

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-2 95.91

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВМ-06ЗК.  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ В  
КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25143-07

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана  
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-295.91

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВм-0,63к.  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 6  
КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *СМ* Кетаов А.Г.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *АИ* Порублев А.Н.

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ №125 от 5 сентября 1991г.



Альбом Б

1. Все сборные железобетонные конструкции изготовлять по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 ГОСТ 18374-79\* по грунтовке ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные изделия стеновых панелей оцинковать. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

3. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СНиП.

4. Плоские арматурные изделия изготовлять при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

5. Сварку закладных соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85. "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций", ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений, ручная дуговая сварка".

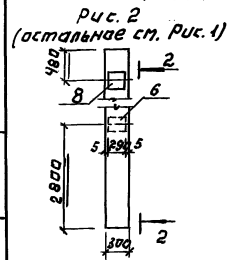
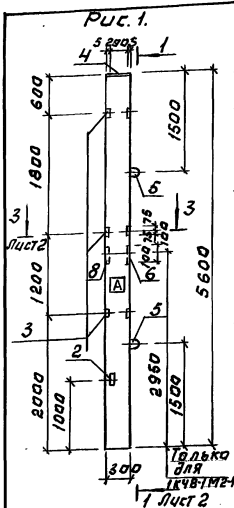
6. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технологические требования и методы испытаний."

7. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой сварки под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной или рельефноточечной контактной сваркой.

8. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

ПРОВЕР.	БЕЛОВА	Белова	ТП 903-1-295.91	К.И.И.ТУ		
ЗАВ.ГР.	КРАСНОВА	Краснова	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	БЕЛОВА	Белова		РП		1
СЛ.КОНСТ.	КНЯГИНИЧЕВ	Княгиничев		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ.ОТД.	ВАСКЕР	Васкер				

Альбом Б



Формат	Заглав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. пп. т.л. 903-1-295.91 КЖ.И. 001.													Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
				<b>Документация</b>																
			КЖ.И. ТУ	Технические условия																
				<b>Сборочные единицы</b>																
				<b>Колонна</b>																
		1	1.423.1-3/88.1-02	1К48-1М2	1	1	1	1	1	1	1									
			1.423.1-3/88.1-02	1К48-3М2									1	1	1	1	1	1	1	1
				<b>Изделия закладные</b>																
		2	1.423.1-3/88.2 - 253	МН 11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		3	- 256	М1-13	3	3			3			3	3				3			
		4	- 239	МН 1	1	1	1	1				1	1	1	1					
		5	- 285	М10-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		6	- 255	М1-12	1	3	2	3		2	2	1	2	2	2			2	2	
		7	- 281	М2-14					1	1	1						1	1	1	
		8	- 255	М1-12-1	1	2							1	1						

Индекс **А** нанести несмываемой краской!

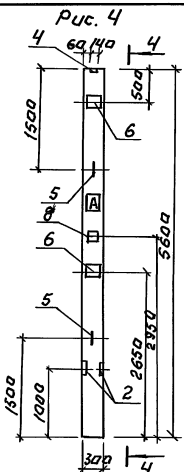
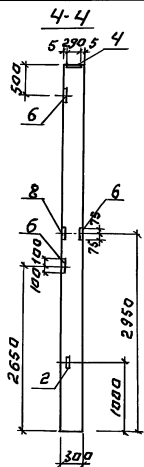
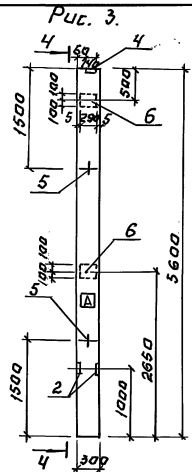
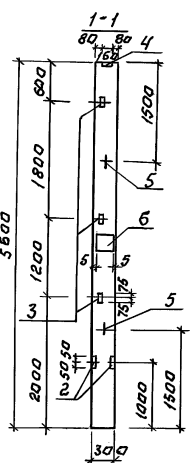
Обозначение	Марка	Рис.	
тл 903-1-295.91 - КЖ.И. 001	1К48-1М2-1	1	
	- 01	1К48-1М2-2	2
	- 02	1К48-1М2-3	3

тл 903-1-295.91		КЖ.И. 001	
Колонны (1К48-1М2-1... 1К48-3М2-1)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1300
		МАШТАБ	1:50
		ЛИСТ	1
		ЛИСТОВ	3
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ г. Москва	

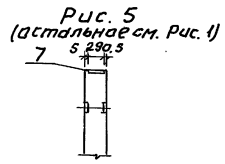
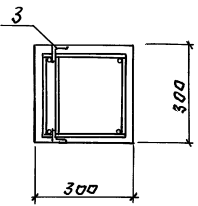
ПРОВЕР. КРАСНОВА *Л. П.*  
 ИНЖ. ГОРБАЧЕВИЧ *Л. П.*  
 ЗАВ. ГР. КРАСНОВА *Л. П.*  
 И. П. БЕЛОВА *Л. П.*  
 А. ЖИЖЕНКО *Л. П.*  
 И. КОНТАСЕМЕНОВ *Л. П.*  
 И. А. Д. БИЗКЕР *Л. П.*

ИНВ. №

ДЛБС0МБ



3-3  
1:10



Индекс А нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
Г.П.903-1-295.91 КЖ.001-03	1К48-1М2-4	4
- 04	1К48-1М2-5	5
- 05	1К48-1М2-6	6
- 06	1К48-1М2-7	7
- 07	1К48-3М2-1	1
- 08	1К48-3М2-2	2
- 09	1К48-3М2-3	3
- 10	1К48-3М2-4	4
- 11	1К48-3М2-5	5
- 12	1К48-3М2-6	6
- 13	1К48-3М2-7	7

ИЗВ. И ПОД. ПИТАНИЕ И ААТЯ ИСААИ ИИИИИИ

ТП 903-1-295.91 - КЖИ.001 ЛИСТ 2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные														Итого	Итого раск	
	Арматура класса							Прокат марки									
	А I							с 245									
	ГОСТ 5781-82 *																
	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	Итого	ГОСТ 8505-86	ГОСТ 19903-74*	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ14	Итого				
1К48-1М2-1	0,86	0,86	5,04				0,8	5,84	6,7	4,5	4,5	0,6	9,2	4,5	14,3	18,8	25,5
1К48-1М2-2	0,86	0,86	6,48				0,8	7,28	8,14	4,5	4,5	0,6	13,8	4,5	18,9	23,4	31,54
1К48-1М2-3	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-1М2-4	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-1М2-5	0,86	0,86	0,72		2,52		0,8	4,04	4,9	4,5	4,5	0,6	6,6		7,2	11,7	16,6
1К48-1М2-6	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-1М2-7	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-3М2-8	0,86	0,86	5,04				0,8	5,84	6,7	4,5	4,5	0,6	9,2	4,5	14,3	18,8	25,5
1К48-3М2-9	0,86	0,86	6,48				0,8	7,28	8,14	4,5	4,5	0,6	13,8	4,5	18,9	23,4	31,54
1К48-3М2-10	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-3М2-11	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-3М2-12	0,86	0,86	0,72		2,52		0,8	4,04	4,9	4,5	4,5	0,6	6,6		7,2	11,7	16,6
1К48-3М2-13	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-3М2-14	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46

Индекс  нанести несываемой краской.

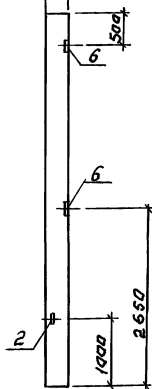
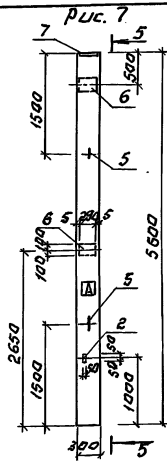
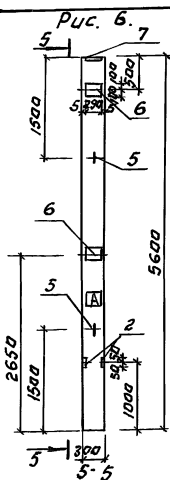
Тп 903-1-295.94

-КЖН.001

Лист  
3

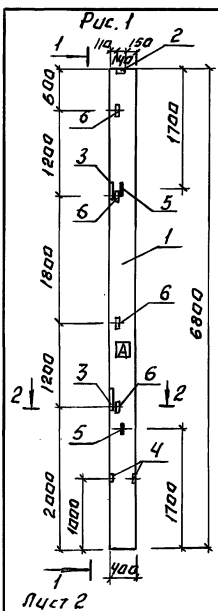
25143-07 7

Альбом Б

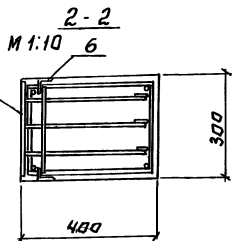


ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКА ИЛИ

Альбом Б



ИЗВ. № ПОДГОТОВИТЕЛЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



Индекс  $\square$  нанести несмываемой краской

Дневной номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установ.											Т.п. 903-1-295.91 к.ж.ц.а.02	Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			11
				<u>Документация</u>													
		тп 903-1-295.91	- к.ж.ц.т.ч	Технические условия													
				<u>Сборочные единицы</u>													
	1	1.423.1-3/88.2-36	Колонна 1К60-1М2	1	1	1	1	1	1								
		—	1К60-2М2									1	1	1	1	1	1
			<u>Изделия закладные</u>														
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	1	1					1	1	1				
	3	- 264	МН1-4	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1
	4	- 253	МН11	2	2	2				2	2	2					
	5	- 285	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	6	- 256	М1-13	4						4							
	7	- 255	М1-12			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	8	- 261	М2-14				1	1	1				1	1	1	1	1

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 903-1-295.91-к.ж.ц.а.02	1К60-1М2-1	1
- 01	1К60-1М2-2	2
- 02	1К60-1М2-3	3
- 03	1К60-1М2-4	4
- 04	1К60-1М2-5	5

Тп 903-1-295.91      К.ж.ц.а.02

Колонны (1К60-1М2-1... 1К60-2М2-6)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2000	1:50
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН г. Москва		

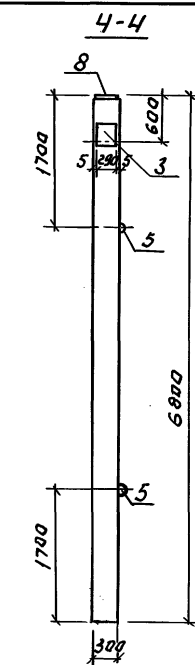
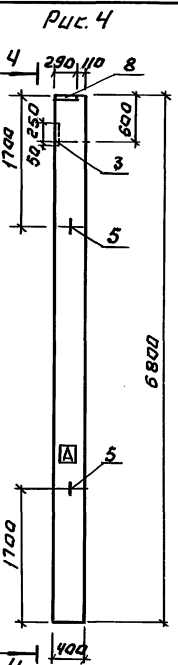
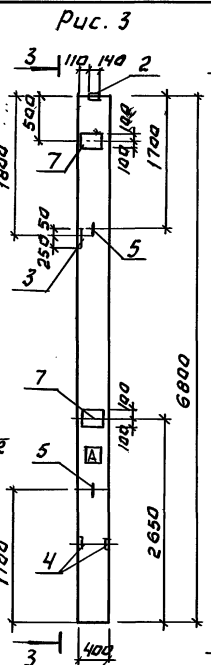
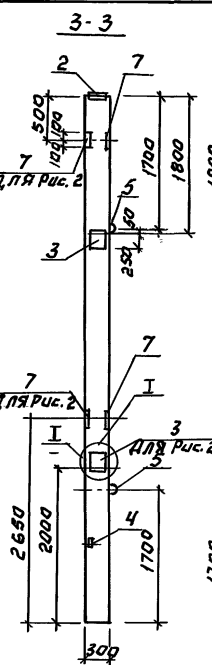
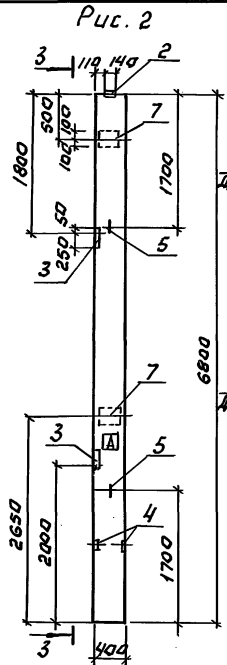
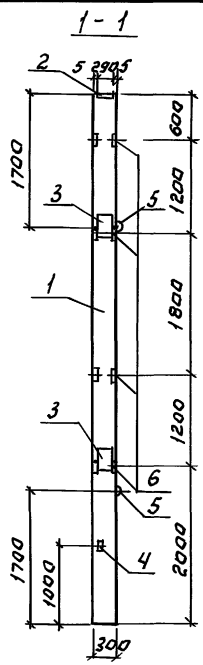
ИЗВ. №

ПРИВЯЗАН:

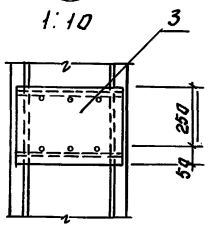
ПРОВЕР. КРАСНОВА *И.И.*  
 ИНЖЕН. ОРБАЧЕВИЧ *В.В.*  
 ЗАВ. ГР. КРАСНОВА *В.В.*  
 Г. П. БЕЛОВА *В.В.*  
 Г.А. КОСТ. КНЯГИНЧЕВ *В.В.*  
 И.ЖУКОВ. ГЕМЕНОВ *В.В.*  
 НАЧ. ОТД. ВАСКЕР *В.В.*

825143-07 8





1:10

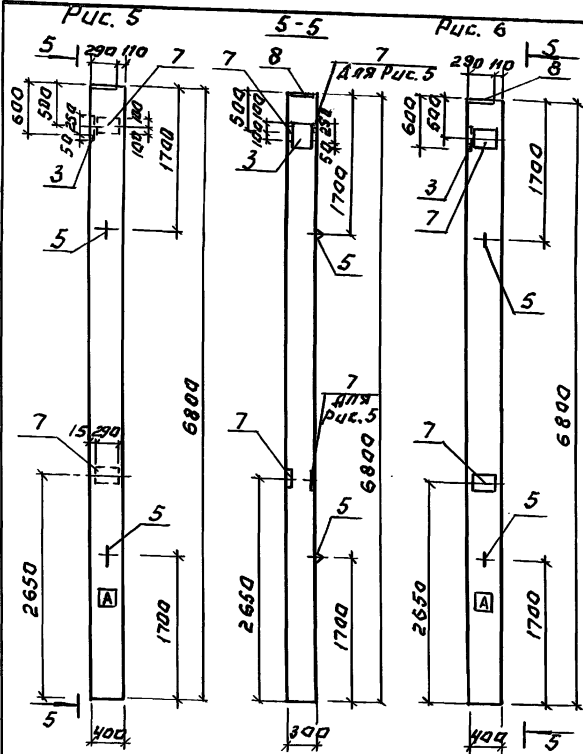


Индекс **A** нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 903-1-295.91-кж.1.002-05	1К60-1М2-6	6
-06	1К60-2М2-1	1
-07	1К60-2М2-2	2
-08	1К60-2М2-3	3
-09	1К60-2М2-4	4
-10	1К60-2М2-5	5
-11	1К60-2М2-6	6

Тп 903-1-295.91 - КЖ.Н.002 ЛИСТ 2

ИМЕНА, ПРАВИЛА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

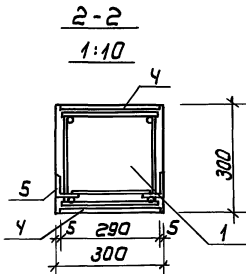
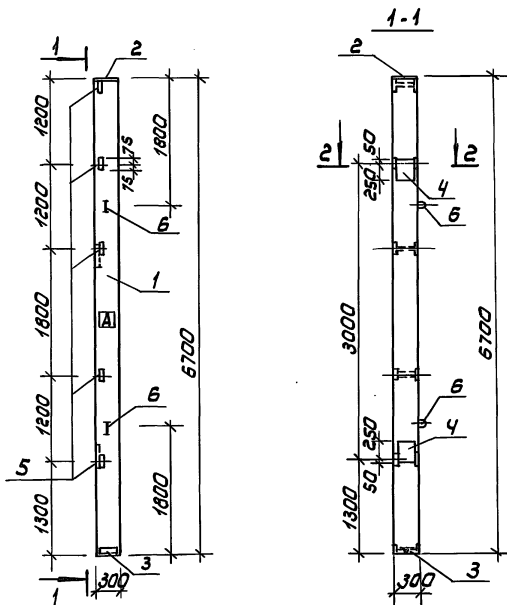


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																		
	Арматура класса									Прокат марки									Общий расход
	А I					А II				С 246					всего				
	Гост 5781-82*																		
φ6	φ12	Угоро	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	Угоро	всего	1021 8503-86	Гост 13903-74*			Угоро	всего				
163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	
1К60-1М2-1	0.4	1.26	1.66	2.40	5.52		2.88	0.8	11.6	13.3	6.0	6.0	0.6	13.7	4.5	18.8	24.8	38.1	
1К60-1М2-2	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2	
1К60-1М2-3	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2	
1К60-1М2-4	0.2	1.26	1.46		2.76	2.52	1.44		6.72	8.18				13.5		13.5	13.5	21.7	
1К60-1М2-5	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8	
1К60-1М2-6	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8	
1К60-2М2-1	0.4	1.26	1.66	2.40	5.52		2.88	0.8	11.6	13.3	6.0	6.0	0.6	13.7	4.5	18.8	24.8	38.1	
1К60-2М2-2	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2	
1К60-2М2-3	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2	
1К60-2М2-4	0.2	1.26	1.46		2.76	2.52	1.44		6.72	8.18				13.5		13.5	13.5	21.7	
1К60-2М2-5	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8	
1К60-2М2-6	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8	

Индекс А нанести несмываемой краской.

Альбом Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Прим.
			тп 903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		
				<b>Документация</b>		
				Технические условия		×
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3 Вып.1/87	Колонна 1кФБ7-1-Н	1	
				<b>Изделия закладные</b>		
		2	1.427.1-3.2-0.07.0	МН2	1	
		3	- 0.12.0	МН7	1	
		4	- 0.19.0 -02	МН21	2	
		5	- 0.20.0	МН28	5	
		6	- 0.21.0 -01	МН33	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка Элемента	Изделия закладные									Всего	Общий расход		
	Арматура класса:					Прокат марки							
	А-I		А-III			с 235							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
	φ12	Уг10	φ10	φ12	φ14	Уг10	С3х3	С19х10	Уг10				
1кФБ7-1-Н1	1.6	1.6	1.18	1.2	7.84	10.2	7.0	4.2	11.2	14.3	14.3	37.3	37.3

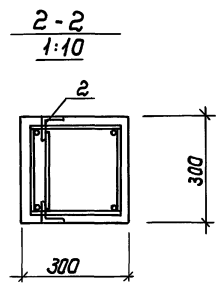
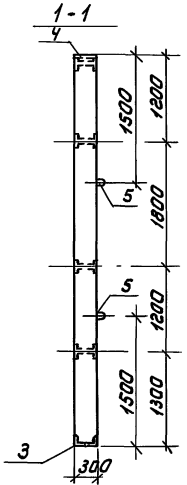
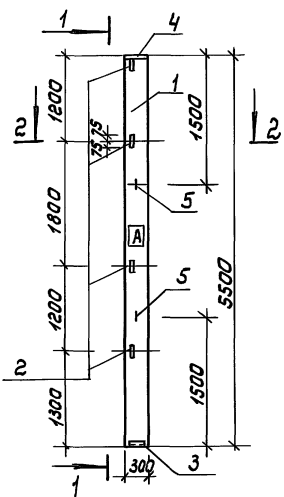
Индекс [A] нанести несмываемой краской.

			тп 903-1-295.91		КЖ.И. 003	
			Колонна фахверка (1кФБ7-1-Н1)			СТАНАИ
			рп	1500	1:50	МАССА
						МАШТАБ
						Лист
						Листов
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
						Г. МОСКВА

КНИЖНО-ПОДАРИМ. УДАГА. ИЗДАМ. И.И.И.И.И.

ИЗДАМ. ГОРБАЧЕВУ  
 Р.К. ГР. КРАСНОВА  
 ГИП БЕЛОВА  
 Г.А. КОНИТ  
 Н. КОНТР  
 НАЧ. ОТА ВЭСЕР

АЛБОМ Б



Факт	Заня	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол	Пример
				Документация		
			тп 903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				сборочные единицы		
		1	1.427.1-3 Вып.1/87	Колонна 1КФ55-1-Н	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.427.1-3.2-0.20.0		МН28	4
		3	- 0.12.0		МН7	1
		4	- 0.07.0		МН2	1
		5	1.427.1-3.2-0.21.1		МН32	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

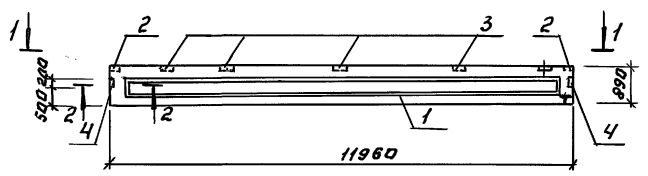
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-I		А-III			С 235								
	Гост 5781-82*					Гост 8509-86		Гост 19903-74						
	φ10	Угало	φ10	φ12	φ14	Угало	Л33х33	Л90х90	Угало	-5,0		Угало		
1КФ55-1-Н1	1.2	1.2	1.18	0.96	7.84	9.98	5.6	4.2	9.8	14.3		14.3	35.3	35.3

Цифры [A] нанести несмываемой краской.

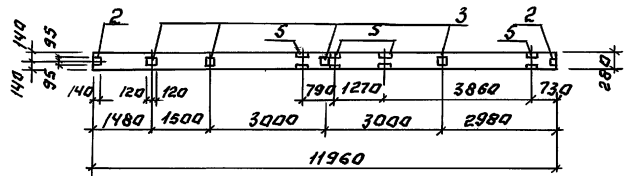
ТП 903-1-295.91		КЖ.И. 004	
Колонна фахверка (1КФ55-1-Н1)		СТАЛЬ	МАССА
ИСПОЛН. ГОРБАЧЕВИЧ	РЧК.СР. КРАСНОВА	рп	1200
Г.И.А. БЕЛОВА	И.А. КОНТР. БНАГИНЧЕВ	1	1:50
Н.А. КОНТР. БЕЛОВА	НАЧ.ОТД. ВАСКЕР	Лист 1 из 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ИЗДАНИЕ ПОД П. ПОДАТЬЕВ И А.А. ТАТАРОВА

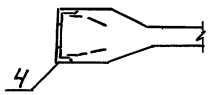
Альбом Б



1-1



2-2  
М 1:20



Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
ЯЗ			Т.п. 903-1-295.91 -к.ж. ту	Документация		
				Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП 12-6А IV	1	
		1	1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП 12-7А IV	1	
		2	1.400-6/76 Вып. 1 л. 84	Изделия закладные М-4	2	
		3	1.400-6/76 Вып. 1 л. 85	М-3	4	
		4	1.400-6/76 Вып. 1 л. 88	М-4-3	2	
		5	1.462.1-1/88 2-11	М-3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

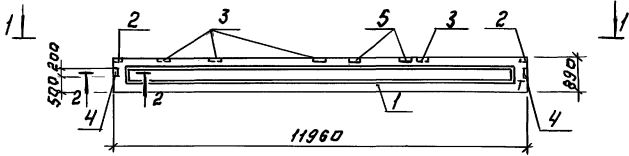
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А III					Практик марки с 235							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74							
	φ 8	φ 10	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы			
2БСП 12-6А IV-1	2.2	1.0	3.2	6.8	10.4	17.2	11.4				11.4	28.6	31.8
2БСП 12-7А IV-1	2.2	1.0	3.2	6.8	10.4	17.2	11.4				11.4	28.6	31.8

ПРИВЯЗКА:			
ИВ. И			

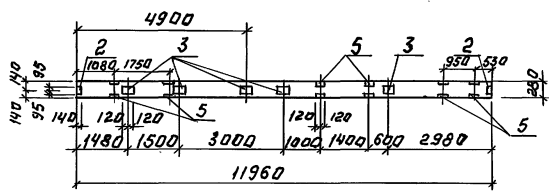
Т.п. 903-1-295.91	К.ж. 005	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕР. КРАСНОВА	М.р.а.	Р П	5000	1:100
ИНЖЕН. ПУЖНОВСКАЯ	И.п.	ЛИСТ:	ЛИСТОВ. 1	
ЗАВ. ГР. КРАСНОВА	И.п.	ЦНИИЭП		
ТИП БЕЛОВА	И.п.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г.А. КОСЦА	И.п.	г. Москва		
Н. КОУТЯ	И.п.			
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР	И.п.			

Лист подальше для вставки

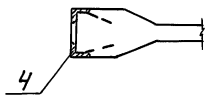
ДЛБВОМ В



1-1



2-2  
М 1:20



Розмат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				Документация		
ИЗ			г.п. 903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Сборочные единицы		
	1		1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП12-7АУ	5000	
	2		1.400.6/76В0п.1 л. 84	Изделие закладное М4-1	2	1.4 кг
	3		1.400.9/76В0п.1 л. 85	М4-3	5	2.4 кг
	4		1.400.6/76В0п.1 л. 88	М4-10-3	2	4.1 кг
	5		1462.1-1/88.2-11	МНЗ	2	5.9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий			
	Арматура класса		Прокат марки							
	АШ		С 235							
	гост 5781-82		гост 8509-86		гост 7614-86		гост 1903-74		Всего расхода	
	φ 8	φ 10	Угало	Локот	Угало	Столб	Угало	5=6		Угало
2БСП12-7АУ-1	2.4	1.6	4.0	6.8	6.8	10.4	12.4	13.6	13.6	34.8

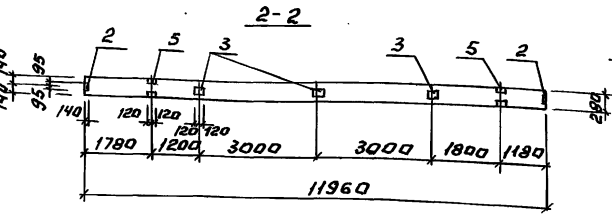
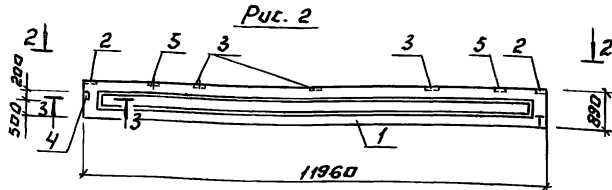
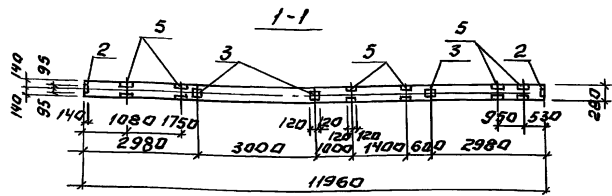
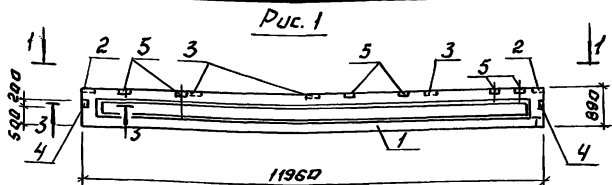
ПРИВЯЗАН:

ИИВ. №

гп. 903-1-295.91			КЖ.И. 006.		
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БСП12-7АУ-1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р.П	5000.0	1:100
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВО г. МОСКВА		

ИИВ. № ПОДА ПО ДИШЕ ЗАТЯЖИВАЮЩЕ

Альбом Б



Вариант	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примечание
					к/ж	к/ж	
				Документация			
13			г.п.903-1-295.91 - к.ж.т.у	Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
				Балки			
		1	1.462.1-1/88.1-2	2БСП12-4АИ	1		
			1.462.1-1/88.1-2	2БСП12-5АИ		1	
				Изделия закладные			
		2	1.400-6/76.Вып.1 л. 84	М4-1	2	2	
		3	1.400-6/76.Вып.1 л. 85	М4-3	3	3	
		4	1.400-6/76.Вып.1 л. 88	М4-10-3	2	1	
		5	1.462.1-1/88.2-11	МН3	6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого	Всего	расход
	Арматура класса АIII					Прокат марки С 235							
	Гост 5781-82					ГОСТ 8253-82							
	φ8	φ10	Углер	Л700	Л700	Л700	Л700	Л700	Л700	Л700			
2БСП12-4АИ-1	2.4	1.8	4.2	6.8	6.8	20.8	20.8	9.2	9.2	36.8	41.0		
2БСП12-5АИ-2	1.6	1.1	2.7	3.4	3.4	10.4	10.4	9.2	9.2	25.7	25.7		

3-3  
М 1:20



ИВ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

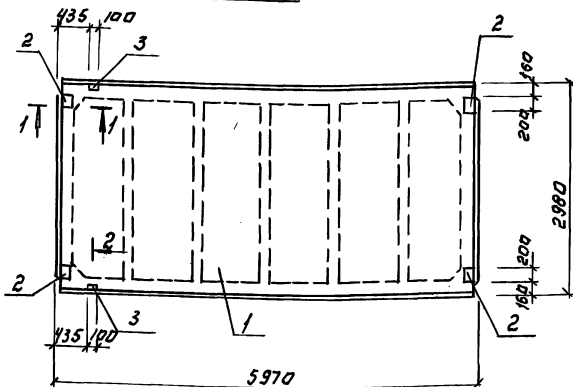
Обозначение	Марка	Рис.
гп 903-1-295.91	к.ж.т.у 2БСП12-4АИ-1	1
-01	2БСП12-4АИ-2	2
	2БСП12-5АИ-1	

ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н. №	
---------	--

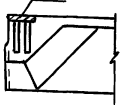
гп 903-1-295.91		К.Ж.И. 007	
ПРОВЕР. КРАСНОВА		СТАДИЯ	
ИНЖ.Н. КИЖНОВСКАЯ		МАССА	
ЗАВ.ГР. КРАСНОВА		МАСШТАБ	
ГИП БЕЛОВА		Р.П. 5000 1:100	
Л. КОСТАКИНИЧЕВ		ЛИСТ	
Я. КОНТРОЛЬ		ЛИСТОВ: 1	
НАЧ. ЦАБЗЕР		ЦНИИ ЭП	
		ИИЖЕНЕРСТВО ОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

Рис. 1



1-1  
M 1:15

2-2  
M 1:15 90°



Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Код на испан. т. п. КЖ.И.Т.У.			Примечание
				01	02		
			Документация				
ИЗ		Т.П. 903-1-295.91 КЖ.И.Т.У	Технические условия	×	×	×	
			Сварочные единицы				
			плиты				
1		1.465.1-10/82 Вып.1	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И	1	1	1	
			Изделие заводное				
2		ГОСТ 22701.5-77	М8	2	4		
3		ГОСТ 22701.5-77	М9	2	2		

Альбом

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ИЗДАНИЕ

ПРИВЯЗАН:			
ИИВ. №			

Обозначение	Марка	Рис.
Т.П. 903-1-295.91 КЖ.И.Т.У	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-А	2
- 01	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-Б	1
- 02	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-В	3

Т.П. 903-1-295.91			КЖ.И. 008		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПАН. ИИ)					
ИИЖ	ИЖНОВСКАЯ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ
ЗАВ. ГР.	КРАСНОВА	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ
ИИП	БЕЛОВА	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ
И.КОНСТ.	КНЯГИНИЧЕВ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ
И.КОНСТ.	БЕЛОВА	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ
ИИЧ.	СТАВЗСКЕР	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ	ИИЖ
			САДЯИ МАСЕЯ ИДЕШТАБ		
			РП	СМ. ТАБЛ.	1:50
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
			ЦИИЭП ИИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Рис. 2

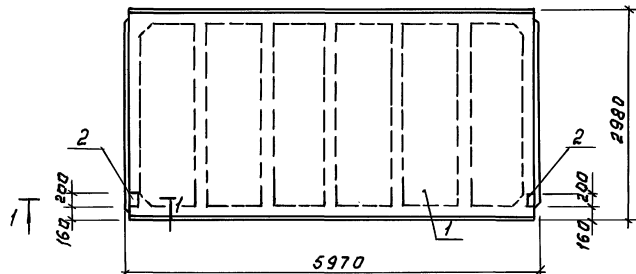
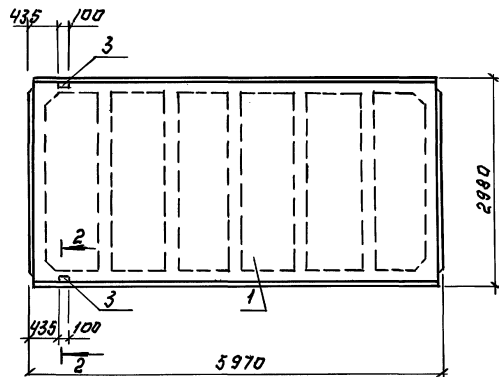


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дваранительные закладные изделия на элемент к1.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий всего расходу	
	Арматура класса А III			Прокат марки					
	С 235			С 235					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86			
φ10	φ14	Угата 5-8	Угата 5-8	Угата 8	Угата 8	Угата 8			
ИП-ЗЯИПТ-300И-300И-А	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	9.3
ИП-ЗЯИПТ-200И-300И-А	0.8			2.6				3.4	3.4
ИП-ЗЯИПТ-300И-300И-Б	0.62	0.2	0.62			1.68	1.68	2.5	2.5

Тп 903-1-295.91

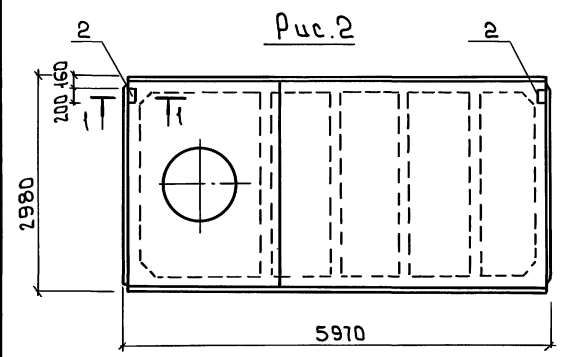
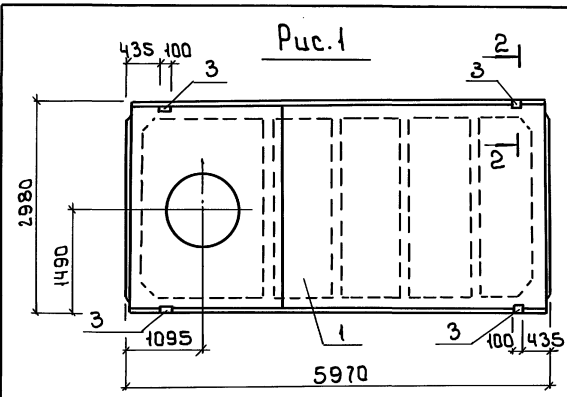
- КЖ.И.008

Лист  
2

25143-07 17

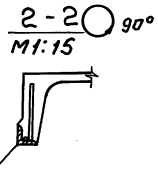
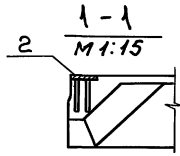
Альбом В

М.В. ЧЛОВАКОВА, Л. ВАСИЛЬЕВА



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на услов. т.п.		Примечание
					к.ж.и.009	к.ж.и.009	
				Документация		01	
А3			ТЛ.903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
				Плиты			
		1	1.465.1-10/82 Вып.1	ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М	1	1	
				Изделия закладные			
		2	ГОСТ 22701.5-77	М8		4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	М9	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг



Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки С235				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 103-76		всего		
	φ10	φ14	Штого	Штого	С:8 Штого	Штого	
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-а	1.24	0.4	1.64	3.36	3.36		5.0 5.0
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-б	0.8		0.8		2.6 2.6	3.4 3.4	

Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ.903-1-295.91 КЖ.И.009	ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-а	1
-01	ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-б	2

ТЛ 903-1-295.91		КЖ.И.009	
Плита покрытия		Сталь	
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-а		РП	4950 1:50
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-б		Лист	Листов 1
Инжен. Чубовская		ТИИИ ЭП	
Зав. гр. Красноба		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.И.П. Белова		г.Москва	
И.конст. Книгиничев			
И.контр. Белова			
Нач. ата Вэскер			

25143-07 18

Формат: А3

АЛЬБОМ Б

Фирма Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на услов.т.п. 903-1-295-91 К.Ж.И.010					Примечание
				—	01	02	03	04	
			Документация						
03		т.п.903-1-295.91 К.Ж.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
			Сборочные единицы						
			Плиты						
	1	1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М	1	1	1			
		1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-5ЛНТ-200ЛН-300М				1	1	1
			Изделие закладное						
	2	ГОСТ 22701.5-77	М 8	4		2	4		2
	3	ГОСТ 22701.5-77	М 9	2	2		2	2	

Обозначение	Марка	Рис.	
т.п.903-1-295.91	КЖ.ЦМ	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-а	1
— 01		2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-б	3
— 02		2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-в	2
— 03		2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-а	1
— 04		2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-б	3
— 05		2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-в	2

тп 903-1-295.91.			КЖ.И.010		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛ- НЕНИЙ)			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р.П.	2030	1:50
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА		

И.Н.Ж. КУЗНЕЦОВА  
З.А.В. Т.Р. БЕЛОВА  
Г.И.П. БЕЛОВА  
Г.А.КОНСТ. КОЛТУНЧЕВ  
И.А.КОНТР. БЕЛОВА  
И.А.Ч.О.Т.А. ЭСКЕР

Альбом Б

Рис. 1

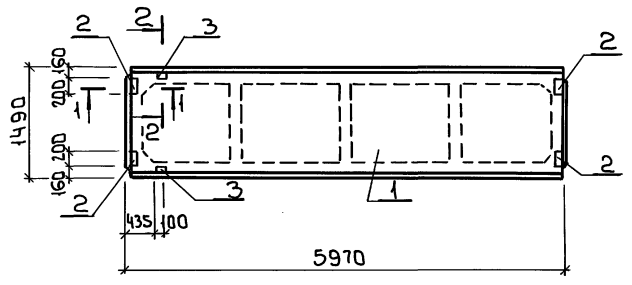


Рис. 2

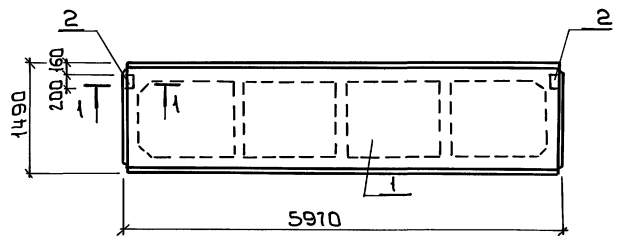
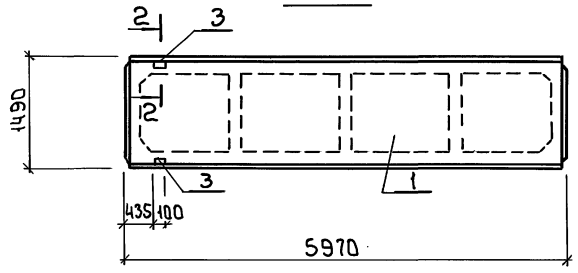
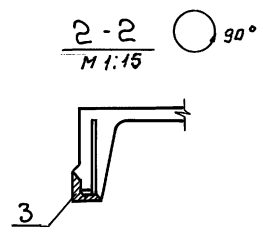
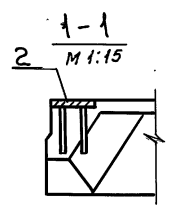


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса АIII				Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ14	Итого	Л70 <sup>а</sup> <sub>10×8</sub>	Итого	5:8	Итого		
ZПГ-4AVT-200AH-300M-A	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	5.2	9.3	9.3
ZПГ-4AVT-200AH-300M-B	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7			2.5	2.5
ZПГ-4AVT-200AH-300M-B	0.8		0.8			2.6	2.6	3.4	3.4
ZПГ-5AVT-200AH-300M-A	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	5.2	9.3	9.3
ZПГ-5AVT-200AH-300M-B	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	5.2	5.2	2.5	2.5
ZПГ-5AVT-200AH-300M-B	0.8		0.8			2.6	2.6	3.4	3.4



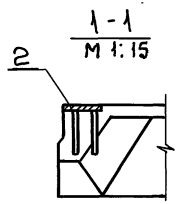
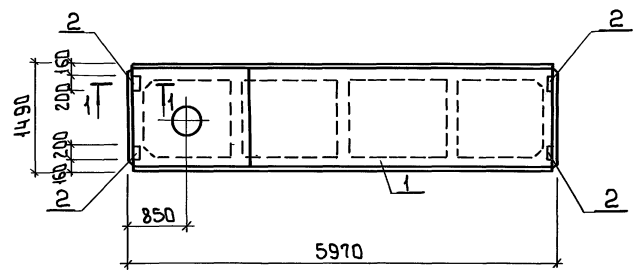
Технический проект на дополнительные закладные изделия

Тп 903-1-295.91 - КЖ.И.010 Мест 2

25143-07 20

Формат: А3

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
А3			т.п.903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		
				Документация		
				Технические условия		×
				Сборочные единицы		
	1		1.465.1-10/82 Вып.1	Плита 2ПВ4-4ЛФТ-200МН-300М	1	
	2		ГОСТ22701.5-77	Изделия закладные МВ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А II	А III	С 235	С 235		
2ПВ4-4ЛФТ-200МН-300М-а	φ10	Итого	С:В	Итого	6.8	6.8
	1.6	1.6	5.2	5.2	6.8	6.8

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан:		Инж. Лужновская	Инж. Краснова	Инж. Белова	Инж. Алягинцев	Инж. Белова	Инж. Вэскер	тп 903-1-295.91	КЖ.И. 011
		Заб.г.р.	Краснова	Белова	Алягинцев	Белова	Вэскер	Плита покрытия (2ПВ4-4ЛФТ-200МН-300М-а)	Стация Масса Масшт.
		Л.контр.	Алягинцев	Белова	Белова	Белова	Вэскер		РП 2380 1:50
		Н.контр.	Белова	Белова	Белова	Белова	Вэскер		Лист Листов 1
		Нач.отд.	Вэскер	Вэскер	Вэскер	Вэскер	Вэскер		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. Москва

25143-07 21

Формат: А3

Альбом Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во на исполн. листы				Примечание
					01	02	03	04	
				Документация					
A3			т.п.903-1-295.91	КНИЖИТ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				ПЛИТА					
		1	1.465.1-17.1-1	3пгв-2ат VI	1	1	1		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		2	1.465.1-17.4-34	МН6	2	4			
		3	1.465.1-17.4-35	МН7	2	2			

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИИИИ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Обозначение	Марка	Рнс.
т. п. 903-1-295.91	К.ж.и.012 3пгв-2ат VI -а	1
-01	3пгв-2ат VI -б	2
-02	3пгв-2ат VI -в	3

Тп 903-1-295.91			К.ж.и. 012		
ПРОВЕР. КРАСНОВА ИНН. ГУИНОВСКАЯ ЗАВ.ГР. КРАСНОВА ГИП БЕЛОВА Г.А.КОНСТ.КНЯГИНИЧЕВ Н.КОНТ.БЕЛОВА НАЧ.ОТД.ВЭСКЕР			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛ- НЕНИЯ)		
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ		
РП		2680	1:50		
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					

Альбом

Рис. 1

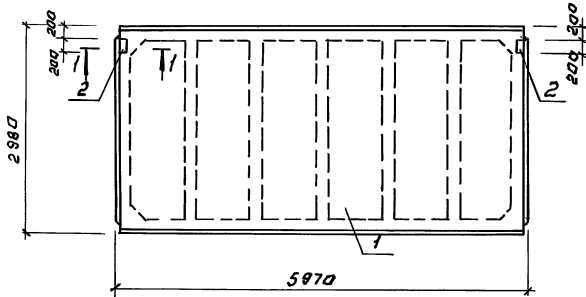


Рис. 2

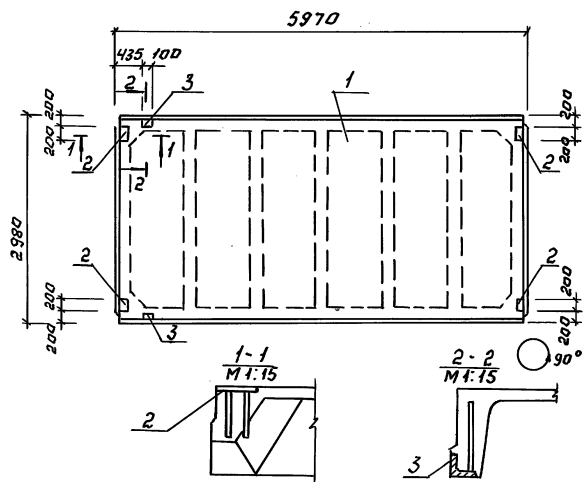
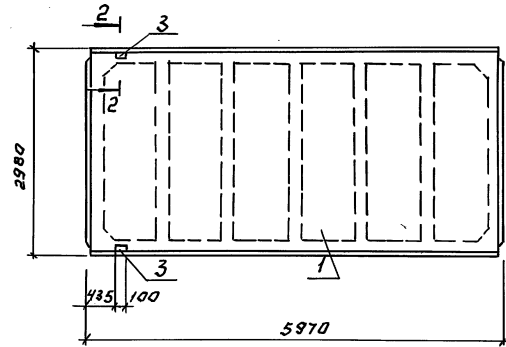


Рис. 3



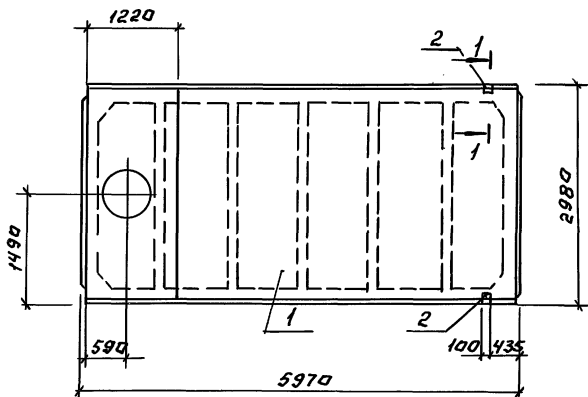
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки С 235						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 14	Угата 4.75x 75x 6	Угата 5-6	Угата	Угата			
3пгб-2Ят VI-а	0.72		0.72		1.9	1.9	2.62	2.62	
3пгб-2Ят VI-б	2.04	0.2	2.24	1.4	1.4	3.76	3.76	5.16	7.4
3пгб-2Ят VI-в	0.6	0.2	4.8	1.4	1.4			2.2	2.2

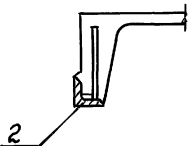
ИЗВ. Н. ПРАД. ПОДПИСЬ И Д. П. Л. В. З. М. И. Н. Е. Н.

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 012 Л ИСТ 2

Рис. 1



1-1  $\bigcirc$  90°  
М 1:15



Вариант	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кот. зона цеха			Примечание
					1.903-1-295.91	01		
				Документация				
А3			Т.п. 903-1-295.91	КЖ.И.ТЭ	Технические условия	×	×	
				Сварочные единицы				
				Плиты				
	1		1.465.1-17.1-2		ЗПВ 6-2АТ V-7	1		
			1.465.1-17.1-2		ЗПВ 6-3АТ V-7	1		
				Изделие закладное				
	2		1.465.1-17.4-35		МНТ	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего расход
	Арматура класса		Прокат марки		Длины		
	А III		С 235				
	Гост 5781-82		Гост 8509-86				
	φ 10	φ 14	Угата	175 × 6	Угата		
ЗПВ 6-2АТ V-7а	0.6	0.2	0.8	1.38	1.38	2.18	2.18
ЗПВ 6-3АТ V-7а	0.6	0.2	0.8	1.38	1.38	2.18	2.18

ПРИБЯЗА И:

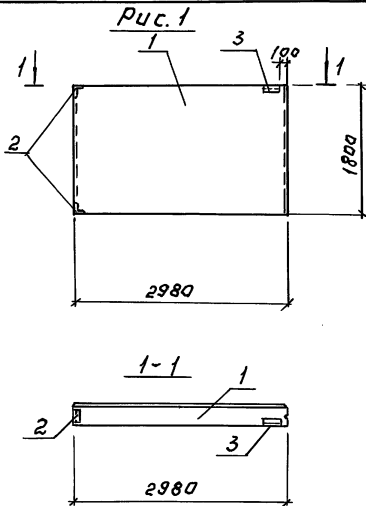
ИНВ. №

Тп 903-1-295.91		КЖ.И.013		
ПРОБЕР. КРАСНОВА	ИНЖЕН. ЧУЖНОВСКАЯ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
З.А.В. ПР. КРАСНОВА	ГНП БЕЛОВА		Р. П. 3280	1:50
Л. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ	Н. КОНТР. БЕЛОВА	ЛИСТ (ЛИСТОВ: 1)	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. ВЗСКЕР		НИЖНЕРОГОРЬСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

25143-07 24

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 903-1-295.91	КЖ.И.013 ЗПВ 6-2АТ V-7а	1
- 01	ЗПВ 6-3АТ V-7а	1





Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
				шт	кг	
			Документация			
		т.л.903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	1	
			Сборочные единицы			
			Стеновая панель			
1	1.030.1-1.1-1 03 - 06	ПСЗО.18.3.0-6.Л-53		1		
		- 07	ПСЗО.18.3.5-6.Л-53		1	
			Изделия закладные			
2	1.030.1-1.1-3-30 - 01	М 2		2	2	
3	- 35-01	М 11		1	1	

Ведомость расхода стали на теплоизоляционные закладные изделия на элемент, кг.

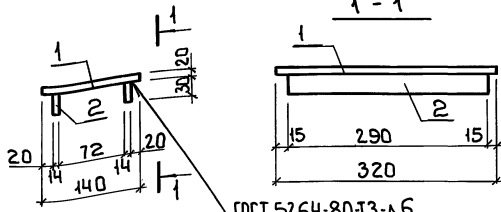
Марка элемента	Изделия закладные				Общий			
	Литатура		Прокат марки				Всего	
	В ш	С 235			расход			
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86					
	Ф10	Утаро	5-6	Утаро	63-6	Утаро		
ПСЗО.18.3.0-6.Л-53А	0.84	0.84	1.12	1.12	3.66	3.66	5.62	5.62
ПСЗО.18.3.5-6.Л-53А	0.84	0.84	1.12	1.12	3.66	3.66	5.62	5.62

Обозначение	Марка	Рис.
т.л.903-1-295.91 КЖ.И.014	ПСЗО.18.3.0-6.Л-53А	1
- 01	ПСЗО.18.3.3-6.Л-53А	1

Привязан:

ИНВ. №					
ИМЯ ПОДПИСАТЬ И ДАТ					

Т/П 903-1-295.91		КЖ.И.014	
ПРОВЕР. КРАСНОВА		ИЛ/П	
ИНЖЕН. ГОРБАЧЕВ		ИЛ/П	
ЗАВ. ГР. КРАСНОВА		ИЛ/П	
ТИП БЕЛОВА		ИЛ/П	
Г.А. КОСТ. КНЯГИНИЧЕВ		ИЛ/П	
Н. КОТЛ. СЕМЕНОВ		ИЛ/П	
ИЗЧ. ОУД. ИВАНОВ		ИЛ/П	
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПСЗО.18.3.0-6.Л-53А, ПСЗО.18.3.5-6.Л-53А)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р.Л	2.417	1:50	
Лист:		Листов: 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



ГОСТ 5264-80-13-АБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примеч.
А3			т.п. 903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия	1	×
Б4	1	тп	- 001	Лист 20-140-320-А-18-0001-1990-74 СЗ45 ГОСТ 21772-88	1	7.0 кг
Б4	2		- 002	Лист 11-30-1-90А-18-0001-1990-74 СЗ45 ГОСТ 21772-88	2	1.0 кг

Привязан

ИМБ.Н°

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 015

Столик  
(МС1)

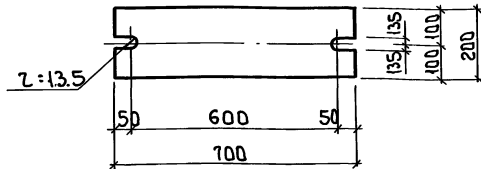
Стадия Масса Масштаб

РП 9.0 1:5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН  
г. Москва

Формат: А4



ИМБ.Н° Подп. и дата Взам. инв. №

Привязан

ИМБ.Н°

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 016

Изделие соединительное  
(МС2)

Стадия Масса Масштаб

РП 22.0 1:10

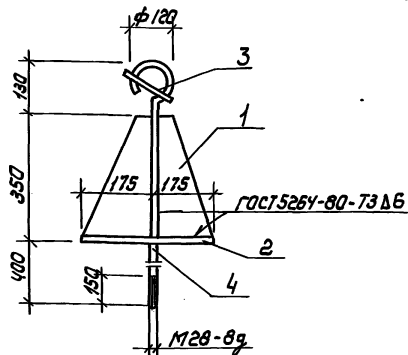
Лист Листов 1

Лист 20-200-700-А-18-0 ГОСТ 1990-74  
СЗ45 ГОСТ 21772-88

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН  
г. Москва

25143-07 26

Формат: А4



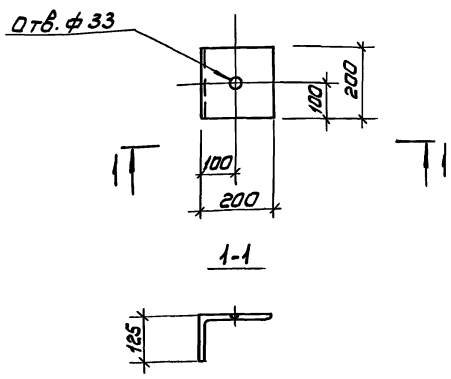
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
А3			Т.П. 903-1-295.91 - КЖ.И.Т3	Технические условия	1	×
<b>Детали</b>						
Б4	1		Т.П. 903-1-295.91 - 001	Лист 10 шт. ГОСТ 21772-88	4	4.8 кг
Б4	2		- 002	Лист 10 шт. ГОСТ 21772-88	4	9.6 кг
Б4	3		- 003	Крыш 30-4 ГОСТ 2590-71* Р-120	1	0.7 кг
Б4	4		- 004	Крыш 30-4 ГОСТ 2590-71* Р-100	1	5.6 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Т.П. 903-1-295.91      КЖ.И.017

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МСЗ)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	35.1	1:40
	ЛИСТ	ЛИСТОВА	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

И.Н.Ж.	Г.УЖНОВСКАЯ	И.И.П.
З.А.В.	Г.Р.КРАСНОВА	И.И.П.
Г.И.П.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
Г.А.КОНТ.Р.	К.Я.Т.И.М.И.Ч.Е.В.	И.И.П.
И.Н.КОНТ.Р.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
И.Н.Ч.О.Т.А.	В.Э.С.К.Е.Р.	И.И.П.

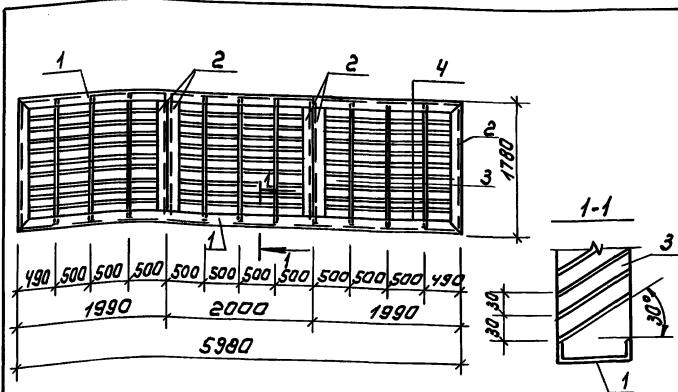


И.Н.Ж.	Г.УЖНОВСКАЯ	И.И.П.
З.А.В.	Г.Р.КРАСНОВА	И.И.П.
Г.И.П.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
Г.А.КОНТ.Р.	К.Я.Т.И.М.И.Ч.Е.В.	И.И.П.
И.Н.КОНТ.Р.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
И.Н.Ч.О.Т.А.	В.Э.С.К.Е.Р.	И.И.П.

Т.П. 903-1-295.91      КЖ.И.018

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	7.4	1:40
	ЛИСТ	ЛИСТОВА	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

УГОЛОК 200x200x12.5 ГОСТ 8509-86  
С 395-3 ГОСТ 27772-88



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол шт	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
Б4	1		-001 Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с-590 с235 ГОСТ 27772-88	2	51.4 кг	
Б4	2		-002 Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с-590 с235 ГОСТ 27772-88	6	15.3 кг	
Б4	3		-003 Лист 4 ГОСТ 1018-01 с235 ГОСТ 27772-88	9	4.7 кг	
Б4	4		-004 Лист 4 ГОСТ 1018-01 с235 ГОСТ 27772-88	684	0.9 кг	

Привязан

ИНВ.№

ТП 903-1-295.91

КЖ.И. 019

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА  
(ЖР1)

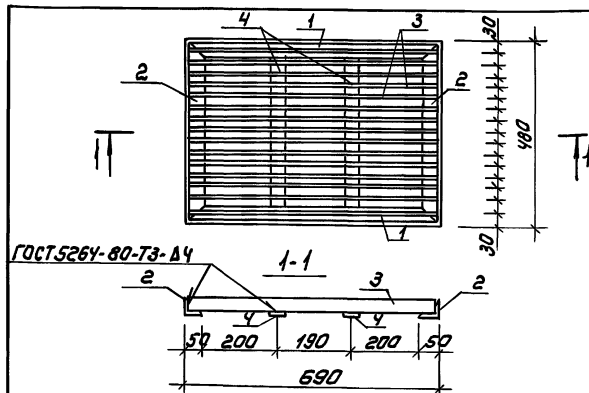
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

рп 9:1,5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

И.Н.Ж. ГУЖИНОВСКАЯ  
З.А.В. ГР. КВАРЕНОВА  
Г.И.П. БЕЛОВА  
Г.А. КОМЕТЬ КНЯГИНИЧЕВА  
И. КОНТР. БЕЛОВА  
И.В. СТА. ВЗЭСЕР



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол шт	Примеч.
				Документация		
А3			ТП.903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
Б4	1	ТП	-001	р=690	2	1.6 кг
Б4	2		-002	р=480	2	1.1 кг
Б4	3		-003	Лист 4 ГОСТ 1018-01 с235 ГОСТ 27772-88	15	0.8 кг
Б4	4		-004	Лист 4 ГОСТ 1018-01 с235 ГОСТ 27772-88	2	0.5 кг

Привязан

ИНВ.№

ТП 903-1-295.91

КЖ.И. 020

РЕШЕТКА ДЛЯ ВЫТИРАНИЯ  
НОГ (МР1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

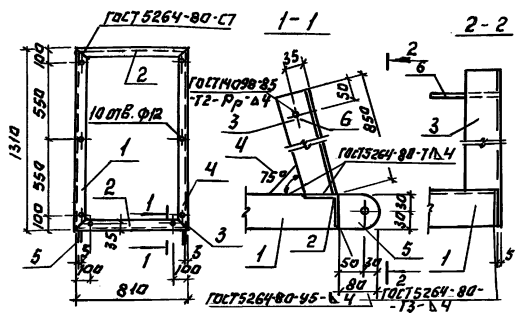
рп 18.4

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

И.Н.Ж. ГУЖИНОВСКАЯ  
З.А.В. ГР. КВАРЕНОВА  
Г.И.П. БЕЛОВА  
Г.А. КОМЕТЬ КНЯГИНИЧЕВА  
И. КОНТР. БЕЛОВА  
И.В. СТА. ВЗЭСЕР

Альбом Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			т.п. 903-1-295.91	к.ж.и.ту Технические условия		
				Детали		
	1			Уголок С 235 ГОСТ 8509-86 Р-810	2	6.3 кг
	2			Уголок С 235 ГОСТ 8509-86 Р-810	2	3.9 кг
	3			Уголок С 235 ГОСТ 8509-86 Р-850	2	4.1 кг
	4			Лист С 100 ГОСТ 19003-74 С 235 ГОСТ 1772-88	1	0.3 кг
	5			Лист С 100 ГОСТ 19003-74 С 235 ГОСТ 1772-88	2	0.4 кг
	6			Фланец ГОСТ 12820-80 Р-800	1	2.0 кг

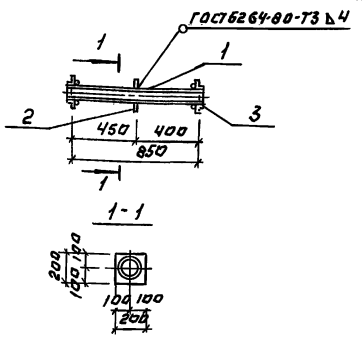
Привязан:


ИВ.№

Тп 903-1-295.91			КЖ.И.021		
СТАДИЯ МАССА			МАШТАБ		
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ			РП 3:1.7		
РМ-1			ЛИСТ ЛИСТОВ: 1		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

ПРОВЕР. КРАСНОВА Шра  
 ИНЖЕН. УЖНОВСКАЯ Шра  
 ЗАВ. ГР. КРАСНОВА Шра  
 Г.П. БЕЛОВА Шра  
 Г.А. КОНСТАНТИНОВ Шра  
 И. КОНТР. СЕМЕНОВ Шра  
 НАЧ. ОТД. ВЪЗДЕР Шра

Альбом Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			т.п. 903-1-295.91	- к.ж.и.ту Технические условия		
				Детали		
	1			Труба 32x2-12x0 ГОСТ 9943-80	1	1.3 кг
	2			Лист С 235 ГОСТ 1772-88	1	1.9 кг
	3			Фланец ГОСТ 12820-80	1	1.0 кг

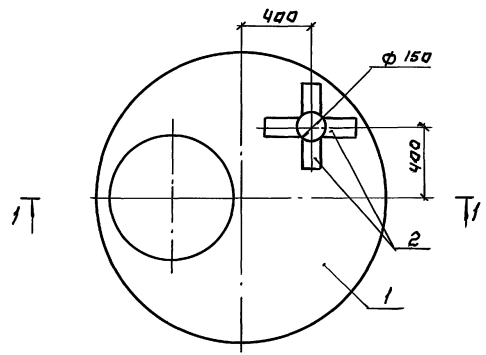
Привязан:


ИВ.№

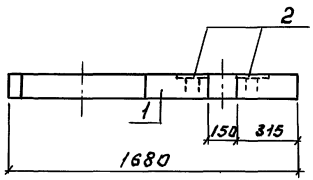
Тп 903-1-295.91			КЖ.И.022		
СТАДИЯ МАССА			МАШТАБ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ			Р.П. 4:2		
МН-1			ЛИСТ ЛИСТОВ: 1		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

ПРОВЕР. КРАСНОВА Шра  
 ИНЖЕН. УЖНОВСКАЯ Шра  
 ЗАВ. ГР. КРАСНОВА Шра  
 Г.П. БЕЛОВА Шра  
 Г.А. КОНСТАНТИНОВ Шра  
 И. КОНТР. СЕМЕНОВ Шра  
 НАЧ. ОТД. ВЪЗДЕР Шра

ДЛБ50МБ



I-I



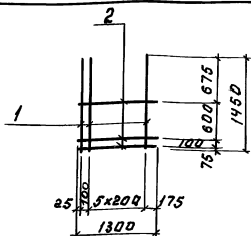
Регистр	Возраст	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
ЯЗ			ТЛ.903-1-295.91	КЖ.И.ТУ Технические условия	×	
				Сборочные единицы		
	1		3.900-3 Вып. 74.1	Плита перекрытия КЦП-15-2	1	
	2		1.400-15 Вып.1 410-03	Изделия закладные МН402-2	4	

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки С 235			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			
	Ф 8	Угата	δ-6	Угата		
КЦП-15-2д	1.6	1.6	4.4	4.4	6.0	6.0

ИИЭ НИИЭПИ ПОЛ. И. АЛТА. 18 ЗАМ. ИИЭПИ

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. КРАСНОВА	М.С.С.
	ЗАВ. ГР. СЕМЕНОВ	Семин
	ТИП БЕЛОВА	Белов
	И. КОНТ. КОТЛЯНИЧЕВ	Котляничев
	И. КОНТ. ВОРОБЬЕВА	Воробьева
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. БЭСКЕР	БЭСКЕР

ТЛ 903-1-295.91		КЖ.И.023	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15-2д			
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	680	1:20	
ЛИСТ: ДИЕТОВ: 1			
ИИЭПИ НИИЭПИ ОБЪЕДИНЕНИЯ г. Москва			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91	К Ж.Ч.ТУ Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		- 001	Ф12 А ГОСТ 5781-82, L=1450	7	1,29 кг
Б4	2		- 002	Ф6 А ГОСТ 5781-82, L=1300	4	0,29 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Тп 903-1-295.91

К Ж.И. 024

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(с1)

СТАДИЯ МАССА И МАШТ.

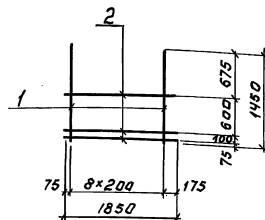
Р.П. 10.2 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Исполн. Бронникова  
Рук. Гр. Краснова  
Г.И.П. Белова  
Н.А. Константинович  
Н.Контр. Белова  
Нач. Отд. Вскер



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91	К Ж.Ч.ТУ Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		- 001	Ф12 А ГОСТ 5781-82, L=1450	8	1,29 кг
Б4	2		- 002	Ф6 А ГОСТ 5781-82, L=1850	4	0,73 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Тп 903-1-295.91

К Ж.И. 025

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(с2)

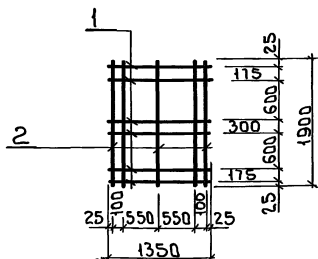
СТАДИЯ МАССА И МАШТ.

Р.П. 13.3 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ  
Г. МОСКВА

Исполн. Бронникова  
Рук. Гр. Краснова  
Г.И.П. Белова  
Н.А. Константинович  
Н.Контр. Белова  
Нач. Отд. Вскер



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		-001	8-Аш ГОСТ 5781-82 R-1350	6	0.52 кг
Б4	2		-002	R-1900	5	0.73 кг

Привязан:

ИМВ.№

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 026

Сетка арматурная  
(С3)

Станд.	Масса	Масштаб
Р.П.	6.8	1:50

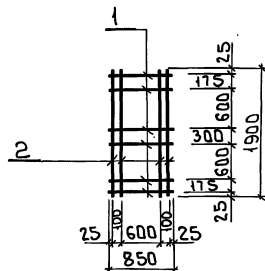
Лист 1 из 1

ЦНИИ ЭП

ИЖИЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИИ

г. Москва

Формат: А4



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		-001	8-Аш ГОСТ 5781-82 R-850	6	0.34 кг
Б4	2		-002	R-1900	4	0.73 кг

Привязан:

ИМВ.№

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 027

Сетка арматурная  
(С4)

Станд.	Масса	Масштаб
Р.П.	5.0	1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИ ЭП

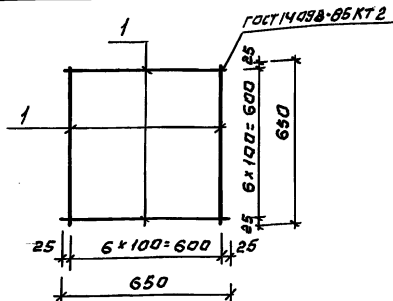
ИЖИЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИИ

г. Москва

Формат: А4

25143-07 32





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Приме-шт. чание
				Документация	
			т.п. 903-1-295.91 - кж.ч. ту	Технические условия	×
				Детали	
		1		ФВЛ ГОСТ 5781-82 L=650	14 0.26 кг

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 028

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С 5)

СТАДИЯ МАССА | МАСШТ.

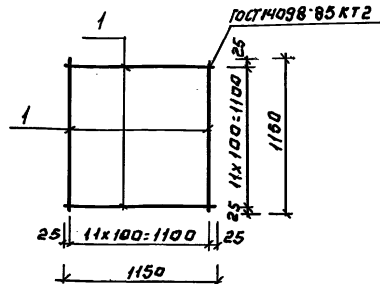
Р.П. 3.8

ЛИСТ: ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ПРОВЕР. БЕЛОВА  
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА  
Г.И.П. БЕЛОВА  
И.А. КОНСТ. КИЯГИНЧЕВ  
И.А. КОНТ. СЕМЕНОВ  
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

ИНВЕНТАРИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Приме-шт. чание
				Документация	
			т.п. 903-1-295.91 - кж.ч. ту	Технические условия	×
				Детали	
		1		ФВЛ ГОСТ 5781-82 L=1150	24 0.71 кг

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 029

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С 5)

СТАДИЯ МАССА | МАСШТ.

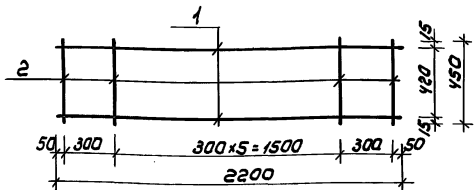
Р.П. 17.1

ЛИСТ: ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ПРОВЕР. БЕЛОВА  
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА  
Г.И.П. БЕЛОВА  
И.А. КОНСТ. КИЯГИНЧЕВ  
И.А. КОНТ. СЕМЕНОВ  
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

ИНВЕНТАРИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Технические условия		Х
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-001	ФЛЮА ГОСТ 5781-82 L=2200	2	1.35 кг
Б4	2		-002	ФЛЮА ГОСТ 5781-82 L=430	8	0.27 кг

Привязан

И№В.№:

ТП 903-1-295.91

КЖ.И.030

Каркас Арматурный  
(КР1)

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

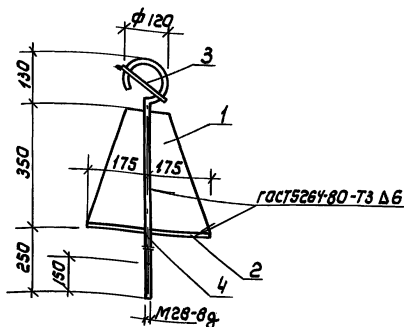
рп 4.86

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Исполн. РЕМЕНОВ С.С.  
Гип. БЕЛОВА  
Гл. констр. КНЯГИНИЧЕВ  
Н. КОНТР. БЕЛОВА  
НАЧ. ОТД. ВАСКЕР

С.С. Ременов  
Л.А. Белова  
В.А. Княгиничев  
Л.А. Белова



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия		Х
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 903-1-295.91 КЖ.И. -001	Лист 10178-350-А-ИИ-ГОСТ 19903-79 с 245 ГОСТ 21772-88	4	4.8 кг
Б4	2		-002	Лист 10350-350-А-ИИ-ГОСТ 19903-79 с 245 ГОСТ 21772-88	1	9.6 кг
Б4	3		-003	КР1 30-В ГОСТ 2590-79 с 245 ГОСТ 21772-88 e=120	1	0.7 кг
Б4	4		-004	КР1 40-В ГОСТ 2590-79 с 245 ГОСТ 21772-88 e=850	1	4.7 кг

Привязан

И№В.№:

ТП 903-1-295.91

КЖ.И.031

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
(МСЧ)

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

рп 34.2 1:10

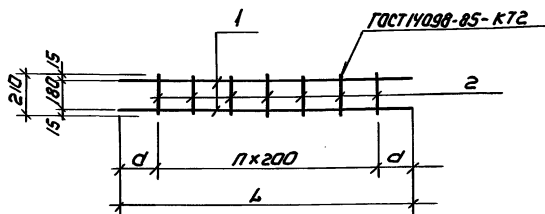
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Исполн. СЫЧЕВА  
Зав. гр. КРАСНОВА  
Гип. БЕЛОВА  
Гл. констр. КНЯГИНИЧЕВ  
Н. КОНТР. БЕЛОВА  
НАЧ. ОТД. ВАСКЕР

С.С. Сычева  
Л.А. Белова  
В.А. Княгиничев  
Л.А. Белова

Дальбом 6



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.			Примечание
					-	01		
				<u>Документация</u>				
			Т.П.903-1-295.91	- КЖ.И.14 Технические условия	×	×		
				<u>Детали</u>				
		1	ТП	ФВА ГОСТ 5781-82				
				Р=3750	2			1.5 кг
				Р=1700		2		0.7 кг
		2		ФВА ГОСТ 5781-82 Р=210	16	7		0.05 кг

Обозначение	Марка	L, мм	П, шт	d, мм	Масса, кг
Т.П.903-1-295.91	-КЖ.И.	Кр2	3750	15	3.8 кг
	-01	Кр3	1700	6	1.8 кг

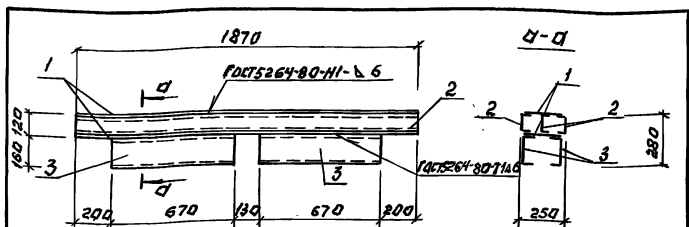
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

				Т.П.903-1-295.91	-КЖ.И.032
ПРОВЕР. КРАВЧОВА	<i>М.Ф.П.</i>			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2; КР3	СТАЛЬ
ИНЖЕН. ГУЖИЧЕНКО	<i>Г.И.</i>				МАССА
ЗАД.ГР. КРАВЧОВА	<i>М.Ф.П.</i>			КР2; КР3	МАСШТАБ
Т.П. БЕЛОВА	<i>Г.И.</i>				ДП
Т.А. КОНИКОВА	<i>Г.И.</i>				СМ.
И. КОНТ. ВЕЧЕНОВ	<i>С.И.</i>				ТАБ.
НАЧ. ОТД. ВЭС КЕР	<i>В.С.</i>				ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
					Г. МОСКВА

25143-07 35



Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
93			Т.л. 903-1-295.91	- КЖ.И.ТУ Технические условия		×
				<u>Детали</u>		
64	1		Т.л. 903-1-295.91	- 001 Лист 10101078240-72 С245 ГОСТ 21712-88	2	32.3 кг
64	2			- 002 Швеллер 10101078240-72 Р-1870	3	16.1 кг
64	3			- 003 Швеллер 16101078240-72 С245 ГОСТ 21712-88 Р-670	4	9.5 кг

ПРИВЯЗАИ:

ИИВ. №

Т.л. 903-1-295.91

К.Ж.И. 033

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЕРЕ-  
МЫЧКА (ПР 15)

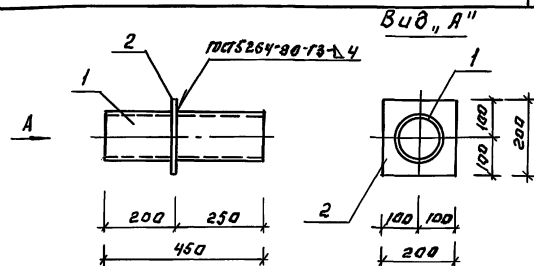
СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

РП 150.9 1:40

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *Красова*  
 РАЗРАБ. СЫЧЕВА *Сычева*  
 ГИП БЕЛОВА *Белова*  
 ГЛ. КОНСТ. ХИЯГНИЧЕВ *Хиягничев*  
 И. КОНТР. КРАСНОВА *Красова*  
 НАЧ. ОТД. ВАСКЕР *Васкер*



Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
93			Т.л. 903-1-295.91	- КЖ.И.ТУ Технические условия		×
				<u>Детали</u>		
64	1		Т.л. 903-1-295.91	- 001 Труба 18333340801078240-76 С245 ГОСТ 21712-88	1	4.3 кг
64	2			- 002 Лист 10101078240-72 С233 ГОСТ 21712-88	1	7.1 кг

ПРИВЯЗАИ:

ИИВ. №

Т.л. 903-1-295.91

К.Ж.И. 034

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 2

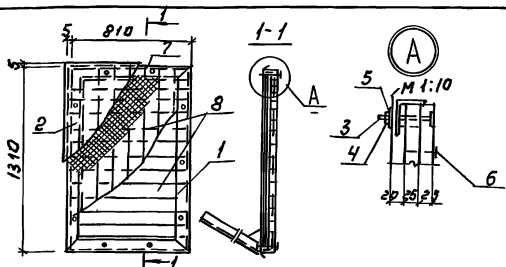
СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

РП 11.4 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *Красова*  
 ЗАВ. ГР. СЕМЕНОВА *Семенов*  
 ГИП БЕЛОВА *Белова*  
 ГЛ. КОНСТ. ХИЯГНИЧЕВ *Хиягничев*  
 И. КОНТР. ПОРИШЦОВА *Поришцова*  
 НАЧ. ОТД. ВАСКЕР *Васкер*



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			т.п.903-1-295.91	к.ж.ч.т.у. Технические условия Сборочные единицы		✗
	1		т.п.903-1-295.91	к.ж.ч.л.о.з.1. Рама металлическая РМ1	1	31.7кг
				<u>Детали</u>		
	2		-002	Лист чертежа изготовления СЗЗСТ017712-ВВ Стандартные изделия	1	7.2кг
	3			Болты М8х36 ГОСТ 17701-70	10	
	4			Шайбы М8х36 ГОСТ 6915-70	10	
	5			Шайбы 10х28х3 ГОСТ 11371-79	10	
	6			Гвозди 2.5х50 ГОСТ 4028-63	1.0кг	
				<u>Материалы:</u>		
	7			Плита 100х1800х2000 ГОСТ 140-80	0.2	м <sup>3</sup>
	8			Доска 200х25х1454 ГОСТ	0.05	м <sup>3</sup>

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 903-1-295.91

К.Ж.Ч.ОЗ5

Щит покрытия  
Щ.П.1.

СТАЯ И МАССА И МАСШТАБ

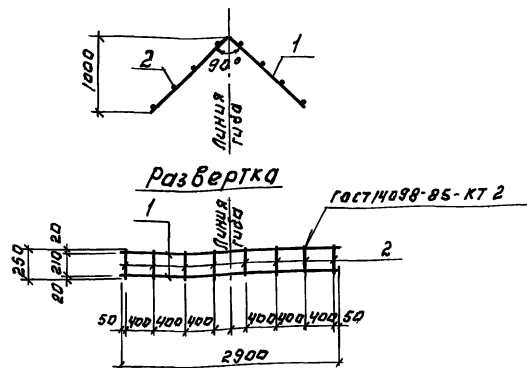
Р.П. 40 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *А.С.*  
 ИНЖЕН. КУЖНОВСКАЯ *И.И.*  
 ЗАВ. ТР. КРАСНОВА *И.И.*  
 Т.П. БЕЛОВА *И.И.*  
 Т.А. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ *И.И.*  
 И. КОНТР. СЕМЕНОВ *И.И.*  
 НАЧ. ОТД. ВЭСЕР *И.И.*

ИНВ. № Д.А. ПРАВИСЬ И Д.А.Т. ВЕЛМАНОВ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			т.п.903-1-295.91	-к.ж.ч.т.у. Технические условия		✗
				<u>Детали.</u>		
	1		т.п.903-1-295.91	-001 Ф.6 А ГОСТ 5781-82 L=2900	2	1.1кг
	2			-002 Ф.6 А ГОСТ 5781-82 L=250	8	0.1кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 903-1-295.91

- К.Ж.Ч.ОЗ6

Каркас плоский  
Кр.ч.

СТАЯ И МАССА И МАСШТАБ

Р.П. 3.0 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *А.С.*  
 ИНЖЕН. КУЖНОВСКАЯ *И.И.*  
 ЗАВ. ТР. КРАСНОВА *И.И.*  
 Т.П. БЕЛОВА *И.И.*  
 Т.А. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ *И.И.*  
 И. КОНТР. СЕМЕНОВ *И.И.*  
 НАЧ. ОТД. ВЭСЕР *И.И.*

ИНВ. № Д.А. ПРАВИСЬ И Д.А.Т. ВЕЛМАНОВ