

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 3179 Тираж 100 экз. Цена 850 Инв № 4041-171, а Сдано в печать 2/5-84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-171.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 20000 М³

Альбом VII

Альбом I	СОСТАВ ПРОЕКТА
Альбом II	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА
Альбом III	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА
Альбом IV	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ.
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
Альбом VIII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИ СПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
Альбом IX	СМЕТЫ
Альбом X	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-600 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X / РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИПТ /

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гольденберг* И.Г. ГОЛЬДЕНБЕРГ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Турин* В.Н. ТУРИН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 23.05.63

				Привезен:	

Содержание альбома

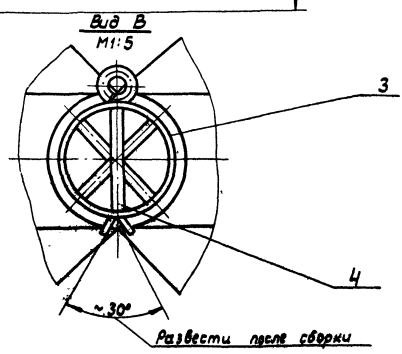
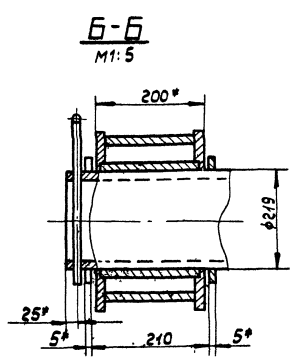
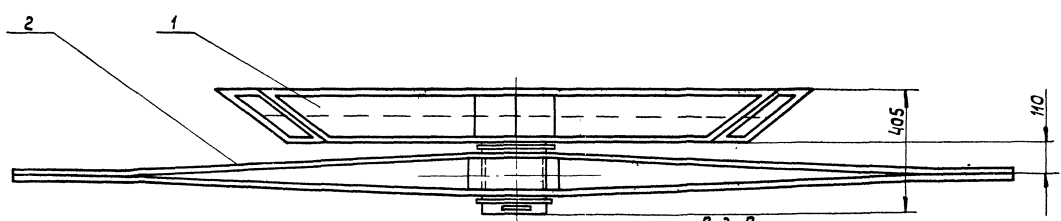
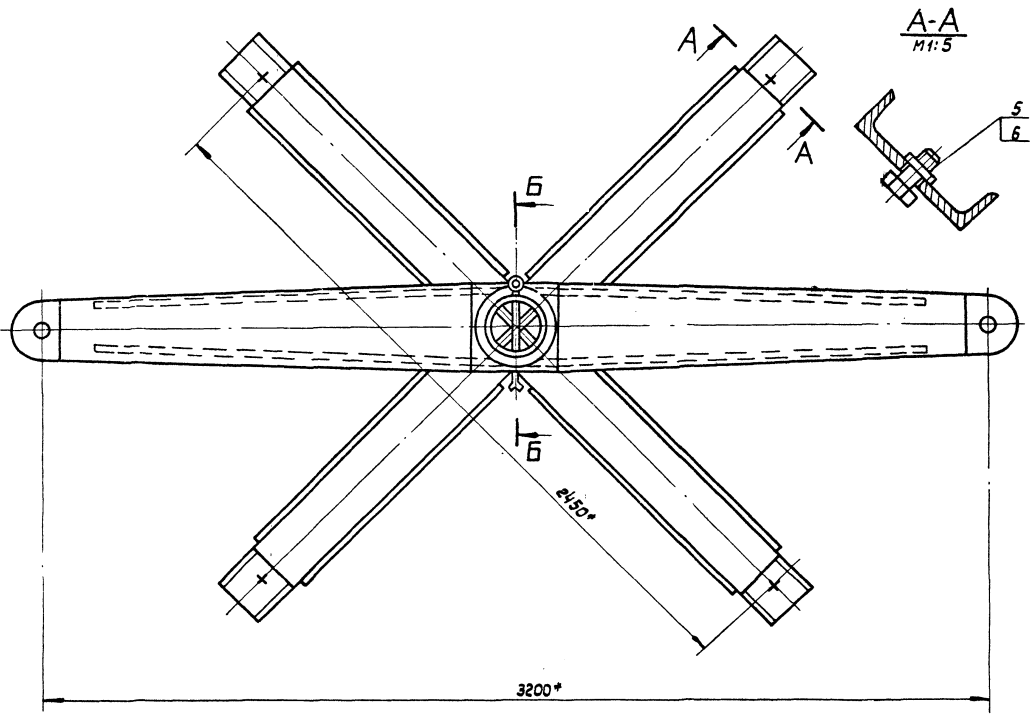
Обозначение	Наименование	Кол листов	Стр.
ПВ 32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов.	5	3-7
ПВ 54.09.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45-65 т краном.	6	8-13
ПВ 54.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном.	7	14-20
ПВ 3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона.	3	21-23
ПВ 12.01.00.00	Отвес.	1	24
ПВ 12.02.00.00	Поддон		
ПВ 8.04.00.00	Кронштейн для расчалок.	2	25-26
ПВ 8.05.00.00	Упор клиновой.		
ПВ 4.05.00.00	Стяжное приспособление.	2	27-28
ПВ 7.11.00.00	Клин.	1	29
ПВ 5.13.00.00	Приспособление строповочное.	1	30
ПВ 10.06.00.00	Строп 4-х ветвевой. Q = 6,5 т.		
ПВ 7.66.00.00	Стойка монтажная.	7	31-37
ПВ 51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	2	38-39
ПВ 5.52.00.00	Скоба для навешивания балок.		
ПВ 10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой.	1	40
ПВ 10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой.		
ПВ 5.48.00.00	Скоба для крепления расчалок к опорному кольцу.	1	41
ПВ 5.49.00.00	Звено строповочное.	1	42
ПВ 5.51.00.00	Лабитель опорного кольца.	1	43
ПВ 8.19.00.00	Пробка для отвеса.	1	44
ПВ 51.55.00.00	Кронштейн для опорного кольца.		
ПВ 4.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца.	4	45-48
ПВ 72.03.00.00	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости.	5	49-50, 53
ПВ 51.53.00.00	Траверса для подъема укреплённых щитов покрытия.	1	54
ПВ 5.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.	1	55
ПВ 6.06.00.00	Устройства для формообразования.	10	56-65
ПВ 7.57.00.00	Стенд-самы для сборки щитов покрытия.	8	66-73
ПВ 9.7А-0-0СБ	Лестница навесная.	4	74-77
ПВ 5А-3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы.		
ПВ 5.04.00.00	Строп для монтажа окраски.	1	78
ПВ 5.50.00.00	Ролик поддерживающий.	1	79
ПВ 62.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка.	7	80-86
ПВ 71.20.00.00	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки.	3	87-89
ПВ 2.01.00.00	Приспособление для разметки.	11	90-100
ПВ 5.03.00.00	Укосина для монтажа пантона.	1	101
ПВ 4.13.00.00	Струбцина для монтажа пантона.	2	102-103
ПВ 4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка.	2	104-105
ПВ 7.71.00.00	Направляющая.	1	106
ПВ 7.70.00.00	Упор скользящий.	2	107-108
ПВ 8.18.00.00	Кронштейн для монтажа промежуточных колец жесткости.	1	109
ПВ 41.08.00.00	Струбцина для прижатия промежуточных колец жесткости.	2	110-111

Изм	Лист	ИЗДАНИЕ	Подпись
Разраб.	Кузьмина	Гун	
Проект	Числова	Иль	
Т.Евста			
Гул	Турчи	Жу	
Н.Комп	Панов	Ше	
Чув	Безруков	З	

ТП 704-1-171: В 4

Содержание

Лист	Масса	Материал
И		
Лист	Листов	Т
ИПРОВОИТЕЛЕСЛЕДИМОНТАЖ		
г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М16; валов - Л16; остальные: ± 0.1/2.
2. * Размеры для справок.

ЛВ 32.01.00.00 СБ				Лит.	Масса	масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	440,0 1:10
Разраб.	Муромин	12	3.83			
Дроб.	Чирлова	12	28.3		Лист	Листов: 1
Т. контр.					Сборочный чертеж.	
ГЛП	Тюрик	12	1.11		Илронфтспецмонтаж г. Москва	
И. контр.	Панова	12	1.8.83			
Чтв.	Кузнецов	12	01.83			
Копировал:				Формат 22		

м. пр. 70/4-1-14/1с. 84 а. 1/1

Шт. пр. 70/4-1-14/1с. 84 а. 1/1

Штукатурка	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ПВ 32.01.02.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 ПВ 32.01.02.01	Ступица	1	
		12	2 ПВ 32.01.02.02	Редуктор	2	
		12	3 ПВ 32.01.02.03	Накладка	2	

ПВ 32.01.02.00				Щека трактора		
Лист	Масса	Масштаб	Лит.	Лист	Листов	
И	0,97	1:1	И	1	1	
ИПРМ				ИПРМ		
г. Москва				г. Москва		

25/ (✓)

ПВ 32.01.02.00

1. Сборный шаб по ГОСТ 3284-80. Электроды типа Э42Р ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных $\pm 12/16$
 3. * Размер для справок.
 4. Развернутой длины заготовки L = 410 ± 3,0 мм.

ПВ 32.01.02.02

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,97	1:1

Щипцы

Лит.	Листов	Т
И	1	1

ИПРМ

г. Москва

50/ (✓)

ПВ 32.01.02.01

ГОСТ 16287-80. СЧ

ПВ 32.01.02.01

Ступица

Лит.	Масса	Масштаб
И	10,0	1:5

ИПРМ

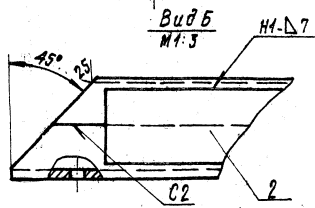
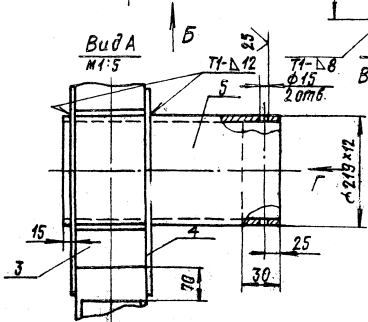
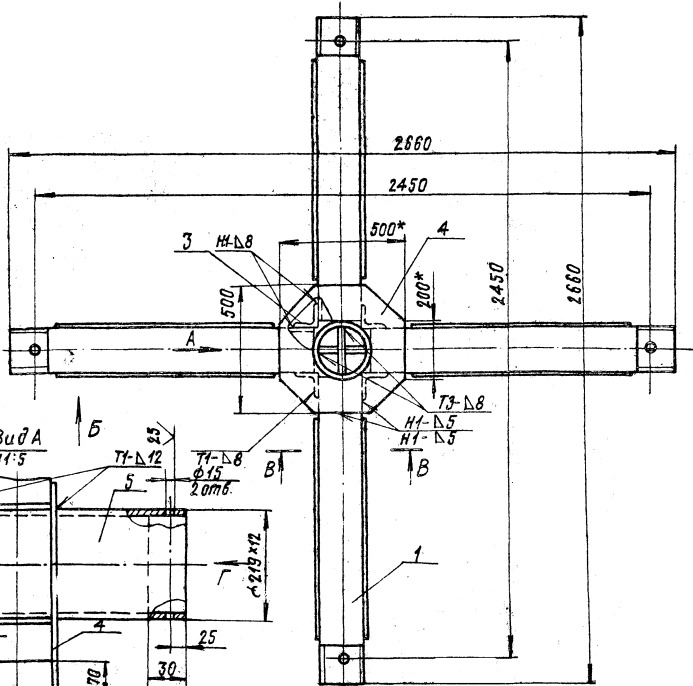
г. Москва

Штукатурка	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		20	ПВ 32.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	1 ПВ 32.01.01.00	Проставина	1	
		11	2 ПВ 32.01.02.00	Щека трактора	1	
				Детали		
		54	3 ПВ 32.01.00.01	Кольцо приставочное		
				Лист 6-5 ГОСТ 12923-74		
				Стр. 3 ГОСТ 14637-78		
		11	4 ПВ 32.01.00.02	Щипцы	1	0,8 кг
				Стандартные изделия		
		5		Болт М30х70, 36, 025		
		5		ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
		5		Булка М30, 4, 025		
				ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

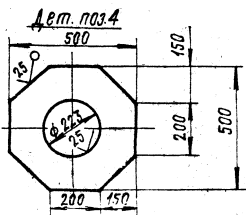
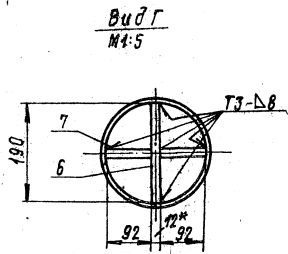
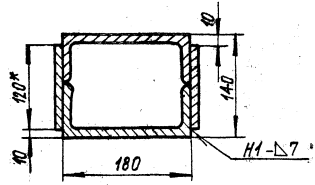
ПВ 32.01.02.01				Ступица		
Лит.	Масса	Масштаб	Лит.	Лист	Листов	
И	10,0	1:5	И	1	1	
ИПРМ				ИПРМ		
г. Москва				г. Москва		

Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75

Конструктор: ЦИИ



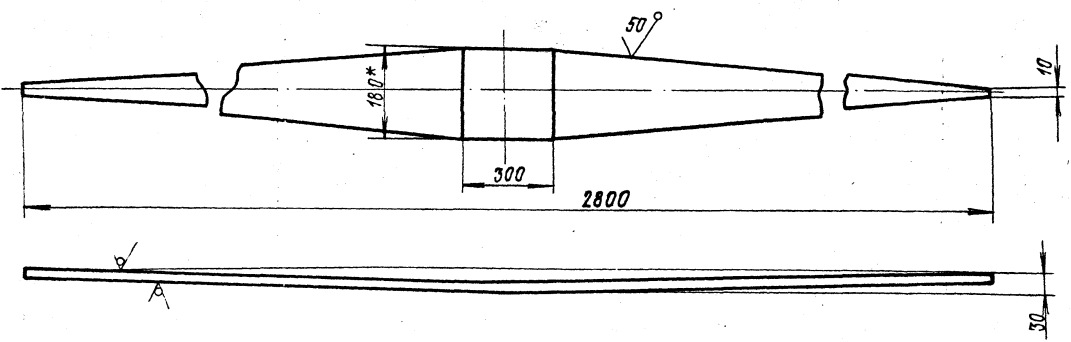
В-В
H1-D5



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э 42 А ГОСТ 3487-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - R 50
4. Размеры для справок

				ПВ 32.01.01.00 СБ	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Климова	Сидорова	2003	И	295
Инж.	Сидорова	Сидорова	2003	1	1-10
Инж.	Сидорова	Сидорова	2003	Лист	Листов 1
Инж.	Сидорова	Сидорова	2003	Испродел.	Испродел.
Инж.	Сидорова	Сидорова	2003	г. Москва	

Крестовина
Сборочный чертеж



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT 16}{2}$
2* Размер для справок

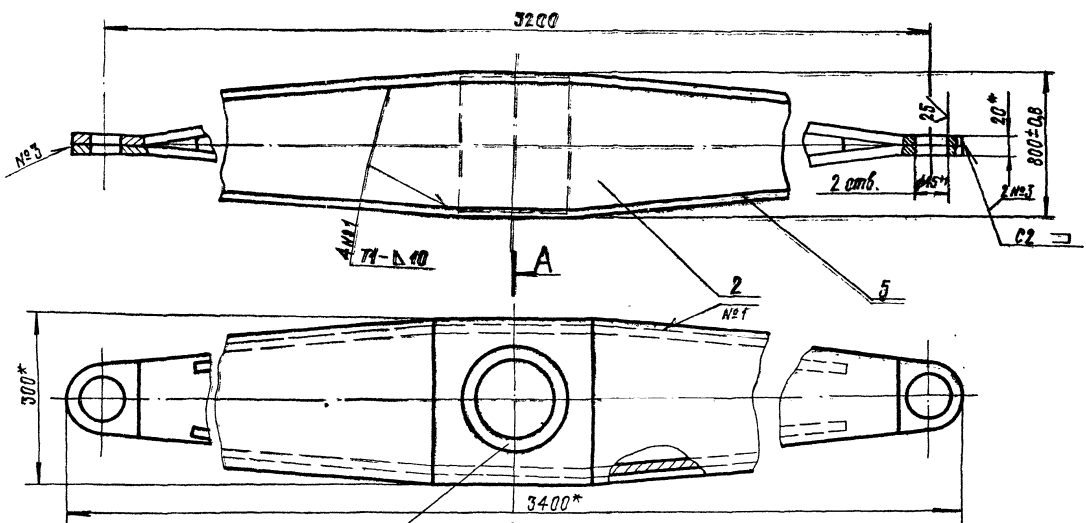
ПВ 32.01.02.02								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кад.	3.83			И	2,00	1:10
Провер.	Числова	Ушма	3.85			Лист	Листов: 1	
Тех. утв.	Тырин	И	3.81			Полоса 510 x 180 ГОСТ 1103-76		
Исполн.	Числова	И	3.81			Ст. 3 ГОСТ 535-79 (апронекфестспецмонтаж г. Москва)		
Исполн.	Числова	И	3.83		Формат 12			

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ 32.01.01.07	Вставка Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2,1 кг
ПВ 32.01.01.00			

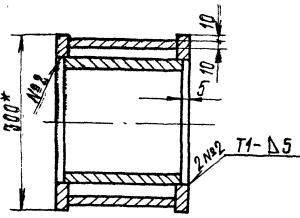
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ 32.01.01.00.05	Сборочный чертеж		
Детали			
ПВ 32.01.01.01	Балка 18 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1220	4	20 кг
ПВ 32.01.01.02	Накладка Полоса Б-6 ГОСТ 1103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1000	8	8,5 кг
ПВ 32.01.01.03	Усилительный черлох Черлох Б-90 ГОСТ 15075-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 180	4	0,2 кг
ПВ 32.01.01.04	Накладка Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 500 x 500	2	18 кг
ПВ 32.01.01.05	Ось Труба 219 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74 L = 450	1	28 кг
ПВ 32.01.01.06	Вставка Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 190 x 370	1	4 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ 32.01.01.00								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крестовина	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Кад.	3.83			И	1	2
Провер.	Числова	Ушма	3.83			Ипронекфестспецмонтаж г. Москва		
Тех. утв.	Тырин	И	3.81			Формат 11		
Исполн.	Числова	И	3.83					

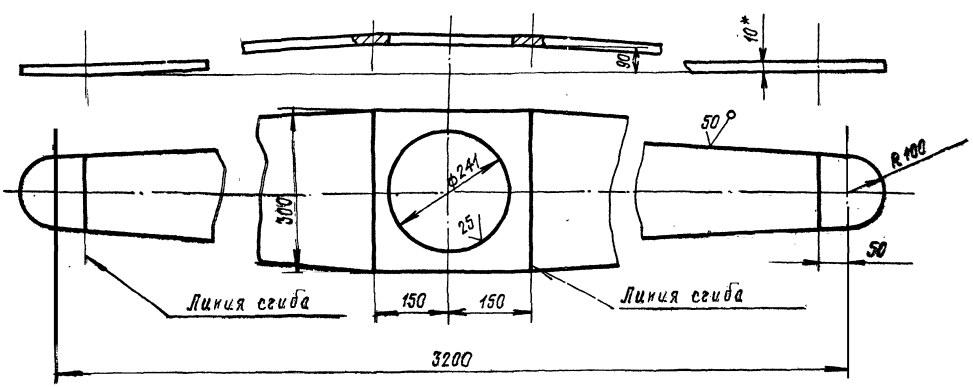


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размеры для справок



ПВ 32.04.02.00 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Щека - тяговая					И	160,0	1:5
Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	
					Ипронефтеспецимонтаж г. Москва		
					Формат 12		

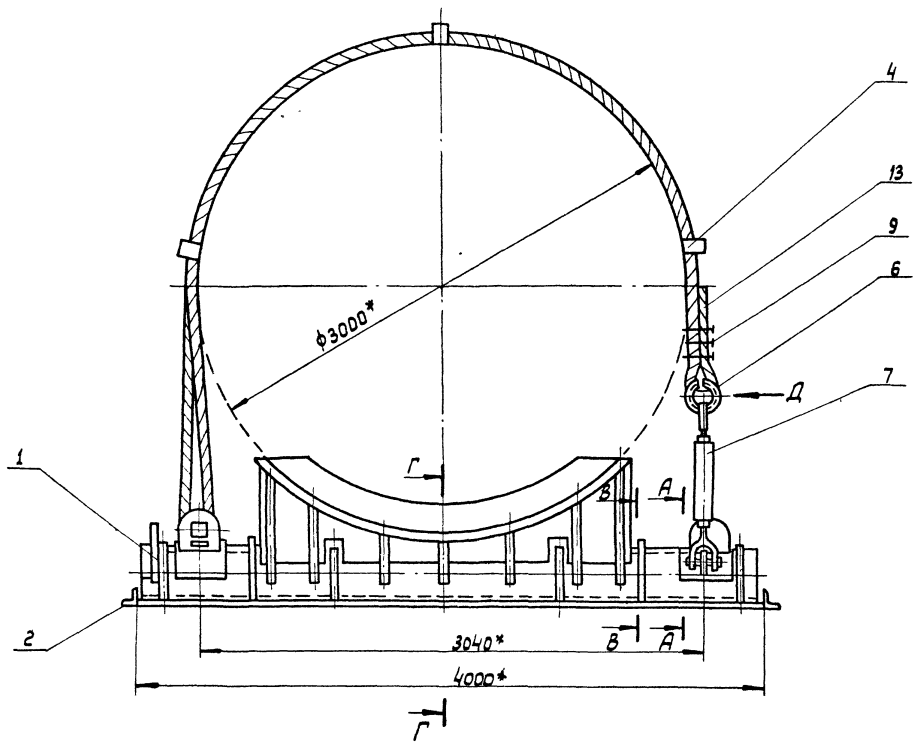
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-52	383	
Проб.	Числова	Числ	3.83	
Уконтр.				
ГИП	Тюдин	Тюдин	3.83	
И.контр.	Ранова	Ранова	03.83	
3тв.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	



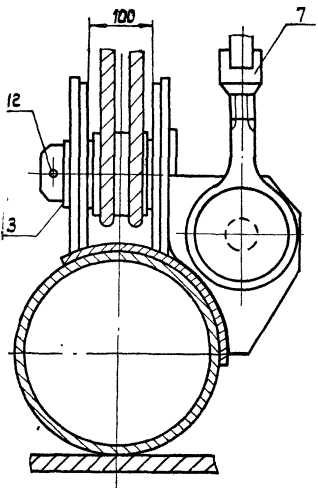
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Вел.б-н16, отверстия-н16, остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размеры для справок

ПВ 32.04.02.03					Лист	Масса	Масштаб
Накладка					И	45,0	1:5
					Лист	Листов 1	
					Ипронефтеспецимонтаж г. Москва		
					Формат 12		

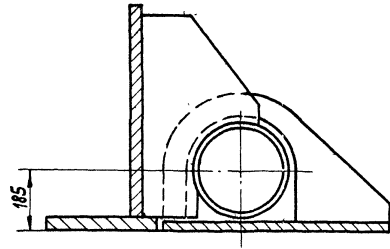
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-52	383	
Проб.	Числова	Числ	3.83	
Уконтр.				
ГИП	Тюдин	Тюдин	3.83	
И.контр.	Ранова	Ранова	03.83	
3тв.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	



A-A
M1:5



Г-Г (в откинутом положении)
M1:10



B-B
M1:10

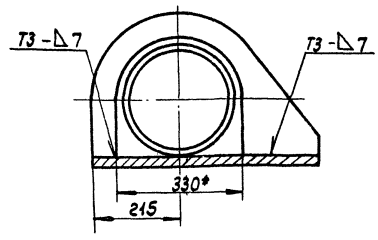
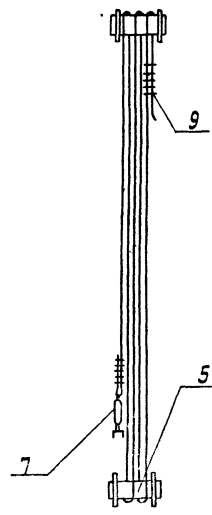
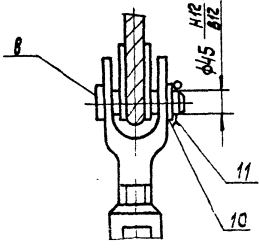


Схема 1.
Запасовка каната поз. 9.



Вид Д
M1:5

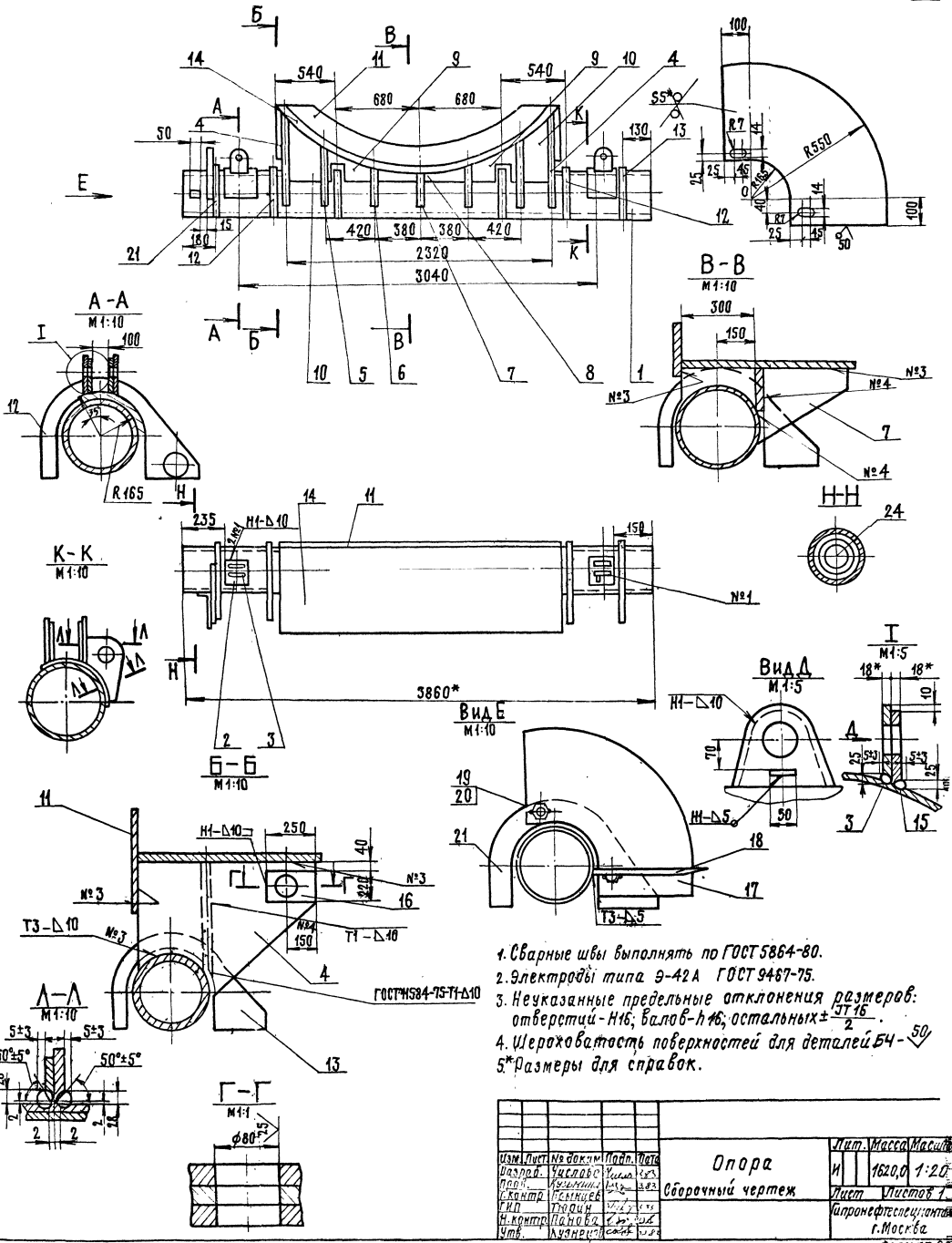


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справок.
3. Установку цзла поз. 3 см. А-А.

ПВ 5 К. 09. 00. 00 СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подъема рулонной массой 45-65 т краном.	2250	1:20
Разраб.	Киселькина	Хис	3.83	Лист			
Проб.	Ниселова	Хис	3.83	Сборочный чертёж.	Липнофестецмантаж г. Москва		
Т. контр.							
ГЛП	Тюрин			1.93			
Исполн.	Панова			03.8			
Утв.	К. Зинцов			03.83			

ПБСК.09.01.0005

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 17
М 1:10



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5884-80.
2. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.16 .
4. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - 50.
- 5* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Опора Сборочный чертёж</p>	Изм.	Масса	Масштаб
Выпр.	Число	Услов.	Услов.	Услов.		И	1620,0	1:20
Проф.	Исполн.	Матр.	Матр.	Матр.		Лист	Листов 7	
Сконтр.	Фабрика	№	№	№		Исполнено в спец. мастерской		
Г.И.	Город	№	№	№		г. Москва		
И.Контр.	Партия	№	№	№	Формат 2:28			
Умк.	Классиф.	№	№	№				

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	ПВ5К.09.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ПВ5К.09.01.01	Основание опоры Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L = 3860	1	415 кг.
2	ПВ5К.09.01.02	Бандаж Полоса 6-10x280 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250	2	3,0 кг.
3	ПВ5К.09.01.03	Ушко	4	
15	-01	Ушко	4	
4	ПВ5К.09.01.04	Кронштейн	2	
5	ПВ5К.09.01.05	Кронштейн	2	
6	-01	Кронштейн	2	
7	-02	Кронштейн	1	
8	ПВ5К.09.01.06	Ребро	2	
9	-01	Ребро	2	
10	ПВ5К.09.01.07	Ребро	2	
11	ПВ5.09.01.08	Стойка	1	

ПВ5К.09.01.00			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.
Разраб.	Числ. д. м.	Числ. д. м.	З. П.
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Гип.	Горин	Горин	3.83
Н. контр.	Панова	Панова	3.83
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Лит.		Лист	Листов
И1		1	2
Ипронетспецмонтаж г. Москва			
Копировал:		Формат 11	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
11	ПВ5К.09.02.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
54	ПВ5К.09.02.01	Пластина Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 650 x 4000	1	440 кг.
2	ПВ5К.09.02.02	Упор Уголок 6-90x90x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 650	2	5,8 кг.

ПВ5К.09.02.00			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.
Разраб.	Числ. д. м.	Числ. д. м.	З. П.
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Гип.	Горин	Горин	3.83
Н. контр.	Панова	Панова	3.83
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Лит.		Лист	Листов
И1		1	1
Ипронетспецмонтаж г. Москва			
Копировал:		Формат 11	

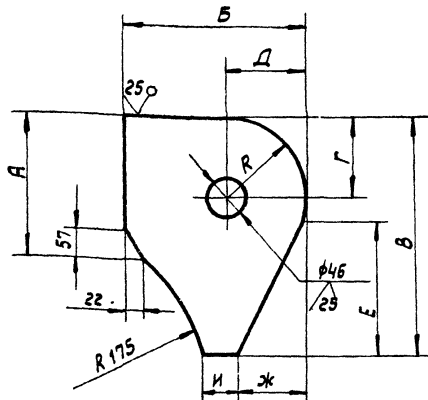
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12	ПВ5К.09.01.09	Фиксатор	2	
13	-01	Фиксатор	3	
21	-02	Фиксатор	1	
14	ПВ5К.09.01.10	Ложё Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 830 x 2780	1	185 кг.
16	ПВ5К.09.01.11	Накладка 220 x 250 Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	5 кг.
17	ПВ5К.09.01.12	Сектор Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 715 x 715	1	19,9 кг.
18	ПВ5К.09.01.13	Стрелка Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 800	1	0,5 кг.
22	ПВ5К.09.01.14	Ребро -01 Ребро	1	
23	ПВ5К.09.01.15	Пластина Полоса 6-16x58 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 20	1	0,12 кг.
		<u>Стандартные изделия</u>		
25		Болт М12x40.5В.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг.
20		Гайка М12.5В.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг.

ПВ5К.09.01.00			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.
Разраб.	Числ. д. м.	Числ. д. м.	З. П.
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Гип.	Горин	Горин	3.83
Н. контр.	Панова	Панова	3.83
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Лит.		Лист	Листов
И1		1	2
Ипронетспецмонтаж г. Москва			
Копировал:		Формат 11	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
		<u>Документация</u>			
22	ПВ5К.09.00.00СБ	Сборочный чертеж			
		<u>Сборочные единицы</u>			
11	1	ПВ5К.09.01.00	Опора	1	
11	2	ПВ5К.09.02.00	Основание	1	
11	3	ПВ5К.09.03.00	Палец	2	
		<u>Детали</u>			
54	4	ПВ5К.09.00.01	Проставка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 L = 60	3	0,52 кг.
54	5	ПВ5К.09.00.02	Труба Труба 153x8 ГОСТ 8732-78 А-20 ГОСТ 8731-74 L = 95	2	2,5 кг.
		<u>Стандартные изделия</u>			
6		Кош 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг.	
7		Талреп 8,0 ВВ-ОСТ 5.2314-75	1	2,36 кг.	
8		Ось 22-40x5x100 Ст.3 ГОСТ 9830-71	2	1,5 кг.	
9		Зажим 3К-19ТУ 361839-75	8	1,56 кг.	

ПВ5К.09.00.00			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.
Разраб.	Числ. д. м.	Числ. д. м.	З. П.
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Гип.	Горин	Горин	3.83
Н. контр.	Панова	Панова	3.83
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
Лит.		Лист	Листов
И1		1	2
Ипронетспецмонтаж г. Москва			
Копировал:		Формат 11	

✓(✓)



Обозначен.	Размеры, мм								Масса, кг.	
	A	B	В	Г	Д	Е	И	Ж		R
П85К.09.01.00.14	165	205	285	90	90	165	50	65	90	10
-01	155	195	275	80	80	165	40	75	80	9,5

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

П85К.09.01.14

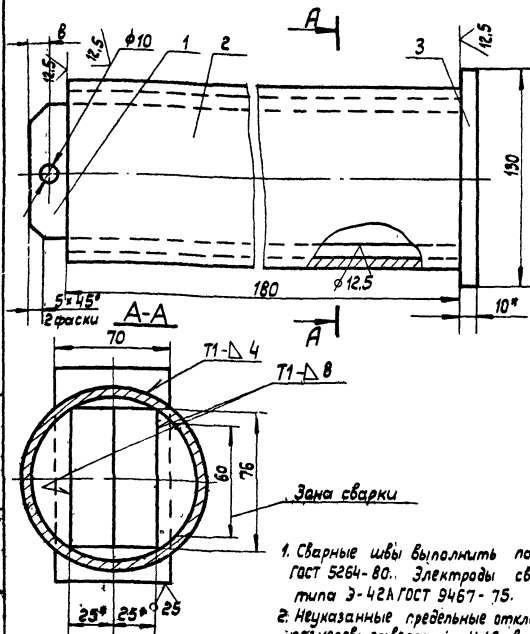
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Листов: 1		
							И	См.	Табл.
16	Числова	М.М.М.	3.83	И		1:5			
17	Кучменко	К.В.	3.83						
18	Тюрин	Т.В.	3.83						
19	Панова	П.В.	3.83						
20	Кузнецов	К.В.	3.83						

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Литронфереспечмонтаж
г. Москва

Формат 11

✓(✓)



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

П85К.09.03.00 СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Листов: 1		
							И	См.	Табл.
Разраб.	Числова	М.М.М.	3.83	И	9,5	1:2			
Проб.	Кучменко	К.В.	3.83						
Т. контр.	Тюрин	Т.В.	3.83						
Лит	Панова	П.В.	3.83						
Н. контр.	Панова	П.В.	3.83						
Утв.	Кузнецов	К.В.	3.83						

Копировал.

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Шайба 45-01-013 ГОСТ 9849-78	2	0,4 кг.
		11		Шплинт 6.3-60-0.02 ГОСТ 397-79	2	0,02 кг.
		12		Шплинт 10-125-0.02 ГОСТ 397-79	1	0,05 кг.
<u>Материалы</u>						
		13		Канат 18.0-Г-И-Н-180 ГОСТ 7668-80	35м	
		15		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 10-70	2	

Лист и дата
Лит. и табл.
Копировал.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		11	П85К.09.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Запчасти</u>						
		БЧ 1	П85К.09.03.01	Вкладыш Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 76-195	2	2,9 кг.
		БЧ 2	П85К.09.03.02	Палец Труба 108-6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=180	1	2,8 кг.
		БЧ 3	П85К.09.03.03	Головка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130-70	1	0,7 кг.

Лист и дата
Лит. и табл.
Копировал.

П85К.09.03.00

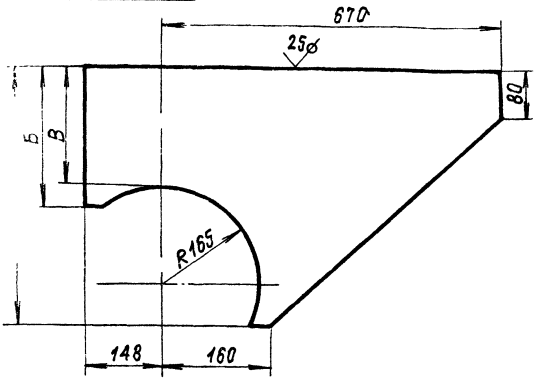
Палец

Лит.	Лист	Листов
И		1

Литронфереспечмонтаж
г. Москва

Формат 11

ПВ5К.09.01.05



Обозначение	Размеры мм			Масса, кг
	А	В	Б	
ПВ5К.09.01.05	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	17,0
-02	340	95	165	18,0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.09.01.05

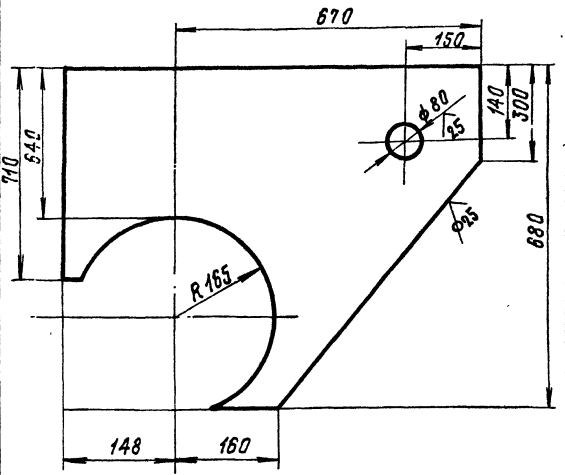
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов	1
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Учслова	Учслова	3.87
Проб.	Киземия	Киземия	3.83
Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Исп.	Учслова	Учслова	3.83
И.Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Утв.	Киземия	Киземия	3.83

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ПВ5К.09.01.04



Неуказанные отклонения размеров; отверстий-Н16; валов-н16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.09.01.04

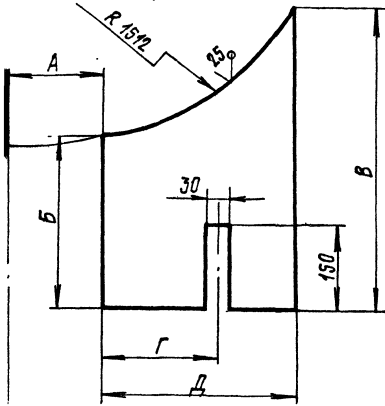
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	20,0	1:5
Лист	Листов	1
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Учслова	Учслова	3.83
Проб.	Киземия	Киземия	3.83
Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Исп.	Учслова	Учслова	3.83
И.Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Утв.	Киземия	Киземия	3.83

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ПВ5К.09.01.06



назначение	Размеры, мм					Масса, кг
	А	В	Г	Д	Е	
ПВ5К.09.01.06	10	165	220	360	5,1	
-01	390	230	390	290	9,0	

указанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.09.01.06

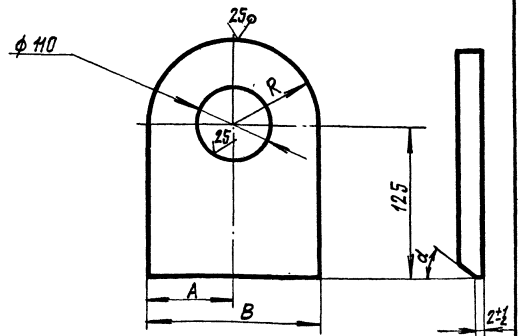
ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов	1
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Учслова	Учслова	3.83
Проб.	Киземия	Киземия	3.83
Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Исп.	Учслова	Учслова	3.83
И.Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Утв.	Киземия	Киземия	3.83

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ПВ5К.09.00.03



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	В	Р	d	
ПВ5К.09.00.03	150	300	150	15°	7,5
-01	140	280	140	30°	7

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$

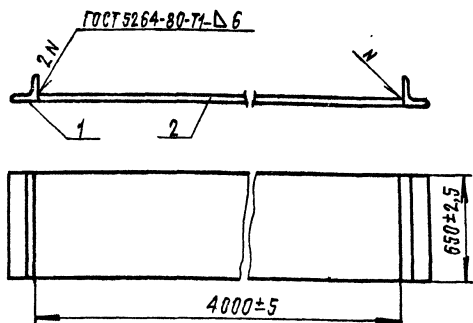
ПВ5К.09.00.03

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:2
Лист	Листов	1
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Учслова	Учслова	3.83
Проб.	Киземия	Киземия	3.83
Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Исп.	Учслова	Учслова	3.83
И.Контр.	Учслова	Учслова	3.83
Утв.	Киземия	Киземия	3.83

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79



1. Электроды типа 9-42А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей 5А-50

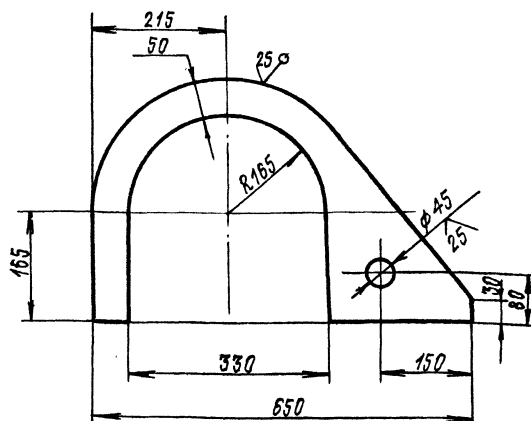
ПВСК.09.02.00СБ

Основание
Сверочный чертёж

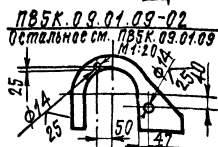
Лист	Масса	Масштаб
И	455,0	1:20
Лист	Листов 1	
Ил.проект.госпеч.монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	5.85	
Проф.	Кузнецов	Коз	3.83	
И.контр.	Панова	Ильин	5.85	
И.контр.	Панова	Ильин	5.85	
И.контр.	Кузнецов	Коз	3.83	

Формат И



ПВСК.09.01.09-01
Остальное см. ПВСК.09.01.09
М1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - ± 1/16

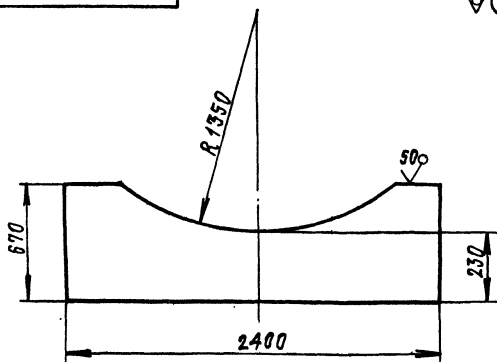
ПВСК.09.01.09

Фиксатор

Лист	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист	Листов 1	
Ил.проект.госпеч.монтаж		
г. Москва		

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат И



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н14, остальных ± 1/16

ПВСК.09.01.08

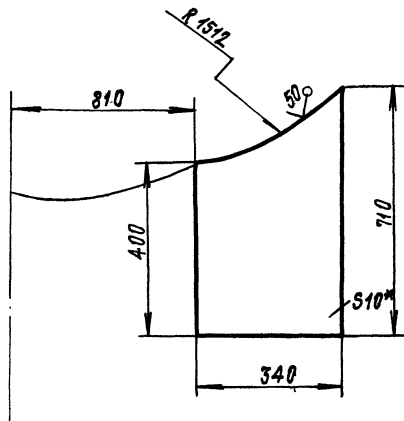
Стойка

Лист	Масса	Масштаб
И	330	1:20
Лист	Листов 1	
Ил.проект.госпеч.монтаж		
г. Москва		

Лист Б-2А ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	5.85	
Проф.	Кузнецов	Коз	3.83	
И.контр.	Панова	Ильин	5.85	
И.контр.	Панова	Ильин	5.85	
И.контр.	Кузнецов	Коз	3.83	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н16, остальных ± 1/16
2* Размер для справок.

ПВСК.09.01.07

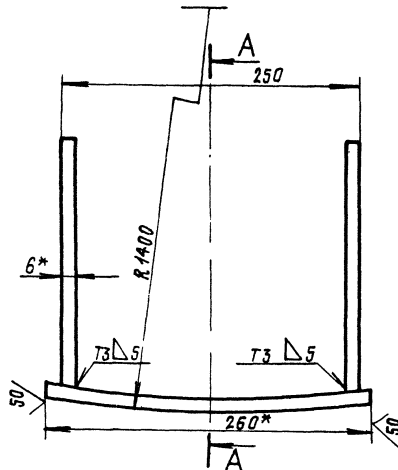
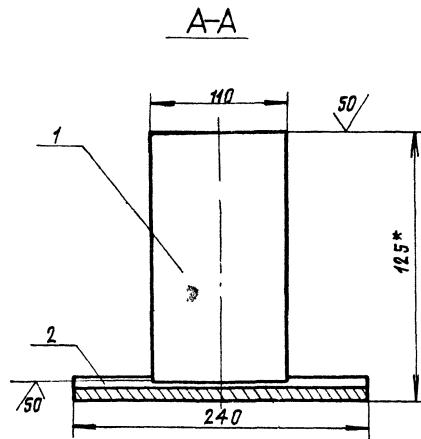
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	14,7	1:10
Лист	Листов 1	
Ил.проект.госпеч.монтаж		
г. Москва		

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

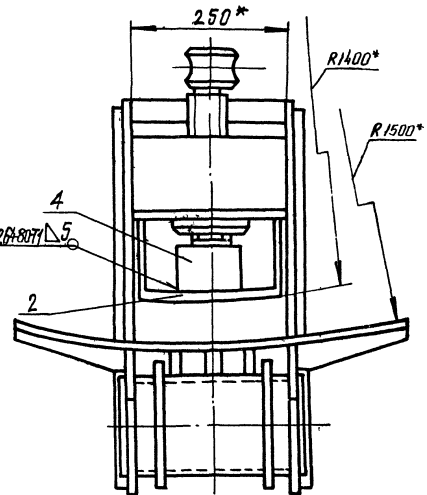
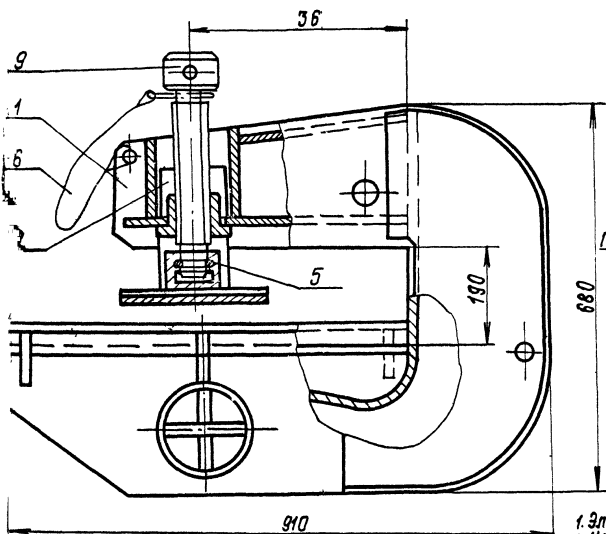
Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	5.85	
Проф.	Кузнецов	Коз	3.83	
И.контр.	Панова	Ильин	5.85	
И.контр.	Панова	Ильин	5.85	
И.контр.	Кузнецов	Коз	3.83	



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 4* Размеры для справок

						ПВСК.М.02.00.СБ		
						Упор		
						Сборочный чертеж		
Изм.	Исполн.	Нач.цеха	Подп.	Дата				
Разработ.	Кузнецов	Каз.	СЗ	1983	Лист	Масса	Масштаб	
Пров.	Числова	Климов	СЗ	8.85	И	8,4	1:2,5	
У.контр.					Лист	Листов 1		
Г.И.П.	Турчин	СЗ	СЗ		Испроjekt. спец. монтаж			
И.контр.	Панова	СЗ	СЗ		г. Москва			
Утв.	Кузнецов	СЗ	СЗ		Формат 12			



- 1 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размеры для справок

						ПВСК.М.00.00.СБ		
						Захват для подъема		
						рулонов массой		
						45-65 т крапом		
						Сборочный чертеж		
Изм.	Исполн.	Нач.цеха	Подп.	Дата				
Разработ.	Кузнецов	Каз.	СЗ	1983	Лист	Масса	Масштаб	
Пров.	Числова	Климов	СЗ	8.85	И	225,0	1:5	
У.контр.					Лист	Листов 1		
Г.И.П.	Турчин	СЗ	СЗ		Испроjekt. спец. монтаж			
И.контр.	Панова	СЗ	СЗ		г. Москва			
Утв.	Кузнецов	СЗ	СЗ		Формат 12			

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ 5К. 11.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ 5К. 11.01.01	Щека	2	
2		ПВ 5К. 11.01.02	Пластина Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=140	7 1	3,5 кг
3		ПВ 5К. 11.01.03	Гайка		
4		ПВ 5К. 11.01.04	Пластина Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=160	1	3,9 кг
5		ПВ 5К. 11.01.05	Накладка	2	
6		ПВ 5К. 11.01.06	Стенка	1	
7		ПВ 5К. 11.01.07	Пластина		
8		ПВ 5К. 11.01.08	Ложе Полоса 12x670 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=655	1	31,5 кг
9		ПВ 5К. 11.01.09	Ребра	4	
10		- 01	Ребра	2	

Лист № докум.		Подп.	Дата	Лит.		Лист	Листов
разрешения		Коз	3.83	И	1	1	2
Уточнен		Коз	3.83				
Исправлен		Коз	3.83				
Изменен		Коз	3.83				
Корпус				гипронефтеспецмонтаж г. Москва			
				формат А			

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5A	И	ПВ 5К. 11.01.10	Ось Труба 159x18 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74 L=300	1	9,0 кг
И	12	ПВ 5К. 11.01.11	Фланец	2	
И	13	ПВ 5К. 11.01.12	Ребро	3	
5A	14	ПВ 5К. 11.01.13	Пластина Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	4,30 кг
5A	15	ПВ 5К. 11.01.14	Пластина Полоса 8x140 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	1	2,60 кг
5A	16	ПВ 5К. 11.01.15	Пластина Лист Б-12 ГОСТ 19905-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 250x290	1	11,0 кг

Исп. № 100-11.01.10.15.16.17.18.19.20.21.22.23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33.34.35.36.37.38.39.40.41.42.43.44.45.46.47.48.49.50.51.52.53.54.55.56.57.58.59.60.61.62.63.64.65.66.67.68.69.70.71.72.73.74.75.76.77.78.79.80.81.82.83.84.85.86.87.88.89.90.91.92.93.94.95.96.97.98.99.100.

Лист № докум.		Подп.	Дата	Лит.		Лист	Листов
Корпус				гипронефтеспецмонтаж г. Москва			
				формат А			

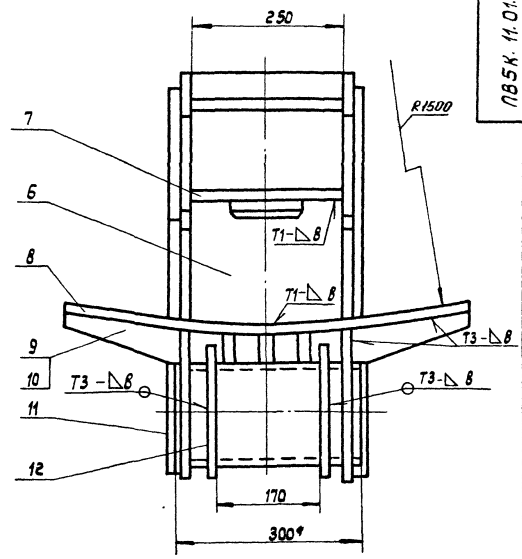
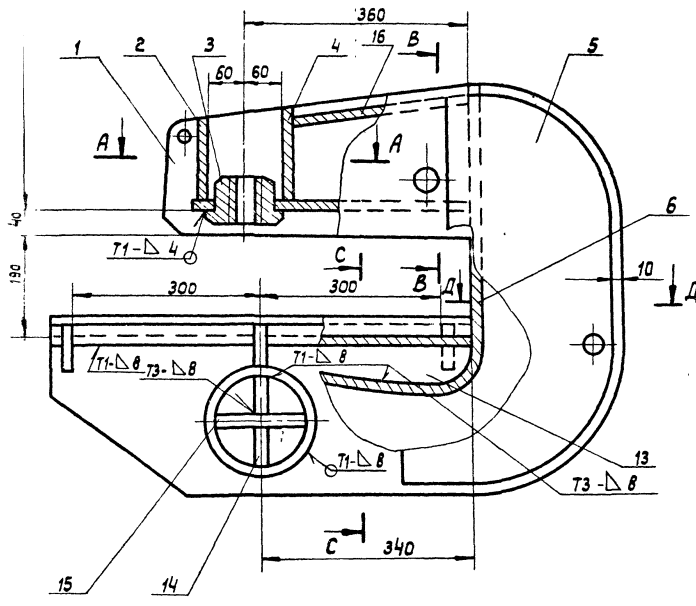
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ 5К. 11.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
5A	1	ПВ 5К. 11.02.01	Пластина Полоса 6x140 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг
5A	2	ПВ 5К. 11.02.02	Пластина Полоса 12x140 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=265	1	5,4 кг

Лист № докум.		Подп.	Дата	Лит.		Лист	Листов
разрешения		Коз	3.83	И	1	1	2
Уточнен		Коз	3.83				
Исправлен		Коз	3.83				
Изменен		Коз	3.83				
Упор				гипронефтеспецмонтаж г. Москва			
				формат А			

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ 5К. 11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВ 5К. 11.01.00	Корпус	1	
И	2	ПВ 5К. 11.02.00	Упор	1	
			Детали		
12	3	ПВ 5К. 11.00.01	Винт	1	
И	4	ПВ 5К. 11.00.02	Подпятник	1	
И	5	ПВ 5К. 11.00.03	Кольцо запорное	1	
			Материалы		
			Пробалка 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг

Исп. № 100-11.01.10.15.16.17.18.19.20.21.22.23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33.34.35.36.37.38.39.40.41.42.43.44.45.46.47.48.49.50.51.52.53.54.55.56.57.58.59.60.61.62.63.64.65.66.67.68.69.70.71.72.73.74.75.76.77.78.79.80.81.82.83.84.85.86.87.88.89.90.91.92.93.94.95.96.97.98.99.100.

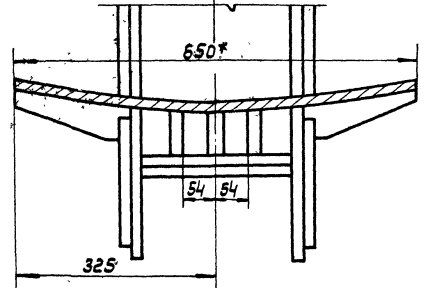
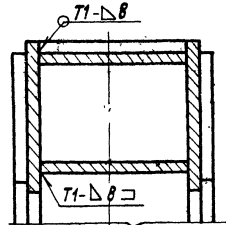
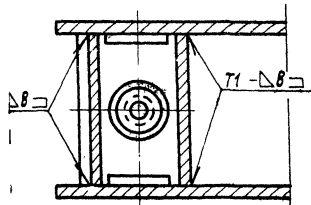
Лист № докум.		Подп.	Дата	Лит.		Лист	Листов
разрешения		Коз	3.83	И	1	1	2
Уточнен		Коз	3.83				
Исправлен		Коз	3.83				
Изменен		Коз	3.83				
Захват для подъема рулонов массой 45-65т краном				гипронефтеспецмонтаж г. Москва			
				формат А			



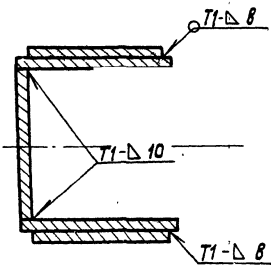
A-A

B-B

C-C

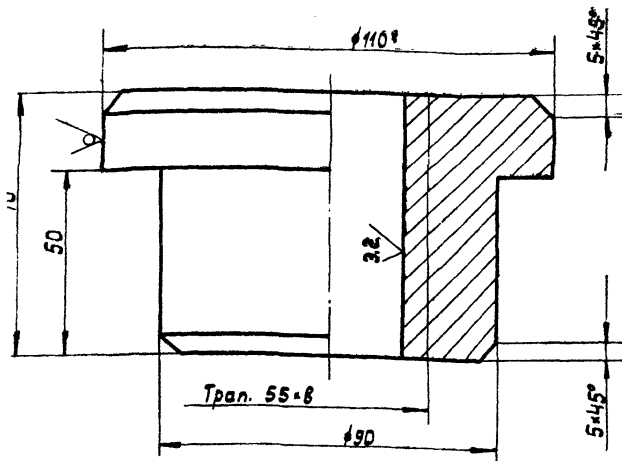


D-D



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. Б выполнить после приварки 3х деталей поз. 13 к дет. поз. В.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16, валов н16, остальных $\pm \frac{\Delta T}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.
5. Размеры для справок.

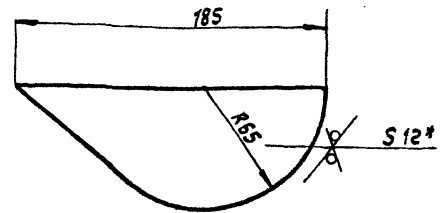
				ЛБ5К. 11. 01. 00 СБ			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Частота
Разраб.		Кудряшова	Киев	1983	И	210,0	1:5
Пров.		Числова	Киев	1983			
Т.контр.							
Г.уп.		Тюрин	М/П	1983			
Н.контр.		Панова	М/П	1983			
Упр.		Кудряшова	М/П	1983			
Корпус					Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж					Г.промптеоспецмонтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * размер для справок.

ПВК. 11.01.03.				Лит.	Масса	Масштаб
Т. № док.м.	Подп.	Дата	Гайка	И	3,0	1:1
Б. Кузьмина	Лис	3.83				
Числа	Лис	3.83	Лист		Листов: 1	
Т. Юрий	Лис	3.83	Круч В-110 ГОСТ 2590-71	Гипронефтеспецимонтаж г. Москва		
Панова	Лис	03.83				
Кузнецов	Лис	05.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79			

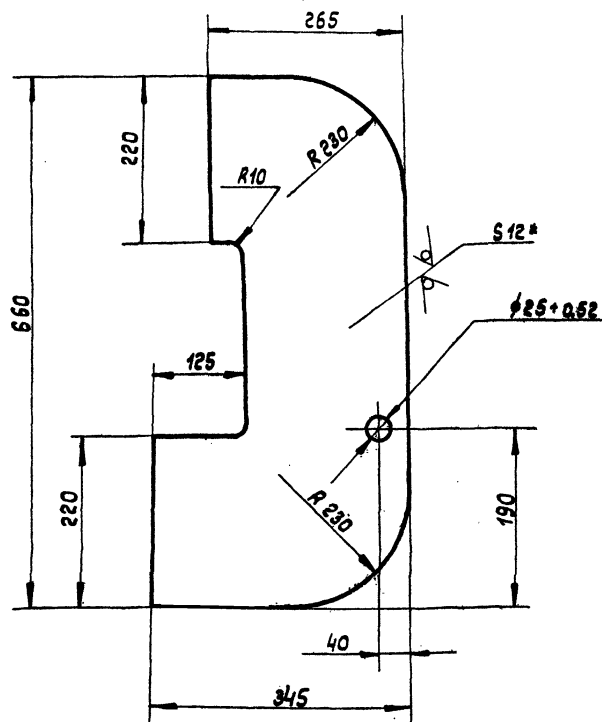
Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размер для справок.

ПВСК. 11.01.13				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Ребро	И	1,5
Разраб. пров.	Кузьмина	Лис	3.83			
Т. контр. пров.	Числа	Лис	3.83	Лист		Листов: 1
Т. Юрий	Лис	3.83	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74	Гипронефтеспецимонтаж г. Москва		
Н. контр. Панова	Лис	03.83				
Чтв. Кузнецов	Лис	03.83	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Формат 11



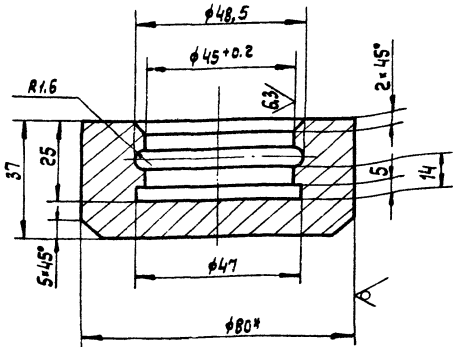
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H16$, валов - $h16$, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * размер для справок.

ПВСК. 11.01.05				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Накладка	И	19,0
Разраб. пров.	Кузьмина	Лис	3.83			
Т. контр. пров.	Числа	Лис	3.83	Лист		Листов: 1
Т. Юрий	Лис	3.83	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74	Гипронефтеспецимонтаж г. Москва		
Н. контр. Панова	Лис	03.83				
Чтв. Кузнецов	Лис	03.83	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Формат 12

ПВ 5К. 11.00.02

25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размер для справок.

ПВ 5К. 11.00.02

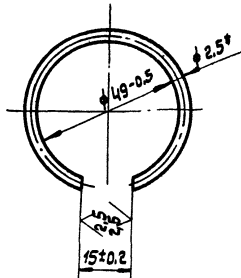
Подпятник

Крцз В-90 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1
Лист		Листов 1
Гипрометспецмонтаж г. Москва		

ПВ 5К. 11.00.03

25



1. Длина заготовки $124 \pm 0,5$ мм.
2. * Размер для справок.

ПВ 5 К. 11.00.03

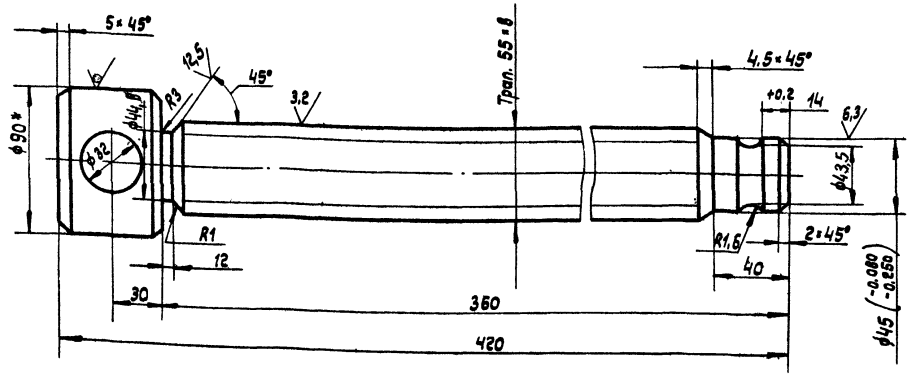
Кольцо запорное

Проволока I-2,5 ГОСТ 9389-75

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист		Листов 1
Гипрометспецмонтаж г. Москва		

ПВ 5К. 11.00.01

25



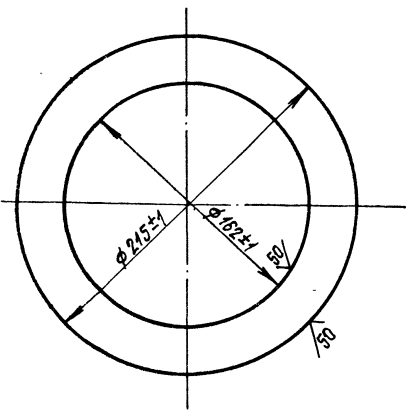
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размер для справок.

ПВ 5К. 11.00.01

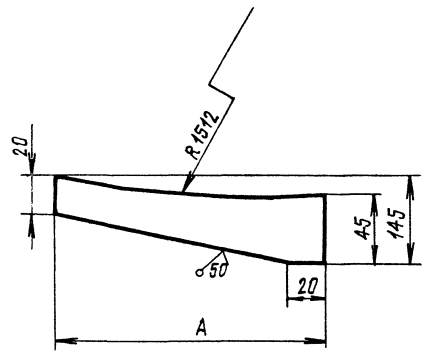
Винт

Крцз В-90 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	9,5	1:2
Лист		Листов 1
Гипрометспецмонтаж г. Москва		



ПВСК. 11.01.11		Лит.	Масса	Масштаб
Фланец		И	1,0	1:2
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Лист	Листов 1	
г. Москва		Ил.проектспецмонтаж		
формат А1				

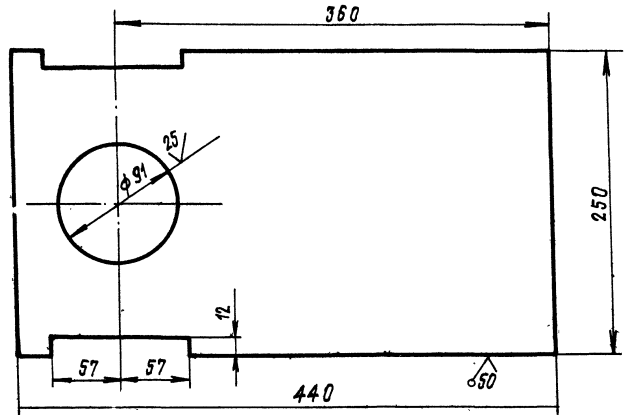


Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВСК. 11.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h16, остальных ± IT16/2

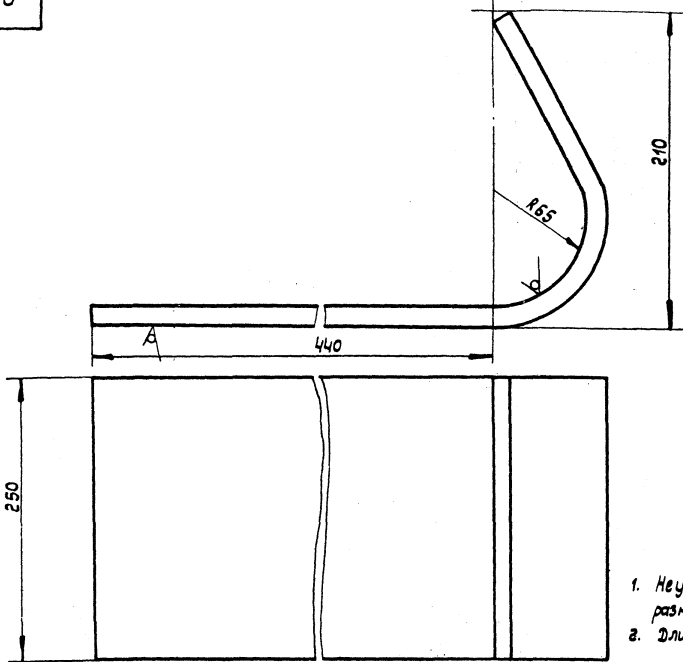
Лит. и масса. Ил.проектспецмонтаж. г. Москва. формат А1

ПВСК. 11.01.09		Лит.	Масса	Масштаб
Ребра		И	0,1	—
Лист 10-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		Лист	Листов 1	
г. Москва		Ил.проектспецмонтаж		
формат А1				



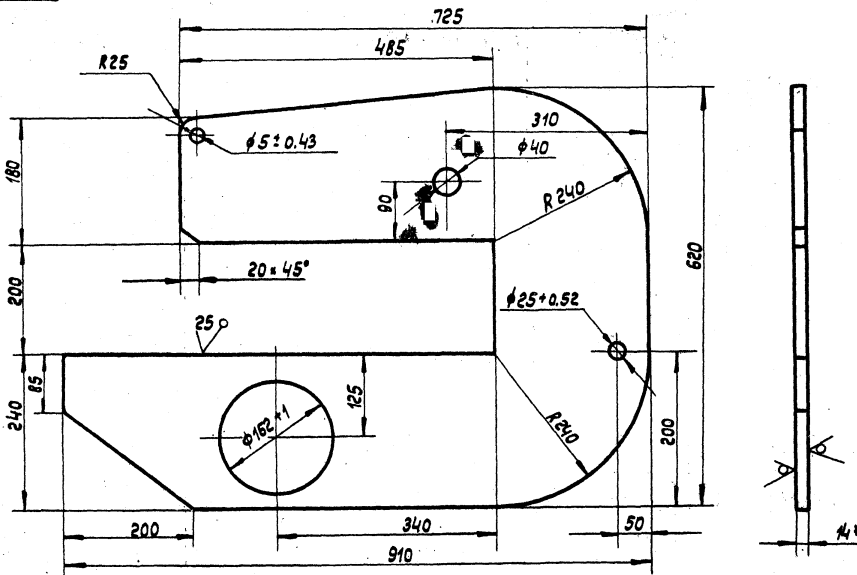
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H16, остальных ± IT16/2

ПВСК. 11.01.07		Лит.	Масса	Масштаб
Пластина		И	12,1	1:25
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Лист	Листов 1	
г. Москва		Ил.проектспецмонтаж		
формат А1				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки $700 \pm 2,5$ мм.

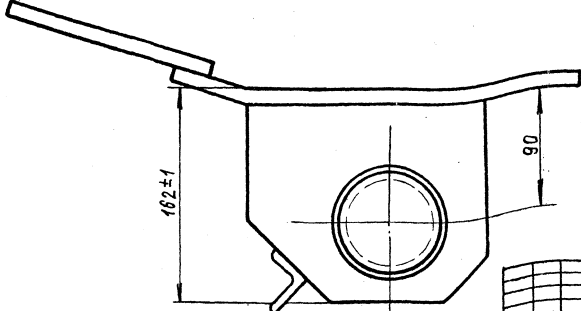
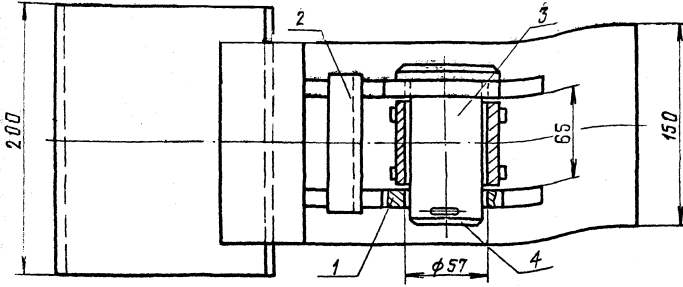
ПБ 5К. 11.01.06				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка И 15,0 1:2 Лист Листов 1 Литронфтеспецмонтаж г. Москва	
Разраб.	Кузьмина	Киз	2.83			
Проб.	Числова	Чис	2.83			
Т. контр.						
Гип.	Тарин	Тар	2.83	Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	Панова	Пан	2.83		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Кузнецов	Куз	2.83		Копировал:	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16, валов Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размер для справок.

ПБ 5К. 11.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щена И 40,0 1:5 Лист Листов 1 Литронфтеспецмонтаж г. Москва	
Разраб.	Кузьмина	Киз	2.83			
Проб.	Числова	Чис	2.83			
Т. контр.						
Гип.	Тарин	Тар	2.83	Лист	Б-14 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	Панова	Пан	2.83		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Кузнецов	Куз	2.83		Копировал:	

ПВЗ.02.00.00СБ

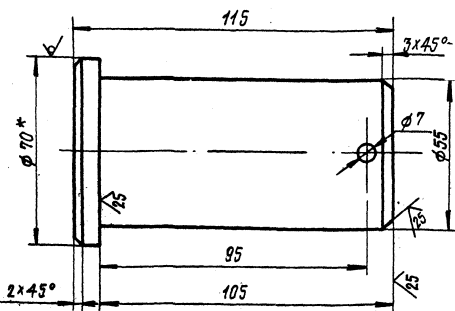


Размеры для справок

ПВЗ.02.00.00СБ				Лит. Масса Масштаб	
Скоба для разбертыпания рулона.				И	150 1:2
Сборочный чертеж				Лист Листов 1	
				Испроделеспечинонтаж г. Москва	
				Формат А2	

ПВЗ.02.00.01

12.5 (✓)



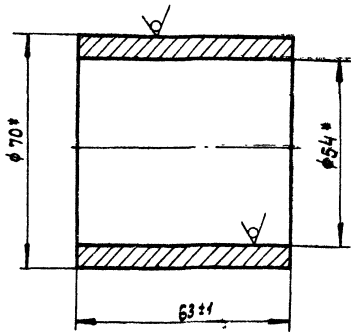
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; отверстий - h16; остальных - ± IT16
 2* Размер для справок

ПВЗ.02.00.01				Лит. Масса Масштаб	
Палец				И	2,2 1:1
Крив. В-70 ГОСТ 2590-71 В ст 5 ГОСТ 530-79				Лист Листов 1	
				Испроделеспечинонтаж г. Москва	
				Формат А1	

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация			
12	ПВЗ.02.00.00СБ	Сборочный чертеж	
Справочные единицы			
11	1 ПВЗ.02.01.00	Втулка	1
11	2 ПВЗ.02.02.00	Корпус	1
Металлы			
11	3 ПВЗ.02.00.01	Палец	1
Стандартные изделия			
4		Шплицнт 6,5x75.002 ГОСТ 397-79	1 0,02кг

ПВЗ.02.00.00СБ

ПВЗ.02.00.00				Лит. Масса Масштаб	
Скоба для разбертыпания рулона				И	150 1:2
				Лист Листов 1	
				Испроделеспечинонтаж г. Москва	
				Формат А1	



* Размеры для справок.

ПВ 3.02.01.01

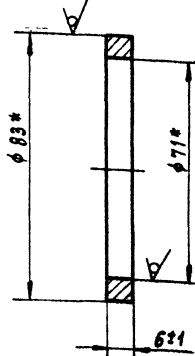
втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 70×8 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74
Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	5.83		
Провер.	Тюрин	5.83		
И.контр.	Панова	5.83		
Утв.	Кузнецов	5.83		



* Размеры для справок.

ПВ 3.02.01.02

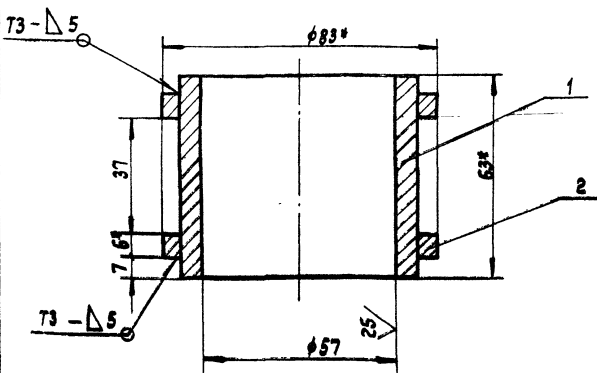
Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 83×6 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74
Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	5.83		
Провер.	Тюрин	5.83		
И.контр.	Панова	5.83		
Утв.	Кузнецов	5.83		



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ 3.02.01.00 СБ

втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Сборочный чертёж
Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	5.83		
Провер.	Тюрин	5.83		
И.контр.	Панова	5.83		
Утв.	Кузнецов	5.83		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ 3.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>детали</u>		
		1	ПВ 3.02.01.01	втулка	1	
		2	ПВ 3.02.01.02	Кольцо	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	5.83		
Провер.	Тюрин	5.83		
И.контр.	Панова	5.83		
Утв.	Кузнецов	5.83		

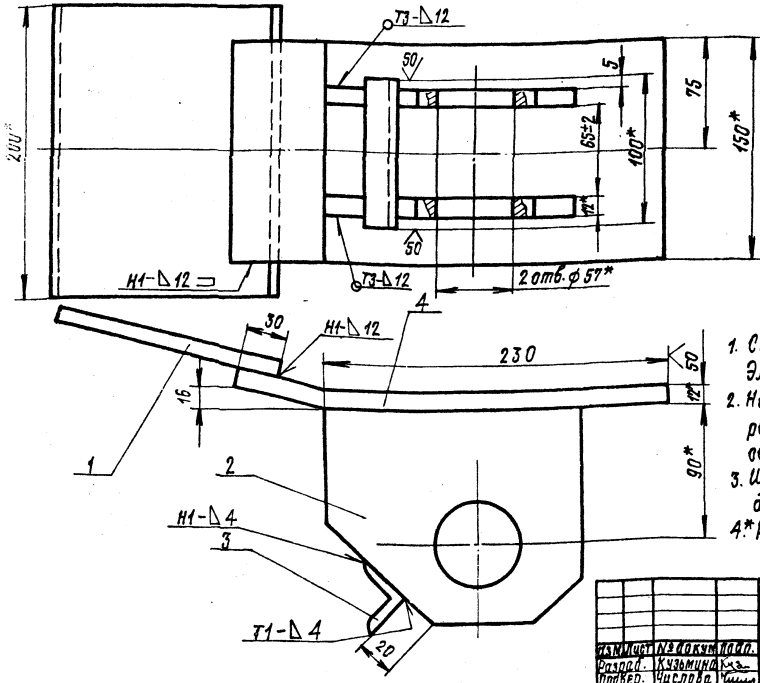
ПВ 3.02.01.00

втулка

Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат: 11

м. нр. 704-1-17/с. 84 а



1. Сварные швы по ГОСТ5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-н16; отверстий-Н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет.Б4 \sqrt{Ra}
- 4* Размеры для справок

ПВЗ.02.02.00.СБ

Корпус
Сборочный чертёж

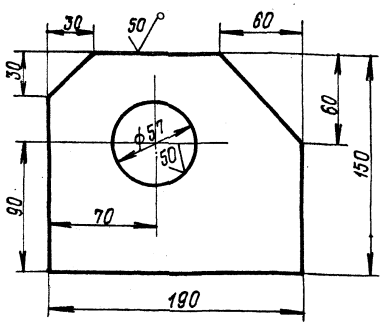
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	1	КЗМЗ/ИЗ/СБ	СЗ	83.3
Провер.	Уч.лова	СЗ	СЗ	83.3
И.контр.	И.П.	Игорь	СЗ	83.3
И.контр.	Панова	СЗ	СЗ	83.3
Утв.	Кизинцов	СЗ	СЗ	83.3

Лит.	Масса	Масштаб
И	100	1:2
Лист	Листов	1
Ипронрофгеспечмонтаж г. Москва		

Формат А1

ПВЗ.02.02.00

(A) 1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВЗ.02.02.02

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист	Листов	1
Ипронрофгеспечмонтаж г. Москва		

Полоса 12x150 ГОСТ103-76
Ст.3 ГОСТ535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	1	КЗМЗ/ИЗ/СБ	СЗ	83.3
Провер.	Уч.лова	СЗ	СЗ	83.3
И.контр.	И.П.	Игорь	СЗ	83.3
И.контр.	Панова	СЗ	СЗ	83.3
Утв.	Кизинцов	СЗ	СЗ	83.3

Формат А1

м. нр. 704-1-17/с. 84 а

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А2		ПВЗ.02.02.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	ПВЗ.02.02.01	Пластина Полоса 12x150 ГОСТ103-76 Ст.3 ГОСТ535-79 L=200	1	3,0кг
И	2	ПВЗ.02.02.02	Щека	2	
Б4	3	ПВЗ.02.02.03	Перекладина Уголок 5-32x32x4 ГОСТ6503-72 Ст.3 ГОСТ535-79 L=100	1	0,20кг
Б4	4	ПВЗ.02.02.04	Пластина Полоса 12x150 ГОСТ103-76 Ст.3 ГОСТ535-79 L=300	7	4,20кг

ПВЗ.02.02.00

Корпус

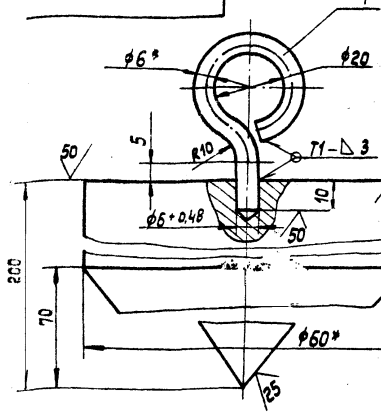
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	1	КЗМЗ/ИЗ/СБ	СЗ	83.3
Провер.	Уч.лова	СЗ	СЗ	83.3
И.контр.	И.П.	Игорь	СЗ	83.3
И.контр.	Панова	СЗ	СЗ	83.3
Утв.	Кизинцов	СЗ	СЗ	83.3

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Ипронрофгеспечмонтаж г. Москва		

Формат А1

ПВ 12.01.00.00

50 ✓(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; отверстий - Н16; остальных ± 0.16.
3. * Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
4	1	ПВ 12.01.00.01	Серьга	Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 115 ± 0.7 мм	1	0.03 кг.
4	2	ПВ 12.01.00.02.	Круг	Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1.5 мм.	1	4.0 кг.

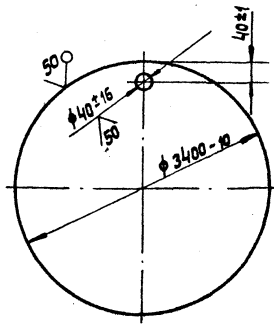
ПВ 12.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К-2	3.83				
Проб.	Кузнецов	К-2	03.83		Лист Листов: 1		
Т. контр.	Тюрин	Т-2	03.83		Ипронфтестспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	П-2	03.83				
Чтв.	Кузнецов	К-2	03.83				

Копировал: формат 11

ПВ 12.02.00.00

50 ✓(✓)

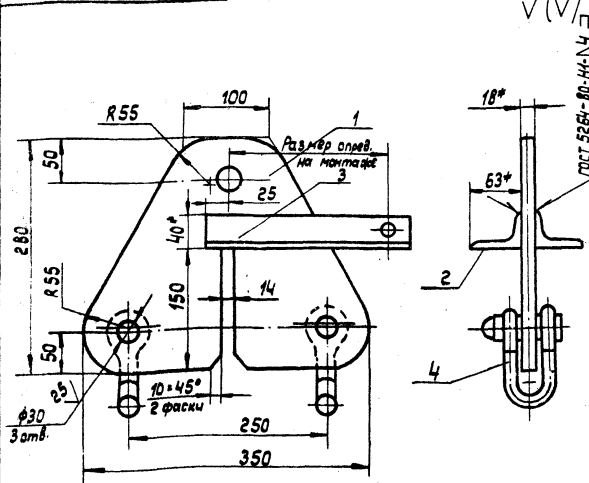


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К-2	3.83				
Проб.	Кузнецов	К-2	03.83		Лист Листов: 1		
Т. контр.	Тюрин	Т-2	03.83		Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н. контр.	Панова	П-2	03.83		Ипронфтестспецмонтаж г. Москва		
Чтв.	Кузнецов	К-2	03.83				

Копировал: формат 11

ПВ 8.04.00.00.00

50 ✓(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; отверстий - Н16; остальных ± 0.16.
3. * Размеры для справок.

ПВ 8.04.00.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К-2	3.83				
Проб.	Кузнецов	К-2	03.83		Лист Листов: 1		
Т. контр.	Тюрин	Т-2	03.83		Ипронфтестспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	П-2	03.83				
Чтв.	Кузнецов	К-2	03.83				

Копировал: формат 11

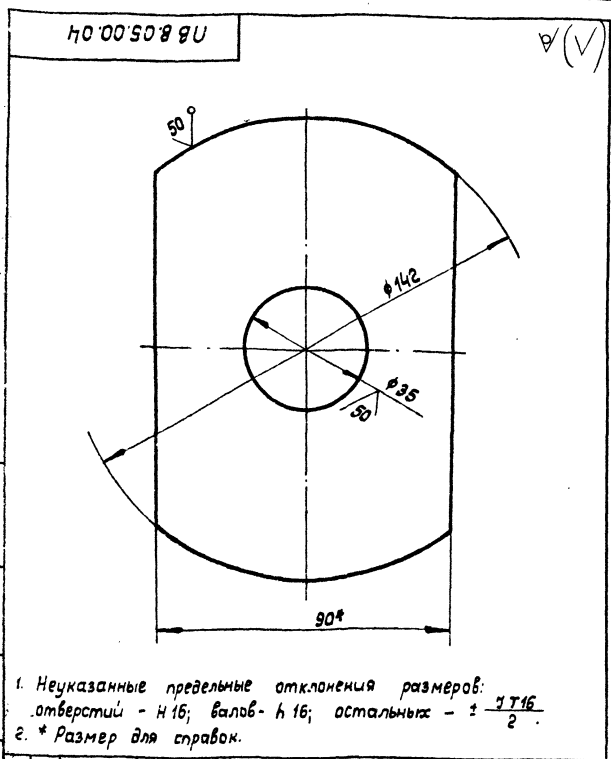
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
11			ПВ 8.04.00.00.00.00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
54	1	ПВ 8.04.00.01	Пластина	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	9.5 кг.
			Опора	Уголок 5-63x40x4 ГОСТ 8509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	2	ПВ 8.04.00.02		L = 50	1	0.16 кг.
54	3	ПВ 8.04.00.03		L = 250	1	0.8 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
4			Скоба СА-25	ОСТ 5.2312-79	2	1.38 кг.

ПВ 8.04.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К-2	3.83				
Проб.	Кузнецов	К-2	03.83		Лист Листов: 1		
Т. контр.	Тюрин	Т-2	03.83		Ипронфтестспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	П-2	03.83				
Чтв.	Кузнецов	К-2	03.83				

Копировал: формат 11

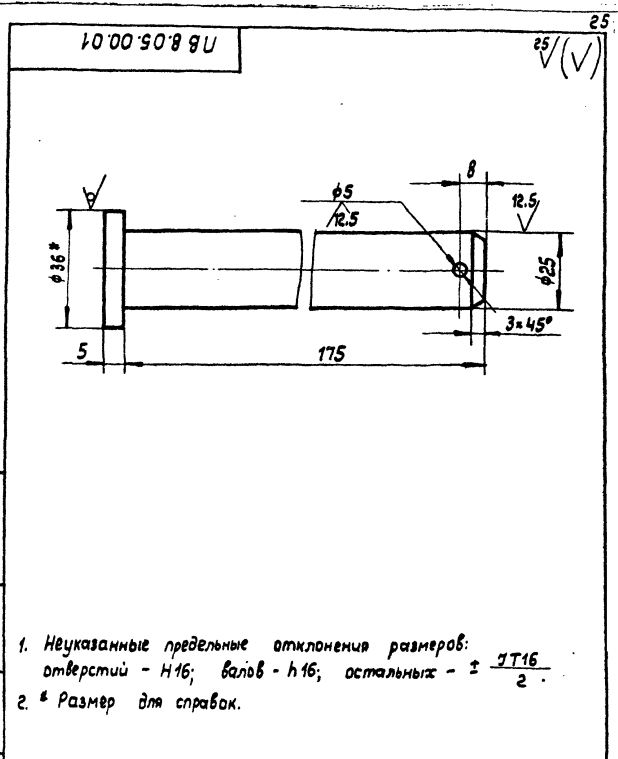
т.н.р. 7411-1-17(с.84)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ В. 05. 00. 04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	7.40	С.Б.З.	2.83	И	0,65	1:1
Проб.	Числова	7.40	С.Б.З.	2.83			
Т. контр.	Тюрин	7.40	С.Б.З.	2.83			
И. контр.	Панова	7.40	С.Б.З.	2.83			
Утв.	Кузнецов	7.40	С.Б.З.	2.83			
Лист					Листов 1		
Полоса Б-В-90 ГОСТ 103-76					г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					Формат 11		



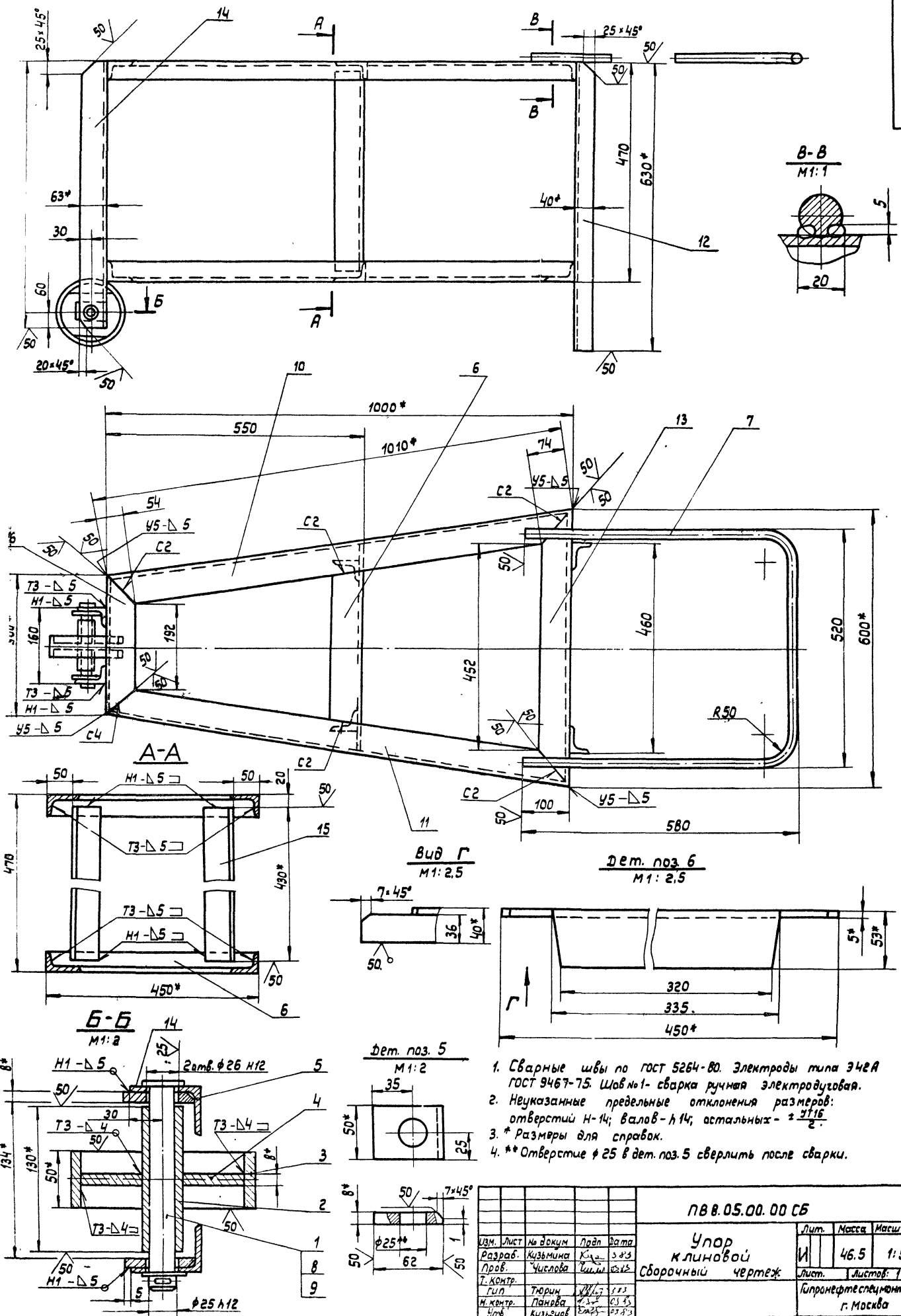
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ В. 05. 00. 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	7.40	С.Б.З.	2.83	И	0,70	1:1
Проб.	Числова	7.40	С.Б.З.	2.83			
Т. контр.	Тюрин	7.40	С.Б.З.	2.83			
И. контр.	Панова	7.40	С.Б.З.	2.83			
Утв.	Кузнецов	7.40	С.Б.З.	2.83			
Лист					Листов 1		
Круж Б-В-90 ГОСТ 2590-71					г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					Формат 11		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	11	ПВ В. 05. 00. 09	Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1010	2	3,95кг.
И	12	ПВ В. 05. 00. 10	Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 630	2	2,46кг.
И	13	ПВ В. 05. 00. 11	Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 600	2	2,35кг.
И	14	ПВ В. 05. 00. 12	Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 580	2	2,27кг.
И	15	ПВ В. 05. 00. 13	Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 430	2	1,68кг.
И	16	ПВ В. 05. 00. 14	Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 300	2	1,17кг.
Стандартные изделия						
И	8		Шайба 25.04.016	ГОСТ 11371-78	1	0,02кг.
И	9		Шплинт 5*50.002	ГОСТ 397-79	1	0,01кг.
ПВ В. 05. 00. 00					Лист 2	
Формат 11						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И	БЧ	ПВ В. 05. 00. 00СБ		Сборочный чертеж		
Детали						
И	И	1	ПВ В. 05. 00. 01	Ось	1	
И	БЧ	2	ПВ В. 05. 00. 02	Ступица Труба 25*3,2 ГОСТ 3262-75 L = 130	1	0,38кг.
И	БЧ	3	ПВ В. 05. 00. 03	Обод Труба 159*8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L = 50	1	1,50кг.
И	И	4	ПВ В. 05. 00. 04	Дифрагма	1	
И	БЧ	5	ПВ В. 05. 00. 05	Накладка Полоса Б-В-90 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2	0,16кг.
И	БЧ	6	ПВ В. 05. 00. 06	Перекладина Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 450	2	1,52кг.
И	БЧ	7	ПВ В. 05. 00. 07	Ручка Круж Б-В-90 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1600	1	2,50кг.
И	БЧ	10	ПВ В. 05. 00. 08	Уголок L = 1010 Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,95кг.
ПВ В. 05. 00. 00					Лист 2	
Упор климовой					г. Москва	
Формат 11						

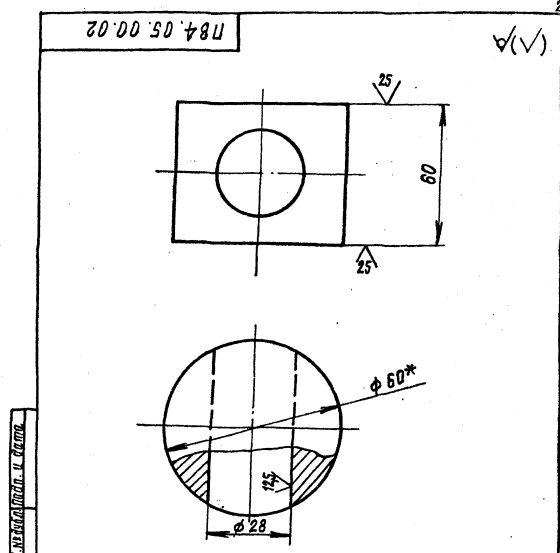


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н-14; валов - А14; остальных - ± 0.16.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие φ 25 в дет. поз. 5 сверлить после сварки.

ПВ.05.00.00.00.СБ				Лит.	Масса	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Дата	И	46.5	1:5
Разраб.	Кузьмина	К.А.	2013	Сборочный чертёж		
Пров.	Числова	Л.И.	2013	Лист	Листов: 1	
Т. контр.	Тюрин	В.И.	2013	Гипроинфестемонтаж		
Г.И.П.	Панова	С.С.	2013	г. Москва		
И. контр.	Кузьмов	В.В.	2013	Формат 22		

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
		ПВ.4.05.01.00.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ПВ.4.05.01.01	Ребро	2	
И	2	ПВ.4.05.01.02	Черлок	1	

Изм.		Исполн.	Провер.	Дата	ПВ.4.05.01.00		Лист	Листов
1	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	3.23	Кронштейн		1	1
2	Панова	Панова	Панова	3.23	Ипронфтспецмонтаж			
3	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	3.23	г. Москва			

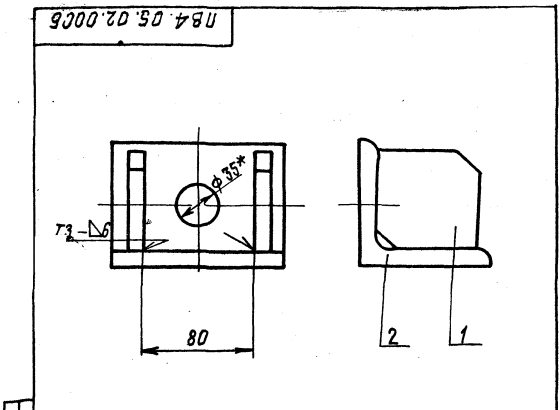


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справок

Изм.		Исполн.	Провер.	Дата	ПВ.4.05.00.02		Лист	Листов
1	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	3.23	Сухарь		1,2	1:1
2	Панова	Панова	Панова	3.23	Ипронфтспецмонтаж			
3	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	3.23	г. Москва			

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
		ПВ.4.05.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные винтики</u>		
1	ПВ.4.05.01.00	Кронштейн		2	
			<u>Детали</u>		
2	ПВ.4.05.00.01	Втулка Втулка В45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст3 ГОСТ 535-79 L=30		1	0,45 кг
3	ПВ.4.05.00.02	Сухарь		1	
4	ПВ.4.05.00.03	Гайка		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
5		Болт М27х300-58.016 ГОСТ 7798-70		1	

Изм.		Исполн.	Провер.	Дата	ПВ.4.05.00.00		Лист	Листов
1	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	3.23	Стяжное приспособление		1	1
2	Панова	Панова	Панова	3.23	Ипронфтспецмонтаж			
3	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	3.23	г. Москва			

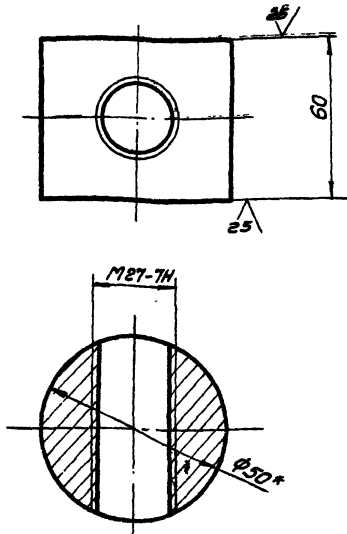


1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80
 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$
 3.* Размер для справок.

Изм.		Исполн.	Провер.	Дата	ПВ.4.05.01.00.СБ		Лист	Листов
1	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	3.23	Кронштейн		1,85	1:2
2	Панова	Панова	Панова	3.23	Сборочный чертёж			
3	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	3.23	Ипронфтспецмонтаж			

ПВ4.05.00.03

(V)

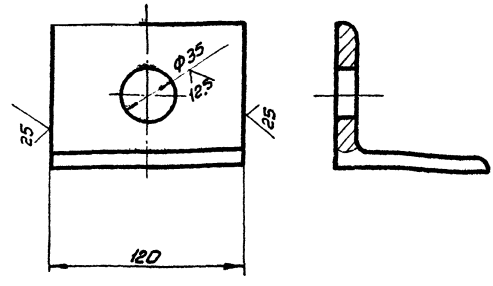


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстия - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размеры для справок.

ПВ4.05.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Гайка				И	1.2	1:1
Крыло В60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				Испроинтергестспецинформатик г. Москва		

ПВ4.05.01.02

(V)



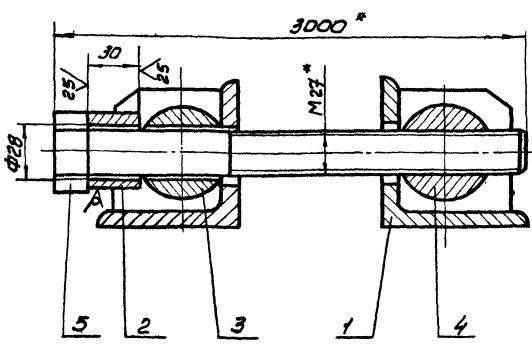
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10

ПВ4.05.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				И	1.25	1:2
Уголок БВ90-90 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79				Испроинтергестспецинформатик г. Москва		

ПВ4.05.00.00СБ

125 (V)

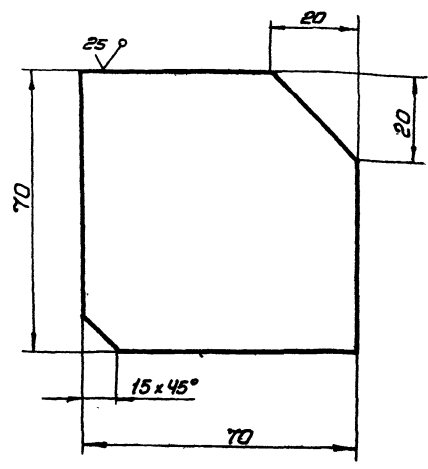


1. Неуказанные предельные отклонения
размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размеры для справок.

ПВ4.05.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Тяжелое приспособление. Сборочный чертеж.				И	7.6	1:2
Испроинтергестспецинформатик г. Москва				Формат И1		

ПВ4.05.01.02

(V)

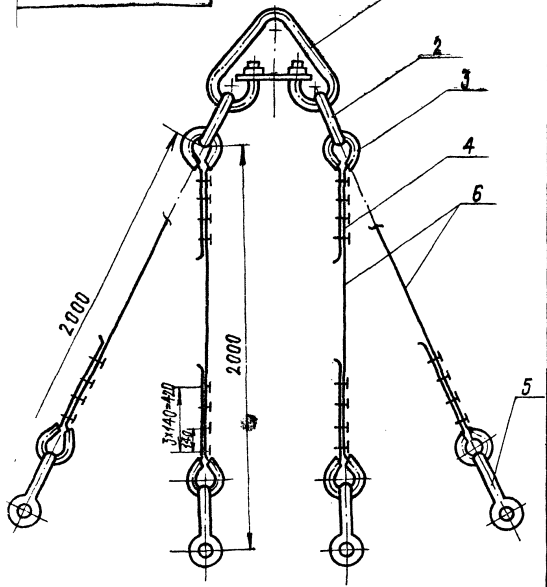


1. Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10

ПВ4.05.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				И	0.3	1:1
Испроинтергестспецинформатик г. Москва				Формат И1		

9300 00 00 00 СБ



ПВ10.06.00.00 СБ

Строп
4х ветевой Q=6,5т
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	62,3	-
Лист	Листов	1
Испровертспеционтаж г. Москва		
Формат А1		

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата
1	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
2	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
3	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
4	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
5	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83

Изм. №, дата, вкл. шпана, инв. №, дата, подп. и дата

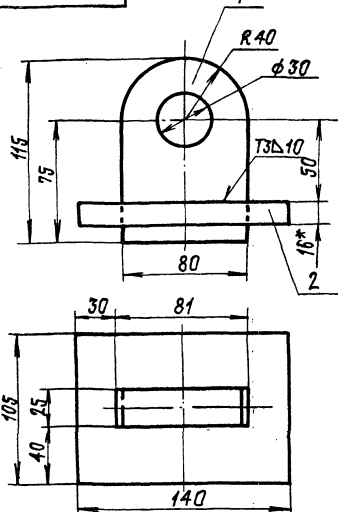
Формат	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
						Документация		
А1		ПВ10.06.00.00 СБ				Сборочный чертёж		
						Стандартные изделия		
	1					Звено РГ-10 ОСТ 24.090.49-79	1	22,4 кг
	2					Звено РГ-4,0 ОСТ 24.090.49-79	2	5,7 кг
	3					Кожы 50 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
	4					Зажим ЗК-16 ТУ ЗБ 1839-75	32	0,32 кг
	5					Скоба СА 20 ОСТ 5.2312-79	4	1,0 кг
						Материалы		
	6					Канат 165-ГЭ-16А(160) ГОСТ 7668-80 L = 3000 ± 5	4	2,5 кг

ПВ10.06.00.00

Строп
4х ветевой

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Испровертспеционтаж г. Москва		
Формат А1		

9300 00 00 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - отверстий - по Н16, валов - по Н16, остальных - ± IT16.
- 3* Размеры для справок.

ПВ5.13.00.00 СБ

Приспособление
строповочное
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	2,85	1:2
Лист	Листов	1
Испровертспеционтаж г. Москва		
Формат А1		

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата
1	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
2	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
3	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
4	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
5	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83

Изм. №, дата, вкл. шпана, инв. №, дата, подп. и дата

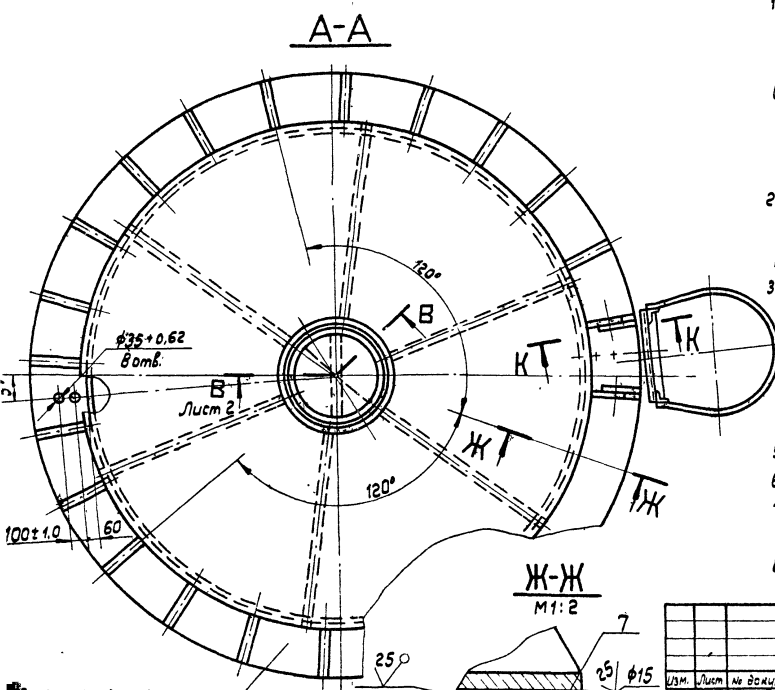
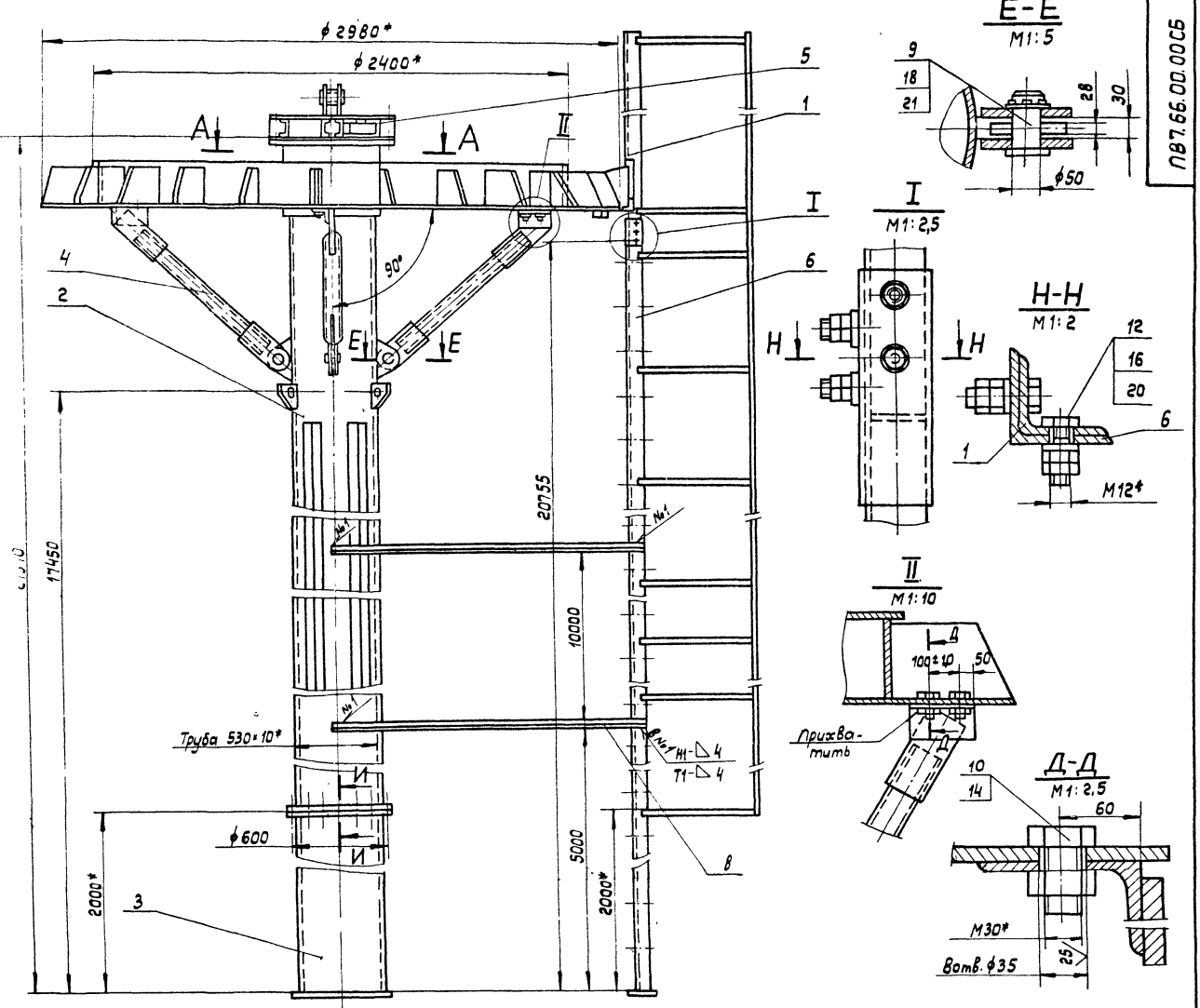
Формат	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
						Документация		
А1		ПВ5.13.00.00 СБ				Сборочный чертёж		
						Детали		
	1	ПВ5.13.00.01				Стойка Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 115x80	1	1,6 кг
	2	ПВ5.13.00.02				Пластина Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 105 ± 2,1 мм x 140 ± 12 мм	1	1,25 кг

ПВ5.13.00.00

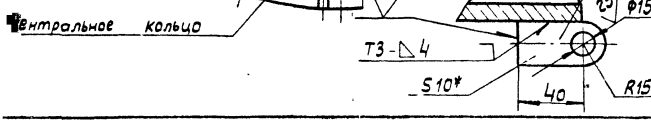
Приспособление
строповочное

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Испровертспеционтаж г. Москва		
Формат А1		

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата
1	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
2	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
3	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
4	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83
5	1	9300 00 00 00 СБ	Кузнецов	2.83

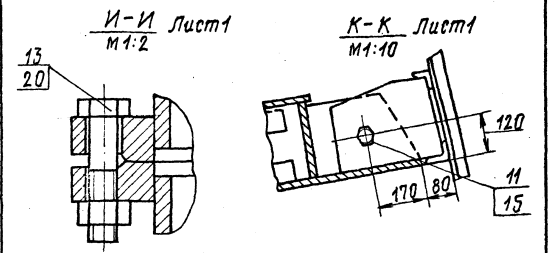
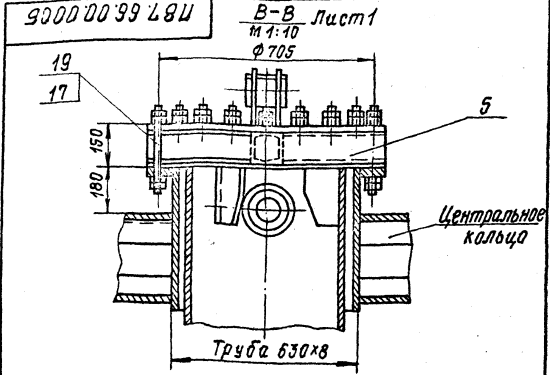


- Подготовка центрального кольца:
 - в местах крепления подкосов (поз. 4) к центральному кольцу по месту просверлить в отв. (2-4) $\phi 35+0,62$ (см. Д-Д). Шероховатость поверхности $R_{a,5}$;
 - в месте крепления лестницы (поз. 1) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 22+0,52$ (см. К-К). Шероховатость поверхности $R_{a,5}$.
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз. 5) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90° .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий H16;
 - валов h 15;
 - остальных $\pm \frac{2T16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей B4-25/.
- * Размеры для справок.
- Размер 21370 дан с учетом строительного подвѐма (+100 мм).
- Настоящая стойка разработана для типового проекта 704-1-70.



ПВ 7.66.00.00 СБ				Лист	Масса	Наштаб
Стойка монтажная				И	4920	1:20
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
Исполнитель: Панова Кузнецов				Испроф.тес.и.монтаж г. Москва.		
Копировал:				Формат 22		

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ7.66.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		ПВ7.66.02.01	Ушко	8	
	2		ПВ7.66.02.02	Кронштейн	5	
	3		ПВ7.66.02.03	Ограничитель		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 D=190	2	0,1 кг
	4		ПВ7.66.02.04	Направляющая полоса 5-10x32x400 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	6	4,0 кг
	5		ПВ7.66.02.05	Стойка Труба 530 мм ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=19370	1	2560,0
	6		ПВ7.66.02.06	Балка усиленная Узелок Б-15x125x10 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12000	4	230 кг.
	7		ПВ7.66.02.07	Поперечина Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=550	1	6,2 кг.
	8			Стандартные изделия Фланец 500-60 ГОСТ 2820-80	1	19,7 кг
			ПВ7.66.02.00			
			Стойка I		Лист 1 И I I Ипронфтспецмонтаж г. Москва Формат И	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
1	1		И.И.И.	1983		
2	1		И.И.И.	1983		
3	1		И.И.И.	1983		
4	1		И.И.И.	1983		
5	1		И.И.И.	1983		
6	1		И.И.И.	1983		
7	1		И.И.И.	1983		
8	1		И.И.И.	1983		

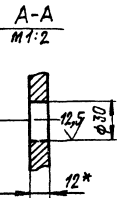
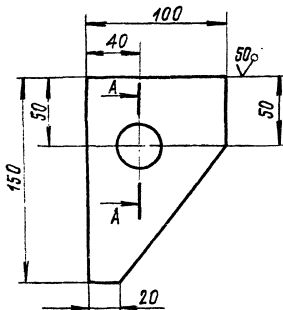


ПВ7.66.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1		И.И.И.
2	1		И.И.И.
3	1		И.И.И.
4	1		И.И.И.
5	1		И.И.И.
6	1		И.И.И.
7	1		И.И.И.
8	1		И.И.И.
Стойка монтажная			
Сборочный чертеж			
Лист 1		Листов 1	
И I I		Ипронфтспецмонтаж г. Москва	
Формат И			

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болты ГОСТ 7798-70		
	10			Болт М30x60.56.026	8	0,58 кг
	11			Болт М20x60.56.026	2	0,22 кг
	12			Болт М12x40.56.026	8	0,05 кг
	13			Болт М24x90.56.026	20	0,3 кг
				Гайки ГОСТ 5945-70		
	14			Гайка М30.5.026	8	0,23 кг
	15			Гайка М20.6.026	4	0,06 кг
	16			Гайка М12.6.026	16	0,02 кг
	17			Гайка М24.6.026	8	0,16 кг
	18			Шайба 50.02.026		
				Шайба 9649-78	4	0,09 кг
	19			Шпилька А2 М24x350 ЗЛ.4.026 ГОСТ 9066-75	24	1,3 кг
	20			Шайба 12.01.026		
				ГОСТ М371-78	8	0,04 кг
	21			Шплицт 8x60-002 ГОСТ 397-79	4	0,03 кг
			ПВ7.66.00.00			
			Стойка монтажная		Лист 2 И I I Ипронфтспецмонтаж г. Москва Формат И	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
1	2		И.И.И.	1983		

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ7.66.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	ПВ7.66.01.00	Лестница I	1	
	11	2	ПВ7.66.02.00	Стойка I	1	
	11	3	ПВ7.66.03.00	Стойка II	1	
	11	4	ПВ7.66.04.00	Подкос	4	
	11	5	ПВ7.66.05.00	Особолик	1	
	11	6	ПВ7.66.06.00	Лестница II	1	
				Детали		
	14	7	ПВ7.66.00.01	Кронштейн Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 30x55	3	0,2 кг
	14	8	ПВ7.66.00.02	Узелок Узелок Б-25x25x4 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2000	4	2,92 кг
				Стандартные изделия		
				Обв 22-50x86.45.46 ГОСТ 9650-80	4	1,6 кг
			ПВ7.66.00.00			
			Стойка монтажная		Лист 2 И I I Ипронфтспецмонтаж г. Москва Формат И	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
1	2		И.И.И.	1983		
2	2		И.И.И.	1983		
3	2		И.И.И.	1983		
4	2		И.И.И.	1983		
5	2		И.И.И.	1983		
6	2		И.И.И.	1983		
7	2		И.И.И.	1983		
8	2		И.И.И.	1983		

П87.66.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок

П87.66.02.02

Кронштейн

Лит. Масса Масштаб
И 0,90 1:2

Лист Листов 1

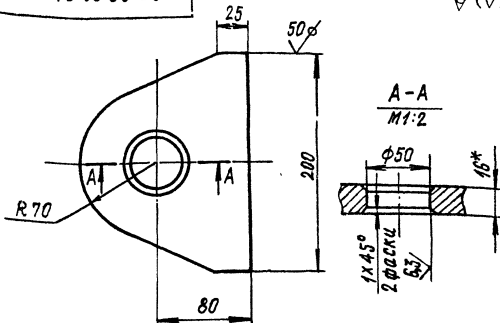
Испроbesительный ц. г. Москва

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Формат И

П87.66.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок

П87.66.02.01

Ушко

Лит. Масса Масштаб
И 25 1:2,5

Лист Листов 1

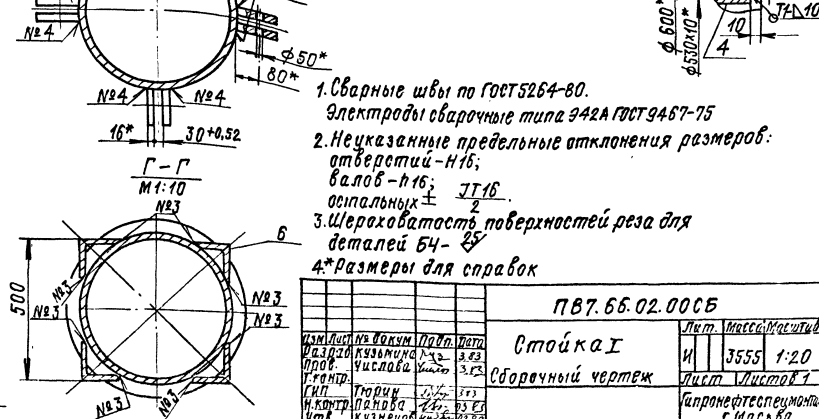
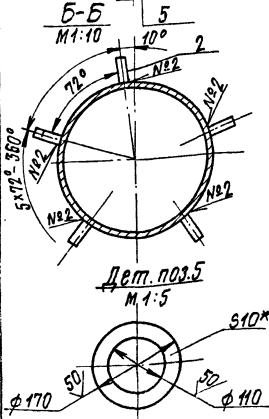
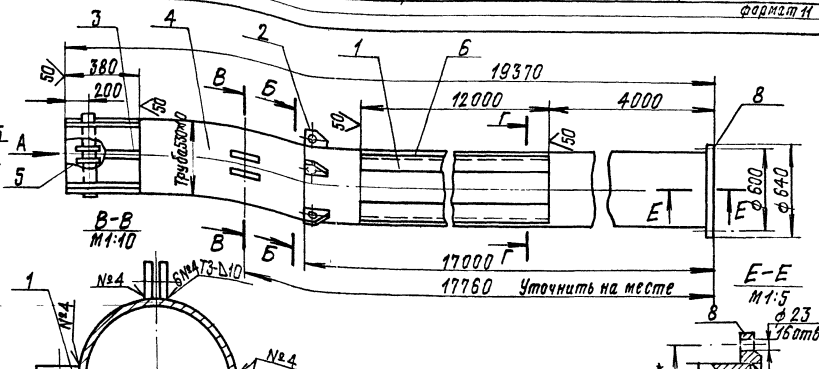
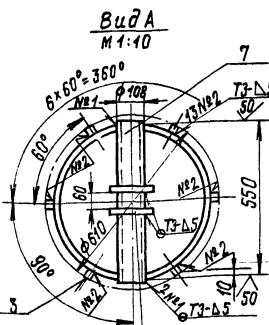
Испроbesительный ц. г. Москва

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Формат И

П87.66.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - Б5
- 4* Размеры для справок

П87.66.02.00СБ

Стойка

Сборочный чертеж

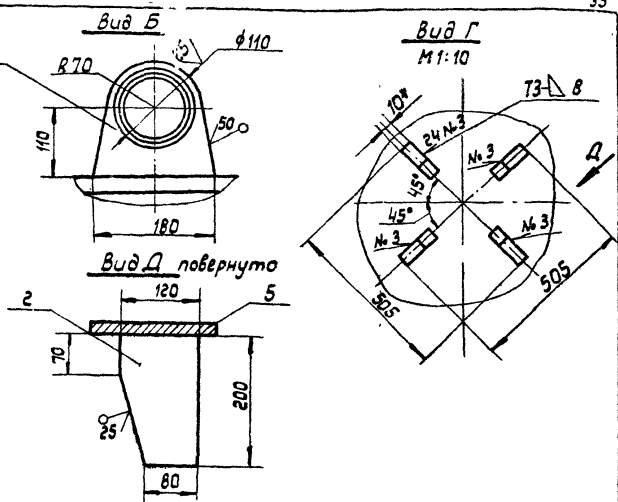
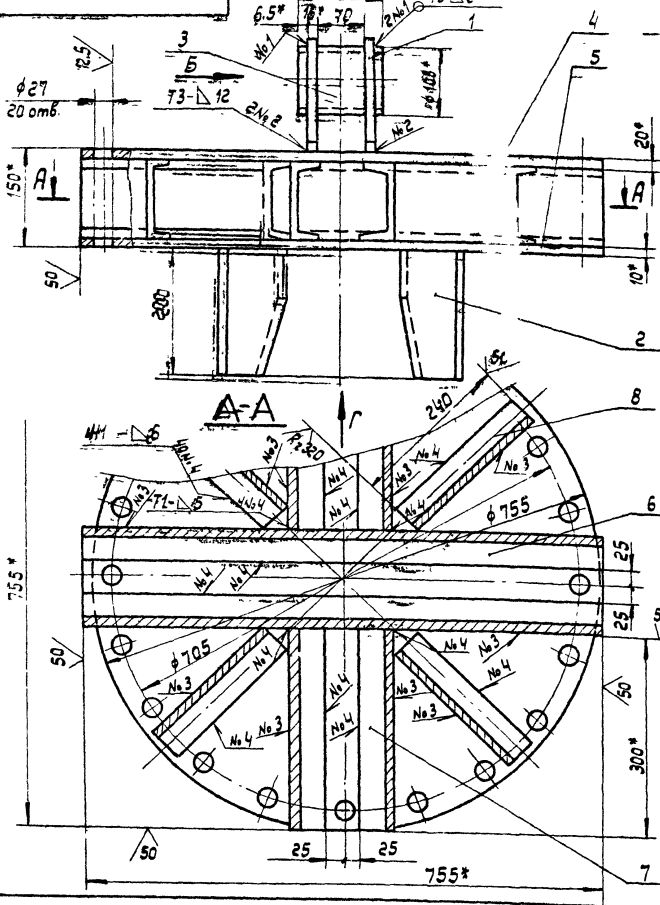
Лит. Масса Масштаб
И 3555 1:20

Лист Листов 7

Испроbesительный ц. г. Москва

Формат И

9700509948U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных: ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
- 4.* Размеры для справок.

Лист № докум.				Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб. Кудряшова				Куд.	3.82	И			158,0	1:5
Проб. Числова				Чис.	02.83	Лист			Листов: 1	
Т. контр. Тюрин				Тюр.	18.83	Ипронфтспецмонтаж				
Н. контр. Палева				Пал.	02.83	г. Москва				
Чтв. Кузнецов				Куз.	02.83	Спроект 12				

Лист № докум. Подп. Дата

Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	П87.66.05.06	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 780	2	8,1 кг.
Б4	7	П87.66.05.07	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 310	4	3,25 кг.
Б4	8	П87.66.05.08	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 240	4	2,5 кг.

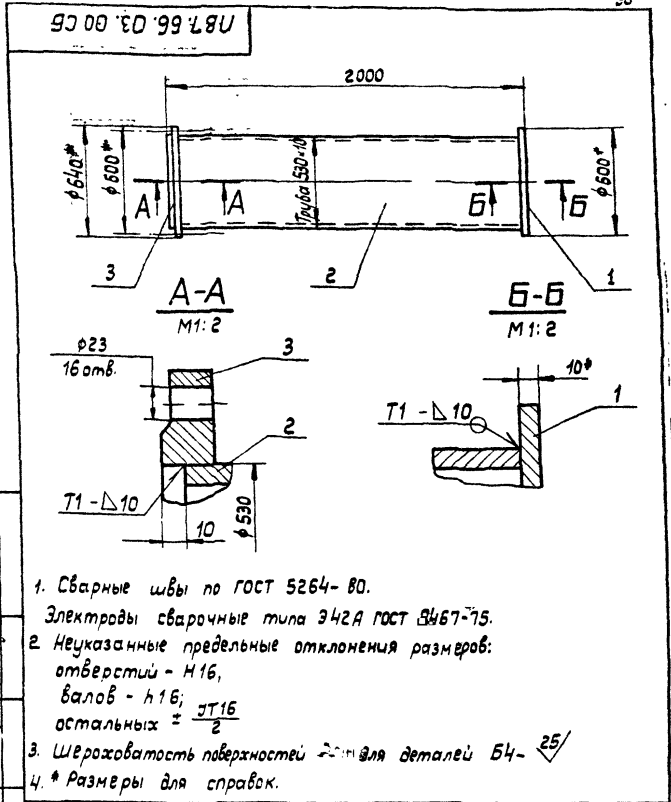
Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			П87.66.05.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	П87.66.05.01	Кронштейн	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2,3 кг.
				180 x 180		
Б4	2	П87.66.05.02	Направляющая	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	1,5 кг.
				200 x 120		
Б4	3	П87.66.05.03	Захват	Труба 108 x 6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	1	1,7 кг.
				L = 115		
Б4	4	П87.66.05.04	Лист	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	75,2 кг.
				D = 780		
Б4	5	П87.66.05.05	Лист	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	37,6 кг.
				D = 780		

Лист № докум. Подп. Дата

Лист № докум.				Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб. Кудряшова				Куд.	3.82	И				
Проб. Числова				Чис.	02.83	Лист			Листов: 3	
Т. контр. Тюрин				Тюр.	18.83	Ипронфтспецмонтаж				
Н. контр. Палева				Пал.	02.83	г. Москва				
Чтв. Кузнецов				Куз.	02.83	Спроект 12				

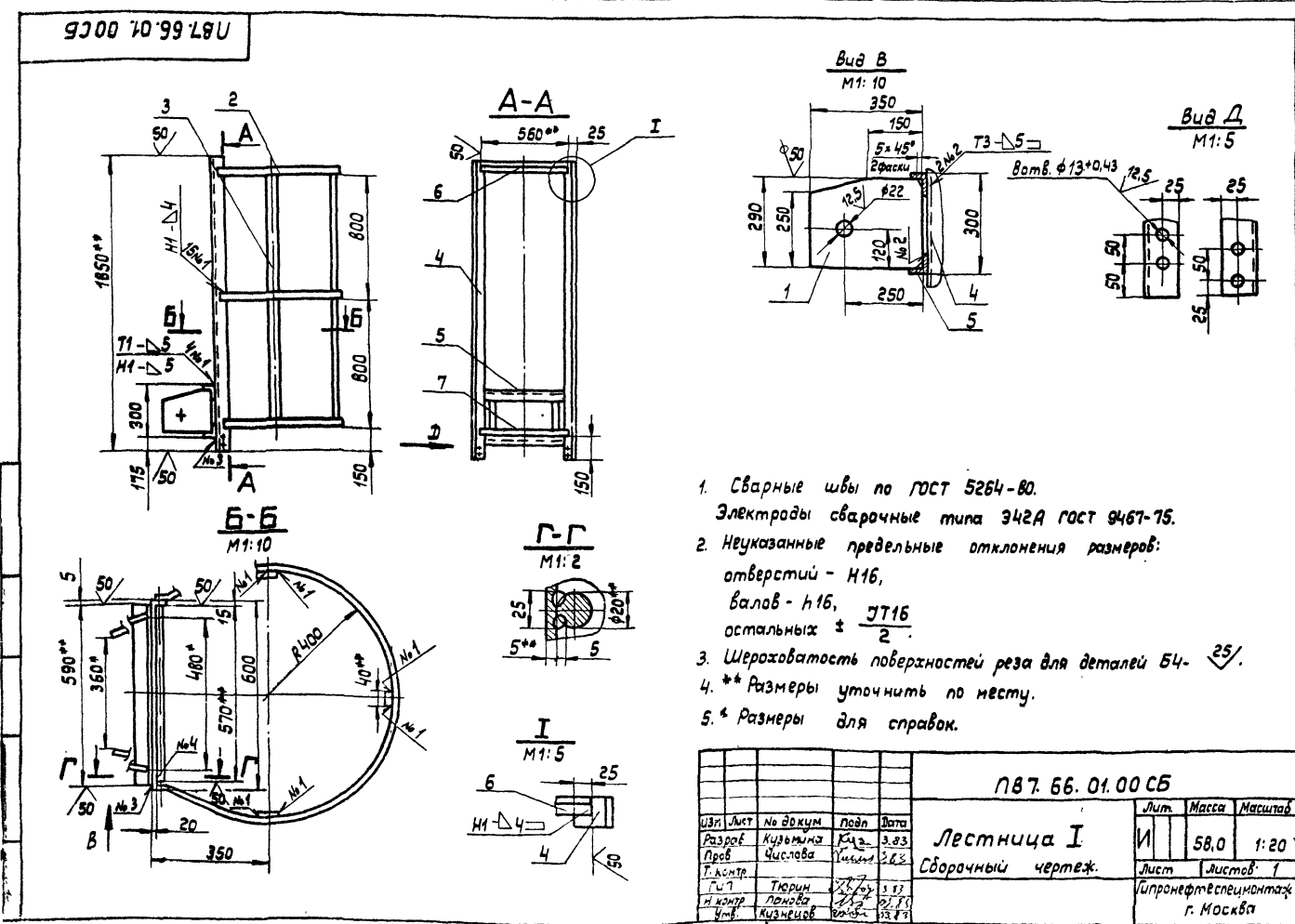
№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		ПВ 7.66.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4	1	ПВ 7.66.03.01	Основание		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			Д = 600	1	40,0 кг.
1	2	ПВ 7.66.03.02	Стойка		
			Труба 530×10 ГОСТ 8732-78		
			В 10 ГОСТ 8731-74		
			Л = 1980	1	256 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец 500-6		
			ГОСТ 12820-80	1	19,72 кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ПВ 7.66.03.00		
израб	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Стойка II						
рвб	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Лит.	Лист	Листов				
ил	Тюрин	Тюрин	3.83	И	1	1				
контр.	Панова	Панова	3.83	Гипропроектспецмонтаж						
инж.	Кузнецов	Кузнецов	3.83	г. Москва						



Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ПВ 7.66.03.00 СБ			
израб	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Стойка II							
рвб	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Лит.	Лист	Листов	Масса	Масштаб			
ил	Тюрин	Тюрин	3.83	И	1	1	278,0	1:20			
контр.	Панова	Панова	3.83	Сборочный чертеж							
инж.	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Лист Листов: 1							
							Гипропроектспецмонтаж г. Москва				

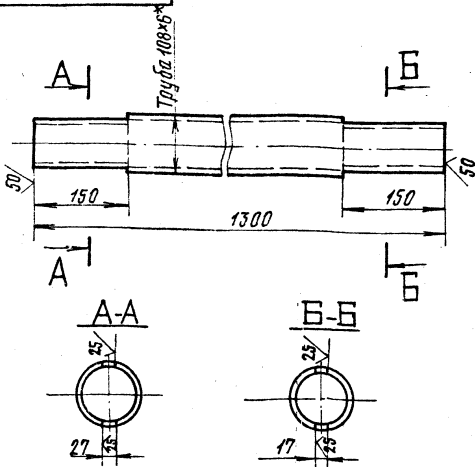
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16; остальных ± 0,16/2
 3. Шероховатость поверхностей R_a для деталей Б4 - 2,5
 4 * Размеры для справок.



Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ПВ 7.66.01.00 СБ			
израб	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Лестница I							
рвб	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Лит.	Лист	Листов	Масса	Масштаб			
ил	Тюрин	Тюрин	3.83	И	1	1	58,0	1:20			
контр.	Панова	Панова	3.83	Сборочный чертеж							
инж.	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Лист Листов: 1							
							Гипропроектспецмонтаж г. Москва				

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных ± 0,16/2
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2,5.
 4. ** Размеры уточнить по месту.
 5. * Размеры для справок.

ПВ 7.66.04.02

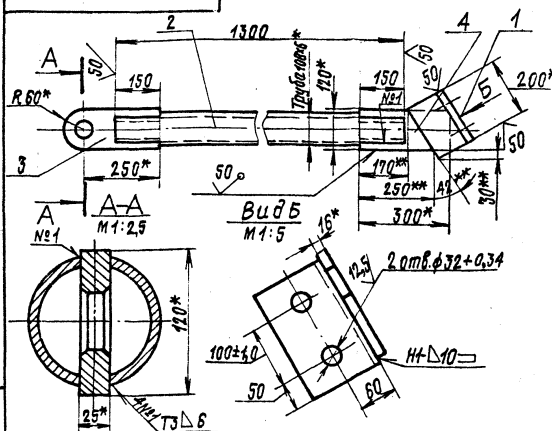


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок.

ПВ 7.66.04.02

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кухаркина	С.С.	3.83			
Пров.	Числова	С.С.	3.83	Труба		
И.контр.	Тюбин	С.С.	3.83	Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
И.окт.	Панова	С.С.	3.83	810 ГОСТ 8731-74		
Утв.	Кухаркина	С.С.	3.83	Ипронетфестсмонтаж г. Москва		

ПВ 7.66.04.00СБ

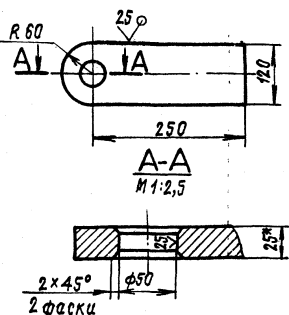


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭА2 А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $R\sqrt{5}$
- 4** Размеры уточнить по месту при сборке
- 5* Размеры для справок

ПВ 7.66.04.00СБ

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кухаркина	С.С.	3.83			
Пров.	Числова	С.С.	3.83	Подкос		
И.контр.	Тюбин	С.С.	3.83	Сборочный чертёж		
И.окт.	Панова	С.С.	3.83	Ипронетфестсмонтаж г. Москва		
Утв.	Кухаркина	С.С.	3.83	Ипронетфестсмонтаж г. Москва		

ПВ 7.66.04.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размер для справок

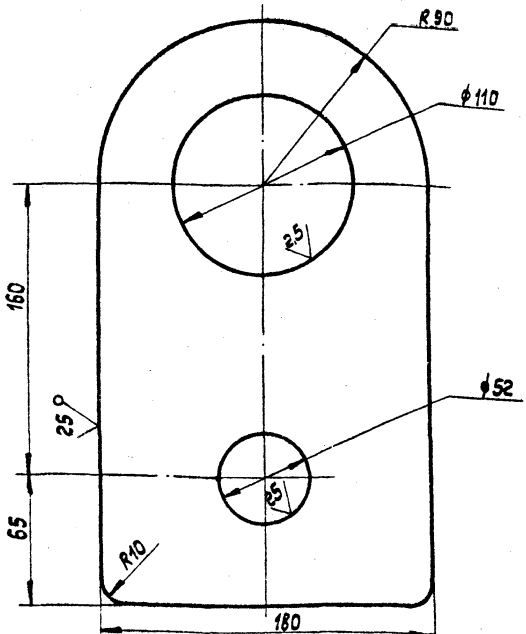
ПВ 7.66.04.03

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кухаркина	С.С.	3.83			
Пров.	Числова	С.С.	3.83	Ухо		
И.контр.	Тюбин	С.С.	3.83	Лист Б-25 ГОСТ 19903-74		
И.окт.	Панова	С.С.	3.83	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кухаркина	С.С.	3.83	Ипронетфестсмонтаж г. Москва		

Код докум.	Наименование	Наименование	Примечание
		Документация	
И	ПВ 7.66.04.00СБ	Сборочный чертёж	
		Детали	
Б4	1	Узелок	
		Узелок Б-125x125x10 ГОСТ 553-79	
		Ст. 3 ГОСТ 553-79	
		L=200	1 0,3 кг.
И	2	Труба	1
И	3	Ухо	1
Б4	4	Полоса	
		Полоса Б-120x20x300 ГОСТ 103-76	
		Ст. 3 ГОСТ 553-79	1 4,5 кг.

ПВ 7.66.04.00

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кухаркина	С.С.	3.83			
Пров.	Числова	С.С.	3.83	Подкос		
И.контр.	Тюбин	С.С.	3.83	Ипронетфестсмонтаж г. Москва		
И.окт.	Панова	С.С.	3.83	Ипронетфестсмонтаж г. Москва		
Утв.	Кухаркина	С.С.	3.83	Ипронетфестсмонтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - н16 ± 0.16
остальных - ± 0.2

ПВ 51.06.00.01

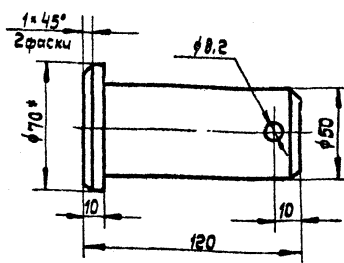
Ухо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	КМ	3.83	
Проб.	Числова	ЧШ	3.83	
Г. контр.	Тюрин	ТЮ	3.83	
Н. контр.	Панова	ПА	3.83	
Чтб.	Кузнецов	КУ	3.83	

Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74
в Ст. 3 сн 5 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	5.0	1:2
Лист		Листов 1

Гипропетростецмонтаж
г. Москва
Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - н16
остальных ± 0.2
2. * Размер для справок.

ПВ 51.06.00.02

Палец

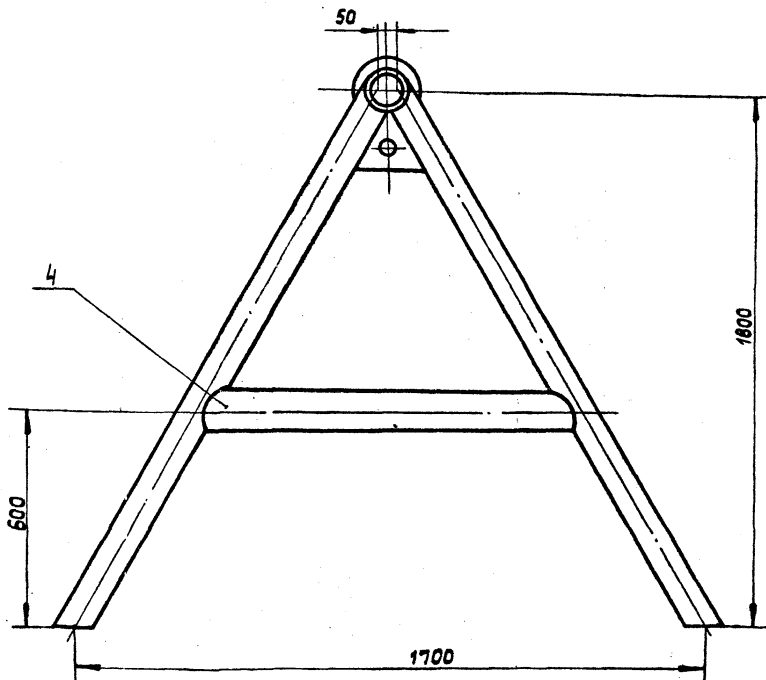
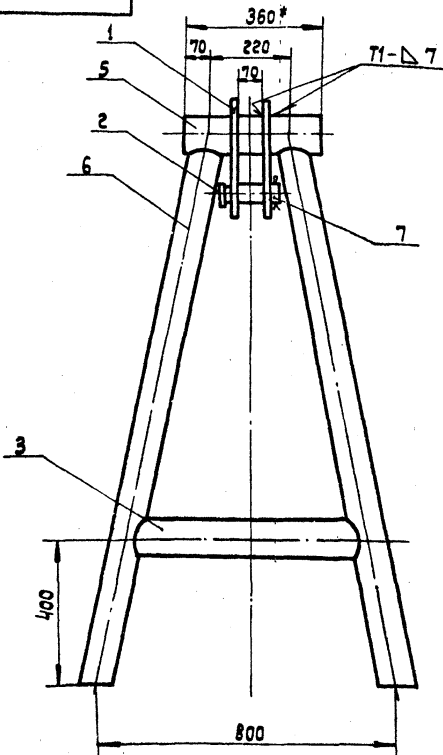
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	КМ	3.83	
Проб.	Числова	ЧШ	3.83	
Г. контр.	Тюрин	ТЮ	3.83	
Н. контр.	Панова	ПА	3.83	
Чтб.	Кузнецов	КУ	3.83	

Лист И
Масса 1.6
Масштаб 1:2

Лист Листов: 1

Круг 5 72 ГОСТ 2590-71
в Ст. 3 сн 5 ГОСТ 535-79

Гипропетростецмонтаж
г. Москва
Формат 11



2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных - ± 0.16

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 — 5.0
4. * Размер для справок

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

ПВ 51.06.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузьмина	КМ	3.83	
Проб.	Числова	ЧШ	3.83	
Г. контр.	Тюрин	ТЮ	3.83	
Н. контр.	Панова	ПА	3.83	
Чтб.	Кузнецов	КУ	3.83	

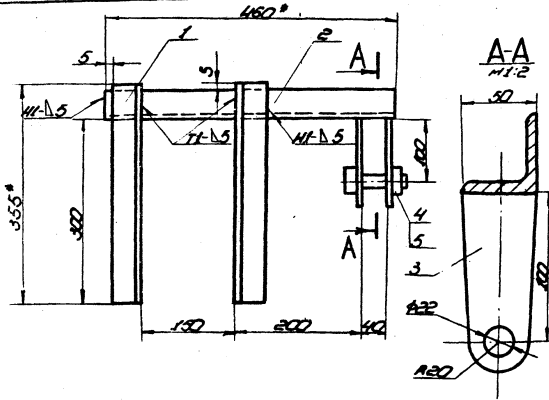
Лит. И
Масса 112.0
Масштаб 1:10

Лист Листов 1

Козлы для демонтажа
монтажной
стойки.
Сварочный
чертеж.

Гипропетростецмонтаж
г. Москва
Формат 12

185.52.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 6254-80, электроды сварочные типа ЭИ2А по ГОСТ 9467-74.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.15 ; вальс - ± 0.15 ; остальных - ± 0.1 .
3. Шероховатость поверхностей разн для дет. 54 - R7.
- 4* Размеры для справок.

185.52.00.00.06

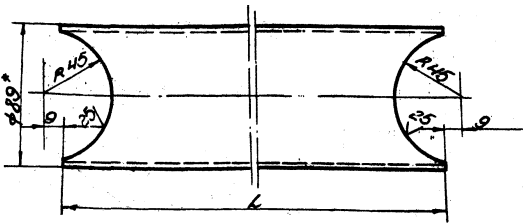
Мат. Лит.	№ детали	Мат.	Масса	Скобы для	
Вальс	Крышка	Лит. 3.83		увеличенная блок	
Лист	Чертеж	Лит. 3.83		Сборочный чертеж	
Лит.	Технич	Лит. 3.83			
Лит.	Лист	Лит. 3.83			
Лит.	Лист	Лит. 3.83			
Лит.	Лист	Лит. 3.83			

185.52.00.00

Мат. Лит.	№ детали	Мат.	Масса	Скобы для	
Лит.	Чертеж	Лит. 3.83		увеличенная блок	
Лит.	Технич	Лит. 3.83		Сборочный чертеж	
Лит.	Лист	Лит. 3.83			
Лит.	Лист	Лит. 3.83			
Лит.	Лист	Лит. 3.83			

№ детали	№ детали	Материал	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
11	185.52.00.00.06		Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	185.52.00.01	Уголок	2	Л = 355
					1,3кг
54	2	185.52.00.02	Уголок	2	Л = 480
					1,7кг
54	3	185.52.00.03	Щит	2	50x120
					0,4кг
			Стандартные изделия		
	4		Болт М20x1,5-58		
			ГОСТ 1789-70		
	5		Гайка М20		
			ГОСТ 5915-70		

1851.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1851.06.00.03	650	5,45
1851.06.00.03-01	1170	9,0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.15 ; вальс - ± 0.15 ; остальных - ± 0.1 .
- 2* Размер для справок

1851.06.00.03

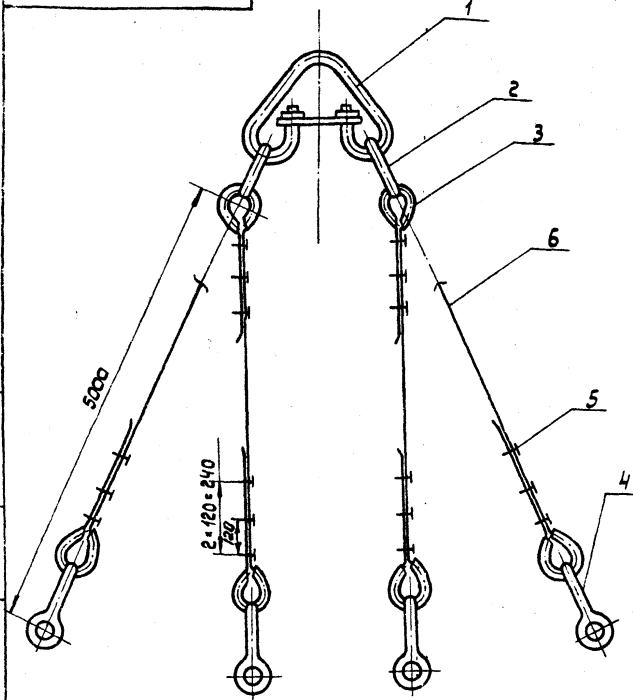
Мат. Лит.	№ детали	Мат.	Масса	Труба	
Лит.	Чертеж	Лит. 3.83		69x4 ГОСТ 8732-79	
Лит.	Технич	Лит. 3.83		Ст 3 Сп ГОСТ 8731-79	
Лит.	Лист	Лит. 3.83			
Лит.	Лист	Лит. 3.83			

№ детали	№ детали	Материал	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
12	1851.06.00.00.06		Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	1851.06.00.01	Щит	2	
11	2	1851.06.00.02	Палец	1	
11	3	1851.06.00.03	Труба	2	
11	4	1851.06.00.03-01	Труба	2	
11	5	1851.06.00.04	Труба		
			106x17 ГОСТ 8732-79		
			Л = 350		1,30кг
54	6	1851.06.00.05	Стяжки	4	
			89x14 ГОСТ 8732-79		
			Л = 2000		11,0кг
			Стандартные изделия		
	7		Шпилька 8x55	1	
			ГОСТ 397-79		

1851.06.00.00

Мат. Лит.	№ детали	Мат.	Масса	Копы для демонтажа	
Лит.	Чертеж	Лит. 3.83		монтажной стайки	
Лит.	Технич	Лит. 3.83		Литературные материалы	
Лит.	Лист	Лит. 3.83		г. Москва	
Лит.	Лист	Лит. 3.83			

18 10 05 00 00 СБ



18 10 05 00 00 СБ

Строп
4-х ветевой Q=5т
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Наситав.
И	87.9	—

Лист Листов: 1
Ипронфтеспецмонтаж
г. Москва

Копировал: Формат 11

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К-13	3.83	
Проб.	Числова	Ч-1	3.83	
Т. контр.	Тюрин	Т-1	3.83	
Н. контр.	Панова	П-1	3.83	
Утв.	Кузнецов	К-13	03.83	

40

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			18 10 05 00 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Звено Рт I-10,0 ОСТ 24.090.49-79	1	22.4кг.
	2			Звено Рт I-2,5 ОСТ 24.090.49-79	2	3.0кг.
	3			Коуш 55 ГОСТ 2224-72	8	0.2кг.
	4			Зажим ЗК-16 ТУ 36 1839-75	24	0.32кг.
	5			Скоба СА 1.6 ОСТ 5.2312-79	4	0.51кг.
				<u>Материалы</u>		
	6			Канат 15-Г-I-1764-(180) ГОСТ 7568-80 L=6000		5.1кг.

Изм. №, лист, зона, дата, лит. № док-м., подп. и дата

18 10 03 00 00

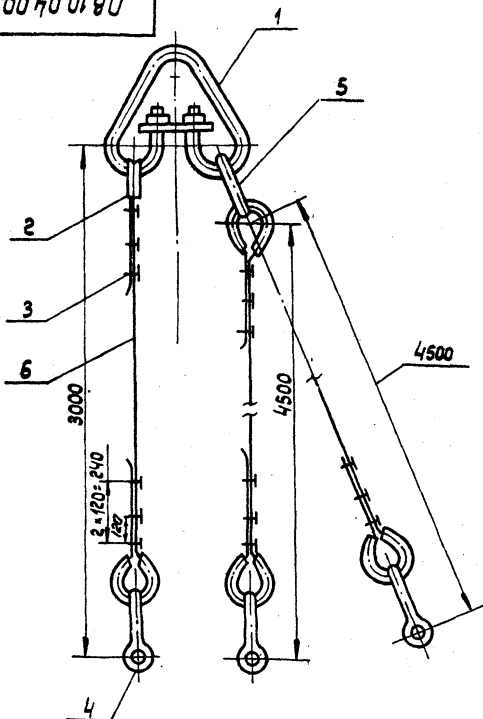
Строп
4-х ветевой

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Ипронфтеспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

93 00 00 10 01 8U



18 10 04 00 00 СБ

Строп
3-х ветевой Q=3т
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Наситав.
И	65.7	—

Лист Листов: 1
Ипронфтеспецмонтаж
г. Москва

Копировал: Формат 11

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К-13	3.83	
Проб.	Числова	Ч-1	3.83	
Т. контр.	Тюрин	Т-1	3.83	
Н. контр.	Панова	П-1	3.83	
Утв.	Кузнецов	К-13	03.83	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			18 10 04 00 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Звено Рт I-10,0 ОСТ 24.090.49-79	1	22.40кг.
	2			Коуш 55 ГОСТ 2224-72	6	0.2кг.
	3			Зажим ЗК-16 ТУ 36 1839-75	18	0.32кг.
	4			Скоба СА 1.6 ОСТ 5.2312-79	3	0.51кг.
	5			Звено Рт I-1.6 ОСТ 24.090.49-79	1	1.69кг.
				<u>Материалы</u>		
	6			Канат 15-Г-I-1764-(180) P=4000 ± 5мм. ГОСТ 7658-80	1	3.4кг.
	7			Канат 15-Г-I-1764-(180) P=5500 ± 5мм. ГОСТ 7665-80	2	4.7кг.

Изм. №, лист, зона, дата, лит. № док-м., подп. и дата

18 10 04 00 00

Строп
3-х ветевой

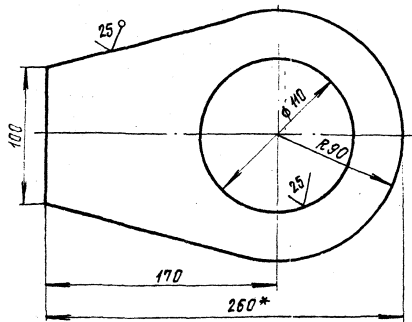
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Ипронфтеспецмонтаж
г. Москва

Копировал: Формат 11

ПБ5.49.00.02

(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок

ПБ5.49.00.02

Ухо

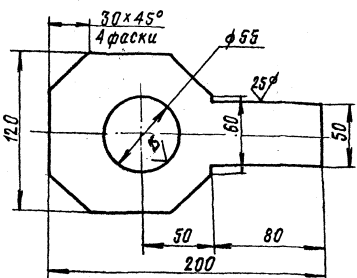
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19003-74 и Промонтеспецимонтаж
В Ст.з. СпецГОСТ 4657-75 г. Москва

формат И

ПБ5.49.00.01

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПБ5.49.00.01

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,3	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19003-74
В Ст.з. СпецГОСТ 4657-75

формат И

Код	Обозначение	Наименование	Приме- Качество
		Документация	
	ПБ 5.49.00.00СБ	Сварочный чертеж	
		Металлы	
1	ПБ5.49.00.01	Пластина	1
2	ПБ5.49.00.02	Ухо	2
3	ПБ5.49.00.03	Труба	
		Труба 108x6 ГОСТ 8732-76	
		Труба 810 ГОСТ 8734-74	
		L=85	1, 1,3кл

ПБ5.49.00.00

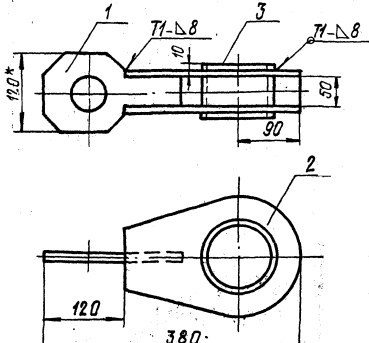
Звено
строповочное

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Лист	Листов	
1	1	

Промонтеспецимонтаж
г. Москва

формат И

ПБ5.49.00.00Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
4* Размеры для справок

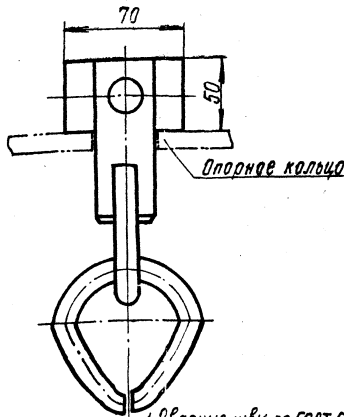
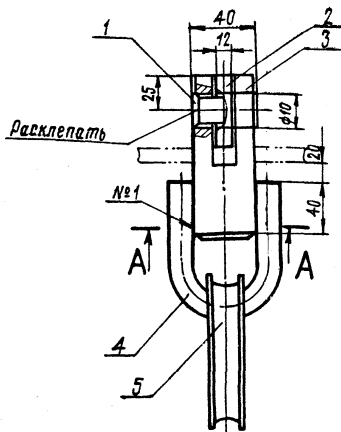
ПБ5.49.00.00ББ

Звено
строповочное
Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,4	1:5
Лист	Листов	
1	1	

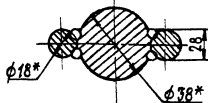
Промонтеспецимонтаж
г. Москва

формат И

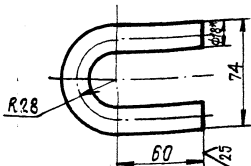


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 2,5.
- 4.* Размеры для справок

А-А
М 1:2



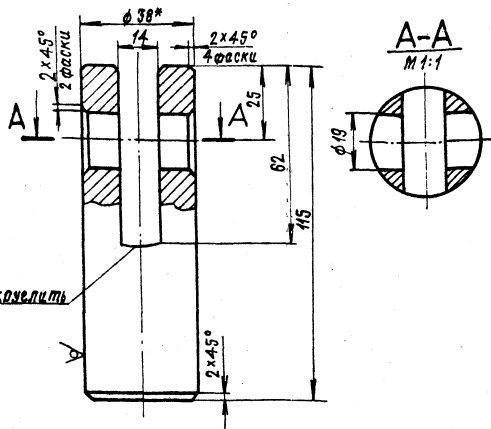
Дет. поз.4
М 1:2



П85.48.00.00СБ

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата	Скоба для крепления расчалок котлового кольца Сборочный чертёж	Лист	Масса	Избыток
Разработ.	Кизимина	Кизимина	Кизимина	3.83		И	2,1	1:2
Провер.	Числова	Числова	Числова	3.83	Лист	Листов	1	
Т.контр.	Тягун	Тягун	Тягун	3.83	Ипронедфестспецмонтаж г. Москва			
И.п.	Павлова	Павлова	Павлова	3.83	формат 12			
И.п.	Кизимина	Кизимина	Кизимина	3.83				

П85.48.00.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок

П85.48.00.03

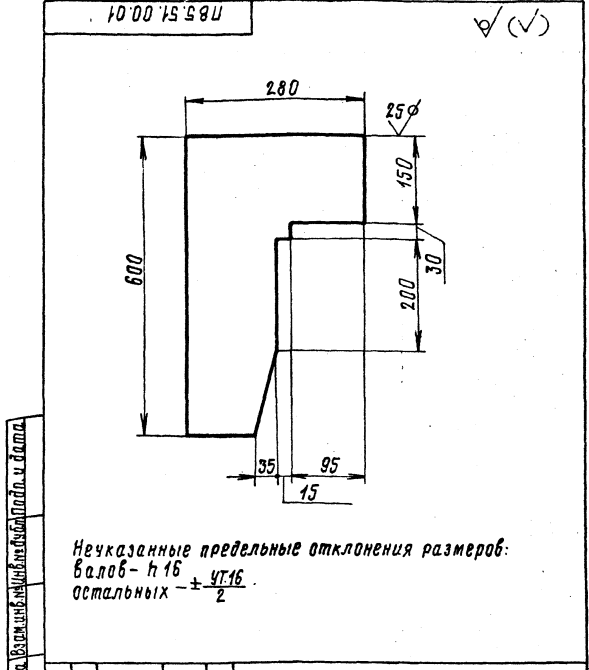
Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата	Щека ВШ ГОСТ 2590-71 Ст. 5 Ст. 5 ГОСТ 535-79	Лит	Масса	Избыток
Разработ.	Числова	Числова	Числова	3.83		И	0,9	1:1
Провер.	Кизимина	Кизимина	Кизимина	3.83	Лист	Листов	1	
Т.контр.	Тягун	Тягун	Тягун	3.83	Ипронедфестспецмонтаж г. Москва			
И.п.	Павлова	Павлова	Павлова	3.83	формат И			
И.п.	Кизимина	Кизимина	Кизимина	3.83				

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
12					П85.48.00.00СБ	Сборочный чертёж		
Детали								
БА	1	П85.48.00.01			Ось	ВШ ГОСТ 2500-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=45	1	0,1 кг
БА	2	П85.48.00.02			Пластина	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 50x70	1	0,2 кг
И	5	П85.48.00.03			Щека		1	
БА	4	П85.48.00.04			Серва	Круг ВШ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	0,4 кг
Стандартные изделия								
					5	Качш 15 ГОСТ 2224-72	1	0,423

П85.48.00.00

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата	Скоба для крепления расчалок котлового кольца	Лит	Масса	Избыток
Разработ.	Кизимина	Кизимина	Кизимина	3.83		И		
Провер.	Числова	Числова	Числова	3.83	Лист	Листов	1	
Т.контр.	Тягун	Тягун	Тягун	3.83	Ипронедфестспецмонтаж г. Москва			
И.п.	Павлова	Павлова	Павлова	3.83	формат И			
И.п.	Кизимина	Кизимина	Кизимина	3.83				

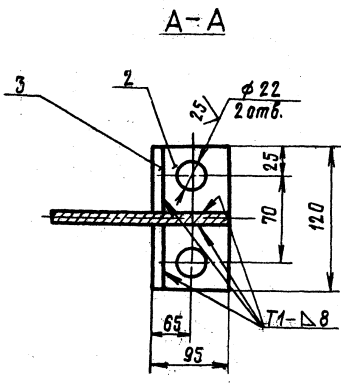
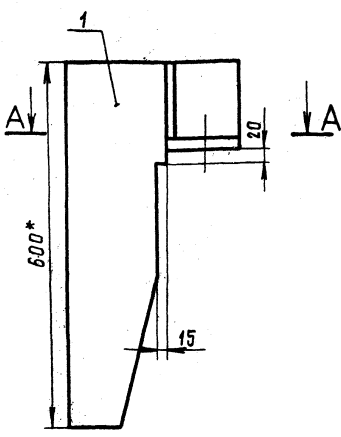
Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ5.51.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
41	1	ПВ5.51.00.01	Лобикель		
54	2	ПВ5.51.00.02	Пластина	1	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			120x95	1	0,9 кг
64	3	ПВ5.51.00.03	Ребро		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			150x55	2	0,7 кг



ПВ5.51.00.01		Лист	Масса	Масштаб
Лобикель		И	10,0	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-2	3.83	
Проб.	Числова	И-2	3.83	
И.контр.	Панова	2.25	1.2	
Ч.тв.	Кзырцова	2.25	2.25	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		Лист	Масштаб	
		И	1:5	
		И	12,5	1:5
		Лист	Масштаб	
		И	1:5	

ПВ5.51.00.00		Лист	Масса	Масштаб
Лобикель		И	10,0	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-2	3.83	
Проб.	Числова	И-2	3.83	
И.контр.	Панова	2.25	1.2	
Ч.тв.	Кзырцова	2.25	2.25	
Лобикель		Лист	Масштаб	
опорного кольца		И	1:5	
		И	12,5	1:5
		Лист	Масштаб	
		И	1:5	

93 00 00 15 98U

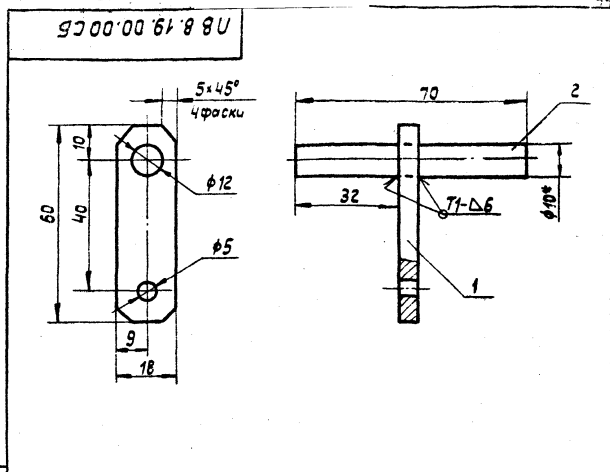


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm IT16/2$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 - 2,5.
- * Размеры для справок

ПВ5.51.00.00СБ		Лист	Масса	Масштаб
Лобикель		И	12,5	1:5
опорного кольца		Лист	Масштаб	
Сборочный чертёж		И	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-2	3.83	
Проб.	Числова	И-2	3.83	
И.контр.	Панова	2.25	1.2	
Ч.тв.	Кзырцова	2.25	2.25	
Лобикель		Лист	Масштаб	
опорного кольца		И	1:5	
Сборочный чертёж		И	12,5	1:5
		Лист	Масштаб	
		И	1:5	

Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПВ В.19.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
1	ПВ В.19.00.01	Пластина	Лист В-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 60x18	1	0,5 кг.
2	ПВ В.19.00.02	Пруток	Круг В16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=70	1	0,15 кг.

Лист № док. Подп. Дата		ПВ В.19.00.00		
И	И	И	И	И
Разраб. Кузнецов	Числа 3.83	Лист 1	Лист 1	Листов 1
Пров. Числова	Числа 3.83	Пробка для отвеса.		
Г. контр. Тюрин	Числа 3.83	Гипропроектспецмонтаж		
И. контр. Панова	Числа 3.83	г. Москва		
Утв. Кузнецов	Числа 3.83	Копировал: Формат 11		

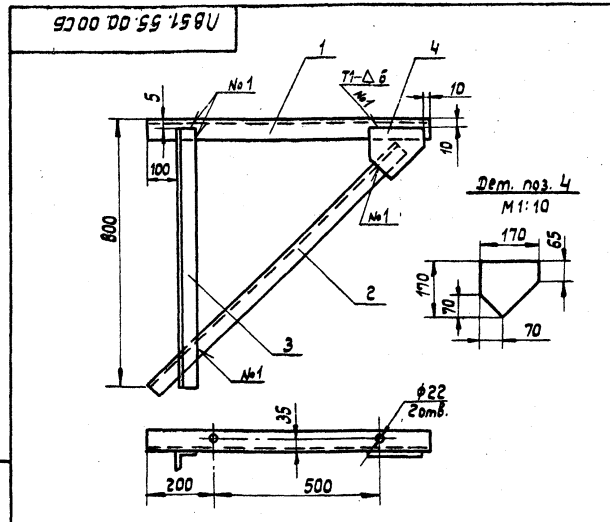


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\frac{50}{2}$.
- * Размер для справок.

Лист № док. Подп. Дата		ПВ В.19.00.00СБ		
И	И	И	И	И
Разраб. Кузнецов	Числа 3.83	Лист 1	Лист 1	Листов 1
Пров. Числова	Числа 3.83	Пробка для отвеса.		
Г. контр. Тюрин	Числа 3.83	Сборочный чертеж.		
И. контр. Панова	Числа 3.83	Гипропроектспецмонтаж		
Утв. Кузнецов	Числа 3.83	г. Москва		
		Копировал: Формат 11		

Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПВ 51.55.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Уголок		
			Уголок В-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ 51.55.00.01	L=850	1	5,0 кг.
Б4	2	ПВ 51.55.00.02	L=1050	1	5,8 кг.
Б4	3	ПВ 51.55.00.03	L=800	1	4,6 кг.
Б4	4	ПВ 51.55.00.04	Косынка		
			Лист В-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 170x170	1	1,4 кг.

Лист № док. Подп. Дата		ПВ 51.55.00.00		
И	И	И	И	И
Разраб. Кузнецов	Числа 3.83	Лист 1	Лист 1	Листов 1
Пров. Числова	Числа 3.83	Кронштейн для опорного кольца		
Г. контр. Тюрин	Числа 3.83	Гипропроектспецмонтаж		
И. контр. Панова	Числа 3.83	г. Москва		
Утв. Кузнецов	Числа 3.83	Копировал: Формат 11		

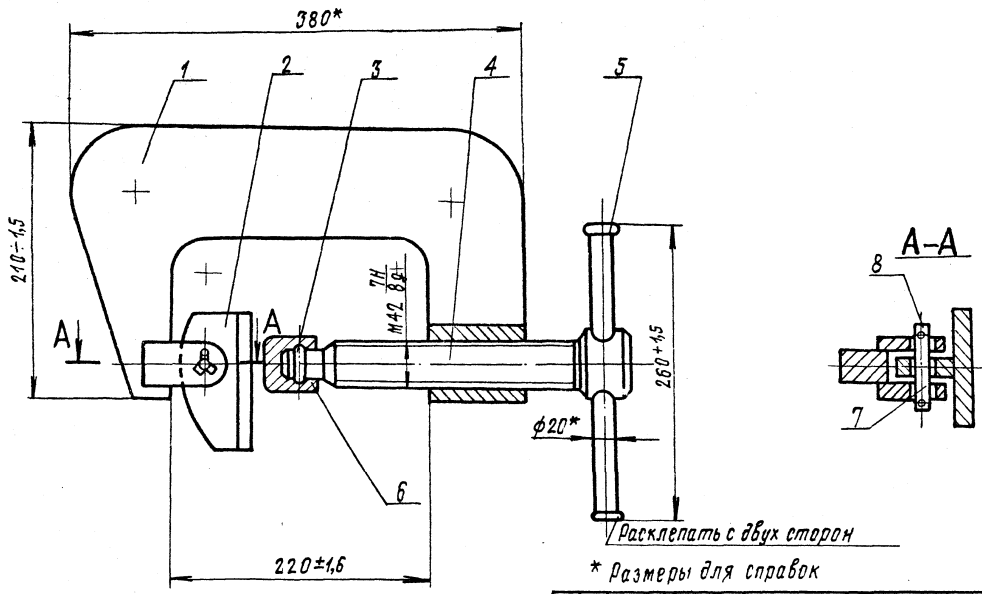


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\frac{50}{2}$.

Лист № док. Подп. Дата		ПВ 51.55.00.00СБ		
И	И	И	И	И
Разраб. Кузнецов	Числа 3.83	Лист 1	Лист 1	Листов 1
Пров. Числова	Числа 3.83	Кронштейн для опорного кольца.		
Г. контр. Тюрин	Числа 3.83	Сборочный чертеж.		
И. контр. Панова	Числа 3.83	Гипропроектспецмонтаж		
Утв. Кузнецов	Числа 3.83	г. Москва		
		Копировал: Формат 11		

Удобрение: Металл и сплав. Число листов: 5. Вес: 18,8 г. Формат: А4. Дата: 19.10.07

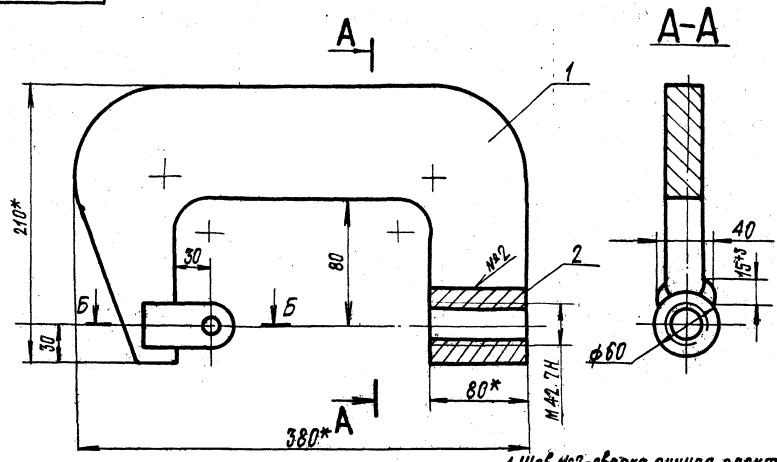
ПВ.4.02.00.00.05



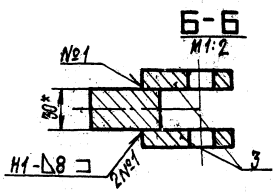
* Размеры для справок

						ПВ.4.02.00.00.05		Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Струбина для приклейки опорного кольца		И	18,8	1:2,5		
Разраб.	Число	Курс	5,75	Сборочный чертеж.		Лист		Листов 1			
Проф.	Курс	5,83									
И.контр.	Торгов.	20,12	1,13							Испроделеспечкоматк г. Москва	
И.контр.	П.нов	22,01	0,21								
Чтв.	К.зам	02,27	0,27							Формат А4	

ПВ.4.02.01.00.05



1. Шов №2-сварка ручная электродуговая. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н18; валов-н16; остальных $\pm 0,16$.
- 4* Размеры для справок.



						ПВ.4.02.01.00.05		Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба		И	12,42	1:2,5		
Разраб.	Число	Курс	5,83	Сборочный чертеж.		Лист		Листов 1			
Проф.	Курс	5,83									
И.контр.	Торгов.	20,12	1,13							Испроделеспечкоматк г. Москва	
И.контр.	П.нов	22,01	0,21								
Чтв.	К.зам	02,27	0,27							Формат А4	

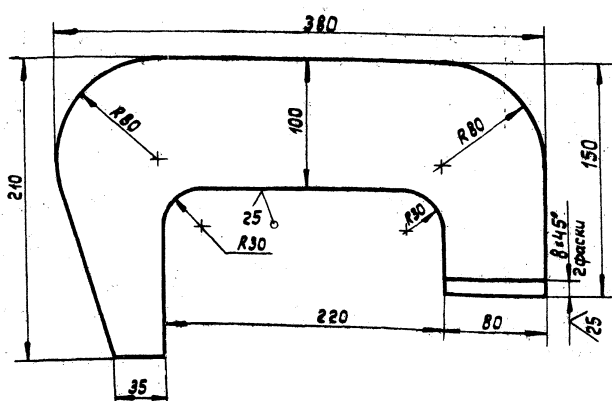
Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		ПВ4.02.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>детали</u>		
1	ПВ4.02.02.01	Пластина		1	
2	ПВ4.02.02.02	Лист опорный			
			Паласа Б-16-100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=115	1	1,45 кг.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.02.02.00		
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		Лист	Лист	Листов
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		И		1
Т. контр.	Панова	Панова	05.83		Гипроинфестепмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Кузнецов	Кузнецов	03.83		Копировал: формат А1		

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ПВ4.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ПВ4.02.01.00	Скоба	1	
11	2	ПВ4.02.02.00	Прижим	1	
			<u>детали</u>		
11	3	ПВ4.02.00.01	Кольца прижимное	1	
11	4	ПВ4.02.00.02	Винт	1	
64	5	ПВ4.02.00.03	Ручка		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0,62 кг.
11	6	ПВ4.02.00.04	Пята	1	
11	7	ПВ4.02.00.05	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Шплинт 3-25-002 ГОСТ 397-79	2	0,01 кг.

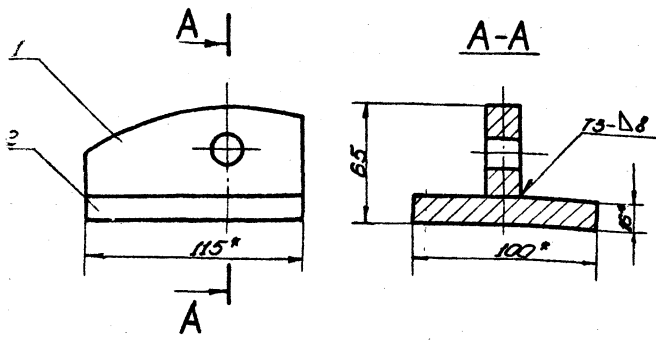
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.02.00.00		
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		Лист	Лист	Листов
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		И		1
Т. контр.	Панова	Панова	05.83		Гипроинфестепмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Кузнецов	Кузнецов	03.83		Копировал: формат А1		

10402048U



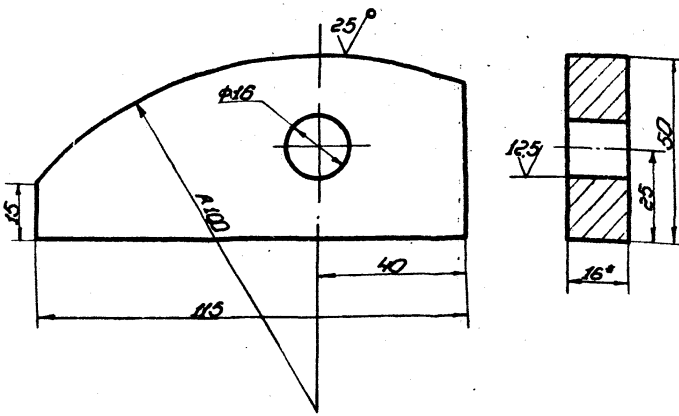
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н 16, валов - н 16, остальных $\pm 0,16/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.02.01.01		
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		Лист	Лист	Листов
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		И	И.1	1:25
Т. контр.	Панова	Панова	05.83		Лист Листов 1		
Н. контр.	Кузнецов	Кузнецов	03.83		Гипроинфестепмонтаж г. Москва		
Итого					Копировал: формат А2		



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭИГА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - по *h.f.*
- 3.* Размеры для справок.

184.02.02.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Прижим				И	1,85	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Копировал				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		



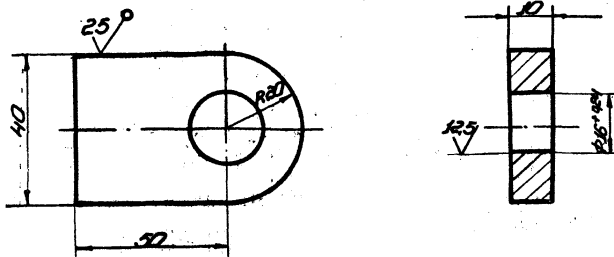
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ±0,16.
- 2.* Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Чертёж и сборка. Число листов 1.

184.02.02.01				Лист	Масса	Масштаб
Пластина				И	0,4	1:1
Полоса 6*16*50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
Копировал				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

№	№ документа	Наименование	Примечание
		Документация	
12	184.02.01.00СБ	Сборочный чертёж	
		Детали	
11	1 184.02.01.01	Пластина	1
54	2 184.02.01.02	Гайка В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=80	1 10кг
11	3 184.02.01.03	Прошина	2

184.02.01.00				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,16	1:1
Копировал				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		



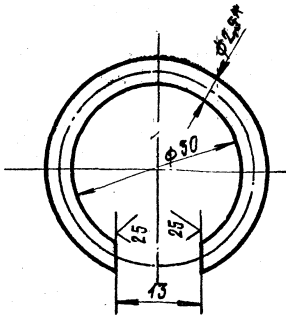
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h16; остальных - ±0,16.
- 2.* Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Чертёж и сборка. Число листов 1.

184.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Прошина				И	0,16	1:1
Лист 5 из 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лист	Листов 1	
Копировал				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

ПВ4.02.00.01

(✓)A



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm IT16$
- 2* Размер для справок

ПВ4.02.00.01

Кольцо пружинное

Проволока III - 2,5
ГОСТ 9389-75

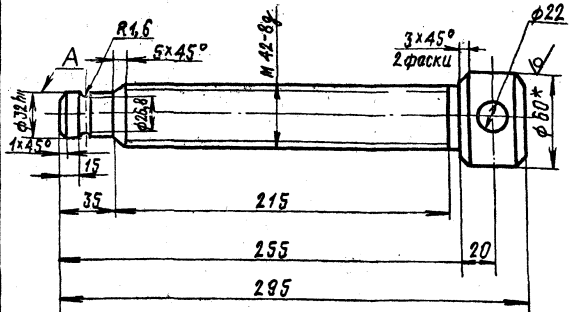
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	2:1
Лист 1 из 1		

Испрофтестспецмонтаж г. Москва

формат И

ПВ4.02.00.02

125/ (✓)B



1. шероховатость поверхности А R_{25}
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н16; остальных $\pm IT16$; резьбы по ГОСТ 16093-70.
- 3* Размеры для справок

ПВ4.02.00.02

Винт нажимной

Круг В-60 ГОСТ 2590-74
Ст. 3 ГОСТ 535-79

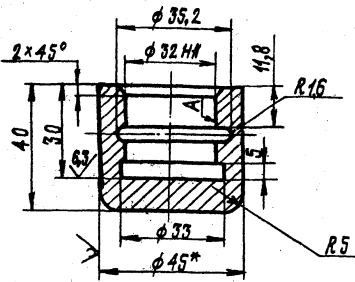
Лит.	Масса	Масштаб
И	3,0	1:2
Лист 1 из 1		

Испрофтестспецмонтаж г. Москва

формат И

ПВ4.02.00.04

(✓)A



1. Шероховатость поверхности А R_{25}
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н14; остальных $\pm IT16$
- 3* Размер для справок

ПВ4.02.00.04

Пята

Круг В-45 ГОСТ 2590-74
Ст. 3 ГОСТ 535-79

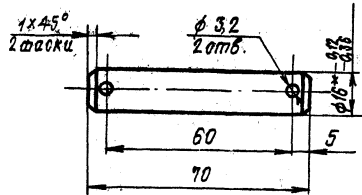
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист 1 из 1		

Испрофтестспецмонтаж г. Москва

формат И

ПВ4.02.00.05

25/ (✓)B



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm IT16$
- 2* Размер для справок

ПВ4.02.00.05

Палец

Круг В-18 ГОСТ 2590-74
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист 1 из 1		

Испрофтестспецмонтаж г. Москва

формат И

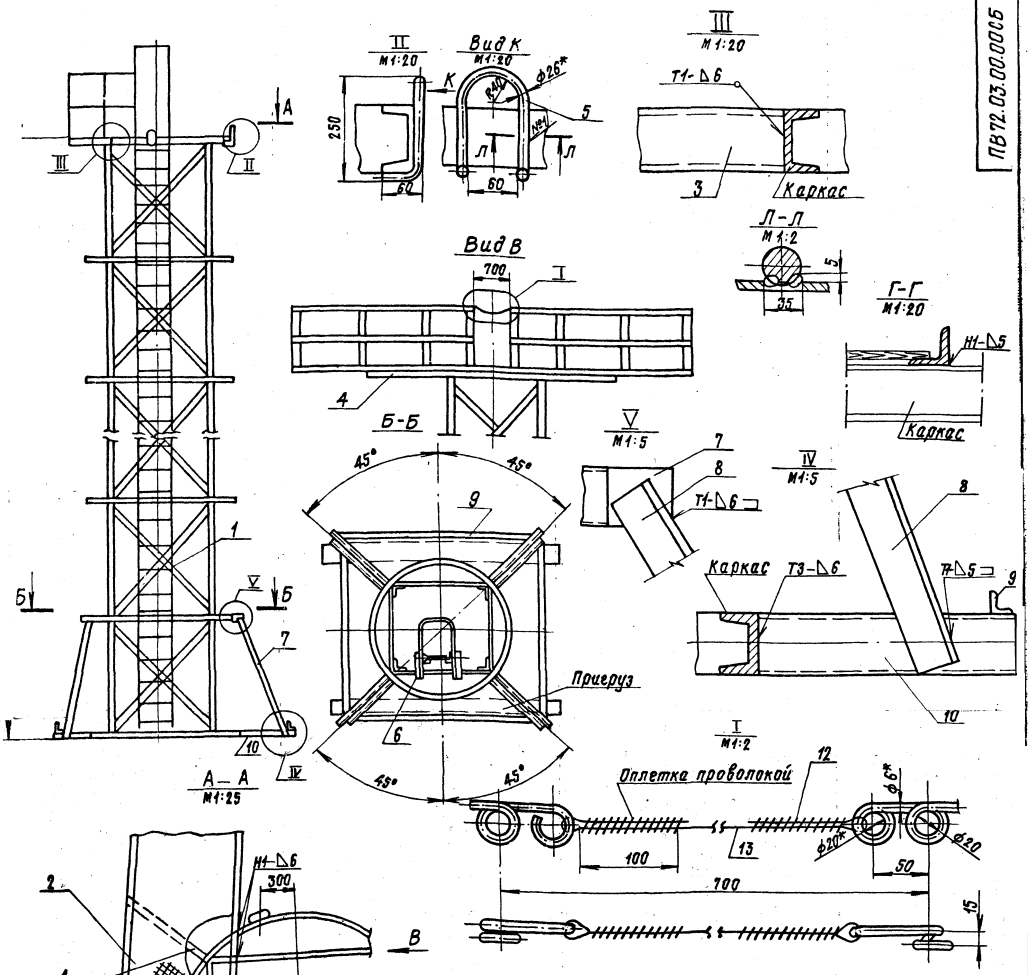
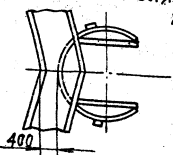


Схема установки площадки в случае использования стойки для приварки кольца жесткости

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75. Шов №1-сварка ручная электродуговая. Площадку варить по всему контуру прилегания к ободу каркаса.
2. Детали поз. 2,3 привариваются с подгонкой по месту.
3. Прируз Q=3,5т прикрепится к нижнему ободу металлическими лентами.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
5. Шероховатость поверхностей реза для дет. 6А - 25/6*.
- 6* Размеры для справок.



ПВ 72.03.00.0005				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	840	1:40
Возраж.	Кузнецова	С	3.25			
Листы	Число	Рез	3.13			
Склад	Горюч	Рез	3.25			
И.Контр.	Пачова	Рез	6.20			
Исп.	Кузнецова	Рез	6.23			

Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости сварочный чертеж

Лист 1 из 1

Исполнитель: Кузнецова

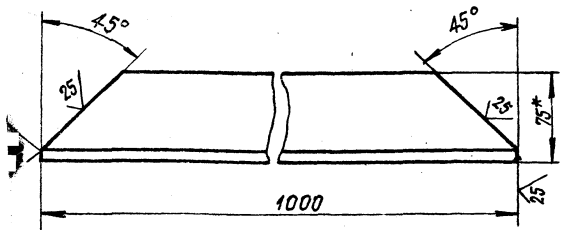
г. Москва

формат А2

Формат	Экз	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				Документация																																												
	12		ПВ 72.03.01.00СБ	Сборочный чертеж																																												
				Детали																																												
Б4	1	ПВ 72.03.01.01	Уголок	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=16750	2	65 кг.																																										
Б4	2	ПВ 72.03.01.02	Круг	Круг 6-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=580	4	1,1 кг.																																										
Б4	3	ПВ 72.03.01.03	Полоса	Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9750	3	6,0 кг.																																										
Б4	4	ПВ 72.03.01.04	Полоса	Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1960	21	1,1 кг.																																										
ПВ 72.03.01.00																																																
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ докум.</td> <td style="width: 10%;">Подп.</td> <td style="width: 10%;">Дата</td> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кузьмина</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Числова</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.И.П.</td> <td>Тюрин</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>Панова</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ч.И.</td> <td>Кузнецов</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Разраб.	Кузьмина	3.83		3.83			Проб.	Числова	3.83		3.83			Г.И.П.	Тюрин	3.83		3.83			И.КОНТР.	Панова	3.83		3.83			Ч.И.	Кузнецов	3.83		3.83		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																												
Разраб.	Кузьмина	3.83		3.83																																												
Проб.	Числова	3.83		3.83																																												
Г.И.П.	Тюрин	3.83		3.83																																												
И.КОНТР.	Панова	3.83		3.83																																												
Ч.И.	Кузнецов	3.83		3.83																																												
					Лит	Лист	Листов																																									
					И	1	2																																									
					Илпронметспецмонтаж г. Москва																																											

Формат	Экз	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				Документация																																												
	22		ПВ 72.03.00.00СБ	Сборочный чертеж																																												
				Сборочные единицы																																												
	11	1	ПВ 72.03.01.00	Лестница	1																																											
	11	2	ПВ 72.03.02.00	Площадка	1																																											
				Детали																																												
Б4	3	ПВ 72.03.00.01	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=400	1	4,15 кг.																																										
Б4	4	ПВ 72.03.00.02	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	12 кг.																																										
Б4	5	ПВ 72.03.00.03	Круг	Круг 6-2 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=750	3	3 кг.																																										
Б4	6	ПВ 72.03.00.04	Уголок	Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=700	6	3,36 кг.																																										
ПВ 72.03.00.00																																																
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ докум.</td> <td style="width: 10%;">Подп.</td> <td style="width: 10%;">Дата</td> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кузьмина</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Числова</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.И.П.</td> <td>Тюрин</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>Панова</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ч.И.</td> <td>Кузнецов</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Разраб.	Кузьмина	3.83		3.83			Проб.	Числова	3.83		3.83			Г.И.П.	Тюрин	3.83		3.83			И.КОНТР.	Панова	3.83		3.83			Ч.И.	Кузнецов	3.83		3.83		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																												
Разраб.	Кузьмина	3.83		3.83																																												
Проб.	Числова	3.83		3.83																																												
Г.И.П.	Тюрин	3.83		3.83																																												
И.КОНТР.	Панова	3.83		3.83																																												
Ч.И.	Кузнецов	3.83		3.83																																												
					Лит	Лист	Листов																																									
					И	1	2																																									
					Илпронметспецмонтаж г. Москва																																											

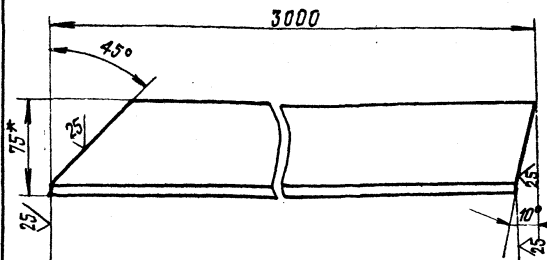
Формат	Экз	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
	7		ПВ 72.03.00.05	Лист																																												
				Лист 6-6 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 120x140	4	0,7 кг.																																										
	8		ПВ 72.03.00.06	Уголок																																												
				Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2500	4	14,5 кг.																																										
	9		ПВ 72.03.00.07	Уголок																																												
				Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=3600	4	21 кг.																																										
	10		ПВ 72.03.00.08	Швеллер																																												
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	4	19,9 кг.																																										
	11		ПВ 72.03.00.09	Круг																																												
				Круг 6-6 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=240	2	0,1 кг.																																										
				Материалы																																												
	12			Праволока 1,6 ГОСТ 3282-74	0,3 кг.																																											
	13			Канат В.1-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80	5 м.																																											
ПВ 72.03.00.00																																																
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ докум.</td> <td style="width: 10%;">Подп.</td> <td style="width: 10%;">Дата</td> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кузьмина</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Числова</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.И.П.</td> <td>Тюрин</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>Панова</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ч.И.</td> <td>Кузнецов</td> <td>3.83</td> <td></td> <td>3.83</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Разраб.	Кузьмина	3.83		3.83			Проб.	Числова	3.83		3.83			Г.И.П.	Тюрин	3.83		3.83			И.КОНТР.	Панова	3.83		3.83			Ч.И.	Кузнецов	3.83		3.83		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																												
Разраб.	Кузьмина	3.83		3.83																																												
Проб.	Числова	3.83		3.83																																												
Г.И.П.	Тюрин	3.83		3.83																																												
И.КОНТР.	Панова	3.83		3.83																																												
Ч.И.	Кузнецов	3.83		3.83																																												
					Лит	Лист	Листов																																									
						2																																										
					Илпронметспецмонтаж г. Москва																																											



Неуказанные предельные отклонения размеров:

валов - Н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
Размер для справок

ПВ 72.03.02.11				Лит.	Масса	Масштаб
УГОЛОК				И	6,0	1:2,5
Изм	Лист	№ докум	Проф.	Дата		
Разработ	Казьмина	К-2	3.83			
Проф.	Числова	И-2	3.83			
И.КОНТР.	Тюрин	3.83	3.83			
Н.КОНТР.	Панова	3.83	3.83			
ЧТ.	Казьмина	3.83	3.83			
Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8510-72				Ипронефтегеспецмонтаж г. Москва		
Ст.3 ГОСТ 535-79						



ПВ 72.03.02.01-01

Зеркальное отражение, остальное см. ПВ 72.03.02.01

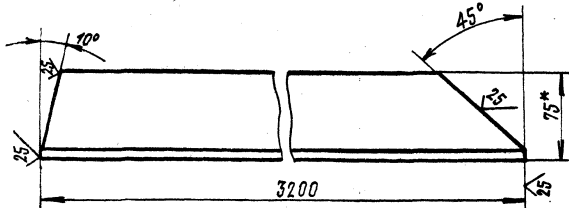


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

валов - Н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Ипронефтегеспецмонтаж г. Москва

ПВ 72.03.02.01				Лит.	Масса	Масштаб
Основание				И	13,0	1:2,5
Изм	Лист	№ докум	Проф.	Дата		
Разработ	Казьмина	К-2	3.83			
Проф.	Числова	И-2	3.83			
И.КОНТР.	Тюрин	3.83	3.83			
Н.КОНТР.	Панова	3.83	3.83			
ЧТ.	Казьмина	3.83	3.83			
Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8510-72				Ипронефтегеспецмонтаж г. Москва		
Ст.3 ГОСТ 535-79						



ПВ 72.03.02.02-01

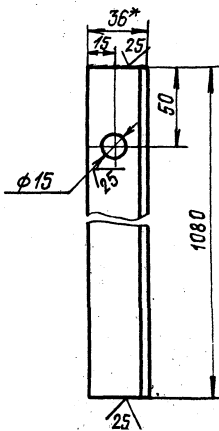
Зеркальное отражение, остальное см. ПВ 72.03.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

валов Н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.02				Лит.	Масса	Масштаб
Основание				И	19,5	1:2,5
Изм	Лист	№ докум	Проф.	Дата		
Разработ	Казьмина	К-2	3.83			
Проф.	Числова	И-2	3.83			
И.КОНТР.	Тюрин	3.83	3.83			
Н.КОНТР.	Панова	3.83	3.83			
ЧТ.	Казьмина	3.83	3.83			
Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8510-72				Ипронефтегеспецмонтаж г. Москва		
Ст.3 ГОСТ 535-79						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

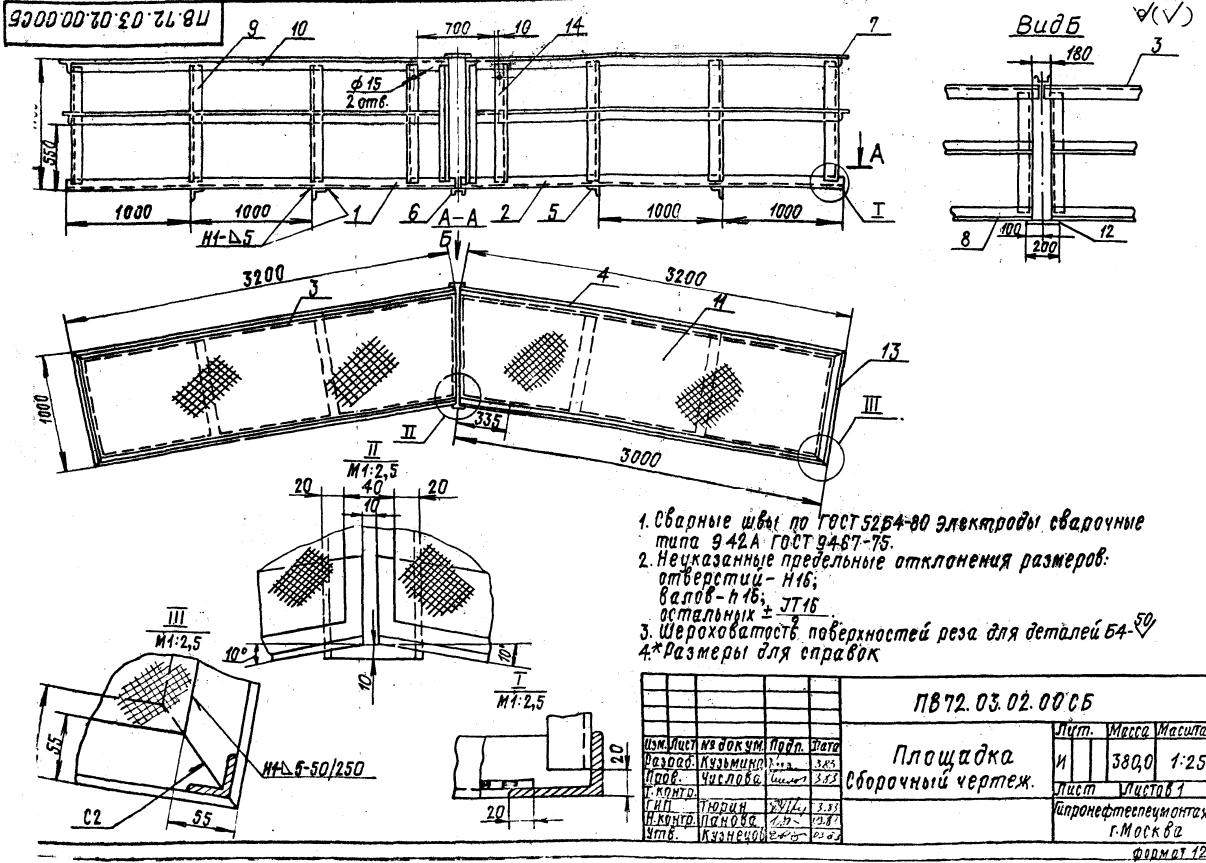
отверстий Н16;
валов Н16; $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Ипронефтегеспецмонтаж г. Москва

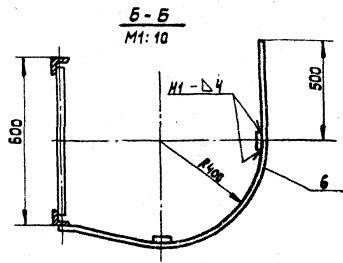
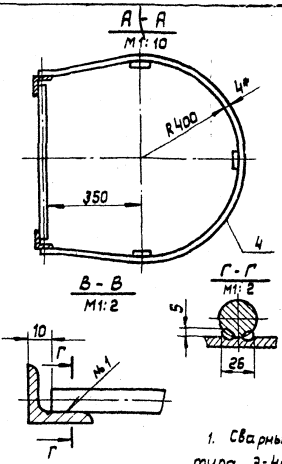
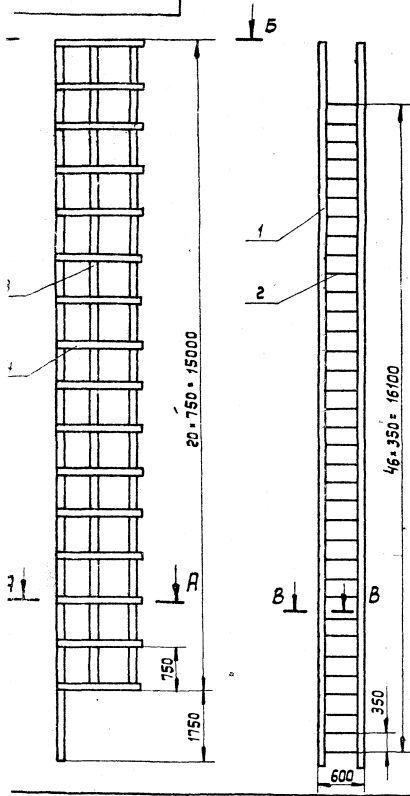
ПВ 72.03.02.12				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				И	2,75	1:2
Изм	Лист	№ докум	Проф.	Дата		
Разработ	Казьмина	К-2	3.83			
Проф.	Числова	И-2	3.83			
И.КОНТР.	Тюрин	3.83	3.83			
Н.КОНТР.	Панова	3.83	3.83			
ЧТ.	Казьмина	3.83	3.83			
Уголок 5-35x35x5 ГОСТ 8509-72				Ипронефтегеспецмонтаж г. Москва		
Ст.3 ГОСТ 535-79						

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	9	ПВ 72. 03. 03. 07	Стойка Уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1080	4	2,8 кг
Б4	10	ПВ 72. 03. 02. 08	Ограждение Уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2550	4	7,3 кг
Б4	11	ПВ 72. 03. 02. 09	Настил Лист ПВ 508 ГОСТ 8706-78 800х6400	1	140 кг
Б4	12	ПВ 72. 03. 02. 10	Накладка Полоса Б-4х40 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	0,5 кг
Б4	13	ПВ 72. 03. 02. 11	Уголок	2	
Б4	14	ПВ 72. 03. 02. 12	Стойка	2	
ПВ 72. 03. 02. 00					Лист 2

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		ПВ 72. 03. 02. 00 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	ПВ 72. 03. 02. 01	Основание	1	
Б4	2	ПВ 72. 03. 02. 01-01	Основание	1	
Б4	3	ПВ 72. 03. 02. 02	Основание	1	
Б4	4	ПВ 72. 03. 02. 02-01	Основание	1	
Б4	5	ПВ 72. 03. 02. 03	Поперечина Уголок Б-75х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	4	6,4 кг
Б4	6	ПВ 72. 03. 02. 04	Опора Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1040	1	7,1 кг
Б4	7	ПВ 72. 03. 02. 05	Боковина Уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	4	2,75 кг
Б4	8	ПВ 72. 03. 02. 05	Ограждение Уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3200	4	8,8 кг
ПВ 72. 03. 02. 00					Лист 1
Площадка					Лист Листов 1



Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПВ 72. 03. 02. 00 СБ					Лист 1
Площадка					Лист Листов 1
Оборочный чертеж.					Лист Листов 1
И					Масса 380,0
И					Масштаб 1:25
И					Исполнено в г. Москва

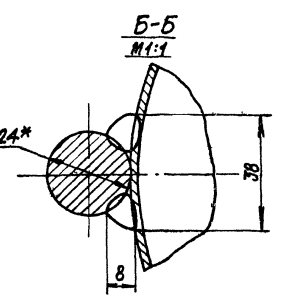
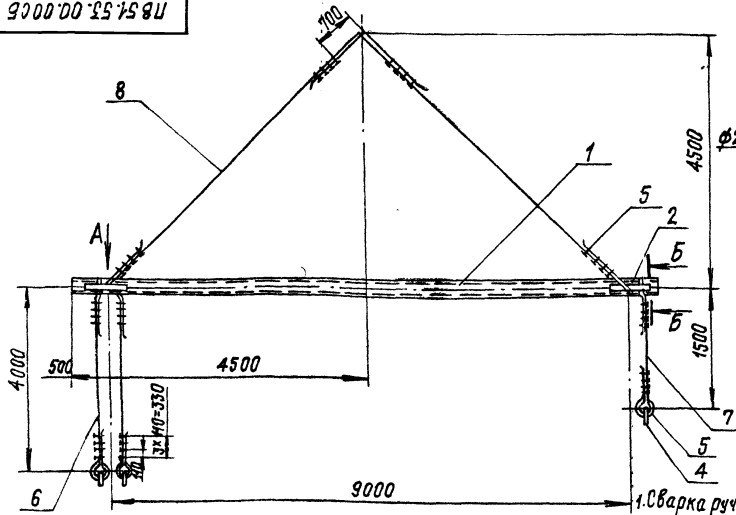


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75. Шов №1-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов h16, остальными ± 0,16/2.
3. В месте выхода на площадку (см. Л872.03.00.00СБ) ограждение дет. поз. 6 срезать (см. Б-Б).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50.
5. * Размеры для справок.

Л872.03.01.00 СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	159	1:50
Разраб.	Кузьмина	СЗ	3.83				
Проект.	Числова	СМЛ	5.85		Лист	Листов: 1	
Т. контр.					Гипронефтеспецмонтаж		
Гип.	Тюрин	ВШ	1.85		г. Москва		
Н. контр.	Панова	ВШ	8.85		формат 18		
Этп.	Аулинов	ВШ	12.85				

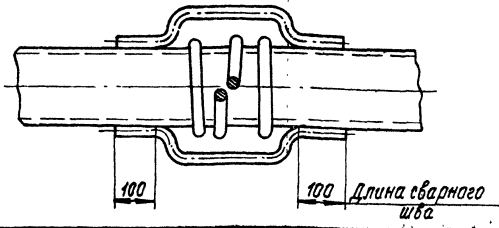
Калиграфия:

ПВ 51.53.00.00 СБ



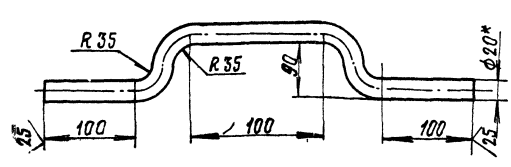
1. Сварка ручная электродуговая, электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm 0,16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 R_a .
- 4* Размер для справок

Вид А
М 1:10



ПВ 51.53.00.00 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Испол.	Дата
Разработчик	Козымова	С.В.	3.83
Проект	Число	Лист	3/3
И.Контр.			
И.Пр.	Иванов	В.С.	2.83
И.Контр.	Павлова	В.С.	2.83
И.И.	Иванов	В.С.	2.83
И.Контр.	Иванов	В.С.	2.83
И.И.	Иванов	В.С.	2.83
И.Контр.	Иванов	В.С.	2.83
Траверса для подъема укрупненных щитов покрытия сварочный чертёж			Лист 1
			Листов 1
Ипроектгесттекументы г. Москва			
формат А			

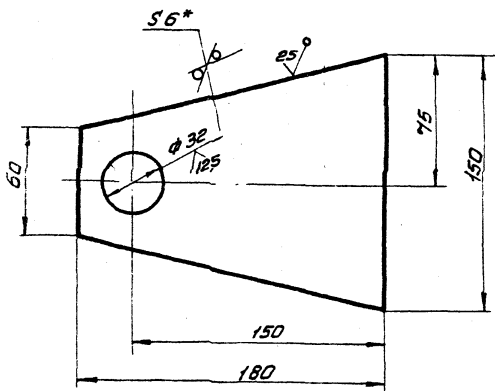
ПВ 51.53.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm 0,16$.
2. Длина заготовки L = 520 мм
- 3* Размер для справок

ПВ 51.53.00.02			
Изм/Лист	№ докум.	Испол.	Дата
Разработчик	Козымова	С.В.	3.83
Проект	Число	Лист	3/3
И.Контр.			
И.Пр.	Иванов	В.С.	2.83
И.Контр.	Павлова	В.С.	2.83
И.И.	Иванов	В.С.	2.83
И.Контр.	Иванов	В.С.	2.83
Скоба			Лист 1
			Листов 1
Круг $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71			
Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Ипроектгесттекументы г. Москва			
формат А			

Изм/Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
12				ПВ 51.53.00.00 СБ	Сварочный чертёж		
Детали							
6А	1	ПВ 51.53.00.01		Труба	Труба $\varnothing 273 \times 6$ ГОСТ 8732-78 $\varnothing 219 \times 6$ ГОСТ 8731-74		
					L = 10000	1	582,8 кг
И	2	ПВ 51.53.00.02		Скоба		4	
Стандартные изделия							
3					Кожух 56 ГОСТ 2224-72	3	0,4 кг
4					Скоба СА 12		
					ОСТ 5.2312-79	3	4,63 кг
5					Зажим ЗК-19		
					ТУ 36 1839-75	50	0,27 кг
Материалы							
					Канат 18-Г-Э1764-180		
					ГОСТ 7668-80		
6					L = 5500	2	5,0 кг
7					L = 3000	1	3,1 кг
8					L = 8000	2	7,5 кг
ПВ 51.53.00.00							
Изм/Лист	№ докум.	Испол.	Дата				
Разработчик	Козымова	С.В.	3.83				
Проект	Число	Лист	3/3				
И.Контр.							
И.Пр.	Иванов	В.С.	2.83				
И.Контр.	Павлова	В.С.	2.83				
И.И.	Иванов	В.С.	2.83				
И.Контр.	Иванов	В.С.	2.83				
Траверса для подъема укрупненных щитов покрытия			Лист 1				
			Листов 1				
Ипроектгесттекументы г. Москва							
формат А							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстки - Н16, валов h 16, остальных - ± IT16
2. * Размер для справок.

ПБ 5.07.00.04

ЩЕКА

Лит	Масса	Усилов
И	0,75	1:2
Лист 1 из 1		

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Исправительский институт
г. Москва

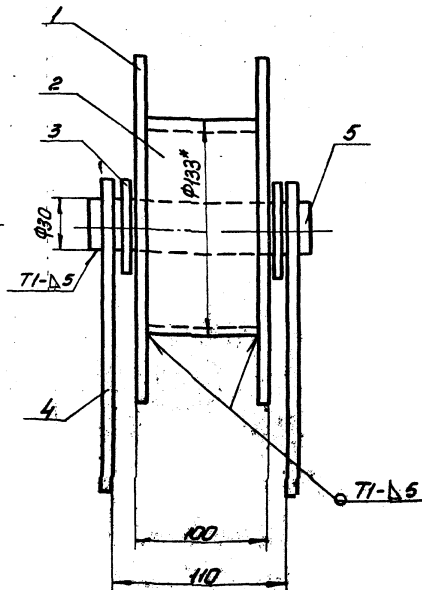
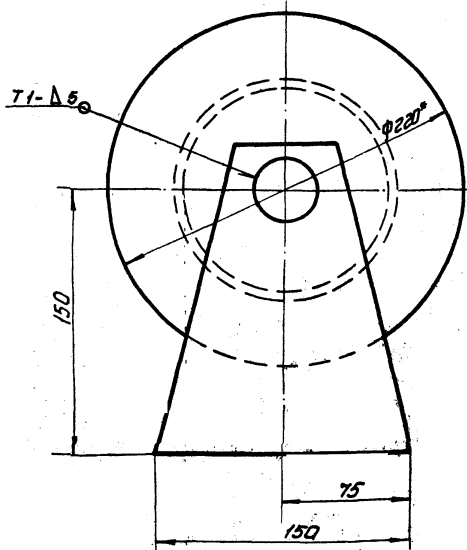
Формат 11

ПБ 5.07.00.00

Ролик отбойной для демонтажа монтажной стойки.

Лит	Масса	Усилов
И	7,6	1:2
Лист 1 из 1		

Исправительский институт
г. Москва



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отборстки - Н16, валов - h 16, остальных - ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/
4. * Размеры для справок.

ПБ 5.07.00.00СБ

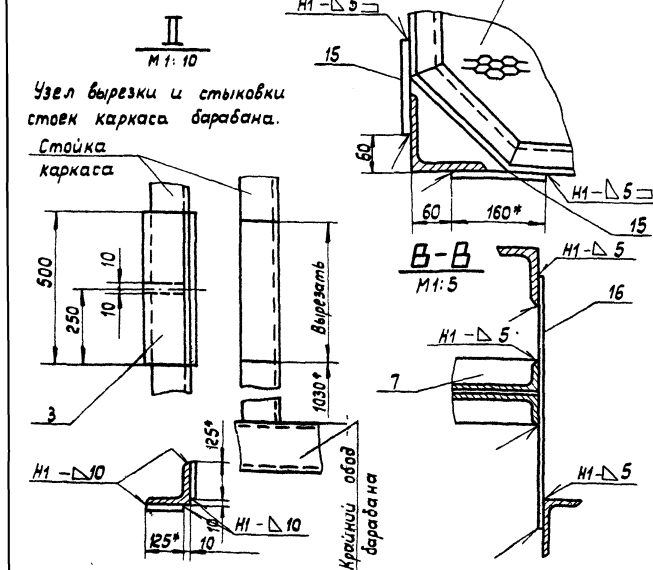
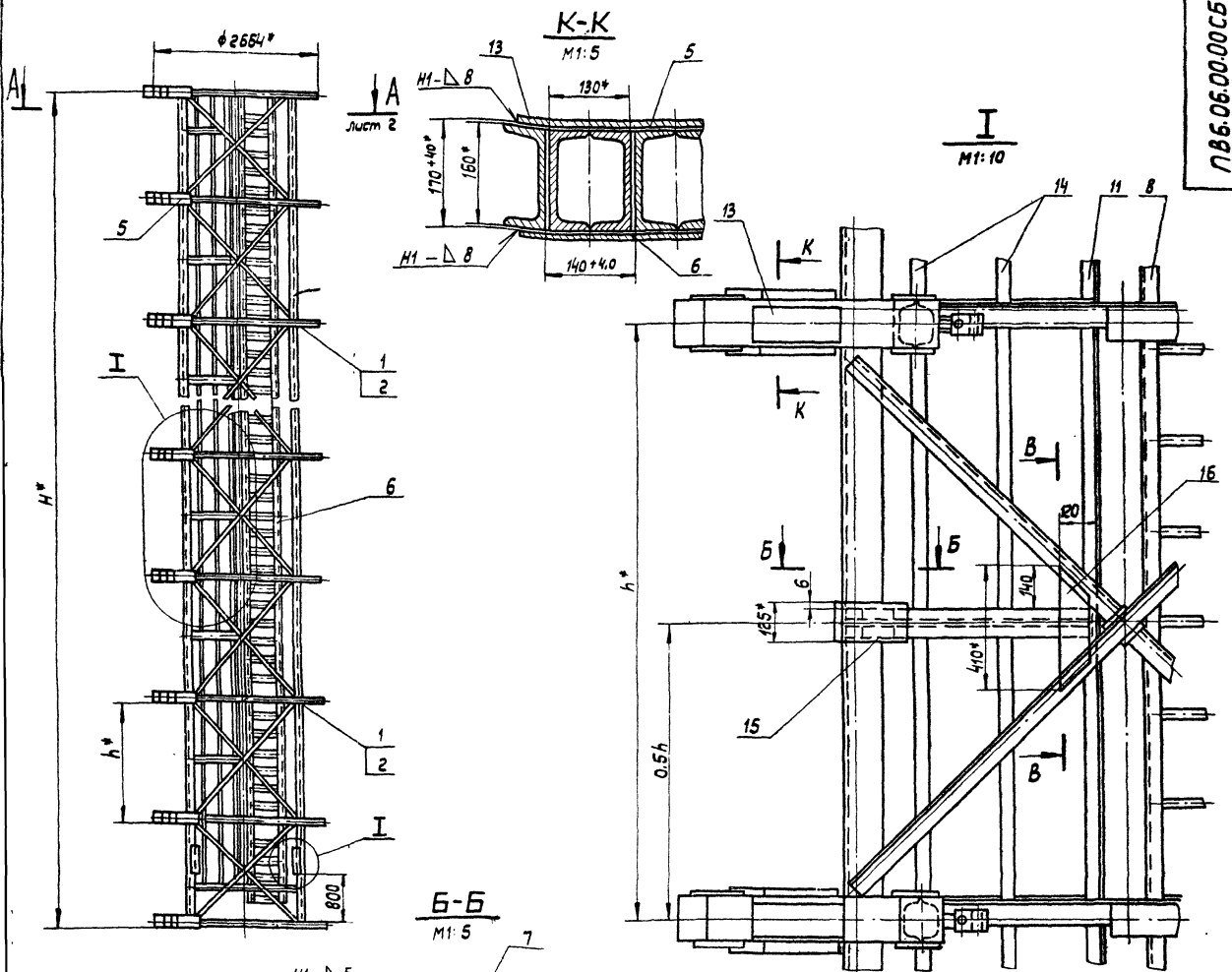
Ролик отбойной для демонтажа монтажной стойки
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Усилов
И	7,6	1:2
Лист 1 из 1		

Исправительский институт
г. Москва

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
12	ПБ 5.07.00.00СБ				Сборочный чертеж		
					Детали		
64	1	ПБ 5.07.00.01		Фланец			
					Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 D=220; d=32;	2	3,54 кг
64	2	ПБ 5.07.00.02		Труба L=90		1	
					Труба 133±6 ГОСТ 6732-78 В 10 ГОСТ 6731-79		
64	3	ПБ 5.07.00.03		Шайба		2	0,037 кг
					d=32 D=50 В-30 ГОСТ 2590-71 Круц Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4		
11	4	ПБ 5.07.00.04		Щека		2	
64	5	ПБ 5.07.00.05		Ролик		1	0,7 кг
					Круц В-30 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 D=30; L=130		

Исправительский институт г. Москва



- Установку гибочных шаблонов (черт. № ПВБ.06.01.00.СВ) производить на свободный каркас для наваривания полотнощ.
- Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - в одной из крайних секций каркаса вырезать, а затем состыковать 4 стойки (см. II);
 - в промежуточных секциях каркаса со стороны нахлеста срезать промежуточные ободья и по одной поперечной связи.
- Установку гибочных шаблонов производить в следующем порядке:
 - установить и приварить 2 концевых шаблона;
 - в 3 точках "0" между концевыми шаблонами натянуть 3 струны;
 - по струнам в узлах каркаса произвести установку и приварить промежуточные гибочные шаблоны. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого резервуара: 10 шаблонов - при высоте стенки 18 м, 6 шаблонов - при высоте стенки 12 м.
- Произвести сборку прижимов площадок и лестницы.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по - Н16; валов - А16; остальных $\pm IT16$.
- * Размеры для справок.

Обозначение	Высота барабана H*, мм	Шаг установки ободьев барабана h*, мм	Число промежуточных узлов барабана а, шт.	Масса добавляемых элемент., кг.	Примечание
ПВБ.06.00.00	17500	1975*	8	2750	для ПВБ с высотой стенки 18 м.
-01	11500	2200*	4	1650,0	— 12 м.

ПВБ.06.00.00.СБ				Устройство для формообразования.	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	VI	см. табл.	1:50
Разраб.	Числова	Кузнецов	Кузнецов	3.83			
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	3.83	Сборочный чертёж		
Т.Контр.					Лист 1 из листов 2		
И.П.	Тюрин	2.2.83	2.2.83		Ипроектгесленинштад		
И.Контр.	Панько	3.2.83	3.2.83		г. Москва		
И.Тв	Кузнецов	3.2.83	3.2.83		Формат: 22		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
9	ПВ.6.06.00.05	Винт	6	
10	ПВ.6.06.00.00	Балка	6	
11	ПВ.6.06.00.07-01	Стойка		
		Узелок Б-45х45х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9720	1	33,0кг
12	ПВ.6.06.00.08	Кронштейн		
		Узелок Б-45х45х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=150	12	0,50кг
13	ПВ.6.06.00.09	Балка		
		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=280	6	4,0кг
14	ПВ.6.06.00.10-01	Осраждение		
		Полоса Б-4х40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9670	2	12,0кг
15	ПВ.6.06.00.11	Пластина		
		Полоса Б-5х125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=150	6	0,75кг
16	ПВ.6.06.00.12	Кронштейн	6	
17	ПВ.6.06.00.06-01	Балка	4	
Лист				3
ПВ.6.06.00.00				

50 00 90 90U

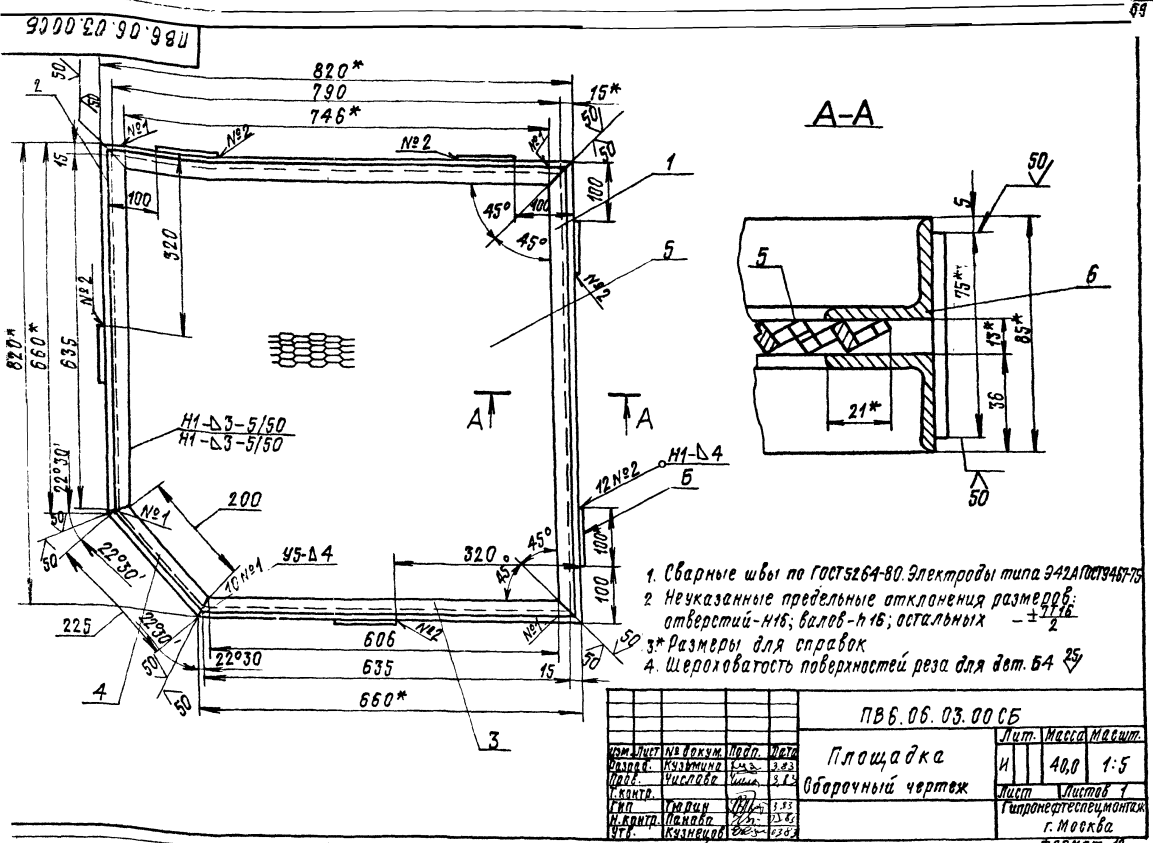
✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; отверстий - H16; остальных - ± IT/2
2* Размер для справок

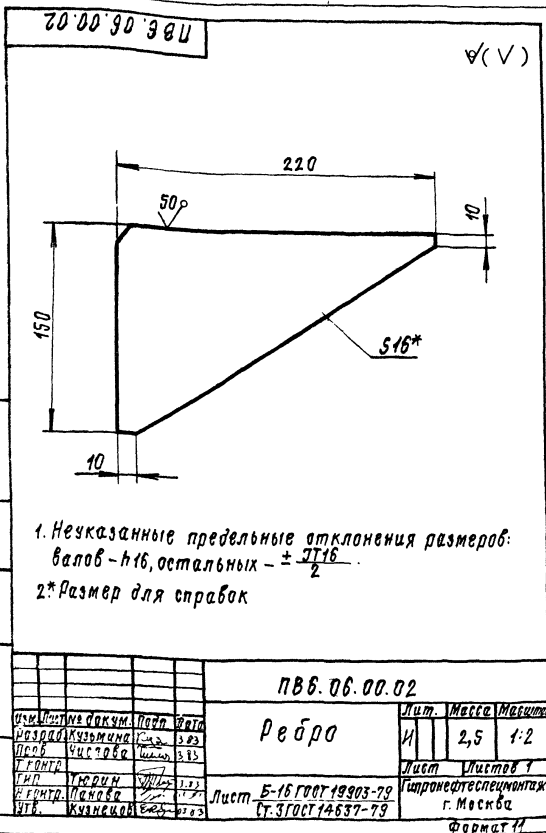
ПВ.6.06.00.05		
Винт		М
Лист	Масса	Масштаб
И	4,95	1:2,5
Лист		Листов
И		7
Крупн. Б-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	ПВ.6.06.00.07	Стойка		
		Узелок Б-45х45х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=15720	1	53,0кг
12	ПВ.6.06.00.08	Кронштейн		
		Узелок Б-45х45х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=150	20	0,50кг
13	ПВ.6.06.00.09	Балка		
		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=280	10	4,0 кг
14	ПВ.6.06.00.10	Осраждение		
		Полоса Б-4х40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=15670	2	20,0кг
15	ПВ.6.06.00.11	Пластина		
		Полоса Б-5х125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=150	14	0,75кг
16	ПВ.6.06.00.12	Кронштейн	14	
17	ПВ.6.06.00.06-01	Балка	4	
Лист				2
ПВ.6.06.00.00				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
64	ПВ.6.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1	ПВ.6.06.00.01	2	Захват
11	2	ПВ.6.06.00.02	2	Ребро
64	3	ПВ.6.06.00.03		Пластина
		Полоса Б-12х125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=500	16	6,0кг
64	4	ПВ.6.06.00.04		Пластина
		Полоса Б-10х55 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	12	3,40кг
<u>Переносные ванны для испытаний</u>				
ПВ.6.06.00.00 СБ				
<u>Сборочные единицы</u>				
11	5	ПВ.6.06.01.00	10	Шаблон гибочный
11	6	ПВ.6.06.02.00	10	Прижим
11	7	ПВ.6.06.03.00	7	Площадка
11	8	ПВ.6.06.04.00	1	Лестница
<u>Детали</u>				
11	9	ПВ.6.06.00.05		Винт
11	10	ПВ.6.06.00.06		Балка
Лист				3
ПВ.6.06.00.00				
Устройство для формования				Лист
Лист				3
Лист				3
Итого				



Имя: Резерв: Прое.: У.контр.: П.контр.: ИТК:					ПВ6.06.03.00.СБ			
Площадь Оборочный чертеж			Лист 40,0 1:5					
Имя: Резерв: Прое.: У.контр.: П.контр.: ИТК:					Лист 1			

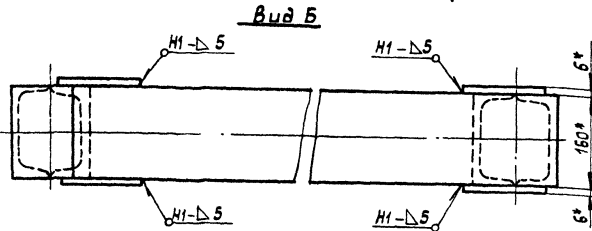
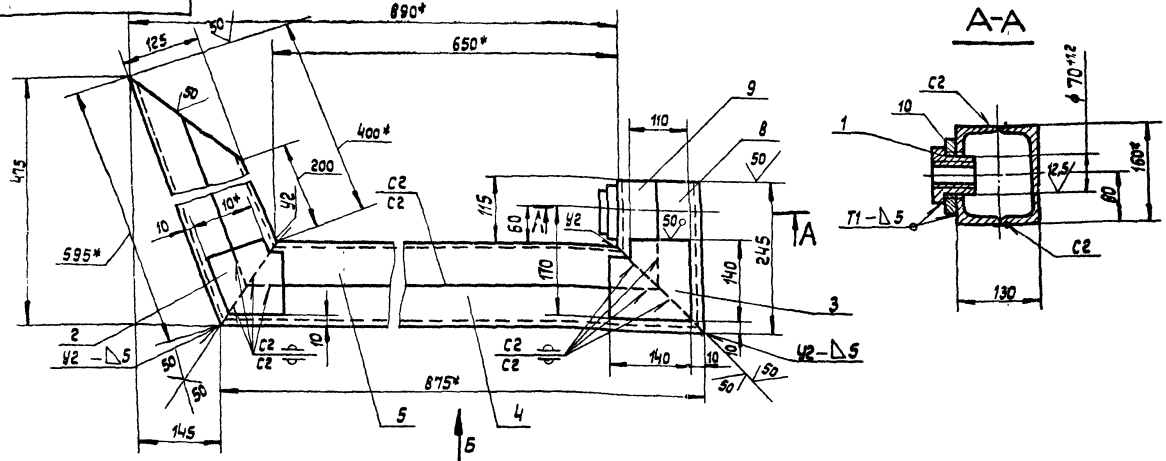


Имя: Резерв: Прое.: У.контр.: П.контр.: ИТК:					ПВ6.06.00.02			
Ребра			Лист 2,5 1:2					
Имя: Резерв: Прое.: У.контр.: П.контр.: ИТК:					Лист 1			

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.
Документация			
12	ПВ6.06.03.00.СБ	Оборочный чертеж	
Детали			
Б4	1 ПВ6.06.03.01	Узелок Узелок Б-36*86*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 820	4 3,52 кг
Б4	2 ПВ6.06.03.02	Узелок Узелок Б-36*86*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 660	2 2,60 кг
Б4	3 ПВ6.06.03.03	Узелок Узелок Б-55*55*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 550	2 2,80 кг
Б4	4 ПВ6.06.03.04	Узелок Узелок Б-36*86*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 225	2 1,0 кг
Б4	5 ПВ6.06.03.06	Лист ПВ 506*790*790 ГОСТ 8706-79	1 100 кг
Б4	6 ПВ6.06.03.06	Полоса Полоса А 2 100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 75	6 0,25 кг

Имя: Резерв: Прое.: У.контр.: П.контр.: ИТК:					ПВ6.06.03.00			
Площадь			Лист 40,0 1:5					
Имя: Резерв: Прое.: У.контр.: П.контр.: ИТК:					Лист 1			

ПВ 6.06.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42А по ГОСТ 9487-76.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей для дет Б4 - $\sqrt{0.5}$.
4. Сборку прижима производить по специальному кондуктору.
5. * Размеры для справок

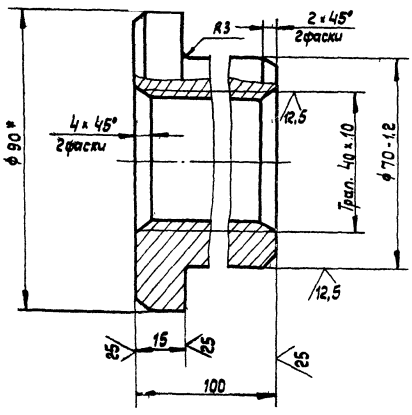
ПВ 6.06.02.00СБ				Лит.	Масса	Наситов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	49,0	1:5
Разработ.	Кузьмина	2.82	3.82				
Проб.	Числова	3.85					
Т. контр.							
Упр.	Тюрин	3.53					
И. контр.	Панова	3.53			Лист	Листов	1
Упр.	Кузнецов	3.53			Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

ПВ 6.06.02.00СБ

Прижим
Сборочный чертёж

Формат 12

ПВ 6.06.02.00СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
Предельные отклонения резьбы кл. 3 по ГОСТ 9562-81.
2 * Размер для справок.

ПВ 6.06.02.01				Лит.	Масса	Наситов
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	2.56	1:1
Разработ.	Кузьмина	3.82				
Проб.	Числова	3.85				
Т. контр.						
Упр.	Тюрин	3.53				
И. контр.	Панова	3.53		Лист	Листов	1
Упр.	Кузнецов	3.53		Круг 6-90 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат 11

Артикул	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			ПВ 6.06.02.00СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
11	1	ПВ 6.06.02.01	Гайка		1	
11	2	ПВ 6.06.02.02	Накладка		2	
11	3	ПВ 6.06.02.03	Накладка		2	
Б4	4	ПВ 6.06.02.04	Швеллер			
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 875	1	12,4кг.	
Б4	5	ПВ 6.06.02.05	Швеллер			
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 698	1	10,0кг.	
Б4	6	ПВ 6.06.02.06	Швеллер			
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 595	1	8,50кг.	
Б4	7	ПВ 6.06.02.07	Швеллер			
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 352	1	5,0кг.	

ПВ 6.06.02.00

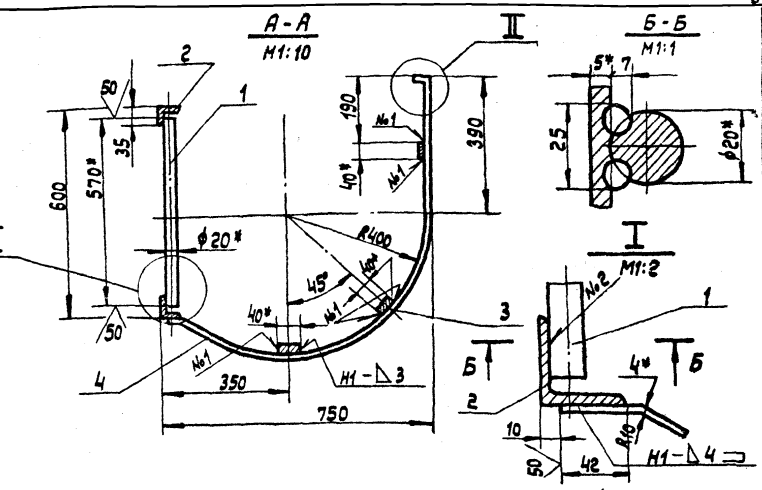
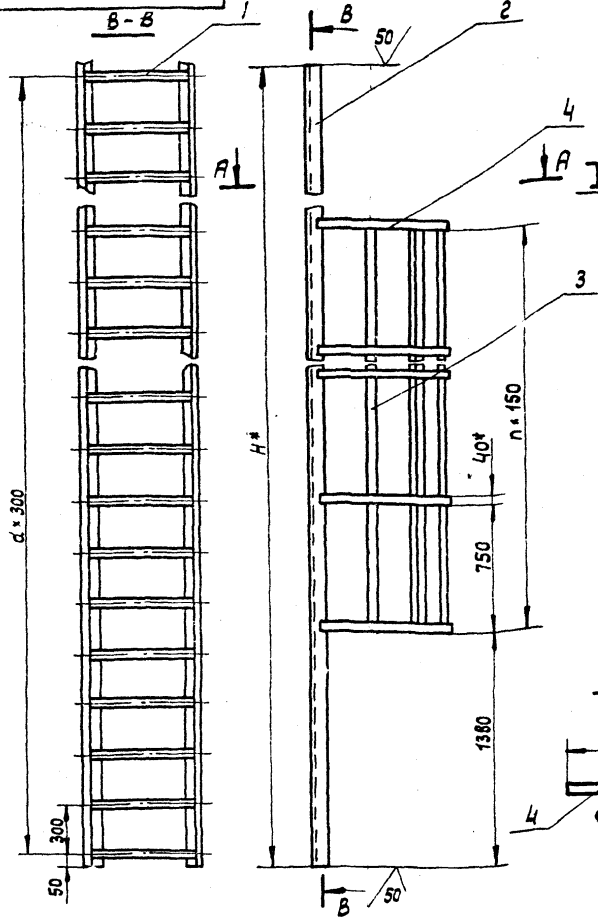
Прижим

Лит. Лист Листов
И 1 2
Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Копировал:

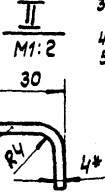
Формат 11

9300709098U



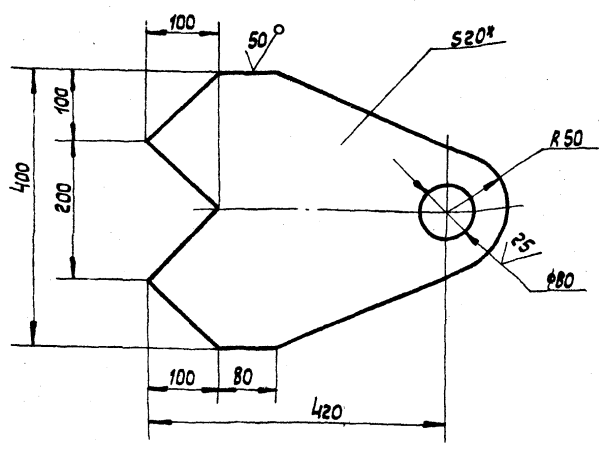
Обозначение	Высота Н*, мм	Число шагов ступеней n, шт.	Число шагов ограждения n _г , шт.	Масса, кг.	Примечание
ЛВ 6.06.04.00	16300*	54	18	255,0	для РВС с высотой стенки 18м.
- 01	10300*	34	10	165,0	— " — 12м.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шов №2. Сварка ручная электродуговая.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0,16.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54 √.
5. * Размеры для справок.



ЛВ 6.06.04.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см. табл. 1:20
Разраб.	Кузьмина	К.ч.з.	3.83	3.83		
Проб.	Кульба	Число	383		Лист	Листов 1
Т. контр.	Тюрин	Лист	3.83		Гипропроектспецмонтаж	
Н. контр.	Панова	Лист	3.83		г. Москва	
Штб	Кузнецов	Лист	3.83		Формат 12	

10009098U



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0,16.
2. * Размер для справок.

ЛВ 6.06.00.01

Захват

Лит.	Масса	Масштаб
И	20,0	1:5
Лист	Листов: 1	
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Лист Б-20 ГОСТ 19503-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Копировал: Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			ЛВ 6.06.04.00 СБ	Сборочный чертеж переменные данные для испытаний.		
				ЛВ 6.06.04.00 см. СБ		
Детали						
54	1	ЛВ 6.06.04.01	Круг	Круг Б-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	55	1,50кг.
54	2	ЛВ 6.06.04.02	Уголок	Уголок Б-45-45-5 ГОСТ 8509-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 16300	2	70,0кг.
11	3	ЛВ 6.06.04.03	Полоса		3	
54	4	ЛВ 6.06.04.04	Полоса	Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1470	19	0,30кг.

ЛВ 6.06.04.00

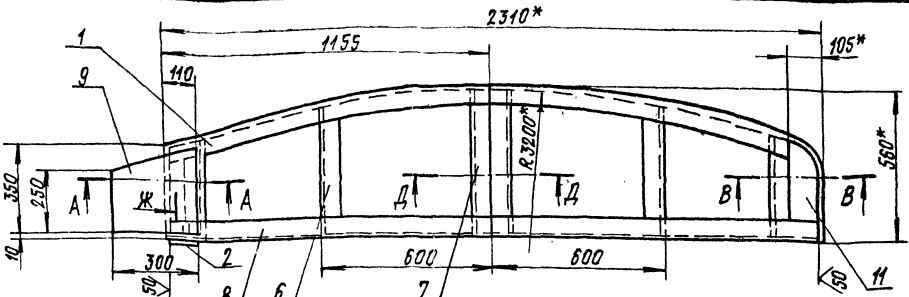
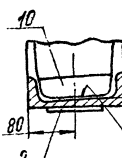
Лестница

Лит.	Масса	Масштаб
И	20,0	1:5
Лист	Листов: 1	
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

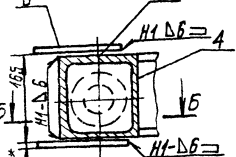
Лист Б-20 ГОСТ 19503-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Копировал: Формат 11

920010 90 98U

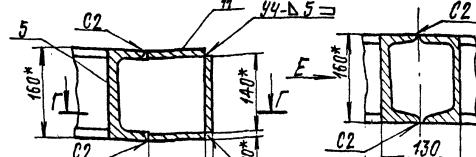
Ж-Ж
М 1:5



A-A
М 1:5



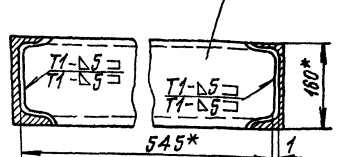
B-B
М 1:5



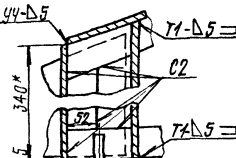
D-D
М 1:5



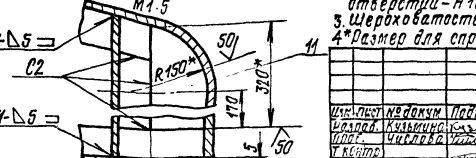
Виде
М 1:5



Б-Б
М 1:5



Г-Г
М 1:5



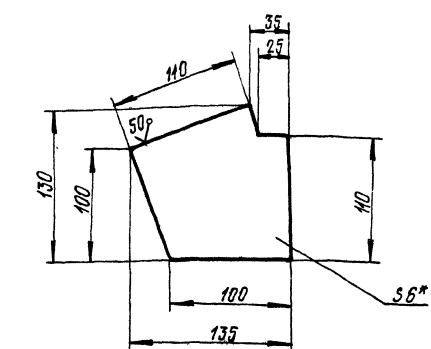
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. электроды типа ЭА2А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. *Б4
- 4* Размер для справок.

ПВ.6.06.01.00СБ

Шаблон гибочный		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж.		№	132,0	1:10
		Лист 1 из 1		
		Ипроектгосспецмонтаж г. Москва		

ПВ.6.06.02.02

✓ 2/5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16
- 2* Размер для справок

ПВ.6.06.02.02

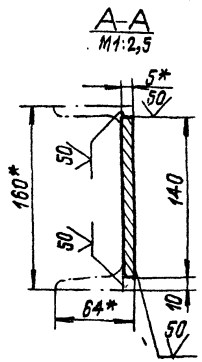
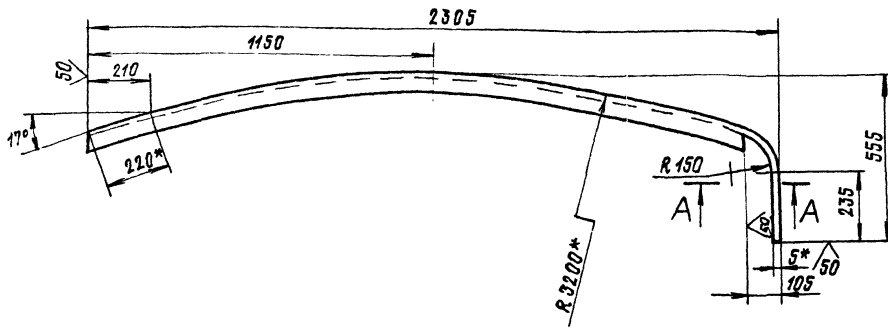
Накладка		Лист	Масса	Масштаб
		№	0,70	1:2,5
		Лист 1 из 1		
		Ипроектгосспецмонтаж г. Москва		

ПВ.6.06.01.00

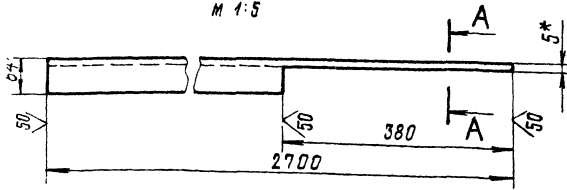
Шаблон		Лист	Лист	Листов
гибочный		№	1	1
		Ипроектгосспецмонтаж г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Детали</u>		
12	ПВ.6.06.01.00СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Н 1	ПВ.6.06.01.01	Валка профилирующая	1	
Н 2	ПВ.6.06.01.02	Пята	1	
Н 3	ПВ.6.06.01.03	Стойка	1	
Н 4	ПВ.6.06.01.04	Стойка	1	
Н 5	-01	Стойка	1	
Н 6	-02	Стойка	2	
Н 7	-03	Стойка	2	
Б4	ПВ.6.06.01.06	Балка опорная		
		Швеллер 18 ГОСТ 8220-72		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 2300	1	330кг
Н 9	ПВ.6.06.01.06	Пластина		
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
		Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	3,0кг
Н 10	ПВ.6.06.01.07	Ребро	1	
Б4	Н 11 ПВ.6.06.01.08	Накладка		
		Лист 100 ГОСТ 19903-74		
		Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,20кг
		L = 320		

10 20 30 38U



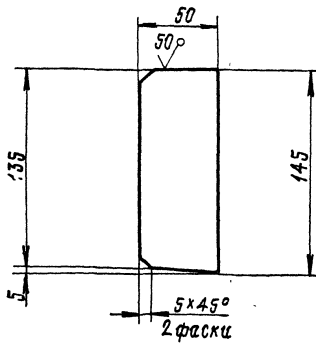
Развертка
М 1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размеры для справок

				ПВБ.06.01.01			Лист	Масса	Число
Изм.	Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Балка профилирующая		И	33,0	1:10
Разраб.	Числова	Числова	С.С.	5.83			Лист	Листов	7
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	С.С.	3.83	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		Ипронфтестспецмонтаж г. Москва		
У.контр.	Горин	Горин	С.С.	7.83					
И.контр.	Лаврова	Лаврова	С.С.	8.83	Формат А1				
Чтв.	Качинская	Качинская	С.С.	03.83					

10 20 30 38U



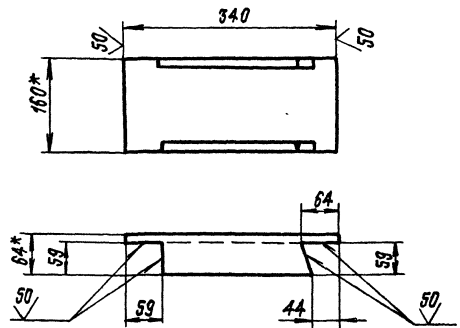
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВБ.06.01.07

Ребро

				ПВБ.06.01.07			Лист	Масса	Число
Изм.	Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Ребро		И	0,8	1:2
Разраб.	Числова	Числова	С.С.	3.83			Лист	Листов	7
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	С.С.	3.83	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		Ипронфтестспецмонтаж г. Москва		
У.контр.	Горин	Горин	С.С.	7.83					
И.контр.	Лаврова	Лаврова	С.С.	8.83	Формат А1				
Чтв.	Качинская	Качинская	С.С.	03.83					

10 20 30 38U



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размеры для справок

ПВБ.06.01.03

Стойка

				ПВБ.06.01.03			Лист	Масса	Число
Изм.	Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Стойка		И	4,0	1:5
Разраб.	Числова	Числова	С.С.	5.83			Лист	Листов	7
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	С.С.	1.83	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		Ипронфтестспецмонтаж г. Москва		
У.контр.	Горин	Горин	С.С.	7.83					
И.контр.	Лаврова	Лаврова	С.С.	8.83	Формат А1				
Чтв.	Качинская	Качинская	С.С.	03.83					

Формат	Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ПВ 6.06.02.08	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 245	1	3,5 кг
Б4	9		ПВ 6.06.02.09	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 180	1	2,5 кг
Б4	10		ПВ 6.06.02.10	Подкладка Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D = 140; d = 75	1	0,1 кг

ПВ 6.06.02.00

Лист 2

Формат И

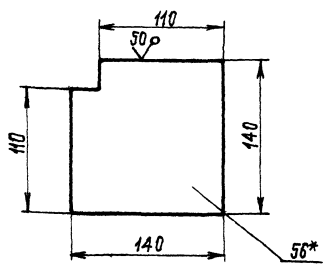
Формат	Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ 6.06.04.00-01 см. 05		
				Детали		
Б4	1		ПВ 6.06.04.01-01	Круг Круг Ø 20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 570	35	4,50 кг
Б4	2		ПВ 6.06.04.02-01	Уголок Уголок 6-45 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 10300	2	44,0 кг
И	3		ПВ 6.04.04.03-01	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 7540		
Б4	4		ПВ 6.06.04.04-01	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1470	11	0,90 кг

ПВ 6.06.04.00

Лист 2

Формат И

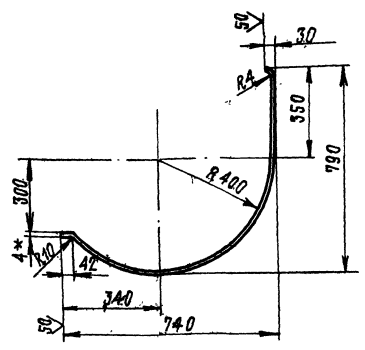
БД 06.02.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - н 16
2* Размер для справок

ПВ 6.06.02.03				Лист	Масса	Материал
Накладка				И	2,05	1:2,5
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Листов 1 Испрошено в г. Москва		

ПВ 6.06.04.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - н 16; валов - н 16; остальных ± 0,16
2* Размер для справок

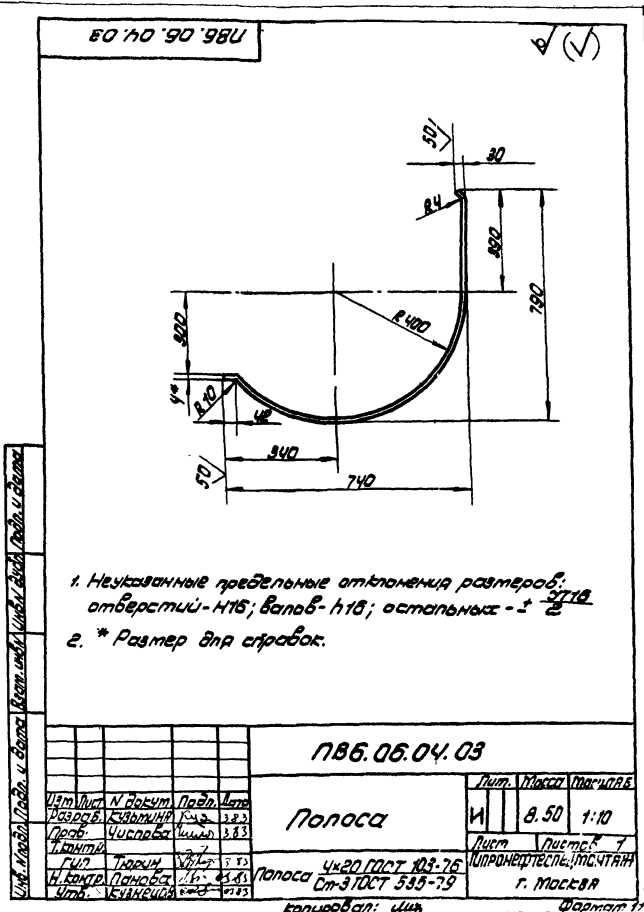
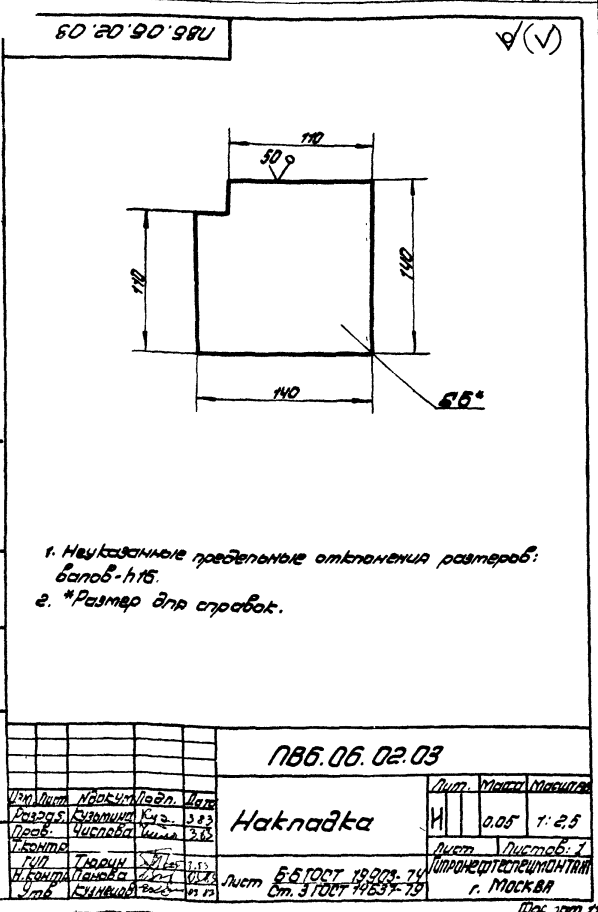
ПВ 6.06.04.03				Лист	Масса	Материал
Полоса				И	8,50	1:10
Полоса 4x20 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Листов 1 Испрошено в г. Москва		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
8	П86.06.02.08	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 245	1	3,5 кг.
9	П86.06.02.09	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 180	1	2,5 кг.
10	П86.06.02.10	Подкладка Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		D = 140; d = 75	1	0,1 кг.

Итого: П86.06.02.00
Итого: П86.06.02.00
Итого: П86.06.02.00

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П86.06.04.01-01		
		Детали		
64	1 П86.06.04.01-01	Пруг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 570	39	1,50 кг.
64	2 П86.06.04.02-01	Уголок Б-45-4 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 10300	2	44,0 кг.
64	3 П86.06.04.03-01	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 7540	3	2,5 кг.
64	4 П86.06.04.04-01	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 1470	11	0,80 кг.

Итого: П86.06.04.00
Итого: П86.06.04.00
Итого: П86.06.04.00



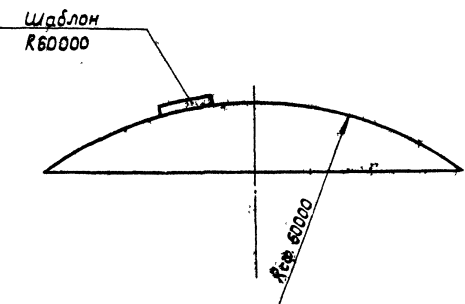
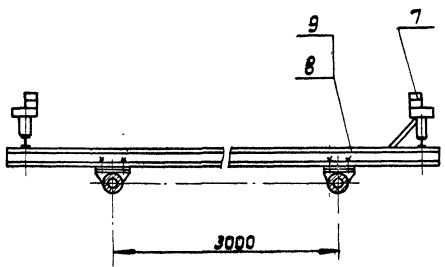
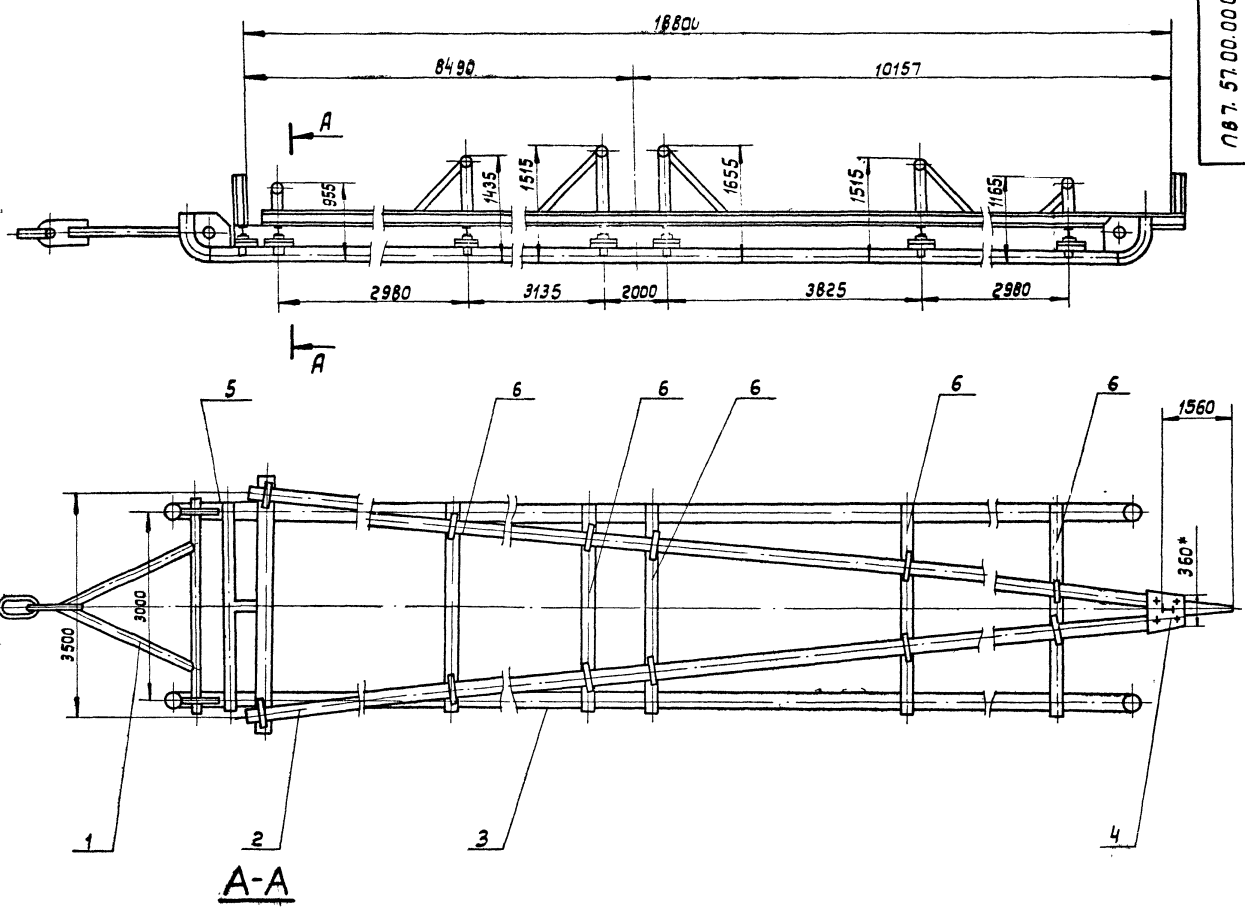


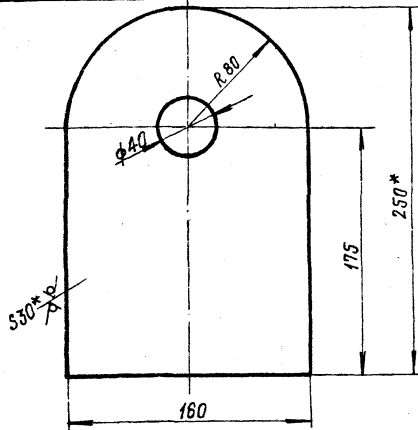
Рис. 1

1. Передвижение стенда с собранным щитом не предусмотрено
Отверстия для крепления дет. поз. 7 сверлить по месту.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Узел поз. 7 устанавливается при сборке промежуточных щитов.
Стенд может быть изготовлен и в сварном варианте
4. * Размер для справок.
5. Размеры деталей поз. 2, 3, 4, 5 (см. ПВ 7. 57. 03. 00 СБ) даны с припуском ~ 100 мм.
6. Высоту деталей поз. 2, 3, 4, 5 (см. ПВ 7. 57. 03. 00 СБ) уточнить после предварительной установки элементов начального щита и проверки правильности сборки шаблоном (см. рис. 1)

ПВ 7. 57. 00. 00 СБ				Лит.	Масштаб	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Стенд-сами для сварки щитов покрытия. Сборочный чертеж	И	4422	1:50
Разраб.	К.И.Мина	Провер.	3.93				
Проб.	Числова	Изд.	3.85	Лист	Листов: 1		
Т.контр.	Г.И.Л.	Тярик	3.53	Гипрофетспецмонто-р			
И.контр.	Панова	Клишиев	3.13	г.Москва			
Утв.			03.01	Формат 22			

ПВ 7.57.01.02

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 ? * Размеры для справок

ПВ 7.57.01.02

Пластина

Лит. Масса Масштаб

И 9,5 1:2

Лист 5-30 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79
 г. Москва
 Формат 4

Формальный номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ПВ 7.57.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ПВ 7.57.01.00	Дышло	1	
11	2 ПВ 7.57.02.00	Полозья	2	
11	3 ПВ 7.57.03.00	Продольная балка	2	
11	4 ПВ 7.57.04.00	Ограничитель	1	
11	5 ПВ 7.57.05.00	Поперечина	1	
11	6 ПВ 7.57.06.00	Поперечина	5	
11	7 ПВ 7.57.07.00	Подставка	12	
		Стандартные изделия		
8		Болт М20х70.56 ГОСТ 7798-70	144	
9		Гайка М20.8 ГОСТ 5815-70	144	

ПВ 7.57.00.00

Стенд сани для сборки щитов покрытия

Лит. Лист Листов

И 1 1

г. Москва

Формальный номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ПВ 7.57.07.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ 7.57.07.01	Обв Труба 133х8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=260	1	6,42 кг.
54	2 ПВ 7.57.07.02	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=195	1	2,32 кг.
54	3 ПВ 7.57.07.03	Полуобв Труба 159х13 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=260	1	8,1 кг.

ПВ 7.57.07.00

Подставка

Лит. Лист Листов

И 1 1

г. Москва

Формальный номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ПВ 7.57.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ 7.57.04.01	Ограничитель Лбутавр 10 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=500	1	5,67 кг.
54	2 ПВ 7.57.04.02	Подкладной лист Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 400х250	1	7,55 кг.

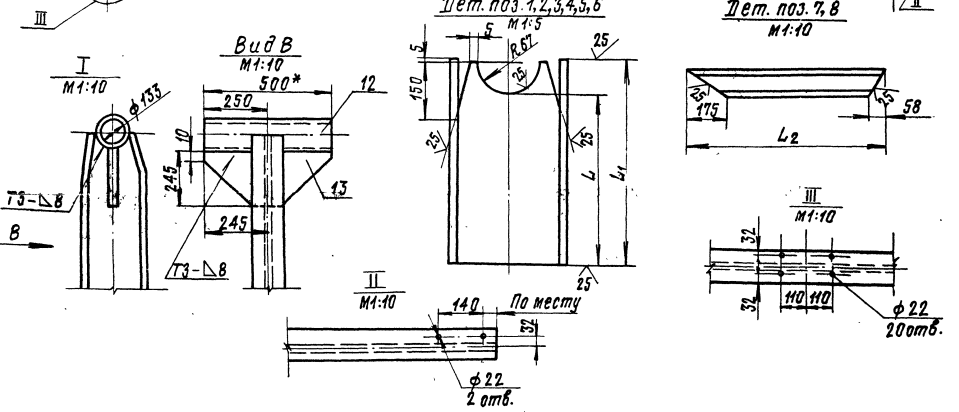
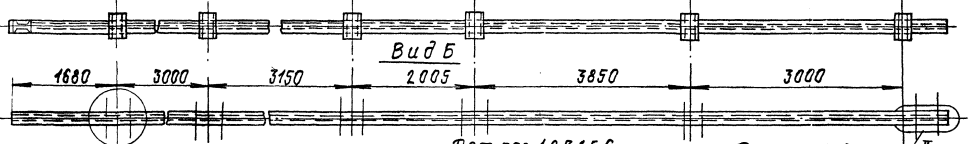
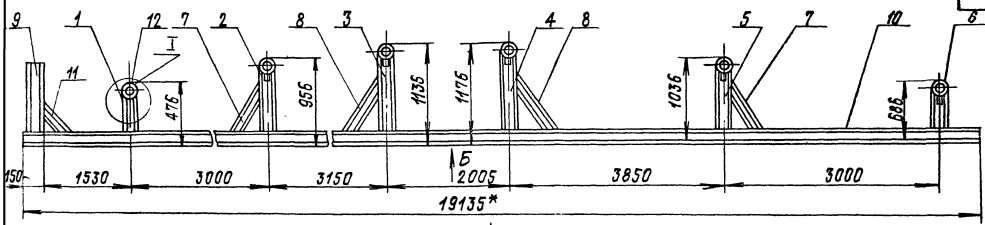
ПВ 7.57.04.00

Ограничитель

Лит. Лист Листов

И 1 1

г. Москва



Обозначение	L ₂ , мм	Масса, кг.
ПВ7.57.03.02	880	8,33
-01	1000	9,46

1. Сборку производить по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm IT16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25.
4. Детали пов. 2, 3, 4, 5 прихватить к детали поз. 10.
5. Окончательную приварку деталей см. примечание п.п. 5 и 6 на чертеже ПВ7.57.00.00СБ
- 6* Размеры для справок.

Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг.
ПВ7.57.03.01	103	175	7,5
-01	583	653	17,8
-02	763	833	22,8
-03	803	875	23,85
-04	663	735	20,1
-05	313	365	13,2

ПВ7.57.03.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Продольная балка				И	79,1	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 7	
				Ипроектестсудмонтаж г. Москва		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		П87.57.02.02.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
4	1	П87.57.02.01	Пластины Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	7	2,3 кг
4	2	П87.57.02.02	Направляющая Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 5,10 ГОСТ 8731-74	1	742,0 кг
			L=17825		
	3	П87.57.02.03	Ребро	14	
	4	П87.57.02.04	Ребро	2	
2	5	П87.57.02.05	Труба Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 5,10 ГОСТ 8731-74	2	10 кг
			L=200		

П87.57.02.00			
Изм.	Лист	Листов	Листов
1	1	2	2
Полозья			Гипропроектспец. монтаж г. Москва
Копировал			формат 11

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	7	П87.57.02.07	Угелок		
			Угелок 63x63x512x1509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	3	2,8 кг
			L=500		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Отвод 90° 219x8 ГОСТ 17375-72	2	20 кг

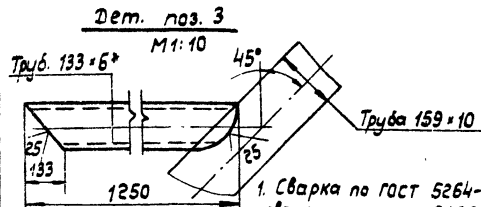
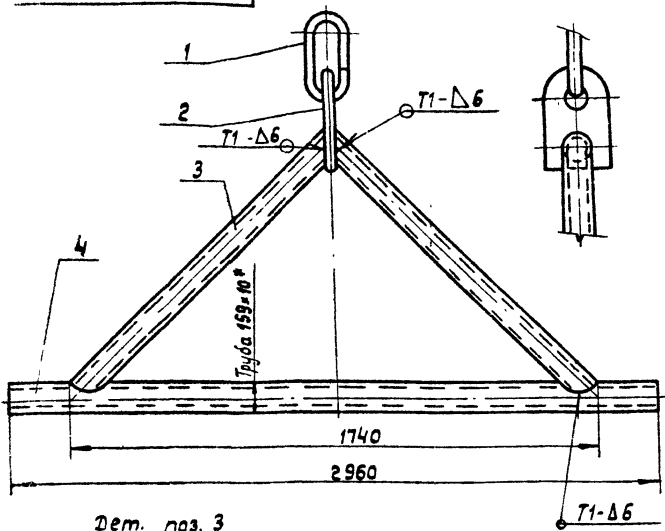
П87.57.02.00			
Изм.	Лист	Листов	Листов
			2
Копировал			формат 11

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	11	П87.57.03.05	Подкос Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	6,62 кг
			L=100		
54	12	П87.57.03.06	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 5,10 ГОСТ 8731-74	6	12 кг
			L=500		
54	13	П87.57.03.07	Ребро Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	12	3,7 кг
			245x245		

П87.57.03.00			
Изм.	Лист	Листов	Листов
			2
Копировал			формат 11

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
54		П87.57.03.00.06	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Опора		
			Лист 24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
54	1	П87.57.03.01	L=275	1	7,5 кг
54	2	П87.57.03.01-01	L=655	1	17,8 кг
54	3	П87.57.03.01-02	L=835	1	22,8 кг
54	4	П87.57.03.01-03	L=875	1	23,85 кг
54	5	П87.57.03.01-04	L=735	1	20,1 кг
54	6	П87.57.03.01-05	L=485	1	13,2 кг
			Подкос		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
54	7	П87.57.03.02	L=880	2	8,33 кг
54	8	П87.57.03.02-01	L=1000	2	9,46 кг
54	9	П87.57.03.03	Ограничитель		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			L=500	1	4,73 кг
54	10	П87.57.03.04	Направляющая Лист 24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	522,5 кг
			L=19135°		

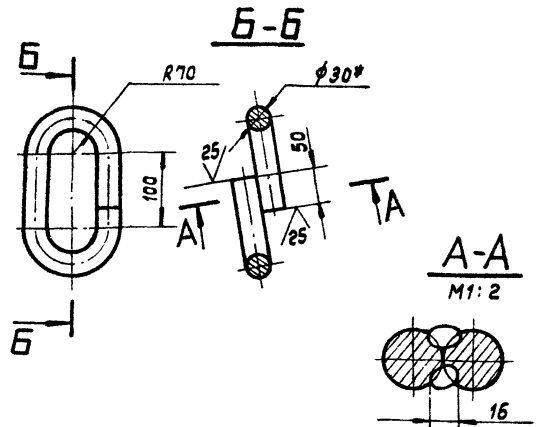
П87.57.03.00			
Изм.	Лист	Листов	Листов
			2
Копировал			формат 11



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

ПВ 7.57.01.00 СБ

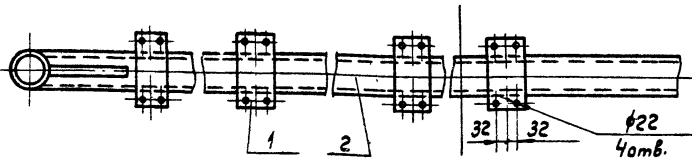
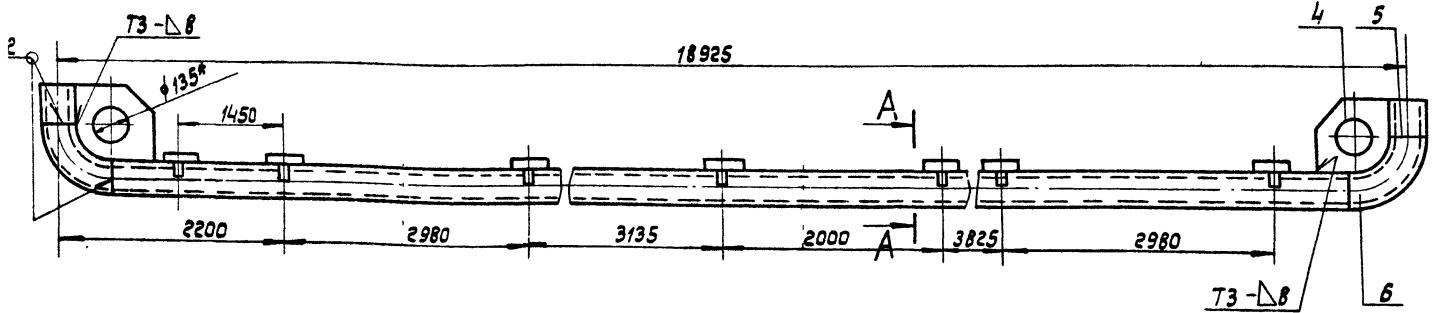
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина			3.83	И	169,4	1:20
Пров.	Числова				Лист		Листов: 1
Т.контр.	Тюрин			3.83	Ипронефтеспецмонтаж		
Н.контр.	Панова			3.83	г. Москва		
Утв.	Кузнецов			3.83	Формат А1		



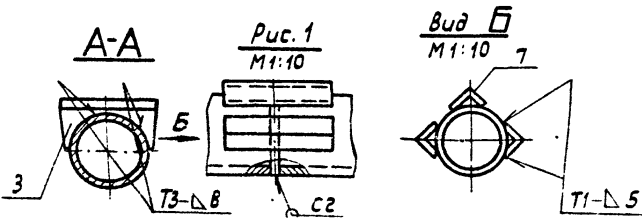
1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
3. * Размеры для справок.

ПВ 7.57.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина			3.83	И	4,1	1:5
Пров.	Числова				Лист		Листов: 1
Т.контр.	Тюрин			3.83	Ипронефтеспецмонтаж		
Н.контр.	Панова			3.83	г. Москва		
Утв.	Кузнецов			3.83	Формат А1		



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
4. Для транспортировки ползьев их можно разрезать в любом месте кроме мест приварки пластин (дет. поз. 1). Вариант сварки отдельных частей см. рис. 1.
5. * Размеры для справок.



ПВ 7.57.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов			3.83	И	870,0	1:20
Пров.	Числова				Лист		Листов: 1
Т.контр.	Тюрин			3.83	Ипронефтеспецмонтаж		
Н.контр.	Панова			3.83	г. Москва		
Утв.	Кузнецов			3.83	Формат А1		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
1	ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВ5А.3-0-1	Скоба Круж В-30 ГОСТ 8520-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=700	1	3,9кг
2	ПВ5А.3-0-2	Пластина	1	

ПВ5А.3-0-0

СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТНИЦЫ
ИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва
Формат И

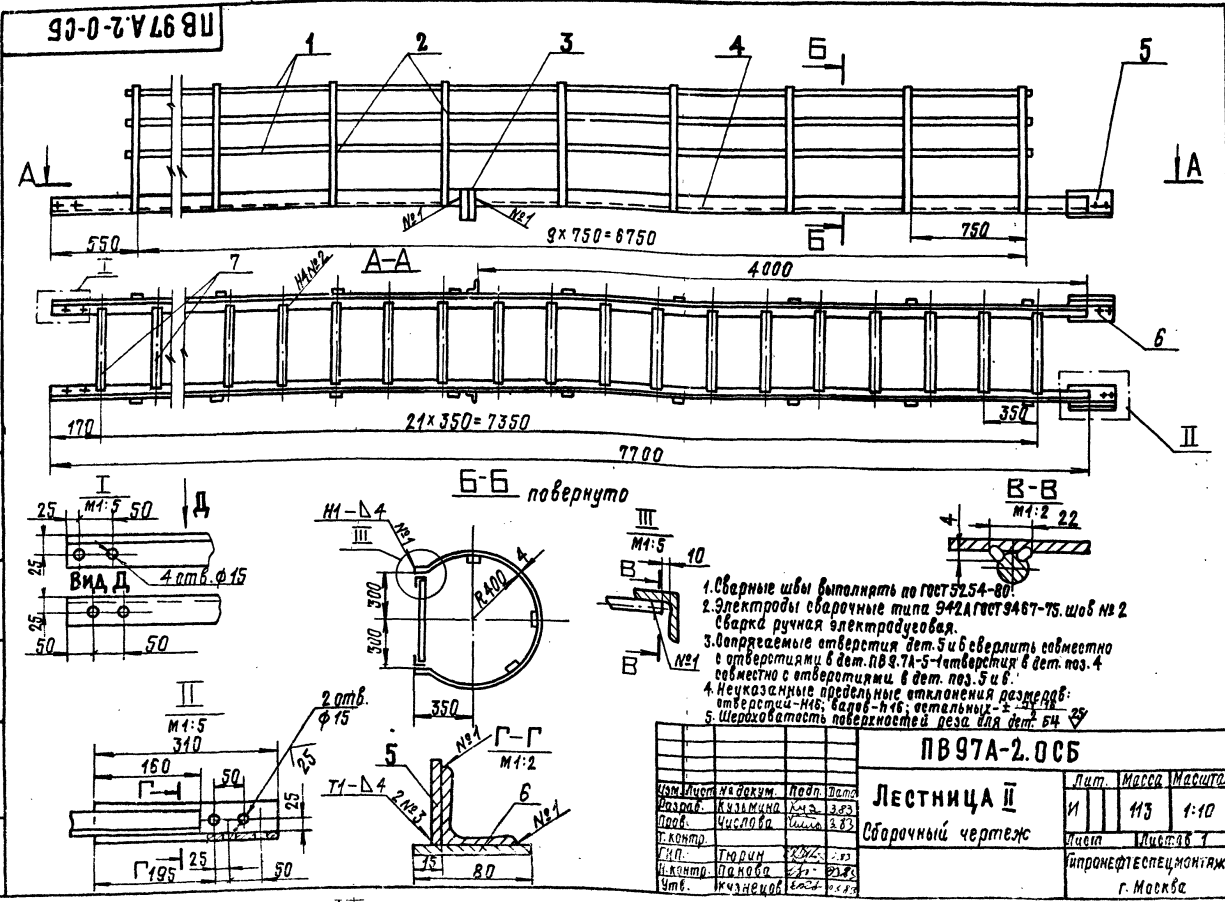
И.И.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Кузнецов	1	ПВ5А.3-0-0		
Кузнецов	1	ПВ5А.3-0-1		
Кузнецов	1	ПВ5А.3-0-2		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ9.7А-2-0	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ9.7А-2-1	Полоса Полоса Б-4х80 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6800	3	12,9кг
Б4	2 ПВ9.7А-2-2	Полоса Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2200	10	13,9кг
Б4	3 ПВ9.7А-2-3	Уголок Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-7 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=180	2	1,28кг
Б4	4 ПВ9.7А-2-4	Уголок Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-7 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=7700	2	54,7кг
И	5 ПВ9.7А-2-5	Пластина	2	
	6 -01	Пластина	2	
Б4	7 ПВ9.7А-2-6	Круж Круж В18 ГОСТ 2530-71 Круж Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	22	25,1кг

ПВ9.7А-2-0

Лестница II
ИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

И.И.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Кузнецов	1	ПВ9.7А-2-0		
Кузнецов	1	ПВ9.7А-2-1		
Кузнецов	1	ПВ9.7А-2-2		
Кузнецов	1	ПВ9.7А-2-3		
Кузнецов	1	ПВ9.7А-2-4		
Кузнецов	1	ПВ9.7А-2-5		
Кузнецов	1	ПВ9.7А-2-6		

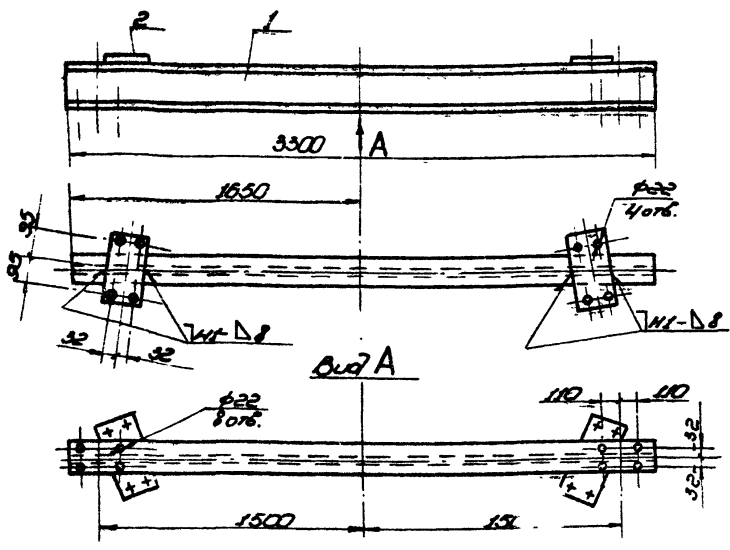


- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-60
- Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75, шов № 2 сварки ручная электродуговая.
- Определемые отверстия дет. 5 и сверлить совместно с отверстиями в дет. ПВ9.7А-5-4 отверстия в дет. поз. 4 совместно с отверстиями в дет. поз. 5 и 6.
- Неучтенные предельные отклонения размеров: отверстия - нв, в-арб - нв; детали - 1-2.
- Шероховатость поверхностей резки для дет. Б4

ПВ97А.2-0СБ

Лестница II
Сборочный чертеж
ИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

И.И.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Кузнецов	1	ПВ97А.2-0СБ		
Кузнецов	1	ПВ97А.2-1		
Кузнецов	1	ПВ97А.2-2		
Кузнецов	1	ПВ97А.2-3		
Кузнецов	1	ПВ97А.2-4		
Кузнецов	1	ПВ97А.2-5		
Кузнецов	1	ПВ97А.2-6		



- Сборка по гост 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей разв для деталей 64 - 2.5.
- Деталь поз. 2 приварить по месту.

				1787.57.06.00.05			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Провер	Деталь	Дата	Поперечина Сборочный чертёк			М	944	1:20
Разработ	Курсовый	№	2.83						
Провер	Число	Число	2.83				Лист	Листов	
И.п.п.	Торгов	№	2.83				Гипроинструментспец.монтаж		
И.п.п.	Помова	№	2.83				г. Москва		
И.п.п.	Кумицов	№	2.83				формат А3		

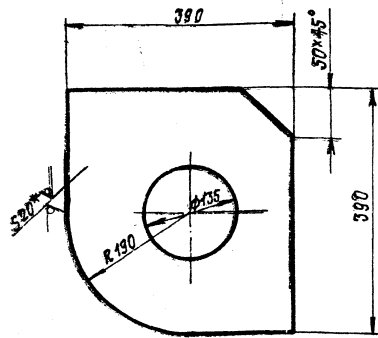
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1787.57.06.00.05	Сборочный чертёк		
		Детали		
1	1787.57.06.01	Поперечина Абразив 240 ГОСТ 8232-75 Ст. 3 ГОСТ 333-79	1	902кг
2	1787.57.06.02	Пластина Лист 8.10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2.1кг

				1787.57.06.00			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Провер	Деталь	Дата	Поперечина			М	944	1:20
Разработ	Курсовый	№	2.83						
Провер	Число	Число	2.83				Лист	Листов	
И.п.п.	Торгов	№	2.83				Гипроинструментспец.монтаж		
И.п.п.	Помова	№	2.83				г. Москва		
И.п.п.	Кумицов	№	2.83				формат А3		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1787.57.01.00.05	Сборочный чертёк		
		Детали		
1	1787.57.01.01	Кольцо		
2	1787.57.01.02	Пластина		
3	1787.57.01.03	Подкосы Труба 13346 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8731-74	2	294кг
4	1787.57.01.04	Труба Труба 15940 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8731-74	1	105кг

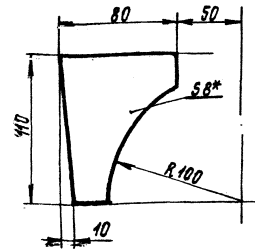
				1787.57.01.00			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Провер	Деталь	Дата	Дышло			М	944	1:20
Разработ	Курсовый	№	2.83						
Провер	Число	Число	2.83				Лист	Листов	
И.п.п.	Торгов	№	2.83				Гипроинструментспец.монтаж		
И.п.п.	Помова	№	2.83				г. Москва		
И.п.п.	Кумицов	№	2.83				формат А3		

Всё в соответствии с требованиями стандарта



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$
- 2* Размер для справок

ПВ 7. 57. 02. 04		Лист Масса Масса/шт	
Ребро		И	17 1:5
Лист Б-10 ГОСТ 19003-74		Лист Встав 1	
Ст. 3 ГОСТ 14637-78		Ипронтеоспецмонтаж г. Москва	



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$
- 2* Размер для справок

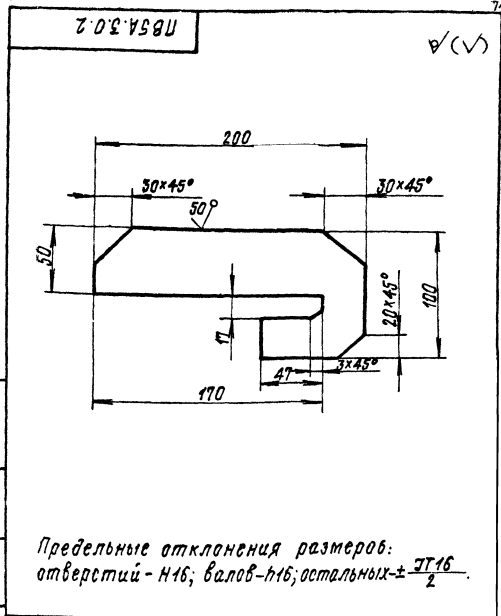
ИЗМ. Листов 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25

ПВ 7. 57. 02. 03		Лист Масса Масса/шт	
Ребро		И	0,5 1:2
Лист Б-8 ГОСТ 19003-74		Лист Встав 1	
Ст. 3 ГОСТ 14637-78		Ипронтеоспецмонтаж г. Москва	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Лист Б-10 ГОСТ 19003-74		
			Ст. 3 ГОСТ 14637-78		
			240 x 245	2	4,62 кг
ПВ 7. 57. 05. 00		Лист Встав 2		Ипронтеоспецмонтаж г. Москва	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Листов		
Б4	1	ПВ 7. 57. 05. 01	Поперечина		
			Двутавр 24 ГОСТ 8239-72		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 4000	1	109 кг
Б4	2	ПВ 7. 57. 05. 02	Поперечина		
			Двутавр 24 ГОСТ 8239-72		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 530	1	90 кг
Б4	3	ПВ 7. 57. 05. 03	Перекладная		
			Двутавр 24 ГОСТ 8239-72		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1160	1	34,6 кг
Б4	4	ПВ 7. 57. 05. 04	Стойка		
			Двутавр 24 ГОСТ 8239-72		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 600	1	16,4 кг
Б4	5	ПВ 7. 57. 05. 05	Подкос		
			Двутавр 24 ГОСТ 8239-72		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 570	1	15,8 кг
Б4	6	ПВ 7. 57. 05. 06	Пластина		
ПВ 7. 57. 05. 00		Лист Встав 2		Ипронтеоспецмонтаж г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ9.7А.0.0СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
14	1. ПВ9.7А.1.0	Лестница I	1	
14	2. ПВ9.7А.2.0	Лестница II	1	
14	3. ПВ9.7А.3.0	Лестница III	1	
		Детали		
Б4	4. ПВ9.7А.0.1	Черолак		
		Черолак 6-50х50х4 ГОСТ 8808-79 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=370	2	2,63кг
Б4	5. ПВ9.7А.0.2	Черолак		
		Черолак 6-50х50х5 ГОСТ 8808-79 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=110	2	0,78кг
		Стандартные изделия		
6		Болт М12х35.58.013	16	0,8 кг
		ГОСТ 7738-70		
7		Гайка М12.4.013	16	0,2 кг
		ГОСТ 5915-70		

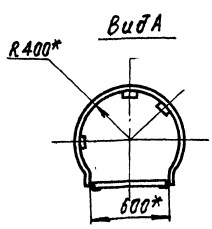
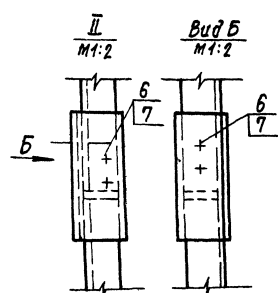
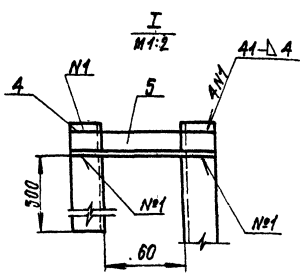
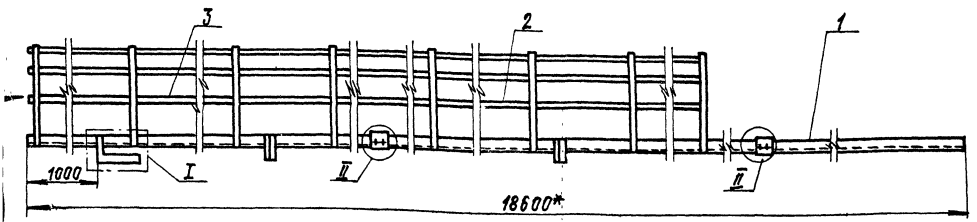


Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm IT16/2$.

ПВ9.7А-0-0			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,6	1:2	
Лестница навесная			Лит. Лист Листов
			И 1 1
			Исполнитель: г. Москва
			д. 10.11.79

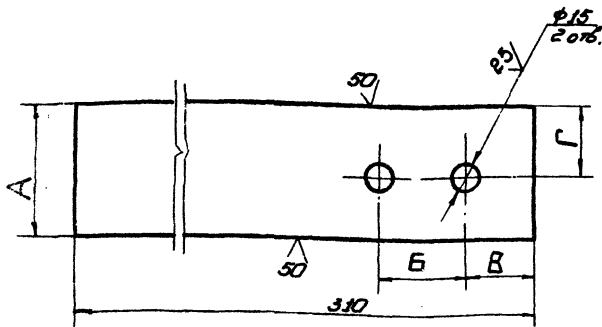
ПВ9.7А-0-2			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,6	1:2	
Пластина			Лит. Лист Листов
			И 1 1
			Исполнитель: г. Москва
			д. 10.11.79

920 0 46 8 9U



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 \sqrt{R}
4. *Размер для справок

ПВ9.7А-0-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
1	26,5	1:20	
Лестница навесная			Лит. Лист Листов
Сборочный чертёж			И 1 1
			Исполнитель: г. Москва
			д. 10.11.79



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
1789.7A-2-5	65	50	40	40	0,92
1789.7A-2-501	80	65	50	40	0,92

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0,16

1789.7A-2-5				Мат.	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	И	см.	1:2
Разработ.	Курманов	14.8	3,83	Листов 1		
Проект.	Числов	14.8	3,83	Листов 1		
Э. проект.				Листов 1		
СПП	Горюхи	18.11	3,71	Листов 1		
Монтаж	Транько	18.11	3,71	Листов 1		
Э.пр.	Курманов	30.11	3,71	Листов 1		

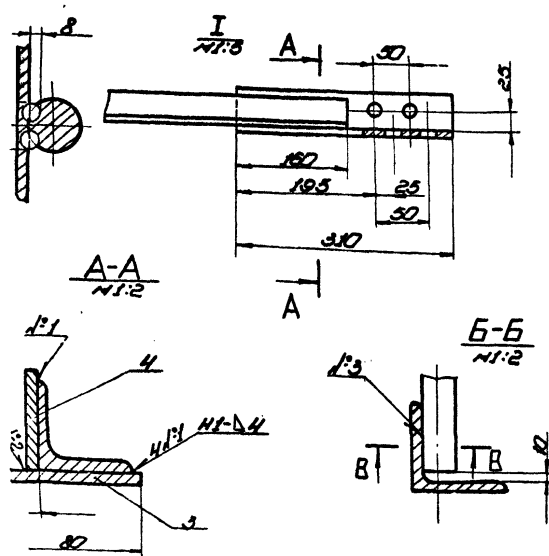
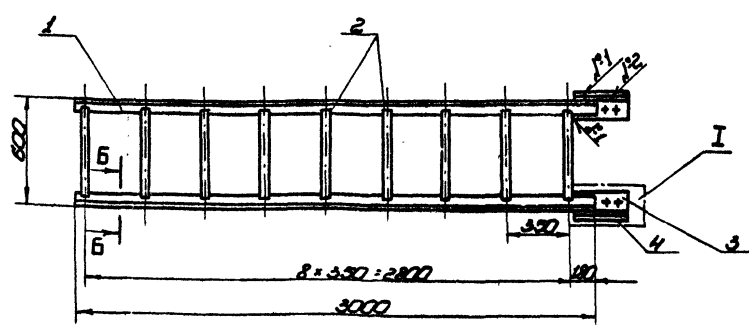
Пластина
6x10 ГОСТ 105-76
Пластина 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировать

Код	Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
<u>Документация</u>					
Б			1789.7A-1-0	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
Б4	1		1789.7A-1-1	Уголок	
				Уголок 6-50 ГОСТ 105-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
				L=3000	2 213 кг
Б4	2		1789.7A-1-2	Крыж	
				Крыж 8-12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
				L=570	9 103 кг
И	3		1789.7A-2-5-01	Пластина	2
И	4		1789.7A-2-5	Пластина	2

Изм. в сборе, в деталях, в штампах, в чертежах, в спецификациях, в ведомостях

1789.7A-1-0				Мат.	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	И	см.	1:2
Разработ.	Курманов	14.8	3,83	Листов 1		
Проект.	Числов	14.8	3,83	Листов 1		
Э. проект.				Листов 1		
СПП	Горюхи	18.11	3,71	Листов 1		
Монтаж	Транько	18.11	3,71	Листов 1		
Э.пр.	Курманов	30.11	3,71	Листов 1		

Лестница I
г. Москва
Копировать



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 8254-80. Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9487-78. Сварка ручная электродуговая - шов 1°3.
- Отверстия в деталях поз. 3 и 4 (1789.7A-2-5 и 1789.7A-2-501) сверлить в сборе с отверстиями в детали 1789.7A-2-4.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0,16.
- Шероховатость поверхностей равна для дет. Б4 R_a 2,5.

1789.7A-1-0СВ				Мат.	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	И	см.	1:20
Разработ.	Курманов	14.8	3,83	Листов 1		
Проект.	Числов	14.8	3,83	Листов 1		
Э. проект.				Листов 1		
СПП	Горюхи	18.11	3,71	Листов 1		
Монтаж	Транько	18.11	3,71	Листов 1		
Э.пр.	Курманов	30.11	3,71	Листов 1		

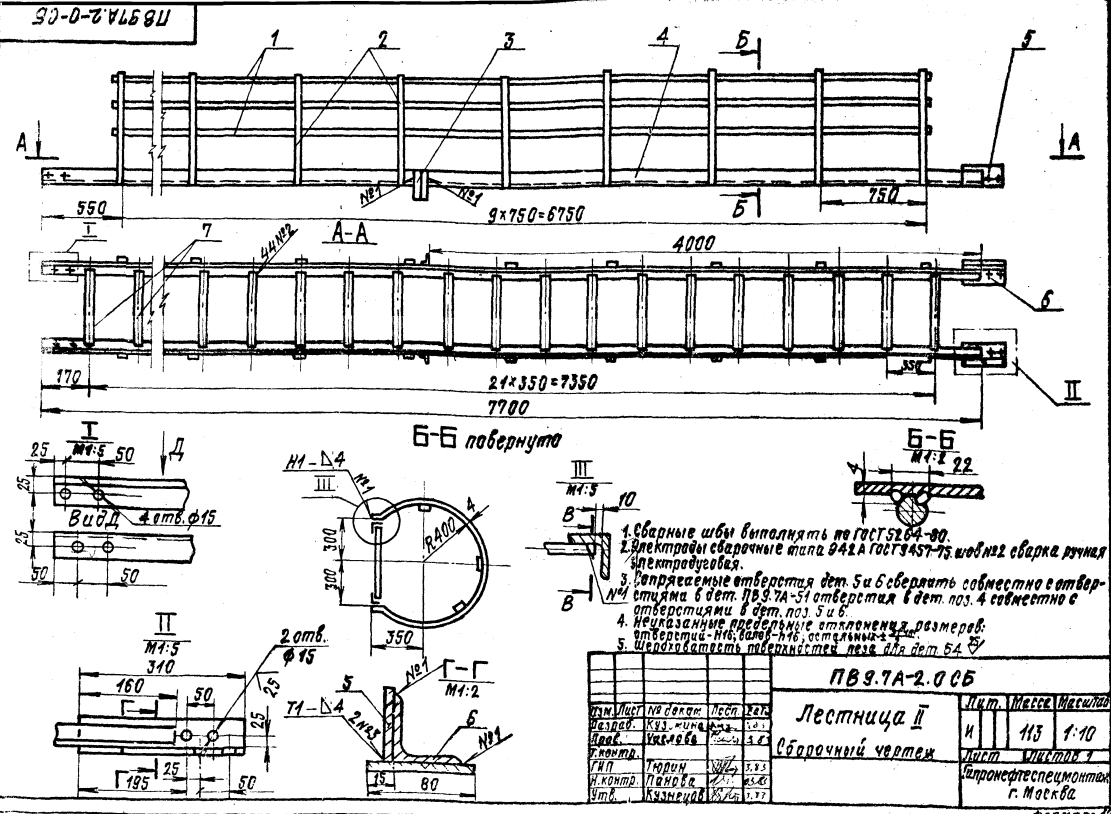
Лестница I
Сборочный чертеж
г. Москва
Копировать

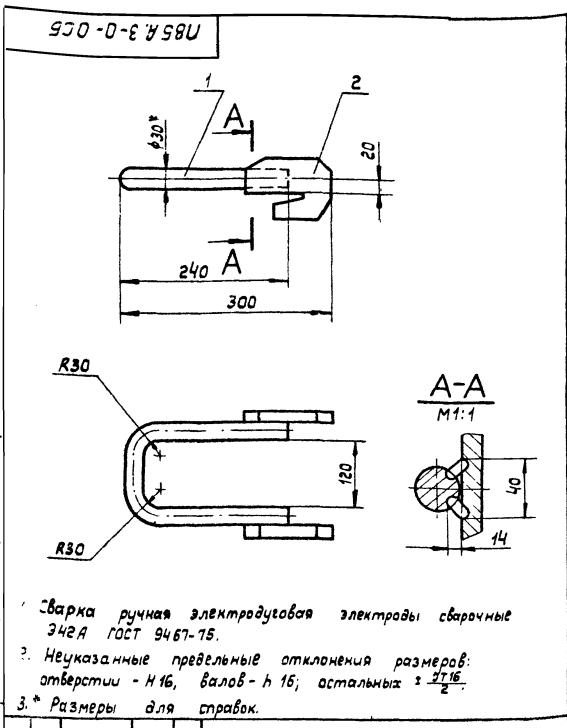
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ 5А.3.0.0СБ	Сборочный чертёж		
	Детали		
ПВ 5А.3.0.1	Скоба		
	Круж φ-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	L=100	1	3,9кг
ПВ 5А.3.0.2	Пластина	1	

Классификация	Лист	Листов
Классификация	Лист	Листов
Классификация	Лист	Листов
Классификация	Лист	Листов

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
12	ПВ 97А-2-0		Сборочный чертёж детали
54	1 ПВ 97А-2-1		Полоса
	Полоса Б-4x80 ГОСТ 1003-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	L=6800	3	12,9кг
54	2 ПВ 97А-2-2		Полоса
	Полоса Б-4x20 ГОСТ 1003-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	L=2200	10	13,9кг
54	3 ПВ 97А-2-3		Уеолок
	Уеолок Б-50x50 ГОСТ 1003-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	L=180	2	4,20кг
54	4 ПВ 97А-2-4		Уеолок
	Уеолок Б-50x50 ГОСТ 1003-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	L=1700	2	54,7кг
11	5 ПВ 97А-2-5		Пластина
	- 6 -01		Пластина
54	7		Круж
	Круж φ 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 5 ГОСТ 535-79		
	L=570	22	25,1кг

Классификация	Лист	Листов
Классификация	Лист	Листов
Классификация	Лист	Листов
Классификация	Лист	Листов





- Сварка ручная электродуговая электроды сварочные 342А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.16.
- Размеры для справок.

ПВ9.7А-0-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	КЧЗ	3.83		И	5,5	1:5
Проб.	Числова	Челл	2.83		Лист		Листов 1
Г.П.	Тюрин	Тюрин	2.83		Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Панова	2.83				
Чтв.	Кузнецов	Кузнецов	2.83				

Копировал

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ9.7А-3-ОСБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
64	1	ПВ9.7А-3-1	Уголок	Уголок 6-50-50-4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7900	2	56кг.
64	2	ПВ9.7А-3-2	Полоса	Полоса 6-4+20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7600	3	14 кг.
64	3	ПВ9.7А-3-3	Полоса	Полоса 6-4+20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L шаг ≈ 2200	11	15,3 кг.
64	4	ПВ9.7А-3-4	Уголок	Уголок 6-50-50-4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 180	2	1,28 кг.
64	5	ПВ9.7А-3-5	Круг	Круг 6-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	20	22,8 кг.

ПВ9.7А-3-0

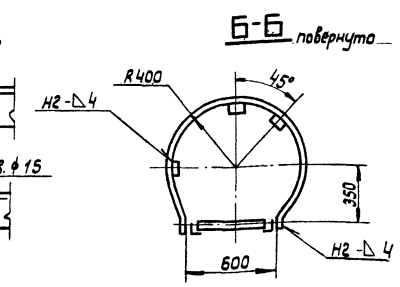
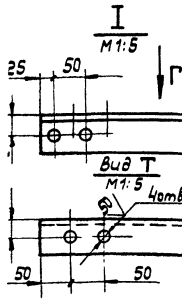
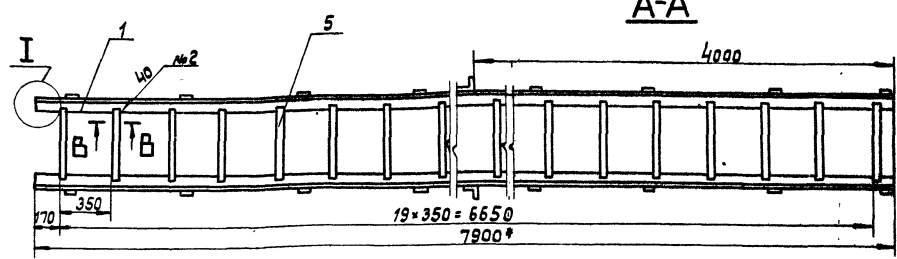
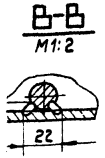
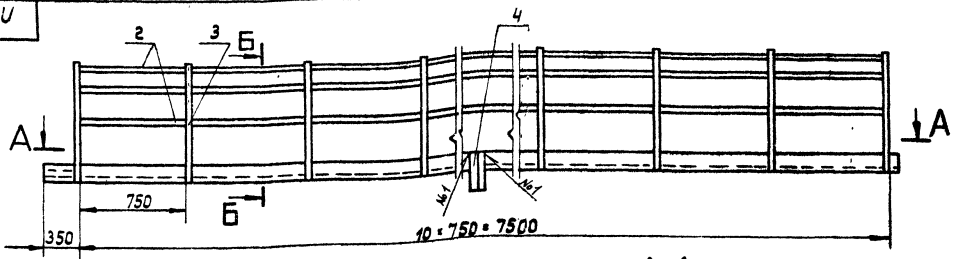
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Кузьмина	КЧЗ	3.83		И		1
Проб.	Числова	Челл	2.83		Лист		Листов 1
Г.П.	Тюрин	Тюрин	2.83		Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Панова	2.83				
Чтв.	Кузнецов	Кузнецов	2.83				

Лестница III

Копировал

Формат 11

ПВ9.7А-3-0-ОСБ



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75. Шов № 2. Сварка ручная электродуговая.
- Соприкасаемые отверстия в дет. поз. 1 сверлить совместно с отверстиями в дет. ПВ9.7А-2-5 и ПВ9.7А-2-5-01.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 25/.
- Размер для справок.

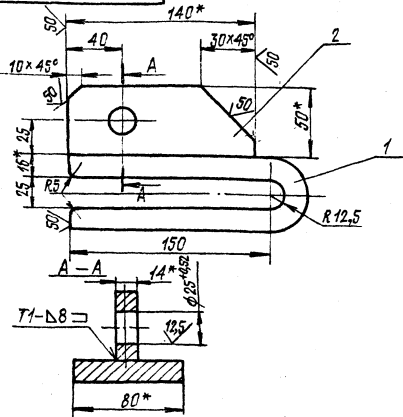
ПВ9.7А-3-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	КЧЗ	3.83		И	110	1:20
Проб.	Числова	Челл	2.83		Лист		Листов 1
Г.П.	Тюрин	Тюрин	2.83		Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Панова	2.83				
Чтв.	Кузнецов	Кузнецов	2.83				

Копировал

Формат 12

ПВ5.04.01.0005



Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
 *Размеры для справок

ПВ5.04.01.0005

Захват
Сборочный чертёж

Лист Масса Масса

И 4,80 1:2

Лист Листов 1

Ипронефтеспециальн

г. Москва

формат А

Лист 1 из 1. Дата: 1980.04.01. Исполнитель: [неизвестно]

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И1		ПВ5.04.01.0005	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	ПВ5.04.01.01	Скоба		
			Полоса Б-16 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=370	1	3,72 кг
Б4	2	ПВ5.04.01.02	Пластина		
			Полоса Б-16 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=140	1	0,77 кг

ПВ5.04.01.00

Захват

Лист Лист Листов

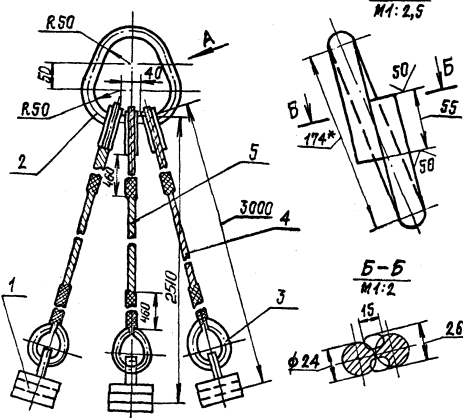
И 1 1 1

Ипронефтеспециальн

г. Москва

формат А

ПВ5.04.00.0005



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
 3* Размеры для справок

ПВ5.04.00.0005

Строп для монтажа окраск.
Сборочный чертёж.

Лист Масса Масса

И 24,0 1:5

Лист Листов 1

Ипронефтеспециальн

г. Москва

формат А

Лист 1 из 1. Дата: 1980.04.01. Исполнитель: [неизвестно]

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И1		ПВ5.04.00.0005	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
И1	1	ПВ5.04.01.00	Захват	3	
			Детали		
Б4	2	ПВ5.04.00.01	Сервеа		
			Круж В-24 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=540	1	2,0 кг
			Стандартные изделия		
	3		Кочы 40 ГОСТ 2224-72	6	0,150 кг
			Материалы		
			Мат ГОСТ 7668-80		
			М,5-Г-1-1764-(180)		
	4		L=4000	2	2,05 кг
	5		L=3500	1	1,00 кг

ПВ5.04.00.00

Строп для монтажа окраск

Лист Лист Листов

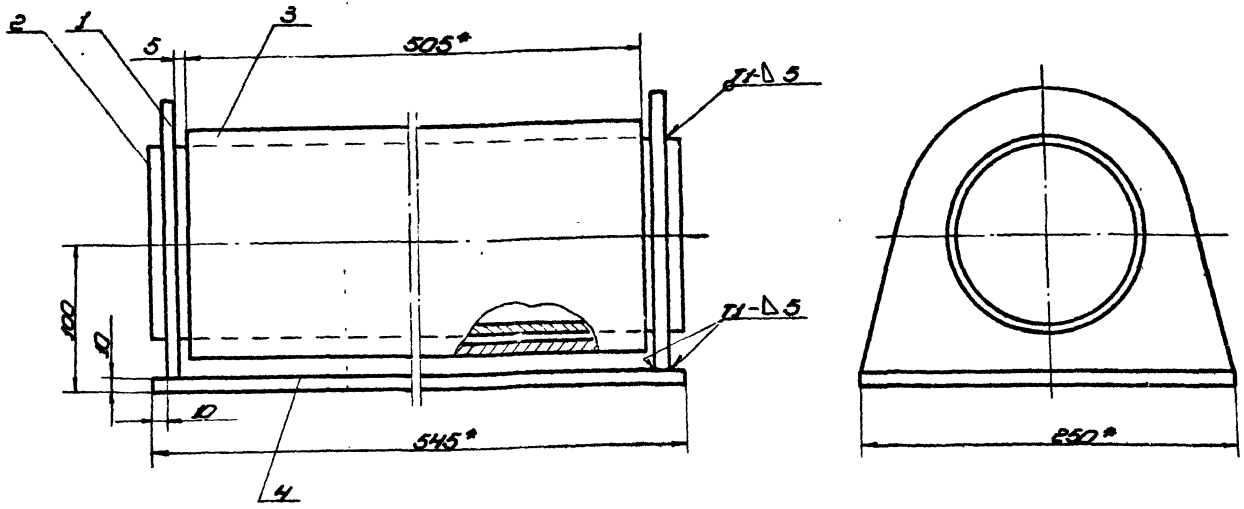
И 1 1 1

Ипронефтеспециальн

г. Москва

формат А

1785.50.00.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
балоб - h16; 2L16
остальных - ± 2L.
- Шероховатость поверхностей раба для дем. 64 - 25.
- Размеры для справок.

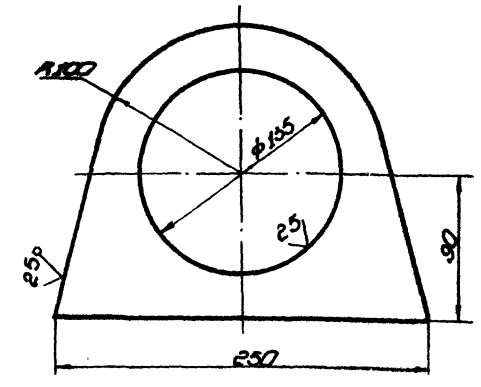
				1785.50.00.00.СБ					
				РОЛИК			Лист	Масса	Кол-во шт.
				поддерживающий			47,0	1,25	
				Сварочный чертеж			Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Кузнецова	Л.С.	С.В.	2.82					
Проект.	Кузнецова	М.И.	С.В.	2.83					
Л.контр.									
Лист	Тарих	Л.С.	С.В.	2.82					
Л.контр.	Панова	Л.С.	С.В.	2.81					
Лист	Кузнецова	М.И.	С.В.	2.81					
					Копирован			Формат 12	

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	Документация		
1785.50.00.00.СБ	Сварочный чертеж		
	Детали		
1 1785.50.00.01	Скоба	2	
2 1785.50.00.02	Труба		
	Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74		
	L=545	1	124кг
3 1785.50.00.03	Труба		
	Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74		
	L=500	1	18,5кг
4 1785.50.00.04	Основание		
	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	250x545	1	100кг

				1785.50.00.00					
				РОЛИК			Лист	Масса	Кол-во шт.
				поддерживающий			3,0	1,25	
				5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Кузнецова	Л.С.	С.В.	2.82					
Проект.	Кузнецова	М.И.	С.В.	2.83					
Л.контр.									
Лист	Тарих	Л.С.	С.В.	2.82					
Л.контр.	Панова	Л.С.	С.В.	2.81					
Лист	Кузнецова	М.И.	С.В.	2.81					
					Копирован			Формат 11	

100009592U

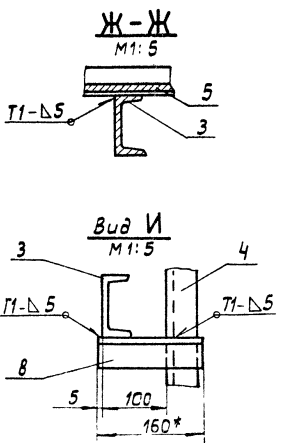
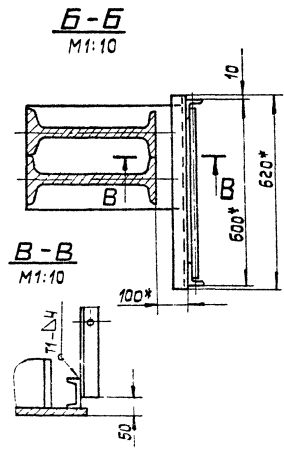
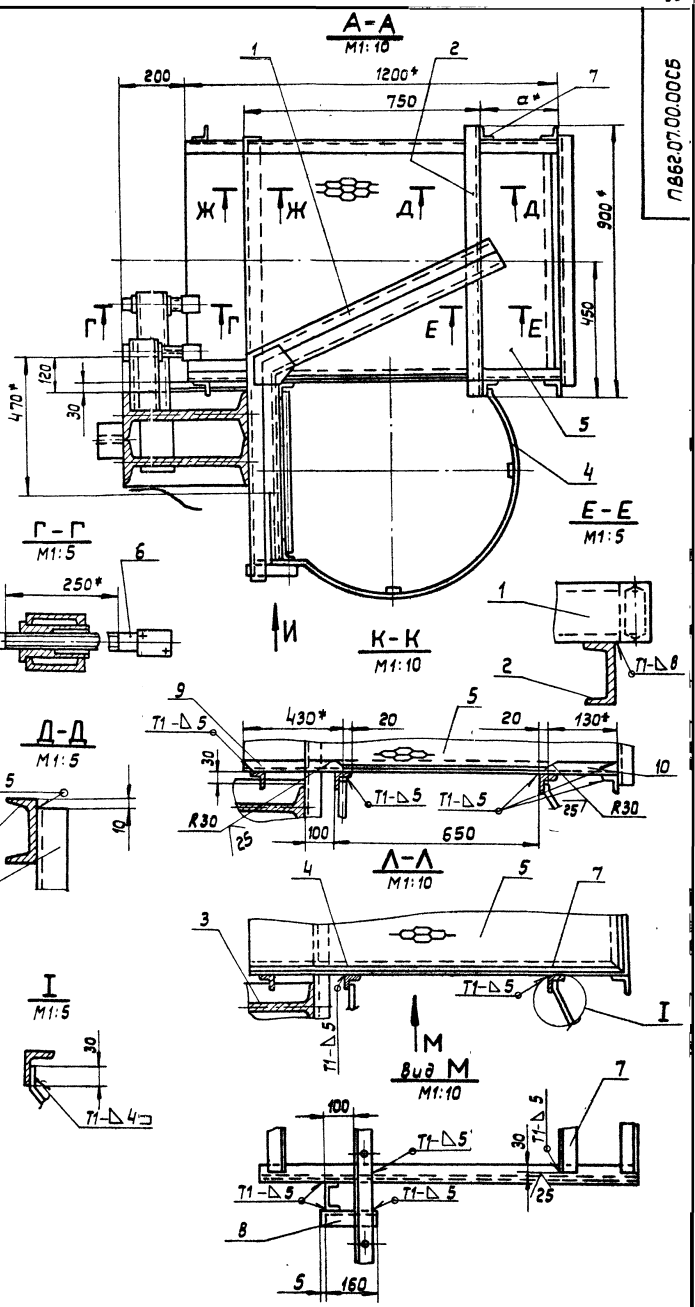
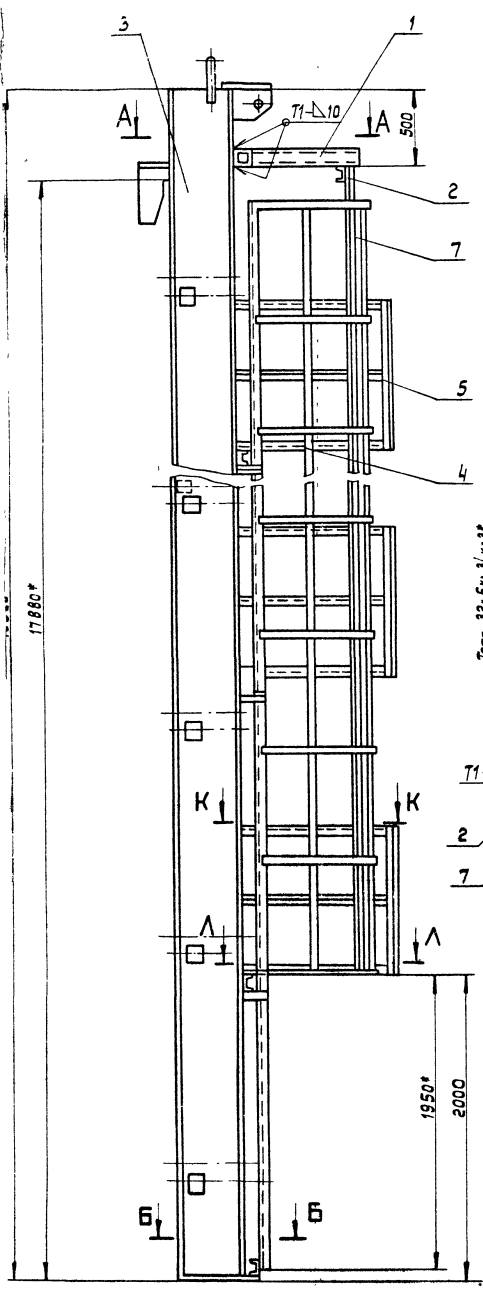
4 (V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
балоб - h16;
остальных - ± 2L.

Лист № 1 из 1, в 2-х экз. В одном экз. - 1 экз. в архиве, 1 экз. в офисе

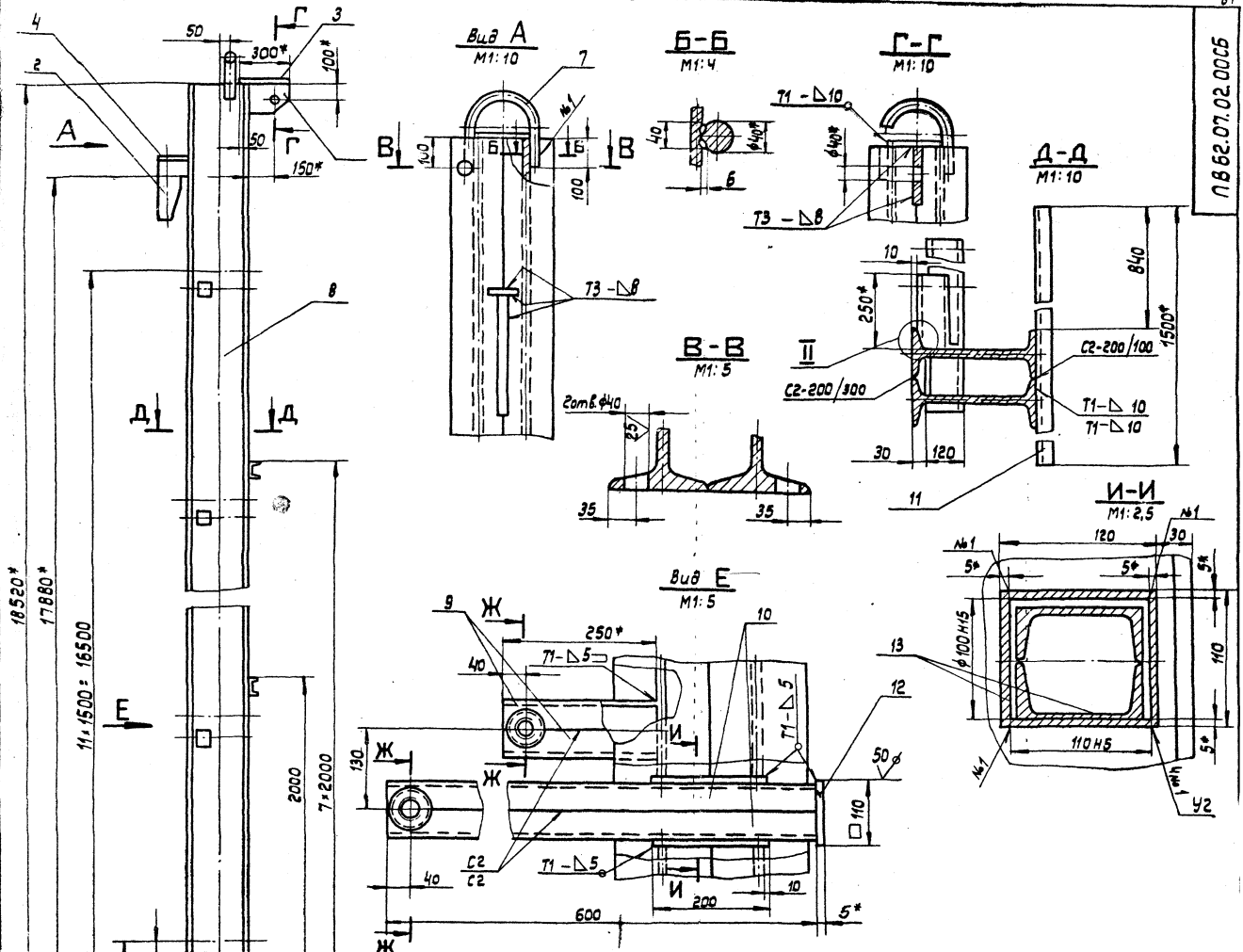
				1785.50.00.01					
				Скоба			Лист	Масса	Кол-во шт.
				5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			3,0	1,25	
				5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Кузнецова	Л.С.	С.В.	2.82					
Проект.	Кузнецова	М.И.	С.В.	2.83					
Л.контр.									
Лист	Тарих	Л.С.	С.В.	2.82					
Л.контр.	Панова	Л.С.	С.В.	2.81					
Лист	Кузнецова	М.И.	С.В.	2.81					
					Копирован			Формат 11	



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов h16; ± 16 остальных ± 2 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

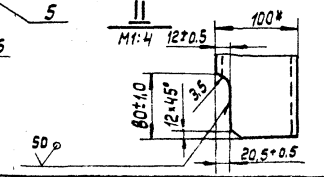
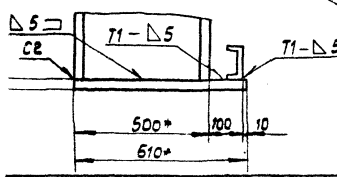
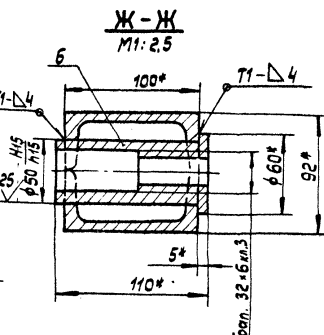
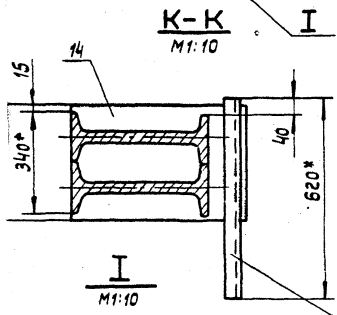
				ПВ 62.07.00.00СБ				
Изм	Лист	№ док-м.	Повт	Дата	Приспособление для замыкания вертикального контактного аппарата	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	И	4587.0	1:20
						Лист	Листов: 1	
Разр.	Кузьмина	Хис	3.83		Гипроинформспецмонтаж г. Москва			
Проект	Числова	Хислов	3.83					
Т. Кант								
Г.ИЛ	Тарин	3/24	1.13					
М.И.И.	Ланова	20.01.83						
И.И.	Кузьмина	28.02.83						

Копировал: _____



1. Сварку производить электродными типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, ± IT16 остальных - остальных.
3. Сборку балки выполнять в следующем порядке:
 - а) сварить между собой две детали поз. 8;
 - б) в изготовленном элементе прорезать окна (см. И-И);
 - в) детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - г) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. вид Е);
 - д) сварить между собой попарно дет. поз. 10 (см. вид Е). Вырезать отв. φ50 Аз вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж);
 - е) завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - ж) сварить между собой попарно дет. поз. 9 (см. вид Е). Вырезать отв. φ50 Аз, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой дет. (см. II). Установить их и приварить;
 - з) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - Rz .
- 5.* Размеры для справок.

Примечания:
 1. При сборке обеспечить меры, исключющие сварочную деформацию узлов балки.
 2. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать смазкой.



					ПБ 62.07.02.00 СБ		
					Балка		
					Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Числова	Числова	3.85	И	3437.0	1:20
Проект.	Числова	Числова	Числова	3.83	Лист	Листов: 1	
Т. контр.	Гил	Тюрин	Тюрин	3.83	Исправительского характера		
Н. контр.	Ганова	Ганова	Ганова	23.83	г. Москва		
Ум.	Кизинцов	Кизинцов	Кизинцов	2.83	Формат 22		

№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
10	ПВ 62.07.02.10	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 600	24	5,2кг.
11	ПВ 62.07.02.11	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1500	8	12,85кг.
12	ПВ 62.07.02.12	Полоса Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 110	12	0,5кг.
13	ПВ 62.07.02.13	Полоса Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	48	0,86кг.
14	ПВ 62.07.02.14	Косынка Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610	1	35,5кг.
				Лист
				2
ПВ 62.07.02.00				
№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал:

Формат 11

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ПВ 62.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	ПВ 62.07.02.01		Кронштейн	1	
11	2	ПВ 62.07.02.02		Ловитель	1	
11	3	ПВ 62.07.02.03		Пластина	1	
Б4	4	ПВ 62.07.02.04		Ребро Полоса 5-14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	2,2кг.
Б4	5	ПВ 62.07.02.05		Перекладина Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 620	1	53,5кг.
11	6	ПВ 62.07.02.06		Гайка		
11	7	ПВ 62.07.02.07		Скоба		
Б4	8	ПВ 62.07.02.08		Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 18500	2	1424,0кг.
Б4	9	ПВ 62.07.02.09		Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250	24	2,15кг.
ПВ 62.07.02.00						
				Балка	Лит. Лист Листов 1/1 1 2	
				Ипронерфспецмонтаж	г. Москва	
				Копировал:	Формат 11	

Копировал:

Формат 11

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	9	ПВ 62.07.00.05		Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 430	8	1,5кг.
Б4	10	ПВ 62.07.00.06		Уголок Уголок 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 130	8	0,5кг.
				Лист		
				2		
ПВ 62.07.00.00						
№ докум.	Подп.	Дата				
Копировал:				Формат 11		

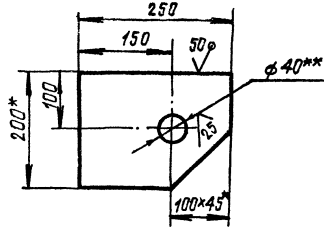
Копировал:

Формат 11

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ПВ 62.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ПВ 62.07.01.00		Кронштейн		
11	3	ПВ 62.07.02.00		Балка	1	
11	4	ПВ 62.07.03.00		Лестница	1	
11	5	ПВ 62.07.04.00		Площадка	8	
				<u>Детали</u>		
Б4	2	ПВ 62.07.00.01		Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 900	1	
11	6	ПВ 62.07.00.02		Винт	24	
Б4	7	ПВ 62.07.00.03		Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 15000	2	60,0кг.
Б4	8	ПВ 62.07.00.04		Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150	15	0,6кг.
ПВ 62.07.00.00						
				Приспособление для замыкания вертикаль- ного монтажного стыка.	Лит. Лист Листов 1/1 1 2	
				Ипронерфспецмонтаж	г. Москва	
				Копировал:	Формат 11	

Копировал:

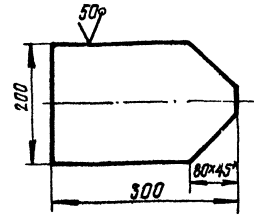
Формат 11



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16, валов н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5мм
- 3* Размеры для справок

ПВ 62.07.02.01

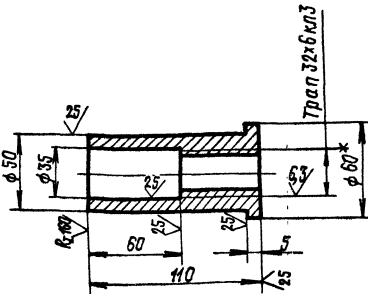
Изм.	Лист	№ док. и м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Кухаркина	Кис	3.83				
Провер.	Числова	Иван	3.83		Кронштейн		
Лист	Листов	Полоса Б-14*200 ГОСТ 103-76			Лист	Листов	1
Исполн.	Уварин	Иван	3.83		Ипронетфестспецмонтаж		
Исполн.	Ланова	Иван	3.83		г. Москва		
Исполн.	Кухаркина	Иван	3.83		Капцова Иванава		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					Формат И		



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 62.07.02.03

Изм.	Лист	№ док. и м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Кухаркина	Кис	3.83				
Провер.	Числова	Иван	3.83		Пластина		
Лист	Листов	Лист Б-14 ГОСТ 19903-74			Лист	Листов	1
Исполн.	Уварин	Иван	3.83		Ипронетфестспецмонтаж		
Исполн.	Ланова	Иван	3.83		г. Москва		
Исполн.	Кухаркина	Иван	3.83		Формат И		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

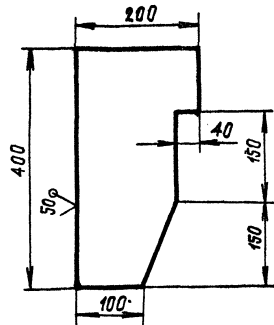


- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Размер для справок

ПВ 62.07.02.06

Изм.	Лист	№ док. и м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Кухаркина	Кис	3.83				
Провер.	Числова	Иван	3.83		Гайка		
Лист	Листов	Круг В-60 ГОСТ 2590-71			Лист	Листов	1
Исполн.	Уварин	Иван	3.83		Ипронетфестспецмонтаж		
Исполн.	Ланова	Иван	3.83		г. Москва		
Исполн.	Кухаркина	Иван	3.83		Формат И		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		

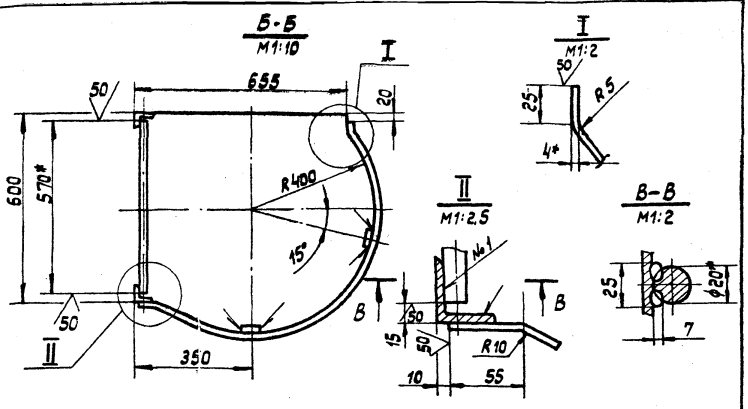
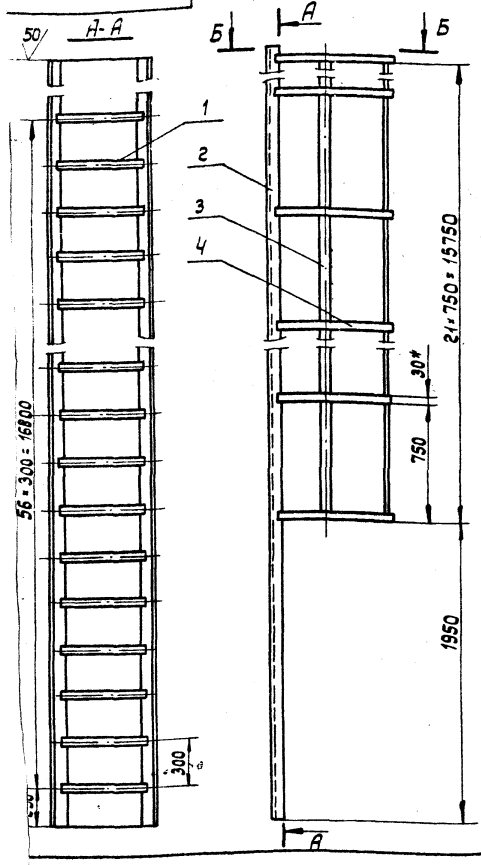


- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 62.07.02.02

Изм.	Лист	№ док. и м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Кухаркина	Кис	3.83				
Провер.	Числова	Иван	3.83		Гайка		
Лист	Листов	Лист Б-14 ГОСТ 19903-74			Лист	Листов	1
Исполн.	Уварин	Иван	3.83		Ипронетфестспецмонтаж		
Исполн.	Ланова	Иван	3.83		г. Москва		
Исполн.	Кухаркина	Иван	3.83		Формат И		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

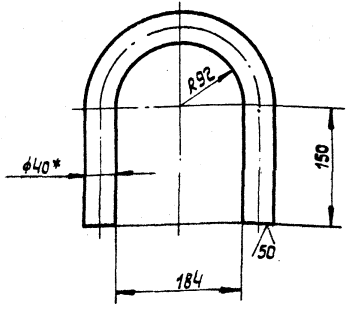
ЛБ 62.07.03.00 СБ



1. Шов №1- сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. Длина заготовки ~ 655 мм.

				ЛБ 62.07.03.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Изм.	3.8.3	8.83		И	310,0	1:20
Проб.	Числова	Листы	3.8.3		Лист	Листов: 1		
Г.компр.	Тюрин	Изм.	1.13		Ипроектспецмонтаж г. Москва			
Н.компр.	Панова	Изм.	3.8.3		Формат 12			
Чтв.	Кузнецов	Изм.	12.11		Копировал:			

ЛБ 62.07.02.07



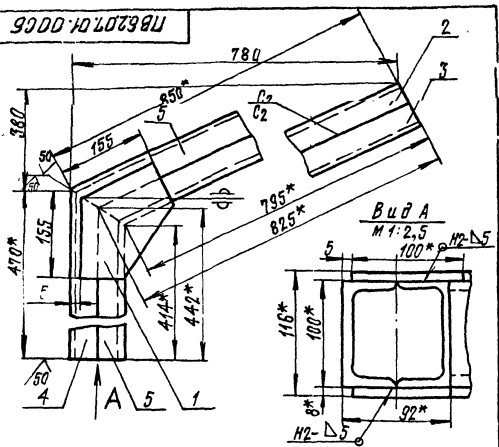
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ЛБ 62.07.02.07

				ЛБ 62.07.02.07				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Изм.	3.8.3	8.83		И	5,8	1:2
Проб.	Числова	Листы	3.8.3		Лист	Листов: 1		
Г.компр.	Тюрин	Изм.	1.13		Ипроектспецмонтаж г. Москва			
Н.компр.	Панова	Изм.	3.8.3		Формат 11			
Чтв.	Кузнецов	Изм.	12.11		Копировал:			

Формат Зона Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ЛБ 62.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	ЛБ 62.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1,95 кг.
64	2	ЛБ 62.07.03.02	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8508-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 17750	2	57,0 кг.
64	3	ЛБ 62.07.03.03	Полоса Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 15710	2	15,0 кг.
64	4	ЛБ 62.07.03.04	Полоса Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950	22	1,5 кг.

				ЛБ 62.07.03.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	Изм.	3.8.3	8.83		И		1
Проб.	Числова	Листы	3.8.3		Лист	Листов: 1		
Г.компр.	Тюрин	Изм.	1.13		Ипроектспецмонтаж г. Москва			
Н.компр.	Панова	Изм.	3.8.3		Формат 11			
Чтв.	Кузнецов	Изм.	12.11		Копировал:			

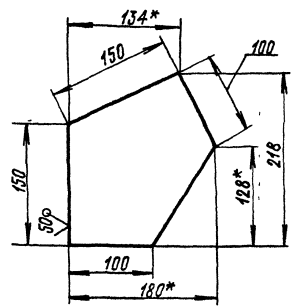


1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справок

ПВ 62.07.01.00 СБ		Кронштейн		Лист	Масса	Масса
		Сборочный чертёж		И	2,5,50	1:5
Исполнитель: Козырева С.С.		Проверил: Козырева С.С.		Лист 1 из 1		
Утвердил: Козырева С.С.		Специалист: Козырева С.С.		Исполнитель: г. Москва		

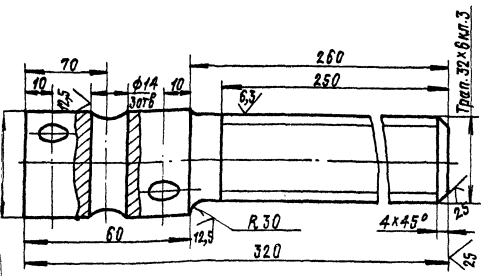
ПВ 62.07.01.01

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

ПВ 62.07.01.01		Косынка		Лист	Масса	Масса
				И	1,30	1:2,5
Исполнитель: Козырева С.С.		Проверил: Козырева С.С.		Лист 1 из 1		
Утвердил: Козырева С.С.		Специалист: Козырева С.С.		Исполнитель: г. Москва		

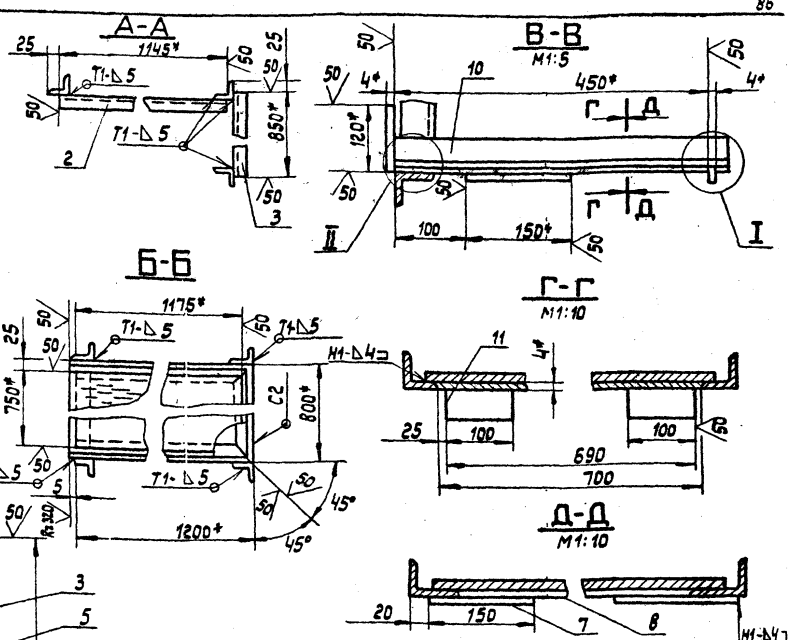
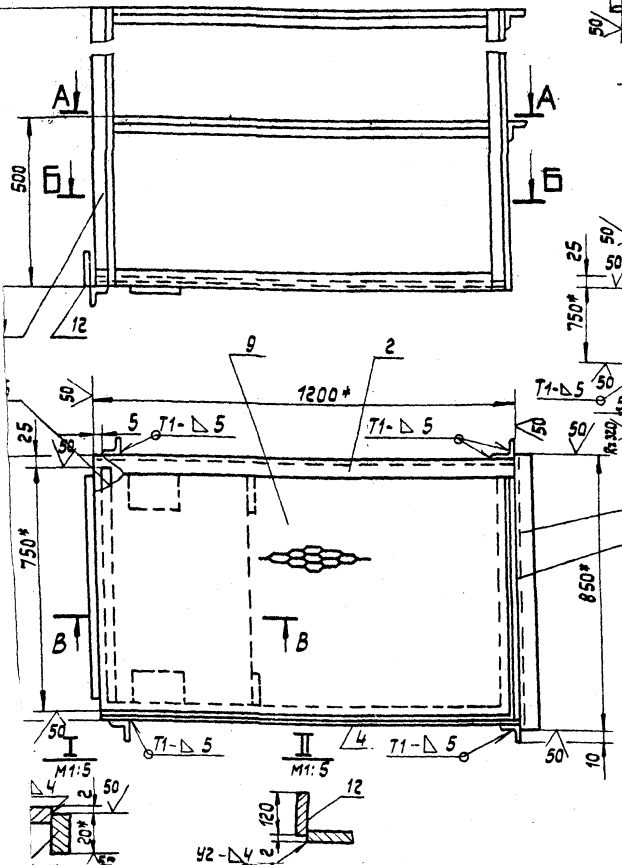


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справок

ПВ 62.07.00.02		Винт		Лист	Масса	Масса
				И	2,2	1:1
Исполнитель: Козырева С.С.		Проверил: Козырева С.С.		Лист 1 из 1		
Утвердил: Козырева С.С.		Специалист: Козырева С.С.		Исполнитель: г. Москва		

Код документа	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>			
И	ПВ 62.07.01.00 СБ		Сборочный чертёж
<u>Детали</u>			
И	1 ПВ 62.07.01.01		Косынка
Б4	2 ПВ 62.07.01.02		Швеллер
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
			Ст. 3 ГОСТ 5355-78
			L = 850
Б4	3 ПВ 62.07.01.03		Швеллер
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
			Ст. 3 ГОСТ 5355-78
			L = 825
Б4	4 ПВ 62.07.01.04		Швеллер
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
			Ст. 3 ГОСТ 5355-78
			L = 470
Б4	5 ПВ 62.07.01.05		Швеллер
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
			Ст. 3 ГОСТ 5355-78
			L = 442

ПВ 62.07.01.00		Кронштейн		Лист	Масса	Масса
				И	1,30	1:2,5
Исполнитель: Козырева С.С.		Проверил: Козырева С.С.		Лист 1 из 1		
Утвердил: Козырева С.С.		Специалист: Козырева С.С.		Исполнитель: г. Москва		

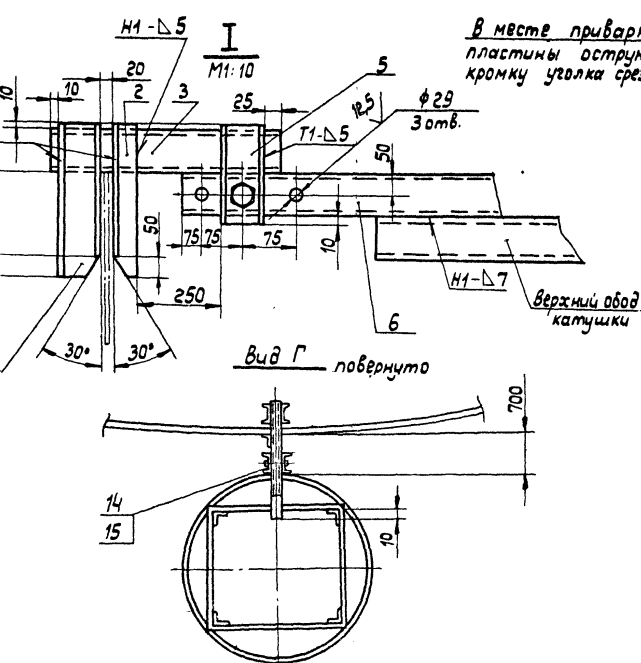
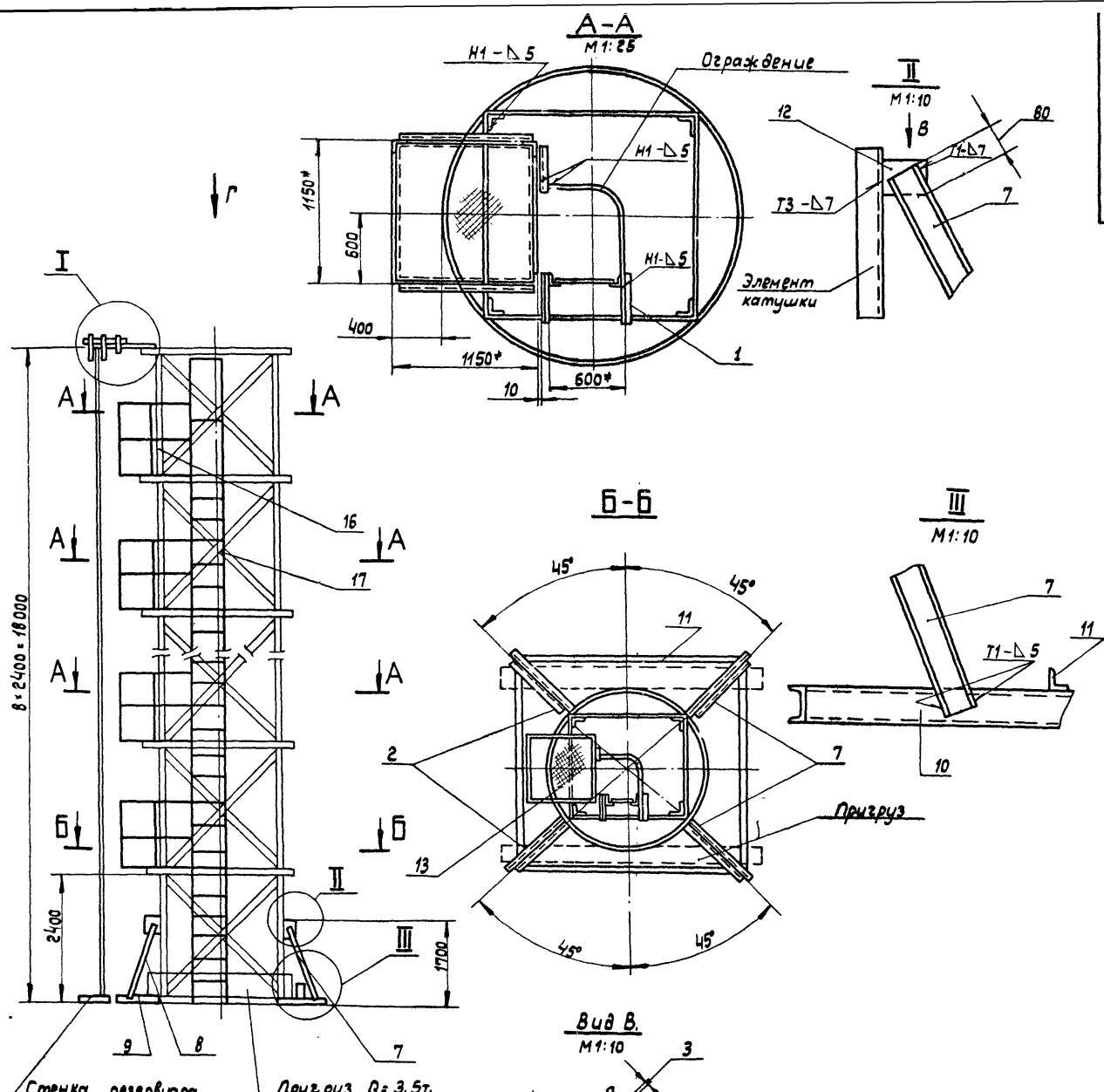


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/2.
3. 4 Размеры для справок.

ПВ 62.07.04.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Площадка				И	70,0	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Информационный лист		
				г. Москва		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	6	ПВ 62.07.04.06	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 7535-79		
				Л=750	1	2,8кг.
54	7	ПВ 62.07.04.07	Косынка	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				150×150	1	0,7кг.
54	8	ПВ 62.07.04.08	Лист	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				694×450	1	10кг.
54	9	ПВ 62.07.04.09	Настил	Лист ПВ 506×750×1125 ГОСТ 6706-78	1	13,8кг.
54	10	ПВ 62.07.04.10	Лист	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16528-70		
				100×3200	1	5,0кг.
54	11	ПВ 62.07.04.11	Лист	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				100×20	2	0,5кг.
54	12	ПВ 62.07.04.12	Лист	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				120×700	1	2,6кг.
ПВ 62.07.04.00						Лист
						2

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
54	1	ПВ 62.07.04.01	Стойка	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	4	3,77кг.
54	2	ПВ 62.07.04.02	Перекладина	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	4,5кг.
54	3	ПВ 62.07.04.03	Поперечина	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,2кг.
54	4	ПВ 62.07.04.04	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	4,5кг.
54	5	ПВ 62.07.04.05	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3,0кг.
ПВ 62.07.04.00						Лист
						1
Площадка						Лист
						2



В месте приварки пластины острую кромку уголка срезать.

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине, свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет Б4-59/.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных - ± IT16.
5. Для изготовления стойки использовать каркас на который была наварена стенка.
6. Детали поз. 9, 10, 11, 7, в привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5т. прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 13.
10. * Размеры для справок.

					ПВ 71.20.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	11.11.83	3.83		Сборочный чертеж	И	790,0	1:50
Пров	Кудзьмина	11.11.83	3.83			Лист	Листов: 1	
Т. контр.	Гурин	11.11.83	3.83		Спроектировано в монтаж			
И. контр.	Ланова	11.11.83	3.83		г. Москва			
Утв	Климов	11.11.83	3.83		Копировал.			
								Формат 22

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	12		ПВ 74.20.00.12	Лист Б-8 ГОСТ 4903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 200x150	4	1,9 кг
Б4	13		ПВ 74.20.00.13	Полоса Б-4 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=8000	1	10,0 кг
				Стандартные изделия		
Б4	14			Болт М 27x0.58.013 ГОСТ 7798-70	1	
Б4	15			Гайка М 20.4.013 ГОСТ 5915-70	1	
			ПВ 74.20.00.00	Лист 3		

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	5		ПВ 74.20.00.05	швеллер швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=220	2	4,9 кг
Б4	6		ПВ 74.20.00.06	швеллер швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=900	1	7,6 кг
Б4	7		ПВ 74.20.00.07	швеллер швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2300	2	24,0 кг
Б4	8		ПВ 74.20.00.08	швеллер швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	2	23,0 кг
Б4	9		ПВ 74.20.00.09	швеллер швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1500	2	13,3 кг
Б4	10		ПВ 74.20.00.10	швеллер швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1600	2	16,0 кг
Б4	11		ПВ 74.20.00.11	Уголок Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4500	4	87,0 кг
			ПВ 74.21.00.00	Лист 2		

Шиб. метод. Подл. и дата. Взам. инв. № Подл. и дата.

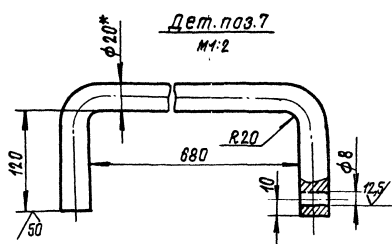
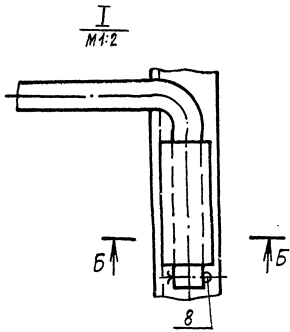
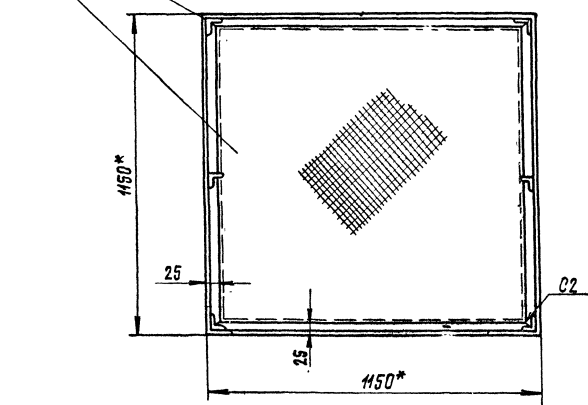
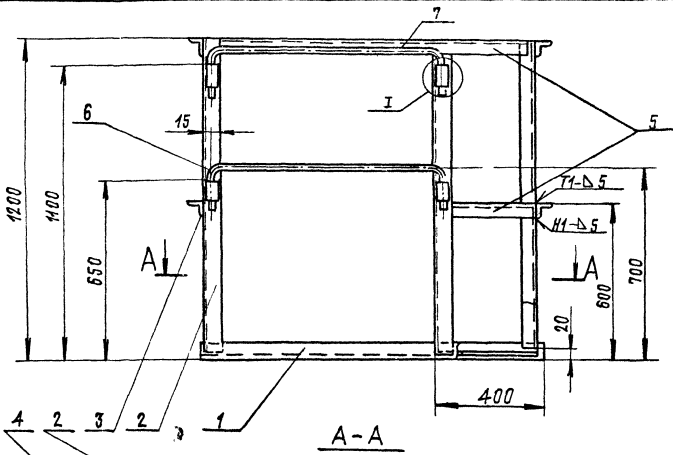
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б4	22		ПВ 74.20.01.00.06	Сборочный чертеж Детали Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	4	4,4 кг
Б4	1		ПВ 74.20.01.01	L=1150	7	4,5 кг
Б4	2		ПВ 74.20.01.02	L=1180	4	4,2 кг
Б4	3		ПВ 74.20.01.03	L=1100	2	4,5 кг
Б4	5		ПВ 74.20.01.05	L=360		
Б4	4		ПВ 74.20.01.04	Настил Лист Б5 508x1100x1100 Ст. 3 ГОСТ 8706-78	1	22,0 кг
Б4	6		ПВ 74.20.01.06	Втулка Труба 28x3 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8734-74 L=60	4	0,1 кг
Б4	7		ПВ 74.20.01.07	Ограждение Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	
	8			Стандартные изделия Шпилька Вx28.001 ГОСТ 397-79	4	
			ПВ 74.20.01.00	Лист Листов 1		

Шиб. метод. Подл. и дата. Взам. инв. № Подл. и дата. **Площадка** **Ипронпроектсмонтаж** г. Москва формат И

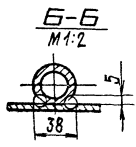
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б4	22		ПВ 74.20.00.00.06	Сборочный чертеж Сборочный чертеж		
Б4	16		ПВ 74.20.01.00	Площадка	7	
Б4	17		ПВ 62.07.03.00	Лестница	1	
				Детали		
Б4	1		ПВ 74.20.00.01	Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=550	6	4,5 кг
Б4	2		ПВ 74.20.00.02	Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=960	1	3,6 кг
Б4	3		ПВ 74.20.00.03	швеллер швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	1	4,9 кг
Б4	4		ПВ 74.20.00.04	швеллер швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=960	2	8,25 кг
			ПВ 74.20.00.00	Лист Листов 3		

Шиб. метод. Подл. и дата. Взам. инв. № Подл. и дата.

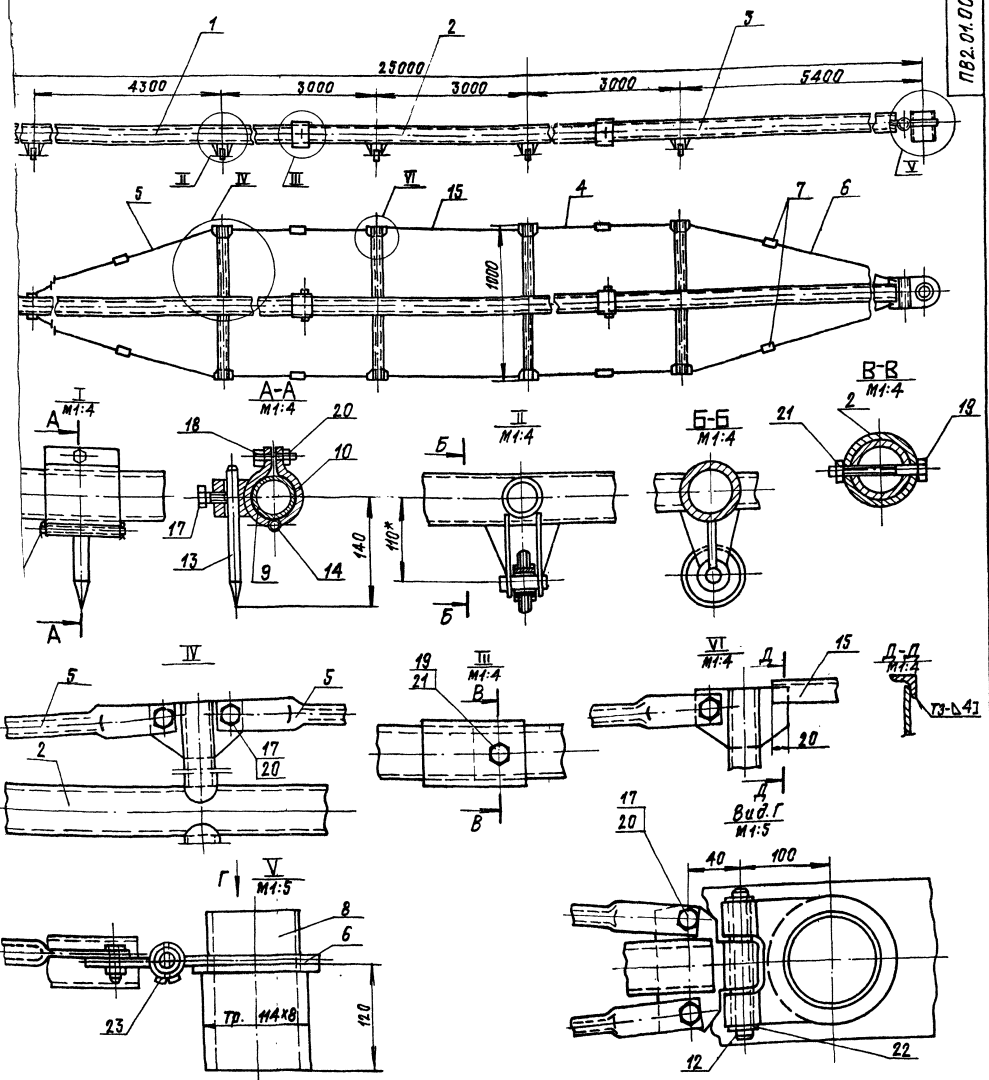
Шиб. метод. Подл. и дата. Взам. инв. № Подл. и дата. **Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка** **Ипронпроектсмонтаж** г. Москва формат И



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Шов №1-сварка ручная электрадуговая. Электроды сварочные типа Э-42АГОСТ-9467-75
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H16; влоб - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{16}$
- 4* Размер для справок



					ПВ71.20.01.00.СБ		
Изм.	Исполн.	Проверк.	Проектант	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб.	Числова	Кузнецов	Кузнецов	1975		И	93
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	2003		Лист	Листов
Складств.							7
Изд.	Техном.	8/25	3/83			Испрофагтептехинжмаш г.Москва	
И.контр.	Павлова	1/15	2/82				
ИТ	Кузнецов	8/25	1/83				



1. Данная конструкция приспособления предусматривает нанесение всех рисок за одну установку. Для этого, соответственно размерам (радиусам) и числу намечаемых рисок, на штангах устанавливаются требуемое количество чертилок с державками.
2. Необходимое количество дет. поз. 9, 10, 13, 14, 17, 18 и 20 определяется на основании числа наносимых при разметке рисок
3. При разметке рисок с наибольшим размером радиуса $R_{max} = 15000\text{мм}$. В приспособлении используются две концевых штанги (дет. поз. 1 и поз. 3), средняя штанга

- (дет. поз. 2) из сборки исключается.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; балок - н16; остальных - ± 0.1 .
- 5* Размеры для справок.

				ПВ2.01.00.0005		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	И.В.Климов	Проф.	И.В.Климов	Лист	3740	1:50		
Разработ.	И.В.Климов	Инж.	И.В.Климов	Лист				
Провер.	И.В.Климов	Инж.	И.В.Климов	Лист				
Эксперт.	И.В.Климов	Инж.	И.В.Климов	Лист				
Суд.	И.В.Климов	Инж.	И.В.Климов	Лист				
В.Климов	И.В.Климов	Инж.	И.В.Климов	Лист				
Умб.	И.В.Климов	Инж.	И.В.Климов	Лист				

Приспособление для разметки в свободный чертёж

Лист 3740 1:50
Лист 1
Исполнитель: И.В.Климов
г. Москва

Код	Серия	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
				Документация		
12			ПВ.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные размеры		
11	1		ПВ.01.11.00	Опора	2	
				Детали		
64	2		ПВ.01.01.01	Штанга		
				Труба 89*5 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L=7050	1	856кг
11	3		ПВ.01.01.02	Кронштейн	1	
11	4		ПВ.01.01.03	Кронштейн	2	
11	5		ПВ.01.01.04	Пластина	2	
64	6		ПВ.01.01.05	Патрубок		
				Труба 102*8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L=100	1	2,0кг

ПВ.01.01.00				ПВ.01.03.00			
Изм.	Лист	И. докум.	Лист	Изм.	Лист	И. докум.	Лист
Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83	Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83
Провер.	Числова	Л.2	3.83	Провер.	Числова	Л.2	3.83
СНП	Таршин	Л.2	1.23	СНП	Таршин	Л.2	1.23
И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81	И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81
УТВ.	Числова	Л.2	3.83	УТВ.	Числова	Л.2	3.83
Штанга I				Штанга III			
Копировал				Копировал			
формат II				формат II			

Код	Серия	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
				Документация		
12			ПВ.01.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные размеры		
11	1		ПВ.01.11.00	Опора	1	
				Детали		
64	2		ПВ.01.03.01	Штанга		
				Труба 89*5 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L=6850	1	842кг
11	3		ПВ.01.01.03	Кронштейн	2	
11	4		ПВ.01.01.04	Пластина	2	
11	5		ПВ.01.03.02	Втулка	1	
11	6		ПВ.01.03.03	Пластина	1	

ПВ.01.01.00				ПВ.01.03.00			
Изм.	Лист	И. докум.	Лист	Изм.	Лист	И. докум.	Лист
Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83	Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83
Провер.	Числова	Л.2	3.83	Провер.	Числова	Л.2	3.83
СНП	Таршин	Л.2	1.23	СНП	Таршин	Л.2	1.23
И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81	И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81
УТВ.	Числова	Л.2	3.83	УТВ.	Числова	Л.2	3.83
Штанга I				Штанга III			
Копировал				Копировал			
формат II				формат II			

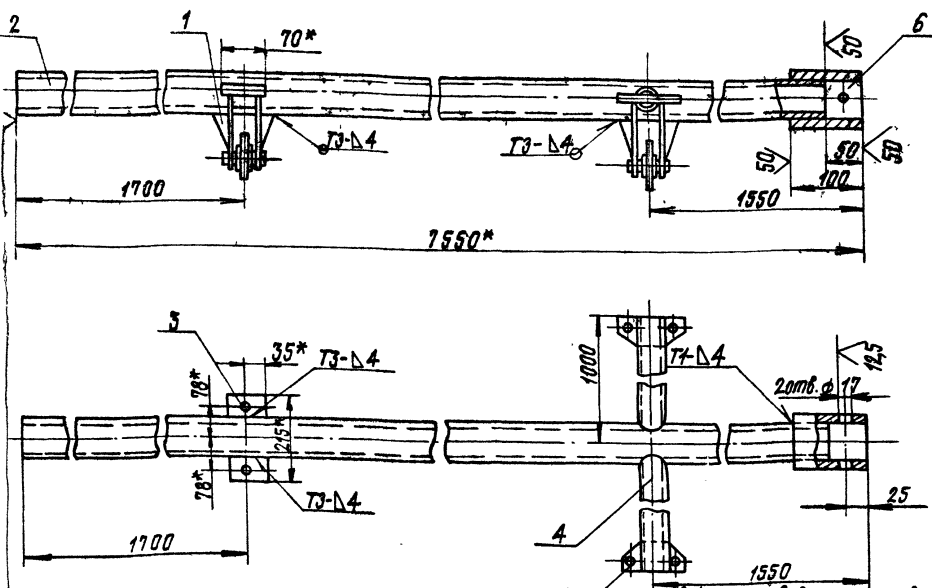
Код	Серия	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
				Документация		
			ПВ.01.02.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные размеры		
1			ПВ.01.11.00	Опора	2	
				Детали		
2			ПВ.01.02.01	Штанга		
				Труба 89*5 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L=6050	1	743кг
3			ПВ.01.01.03	Кронштейн	4	
4			ПВ.01.01.04	Пластина	4	
5			ПВ.01.01.05	Патрубок		
				Труба 102*8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L=100	1	2,0кг

ПВ.01.02.00				ПВ.01.00.00			
Изм.	Лист	И. докум.	Лист	Изм.	Лист	И. докум.	Лист
Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83	Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83
Провер.	Числова	Л.2	3.83	Провер.	Числова	Л.2	3.83
СНП	Таршин	Л.2	1.23	СНП	Таршин	Л.2	1.23
И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81	И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81
УТВ.	Числова	Л.2	3.83	УТВ.	Числова	Л.2	3.83
Штанга II				Приспособление для разметки			
Копировал				Копировал			
формат II				формат II			

Код	Серия	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
				Документация		
12			ПВ.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные размеры		
11	1		ПВ.01.01.00	Штанга I	1	
11	2		ПВ.01.02.00	Штанга II	1	
11	3		ПВ.01.03.00	Штанга III	1	
11	4		ПВ.01.03.00	Тяга	8	
11	5		ПВ.01.05.00.01	Тяга	4	
11	6		ПВ.01.05.00.02	Тяга	4	
11	7		ПВ.01.04.00	Стяжка	8	
11	8		ПВ.01.07.00	Ось	1	
11	9		ПВ.01.08.00	Скоба I	1	
11	10		ПВ.01.09.00	Скоба II	1	
11	11		ПВ.01.10.00	Опора	5	
				Детали		
11	12		ПВ.01.00.01	Палец		
11	13		ПВ.01.00.02	Чертилка		
11	14		ПВ.01.00.03	Палец		
64	15		ПВ.01.00.04	Угломер		
				Угломер 3 ГОСТ 333-78		
				L=2930	2	7,0кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 1787-70		
				Болт М12*40.85.026	17	0,053кг
				Болт М12*35.026	1	0,084кг
				Болт М16*40.35.026	2	0,208кг
				Гайка ГОСТ 5915-70		
				Гайка М16.4.026	9	0,015кг
				Гайка М16.4.026	2	0,033кг
				Шайба 20.01.026	2	0,023кг
				ГОСТ 11371-78		
				Шпунт 4132-002	4	0,005кг
				ГОСТ 397-79		

ПВ.01.02.00				ПВ.01.00.00			
Изм.	Лист	И. докум.	Лист	Изм.	Лист	И. докум.	Лист
Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83	Разработ.	Сметинин	Л.2	3.83
Провер.	Числова	Л.2	3.83	Провер.	Числова	Л.2	3.83
СНП	Таршин	Л.2	1.23	СНП	Таршин	Л.2	1.23
И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81	И. контр.	Ленцова	Л.2	2.81
УТВ.	Числова	Л.2	3.83	УТВ.	Числова	Л.2	3.83
Штанга II				Приспособление для разметки			
Копировал				Копировал			
формат II				формат II			

ПВ 2.01.01.00 СБ

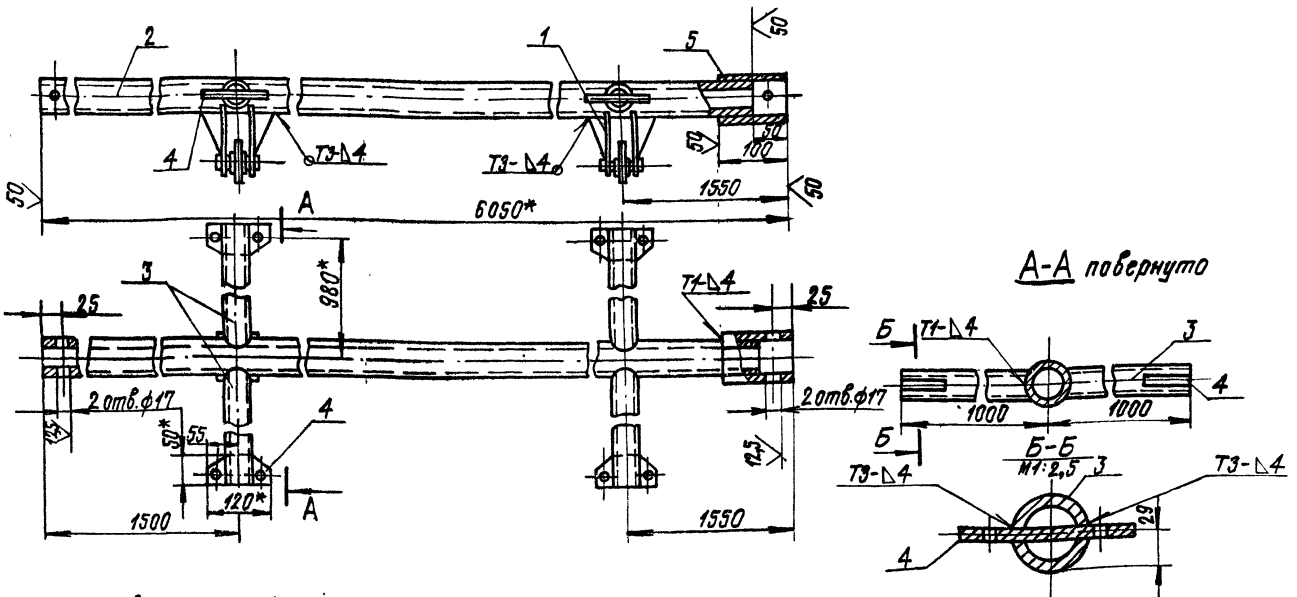


1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16
- 3* Размеры для справок

		ПВ 2.01.01.00 СБ	
Изм.	Лист	Штанга I	Лит.
Исполн.	Козырева К.А.	Сборочный чертёж	Масса
Провер.	Числова У.С.		10,30
У.контр.	Удальцов В.П.		Масштаб
И.контр.	Панова С.В.		1:5
Чит.	Кузнецов В.П.		Лист
			Листов 7
			Ипронестестспецмонтаж
			г. Москва

формат 12

ПВ 2.01.02.00 СБ



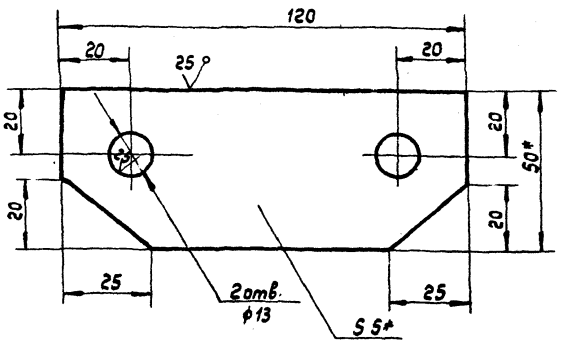
1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16
- 3* Размеры для справок

		ПВ 2.01.02.00 СБ	
Изм.	Лист	Штанга II	Лит.
Исполн.	Козырева К.А.	Сборочный чертёж	Масса
Провер.	Числова У.С.		102,5
У.контр.	Удальцов В.П.		Масштаб
И.контр.	Панова С.В.		1:5
Чит.	Кузнецов В.П.		Лист
			Листов 7
			Ипронестестспецмонтаж
			г. Москва

формат 12

Л82.01.01.04

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.
2. * Размеры для справок.

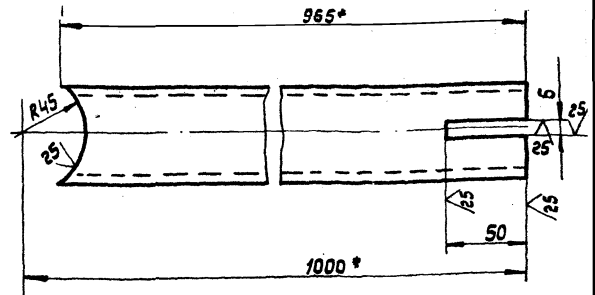
Л82.01.01.04

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	Кл	3.83		И	0,15	1:1
Проб.	Числова	Чис	3.83		Лист		Листов
Т. контр.	Тюрин	ТЮ	3.83		Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва		
Гип	Панова	ПА	3.83		Полоса 5х50 ГОСТ 103-76		
И. контр.	Кузнецова	КУ	3.83		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Итв	Кузнецов	КУ	3.83				

Формат 11

Л82.01.01.03

(✓) А



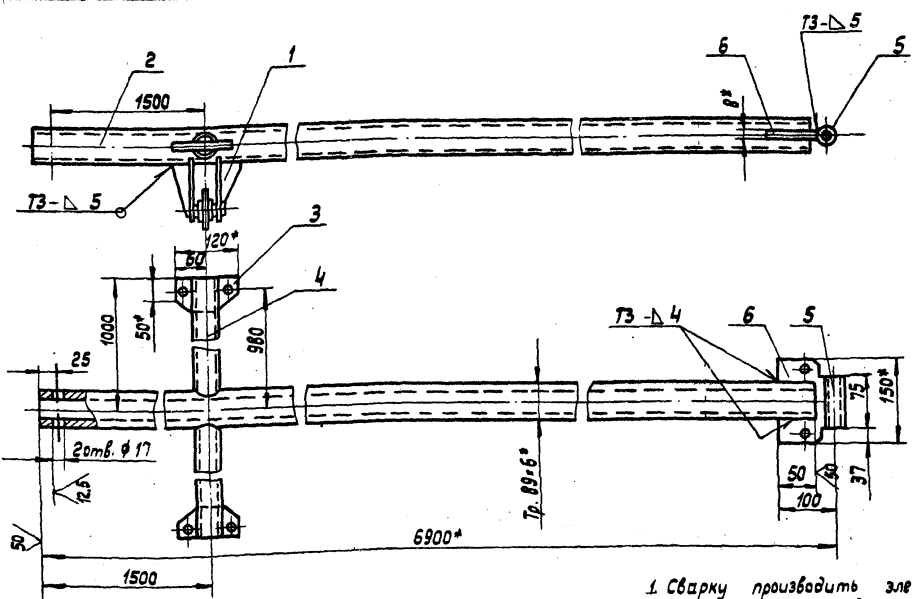
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

Л82.01.01.03

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	Кл	3.83		И	5,5	1:2
Проб.	Числова	Чис	3.83		Лист		Листов
Т. контр.	Тюрин	ТЮ	3.83		Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва		
Гип	Панова	ПА	3.83		Труба 57х4 ГОСТ 8732-78		
И. контр.	Кузнецова	КУ	3.83		810 ГОСТ 8731-74		
Итв	Кузнецов	КУ	3.83				

Формат 11

Л82.01.03.00.03



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.

Л82.01.03.00.03

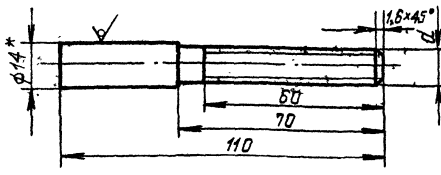
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	Кл	3.83		И	98,0	1:5
Проб.	Числова	Чис	3.83		Лист		Листов
Т. контр.	Тюрин	ТЮ	3.83		Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва		
Гип	Панова	ПА	3.83		Штанга III Сборочный чертеж		
И. контр.	Кузнецова	КУ	3.83				
Итв	Кузнецов	КУ	3.83				

Корректировка:

Формат 12

ПВ2.01.05.02

12.5/ (✓) (✓)



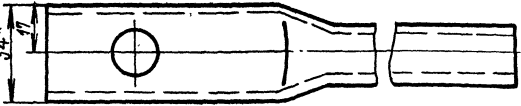
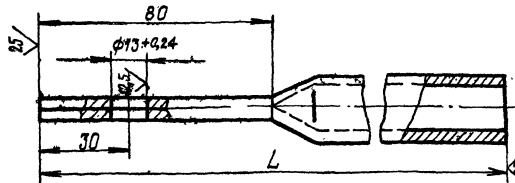
Обозначение	d
ПВ2.01.05.02	M12
-01	M12лев.

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 неуказанные предельные отклонения резьбы
 по ГОСТ 16093-81.
 *Размер для справок

ПВ2.01.05.02			Лист	Масса	Масштаб
И	В	Н	1	1	1:1
Винт			Лист Листов 1		
Круче	В14 ГОСТ 2590-74		Испрофтехпроектинсталь		
	Ст.3 ГОСТ 535-79		г. Москва		
Формат И					

ПВ2.01.05.01

(✓) (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ2.01.05.01	1370	20
-01	2410	35
-03	2735	40

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2*Размер для справок

ПВ2.01.05.01			Лист	Масса	Масштаб
И	В	Н	1	1	1:1
Штанга			Лист Листов 1		
Труба Ц15*28 ГОСТ 3262-75			Испрофтехпроектинсталь		
г. Москва			Формат И		

ПВ2.01.05.03

Рис.1

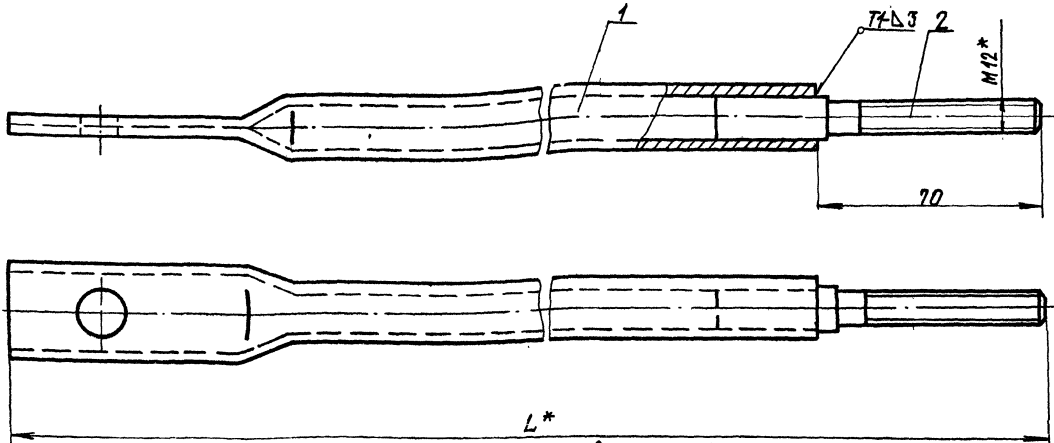
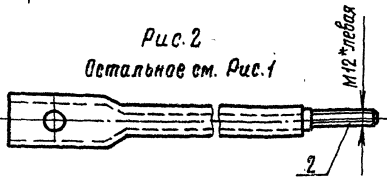


Рис.2

Остальное см. Рис.1



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 3*Размер для справок

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ2.01.05.03	1240	211
-01	2430	361
-02	2825	411

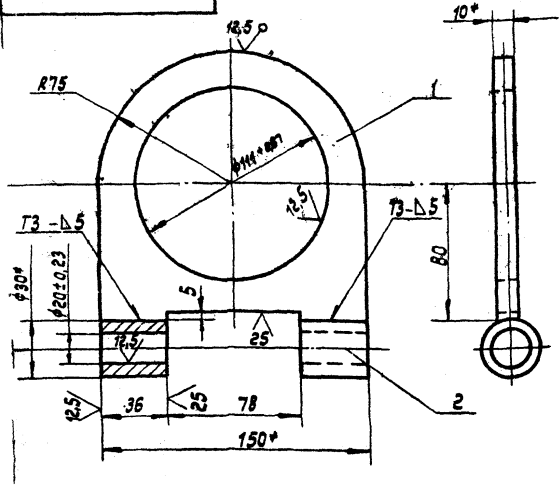
ПВ2.01.05.03СБ			Лист	Масса	Масштаб
И	В	Н	1	1	1:1
Тяга			Лист Листов 1		
Сборочный чертеж			Испрофтехпроектинсталь		
г. Москва			Формат И		

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
11	1	182.01.04.0005	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	182.01.04.01	Гайка левая Квадрат В. 20 ГОСТ 590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	001кг
			L: 30		
54	2	182.01.04.01-01	Гайка правая Квадрат В. 20 ГОСТ 590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	001кг
			L: 30		
54	3	182.01.04.03	Шпект Полоса В. 20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	02кг
			L: 100		
182.01.04.00					
№ докум. 182.01.04.00 Изм. 1 Дата 3.83 Число 3.83 Тираж 1.1 Подпись [подпись] Инженер [подпись]		СТЯЖКА Копировал		Лист 1 Лист 1 Листов 1 И Типроизводства монтаж г. Москва формат 11	

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
11	1	182.01.07.0005	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	182.01.07.01	Стойка Труба 114x8 ГОСТ 8732-78 5-10 ГОСТ 8151-74	1	3,1кг
			L: 80		
54	2	182.01.07.02	Отпор кольца Полоса В. 20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	055кг
			D: 150 d: 111		
182.01.07.00					
№ докум. 182.01.07.00 Изм. 1 Дата 3.83 Число 3.83 Тираж 1.1 Подпись [подпись] Инженер [подпись]		ОСЬ Копировал		Лист 1 Лист 1 Листов 1 И Типроизводства монтаж г. Москва формат 11	

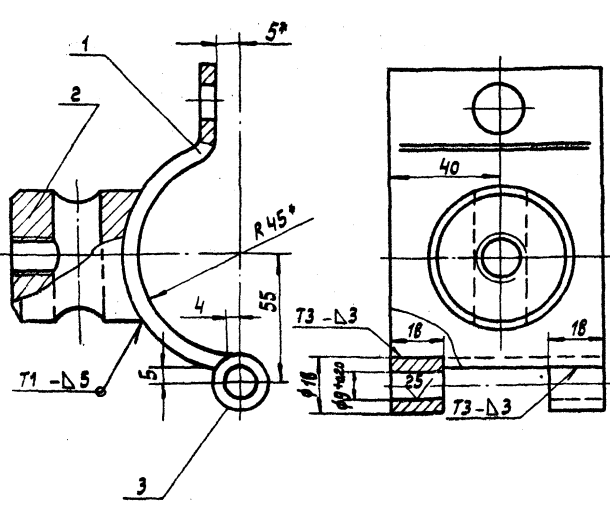
№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
11	1	182.01.06.0005	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	182.01.06.01	Пластина Полоса В. 20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	08кг
			L: 155		
11	2	182.01.06.02	Атмулка Труба В. 20 ГОСТ 590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,14кг
			L: 36		
182.01.06.00					
№ докум. 182.01.06.00 Изм. 1 Дата 3.83 Число 3.83 Тираж 1.1 Подпись [подпись] Инженер [подпись]		СКОБА Копировал		Лист 1 Лист 1 Листов 1 И Типроизводства монтаж г. Москва формат 11	

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
11	1	182.01.05.0005	Сборочный чертеж Первичные данные для изготовления		
			182.01.05.01 С. Ч. Ос. Рс. 1		
11	1	182.01.05.01	Штанга	4	
11	2	182.01.05.02	Винт М12	4	
			182.01.05.00 С. Ч. Ос. Рс. 2		
11	1	182.01.05.01	Штанга	4	
11	2	182.01.05.02-01	Винт М12	4	
			182.01.05.00 С. Ч. Ос. Рс. 1		
11	1	182.01.05.01-01	Штанга	2	
11	2	182.01.05.02	Винт М12	2	
			182.01.05.00 С. Ч. Ос. Рс. 2		
11	1	182.01.05.01-01	Штанга	2	
11	2	182.01.05.02-01	Винт М12	2	
			182.01.05.00 С. Ч. Ос. Рс. 1		
11	1	182.01.05.01-02	Штанга	2	
11	2	182.01.05.02	Винт М12	2	
			182.01.05.00 С. Ч. Ос. Рс. 2		
11	1	182.01.05.01-02	Штанга	2	
11	2	182.01.05.02-01	Винт М12	2	
182.01.05.00					
№ докум. 182.01.05.00 Изм. 1 Дата 3.83 Число 3.83 Тираж 1.1 Подпись [подпись] Инженер [подпись]		ТЯГО Копировал		Лист 1 Лист 1 Листов 1 И Типроизводства монтаж г. Москва формат 11	



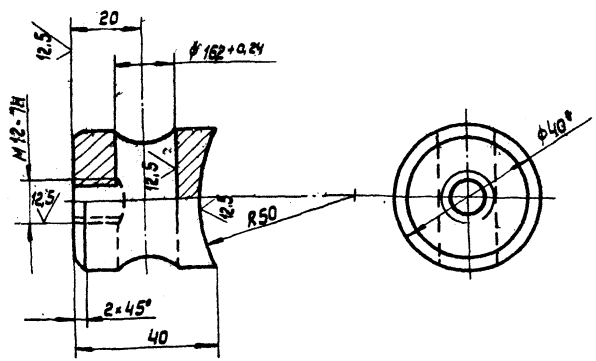
Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 * Размеры для справок.

ЛВ 2.01.06.00 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Скоба			И	1,25	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов: 1	
Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва			Копировал: Формат 11		



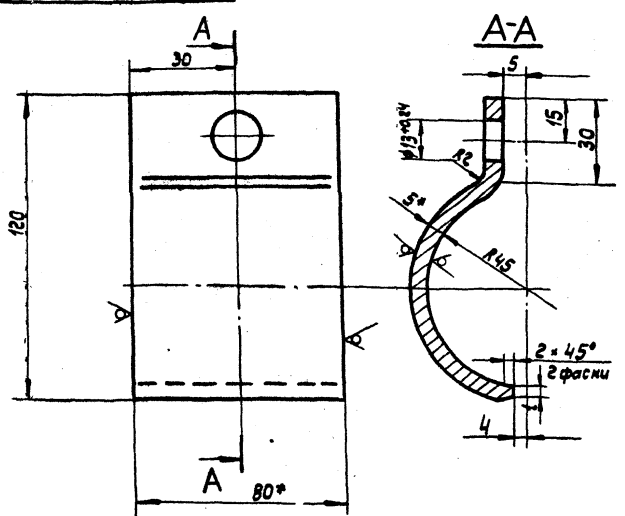
1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. * Размеры для справок.

ЛВ 2.01.06.00 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Скоба I			И	0,9	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов: 1	
Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва			Копировал: Формат 11		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размеры для справок.

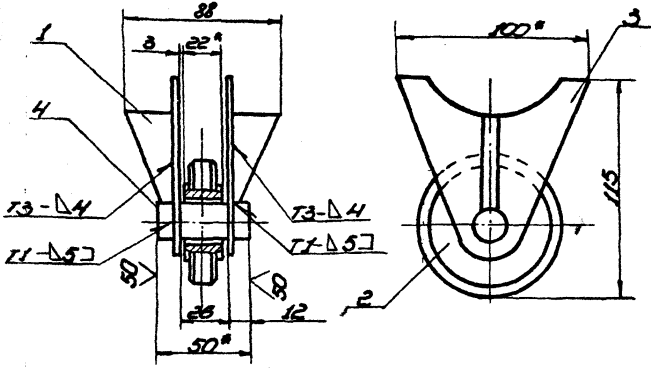
ЛВ 2.01.08.02			Лит.	Масса	Масштаб
Бобышка			И	0,25	1:1
Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва			Лист	Листов: 1	
Копировал: Формат 11			Копировал: Формат 11		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Развернутая длина заготовки L = 170 ± 2 мм;
 3. * Размеры для справок.

ЛВ 2.01.08.01			Лит.	Масса	Масштаб
Скоба I			И	0,46	1:1
Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва			Лист	Листов: 1	
Копировал: Формат 11			Копировал: Формат 11		

ПБЭ.01.10.00СБ



- Сборку производить электродом типа ЭИЭД по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Размеры для справок.

ПБЭ.01.11.00СБ

Опора
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
14	1:2	
Лист	Листов	Гипропроектспец. монтаж
г. Москва		

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Конт.инж.	К.З.	3.83
Проб.	Числова	И.И.	3.83
И.контр.	Тюрин	И.И.	3.83
И.контр.	Давыдов	И.И.	3.83
И.контр.	Куликов	И.И.	3.83

№ докум.	№ докум.	№ док.	Обозначение	Наименование	№ док.	Примеч.
				Документация		
И			ПБЭ.01.10.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПБЭ.01.10.01	Ребро	2	
И	2		ПБЭ.01.10.02	Радиус	1	
И	3		ПБЭ.01.10.03	Пластина	2	
И	4		ПБЭ.01.10.04	Ось		
				В 20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=50	1	0.13 кг

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Куликов	К.З.	3.83
Проб.	Числова	И.И.	3.83
И.контр.	Тюрин	И.И.	3.83
И.контр.	Давыдов	И.И.	3.83
И.контр.	Куликов	И.И.	3.83

ПБЭ.01.10.00

Опора

Лист	Листов	Листов
14	1:2	1
Лист	Листов	Гипропроектспец. монтаж
г. Москва		

№ док.	Обозначение	Наименование	№ док.	Примеч.
		Документация		
И	ПБЭ.01.08.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПБЭ.01.08.01	Скоба	1	
2	ПБЭ.01.08.02	Бобышка	1	
3	ПБЭ.01.08.03	Втулка		
		Круг В 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=38	2	0.03 кг

ПБЭ.01.08.00

Скоба I

Лист	Листов	Листов
11	1:1	1
Лист	Листов	Гипропроектспец. монтаж
г. Москва		

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Куликов	К.З.	3.83
Проб.	Числова	И.И.	3.83
И.контр.	Тюрин	И.И.	3.83
И.контр.	Давыдов	И.И.	3.83
И.контр.	Куликов	И.И.	3.83

№ докум.	№ докум.	№ док.	Обозначение	Наименование	№ док.	Примеч.
				Документация		
И			ПБЭ.01.09.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПБЭ.01.09.01	Скоба	1	
И	2		ПБЭ.01.09.01	Втулка		
				Круг В 15 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=40	1	0.04 кг

ПБЭ.01.09.00

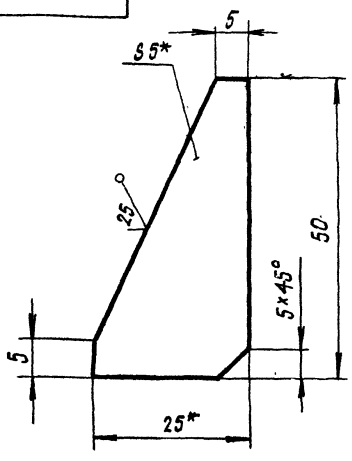
Скоба II

Лист	Листов	Листов
11	1:1	1
Лист	Листов	Гипропроектспец. монтаж
г. Москва		

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Куликов	К.З.	3.83
Проб.	Числова	И.И.	3.83
И.контр.	Тюрин	И.И.	3.83
И.контр.	Давыдов	И.И.	3.83
И.контр.	Куликов	И.И.	3.83

ПВ.01.10.01

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ребро - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размеры для справок

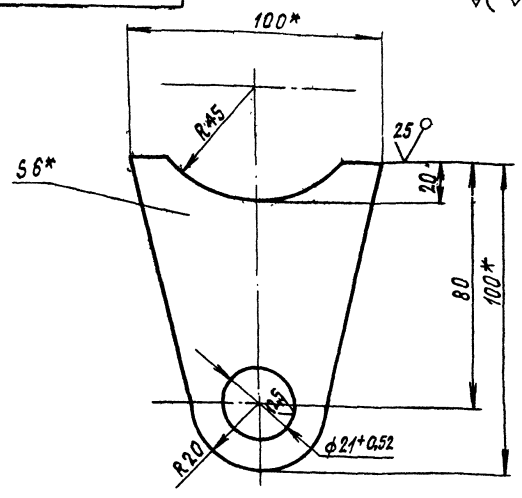
ПВ.01.10.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Козымина	С.В.	3.83			
Проб.					Лист	Листов	1
Число							
Исполн.					Лист		
Удобр.					Лист		
Полоса					Лист		
Полоса					Лист		
Козымина					Лист		

Полоса Б-5 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Формат И

ПВ.01.10.03

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - h16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размеры для справок

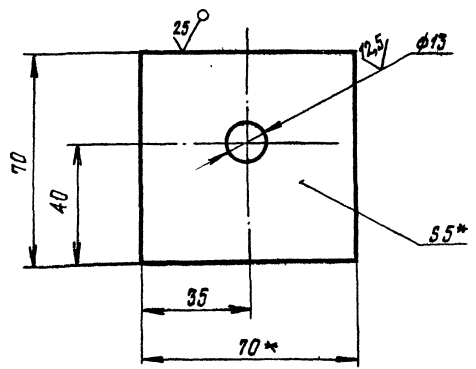
ПВ.01.10.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Козымина	С.В.	3.83			
Проб.					Лист	Листов	1
Число							
Исполн.					Лист		
Удобр.					Лист		
Полоса					Лист		
Полоса					Лист		
Козымина					Лист		

Полоса Б-6 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Формат И

ПВ.01.01.02

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - h16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок

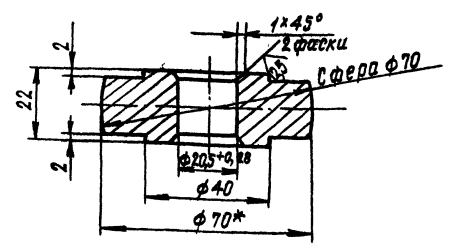
ПВ.01.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Козымина	С.В.	3.83			
Проб.					Лист	Листов	1
Число							
Исполн.					Лист		
Удобр.					Лист		
Полоса					Лист		
Полоса					Лист		
Козымина					Лист		

Полоса Б-5 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Формат И

ПВ.01.10.02

(✓) А

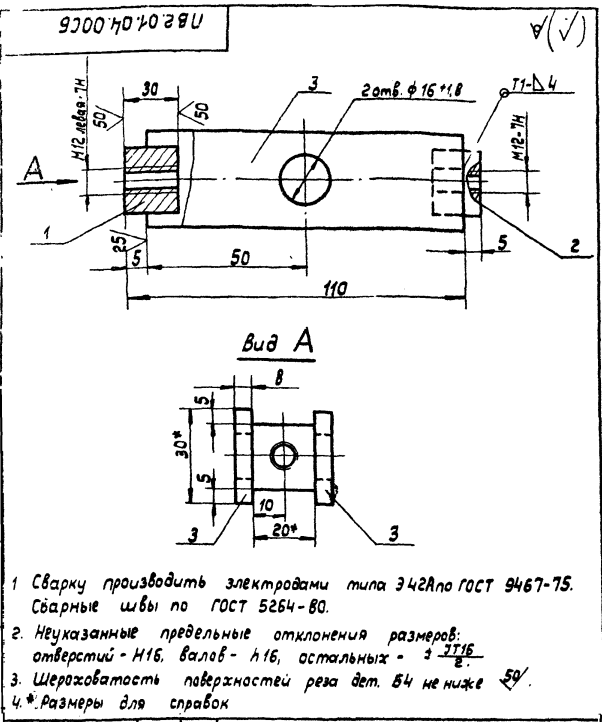


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок

ПВ.01.10.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Козымина	С.В.	3.83			
Проб.					Лист	Листов	1
Число							
Исполн.					Лист		
Удобр.					Лист		
Полоса					Лист		
Полоса					Лист		
Козымина					Лист		

Круг В70 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Формат И

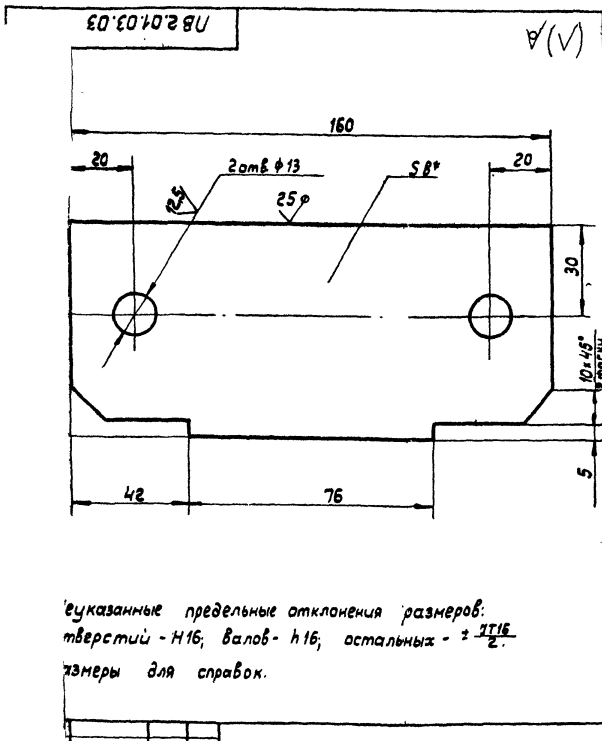


ЛВ 2.01.04.00СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	И	0,55	1:1
Проб.	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Тюрин	Т-12	С.В.	3.83	Илпронфтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Л-12	С.В.	3.83			
Итв.	Кузнецов	К-12	С.В.	3.83			

Сварочный чертеж

Копировал: формат 11



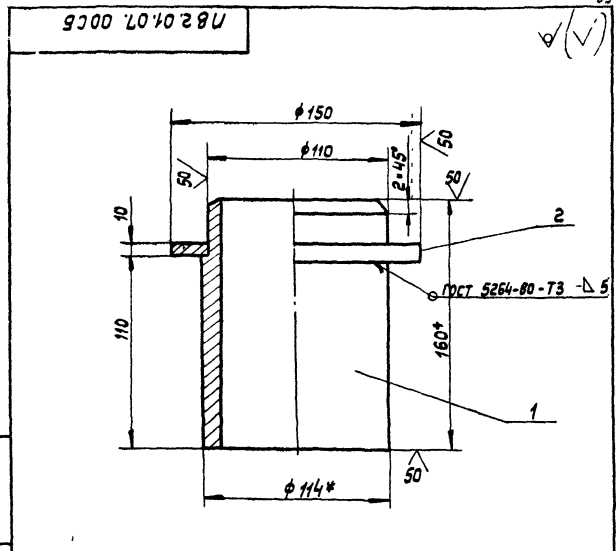
ЛВ 2.01.03.03

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	И	0,85	1:1
Проб.	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Тюрин	Т-12	С.В.	3.83	Илпронфтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Л-12	С.В.	3.83			
Итв.	Кузнецов	К-12	С.В.	3.83			

Пластина

Литоса Б-5*66 ГОСТ 103-75
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал: формат 11



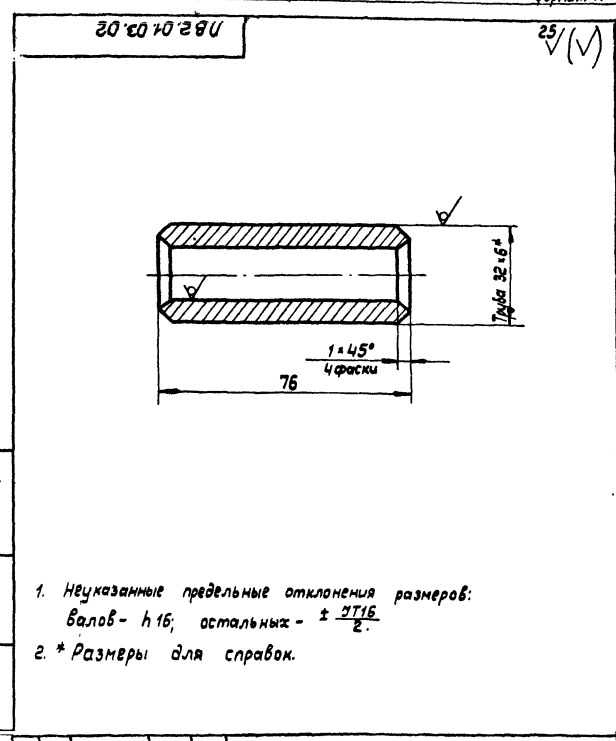
ЛВ 2.01.07.00СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	И	40	1:2
Проб.	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Тюрин	Т-12	С.В.	3.83	Илпронфтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Л-12	С.В.	3.83			
Итв.	Кузнецов	К-12	С.В.	3.83			

Ось

Сборочный чертеж

Копировал: формат 11



ЛВ 2.01.03.02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	И	0,25	1:1
Проб.	Кузьмина	К-12	С.В.	3.83	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Тюрин	Т-12	С.В.	3.83	Илпронфтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Л-12	С.В.	3.83			
Итв.	Кузнецов	К-12	С.В.	3.83			

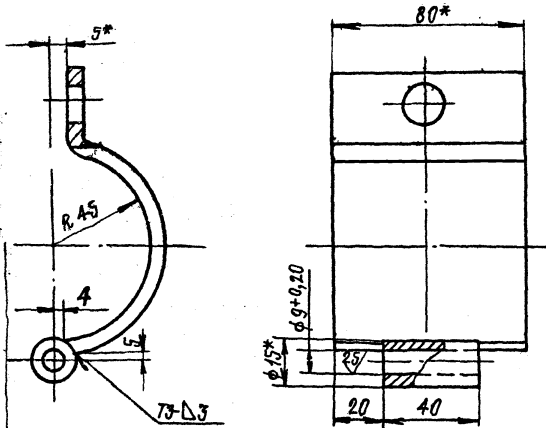
Втулка

Труба 32*6 ГОСТ 8732-75
В-10 ГОСТ 8731-74

Копировал: формат 11

ПВ 2.01.00.0002

✓(✓)



Варку производить электродами типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
 Варные швы по ГОСТ 5264-80.
 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 Размеры для справок

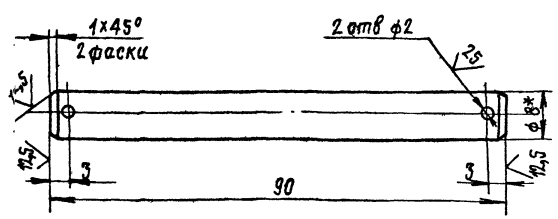
ПВ 2.01.00.0006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	3.83	И			
Проф.	Числова	И.И.	3.83	Лист	Листов	7	
Т.контр.	Тюрич	В.С.	3.83	Ил.проектспецмонтаж			
Н.контр.	Панова	В.В.	3.83	г. Москва			
И.контр.	Кузнецов	В.В.	3.83				

Скоба II
 Сборочный чертёж

ПВ 2.01.00.03

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок

ПВ 2.01.00.03

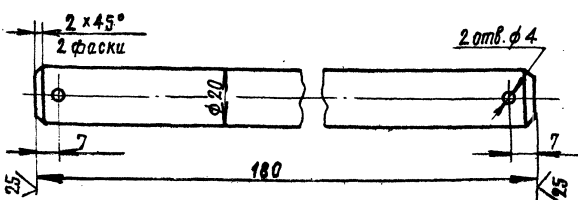
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	3.83	И			
Проф.	Числова	И.И.	3.83	Лист	Листов	7	
Т.контр.	Тюрич	В.С.	3.83	Ил.проектспецмонтаж			
Н.контр.	Панова	В.В.	3.83	г. Москва			
И.контр.	Кузнецов	В.В.	3.83				

Палец

Сталь В8 ГОСТ 2590-71
 ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 2.01.00.01

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 2.01.00.01

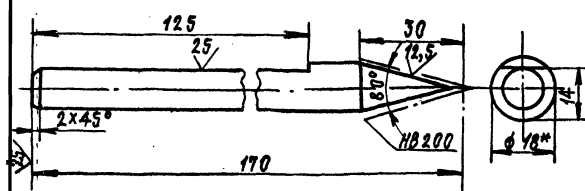
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	3.83	И			
Проф.	Числова	И.И.	3.83	Лист	Листов	7	
Т.контр.	Тюрич	В.С.	3.83	Ил.проектспецмонтаж			
Н.контр.	Панова	В.В.	3.83	г. Москва			
И.контр.	Кузнецов	В.В.	3.83				

Палец

Сталь В8 ГОСТ 2590-71
 ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 2.01.00.02

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок

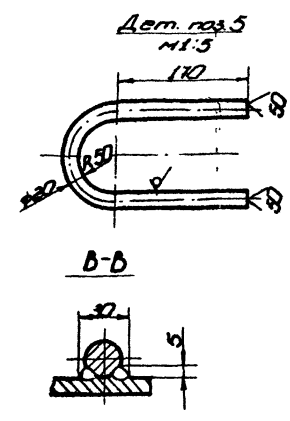
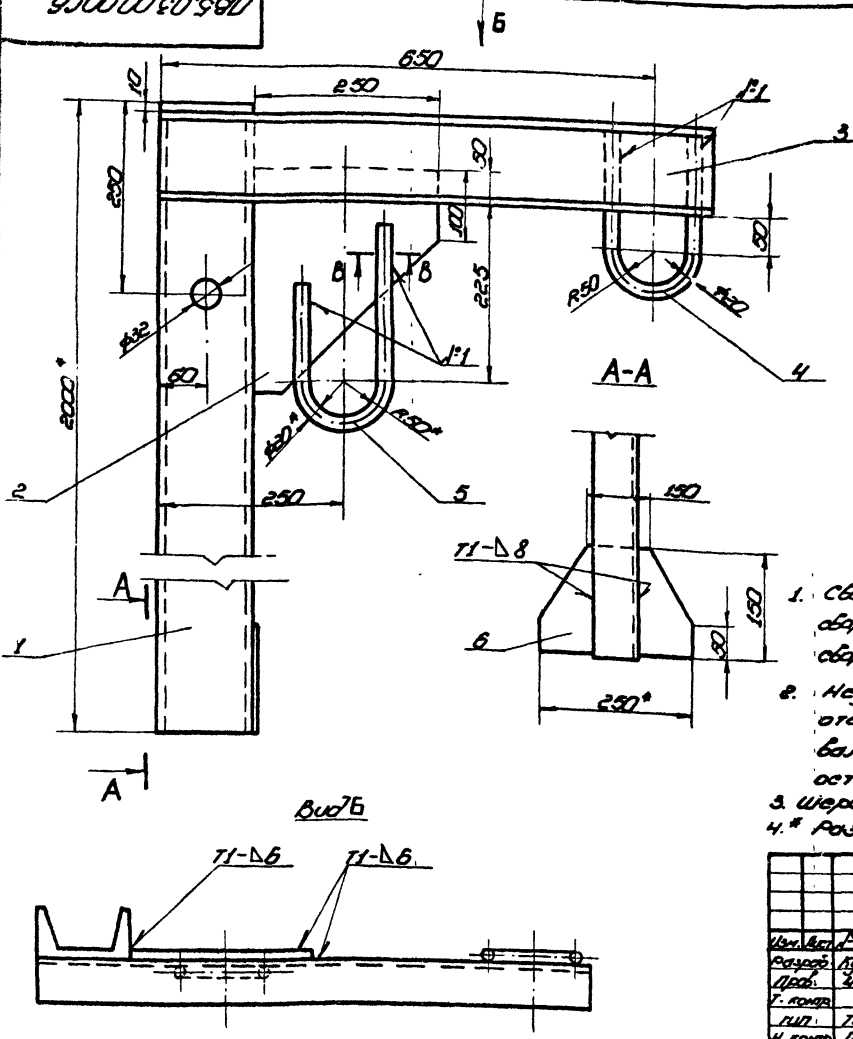
ПВ 2.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	3.83	И			
Проф.	Числова	И.И.	3.83	Лист	Листов	7	
Т.контр.	Тюрич	В.С.	3.83	Ил.проектспецмонтаж			
Н.контр.	Панова	В.В.	3.83	г. Москва			
И.контр.	Кузнецов	В.В.	3.83				

Чертилка

Сталь 16 ГОСТ 1433-71
 круглая У12А ГОСТ 1435-74

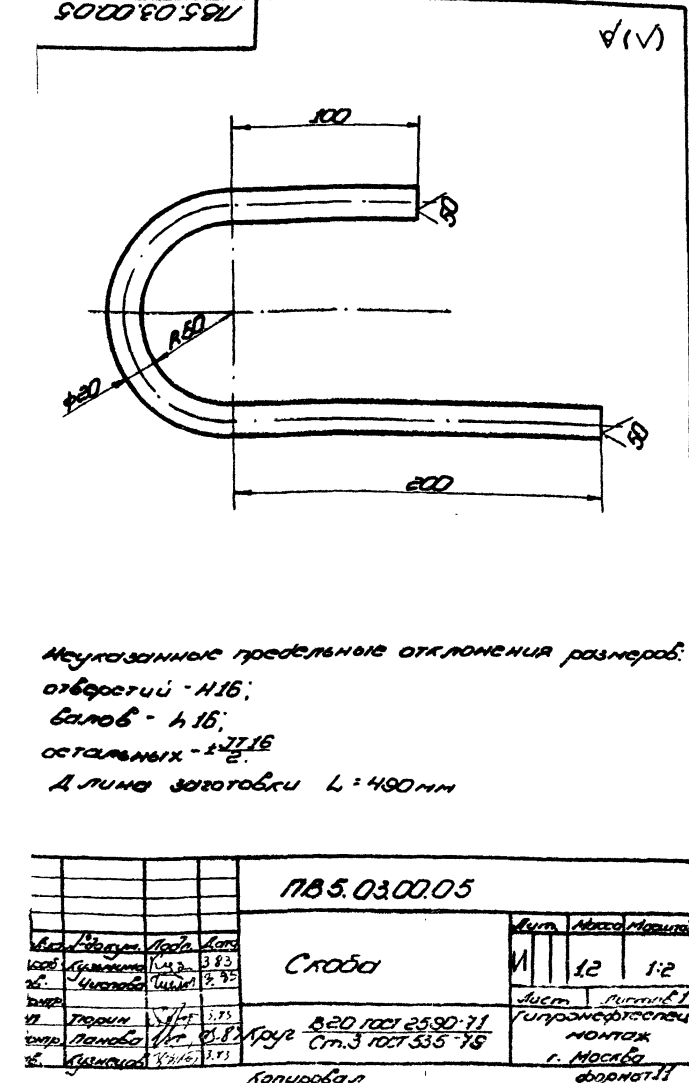
175.03.00.00.05



1. Сварку производить по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75. Шаб №1 сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±0,16.
3. Шероховатость поверхностей разо для дет. 54 - R.
4. Размеры для справок.

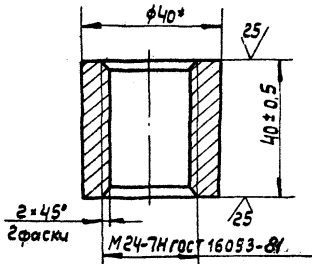
175.03.00.00.05				УГОСИНА для МОНТАЖА ПАНТОНА	Лист 1	Масштаб 1:5
Исполн.	Провер.	Лист	Дата	Сборочный чертеж	Лист 1	Масштаб 1:5
М.А.М.	Т.В.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:5
И.А.М.	П.А.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:5
С.А.М.	К.А.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:5

175.03.00.00.05



175.03.00.00.05				УГОСИНА для МОНТАЖА ПАНТОНА	Лист 1	Масштаб 1:2
Исполн.	Провер.	Лист	Дата	Сборочный чертеж	Лист 1	Масштаб 1:2
М.А.М.	Т.В.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:2
И.А.М.	П.А.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:2
С.А.М.	К.А.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:2

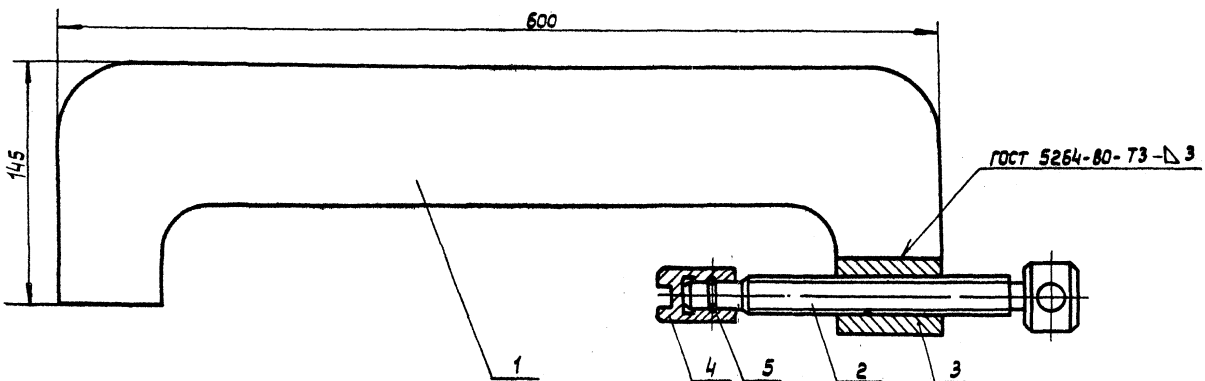
№ докум.	Исполн.	Лист	Дата	Наименование	Лист	Примеч.
				Документация		
175.03.00.00.05				Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	175.03.00.01		Стойка		
				Швеллер L=2000	1	240кг
54	2	175.03.00.02		Косынка		
				Лист 58 ГОСТ 18903-74		
				275x250	1	25
54	3	175.03.00.03		Швеллер		
				Швеллер L=750	1	10 кг
54	4	175.03.00.04		Стойка		
				Проф. В20 ГОСТ 2590-71		
				L=540	1	1,3 кг
11	5	175.03.00.05		Стойка		
54	6	175.03.00.06		Косынка		
				Лист 58 ГОСТ 18903-74		
				150x250	1	20 кг
175.03.00.00				УГОСИНА для МОНТАЖА ПАНТОНА	Лист 1	Масштаб 1:5
Исполн.	Провер.	Лист	Дата	Сборочный чертеж	Лист 1	Масштаб 1:5
М.А.М.	Т.В.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:5
И.А.М.	П.А.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:5
С.А.М.	К.А.М.	3	3.83	г. Москва	Лист 1	Масштаб 1:5



Размер для справок.

			184.13.00.03			
ИТ	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб.
В.	Кузнецова	КМ	3.83	И	0,25	1:1
	Числова	ТМ	3.83			
ТР.	Тюрин	ММ	3.83	Лист	Листов 1	
П.	Панова	ММ	3.83	Круг В 40 ГОСТ 2590-71		
Ч.	Кузнецов	ММ	3.83	Гайка Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Илпронефтьспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

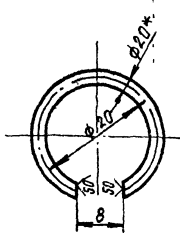
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
		12	184.13.00.00СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
11	1	184.13.00.01	Пластина		1		
11	2	184.13.00.02	Винт		1		
11	3	184.13.00.03	Гайка		1		
11	4	184.13.00.04	Пята		1		
11	5	184.13.00.05	Кольцо прижимное		1		
184.13.00.00							
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Кузнецова	КМ	3.83		И	1	1
Проект.	Числова	ТМ	3.83				
Гип.	Тюрин	ММ	3.83				
Н. контр.	Панова	ММ	3.83				
Чтв.	Кузнецов	ММ	3.83				
Струбцина для монтажа лонтона.					Илпронефтьспецмонтаж г. Москва		
Формат 11							



			184.13.00.00СБ			
ИТ	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб.
Разработ.	Кузнецова	КМ	3.83	И	9,2	1:2
Проект.	Числова	ТМ	3.83			
Гип.	Тюрин	ММ	3.83	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	ММ	3.83	Илпронефтьспецмонтаж		
Чтв.	Кузнецов	ММ	3.83	г. Москва		
Формат 11						

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

ПВ4.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок

ПВ4.13.00.05

Кольцо
пружинное

Лист Масса Масштаб

И 0,2 2:1

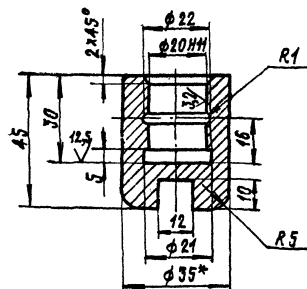
Лист Листов 1

Проболока Ш-2,0
ГОСТ 8389-75

Испрофгестспецимонтаж
г. Москва

Формат А1

ПВ4.13.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок

ПВ4.13.00.04

Пята

Лист Масса Масштаб

И 0,4 1:1

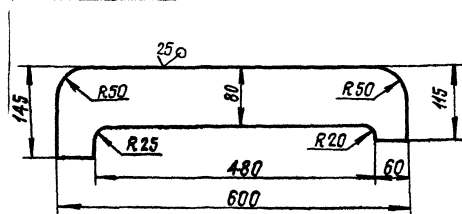
Лист Листов 1

Круж. В-35 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Испрофгестспецимонтаж
г. Москва

Формат А1

ПВ4.13.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT13}{2}$
- 2* Размер для справок

ПВ4.13.00.01

Пластина

Лист Масса Масштаб

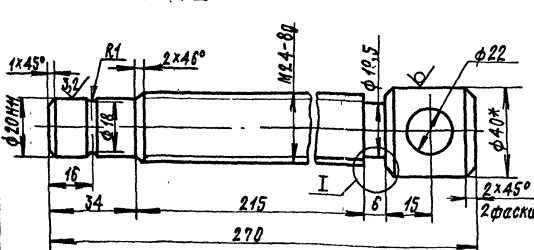
И 7,0 1:5

Лист Листов 1

Лист В-16 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Испрофгестспецимонтаж
г. Москва

ПВ4.13.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок

ПВ4.13.00.02

Винт

Лист Масса Масштаб

И 4,3 1:2

Лист Листов 1

Круж. В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Испрофгестспецимонтаж
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	ПВ4.03.01.00.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВ4.03.01.01	Пластина Лист В-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 4637-79	1	3,8кг
2	ПВ4.03.01.02	Гайка 130 × 250	1	

Изм.	Лист	Изд.	Лист
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1

ПВ4.03.01.00

Корпус

Лит	Масса	Масштаб
И	1	1:1
Гипронафтестепроизводство г. Москва		

Изм. Лист Изд. Лист

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	ПВ4.03.00.00.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
41	1	ПВ4.03.01.00	1	
		Корпус		
		Детали		
54	2	ПВ4.03.00.01	1	0,4кг
		Ручка Крыш В18 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст.3 ГОСТ 535-79 L=180		
41	3	ПВ4.03.00.02	1	
		Винт		

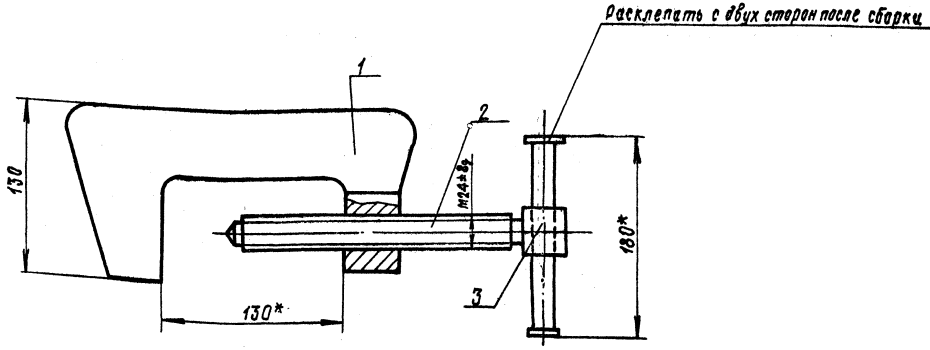
Изм.	Лист	Изд.	Лист
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1

ПВ4.03.00.00

Струбцина для
прижима обвязочного
углака

Лит	Масса	Масштаб
И	1	1:1
Гипронафтестепроизводство г. Москва		

ПВ4.03.00.00.05



* Размеры для справок

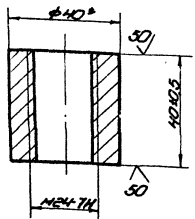
ПВ4.03.00.00.05			
Изм.	Лист	Изд.	Лист
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1

Струбцина для
прижима обвязочного
углака
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	5,2	1:2
Лист Листов Гипронафтестепроизводство г. Москва		

20.00.00.00.00

20.00.00.00.00



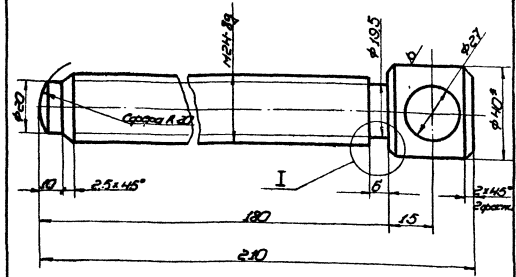
* Размер для справок

184.03.01.02

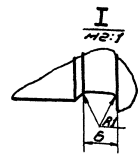
Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Разработ.	Кузнецов	С.В.	3.83	Лист	0,25	1:1
Проект.	Числов	В.А.	5.83	Лист	Листов 1	Гидропроектострой
Г. констр.	Горин	В.И.	7.8	Гидропроектострой	Москва	формат 11
И. констр.	Панов	В.А.	8.8	Корж В-40.101.25.80.71	Ст. 3 ГОСТ 335-79	
Утв.	Кудрявцев	В.С.	7.8	Копировал		

20.00.00.00.00

20.00.00.00.00



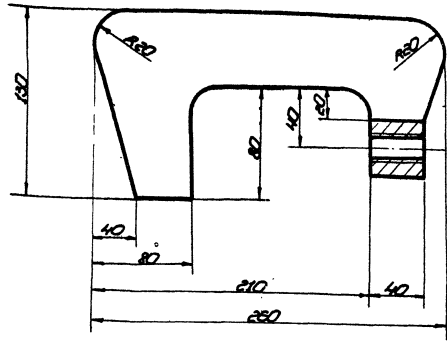
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2
* Размер для справок



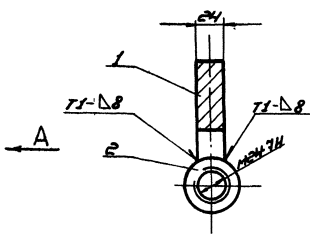
184.03.00.02

Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Разработ.	Кузнецов	С.В.	3.83	Лист	0,8	1:1
Проект.	Числов	В.А.	5.83	Лист	Листов 1	Гидропроектострой
Г. констр.	Горин	В.И.	7.8	Гидропроектострой	Москва	формат 11
И. констр.	Панов	В.А.	8.8	Корж В-40.101.25.80.71	Ст. 3 ГОСТ 335-79	
Утв.	Кудрявцев	В.С.	7.8	Копировал		

20.00.00.00.00



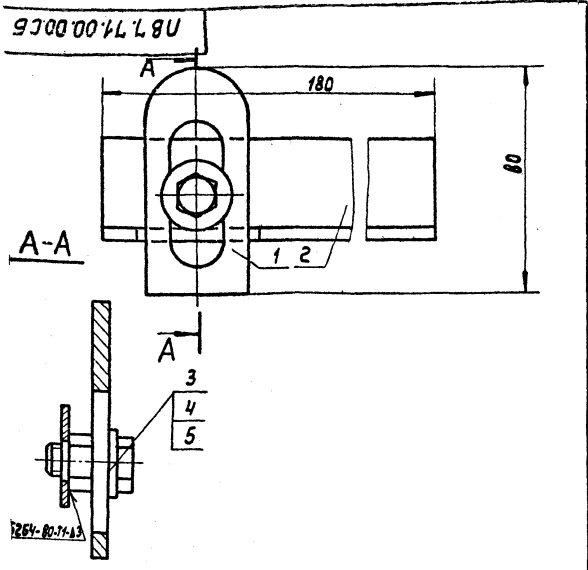
Вид А



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭМЭЛ ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2
3. * Размер для справок.

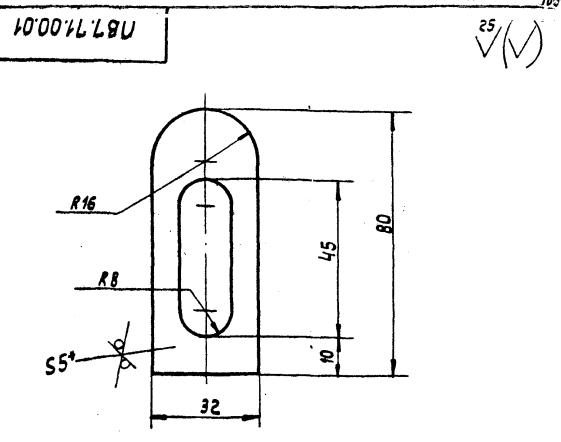
184.03.01.0008

Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Разработ.	Кузнецов	С.В.	3.83	Лист	4,0	1:2
Проект.	Числов	В.А.	5.83	Лист	Листов 1	Гидропроектострой
Г. констр.	Горин	В.И.	7.8	Гидропроектострой	Москва	формат 12
И. констр.	Панов	В.А.	8.8	Корж В-40.101.25.80.71	Ст. 3 ГОСТ 335-79	
Утв.	Кудрявцев	В.С.	7.8	Копировал		



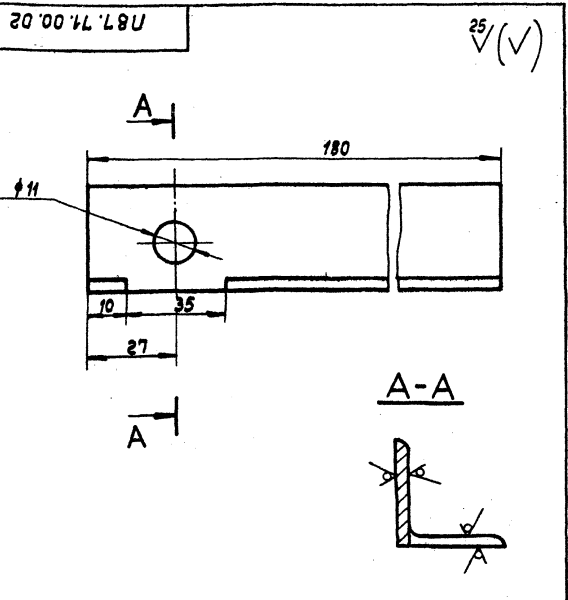
1. Размеры для справок.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.

ПВ 7.71.00.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,5	1:1
Разраб.	Числова	Казымина	С.Э.З.	3.83	Направляющая		Лист Листов 1
Проб.	Казымина	С.Э.З.	3.83	Сборочный чертеж		Ипронфтспецмонтаж г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	С.Э.З.	3.83				Формат 11
И.контр.	Панова	С.Э.З.	3.83				
Чтв.	Кузнецов	С.Э.З.	3.83				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ 7.71.00.01				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,05	1:1
Разраб.	Числова	Казымина	С.Э.З.	3.83	Планка		Лист Листов 1
Проб.	Казымина	С.Э.З.	3.83	Лист 5-5 ГОСТ 19903-71		Ипронфтспецмонтаж г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	С.Э.З.	3.83	Ст.3 ГОСТ 14637-79			Формат 11
И.контр.	Панова	С.Э.З.	3.83				
Чтв.	Кузнецов	С.Э.З.	3.83				



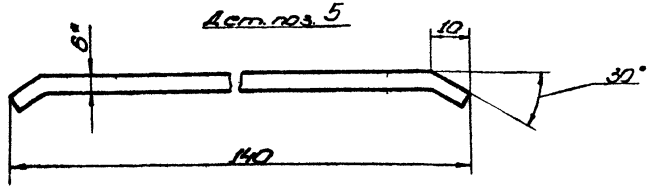
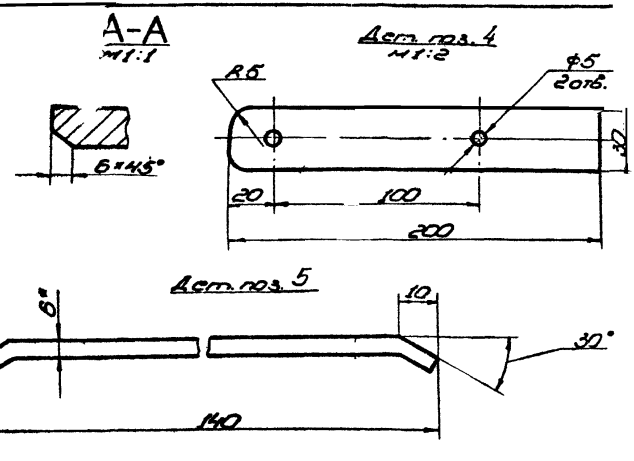
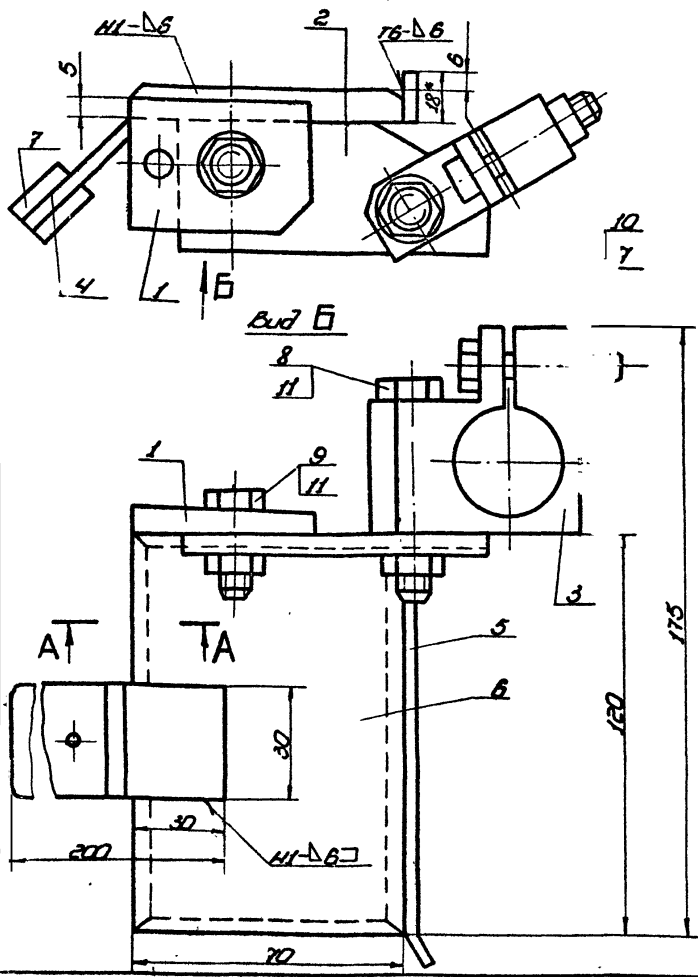
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 7.71.00.02				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,3	1:1
Разраб.	Числова	Казымина	С.Э.З.	3.83	Уголок		Лист Листов 1
Проб.	Казымина	С.Э.З.	3.83	Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72		Ипронфтспецмонтаж г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	С.Э.З.	3.83	Ст.3 ГОСТ 535-72			Формат 11
И.контр.	Панова	С.Э.З.	3.83				
Чтв.	Кузнецов	С.Э.З.	3.83				

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		11	ПВ 7.71.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>детали</u>						
		11	1	ПВ 7.71.00.01	Планка	1
		11	2	ПВ 7.71.00.02	Уголок	1
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М10x30.58.026 ГОСТ 1798-70		1
		4		Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70		1
		5		Шайба 10.02.05 ГОСТ 11371-78		1

ПВ 7.71.00.00				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Числова	Казымина	С.Э.З.	3.83	Направляющая	
Проб.	Казымина	С.Э.З.	3.83	Лист Листов 1		Ипронфтспецмонтаж г. Москва
Т.контр.	Тюрин	С.Э.З.	3.83			
И.контр.	Панова	С.Э.З.	3.83			
Чтв.	Кузнецов	С.Э.З.	3.83			

1787.70.00.00.06



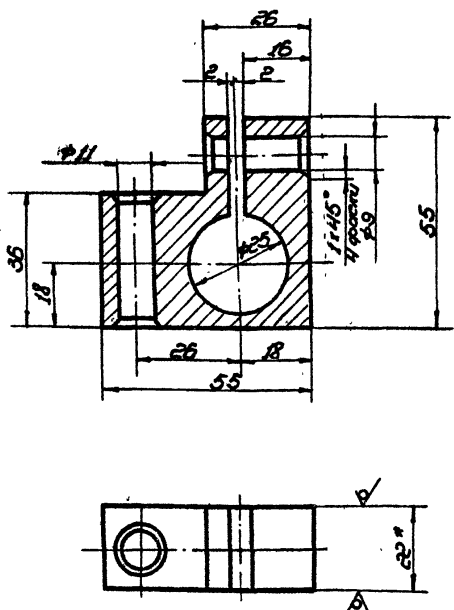
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. * Размеры для справок.

1787.70.00.00.06				Угол скользящий	Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	№	Деталь	Лист	Сборочный чертеж	№	1:1	1:1
Разработ.	С.83	Провер.	С.83				
Г. контр.		Г. контр.					
М. контр.		М. контр.					
Ч.б.		Ч.б.					

Копирован формат 11

1787.70.00.00.03

25 (V)



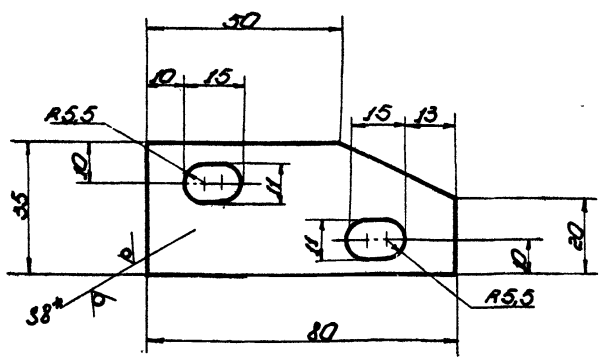
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
2. * Размер для справок.

1787.70.00.00.03				Державка	Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	№	Деталь	Лист	Сборочный чертеж	№	04	1:1
Разработ.	С.83	Провер.	С.83				
Г. контр.		Г. контр.					
М. контр.		М. контр.					
Ч.б.		Ч.б.					

Копирован формат 11

1787.70.00.00.02

25 (V)



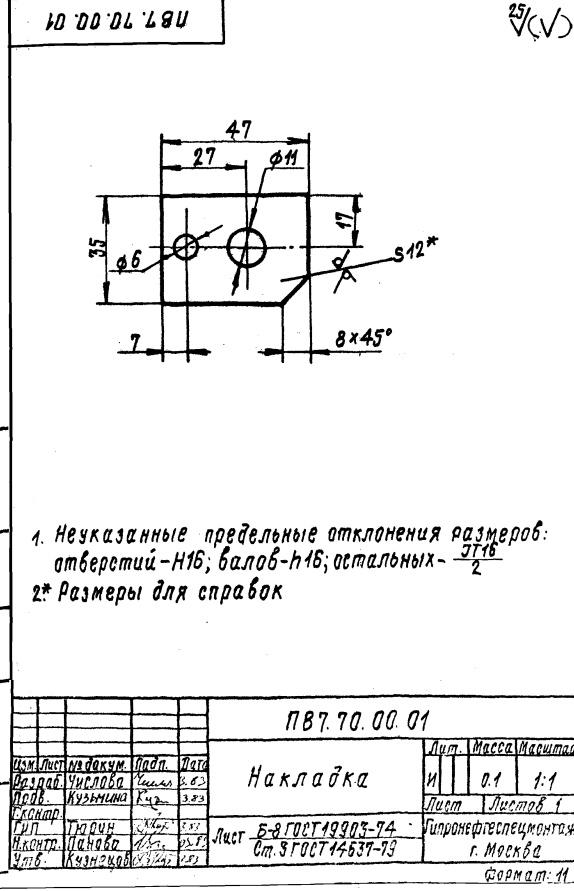
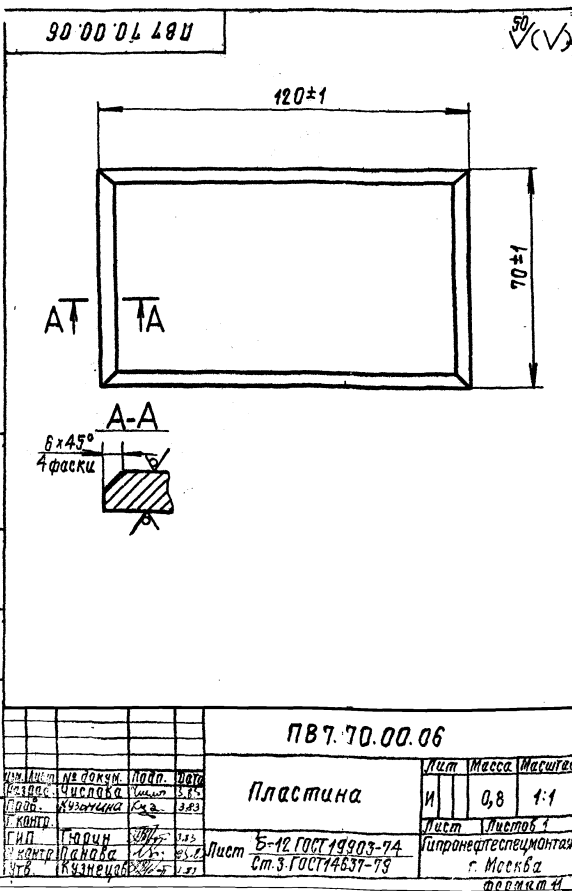
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
2. * Размер для справок.

1787.70.00.00.02				Щека	Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	№	Деталь	Лист	Сборочный чертеж	№	02	1:1
Разработ.	С.83	Провер.	С.83				
Г. контр.		Г. контр.					
М. контр.		М. контр.					
Ч.б.		Ч.б.					

Копирован формат 11

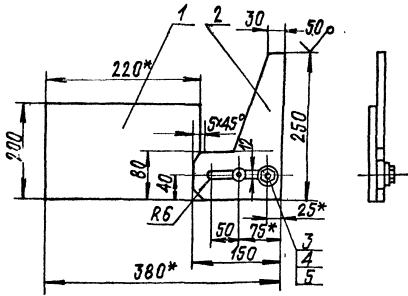
Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание								
		<u>Стандартные изделия</u>										
7		Болты ГОСТ 1193-70										
7		M8x40.58.026	1									
8		M10x60.58.026	1									
9		M10x40.58.026	1									
10		Гайки ГОСТ 5915-70										
11		M8.4.026	1									
11		M10.4.026	2									
<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td>в докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>				в докум.	Подп.	Дата	Лист				2	Формат А
в докум.	Подп.	Дата	Лист									
			2									
ПВ7.70.00.00												

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																														
		<u>Документация</u>																																
12	ПВ7.70.00.00.06	Сборочный чертёж																																
		<u>Детали</u>																																
11	1 ПВ7.70.00.01	Накладка	1																															
11	2 ПВ7.70.00.02	Щека	1																															
11	3 ПВ7.70.00.03	Державка	1																															
11	4 ПВ7.70.00.04	Полоса-ручка	1																															
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 200	1	0,2 кг																														
11	5 ПВ7.70.00.05	Направляющая																																
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 140x18	1	0,4 кг																														
11	6 ПВ7.70.00.06	Пластина	1																															
11	7 ПВ7.70.00.07	Ручка деревянная Пиломатериалы 30/40 ГОСТ 8486-66	2	0,05 кг																														
<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>На докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Число</td> <td>Листов</td> <td>Имя</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Кузьмина</td> <td>1</td> <td>Л.С.</td> <td>3.83</td> </tr> <tr> <td>Гипр.</td> <td>Гришин</td> <td>3</td> <td>С.В.</td> <td>3.83</td> </tr> <tr> <td>Исп.</td> <td>Панова</td> <td>1</td> <td>В.В.</td> <td>3.83</td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Кузнецов</td> <td>1</td> <td>Л.С.</td> <td>3.83</td> </tr> </table>				Изм.	Лист	На докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Число	Листов	Имя	Дата	Проф.	Кузьмина	1	Л.С.	3.83	Гипр.	Гришин	3	С.В.	3.83	Исп.	Панова	1	В.В.	3.83	Упр.	Кузнецов	1	Л.С.	3.83	
Изм.	Лист	На докум.	Подп.	Дата																														
Разраб.	Число	Листов	Имя	Дата																														
Проф.	Кузьмина	1	Л.С.	3.83																														
Гипр.	Гришин	3	С.В.	3.83																														
Исп.	Панова	1	В.В.	3.83																														
Упр.	Кузнецов	1	Л.С.	3.83																														
ПВ7.70.00.00																																		
Упорскользящий																																		
			Лист	Лист	Листов																													
			1	1	2																													
				Гипроинженерспецмонтаж г. Москва																														
				Формат А																														



9300-00-18-89U

✓✓



1. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справок

ПВ8.18.00.00 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	Кронштейн для монтажа промежуточных колец жесткости Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата		И	5,2 кг	1:5
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	И	Листов	7	
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	Ипронедтестсмонтир г. Москва			

формат А1

Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	приме-рание
			Документация		
И		ПВ8.18.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	ПВ8.18.00.01	Пластина	1	
Б4	2	ПВ8.18.00.02	Ловитель		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79 L=250	1	1,9 кг.
			Стандартные изделия		
	3		Болт М10х85.58 026		
			ГОСТ 7798-70	2	0,07 кг.
	4		Гайка М10.4.026		
			ГОСТ 5915-70	2	0,05 кг.
	5		Шайба 10.04.026		
			ГОСТ 11371-78	2	0,021 кг.

Изм. № 1 от 10.08.89 г. Исполнитель: И.И.И. (подпись)

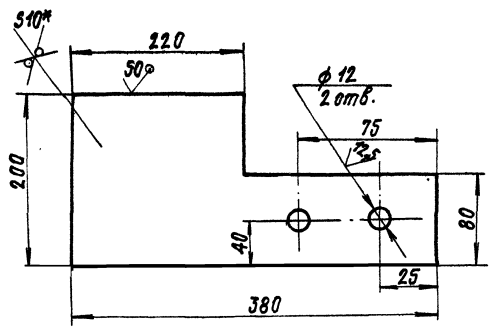
ПВ8.18.00.00

Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	Кронштейн для монтажа промежуточных колец жесткости	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата		И		1:5
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	И	Листов	7	
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	Ипронедтестсмонтир г. Москва			

формат А1

10.00.89.18U

✓✓

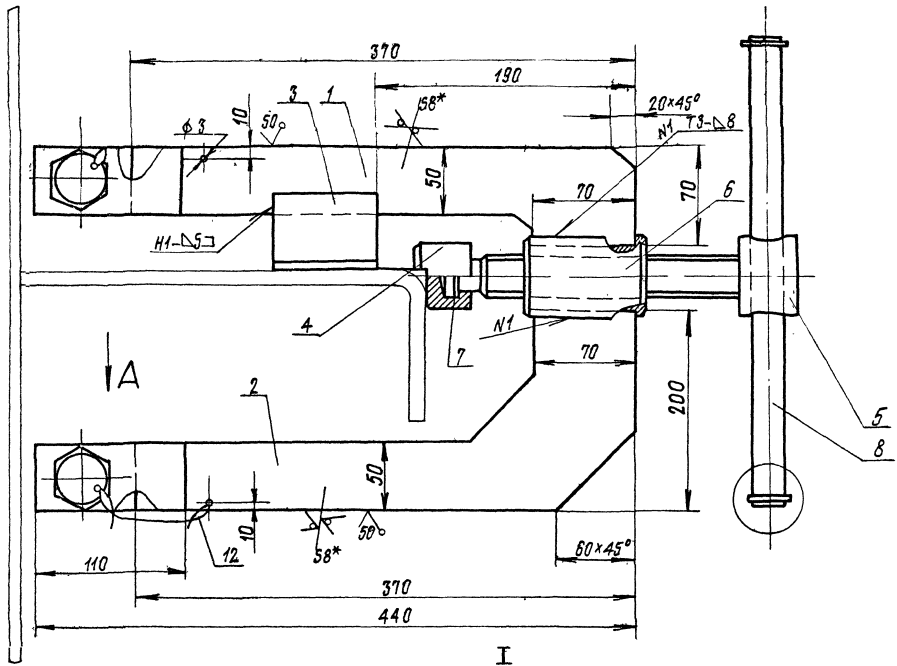


- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий-Н16; валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
Размеры для справок

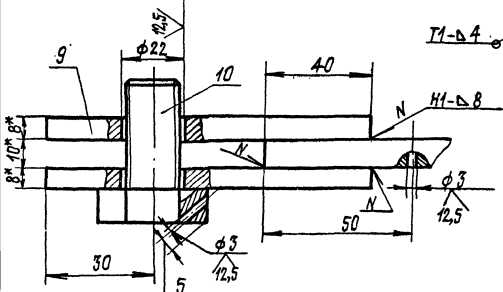
ПВ8.18.00.01

Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата		И	3,0	1:2,5
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	И	Листов	7	
Изм	Лист	№ докум.	Папк.	Дата	Ипронедтестсмонтир г. Москва			

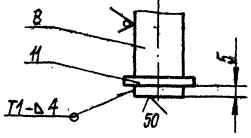
формат А1



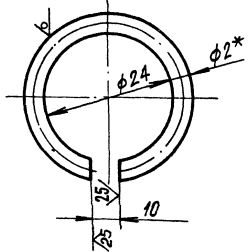
Вид А
М 1:1



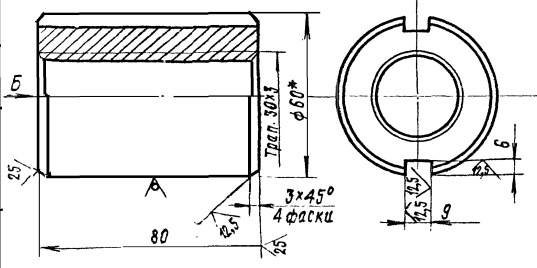
Det. poz. 6
М 1:1



Det. poz. 7
М 1:1



Вид Б
М 1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5284-80 Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Пределные отклонения размеров: валов - H16, отверстий H16, остальных - ± IT16/2
- 3* Размеры для справок

				ПВ41.08.00.00.СБ		Лист	Всего листов
Изм.	№	И	Дата	Исполнитель	Проверенный	Масштаб	1:2
Разработчик	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Исполнитель	Проверенный	Масштаб	1:2
Прав.	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Исполнитель	Проверенный	Масштаб	1:2
Т.контр.	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Исполнитель	Проверенный	Масштаб	1:2
Эл.контр.	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Исполнитель	Проверенный	Масштаб	1:2
Соб.	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Исполнитель	Проверенный	Масштаб	1:2

Инструкция для проверки прочности
проектируемых колец
жесткости
Сварочный чертеж

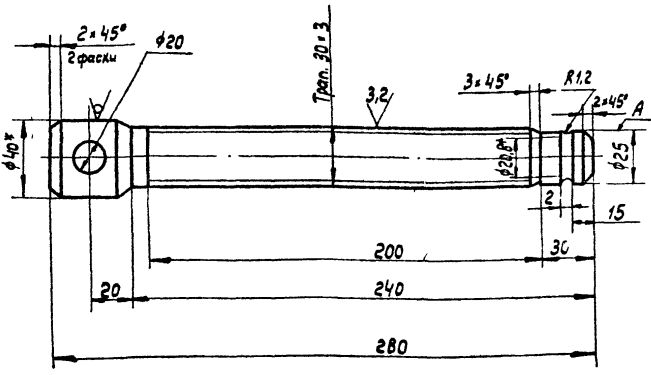
Лист 1 из 2
ИПРомтехспецнапта
г. Москва
Формат А2

Скачать файл и чертеж бесплатно на сайте: www.mechinfo.ru

м.нр. 704-1-171с.84 а.7

50.00.80.74.8U

12.5 ✓(✓)

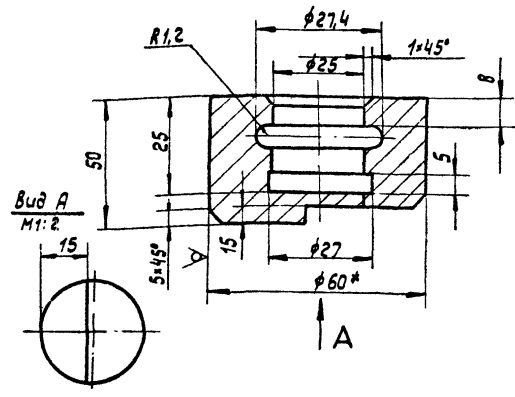


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT7}{2}$
2. Шероховатость поверхности А $\sqrt{3.2}$.
3. * Размер для справок.

ПВ 41.08.00.05				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,7	1:2
Разраб.	Кузнецова	К-2	3.8.3	3.8.3			
Проб.	Числова	К-2	3.8.3	3.8.3	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Тюрин	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Круж В-40 ГОСТ 2590-71		
Гип.	Панова	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Гипронефтеспецимонтаж		
Н.контр.	Панова	3.8.3	3.8.3	3.8.3	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Копировал: Формат 11		

70.00.80.74.8U

63 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT7}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ 41.08.00.04				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,13	1:1
Разраб.	Кузнецова	К-2	3.8.3	3.8.3			
Проб.	Числова	К-2	3.8.3	3.8.3	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Тюрин	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Круж В-60 ГОСТ 2590-71		
Гип.	Панова	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Гипронефтеспецимонтаж		
Н.контр.	Панова	3.8.3	3.8.3	3.8.3	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Копировал: Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	ПВ 41.08.00.09	Пластина Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 50x100	4	0,4кг.
		<u>Стандартные изделия</u>		
10		Болт М20x100.58.026 ГОСТ 7798-70	2	
11		Шайба 18.04.00 ГОСТ 11371-78	2	
		<u>Материалы</u>		
12		Проволока Ш-2.0 ГОСТ 9389-75 L=1000		0,1кг.

ПВ 41.08.00.00				Лит.	Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1	2
Разраб.	Кузнецова	К-2	3.8.3	3.8.3			
Проб.	Числова	К-2	3.8.3	3.8.3	Струбцина для при- жатия промежуточных колец жесткости		
Гип.	Тюрин	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Гипронефтеспецимонтаж		
Н.контр.	Панова	3.8.3	3.8.3	3.8.3	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	3.8.3	3.8.3	3.8.3	Копировал: Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	ПВ 41.08.00.00СБ	Сборочный чертёж детали		
64	1 ПВ 41.08.00.01	Щетка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x70	1	2,1кг.
64	2 ПВ 41.08.00.02	Щетка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 270x200	1	3,0кг.
64	3 ПВ 41.08.00.03	Опора Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=80	2	0,46кг.
11	4 ПВ 41.08.00.04	Подпятник	1	
11	5 ПВ 41.08.00.05	Винт нажимной	1	
64	6 ПВ 41.08.00.06	Втулка Круж В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=90	1	1,9кг.
64	7 ПВ 41.08.00.07	Жалы пружинные Проволока Ш-2 ГОСТ 9389-75 L=65	1	0,05кг.
64	8 ПВ 41.08.00.08	Ручка Круж В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	1	0,6кг.