

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-242.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ-МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1988 года

Заказ № 4110 Тираж 1170 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-242.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
Проектным институтом №2

Главный инженер института
Главный инженер проекта



Илюхин В.П.
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 №А4-43

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТВ-903-1-242.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4
- КЖ.И.1.0	ФЕРМА (ФБ18I-1B-1, ФБ18I-2B-4, ФБ18I-2B-1, ФБ18I-1B-3, ФБ18I-2B-2, ФБ18I-3B-1)	4
- КЖ.И.1.0СБ	ФЕРМА (ФБ18I-1B-1, ФБ18I-2B-4, ФБ18I-2B-1, ФБ18I-1B-3, ФБ18I-2B-2, ФБ18I-3B-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
- КЖ.И.2.0	ФЕРМА (ФБ18I-1B-2, ФБ18I-2B-3)	6
- КЖ.И.3.0	ФЕРМА (ФБ18III-7B-1, ФБ18III-8B-1)	7
- КЖ.И.4.0	КОЛОННА (К60-12-1, К60-10-1)	8
- КЖ.И.5.0	КОЛОННА (К60-12-2, К60-10-2)	9
- КЖ.И.6.0	КОЛОННА (К60-12-3, К60-10-3)	10
- КЖ.И.7.0	КОЛОННА (К60-12-4, К60-10-4, К60-12-13, К60-10-13)	11
- КЖ.И.8.0	КОЛОННА (К60-12,5, К60-10-5)	12
- КЖ.И.9.0	КОЛОННА (К60-12-6, К60-10-6)	13
- КЖ.И.10.0	КОЛОННА (К60-12-7, К60-10-7)	14
- КЖ.И.11.0	КОЛОННА (К60-12-8, К60-10-8)	15
- КЖ.И.12.0	КОЛОННА (К60-12-9, К60-10-9)	16
- КЖ.И.13.0	КОЛОННА (К60-12-10, К60-10-10)	17
- КЖ.И.14.0	КОЛОННА (К60-12-11, К60-10-11)	18
- КЖ.И.15.0	КОЛОННА (К60-12-12, К60-10-12)	19
- КЖ.И.16.0	КОЛОННА (БКФ85-2-1, БКФ85-2-2)	20
- КЖ.И.17.0	КОЛОННА К1	21
- КЖ.И.17.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	22
- КЖ.И.17.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2, С3)	23
- КЖ.И.18.0	КОЛОННА (К30-6-1, К30-6-4)	24
- КЖ.И.19.0	КОЛОННА К30-6-2	25
- КЖ.И.20.0	КОЛОННА К30-6-3	26

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И.21.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГАТ УТ-3, ПГАТ УТ-4)	27
- КЖ.И.22.0 СБ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П810-3АТ УТ-3	28
- КЖ.И.22.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	29
- КЖ.И.22.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЧ	29
- КЖ.И.23.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-3АТ УТ-3; ПГ-3АТ УТ-5; ПГ-3АТ УТ-3)	30
- КЖ.И.24.0	ПЕРЕМЫЧКА (5ПБ25-37-1, 5ПБ27-27-а-1)	30
- КЖ.И.25.0	ПЕРЕМЫЧКА (3ПБ18-37а, 3ПБ21-8а)	31
- КЖ.И.26.0	ПЕРЕМЫЧКА (5ПБ18-27а, 5ПБ21-27а)	31
- КЖ.И.27.0	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (ФББ-31а, ФББ-13а, ФББ-12а, ФББ-14а)	32
- КЖ.И.28.0	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (ФББ-2а, ФББ-3а, ФББ-4а)	32
- КЖ.И.29.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС62.5.12.2.0-1А-1-31А; ПС63.18.2.5-2А-1-31А; ПС64.18.3.5-6А-31А; ПС60.18.2.0-1А-36Б; ПС60.18.2.0-3А-36Б; ПС60.12.2.0-2А-38Б; ПС60.12.2.0-4А-38Б; ПС60.12.2.0-2А-38В; ПС60.12.2.0-4А-38В; ПС60.12.2.0-1А-36А; ПС60.12.2.0-3А-36А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
- КЖ.И.29.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС62.5.18.2.0-1А-31А; ПС63.18.3.5-2А-1-31А; ПС64.18.3.5-6А-31А; ПС60.18.2.0-1А-36Б; ПС60.18.2.0-3А-36Б; ПС60.12.2.0-2А-38Б; ПС60.12.2.0-4А-38Б; ПС60.12.2.0-2А-38В; ПС60.12.2.0-4А-38В; ПС60.18.2.0-1А-36А; ПС60.18.2.0-3А-36А)	33
- КЖ.И.30.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.2.0-2А-37А; ПС60.12.2.0-2А-38А; ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А; ПС60.12.3.5-6А-38А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
- КЖ.И.30.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.2.0-37А; ПС.60.12.2.0-2А-38А; ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А; ПС60.12.3.5-6А-38А)	34
- КЖ.И.31.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.18.2.0-6А-53Б; ПС30.18.2.0-6А-53А; ПС30.18.2.5-6А-53А; ПС30.18.3.5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53А; ПС30.12.2.5-6А-53А; ПС30.12.3.5-6А-53А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
- КЖ.И.31.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.18.2.0-6А-53Б; ПС30.18.2.0-6А-53А; ПС30.18.2.5-6А-53А; ПС30.18.3.5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53А; ПС30.12.2.5-6А-53А; ПС30.12.3.5-6А-53А)	35

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
-КН.И.32.0	Панель стеновая (2ПС 12,2,0-А-72А; 2ПС 6 18,2,0-А-72А; 2ПС 9,12,2,5-А-72А; 2ПС 10,12,3,5-А-72А)	35
-КН.И.33.0	Панель стеновая (ПС 60,18,2,0-1А-36А; ПС 60 18 2,0-31-36А)	36
-КН.И.34.0	Панель стеновая (ПС 60,18,2,0-1А-36Б; ПС 60 18 2,0-3А-36Б; ПС 60 18 2,0-1А-36В; ПС 60 18 2,0-3А-36В; ПС 60 18 2,0-1А-36Г; ПС 60 18 2,0-3А-36Г)	37
-КН.И.35.0	Панель стеновая (ПС 30,12,2,0-6А-53Б; ПС 30,12 2,0-6А-58В)	37
-КН.И.36.0	Панель стеновая (2ПС 12 12 2,0-А-72А; 2ПС 12 18 2,0-А-72А; 2ПС 20 12 2,0-А-73А; 2ПС 20 18 2,0-А-73А; 2ПС 15 12 2,0-А-58А; 2ПС 15 18 2,0-А-58А)	38
-КН.И.37.0	Панель стеновая (ПС 60 12 2,0-2А-34А; ПС 62 3,12,2,0-2А-1-31А)	39
-КН.И.38.0	Ригель РОП 4 56-40-2	40
-КН.И.39.0	Ригель РЛП 4 56-30-2	40
-КН.И.40.0	Лоток Л 10-В-1	41
-КН.И.41.0	Лоток Л 10-З-1	41
-КН.И.42.0	Лоток Л 10г-З-1	42
-КН.И.43.0	Лоток Л 29г-З-1	42
-КН.И.44.0	Лоток Л 5-З-1	43
-КН.И.45.0	Лоток Л 4-В-1	43
-КН.И.46.0	Насадка Н 1	44
-КН.И.47.0	Опора ОП 1	44
-КН.И.48.0	Щит (Щ 1, Щ 3, Щ 4)	45
-КН.И.49.0	Щит Щ 2	46
-КН.И.50.0	Щит Щ 5	46
-КН.И.51.0	Сетка арматурная (С 4, С 5, С 6)	47

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
-КН.И.52.0	Изделие закладное М 1	47
-КН.И.53.0	Изделие закладное МН 1	48
-КН.И.54.0	Каркас плоский КР 1	48
-КН.И.55.0	Решетка Р 1а	49
-КН.И.56.0	Решетка Р 1	49
-КН.И.57.0	Рама металлическая РМ 1	50
-КН.И.58.0	Рама металлическая РМ 2	50
-КН.И.59.0	Сетка арматурная С 7	51
-КН.И.60.0	Изделие закладное (МС 1, МС 2, МС 3)	51
-КН.И.61.0	Изделие закладное МН 2	52
-КН.И.62.0	Изделие закладное МН 3	52
-КН.И.63.0	Изделие закладное МН 4	53
-КН.И.64.0	Изделие закладное МН 5	53
-КН.И.65.0	Каркас плоский КР 3	54
-КН.И.66.0	Каркас плоский (КР 4, КР 5)	54
-КН.И.67.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	55
-КН.И.68.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	55
-КН.И.69.0	Щит деревянный ЩД 1	56
-КН.И.70.0	Щит деревянный ЩД 2	56
-КН.И.71.0	Петля П 1	57
-КН.И.72.0	Изделие закладное МД 1	57
-КН.И.73.0	Рама металлическая РМ 3	58
-КН.И.74.0	Изделие закладное М 2	58

1. Материал проката указан на листах.

2. Материал арматурной стали:
для класса АI-марка ВСт.3 кп2 по ГОСТ 5781-82,
для класса АIII марка 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

3. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

4. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несваренные пересечения в количестве не более двух на один м².

5. Электроды принимать типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

6. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 ГОСТ 5264-80.

7. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

8. Закладные и соединительные изделия защитить антикоррозионным покрытием из эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ-021, ГОСТ 25129-82, в стеновых панелях-горячим цинкованием, толщина цинкового покрытия 60 мкм по СНиП 2.03.11-85.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 903-1242.87 КЖ.И.ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА
ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Листов 1
Р
ПРЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2

ФОРМАТ

Кол-во на исполнение	КЖ.И.ТО					Примечание
	01	02	03	04	05	
1	1	1	1	1	1	
9	9	9	10	10	10	
2	2	2	2	2	2	
2	2	2	2	2	2	

Имя, Фамилия, Инициалы	Подпись	Дата	КЖ.И.ТО	
			Лист	Листов
Бурзин	<i>Бурзин</i>		Р	1
Конев	<i>Конев</i>			
Конев	<i>Конев</i>			
Глебова	<i>Глебова</i>			
Александрова	<i>Александрова</i>			
Бондарь	<i>Бондарь</i>			
Александрова	<i>Александрова</i>			

ТП 903-1242.87 КЖ.И.ТО

СЕРИЯ (Ф5 10Т-10-1)
Ф5-10Т 2В-4 Ф5 10Т-20-1
Ф5-10Т-10-3, Ф5-10Т-20-2,
Ф5-10Т-30-1

ИНВ. №

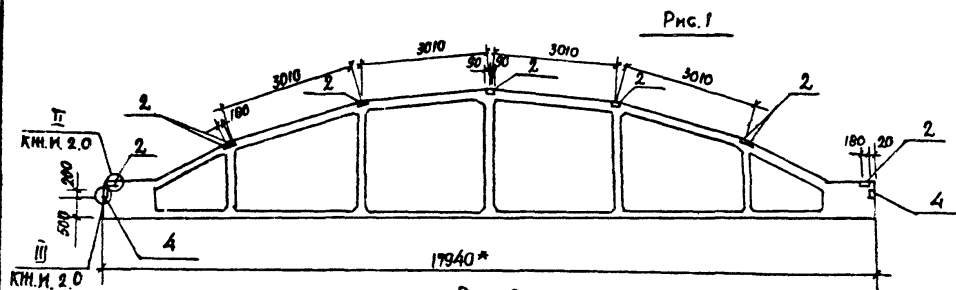


Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис.1)

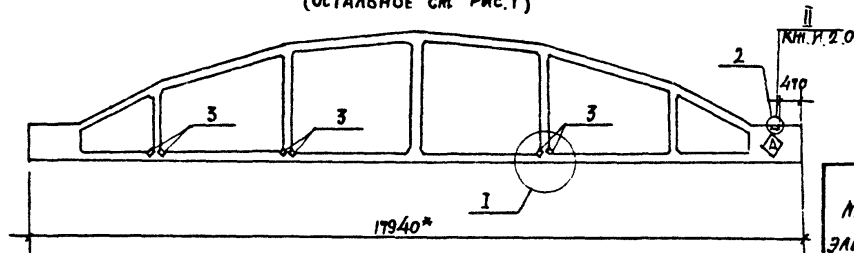
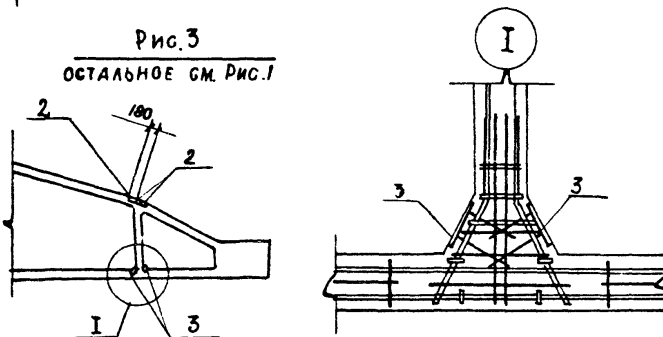


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис.1



1. Знак ориентации нанести несмываемой краской.
2. * Размер для справок.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Рис.
ТП 903-1-242.87 КМ.И.1.0СБ	ФБ18I-18-1	1
- 01	ФБ18I-28-4	1
- 02	ФБ18I-28-1	2
- 03	ФБ18I-18-3	3
- 04	ФБ18I-28-2	3
- 05	ФБ18I-38-1	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8589-72			
	φ8	φ10	Итого	-6	Итого	180x7	Итого		
ФБ18I-18-1	2,6	0,4	3,0	18	18	6,8	6,8	27,8	
ФБ18I-28-4	2,6	0,4	3,0	18	18	6,8	6,8	27,8	
ФБ18I-28-1	4,2	0,6	4,8	36,6	36,6	10,2	10,2	51,6	
ФБ18I-18-3	3,2	0,4	3,6	26,2	26,2	6,8	6,8	36,6	
ФБ18I-28-2	3,2	0,4	3,6	26,2	26,2	6,8	6,8	36,6	
ФБ18I-38-1	3,2	0,4	3,6	26,2	26,2	6,8	6,8	36,6	

НАЧ.ОТД. БУРВИН *Бурвин*
Н. КОНТР. КОНЕВА *Конева*
Гл. СПЕЦ. КОНЕВА *Конева*
ДУХ. ГР. АЛЕКСАНДРОВА *Александрова*
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА *Александрова*
МОЛОД. БОНДАРЕВ *Бондарев*
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА *Александрова*

ТП 903-1-242.87 КМ.И.1.0СБ

ФЕРМА
ФБ18I-18-1, ФБ18I-28-4,
ФБ18I-28-1, ФБ18I-18-3,
ФБ18I-28-2, ФБ18I-38-1)
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

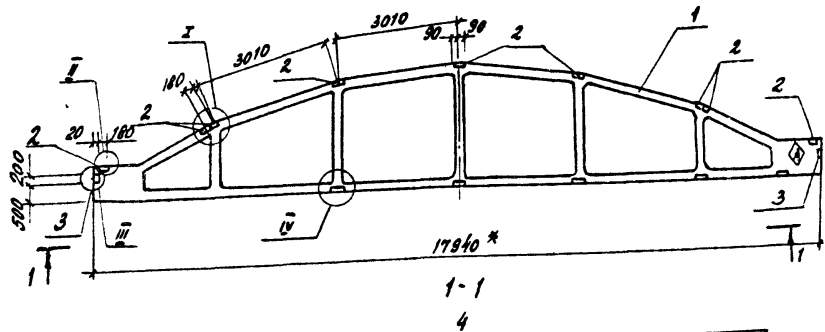
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 6,5Т 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

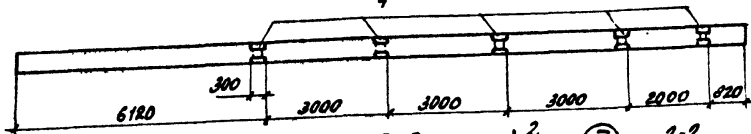
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИД

ПРИВЯЗАН

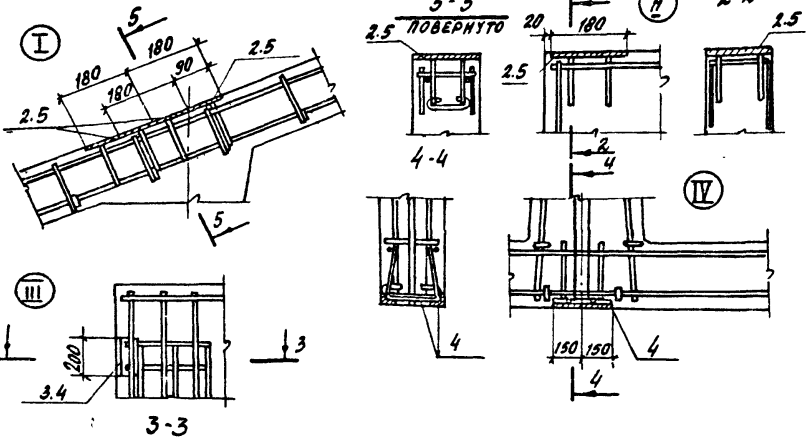
ЛНВ.№



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					КЭЖ. Н. 2.0	О1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.463-3 В. I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.463-3 В. II ЛИСТ 6	ФЕРМА ФБ 18 I - 18	1		
				ФБ 18 I - 28		1	
		2	1.400. 6/76 В. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14	9	9	
		3	1.400. 6/76 В. I	М4-10-1	2	2	
		4	1.400 6/76 В. I	М4-20	5	5	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТТ 903-1-242.87 КЭЖ. Н. 2.0-	ФБ 18 I - 18-2
О1	ФБ 18 I - 28-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

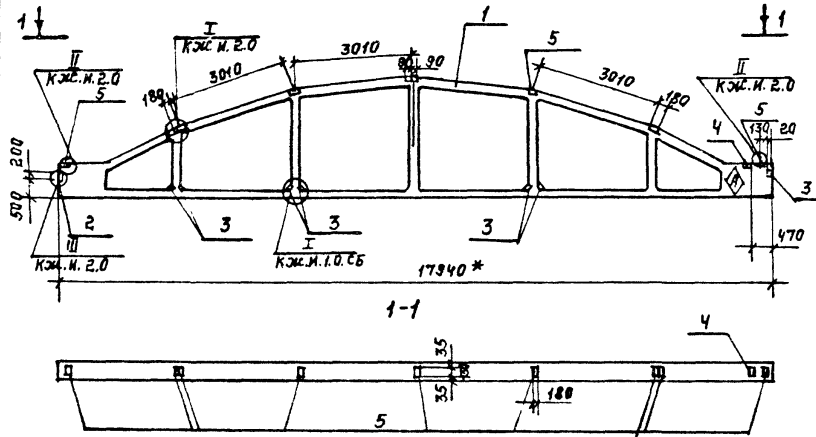
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А II					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 2589-72					
	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Л 15x5	Л 80x7	Итого	С-6	Итого	ГОСТ 19903-74	
ФБ 18 I - 18-2	2.8	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18	18	62.3	
ФБ 18 I - 28-3	2.6	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18	18	52.3	

ЛИТ. ОТВ. БУРЯКИН
 И. КОМП. КИМЕНЯ
 РА. СПЕВ. КИМЕНЯ
 РУК. ПР. ПЛЕКОВА
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
 ИНЖ. МАХОВСКИЙ
 ПРОБ. АЛЕКСАНДРОВА

ТТ 903-1-242. 87		КЭЖ. Н. 2.0	
ФЕРМА (ФБ 18 I - 18-2, ФБ 18 I - 28-3)		СТАЛЬ	МАССА
Р	6.8Т	1:100	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭЗ			

1. А ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСЕН НЕСМЫСЛЕННОЙ КРАСКОЙ.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОС

ПРИВЯЗАН
 КЭЖ. Н. 2.0



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ТП903-1-242.87 КЖ.И.30	ФБ18Ш-7В-1
-01	ФБ18Ш-8В-1

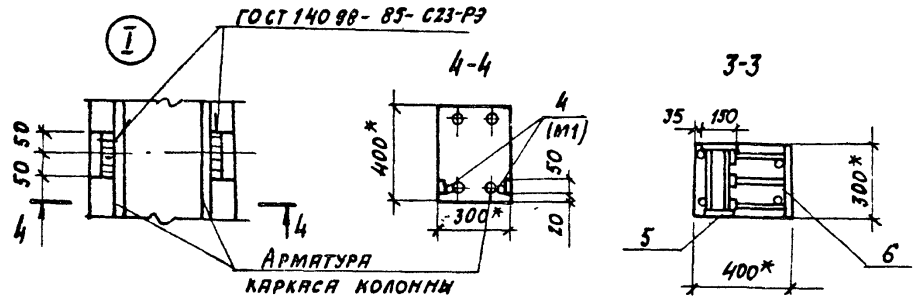
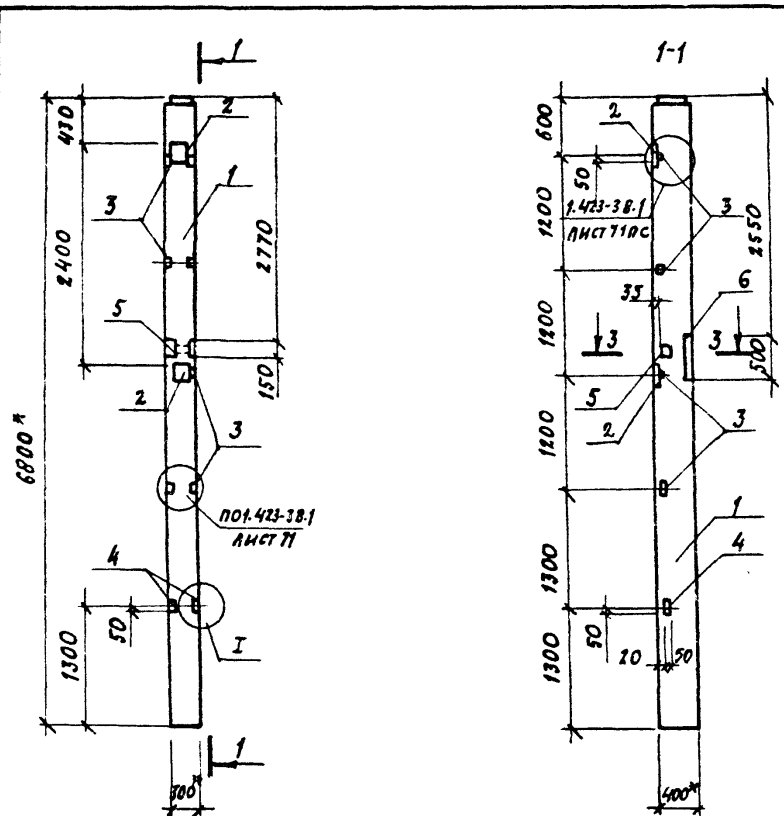
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЧ.
					КОЖ.И.30	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.463-3 В.И	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
АЗ			ТП-903-1-242.87 КЖ.И.20	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.463-3 В. II ЛИСТ 17	ФЕРМА ФБ18Ш-7В	1		
				ФБ18Ш-8В		1	
		2	1.400-6/76 В.1	МН-10-3	2	2	
		3	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-22	6	6	
		4	1.400-6/76 В.1	МЧ-6-1	1	1	
		5	1.400-6/76 В.1	МЧ-14	9	9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	АIII			ВСт3Кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8689-72		ГОСТ 19023-74			
ЭЛЕМЕНТА	Ф8	Ф10	Итого	ШТОКОВ	180x7	Итого	-6	Итого	
ФБ18Ш-7В-1	5,4	2,4	7,8	31,2	6,8	38,0	21,1	21,1	66,9
ФБ18Ш-8В-1	5,4	2,4	7,8	31,2	6,8	38,0	21,1	21,1	66,9

1. (A) Знак ориентации нанести несмываемой краской.
- 2.* Размер для справок.

ИВ.ОТД.	БУРЭИН			ТП903-1-242.87	КЖ.И.30
И.КОНТР.	КОНЕВА				
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА			ФЕРМА	СТРАНА ЛИССА
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА			(ФБ18Ш-7В-1; ФБ18Ш-8В-1)	ЛИСТОВ 1
СТ.ИЖС.	АЛЕКСАНДР	ОВА			Р 9, 2Т 1:100
ТЕХНИК	БОНДАРЬ	ВАСИ			ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДР	ОВА			ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ
ИНВ. №					



Формат ЗОНА	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО КМ И С.О	ПРИМ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.423-38.1	Узлы установки закладных изделий		
		1.423-38.0-1	Пояснительная записка		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.423-38.1	Колонна К60-12 К60-10	1	1
	2	1.423-38.2	Изделие закладное КМ1-6	2	2
	3	1.423-38.2	М1-13	4	4
А4	4	ТП903-1-242.87 КМ.И. 52.0	М1	2	2
	5	1.400-15.8.1 2.10	МН201-4	1	1
А4	6	КМ.И. 56.0	М2	1	1

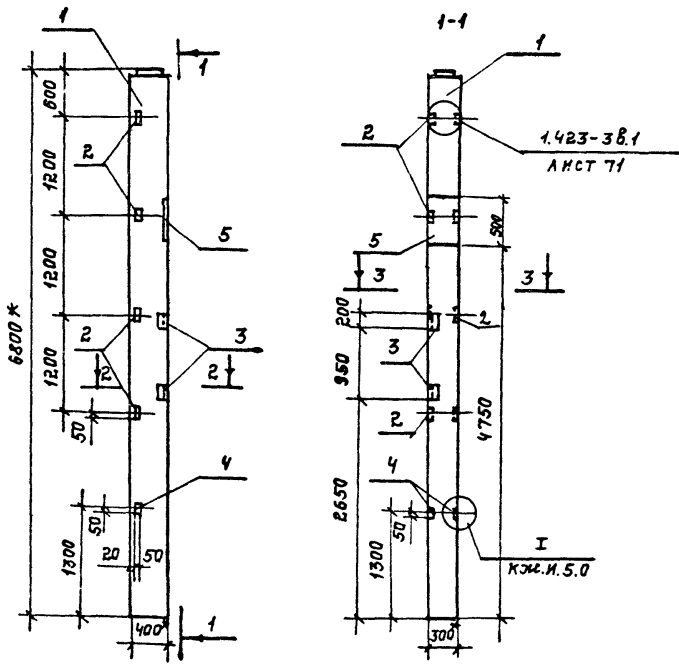
В ЕДИНОМ РАСХОДЕ СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								
	А I		А III		В С23 кп2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8508-72, ГОСТ 19903-74								
	φ 6	Итого	φ 22	φ 16	φ 12	Итого	δ-5	δ-10	δ-12	Итого			
К60-12-2, К60-10-2	0.40	0.40	3.40	3.00	5.96	12.36	5.76	5.76	0.40	2.80	1.20	30.40	48.92

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРИВЯЗАН:
ТП 903-1-242.87 КМ.И. 5.0	К60-12-2	
-01	К60-10-2	ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	И. КОМТР.	КОМЕВА	ГЛ. СПЕЦ.	КОМЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	ИНЖ.	МАНДРИНСКИЙ	ПРОВЕР.	ПРЕДУХИНА
ТП 903-1-242.87 КЭ.И. 5.0													
Колонна (К60-12-2, К60-10-2)													
СТАНД.	МАССА	МАШТАБ											
Р	2,0т	1:50											
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1												
ПРОЕКТИНСТИТУТ 2													



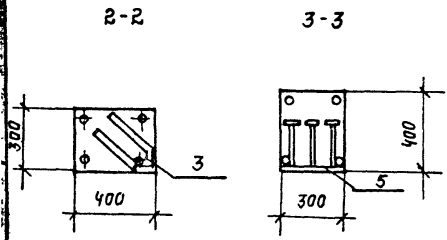
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕТ. КЖ.И.5.0		ПРИМ.
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД.			
А3			ТП903-1-242.87 КЖ.И. 6.0		×	×	
			1.423-3 В. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423-3 В.1	КОЛОННА К60-10			1
				К60-12	1		
		2	1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
		3	1.400-15 В.1 530-03	МН526	2	2	
А4		4	ТП903-1-242.87 КЖ.И. 52.0	М1	2	2	
А4		5	ТП903-1-242.87 КЖ.И. 56.0	М2	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72							
	ГОСТ 1903-74	ГОСТ 1903-74	ГОСТ 1903-74	ГОСТ 1903-74	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72				
К60-12-3; К60-10-3	0,6	3,0	0,96	2,0	6,56	3,8	5,76	9,56	0,4	17,2	17,6	33,72

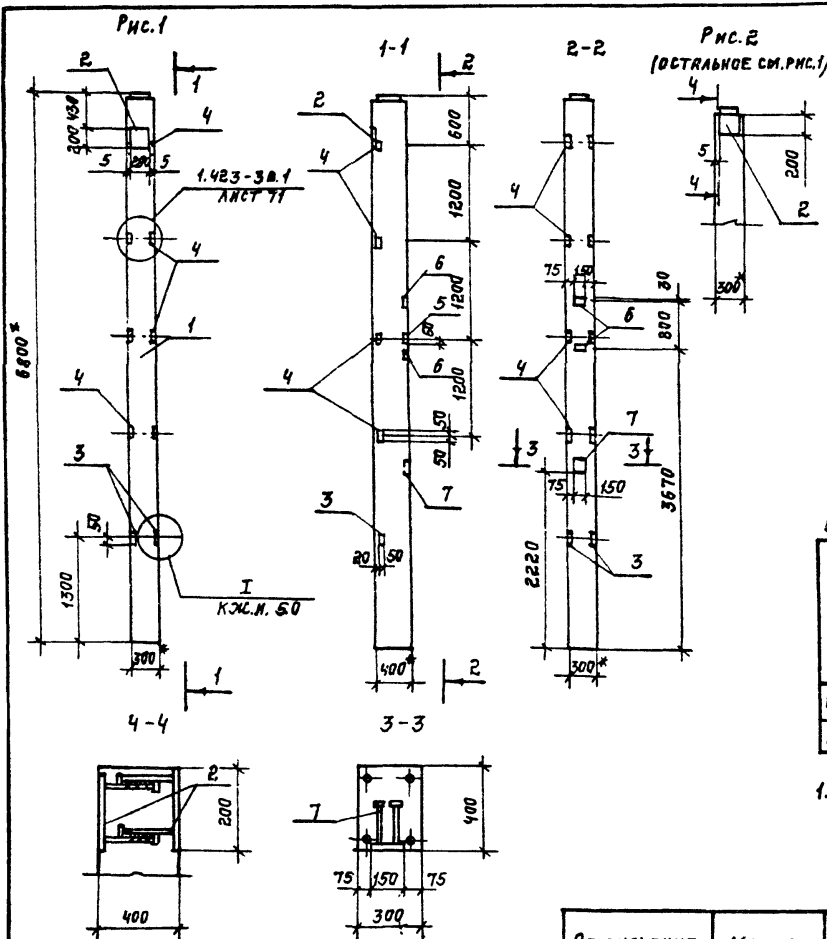
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-24287 КЖ.И. 6.0	К60-12-3
-01	К60-10-3

НАЧ.ОТД. БУРЗИН	И. КОНТР. КОНЕВА	Г. СПЕЦ. КОНЕВА	Р.К. ГР. ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИНЖЕН. ЯШНИНА	ПРОВ. ПРАДХАНИА	ТП903-1-242.87	КЖ.И. 6.0
КОЛОННА (К60-12-3, К60-10-3)								
СТАНДАРТ	МАССА	УСИЛЕНИЕ						
Р	2,0Т	1:50						
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1							
ПРОЕКТИРОВАЛ: ИНСТИТУТ М2								



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 7.0				ПРИМеч.
					—	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			1.423-3 в.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК-					
			ТП903-1-242.87 КЖ.И.50	ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
			1.423-3 в. 0-1	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	1.423-3 в.1	КОЛОННА К60-12	1		1		
				К60-10		1		1	
		2	1.423-3 в.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	1	1	3	3	
			ТП903-1-242.87 КЖ.И.52.0	М1	2	2	2	2	
		4	1.423-3 в.2	М1-13	4	4	4	4	
		5	1.400-15 в.1 530	МН523	1	1	1	1	
		6	1.400-15 в.1 110	МН102-6	2	2	2	2	
		7	1.400-15 в.1 120	МН11-3	1	1	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

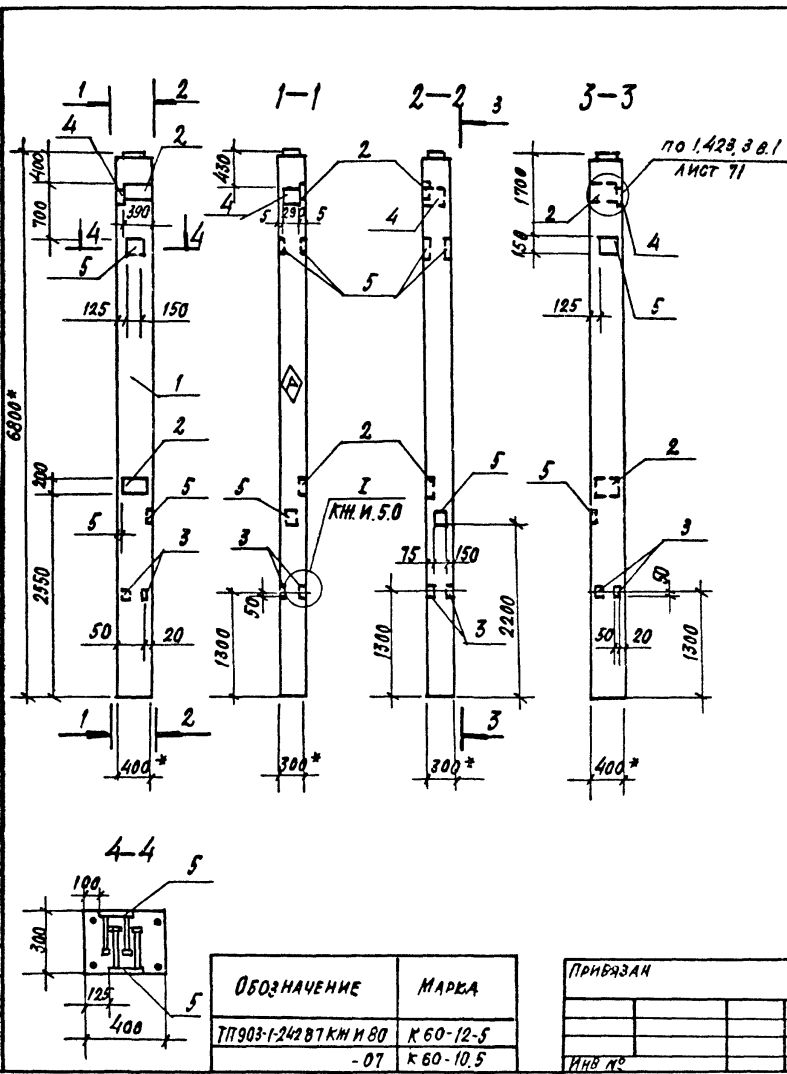
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОЕКТ МАРКИ								
	AII		AIII			BcT3кп2		BcT3кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ8509-74			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74						
	Ф6	Итого	Ф8	Ф12	Ф22	Итого	Б3х	Итого	-5	-6	-8	-10	Итого	
К60-12-4; К60-10-4	0,2	0,2	1,1	2,96	3,0	7,06	0,26	6,26	0,4	1,9	0,4	4,6	7,3	20,82
К60-12-13; К60-10-13	0,6	0,6	1,1	6,96	5,8	13,9	6,26	6,26	0,4	1,9	0,4	13,8	16,5	37,3

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВАЗАН:	
ИНВ. №	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАТЕРИАЛ	МАРКА	Рис.	МАТЕРИАЛ	МАРКА	Рис.	МАТЕРИАЛ
ТП903-1-242.87.КЖ.И.50	К60-12-4	1	КЖ.И.50	К60-10-4	1	КЖ.И.50	К60-12-13	2	КЖ.И.50
-01	К60-10-4	1	КЖ.И.50	К60-10-13	2	КЖ.И.50	К60-10-13	2	КЖ.И.50
-02	К60-12-13	2	КЖ.И.50						
-03	К60-10-13	2	КЖ.И.50						

ТП903-1-242.87	КЖ.И. 7.0
КОЛОННА	(К60-12-4, К60-10-4, К60-10-13, К60-10-13)
СТАНДАРТ	МАСШТАБ
Р	2.0Т 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕР. КМ И. В. О	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.423-3 в.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
A3			ТП903-1-242.87 КМ.И.5.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×
			1.423-3 в.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.423-3 в.1	КОЛОННА К60-12	1	
				К60-10		1
	2		1.400-6/76 в.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7-3	2	2
A4	3		ТП903-1-242.87 КМ.И.52.0	М1	2	2
	4		1.423-3 в.2	ММ1-6	1	1
	5		1.400-15 в.1 120	ММН1-3	3	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	AII					BСГЗ кл 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74							
	φ6	Итого	φ22	φ12	φ10	φ8	Итого	-10	-8	-6	-5	Итого	
К60-12.5, К60-10-5	0,2	0,2	2,0	2,0	3,6	0,9	8,9	4,5	22,0	3,3	0,4	30,2	38,9

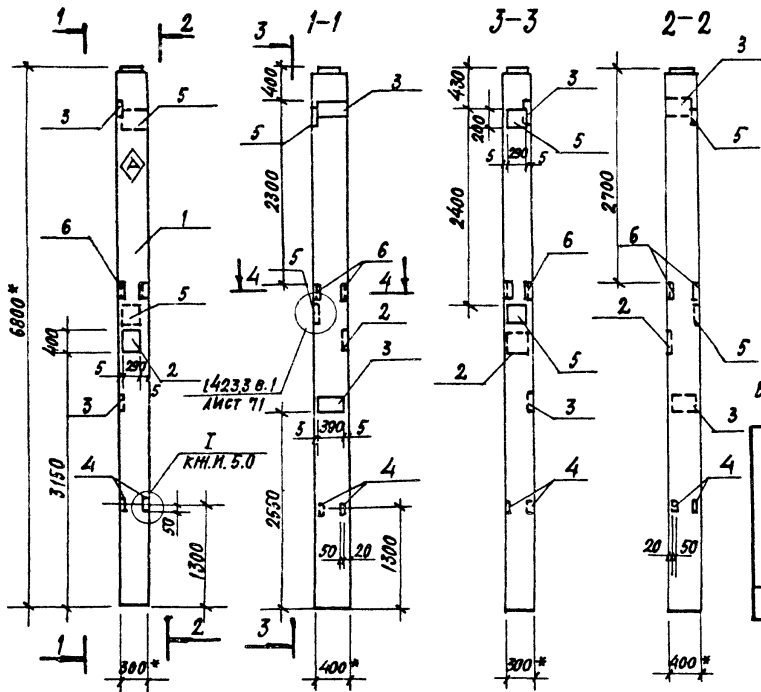
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. Δ) ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-242.87 КМ И 80	К 60-12-5
-07	К 60-10-5

ПРИВЯЗАН
ИНВ №

НАЧ. ОТД. БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР. КОЧЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ. КОЧЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ММН. АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНМ. МАТЮШОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ. ВРЯЖУХИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-242.87 КМ.И. 8.0		КЛАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА (К 60-12-5 ; К 60-10-5)		Р 2.0Г	1:50
		ЛИСТ	Листов 1
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ №2			



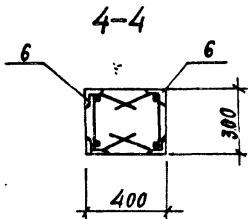
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСП. КН.И.9.0		ПРИМ.
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.463-3 в.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ			
A3			ТП903-1-242-87 КН.И.5.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
			1.463-3 в. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1.423-3 в.1	КОЛОННА К60-12	1		
				К60-10		1	
	2		1.400-15 в.1 16.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 148-3	1	1	
	3		1.400-6/76 в.1	М7-3	2	2	
A4	4		ТП903-1-242.87 КН.И.52.0	М1	2	2	
	5		1.423-3 в.2	ММ1-6	2	2	
	6		1.400-6/76 в.1	М4-10-4	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А1		АП			ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8007	ГОСТ 19903-74								
	φ6	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ22	Итого	φ10	-5	-8	-10	Итого	
К60-10-6	0,4	0,4	0,8	2,4	4,0	2,2	3,4	12,8	6,8	0,4	11,0	16,4	27,8	47,8
К60-12-6														

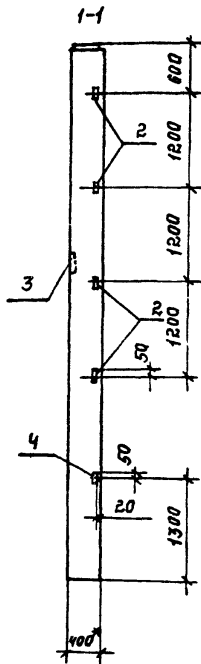
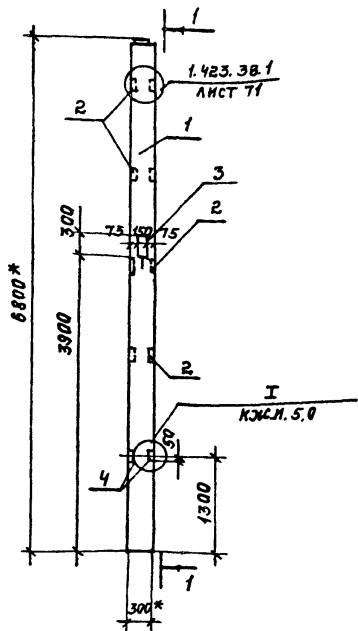
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 903-1-242.87 КН.И.9.0	К60-12-6
-01	К60-10-6



ПРИВЯЗАН		
ИМ. ОТ.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
Г.А. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
ДУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>Глебова</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
ИНЖ.	МАКНОВСКИИ	<i>Макновский</i>
ПРОВЕР.	ПРЕДУХИНА	<i>Предахина</i>
ИНВ №		

ТП 903-1-242.87 КН.И.9.0			СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА			Р	20г	1:50
(К60-12-6) (К60-10-6)			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО КЖ.И.100	ПРИМ.Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		01
			1.423-3. В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ		
Л3			ТП903-1-24287 КЖ.И.5.0	ИЗДЕЛИЯ	×	×
			1.423.3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.423.3 В.1	КОЛОННА К60-12	1	
				К60-10		1
	2		1.423.3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И1-13	4	4
	3		1.400-15 В.1 140		МК-134-2	1 1
Л4	4		ТП903-1-24287 КЖ.И.5.0		М-1	2 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А III			ВСтЗКП2		ВСтЗКЛ2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8503-72	ГОСТ 19003-74					
	Φ8	Φ12	Φ22	ИТОГО	КЖ.И. ИТОГО	-5	-6	ИТОГО		
К60-12-7, К60-10-7	0,6	0,96	0,6	2,16	5,8	5,8	0,4	2,1	2,5	10,5

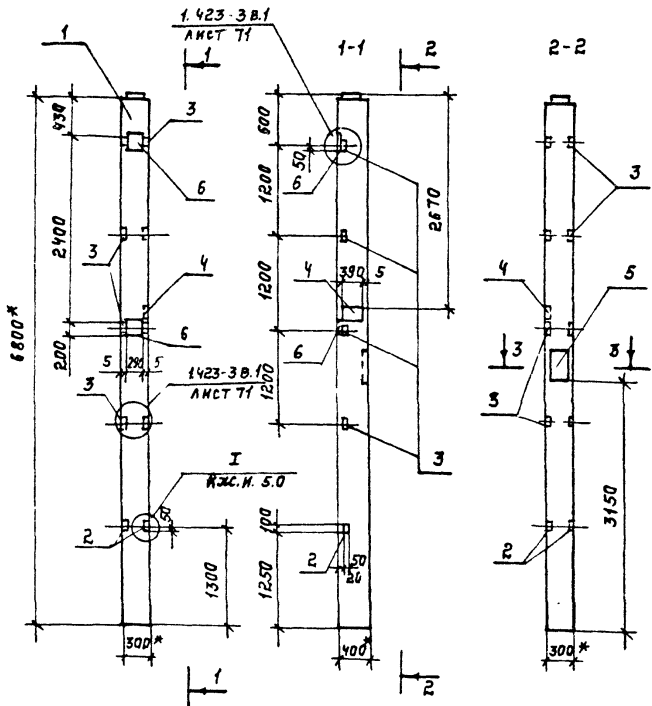
1. *) РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-24287 КЖ.И.5.0	К60-12-7
-01	К60-10-7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №					

ИЗЧ. ОТД.	БРЭВИН	<i>В.И.</i>	ТП 903-1-242 87	КЖ.И. 10.0	
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конев</i>			
ГЛАВ. ИНЖ.	КОНЕВА	<i>Конев</i>			
Р.З.К. ГР.	УЛЕБКОВА	<i>Улебова</i>	КОЛОННА (К60-12-7, К60-10-7)	СТАНДАРТ P	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>			2.0Т
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>Бондарь</i>			
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ П-2		



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО КОЖ.И.И.О		ПРИМ.
				—	01	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК-			
А3		ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 5.0	ЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ			
		1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	1.423-3 В.1	КОЛОННА К60-12	1		
			К60-10		1	
А4	2	ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	
	3	1.423-3 В.2		М1-13	4	4
	4	1.400-6/76		М7-3	1	1
	5	1.400-15 В.1 160		МН483	1	1
	6	1.423-3 В.2		ИМ1-6	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

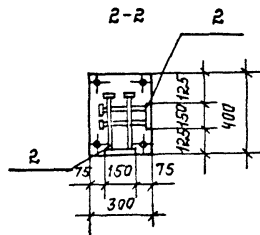
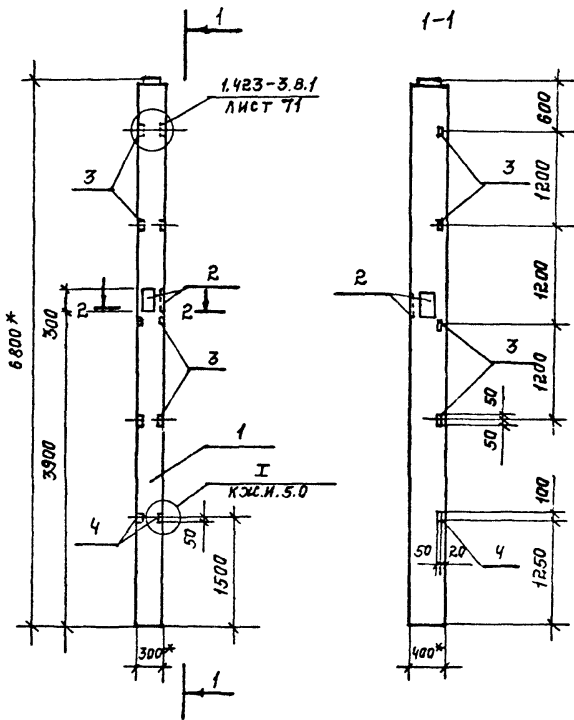
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ								
	А I	А II		ВСтЗкп2	ВСтЗкп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8583-72		ГОСТ 19903-74						
	Φ6	Итого Φ12	Φ14	Φ22	Итого С63х5	Итого -5	-10	Итого				
К60-12-8; К60-10-8	0,4	0,4	9,96	2,2	3,4	10,56	5,76	5,76	0,4	16,4	16,8	33,52

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВАЗАН:		
ИНВ. №		

И.О. ОТВ. БУРЭИН		ТП 903-1-242.87	КЖ.И. 11.0	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТ. КОНЕВА						
П. СПЕЦ. КОНЕВА		КОЛОННА (К60-12-8, К60-10-8)	Р	2,0Т	1:50	ЛИСТ
Р.К. ГР. ГЛЕБОВА						
С.И. И.Ж. АЛЕКСАНДРОВА		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
И.Ж. АШНИН						
ПРОВЕР. ПРЯДЗХИНА						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 5.0	К60-12-8
-01	К60-10-8



ОБОЗНАЧЕ	МАРКА
ТП903-1-242.87 КЖ.М.12.0	К60-12-9
01	К60-10-9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСО КЖ.М.12.0	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ		
А3			ТП903-1-242.87 КЖ.М.5.0		×	×
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.423-3 В.1	КОЛОННА К60-12	1	
				К60-10		1
	2		1.400-15 В.2	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН134-2	2	2
	3		1.423-3 В.2	М1-13	4	4
А4			4	ТП903-1-242.87 КЖ.М.52.0	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

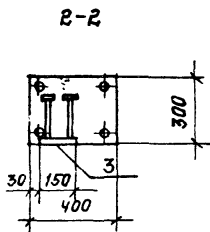
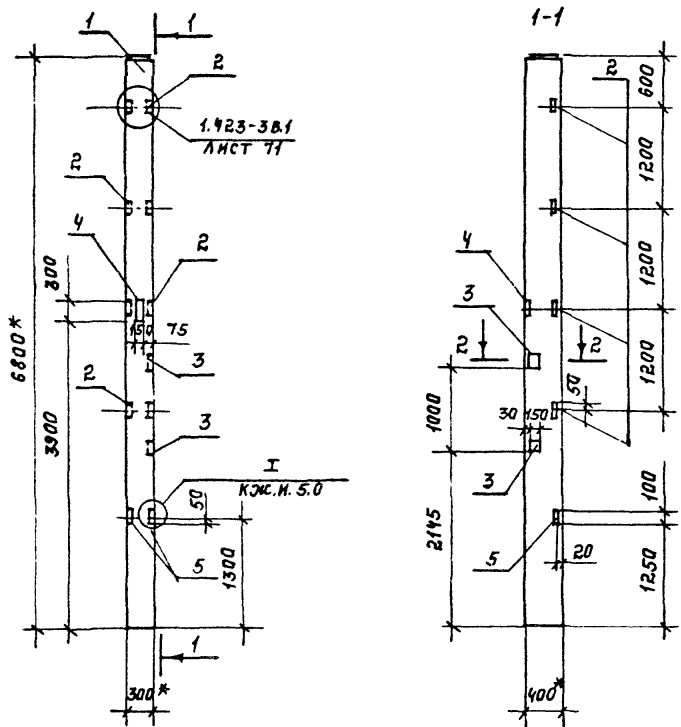
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АШ					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ пс6 ВСтЗ кл2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72 ГОСТ 19903-74*					
	Ф8	Ф12	Ф22	ИТОГО	Л63х5	ИТОГО	-5	-6	ИТОГО		
К60-12-9; К60-10-9	1,2	0,96	0,6	2,76	5,76	5,76	0,4	4,2	4,6	13,12	

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

НАЧ.ОТД.	ВЗРЭИИ	М.П.	ТП903-1-242.87	КЖ.М.12.0
Н.КОНТР.	КОНЕВА	Конева		
СПЕЦ.	КОНЕВА	Конева		
РЭК.ГР.	ГЛЕБКОВА	Глебова		
СТ.ИИЭС	АЛЕКСАНДРОВА	Александрова		
ИИЭС	АШИНА	Ашина		
ПРОВ.	ПРАВДИНА	Правдина		
			КОЛОННА (К60-12-9, К60-10-9)	
				СТАДИА МАССА МАШТАБ
				Р 2,0Т 1:50
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИИИ ИНСТИТУТ.ИЗ

НАБЕЖИМ I



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-242.87-КЖ.И.5.0	К60-12-10
-01	К60-10-10

ПРИВЯЗАН:					
ИНВ. №					

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО П. КЖ.И.5.0	КОЛ-ВО К.3.0	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			01
			1.423-3 В.1 ЛИСТ 71	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК-			
			ТП903-1-242.87-КЖ.И.5.0	ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			1.423-3 В.0.-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423-3 В.1	КОЛОННА К60-12	1		
				К60-10		1	
		2	1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
		3	1.400-15 В.1 120	МНН-3	2	2	
		4	1.400-15 В.1 140	МНН342	1	1	
		5	ТП903-1-242.87 КЖ.И.5.0	М1	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА III				ПРОКАТ МАРКИ					
	ГОСТ 5781-82				В ст 3 кп 2		ГОСТ 19903-74			
	Φ8	Φ12	Φ22	ИТОГО	Л63x5	ИТОГО	-5	-6		ИТОГО
К60-12-10, К60-10-10	1,2	0,36	1,2	3,4	5,76	5,76	0,8	4,3	5,1	14,3

1. № РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

НАЧ. ОТА.	Б.З.ЭИИ	
Н.КОНТ.	КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	

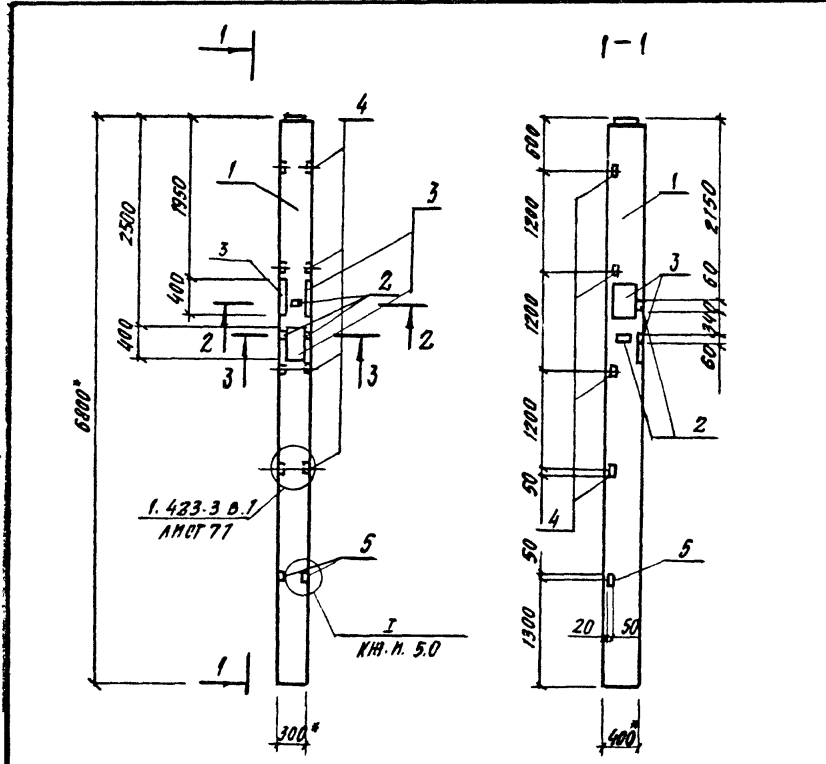
ТП 903-1-242.87	КЖ.И. 13.0
КОЛОННА (К60-12-10 К60-10-10).	СТЯЖИЯ МАРСА МАСШТАБ
	P 2,0Т 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МАТЕРИАЛА		ПРИМЕЧ.
					КМ.М. 14.0	07	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423.3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП903-1-242.87 КМ.М.5.0	ИЗДЕЛИЯ			
		1	1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423-3 В.1	КОЛОННА К60-12	1		
				К60-10		1	
		2	1.400-15 В.1 110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	3	3	
		3	1.400-15 В.1. 140	МН142-6	3	3	
		4	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
А4		5	ТП903-1-242.87 КМ.М. 52.0	М1	2	2	

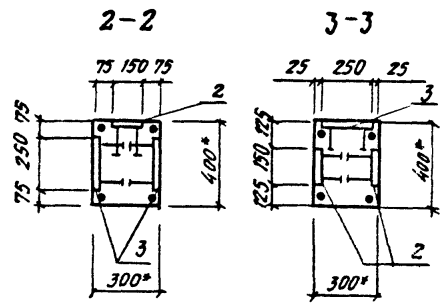
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗАЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III					Всг3КП2		Всг3 КП2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6509-72		ГОСТ 19903-74			
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф22	Итого	63-5	Итого	-6	-8	Итого	
К60-12-11; К60-10-11	0,30	1,20	0,96	0,40	2,86	5,76	5,76	1,80	2,30	23,10	31,92

1. #) РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

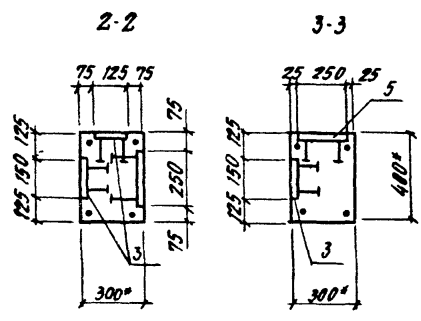
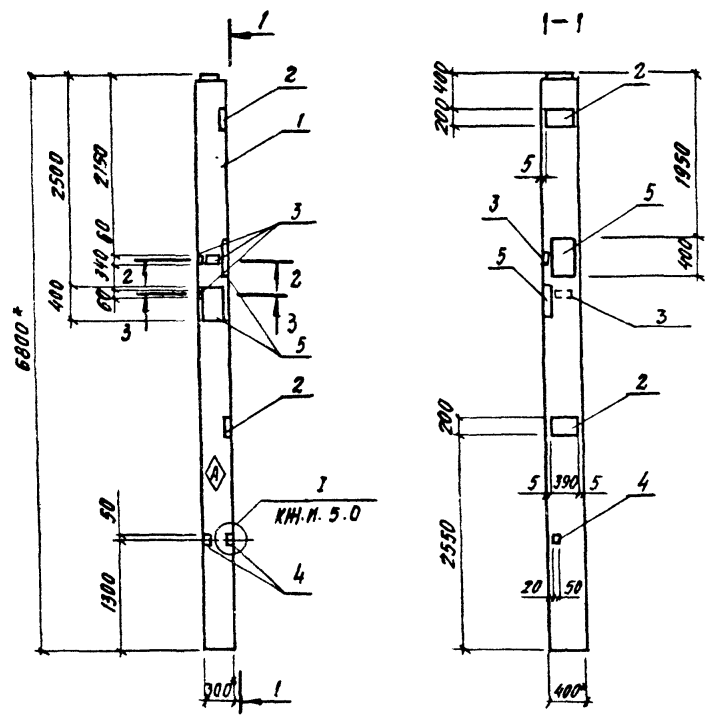


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-242.87 КМ.М.5.0	К60-12-11
-0.1	К60-10-11



ИМ. ОТД.	БУРЭМ	ИИ/А
И. КОНТ.	КОНЕВА	ИИ/А
ГЛ. ОПЕЧ.	КОНЕВА	ИИ/А
РУК. ГР.	ЛЕВНОВА	ИИ/А
СТ. ИМН.	АЛЕКСАНДРОВА	ИИ/А
МОПОМ.	БОЛДАРЕВ	ИИ/А
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	ИИ/А

ПРИБЯЗАН:		
ИМН. №:		
ТП 903-1-242.87 КМ.М. 14.0		
КОЛОННА (К60-12-11, К60-10-11)	СТАЛЬ	МАССА
	Р	2,0Т
	МАСТЯВ	1:50
	ЛМТ	ЛМСТВА 1
ПРОЦЕНТИЙНИНСТИТУТ №2		



Обозначение	Марка
ТП903-1-242.87 КН.И.15.0	К 60-12-12
-01	К 60-10-12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на мар.		Примеч.
					КН.И.15.0	01	
				<u>Документация</u>			
А3			ТП903-1-242.87 КН.И.5.0	Узлы установки			
				закладных изделий	×	×	
			1.423-3 В.0-1	Пояснительная записка	×	×	
				<u>Всворочные единицы</u>			
		1	1.423-3В.1	Колонна К60-12	1		
				К60-10		1	
		2	1.400-6/96	Изделие закладное МТ-3	2	2	
		3	1.400.15.В.1.110	МН 102-6	3	3	
А4		4	ТП903-1-242.87 КН.И.52.0	МТ	2	2	
		5	1.400.15.В.1.140	МН 142-6	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст.3 КП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	Ф8	Ф10	Ф22	Л100	-6	-8		
	Л100							
К 60-12-12, К 60-10-12	0.30	2.60	0.30	3.20	1.80	25.40	27.20	30.60

- * Размеры для справок
- Знак ориентации нанести несмываемой краской

Привязан:			
Ивв. №:			

Ивв. отд.	Бурзин	ИИ						
И. контр.	Конева	Конева						
Гл. спец.	Конева	Конева						
Рук. гр.	Глебова	Глебова						
От. инж.	Александрова	Александрова						
Исполн.	Махновский	Махновский						
Провер.	Александрова	Александрова						
				ТП 903-1-242.87	КН.И.15.0			
				Колонна				
				(К-60-12-12,				
				К-60-10-12)				
				Стальная	Масса	Масштаб		
				Р	2.0т	1:50		
				Лист	Листов 1			
				Проектный институт КЗ				

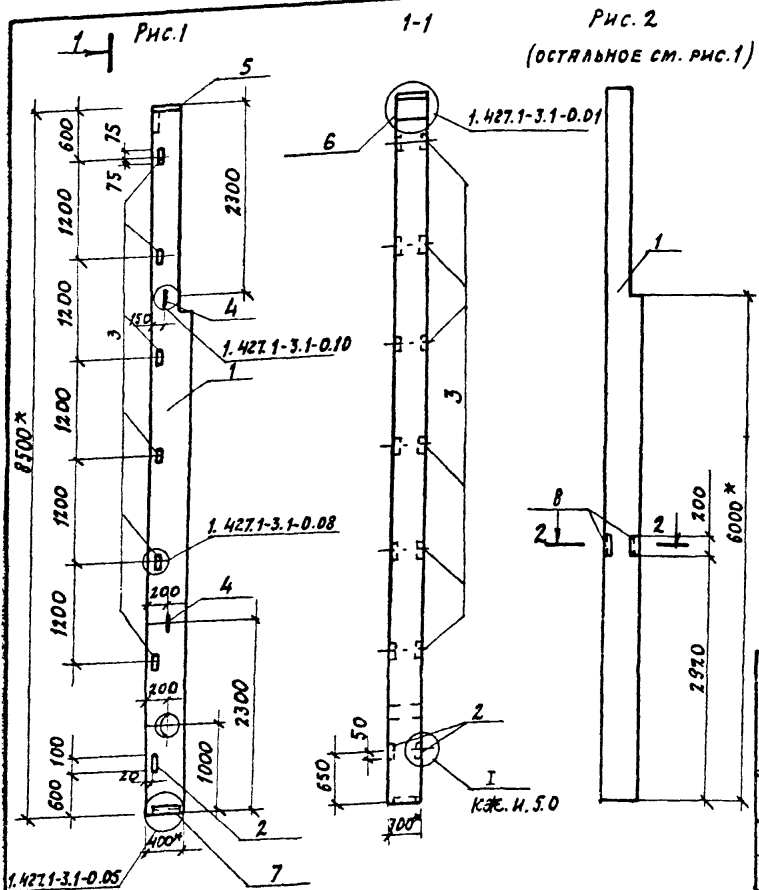


Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КМ. И. 16.0	ПРИМЕР.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01	
			1.427.1-3.1-00.70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×
			1.427.1-3.1-0,01; 05	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ		
A3			ТП903-1-242.87 КЖ. И. 5.0	ИЗДЕЛИЙ		
			1.427.1-3.1-0,08; 10		×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-2,00	КОЛОННА БКФ85-2	1	1
A4		2	ТП903-1-242.87 КЖ. И. 5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2
		3	1.427.1-3.2-0,20 0	МН2В	6	6
		4	1.427.1-3.2-0,21, 0-00	МН34	2	2
		5	1.427.1-3.2-0,06.0	МН1	1	1
		6	1.427.1-3.2-0,08.0	МН3	1	1
		7	1.427.1-3.2-0,12.0-01	МНВ	1	1
		8	1.4000-6/76	МН10-4		2

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ										
	A I			A II			B C T 3 K P 2			B C T 3 K P 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72							ГОСТ 19903-74			
	φ14	Итого	φ22	φ8	φ10	φ14	φ12	Итого	φ20	φ25	φ32	φ35	Итого	φ8	φ10	φ5	Итого
БКФ85-2-1	3,2	3,2	0,6		3,54	3,0	1,2	8,34	5,0	8,4	13,4	5,7	4,7	0,4	10,8		35,74
БКФ85-2-2	3,2	3,2	0,6	0,8	3,94	3,0	1,2	8,3	6,9	5,0	8,4	20,2	5,7	4,7	0,4	10,8	42,5

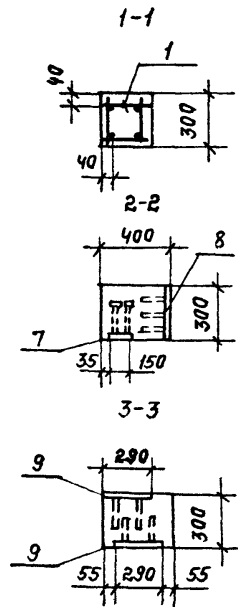
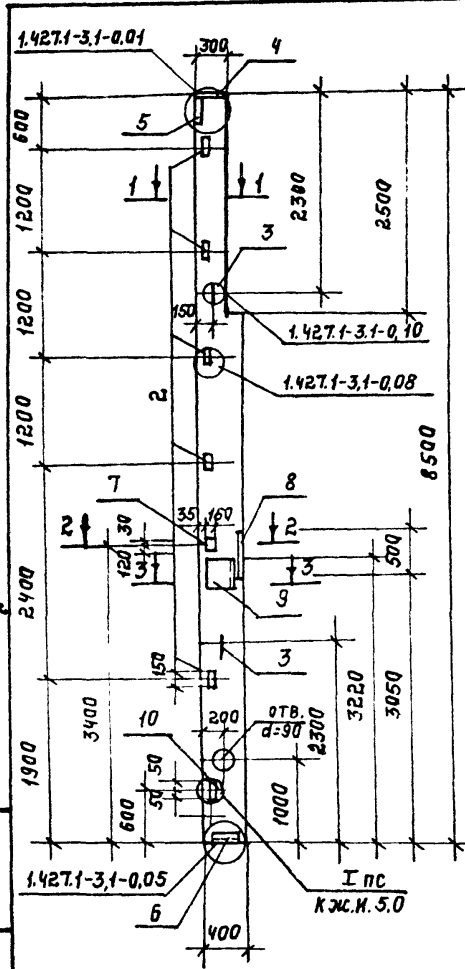
НАЧ. ОТД. БУРДИН
Н. КОНТР. КОМЕВА
ГЛА СПЕЦ. КОМЕВА
РУК. ГР. СЛЕБКОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ
ИМ. И. ЯШИНА
ПРОВ. ПРЯЖИНА

ТП903-1-242.87 КЖ. И. 16.0	
КОЛОННА (БКФ 85-2-1, БКФ 85-2-2)	СТАНДАРТНАЯ МАССА И МРЕШТА
	Р 2,4т 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП903-1-242.87.КЖ.И.16.0	БКФ85-2-1	1
-0.1	БКФ85-2-2	2

ПРИВЯЗКА:

ИМ. И. №:

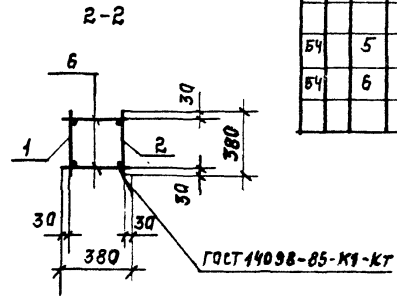
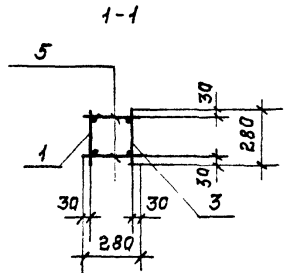
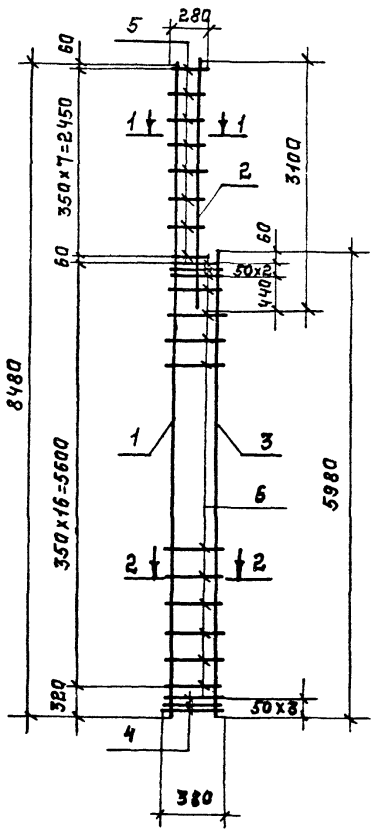


КОД	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3.1-00.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		✗
			1.427.1-3.1-0.01; 0.5; 0.8; 1.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛ.		✗
А3			ТП903-1-242.87 КЖ.И.5.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП903-1-242.87 КЖ.И.17.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	1	
	2		1.427.1-3,2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	5	
	3		1.427.1-3,2-0.21.0	МН34	2	
	4		1.427.1-3,2-0.06.0	МН1	1	
	5		1.427.1-3,2-0.08.0	МН3	1	
	6		1.427.1-3,2-0.12.0	МН8	1	
	7		1.400-15.81-210	МН201-4	1	
А4	8		ТП903-1-242.87-КЖ.И.74.0	М2	1	
	9		1.400.6/76.8.1	МО-15-1	2	
А4	10		ТП903-1-242.87-КЖ.И.52.0	М1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,95	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ ВЕСО РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I			А-III			ВСтЗ кп2						А-I			А-III								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19303-74				ГОСТ 5781-82											
	Ф6	Ф8	ИТОГО	Ф25	ИТОГО	Всего	63x5	130x6	ИТОГО	-5	-8	-10	-12	ИТОГО	Ф14	ИТОГО	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	ИТОГО		
К1	2,4	3,2	15,6	135,0	185,0	150,6	7,0	5,0	12,0	0,4	5,7	22,7	17,2	46,0	3,2	3,2	3,4	2,2	7,5	3,0	0,6	16,7	77,9	228,5

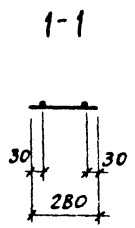
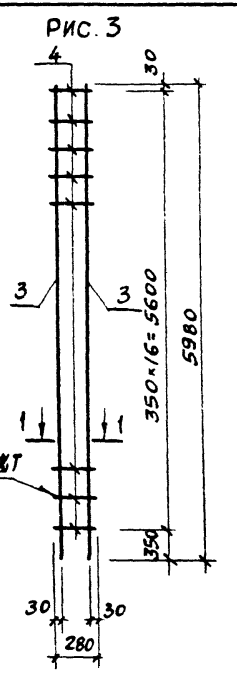
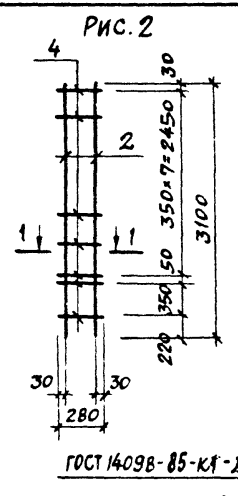
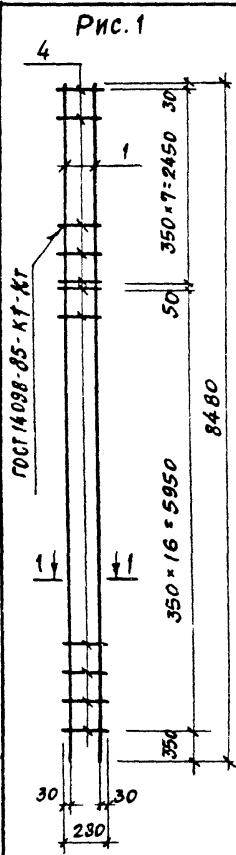
НАЧ.ОТД.	БЭРЗИН																								
И.КОНТР.	КОНЕВА																								
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА																								
РЭК.ГР.	ЛЕБКОВА																								
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА																								
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА																								
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА																								
ПРИВЯЗАН:																									
ИНВ. №																									



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП903-1-242,87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП903-1-242,87 КЖ.И. 17.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	
A3	2		ТП903-1-242,87 КЖ.И. 17.2	С2	1	
A3	3		ТП903-1-242,87 КЖ.И. 17.2	С3	1	
	4		1.427.1-3,2-0,04	С2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	5			А1-8-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=280$	16	0,11 КГ
B4	6			А1-8-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=380$	38	0,15 КГ

НАЧ. ОФ. БУРЗИН	
И. КОМП. КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	
РУК. ГР. ПЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	
ИСПОЛ. ПУСТОВАЯ ВАХА	
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	
ПРИВ. ЗАН:	
И.Н.В. №	

ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 17.1		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАНА	МАСШТАБ
	P	150,6 1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ		



Обозначение	Марка	Масса	Рис.
ТП903-1-242.87 КЖ.И.17.2	С1	67.95	1
-01	С2	24.9	2
-02	С3	47.87	3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧ
					-	01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А4			ТП903-1-242.87 КЖ.И.ТУ.	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	
ДЕТАЛИ								
Б4	1			АII-25-ГОСТ 5781-82 e=8480	2			32,6кг
Б4	2			АIII-25-ГОСТ 5781-82 e=3100		2		11,9кг
Б4	3			АIII-25-ГОСТ 5781-82 e=5980			2	23,0кг
Б4	4			АI-8-ГОСТ 5781-82 e=280	25	10	17	0,11кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

НАЧ. ОД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-242.87 КЖ.И.17.2			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2, С3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
	ЛИСТ 1 ИЛЮСТРОВ 1		
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2			

Рис. 1

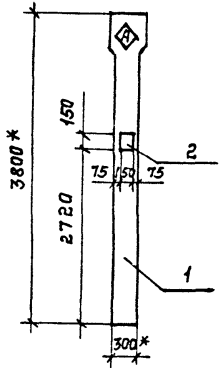
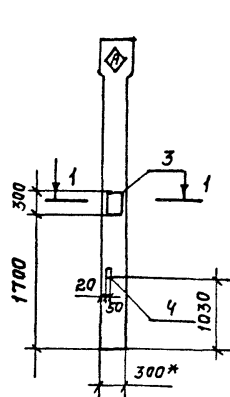
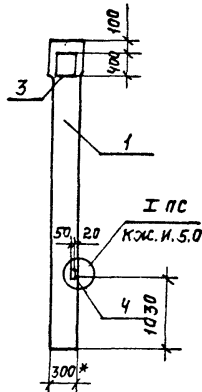


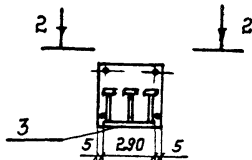
Рис. 2



2-2



1-1



Обозначение	Марка	Рис.
ТП303-1-242.87 КЖ.И.18.0	К30-6-1	1
-01	К30-6-4	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМ.
					КЖ.И.КЗ.О	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП303-1-242.87. КЖ.И. 5.0	Узлы установки закладных изд.			
			1.423-3в. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1 1.423.3 в.1	КОЛОННА К30-6	1	1	
			2 1.400-15 в.1 120	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ИНИИ-3	1		
			3 1.400-6/76 в.1	М1-Т-8		2	
А4			4 ТП303-1-242.87 КЖ.И.52.0	М1		2	

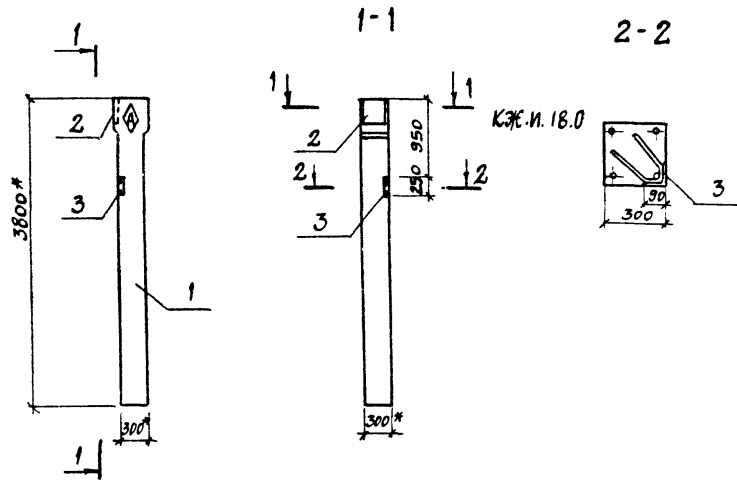
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	Ф8	Ф14	Ф22	Итого	-5	-6	-10	Итого	
К30-6-1	0,3			0,3		1,1		1,1	1,4
К30-6-4		4,0	0,6	4,6	0,4		16	16,4	21,0

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗКИ:			
ИНВ. №			

ИЗДАТЕЛЬСТВО	АВТОР	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ТП303-1-242.87 КЖ.И. 18.0	Р	0,93Т	1:50
		КОЛОННА (К30-6-1, К30-6-4)	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРЕДКНИЖНЫЙ ИНСТИТУТ. №2					



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ ПЛАНСТИ НЕСЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3 в.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ		
А3			ТП 903-1-242.87 КЖ.И.18.0	ИЗДЕЛИИ	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 в.1	КОЛОННА К30-6	1	
		2	1.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1-7В	1	
		3	3.400-6/76		МК4-22	1

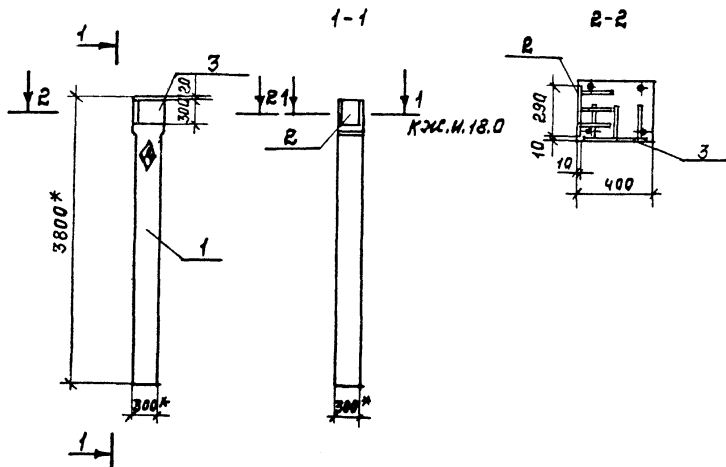
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII			ВСтЗ Кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8508-72		ГОСТ 19903-74		
	Ф10	Ф14	ИТОГО	Л90-В	ИТОГО	-10	ИТОГО	
К30-6-2	0,9	2,0	2,9	2,7	2,7	8,0	8,0	13,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-242.87	КЖ.И.19.0			
Н. КОМП.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ТА СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	СЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
СТ. И. ИЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА К30-6-2		СТАЛЬ	МАССА	
ИНЖЕН.	ЯШИНА	<i>[Signature]</i>			Р	0,93т	МАСШТАБ
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	1:50
							ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			77903-1-242.87 КЖ.И. 18.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ МЕ- ДВИЖИ	×	
			1.423-3 в. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.423-3 в.1	КОЛОННА КЗ0-6	1	
	2		1.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1-7-8	1	
	3		1.400-6/76			М1-1-3 1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А III		ВстЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Ф14		ИТОГО	-10	ИТОГО
КЗ0-6-3	4,0		4,0	18,4	18,4
					22,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. БУРЗАН *[Signature]*
 ТЛ. КОНСТ. КОНЕВА *[Signature]*
 РЗК. ГР. ПЛЕБКОВА *[Signature]*
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА *[Signature]*
 ИНЖ. ЯШИНА *[Signature]*
 ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА *[Signature]*

77903-1-242.87

КЖ.И. 20.0

КОЛОННА КЗ0-6-3

СТАНДА МАСШТАБ

Р 0,93Т 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КТЗ

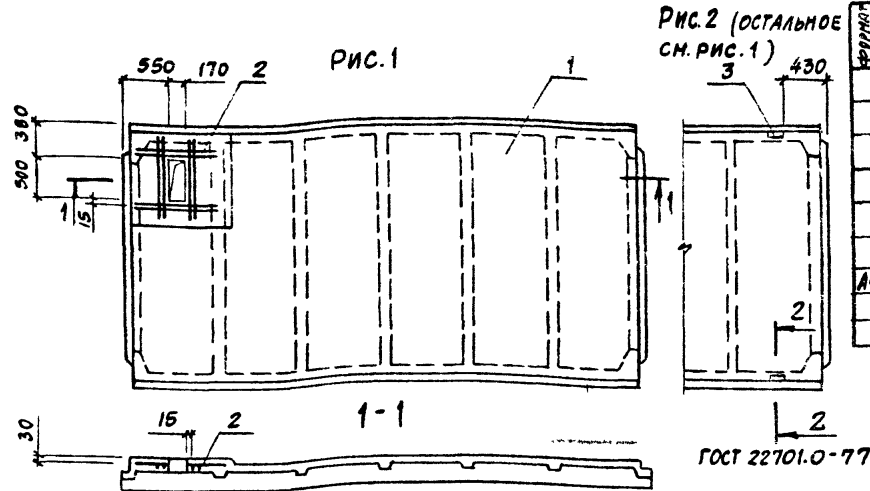


РИС. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

ФОРМА	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАИМ. КЖ И 21.0	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01	
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
			ГОСТ 22701.0-77	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1 ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПР-2АГ VII Т	1	1
А4			2 ТП903-1-242.87 КЖ И. 59.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	1	1
			3 ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И9		2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КЖ
ТП903-1-242.87 КЖ И. 21.0	ПГ2АГ VII Т-4	1
-01	ПГ2АГ VII Т-3	2

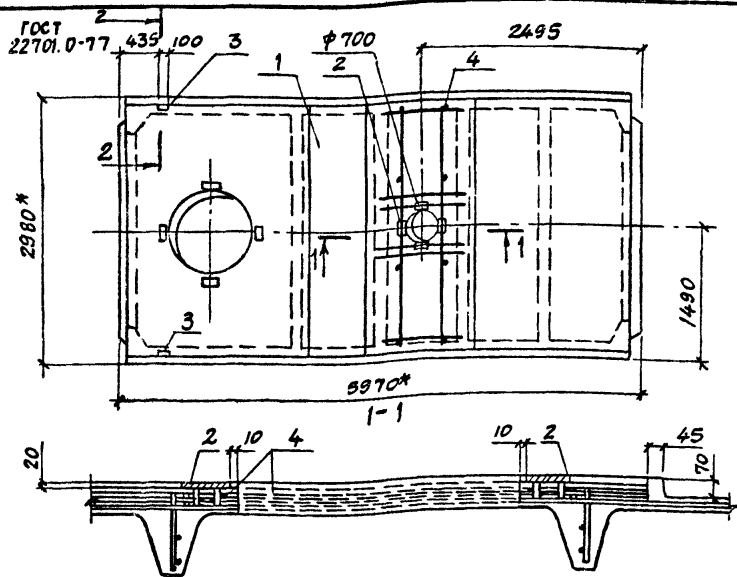
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ВСЕГО	
	А-III				А III	ВСТ 3 КП2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72					
Ф16	Ф18	ИТОГО	Ф10	Ф14	ИТОГО	СТО-6	ИТОГО				
ПГ-2АГ VII Т-4	19	12,8	31,8	31,8							31,8
ПГ-2АГ VII Т-3	19	12,8	31,8	31,8	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	34,3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МАХОНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП903-1-242.87			КЖ И. 21.0		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2АГ VII Т-3, ПГ-2АГ VII Т-4)			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2,65т	1:50
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ И 2					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	
			ГОСТ 22701.0-77	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАТ УИТ	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	
А4		4	ТП903-1-242.87 КЖ.И.22.1	КАРНАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИЗ	1	

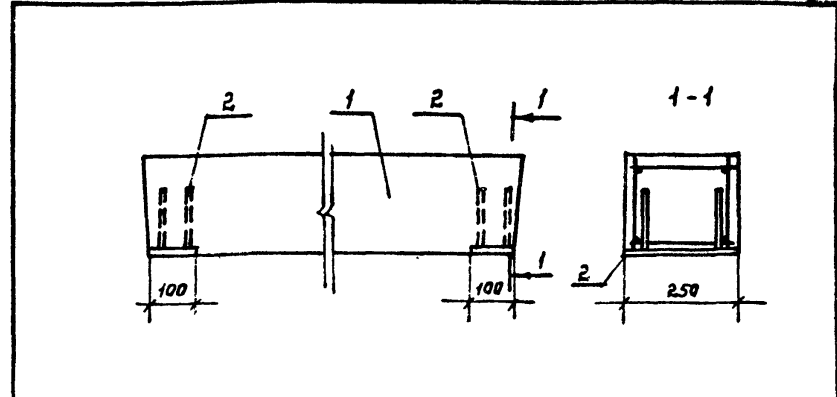
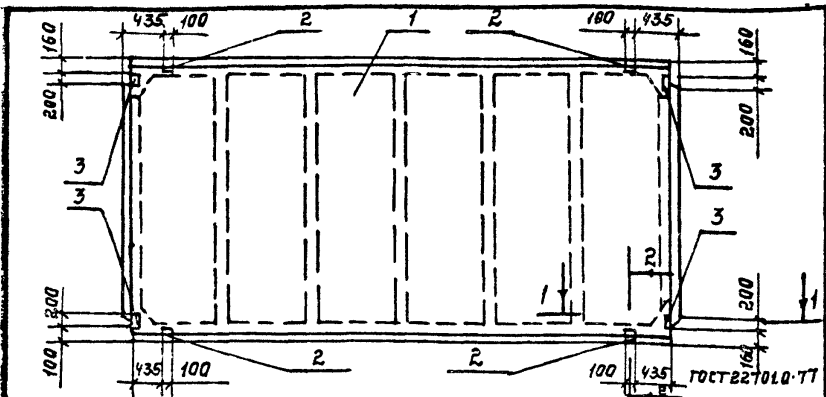
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		А-III				ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72			
Ф12	ИТОГО	Ф14		Ф10		ИТОГО		8	ИТОГО	103	ИТОГО	
ПВ10-ЗАТ УИТ-3	12,5	12,5	12,5	0,2	2,22	2,42	3,6	3,6	1,68	1,68	7,7	20,2

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

НАЧ. ОД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОМП.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП. 903-1-242. 87		КЖ. И. 22. 0	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАТ УИТ-3		СТADIЯ	МАССА
P	3,6т	1:50	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			



ФОРМ. ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 23.0		ПРИМ.
				01	02	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ГОСТ 22701.1-77	ПАНТА ПГ 1АТ VIT ПГ 2АТ VIT ПГ 3АТ VIT	1 1		
	2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	4	4	4
	3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	4	4	4

ФОРМ. ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 24.0		ПРИМ. Ч.
				01	02	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	1.0381-1.1.130.000	ПЕРЕМЫЧКА СПБ 25-37	1		
		1.0381-1.1.140.000	СПБ 27-27-а	1		
			<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
	2	1.400-8/76 В.1	МВ-3	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАС. СЛ.			
	ЯРМАТЗ РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	КЖ.И. 23.0				ПГ-1АТ VIT		
	А III		ВСт 3 кп 2								01	ПГ-2АТ VIT
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-72	02								
	φ14	φ10	Итого	φ5-8	Итого	Итого	ПРИБАВАН:					
ПГ-1АТ VIT-3	0,4	2,8	3,2	5,2	5,2	3,4	3,4	11,8				
ПГ-2АТ VIT-5	0,4	2,8	3,2	5,2	5,2	3,4	3,4	11,8				
ПГ-3АТ VIT-3	0,4	2,8	3,2	5,2	5,2	3,4	3,4	11,8				

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАС. СЛ.			
	ЯРМАТЗ РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	КЖ.И. 24.0				СПБ 25-37		
	А III		ВСт 3 кп 2								-01	СПБ 27-27а
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	Итого	Итого								
	φ10	Итого	φ5-8	Итого								
СПБ 25-37-1	0,8	0,8	3,2	3,2	4,0							
СПБ 27-27а-1	0,8	0,8	3,2	3,2	4,0							

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН							
Н. КОНТР.	КОНЕВА							
ТА СПЕЦ.	КОНЕВА							
РЗК. ГР.	ГЛЕБКОВА							
СТ. ИЖС.	АЛЕКСАНДРОВА							
ИЖС.	МАХОВСКИЙ							
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА							

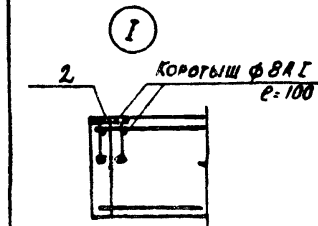
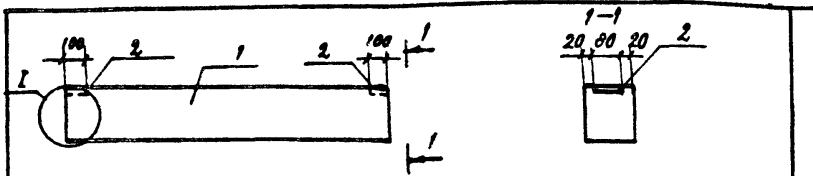
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН							
Н. КОНТР.	КОНЕВА							
ТА СПЕЦ.	КОНЕВА							
РЗК. ГР.	ГЛЕБКОВА							
ИЖС.	ПРЯЖИНА							
ИСПОЛН.	ОРАОВА							
ПРОВЕР.	ПРЯЖИНА							

ФОРМАТ

22189-08 31

КОПИРОВАЛ: ШЕШЕЛ

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

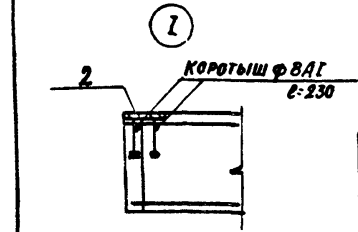
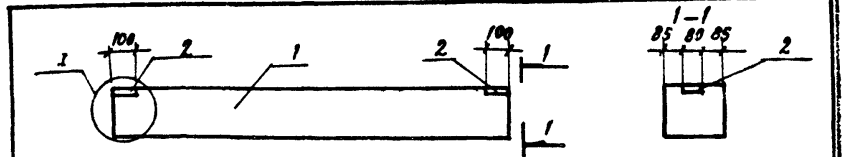
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАС. СЯ КГ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	
			АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОДАТ МАРКИ ВСтЗ Кп 2				
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
			ФВ	Итого	-6	-8	Итого		
			3ПБ 18-37a	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6
ТП 903-1-242.87 К.И.И. 250	3ПБ-18-37a	119							
	3ПБ 21-8a	137	3ПБ 21-8a	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИВВ КМ. И. 25 0	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	-	01
	1		1.03В. 1- 1.1 09 0000	ПЕРЕМЫЧКА 3ПБ 18-37	1	
				3ПБ 21-8	1	
	2		3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3	2	2 см. ур. 1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КР.

НАЧ. ОТА. БУРВИН	И. КОНТР. КОНЕВА	П. КОНСТ. КОНЕВА	ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА	СТ. ИИИ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ. ТЕХ. ПИКАЛОВА	ПРОВО. АЛЕКСАНДРОВА	ТП 903-1-242.87 К.И.И. 250	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							ПЕРЕМЫЧКА (3ПБ 18-37a, 3ПБ 21-8a)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:150
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ		

КОПИРОВАЛ 25- ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

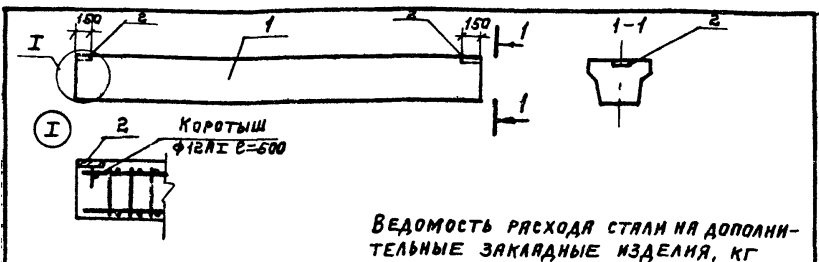
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАС. СЯ КГ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	
			АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОДАТ МАРКИ ВСтЗ Кп 2				
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
			ФВ	Итого	-6	-8	Итого		
			5ПБ 18-27a	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6
ТП 903-1-242.87 К.И.И. 250	5ПБ 18-27a	250							
	5ПБ 21-27a	285	5ПБ 21-27a	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИВВ КМ. И. 25 0	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	-	01
	1		1.03В. 1- 1.1 120000	ПЕРЕМЫЧКА 5ПБ 18-27	1	
				5ПБ 21-27	1	
	2		3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3	2	2 см. ур. 1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ 14098-85-К1-КР.

НАЧ. ОТА. БУРВИН	И. КОНТР. КОНЕВА	П. КОНСТ. КОНЕВА	ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА	ИИИ. ГРОМОВА	ПРОВО. ГЛЕБКОВА	ТП 903-1-242.87 К.И.И. 260	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						ПЕРЕМЫЧКА (5ПБ 18-27a, 5ПБ 21-27a)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:150
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ		

КОПИРОВАЛ 25- 22189-08 32 ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

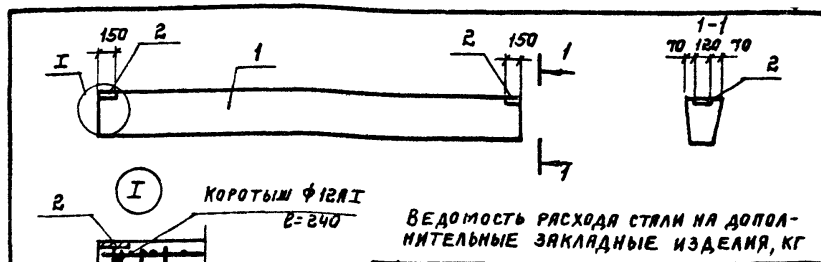
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
				АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2		
				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
				$\phi 12$	Итого	-8	Итого	
Т903-1-242.87.КЖ.И.270	$\phi 56-31a$	1,7	$\phi 56-31a$	1,0	1,0	2,2	2,2	3,2
-01	$\phi 56-13a$	1,7	$\phi 56-13a$	1,0	1,0	2,2	2,2	3,2
-02	$\phi 56-12a$	1,5	$\phi 56-12a$	1,0	1,0	2,2	2,2	3,2
-03	$\phi 56-14a$	1,7	$\phi 56-14a$	1,0	1,0	2,2	2,2	3,2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 270				Прим.
					-	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦ					
			1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА $\phi 56-31$	1				
				$\phi 56-13$		1			
				$\phi 56-12$			1		
				$\phi 56-14$				1	
		2	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	2	2	см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН						
Н.КОНТР.	КОНЕВА						
П.КОНСТ.	КОНЕВА						
Р.У.К.ГР.	ГЛЕБКОВА						
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА						
СТ.ТЕХН.	ПИКАЛОВА						
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА						
		ТП 903-1-242.87	КЖ.И. 270				
		ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ($\phi 56-31a, \phi 56-13a, \phi 56-12a, \phi 56-14a$)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
			Р	СМ ТАБЛ.	1:150		
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТН2					

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
				АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2		
				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
				$\phi 12$	Итого	-8	Итого	
	$\phi 56-2a$	1,0	$\phi 56-2a$	1,0	2,2		2,2	3,2
Т903-1-242.87.КЖ.И.280	$\phi 56-2a$	1,3	$\phi 56-3a$	1,0	1,0	2,2	2,2	3,2
-01	$\phi 56-3a$	1,2						
-02	$\phi 56-4a$	1,2	$\phi 56-4a$	1,0	1,0	2,2	2,2	3,2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 28.0		Прим.
					-	01 02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА $\phi 56-2$	1		
				$\phi 56-3$		1	
				$\phi 56-4$			1
		2	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	2 см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН						
Н.КОНТР.	КОНЕВА						
П.КОНСТ.	КОНЕВА						
Р.У.К.ГР.	ГЛЕБКОВА						
ИН.УС.	ГРОМОВА						
ПРОВ.	ГЛЕБКОВА						
		ТП 903-1-242.87	КЖ.И. 28.0				
		ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ($\phi 56-2a, \phi 56-3a, \phi 56-4a$)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:150		
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТН2					

ФОРМАТ

Рис. 1

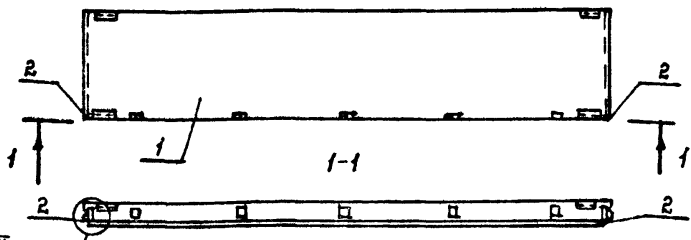
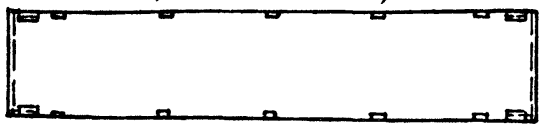


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса, кг.
ТП903-1-242.87 КЖ.И.30.0СБ	ПС60.12.2.0-2А-37А	1	1740
-01	ПС60.12.2.0-2А-38А	2	1740
-02	ПС60.12.2.0-4А-38А	2	1760
-03	ПС60.12.2.5-3А-38А	2	2120
-04	ПС60.12.3.5-6А-38А	2	2900

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЯЧ.ОТД.	БУРЗИН						
И КОНТР.	КОНЕВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА						
СТ. ИИЖС.	АЛЕКСАНДРОВА						
ИИЖС.	МЯХОВСКИЙ						
ПРОВЕР.	ПРЯДУЖИНА						
ТП903-1-242.87		КЖ.И.30.0СБ		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
				СТАНДА. МАРКА МАСШТАБ			
				ПС60.12.2.0-2А-37А; ПС60.12.2.0-2А-38А; ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А			
				Р СМ 1:50			
				Лист Листов 1			
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				Прим
					ИМЕ	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
			1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
ЯЧ			ТП903-1-242.87 КЖ.И.30.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1		1.030.1-1.1-105	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2.0-2А-37	1				
				ПС60.12.2.0-2А-38	1				
				ПС60.12.2.0-4А-38		1			
				ПС60.12.2.5-3А-38			1		
				ПС60.12.3.5-6А-38				1	
	2		1.030.1-1.1-3.33	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИБ	2	2	2	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	АШ		ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		
	φ10	Итого	-5-8	-5-6	Итого	Л63х6	Итого
ПС60.12.2.0-2А-37А	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12 16,22
ПС60.12.3.5-6А-38А	5,60	5,60	11,28	1,12	12,40	4,12	4,12 22,12
ПС60.12.2.0-4А-38А	5,60	5,60	11,28	1,12	12,40	4,12	4,12 22,12
ПС60.12.2.5-3А-38А	5,60	5,60	11,28	1,12	12,40	4,12	4,12 22,12
ПС60.12.2.0-2А-38А	5,60	5,60	11,28	1,12	12,40	4,12	4,12 22,12

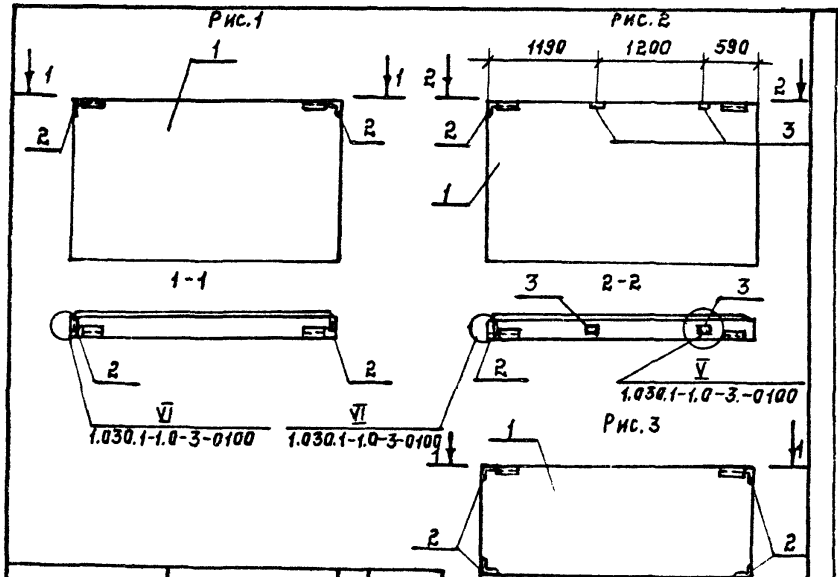
ПРИВЯЗАН:

ИНВ №

ИНВ. № ПОЯС. ПОДАРИТЬ. МАРТА. ВЗАИМ. №

ИЯЧ.ОТД.	БУРЗИН						
И КОНТР.	КОНЕВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА						
СТ. ИИЖС.	АЛЕКСАНДРОВА						
ИИЖС.	МЯХОВСКИЙ						
ПРОВЕР.	ПРЯДУЖИНА						
ТП903-1-242.87		КЖ.И.30.0		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
				СТАНДА. Лист Листов			
				ПС60.12.2.0-2А-37А; ПС60.12.2.0-2А-38А; ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А; ПС60.12.3.5-6А-38А			
				Р 1			
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

2.2189-08 35. КОПИРОВАЛ: Формат. ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	Масса, кг
ТП903-1-242.87 КЖ.И.31.0	ПС30.18.2.0-6А-53Б	1	1300
-01	ПС30.18.2.0-6А-53А	2	1300
-02	ПС30.18.2.5-6А-53А	2	1600
-03	ПС30.18.3.5-6А-53А	2	2170
-04	ПС30.12.2.0-6А-53А	3	870
-05	ПС30.12.2.5-6А-53А	3	1060
-06	ПС30.12.3.5-6А-53А	3	1450

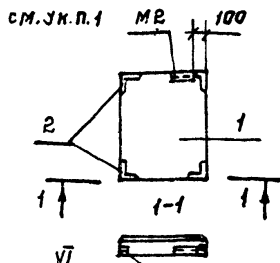
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ИЗДАТЕЛЬ	БУРЗИН	
И. КОНТРОЛЬ	КОНЕВА	
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	КОНЕВА	
РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТЫ	ГЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖЕНЕР	АЛЕКСАНДРОВ	
ИНЖЕНЕР	ПЯХОВСКИЙ	
ПРОВЕРКА	ПЯХОВСКИЙ	

ТП903-1-242.87	КЖ.И.31.0СБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТЯЖКА
ПС30.18.2.0-6А-53Б; ПС30.18.2.0-6А-53А; ПС30.18.2.5-6А-53А; ПС30.18.3.5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53А; ПС30.12.2.5-6А-53А; ПС30.12.3.5-6А-53А	МАССА
Лист	Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ2	

КОПИРОВАЛ: Желес. ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИ ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ... КЖ.И.31.0						ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	06	
И4	ТП903-1-242.87	КЖ.И.31.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	ДОКУМЕНТАЦИЯ							
И4	1.030.1-1.0-3-0200		БЕЛОСТЬ РАБОЧЕЙ СТАИИ НА ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
И4	1.030.1-1.0-3-0100		СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ								
И4	ТП903-1-242.87	КЖ.И.31.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	Узлы установки							
И4	1.030.1-1.1-1.03		ПС30.18.2.0-6А-53	ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
И4	1.030.1-1.1-1.01		ПС30.18.2.5-6А-53	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
И4	1.030.1-1.1-1.01		ПС30.18.3.5-6А-53	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.5-6А-53	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.18.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.18.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.2.0-6А-53	ПС30.12.2.0-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.2.5-6А-53	ПС30.12.2.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.35		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							
И4	1.030.1-1.1-3.36		ПС30.12.3.5-6А-53	ПС30.12.3.5-6А-53А							



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ.
ТП903-1.87 КЖ.И.32.0	2ПС8.12.2.0-А-72А	230
-01	2ПС8.18.2.0-А-72А	340
-02	2ПС9.12.2.5-А-72А	320
-03	2ПС10.12.3.5-А-72А	480

1.030.1-1.0-3-0100

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА НЕПОЛН. КЖ.И.32.0				ПРИМ. МЕР.
					-	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
				СПЕЦИФИКАЦИЯ					
			1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
			1.038.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА					
М			ТП903-1-242.87 КЖ.И.67.0	СТАНДА НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	1.030.1-1.1-1.64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8.12.2.0-А-72	1				
				2.ПС8.18.2.0-А-72		1			
				2.ПС9.12.2.5-А-72			1		
				2.ПС10.12.3.5-А-72				1	
	2		1.030.1-1.1-333	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	2	

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М2 - ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЗЧ.ОТД. БУРЭИН
И.КОНТ.р. КОНЕВА
ГЛА СПЕЦ. КОНЕВА
Р.К.ГР. ТЛЕБКОВА
С.Т.И.Ж. АЛЕКСАНДРОВА
И.И.Ж.С. МАХОНОВСКИЙ
ПРОВЕР. ПРАДЖАННА

ТП903-1-242.87 КЖ.И.32.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
2ПС8.12.2.0-А-72А; 2ПС8.18.2.0-А-72А
2ПС9.12.2.5-А-72А; 2ПС10.12.3.5-А-72А

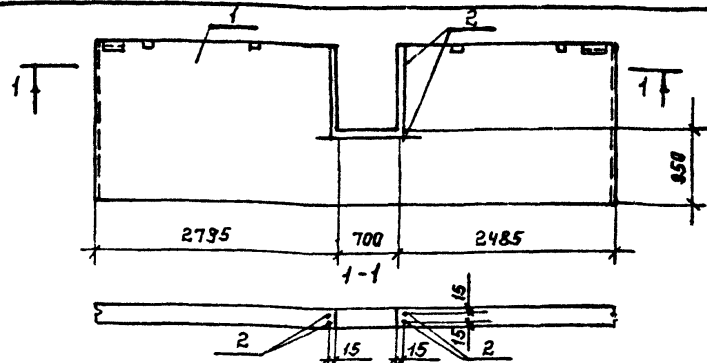
СТАНДА МАССА МАСШТАБ
Р СМ. ТЯБА 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ПОЛН. КЖ.И.33.0		ПРИМЕЧАНИЯ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
М			ТП903-1-242.87 КЖ.И.68.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.1-1.1-1.07	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2.0-1А-36		1	
				ПС60.18.2.0-1А-36		1	
				ДЕТАЛИ			
М	2			ВР1-5; ГОСТ 6727-80, L=940	6	6	см.жк. 1

1. СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРЯТЬ К АРМАТУРНОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-КУ-КТ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КГ
ТП903-1-242.87 КЖ.И.33.0	ПС60.18.2.0-1А-36А	1740
-01	ПС60.18.2.0-3А-36А	1760

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА ПРАДЖАННА

ИЗЧ.ОТД. БУРЭИН
И.КОНТ.р. КОНЕВА
ГЛА СПЕЦ. КОНЕВА
Р.К.ГР. ТЛЕБКОВА
С.Т.И.Ж. АЛЕКСАНДРОВА
И.И.Ж.С. МАХОНОВСКИЙ
ПРОВЕР. ПРАДЖАННА

ТП903-1-242.87 КЖ.И.33.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС60.18.2.0-1А-36А;
ПС60.18.2.0-3А-36А)

СТАНДА МАССА МАСШТАБ
Р СМ. ТЯБА 1:50

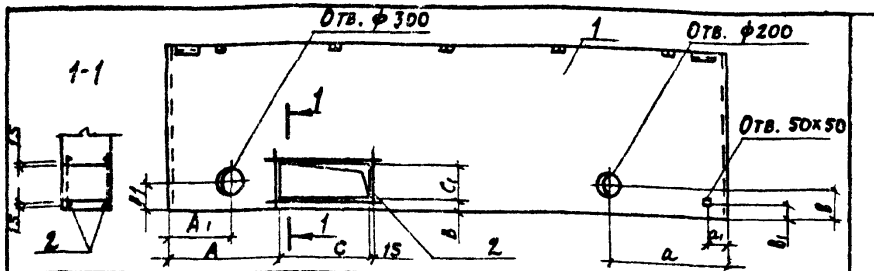
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ

22189-08 37

КОПИРОВАЛ: Желеш.

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ									
		A	B	C	C1	A1	B1	a	b	a1	b1
ТП903-1-242.87 КЖ	ПС60.18.2.0-1А-36Б	290	900	900	400	—	—	—	—	—	—
- 01	ПС60.18.2.0-3А-36Б	290	900	900	400	—	—	—	—	—	—
- 02	ПС60.18.2.0-1А-36В	1190	120	1000	400	690	300	1430	300	—	—
- 03	ПС60.18.2.0-3А-36В	1190	120	1000	400	500	300	1430	300	—	—
- 04	ПС60.18.2.0-1А-36Г	2010	550	2810	260	—	—	4430	300	190	175
- 05	ПС60.18.2.0-3А-36Г	2010	550	2810	260	—	—	4430	300	190	175

ФОРМАТ ЗОНА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖ ИЗЧ					ПРИМЕЧ.
			-	01	02	03	04	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ						
	1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
АЧ	ТП903-1-242.87 КЖ И 68.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1	1.030.1-1.1-1.07	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П.30.18.2.0-6А-53Б	1	1	1	1		
	1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.0-3А-36		1		1	1	
АЧ 2*	ТП903-1-242.87 КЖ И 51.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	2	2				см
АЧ		С5			2	2		ук.
АН		С6					2	л.1

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 2 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРНОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

ПРИВЯЗАН

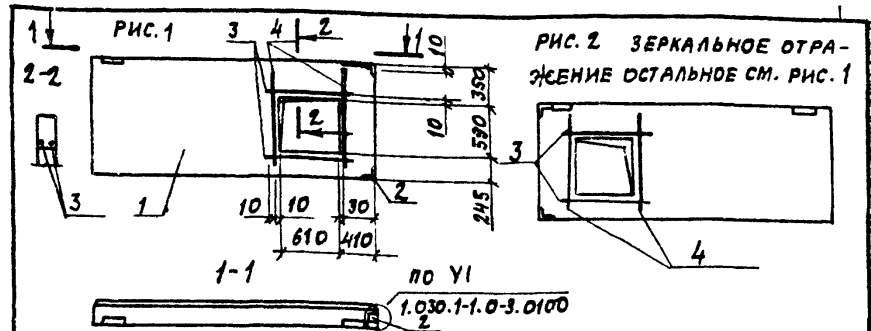
ИНВ. №:

ТП 903-1-242.-87 КЖ.И.34.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИ	МЯССА	МЯСШТАБ
ПС60.18.2.0-1А-36Б; ПС60.18.2.0-3А-36Б; ПС60.18.2.0-1А-36В; ПС60.18.2.0-3А-36В; ПС60.18.2.0-1А-36Г; ПС60.18.2.0-3А-36Г	Р	см. ТАБЛ. КЖ И 34.0	1:50 1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2

НАЧ. ОФД.	БУРЗИН	
Н. КОНТР.	КОНЕВА	
Л. СЛЕД.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖ.	МАКНОВСКИЙ	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	



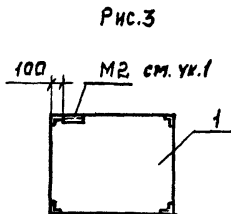
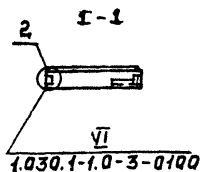
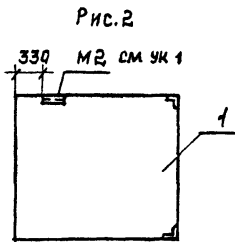
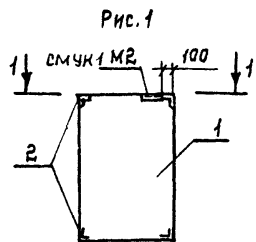
ФОРМАТ ЗОНА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ И ИЗЧ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	-	01
	1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
	1.030.1-1.0-3-0100	УМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
АЧ	ТП903-1-242.87 КЖ.И. 68.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.030.1-1.1-1.01	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П.30.18.2.0-6А-53	1	1
2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2
		ДЕТАЛИ		
Б4	3	ВР1-ГОСТ6727-80, L=650	4	4 см. ук. 1 0,09кг
Б4	4	ВР1-ГОСТ6727-80, L=960	4	4 см. ук. 1 0,14кг

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 3,4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ПРИВЯЗАН
КЖ.И.35.0 ПС30.18.2.0-6А-53Б		1	
01 ПС30.18.2.0-6А-53В		2	
			ИНВ. №:

НАЧ. ОФД.	БУРЗИН		ТП 903-1-242.87	КЖ.И.35.0	СТАЛИ	МЯССА	МЯСШТАБ
Н. КОНТР.	КОНЕВА				Р	870	1:50
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2		
ИНЖ.	МАКНОВСКИЙ						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА						

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И АЛТА. ВСТРЕЧ. ИНВ. №



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЭС. И. 36.0					ПРИМ.
				01	02	03	04	05	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			СПЕЦИФИКАЦИЯ						
		1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
			УЗЛЫ УСТАНОВКИ						
		1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
1		1.030.1-1.1-1.60	2ПС.12.12.2.0-А-72	1					
		1.030.1-1.1-1.61	2ПС.12.18.2.0-А-72		1				
		1.030.1-1.1-1.67	2ПС.20.12.2.0-А-73			1			
			2ПС.20.10.2.0-А-73				1		
		1.030.1-1.1-1.62	2ПС.15.12.2.0-А-58					1	
			2П.15.18.2.0-А-58						1
2		1.030.1-1.1-335	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ	2					

ПРАБНВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2 - ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

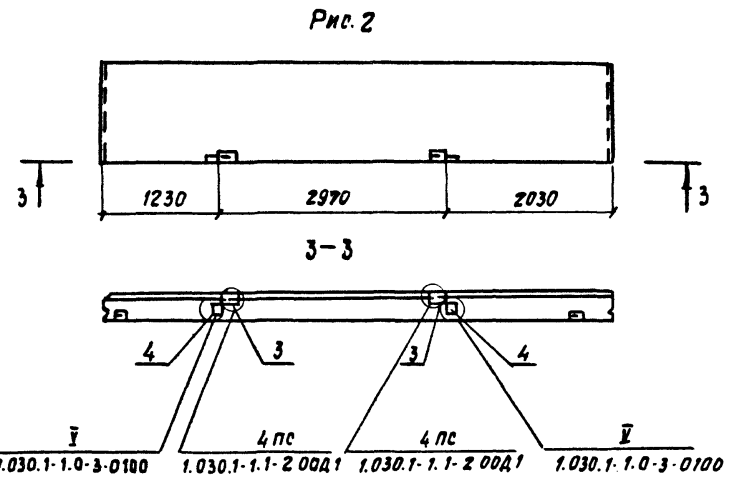
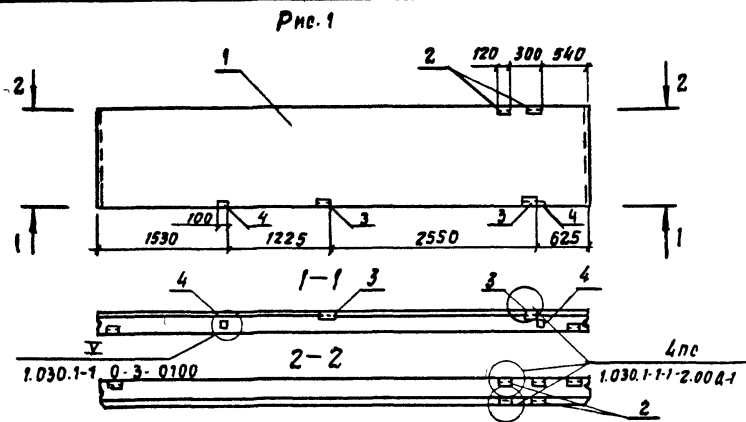
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ
ТП903-1-242.87 КЭС. И. 36.0	2ПС12.12.2.0-А-72А	1	340
-01	2ПС12.18.2.0-А-72А	1	650
-02	2ПС20.12.2.0-А-73А	2	570
-03	2ПС20.18.2.0-А-73А	2	860
-04	2ПС15.12.2.0-А-58А	3	430
-05	2ПС15.18.2.0-А-58А	3	650

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМ-РА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			ВСТ 3 К П 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19003-74		
Ф10	Итого	163х2	Итого	5-6	Итого		
2ПС12.12.2.0-А-72А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2ПС12.18.2.0-А-72А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2ПС20.12.2.0-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2ПС20.18.2.0-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2ПС15.12.2.0-А-58А	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,70
2ПС15.18.2.0-А-58А	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,70

ПРИВЯЗАН:

НАЧ.ОБ.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И.КОМ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ЧУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИЗС.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
И.ИЗС.	МАХОНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРАДУХИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-242.87		КЭС. И. 36.0	
СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТЯГА.	1:50	
Лист	Листов: 1		
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ ЦНЗ			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса
КЖ.И.37.0	ПС 60.12.2.0-2А-34А	1	1740
- 01	ПС 62.5.12.2.0-2А-1-31А	2	1810

ПРИВЯЗКА

ИВВ.№

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМА-РА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРК ВСтЗ КПЗ					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74			
	Ф10	ИТОГО	63-6	ИТОГО	100-8	60-6		ИТОГО
ПС 60.12.2.0-2А-34А	3.08	3.08	8.24	8.24	8.28	5.84	14.12	25.44
ПС 60.5.12.2.0-2А-1-31А	1.50	1.56	5.48	5.48	2.00	2.24	4.24	17.28

ФОРМА	КОЛ.	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕД. КЖИ.И.37.0	ПРИМЕЧАН.
					-	01
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.0-3-0.200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×
			1.030.1-1.0-3-0.100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
			1.030.1-1.1-2-0001	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×
				<u>РАБОЧИЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			1.030.1-1.1-1.05	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.12.2.0-2А-34	1	
			1.030.1-1.1-1.15	ПС 62.5.12.2.0-2А-1-31	1	
2			1.030.1-1.1-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИВВ	4	
3			1.030.1-1.1-3.30		М2	2 2
4			1.030.1-1.1-3.36		М9	2 2

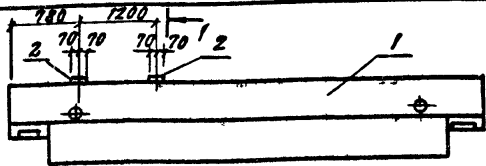
НАЧ. ОУД.	БУРЯКИН	
И-КОНТР.	КОМЕВА	
ПР. РЕЧ.	КОМЕВА	
РИС. ГР.	ПЛЕВОВА	
СТ. ИНИ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖ.	МАЛЮЖИНА	
ПРОВЕР.	ПРЯДУШИНА	

ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 37.0

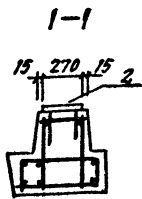
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС. 60.12.2.0-2А-34А;
ПС 62.5.12.2.0-2А-1-31А)

СТАВКА	МАСШ	МАСШТАБ
Р	ЕМ-ТАБЛ.	1:50
ЛСТ	ЛСТОВ	1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг



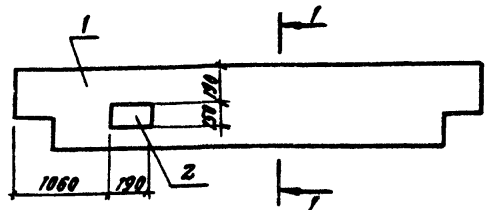
МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А III		ВСтЗ КПЗ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
Ф8		Итого	Б.Б		Итого		
Р0П 4.56-40-2	0,2		0,2	3,6		3,6	3,8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.020-1/83 0.3-1.05	Р0П 4.56-40	1	
		2	1.400-6/76 0.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-5	2	1,9 кг

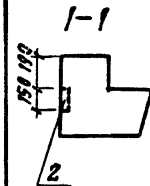
ПРИБАВКА			
ЛНВ №			

ИВ. ОТД.	БУРЯКИ	ИВ. Контр.	КОНЕВА	ИВ. СПЕЦ.	КОНЕВА	ИВ. ГР.	ПЛЕБОВА	ИВ. МОН.	ГРОНОВА	ИВ. МЕЛОР.	БУНДАРЬ	ИВ. ПРОВ.	ГРОНОВА
ТП 903-1-242.87				КМ. М. 30.0				Ригель		Р0П 4.56-40-2			
		СТАЛЬ	УГЛЕС	НАШТАБ									
		Р	2,35т	1:50									
		Лист		Листов 1									
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2									

КОПРОВАЯ ФОРМАТ



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг



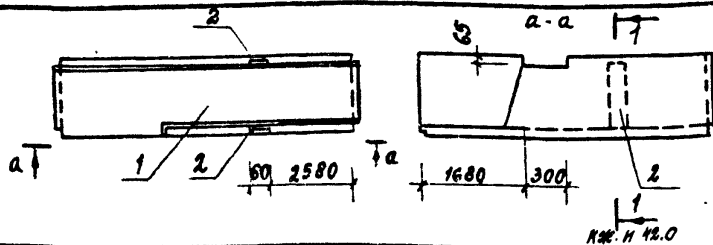
МАРКА ЗЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А III		ВСтЗ КПЗ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
Ф12		Итого	-8		Итого		
Р0П 4.56-30-2	0,6		0,6	1,8		1,8	2,4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.020-1/83 0.3-1.06	Ригель Р0П 4.56-30	1	
		2	1.400-6/76 0.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-20	1	

ПРИБАВКА			
ЛНВ №			

ИВ. ОТД.	БУРЯКИ	ИВ. Контр.	КОНЕВА	ИВ. СПЕЦ.	КОНЕВА	ИВ. ГР.	ПЛЕБОВА	ИВ. МОН.	АЛЕКСАНДРОВА	ИВ. МЕЛОР.	БУНДАРЬ	ИВ. ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА
ТП 903-1-242.87				КМ. М. 30.0				Ригель		Р0П 4.56-30-2			
		СТАЛЬ	УГЛЕС	НАШТАБ									
		Р	1,89т	1:50									
		Лист		Листов 1									
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2									

КОПРОВАЯ 22189-08 41 ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП903-1-242.87 КЖ. И. 42.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД.		✗
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	3.006.1-2/82.2-2-03	ЛОТОК ЛУ 10-8	1	
		2	1.400-15 0.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2	2	

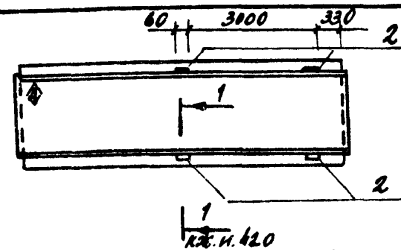
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		Всего		
	В Ст 3 Кп 2		А-III				
	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82			
ЛУ 10-8-1	-6	Итого	Ф8	Итого	7.4	7.4	

ПРИВЯЗАН

ИИВ.И

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-242.87	КЖ. И. 40.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
И. КОНТ.	МОНЕВА	<i>[Signature]</i>						
П. СПЕЦ.	МОНЕВА	<i>[Signature]</i>	Лоток. Лу 10-8-1	Р	1:10			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>						
ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>						
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕР.	ПЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>						
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2								



ФОРМАТ	ЗОНА	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП903-1-242.87 КЖ. И. 42.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД.		✗
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	3.006.1-2/82.1-1.100	ЛОТОК Л10-3	1	
		2	1.400-15 0.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2 Р.400	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

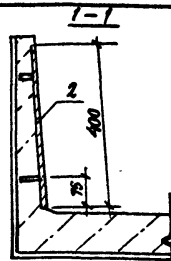
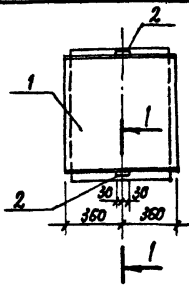
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		Всего		
	В Ст 3 Кп 2		А-III				
	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82			
Л10-3-1	-6	Итого	Ф8	Итого	14.8	14.8	

1. ⬠ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

ИИВ.И

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-242.87	КЖ. И. 41.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
И. КОНТ.	МОНЕВА	<i>[Signature]</i>						
П. СПЕЦ.	МОНЕВА	<i>[Signature]</i>	Лоток. Л10-3-1	Р	1:10			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>						
ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>						
ИСПОЛН.	ПИЖАЛОВА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕР.	ПЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>						
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2								



ФОРМАТ	ЗОНА	Л/ВЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-100	Лоток 110g-3	1	
	2		1.400-15 81. 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 414-2 L=400	2	см.тк. 1

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А111			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ8		Итого	-6		Итого	
110g-3-1	1,8		1,8	5,6		5,6	9,4

ПРИБВЯЗАН

И№В.№

ТП 903-1-242.87 КМ.И.42.0

Лоток
110g-3-1

СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ

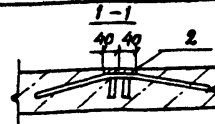
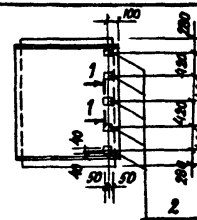
Р 430кг 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ ВЛЖ

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Л/ВЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-220	Лоток 129g-3	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-18.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А111			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ8		Итого	-6		Итого	
129g-3-1	2,3		2,3	2,0		2,0	4,3

ПРИБВЯЗАН

И№В.№

ТП 903-1-242.87 КМ.И.43.0

Лоток
129g-3-1

СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ

Р 143т 1:10

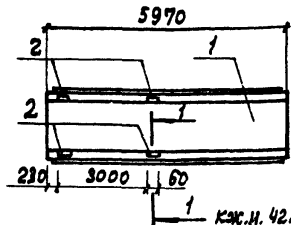
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

22189-08 43

КОПИРОВАЛ ВЛЖ

ФОРМАТ



КЖ.И. 42.0
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКИ						
	А III			ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5701-82			ГОСТ 1902-74			
ФВ		Итого	-6	Итого			
115-5-1	3,6		3,6	11,2	11,2	14,8	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
А4			ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 42.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	Х
			1	3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК 115-5	1
			2	1.400-15.В.1. 43.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 44-2 2400	4 см. ук 1

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО
ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

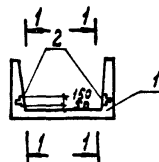
ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

НАЧ. ОТА	БУРЗИН	И. КОНТР	КОНЕВА	П. СПЕЦ	КОНЕВА	РУК. ГР	ГЛЕБОВА	СТ. ИМЖ	АЛЕКСАНДРОВ	ИСПОЛН	МАХОВСКИЙ	ПРОВЕР	АЛЕКСАНДРОВ		
ТП 903-1-242.87				КЖ.И. 44.0											
ЛОТОК				СТАДИЯ				МАССА				МАСШТАБ			
115-5-1				Р				4,95Т				1:10			
				ЛИСТ				ЛИСТОВ				1			
												ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ ИСЗ			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



1-1
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКИ						
	А I			ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5701-82			ГОСТ 1902-74			
ФВ		Итого	-6	Итого			
14-В-1	2,76		2,76	4,8	4,8	7,56	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
А4			ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 43.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	Х
			1	3.006.1-2/82.1-1-04.0	ЛОТОК 14-В	1
			2	3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-В	6 см. ук 1

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО
ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

ПРИВЯЗАН

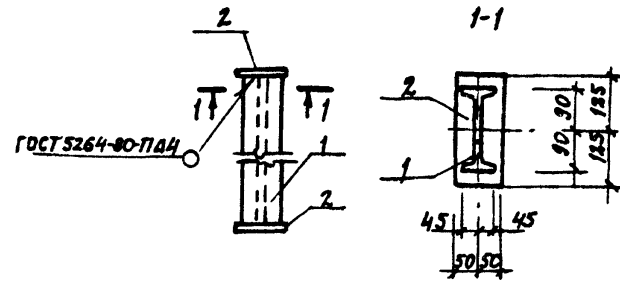
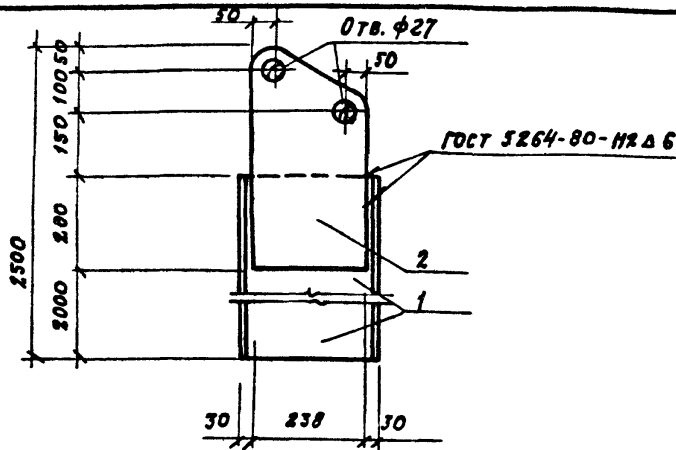
ИМВ. №

НАЧ. ОТА	БУРЗИН	И. КОНТР	КОНЕВА	П. СПЕЦ	КОНЕВА	РУК. ГР	ГЛЕБОВА	СТ. ИМЖ	АЛЕКСАНДРОВ	ИСПОЛН	ВОНДАРЬ	ПРОВЕР	АЛЕКСАНДРОВ		
ТП 903-1-242.87				КЖ.И. 45.0											
ЛОТОК				СТАДИЯ				МАССА				МАСШТАБ			
14-В-1				Р				1,80Т				1:10			
				ЛИСТ				ЛИСТОВ				1			
												ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ ИСЗ			

22189-08 44

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКОЯ

ФОРМАТ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АВУГАР 3061 ГОСТ 26020-83 СТ 3 СП 5 ГОСТ 335-79	С-2200		7,7 кг
Б4	2	ЛИСТ Б12А500 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 СП 5 ГОСТ 14637-79	С-238		11,2 кг

ПРИВЯЗАН

И.Н.В. №

И.Н.Ч. О.А. БУРЗИН
И.КОНТ.Р. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЧ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
С.И.И.Н. АЛЕКСАНДРОВА
И.И.И. МАХУСКИНА
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. 46.0

НАСАДКА И1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 82,9 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И 2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АВУГАР 18 ГОСТ 8239-72 СТ 3 СП 5-1 ГО СТ 335-79	С-440	1	8,1 кг
Б4	2	ЛИСТ Б12А100 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 СП 5 ГОСТ 14637-79	С-250	2	1,9 кг

ПРИВЯЗАН

И.Н.В. №

И.Н.Ч. О.А. БУРЗИН
И.КОНТ.Р. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЧ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
ИНЖЕНЕР. ОРОБА
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. 47.0

ОПОРА ОП1

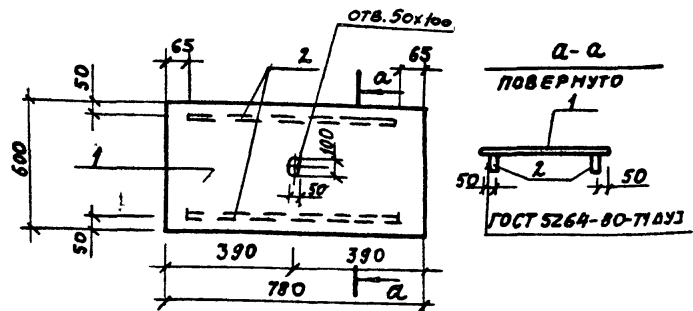
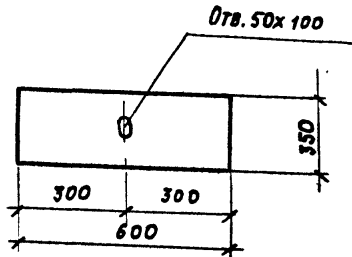
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 12,0 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И 2

22189-08 45



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП-903-1-242.87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНИХ ИЗДЕЛИЙ		Х
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ЛИСТ РОМБ 6x600x780 БСтЗ кп2 ГОСТ 568-77	1	23,5 кг
Б4		2		Лист Б 6x800 ГОСТ 19903-74 БСтЗ кп2 ГОСТ 14637-79	2	2,4 кг

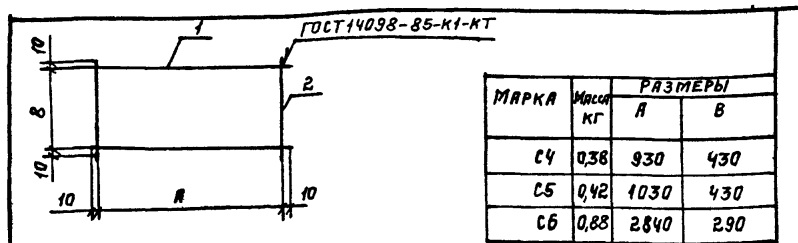
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИЗЧ. ОТА	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>					
И. КОНТР.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>					
СП. СПЕЦ.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 49.0							
Щит Щ2				СТЯЖА	МАССА	МЯСШТАБ	
				Р	10,5 кг	1:10	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЛИСТ РОМБ 6x350x600				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2			
БСтЗ кп2 ГОСТ 568-77							

ИЗЧ. ОТА	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>					
И. КОНТР.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>					
СП. СПЕЦ.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖЕНЕР	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 50.0							
Щит Щ5				СТЯЖА	МАССА	МЯСШТАБ	
				Р	28,4 кг	1:50	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЛИСТ РОМБ 6x600x780				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2			
БСтЗ кп2 ГОСТ 568-77							

ФОРМАТ



МАРКА	МАССА КГ	РАЗМЕРЫ	
		А	В
С4	0,38	930	430
С5	0,42	1030	430
С6	0,88	2840	290

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП903-1-242.87 КЖ.И-ТУ	И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С4</u>		
Б4	1			ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=950	2	0,13 КГ
Б4	2			ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=450	2	0,06 КГ
				<u>С5</u>		
Б4	1			ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=1050	2	0,15 КГ
Б4	2			ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=450	2	0,06 КГ
				<u>С6</u>		
Б4	1			ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=2860	2	0,40 КГ
Б4	2			ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=310	2	0,04 КГ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
И.ИЗЛ.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРАЖУХИНА	<i>[Signature]</i>

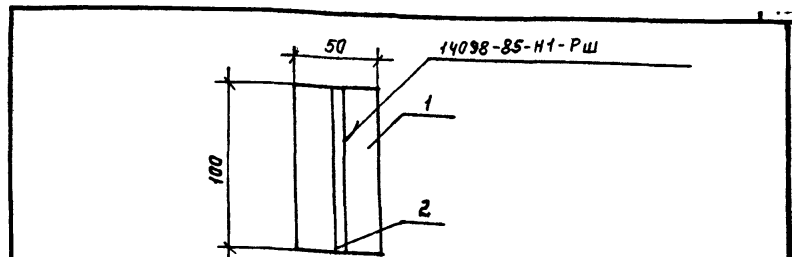
ТП903-1-242.87 КЖ.И.51.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С4, С5, С6)

СТАНДА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИНІЙ ИНСТИТУТ 2

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-242.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ЛИСТ В 6x50 ГОСТ 19903-74 ВСТУПАЕТ ГОСТ 14631-78 С=100	1	0,3 КГ
Б4	2			АШ-22ГОСТ 5781-82 С=100	1	0,2 КГ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗЯТ ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БОДАРЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

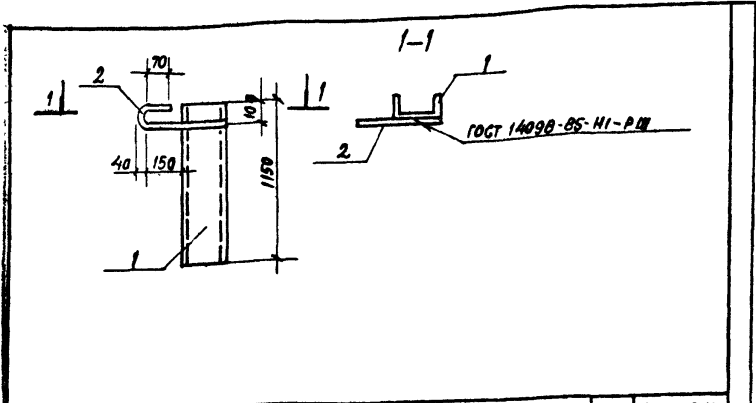
ТП 903-1-242.87 КЖ.И.52.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1

СТАНДА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	0,5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИНІЙ ИНСТИТУТ 2

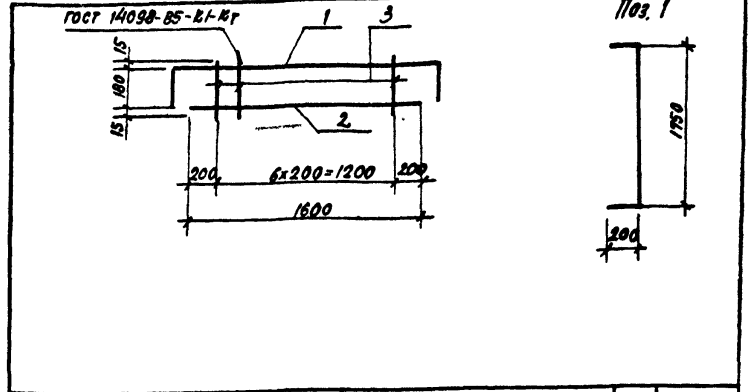
ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-242.87 КМ.И.ТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЛЕР	24 ГОСТ В.240-72 ВСТЭ ПС 6 ГОСТ 535-79	1	27,6 кг
Б4	2		А1-20	ГОСТ 5781-82	1	1,5 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

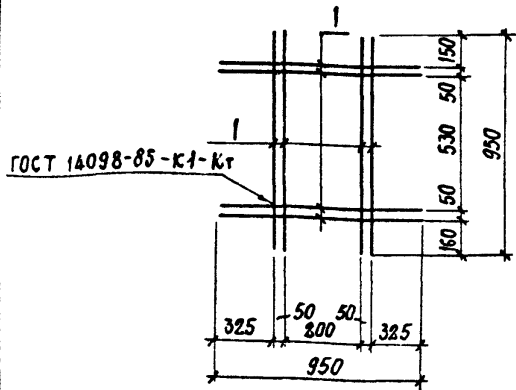
НАЧ. ОТА. БУРЗИН	И. КОНТ. КОНЕВА	ГЛА СПЕЦ. КОНЕВА	ДУК. ГР. ЛЕБКОВА	ИНЖ. ПРЯДУХИНА	СТ. ТЕХН. ПИКАЛОВА	ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА
ТП 903-1-242.87 КМ.И.530			СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1			Р	29,1	—	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2						



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-242.87 КМ.И.ТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АIII-10	ГОСТ 5781-82	1	1,3 кг
Б4	2		АII-10	ГОСТ 5781-82	1	1,0 кг
Б4	3		А1-6	ГОСТ 5781-82	7	0,06 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

НАЧ. ОТА. БУРЗИН	И. КОНТ. КОНЕВА	ГЛА СПЕЦ. КОНЕВА	ДУК. ГР. ЛЕБКОВА	ИНЖ. ПРЯДУХИНА	СТ. ТЕХН. ПИКАЛОВА	ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА
ТП 903-1-242.87 КМ.И.54.0			СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1			Р	2,63	—	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2						



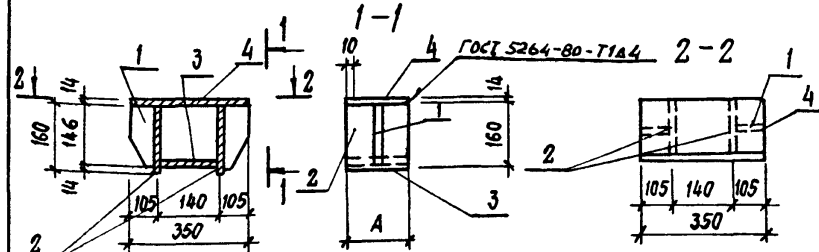
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		А1-6-ГОСТ 5781-82, $\rho=950$		8	0,21 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-242.87			КЖ.Н. 59.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ					
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р	1,7 кг	—			
Лист		Листов 1			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2					

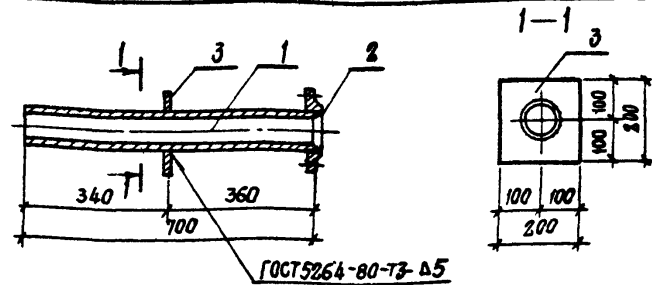
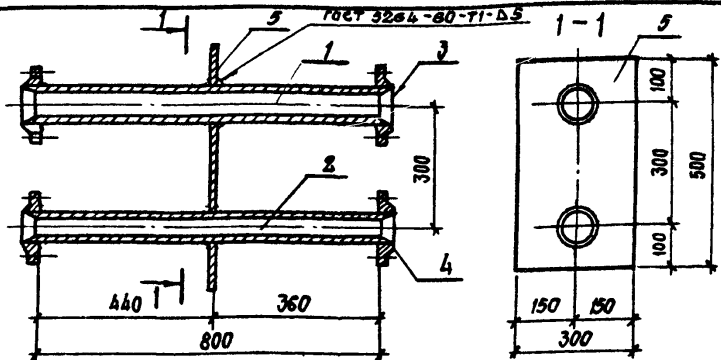
ФОРМА 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧ.
					КЖ.Н.	ГО.О	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	✗	✗	✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			Иnst Б- 8x150 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=100$	2	2	2
Б4	2			Иnst Б- 8x160 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=110$	1		
Б4				$\rho=150$		1	
Б4				$\rho=180$			1
Б4	3			Иnst Б- 8x140 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=110$	1		
Б4				$\rho=150$		1	
Б4				$\rho=180$			1
Б4	4			Иnst Б- 8x350 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=110$	1		
Б4				$\rho=150$		1	
Б4				$\rho=180$			1

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР А	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН		
	ТП 903-1-242.87 КЖ.Н. 60.0	МС1	110	6,38			
	01	МС2	150	8,07			
	02	МС3	180	9,23			
	НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>				
	И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
	ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
	СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				
	ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>[Signature]</i>				
	ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				
	ТП 903-1-242.87 КЖ.Н. 60.0				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС1, МС2, МС3)		
	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10				
	Лист		Листов 1				
	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2						

22189-08 52 ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			ТРУБА 89x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	5,9 кг
Б4	2			ТРУБА 57x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	3,7 кг
Б4	3			ФЛАНЕЦ 1-80-10 СТ 25 ГОСТ 12820-80	2	1,79 кг.
Б4	4			ФЛАНЕЦ 1-50-10 СТ 25 ГОСТ 12820-80	2	1,08 кг.
Б4	5			ЛИСТ Б-4x300 ГОСТ 19903-74 ВСТ. 3 КП2 ГОСТ 14637-79		
				ℓ=500	1	5,89 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			ТРУБА 76x3,5x700 ГОСТ 9941-81	1	4,38 кг
Б4	2			ФЛАНЕЦ 1-65-100 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	1,37 кг
Б4	3			ЛИСТ Б-6x200 ГОСТ 19903-74 ВСТ. 3 КП2 ГОСТ 14637-79		
				ℓ=800	1	1,57 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-242.87 КЖ.Н. 61.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	СТАДИЯ Р	МАССА 21,11	МАСШТАБ 1:10
Н. КОНТР.	КОНЕВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ					
ИНЖ.	МАХОВСКИИ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-242.87 КЖ.Н. 62.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	СТАДИЯ Р	МАССА 7,32	МАСШТАБ 1:10
Н. КОНТР.	КОНЕВА					
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ					
ИНЖ.	МАХОВСКИИ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

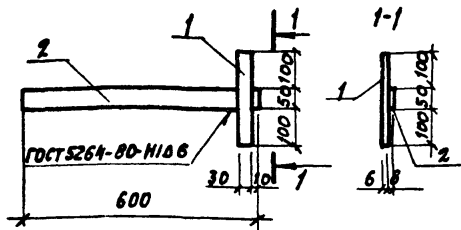
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ

22189-08 53

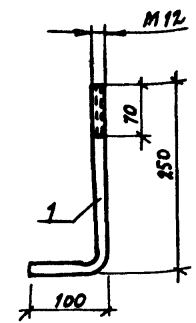
ФОРМАТ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-242.87 КЭЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист Б-БХЗ ГОСТ 19903-74 В-250		1	0,29 кг
B4	2		Лист Б-ВХЗ ГОСТ 19903-74 В-600		1	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

НАЧ. ОТД.	БУВЗИН			ТП 903-1-242.87 КЭЖ И. 630	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4	СТАНДА.	МЯССА	МЯСШТАБ
Н. КОНТР.	КОНЕВА					Р	2,65	1:10
П.А. КОНСТ.	КОНЕВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА					ФОРМАТ		
ИНЖ.	МЯХОВСКИЙ							
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА							



1. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 350 мм

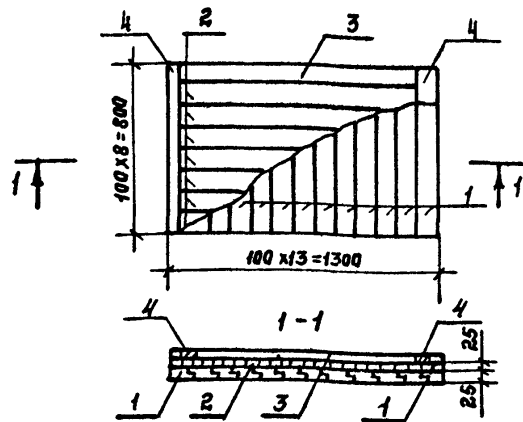
ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТИ ВЕРИТЕЛЬНЫЕ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

НАЧ. ОТД.	БУВЗИН			ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. 64.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5	СТАНДА.	МЯССА	МЯСШТАБ
Н. КОНТР.	КОНЕВА					Р	0,4	1:5
П.А. КОНТР.	КОНЕВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА							
ИНЖ.	МЯХОВСКИЙ							
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА							
				В-12 ГОСТ 25.90-71 Круг ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79				

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МЯРКИ								
	А III		В ст. 3 КП2			В ст.3 КП2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72.					
φ10	Итого	б=8	б=6	Итого	Л63х6	Итого					
ПС30.1R.2.0-6A-53A	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.1R.2.5-6A-53A	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.1R.3.5-6A-53A	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.1R.2.0-6A-53A	0,84	0,84		1,12	1,12	4,50	4,50	6,54			
ПС30.1R.2.0-6A-53A	1,28	1,28		1,12	1,12	6,42	6,42	8,82			
ПС30.1R.2.5-6A-53A	1,28	1,28		1,12	1,12	6,42	6,42	8,82			
ПС30.1R.3.5-6A-53A	1,28	1,28		1,12	1,12	6,42	6,42	8,82			
2ПС8.1R.2.0-А-72А	1,96	1,96	0,56	0,56	5,05	5,05	5,05	7,57			
2ПС8.1R.2.0-А-72А	1,96	1,96	0,56	0,56	5,05	5,05	5,05	7,57			
2ПС9.1R.2.5-А-72А	1,96	1,96	0,56	0,56	5,05	5,05	5,05	7,57			
2ПС10.1R.2.3,5-А-72А	1,96	1,96	0,56	0,56	5,05	5,05	5,05	7,57			
ПС62.5.1R.2.0-1A-31A	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС63.1R.2.5-2A-1-31A	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС64.1R.3.5-6A-1-31A	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС60.1R.2.0-1A-36E	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.1R.2.0-3A-36E	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.1R.2.0-2A-38B	4,60	4,60	10,00	2,24	12,24	5,48	5,48	22,32			
ПС60.1R.2.0-4A-38B	4,60	4,60	10,00	2,24	12,24	5,48	5,48	22,32			
ПС60.1R.2.0-1A-36A	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.1R.2.0-3A-36A	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПРИВЯЗАН											
ИНВ. №:											
НАЧ.ОТД.	БУРЗИН										
Н.КОНТ.	КОНЕВА										
П.СПЕЦ.	КОНЕВА										
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА										
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА										
ИНЖ.	МАХОВСКИЙ										
ПРОВЕР.	ПРЕДУХИНА										
ТП 903-1-242.87 КЖ.И.67.0				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
				СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ					
				Р		1					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИР											

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МЯРКИ									
	А III		В ст. 3 КП2			В ст.3 КП2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72.						
φ10	Итого	б=8	б=6	Итого	Л63х6	Итого	б=8	б=6	Итого			
ПС60.1R.2.0-1A-36A	0,26	0,26	0,26	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	11,42
ПС60.1R.2.0-3A-36A	0,26	0,26	0,26	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	11,42
ПС60.1R.2.0-1A-36B	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	11,94
ПС60.1R.2.0-3A-36B	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	11,94
ПС60.1R.2.0-1A-36B	0,83	0,83	0,83	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	11,99
ПС60.1R.2.0-3A-36B	0,83	0,83	0,83	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	11,99
ПС60.1R.2.0-1A-36Г	1,76	1,76	1,76	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	2,92
ПС60.1R.2.0-3A-36Г	1,76	1,76	1,76	2,30	2,30	2,74	2,74	5,00	1,12	6,12	11,16	2,92
ПС30.1R.2.0-6A-53B				0,84	0,84	4,58	4,58	1,12	1,12	6,54	6,54	
ПС30.1R.2.0-6A-53B				0,84	0,84	4,58	4,58	1,12	1,12	6,54	6,54	
ПРИВЯЗАН												
ИНВ. №:												
НАЧ.ОТД.	БУРЗИН											
Н.КОНТ.	КОНЕВА											
П.СПЕЦ.	КОНЕВА											
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА											
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА											
ИНЖ.	МАХОВСКИЙ											
ПРОВЕР.	ПРЕДУХИНА											
ТП 903-1-242-87 КЖ.И.68.0				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
				СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
				Р		1						
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИР												



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
Б4	2			ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
Б4	3			ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1100	2	
				ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

1. Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.

2. Древесина-сосна максимальной влажности 12%.

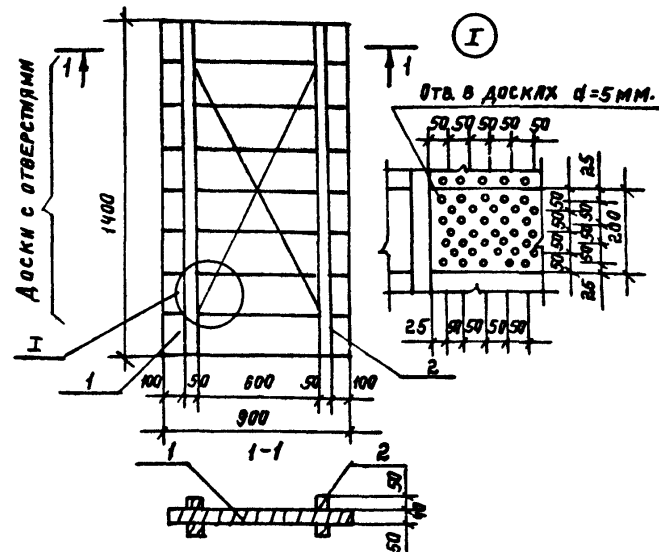
3. Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БЭРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-242.87	КЖ.И. 69.0	СТАРШАЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					
ИСПОЛН.	МАХОНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА1.	Р	31.0	1:20	
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ДОСКА 200x40 ГОСТ 24454-80E L=900	8	
Б4	2			БРУС 50x50 ГОСТ 24454-80E, L=1400	4	

1. Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63.

2. Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.

3. Древесина-сосна, максимальной влажности 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗЯТИ ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БЭРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-242.87	КЖ.И. 70.0	СТАРШАЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					
И. ИНЖ.	МАХОНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА2	Р	40		
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

22189-08 57 КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ

