

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-348

ОТСТОЙНИК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ  
ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ  
ДИАМЕТРОМ 30 М

Альбом IV

Изделия

17874-04

				Привязан	
ИД. №					

УСТАНОВИТЕ ИСТИНОСТ ТИШОСЪО ИПОСТРОСАНН  
РАСТРЕС ООП

ИЗДАНИЕ 1988, СЕРИЯ № 11

СЕРИЯ И РЕКЛАМА 21 102, 2

ИЗДАНИЕ № 6606 1988, 110

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2 348

ОТСТОЙНИК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ  
ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ  
ДИАМЕТРОМ 30м

Альбом IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Техническая часть, строительная часть  
электрооборудование и автоматика  
заказные спецификации
- Альбом II Ведомости потребности в материалах
- Альбом III Сметы
- Альбом IV Изделия

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
"СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

Главный инженер института *В. М. Сидоров* Самохин Д.Н.  
Главный инженер проекта *Б. М. Бортник* Бортник Д.М.

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА  
ИНСТИТУТА "СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"  
от 14 декабря 1981г. № 69

и введен в действие в/о союзводоканалпроект.  
приказ № 55 от 11 марта 1982 г.

					Приказ	

Инв. №

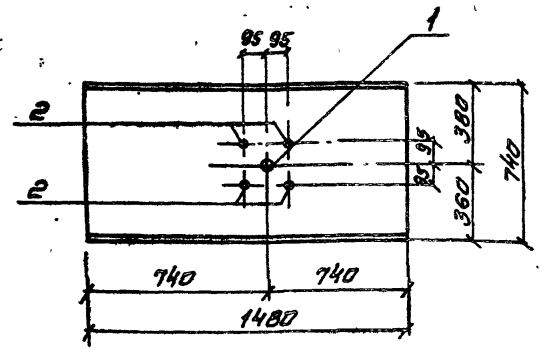
17074-04 2

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
902-2-348-КЖИ-ДО	Содержание листов альбома	2	
902-2-348-КЖИ-ПСЦЗ-36-1 <sup>а</sup>	Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 <sup>а</sup>	3	
КЖИ-ПСЦЗ-36-1 <sup>б</sup>	Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 <sup>б</sup>	4	
КЖИ-ПСЦЗ-36-1 <sup>в</sup>	Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 <sup>в</sup>	4	
КЖИ-П2	Плита перекрытия П2	3	
КЖИ-ЛТ1-СБ	Железобетонный лоток ЛТ1 (лист 1)	5	
КЖИ-ЛТ1-СВ	Железобетонный лоток ЛТ1 (лист 2)	6	
КЖИ-М1	Закладное изделие М1	7	
КЖИ-М2, М3	Закладные изделия М2, М3	8	
КЖИ-М4	Закладное изделие М4	9	
КЖИ-М5	Закладное изделие М5	9	
КЖИ-М6	Закладное изделие М6	10	
КЖИ-М9	Закладное изделие М9	10	
КЖИ-ЗД2	Закладная деталь ЗД2	12	
КЖИ-ЗД3	Закладная деталь ЗД3	13	
КЖИ-ЗД4	Закладная деталь ЗД4	15	
КЖИ-ЗД6	Закладная деталь ЗД6	7	
КЖИ-КС1	Кожух стальной КС-1	11	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
902-2-348-КЖИ-МН1	Закладное изделие МН1	12	
КЖИ-КП1	Каркас плоский КП1	14	
КЖИ-ПСЦЗ-36-1 <sup>30</sup>	Закладная деталь панели ЗД1	15	
КЖИ-ЛТ1-С1	Арматурная сетка С1	16	
КЖИ-ЛТ1-С2	Арматурная сетка С2	13	
КЖИ-ЛТ1-С3, С4	Арматурные сетки С3, С4	17	
КЖИ-ЛТ1-ЗД1	Закладная деталь лотка ЗД-1	17	
КЖИ-ПСЦЗ-36-1 □	Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 □	18	
КЖИ-ПСЦЗ-36-1 □	Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 □	18	

902-2-348-КЖИ-ДО			
Содержание листов альбома			
Страниц	Лист	Листов	
Р	1		
Госстрой СССР			
СНОВЗВОДОКОНПРОЕКТИ г. Москва			

Имя	Фамилия	Подпись
Нарк. конт.	Андреев	Им
Утверд.	Карнилова	Кол
Исполн.	Малахова	Мал
Рис. бр.	Гольдина	Гол
Гл. инж. пр.	Алаторевский	Ал
Гл. спец.	Андреев	Им
Нач. отд.	Аммицкилер	Ам



Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание вес, кг
				Сборочный чертеж		
				Детали:		
		1	Гост 3262-75	тр. 80 $\epsilon = 100$ мм	1	1.0
		2	"	тр. 20 $\epsilon = 100$ мм	4	0.2

1. Плита П2 выполняется по серии 3.006.2012 в опалубке плиты П19-8а.

Привязан

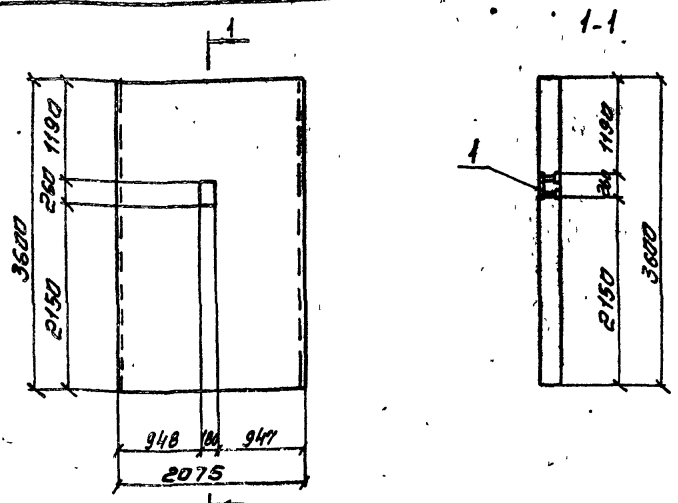

инв. №

Инв. № табл. Подпись и дата

ТП 902-2-Знач. 6-Бом IV

Плита перекрытия П2		Студия	масса	масштаб
		Р	270 кг	1:50
		Лист	Листов	
		Госстрой СССР		
		С О И З В О Д К А Н А Л П Р О Е К Т		
		г. Москва		

Исполн.	Андрионов	Изм.	
Провер.	Ницкевич	с	
Утверд.	Корнилова	в	
Рук. пр.	Гольдина	п	
Инж. пр.	Зелотаревский	п	
Сп. спец.	Андрюшов	п	
Нач. отд.	Алтышников	в	



Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание вес, кг
				Сборочный чертеж		
				Детали:		
		1	902-2-Знач. 6-Бом IV	Закладная деталь панели ЗД1	1	

1 Стеновая панель ПСЦЗ-36-1<sup>а</sup> выполняется в опалубке панели ПСЦЗ-36-1 без устройства привязной балки, по сер. 3.900-3 вып. 5 часть 1. и отличается наличием дополнительной закладной детали ЗД1.

Привязан

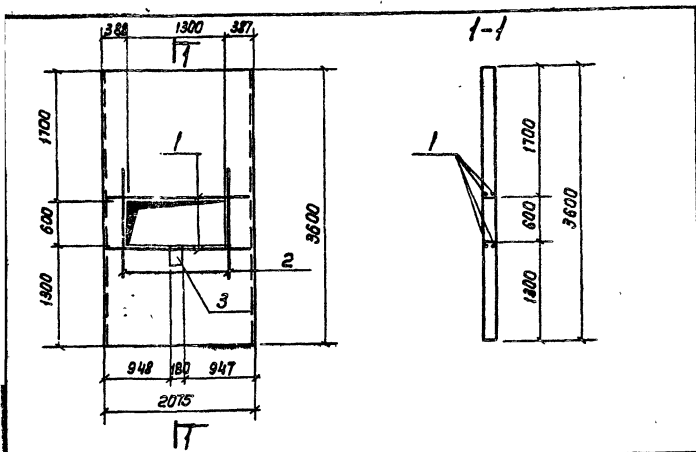

инв. №

Инв. № табл. Подпись и дата

ТП 902-2-Знач. 6-Бом IV

Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 <sup>а</sup>		Студия	масса	масштаб
		Р	287 кг	1:50
		Лист	Листов	
		Госстрой СССР		
		С О И З В О Д К А Н А Л П Р О Е К Т		
		г. Москва		

Исполн.	Ницкевич	Изм.	
Провер.	Корнилова	с	
Утверд.	Гольдина	в	
Рук. пр.	Зелотаревский	п	
Инж. пр.	Андрюшов	п	
Нач. отд.	Алтышников	в	



Экземпляр	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Вес, кг
			902-2348-КНИ-ПСЦЗ-36-1 <sup>Б</sup>	Сборочный чертеж		
			Детали			
1			ГОСТ 5781-81	φ12А-III L=2040	4	1.81
2				φ12А-III L=1600	4	1.33
3			9022-348-КНИ-3Д1	Закладная деталь панели 3Д-1	1	

1. Стеновая панель ПСЦЗ-36-1<sup>Б</sup> выполняется в алалубке панели ПСЦЗ-36-1 без устройства обвязочной рамки по с. 3.900-3 Вып.5 часть I и отличается наличием дополнительной арматуры и закладной детали 3Д-1.

Привязан

2. Арматуру в пределах отверстий вырезать

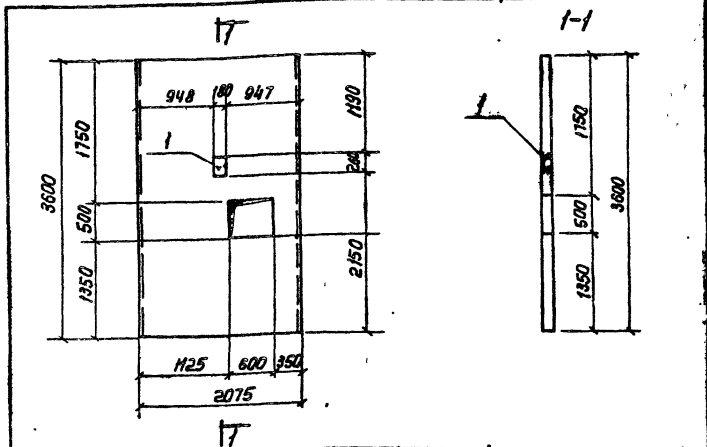
Ш.Н

902-2-348 КНИ-ПСЦЗ-36-1<sup>Б</sup>

И. Контр.	Андрюшова	И.М.	Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 <sup>Б</sup>	Стация	Масса	Масшт.
Провер.	Ничевич	И.М.		Р	2,8т	1:50
Смет.	Корнилова	И.М.		Лист	Листов	
К.Эр.	Станина	И.М.		ГосгипроСССР		
Инж.Эр.	Гольдина	И.М.		ПОДКОМПЛЮБИМАПРОЕКТ		
Инж.	Золотаревич	И.М.		г.Москва		
Инж.	Андрюшова	И.М.				
Инж.	Яблочникова	И.М.				

Альбом I

Титульный проект 902-2



Экземпляр	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Вес, кг
			902-2348-2-КНИ-ПСЦЗ-36-1 <sup>Б</sup>	Сборочный чертеж		
			Детали			
1			9022-348-КНИ-3Д1	Закладная деталь панели 3Д-1	1	5.3кг

1. Стеновая панель ПСЦЗ выполняется в алалубке панели ПСЦЗ-36-1 без устройства обвязочной рамки по с. 3.900-3 Вып.5 часть I.

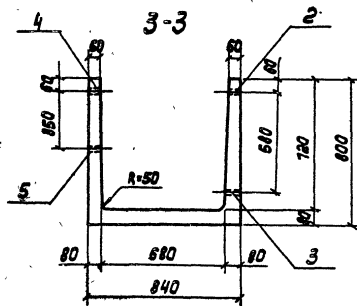
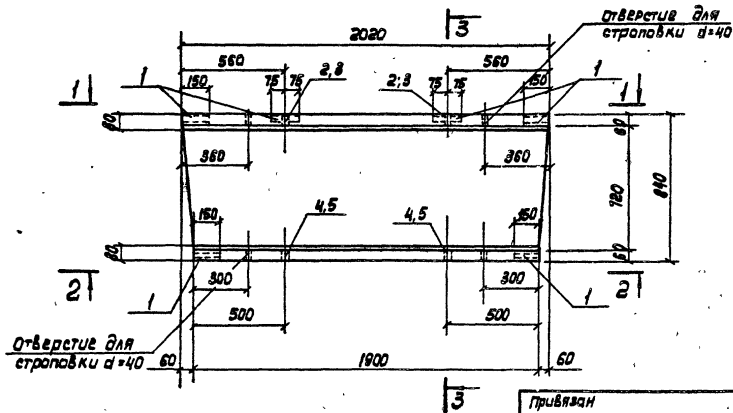
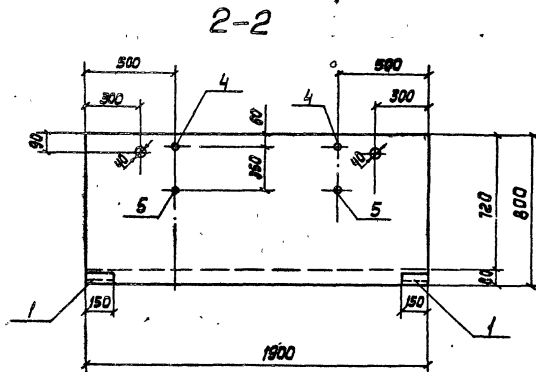
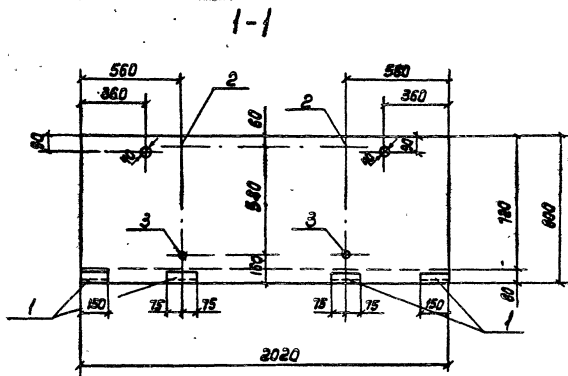
Привязан

2. Арматура в пределах отверстий не вырезать

Ш.Н

902-2-348-КНИ ПСЦЗ-36-1<sup>Б</sup>

И. Контр.	Андрюшова	И.М.	Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 <sup>Б</sup>	Стация	Масса	Масшт.
Провер.	Ничевич	И.М.		Р	2,8т	1:50
Смет.	Корнилова	И.М.		Лист	Листов	
Инж.Эр.	Станина	И.М.		ГосгипроСССР		
Инж.Эр.	Гольдина	И.М.		СОБКОМПУБИМАПРОЕКТ		
Инж.	Золотаревич	И.М.		г.Москва		
Инж.	Андрюшова	И.М.				
Инж.	Яблочникова	И.М.				

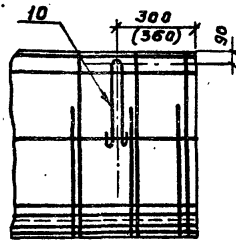


				<b>Т902-2-348-КНИИ-ЛТИ-66</b>		
				<b>Железобетонный</b>		
				<b>ЛОТК ЛТ1</b>		
				<b>Бетон М200</b>		
				<b>Старая Масса Масшт.</b>		
				<b>Р 825кг 1:20</b>		
				<b>Лист 1 Листов 2</b>		
				<b>Госстрой СССР</b>		
				<b>СНОВЗООДОКВАДРОПРОЕКТ</b>		
				<b>г. Москва</b>		

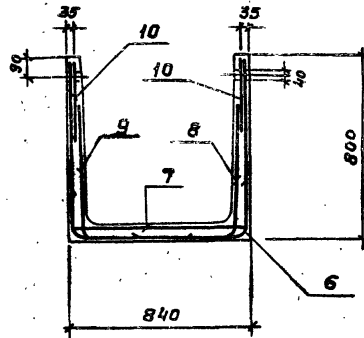
Привязан	
Инв. №	

Н. инж.	Андреева	И.И.
Пр. инж.	Ничипевич	И.И.
Инж. кон.	Корнилова	В.И.
Инж. в.р.	Стамата	С.И.
Инж. в.р.	Гандина	И.И.
Инж. в.р.	Земтаревский	И.И.
Инж. в.р.	Андреев	И.И.
Инж. в.р.	Анцупов	С.И.

Деталь заделки петли



Армирование лотка



Продолжение таблицы

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. без фут. кг
		6	т.п. 902-2-348-КЖИ-ЛТ1-С1	Арматурная сетка С1	1	12,8
		7	"	" С2	1	2,8
		8;9	"	" С3; С4	2	15
Материал:						
Бетон М 200; В6					0,33	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий всего кг				
	Арматура класса				Всего	Прокат							
	Класс А-III		Класс Вр-I			Л	Ст.тр.	Ст.тр.					
	ГОСТ 5781-81	Углого	4	5	ГОСТ 5781-81					Углого			
ЛТ1	8	Углого	4	5	Углого	8	75x8	dy25	dy15	Углого	24	20,9	
	5,3		5,3	2,2	11,0	13,2	18,5	0,4	1,4	0,4	0,2	2,4	20,9

1. Защитный слой бетона принят - 20 мм
2. Петли УП1-2 привязать к сеткам С1
3. Рабочие плоскости закладных деталей должны быть заподлицо с плоскостью лотка.

Привязки	
Инд. н.	

Фармац. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание без фут. кг
			Лоток ЛТ1		
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
-	1	т.п. 902-2-348-КЖИ-ЛТ1-ЗД1	ЗД1	4	1,8 кг
-	2	ГОСТ 3262-75*	Ст.тр. dy15; e=65 мм	2	0,1
-	3	"	Ст.тр. dy15; e=75 мм	2	0,1
-	4	"	Ст.тр. dy25; e=65 мм	2	0,05
-	5	"	Ст.тр. dy25; e=75 мм	2	0,05
-	10	с. 1.400-9 вып. 1.	Стриповочная петля УП1-2	4	0,33 кг.

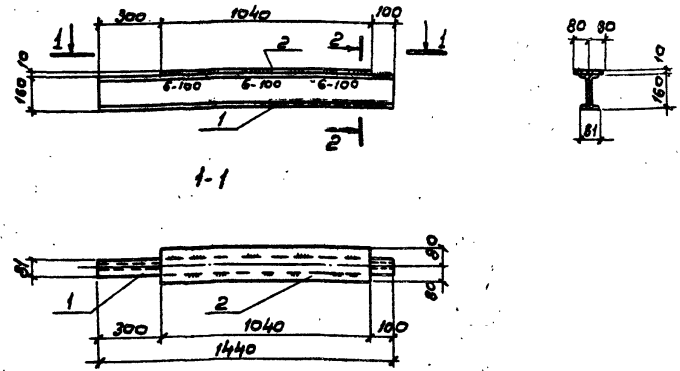
ТП 902-2-348-КЖИ-ЛТ1-СБ			
Железобетонный лоток ЛТ1	Стенки	Нассы	Насытки
	Р	825 кг	1:20
	Лист 2	Лист 6	
	Техстрой сср		
	СОВСВОДКАНАЛПРОСКТ		
	Насытки		

Норм. кот. Андриянов  
 Провер. Ничкевич  
 Усл. оп. Корнилова  
 Рук. в.р. Станисла  
 Рук. в.р. Гальдана  
 Гл. спец. Андриянов  
 Нач. отд. Альтшулер



А. Лобан И.

Типовой проект 902-2-348



№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание Вес, кг.
	902-2-348-кжи-м1	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	гост 8239-72	И 16 L-1440	1	22,9
2	гост 103-76	-160x10 L-1040	1	18,0

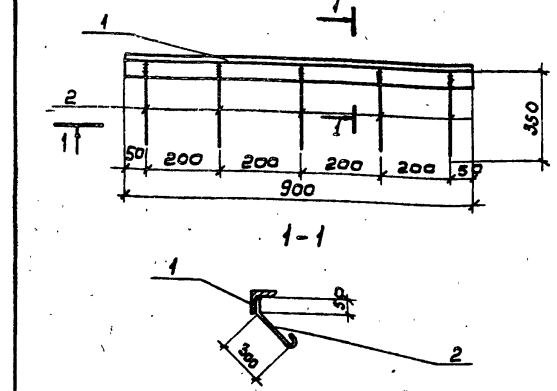
Сварку вести электродами Э-42 по гост 9467-75

Привязки		

ТП 902-2-348-КЖИ-М1

Норм. кон.	Андрицкая	Инт.	Закладное изделие М-1	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Ницкевич	С.И.И.		Р	38,9	б/м
Исполн.	Малозова	К.И.	Сталь класса С3В/23 Вст. 3 ПСБ гост 380-71*	Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР СОНЗВ ОДОЖАНАПРОЕКТ г. Москва
Рук. Бр.	Гольдина	И.И.				
Гл. инж. пр.	Челаревский	В.И.				
Инж. спец.	Андрицкая	И.И.				
Мех. отв.	Дальшук	В.И.				

Шк. и подп. Подпись и дата В.Зом. ш.б.ш.



№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание Вес, кг.
	902-2-348-кжи-3Д-6	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	гост 8509-72	L 63x6 L-900	1	5,2
2	гост 5781-81	Ф6 АТ L-390	5	0,1

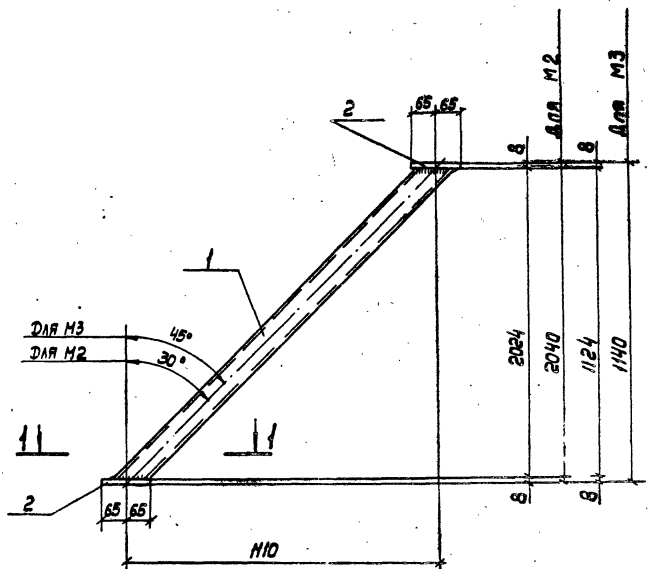
Сварку вести электродами Э-42 по гост 9467-75

Привязки		

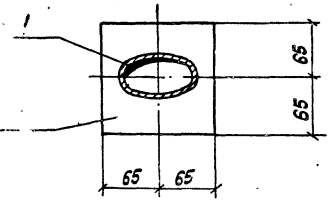
ТП 902-2-348КЖИ-3Д-6

Норм. кон.	Андрицкая	Инт.	Закладная деталь 3Д-6	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Ницкевич	С.И.И.		Р	5,7	б/м
Исполн.	Малозова	К.И.	Сталь класса С3В/23 Вст. 3 ПСБ гост 380-71*	Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР СОНЗВ ОДОЖАНАПРОЕКТ г. Москва
Рук. Бр.	Гольдина	И.И.				
Гл. инж. пр.	Челаревский	В.И.				
Инж. спец.	Андрицкая	И.И.				
Мех. отв.	Дальшук	В.И.				

Шк. и подп. Подпись и дата В.Зом. ш.б.ш.



1-1



Формат	Вид	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>М-2</u>		
12			902-2-348 - КНИ-М2,М3	Сборочный чертёж		
				Детали		
	1		ГОСТ 3262-75	Стальная труба $d_1=90$ $d_2=90$	1	21.9
	2		ГОСТ 103-76	-130x8; $e=130$	2	1.1
				<u>М-3</u>		
12			902-2-348 - КНИ-М2,М3	Сборочный чертёж		
				Детали		
	1		ГОСТ 3262-75	Стальная труба $d_1=90$ $d_2=1600$	1	18.2
	2		ГОСТ 103-76	-130x8; $e=130$	2	1.1

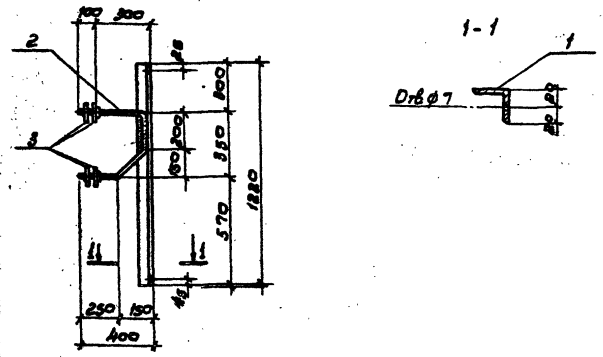
Сварку ветви электродом Э-42 по ГОСТу 9467-75

Привязан			Т1902-2-348-КНИ-М2,М3			Стация	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Р	6/4
			А.В.Воронцов	Л.И.		21.1	
			И.С.Медведев	С.В.С.		17.3	
			И.С.Медведев	М.А.М.			
			Р.К.Бр.	Гольдина			
			В.И.И.Пр.	Зайтунский			
			Г.А.Спец.	Яковлев			
			Навотд.	Рытшмер			
			Заказные изделия			Контроль ССРР	
			М-2, М-3			ДИРЕКТОРА ИСПОЛНИТЕЛЯ	
			Сталь класса С38/23			г. Москва	
			Вет3 ПСБ ГОСТ 380-71*				

Копия. Изготовление

17874-04 9

Титульный проект 902-2-348 Л. № 50 м II



№	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечания Вес, кг
И		Т.п 902-2-348-КЖИ-М-4	Сборочный чертеж Детали		
	1	ГОСТ 8509-72	L40x4; R=1220	1	3,0
	2	ГОСТ 5781-81	φ 20 АІ; L=1040	1	2,6
	3	ГОСТ 103-76	-100x4; L=100 с 2 шпайлами	4	0,3

1. Сборку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 \*  
 2. Высоту шва принять 4 мм.

Привязан			
Изм. №			

**ТП 902-2-348-КЖИ-М-4**

Закладное изделие  
М-4

Сталь	Масса	Мощность
р.ч	в.в	Д/М

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР

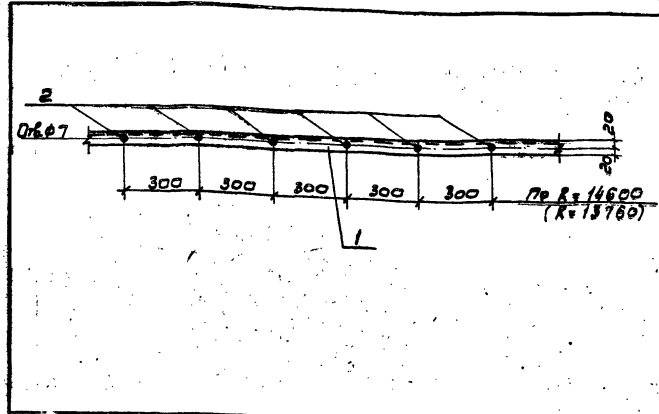
Сталь класса с 38/23  
 Вет. 3 ПСБ ГОСТ 380-71\*

СНЗВОДЖАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Исполн. *Андреева И.И.*  
 Провер. *Никитичев В.И.*  
 Утвержд. *Молодцова М.В.*  
 Рук. бр. *Голубина К.И.*  
 Инвент. *Златарева Ю.И.*  
 Ил. спец. *Андреева И.И.*  
 Подгот. *Андреева И.И.*

Титульный проект 902-2 Л. № 50 м II



№	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечания Вес, кг
И		Т.п 902-2-348-КЖИ-М-5	Сборочный чертеж Детали		
	1	ГОСТ 8509-72	L40x4 L=178 п.м	-	4,89
	2	ГОСТ 7798-70	Болт М5 с гаек с шайбами	593	0,01

Привязан			
Изм. №			

**ТП 902-2-348-КЖИ-М-5**

Закладное изделие  
М-5

Сталь	Масса	Мощность
р	435,9	Д/М

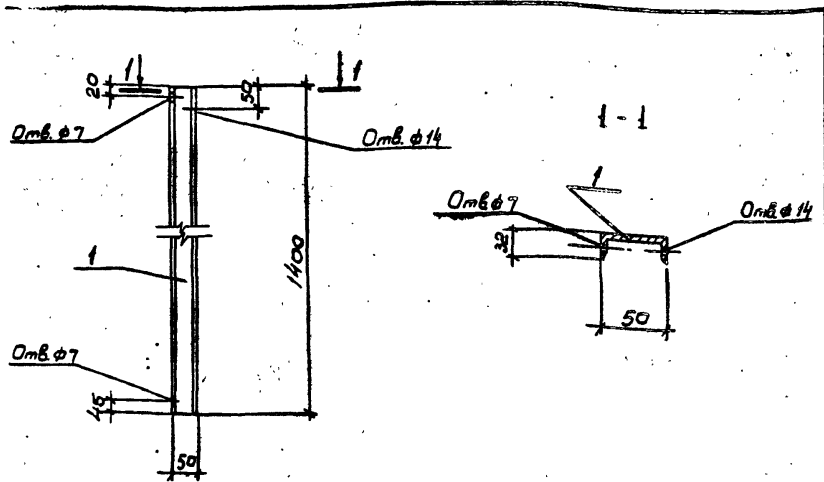
Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР

Сталь класса с 38/23  
 Вет. 3 ПСБ ГОСТ 380-71\*

СНЗВОДЖАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Исполн. *Андреева И.И.*  
 Провер. *Корнилов Е.И.*  
 Утвержд. *Молодцова М.В.*  
 Рук. бр. *Голубина К.И.*  
 Инвент. *Златарева Ю.И.*  
 Ил. спец. *Андреева И.И.*  
 Подгот. *Андреева И.И.*



Элемент	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Вес, кг.
11			902-2-348-кжи-мб	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	гост 8240-72	[Л 5 R=1400	1	6,9

Привязан

Инд. №

ТП-902-2-348-КЖИ-МБ

Нач. отд. Я. Андричанов  
 Провер. Ницкевич  
 Усл. пр. Молоцова  
 Рук. пр. Гольдмана  
 Рук. пр. Андричанов  
 Инж. пр. Золоторевский  
 Пл. спец. Андричанов  
 Нач. отд. Яншичурлер

Закладное изделие  
МБ

Станд. Масса

Р 6,9 5/м

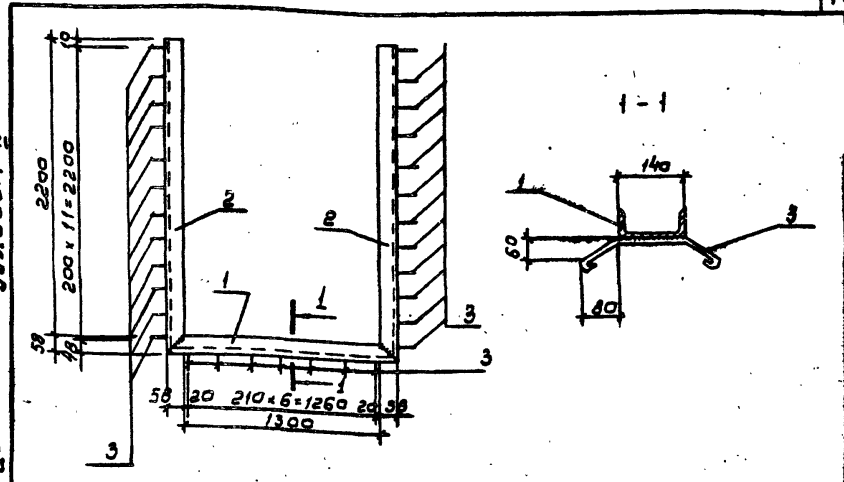
Лист 1 Листа 1

Сталь класса с 38/23  
В ст. 3 Псб гост 380-71\*

Госстрой СССР  
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Альбом №

Типовой проект 902-2-



Элемент	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Вес, кг.
11			902-2-348-кжи-мг	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	гост 8240-72	[Л 14 R=1688	2	20,8
		2	"	[Л 14 R=1416	1	12,4
		3	гост 5781-81	ф 6 АЛ R=430	31	21

1. Сварку вести электродами Э-42 по гост 9467-79  
 2. Высота шва 5 мм.

Привязан

Инд. №

ТП 902-2-348-КЖИ-МБ

Инд. № подл. Подпись и дата вв. вкл.

Нач. отд. Андричанов  
 Провер. Ницкевич  
 Усл. пр. Молоцова  
 Рук. пр. Гольдмана  
 Инж. пр. Золоторевский  
 Пл. спец. Андричанов  
 Нач. отд. Яншичурлер

Закладное изделие  
М-9

Станд. Масса

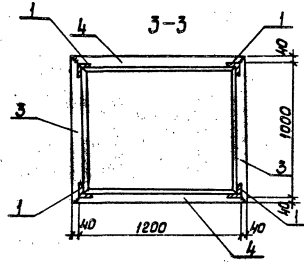
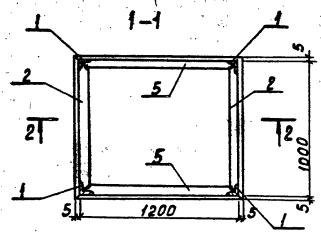
Р 62,1 5/м

Лист 1 Листа 1

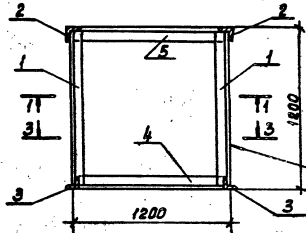
Сталь класса с 38/22  
В ст. 3 Псб гост 380-71\*

Госстрой СССР  
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Титульный проект 902-2-348 Альбом II



2-2



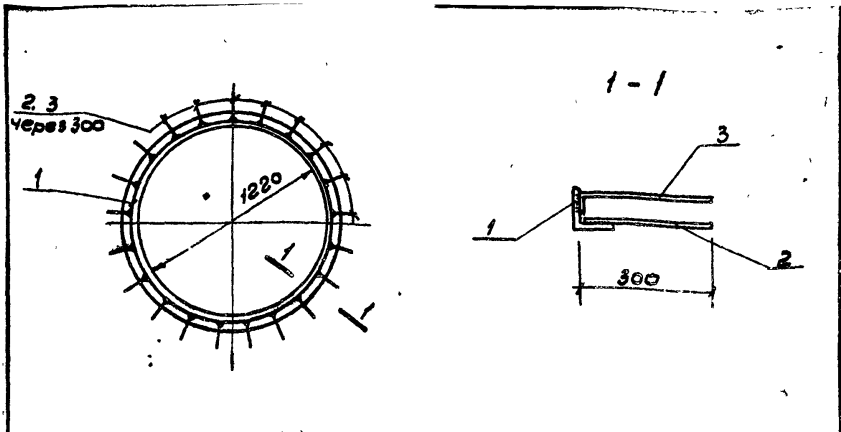
Обить кровельную сталью.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			902-2-348-КЖИ-КС1	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		*
			ГОСТ 17715-75	Сталь кровельная δ=0.32	6,6м	16.5
		1	ГОСТ 6509-72	L50x5 e=1190	4	4.5
		2	"	L50x5 e=1010	2	3.8
		3	"	L50x5 e=1080	2	4.1
		4	"	L50x5 e=1280	2	4.8
		5	"	L50x5 e=1210	2	4,6

Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75  $\gamma_{ш} = 6 \text{ мм}$ .

Шк. Н.И.И.к. Подпись и дата. Шк. инж. 24

Привязан			902-2-348-КЖИ-КС1			Кожух стальной КС-1	Листов 1	Листов 1
			Норм. конт. Андриянов	Шк. инж.		Р	38.3	Б/М
			Пробер. Ицкевич	Шк. инж.		Масса		
			Исполн. Молохова	Шк. инж.		Б/М		
			Рук. впр. Гольдино	Шк. инж.				
			Тех. инж. пр. Заторевский	Шк. инж.				
			Тех. спец. Андриянов	Шк. инж.				
			Исполн. Альтиллер	Шк. инж.				
			Шк. инж. №					



№ чертежа	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание Вес кг
11			Т.п 902-2-348-кжи-33-2	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		ГОСТ 8509-72*	-L75x8; $\rho = 2575$	1	23,3
	2		ГОСТ 5781-81	$\Phi 10AII$ ; $\rho = 300$	9	0,2
	3		—	$\Phi 10AII$ ; $\rho = 350$	9	0,2

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75  
 2. Высоту шва принять 5 мм

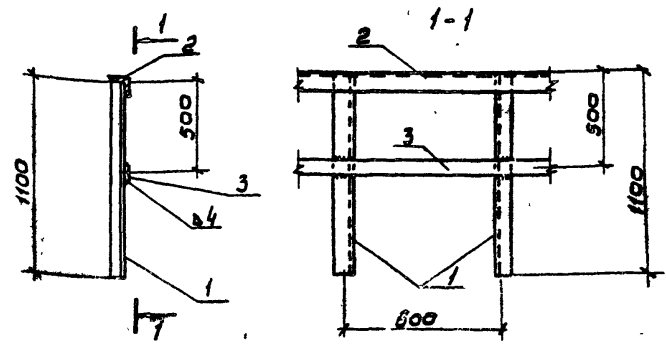
Привязан			
И.В.Н			

Т.П 902-2-348-КЖИ-332

Закладная деталь 332			Стадия	Масса	Масштаб
			р.ч.	26,9	5/м
			Лист 1	Листов 1	
			Тосстрой СССР		
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Норм. контр.	Андрюханов	И.И.
Проект.	Корнилова	К.И.
Целин.	Ницкевич	И.И.
Рук. Б.р.	Гольдима	И.И.
Гл. инж. пр.	Зодотарева	И.И.
Гл. спец.	Ядрянов	И.И.
Науч. сот.	Яльшицкая	И.И.

Д.Л.Б.А.М. II  
 Типовой проект 902-2-



№ чертежа	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание Вес кг
11			Т.п 902-2-348-кжи-мн-1	Сборочный чертеж		
				Документация		
	1		ГОСТ 8509-72	L50x8 $\rho = 1100$	16	4,1
	2		—	L50x5 $\rho = 10000$	1	37,7
	3		ГОСТ 103-76	-30x4 $\rho = 10000$	1	9,4

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75  
 2. Высоту шва принять 5 мм

Привязан			
И.В.Н			

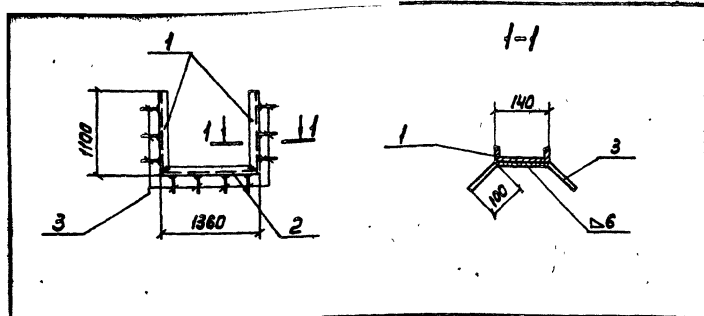
Т.П 902-2-348-КЖ-МН1

Закладное изделие МН-1			Стадия	Масса	Масштаб
				112,7	5/м
			Лист 1	Листов 1	
			Тосстрой СССР		
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Норм. контр.	Андрюханов	И.И.
Проект.	Ницкевич	И.И.
Целин.	Малыхова	И.И.
Рук. Б.р.	Гольдима	И.И.
Гл. инж. пр.	Зодотарева	И.И.
Гл. спец.	Ядрянов	И.И.
Науч. сот.	Яльшицкая	И.И.

Альбом IV

Типовой проект 902-2-348



франт	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			902-2-348-КНИ-ЗД-3	Сварочный чертёж		
				Детали		
	1		ГОСТ 8240-72	С14 е=1100	2	13.0
	2		"	С14 е=1360	1	15.9
	3		ГОСТ 5781-81	φ10AII е=340	10	0.2

Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75

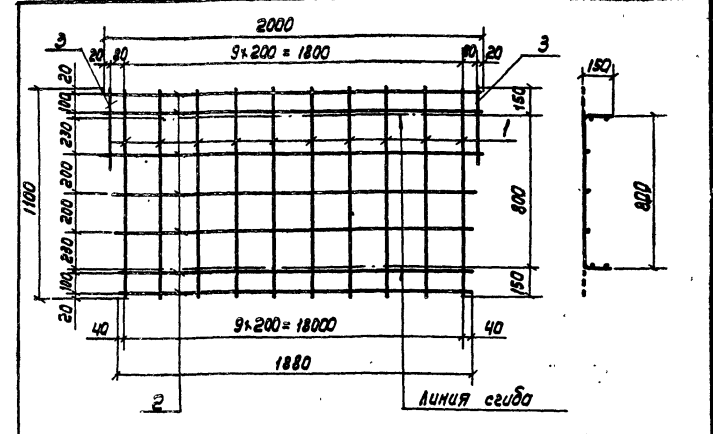
Привязан
ИНВ.Н

ТП 902-2-348-КНИ-ЗД-3		
Закладная деталь ЗД-3	Стандия	Масса
	Р	43.9
	Лист	Листов
	1	1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

ИНВ.Н. поим.	Подпись и дата	Взам. инв.Н
Н. Кондр.	Андрисов	Им
Пробер	Ницкевич	Им
Селюк	Матюкова	Им
Рук.бр.	Гольдина	Им
Гл. инж.пр.	Замотаревич	Им
Гл. спец.	Андрисов	Им
Нач.отд.	Алтыциллер	Им

Альбом IV

Типовой проект 902-2



франт	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		902-2-348-КНИ-ЛТ-С2	Сварочный чертёж		
			Детали:		
	1	ГОСТ 6727-80	5ВрI е=1100	10	0.2
	2	"	4Вр.I е <sub>ср</sub> =1280 л.м.		1.2
	3	"	5ВрI е=400	2	0.1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76.

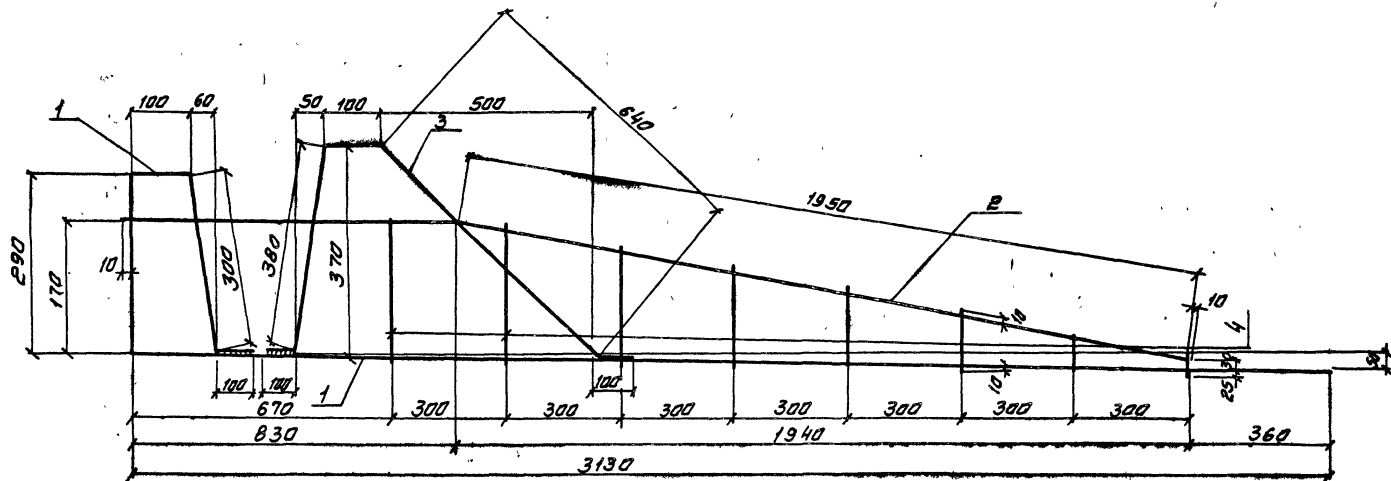
Привязан
ИНВ.Н

ТП 902-2-348-КНИ-ЛТ-С2		
Арматурная сетка С2	Стандия	Масса
	Р	3,6кг
	Лист	Листов
	1	1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

ИНВ.Н. поим.	Подпись и дата	Взам. инв.Н
Н. Кондр.	Андрисов	Им
Пр.Мер.	Ницкевич	Им
Испол.	Корнилова	Им
Рук.бр.	Гольдина	Им
Гл. инж.пр.	Замотаревич	Им
Гл. спец.	Андрисов	Им
Нач.отд.	Алтыциллер	Им

Копир. Лобуркина

17874-04 14



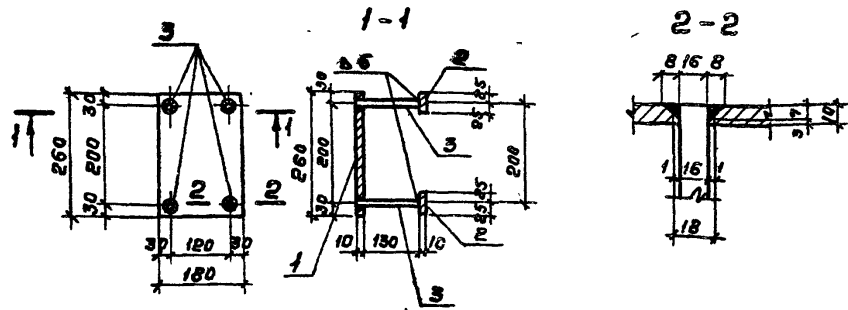
Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75

Вариант	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание вес. кг
12			902-2-348-КЖИ-КП-1	Сварочный чертеж детали		
	1		ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=3920	1	1.5
	2		"	φ 8 А I L=2800	1	1.1
	3		"	φ 8 А I L=1320	1	0.5
	4		"	φ 8 А I L <sub>ср</sub> =230	8	0.1

Привязан	

ТН902-2-348-КЖИ-КП-1		Стадия	Масса	Масштаб
Каркас плоский КП-1		Р	3.9 кг	Б/М
Исполн. Андреев		Лист 1		
Проект. Никулов		Листов 1		
Исполн. Малахова		Госстрой СССР		
Руч. бр. Гольдина		СОВМЕДОКНАПРОЕКТ		
Руч. бр. Станина		г. Москва		
В. инж. пр. Золоторевский				
Гл. спец. Андреев				
Нач. отд. Альштинер				





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			902-2-348-КЖИ-ПСЦЗ-36-1-ЗД1	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		ГОСТ 5781-81	φ16АШ В=140	4	0,2
	2		ГОСТ 103-76	-180x10 В=260	1	3,7
	3		"	-50x10 В=50	4	0,2

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75  
 2. Приварку поз. 3 к поз. 1 производить торцом под углом флюса, hш=10мм по ГОСТ 9084-69.

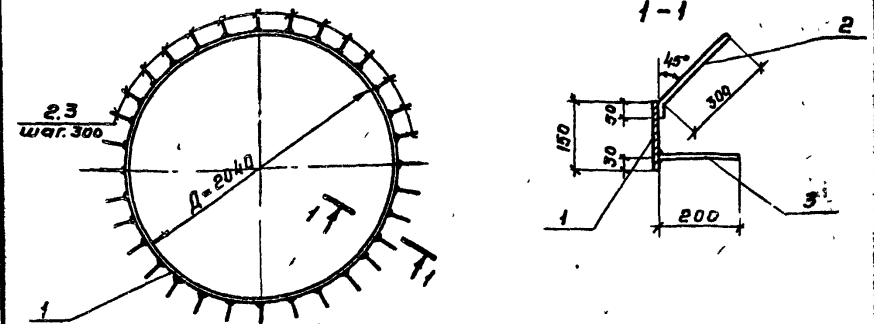
Привязан	
Имв. №	

ТП 902-2-348-КЖИ-ПСЦЗ-36-1-ЗД1

Норм. кон.	Андрюшинов	Им
Провер.	Ницкевич	Им
Исполн.	Малахова	Им
Рук. бр.	Гольдина	Им
Инж. пр.	Золоторевский	Им
Сп. спец.	Андрюшинов	Им
Нач. отд.	Вильшутлер	Им

Закладная деталь  
панели ЗД-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,3 кг	5/м
Лист 1   Листов 1		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			902-2-348-КЖИ-ЗД-4	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		ГОСТ 103-76	-150x8 В=64 06	1	60,3
	2		ГОСТ 5781-81	φ10АШ В=350	22	0,2
	3		"	φ10АШ В=200	22	0,1

Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

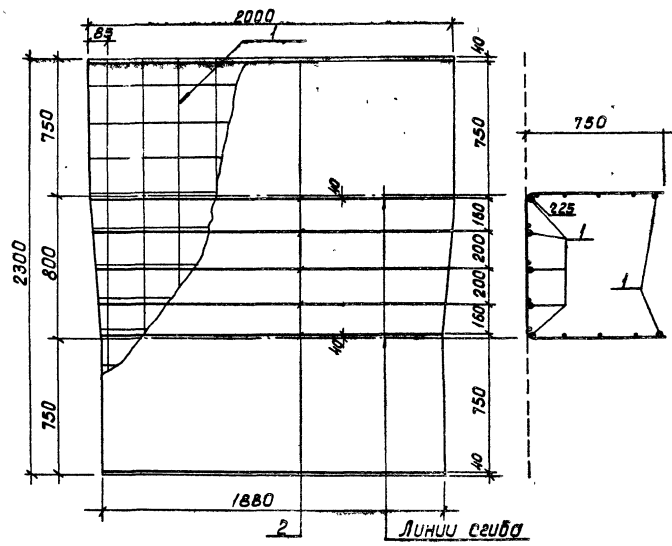
Привязан	
Имв. №	

ТП 902-2-348-КЖИ-ЗД-4

Норм. кон.	Андрюшинов	Им
Провер.	Ницкевич	Им
Исполн.	Малахова	Им
Рук. бр.	Гольдина	Им
Инж. пр.	Золоторевский	Им
Сп. спец.	Андрюшинов	Им
Нач. отд.	Вильшутлер	Им

Закладная деталь  
ЗД-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	66,9	5/м
Лист 1   Листов 1		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки, в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание всг, кг
2	902-2-348-КЖИ-ЛТ1-С1	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ГОСТ 8478-66	Сетка 200, 200, 1515, 2300 сф 1940	1	7.4
2	ГОСТ 5781-81	В А III R=13410 П.М.	-	5.3

Привязки:


Инд. №

902-2-348-КЖИ-ЛТ1-С1			
Норм. кан.	Исполн.	Рук. пр.	Гл. спец.
Андрейков	Корнилов	Гольдина	Андреев
Провер. Ничкевич	Исполн. Корнилов	Рук. пр. Гольдина	Гл. спец. Андреев
Исполн. Корнилов	Рук. пр. Гольдина	Гл. спец. Андреев	Исп. отд. Алтышев
Рук. пр. Гольдина	Гл. спец. Андреев	Исп. отд. Алтышев	
Гл. инж. пр. Златаревский			
Исп. отд. Алтышев			

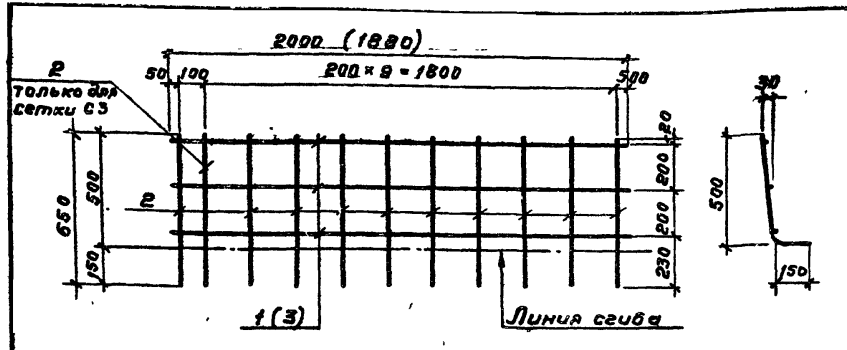
  

Арматурная сетка С1	Стадия	Масса	Масштаб
	P	12.7	6/М
	Лист 1	Листов 1	
	Проект СС СР		
	СОВСВОДОХА НА ПРОЕКТ		
	г. Москва		

Альбом Д

Типовой проект 902-2-348

Инд. № подл. Подпись и дата В.Зак. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖИ-Л1-С3, С4	Сборочный чертеж		
				Сетка С3		1,7
				Детали:		
		1	ГОСТ 6727-80	4BpI $\varnothing = 2000$	3	0,2
		2	"	5BpI $\varnothing = 650$	11	0,1
				Сетка С4		1,6
				Детали:		
		3	ГОСТ 6727-80	4BpI $\varnothing = 1830$	3	0,2
		2	"	5BpI $\varnothing = 650$	10	0,1

1. Размеры в скобках даны для сетки С4.  
 2. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76.

Привязан


Инд. №

ТП 902-2-348 - КЖИ-Л1Г-С3, С4

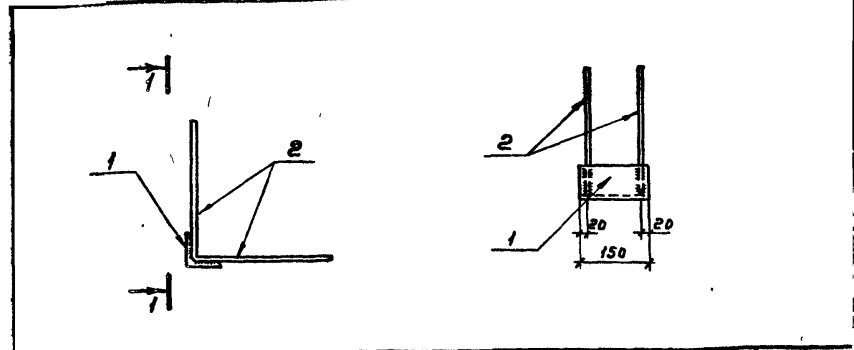
Исполн.	Подпись	Дата	Арматурные сетки С3, С4	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1,7 кг	В/м
				Лист	Листов	
				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ в Москва		

Альбом Д

902-2

Типовой проект

Инд. № подл. Подпись и дата В.Зак. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖИ-Л1Г-ЗД1	Сборочный чертеж		
				Детали:		
		1	ГОСТ 8509-72*	L 75x8 $\varnothing = 150$ мм	1	1,4
		2	ГОСТ 5781-81	$\phi$ 8AIII $\varnothing = 300$	4	0,1

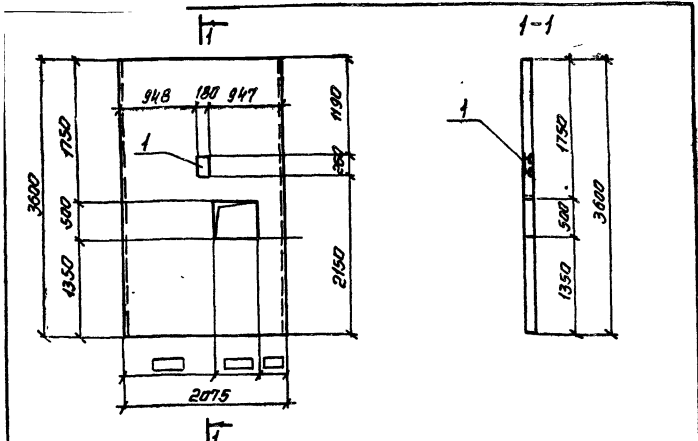
1. Для сварки принять электроды Э-42а по ГОСТ, у 9467-75.  
 2. Высоту сварного шва принять - 6 мм

Привязан


Инд. №

ТП 902-2-348 - КЖИ-Л1Г-ЗД1

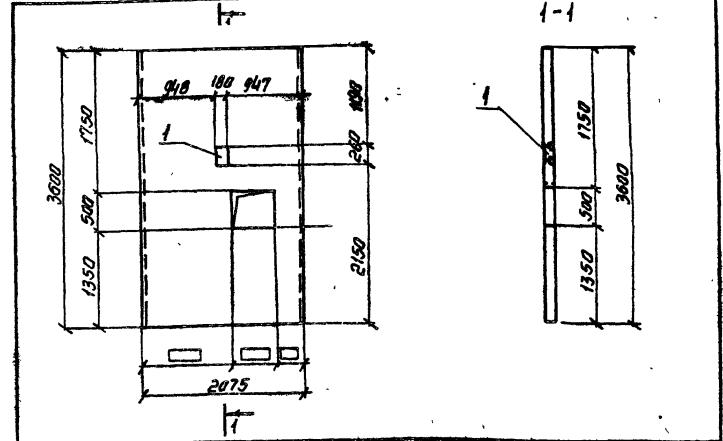
Исполн.	Подпись	Дата	Закладная деталь лотка ЗД1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1,8 кг	В/м
				Лист	Листов	
				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ в Москва		



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание Вес, кг.
			902-2-348-КЖИ-ПСЦЗ-36-1	Сборочный чертеж		
				Детали:		
		1	902-2-348-КЖИ-ПСЦЗ-36-1-3Д1	Закладная деталь	1	5.3 кг.
				панели 3Д-1		

1 Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 выполняется в опалубке панели ПСЦЗ-36-1 без устройства обвязочной балки по с. 3 900-3 вып. 5 часть 1.  
2 Арматуру в пределах отверстия не вырезать.

902-2-348КЖИ-ПСЦЗ-36-1			Стадия	масса	масштаб
Нормировщик	Яковлев	И.И.	Р	287	1:50
Проектировщик	Михайлова	М.И.			
Исполнитель	Ницкевич	И.И.	лист 1 из 1 гострой ссср СПИДЗВОДОХАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. бр.	Станина	С.А.			
Сек. 1	Гальдина	К.И.			
Инж. 1	Зимарев	В.И.			
Инж. 2	Яковлев	И.И.			
Нач. отд.	Яковлев	И.И.			



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание Вес, кг.
			902-2-348-КЖИ-ПСЦЗ-36-1	Сборочный чертеж		
				Детали:		
		1	902-2-348-КЖИ-ПСЦЗ-36-1-3Д1	Закладная деталь	1	5.3 кг.
				панели 3Д-1		

1 Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 выполняется в опалубке панели ПСЦЗ-36-1 без устройства обвязочной балки по с. 3 900-3 вып. 5. часть 1.  
2 Арматуру в пределах отверстия не вырезать.

Шиф. № табл. Подпись и дата

902-2-348КЖИ-ПСЦЗ-36-1			Стадия	масса	масштаб
Норм. кон.	Андреев	И.И.	Р	287	1:50
Проект.	Молочкова	М.И.			
Исполн.	Ницкевич	И.И.	лист 1 из 1 гострой ссср СПИДЗВОДОХАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. бр.	Станина	С.А.			
Рук. бр.	Гальдина	К.И.			
Инж. 1	Зимарев	В.И.			
Инж. 2	Андреев	И.И.			
Нач. отд.	Вальтер	В.И.			