОВА КУЗНЕЦОВ | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛОВОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ 4x4 СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32x40x50x75 ТЫС. МЗ/СУТ. | СТАДИЯ РАСЧЕТ |
| СА. КОМП. Н. КОНТ. НАЧ. ОТД. | ШАПНОВ КУЗНЕЦОВ КРАСОВИЧ | ОПЛАЧЕВАНИИ ЧЕРТЕН. УЧАСТКИ МОНТАЖНЫЕ УМ 1, 2, 3, 4, 5. | ЛИСТОВ 14 |
| ЦИН. № | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА | | |

Копирован: Корецкая
 Формат А2

Альбом № 7.п. 901-3-212.85



Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общ. расход | | | | | |
|----------------|--------------------|-------|--------------|-------|--------------|--------------|-------|------------|-------------------|-------|---------------|---------------|----|--------------|---------|---------|------|-----|-------------|-----------|------------|--------|---------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | Трубы | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | Все-го | А-III | | Сталь круглая | | | Трубы | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 2590-77 | | ГОСТ 82-70 | | | ГОСТ 10704-76 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | Итого | 10 | 12 | | 16 | 22 | Итого | 8 | 10 | 12 | 7 | 10 | 15 | 135-188 | 135-188 | 8-6 | 8-8 | 8-10 | Трубы 400 | Трубы 1400 | | | |
| Ум 1,2 | 5,7 | 5,7 | 95,1 | 96 | 139,7 | 32,4 | 363,2 | 368,9 | 0,1 | 1,2 | 3,9 | | | | | | 1,1 | 6,5 | 14,4 | | 36,0 | 693 | 432,2 | |
| Ум 3 | 5,7 | 5,7 | 95,1 | 93 | 139,7 | 32,4 | 360,2 | 365,9 | 0,1 | | | | | | | | 1,1 | 0,4 | | | | 1,6 | 367,5 | |
| Ум 4 | 5,7 | 5,7 | 71,3 | 96 | 139,7 | 32,4 | 339,4 | 345,1 | | 1,2 | | | | | | | | 6,2 | 1,6 | | | 9,0 | 354,1 | |
| Ум 5 | 1,1 | 1,1 | | | 23,2 | 24,3 | 24,3 | 1,0 | 0,6 | | | | | | | | | 2,2 | 3,1 | 0,8 | | | 7,7 | 32,0 |
| Ум 6 | 6,9 | 249,8 | 255,7 | 40608 | 1901,3 | 949,3 | 91,5 | 70027 | 72584 | 9,3 | 3,6 | 0,82 | 37 | 158 | | | 87,1 | 238 | 86,4 | 86,5 | 145,2 | 463,22 | 7721,62 | |
| Бм 1 | 8,9 | 47,5 | 56,4 | | 135 | 191,4 | 0,4 | 1,2 | 1,8 | | | | | | | | 6,2 | 9,3 | 2,4 | | | 21,3 | 212,7 | |

| Спецификация монолитных участков стен | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|------------|
| Код | Обозначение | Наименование | |
| Ум1, Ум2 | | | |
| Сборочные единицы | | | |
| 1 | 5900-2, ТМ89-13 | Сальник д/у 800; С=200 | 1 89,3 кг |
| 2 | 1400-15, Б1, 120-41 | Изделие закладное МН14-Б | 1 1,6 кг |
| 3 | 1400-15, Б1, 150-23 | МН136-Б | 2 6,4 кг |
| Детали | | | |
| Б4 | 4 | А-III-10 ГОСТ 5781-82; С=4820 | 32 2,97 кг |
| Б4 | 5 | А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1350 | 8 1,2 кг |
| Б4 | 6 | А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1350 | 8 2,45 кг |
| Б4 | 7 | А-III-22 ГОСТ 5781-82; С=3620 | 3 10,79 кг |
| Б4 | 8 | А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1900 | 6 3,0 кг |
| Б4 | 9 | А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=3280 | 4 5,18 кг |
| Б4 | 10 | А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1740 | 8 1,55 кг |
| Б4 | 11 | А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=3050 | 16 4,82 кг |
| Б4 | 12 | А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1630 | 32 1,45 кг |
| Б4 | 13 | А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1430 | 3 2,26 кг |
| Б4 | 14 | А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=300 | 18 0,8 кг |
| Б4 | 15 | А-I-8 ГОСТ 5781-82; С=1200 | 12 0,47 кг |
| Б4 | 16 | А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1650 | 8 1,47 кг |
| Материалы | | | |
| | | Бетон М200; Мрз 100; Б4 | 335 м³ |
| Ум4 | | | |
| Сборочные единицы | | | |
| 3 | 1400-15, Б1, 150-23 | Изделие закладное МН136-Б | 2 6,4 кг |
| Детали | | | |
| Б4 | 4 | А-III-10 ГОСТ 5781-82; С=4820 | 24 2,97 кг |
| Б4 | 11 | А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=3050 | 16 4,82 кг |
| Б4 | Поз. 5: 10; 12: 15 см. Ум1; Ум2 | | |
| Материалы | | | |
| | | Бетон М200; Мрз 100; Б4 | 34 м³ |
| Ум3 | | | |
| Сборочные единицы | | | |
| 2 | 1400-15, Б1, 120-41 | Изделие закладное МН14-Б | 1 1,6 кг |
| Детали | | | |
| Б4 | 6 | А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1350 | 8 2,13 кг |
| Б4 | 16 | А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1650 | 6 1,47 кг |
| Б4 | Поз. 4, 5, 7: 15 см. Ум1, Ум2 | | |
| Материалы | | | |
| | | Бетон М200; Мрз 100; Б4 | 337 м³ |

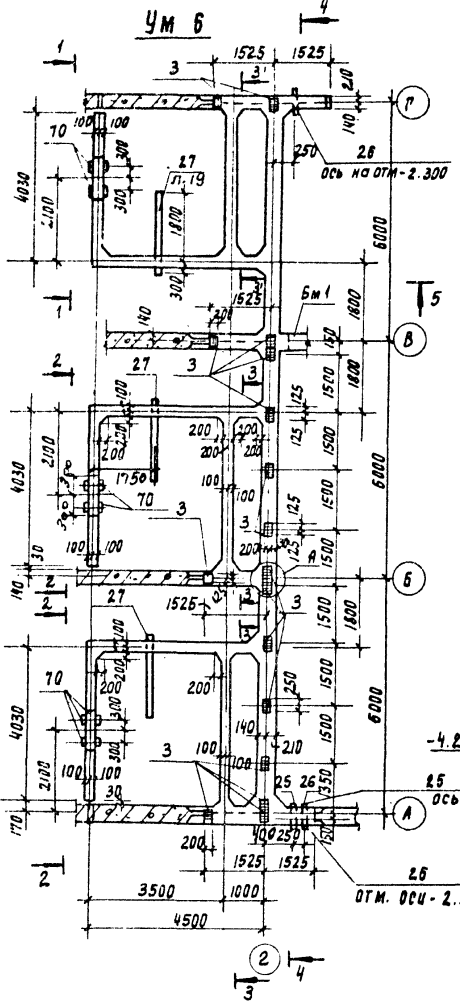
1. Ведомость деталей см. на листе КЖ-17.
 2. Размеры в скобках даны для Ум6.
 3. Стержни поз 14 приварить к стержням поз 9 и 11. Стержни поз 13 приварить к стержням поз 7. Остальные соединения арматуры - вязанные.
 4. В местах прохода сальников арматуру разрезать отогнуть и приварить к корпусу сальников. Отверстие обшить дополнительной арматурой см. детали на КЖ-18.

| | | | |
|-----------------|---|--|------------------|
| ТР 901-3-212.85 | | КЖ | |
| Привязан | Проект: Антонова Ст. инж. Антонова Рук. гр. Антонова Г.И.П. Кузнецов Г.А. Конст. Кузнецов Н. Конст. Кузнецов Нач. ота. Красавин | Содержание: обработка промывной воды от контактных осветляющих для станции проточной очисткой 32:40 и 50:63 тыс. м³/сут. | Станция: лист 15 |
| И.В. № | ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва | Части монолитные Ум 1, 2, 4. Армирование. | |

АВТОМ I

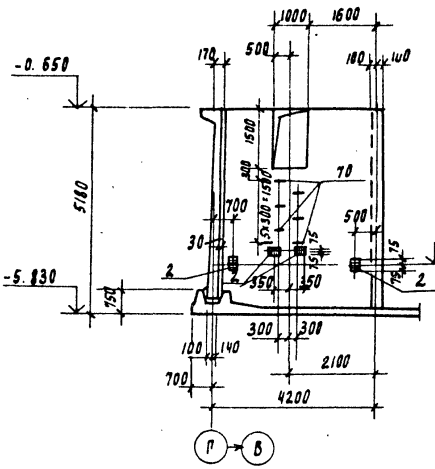
Т.П. 901-3-212.85

УРАЛСКОЕ
ИТАРА ВР БСАРЕВА
УДБ И ПОДПИСАНИЕ И АРХИТЕКТУРА ИДЕЯ

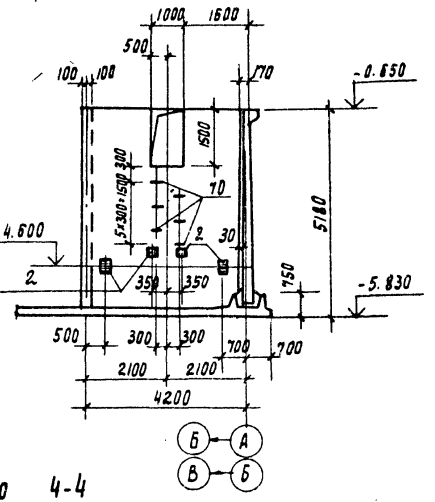


Бм 1 (опалубочный чертёж)

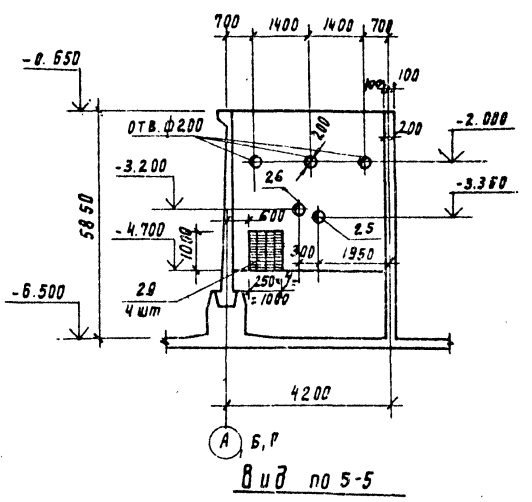
Вид по 1-1



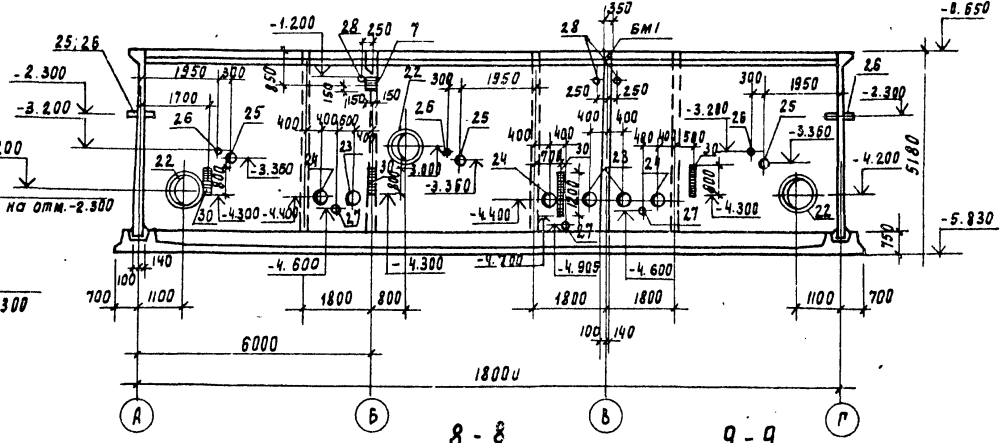
Вид по 2-2



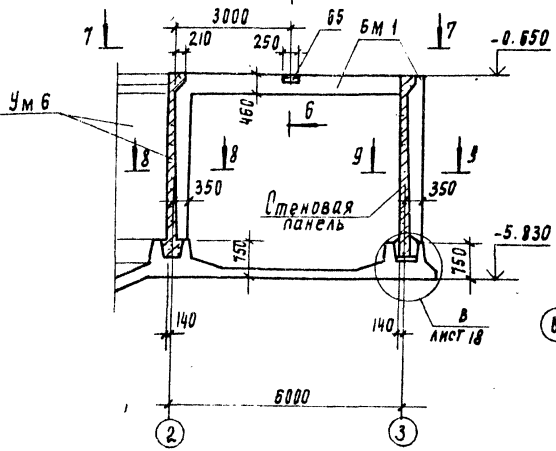
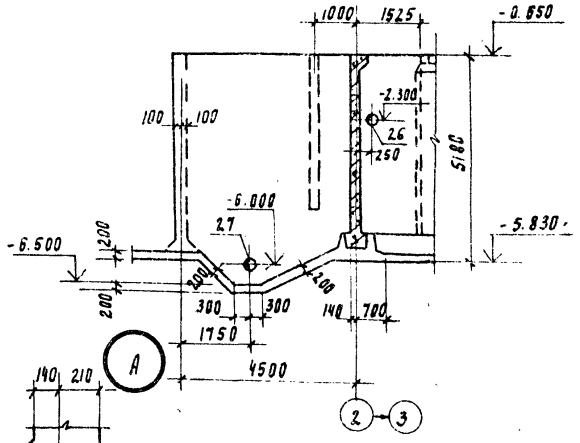
Вид 3-3 (изображено); Вид 3'-3' (зеркальное отражение)



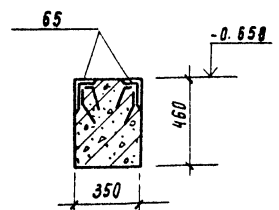
Вид по 4-4



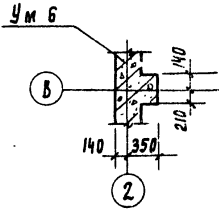
Вид по 5-5



6-6

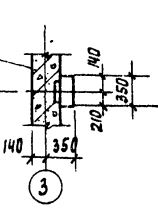


Ум 6

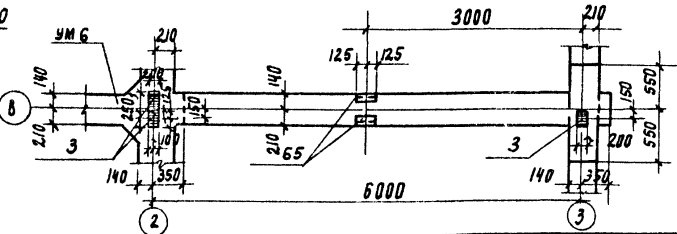
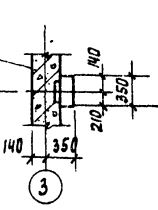


7-7

8-8



9-9

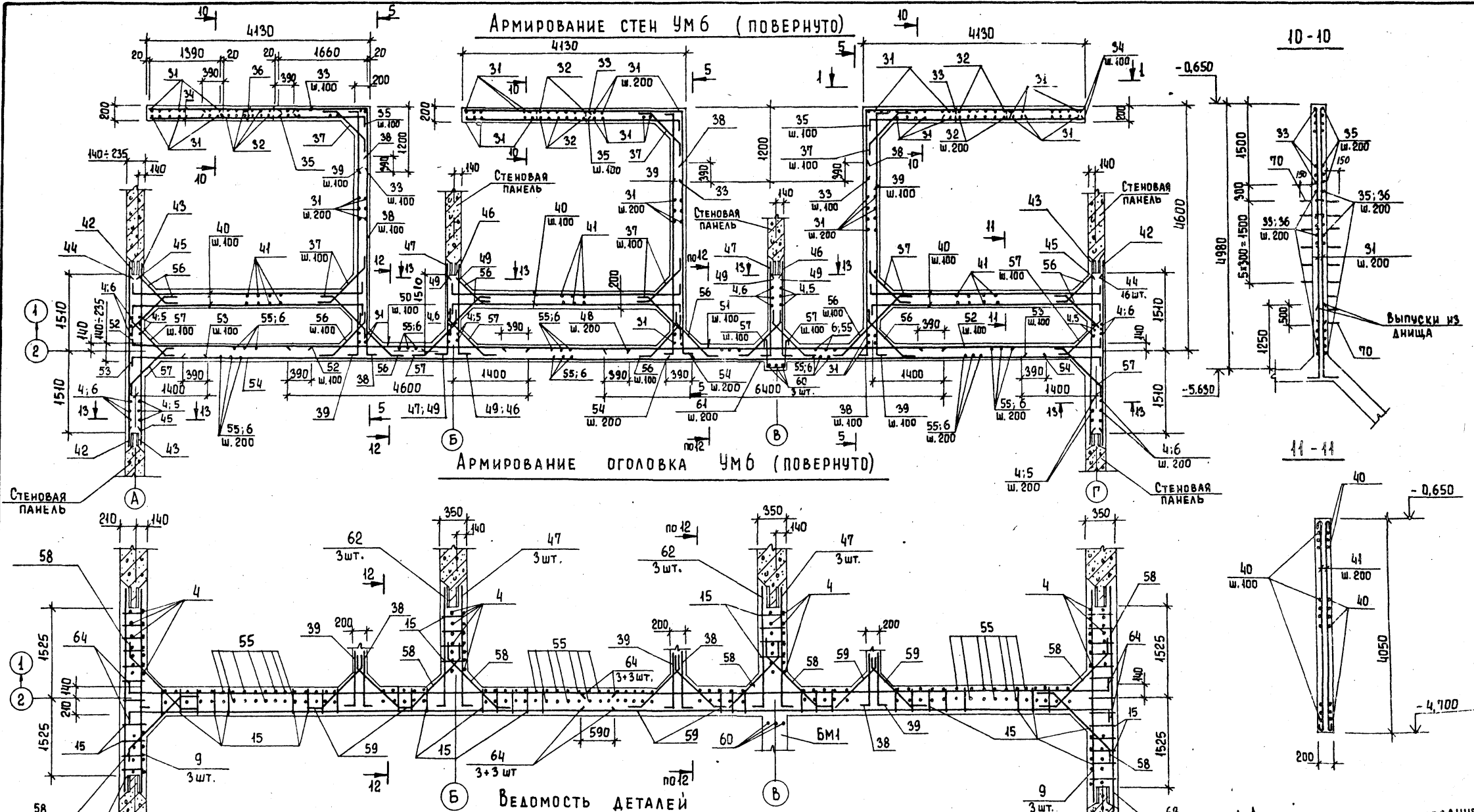


| | | | |
|--------------------|--------------------|------------------------|--------|
| ТП 901-3-212.85 | | КЖ | |
| ПРОВЕР. Антонова | УТВЕРЖ. Архипова | СОЗДАТЕЛЬ Лист | Листов |
| РЧ. РР. Антонов | Р. И. П. Кузнецов | Р | 16 |
| А. КОНСТ. Шапиро | И. КОНТР. Кузнецов | УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ | |
| НАЧ. ВИА. Красавин | | УМ 6, БАКА, БМ 1 | |
| | | ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | |
| | | ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЗДАВАНИЕ | |
| | | В. МОСКВА | |
| | | Копировал Родлевская | |
| | | Формат А 2 | |

Альбом II

т.п. 901-3-212.85

Имя, № подл., Подпись и дата, Б.С.М.И.И.В.№



Армирование оголовка Умб (повернуто)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| № | Эскиз | № | Эскиз | № | Эскиз | № | Эскиз |
|----|---|----|-------|-------|-------------------------|----|------------------------------|
| 7 | 1810 1810 | 18 | | 38 | 38 70 100 | 62 | 100 1800 100 |
| 8 | 100 1800 | | | 39 | 100 4560 ÷ 4630 100 | 58 | 45° 180 100 |
| 9 | 1640 1640 | | | 40 | 100 4400 ÷ 4450 100 | 59 | 100 800 100 |
| 10 | 100 1640 | | | 46,47 | 1640 100 | 61 | 290 480 450 |
| 11 | от 1480 до 1570 через 6 | | | 49 | 1480 ÷ 1570 100 | 60 | 300 390 150 4400 200 |
| 12 | от 1480 до 1570 через 6 | | | 52 | 100 3350 | 70 | 300 390 150 330 300 |
| 13 | 150 1130 | | | 53 | 100 1470 | | |
| 14 | 120 120 от 540 до 740 через 24 | | | 56 | 100 45° 800 100 | | |
| 15 | 215 282 215 от 1480 до 1520 100 | | | 57 | 100 45° 850 100 | | |
| 16 | | | | 41 | 4000 | | |

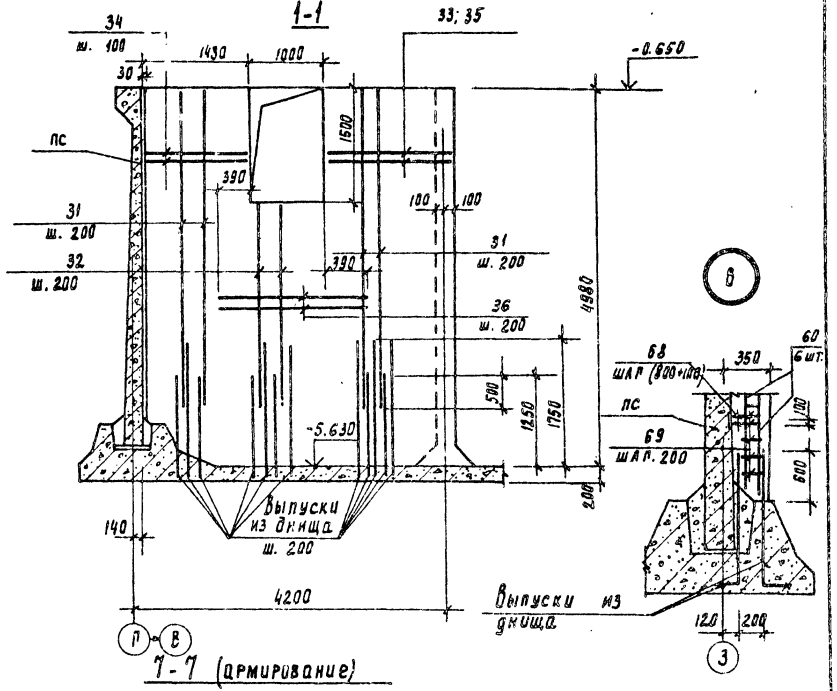
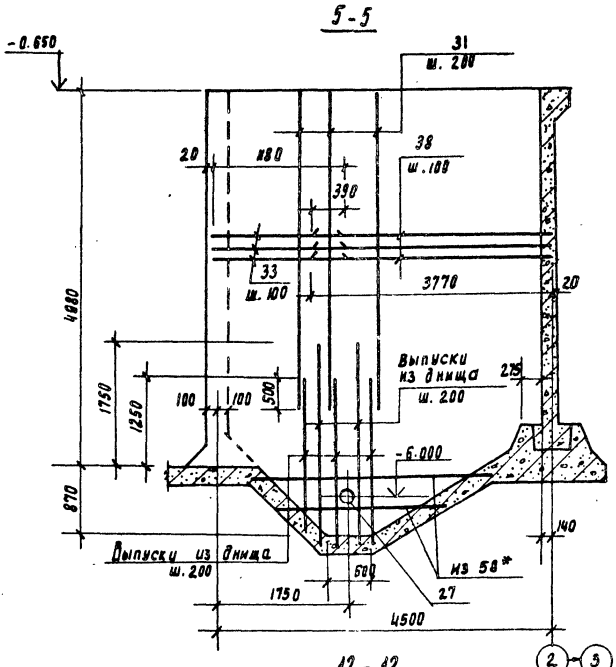
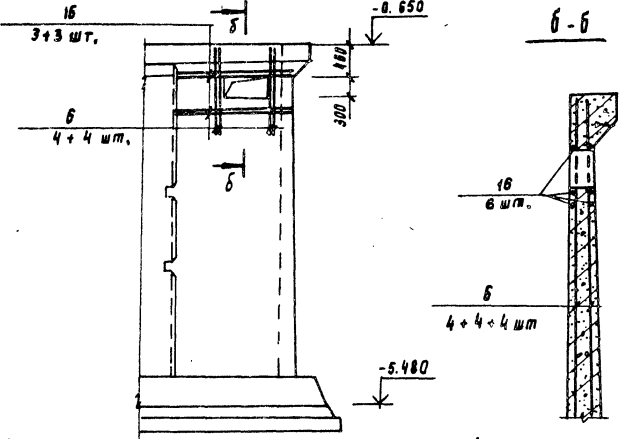
1 Армирование и бетонирование перегородок производить одновременно с днищем.

ПРОВЕР. АНТОНОВА
 СТ.ИЖ. АРХИПОВА
 РУК.ГР. АНТОНОВА
 ГИП. КУЗНЕЦОВ
 Л.КОНС. ШАПИРО
 И.КОНТР. КУЗНЕЦОВ
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

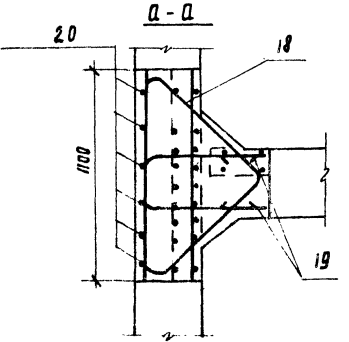
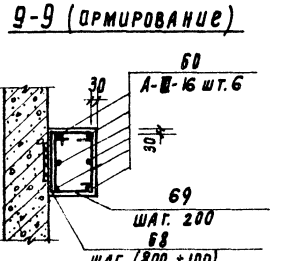
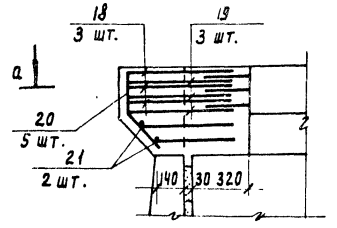
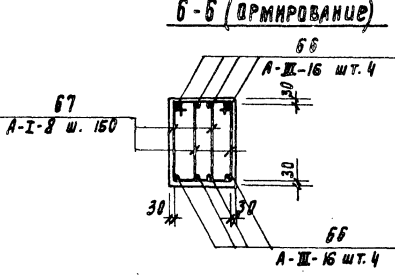
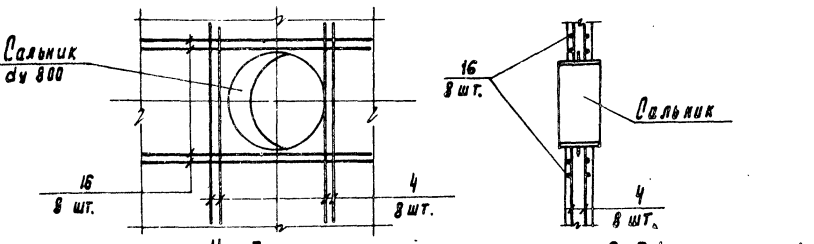
ТП 901-3-212.85 КЖ

| | | |
|--|--------------|--------|
| СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 38 ÷ 40 И 50 ÷ 65 ТЫС. М3/СУТ. | СТАНДА. ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Умб. АРМИРОВАНИЕ. | Р | 17 |
| ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ С. МОСКВА | | |

Деталь обрамления отверстий дополнительной арматурой в Ум 3



Деталь обрамления сальников дополнительной арматурой в Ум 1, Ум 2

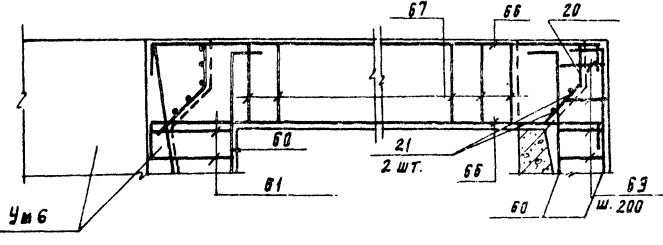
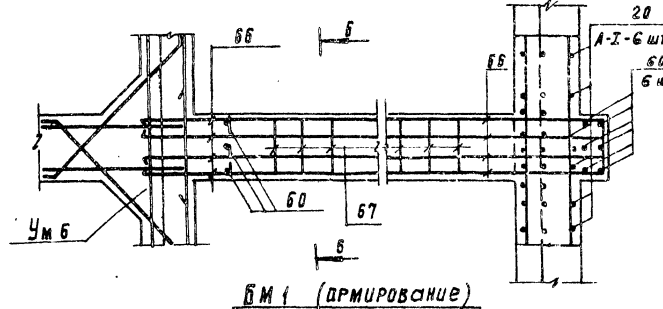


Приварить по 2 шт. к закладной детали в панели

Ведомость деталей.

| Поз. | Эскиз |
|------|------------------|
| 66 | 200 6450 200 |
| 67 | 400 500 200 |
| 68 | 290 220 320 |
| 69 | 290 300 390 |
| | 200 |

1. Поз. 58* см. на листах 10 ÷ 13.



| | | | |
|--|-----------|---|-----------|
| ГП 901-3-212.85 | | КЖ- | |
| Проб. | АНТОНОВА | Ст. инж. | АНДРИНОВА |
| Рук. пр. | АНДРИНОВА | Инж. в.г. | КРАСОВИЧ |
| Инж. в.г. | КРАСОВИЧ | Инж. в.г. | КРАСОВИЧ |
| Участки монолитные Ум 5, 6 Арматурование | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва | |
| Копирова Родяевская | | Формат А2 | |

Альбом 1

7.1. 901-3-212.85

Зав. ЦОС К.А.И.В.З.М.И.И.И.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ

Альбом I

т.п. 904-3-212.85

Шифр, № пров. Подпись и дата Взам. инв. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|----------------------|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| | | | | Уч 5 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 3 | 1400-15. В1. 150-23 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 136-6 | 1 | 6,4 кг | |
| | 17 | 1.400 15. В1. 120-36 | МН 111-1 | 2 | 1,6 кг | |
| | | | ДЕТАЛИ | | | |
| БУ | 18 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=2100 | 3 | 5,24 кг | |
| БУ | 19 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=1570 | 3 | 2,48 кг | |
| БУ | 20 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; ℓ=500 | 6 | 0,111 кг | |
| БУ | 21 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; ℓ=900 | 2 | 0,2 кг | |
| | | | МАТЕРИАЛ | | | |
| | | | БЕТОН М200; МРЗ 100; В4 | 0,3 | м ³ | |
| | | | Уч 6 | | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | | | Сальники | | | |
| | 22 | 5.900-2 ТМ 89-13 | д _у 800 ℓ=200 | 3 | 89,3 кг | |
| | 23 | 5.900-2 ТМ 89-07 | д _у 500 ℓ=200 | 3 | 34,4 кг | |
| | 24 | 5.900-2 ТМ 89-06 | д _у 250 ℓ=200 | 3 | 18,8 кг | |
| | 25 | 5.900-2 ТМ 89-04 | д _у 150 ℓ=200 | 4 | 20,3 кг | |
| | 26 | 5.900-2 ТМ 89-02 | д _у 100 ℓ=200 | 5 | 8,2 кг | |
| | 27 | ГОСТ 3262-75* | ТРУБА 60×3 ℓ=2100 | 3 | 8,86 кг | |
| | 28 | ГОСТ 3262-75* | ТРУБА 33,5×28 ℓ=800 | 3 | 1,7 кг | |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | |
| | 2 | 1.400-15. В1. 130-23 | МН 111-6 | 12 | 1,6 кг | |
| | 3 | 1.400-15. В1. 150-23 | МН 136-6 | 17 | 6,4 кг | |
| | 29 | 1.400-15. В1. 430-08 | МН 418-1 | 4,0 | мм | |
| | 30 | 1.400-15. В1. 430-04 | МН 416-1 | 3,6 | мм | |
| | | | ДЕТАЛИ | | | |
| БУ | 31 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=4210 | 240 | 3,74 кг | |
| БУ | 32 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=2710 | 36 | 2,41 кг | |
| БУ | 33 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=2840 | 150 | 1,75 кг | |
| БУ | 34 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=1390 | 300 | 0,88 кг | |
| БУ | 35 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=1750 | 150 | 1,08 кг | |
| БУ | 36 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=1780 | 108 | 1,1 кг | |
| БУ | 37 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=950 | 384 | 0,59 кг | |
| БУ | 38 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=3970 | 150 | 2,38 кг | |
| БУ | 39 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=4800 | 150 | 2,94 кг | |
| БУ | 40 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=4625 | 246 | 2,83 кг | |
| БУ | 41 | | А-I-8 ГОСТ 5781-82; ℓ=4100 | 120 | 1,62 кг | |
| БУ | 42 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=3300 | 8 | 8,24 кг | |
| БУ | 43 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=3500 | 8 | 2,93 кг | |
| БУ | 44 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=3000 | 32 | 4,74 кг | |
| БУ | 45 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=3000 | 32 | 2,66 кг | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|----------------------|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| БУ | 46 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=1740 | 8 | 1,63 кг | |
| БУ | 47 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=1740 | 14 | 2,9 кг | |
| БУ | 48 | | А-I-8 ГОСТ 5781-82; ℓ=2180 | 23 | 0,86 кг | |
| БУ | 49 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=1700 | 64 | 1,51 кг | |
| БУ | 4 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=4820 | 48 | 2,97 кг | |
| БУ | 5 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=1350 | 18 | 1,38 кг | |
| БУ | 6 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=1550 | 151 | 2,13 кг | |
| БУ | 50 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=4600 | 46 | 2,84 кг | |
| БУ | 51 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=6400 | 46 | 3,95 кг | |
| БУ | 52 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=3270 | 94 | 1,25 кг | |
| БУ | 53 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=1570 | 94 | 0,97 кг | |
| БУ | 54 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=8300 | 46 | 5,12 кг | |
| БУ | 55 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82; ℓ=4820 | 204 | 4,28 кг | |
| БУ | 56 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=1000 | 528 | 0,62 кг | |
| БУ | 57 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=1050 | 384 | 0,65 кг | |
| БУ | 58 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=1380 | 24 | 2,18 кг | |
| БУ | 59 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=1180 | 18 | 1,86 кг | |
| БУ | 60 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=4600 | 3 | 7,27 кг | |
| БУ | 61 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; ℓ=1340 | 23 | 0,3 кг | |
| БУ | 62 | | А-III-22 ГОСТ 5781-82; ℓ=1900 | 6 | 5,45 кг | |
| БУ | 9 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=3280 | 6 | 5,18 кг | |
| БУ | 63 | | А-III-22 ГОСТ 5781-82; ℓ=3280 | 6 | 9,77 кг | |
| БУ | 64 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=9500 | 12 | 15,01 кг | |
| БУ | 15 | | А-I-8 ГОСТ 5781-82; ℓ=1200 | 104 | 0,47 кг | |
| БУ | 70 | | А-I-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=1610 | 48 | 2,54 кг | |
| | | | МАТЕРИАЛ | | | |
| | | | БЕТОН М200; МРЗ 400; В4 | 67,5 | м ³ | |
| | | | БМ 1 | | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | 3 | 1.400-15. В1. 150-23 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 120-6 | 3 | 4,5 кг | |
| | 65 | 1.400-15. В1. 510-05 | МН 506 | 2 | 4,9 кг | |
| | | | ДЕТАЛИ | | | |
| БУ | 66 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=6850 | 8 | 10,82 кг | |
| БУ | 67 | | А-I-8 ГОСТ 5781-82; ℓ=1500 | 76 | 0,59 кг | |
| БУ | 20 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; ℓ=500 | 6 | 0,11 кг | |
| БУ | 21 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; ℓ=900 | 2 | 0,2 кг | |
| БУ | 68 | | А-I-8 ГОСТ 5781-82; ℓ=710 | 8 | 0,28 кг | |
| БУ | 60 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; ℓ=4600 | 6 | 7,27 кг | |
| БУ | 69 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; ℓ=1180 | 23 | 0,26 кг | |
| | | | БЕТОН М200; МРЗ 400; В4 | 1,37 | м ³ | |

ПРИВЯЗАН

1. В монолитном участке Уч 6 стержни поз. 14 приварить к стержням поз. 9, 11.
 Остальные соединения арматуры вязанные.
 2. В Уч 5 все соединения стержней между собой сварные.
 3. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами, соединение стержней арматуры между собой выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку односторонними швами. Детали соединения стержней арматуры см. серию 3.900-3 вып. 2/82 лист 7.

| | | | |
|--------------------|--------------------|--|-------------------------|
| ТП 904-3-212.85 | | КЖ | |
| ПРОВЕР. АНТОНОВА | СТ. ИНЖ. АРХИПОВА | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ИСТЯНЬ 3240 и 50-63 тыс. м ³ /сут. | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ |
| Р.К. ГР. АНТОНОВА | ГИП КУЗНЕЦОВ | | Р 19 |
| Г.А. КОНСТ. ШАДИРО | Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Уч 5, 6 и БМ 1 | ЦНИИЭП |
| НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ | | г. Москва | ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ |

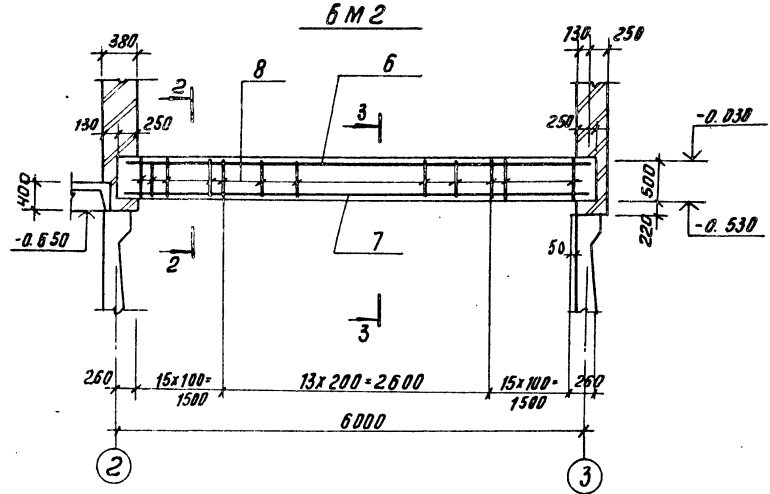
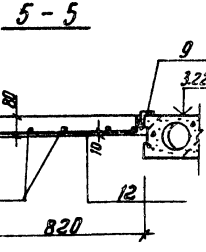
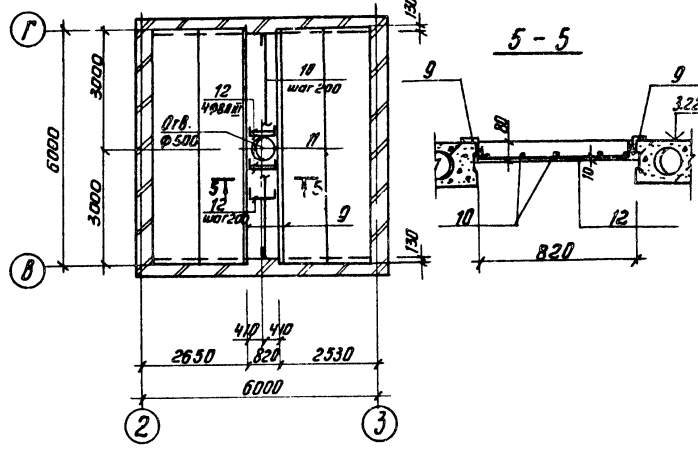
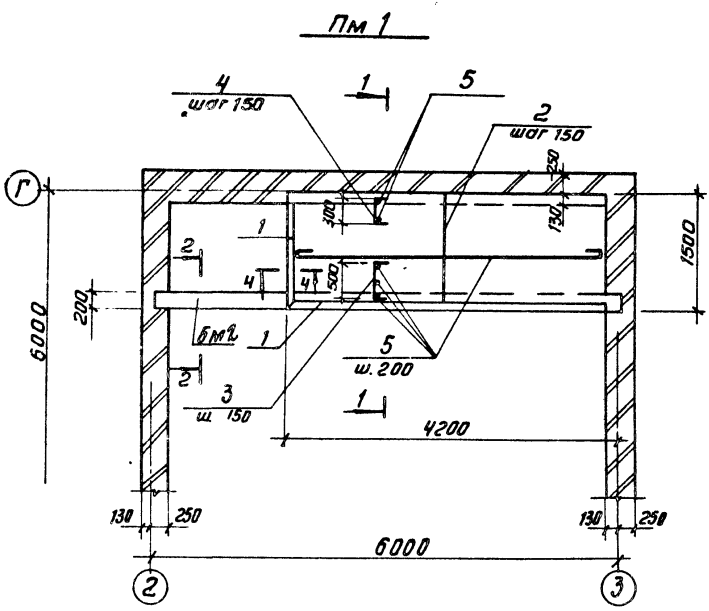
Спецификация монолитных элементов

| Код | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------------------|-----|----------------------|-----------------------------------|------|----------------|
| ПМ 1 | | | | | |
| <i>Сборочные единицы</i> | | | | | |
| 1 | | 1.400-15. В1. 540-01 | Изделие закладное МН540 | 5.44 | лм |
| <i>Детали</i> | | | | | |
| 64 | 2 | | А-III-8 ГОСТ 5781-82; Р-1460 | 28 | 0.58 кг |
| 64 | 3 | | А-III-8 ГОСТ 5781-82; Р-710 | 28 | 0.28 кг |
| 64 | 4 | | А-III-8 ГОСТ 5781-82; Р-420 | 28 | 0.17 кг |
| 64 | 5 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; Р-4130 | 13 | 0.95 кг |
| <i>Материалы</i> | | | | | |
| | | | Бетон М200 | 0.51 | м ³ |
| БМ 2 | | | | | |
| <i>Детали</i> | | | | | |
| 64 | 6 | | А-I-10 ГОСТ 5781-82; Р-6330 | 2 | 3.91 кг |
| 64 | 7 | | А-III-16 ГОСТ 5781-82; Р-6200 | 3 | 0.78 кг |
| 64 | 8 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; Р-1520 | 44 | 0.34 кг |
| <i>Материал</i> | | | | | |
| | | | Бетон М 200 | 0.65 | м ³ |
| ЧМ 7 | | | | | |
| <i>Детали</i> | | | | | |
| 64 | 9 | | Б-7.5-7.5-16 ГОСТ 8509-72; Р-6000 | 2 | 41.34 кг |
| 64 | 10 | | Уголок ВЛ3х12 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | 11 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82; Р-1996 | 1 | 0.79 кг |
| 64 | 12 | | А-III-8 ГОСТ 5781-82; Р-930 | 33 | 0.37 кг |
| <i>Материалы</i> | | | | | |
| | | | Бетон М200 | 0.38 | м ³ |

АЛБОМ II

г.н. 901-3-212.85

СОЛБСОВ АНУ
024. ВГ
074. СТ
Имя, Фамилия, Подпись, М.А.В.Т. ВЗМ.ИИС.№



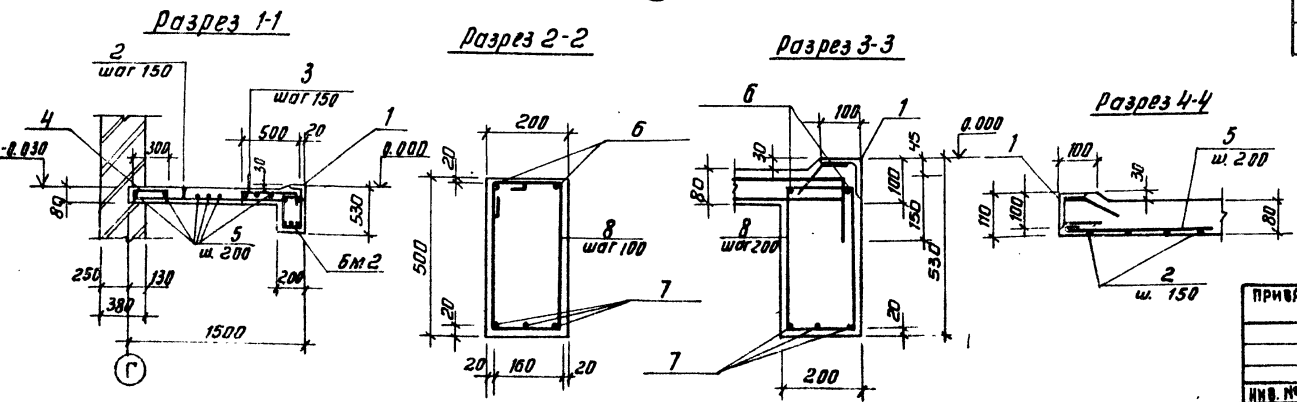
Ведомость деталей

| №пз | Эскиз |
|-----|-----------------|
| 3 | 60 Г 500 150 |
| 4 | 80 300 60 |
| 5 | 4050 |
| 8 | 300 160 600 140 |
| 11 | 300 810 540 |
| 12 | 60 810 120 |
| 13 | 150 530 120 |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка армента | Изделия арматурные | | | | | Изделия закладные | | | | Итого | Общий расход | |
|---------------|---------------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------|-----------------------|-------|-------|--------------|--------|
| | Арматура класса А-I | | Арматура класса А-III | | | Арматура класса А-III | | Прокат марки ВСт3 кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 8516-72 | ГОСТ 8509-72 | ГОСТ 8516-72 | ГОСТ 8509-72 | | | | |
| ПМ1 | 12.35 | 12.35 | 28.84 | | 28.84 | 41.19 | 5.77 | 5.77 | 43.31 | 43.31 | 49.09 | 90.27 |
| БМ2 | 12.09 | 12.09 | | 7.82 | 29.34 | 37.16 | 49.25 | | | | | 49.25 |
| ЧМ7 | 6.66 | 6.66 | 11.52 | | 11.52 | 18.18 | | | | 82.64 | 82.64 | 100.82 |

1. Нормативная нагрузка на площадку - 15 кн/м²
2. Защитный слой бетона в пм1 - 15 мм.
3. Поз. 9 придать к поз. 12.
4. В месте прохода отверстия арматуру вырезать по месту, отверстие обшить дополнительной арматурой поз. 12.



ТП 901-3-212.85 КЖ

| | | | | | |
|-----------|----------|---|-------------------------|------|--------|
| Провер. | Антонова | Сооружения обработки промывной воды от контактных устройств для станций производительностью 32-40 и 50-63 тыс. м ³ /сут. | Станция | Лист | Листов |
| Ст. инж. | Антонова | | Р | 20 | |
| Руч. пр. | Антонова | | ЦНИИЭП | | |
| Гип. | Кузнецов | | ИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| А. контр. | Шалдро | | г. Москва | | |

Имя, Фамилия, Подпись, М.А.В.Т. ВЗМ.ИИС.№

Копировал: Антипова

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные. Техническая спецификация металла | |
| 2 | Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции | |
| 3 | Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам прокатки | |
| 4 | Схема расплавления подвешенного пути на отп. 1.510 и 2.100 Узлы I-IV. Разрезы 1-1-3-3 | |
| 5 | Схема расплавления металлических площадок и опор в насосной. Разрезы 1-1-5-5 | |
| 6 | Схема расплавления металлических площадок и опор в насосной. Разрезы 6-6-13-13. Пары металлические ДС1, ДС2, ДС3, ДС6 | |
| 7 | Схема расплавления металлических площадок и опор в насосной. Элемент плана №1. Разрезы 14-14-16-16. Пары ДС3, ДС4 | |
| 8 | Схема расплавления кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок. | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|------------------|---|------------|
| | <u>Ссылочные</u> | |
| 1.450.3-3, Вып.1 | Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения | |
| 1.426.2-3, Вып.2 | Стальные подкрановые балки | |

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 5 | Спецификация элементов к металлическим площадкам | |
| 8 | Спецификация к схеме расплавления кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *К.В. Кузнецов* /К.В. Кузнецов/

Техническая спецификация металла

| Вид проката и ГОСТ, ТУ | Марка металла и ГОСТ или ТУ | Обозначение и размер проката мм | N л.п. | Код | | | Кол-во, шт. | А-лина, мм | Масса металла по элементам конструкции, т | | | | Общая масса, т | Масса потребности в металле по квалитету, т (заполняется изготовителем) | | | | Заполняется в Ц. |
|---|-----------------------------|---------------------------------|--------|---------------|-------------|----------------|-------------|------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------|---|--------------------------|--------------------------|----|------------------|
| | | | | Марка металла | Вид проката | Размер проката | | | Код элемента конструкции | Код элемента конструкции | Код элемента конструкции | Код элемента конструкции | | Код элемента конструкции | Код элемента конструкции | Код элемента конструкции | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| Балки двутавровые ГОСТ 8239-72 | Утало | I 20 | 1 | | | | | | 0.38 | | | | | 0.38 | | | | |
| Балки ст. прокатные Швеллеры ГОСТ 8240-72 | Утало | I 26 БЗ | 3 | 12300 | | | | | 0.38 | | | | | 0.38 | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | Утало | C 16 | 5 | | | | | | 0.16 | | | | | 0.16 | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | Утало | C 10 | 6 | | | | | | 0.16 | | | | | 0.16 | | | | |
| Сталь листовая угловая ГОСТ 8278-83 | Утало | С 60*32*3 | 8 | | | | | | 0.9 | | | | | 0.9 | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 | Утало | Л 100*7 | 10 | | | | | | 1.19 | | | | | 1.19 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 11 | | | | | | 2.09 | | | | | 2.09 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 12 | | | | | | 0.01 | | | | | 0.01 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 13 | | | | | | 0.01 | 0.18 | | | | 0.20 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 14 | | | | | | 0.01 | 0.01 | | | | 0.01 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 15 | | | | | | 0.06 | 0.19 | | | | 0.28 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 16 | | | | | | 0.09 | 0.19 | | | | 0.28 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 17 | | | | | | 0.01 | 0.01 | | | | 0.01 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 18 | | | | | | 0.01 | 0.01 | | | | 0.01 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 19 | | | | | | 0.66 | 2.4 | | | | 3.06 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 20 | | | | | | | | | | | 2.75 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 21 | | | | | | | | | | | 5.81 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 22 | | | | | | 0.28 | 1.2 | | | | 1.48 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 23 | | | | | | 0.38 | 1.2 | | | | 3.95 | | | | |
| Сталь листовая прокатная широкая плоская ГОСТ 82-70 | Утало | | 24 | | | | | | | | | | | 0.38 | | | | |

- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-10-75
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катод шва - 6 мм, кроме угловаренных.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТГ 901-3-212.85 - КМ

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|-------------|-------|----------|----------|-----------|----------|
| ПРОБЕР | БАБКОВА | ИНЖЕНЕР | ЛЕВЧЕВА | УЧ. РАБ. | АНТОНОВА | УЧ. РАБ. | КУЗНЕЦОВ | Т.А. КОНСТ. | ШАДЯР | И. КОНТ. | КУЗНЕЦОВ | НАЧ. ОТД. | КРАСОВИЧ |
|--------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|-------------|-------|----------|----------|-----------|----------|

ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОУСАРНИК г. Москва

АЛБЮМ I

т.п. 901-3-212.85

ВЗЛОЖИТЕ

Техническая спецификация металла

| Вид проработки и ГОСТ, т.у. | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер прорисовки | И.п.п. | Код | | | Количество, шт. | Длина, мм | Масса металла по элементам конструкции, т | | | Общая масса, т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т | Заполняется в.ц. | | | | |
|---|--------------------------|---------------------------------|--------|---------------|----------------|-------------------|-----------------|-----------|---|----------|------------|----------------|---|------------------|--------------------------|----|-----|----|
| | | | | Марка металла | Вид прорисовки | Размер прорисовки | | | Площадки | Лестницы | Ограждения | | | | Код элемента конструкции | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | И | II | III | IV |
| Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-83 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | С100-300-4 | | | | | | 0.3 | 0.12 | | 0.42 | | | | | | | |
| Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-83 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | С160-300-4 | | | | | | 0.3 | | | 0.3 | | | | | | | |
| Всего проработки | Итого | | | | | 11240 | | 0.6 | 0.12 | | 0.72 | | | | | | | |
| Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | С150-40-20-2 | | | | | | | | 0.28 | 0.28 | | | | | | | |
| Всего проработки | Итого | | | | | 11240 | | | | 0.28 | 0.28 | | | | | | | |
| Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-83 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | С180-40-5 | | | | | | | | 0.28 | 0.28 | | | | | | | |
| Всего проработки | Итого | | | | | 11240 | | 0.76 | | | 0.76 | | | | | | | |
| Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-83 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | С175-40-6 | | | | | | 0.15 | 0.01 | | 0.16 | | | | | | | |
| Всего проработки | Итого | | | | | 11240 | | 0.15 | 0.01 | 0.06 | 0.22 | | | | | | | |
| Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-83 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | С180-30-25-3 | | | | | | 0.15 | 0.01 | 0.06 | 0.22 | | | | | | | |
| Всего проработки | Итого | | | | | 11240 | | | | 0.16 | 0.16 | | | | | | | |
| Сталь литейная ГОСТ 103-76 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | δ = 2 | | | | | | 0.23 | 0.06 | | 0.29 | | | | | | | |
| Сталь литейная ГОСТ 103-76 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | δ = 4 | | | | | | 0.05 | 0.1 | | 0.15 | | | | | | | |
| Сталь литейная ГОСТ 103-76 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | δ = 6 | | | | | | | 0.01 | | 0.01 | | | | | | | |
| Всего проработки | Итого | | | | | 11240 | | 0.28 | 0.17 | | 0.45 | | | | | | | |
| Сталь арматурная ГОСТ 5781-82 | Вст3кп2 т.у. М-1-3023-80 | φ 18 А I | | | | | | 0.28 | 0.17 | | 0.45 | | | | | | | |
| Всего проработки | Итого | | | | | 11240 | | 0.16 | | | 0.16 | | | | | | | |
| Всего масса металла | Вст3кп2 | | | | | | | 1.03 | 1.22 | 0.50 | 2.75 | | | | | | | |
| Масса площадок элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком) | | | | | | | | I | II | III | IV | | | | | | | |

Альбом I
м.п. 901-3-212.85

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВСТАВКИ

ТП 901-3-212.85 КМ

ПРОВЕР. БАШКОВА *Башкова*

ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА *Певчева*

РУК.ГРУП. АНТОНОВА *Антонова*

СА.КОНТР. ШАПИРО *Шапиро*

И.КОНТР. КУЗНЕЦОВ *Кузнецов*

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

СВЕРЖЕННАЯ ОБРАБОТКА ПРОФИЛИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ СТАЛИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32:40 И 50:63 ТЫС. М/СЧ.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.

СТАД.ИЖ. Лист 2

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА

| Наименование конструкций по наименованию прекурсанта и 01-09 | И.п.п. | Код конструкции | Масса конструкций стали | | | | | | | | | | | | | Всего | Кол-во, шт. | Секция типовых конструкций |
|--|--------|-----------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------|-------------|----------------------------|
| | | | По видам прорисовки | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Всего стали, т | Водяные и лифтовые | Крышескатная | Среднеэтажная | Межэтажная | Телекоммуникационная | Лифтостанов | Лифтостанов | Лифтостанов | Лифтостанов | Лифтостанов | Лифтостанов | Лифтостанов | | | |
| Подвесные пути | | | 526233 | 0.356 | 0.02 | | 0.032 | | | | | | | 0.01 | | 0.683 | | |
| Площадки | | | 526391 | 2.152 | 0.267 | | 0.494 | | | | | | | 0.618 | | 3.563 | | |
| Лестницы | | | 526242 | 0.123 | 0.01 | | 0.164 | 0.175 | | | | | | 0.782 | | 1.265 | | |
| Ограждения | | | 526244 | | | | 0.06 | | | | | | | 0.453 | | 0.517 | | |
| Итого | | | | 2.831 | 0.290 | | 0.224 | 0.761 | | | | | | 1.85 | | 6.030 | | |

Альбом II

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВСТАВКИ

ТП 901-3-212.85 КМ

ПРОВЕР. БАШКОВА *Башкова*

ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА *Певчева*

РУК.ГРУП. АНТОНОВА *Антонова*

СА.КОНТР. ШАПИРО *Шапиро*

И.КОНТР. КУЗНЕЦОВ *Кузнецов*

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

СВЕРЖЕННАЯ ОБРАБОТКА ПРОФИЛИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ СТАЛИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32:40 И 50:63 ТЫС. М/СЧ.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОРАСН.

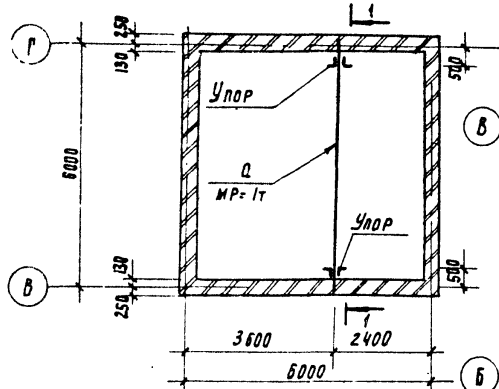
СТАД.ИЖ. Лист 3

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА

АЛБОН I

т.п. 901-3-212.85

Схема расположения подвешного пути на отм. 2.700



Разрез 1-1

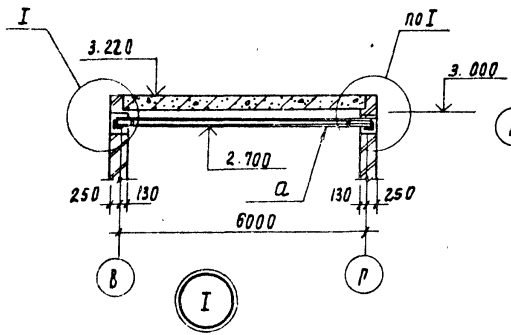
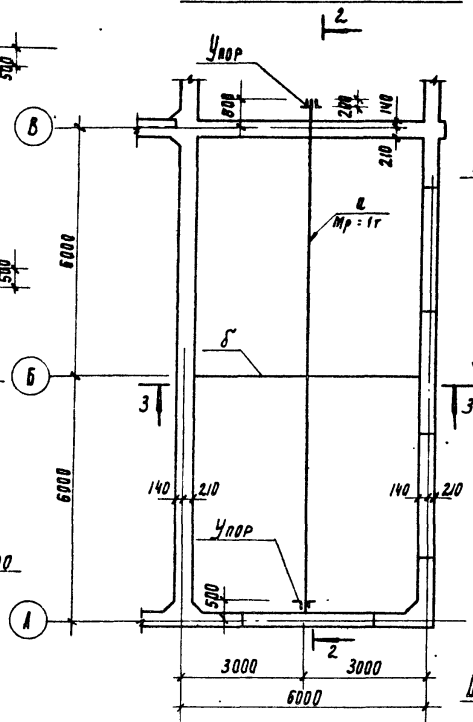
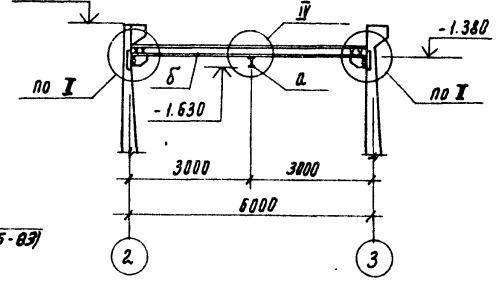


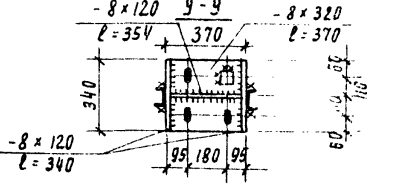
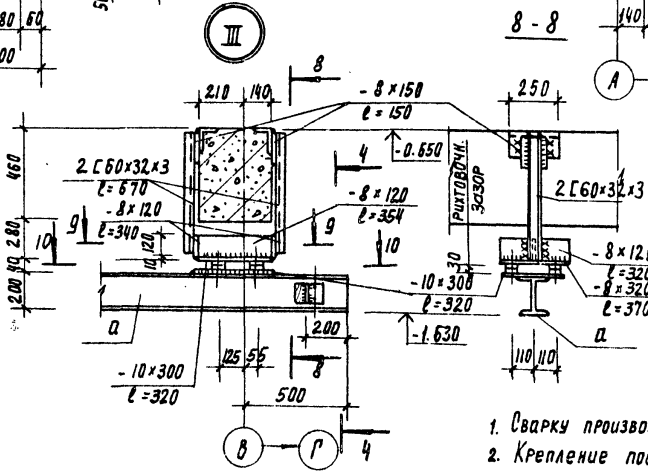
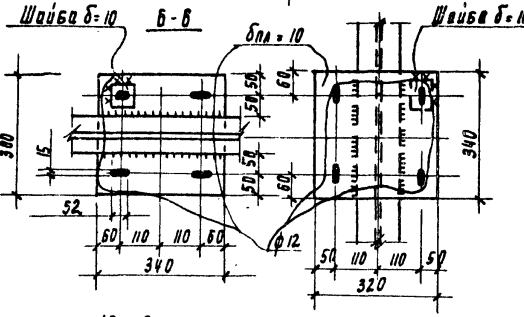
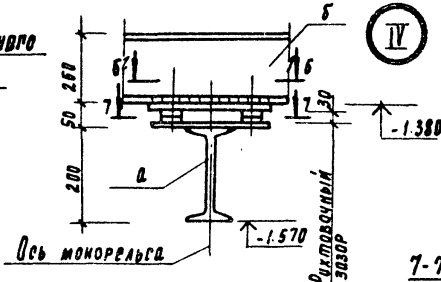
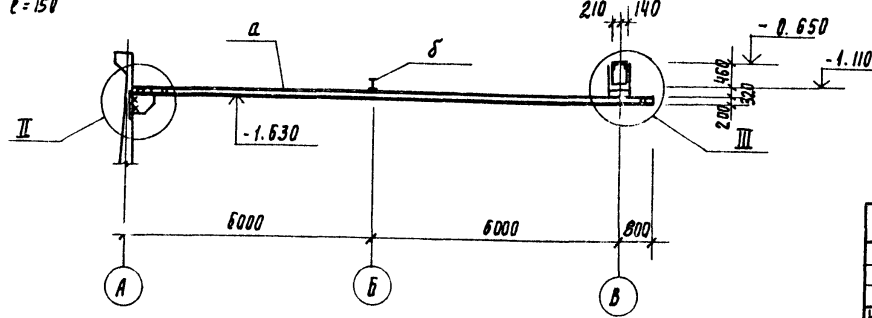
Схема расположения подвешного пути на отм. -1.570



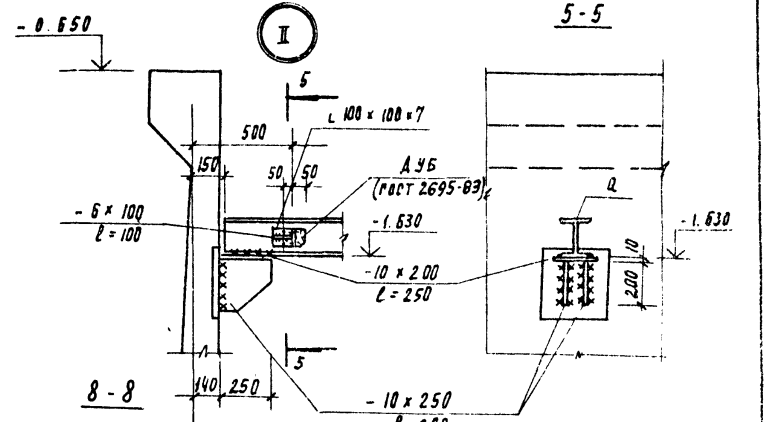
Разрез 3-3



Разрез 2-2



| Ведомость элементов | | | | | | | | |
|---------------------|--------|------|------------------|--------|------|-----------------|---------------|----------------------|
| Марка | Размер | | Условные усмения | | | Звуко-на конст. | Марка металла | Примечание |
| | Эскиз | Поз. | Состав | М кн.м | К кн | | | |
| а | I | | I 20 | | 13.9 | | 4 | ВстЭлсС ГОСТ 380-77 |
| б | I | | I 26Б1 | | | | 4 | ВстЭлсС ТУ 14-224-72 |



1. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва - 6 мм.
2. Крепление подкранового пути - болтовое. Болты нормальной точности М12 (ГОСТ 7798-70*).
3. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза. Ездовую поверхность подкрановых путей не окрашивать.

| | | | |
|-------------------|--------------|------------|--------------|
| Т.п. 901-3-212.85 | | КМ | |
| Проверка | Архипова | Инженер | Сидорова |
| Инженер | Сидорова | Рис. пр.ч. | Александрова |
| Рис. пр.ч. | Александрова | Рис. пр.ч. | Кузнецов |
| Рис. пр.ч. | Кузнецов | Рис. пр.ч. | Шадрин |
| Рис. пр.ч. | Шадрин | Рис. пр.ч. | Кузнецов |
| Рис. пр.ч. | Кузнецов | Рис. пр.ч. | Красавин |
| Рис. пр.ч. | Красавин | Рис. пр.ч. | |

КООРДИНАТЫ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ЗАДАНИЯ ОТ КОМПЬЮТЕРНЫХ ВЫВЕДЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40, 50-63 тыс. м³/сут.

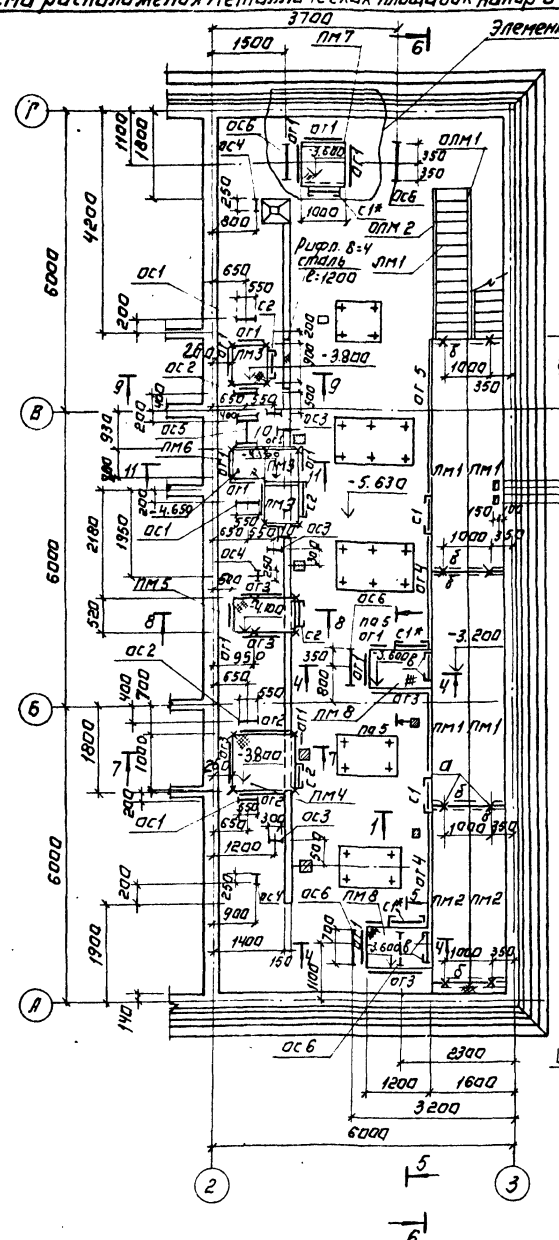
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ НА ОТМ. -1.570 И 2.700. УЗЛЫ I-II. РАЗРЕЗЫ I-I-3-3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

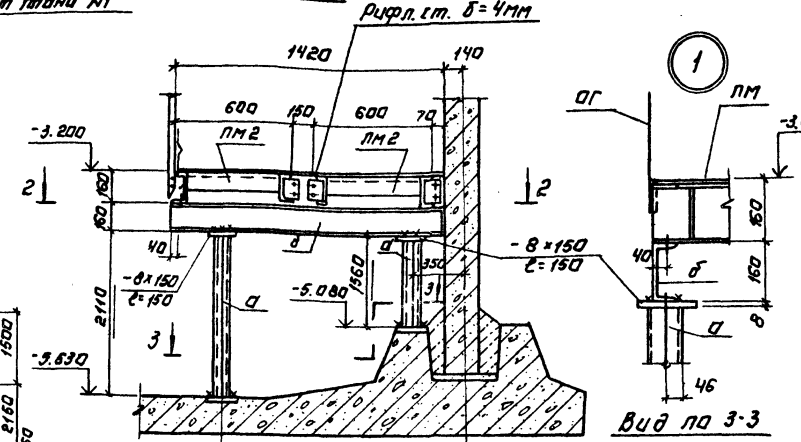
Схема расположения металлических площадок напор в насосной.

Альбом I

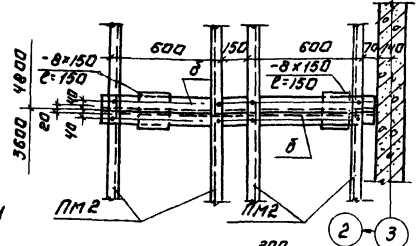
Т.п. 901-3-212.85



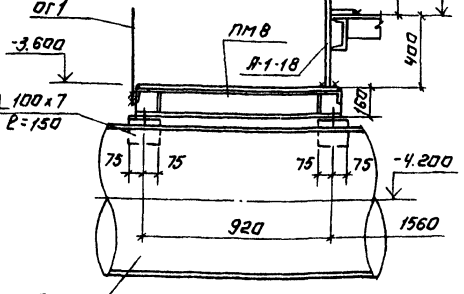
Разрез 1-1



Вид по 2-2



Разрез 4-4



Спецификация элементов к металлическим площадкам

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, кг | Примеч. |
|---------------------|--------------------------|--|------|-----------|---------|
| Переходные площадки | | | | | |
| ПМ1 | 1.450.3-3.1 2.1.1.00-27 | Площадка ПМХШ-48.6 | 4 | 146.2 | |
| ПМ2 | 1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-21 | Площадка ПМХШ-36.6 | 2 | 110.1 | |
| ПМ3 | 1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-01 | Площадка ПМХШ-9.8 | 3 | 36.8 | |
| ПМ4 | 1.450.3-3.1 2.1.1.00-08 | ПМХШ-15.10 | 1 | 64.4 | |
| ПМ5 | 1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-03 | ПМХШ-12.6 | 1 | 39.8 | |
| ПМ6 | 1.450.3-3.1 2.1.1.00 | ПМХШ-9.6 | 1 | 31.3 | |
| ПМ7 | 1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-02 | ПМХШ-9.10 | 1 | 42.4 | |
| ПМ8 | 1.450.3-3.1 2.1.1.00-04 | ПМХШ-12.8 | 2 | 46.6 | |
| ЛМ1 | 1.450.3-3.1 12.1.00-06 | Марш лестничный ПМХШ-60-24.6 | 1 | 631 | |
| С1 | 1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-02 | Стремянка СХ-34 | 5 | 56.3 | |
| С2 | 1.450.3-3.1 3.1.0.1.0 | СХ-28 | 4 | 46.9 | |
| ОГ1 | 1.450.3-3.1 5.1.0.1.0- | Угловое ограждение площадок ОГПМХЗБ-10.9 | 16 | 10.5 | |
| ОГ2 | 1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-03 | ОГПМХЗБ-10.15 | 5 | 16.7 | |
| ОГ3 | 1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-01 | ОГПМХЗБ-10.12 | 3 | 12.5 | |
| ОГ4 | 1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-11 | ОГПМХЗБ-10.12 | 2 | 39.3 | |
| ОГ5 | 1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-08 | ОГПМХЗБ-10.30 | 1 | 29.0 | |
| ОЛМ1 | 1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02 | ОГПМХЗБ-10.24 | 1 | 11.0 | |
| ОЛМ2 | 1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-11 | ОГПМХЗБ-10.24 | 1 | 11.0 | |
| ОС1 | Лист 6 | Опора металлическая ОС1 | 3 | | |
| ОС2 | Лист 6 | ОС2 | 2 | | |
| ОС3 | Лист 7 | ОС3 | 3 | | |
| ОС4 | Лист 7 | ОС4 | 3 | | |
| ОС5 | Лист 6 | ОС5 | 1 | | |
| ОС6 | Лист 6 | ОС6 | 5 | | |

1. Отверстия в ПМ1, для пропуска кабеля ЭИД, просверлить не нарушая ребер площадки.
2. Стремянку с 1* укоротить снизу на 370 мм.
3. Монтаж площадок и опор производить по устройству надетанки.
4. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, Катет шва = 6 мм.
5. Металлоконструкции окрасить масляной краской -5.630 за два раза (гост 695-77)
4. Временная нагрузка на площадки - 3.92 кПа.

Т П 901-3-212.85 КМ

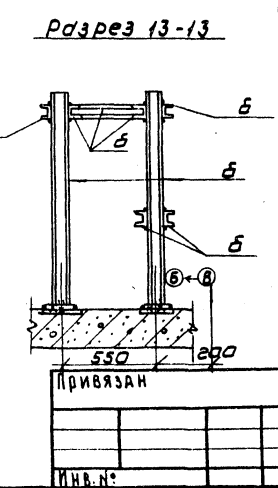
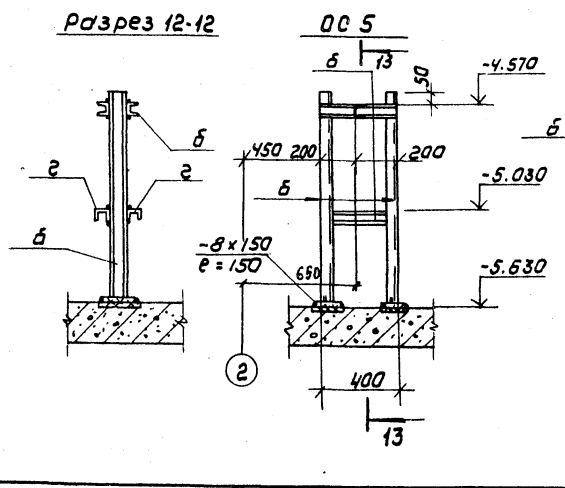
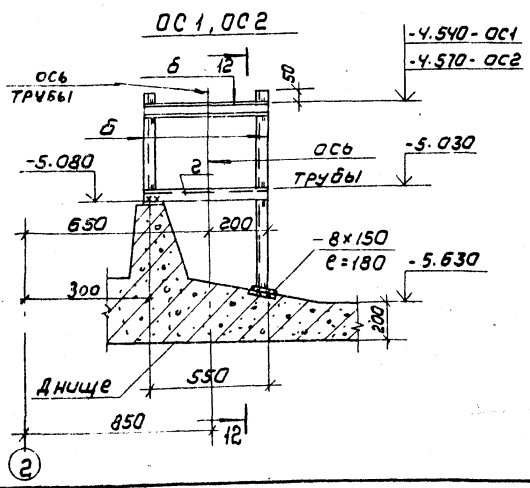
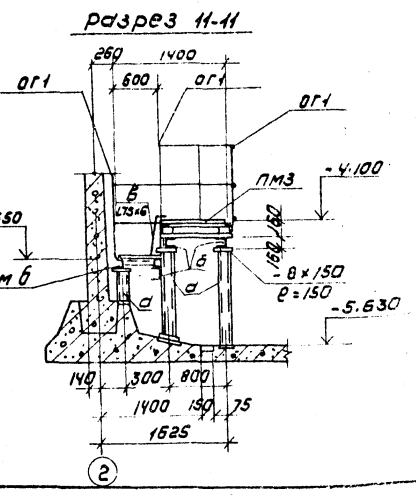
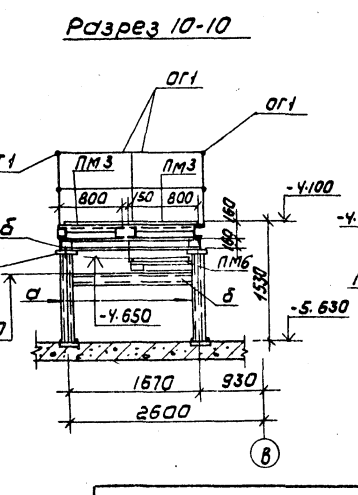
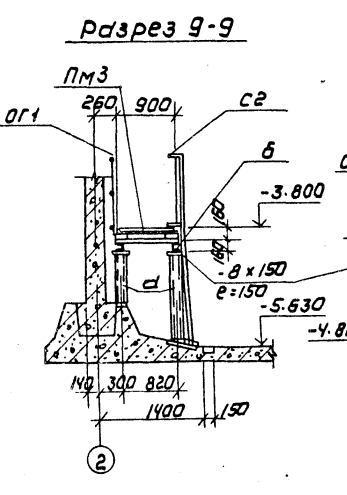
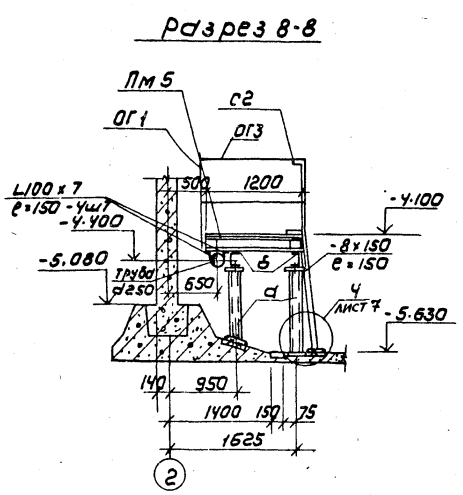
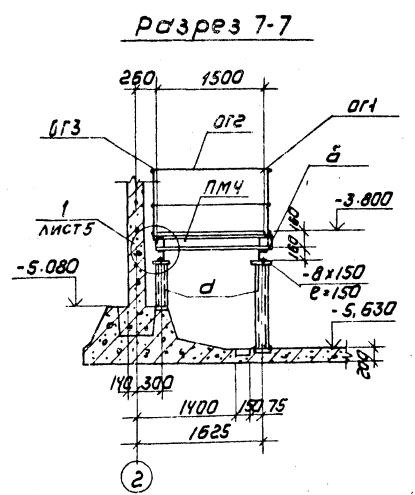
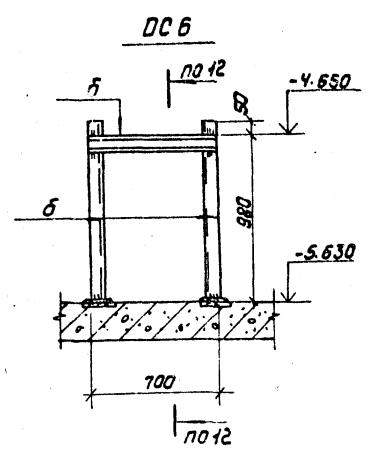
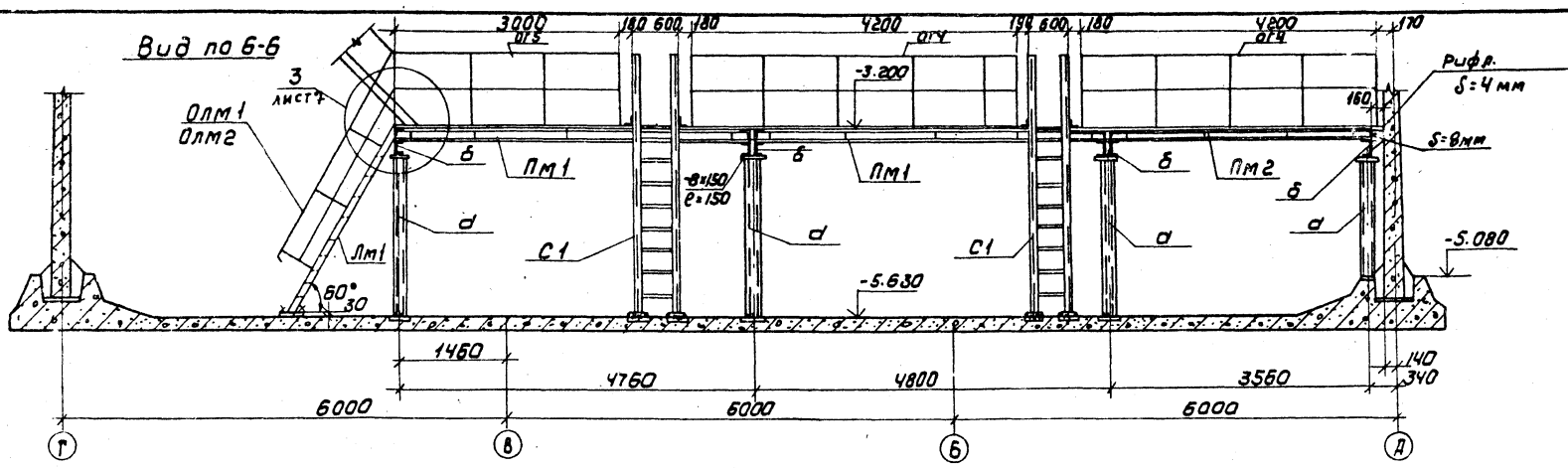
| | | | | |
|----------|----------|--|--------------------------|--------|
| ПРОВЕР. | АНТОНОВА | СВЕРЖЕНА ОБРАБОТКА ПРОФИЛИРОВАННОЙ ВОЛНЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАБИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВОЗДУШНОСТЬЮ | СТАДАН И НЕТ | ЛИСТОВ |
| СН ИЖ | АНТОНОВА | | Р | 5 |
| Г.И.П. | КУЗНЕЦОВ | | ЦНИИЭ П | |
| И.К.И.П. | ШАПАР | | ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ | |
| И.К.И.П. | КУЗНЕЦОВ | | г. МОСКВА | |
| И.К.И.П. | КРАТОВИЧ | | | |

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

А.А.С.С.М. II

Т.П. 901-3-212. 85



Ведомость элементов

| Марка | сечение | | Расчетные усилия | | | Группа констр. | Марка металliche | Примечание |
|-------|---------|-------|------------------|-------|-------|----------------|------------------|---------------------|
| | Эскиз | Поз. | М. ЕН | N. ЕН | G. ЕН | | | |
| а | [С] | С10 | | 18.0 | | 4 | ВСт3кп2 | из условия гибкости |
| б | [С] | С16 | | 3.6 | | 4 | ВСт3кпб1 | конструктивно |
| в | [L] | L75x6 | | | | 4 | ВСт3кпб1 | |
| г | [С] | С10 | 1.25 | | 3.6 | 4 | ВСт3кп2 | |

Т.П. 901-3-212. 85

| Провер. | | Состав | | Инженерное оборудование | |
|----------|----------|----------|----------|-------------------------|----------|
| АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА |
| АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА |
| АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА |
| АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА |
| АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА | АНТОНОВА |

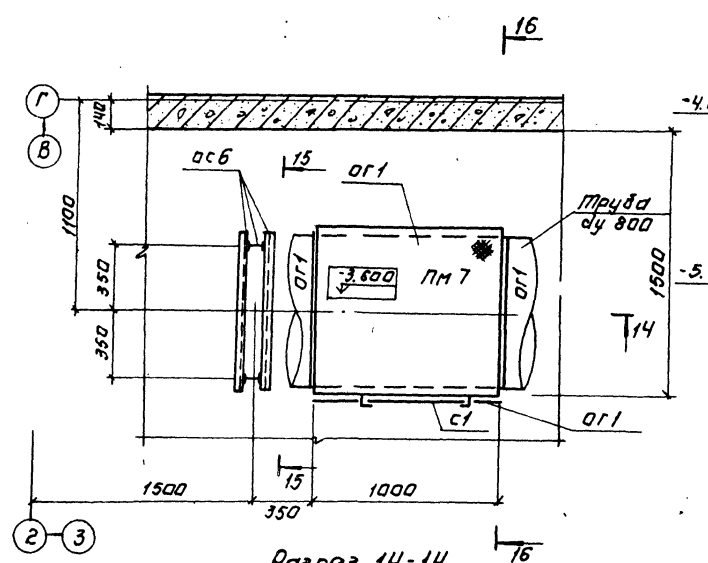
СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р Б

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

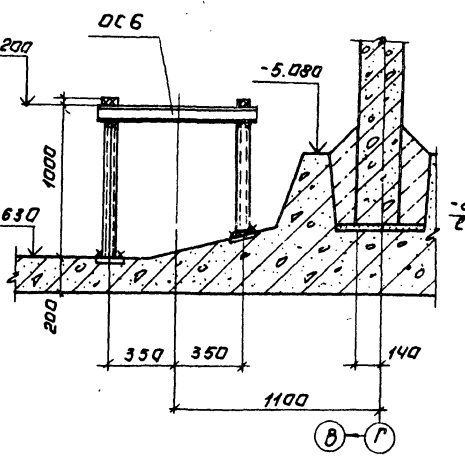
Альбом II

Т.с. 904-3-212.85

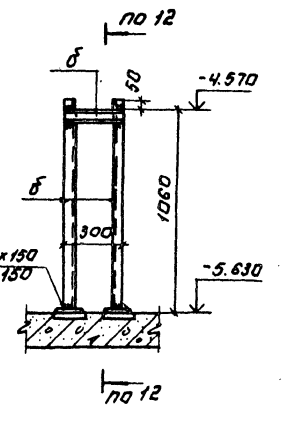
Элемент плана №1



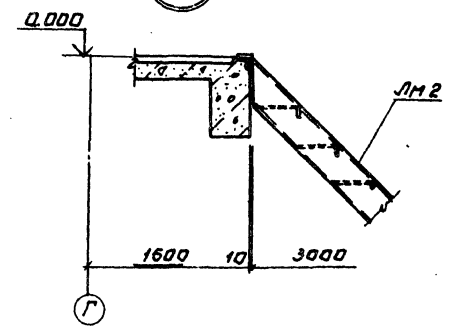
Разрез 15-15



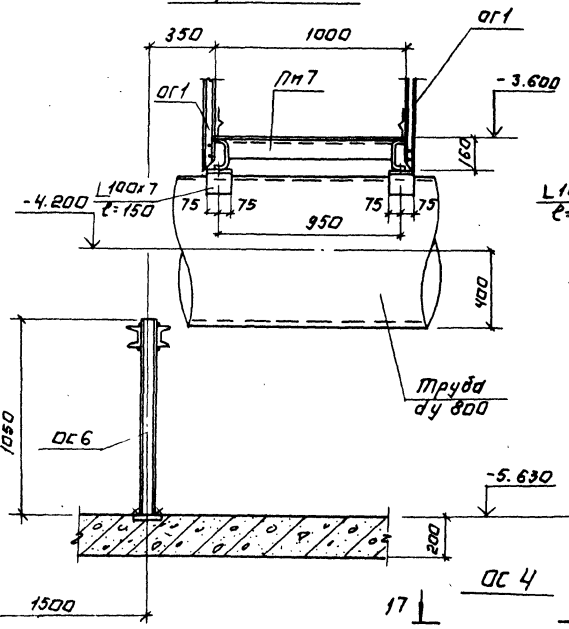
ДС 3



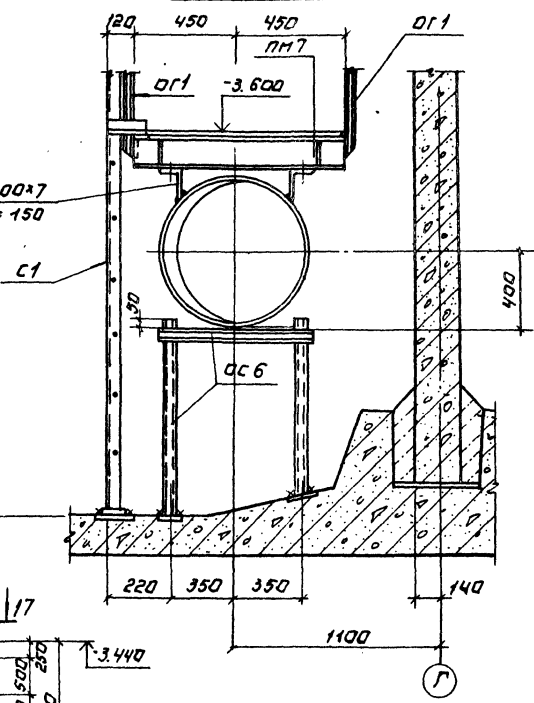
(2)



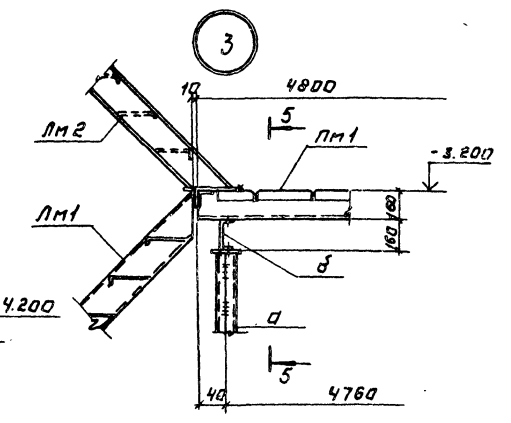
Разрез 14-14



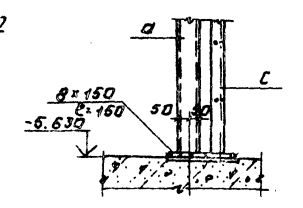
Разрез 16-16



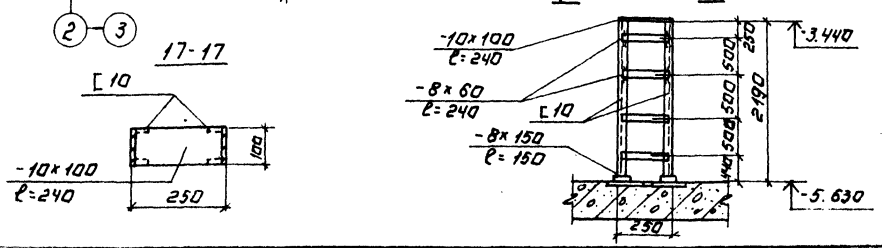
(3)



(4)



17-17



| | | | |
|-----------------|-----------|------------------------|------|
| ТЛ 904-3-212.85 | | КМ | |
| ПРОВЕР. | АНТОНОВА | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| СТ. ИНЖ. | АРХИПОВА | ЛИСТОВ | |
| УЗК. ГР. | АНТОНОВА | Л1 | 7 |
| Г.И.П. | КУЗНЕЦОВ | П | 7 |
| Г.А. КРИСТ | ШАПНРО | ЦНИИЭП | |
| И.КОНТР | КУЗНЕЦОВ | ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНАЯ | |
| НАЧ. В. Д. | КРАСТАВИН | Т. МОСКВА | |

| | |
|-----------|--|
| ПРИВЯЗАН: | |
| И.Н.В. № | |

КОПИРОВАНА: АДГННОВА

ФОРМАТ: А2

КОПИРОВАНО
ВИА. ДИ. БЕЛЧЕНА
ДЕПАРТАМЕНТ ПЛАНИРОВАНИЯ
И УПРАВЛЕНИЯ

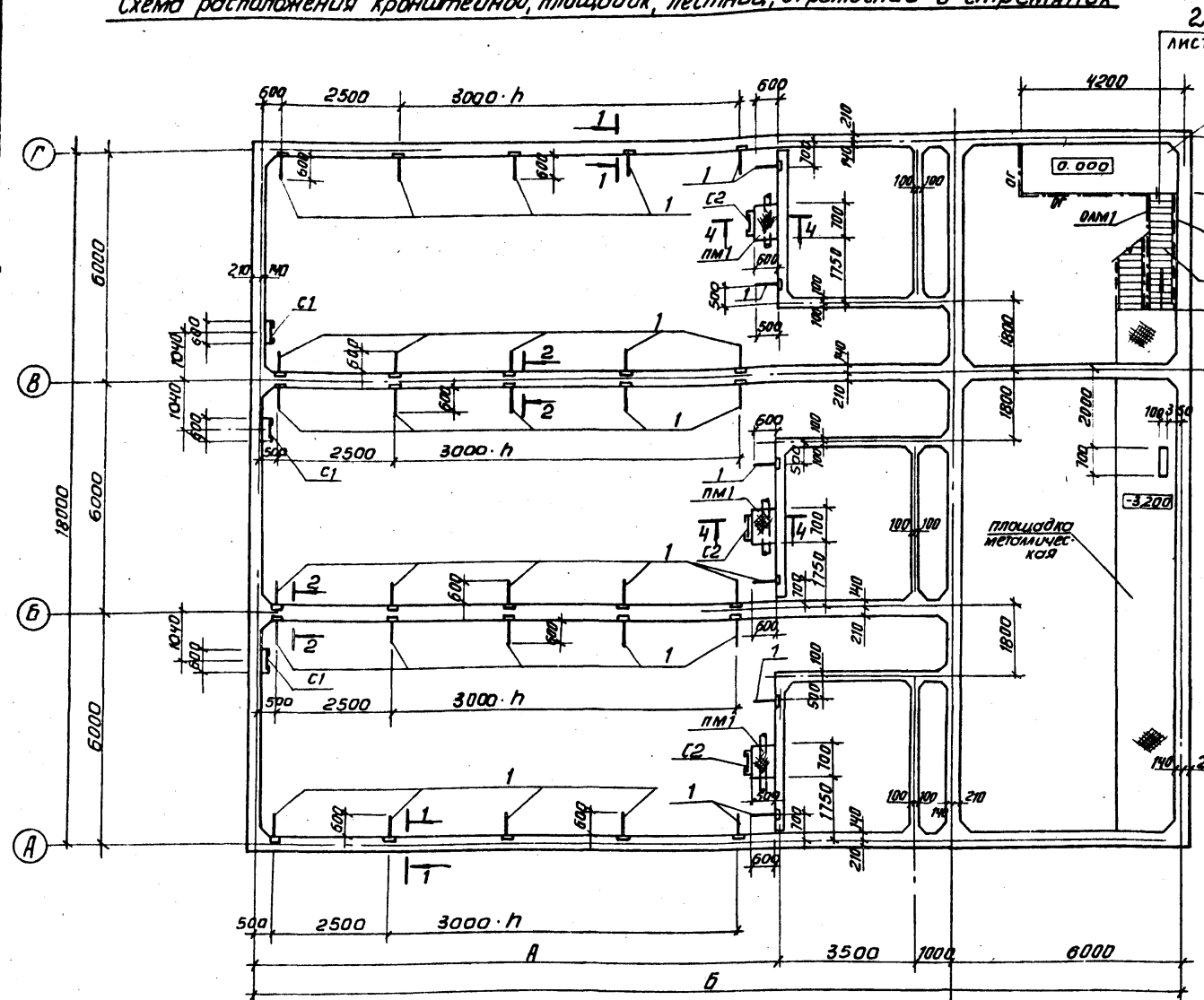
Схема расположения кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок

Спецификация к схеме расположения кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок

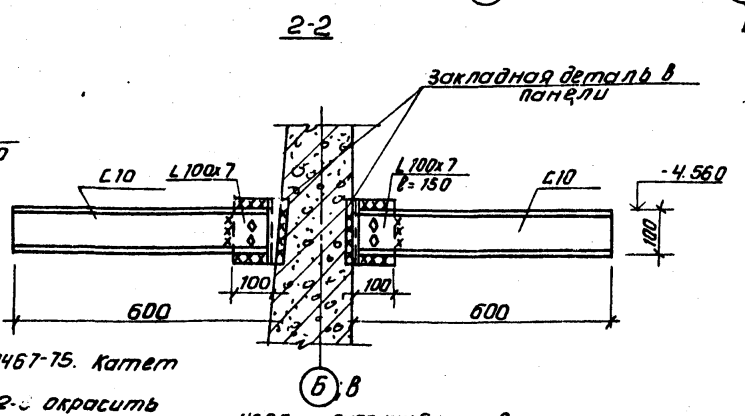
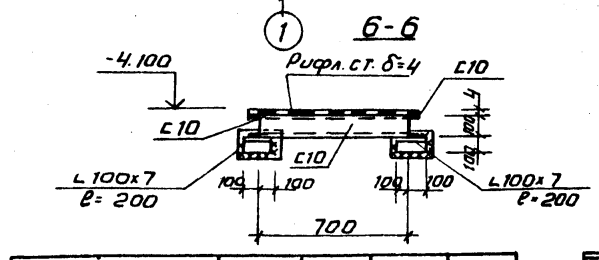
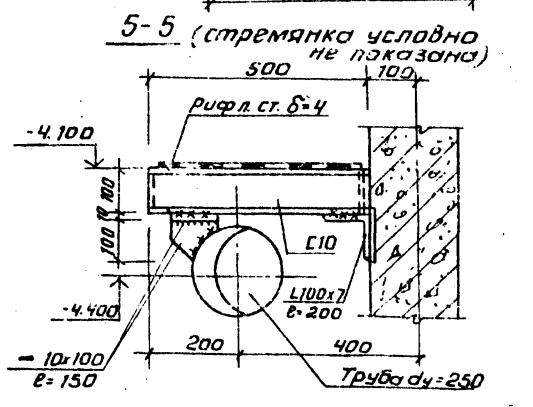
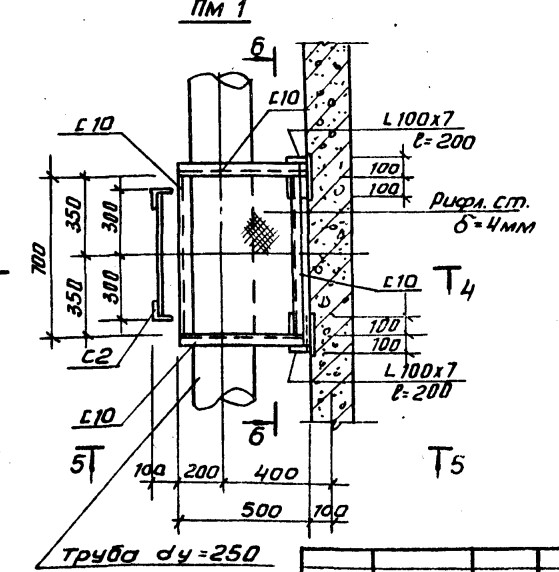
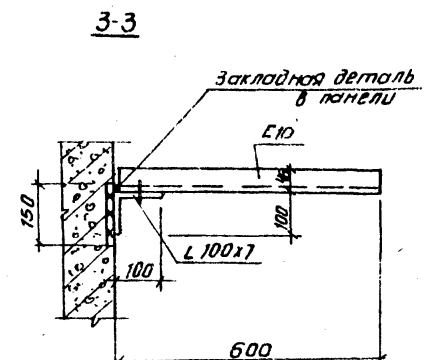
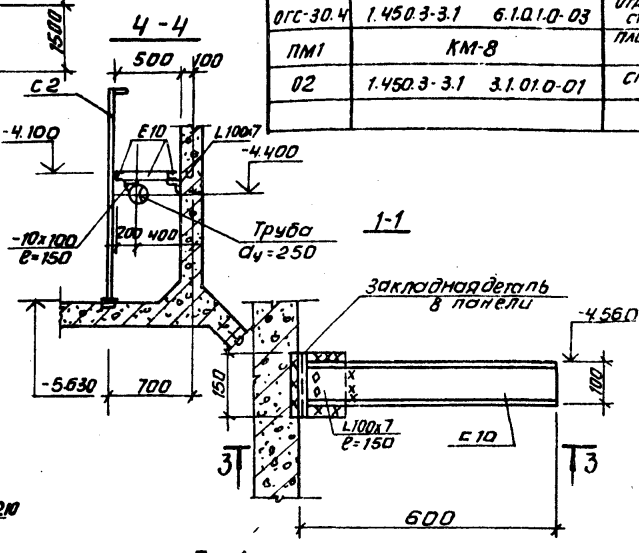
| Марк. поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | | Масса, кг | Прим. юн.д. |
|------------|--------------------------|---|--------|----|-----------|-------------|
| | | | I | II | | |
| 1 | лист | Кранштейн №1 | 36 | 30 | 5.13 | |
| AM2 | 1.450.3-3.1 1.1.1.00-15 | Марш лестничный МЛШ 45-38.6 | 1 | 1 | 136.9 | |
| С1 | 1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-07 | Стремянка СХ-64 | 3 | 3 | 107.4 | |
| ОГ | 1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-03 | Ограждение площадки ОПМЛЭВ-10.15 | 1 | 1 | 16.7 | |
| ОАМ1 | 1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-03 | Ограждение лестничного марша ОПМЛШ 45-10.30 | 1 | 1 | 19.6 | |
| ОАМ2 | -09 | Ограждение лестничного марша ОПМЛШ 45-10.30 | 1 | 1 | 19.6 | |
| ОГ | 1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-09 | Ограждение площадки ОПМЛЭВ-10.36 | 1 | 1 | 33.1 | |
| ОГС-30.4 | 1.450.3-3.1 6.1.0.1.0-03 | Ограждение стремянки ОГС-30.4 | 3 | 3 | 28.5 | |
| ПМ1 | КМ-8 | Площадка металлическая ПМ1 | 3 | 3 | | |
| 02 | 1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-01 | Стремянка СХ-22 | 3 | 3 | 37.5 | |

Альбом I

Т.п. 901-3-212.85



2 ЛИСТ 7



| Производительность станций | Вариант | А мм | Б мм | h кол. |
|----------------------------|---------|-------|-------|--------|
| 32-40 тыс. м³/сут. | I | 13500 | 24000 | 3 |
| 50-63 тыс. м³/сут. | II | 10500 | 21000 | 2 |

- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 5мм
- Все металлические конструкции в осях 2-3 окрасить масляной краской ГОСТ 695-77 за 2 раза.
- Стремянки и кранштейны в осях 1-2 окрасить железным суриком на олифе ГОСТ 8866-76.
- Стремянки С1 установить до монтажа колец (см.

узел лист КМ-8) приварить к закладной детали панели.
5. Стремянки устанавливать до устройства набегонок.

| | | | |
|--|----------|---|----------|
| ТР 901-3-212.85 | | КМ | |
| ПРОВЕРИЛ | Архипова | ИНЖЕНЕР | ГЛЕВЧЕВА |
| РИСОВАЛ | Антонова | ГИП | Кузнецов |
| ГЛАВ. КОНСТ. | Шапиро | Н. КОНТР. | Кузнецов |
| НАЧ. ОТД. | Красавин | | |
| СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ОСВЕЩАТЕЛЬНОСТИ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 И 50-63 ТЫС. М³/СУТКИ | | СТАНЦИЯ | ЛИСТ |
| | | р | 8 |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРАНШТЕЙНОВ, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ОГРАЖДЕНИЙ И СТРЕМЯНОК. | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | |

КОПИРОВАЛ: Антирова

ФОРМАТ А2

АЛЬБОМ Д

г.л. 904-3-212.85

Ведомость основных комплектов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|---|------------|
| АР | Архитектурно-строительные решения | |
| КН | Конструкции железобетонные | |
| КМ | Конструкции металлические | |
| ТХ | Технология производства | |
| ОВ | Отопление и вентиляция | |
| ЭМ | Электротехническая часть | |
| АТХ | Автоматизация технологического процесса | |
| ЭП | Электрическое освещение | |

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------------------|--|------------|
| | <u>Ссылачные документы</u> | |
| Серия 4.904-10 Выпуск 2 | Деталь вала двигателя реагента ВРч-25 | |
| | <u>Прилагаемые документы</u> | |
| 158700000 | Тридаправд протарированный Эскизный чертеш общего вида | Альбом II |
| 19800000 | Эжектор. Эскизный чертеш общего вида | Альбом II |
| 158600000 | Гидрозлеватар. Эскизный чертеш общего вида | Альбом II |
| СП | Спецификации оборудования | Альбом IV |
| ВМ | Ведомости потребности в материалах | Альбом V |

Ведомость чертешей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Планы на атм. - 0.650 и 3.000. Разрез 1-1 | |
| 3 | Фрагмент насосной. Разрез 2-2 | |
| 4 | Схемы В1, В3, К3, К6 | |

Технико-экономические показатели проекта

| № п.п. | Наименование показателей | Ед. изм. | Кол-во |
|--------|--|-----------|----------------|
| 1 | Общая сметная стоимость | тыс. руб. | 28,32 41,78 |
| 2 | Стоимость строительно-монтажных работ | тыс. руб. | 89,13 82,54 |
| 3 | Себестоимость обработки 1м³ пранывной воды | коп. | 1,95 1,6 |

Условные обозначения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.С. Бельва Е.А.*

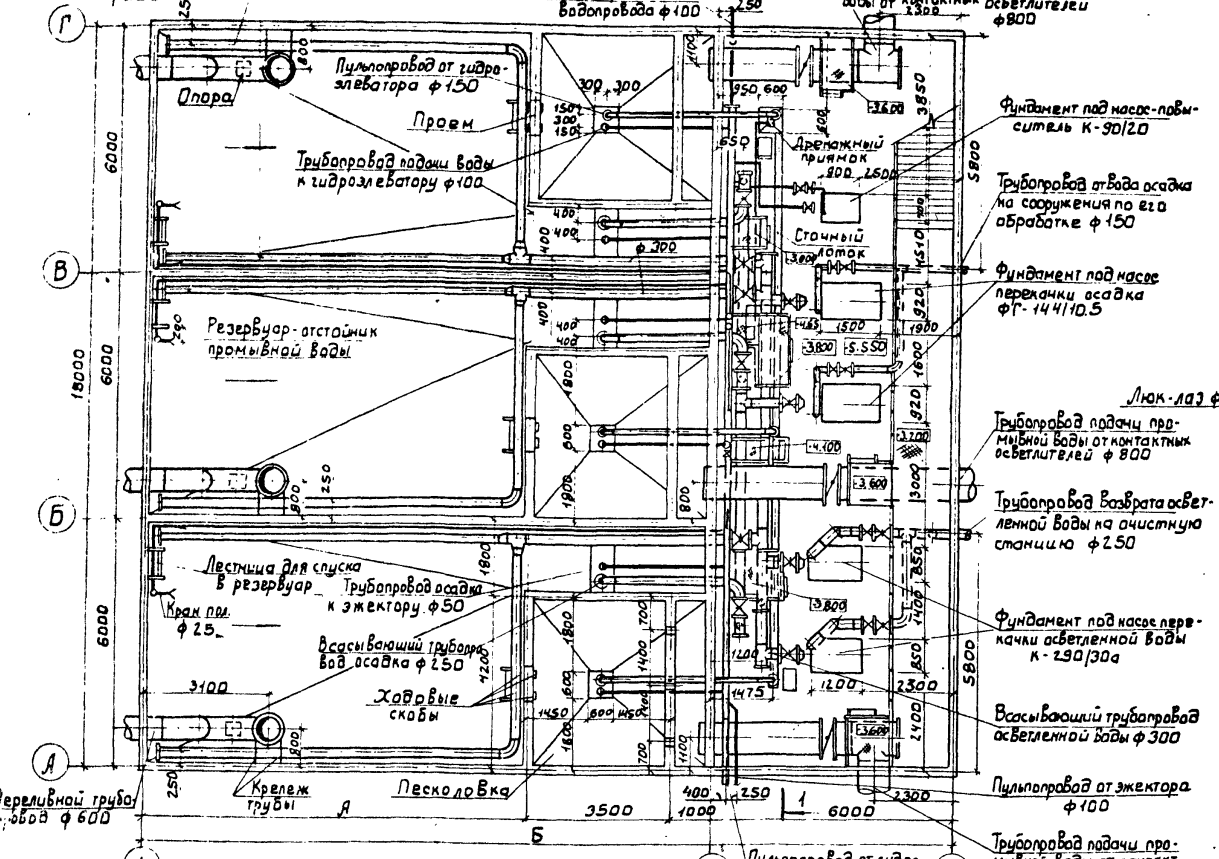
- В1 — хозяйственно-питьевой водопровод
- В3 — тридаправд пранывной и осветленный воды
- К3 — Станция тридаправд
- К6 — Пылеуловитель

В числителе указана величина для станции производительностью 32-40 тыс. м³/сутки, в знаменателе для станции 50-63 тыс. м³/сутки.

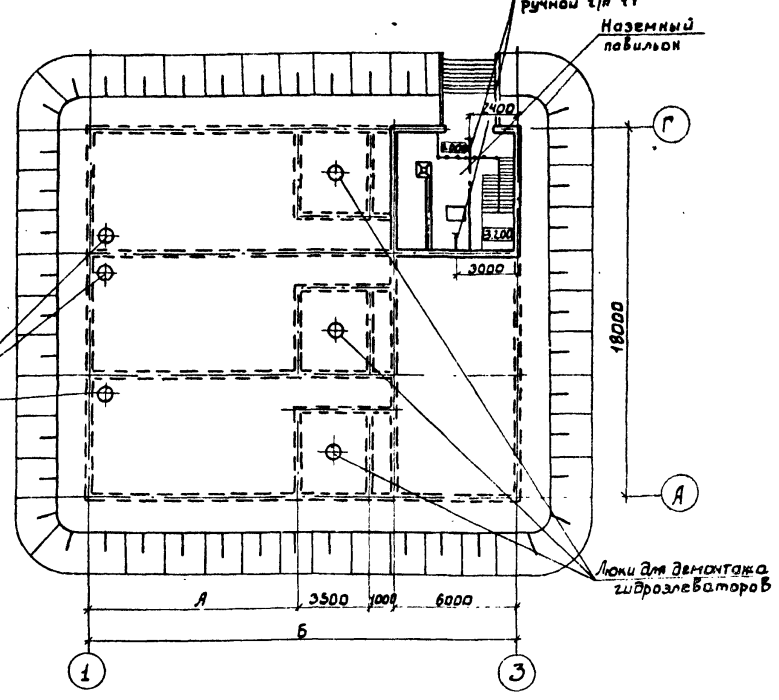
| | | | |
|--------------------|-------------------|--------------------------------|--|
| ИВ.ИЧ | | ПРИВЯЗКА: | |
| Т П 904-3-212.85 | | ТХ | |
| И. КОМП. ИВАНЕНКО | ПРОВЕР. ЧИЧЕРОВА | ИЗДАНИЕ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ | |
| СТ. ДИР. ТАТАРСКАЯ | УКР. ГР. ЧИЧЕРОВА | ИЗДАНИЕ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ | |
| Т.А. ОБЩ. БЕЛЯЕВА | И.А. ОБЩ. БЕЛЯЕВА | ИЗДАНИЕ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ | |
| И.А. ОБЩ. БЕЛЯЕВА | И.А. ОБЩ. БЕЛЯЕВА | ИЗДАНИЕ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ | |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ | | ЦНИИЭП | |
| | | ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ | |
| | | МОСКВА | |

Переработанный трубопровод для сбора осветленной воды ф 250

План на отм. - 0.650
М 1:100



План на отм. 3.000
М 1:200



Л. П. 901-3-212.85

Альбом II

ЛОДЯСОВА И КОМПАНИЯ

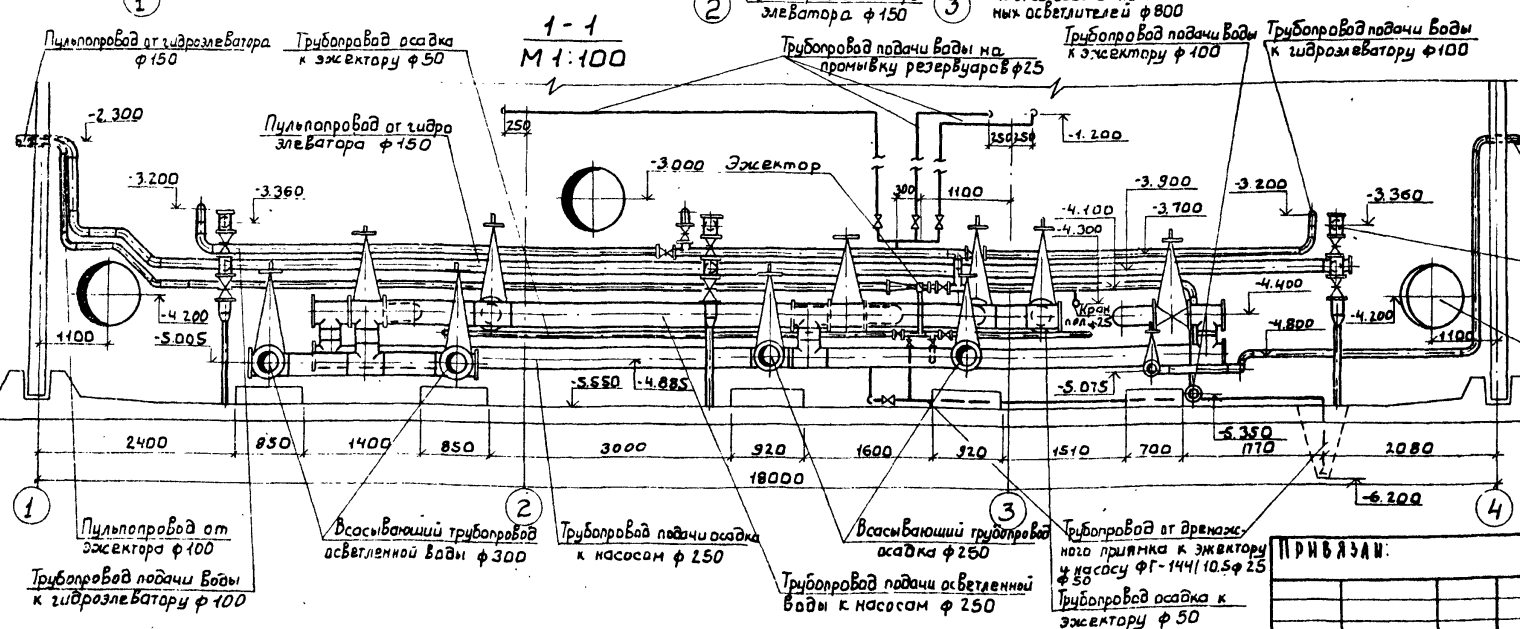


Таблица размеров

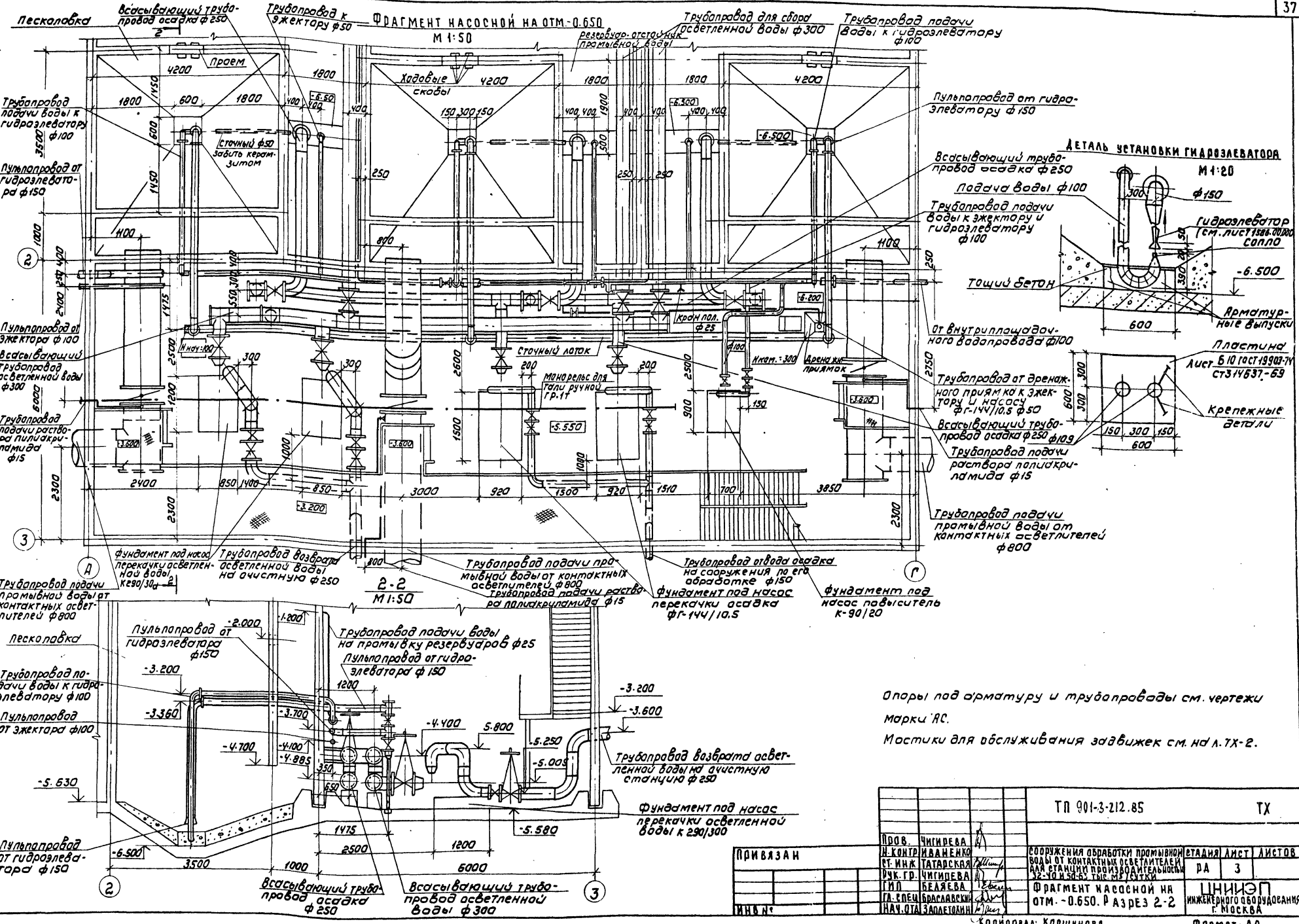
| Производительность станции тыс м³/сутки | А | | Б | |
|---|--------|--------|----|----|
| | ММ | ММ | ММ | ММ |
| 32-40 | 13 500 | 24 000 | | |
| 50-63 | 10 500 | 24 000 | | |

| | | | |
|-----------------|-----------|-------------|------------|
| ТП 901-3-212.85 | | ТХ | |
| ПРОБЕР | ЧУГРЕВА | И. КОТЛ | И. БАШЕНКО |
| С. И. НИЖ | ТАТЯРЕВА | С. И. НИЖ | ТАТЯРЕВА |
| Г. П. ГР. | ЧУГРЕВА | Г. П. ГР. | БЕЛОВА |
| Г. А. БИЧ | БРАТКОВИЧ | Г. А. БИЧ | БРАТКОВИЧ |
| И. П. О. А. | ЗАПАТОВИЧ | И. П. О. А. | ЗАПАТОВИЧ |

Альбом II

т.п. 901-3-212.85

СОГЛАСОВАНО:
И.В. ПОДКОПАНОВ
И.А. ТАТАРСКАЯ
И.А. ТАТАРСКАЯ
И.А. ТАТАРСКАЯ
И.А. ТАТАРСКАЯ



Опоры под арматуру и трубопроводы см. чертежи марки АС.
Мостики для обслуживания задвижек см. на л. ТХ-2.

| | | | |
|---|---|--|-----------|
| ТП 901-3-212.85 | | ТХ | |
| ПРОВ. ЧИМЕНЕВА И. КОПТ. НАДЕНКО И. И. ТАТАРСКАЯ ЧУК. ГР. ЧИМЕНЕВА ГЛАВ. БЕЛЯЕВА ГА. СПЕЦ. БРАСЛАВСКИ НАЧ. ОТД. ЗАДАЕТАНИИ | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ВОДЫ Ф 32-40 И 50-60 ТИП. М/СТУПКИ | СТАДИЯ РА | ЛИСТ 3 |
| ПРИВЯЗАН МН № | | ФРАГМЕНТ НАСОСНОЙ НА ОТМ - 0.650. РАЗРЕЗ 2-2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА | |

Копирована: Коршунова

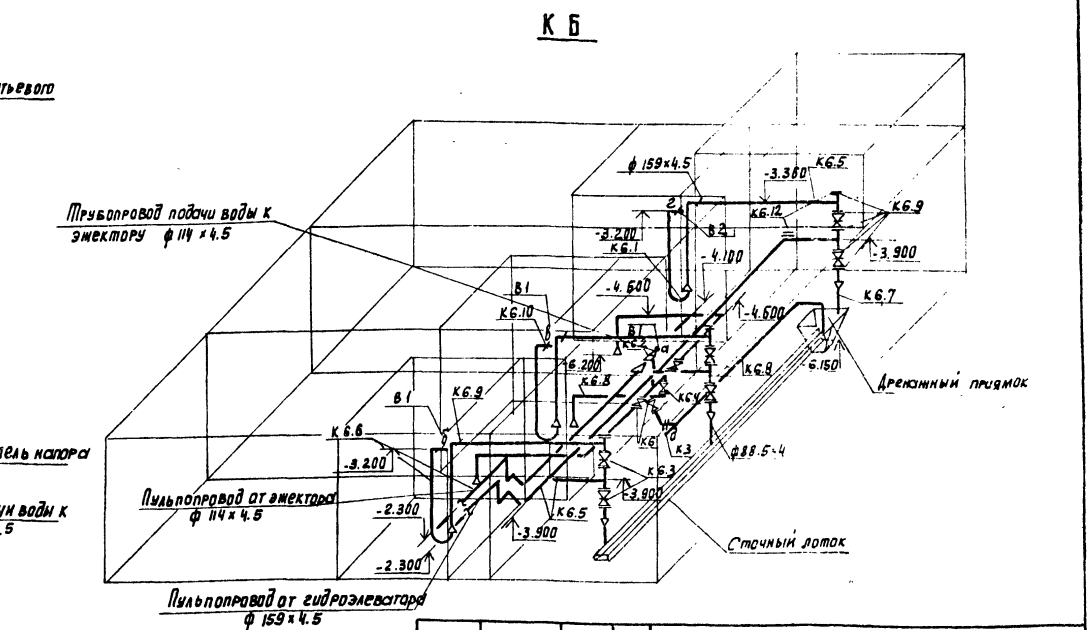
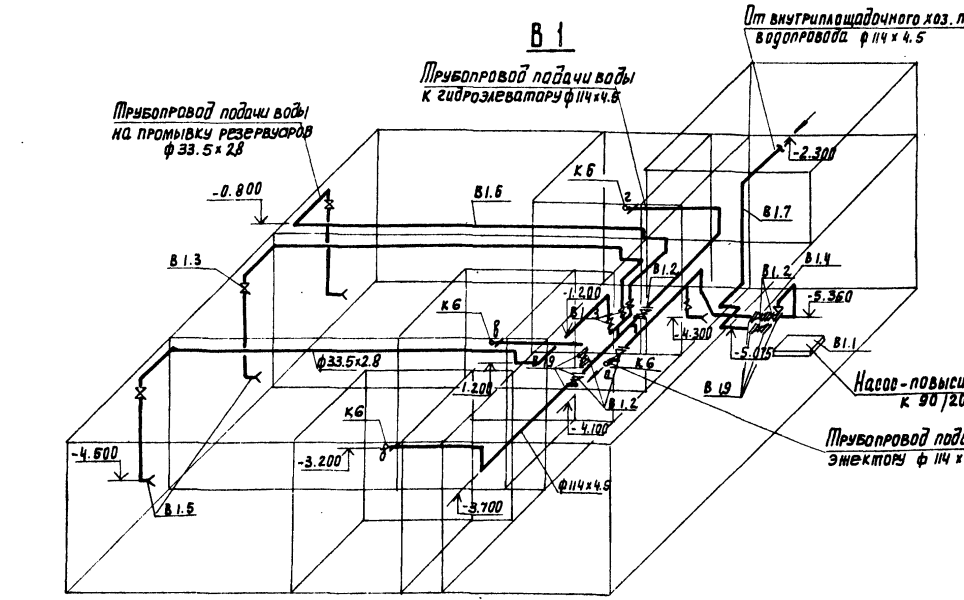
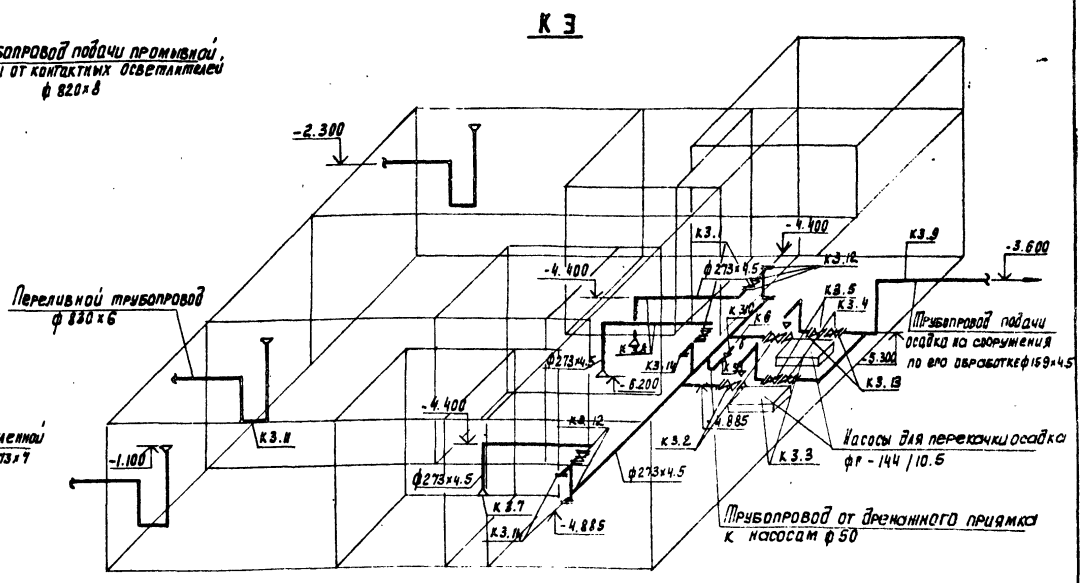
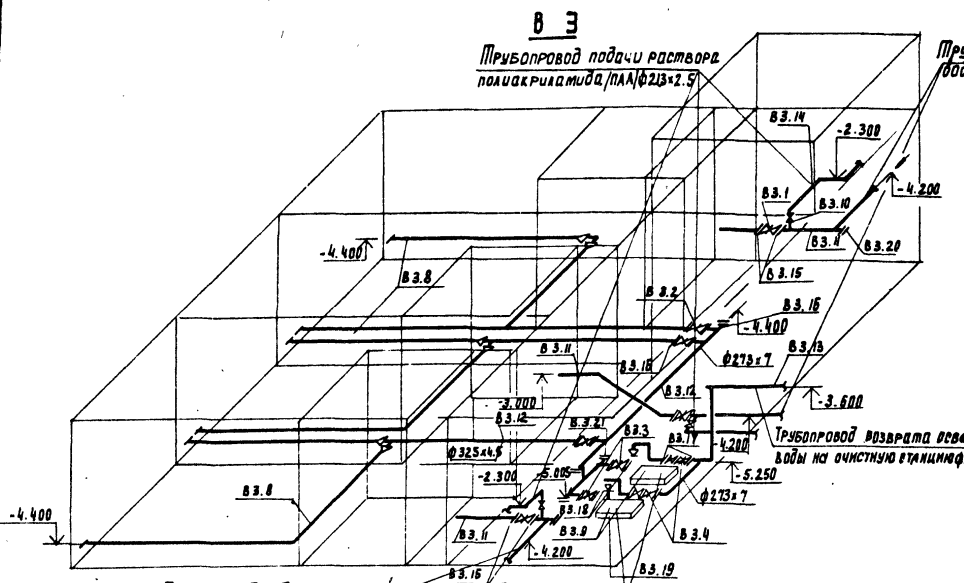
Формат: А2

Лист I

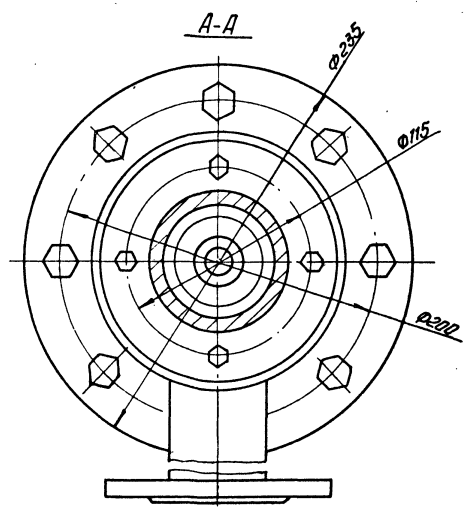
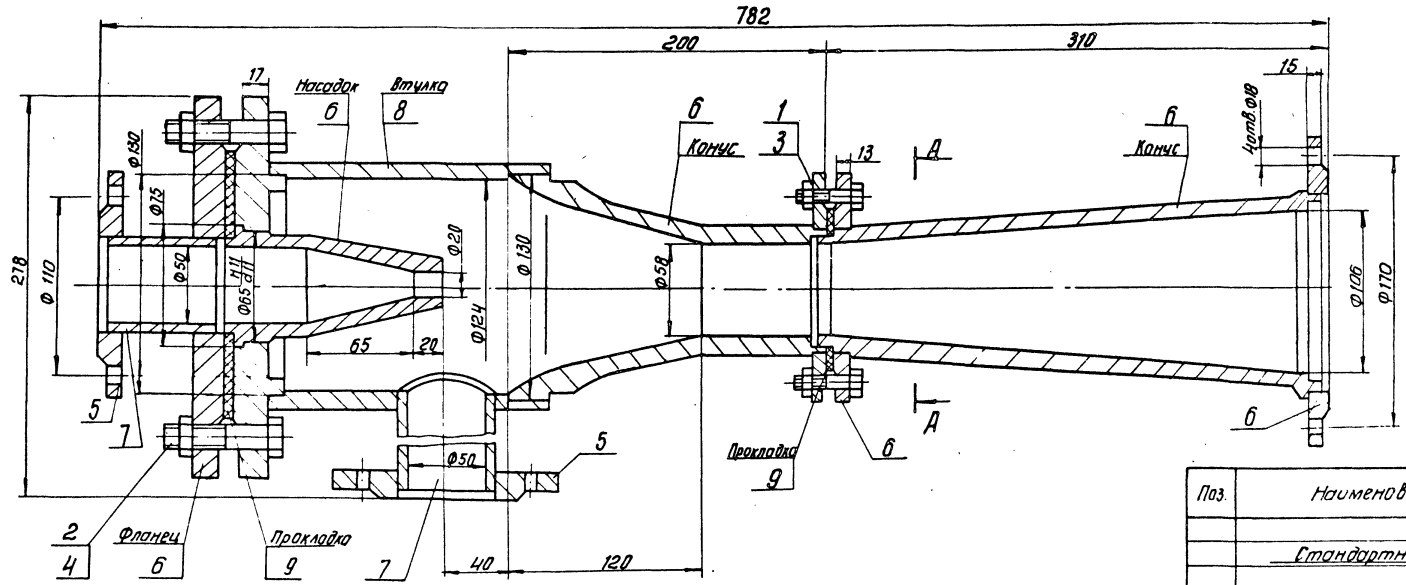
Т.П. 901-3-212.85

СРЕДСТВ

СВЯЗЬ С ПЛАНИРОВЩИКОМ И ДИЗАЙНЕРСКОМ ИНЖ.



| | | | | |
|-------------------|-------------|--|------|--------|
| Т.П. 901-3-212.85 | | ТХ | | |
| И. КОНТР. | ИВАНЕНКО | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВОЧНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 И 50-60 ТЫС. М ³ /СУТ. СХЕМЫ В1, В3, К3, К6 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА | | |
| ПРОВЕР. | ЧИГРЕВА | | | |
| ПР. ИЛИ. | ДАТАРСКАЯ | | | |
| РАСЧ. ОР. | ЧИГРЕВА | | | |
| И.И. | БЕЛОВА | | | |
| РА. СПЕЦ. | БРАСЛАВСКИЙ | СТАДИЯ | Лист | Листов |
| НАЧ. ОЛ. | ЗАХАРОВИЧ | Р | 4 | |
| И.И.В. № | | ФОРМАТ А2 | | |

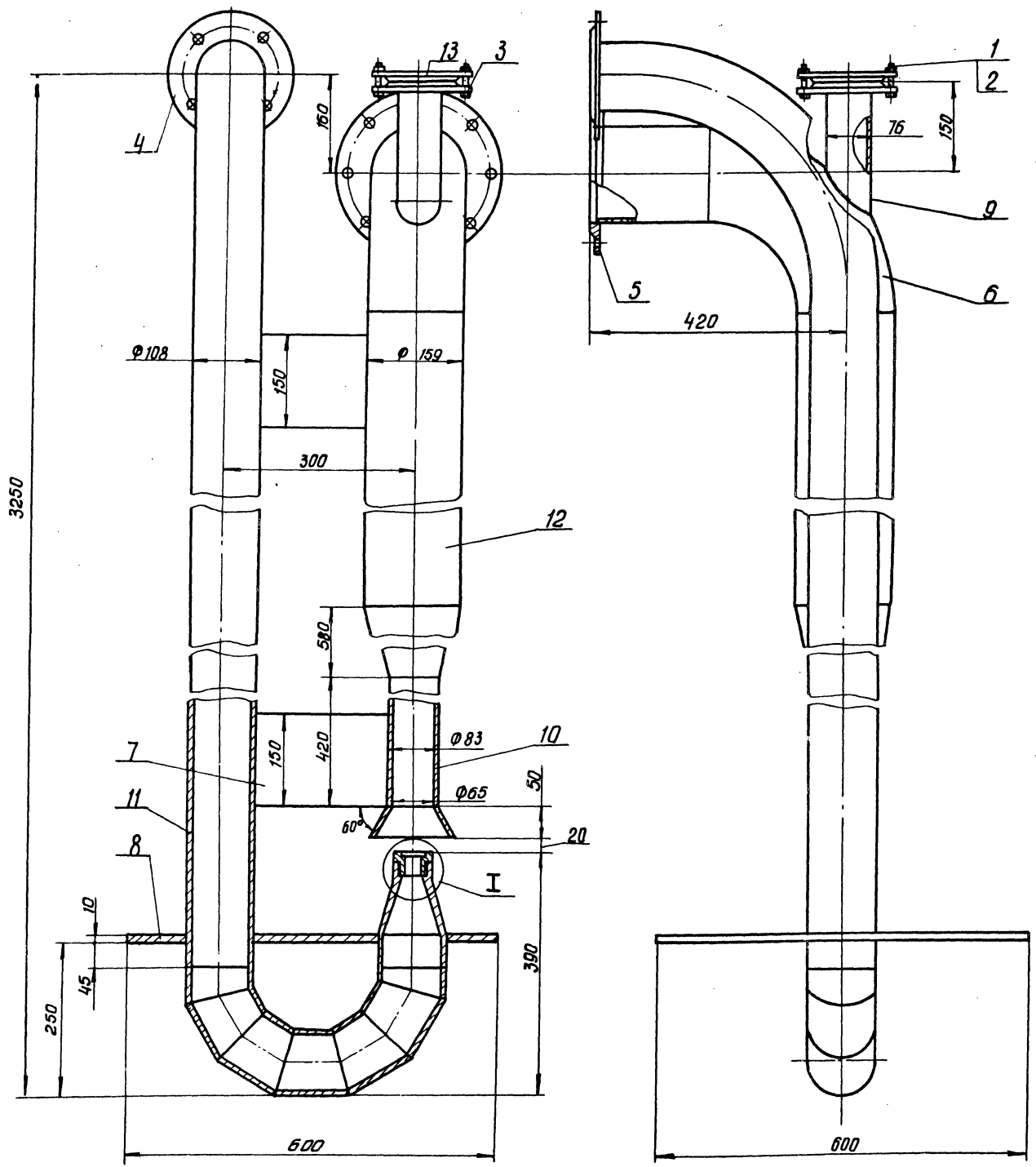


- Техническая характеристика.**
1. Напор рабочей воды, МПа - 0,5...0,6
 2. Расход рабочей воды, л/с - 30
 3. Напор эжектора, МПа - 0,15
 4. Высота всасывания, МПа - 0,03

| Поз. | Наименование | Кол. | Дополнительные указания |
|----------------------------|---|--------|-------------------------|
| <i>Стандартные изделия</i> | | | |
| 1 | Болт М12-6рх55.58.01 ГОСТ 7198-70 | 4 | |
| 2 | Болт М16-6рх65.58.01 ГОСТ 7198-70 | 8 | |
| 3 | Гайка М12-6Н5.01 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 4 | Гайка М16-6Н5.01 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| 5 | Фланец 50-6 Ст25 ГОСТ 12920-80 | 2 | |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 6 | Ст3 ГОСТ 380-71 | 20,7кг | |
| 7 | Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78 | 0,17м | 0,8кг |
| | 610 ГОСТ 8731-74 | | |
| 8 | Труба 140х8 ГОСТ 8732-78 | 0,18м | 4,75кг |
| | 610 ГОСТ 8731-74 | | |
| 9 | Пластина I, лист т.м.кц.-м-3 ГОСТ 1338-71 | 0,1кг | |

Технические требования
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | | |
|----------|------------|---|--|---------------------------------|--------|
| | | 998.00.000 | | | |
| | | Эжектор Эскизный чертёж общего вида | | СТАВКА | МАССА |
| | | | | 29 | 1:2 |
| | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО | |
| РАЗРАБ. | Э.ЯГОДИН | С.МОНОВ | | | |
| ПРОВ. | Р.СИН | С.МОНОВ | | | |
| Т.КОНТР. | Р.СИН | С.МОНОВ | | | |
| ГКО | Г.РАФКИН | С.МОНОВ | | | |
| Н.КОНТР. | Х.ХРОМИННА | С.МОНОВ | | | |
| ЧТБ | С.ХАХРЕМКО | С.МОНОВ | | | |



| Поз. | Наименование | Кол. | Дополнительные указания |
|----------------------------|--|--------------|-------------------------|
| <i>Стандартные изделия</i> | | | |
| 1 | Болт М12-6х55,8801 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 2 | Гайка М12-6х.5.01 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 3 | Фланец 1-65-6 Ст25 ГОСТ12820-80 | 1 | |
| 4 | Фланец 1-100-6 Ст25 ГОСТ12820-80 | 1 | |
| 5 | Фланец 1-150-6 Ст25 ГОСТ12820-80 | 1 | |
| 6 | Отвод 90°159х4.5 ГОСТ17375-83 | 1 | |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 7 | Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | 11кг | |
| 8 | Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | 282кг | |
| 9 | Труба 76х4.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 | 0.2м 1.7кг | |
| 10 | Труба 83х9 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 | 0.42м 6.7кг | |
| 11 | Труба 108х4.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 | 4.0м 46кг | |
| 12 | Труба 159х4.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 | 1.64м 28.2кг | |
| 13 | Ст.3 ГОСТ 380-71 | 5кг | |

Техническая характеристика.

1. Напор рабочей воды, МПа ≈ 6
2. Расход рабочей воды, л/с ≈ 40
3. Напор гидрозлеватора, МПа ≈ 15

Технические требования

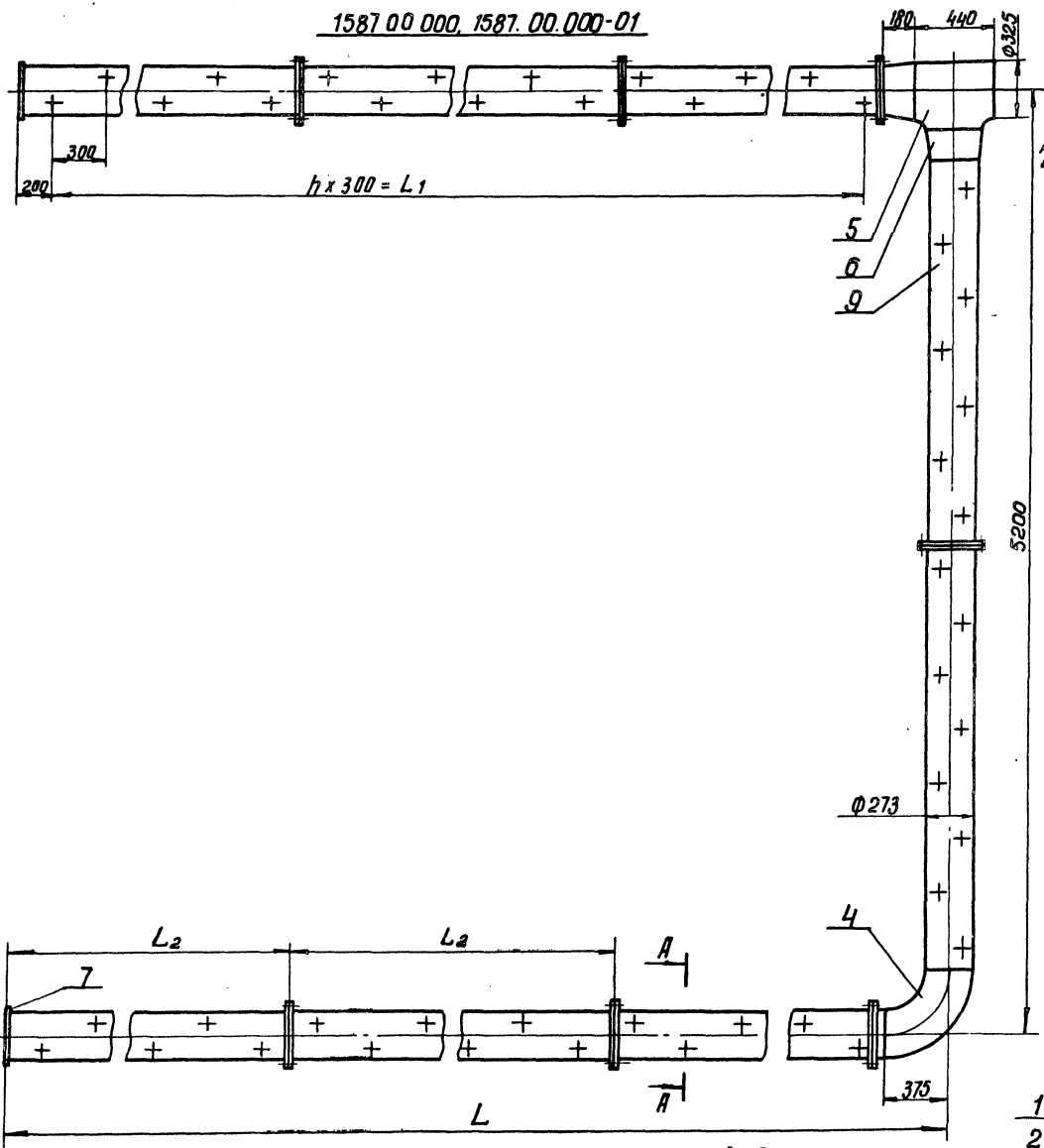
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | |
|--|-----------|---------------------------------|----------|--------|
| 1586 00.000 | | Станд. | Масса | Масшт. |
| Гидрозлеватор Эскизный чертёж общего вида. | | 144 | 1:5 | |
| РАЗРАБ. | ЭЯНОЗИН | ЛЕТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | РЫСИН | ЦНИИЭП инж. оборудования, КО | | |
| Т. КОНТР. | РЫСИН | | | |
| ГКО | ГРЯФСКИЙ | | | |
| И. КОНТР. | УРОМИХИНА | | | |
| ЧТВ. | СУХАРЕНКО | | | |

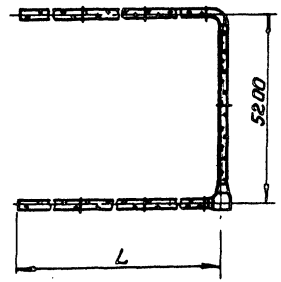
Альбом II

Типовой проект 901-3-212-85

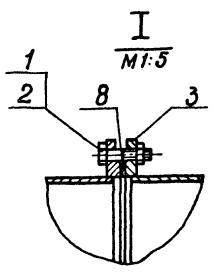
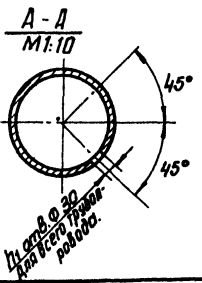
1587.00.000, 1587.00.000-01



1587.00.000-02, 1587.00.000-03 зеркальное отражение, остальное см. 1587.00.000, 1587.00.000-01



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------|----------------|----|----------------|-----------|
| | L | L ₁ | L ₂ | n | n ₁ | |
| 1587.00.000 | 12700 | 12000 | 4250 | 40 | 95 | 1536 |
| -01 | 9700 | 9000 | 3050 | 30 | 75 | 1261 |
| -02 | 12700 | 12000 | 4250 | 40 | 95 | 1536 |
| -03 | 9700 | 9000 | 3050 | 30 | 75 | 1261 |



| №з. | Наименование | Кол. | Дополнительные указания |
|--|--|-------|-------------------------|
| <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| 1 | Болт М16-6х10. 58.01 ГОСТ 7798-70 | 84 | |
| 2 | Гайка М16-6Н. 5.01 ГОСТ 5915-70 | 84 | |
| 3 | Фланец 1-250-2.5 Ст25 ГОСТ 12820-80 | 14 | |
| 4 | Отвод 90° 273х7 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 5 | Тройник 325х8 ГОСТ 17376-83 | 1 | |
| 6 | Переход К 325х8-273х8 ГОСТ 17378-83 | 2 | |
| <u>Материалы</u> | | | |
| 7 | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3. ГОСТ 14637-79 | 6.5кг | |
| 8 | Пластина I, лист-ТМКЦ-М-3 ГОСТ 7338-77 | 0.6кг | |
| <u>Переменные данные для исполнения:</u> | | | |
| 1587.00.000, 1587.00.000-02 | | | |
| 9 | Труба 273х7 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10706-79 | 29.1м | 1335кг |
| 1587.00.000-01, 1587.00.000-03 | | | |
| 9 | Труба 273х7 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10706-79 | 23.1м | 1060 кг |

Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| 1587.00.000 | | | |
|-------------|-----------|-----------|-----------|
| Разр. | Пров. | Т. контр. | ГКО |
| Занозни | Рысин | Рысин | Графский |
| Сухаренко | Сухаренко | Сухаренко | Сухаренко |
| Хроминина | Хроминина | Хроминина | Хроминина |
| Сухаренко | Сухаренко | Сухаренко | Сухаренко |

| Станд. | Масса | Масштаб |
|-----------------------------|-------|----------|
| СМ. ТАБЛ. | | 1:20 |
| Лист | | Листов 1 |
| ЦНИИЭП инж. оборудования КО | | |

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 08-1 | Общие данные. | |
| 08-2 | План на отм. 0.000. План на отм. -0.650. | |
| | Схема системы отопления. Схемы систем | |
| | ВЕ 1- ВЕ 5. | |

Общие указания.

Проект отопления и вентиляции разработан на основании:
 - архитектурно-строительных и технологических чертежей, выполненных ЦНИИЭП инженерного оборудования;
 - технологического задания на проектирование;
 - действующих строительных норм и правил СНиП II-33-75.
 Проект выполнен для расчетной наружной температуры $t_n = -30^\circ\text{C}$.
 Внутренние температуры в помещениях приняты по заданию технолога и согласно СНиП II-31-74.
 Источником теплоснабжения являются тепловые сети.
 Теплоноситель - вода с параметрами 150-70 $^\circ\text{C}$.
 Присоединение системы отопления - непосредственное.
 Все приборы и трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза.
 Монтаж систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП III-28-75.

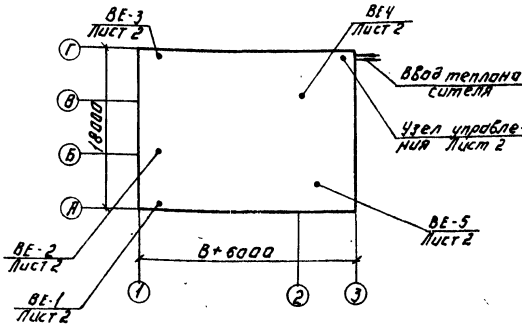
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|------------------------|---|------------|
| Ссылочные документы. | | |
| 4.904-69 | детали крепления сантехнических приборов и трубопроводов. | |
| 4.904-10 в.8 | Срезевилки | |
| 1.494-32 | Зонты и дефлекторы вытяжных шахт. | |
| 5.904-10 | Узлы прохода через покрытие. | |
| Прилагаемые документы. | | |
| 08СО | спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 08. | |
| 08ВМ | ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки 08. | |

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции.

| Наименование задания (сооружения), помещения. | Объем, м ³ | Период года при $t_n, ^\circ\text{C}$ | Расход тепла, Вт (ккал/ч) | | | Расход хладагента, Вт (ккал/ч) | Установка в вент. машин. зал, кВт. |
|---|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------|---------------|--------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| | | | На отопление | На вентиляцию | На горячее водоснабжение | | |
| Горючие объекты в помещениях | 2650,2 | -30 $^\circ$ | 14685 | — | — | — | |
| 32-этаж. 30 кв. м | 2341,2 | | 12660 | — | — | — | |

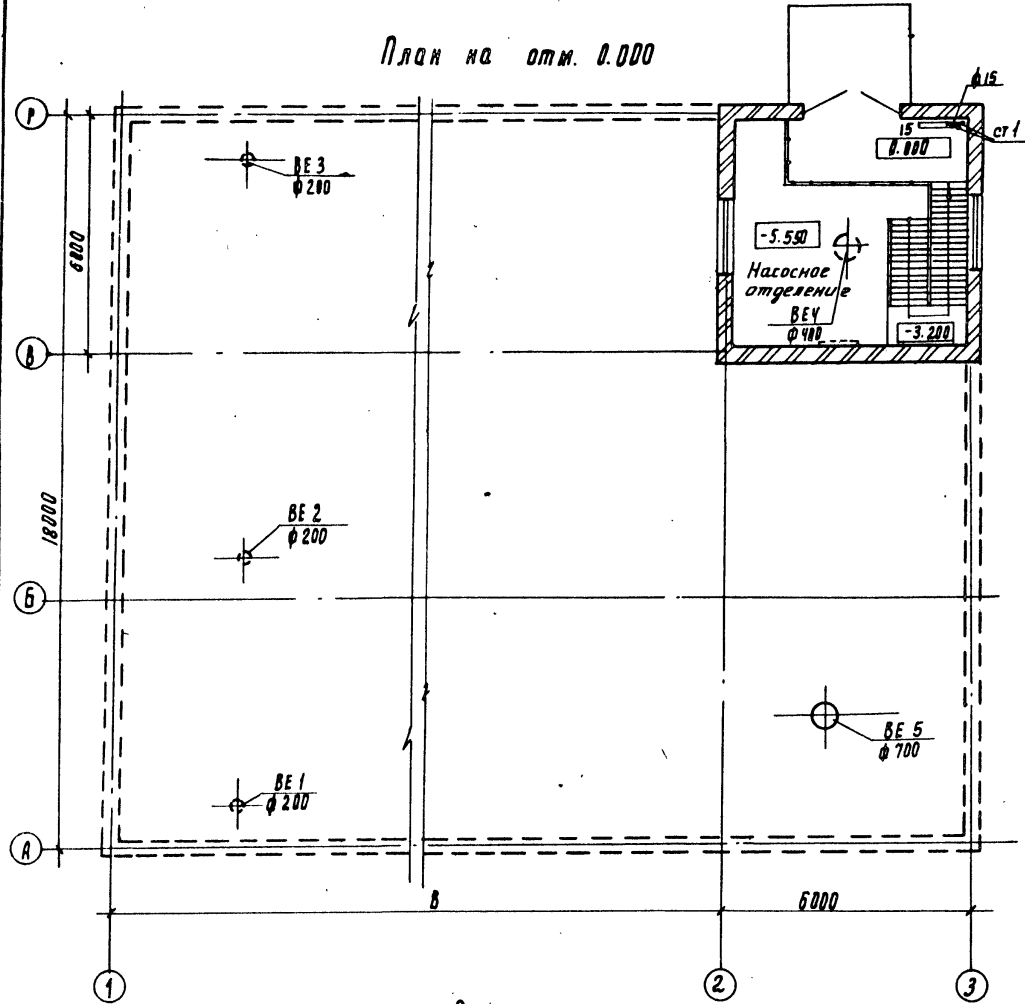
План-схема.



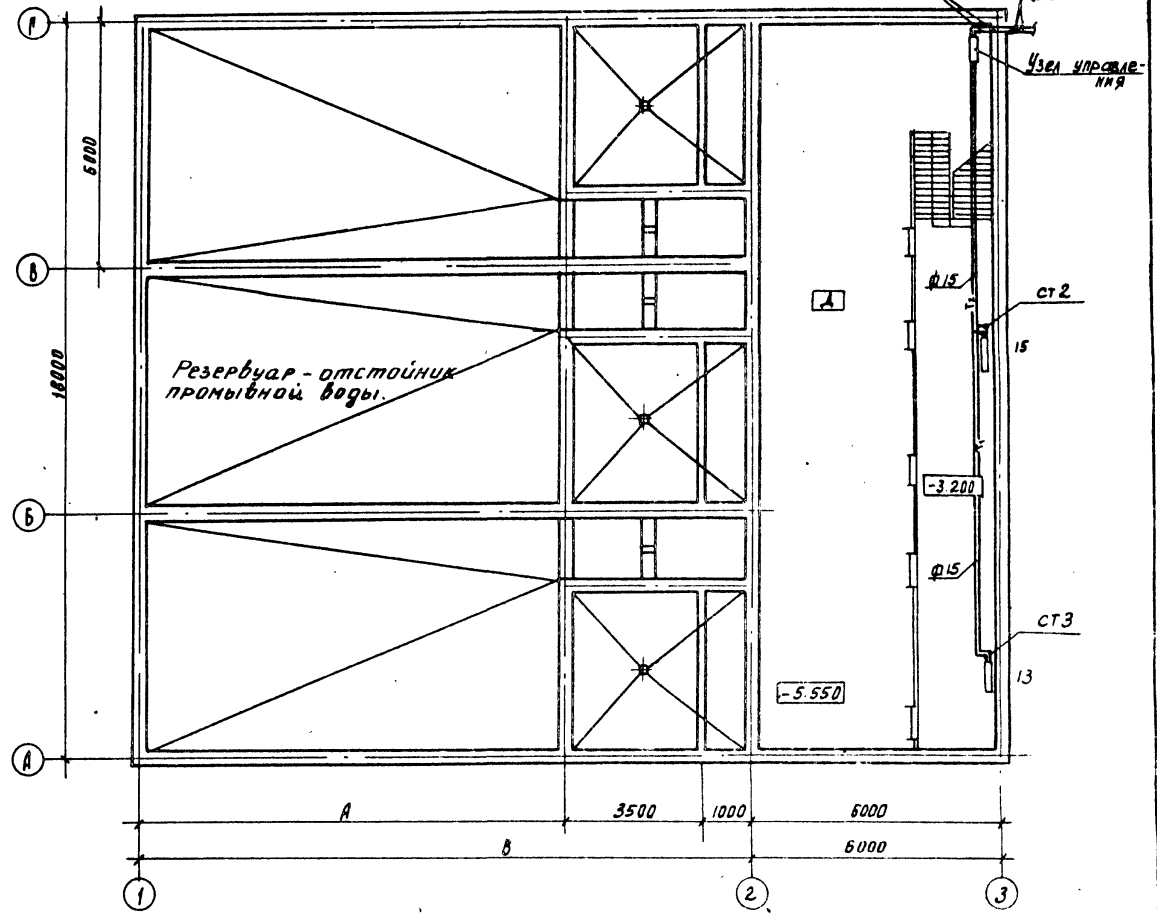
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 ГУП "Грилья" Белая.

| ПРИВЯЗАН. | |
|--------------------------------|----------|
| ИНВ.№ | 08 |
| ТП 904-3-212.85 | 08 |
| И. КОНТРОЛЬЩИК | Славя |
| ПРОВЕРЯЮЩИЙ | Славя |
| ИНЖЕНЕР | НИКИТИНА |
| УК. ГР. | ПРАЧЕВА |
| ТИП | БЕЛЯВА |
| НАЧ. ОТ. | ПЛАТОНОВ |
| Общие данные. | |
| ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | |

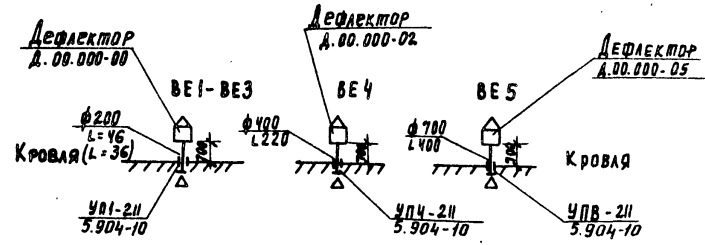
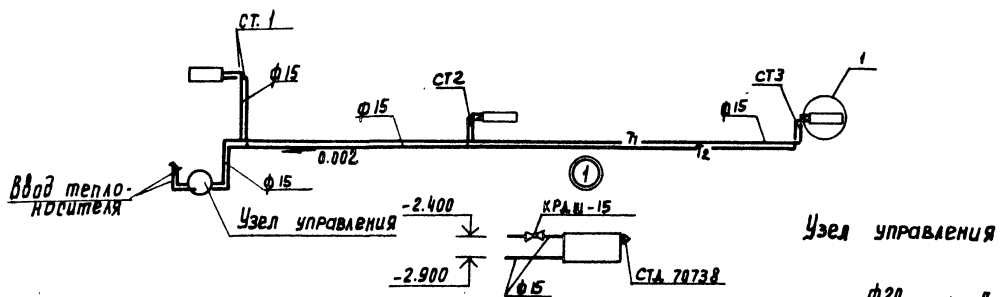
План на отм. 0.000



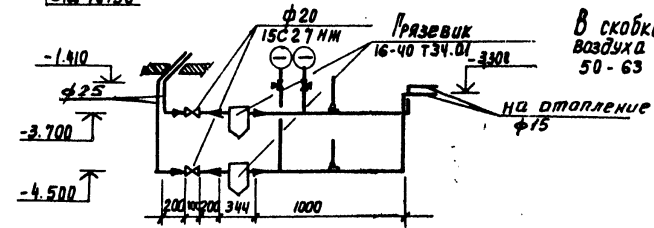
План на отм. - 0.650



Система отопления



| Производительность станции | A, мм | B, мм |
|-----------------------------------|--------|--------|
| 32 - 40 тыс. м ³ /сут. | 13.500 | 24.000 |
| 50 - 63 тыс. м ³ /сут. | 10.500 | 21.000 |



В скобках указано количество воздуха для производительности 50 - 63 тыс м³/сут.

| | | | |
|-----------------|--------------------|--------------------------|--------|
| ТР 901-3-212.85 | | 18 | |
| Привязан | И. КОНТ. ГРАЧЕВА | С. А. АНСТ | АНСТОВ |
| | ПРОВЕРИЛ КАРЕННА | Р | 2 |
| | ИНЖЕНЕР НИКИТИНА | ЦНИИЭП | |
| | РУК. ПРО. ГРАЧЕВА | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| | РИП БЕЛЯЕВА | Г. МОСКВА | |
| | НАЧ. ОТД. ПАЛТОНОВ | | |

АЛБОВ И Т.П. 901-3-212.85

ОТРАСЛОВОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ВНИИЭП» ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Ведомость чертежей основного комплекта марки ЭМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| ЭМ-1 | Общие данные | |
| ЭМ-2 | Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220В | |
| ЭМ-3 | Схема электрическая принципиальная управления насосами М1; М2; М4; М5 | |
| ЭМ-4 | Схема электрическая принципиальная управления затворами М6 ÷ М8 и задвижками М9 ÷ М14 | |
| ЭМ-5 | Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЗ01 (РТЗ02), затворы М6 ÷ М8. Задвижки М9 ÷ М14. | |
| ЭМ-6 | Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЗ01 (РТЗ02), ящики управления ЯУ1 (ЯУ2, ЯУ3, ЯУ4, ЯУ5) | |
| ЭМ-7 | Кабельный журнал. | |
| ЭМ-8 | Размещение электрооборудования и прокладка кабелей. План на атм. - 0.650 | |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------------|--|------------|
| | <u>Ссылочные документы</u> | |
| 4.407-218 А389 | Строительные задания (материалы для проектирования) и установочные чертежи распределительных шкафов и пунктов | 1978 г |
| 4.407-260 А159 | Прокладка кабелей на кан-струкциях. | 1979 г |
| 4.407-255 А155 | Узлы и детали для прокладки кабелей | 1979 г |
| ДЛХ.084.215 том III | НКУ. Управление электродви-гателями запорной и регули-рующей арматуры для про-мышленности и коммуналь-ного хозяйства | |
| | <u>Прилагаемые документы</u> | |
| 901-3 сд альбом IV | Спецификации оборудования | |
| 901-3 ЭМ альбом V | Ведомость потребности в мате-риалах. | |

| Наименование | Едини- цы изм. | Технич. данные |
|---|----------------|----------------|
| Расчетная мощность силового электрооборудования | кВт | 41 |
| Расчетная мощность электросвещения | кВт | 2.41 |
| Естественный коэффициент мощности | | 0.88 |

Альбом II

т.п. 901-3-212 85

И.П.САДОВНИКОВ ПОДП. И.САДОВНИКОВ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

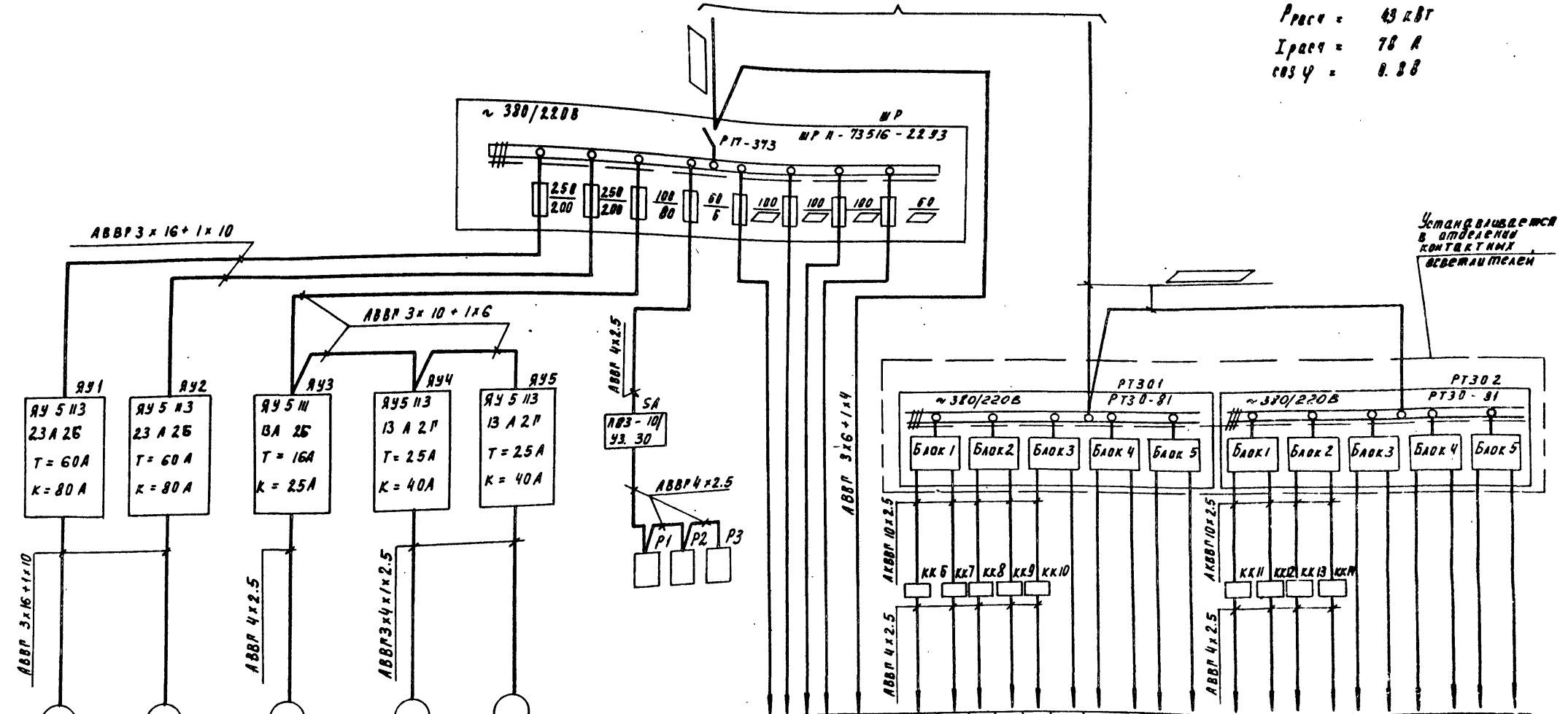
| | | | |
|---------------------------------|------------------|---|--|
| Привязан | | | |
| ИНВ.ЛС | | | |
| ТП 901-3-212.85 | | ЭМ | |
| Н. КОНТРОЛЬЩИКОВА | М.П. ШЕРСТЯКОВА | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫС- ЛОН ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩЕ- НИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАЦИОНА ПРОИЗВО- ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 52-40 И 50-63ТБС ДЛ. 31.5МТ. | СТАНОК ЛИСТ ЛКСТОВ |
| ПРОВЕР. ПОНЕВИЧКОВА | М.П. ПОНЕВИЧКОВА | | Р 4 8 |
| И. КОСМЕР. РУК. ГР. ПОЛЕВИЧКОВА | М.П. ПОЛЕВИЧКОВА | | |
| Г. П. ШЕРСТЯКОВА | М.П. ШЕРСТЯКОВА | | |
| ГЛА. СПЕЦ. БОЛЬЦМАН | М.П. БОЛЬЦМАН | | |
| НАМ. ОТД. ДАНИЛОВ | М.П. ДАНИЛОВ | ОБЩИЕ ДАННЫЕ. | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА. |

Альбом I

т.п. 901-3-212.85

От ЩР отделения контактных осветителей

Ррасч = 49 кВт
Iрасч = 78 А
cos φ = 0.88



| Условное обозначение на плане | Насосная станция | | | | | Насосная станция | | | | | Насосная станция | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|-----|---------------------------|-----|-------------------------|------------------|---------|-----|-----------------|-----|------------------|-----|-----------------|------|--------|------|-----------------------------|--|
| | М 1 | М 2 | М 3 | М 4 | М 5 | Р 1 | Р 2 | Р 3 | М 6 | М 7 | М 8 | М 9 | М 10 | М 11 | М 12 | М 13 | М 14 | |
| Номер по плану | | | | | | | | | АОЛС 2 - 21 - 4 | | | | АОЛС 2 - 21 - 4 | | | | | |
| Тип | 4А 180 М 4У3 | | 4А 112 М 2У3 | | 4А 160 СБ 4У3 | | ЭРСУ-3 | | 2.41 | | | | 1.3 | | | | | |
| Рн, кВт | 30 | | 7.5 | | 11 | | 0.03 | | 3.5 | | | | 24.5 | | | | | |
| Ток | 56.3 | | 14.9 | | 22.6 | | 135.6 | | 24.5 | | | | 24.5 | | | | | |
| Наименование механизма по плану | Насосы перекачки осветленной воды | | Насос повысительный напор | | Насосы перекачки осадка | | Приборы | | Резерв | | Затворы | | Задвижки | | Резерв | | Управление ящиками ЯУ1, ЯУ2 | |
| | | | | | | | | | | | Насосная станция | | | | | | Управление ящиками ЯУ4, ЯУ5 | |

□ - Заполняется при привязке проекта.

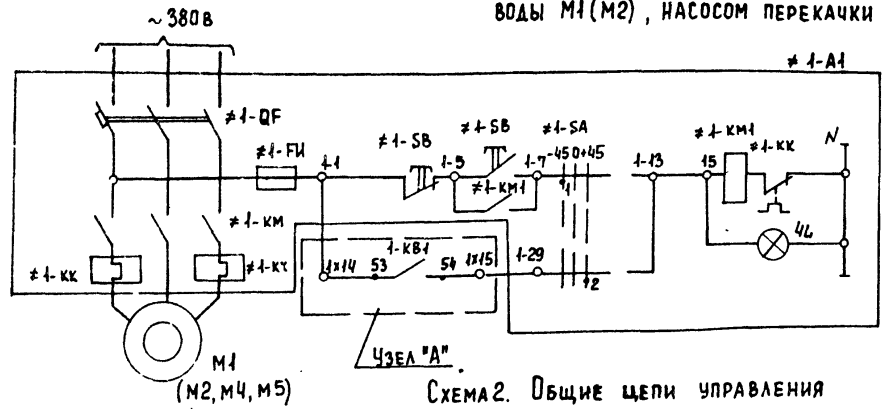
ТП 901-3-212.85 ЭМ

| | | | | | | |
|--|---------------------|-----------------|---------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| И. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА | Проверил ВОЛЕВИЧКОВ | Инженер РАЧКОВА | Рук. пр. ВОЛЕВИЧКОВ | Инженер ШЕРСТЯКОВА | Нач. спец. РАВЦМАН | Нач. отд. ДАНИЛОВ |
| Привязка | | | | | | |
| Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220 В | | | | | | |
| ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | | | | | |

Содержит обработку промывочной воды от контактных осветителей для станций, производительности 32-40 и 50-63 тыс. м³/сут.

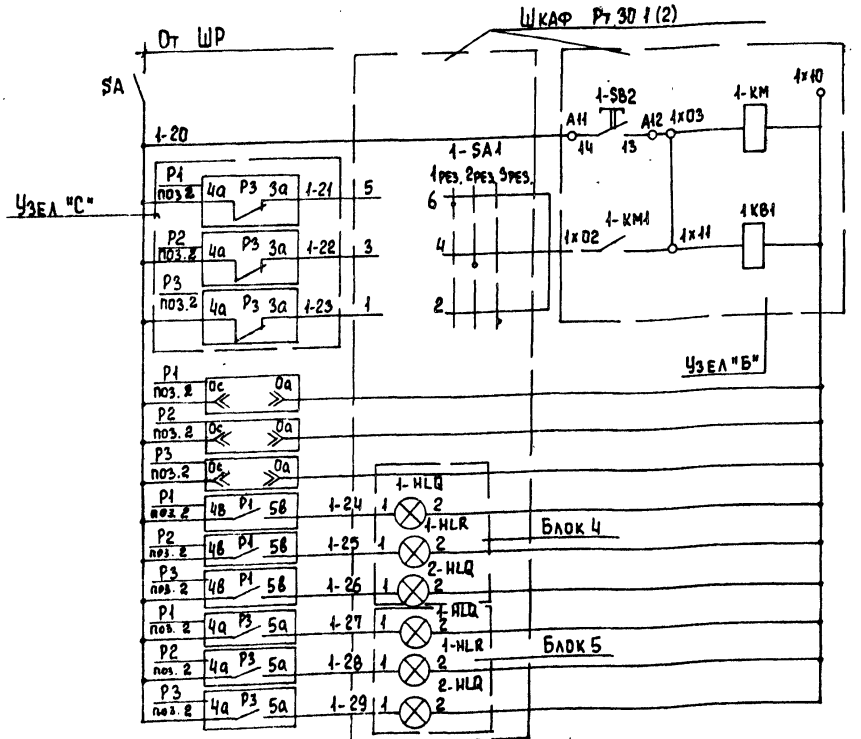
СТАДИЯ: Лист 2

СХЕМА 1. УПРАВЛЕНИЕ НАСОСОМ ПЕРЕКАЧКИ ОСВЕЩЕННОЙ ВОДЫ М1 (М2), НАСОСОМ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА (М4, М5)



| | |
|------------------------------------|--------------------|
| УПРАВЛЕНИЕ НАСОСОМ М1 (М2, М4, М5) | ПИТАНИЕ 220В |
| | ОПРОВОБОВАНИЕ |
| | ДИСТАНЦИОННЫЙ ПУСК |

СХЕМА 2. ОБЩИЕ ЦЕПИ УПРАВЛЕНИЯ



| | |
|-------------------------------------|---|
| УПРАВЛЕНИЕ | ПИТАНИЕ ~ 220 В |
| | ДИСТАНЦИОННЫЙ ПУСК НАСОСА М1 (М4) |
| Сигнализация уровня | ОТКЛЮЧЕНИЕ НАСОСОВ |
| | Сигнализация верхнего уровня осветленной воды |
| Сигнализация верхнего уровня осадка | РЕЗЕРВУАР N1 |
| | РЕЗЕРВУАР N2 |
| | РЕЗЕРВУАР N3 |
| | РЕЗЕРВУАР N4 |
| | РЕЗЕРВУАР N5 |

ТАБЛИЦА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ SA1

СХЕМА 2015

| Соединение контактов | Положение рукоятки | | |
|----------------------|--------------------|----------|----------|
| | -45° | 0° | +45° |
| 1-2 | — | — | × |
| 3-4 | — | × | — |
| 5-6 | × | — | — |
| 7-8 | — | × | — |
| Маркировка | 3 | 1 | 2 |
| | 1 РЕЗЕРВ | 2 РЕЗЕРВ | 3 РЕЗЕРВ |

* - КОНТАКТ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

| № ПОС. ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|--|------|------------------------------|
| #1, #2 #1; #5 | ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ М1, М2, М4, М5. | 4 | |
| #1-А1 #2-А1 | ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ ЯУ5 113-23 А 26 | 2 | ЯУ1, ЯУ2 |
| #1-QF #2-QF | АВТОМАТ А 3124 I н.р = 80А | 1 | |
| #1-КМ #2-КМ | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ПАЕ - 512 I н.р. = 60А | 1 | |
| #1-FU #2-FU | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ПРС - 6-П | 2 | |
| #1-СЛ #2-СЛ | АРМАТУРА СИГНАЛЬНАЯ АЕЗН1У3 | 1 | |
| #1-SA #2-SA | УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЧП 5312 - С86 | 1 | |
| #1-SB #2-SB | КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ КЕ 011У3 | 1 | |
| #4-А1 #5-А1 | ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ ЯУ5113 - 13А 2Г | 2 | ЯУ4, ЯУ5 |
| #4-QF #5-QF | АВТОМАТ АП50-3МТ I н.р = 40А | 1 | |
| #4-КМ #5-КМ | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ПАЕ - 312 I н.р. = 25А | 1 | |
| #4-FU #5-FU | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ПРС - 6-П | 2 | |
| #4-СЛ #5-СЛ | АРМАТУРА СИГНАЛЬНАЯ АЕ-3Н1У3 | 1 | |
| #4-SA #5-SA | УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЧП 5312 - С86 | 1 | |
| #4-SB #5-SB | КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ КЕ 011У3 | 1 | |
| | ШКАФ РТ30-81 | | РТ30-1, РТ30-2 |
| 1-КМ1 | ПУСКАТЕЛЬ ПМА 110004Б, I н 10А, ~220В | 2 | |
| | ПРИСТАВКА ПКЛ - 1104 | 2 | |
| 1-КВ1 | РЕЛЕ РПЛ - 3104, 220В | 2 | |
| 1-SA1 | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПКУ3 - 14АУ3 I н 10А | 2 | ВЗАМЕН ПКУ3-14АУ3 СХЕМА 0103 |
| 1-НЛВ 2-НЛВ | АРМАТУРА АС - 12013У3 | 2 | БЛОК 4 |
| 1-НЛР | АРМАТУРА АС - 12011У3 | 1 | |
| 1-НЛВ 2-НЛВ | АРМАТУРА АС - 12013У3 | 2 | БЛОК 5 |
| 1-НЛР | АРМАТУРА АС - 12011У3 | 1 | |
| | ПО МЕСТУ | | |
| М1, М2 | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А 180 М4У3, 30 кВт | 2 | |
| М4, М5 | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А 160 С6У3, 11 кВт | 2 | |
| SA | ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПВ1-10/У3.30 | 1 | |

| НАСОС N | ДВИГАТЕЛЬ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ГРУПП | МАРКИРОВКА ЦЕПИ | УЗЕЛ "А" | УЗЕЛ "Б" | УЗЕЛ "С" |
|---------|-----------|----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|--|
| 1 | М1 | #1 | 1 | 1x14 1-КВ1 1x15 | 1x03 1-КМ1 1x10 | 1-20 1a P3 3a P1 1-21 4a P3 3a P2 1-22 4a P3 3a P3 1-23 1a P3 3a |
| 2 | М2 | #2 | 2 | 1x16 1-КВ1 1x17 | 1x02 1-КМ1 1x11 1-КВ1 | 1-20 3c P2 4c P1 1-30 3c P2 4c P2 1-31 3c P2 4c P3 1-32 |
| 3 | М4 | #4 | 4 | 1x14 1-КВ1 1x15 | 1x03 1-КМ1 1x10 | 1-20 1a P3 3a P1 1-21 4a P3 3a P2 1-22 4a P3 3a P3 1-23 1a P3 3a |
| 4 | М5 | #5 | 5 | 1x16 1-КВ1 1x17 | 1x02 1-КМ1 1x11 1-КВ1 | 1-20 3c P2 4c P1 1-30 3c P2 4c P2 1-31 3c P2 4c P3 1-32 |

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ 1-SA1 УСТАНОВИТЬ В РТ301(2) В ЗОНЕ МОНТАЖА

АЛБЮМ II

Т.П. 901-3-212-85

ИЗМ. № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА И.И.И.И.И.И.

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА
 ПРОВЕР. ПОЛЕВИШКОВА
 ИНЖЕНЕР. ПИШКОВА
 РУК. ГР. ПОЛЕВИШКОВА
 ГИП ШЕРСТЯКОВА
 ГЛ. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН
 НАЧ. ОТ. А. ДИМОВ

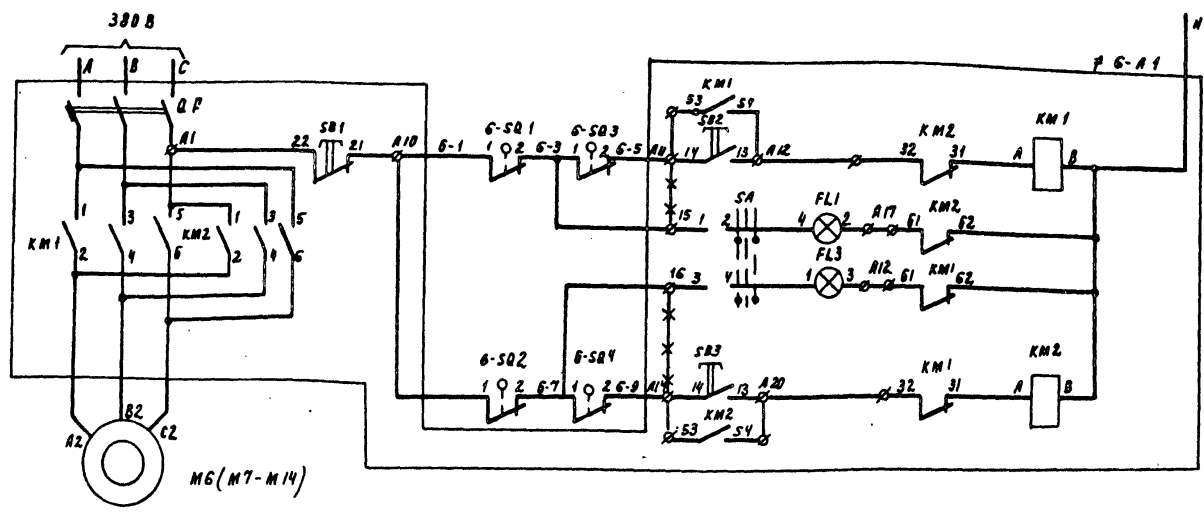
ТП 901-3-212.85

ЭМ

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 и 50-75 ТЫС. М3/СУТ
 СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ М1, М2, М4, М5
 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

АЛБОМ I

Т.п. 901-3-212.85



| |
|--------------------|
| Питание ~ 220 В |
| Сигнал управления |
| Сигнал защиты |
| Сигнал управления |

Диаграмма замыкания контактов конечных выключателей SQ1, SQ2 и муфт предельного момента SQ3, SQ4

| ИИ | ИИ | ИИ | Тип блока | |
|-----------------|---------|--------|------------------------|----------|
| | | | в шкафу | на вверт |
| РТ30-1 | Двигат. | Блок 1 | 6035427 - 267469хЛЧ 26 | 603 9502 |
| РТ30-1 (РТ30-2) | М6(М7) | Блок 2 | 6035427 267469хЛЧ 26 | |
| | М7(М12) | Блок 3 | 6035427 267469хЛЧ 26 | |
| | М8(М13) | Блок 4 | 6035427 267469хЛЧ 26 | |
| | М9(М14) | Блок 5 | 6035427 267469хЛЧ 26 | |
| М10 | Резерв | Блок 6 | 6035427 267469хЛЧ 26 | |

| Обозначение | Номер контактов | Открытие | Промежуточное положение | Закрывание |
|-------------|-----------------|----------|-------------------------|------------|
| SQ1 | 3-4 1-2 | | | * |
| SQ2 | 1-2 3-4 | | | * |
| SQ3 | 1-2 3-4 | | | * |
| SQ4 | 3-4 1-2 | | | * |

— Контакт замкнут
* Контакт не используется

| Позиц. обознач. | Наименование | Кол | Примечан |
|-------------------|--|-----|-----------------|
| | Элементы управления электродвигателями | | |
| Р6: Р7 Р8: Р14 | М6 ÷ М14 | | |
| Р6А1: Р14А1 | Шкаф РТ30-81 | 2 | РТ30 1 (РТ30 2) |
| | Блок 6035427 - 267469хЛЧ - 26 | 4 | |
| | Блок 603511 - 1874 УХЛЧ | 1 | |
| | Блок 6039502 - | 5 | |
| | Аппараты по месту | | |
| М6-М14 | Электродвигатель АДЛС2 - 21-4 ~ 380 В η = 1.3 кВт | 9 | |

1. Горение обеих ламп сигнализирует аварию
2. ** Демонтировать согласно схеме.

ИВ. № 0004 Подпись и дата. Взам. Инв. №

Т.п. 901-3-212.85 ЭМ

| | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| И. КОНТ. ШЕРСТЬКОВА | Д. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА |
| ПРОВЕР. ПОДЛЕПИЛОВА | ПРОВЕР. ПОДЛЕПИЛОВА | ПРОВЕР. ПОДЛЕПИЛОВА | ПРОВЕР. ПОДЛЕПИЛОВА |
| И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА |
| И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА | И. КОТ. ШЕРСТЬКОВА |

Оформления обработки промывочной водой от контактных оседающих плен для станций производства мощностью 32-40, 50-65 тис. м³/сут

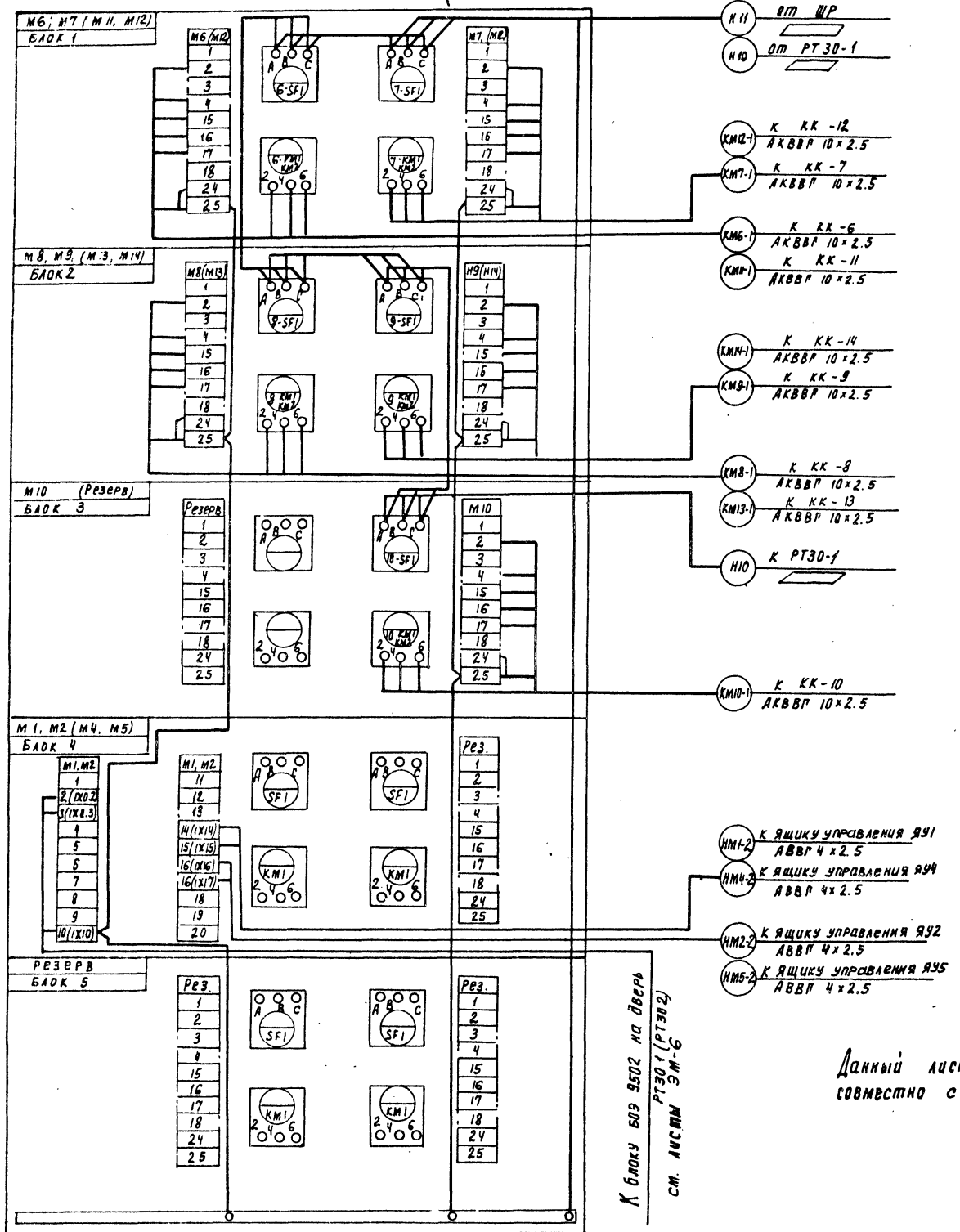
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАВОДАМИ М6-М14 И ЗАВЕРШИТЕЛИ

ОСТАВЛЕН ЛИСТ Листов 4

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

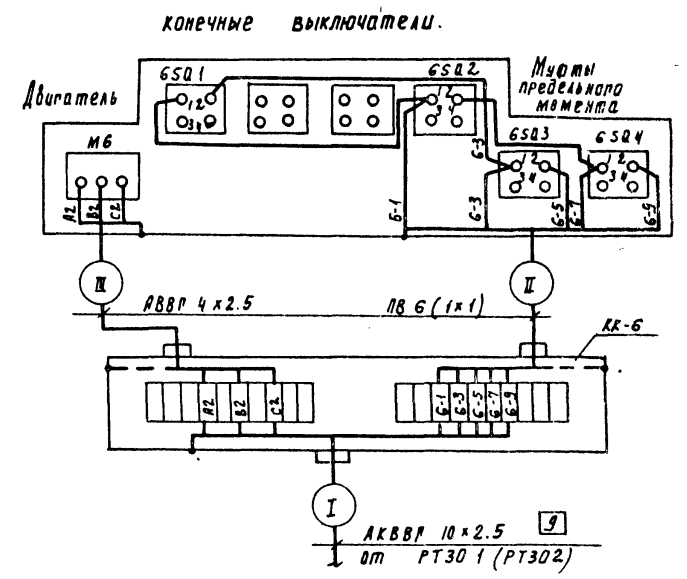
Копировала Подлепилова Шармаш А.В.

Схема подключения шкафа РТ301 (РТ302)



К блоку 603 9502 на дверь РТ301 (РТ302) см. листы ЭМ-6

Схема подключения затворов м6 (м7, м8) и задвижек (м9 ÷ м14)



| № РТ30 | № Блок | № задвижки | Номер кабелей | | | № РТ30 | № Блок | № задвижки | Номер кабелей | | |
|--------|--------|------------|---------------|--------|--------|--------|--------|------------|---------------|--------|--------|
| | | | I | II | III | | | | I | II | III |
| РТ30-1 | Блок 1 | М6 | КМ6-1 | КМ6-2 | НМ6-3 | РТ30-2 | Блок 1 | М11 | КМ11-1 | КМ11-2 | НМ11-3 |
| | | М7 | КМ7-1 | КМ7-2 | НМ7-3 | | | Блок 2 | М12 | КМ12-1 | КМ12-2 |
| | Блок 2 | М8 | КМ8-1 | КМ8-2 | НМ8-3 | | Блок 3 | | М13 | КМ13-1 | КМ13-2 |
| | | М9 | КМ9-1 | КМ9-2 | НМ9-3 | | | Блок 4 | М14 | КМ14-1 | КМ14-2 |
| | Блок 3 | М10 | КМ10-1 | КМ10-2 | НМ10-3 | | Блок 5 | | | | |

Данный лист читать совместно с листом ЭМ6

Т.П. 901-3-212.85

ИВ. №0001/ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №

ТП 901-3-212.85 ЭМ

Привязан.

И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА

ПРОВЕРКА ПОЛЕВИЧКОВА

ИНЖЕНЕР РАЧКОВА

РУК. ГР. ПОЛЕВИЧКОВА

И.И. ШЕРСТЯКОВА

П.А. СПЕЧ. ПОДЫМАН

НАЧ. ОТА ДАДЯНОВ

ВОЗБУЖДЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЬНЫХ ДАТ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40, 50, 63 тыс. м³/сут.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ШКАФА РТ301 (РТ302), ЗАТВОРЫ М6-М8, ЗАДВИЖКИ М9-М14

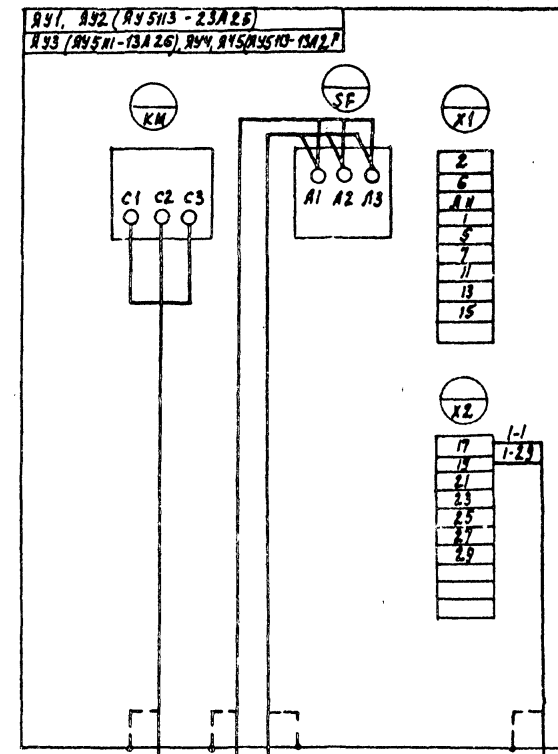
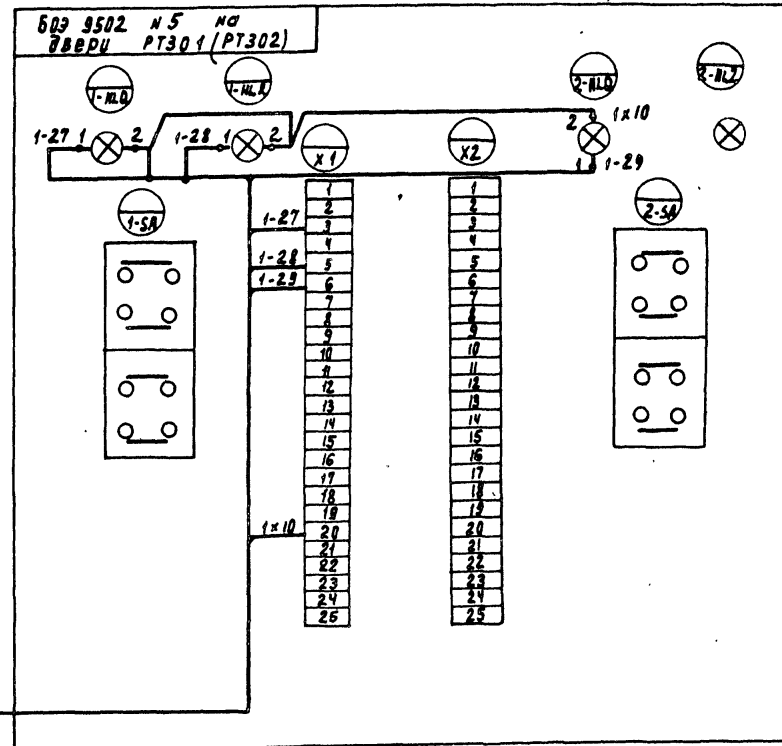
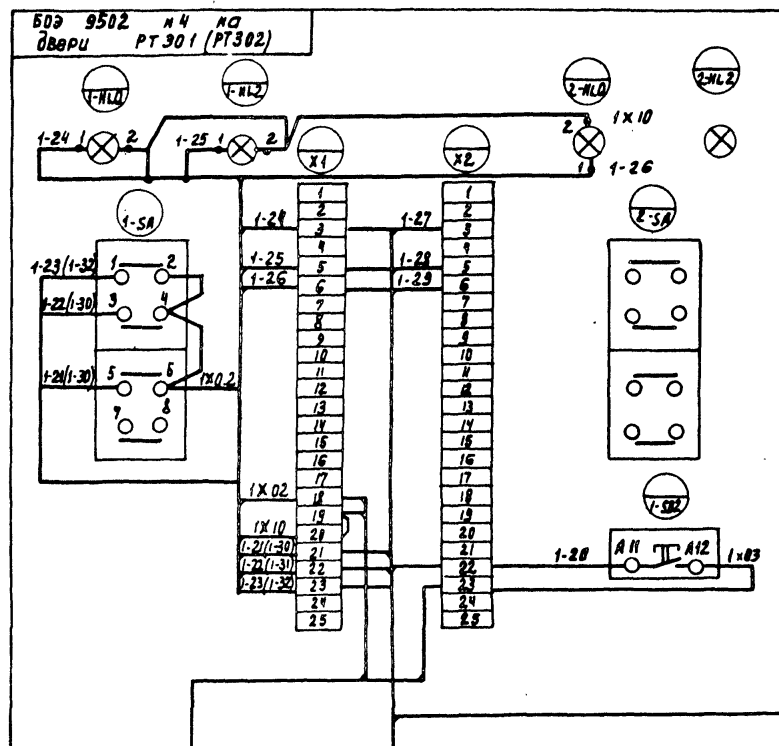
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА

Лист 5

Формат А2

Схема подключения шкафа РТ301 (РТ302)

Схема подключения ящика управления ЯУ1 (ЯУ2; ЯУ3; ЯУ4; ЯУ5)



К блоку 609 5427 см. лист ЭМ-5

К10
К11
АВВР 4x2.5
к СЧУ
см. лист АТХ-2

| | | |
|-------------------------------|------------------------|-----------------------|
| АВВР3x16+1x10 к ЭА. ДВ. М1 | АВВР3x16+1x10 от ШР | АВВР4x2.5 к РТ301 |
| АВВР3x16+1x10 к ЭА. ДВ. М2 | АВВР3x16+1x10 от ШР | АВВР4x2.5 к РТ301 |
| АВВР4x2.5 к ЭА. ДВ. М3 | АВВР3x10+1x6 от ШР | АВВР3x10+1x6 к ЯУ4 |
| АВВР3x4+1x2.5 к ЭА. ДВ. М4 | АВВР3x10+1x6 от ЯУ3 | АВВР3x10+1x6 к ЯУ5 |
| АВВР3x4+1x2.5 к ЭА. ДВ. М5 | АВВР3x10+1x6 от ЯУ4 | АВВР4x2.5 к РТ302 |
| | | АВВР4x2.5 к РТ30-2 |

Данный лист читать
совместно с листами
ЭМ-5 и АТХ-2

Листом I

Т.п. 901-3-212.85

Имя, №, дата, подпись, дата, подпись

| | | | |
|-------------------|------------|----------|------------|
| Т.п. 901-3-212.85 | | ЭМ | |
| И. КОНТР. | ЩЕРБАКОВА | И. КОМП. | ЩЕРБАКОВА |
| ПРОВЕРИЛ | ПОДЛЕВСКАЯ | И. КОМП. | ПОДЛЕВСКАЯ |
| ИНЖЕНЕР | РАУШКОВА | И. КОМП. | РАУШКОВА |
| Р.К. РР. | ПОДЛЕВСКАЯ | И. КОМП. | ПОДЛЕВСКАЯ |
| Р.К. РР. | ЩЕРБАКОВА | И. КОМП. | ЩЕРБАКОВА |
| РА. РЕМ. | РАУШКОВА | И. КОМП. | РАУШКОВА |
| НАЧ. ОТ. | ДАНИЛОВ | И. КОМП. | ДАНИЛОВ |

ИЗМЕНЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ
УСТАНОВОК ОТ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
32-40; 50-63 ТЫС. М³/СУТ

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБРУ-
ДОВАНИЯ ШКАФ РТ301 (РТ302),
ЯЩИКИ УПРАВЛЕНИЯ ЯУ1 (ЯУ2, ЯУ3,
ЯУ4, ЯУ5)

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копирова Подлевская Формат А2

Кабельный журнал

Альбом II

Т.п. 901-3-212.85

Имя, период, подл. и дата
ВЗЛАН.ИВ.В.

| Маркировка | Трасса | | Кабель | | | |
|------------|--|--------------------------------|------------|---|----------|-------|
| | Начала | Конец | По проекту | | Проложен | |
| | | | Марка | Количество кабелей, число и сечение жил | Длина м | Марка |
| Н1 | От ШР отделения контактных осветителей | Шкаф распределительный ШР | | | | |
| Н2 | Шкаф распределительный ШР | Ящик управления ЯУ1 | АВВГ | 3×16+1×10 | 15 | |
| НМ1-1 | Ящик управления ЯУ1 | Электродвигатель М1 | АВВГ | 3×16+1×10 | 10 | |
| Н3 | Шкаф распределительный ШР | Ящик управления ЯУ2 | АВВГ | 3×16+1×10 | 13 | |
| НМ2-1 | Ящик управления ЯУ2 | Электродвигатель М2 | АВВГ | 3×16+1×10 | 9 | |
| Н4 | Шкаф распределительный ШР | Ящик управления ЯУ3 | АВВГ | 3×10+1×6 | 7 | |
| НМ3-1 | Ящик управления ЯУ3 | Электродвигатель М3 | АВВГ | 4×2.5 | 16 | |
| Н5 | Ящик управления ЯУ3 | Ящик управления ЯУ4 | АВВГ | 3×10+1×6 | 7 | |
| НМ4-1 | Ящик управления ЯУ4 | Электродвигатель М4 | АВВГ | 3×4+1×2.5 | 9 | |
| Н6 | Ящик управления ЯУ4 | Ящик управления ЯУ5 | АВВГ | 3×10+1×2.5 | 7 | |
| НМ5-1 | Ящик управления ЯУ5 | Электродвигатель М5 | АВВГ | 3×4+1×2.5 | 9 | |
| Н7 | Шкаф распределительный ШР | Пакетный выключатель ПА | АВВГ | 4×2.5 | 13 | |
| Н8 | Пакетный выключатель ПА | Соединительная коробка СК4 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| Н9 | От ШР отделения контактных осветителей | Сборка управления РТ301 | | | | |
| КМ6-1 | Сборка управления РТ301 | Клеммная коробка КК6 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ6-2 | Клеммная коробка КК6 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ6-3 | Клеммная коробка КК6 | Электродвигатель М6 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| КМ7-1 | Сборка управления РТ301 | Клеммная коробка КК7 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ7-2 | Клеммная коробка КК7 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ7-3 | Клеммная коробка КК7 | Электродвигатель М7 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| КМ8-1 | Сборка управления РТ301 | Клеммная коробка КК8 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ8-2 | Клеммная коробка КК8 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ8-3 | Клеммная коробка КК8 | Электродвигатель М8 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| КМ9-1 | Сборка управления РТ301 | Клеммная коробка КК9 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ9-2 | Клеммная коробка КК9 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ9-3 | Клеммная коробка КК9 | Электродвигатель М9 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| КМ10-1 | Сборка управления РТ301 | Клеммная коробка КК10 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ10-2 | Клеммная коробка КК10 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ10-3 | Клеммная коробка КК10 | Электродвигатель М10 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| НМ1-2 | Сборка управления РТ301 | Ящик управления ЯУ1 | АВВГ | 4×2.5 | | |
| НМ2-2 | Сборка управления РТ301 | Ящик управления ЯУ2 | АВВГ | 4×2.5 | | |
| Н10 | Сборка управления РТ301 | Сборка управления РТ302 | | | | |
| КМ11-1 | Сборка управления РТ302 | Клеммная коробка КК11 | АКВВГ | 10×2.5 | | |

| Маркировка | Трасса | | Кабель | | | |
|------------|---------------------------|--------------------------------|------------|---|----------|-------|
| | Начала | Конец | По проекту | | Проложен | |
| | | | Марка | Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение | Длина м | Марка |
| КМ11-2 | Клеммная коробка КК11 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ11-3 | Клеммная коробка КК11 | Электродвигатель М11 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| КМ12-1 | Сборка управления РТ302 | Клеммная коробка КК12 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ12-2 | Клеммная коробка КК12 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ12-3 | Клеммная коробка КК12 | Электродвигатель М12 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| КМ13-1 | Сборка управления РТ302 | Клеммная коробка КК13 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ13-2 | Клеммная коробка КК13 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ13-3 | Клеммная коробка КК13 | Электродвигатель М13 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| КМ14-1 | Сборка управления РТ302 | Клеммная коробка КК14 | АКВВГ | 10×2.5 | | |
| КМ14-2 | Клеммная коробка КК14 | Конечный выключатель КС01-КС04 | ПВ | 6(1×1) | 3 | |
| НМ14-3 | Клеммная коробка КК14 | Электродвигатель М14 | АВВГ | 4×2.5 | 3 | |
| НМ4-2 | Сборка управления РТ302 | Ящик управления ЯУ4 | АВВГ | 4×2.5 | | |
| НМ5-2 | Сборка управления РТ302 | Ящик управления ЯУ5 | АВВГ | 4×2.5 | | |
| Н11 | Шкаф распределительный ШР | Посещение | | См. лист 30-2 | | |

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом

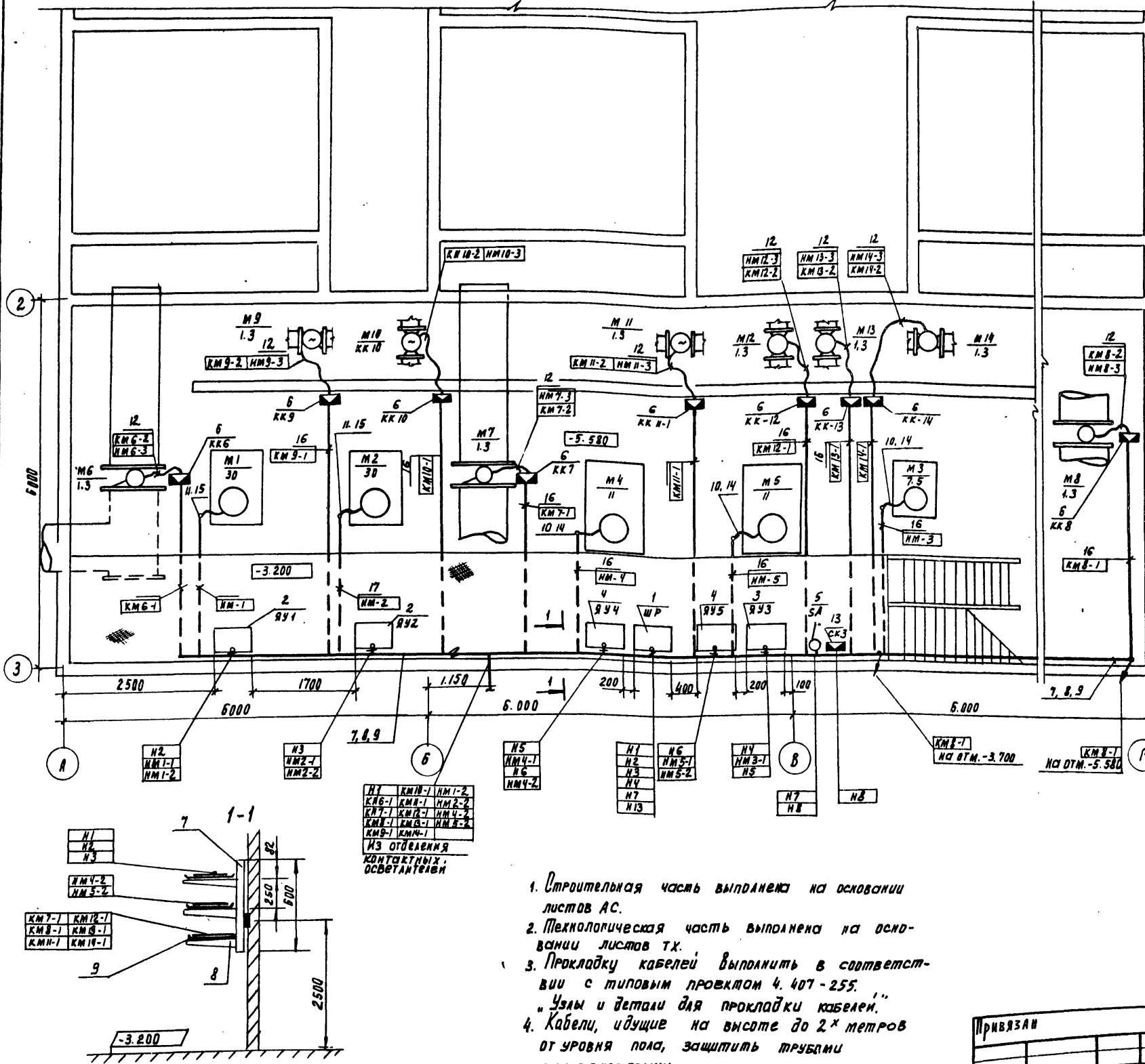
| Числа жил, сечение | Марка, напряжение | | |
|--------------------|-------------------|--------|--------|
| | АВВГ | АКВВГ | ПВ |
| | 0.66кВ | 0.66кВ | 0.66кВ |
| 1×1 | — | — | 170 |
| 4×2.5 | 56 | — | — |
| 10×2.5 | 18 | | — |
| 3×4+1×2.5 | 18 | — | — |
| 3×10+1×6 | 21 | — | — |
| 3×16+1×10 | 47 | — | — |

| | | | |
|---|-------------|--------|------|
| ТР 901-3-212.85 | | ЭМ | |
| Н. КОНТ. | ШЕРСТЯКОВА | Лист | |
| ПРОВЕР. | ПОЛЕВИЧКОВА | Лист | |
| ИНЖЕН. | ГАШКОВА | Лист | |
| РУК. ГР. | ПОЛЕВИЧКОВА | Лист | |
| ГИП | ШЕРСТЯКОВА | Лист | |
| ГЛ. СПЕЦ. | ГОЛЬЦМАН | Лист | |
| НАЧ. ОТД. | ДАНИЛОВ | Лист | |
| СОУЩЕСТВУЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВАДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ ПРИМЕРНО ЧИС. МЭЭСУТ. | | СТАДАН | ЛИСТ |
| КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ. | | Р | 7 |
| ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | ЦНИИЭП | |
| Г. МОСКВА. | | | |

План на отм. - 0.650

Альбом I

Т.п. 901-3-212.85



| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. изм. | Прим. |
|------------|--|--|------|----------------|-----------------|
| | | Электрооборудование | | | |
| 1 | Щкаф распределительный ШРП-7351В-2293 | Щкаф распределительный | 1 | шт | ШР |
| 2 | Ящик управления ЯУ5 113-23 А 2 В | Ящик управления | 2 | шт | ЯУ1; ЯУ2; |
| 3 | Ящик управления ЯУ 5 И 1 - 13 А 2 В | Ящик управления | 1 | шт | ЯУ3 |
| 4 | Ящик управления ЯУ 5 И 3 - 13 А 2 Р | Ящик управления | 2 | шт | ЯУ4; ЯУ5 |
| 5 | Пакетный выключатель ПВ 1 - 10/УЗ-30 | Пакетный выключатель | 1 | шт | СА |
| | | Изделия заводов РЭМ | | | |
| 6 | Коробка клеммная УБ 15 | Коробка клеммная | 9 | шт | КК 6 + КК 14 |
| 7 | Стойка кабельная К115143 | Стойка кабельная | 10 | шт | |
| 8 | Полка кабельная К 116/УЗ | Полка кабельная | 30 | шт | |
| 9 | Лоток сварной К 42С | Лоток сварной | 27 | шт | |
| 10 | Ввод гибкий К1083 | Ввод гибкий | 3 | шт | |
| 11 | Ввод гибкий К1087 | Ввод гибкий | 2 | шт | |
| 12 | Металлорукав РЗ-4-х-29 | Металлорукав | 55 | м | |
| 13 | Коробка соединительная КСЗ-1 | Коробка соединительная | 1 | шт | |
| | | Материалы | | | |
| 14 | Труба электросварная, пост 10704-76 33 x 2 | Труба электросварная, пост 10704-76 | 10 | м | |
| 15 | 33 x 2 | | 1 | м | |
| | | Трубы полиэтиленовые | | | |
| 16 | 32 x 2 | | 45 | м | |
| 17 | 40 x 2 | | 5 | м | |
| | | Трубы винилпластавые | | | |
| 18 | 32 x 1.8 | | 50 | м | |
| 19 | 40 x 1.8 | | 16 | м | |

1. Строительная часть выполнена на основании листов АС.
2. Технологическая часть выполнена на основании листов ТХ.
3. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с типовым проектом 4.407-255. "Узлы и детали для прокладки кабелей."
4. Кабели, идущие на высоте до 2х метров от уровня пола, защитить трубами винилпластавыми.

| | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Т.п. 901-3-212.85 | | ЭМ | |
| И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА |
| И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА |
| И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА |
| И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА | И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА |

ПОРУЧЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОД ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СПОСОБОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 22-40,50-60 тыс. м³/сут.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ.

ПЛАН НА ОТМ. - 0.650

| | | |
|----------|------|--------|
| Стальная | Лист | Листов |
| РА | 8 | |

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Альбом II

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭО

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Основные технические показатели

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Электрическое освещение. Планы на атм. - 0.650 и 0.000 | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------------------------|--|---------------|
| <u>Ссылочные документы:</u> | | |
| АЧ16 (Ч.ЧДТ-265) | Установка навесных и протажных лючков, клеммных коробок, щитков освещения и такеловоды (1971г) | Применительно |
| А181 (5.ЧДТ-19) | Установка одиночных светильников с лампами накаливания (1981г) | тельно |
| А 625А | Установка взрывозащитных светильников с лампами накаливания во взрывоопасных зонах (1979г) | Применительно |
| <u>Прилагаемые документы:</u> | | |
| гл 901-3 Альбом IV | Спецификация оборудования к чертежам основного комплекта марки ЭО. | |
| гл 901-3 Альбом V | Ведомость потребности в материалах к чертежам основного комплекта марки ЭО. | |

| Наименование показателя | Ед. изм. | Величина показателя |
|---|----------|---------------------|
| Расчетная мощность рабочего освещения | кВт | 2.41 |
| Расчетный ток рабочего освещения | А | 3.6 |
| Коэффициент мощности осветительной сети | — | 1.0 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

г. л. 901-3-212.85

ИВБ. П. ПОДА. ПОДАП. И. АДАТА. ВЗАИМНОСТЬ

Технический проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Г.И. Златовская*

ПРИБВЗАН

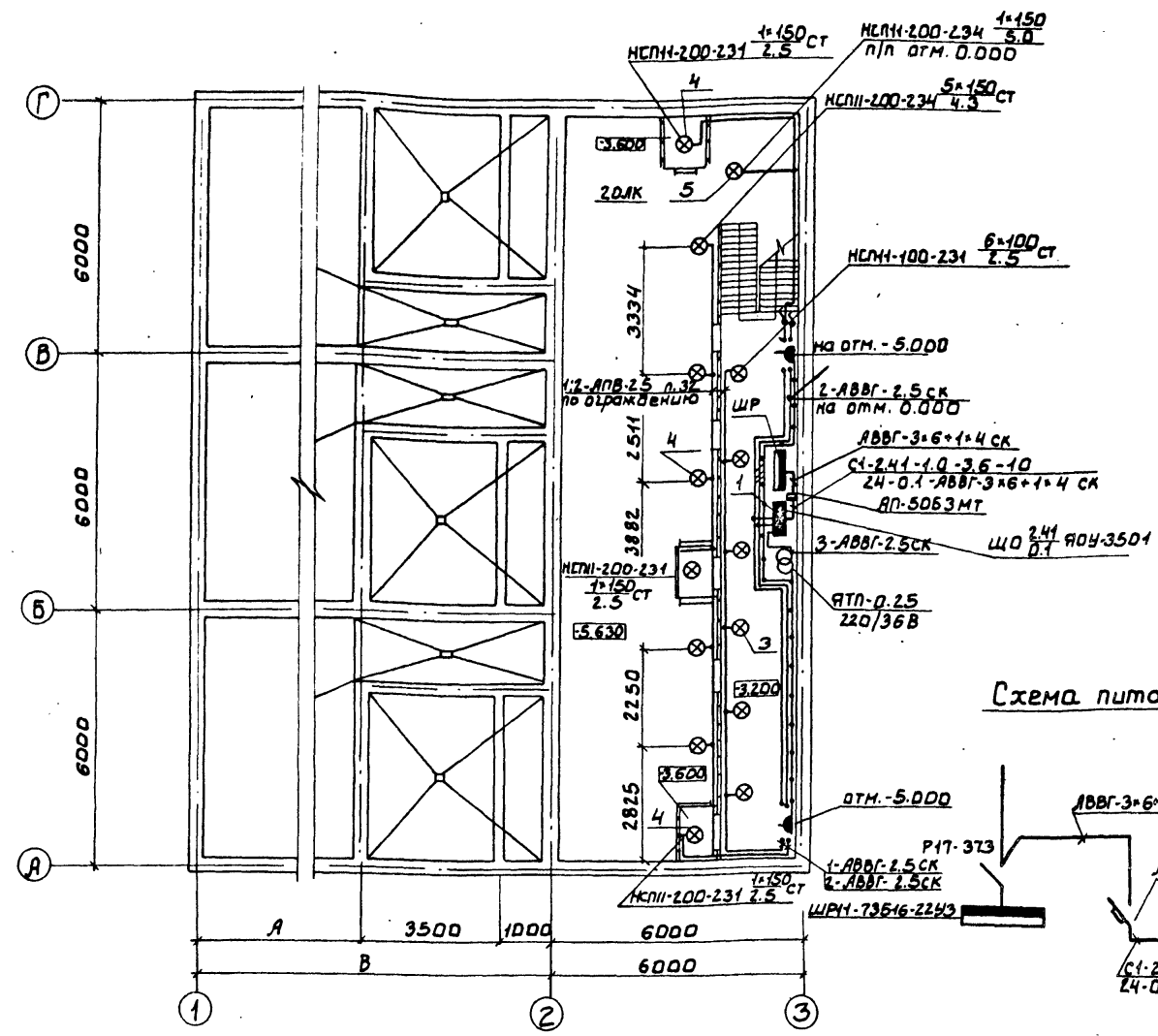
ИВБ. №

ТП 901-3-212.85 90

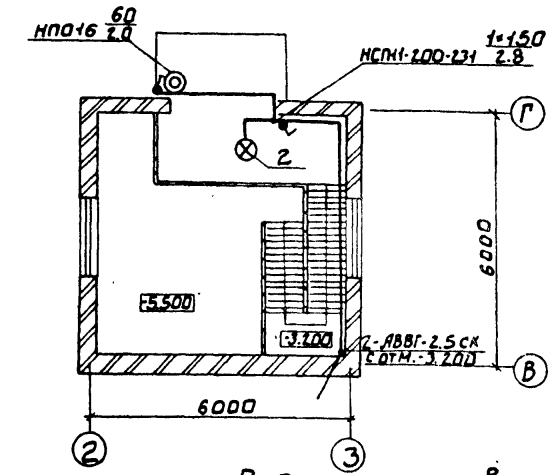
| | | | | |
|-----------------------|---|--|------|--------|
| И. КОМП. САДЫМ | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛ. ИЛИ ВЕД. ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-10000 кВт | СТАДНО | АНСТ | АНСТОВ |
| ПРОФ. ЗЛАТОВСКАЯ | | Р | 1 | 2 |
| ИНЖЕНЕР ГРИЦЫНА | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА. | | |
| РИС. ГР. ЗЛАТОВСКАЯ | | | | |
| ГА. СПЕЦ. ГОЛЬЦЫНА | | | | |
| ИВБ. П. ПОДА. ДААННОВ | | | | |

ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

План на отм. -0.650



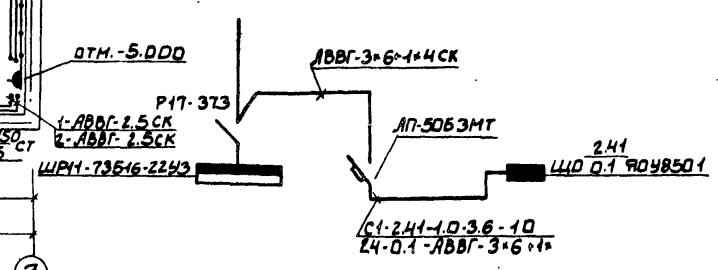
План на отм. 0.000



Ведомость узлов установки электрического оборудования на плане расположения.

| Поз | Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----|-----------------------|---|------------|
| 1 | АЧ16 (4.407-265) л.61 | Установка осветительного щитка ЯОУ-8501 на стене. | Примечание |
| 2 | Л181 (5.407-19) л.16 | Установка одиночных светильников НСПН-200 на резьбе под перекрытием | |
| 3 | Л625 А л.46 | Установка светильников в НСПН-100 на стойке К987 на ограждении | Примечание |
| 4 | Л625 А л.46 | Установка светильников в НСПН-200 на стойке К987 на ограждении | |
| 5 | Л181 (5.407-19) л.9 | Установка одиночных светильников НСПН-200 на резьбе. | |

Схема питания сети



Данные о групповых щитках с автоматическими выключателями

| Номер щитка | Тип | Установленная мощность кВт | Номера автоматических выключателей | | | | Ток распределителя Я | |
|-------------|---------|----------------------------|------------------------------------|-----------|--------------|-----------|----------------------|-----------|
| | | | однополюсные | | трехполюсные | | на вводе | на линиях |
| | | | Занятые | Резервные | Занятые | Резервные | | |
| 1 | ЯОУ8501 | 2.41 | 1;2;3 | 4;5;6 | — | — | — | 10 |

| Производительность станции | Л, мм | В, мм |
|----------------------------|-------|-------|
| 32-40 тыс. м³/сут. | 13500 | 24000 |
| 50-63 тыс. м³/сут. | 10500 | 21000 |

ПРИВЯЗАН:

| | |
|--------|--|
| И.М.Н. | |
|--------|--|

| | | | |
|---|--|--|--|
| Т.П. 901-3-212.85 | | 30 | |
| И.КОНТ. ПРОВЕР. ИНЖЕН. РИ.Г.Р. ГЛ.СПЕЦ. ИМ.О.А. | САДЫМ ЗОЛОТОВСКАЯ БОМАНЕНКО ЗОЛОТОВСКАЯ ГОЛЬДМАН ДАНИЛОВ | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛОВОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 И 50-63 ТЫС. М³/СУТ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ПЛАН НА ОТМ. -0.650 И 0.000. | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 2 И.И.И.Э.П. ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА. |

Альбом II Т.П. 901-3-212.85

СОГЛАСОВАНО
СТАД. АСП
СТАД. ВС
СТАД. ВР
И.М.Н. ПОДП. И.ДАТА
И.М.Н. ПОДП. И.ДАТА

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

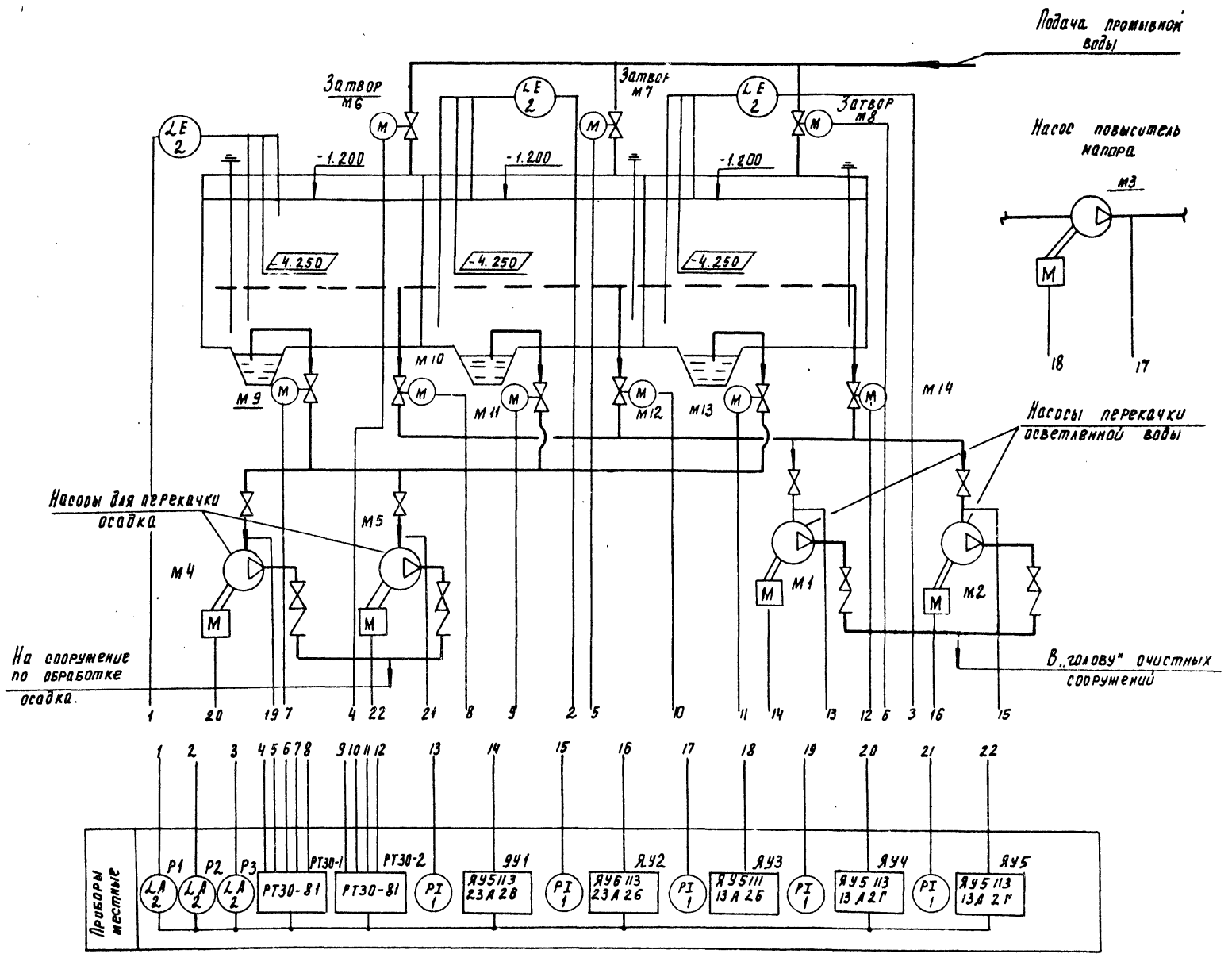
| Лист | Наименование | Примечание |
|-------|---|------------|
| АТХ-1 | Общие данные. Схема функциональная технологического процесса. | |
| АТХ-2 | Схема подключения приборов и устройств технологического контроля. | |
| АТХ-3 | Размещение приборов и устройств технологического контроля. План на отм. 0.000. | |

Альбом I

г.п. 901-3-212.85

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----------------|---|------------|
| | Ссылочные документы | |
| ОСТ 36-27-77 | Обозначения условные в схемах автоматизации технологических процессов | |
| РМ 4-2-78 | Системы автоматизации технологических процессов | |
| | Схемы функциональные | |
| | Методика выполнения. | |
| | Прилагаемые документы | |
| АТХ.00 Альбом I | Спецификация оборудования. | |
| АТХ.ВМ Альбом V | Ведомость потребности в материалах. | |



На сооружение по обработке осадка.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|---------|---------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| PI 2 | PI 2 | PI 2 | PT30-81 | PT30-81 | PI 1 | YA5 113 23A 28 | PI 1 | YA6 113 23A 26 | PI 1 | YA5 111 13A 25 | PI 1 | YA5 113 13A 27 | PI 1 | YA5 113 13A 27 | | | | | | | |

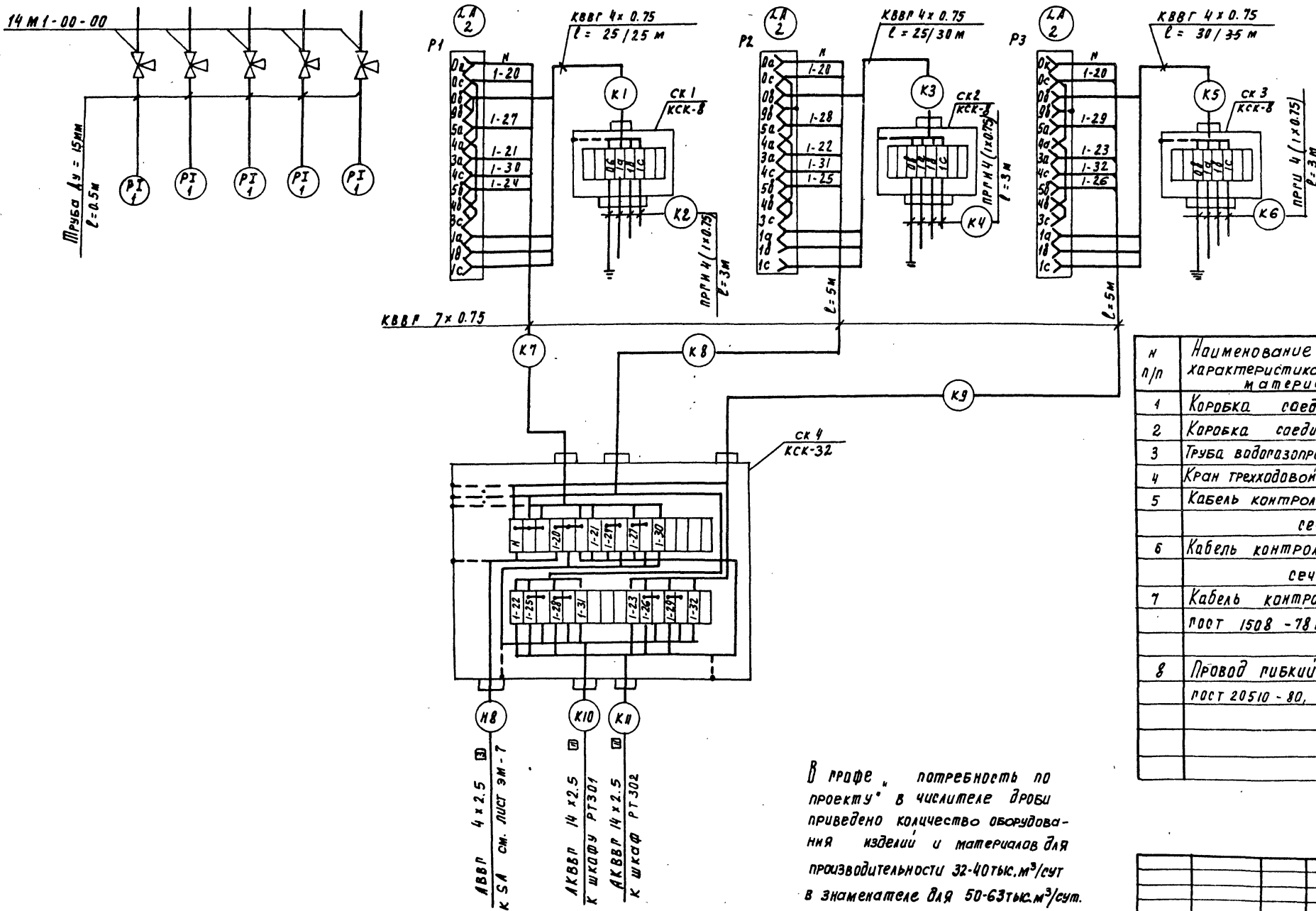
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Мельс / Щерстякова А.*

| | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|------|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| И.в.в. № | | | |
| ТП 901-3-212.85 | | АТХ | |
| И. КОНТР. Щерстякова <i>Мельс</i> | ПРОВЕРКА Подвешикова <i>Мельс</i> | СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СЛАНЦОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40, 50-63т/сут. в 3-х ст. с 3/3 ст. в 3 ст. | |
| ИНЖЕНЕР Разумкова <i>Мельс</i> | Р.к. Р.р. Подвешикова <i>Мельс</i> | СТАДИЯ | Лист |
| РИП Щерстякова <i>Мельс</i> | РА. СПЕЦ. ГРАБЦЕВ <i>Мельс</i> | РД | 1 |
| НАЧ. ОТД. ДАМАНОВ <i>Мельс</i> | | 3 | |
| | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва | |

| Наименование параметра и место отбора импульса | Давление | | | | | Уровень | | |
|--|-----------------------------------|-------------------------|----------|----|----|-----------------------|---|---|
| | Непорный | | в трубах | | | Резервуар - отстойник | | |
| | Насосы перекачки осветленной воды | Насосы перекачки осадка | Насосы | | М3 | | | |
| | М1 | М2 | М4 | М5 | | М3 | | |
| И ТКЧ или И установ. чертежа | ТКЧ 3136 - 70 | | | | | ТМ 4 - 122 - 74 | | |
| Позиция | 1 | 1 | 1 | | | 2 | 2 | 2 |

Альбом I

Т.О. 901-3-212.85



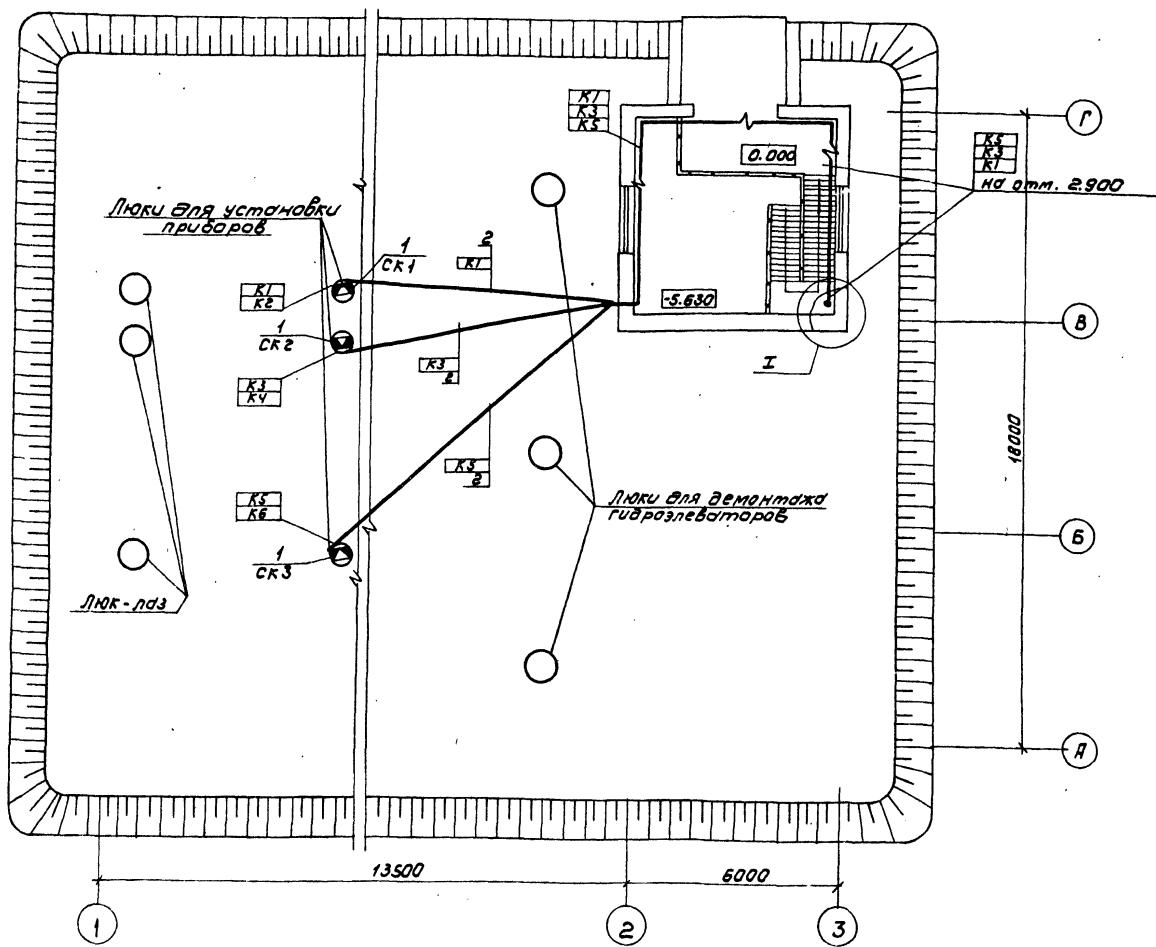
| № п/п | Наименование и техническая характеристика изделия и материала | Тип марка | Ед изм | Потреб. по проекту |
|-------|--|------------|--------|--------------------|
| 1 | Коробка соединительная | КСК-8 | шт | 3 |
| 2 | Коробка соединительная | КСК-32 | шт | 1 |
| 3 | Труба водопроводная Ду=15мм | | м | 10 |
| 4 | Кран трехходовой муфтовый Ду=15мм | 14М1-00-00 | шт | 5 |
| 5 | Кабель контрольный пост 1508-78Е сечение 4x0.75 | КВВР | м | 80/90 |
| 6 | Кабель контрольный пост 1508-78Е сечение 7x0.75 | КВВР | м | 15 |
| 7 | Кабель контрольный пост 1508-78Е сеч. 14x2.5 | АКВВР | м | |
| 8 | Провод гибкий с медной жилой пост 20510-80, сечением 0.75мм ² | ПРРИ | м | 36 |

В графе "потребность по проекту" в числителе дробы приведено количество оборудования изделий и материалов для производительности 32-40тыс.м³/сут в знаменателе для 50-63тыс.м³/сут.

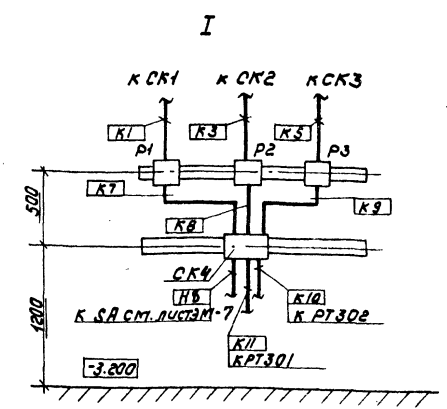
ИЗВ. № 0044 ПОДПИСЬ И АСНОВ. ОБЪЕМ. ЛИСТ

| | | | |
|----------------------|--------------------|--|----------------------|
| Т.О. 901-3-212.85 | | АТХ | |
| И. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА | Провер. ПОДЛЕВСКАЯ | Инженер. ПОДЛЕВСКАЯ | Р.К. - Р. ПОДЛЕВСКАЯ |
| О. СПЕЦ. РОЛЬМАН | Н.Ч. ОТД. ДАНИЛОВ | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ | |
| И.В. № | И.В. № | И.В. № | И.В. № |

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса едич. изм. | Прим. |
|------------|---------------|-------------------------------|-----|------------------|-------|
| | | Изделия заводов ГЭМ | | | |
| 1 | ТУЗБ. 1753-75 | Коробка совми- тельная КСК-8 | 3 | шт | |
| | | Материалы | | | |
| 2 | ГОСТ 1839-72 | Труба асбестоце- ментная ф100 | | 10 шт | |
| | | | | φ 3000 мм | |



1. Технологическая часть выполнена на основании листов ВГ.
2. Строительная часть выполнена на основании листов АС.
3. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с типовым проектом Ч. 407-255, узлы и детали для прокладки кабелей."
4. Кабели, идущие на высоте до 2х метров от уровня пола, защитит трубами виниловыми.
5. В графе "количество" в числителе зроби приведена количества оборудования изделий и материалов для производительности 32-40 тыс. м³/сутки, в знаменателе - для 50-53 тыс. м³/сутки.

| | | | | | |
|------------|-------------|-----------------|--|--------------------------|------|
| | | ТП 901-3-212.85 | | АТХ | |
| Н. КОНТР. | ЩЕТАКОВА | Инж. | | СТАИЯ | ЛИСТ |
| ПРОВЕР. | ПОЛЕВНИКОВА | Инж. | | Р | 3 |
| ИНЖЕН. | КОДОНКО | Инж. | | ЦНИИЭП | |
| РУК. ГР. | ПОЛЕВНИКОВА | Инж. | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| ГИП. | ЩЕТАКОВА | Инж. | | Г. МОСКВА | |
| ГЛА. СПЕЦ. | ГЛАВЦ. МАН | Инж. | | | |
| НАУ. СТА. | ГАВРИЛОВ | Инж. | | | |

Копировал: Колшунова

ФОРМАТ: А2

20945-02

АЛБЭСИ II

№ П. 901-3-212.85

ДОГЛАДОВА ИД
 ШВЕТАКОВА
 ПОЛЕВНИКОВА
 КОДОНКО
 ПОЛЕВНИКОВА
 ЩЕТАКОВА
 ГЛАВЦ. МАН
 ГАВРИЛОВ

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-82, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3489 Инв. № 20365-02 тираж 420
Сдано в печать 2/8 1986г цена 4.91

901-3-212.85