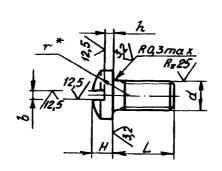
\coprod	VAK 621.882.2 OTPACJEBON CTAHДA	Fpynna F32
8088	ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИФЕРБЛАТОВ Конструкция и размеры	OCT 1 31569-80 ОСТ 1 31570-80 ОСТ 1 31571-80
9664 990	ОКП 75 9251 Провере	Взамен 3214А, 3215А 3215А ант. эн в 1986 г.
# # P	Расперяжением Министерства ет 30,10,80 срок введения установлен с 01,01.8	Ne 087-18
319	Несоблюдение стандарта преследуется по закону ВИНТЫ ПО ОСТ 1 31569-90, ОСТ 1 31570-80 И ОСТ 1 31571-8 С ВИНТАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3214A, 3215A И 3215A авт.	UMARHAMASOMNASB 0
90,4111111111111111111111111111111111111	1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать и в табл. 1, 2 и 3.	указанным на чертеже 77. 1:3;5 Си. 509 92 Гаркунь 6 а

OCT 1 31569-80 ÷ OCT 1 31571-80 CTP. 2

6,5/(√)



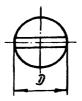


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
OCT 1 31569-80		10
OCT 1 31570-80	От 1,4 до 2,5	ЛС59-1 твердая
OCT 1 31571-80		ЛС59-1 антимагнитная твердая

MM

Таблица 2

	Э Пред. откл. по h14	Н			h]	ъ		r	
d		Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.	min	max	Пред. откл. по h 14	
M1,4	2,6	0,8	-0,20		0.10			4,5	
M1,6	3,0	U,0	-0,20	0,3	-0,10	0,31	0,45	5,5	
M2	3,5	1,0	-0.25	0,4	-0,14			6,5	
M2,5	4,2	1,5	-0,23	0,7	-0,16	0,46	0,60	7,0	

319

я Размер обеспеч. инстр.

OCT 1 31569-80 ÷ OCT 1 31571-80 CTP. 3

Таблица 3

						1 4	0 11 H	ua o
1	d							
L,MM	M1,4		M1,6		M2		M2,5	
Пред.	- PER 9-	Macca	- 44 44 6-	Macca	-984 75	Macca	Me-	Macca
откл.	Ω Œ	100 шт.,	KIMEH	100шт.,	I MeHB	100 шт.,	Meha	100шт.,
±0,2	Применяе- мость	КГ	Применяе мость	кг	Применяе Мостъ	Kr	Применяе мость	KT
2,0		0,0043		0,0059		_		_
2,5		0,0047		0,0066		0,0089		-
3,0		0,0052		0,0073		0,0098		0,0211
3,5		-		0,0079		0,0108		0,0228
4,0		_		_		0,0117		0,0244
4,5		-		-		0,0128		0,0261
5,0		-		-		0,0135		0,0277

Примечание В табл 2 приведена масса винтов из стали
Для определения массы винтов, изготовляемых из латуни,
значения массы, указанные в таблице, должны быть
умножены на коэффициент 1.1.

- 2. Материал: сталь 10, латунь ЛС59-1 твердая и ЛС59-1 антимагнитная твердая.
- 3. Поля допусков резьбы: 6 $\mathfrak g$ под металлическое покрытие, 6 h под неметаллическое покрытие.
 - 4. Покрытие винтов:
 - из стали-ЦЗжр:
 - из латуни Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

- 5. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
- Технические условия по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения винта для крепления циферблатов с резьбой M2 и длиной L=5 мм, из стали, цинкованного

Винт 2-5-Ц-ОСТ 1 31589-80

То же, из латуни, пассивированного:

Винт 2-5-Хим.Пас - ОСТ 1 31570-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированного

Винт 2-5-Хим.Пас - ОСТ 1 31571-80

Nue. Me Aydannara

9908

6 CU 509.92 [apayHola lan -

- 144 OCT 1 31569-80 - OCT 1 31571-80 CTP. 4 ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное коды окп винтов Таблица 1 Обозначение Код ОКП Покрытие кч стандарта XX XXXX X XXX Ц. хр OCT 1 31569-80 75 9251 1 Колонка 1 75 9251 OCT 1 31570-80 Колонка По табл. 2 Хим, Пас CT 1 31571-80 75.9251 Колонка З Таблица 2 d M1,4 M1,6 M2 M2,5 L кч кч кч XXX XXX XXX xxx3 3 2 3 2 3 07 001 01 08 04 006 03 10 2,0 00 007 2,5 002 07 03 06 02 09 012 09 05 01 3,0 003 10 06 02 008 05 01 08 013 | 08 | 04 00 020 09 05 01 900 00 3,5 04 00 07 014 07 03 021 08 04 10 4,0 015 06 02 09 022 07 03 10 09 02 0,16 05 01 08 023 06 4,5 5,0 017 04 00 07 024 05 01 08 0

18-BCU 835.84 KYAROUHQ 15.10.84 Ryent

Me Aybannara

؛

 $^{^{**}}$ Коды ОКП винтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

OCT 1 31569-80 ÷ OCT 1 31571-80 _{Crp.5}

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

No Изме- Заме- Новых лиро- об Подпись Дата введени		Номера страниц						r		
	1	1	38140-				Подпись	Дата	Срок введения взменения	
2 1,2,3 9908 201,01,8	1	1	_	_		9664	Hen	15.05.86	01.01.87	
			-	-	-		A.			
								į į		
	ł		ŀ							
	I							[
	1									
	į									
	l									
	1							l		
	l							l		
	į							1		
								}		
	l									
								İ		
	ı							1		
	I							1		
]		
								ļ		
	- 1					[1		
	1									
	- 1									
								1		
	Ì									
	ł									
	ŀ									