

Типовой проект  
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР  
для горячей воды  
объемом 1000, куб.м

Альбом 7

МП монтажные приспособления

24158-07

цена  
отпускная цена  
на момент реализации  
указана в смет-квотации

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ  
ВОДЫ ОБЪЕМОМ 1000<sup>куб.м</sup>  
АЛЬБОМ 7  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ТМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭГ МОЛНИЕЗАЩИТА АТМ КОНТРОЛЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ, ТИЗ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ЗАЩИТЫ
АЛЬБОМ 2	ТХ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ 3	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ 5	ТИ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 6	ПМ ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ
АЛЬБОМ 7	МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 8	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 10	С СМЕТЫ
АЛЬБОМ 1	КМ СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЗАЩИТЫ /ИЗ Т.П.Р. 903-9-031.89./

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 704-1-161.83 Альбомы I, III, VIII	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 <sup>куб.м</sup> /Распространяет Казахский филиал ЦИТИ г. Алма-Ата/
Типовой проект 903-9-12.0186 Альбом IV	Бак-аккумулятор горячей воды для систем теплоснабжения емкостью 2 <sup>тыс. куб.м</sup> . /Распространяет ЦИТИ г. Москва/

РАЗРАБОТАН

Гипрокоммунэнерго

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Сав*  
/Главный инженер  
ПРОЕКТА *Аль*

с.с. КОШЕЛЬКОВ  
г.и.ШЕИН

Утвержден Министерством

жилищно-коммунального хозяйства РСФСР  
Приказ от 21.12.87 №513

Гипронефтеспецмонтаж

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Сав*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Аль*

и.с. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
в.н. ТЮРИН

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ31.01.00.00СБ	Приспособление для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	4
ПВ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	4
ПВ31.01.00.02	Штырь	4
ПВ31.01.00.01	Щека	5
ПВ31.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	5
ПВ31.01.01.01	Косынка	5
ПВ31.01.01.00	Крестовина	5
ПВ2.15.00.00.СБ	Приспособление разметочное сборочный чертеж	6
ПВ2.15.00.00	приспособление разметочное	6
ПВ2.15.00.01	Чертилка	6
ПВ2.15.02.00.00СБ	Движок. Сборочный чертеж	7
ПВ2.15.02.00	Движок	7
ПВ2.15.02.03	Державка	7
ПВ2.15.02.01.	Бобышка	7
ПВ2.15.01.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	8
ПВ2.15.01.00	Ось	8
ПВ2.15.00.03	Штанга	8
ПВ2.15.02.00	Ухо	8
ПВ31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9
ПВ31.02.00.00СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	9
ПВ31.02.00.01	Палец	9
ПВ31.02.02.00	Корпус	10
ПВ31.02.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	10
ПВ31.02.02.02	Щека	10
ПВ31.02.01.00	Втулка	11
ПВ31.02.01.02	Кольцо	11
ПВ31.02.01.01	Втулка	11
ПВ31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	11
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертеж	12
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	12
ПВ4.03.01.00.	Корпус	12
ПВ.4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	13
ПВ4.03.00.02.	Винт	13
ПВ4.03.01.02	Гайка	13
ПВ4.05.01.01	Ребро	14
ПВ4.05.01.02	Уголок	14
ПВ4.05.00.00СБ	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	14
ПВ.4.05.00.03	Гайка	14
ПВ4.05.00.00.	Приспособление стяжное	15
ПВ4.05.00.02	сухарь	15
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	15
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	15
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	16
ПВ8.05.00.10	Уголок	17
ПВ8.05.00.09	Уголок	17
ПВ8.05.00.07	Ручка	17
ПВ8.05.00.08	Уголок	17
ПВ8.05.00.05	Накладка	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ8.05.00.06	Перекладина	18
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой, 2 листа	18
ПВ8.05.00.13	Уголок	19
ПВ8.05.00.01	Ось	19
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	19
ПВ8.05.00.11	Уголок	19
ПВ7.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	20
ПВ7.11.00.01	Уголок	20
ПВ7.11.00.00	Клин	20
ПВ8.04.00.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный черт	21
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	21
ПВ.12.02.00.00	Поддон	21
ПВ8.04.00.01	Пластина	21
ПВ12.01.00.00	Отвес	22
ПВ12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	22
ПВ12.01.00.01	Серьга	22
ПВ12.01.00.02	Груз	22
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту. Сборочный чертеж	23
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту	23
15-1307.01.00.03	Ухо	23
ПВ6.04.00.00.СБ	Приспособление для формования. Сборочный чертеж	24
ПВ6.04.00.05	Шаблон	25
ПВ6.04.00.03	Косынка	25
ПВ6.04.00.01	Скоба	25
ПВ6.04.00.04	Пластина	25
ПВ6.04.00.10	Ребро	26
ПВ6.04.00.07	Пластина	26
ПВ6.04.00.08	Стойка	26
ПВ.6.04.00.02	Ловитель	26
ПВ6.04.00.12	Укосина	27
ПВ6.04.00.11	Укосина	27
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формования. 2 листа	28
ПВ10.04.00.00СБ	Стрп 3 <sup>4</sup> ветевой. Сборочный черт.	28
ПВ10.04.00.00	Стрп 3 <sup>x</sup> ветевой	28
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	29
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	30
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 4 листа	31
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	31
ПВ.6.07.00.02	Ребро	31
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
ПВ6.07.01.01	Накладка	32
ПВ6.07.03.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.02.00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	33

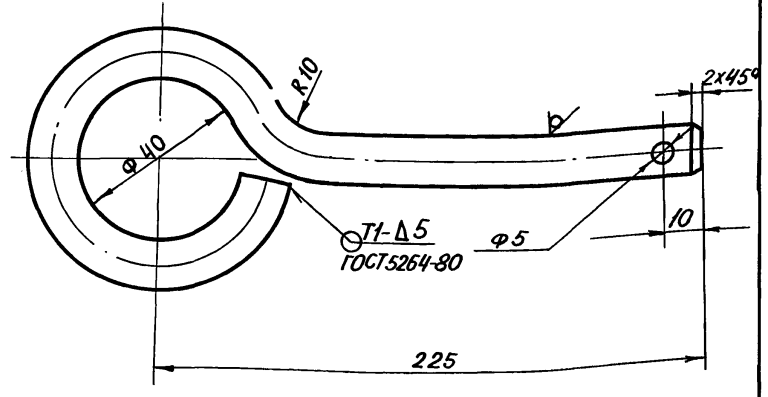
## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.07.02.00	Стойка. 4 листа	34
ПВ6.07.02.00	Стойка. 2 листа	35
ПВ6.07.02.04	Ловитель	35
ПВ6.07.02.06	Скоба	35
ПВ6.07.03.00	Кронштейн. 2 листа	36
ПВ6.07.03.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
ПВ6.07.04.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	37
ПВ6.07.03.01	Винт	37
ПВ6.07.03.02	Втулка	37
ПВ6.07.04.00	Лестница. 4 листа	38
ПВ6.07.04.00	Лестница. 2 листа	39
ПВ6.07.05.00	Площадка. 2 листа	39
ПВ6.07.05.00СБ	Площадка. сборочный чертеж	40
К5.0240.37.00.00.00СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
К5.0240.37.00.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. 4 листа	42
К5.0240.37.01.01.00СБ	Крюк. Сборочный чертеж	43
К5.0240.37.02.00.00	Петля	43
К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	43
К5.0240.37.02.01.00СБ	Крюк. Сборочный чертеж	43
К5.0240.37.01.01.00	Крюк	44
К5.0240.37.02.00.00	Боковина	44
К5.0240.37.03.00.00	Площадка	44
К5.0240.37.02.01.00	Крюк	44
К5.0240.37.01.00.00СБ	Лестница. сборочный чертеж	45
К5.0240.37.01.00.00	Лестница. 4 листа	46
К5.0240.37.02.00.00СБ	Боковина. Сборочный чертеж	47
К5.0240.37.02.00.00	Боковина. 4 листа	48
К5.0240.37.03.00.00СБ	Площадка. сборочный чертеж	49
К5.0240.37.03.00.01	Крюк	49
К5.0240.37.03.00.02	Полка	49
К5.0240.37.04.00.01	Петля	50
К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	50
К5.0240.37.04.00.00	Ограждение мягкое	50
К5.0240.37.04.00.00СБ	Ограждение мягкое сборочный чертеж	50
15-1362.03.00.00СБ	стойка монтажная сборочный чертеж	51
15-1362.03.00.00	стойка монтажная 2листа	51
15-1362.03.01.00СБ	Стойка верхняя сборочный чертеж	52
15-1362.03.01.00	стойка верхняя	52
15-1362.03.01.04	Ребро	52
15-1362.03.02.00СБ	стойка нижняя сборочный чертеж	53
15-1362.03.02.00	стойка нижняя	53
15-1362.03.02.01	Ребро	53
15-1362.03.03.00СБ	Лестница. сборочный чертеж	54
15-1362.03.03.00	Лестница	54

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
15-1362.03.01.02	Косынка	54
15-1362.02.00.00СБ	Стойка монтажная сборочный чертеж	55
15-1362.02.00.00	Стойка монтажная. 2 листа	55
15-1362.02.01.00СБ	Стойка верхняя сборочный чертеж	56
15-1362.02.01.00	Стойка верхняя	56
15-1362.02.01.04	Ребро	56
15-1362.02.02.00СБ	стойка нижняя сборочный чертеж	57
15-1362.02.02.00	Стойка нижняя	57
15-1362.02.02.01	Ребро	57
15-1362.02.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
15-1362.02.03.00	Лестница	58
15-1362.02.01.02	Косынка	58
15-1307.02.00.00СБ	Ловитель. Сборочный чертеж	59
15-1307.08.00.00	Ловитель	59

ПВ31.01.00.02

25



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± JT16/2
3. Длина заготовки 350мм

ПВ31.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И	03	1:1	
ПРОВ.				Лист	Листов		
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Штырь

Крив. В12 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ31.01.00.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	ПВ31.01.00.01	Щека	1	
		3	ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Болт М 20x70 ГОСТ 7798-70	4	
		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шплицт 5x20 ГОСТ 397-79	1	

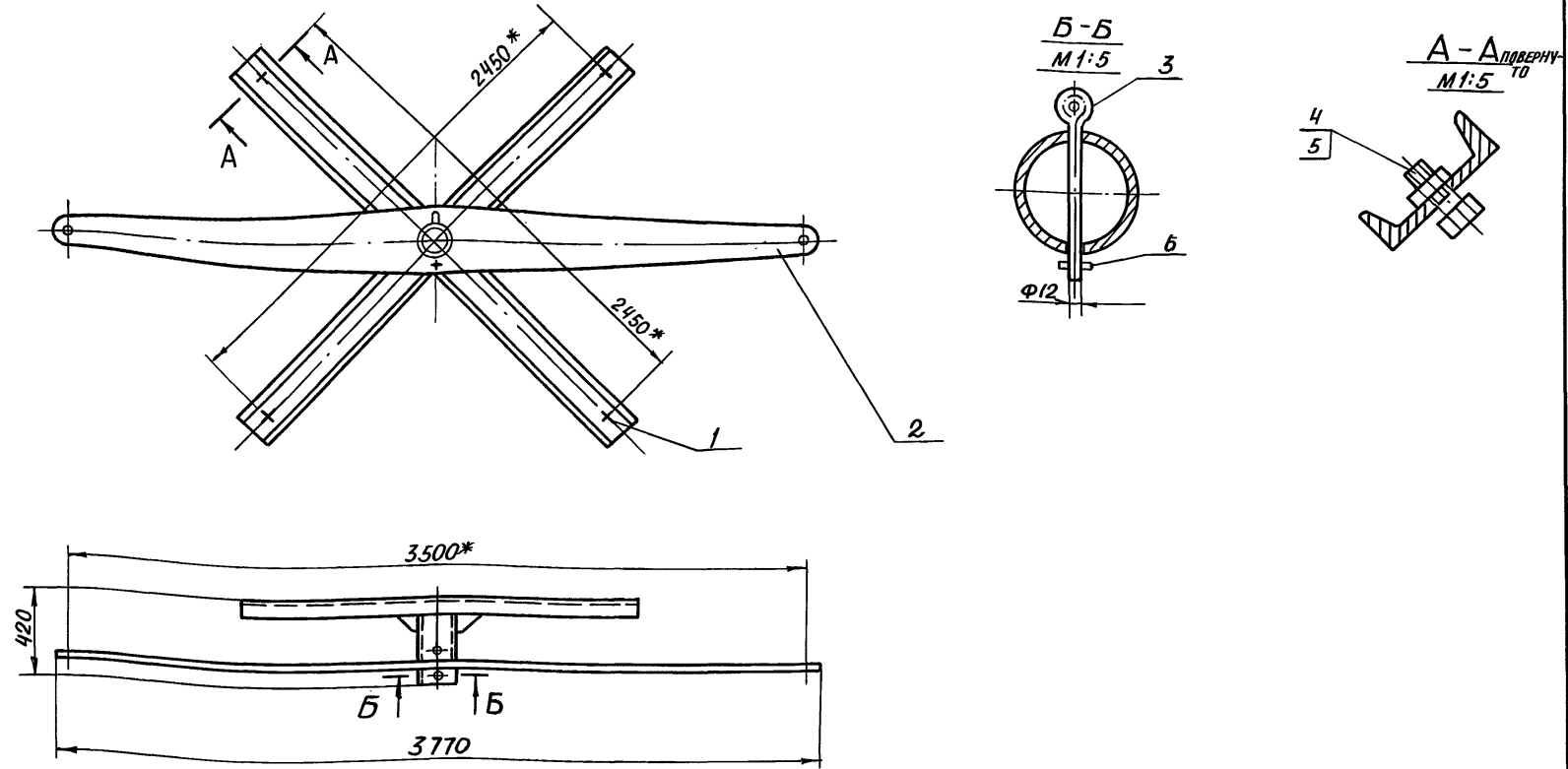
ПВ31.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И			
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Приспособление для  
РАСКАТКИ РУЛОНОВ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

ПВ31.01.00.00 СБ



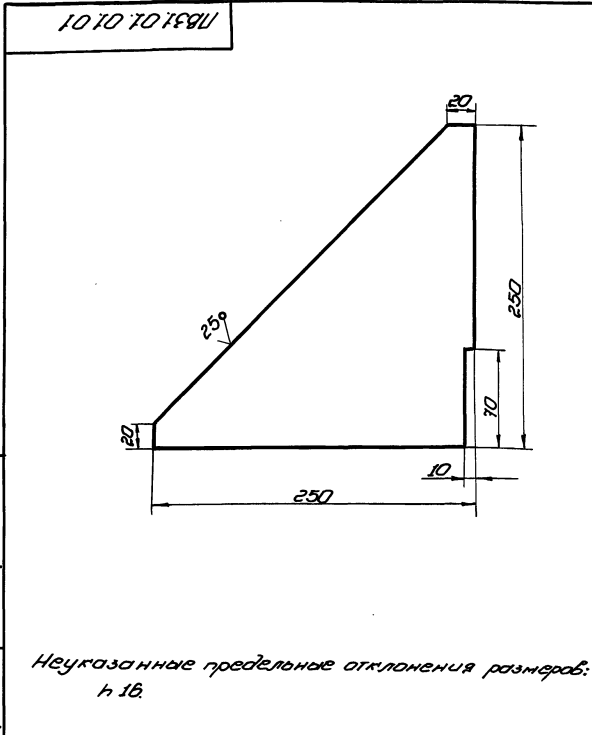
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ31.01.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И	1700	1:20	
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

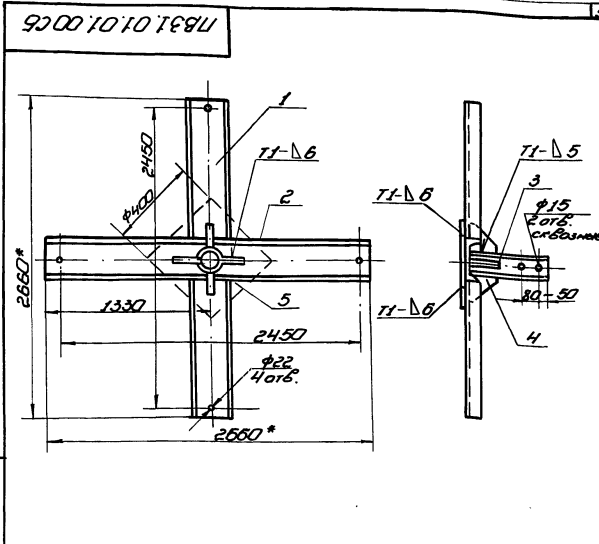
Приспособление для  
РАСКАТКИ РУЛОНОВ  
сборочный чертеж

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16.

Лист				Масса				Масштаб			
ПВ31.01.01.01											
Косынка											
Лист 20 Масштаб 1:25											
Лист 5/8 ГОСТ 19903-74											
Ст. 3 ГОСТ 14637-79											
Копировал											

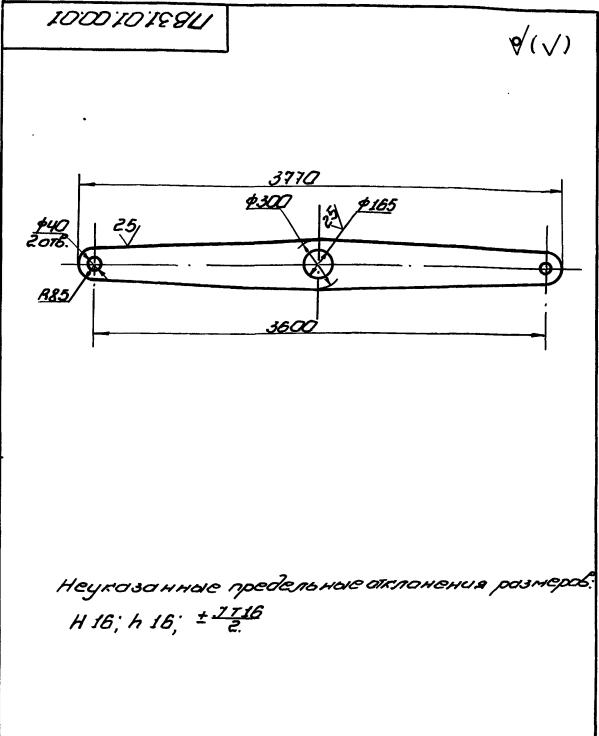


- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- h16; h16; ± 2/16
- шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25
- \* Размеры для справок.

Лист				Масса				Масштаб			
ПВ31.01.01.0005											
Крестовина											
Лист 1160 Масштаб 1:20											
Сборочный чертеж											
Копировал											

№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	ПВ31.01.01.01	Швеллер		
			Швеллер Лист 8240-72		
			Ст. 3 ГОСТ 1335-79		
Б4	2	ПВ31.01.01.02	L = 1240 мм Швеллер	2	205 кг
			Швеллер Лист 8240-72		
			Ст. 3 ГОСТ 1335-79		
Б4	3	ПВ31.01.01.03	L = 2680 мм Труба	1	43,5 кг
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78		
			8.10 ГОСТ 8131-74		
Б4	4	ПВ31.01.01.04	L = 450 мм Косынка	1	13,5 кг
Б3	5	ПВ31.01.01.05	Подкладка	4	
			Лист 5/8 ГОСТ 19903-74		
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			400x400	1	100 кг

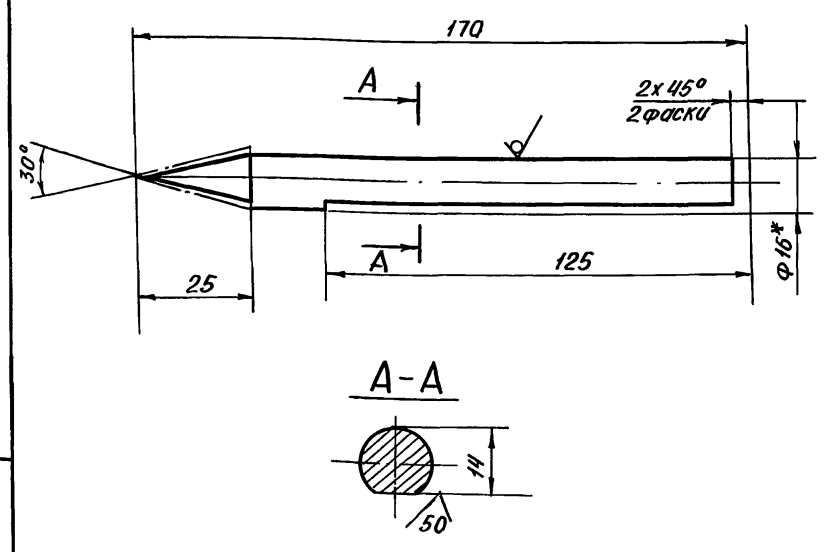
Лист				Масса				Масштаб			
ПВ31.01.01.00											
Крестовина											
Лист 450 Масштаб 1:20											
Лист 5/8 ГОСТ 19903-74											
Ст. 3 ГОСТ 14637-79											
Копировал											



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; h 16; ± 2/16

Лист				Масса				Масштаб			
ПВ31.01.00.01											
Щека											
Лист 450 Масштаб 1:20											
Лист 5/8 ГОСТ 19903-74											
Ст. 3 ГОСТ 14637-79											
Копировал											

ПВ2.15.00.01



1.  $h 16; \pm \frac{JT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ПВ2.15.00.01

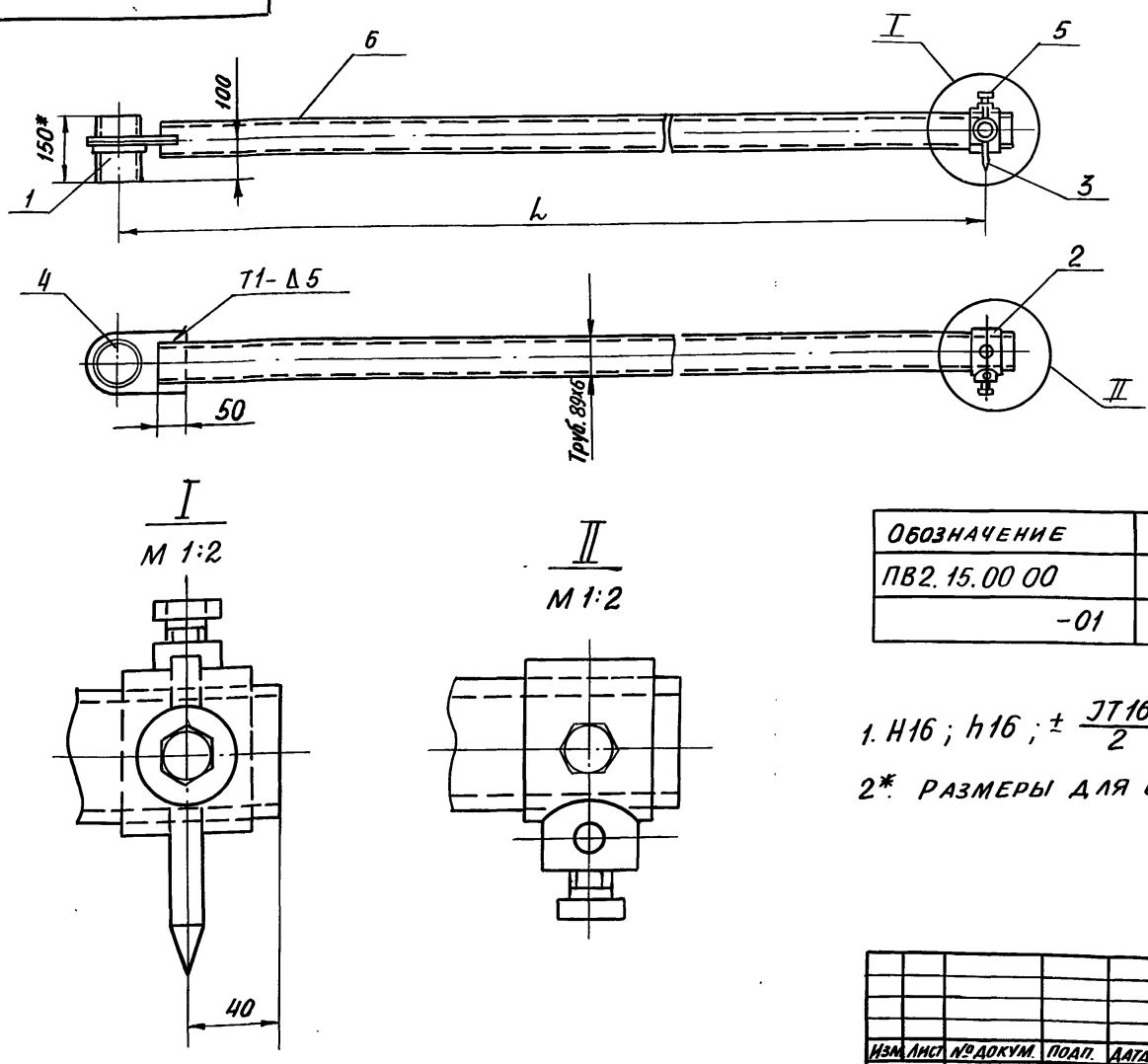
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	Тшлов	06.87	И	0,2	1:1
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
ГИП	ТЮРИН			06.87	г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА			06.87			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			06.87			

ЧЕРТИЛКА

Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			ПВ2.15.00.00	Сборочный чертеж			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1		ПВ2.15.01.00	Ось	1		
A4	2		ПВ2.15.02.00	Движок	1		
				ДЕТАЛИ			
A4	3		ПВ2.15.00.01	Чертилка	1		
A4	4		ПВ2.15.00.02	Ухо	1		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		5		Болт М12х25.58.013 ГОСТ 7798-70	2		
				Переменные данные для исполнений			
				ПВ2.15.00.00 см. СБ			
				ДЕТАЛИ			
A4	6		ПВ2.15.00.03	Штанга	1		
				ПВ2.15.00.00-01 см. СБ			
				ДЕТАЛИ			
A4	6		ПВ2.15.00.03	Штанга	1		
				Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61		для детали №3	
				ПВ2.15.00.00			
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ РАЗМЕТОЧНОЕ			
					ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					И		1
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
					г. МОСКВА		

ПВ2.15.00.00СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПВ2.15.00.00	5300	69,5
-01	7600	98,0

1.  $h 16; h 16; \pm \frac{JT16}{2}$   
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

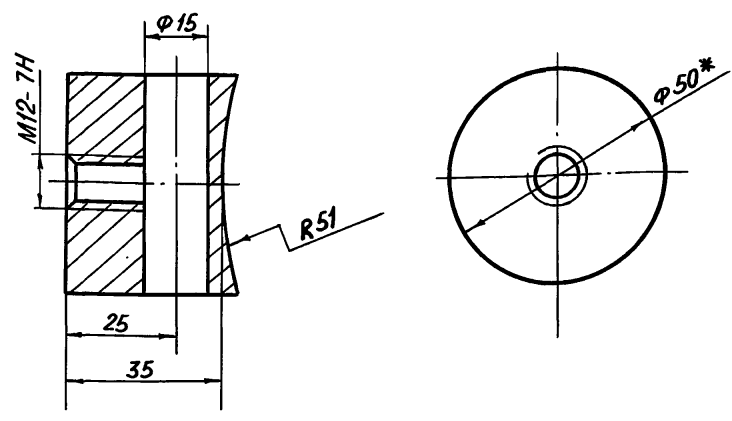
ПВ2.15.00.00СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	Тшлов	06.87	И	СМ. ТАБЛ.	1:10
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
ГИП	ТЮРИН			06.87	г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА			06.87			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			06.87			

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
РАЗМЕТОЧНОЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ.2.15.02.03

12,5 (✓) (✓)



1. H16; h16; ±  $\frac{JT16}{2}$   
 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.2.15.02.03

ДЕРЖАВКА

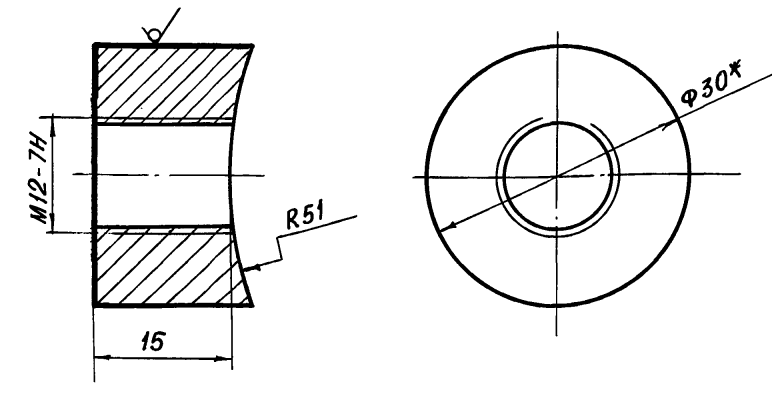
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.		
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.		

Круг В 50 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ.2.15.02.01

12,5 (✓) (✓)



1. H16; h16; ±  $\frac{JT16}{2}$   
 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.2.15.02.01

БОБЫШКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,05	2:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.		
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.		

Круг В 30 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ.2.15.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ.2.15.02.01	БОБЫШКА	1	
В4	2		ПВ.2.15.02.02	ТРУБА		
				ТРУБА 102x6 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 80 мм	1	1,2 кг
А4	3		ПВ.2.15.02.03	ДЕРЖАВКА	1	

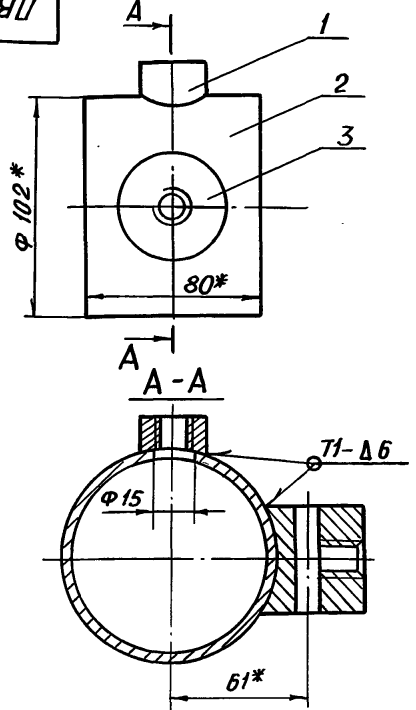
ПВ.2.15.02.00

ДВИЖОК

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		1
ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.		
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.		

ПВ.2.15.02.00.00СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. H16; h16; ±  $\frac{JT16}{2}$   
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4- $\sqrt{25}$   
 4\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.2.15.02.00.00СБ

ДВИЖОК

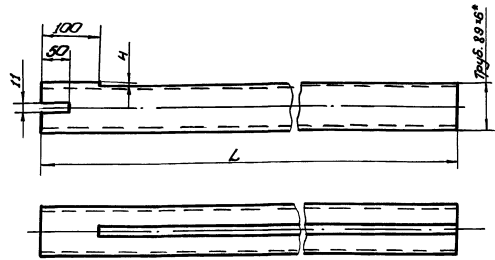
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,6	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.		
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.		



1182.15.00.03



Обозначение	L, мм	Масса кг
1182.15.00.03	5270	84,5
-01	7570	93,0

1. H16; h16; ± IT16  
2.\* Размер для справок.

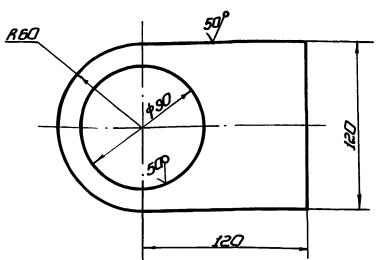
1182.15.00.03

ШТАНГА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1182.15.00.03	В.И.Сидоров	08.89

Масса 84,5 кг  
См. табл. 1:5  
Лист 1 из 1  
Гипроинформационный центр  
г. Москва  
Копировал формат

1182.15.02.00



Неуказанные предельные отклонения размеров  
H16; h16; ± IT16  
2.\*

1182.15.02.00

Ухо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1182.15.02.00	В.И.Сидоров	08.89

Масса 1,0 кг  
См. табл. 1:2  
Лист 1 из 1  
Гипроинформационный центр  
г. Москва  
Копировал формат

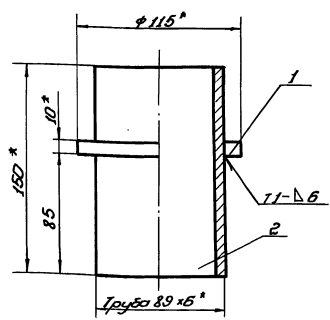
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1182.15.01.00	В.И.Сидоров	08.89

Масса 1,0 кг  
См. табл. 1:5  
Лист 1 из 1  
Гипроинформационный центр  
г. Москва  
Копировал формат

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1182.15.01.00	В.И.Сидоров	08.89

Масса 2,2 кг  
См. табл. 1:2  
Лист 1 из 1  
Гипроинформационный центр  
г. Москва  
Копировал формат

1182.15.01.00.05



1. H16; h16; ± IT16  
2.\* Размер для справок.

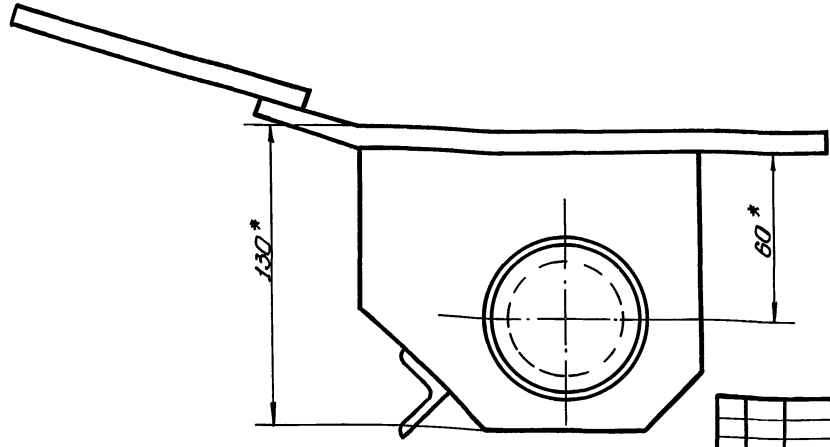
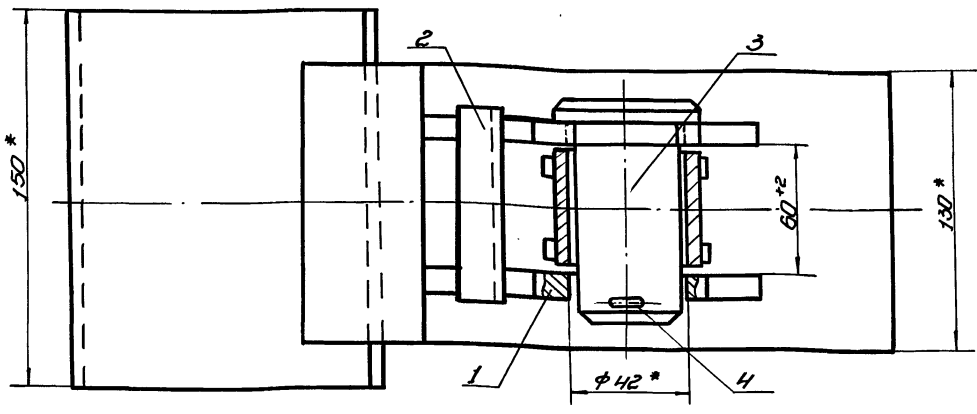
1182.15.01.00.05

Ось

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1182.15.01.00.05	В.И.Сидоров	08.89

Масса 2,2 кг  
См. табл. 1:2  
Лист 1 из 1  
Гипроинформационный центр  
г. Москва  
Копировал формат

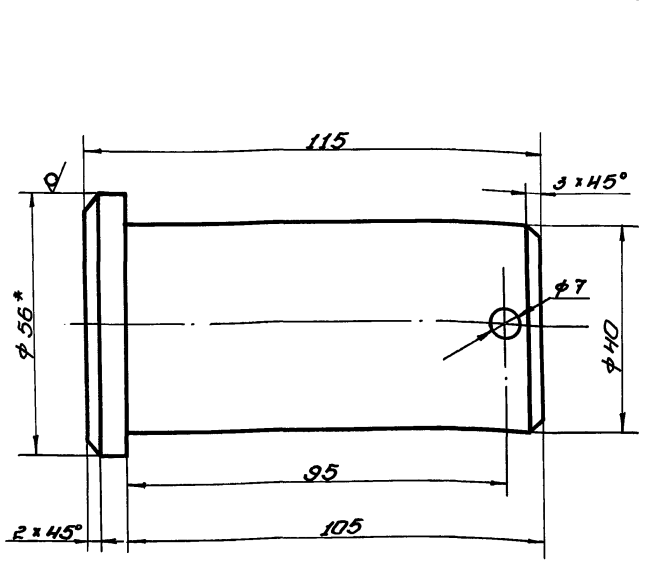
ПВ 31.02.00.00.05



\* Размеры для справок.

ПВ 31.02.00.00.05				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тывания рулона
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 94 1:2
Проб.					Сборочный чертёж
Г. контр.	Тюрин	06.87			Лист Листов
И. контр.	Панова	06.87			Гипроинформспец- монтаж
Утв.	Кузнецов	06.87			г. Москва Формат

ПВ 31.02.00.01



1. H14; h14; ±0.14
2. \* Размер для справок.

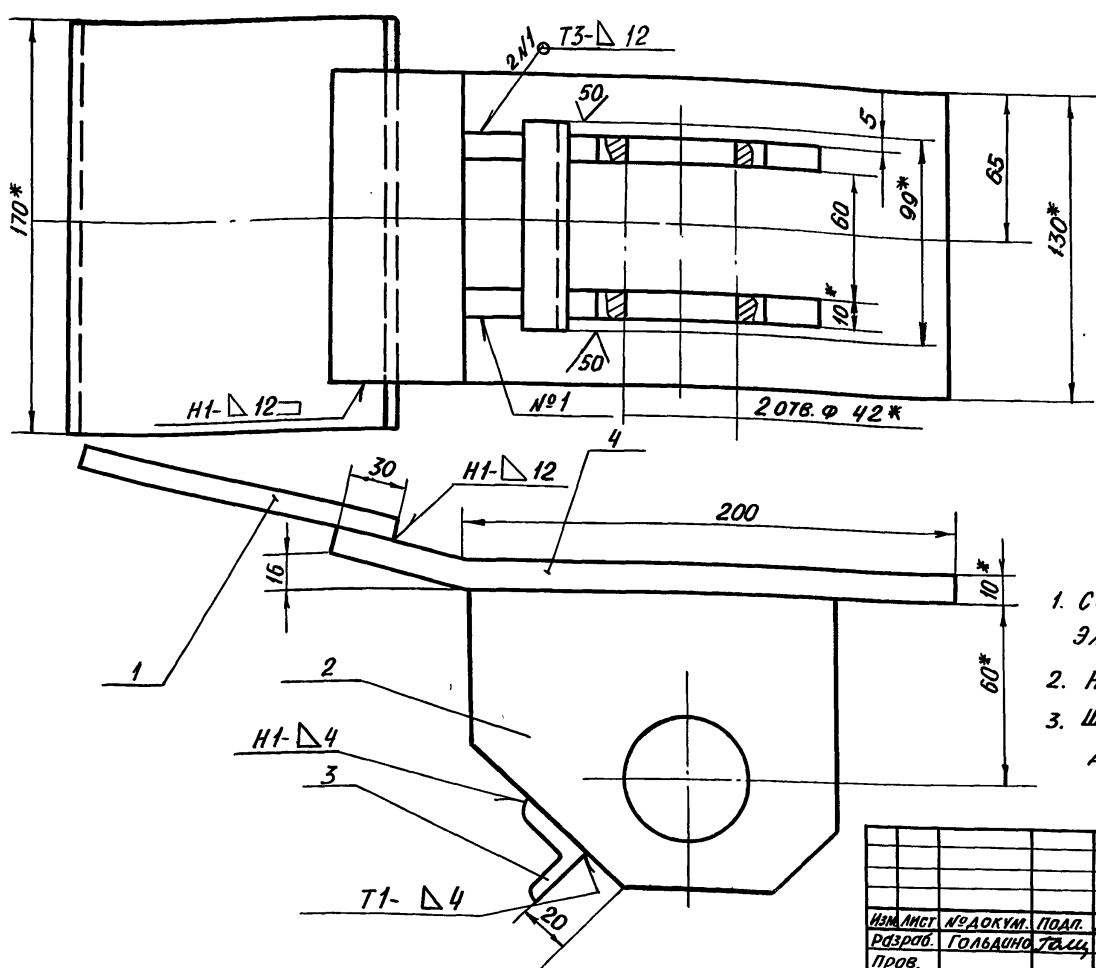
ПВ 31.02.00.01				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 12 1:1
Проб.					Лист Листов
Г. контр.	Тюрин	06.87			Гипроинформспец- монтаж
И. контр.	Панова	06.87			г. Москва Формат
Утв.	Кузнецов	06.87			Круг В-56 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
			Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
И4	1	ПВ 31.02.01.00	Втулка	1	
И4	2	ПВ 31.02.02.00	Корпус	1	
			Детали		
И4	3	ПВ 31.02.08.01	Палец	1	
			Стандартные изделия		
			Шплинт Б3*60-002 ГОСТ 397-79	1	0,02кг

ПВ 31.02.00.00				Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тывания рулона
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 1 1
Проб.					Гипроинформспец- монтаж
Г. контр.	Тюрин	06.87			г. Москва Формат
И. контр.	Панова	06.87			Копировал 24158-07 10
Утв.	Кузнецов	06.87			Формат

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

ПВ31.02.02.00 СБ



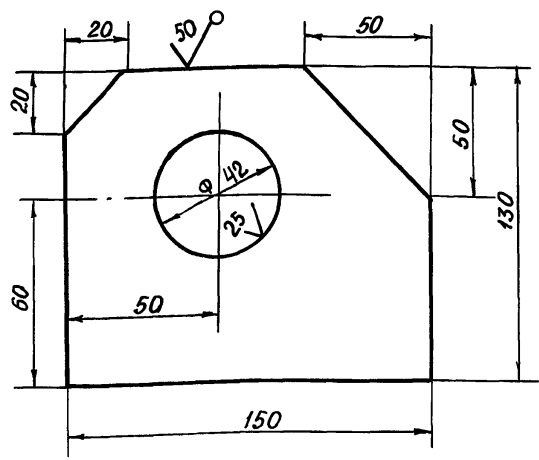
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- H16; h16; ± JT16 / 2
- Шероховатость поверхностей реза  
для дет. Б4- 50

ПВ31.02.00.00 СБ

Корпус				Лист	Масса	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	8,0	1:2
				Лист	Листов 1	
ГИП ТЮРИНСКИЙ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н.КОНТ. ПАНОВА				г. Москва		
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

Альбом 7

ПВ31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16 h 16, ± JT16 / 2

ПВ31.02.02.02

Щека				Лист	Масса	Масштаб
				И	2,5	1:2
				Лист	Листов 1	
ГИП ТЮРИНСКИЙ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н.КОНТ. ПАНОВА				г. Москва		
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

Альбом 7

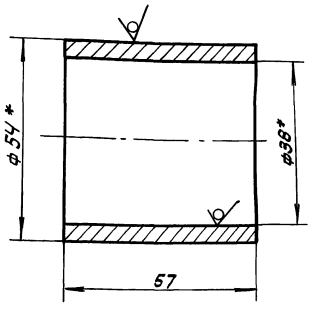
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			ПВ31.02.00.00 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ31.02.02.01	Пластина	Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	1	3,0 кг
А4	2	ПВ31.02.02.02	Щека		2	
Б4	3	ПВ31.02.02.03	Перекладная	Уголок Б-25х25х4 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100 мм	1	0,20 кг
Б4	4	ПВ31.02.02.04	Пластина	Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=270 мм	1	4,20 кг

ПВ31.02.02.00

Корпус				Лист	Лист	Листов
				И		1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
ГИП ТЮРИНСКИЙ				г. Москва		
Н.КОНТ. ПАНОВА						
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

Львов 7  
Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7

Львов 7



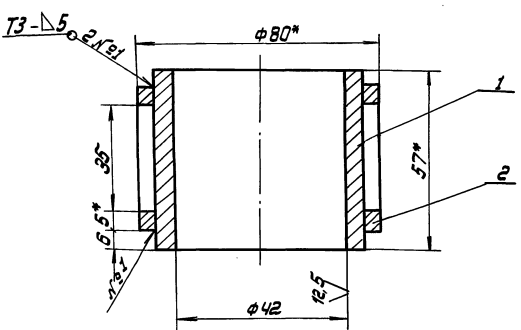
\* Размеры для справок.

Львов 7  
Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист Листов 1		
Ипронектестспецмонтаж г. Москва		

Львов 7  
Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; h 16; t 2,175
- \* Размеры для справок.

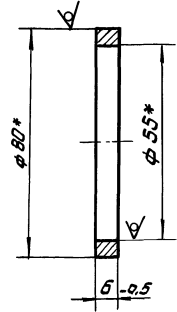
Львов 7  
Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7

Втулка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист Листов 1		
Ипронектестспецмонтаж г. Москва		

Львов 7  
Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7

Львов 7



\* Размеры для справок.

Львов 7  
Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист Листов 1		
Ипронектестспецмонтаж г. Москва		

Шкала	Знак	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		Львов 7 Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Львов 7 Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7	Втулка	1	
А4	2	Львов 7 Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7	Кольцо	2	

Львов 7  
Типовой проект 903-9-24 89 Альбом 7

Втулка

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Ипронектестспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ПВ4.03.01.01	Пластина Лист 5-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x260	1	3,6 кг
A4	2		ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

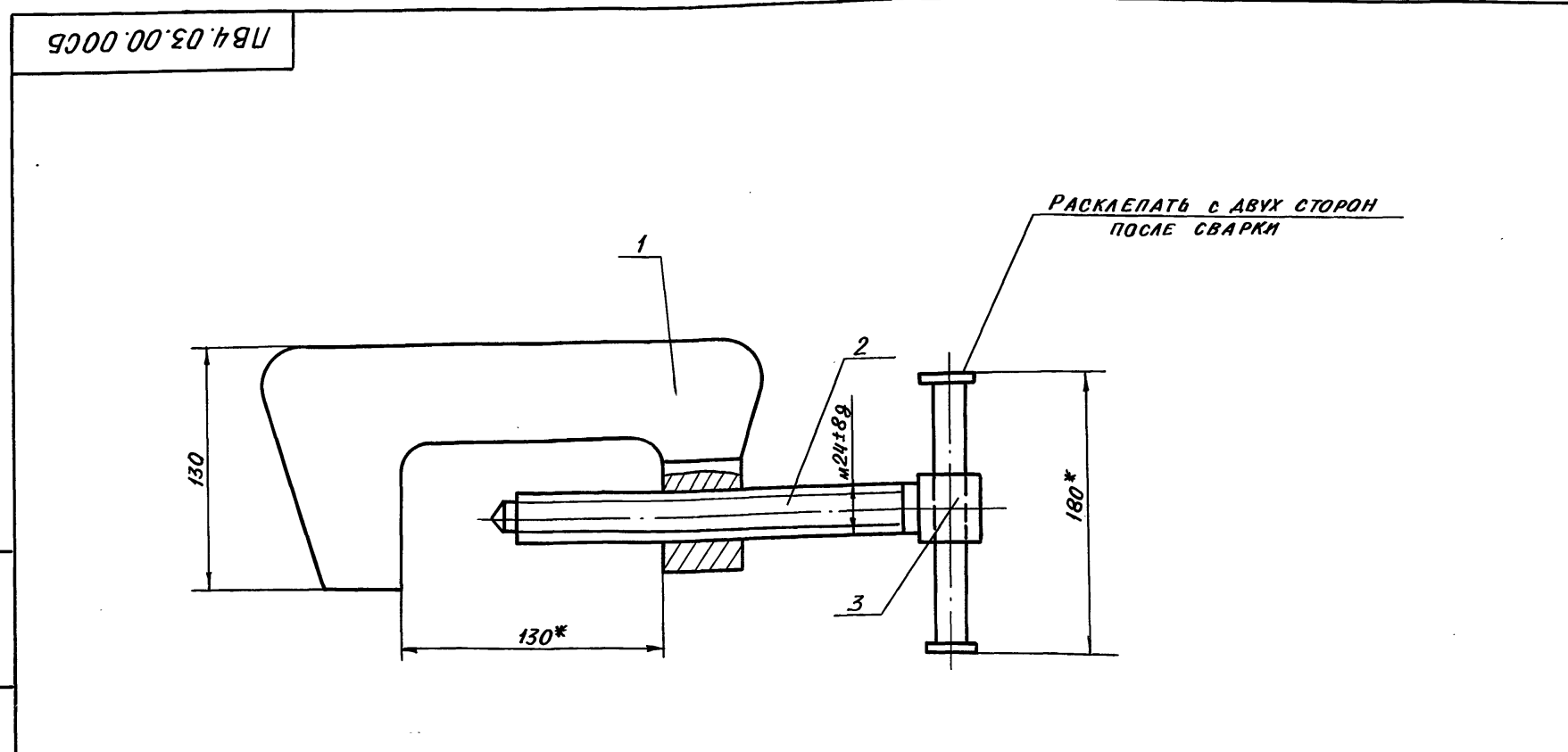
ПВ4.03.01.00				Корпус			Лист	Лист	Листов
							И		1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
B4	2		ПВ4.03.00.01	Ручка В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 8 ГОСТ 535-79 L=180 мм	1	0,4 кг
A4	3		ПВ4.03.00.02	Винт	1	

ПВ4.03.00.00				Струбцина для прижима обвязочного уголка			Лист	Лист	Листов
							И		1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

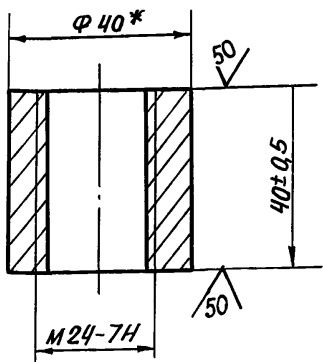


\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ4.03.00.00СБ				Струбцина для прижима обвязочного уголка			Лист	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж			И	5,2	1:2
							Лист	Листов	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			г. Москва		

ПВ 4.03.01.02

(✓) А



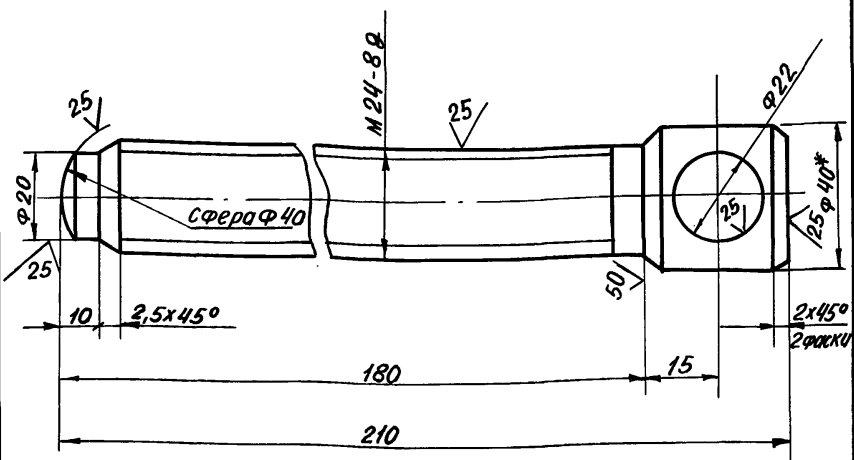
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4.03.01.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87		И	0,25	1:1
ПРОВ.					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.					КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71		
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87		СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ 4.03.00.02

(✓) А

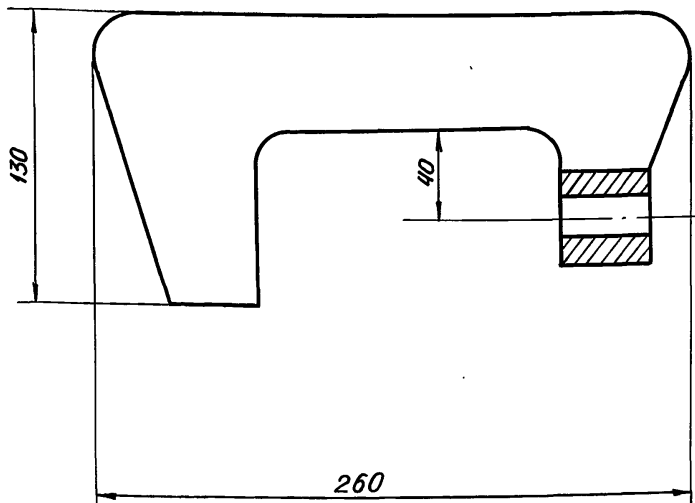


1. Н 16, н 16, ±  $\frac{IT16}{2}$
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

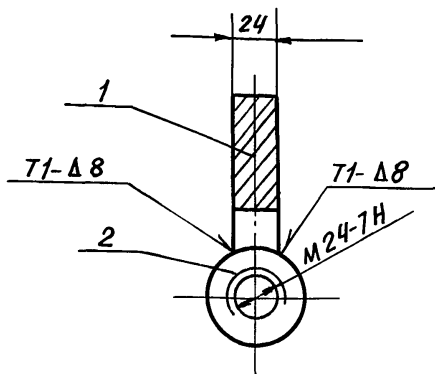
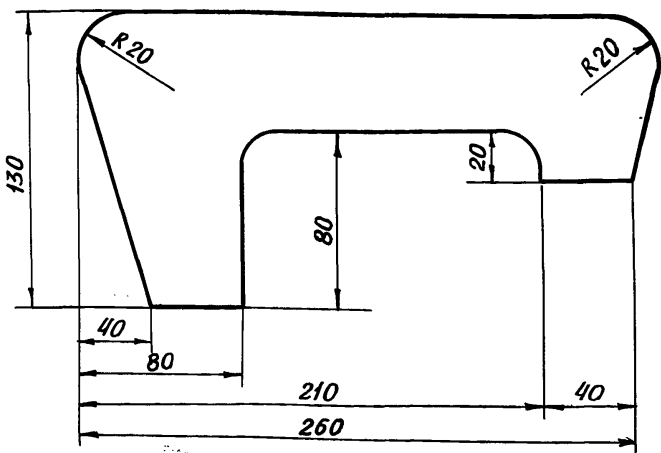
ПВ 4.03.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87		И	0,8	1:1
ПРОВ.					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.					КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71		
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87		СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ 4.03.01.00 СБ



Поз. 1

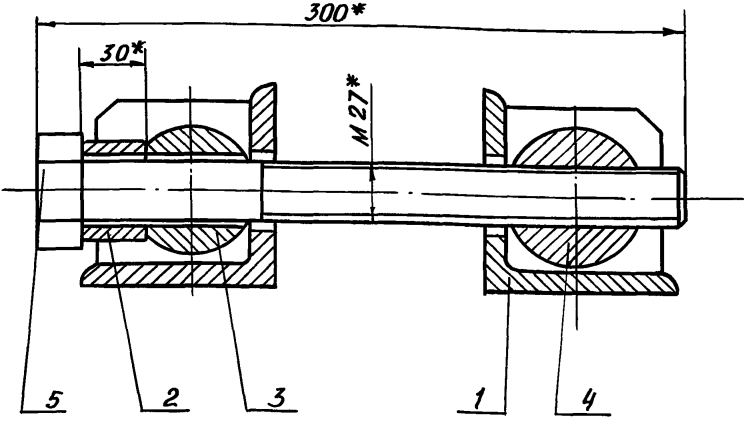


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н 16, н 16, ±  $\frac{IT16}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4.03.01.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87		И	4,0	1:2
ПРОВ.					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.					КОРПУС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87				

ЛВ 4.05.00.05



- 1.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

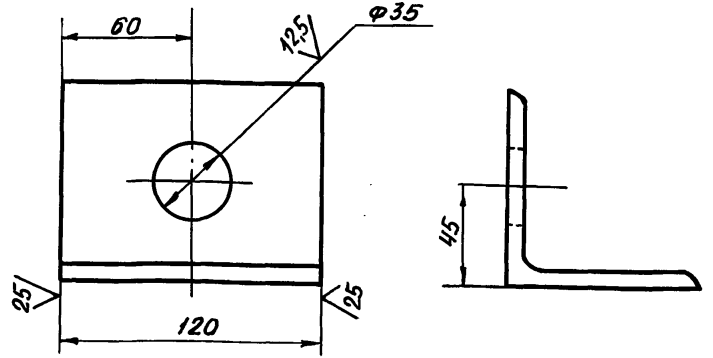
ЛВ 4.05.00.00 СБ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
СТЯЖНОЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,85	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

ЛВ 4.05.01.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT14}{2}$

ЛВ 4.05.01.02

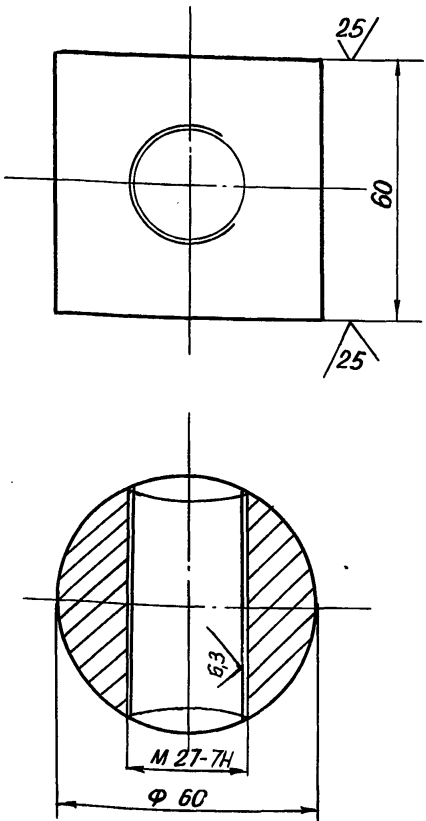
УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,25	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

УГОЛОК 690x90x8 ГОСТ 8509-72  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ЛВ 4.05.00.03



- 1. H14, h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ЛВ 4.05.00.03

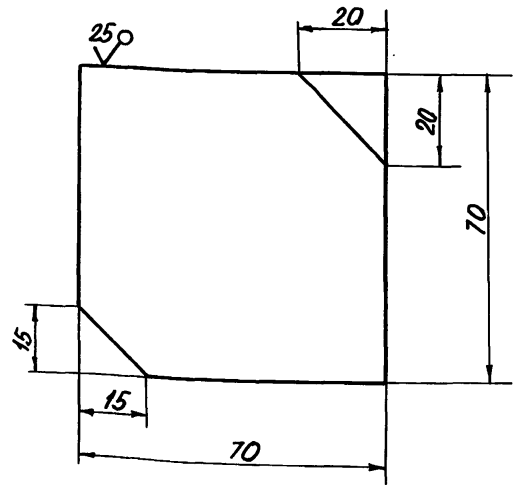
ГАЙКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,2	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Круг В60 ГОСТ 2590-71  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

ЛВ 4.05.01.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT14}{2}$

ЛВ 4.05.01.01

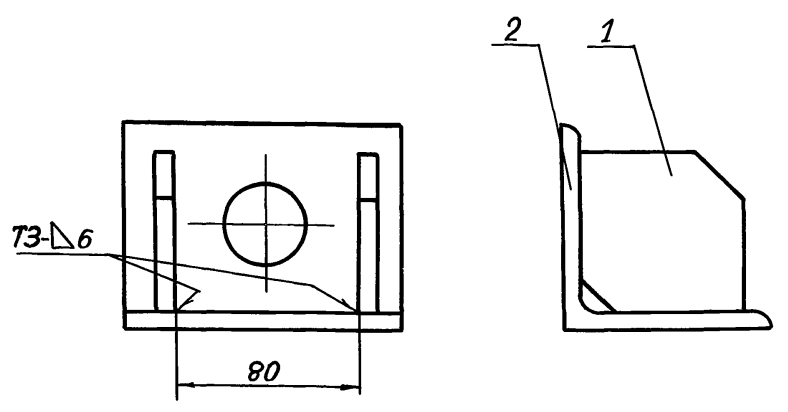
РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Лист В8 ГОСТ 19903-74  
СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

ПВ 4.05.01.00 СБ

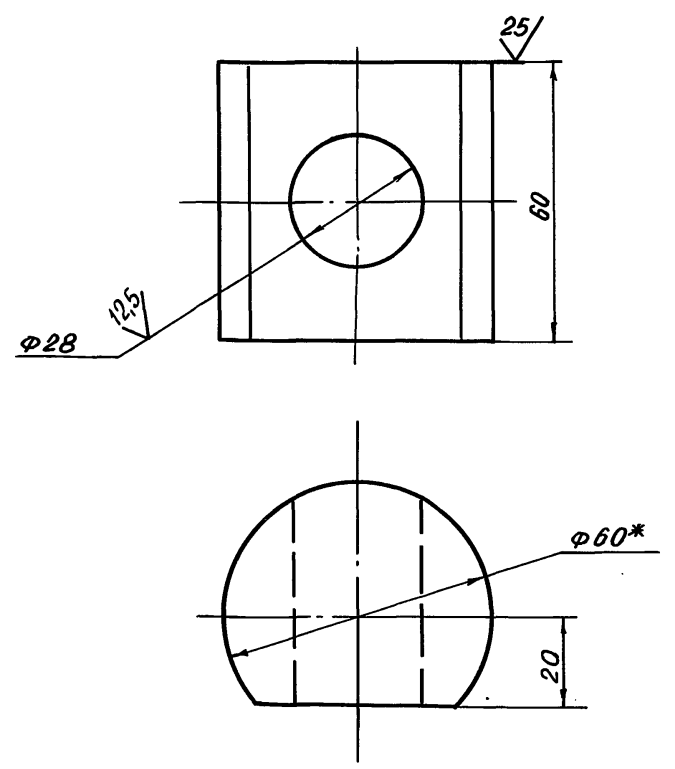


- 1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2 ± JT14
- 3.\* размер для справок

ПВ 4.05.01.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Ю.И.	06.87	И				
КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ТЮРИН		Ю.И.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		Ю.И.	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Ю.И.	06.87				

ПВ 4.05.00.02



- 1. Н14, Н14, ± JT14
- 2.\* размер для справок

ПВ 4.05.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СУХАРЬ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Ю.И.	06.87	И				
СУХАРЬ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ТЮРИН		Ю.И.	06.87	В60 ГОСТ 2590-71 СТ. 3. ГОСТ 535-79			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		Ю.И.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Ю.И.	06.87				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ 4.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ПВ 4.05.01.01	Ребро	2	
A4	2		ПВ 4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ 4.05.01.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Ю.И.	06.87	И				
КРОНШТЕЙН					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ТЮРИН		Ю.И.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		Ю.И.	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Ю.И.	06.87				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ 4.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ПВ 4.05.01.00	Кронштейн	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ПВ 4.05.00.01	Втулка	1	
A4	3		ПВ 4.05.00.02	Сухарь	1	
A4	4		ПВ 4.05.00.03	Гайка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М21х300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	

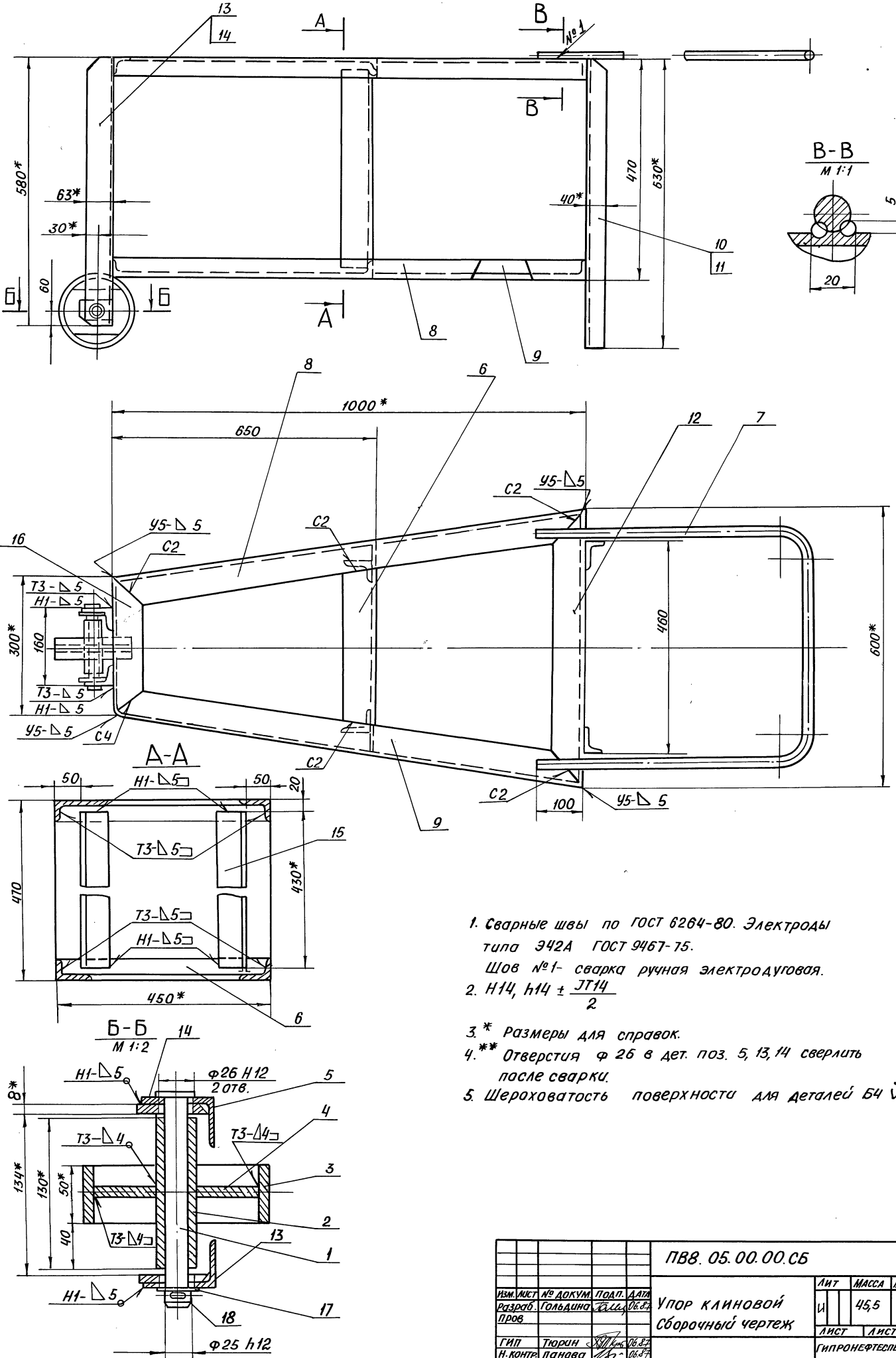
ПВ 4.05.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТЯЖНОЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Ю.И.	06.87	И				
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТЯЖНОЕ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ТЮРИН		Ю.И.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		Ю.И.	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Ю.И.	06.87				



Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89



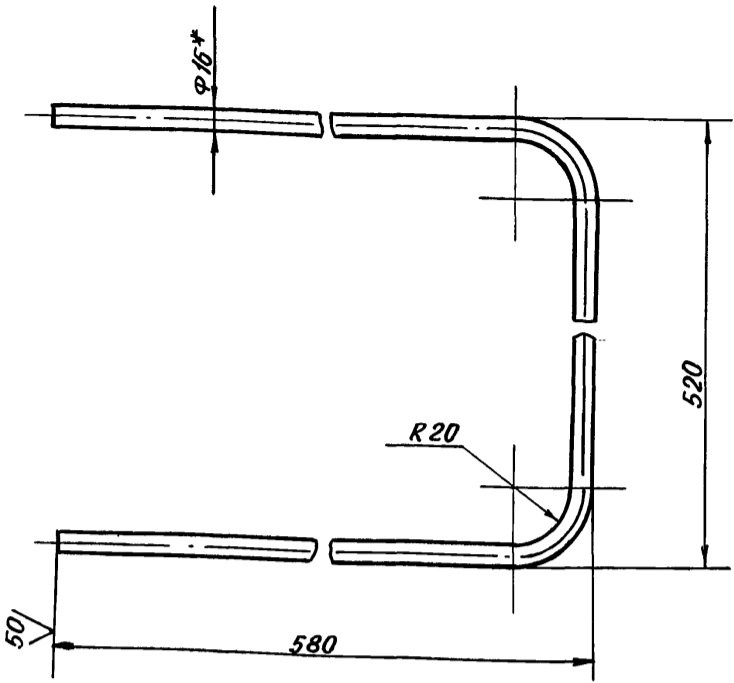
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Н14, н14 ±  $\frac{JT14}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.
- 4.\*\* Отверстия  $\phi 26$  в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4  $\sqrt{50}$

Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата

ПВ8.05.00.00.СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	И	45,5	1:5
Упор клиновой				Лист			Листов 1
Сборочный чертёж				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			Г. МОСКВА
Г.И.П.	Т.Ю.Р.И.Н.	С.В.И.Т.	В.Б.С.	1988			
Н.К.О.Н.Т.Р.	П.А.Н.О.В.	А.С.	1988				
У.Т.В.	К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.	С.В.	1988				

ПВ8.05.00.07

(✓) А



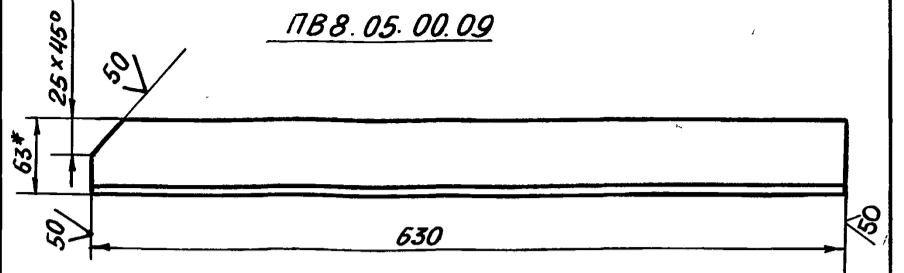
1. Длина заготовки 1600 мм
2.  $h14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.07

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	РУЧКА	И	2,5	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87		Круг В16 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ8.05.00.09

(✓) А



ПВ8.05.00.09-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.09

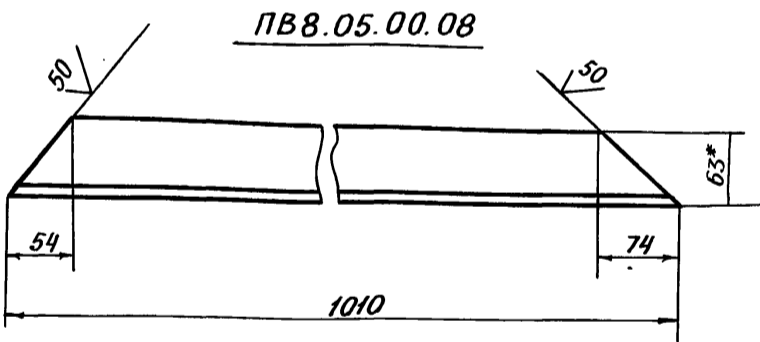
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.09

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	УГОЛОК	И	2,46	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ8.05.00.08

(✓) А



ПВ8.05.00.08-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.08

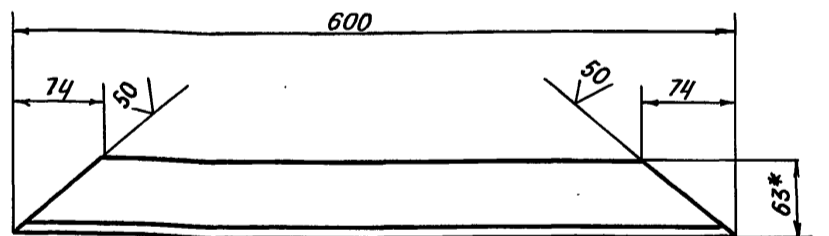
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.08

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	УГОЛОК	И	3,95	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ8.05.00.10

(✓) А



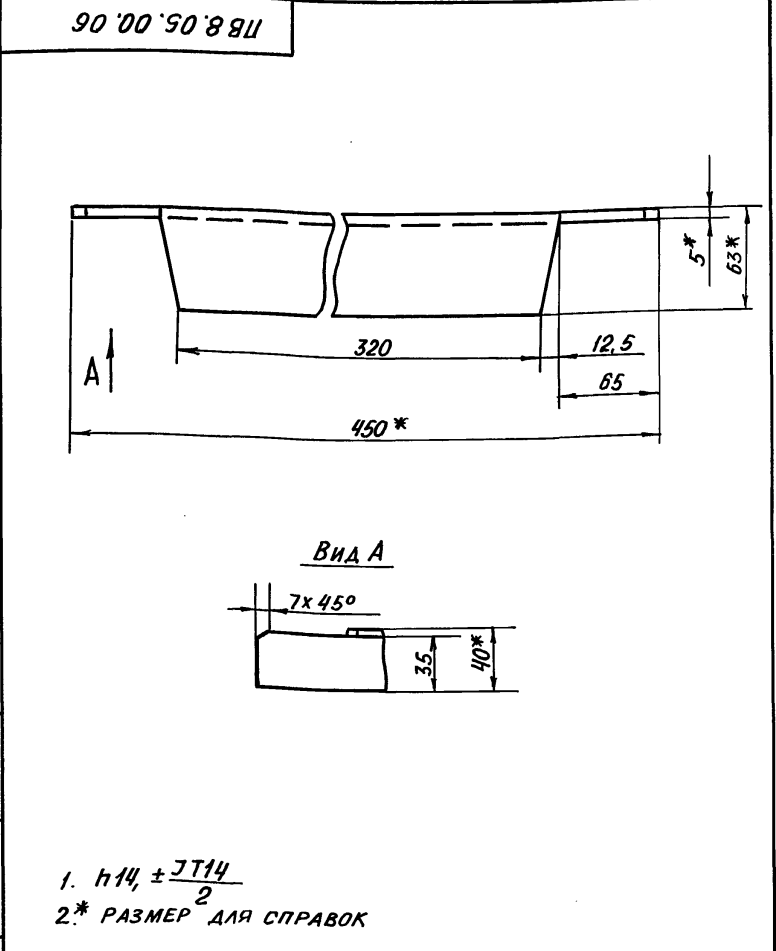
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.10

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	УГОЛОК	И	2,35	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4			ПВ 8.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ПВ 8.05.00.01	ОСЬ	1	
Б4	2		ПВ 8.05.00.02	СТУПИЦА		
				Труба 25x3,2		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38 кг
Б4	3		ПВ 8.05.00.03	ОБОД		
				159x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В-10 ГОСТ 8731-14		
				L = 50 мм	1	1,5 кг
А4	4		ПВ 8.05.00.04	ДИАФРАГМА	1	
А4	5		ПВ 8.05.00.05	НАКЛАДКА	2	
А4	6		ПВ 8.05.00.06	ПЕРЕКЛАДИНА	2	
А4	7		ПВ 8.05.00.07	РУЧКА	1	
А4	8		ПВ 8.05.00.08	УГОЛОК	2	
А4	9		ПВ 8.05.00.08-01	УГОЛОК	2	
А4	10		ПВ 8.05.00.09	УГОЛОК	2	
А4	11		ПВ 8.05.00.09-01	УГОЛОК	2	
А4	12		ПВ 8.05.00.10	УГОЛОК	2	
А4	13		ПВ 8.05.00.11	УГОЛОК	2	
А4	14		ПВ 8.05.00.11-01	УГОЛОК	2	

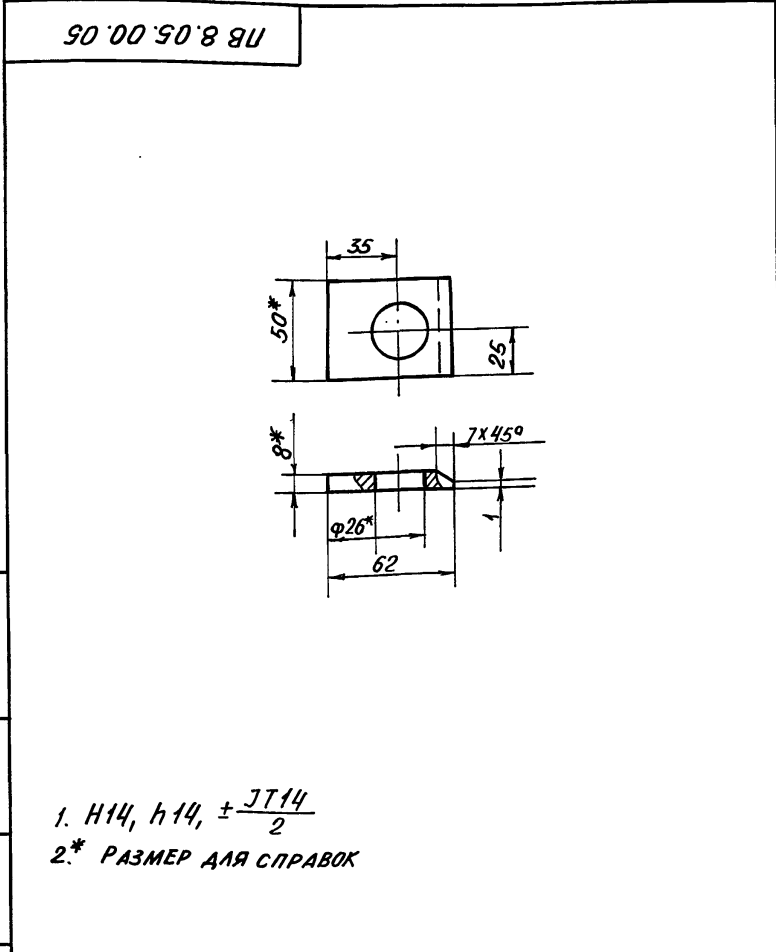
ПВ 8.05.00.00				УПОР КЛИНОВОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	И	1
ПРОВ.		ПАНОВА	06.87	06.87		2
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. МОСКВА	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				



ПВ 8.05.00.06				ПЕРЕКЛАДИНА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	И	1,5
ПРОВ.		ПАНОВА	06.87	06.87		1:2,5
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. МОСКВА	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		ПВ 8.05.00.12	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 430 мм		
А4	16		ПВ 8.05.00.13	УГОЛОК		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	17			ШАЙБА 25.04.016	1	
				ГОСТ 11371-78		
	18			ШПЛИНТ 5x50.002	1	
				ГОСТ 397-79		

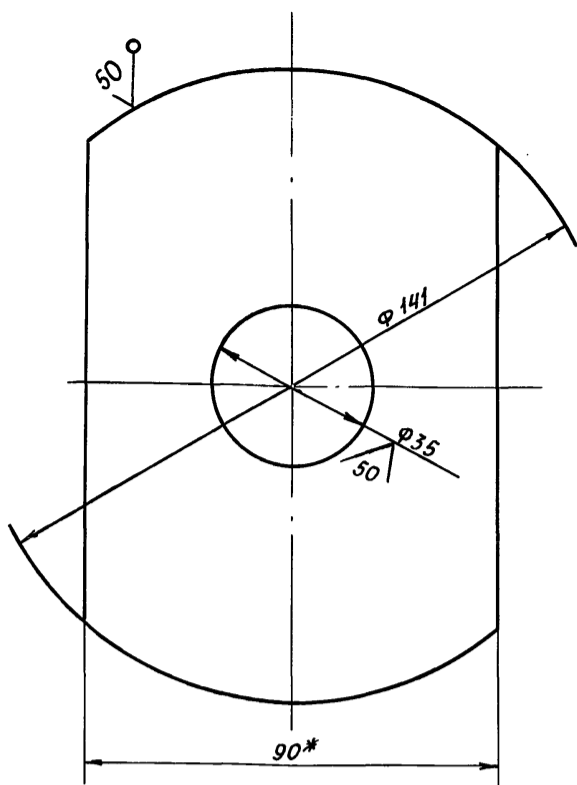
ПВ 8.05.00.00				ЛИСТ 2		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
						2



ПВ 8.05.00.05				НАКЛАДКА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	И	0,16
ПРОВ.		ПАНОВА	06.87	06.87		1:2
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. МОСКВА	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.04



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.04

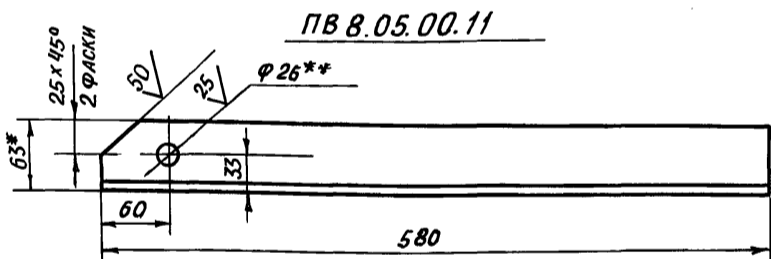
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87		И	0,65	1:1
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87		ПОЛОСА Б-8x90 ГОСТ 103-70 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ДИАФРАГМА

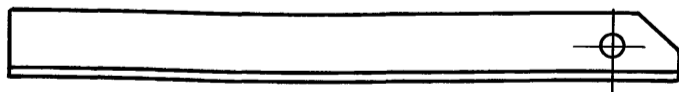
ПОЛОСА Б-8x90 ГОСТ 103-70  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 3\*\* ОТВЕРСТИЯ Ф 26 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ С ДЕТАЛЬЮ Б.

ПВ 8.05.00.11

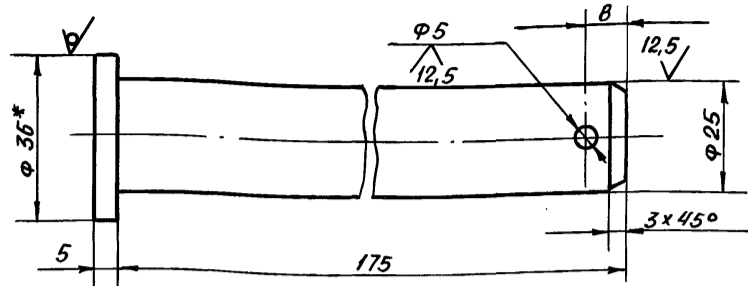
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87		И	2,27	1:4
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

УГОЛОК

УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.01



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.01

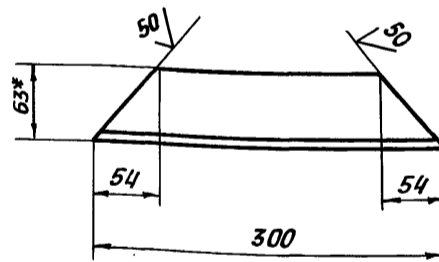
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87		И	0,70	1:1
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87		КРУГ В-36 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ОСЬ

КРУГ В-36 ГОСТ 2590-71  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.13



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.13

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87		И	1,17	1:4
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

УГОЛОК

УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			ПВ7. 11. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ7. 11. 00. 01	УГОЛОК	2	

ПВ 7. 11. 00. 00				КЛИН		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч		06.87	И	
ПРОВ.	ТИУРИН			06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА			06.87	г. МОСКВА	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			06.87		

ПВ7. 11. 00. 01

1. h16.  
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ7. 11. 00. 01				УГОЛОК		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч		06.87	И	3,5
ПРОВ.	ТИУРИН			06.87	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА			06.87	1:5	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			06.87	УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72	
					СТ. 3 ГОСТ 535-79	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
					г. МОСКВА	

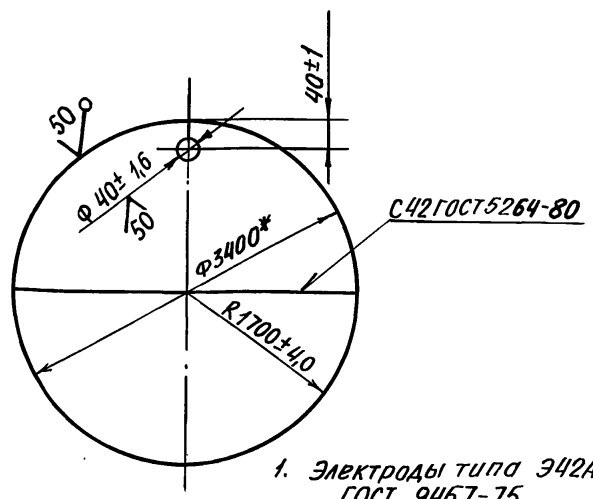
ПВ7. 11. 00. 00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75  
2.  $\pm \frac{T16}{2}$   
3. \* Размеры для справок

ПВ7. 11. 00. 00СБ				Клин		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч		06.87	И	4,0
ПРОВ.	ТИУРИН			06.87	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА			06.87	1:5	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			06.87	Сборочный чертеж	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
					г. МОСКВА	

ПВ 12.02.00.00

(✓) А



- 1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2.\* Размер для справок

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1	ПОДДОН		
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		1700x3400	2	285 кг

ПВ 12.02.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толщ	06.87		И	5800	1:20
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

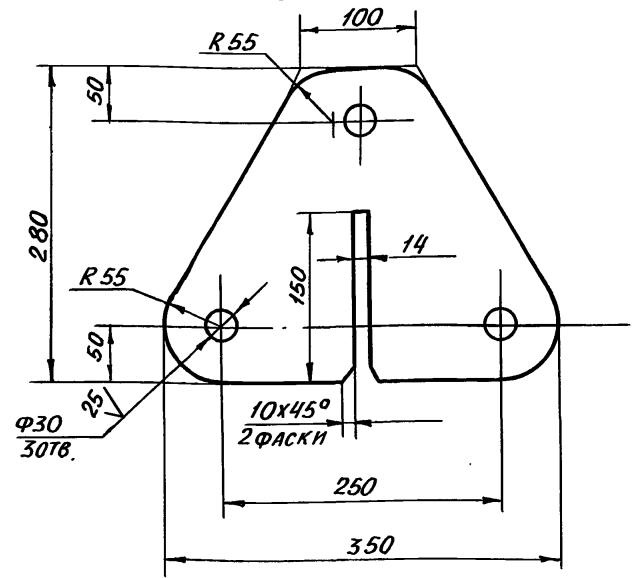
ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4	ПВ 8.04.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
A4	1	ПВ 8.04.00.01		
		ПЛАСТИНА	1	
		ОПОРА		
		Б-63x40x4 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	2	ПВ 8.04.00.02	1	0,16 кг
B4	3	ПВ 8.04.00.03	1	0,80 кг
		L = 50 мм		
		L = 250 мм		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4	СКОБА СА-25		
		ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ПВ 8.04.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толщ	06.87		И		1
ПРОВ.							
Т. КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 8.04.00.01

(✓) А

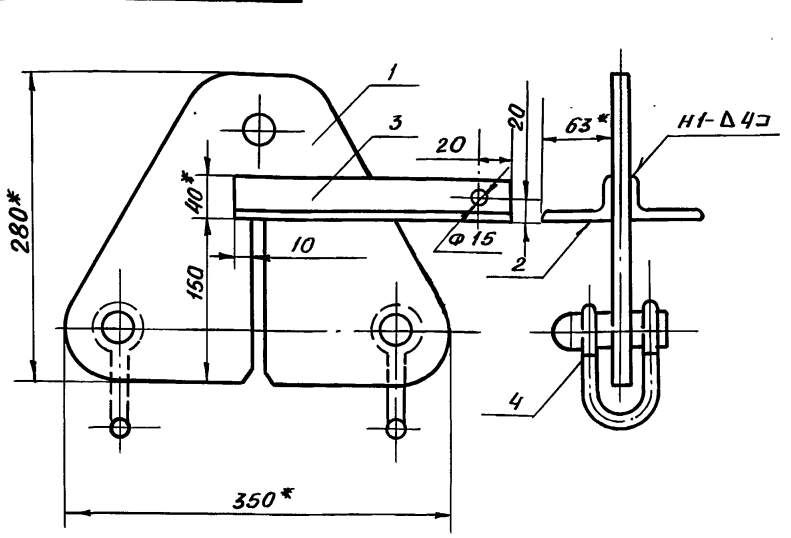


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: H16; h16; ± JT16/2

ПВ 8.04.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толщ	06.87		И	3,5	1:4
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 8.04.00.00 СБ



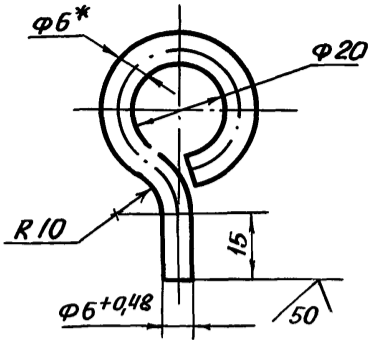
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- 2. h 16; H16; ± JT16/2
- 3.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.01.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толщ	06.87		И	7,5	1:4
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ.12.01.00.01

(✓)

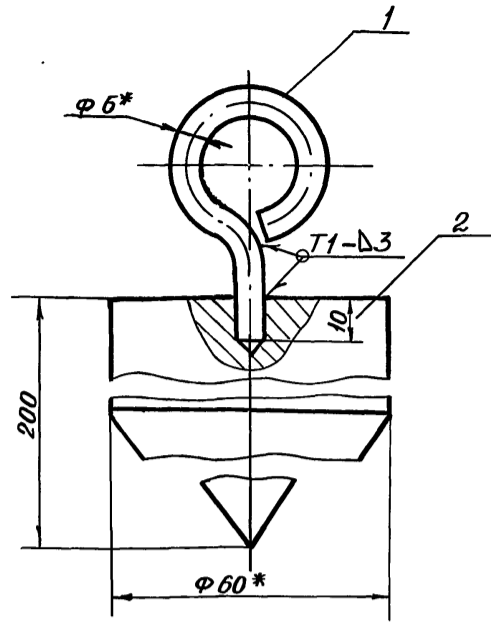


1. Длина заготовки 115x0,7 мм
2. Н16; h16 ± JT16
3. Размер для справок

ПВ 12 01.00.01

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Т.С.	06.87	И	0,03	1:1	
Лист Листов 1				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
ГИП ТЮРИН				г. Москва			
Н.КОНТР. ПАНОВА				В-6 ГОСТ 2590-71			
УТВ. КУЗНЕЦОВ				СТ. 3 ГОСТ 535-79			

ПВ.12.01.00.00СБ



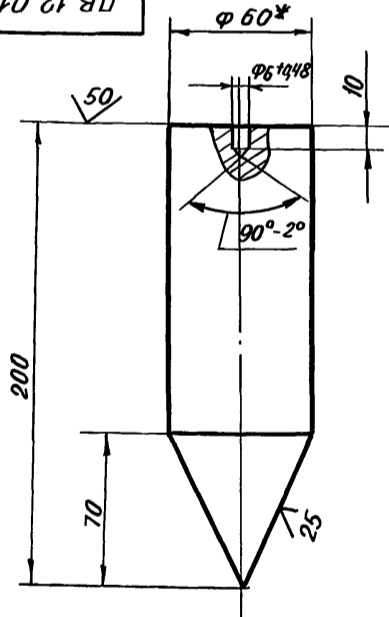
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± JT16
3. Размеры для справок

ПВ 12.01.00.00СБ

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Т.С.	06.87	И	4,0	1:1	
Лист Листов 1				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
ГИП ТЮРИН				г. Москва			
Н.КОНТР. ПАНОВА				Отвес			
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Сборочный чертеж			

ПВ 12.01.00.02

(✓)



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Н16; h16; ± JT16
3. Размер для справок

ПВ 12.01.00.02

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Т.С.	06.87	И	3,9	1:2	
Лист Листов 1				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
ГИП ТЮРИН				г. Москва			
Н.КОНТР. ПАНОВА				В-60 ГОСТ 2590-71			
УТВ. КУЗНЕЦОВ				СТ. 3 ГОСТ 535-79			

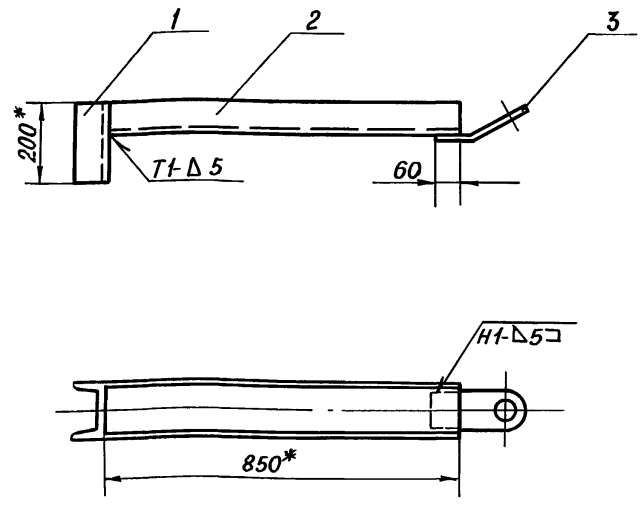
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		ПВ 12 01 00 01	Серьга	1	
A4	2		ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

ПВ 12.01.00.00

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Т.С.	06.87	И		1	
Лист Листов 1				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
ГИП ТЮРИН				г. Москва			
Н.КОНТР. ПАНОВА				Отвес			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

Альбом 7  
 Типовой проект 903-9-24.89  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.00 СБ

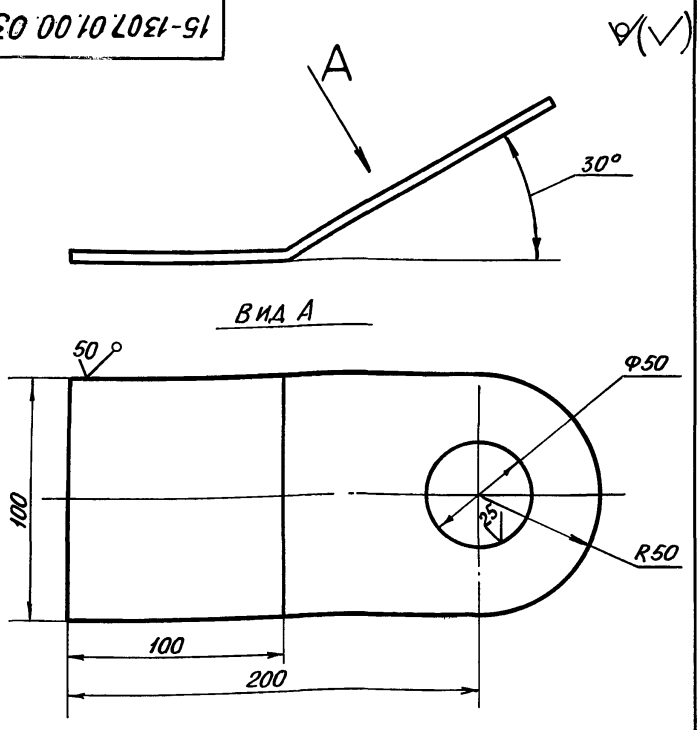


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. ± JT16 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- 50
4. \* Размеры для справок

				15-1307.01.00.00 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИЖИМА СТЕНКИ К ШИТУ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87			И	15,5	1:10
ПРОВ.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87					

Альбом 7  
 Типовой проект  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 H16; h16; ± JT16 / 2

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	1	15-1307.01.00.00 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	15-1307.01.00.01 ПРИЖИМ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200 мм
B4	2	15-1307.01.02.02 НАПРАВЛЯЮЩАЯ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=850 мм
A4	3	15-1307.01.00.03 УХО

				15-1307.01.00.00 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИЖИМА СТЕНКИ К ШИТУ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87			И	1	1
ПРОВ.						ЛИТ.	ЛИСТОВ	1
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87					

				15-1307.01.00.03				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УХО	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87			И	1,0	1:2
ПРОВ.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		ЛИСТ Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87					

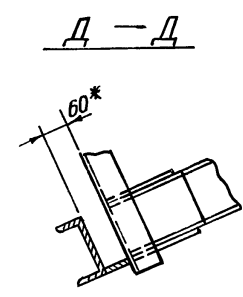
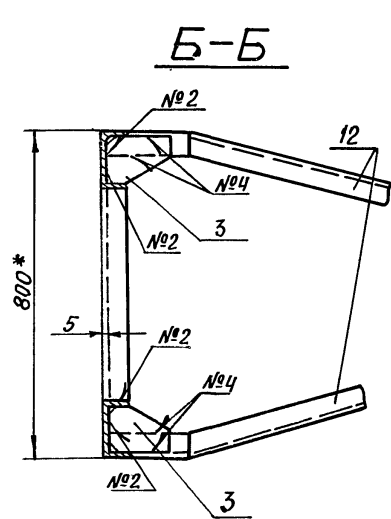
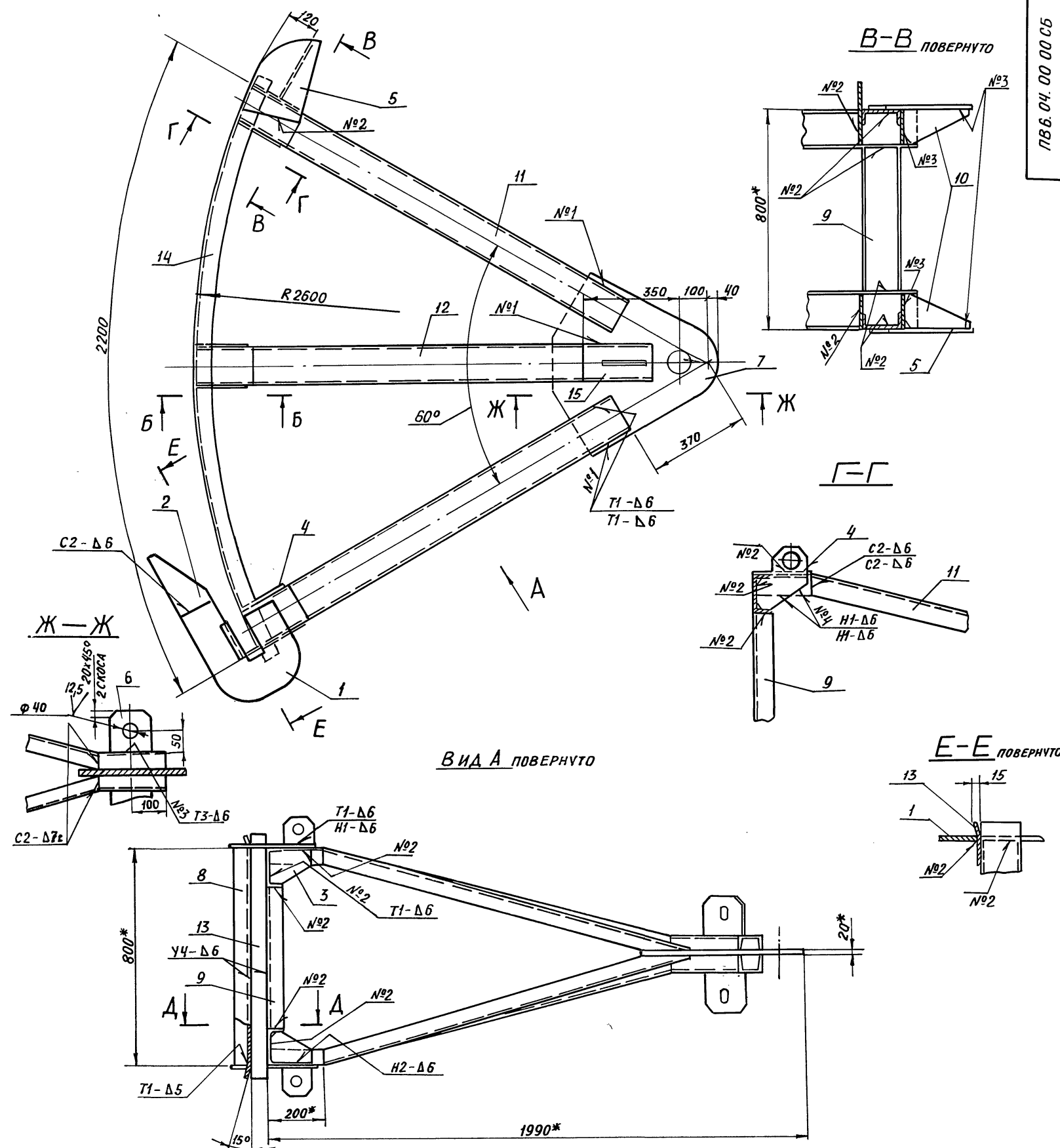


Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

ИМН. КОП. Л. ПОДП. И ДАТА  
ИМН. КОП. Л. ПОДП. И ДАТА  
ИМН. КОП. Л. ПОДП. И ДАТА

24  
ПВ.04.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2.  $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{h_{14}}{2}$

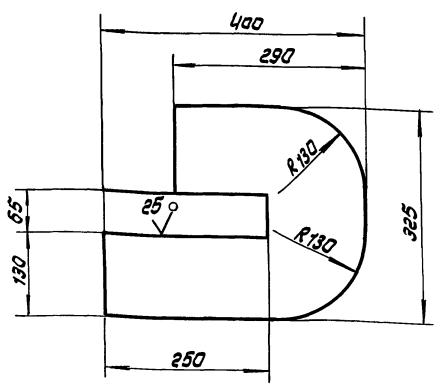
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2,5

4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ 6.04.00.00 СБ		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
					И	334
РАЗРАБ. ГОЛЬДИННА Т.Л.				06.82	МАСШТАБ 1:10	
ПРОВ. ТЮРИН				06.82	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТА ПАНОВА				06.82	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ	
УТВ. КВЗНЕЦОВ				06.82	Г. МОСКВА	

10 00 00 '9 8U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{2T14}{2}$

ПВ 6.04.00.01

Скоба

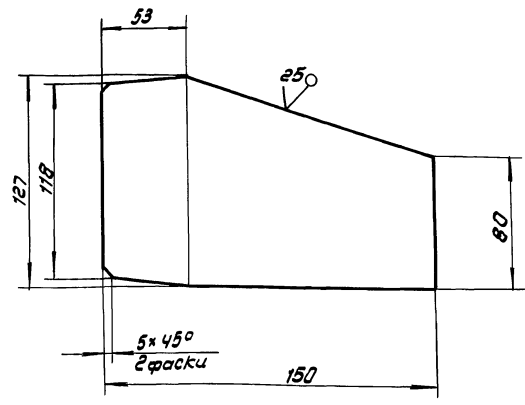
Лист	Масса	Масштаб
1	20,4	1:5
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантнт.ж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

20 00 00 '9 8U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{2T14}{2}$

ПВ 6.04.00.03

Косынка

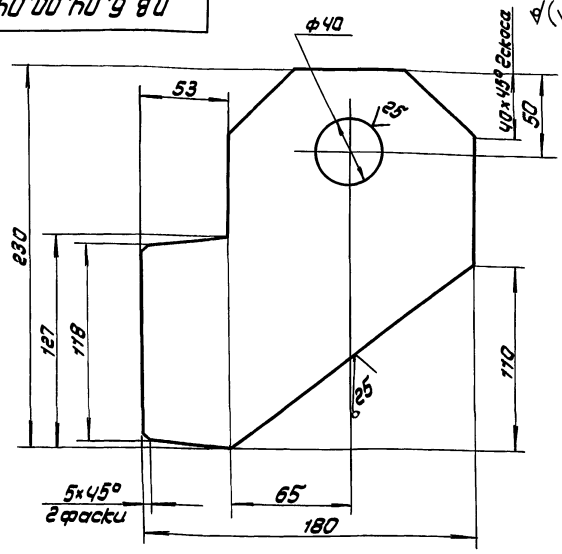
Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантнт.ж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

10 00 00 '9 8U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{2T14}{2}$

ПВ 6.04.00.04

Пластина

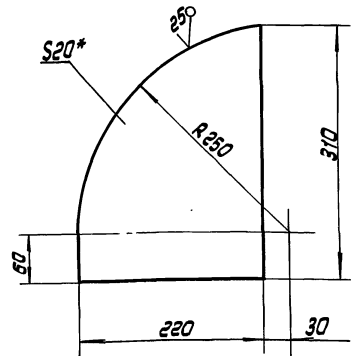
Лист	Масса	Масштаб
1	2,9	1:2
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантнт.ж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

20 00 00 '9 8U

✓(✓)



- 1. h14.
- 2. \*Размер для справок.

ПВ 6.04.00.05

Шаблон

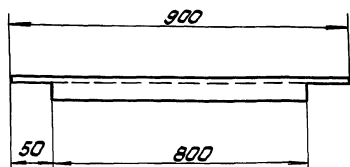
Лист	Масса	Масштаб
1	9,4	1:4
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантнт.ж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

24158-07 26 Формат А4

80.00 'h0' 98U

√(√)



- Чистота поверхностей реза  $\sqrt{50}$
- $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

ПВ 6.04.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
И	12.3	1:10

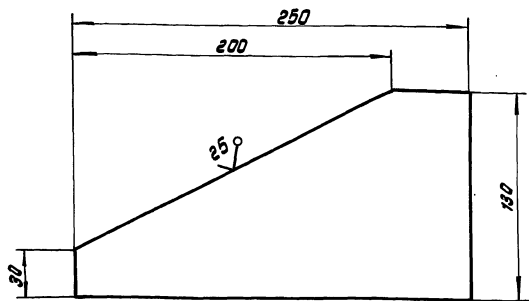
Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 14 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 533-79  
Швеллер

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

20.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

ПВ 6.04.00.02

Лабителю

Лист	Масса	Масштаб
И	1.6	1:2

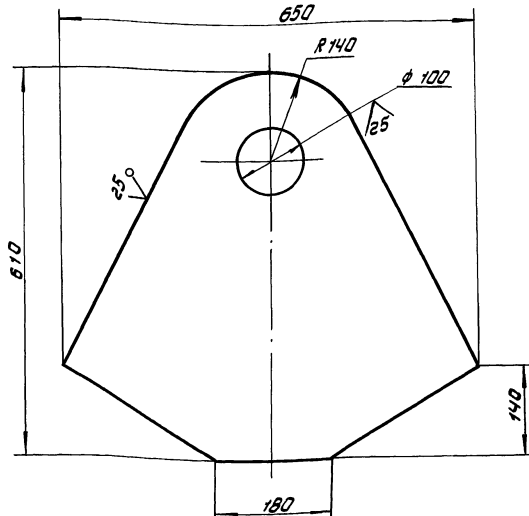
Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

10.00 'h0' 98U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

ПВ 6.04.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	61.2	1:5

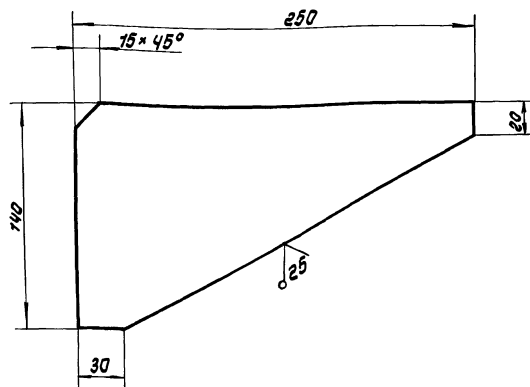
Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 620 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

01.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

ПВ 6.04.00.10

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	1.6	1:2

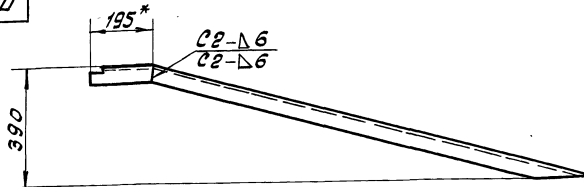
Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

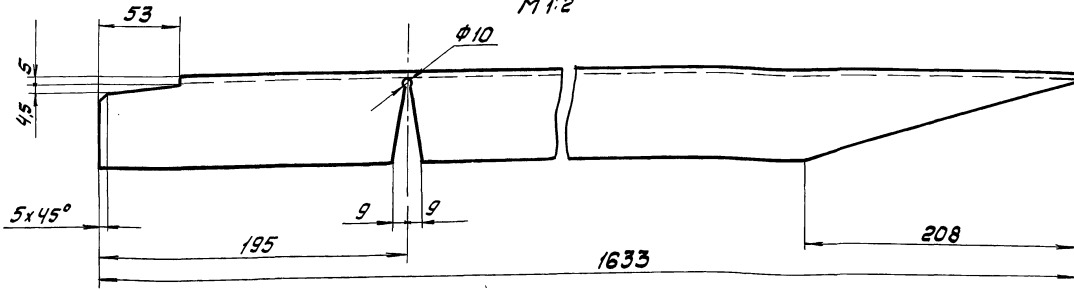
Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

11 00 10 9811

✓(✓)



Развертка  
М 1:2



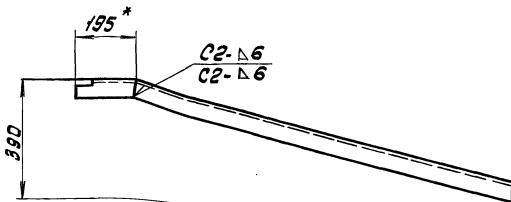
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза - 50/
3.  $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$
- 4 \* Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

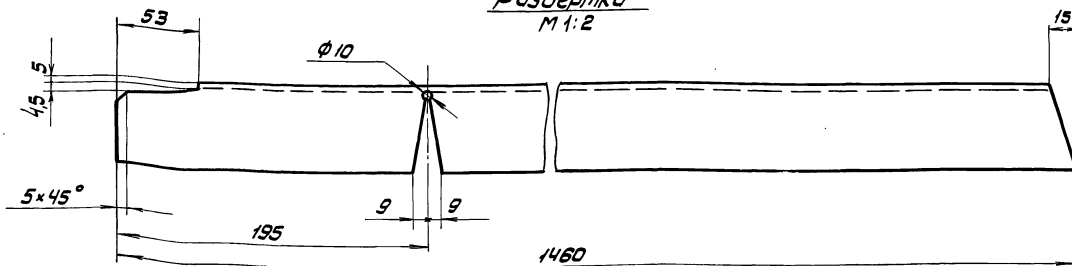
				ПВ 6.04.00.11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лист	Масса	Укосина
Разраб.	Гальбина	Листы	06.89			1	19.6	1:10
Проб.						Лист Листов 1		
Т.контр.					Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	Исполнительно-монтажные		
Г.И.П.	Тюшин	Листы	06.89			г. Москва		
И.контр.	Галова	Листы	06.89					
Утв.	Кузнецов	Листы	06.89					

21 00 10 9811

✓(✓)



Развертка  
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Чистота поверхностей реза - 50/
3.  $H_{14}; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$
- 4 \* Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

				ПВ 6.04.00.12				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лист	Масса	Укосина
Разраб.	Гальбина	Листы	06.89			1	20.2	1:10
Проб.						Лист Листов 1		
Т.контр.					Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	Исполнительно-монтажные		
Г.И.П.	Тюшин	Листы	06.89			г. Москва		
И.контр.	Галова	Листы	06.89					
Утв.	Кузнецов	Листы	06.89					

Альбом 7  
Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
64	14		ПВ 6.04.00.14	ШАБЛОН		
				ШВЕЛЕР 14ГОСТ8240-72 СТ.3 ГОСТ535-79		
				L = 2500 мм	2	27,0кг
64	15		ПВ 6.04.00.15	НАКЛАДКА		
				ШВЕЛЕР 14ГОСТ8240-72 СТ.3 ГОСТ535-79		
				L = 250 мм	2	2,6кг
					<b>ПВ 6.04.00.00</b>	
					Лист 2	

Изм. № Подп. Подп. и Дата  
Взам. инв. № Инв. № Журнал  
Подп. и Дата

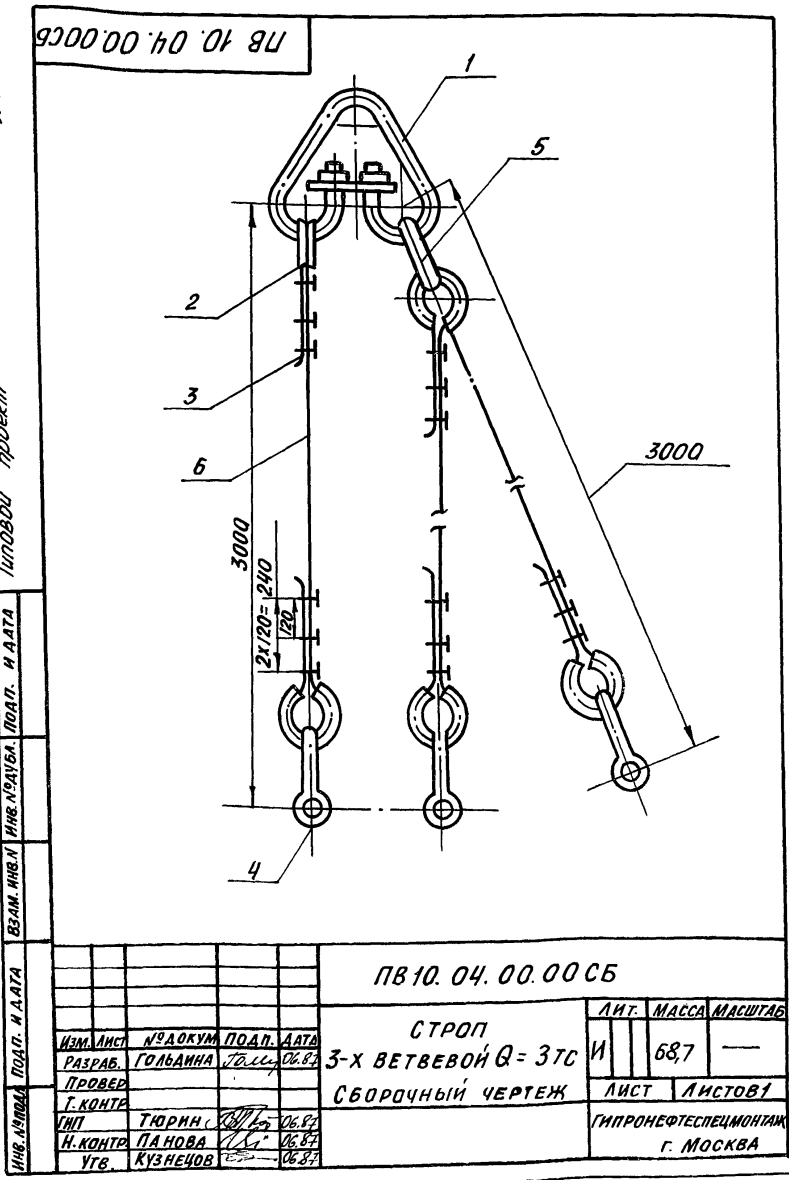
28

Альбом 7  
Типовой проект

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A2			ПВ 6.04.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
A4	1		ПВ 6.04.00.00.01	СКОБА	2	
A4	2		ПВ 6.04.00.00.02	ЛОВИТЕЛЬ	2	
A4	3		ПВ 6.04.00.00.03	КОСЫНКА	10	
A4	4		ПВ 6.04.00.00.04	ПЛАСТИНА	4	
A4	5		ПВ 6.04.00.00.05	ШАБЛОН	2	
B4	6		ПВ 6.04.00.00.06	КРОНШТЕЙН		
					Лист 58 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	
					150x150	
A4	7		ПВ 6.04.00.00.07	ПЛАСТИНА	1	1,4кг
A4	8		ПВ 6.04.00.00.08	СТОЙКА	1	
B4	9		ПВ 6.04.00.00.09	СТОЙКА		
					ШВЕЛЕР 14ГОСТ8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	
					L = 520 мм	
A4	10		ПВ 6.04.00.00.10	КОСЫНКА	2	6,3кг
A4	11		ПВ 6.04.00.00.11	УКОСНИА	4	
A3	12		ПВ 6.04.00.00.12	УКОСНИА	2	
B4	13		ПВ 6.04.00.00.13	ПОЛОСА		
					Лист 66 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	
					60x1060	
					1 2,9кг	
<b>ПВ 6.04.00.00</b>						
					Лист 1	
					Лист 7	
					Листов 2	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ	
РАЗРАБ. ГОЛЫННА Т.М. 06.82					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	
ПРОВ. ТЮРИН С.В. 06.82						
И. КОНТ. ПАНОВА А.А. 06.82						
УТВ. КУЗНЕЦОВ В.В. 06.82						

Изм. № Подп. Подп. и Дата  
Взам. инв. № Инв. № Журнал  
Подп. и Дата

Альбом 7  
Типовой проект



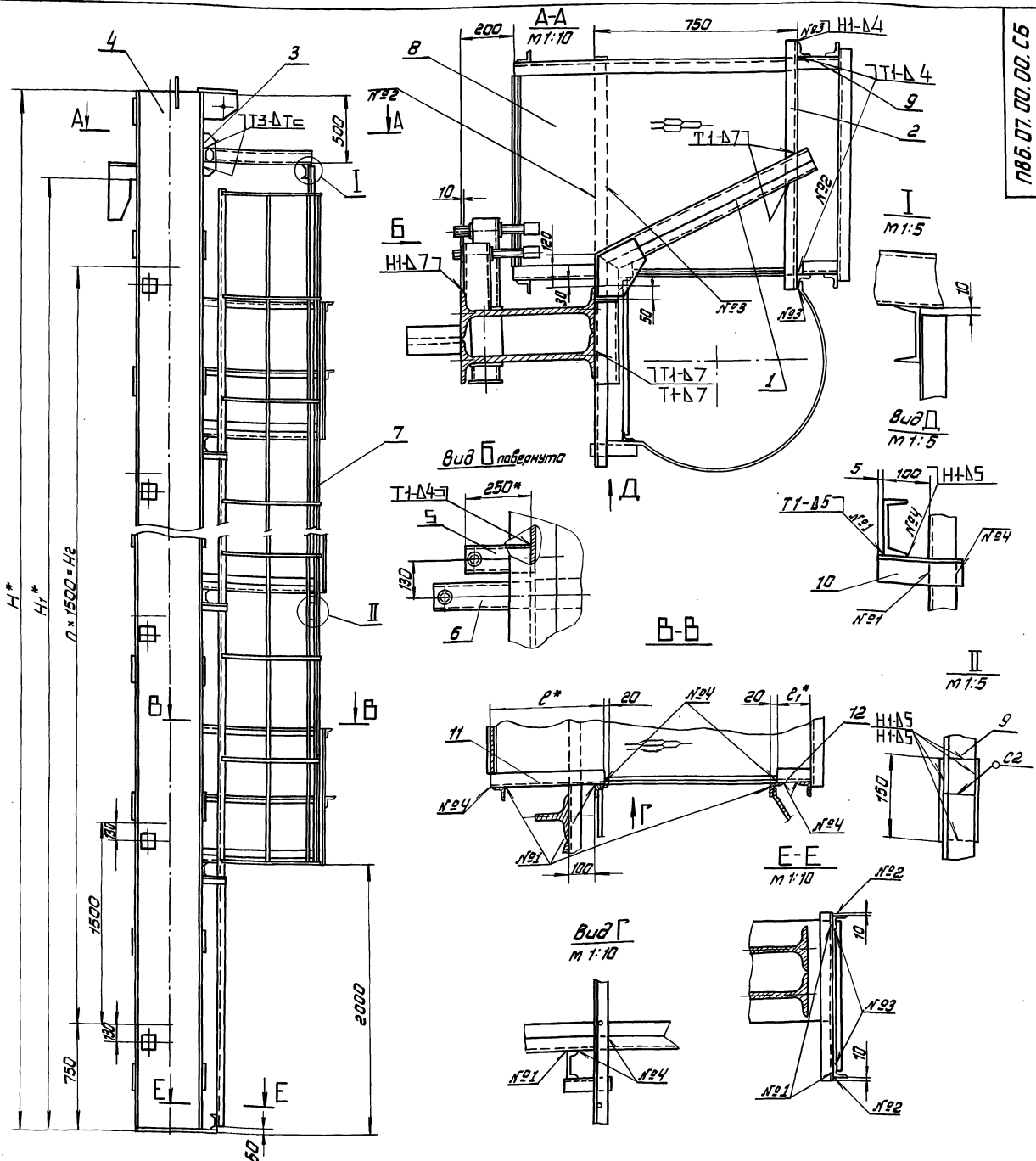
Изм. № Подп. Подп. и Дата  
Взам. инв. № Инв. № Журнал  
Подп. и Дата

Альбом 7  
Типовой проект

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A4			ПВ 10.04.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	1			ЗВЕНО РТИ-100		
	2			ГОСТ 25573-82	1	22,40кг
				Кочуш 56		
	3			ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
				ЗК-16		
	4			ТУ36-1839-75	18	0,32кг
				СКОБА СА 16		
	5			ГОСТ 5.2312-79	3	0,51кг
				ЗВЕНО РТИ-1,6		
				ГОСТ 25573-82	1	1,59кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
КАНАТ 15 Т.1764-(180)						
ГОСТ 7668-80						
					L = 4000 мм	
B4	6				3	3,4кг
<b>ПВ 10.04.00.00</b>						
					Лист 1	
					Лист 1	
					Листов 1	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					СТРОП 3-Х ВЕТВЕВОЙ	
РАЗРАБ. ГОЛЫННА Т.М. 06.82					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	
ПРОВ. ТЮРИН С.В. 06.82						
И. КОНТ. ПАНОВА А.А. 06.82						
УТВ. КУЗНЕЦОВ В.В. 06.82						

Изм. № Подп. Подп. и Дата  
Взам. инв. № Инв. № Журнал  
Подп. и Дата

П86.07.00.00.05



Альбом 7  
Типовой проект 903-9-24.89

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	Объем, м³
	Н	Н <sub>1</sub>	n	Н <sub>2</sub>	∇	∇ <sub>1</sub>		
П86.07.00.00	18520	17900	11	16500	430	130	4547	10000:20000:30000
-01	12520	11940	7	10500	290	270	2242	10000:20000:30000
-02	10520	8980	5	7500	230	390	1582	700
-03	8520	7470	4	6000	170	390	1094	300, 400
-04	6520	5980	3	4500	170	390	823	100, 200
-05	15840	14920	9	13500	330	230	3148.	5000

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Н14, н14, ± 1/14
- Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-50/ остальное - √
- \* Размеры для справок.

П86.07.00.00.05			
Исполн.	Дата	Провер.	Дата
Л.В.К.	06.82	С.В.П.	06.82
Н.К.Ч.	06.82	К.В.З.	06.82
Удп.	К.В.З.		
Приспособление для заточки канца вертикального монтажного стока			Лист 1 из 1
Сборочный чертеж			Стр. 1
Гип Тюрин			Лист 1 из 1
Н.К.Ч. П.М.В.			Исправлено
Удп. К.В.З.			г. Москва
24158-07 30			Формат А2

Альбом 7

Туполов проект 903-9-24.89

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9	ПВ 6.07.00.03	СВЯЗЬ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8005 мм	2	30,4 кг
Б4	10	ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	16	0,6 кг
Б4	11	ПВ 6.07.00.05	ОГРАЖДЕНИЕ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=430 мм	8	1,6 кг
Б4	12	ПВ 6.07.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=130 мм	8	0,5 кг
				ПВ 6.07.00.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4	ПВ 6.07.02.00-01	Стойка		1	
А4	5	ПВ 6.07.03.00-02	Кронштейн		8	
А4	6	ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн		8	
А4	7	ПВ 6.07.04.00-01	Лестница		1	
А4	8	ПВ 6.07.05.00	Площадка		5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9	ПВ 6.07.00.03-01	СВЯЗЬ			
				ПВ 6.07.00.00		Лист 2
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата		

ФОРМАТ А4

30

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2		ПВ 6.07.00.00СБ	Сборочный чертёж			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	ПВ 6.07.01.00	Кронштейн		1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	ПВ 6.07.00.01	ПЕРЕКЛАДИНА	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=920 мм	1	7,9 кг
А4	3	ПВ 6.07.00.02	Ребро		2	
				<u>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ПВ 6.07.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4	ПВ 6.07.02.00	Стойка		1	
А4	5	ПВ 6.07.03.00	Кронштейн		12	
А4	6	ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн		12	
А4	7	ПВ 6.07.04.00	Лестница		1	
А4	8	ПВ 6.07.05.00	Площадка		8	
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.В.	06.82	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
ПРОВ.	ГИП	ТЮРИН	06.82	ИМПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.82	г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.82	ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10	ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	8	0,6 кг
Б4	11	ПВ 6.07.00.05-02	ОГРАЖДЕНИЕ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=230 мм	4	0,9 кг
Б4	12	ПВ 6.07.00.06-02	ОГРАЖДЕНИЕ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=330 мм	4	1,2 кг
				ПВ 6.07.00.00-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4	ПВ 6.07.02.00-03	Стойка		1	
А4	5	ПВ 6.07.03.00-04	Кронштейн		5	
А4	6	ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн		5	
А4	7	ПВ 6.07.04.00-03	Лестница		1	
А4	8	ПВ 6.07.05.00	Площадка		3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9	ПВ 6.07.00.03-03	СВЯЗЬ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
Б4	10	ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		Лист 4
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата		

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИЛ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
Б4	10	ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	10	0,6 кг
Б4	11	ПВ 6.07.00.05-01	ОГРАЖДЕНИЕ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=290 мм	5	1,1 кг
Б4	12	ПВ 6.07.00.06-01	ОГРАЖДЕНИЕ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=270 мм	5	1 кг
				ПВ 6.07.00.00-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4	ПВ 6.07.02.00-02	Стойка		1	
А4	5	ПВ 6.07.03.00-03	Кронштейн		6	
А4	6	ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн		6	
А4	7	ПВ 6.07.04.00-02	Лестница		1	
А4	8	ПВ 6.07.05.00	Площадка		4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9	ПВ 6.07.00.03-02	СВЯЗЬ	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		Лист 3
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата		

24158-07 31 ФОРМАТ А4

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	Л = 170 мм Ограждение	2	0,6 кг
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 390 мм	2	1,5 кг
		П86.07.00.00-05		
		Сборочные единицы		
А4	4	П86.07.02.00-05	Стаяка	1
А4	5	П86.07.03.00-05	Кронштейн	10
А4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн	10
А4	7	П86.07.04.00-05	Лестница	1
А4	8	П86.07.05.00	Площадка	1
		Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-05	Связь	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 6565 мм	2	24,5 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 160 мм	14	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.06-02	Ограждение	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 330 мм	7	1,2 кг
		П86.07.00.00	Лист	6
		Угм. Лист № докум. Подл. Дата		Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
		Л = 160 мм	6	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 170 мм	3	0,6 кг
Б4	12	П86.07.00.06-03	Ограждение	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 390 мм	3	1,5 кг
		П86.07.00.00-04		
		Сборочные единицы		
Б4	4	П86.07.02.00-04	Стаяка	1
Б4	5	П86.07.03.00-04	Кронштейн	4
А4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн	4
А4	7	П86.07.04.00-04	Лестница	1
А4	8	П86.07.05.00	Площадка	2
		Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-04	Связь	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 4010 мм	1	15,1 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 160 мм	4	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение	
		П86.07.00.00	Лист	5
		Угм. Лист № докум. Подл. Дата		Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

20 00 10 08 U

50 (✓) (✓)

1.  $\frac{37}{4}$

2. \* Размер для справок

П86.07.00.02.

Ребро

Лист 0.4 из 2

Лист Листов 1

Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Контроль: г. Москва

Лист 7

Угм. Лист № докум. Подл. Дата

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

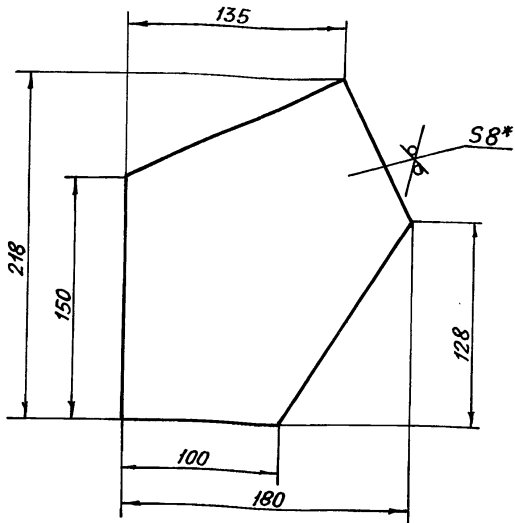
Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
Б4	12	П86.07.00.05-02	Ограждение	
		Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 230 мм	7	0,9 кг
		П86.07.00.00	Лист	7
		Угм. Лист № докум. Подл. Дата		Формат А4



ПВ.6.07.01.01

50/√(V)



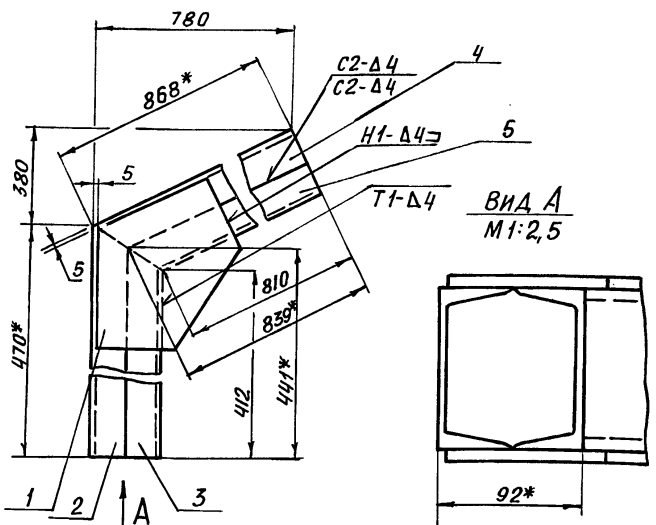
1. ± JT14  
2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.82	И				
					Лист		Листов	
					Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	
					ФОРМАТ А4			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПВ.6.07.03.00-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ПВ.6.07.03.03-05	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2,1 кг
					Лист	3
					ПВ.6.07.03.00	
					ФОРМАТ А4	

ПВ.6.07.01.00.СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.  
2. ШЕРОХАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б.Ч. 50/√, ОСТАЛЬНОЕ - √  
3. ± JT14  
4.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.00.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.82	И				
					Лист		Листов	
					Лист		Листов	
					Лист		Листов	
					Лист		Листов	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
					г. Москва			
					ФОРМАТ А4			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ПВ.6.07.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ПВ.6.07.01.01	НАКЛАДКА	2	
Б4	2		ПВ.6.07.01.02	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=470 мм	1	4 кг
Б4	3		ПВ.6.07.01.03	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=441 мм	1	3,8 кг
Б4	4		ПВ.6.07.01.04	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=868 мм	1	7,5 кг
Б4	5		ПВ.6.07.01.05	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=839 мм	1	7,2 кг
					Лист	7
					ПВ.6.07.01.00	
					КРОНШТЕЙН	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
					г. Москва	
					ФОРМАТ А4	



Альбом 7  
Типовой проект 903-9-24.39  
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата и время

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07	Накладка		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8	П86.07.02.08	Пластина	37	4,8 кг
			Л = 210 * 210		
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель	48	0,9 кг
			Л = 200 мм		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	10	П86.07.02.10	Балка	8	12,9 кг
			Л = 1500 мм		
			Лист 30 ГОСТ 8239-72 Двутавр Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1850 мм	2	14,52 кг
			Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		П86.07.02.11	370*610; S 20	1	35,4 кг
		П86.07.02.12	430*500; S 12	2	15 кг
			П86.07.02.00.01		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-01	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-01	Накладка		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			П86.07.02.00		
			Копировал		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата и время

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А2		П86.07.02.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	П86.07.02.01	Кронштейн		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			200*250	1	5,5 кг
Б4	2	П86.07.02.02	Пластина		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			200*300	1	6,8 кг
Б4	3	П86.07.02.03	Пластина		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			Л = 200 мм	1	2,2 кг
А4	4	П86.07.02.04	Лобик	1	
Б4	5	П86.07.02.05	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 620 мм	1	5,3 кг
			Переменные данные для исполнений		
			П86.07.02.00		
			П86.07.02.00		
			Стойка		
			Копировал		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата и время

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1500 мм	4	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-02	Балка		
			Лист 30 ГОСТ 8239-72 Двутавр Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1050 мм	2	38,3 кг
Б4	11	П86.07.02.11-02	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			300*410	1	19,3 кг
			П86.07.02.00-03		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-03	Накладка		
			Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			155*155	17	1,5 кг
Б4	8	П86.07.02.08-03	Пластина		
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 140 мм	20	0,6 кг
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1500 мм	3	12,9 кг
			П86.07.02.00		
			Копировал		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата и время

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			185*185	23	3,2 кг
Б4	8	П86.07.02.08-01	Пластина		
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 175 мм	32	0,8 кг
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1500 мм	5	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-01	Балка		
			Лист 30 ГОСТ 8239-72 Двутавр Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1250 мм	2	60,7 кг
Б4	11	П86.07.02.11-01	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			320*470	1	23,6 кг
			П86.07.02.00-02		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-02	Накладка		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			175*175	19	2,4 кг
Б4	8	П86.07.02.08-02	Пластина		
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 165 мм	24	0,7 кг
			П86.07.02.00		
			Копировал 24.1.8-07		

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	11	п86.07.02.11-03	Основание	
		лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	260 x 350	1 14,3 кг
		п86.07.02.00-05		
		<u>Детали</u>		
А4	6	п86.07.02.06-04	Скоба	1
Б4	7	п86.07.02.07-04	Накладка	
		лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	195 x 195	31 3,6 кг
Б4	8	п86.07.02.08-04	Пластина	
		полоса Б5 x 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 185 mm	40 0,8 кг
Б4	9	п86.07.02.09	Переключивина	
		швеллер Ш 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 1500 mm	7 12,9 кг
Б4	10	п86.07.02.10-05	Балка	
		двутавр Д 40 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 7810 mm	4
		накладка Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	11	п86.07.02.11-04	340 x 510 ; S=20	1 27,2 кг
Б4	12	п86.07.02.12-05	330 x 500 S=12	2 15 кг
п86.07.02.00				лист 6

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	10	п86.07.02.10-03	Балка	
		двутавр Д 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 8500 mm	2 232 кг
Б4	11	п86.07.02.11-03	Основание	
		лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	260 x 350	1 14,3 кг
		п86.07.02.00-04		
		<u>Детали</u>		
А4	6	п86.07.02.06-03	Скоба	1
Б4	7	п86.07.02.07-03	Накладка	
		лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	155 x 155	13 1,5 кг
Б4	8	п86.07.02.08-03	Пластина	
		полоса Б5 x 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 140 mm	16 0,6 кг
Б4	9	п86.07.02.09	Переключивина	
		швеллер Ш 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 1500 mm	2 12,9 кг
Б4	10	п86.07.02.10-04	Балка	
		двутавр Д 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 6500 mm	2 177 кг
п86.07.02.00				лист 5

Формат А4

90 20 10 98U

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	C	Длина заготовки	
п86.07.02.06	92	184	660	6,5
- 01	77	154	610	6,0
- 02	72	144	590	5,8
- 03	62	124	560	5,5
- 04	83	166	625	6,2

1. h 14; ± 0,14  
2. \* Размер для справок.

п86.07.02.06.

И	Лист	Масса	Масштаб
	1	см, табл.	—
Скоба			
Круг 8-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: [подпись] г. Москва			

Формат А4

10 20 20 98U

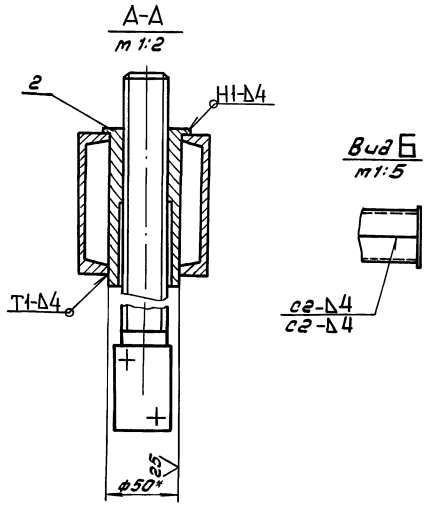
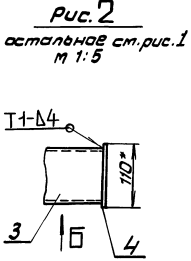
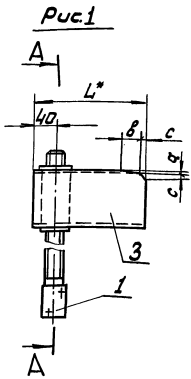
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
± 0,14

п86.07.02.04

И	Лист	Масса	Масштаб
	1	7,0	1:5
Лавитель			
Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
Исполнитель: [подпись] г. Москва			

Формат А4

Альбом 7  
Типовой проект 903-9-24.03  
Шаблонный лист и детали  
Мат. швы (шпатель) Лист и детали



Размеры, мм

Обозначение	L	a	b	c	Рис	Масса кг
пв в.07.03.00	250	15	55	9	1	5.1
-01	600	-	-	-	2	8.5
-02	250	8	38	10	1	5.1
-03	250	8	29	7	1	5.1
-04	250	5	21	5	1	5.1
-05	250	9	44	9	1	5.1

- 3. H14, h14, ± 0.14
- 4.\* Размеры для справок.

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4. 50, остальное - 4

Лист				Лист			
Изм.	Лист	К. дата	Лист	Изм.	Лист	К. дата	Лист
1	1		1	1	1		1
Исполнитель				Исполнитель			
Провер.				Провер.			
С. дата				С. дата			
И. дата				И. дата			
Ш. дата				Ш. дата			

**пв в.07.03.00 СБ**

**Хронштейн**  
**Сборочный чертеж**

Лист 1  
Листов 1  
г. Москва

Формат А3

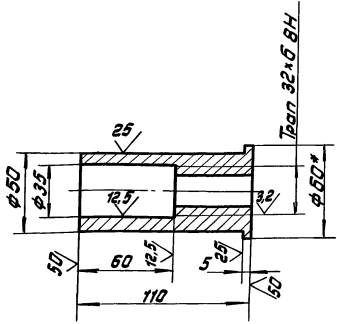
Альбом 7  
Типовой проект  
Шаблонный лист и детали  
Мат. швы (шпатель) Лист и детали

Изм.	Лист	К. дата	Лист	Изм.	Лист	К. дата	Лист
64	4		64	4			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.00		Заглушка		1		0,5 кг	
		Полоса 65-110 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79					
		L=110 мм					
		пв в.07.03.00-02					
		Детали					
64	3		64	3			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.03-02		Банка		2		2,1 кг	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79					
		L=250 мм					
		пв в.07.03.00-03					
		Детали					
64	3		64	3			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.03-03		Банка		2		2,1 кг	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79					
		L=250 мм					
		пв в.07.03.00-04					
		Детали					
64	3		64	3			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.03-04		Банка		2		2,1 кг	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79					
		L=250 мм					
		пв в.07.03.00					
		Детали					
		Лист 2					
		Формат А4					

Альбом 7  
Типовой проект  
Шаблонный лист и детали  
Мат. швы (шпатель) Лист и детали

Изм.	Лист	К. дата	Лист	Изм.	Лист	К. дата	Лист
64	3		64	3			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.00-СБ		Сборочный чертеж					
		Документация					
		Детали					
64	1		64	1			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.01		Винт		1			
64	2		64	2			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.02		Втулка		1			
		Переменные данные для исполнений:					
		пв в.07.03.00					
		Детали					
64	3		64	3			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.03		Банка		2		2,1 кг	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79					
		L=250 мм					
		пв в.07.03.00-01					
		Детали					
64	3		64	3			64
Обозначение		Наименование		Кол.		Примечание	
пв в.07.03.03-01		Банка		2		2,1 кг	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79					
		L=600 мм					
		пв в.07.03.00					
		Детали					
		Лист 2					
		Формат А4					

186.07.03.02



- 1. H14, h14, ± 0.14/2
- 2. \* Размер для справок.

186.07.03.02

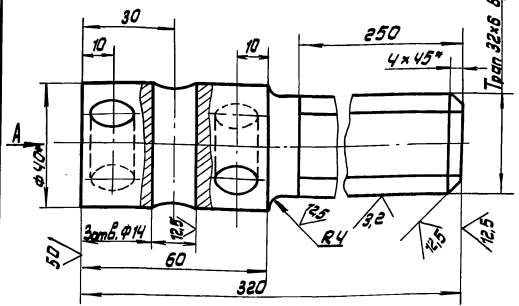
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

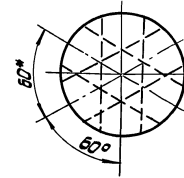
8-60 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4

186.07.03.01



Вид А



- 1. H14, h14, ± 0.14/2
- 2. \* Размер для справок

186.07.03.01

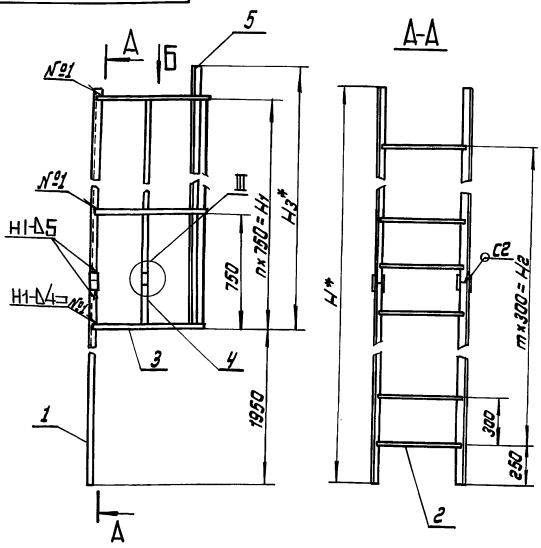
Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	2.0	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

8-40 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4

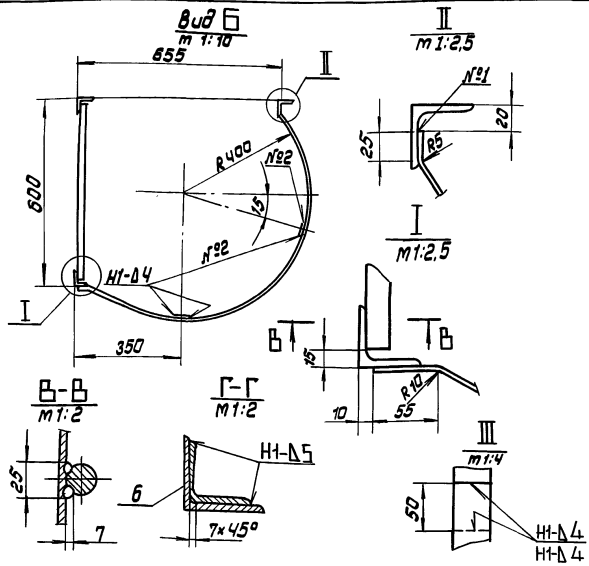
903.04.00.99U



Размеры, мм

Обозначение	H	n	H1	m	H2	H3	Масса, кг
186.07.04.00	1770	21	1570	56	1080	1600	333
-01	1175	13	975	36	1080	1070	215
-02	950	10	750	29	870	870	173
-03	750	7	525	23	690	600	134
-04	575	5	375	16	480	400	98
-05	475	4	275	12	380	310	74

4 \* Размеры для справок.



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей 50, остальное - 0.14/2
- 3. H14, h14, ± 0.14/2

186.07.04.00 СБ

Лестница  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	ст. табл.	-
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

8-40 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект 903-9-24.89

Листовой проект

Листовой проект

Листовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	5		п8 6.07.04.05	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8005 мм	2	30,4 кг
64	6		п8 6.07.04.06	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150 мм	2	0,75 кг
64	1		п8 6.07.04.01-01	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 11750 мм	2	44,3 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	37	1,4 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	14	1,3 кг
64	4		п8 6.07.04.04-01	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9780 мм	2	9,2 кг
64	5		п8 6.07.04.05-01	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 10010 мм	1	37,7 кг
п8 6.07.04.00.						Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Листовой проект

Листовой проект

Листовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64				Документация		
64			п8 6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения						
п8 6.07.04.00						
Детали						
64	1		п8 6.07.04.01	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8875 мм	4	33,9 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	57	1,4 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	22	1,3 кг
64	4		п8 6.07.04.04	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7915 мм	2	14,9 кг
п8 6.07.04.00.						
Лестница						
Лит. Лист Листов						
Имп. Инженер-специалист г. Москва						

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Листовой проект

Листовой проект

Листовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7500 мм	2	28,3 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	24	1,4 кг
64	4		п8 6.07.04.04-03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	8	1,3 кг
64	5		п8 6.07.04.05-03	Связь Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5280 мм	2	5,0 кг
64			п8 6.07.04.05-03	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6010 мм	1	22,7 кг
п8 6.07.04.00-04						
Детали						
64	1		п8 6.07.04.01-04	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 мм	2	21,7 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	17	1,4 кг
п8 6.07.04.00.						Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Листовой проект

Листовой проект

Листовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
п8 6.07.04.00-02						
Детали						
64	1		п8 6.07.04.01-02	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 мм	2	35,8 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	30	1,4 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	11	1,3 кг
64	4		п8 6.07.04.04-02	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7530 мм	2	7,1 кг
64	5		п8 6.07.04.05-02	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8010 мм	1	30,2 кг
п8 6.07.04.00-03						
Детали						
64	1		п8 6.07.04.01-03	Стойка		
п8 6.07.04.00						Лист 3

Формат А4

Формат	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
54	4	П86.07.04.04.05	Ограждение			Лаласа 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	4	6 кг
						L = 6415 мм		
54	5	П86.07.04.05.05	Свая			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 6585 мм	2	25 кг
54	6	П86.07.04.06	Угалоу накладки			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 150 мм	2	0,75 кг

П86.07.04.00  
Копировал формат

Формат	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание	
54	3	П86.07.04.03	Ограждение			Лаласа 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 1350 мм	6	1,3 кг	
54	4	П86.07.04.04.04	Ограждение			Лаласа 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 3780 мм	2	3,6 кг	
54	5	П86.07.04.05.04	Свая			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 4010 мм	1	15,1 кг	
					П86.07.04.07.05				
					Детали				
54	1	П86.07.04.01.05	Стойка			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 7375 мм	4	27,6 кг	
54	2	П86.07.04.02	Перекладина			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 570 мм	47	1,4 кг	
54	3	П86.07.04.03	Ограждение			Лаласа 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 1350 мм	18	1,3 кг	

П86.07.04.00  
Копировал формат

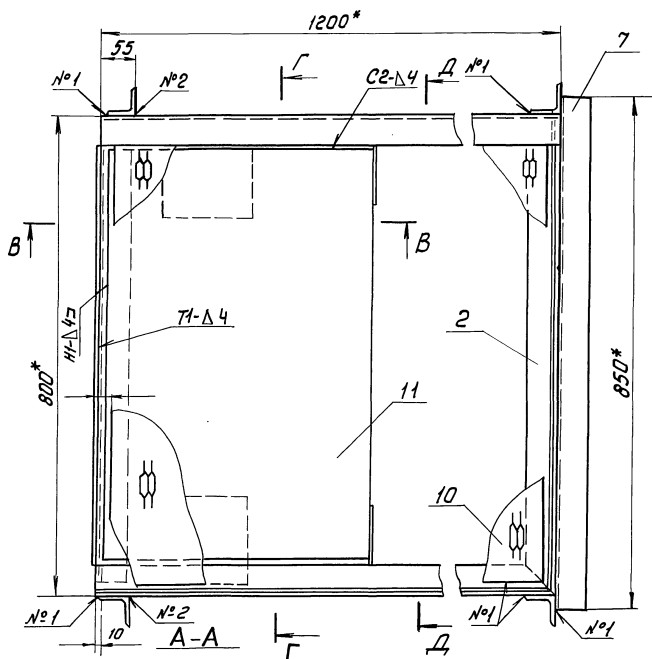
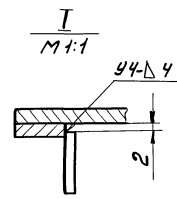
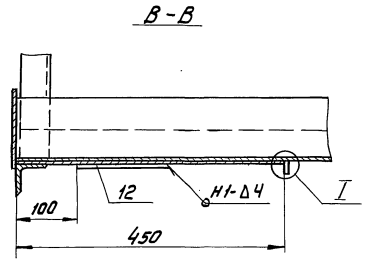
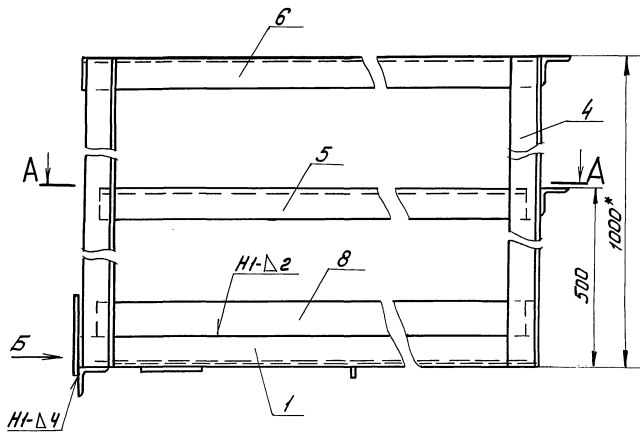
Формат	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
54	6	П86.07.05.06	Ограждение			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 1200 мм	1	4,5 кг
54	7	П86.07.05.07	Ограждение			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 830 мм	2	3,2 кг
54	8	П86.07.05.08	Ограждение			Лист 52 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 18523-70		
						100x3200	1	5,0 кг
54	9	П86.07.05.09	Ограждение			Лаласа 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 700 мм	1	2,9 кг
54	10	П86.07.05.10	Настил			Лист П8.506x780x1160 ГОСТ 8708-78		
							1	14,5 кг
54	11	П86.07.05.11	Лист			Лист 54 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-78		
						440x694	1	3,6 кг
54	12	П86.07.05.12	Подкладка			Лаласа 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 150 мм	2	0,7 кг
54	13	П86.07.05.13	Упор			Лаласа 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 700 мм	2	0,08 кг

П86.07.05.00  
Копировал формат

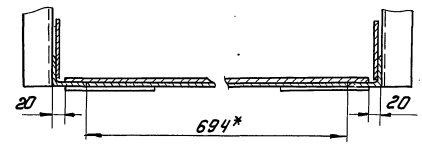
Формат	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание	
						Документация			
18		П86.07.05.0005	Сборочный чертеж						
					Детали				
54	1	П86.07.05.01	Основание			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 1200 мм	2	4,5 кг	
54	2	П86.07.05.02	Основание			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 800 мм	1	3,9 кг	
54	3	П86.07.05.03	Основание			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 750 мм	1	2,8 кг	
54	4	П86.07.05.04	Стойка			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 1000 мм	4	3,8 кг	
54	5	П86.07.05.05	Ограждение			Угалоу 650x50 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
						L = 1145 мм	1	4,3 кг	

П86.07.05.00  
Площадка  
Копировал 20158-07 40 формат

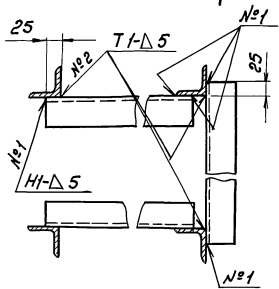
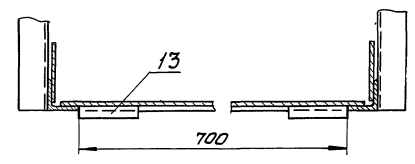




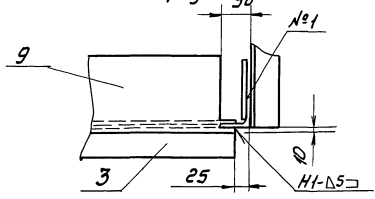
Г-Г повернуто



Д-Д повернуто



Вид Б повернуто 50

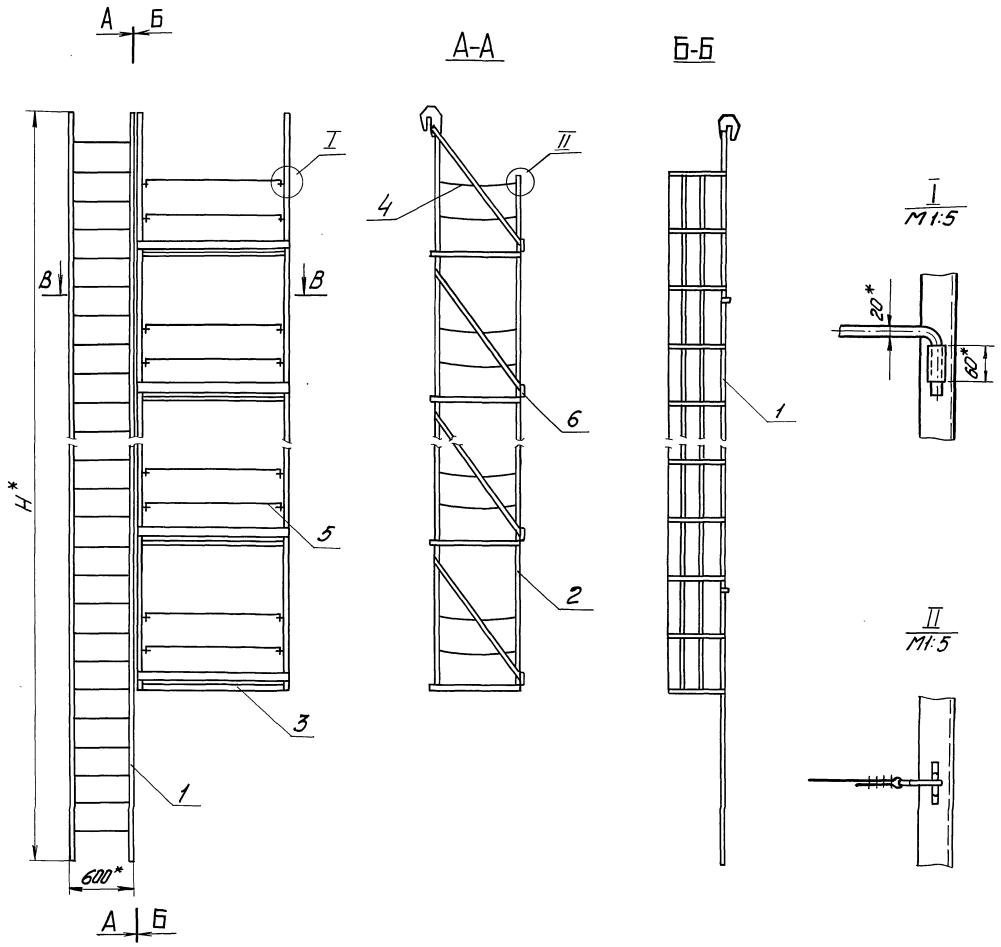


1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 3467-75.
2. ± 0,1/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей - 50, остальное - 4
- 4.\* Размеры для справок.

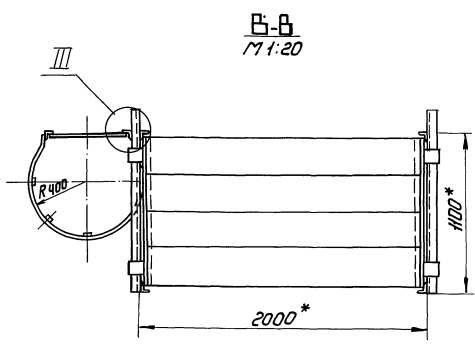
Вид, материал, вид и дата  
 Вид, материал, вид и дата  
 Вид, материал, вид и дата

					<b>ЛБ6.07.05.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Площадка</b>	Лит.	Масштаб	
Разраб.	Польщик	78.04.01	08.82	08.82		И	79	1:5
					Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Г.И.П.	Тюшин	С	08.82	08.82	Испроделатель-монтаж г. Москва			
И.контр.	Ланова	С	08.82	08.82				
Утв.	Кузнецов	С	08.82	08.82				
					ЛБ6.07.05.00 СБ 41 Шмат 42			

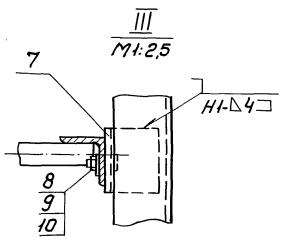
Титовой проект 903-9-24.89 Альбом 7



Обозначение	Объем резервуара, м <sup>3</sup>	H, мм	Масса, кг
К5.0240.37.00.00.00.05	1000, 20000, 30000	18000	1167
-01	1000, 2000, 3000	12000	751
-02	700	9000	594
-03	300, 400	7500	463
-04	5000	15000	1000



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. НЧ. h14 ± 0.114/2
- 3\* Размеры для справок.



Листы в сборе Листы в сборе Листы в сборе Листы в сборе Листы в сборе

К5.0240.37.00.00.00.05			
Исполнит	Исполнит	Лист	Итого
Контр.	Контр.	См.	табл.
Утв.	Утв.	Листов	1-40
Лист			Листов 1
Исполнитель			г. Москва

Альбом 7  
Туполобой проект 903-9-24.83  
Туполобой проект  
Циф. лист. Лист. и дата. Взам. инв. Циф. и дата. Подл. и дата. Лист. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				К5.0240.37.00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-01	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-01	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	5	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение тязкое	10	
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	10	
Б4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	5	7кг
A4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	5	
				Стандартные изделия		
	8			Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	5	0.03 кг
	9			Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	5	0.01 кг
	10			Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	5	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.02		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-02	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-02	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	4	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение тязкое	8	
				К5.0240.37.00.00.00		
				Лист	2	
				Формат А4		

Альбом 7  
Туполобой проект  
Циф. лист. Лист. и дата. Взам. инв. Циф. и дата. Подл. и дата. Лист. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К5.0240.37.00.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
				К5.0240.37.00.00.00		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	8	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение тязкое	16	
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	16	
Б4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	8	7кг
A4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	8	
				Стандартные изделия		
	8			Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	8	0.03 кг
	9			Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	8	0.01 кг
	10			Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	8	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.00		
				Леса наберные для затяжки вертикального монтажного стыка стенки		
				Лист. Лист. Лист 1 1 4 Исполнитель: г. Москва		
				Лист	3	
				Формат А4		

Альбом 7  
Туполобой проект  
Циф. лист. Лист. и дата. Взам. инв. Циф. и дата. Подл. и дата. Лист. и дата.

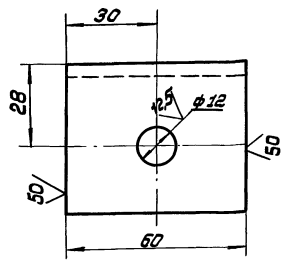
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	8			Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	3	0.03 кг
	9			Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	3	0.01 кг
	10			Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	3	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.04		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-04	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-04	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	7	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение тязкое	14	
				Детали		
	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	14	
	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	7	7кг
	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	7	
				Стандартные изделия		
	8			Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	7	0.03 кг
	9			Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	7	0.01 кг
	10			Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	7	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.00		
				Лист	4	
				Формат А4		

Альбом 7  
Туполобой проект  
Циф. лист. Лист. и дата. Взам. инв. Циф. и дата. Подл. и дата. Лист. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	8	
Б4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	4	1кг
A4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	4	
				Стандартные изделия		
	8			Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	4	0.03 кг
	9			Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	4	0.01 кг
	10			Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	4	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.03		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-03	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-03	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	3	
A4	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение тязкое	6	
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	6	
Б4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	3	7кг
Б4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	3	
				К5.0240.37.00.00.00		
				Лист	3	
				Формат А4		

К5.0240.37.00.00.03

(✓) А



1. Н14, h14; ± 0.14/2

К5.0240.37.00.00.03

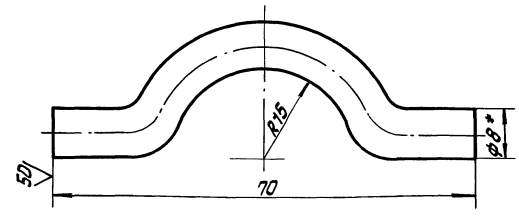
Хронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0.2	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

К5.0240.37.02.00.05

(✓) А



1. Н14; h14; ± 0.14/2
2. \* Размер для справок.
3. Длина заготовки - 90 мм.

К5.0240.37.02.00.05

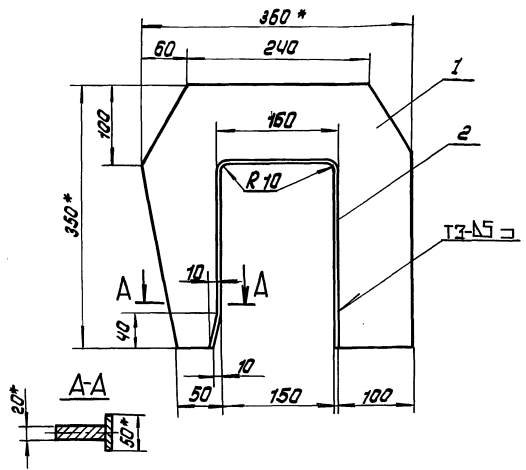
Петля

Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	2:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

Исполнитель: [blank]

К5.0240.37.01.01.00.05



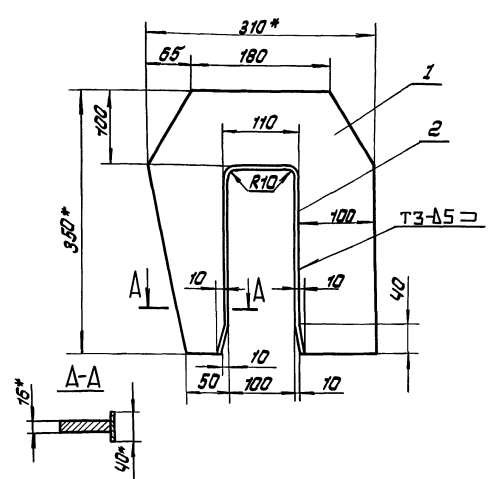
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей по 1u2 остальное
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	14.3	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

К5.0240.37.01.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1.2 50 остальное
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	10	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Исполнитель: [blank]

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А3	К5.0240.37.03.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		А4	1 К5.0240.37.03.00.01	Крыш	4	
		А4	2 К5.0240.37.03.00.02	Полка	2	
				<u>Материалы</u>		
		3		Плоскостные материалы С40 ГОСТ 24454-80 Стандартные изделия	0,08 м <sup>3</sup>	
		4		Гвозди ГОСТ 283-75 6x50	50	
		5		6x70	50	

№5.0240.37.03.00.00.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пальмина Т.Ю. 06.87  
Проб. Г.И. 06.87  
Н.Кант. Панава И.А. 06.87  
Утв. Кузнецов С.В. 06.87

Площадка

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Гипроаэрогеопроjekt  
г. Москва  
Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
		Б4	2 К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 6-40x40x1 ГОСТ 8509-72 L = 2000mm	7	2,84 кг
		Б4	3 К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6950mm	2	28,8 кг
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		Б4	4 К5.0240.37.02.00.03	L = 6600mm	2	26 кг
		Б4	5 К5.0240.37.02.00.04	L = 1250mm	2	4,4 кг
		Б4	6 К5.0240.37.02.00.05	Петля	28	
		Б4	7 К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 25x2,5 ГОСТ 10704-76 810 ГОСТ 10705-80 L = 60mm	14	0,1 кг
		Б4	8 К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170mm	7	0,3 кг
		Б4	9 К5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка		
				Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,75 кг

№5.0240.37.02.00.00

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пальмина Т.Ю. 06.87  
Проб. Г.И. 06.87  
Н.Кант. Панава И.А. 06.87  
Утв. Кузнецов С.В. 06.87

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А4	К5.0240.37.02.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1 К5.0240.37.02.01.01	Крыш		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 360	1	13 кг
		Б4	2 К5.0240.37.02.01.02	Полоса		
				Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 670mm	1	1,3 кг

№5.0240.37.02.01.00

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пальмина Т.Ю. 06.87  
Проб. Г.И. 06.87  
Н.Кант. Панава И.А. 06.87  
Утв. Кузнецов С.В. 06.87

Крыш

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Гипроаэрогеопроjekt  
г. Москва  
Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А4	К5.0240.37.01.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1 К5.0240.37.01.01.01	Крыш		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 310	1	9 кг
		Б4	2 К5.0240.37.01.01.02	Полоса		
				Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 620mm	1	1 кг

№5.0240.37.01.01.00

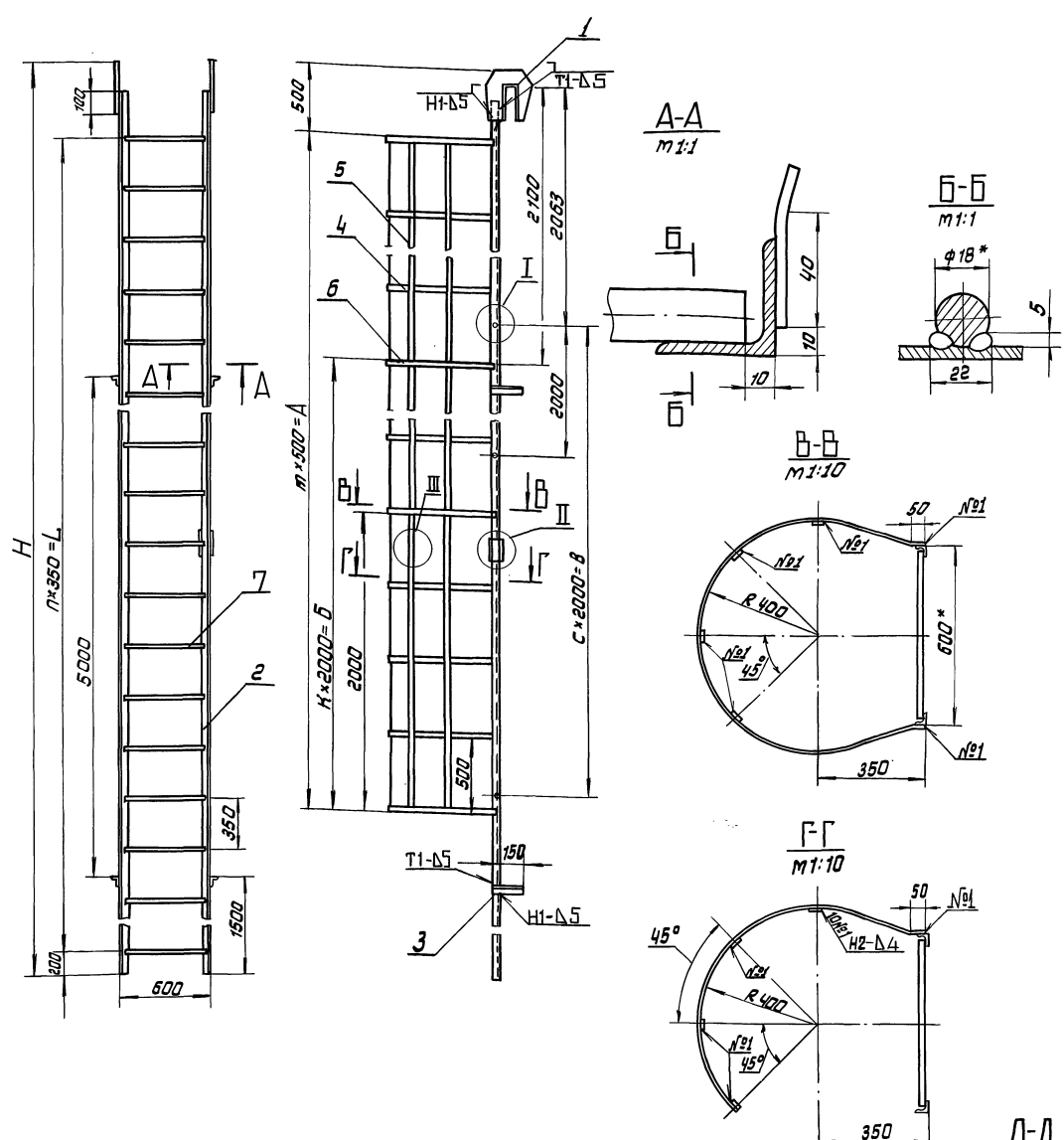
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пальмина Т.Ю. 06.87  
Проб. Г.И. 06.87  
Н.Кант. Панава И.А. 06.87  
Утв. Кузнецов С.В. 06.87

Крыш

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Гипроаэрогеопроjekt  
г. Москва  
Формат А4

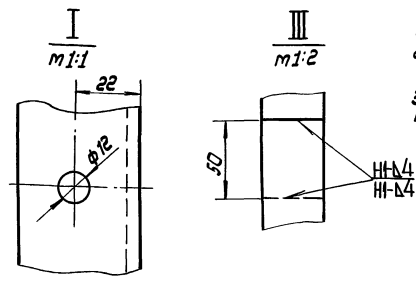
Титульный лист 903-9-24.89

Лист № 1



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг.	
	H	L	A	Б	В	т	к	п		с
К 5.0240.37.01.00.00	18000	17500	15500	14000	16000	31	7	50	8	258
-01	12000	11550	9500	8000	10000	19	4	33	5	174
-02	9000	8400	6500	4000	8000	13	2	24	4	130
-03	7500	7000	5000	2000	6000	10	1	20	3	109
-04	15000	14700	12500	12000	14000	25	6	42	7	215

- Н14; н14; ± 1/2
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.



**К 5.0240.37.01.00.00.05**

Лист <input type="checkbox"/> 1 Разверт. <input type="checkbox"/> 1 Л.Контр. <input type="checkbox"/> 1 Г.И.П. <input type="checkbox"/> 1 И.Контр. <input type="checkbox"/> 1 Ч.И.П. <input type="checkbox"/> 1	<p><b>Лестница</b></p> <p><b>Сборочный чертеж</b></p>	Лист <input type="checkbox"/> 1 Масса <input type="checkbox"/> 1 См. табл. ± 20 (Или нестроительный чертеж) г. Москва
--	---	---

24.158-07 42 Шапитал 82

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	51	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Уголок накладка 6-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 11750mm	2	35 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	L = 1300mm	15	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	L = 9500mm	4	9,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	34	0,435 кг
<u>Детали</u>						
Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
К5.0240.37.01.00.00						лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2			К5.0240.37.01.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		К5.0240.37.01.01.00	Хруц	2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
К5.0240.37.01.00.00						
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8875mm	4	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	6	0,56 кг
<u>Полоса</u>						
Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	L = 1300mm	24	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	L = 7775mm	8	7,5 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	L = 1950mm	8	1,83 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3
Лестница						лист 4

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	L = 7375mm	4	22 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	L = 190mm	6	0,56 кг
<u>Полоса</u>						
Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	L = 1300mm	5	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	L = 6276mm	8	6,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	L = 1950mm	26	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	43	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Уголок накладка 6-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 4

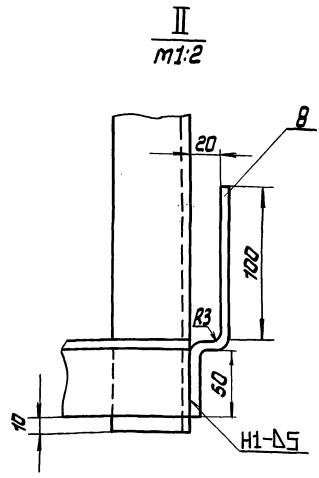
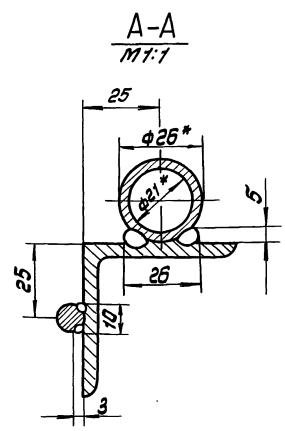
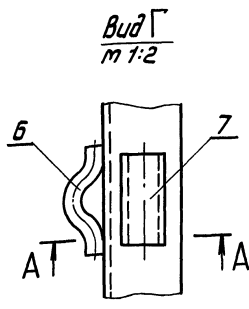
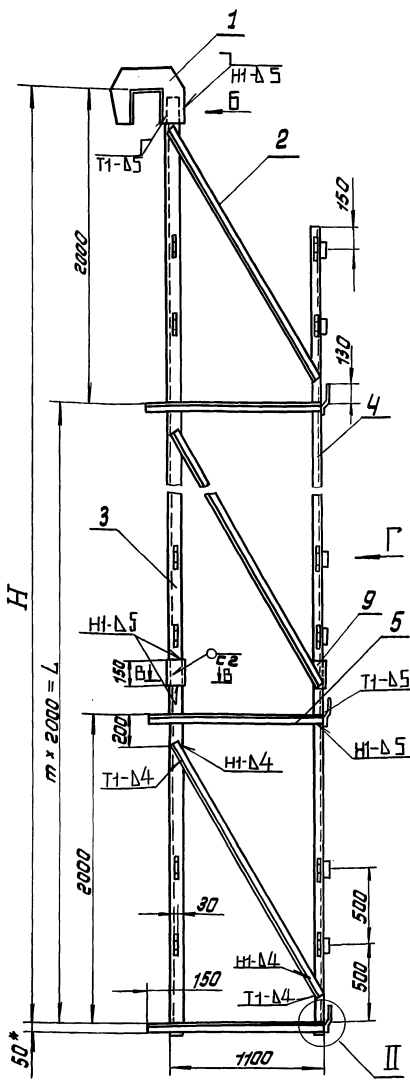
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	L = 8750mm	2	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	L = 190mm	4	0,56 кг
<u>Полоса</u>						
Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	L = 1300mm	9	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	L = 6500mm	4	6 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	26	0,435 кг
<u>Детали</u>						
Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	L = 7250mm	2	21,3 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	L = 190mm	4	0,56 кг
<u>Полоса</u>						
Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	L = 1300mm	7	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	L = 5000mm	4	4,7 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	L = 1950mm	4	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	21	0,435 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3

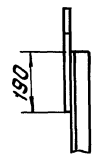
Формат А4

Технический проект 903-9-24.89

Утвержден в проекте И5.0240.37.02.00.00СБ

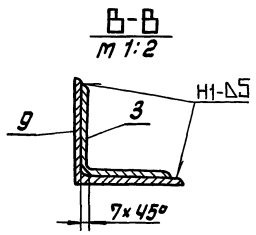


Вид Б  
m 1:10



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
И5.0240.37.04.00	16000	14000	7	214
- 01	10000	8000	4	138
- 02	8000	6000	3	112
- 03	6000	4000	2	87
- 04	14000	12000	6	180

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. HI4; h14; ± IT14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√
4. \* Размеры для справок.



И5.0240.37.02.00.00СБ			
Исполн.	Н.докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Польщина	2022.04.01	01.07
Провер.			
Т.компр.			
ГЛП	П.Корин	01.07	01.07
И.контр.	П.Корин	01.07	01.07
Упр.	К.Иванова	01.07	01.07
Лист		Масса	Масштаб
И		ст.	—
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Исполнено в г. Москва			



Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Правый проект

Правый проект

Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	32	
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	16	0,1 кг
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	8	0,3 кг
Б4	9		К5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150 мм	2	0,75 кг
				К5.0240.37.02.00.00.02		
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	5	2,84 кг
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9900 мм	1	47,6 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 9200 мм	1	35 кг
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	5	4,4 кг
А4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	20	
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	10	0,1 кг
Итого						Лист 2
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Правый проект

Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			К5.0240.37.02.00.00.03	Детали		
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	3	2,84 кг
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5900 мм	1	28,4 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 5200 мм	1	19,7 кг
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	3	4,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	12	
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	8	0,1 кг
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	3	0,3 кг
				К5.0240.37.02.00.00.00		
Итого						Лист 4
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

48

Альбом 7

Типовой проект

Правый проект

Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4			К5.0240.37.02.00.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		К5.0240.37.02.01.00	Кронш		
				Переменные данные для исполнения		
				К5.0240.37.02.00.00		
				Детали		
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	8	2,84 кг
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7950 мм	2	38,5 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 7800 мм	2	28,3 кг
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	8	4,4 кг
Итого						Лист 3
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

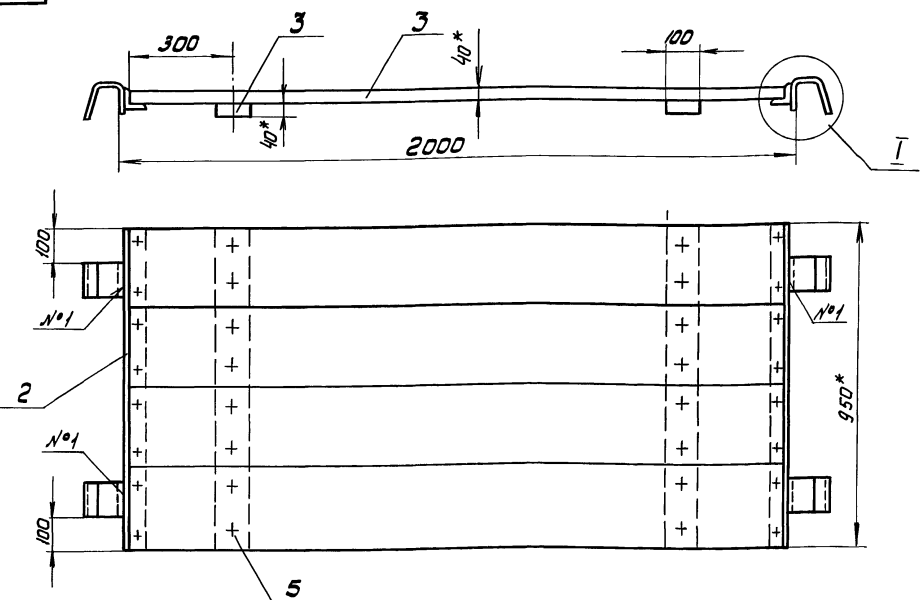
Альбом 7

Типовой проект

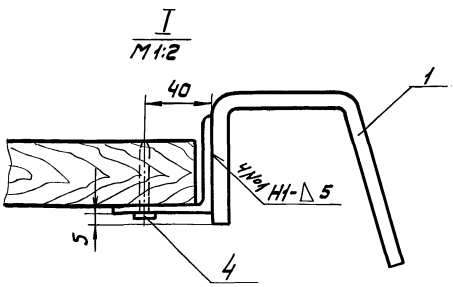
Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	5	0,3 кг
				К5.0240.37.02.00.00.01		
				Детали		
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	4	2,84 кг
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7900 мм	1	38 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 7200 мм	1	27 кг
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	4	4,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	16	
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	8	0,1 кг
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	4	0,3 кг
Итого						Лист 3
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

К5.0240.37.03.00.00С5

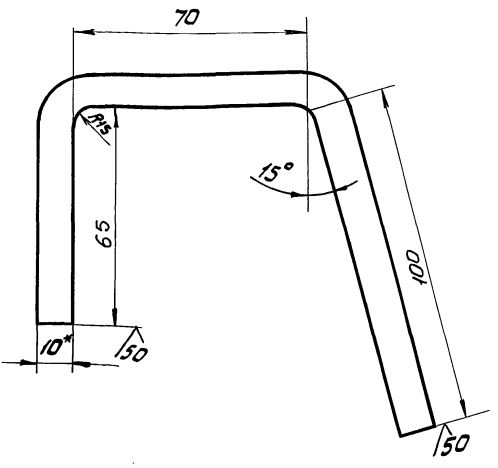


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Н14; h14; ± 0.14/2
- 3. \*Размеры для справок



К5.0240.37.03.00.00С5				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	И	40.2	1:10
Разработ.	Голованов	Тех. эк.	06.82	Площадка		
Проект.	Колесников	Лист	06.82	Сборочный чертеж		
Т. контр.	Григорьев	Лист	06.82	Лист		
Г.И.П.	Трунин	Лист	06.82	Листов 1		
И.контр.	Ленцова	Лист	06.82	Исполнительский		
Утв.	Кузнецов	Лист	06.82	монтаж		
				г. Москва		

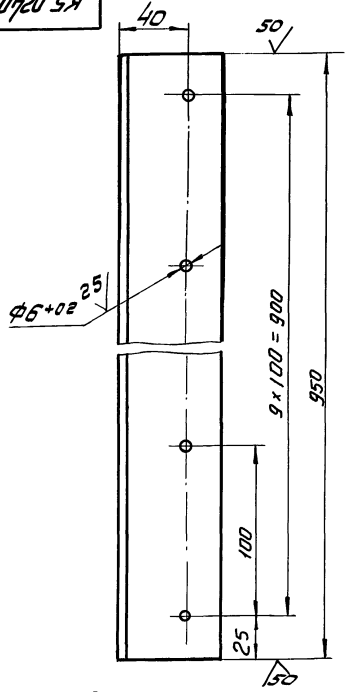
К5.0240.37.03.00.01



- 1. Н14, h14, ± 0.14/2
- 2. \*Размер для справок
- 3. Длина заготовки - 245мм

К5.0240.37.03.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	И	4.9	1:1
Разработ.	Голованов	Тех. эк.	06.82	Крюк		
Проект.	Колесников	Лист	06.82	Лист		
Т. контр.	Григорьев	Лист	06.82	Листов 1		
Г.И.П.	Трунин	Лист	06.82	Исполнительский		
И.контр.	Ленцова	Лист	06.82	монтаж		
Утв.	Кузнецов	Лист	06.82	г. Москва		

К5.0240.37.03.00.02



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14 ± 0.14/2

К5.0240.37.03.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	И	4.5	1:2
Разработ.	Голованов	Тех. эк.	06.82	Полка		
Проект.	Колесников	Лист	06.82	Лист		
Т. контр.	Григорьев	Лист	06.82	Листов 1		
Г.И.П.	Трунин	Лист	06.82	Исполнительский		
И.контр.	Ленцова	Лист	06.82	монтаж		
Утв.	Кузнецов	Лист	06.82	г. Москва		

Альбом 7  
Технический проект 903-9-24.89

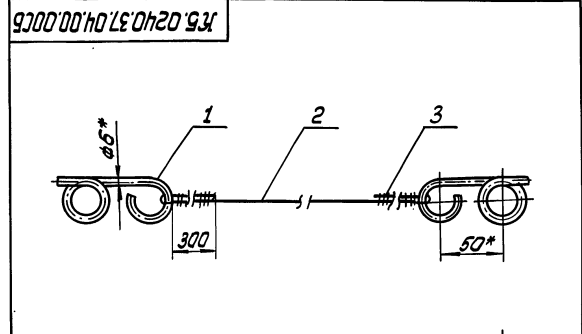
Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

№ лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИЧ	К5.0240.37.04.00.00	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
ИЧ	1 К5.0240.37.04.00.01	Петля	2	
		<u>Материалы</u>		
2		Ланат В.1-Г-1-0-180 Гост 1668-80 L = 1600 мм	1	0,5 кг
3		Проволока 1,6 гост 3282-74		0,5 кг

К5.0240.37.04.00.00			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проф. ГИП	Тюрин	06.87	
И. контр. Панова	06.87		
И.мб. Кузнецов	06.87		
Ограждение мягкое		Лит. лист	Масштаб 1:2
		И.проект.теплотех.монтаж г. Москва	
		автомат ИЧ	

Альбом 7

Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

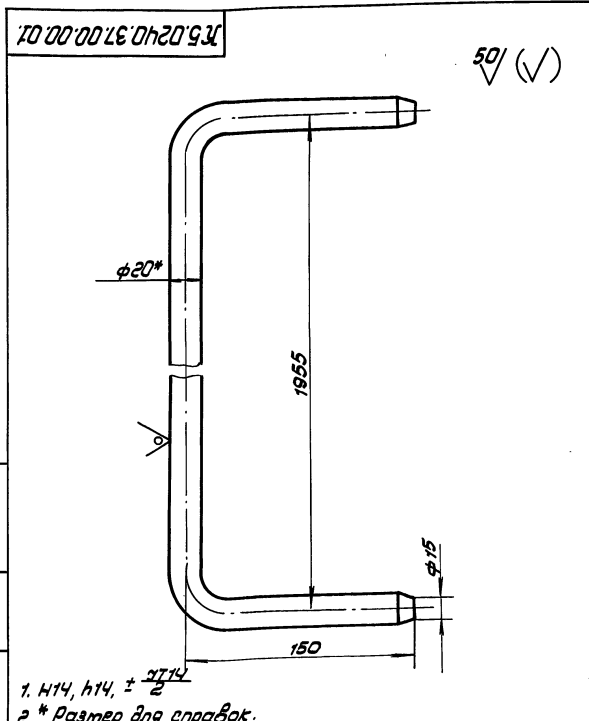


1. Н14, н14, ± 0,14  
2. \* Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.00.05			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проф. ГИП	Тюрин	06.87	
И. контр. Панова	06.87		
И.мб. Кузнецов	06.87		
Ограждение мягкое		Лит. лист	Масштаб 1:2
Сборочный чертеж		И.проект.теплотех.монтаж г. Москва	
		автомат ИЧ	

Альбом 7  
Технический проект

Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

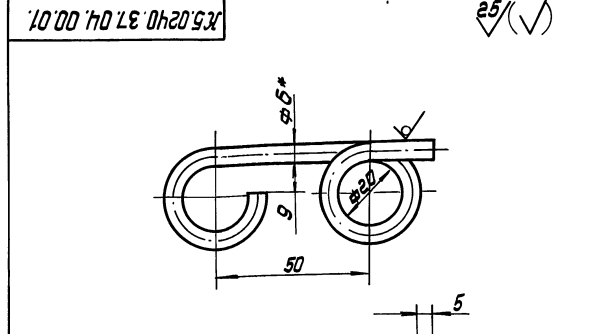


1. Н14, н14, ± 0,14  
2. \* Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.01			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проф. ГИП	Тюрин	06.87	
И. контр. Панова	06.87		
И.мб. Кузнецов	06.87		
Ограждение жесткое		Лит. лист	Масштаб 1:2
		И.проект.теплотех.монтаж г. Москва	
		автомат ИЧ	

Альбом 7

Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата



1. Длина заготовки L = 220 мм.  
2. Н14, н14, ± 0,14  
3. \* Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.01			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проф. ГИП	Тюрин	06.87	
И. контр. Панова	06.87		
И.мб. Кузнецов	06.87		
Петля		Лит. лист	Масштаб 1:1
		И.проект.теплотех.монтаж г. Москва	
		автомат ИЧ	

Альбом 7  
Титульный проект 903-9-24.89

Внеш. вид детали в сборе  
Внутр. вид детали в сборе  
Вид детали в сборе с размерами

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
7		Шпилька М 16 × 100.53.013 ГОСТ 9066-75	12	
8		Гайка М16.4013 ГОСТ 5915-70	12	

15-1362.03.00.00	лист 2
------------------	--------

Альбом 7  
Титульный проект

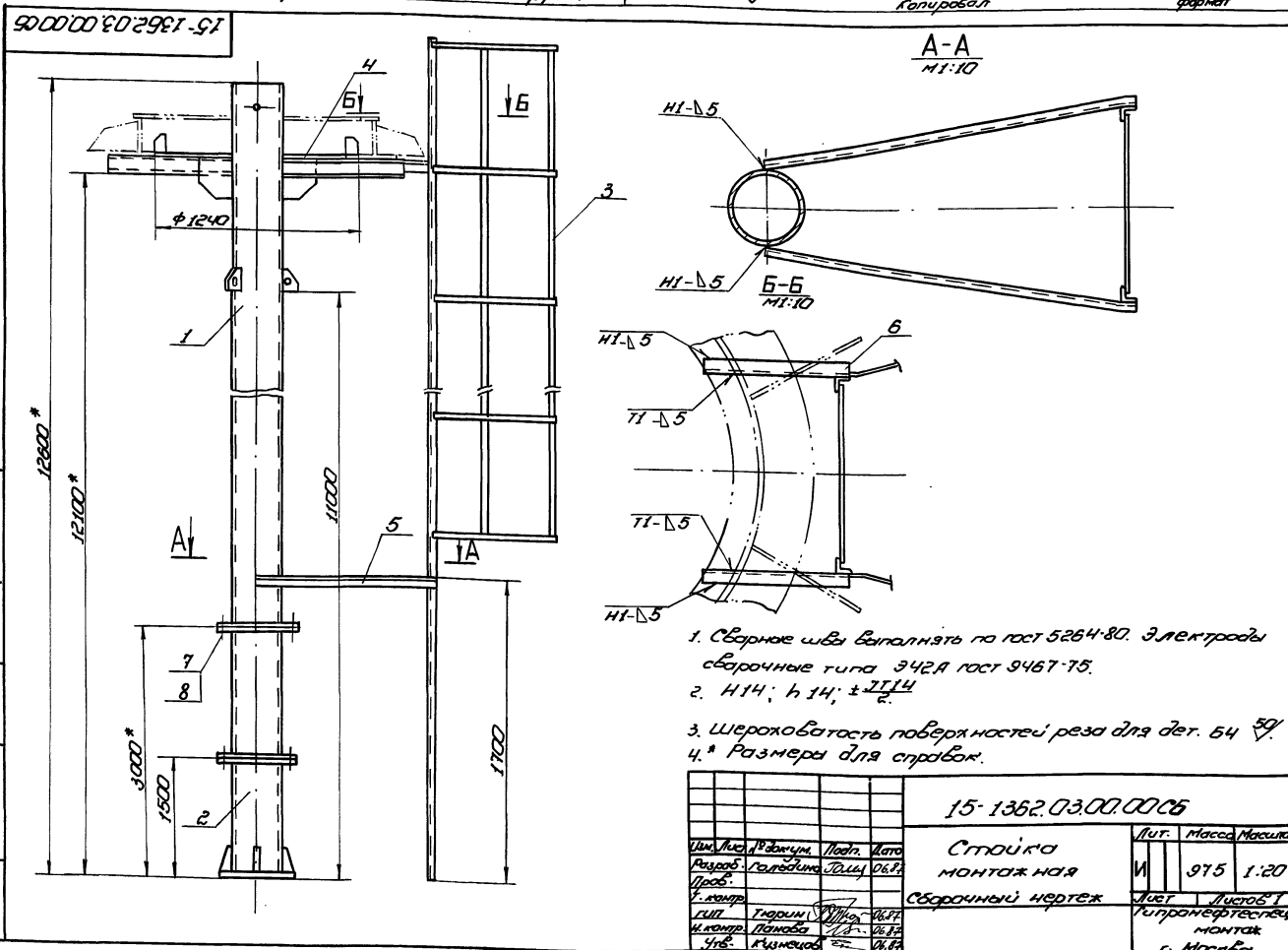
Внеш. вид детали в сборе  
Внутр. вид детали в сборе  
Вид детали в сборе с размерами

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	15-1362.03.00.00.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
14	1 15-1362.03.01.00	Стойка верхняя		
14	2 15-1362.03.02.00	Стойка нижняя		
14	3 15-1362.03.03.00	Лестница		
		Детали		
54	4 15-1362.03.00.01	Настил Лист ПБ 508 ГОСТ 8706-78 D=1240 мм, d=280 мм	1	18,0 кг
54	5 15-1362.03.00.02	Крепление Уголок 63x50x5 ГОСТ 535-79 L=1100 мм	2	42 кг
54	6 15-1362.03.00.03	Болта соединительная Уголок 63x50x5 ГОСТ 535-79 L=450 мм	2	17 кг

15-1362.03.00.00	лист 2
------------------	--------

Альбом 7  
Титульный проект

Внеш. вид детали в сборе  
Внутр. вид детали в сборе  
Вид детали в сборе с размерами

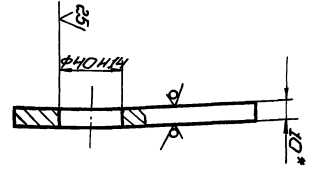
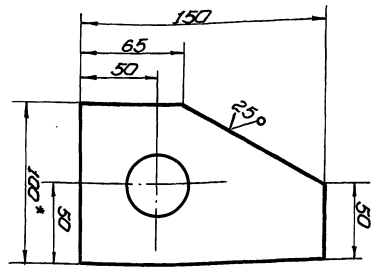


- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ±0,14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54
- \* Размеры для справок.

15-1362.03.00.00.05		лист	Масса	Масштаб
Стойка монтажная		И	975	1:20
Сборочный чертеж		лист	Листов 1	
		Контроль сборки		
		г. Москва		
		формат		

Копировал 24158-07 52 формат

15-1362.03.01.04



1.  $H14; h14; \pm 2\frac{II}{2}$   
 2.\* Размеры для справок.

15-1362.03.01.04

Ребро

Лит.	Масса	Масса ков.
И	1,0	1,2
Лист	Листов 1	
Гидрометеоролог. монтаж		
г. Москва		
Фирма		

Исполн.	Провер.	Инж.	Лист
Л.С.	В.С.	И.С.	108/89
Техник	Инженер	Инженер	06/89
М.С.	П.С.	С.С.	06/89
Чис.	Курсовая	С.С.	06/89

Панель  $630 \times 100$  ГОСТ 10576  
 Ст 3 ГОСТ 53379  
 Голубовал

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация					
13		15-1362.03.01.00.05	Сборочный чертеж		
Детали					
64	1	15-1362.03.01.01	Стойка		
Труба 273x8 ГОСТ 8732-78					
В 10 ГОСТ 8731-74					
L = 1100 мм					
	1		580,5 кг		
14	2	15-1362.03.01.02	Косынки		
	6				
64	3	15-1362.03.01.03	Раскосы		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
Ст 3 ГОСТ 533579					
L = 730 мм					
	6		0,3 кг		
14	4	15-1362.03.01.04	Ребро		
64	5	15-1362.03.01.05	Защелка		
Труба 57x6 ГОСТ 8732-78					
В 10 ГОСТ 8731-74					
L = 280 мм					
	1		2,1 кг		
64	6	15-1362.03.01.06	Лобикель		
Лист 63 ГОСТ 19903-74					
Ст 3 ГОСТ 14637-79					
80 мм x 170 мм					
	6				
Стандартные изделия					
			Фланец 250x2,5		
			ГОСТ 12820-80	1	9,33

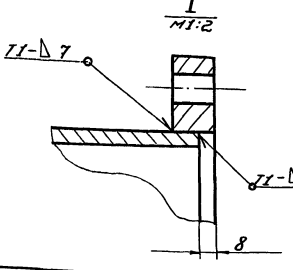
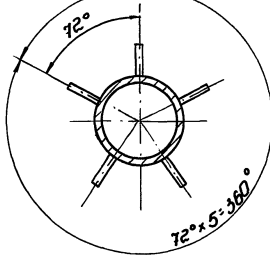
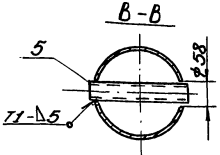
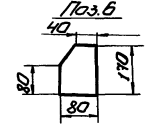
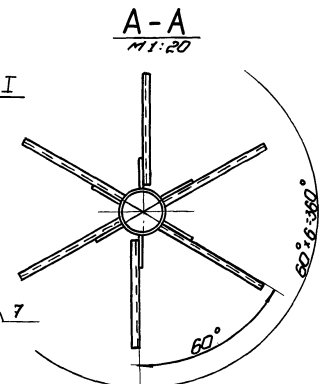
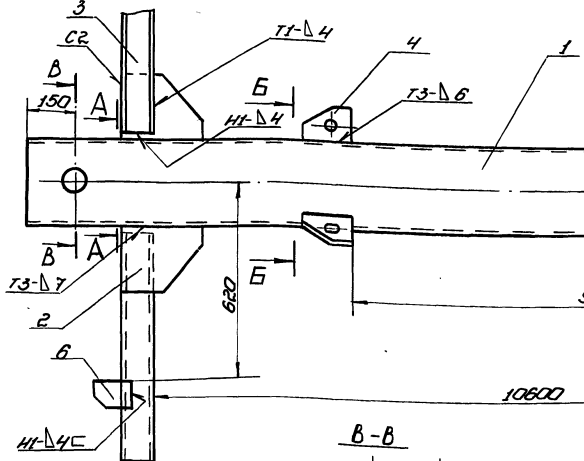
15-1362.03.01.00

Стойка  
Верхняя

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Гидрометеоролог. монтаж		
г. Москва		
Фирма		

Голубовал

15-1362.03.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2.  $H14; h14; \pm 2\frac{II}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $50 \sqrt{}$ .
- 4.\* Размеры для справок.

15-1362.03.01.00.05

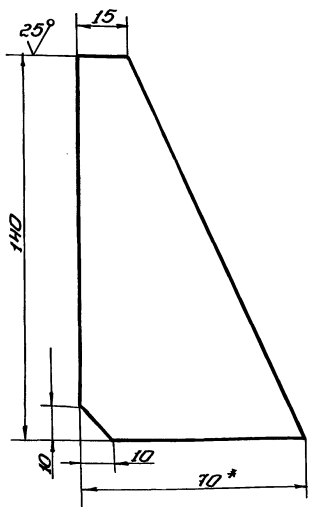
Стойка Верхняя  
Сборочный чертеж

Исполн.	Провер.	Инж.	Лист
Л.С.	В.С.	И.С.	108/89
Техник	Инженер	Инженер	06/89
М.С.	П.С.	С.С.	06/89
Чис.	Курсовая	С.С.	06/89

Лит.	Масса	Масса ков.
И	655	1:10
Гидрометеоролог. монтаж		
г. Москва		
Фирма		

Голубовал 24158-07 53

15-1362.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 0.14

15-1362.03.02.01

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,28	1:5
Лист Листов 1		
Литроиздательский центр г. Москва формат		

Изд.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Головкин	30.11.74	06.83	
Проф.				
И.контр.	Горин	20/11/74	06.83	
И.контр.	Венков	21/11/74	06.83	
Ч.тв.	Клименко	22/11/74	06.83	

Полоса 8x70 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Копировал

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
13	15-1362.03.02.00	Сборочный чертеж		
Детали				
64	1 15-1362.03.02.01	Ребро	4	
64	2 15-1362.03.02.02	Труба		
Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 510 ГОСТ 8731-74				
L = 1472 мм				
64	3 15-1362.03.02.03		1	61,3 кг
L = 1484 мм				
64	4 15-1362.03.02.04	Плита опорная		
Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				
D = 450 мм				
1 22,0 кг				
Стандартные изделия				
Фланец 250-25				
ГОСТ 12820-80				
3				
Шпилька				
M16x100 58.013				
ГОСТ 9068-75				
12				
Гайка M16x013				
ГОСТ 5915-70				
12				

15-1307.03.02.00

Стойка

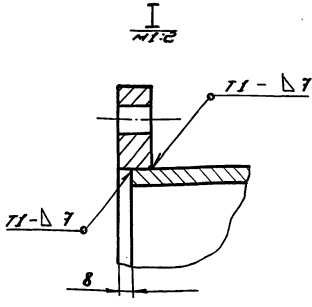
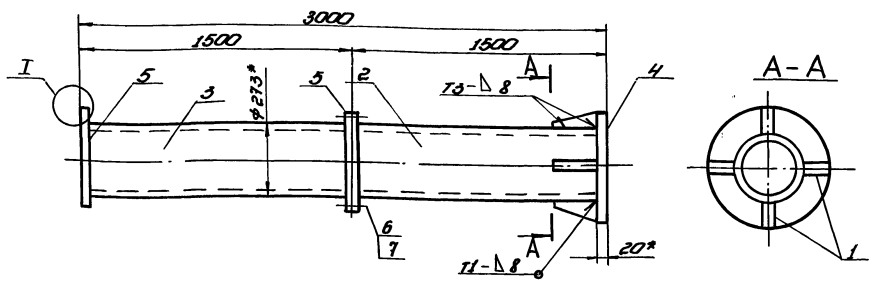
нижняя

Лит.	Масса	Масштаб
И	87,0	1:10
Лист Листов 1		
Литроиздательский центр г. Москва формат		

Изд.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Головкин	30.11.74	06.83	
Проф.				
И.контр.	Горин	20/11/74	06.83	
И.контр.	Венков	21/11/74	06.83	
Ч.тв.	Клименко	22/11/74	06.83	

Копировал

15-1362.03.02.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. H14; h 14; ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64.
4. Размеры для справок

15-1362.03.02.00.05

Стойка нижняя

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	87,0	1:10
Лист Листов 1		
Литроиздательский центр г. Москва формат		

Изд.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Головкин	30.11.74	06.83	
Проф.				
И.контр.	Горин	20/11/74	06.83	
И.контр.	Венков	21/11/74	06.83	
Ч.тв.	Клименко	22/11/74	06.83	

Копировал



Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	7			Шпилька М16 × 100.58.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
	8			Гайка М16.4.013		
				ГОСТ 5915-70	12	

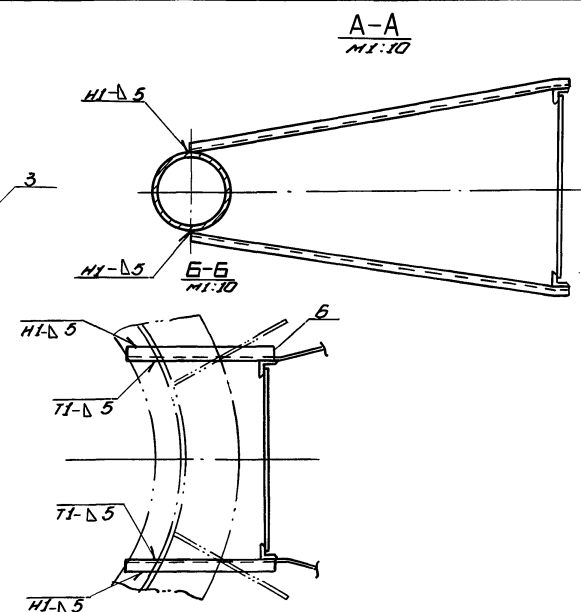
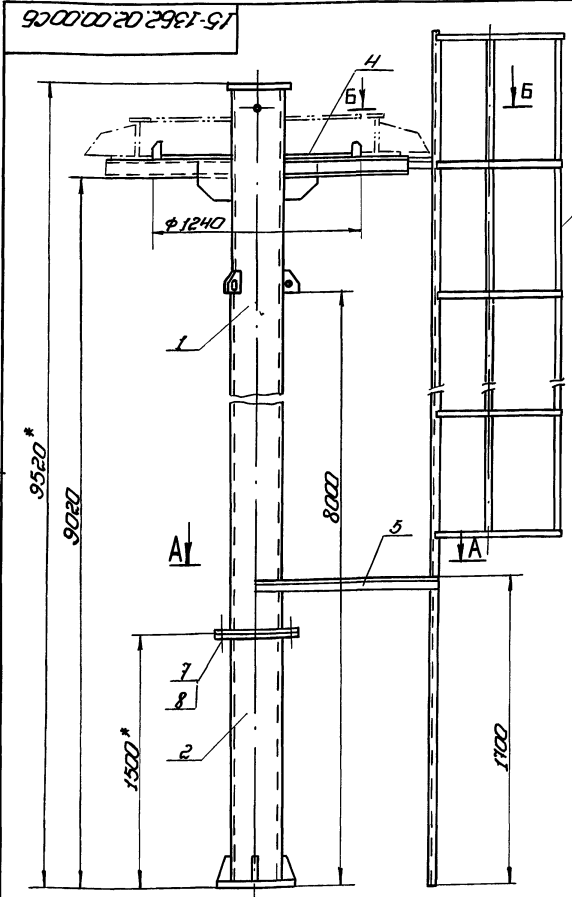
15-1362.02.00.00 2  
Копировал формат

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		15-1362.02.00.00.06	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	А4	1	15-1362.02.01.00	Стойка верхняя		
	А4	2	15-1362.02.02.00	Стойка нижняя		
	А4	3	15-1362.02.03.00	Лестница		
				Детали		
	Б4	4	15-1362.02.00.01	Наступ Лист № 508 ГОСТ 8706-78 D = 1240 мм, d = 280 мм	1	18,0 кг
	Б4	5	15-1302.02.00.02	Крепление Угелок Б-50×50×5 ГОСТ 8702 Ст. ГОСТ 535-79	2	4,2 кг
	Б4	6	15-1362.02.00.03	Болка соединительная Угелок Б-50×50×5 ГОСТ 8702 Ст. ГОСТ 535-79	2	1,7 кг

15-1362.02.00.00  
Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Копировал формат

Лист	1	Листов	2
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.
Инж. контр.	Панова	Инж.	Клименко
Учб.	Клименко	Учб.	Клименко

гипроинформационный центр  
г. Москва



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; H14 ± 2/14
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 80
4. \* Размеры для справок.

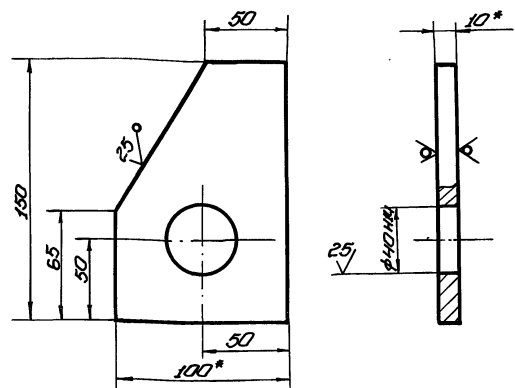
15-1307.02.00.00.06  
Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Сборочный чертёж

Лист	1	Листов	1
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.
Инж. контр.	Панова	Инж.	Клименко
Учб.	Клименко	Учб.	Клименко

гипроинформационный центр  
г. Москва



15-1362.02.01.01



1. Н14; h14; ± J14  
 2\* Размеры для справок.

15-1362.02.01.04

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2

Материал: Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 С13 ГОСТ 535-79  
 Колоса  
 Гипроиндустриальный монтаж г. Москва формат

Копиравал

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
А3	15-1362.02.01.00С5	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 15-1362.02.01.01	Стойка		
		Труба 273x4 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74		
		L = 8020 мм	1	580,5кг
А4	2 15-1362.02.01.02	Косынка		
Б4	3 15-1362.02.01.03	Раскосы		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 С13 ГОСТ 535-79		
		L = 730 мм	6	6,3кг
А4	4 15-1362.02.01.04	Ребро		
Б4	5 15-1362.02.01.05	Золот		
		Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2,1кг
Б4	6 15-1362.02.01.06	Лобикель		
		Лист 6-2 ГОСТ 13903-74 С13 ГОСТ 14837-79		
		80мм x 170мм	6	
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-2,5		
		ГОСТ 12820-80	1	9,33

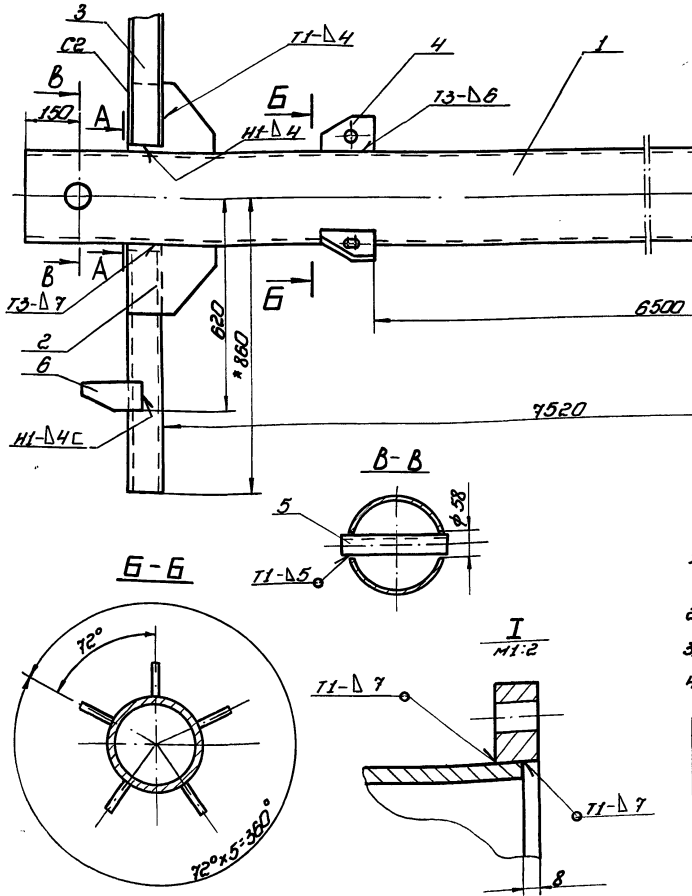
15-1362.02.01.00

Стойка верхняя

Лист	Лист	Листов
1		1

Копиравал

15-1362.02.01.00С5



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-78.
- Н14; h14; ± J14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 5,9
- \* Размеры для справок.

15-1362.02.01.00С5

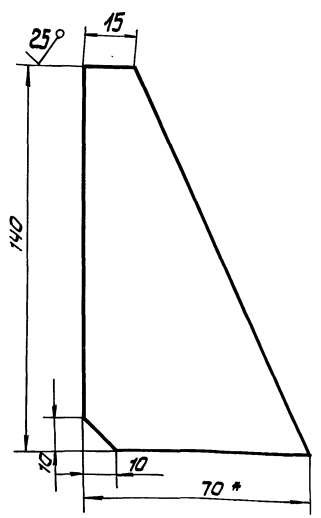
Стойка верхняя  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	655	1:10

Материал: Гипроиндустриальный монтаж г. Москва формат

Копиравал

15-1362.02.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

15-1362.02.02.01

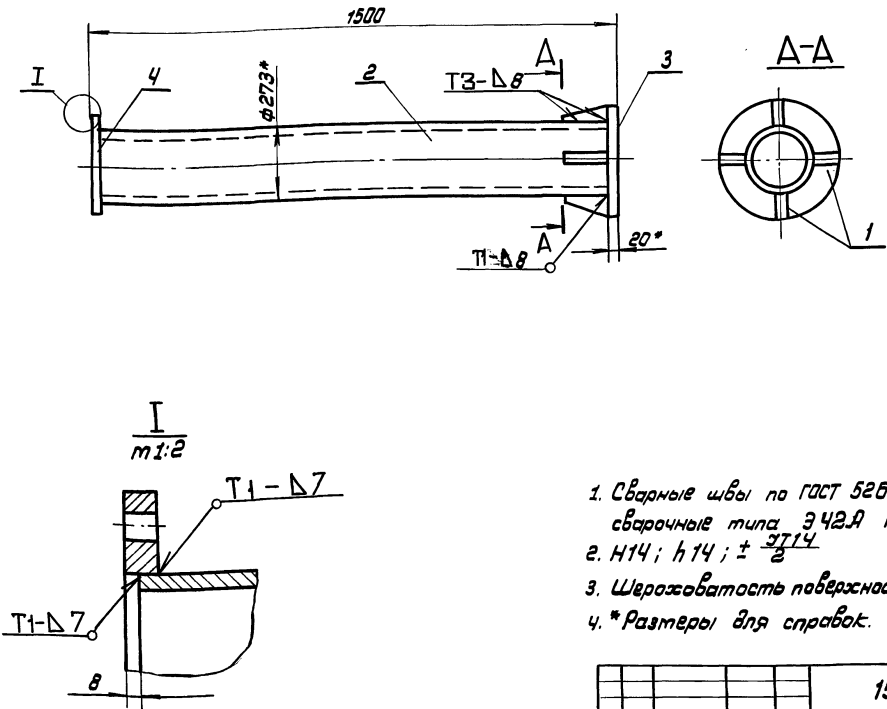
Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов		
Н.контр.	Панова	06.87	Лист	Испроделтелецмонтаж			
Утв.	Кузнецов	06.87	Лист	г. Москва			

Кол.	Притв.	Обозначение	Наименование	Мат.	Притв.
			Документация		
12		15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	15-1362.02.02.01	Ребро		4
54	2	15-1362.02.02.02	Труба		
			Труба $\phi 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78		
			870 ГОСТ 8731-74		
			L = 1472	1	61,3 кг
54	3	15-1362.02.02.03	Плита сварная		
			лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14631-79		
			D = 450 мм	1	22,0 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец 250-2,5		
			ГОСТ 12820-80	1	

15-1362-02.02.00

Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов		
Н.контр.	Панова	06.87	Лист	Испроделтелецмонтаж			
Утв.	Кузнецов	06.87	Лист	г. Москва			

15-1362.02.02.00 СБ



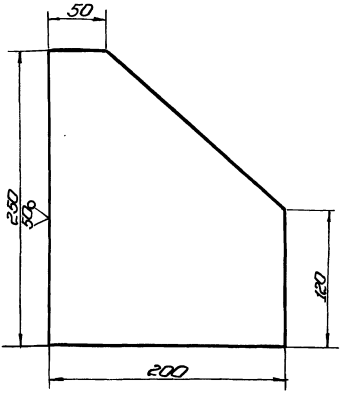
- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
- Н14; h 14;  $\pm \frac{0.14}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-50/
- \* Размеры для справок.

15-1362.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов		
Н.контр.	Панова	06.87	Лист	Испроделтелецмонтаж			
Утв.	Кузнецов	06.87	Лист	г. Москва			

15-1362.02.01.02

4(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  
h 14; ± 0.14

15-1362.02.01.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	32	1:2.5	06.87
КОСЫНКА			
Лист	Листов		
1	1		
Лист 5 гост 18903-74 Ст 3 гост 14637-79			
Копировал			

Альбом 7

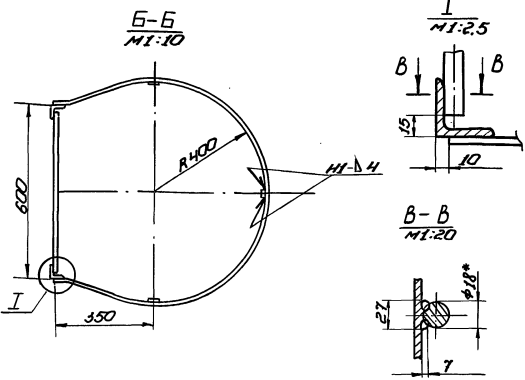
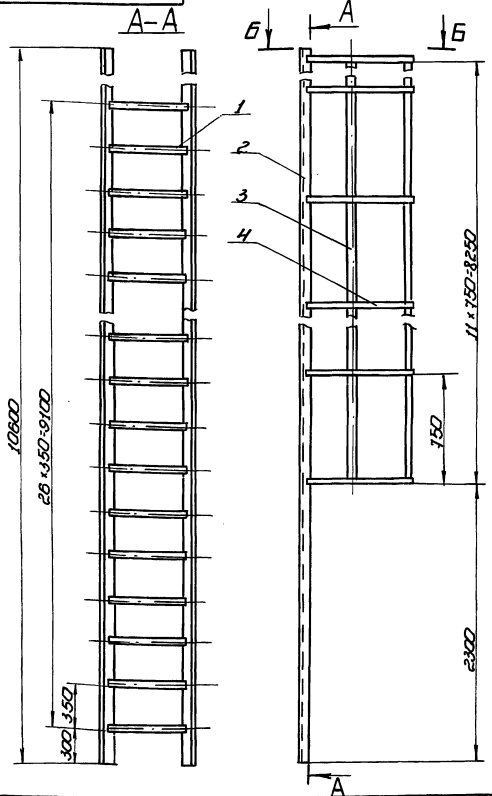
Титульный проект

15-1362.02.03.00  
15-1362.02.03.00  
15-1362.02.03.00

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
23		15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	15-1362.02.03.01	Перекладина		
			Диаметр 18 гост 2590-71 Ст 3 гост 335-79		
54	2	15-1362.02.03.02	Ступенька	35	1,14кг
			Углеродистый легированный ст 3 гост 335-79		
			L = 10800 мм	2	50,5 кг
			Обработка		
			Латунь Бр 3-6 гост 103-76 Ст 3 гост 335-79		
54	3	15-1362.02.03.03	L = 8250 мм	3	106 кг
54	4	15-1362.02.03.04	L = 1950 мм	16	1,84 кг

15-1362.02.03.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	1:1	06.87
Лестница			
Лист	Листов		
1	1		
Литературные материалы монтаж г. Москва			
Копировал			

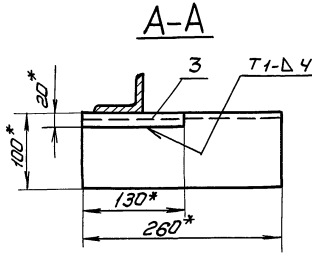
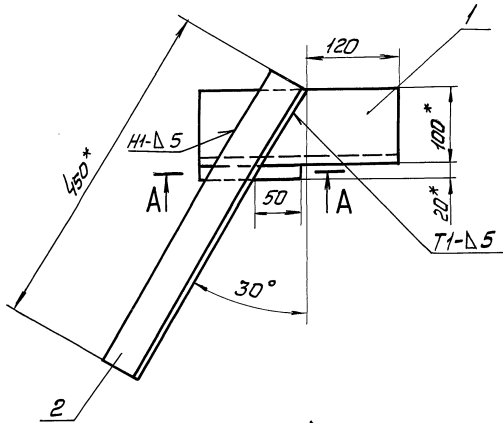
15-1362.02.03.00



1. Сборные швы выполнять по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 гост 9487-75.
2. 11.4; h 14; ± 0.14
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 54
- 4.\* Размеры для справок.

15-1362.02.03.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	203	1:20	06.87
Лестница			
Лист	Листов		
1	1		
Сборочный чертеж			
Литературные материалы монтаж г. Москва			
Копировал 2015-8-07 59 формат			

15-1307.02.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ±  $\frac{J T 16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 25/
4. \*размеры для справок.

15-1307.02.00.00.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лобитель Сборочный чертеж
Разработ.	Головина	Железко	06.87	06.87	
Проект.					Лист 6.0
Г.контр.					Листов 7
Г.И.П.	Трунин	С.В.	06.87	06.87	Илпроектестсепмонтаж г. Москва
И.контр.	Панова	Л.А.	06.87	06.87	
Упр.	Кузнецов	С.	06.87	06.87	

Архивом 7

Тепловой проект

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата, подпись, печать

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
						Документация	
43		15-1307.02.00.00.СБ				Сборочный чертеж	
						Детали	
64	1	15-1307.02.00.01				Опора	
						Узелок Б-100.К10-8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	
						L = 260 мм	1 3,2 кг
64	2	15-1307.02.00.02				Укосина	
						Узелок Б-63.К63-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	
						L = 450 мм	1 2,2 кг
64	3	15-1307.02.00.03				Брусек	
						Квадрат В-20 ГОСТ 22591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	
						L = 130 мм	1 0,5 кг

15-1307.02.00.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лобитель
Разработ.	Головина	Железко	06.87	06.87	
Проект.					Лист 6.0
Г.И.П.	Трунин	С.В.	06.87	06.87	Листов 7
И.контр.	Панова	Л.А.	06.87	06.87	Илпроектестсепмонтаж г. Москва
Упр.	Кузнецов	С.	06.87	06.87	