

УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ

4.900-10

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ
ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДО-
ПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 4

ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

25511-04

УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ

4.900-10

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ
ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДО-
ПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ.
ПРИКАЗ №

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

„Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализаций“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Пятое издание „Альбома“ переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкций изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987 г.

В „Альбоме“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающееся при проектировании. Наряду с этим в „Альбоме“ включено типовое и нестандартизированное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготавливаемое по разовым заказам.

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а также приводится, в отдельных случаях, ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии „проект“.

4.900-10.4

| | | | | | | |
|----------|----------|-------|--|-------|-----|-----|
| Ст техн | Мерещова | Львов | | | | |
| И чх | Лебедев | Львов | | | | |
| Ст инж | Быкова | Львов | Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для | Ст БМ | ЛМС | ЛМС |
| Рук гр | Трифонов | Львов | сетей и сооружений водопровода и канализации. | 1 | 1 | 2 |
| Л. спец | Мявкович | Львов | | | | |
| Науч стд | Широкий | Львов | | | | |
| Гип | Саргин | Львов | | | | |

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4 900-10 8-4

ИНВ. ЛОСЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

При разработке проекта на стадиях „Рабочий проект“ и „Рабочая документация“ характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

СОСТАВ „Альбома“

- Выпуск 1 Трубы и их соединения**
 Раздел 1- трубы металлические.
 Раздел 2- трубы неметаллические.
 Раздел 3- фасонные части для труб.
- Выпуск 2 Трубопроводная арматура**
 Раздел 1- запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура.
 Раздел 2- разная арматура.
- Выпуск 3 Насосно-компрессорное оборудование.**
- Выпуск 4 Внутреннее санитарно-техническое оборудование**
 Раздел 1- санитарные приборы.
 Раздел 2- установка санитарных приборов.
 Раздел 3- водосточные воронки.
- Выпуск 5 Оборудование водопроводных и канализационных сооружений.**
 Раздел 1- оборудование водопроводных сооружений.
 Раздел 2- оборудование канализационных сооружений.
 Раздел 3- общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом“ разработан при участии:
 Союзводоканалпроекта - выпуски: 1, 2; 3; 5.
 Сантехпроекта - выпуски: 1; 4.
 Все замечания и пожелания по „Альбому“
 просим направлять по адресу:
 117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского,
 д 29 ГПИ „Союзводоканалпроект“.

4.900 - 10.4

2

ЛИСТ

2

ИНВ. № 2554-04 2

СОСТАВ ВЫПУСКА

| №/№ п/п | Наименование | Лист | Стр. |
|-------------------------------------|--|-------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| РАЗДЕЛ 1. САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ | | | |
| 1. | Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85 | 1-5 | 11-15 |
| 2. | Унитаз напольный шамотированный по ОСТ 21-15-86 | 6 | 16 |
| 3 | Чаша чугунная эмалированная напольная и сифоны к ней по ГОСТ 3550-83 | 7-8 | 17-18 |
| 4 | Бачки смывные керамические с непосред- ственным присоединением к унитадам по ГОСТ 21485.4(5)-76 | 9-11 | 19-21 |
| 5 | Бачок смывной чугунный высокораспола- гаемый с гибким сифоном по ТУ 21-26-331-85 | 12 | 22 |
| 6. | Бачок смывной керамический высокораспола- гаемый с гибким сифоном по ТУ 21-РСФСР-75-87 | 13 | 23 |
| 7. | Бачок смывной пластмассовый высокорас- полагаемый „Сенеж“ с гибким сифоном по ТУ 21-26-145-76 | 14 | 24 |
| 8. | Бачок смывной пластмассовый средне- располагаемый с колоколобразным сифо- ном по ТУ 21-26-150-76 | 15 | 25 |
| 9. | Бачок смывной пластмассовый среднерас- полагаемый с донным клапаном по ТУ 21-26-320-85 | 16 | 26 |
| 10. | Писсуары настенные керамические по ГОСТ 755-85 | 17-19 | 27-29 |
| 11. | Умывальники керамические по ГОСТ 23759-85 | 20-24 | 30-34 |
| 12. | Умывальник хирургический по ГОСТ 23759-85 | 25 | 35 |
| 13 | Мойка стальная эмалированная на одно отделение по ГОСТ 24843-81* | 26,27 | 35,37 |

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

ИНВ. № ПОДА И ДАТА
ВЗАИМ. ЧИСЛО

4.900-10.4

Лист

1

Формат А4

Продолжение

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|---|-------|-------|
| 14. | Мойки чугунные эмалированные по ГОСТ 7506-83 | 28,29 | 30,39 |
| 15. | Кронштейны чугунные для умывальников и моек по ГОСТ 155-76 ^Ф | 30,31 | 40,41 |
| 15 | Раковины стальные эмалированные по ГОСТ 24813-81 ^Ф | 32,33 | 42,43 |
| 17 | Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10486-82 | 34-38 | 44-48 |
| 18 | Раковина лабораторная шамотированная фланцевая с полочкой (РЛ) по ОСТ 21-15-86 | 39 | 49 |
| 19. | Ванны чугунные эмалированные по ГОСТ 1154-80 ^Ф | 40-42 | 50-52 |
| 20. | Ванна стальная эмалированная по ТУ 21-26-105-80. | 43 | 53 |
| 21. | Поддон душевой стальной эмалированный мелкий по ТУ 21-26-027-80. | 44 | 54 |
| 22. | Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий по ГОСТ 10161-83 | 45 | 55 |
| 23. | Арматура санитарно-техническая водо- сливная по ГОСТ 23412-79 | 46-50 | 56-60 |
| 24 | Сифоны-ревизионные чугунные по ГОСТ 6924-73 | 51 | 61 |
| 25 | Биде керамические по ГОСТ 26901-85 | 52,53 | 62,63 |
| 26 | Банна ножная керамическая с наклонным дном ТИ-49 по ТУ 21-РСФСР-52-79 | 54 | 64 |
| 27 | Трапы чугунные эмалированные по ГОСТ 1811-81 | 56 | 65 |
| 28 | Трап пластмассовый dу100 по ТУ 21-26-140-76 | 56 | 66 |

4.900-10.4

Лист

2

ЛНВ N25511-04 3 формат: А4

С 2014 г. 4 900-10 В 4

Имя, отчество, подпись и дата, безвиз. инв. №

Продолжение

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|--|----|----|
| 20 | Чаша питьевого Фонтанчика напольного по ТУ 21-РСФСР-129-79 | 57 | 67 |
| РАЗДЕЛ 2. УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ | | | |
| 1. | Установка унитаза с прямым выпуском и высокорасполагаемым смывным бачком | 1 | 69 |
| 2. | Установка унитаза с косым выпуском и высокорасполагаемым смывным бачком | 2 | 70 |
| 3. | Установка унитаза с прямым выпуском и смывным краном | 3 | 71 |
| 4. | Установка унитаза с косым выпуском и смывным краном | 4 | 72 |
| 5. | Установка унитаза с прямым выпуском и непосредственно присоединенным бачком | 5 | 73 |
| 6. | Установка унитаза с косым выпуском и непосредственно присоединенным бачком. | 6 | 74 |
| 7. | Установка унитазов с прямыми выпусками и высокорасполагаемыми смывными бачками | 7 | 75 |
| 8. | Установка унитазов с косыми выпусками и смывными кранами | 8 | 76 |
| 9 | Установка унитазов с косыми выпусками и непосредственно присоединенными смыв- ными бачками | 9 | 77 |
| 10 | Установка унитаза напольного шамотирован- ного со смывным бачком | 10 | 78 |
| 11. | Установка унитаза напольного шамотирован- ного со смывным краном. | 11 | 79 |
| 12 | Установка унитазов напольных шамотированных с высокорасполагаемыми смывными бачками | 12 | 80 |

4 900 - 10.4

Лист

3

Формат А4

Серия 4.900-10 БТ

Инв. № подл. подп. и дат. вв. в экз. №

СЕРИЯ 4 900-10.4

7

Продолжение

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---|----|----|
| 13 | Установка чинтазов напольных шамоти- рованных со смывными краначи | 13 | 81 |
| 14 | Установка чаши чугунной напольной со смывным бачком | 14 | 82 |
| 15 | Установка чаши чугунной напольной со смывным полуавтоматическим краном | 15 | 83 |
| 16 | Установка писсуара с цельноотлитым сифоном | 16 | 84 |
| 17 | Установка писсуара без цельноотлитого сифона | 17 | 85 |
| 18 | Установка писсуаров с цельноотлитыми сифонами | 18 | 86 |
| 19 | Установка писсуаров без цельноотлитых сифонов | 19 | 87 |
| 20 | Установка напольных писсуаров (Уринолов) по ОСТ 21-15-86 | 20 | 88 |
| 21 | Установка умывальника с сифоном- ревизией и водоразборным краном | 21 | 89 |
| 22 | Установка умывальника с бутылоч- ным сифоном и смесителем | 22 | 90 |
| 23 | Установка шести умывальников с бутылочными сифонами и смесителями | 23 | 91 |
| 24 | Установка шести умывальников с туалетными кранами и общим двухоборотным сифоном | 24 | 92 |

4. 900-10.4

4

ис
4

инв. № 25511-04

4

Формат А4

ИНВ. № 25511-04

Предложение

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---|--------|----------|
| 25 | Установка хиточувствительного чмыбавьника с локтевым смесителем | 25 | 33 |
| 26 | Установка мойки чугунной эмалированной с двухоборотным смесителем | 26 | 94 |
| 27 | Установка мойки чугунной эмалированной с бутылочным смесителем | 27 | 95 |
| 28 | Установка стальной раковины с одним водоразборным краном | 28 | 96 |
| 29 | Установка стальной раковины с двумя водоразборными кранами | 29 | 97 |
| 30 | Установка ванны чугунной эмалированной | 30 | 98 |
| 31 | Установка ванны стальной эмалированной | 31 | 99 |
| 32 | Установка душевой кабины с поддоном | 32 | 100 |
| 33 | Групповая установка душевых кабин со смесителями и поддонами | 33 | 101 |
| 34 | Групповая установка душевых кабин со смесителями и трапом | 34 | 102 |
| 35 | Душевая полуавтоматическая установка ДАУ по ТУ-Э190 00.00.00 | 35, 36 | 103, 104 |
| 36 | Установка БИДЭ типа I | 37 | 105 |
| 37 | Установка БИДЭ типа II | 38 | 106 |
| 38 | Установка кожной ванны керамической с наклонным дном ТН-49 | 39 | 107 |
| 39 | Установка трапа по ГОСТ 1811-81 на чугунном трубопроводе | 40 | 108 |
| 40 | Установка трапа по ГОСТ 1811-81 на пластмассовом трубопроводе | 41 | 109 |
| 41 | Установка фонтанчика питьевого назначения ФТ-Н-П по ТУ 21 26-104-83 | 42 | 110 |
| 42 | Установка автомата газированной воды АВ-2 | 43 | 111 |

ВСТАВКА

ПОДПИСИ

ИЛИ

4.900-10.4

ЛИСТ

5

Продолжение

ФРАГА А. 700-10 В.4

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-------------------------------|--|----|-----|
| 43 | УСТАНОВКА ПОЛЫВНОГО КРАНА ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ / НА ЧАЛЦЕ | 44 | 45 |
| РАЗДЕЛ 3. ВОДОСТОЧНЫЕ ВОРОНКИ | | | |
| 1 | Воронка водосточная по ТУ 35-2426-01 | 1 | 114 |
| 2 | Воронка водосточная заводая „МОТЕ/ОСТРОИДЕТЕЛЕ“ МЭ | 2 | 115 |
| 3 | Воронка амбистока по ТУ 55 Белорусской ССРЭС-305-83 | 3 | 116 |
| 4 | Воронка водосточная Вр-98 | 4 | 117 |
| 5 | Воронка водосточная ВВ5.00 по ТУ ЧС-3-89-76 | 5 | 118 |
| 6 | Воронка водосточная СДУ-А по РСТ Литовской ССР-631-79 | 6 | 119 |

МИН. МЕДИЦИНЫ ПОД. В. АСТА

4.900-10.4

ЛИНВ № 2554-04 5

Лист
6

Формат: А4

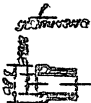
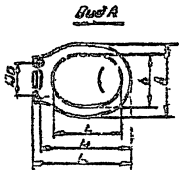
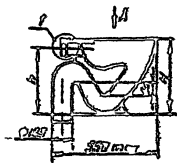
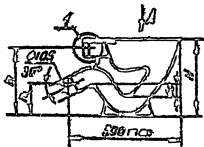
РАЗДЕЛ 1

САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ

Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

- код ОКП
- 49 6528 (фарфор)
- 49 6525 (полуфарфор)
- 49 6523 (фарфел)

Тарельчатые унитазы без цельноотлитой полочки
в квадрат выпуском УИТ
и в прямоугол выпуском УИТН



Унитазы поставляются комплектно со сывьлымы
устройств, автоматурой крепления бачка, сиденья-
ны, приетавной полочки, стонтисабуинной со
сывьным бачком, резинавытми манжетары или по
требаванию потроби телы без ныз
Заводы-изготавителы даны на листе 5

Верх 4.900.10 В 4

Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

4.900-10 4.1 6

ИИВ № 25511-04 6 ФРФСТАМН

Унитазы керамические по
ГОСТ 22047-85

серия 4.900-10 В.4

КОД ОКП

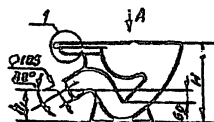
49 6518 (ФФФФФ)

49 6515 (полуФФФФФ)

49 6513 (ФФФФФ)

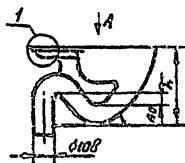
Торельчатые унитазы с цельноотлитой полочкой
с косым выпуском

УНТЦ

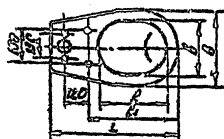


с прямым выпуском

УНТПЦ



Вид А



устройство



Унитазы поставляются комплектом со смывными
бачками, сиденьями и резиновыми манжетами.

Заводы-изготовители коды на листе 5

4 900-10 4.1

лист

2

Формат А4

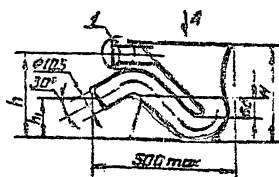
Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

Четырехкавные унитазы с косым выпуском с цельнолитой полочкой без цельнолитой полочки

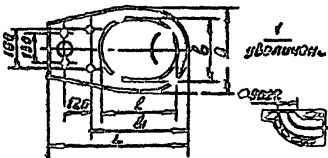
УНКЦ



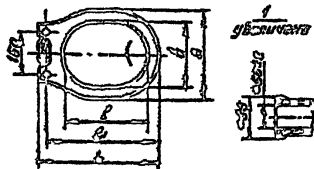
УНК



Вид А



Вид А



| Марка унитаза | | Материал |
|---------------|---------|------------|
| УНКЦ | УНК | |
| 49 6518 | 49 6532 | Фарфор |
| 49 6515 | 49 6535 | Полуфарфор |
| 49 6513 | 49 6539 | Фаянс |

Унитазы типа УНКЦ поставляются комплектно со смывными бачками, сиденьями и резиновыми манжетами, унитазы типа УНК также с приставной полочкой, резиновым манжетом или по требованию потребителя, без них. Заказы изготовителям должны не иметь 5.

4. 900-10.4.1

ИИД № 25511-04 7 Фарфор АЧ

Серия 4.900-10 В4

Унитазы фарфор, полуфарфор, фаянс

3

**Унитазы керамические по
ГОСТ 22847-85**

Серия А.900-10 В.4

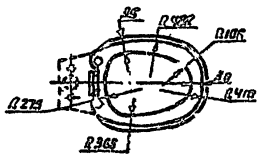
| Виды унитазов | H | h | h ₁ | Р | Р ₁ | L | б | В |
|------------------------------|-----------------|----------------------|----------------|-----|----------------|-------------------|-----|-----------------|
| с цельноотлитой палочкой | 370 и 400 | — 320 и 350 | 150 | 330 | 435 | 605 или 460 | 260 | 340 и 360 |
| без цельноотлитой палочки | | | | | | | | |

Конфигурация сывного кольца унитазов

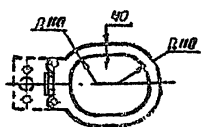
Исполнение 1



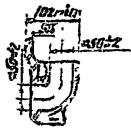
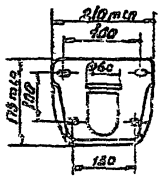
Исполнение 2



Исполнение 3



Приставная палочка



Унитазы предназначены для установки в бытовых помещениях общественных, производственных и жилых зданиях.

А.900-10.4.1

Лист 4

Формат А4

Исполнение 1
Исполнение 2
Исполнение 3

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ УНИТАЗОВ КЕРАМИЧЕСКИХ

| | Наименование изготовителя | Тип унитазов | | | |
|----|---|---------------------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | | Тарельчатые | Козырьковые | Тарельчатые сц (о, полочки) | Козырьковые сц (о, полочки) |
| 1 | Ангарский керамический завод | Унт1 УнтП2 | | | |
| 2 | Армавирский комбинат стройматериалов | Унт1(2) УнтП1(2) | | | |
| 3 | Волгоградский керамический завод | Унт1(2) УнтП1(2) | | | |
| 4 | Хиравский завод строительного фарфора | Унт1(2) УнтП1(2) | | | |
| 5 | Куйбышевский завод строительного фарфора | Унт1 УнтП2 | | | |
| 6 | Кыштымский графито-каолиновый завод | Унт1(2) УнтП1(2) | | | |
| 7 | Ленинградский завод „Стройфарфор“ | Унт1(2) УнтП1(2) | | УнтЦ | |
| 8 | Лобненский ордена „Знак Почета“ завод строительного фарфора им. Н.К. Крупской | Унт1(2) УнтП1(2) | | | УнтКЦ |
| 9 | Львовский керамический завод | Унт УнтП | | | |
| 10 | Свердловский завод керамических изделий | Унт УнтП | | | |
| 11 | Славутский завод „Стройфарфор“ и ХМУ съезда КПСС | Унт УнтП | | УнтЦ | |
| 12 | Славянский ордена Трудового Красного Знамени керамический завод | УнтП Унт | | УнтЦ | |
| 13 | Смоленский комбинат строительных материалов | Унт | | УнтЦ | |
| 14 | Тбилисский керамический комбинат | Унт УнтП | | | |
| 15 | Бакинский комбинат асбестоцементных и керамических изделий | Унт УнтП | УнтК УнтКП | | |

4.900-10.4.1 2

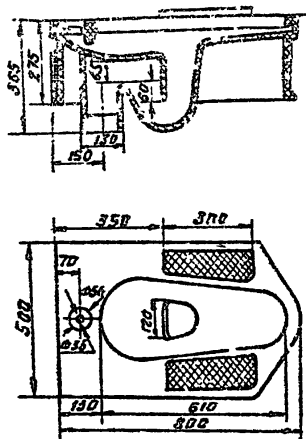
Лист
5

ЛМВ.Н.25514-04 8 формат А4

Унитаз напольный шмотированный

№ ДСТ 21-15-86

КСД ОКП 497314



Унитаз напольный керамический предназначается для установки в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Унитаз напольный может поставляться в комплекте со смывным быстрорасполагаемым бачком или смывным полуавтоматическим краном.

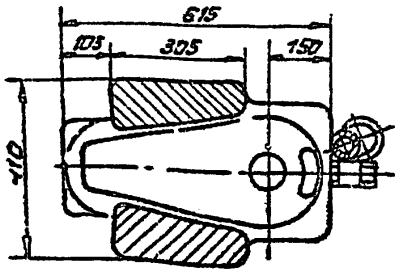
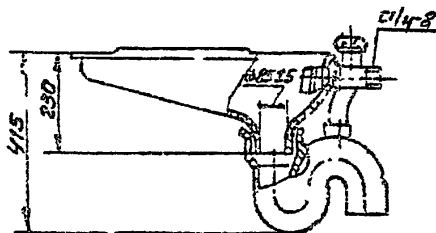
Материал - шмотированный фаянс.

Масса "унитаз" - 55 кг.

Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора
г. Киров, Калужская обл.

Чаша чугунная эмальированная напольная
и сифоны к ней по ГОСТ 3550-83
КОД ОКП 49 4611

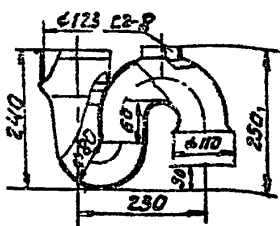
Серия 4.900-10 В 4



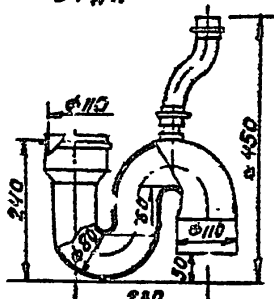
Сифоны отдуховоротные

Чугунный
СФДЧ

Пластмассовый
СФДП



Масса - 6,0 кг



Масса - 0,9 кг.

ИИИ «РосНИИ» (Павловск) 10 м. 1987 г.

4.900-10.4.1

Лист
7

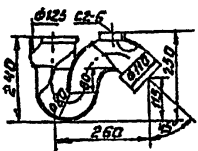
серия 4.900-10 в.4

Чаша чугунная эмалированная напыльная
и сифоны к ней по гост 3550-83
код ОКП 494611

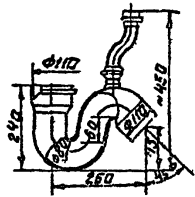
Сифоны косые

Чугунный
СФКЧ

Пластмасса 3010
СФКП



Масса - 5,5 кг



Масса - 0,9 кг.

Чаша чугунная эмалированная напыльная предназначена
для установки в санитарных узлах общественных и
производственных зданий.

Чаша чугунная эмалированная поставляется в комплекте
со смывным бачком, а также сифонными чугунными
или пластмассовыми.

Изготовитель: Гомельский завод «Эмсельпосуда»

Умб/Оле/ Предл. и дата/ Визир/Ш/Л

| | |
|--------------|-----------|
| 4.900-10.4.1 | Лист 8 |
|--------------|-----------|

формат А4

Бачки смывные керамические с непосредственным присоединением к унитазам.

Код ОКП:

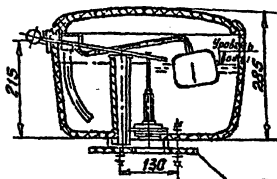
49 6838 (фарфор)

49 6835 (полухарфор)

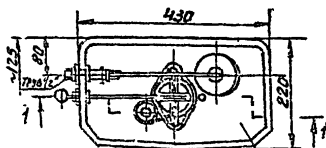
49 6833 (фаянс)

Бачок смывной с боковым пуском
(БНК-БП) по ГОСТ 21485-76

1-1



полка
унитаза



крышка
условно не
показана

Бачок поставляется в комплекте с поплавковым клапаном, слусной арматурой, резиновыми прокладками и манжетами для присоединения их к унитазу.

Заводы-изготовители даны на листе 11.

4.900-10.4.1

10

лист

9

ИНВ. № 25544-04 10 Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Электроника

Информ. лист. 10.4.1

Бачки смывные керамические с непосредственным присоединением к унитазу

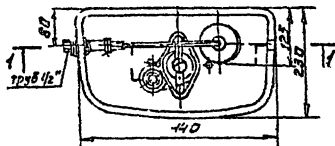
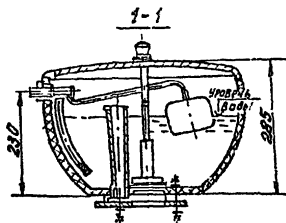
КОД ДКП:

49 6838 (фарфор)

49 6835 (полуфарфор)

49 6833 (фаянс)

Бачок смывной с верхним пуском (БНК-ВП) по ГОСТ 21485.4-76



Бачки смывные предназначены для промывки унитазов, устанавливаемых в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Бачок поставляется в комплекте с поплавковым клапаном, спускной арматурой, резиновыми прокладками и манжетами для присоединения их к унитазу.

Заводы-изготовители дамы на листе 11.

4.900-10.4.1

Лист

10

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Унитазы, бачки, унитазы, бачки, унитазы, бачки

Перечень заводов-изготовителей бачков
смывных по ГОСТ 21485 4(5)-76

| | Наименование завода-изготовителя | Марка бачка |
|-----|---|------------------|
| 1. | Ангарский керамический завод г Ангарск Иркутской области | БНК-ВП |
| 2 | Бакинский комбинат асбестоцементных и керамических изделий. г Баку, Московский проспект, 117 | БНК-БП |
| 3 | Кировский завод строительного фарфора г. Киров Калужский обл | БНК-ВП |
| 4. | Куйбышевский завод „Стройфарфор“ г Куйбышев областной ст Смьшляевка | БНК-ВП |
| 5 | Ленинградский завод „Стройфарфор“ г. Ленинград, Южное шоссе, 49 | БНК-ВП |
| 6 | Лобненский ордена „Знак почёта“ завод строительного фарфора им Крупской. г. Лобня Московской обл., Силикатная ул, 2 | БНК-ВП БНК-БП |
| 7. | Свердловский завод керамических изделий г. Свердловск ГСР-529 | БНК-ВП БНК-БП |
| 8 | Смоленский комбинат строительных материалов г. Смоленск-34, микрорайон Гнездово | БНК-ВП |
| 9. | Славянский ордена Трудового Красного Знамени керамический комбинат г. Славянск Донецкой обл., ул Карла Маркса, 77 | БНК-ВП БНК-БП |
| 10 | Тбилисский керамический комбинат им. 60-летия СССР г Тбилиси, Московский проспект, 13 | БНК-ВП |
| 11. | Славутский завод „Стройфарфор“ им XXV съезда КПСС г Славута Хмельницкой обл., ул Дзержинского, 122 | БНК-ВП |

Конструкция смывных бачков допускает возможность
установки поплавковых клапанов с левой или с правой
стороны.

4.900-10. 4. 1

Лист

11

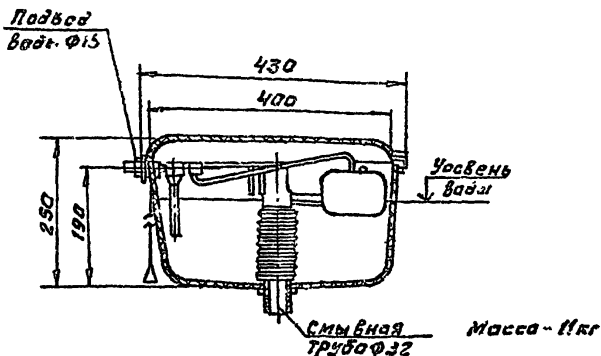
ИНВ № 2554-04 И Формат. А4

Серия 4900 10 В 4

Инд. в порядке подп и дата В.З.М. ИНВ №

Бачка сmyвной чугунной высоко-
расположаемый с гибким сифоном по
ТУ 21-26-337-86

код ОКП 49 4811



Материал: корпус - серый чугун, клапан - латунь,
сифон - пластмасса.

Изготовители: Влццкий завод, Жмальпесуда¹

г. Спльк, Минская обл.

Камсамальская, №1.

* Лмбжжский чугуналитейный завод

пос. Лмбожна, Брянская обл.

Ширина бачка - 200 мм

¹Завод выпускает также бачки с колекторным чугунным сифоном в экспортном исполнении. Бачки сmyвные высокорасположаемые предназначаются для прсмывки керамических унитазов и чугунных напольных чаш, устанавливаемых в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

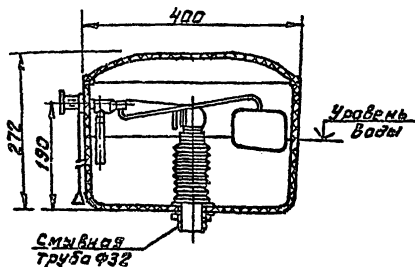
4.900-10 4.1

Лист
12

Формат А4

Бачок емывной керамический высоко-
расположенный с гибким сифоном по
ТУ 21-РСФСР-75-87

код ОКП
49 4818 (фарфор)
49 4815 (полуфарфор)



Масса - 10 кг.

Материал: корпус - фарфор, полуфарфор;
сливная арматура; сифон и плавкий клапан - полиэтилен
Ширина бачка - 220 мм.

Изготовители:

Кировский завод строительного фарфора
г. Киров, Калужская обл.

Славутский завод «Стройфарфор» им. ХХУ завода КПСС
г. Славута, Хмельницкая обл. ул. Дзержинского, 122.
(ТУ 21-26-148-76)

Утвержден Проект № 1932114-ВЛ

4.900-10.4.1

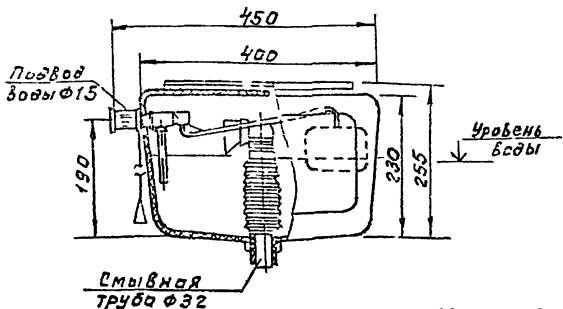
Лист
13

ЧНБ № 25544-04 12 Формот А4

Бачок емывной пластмассовый высоко-
распологаемый, "Сенек" с гибким сифоном

по ТУ 21-26-145-76

код ОКП 49 4816



Масса - 1,6 кг.

Корпус, водосливная арматура с гибким сифоном,
поплавок и клапан изготавливаются из полиэтилена.
Ширина бачка - 204 мм. Клапан поплавок выполняется
по ГОСТ 21425-1-76.

Изготовитель: Солнечногорский завод полимерных
изделий.

141500 г. Солнечногорск, Московская обл.,
ул. Тельнова, 5

4.900-10.4.1

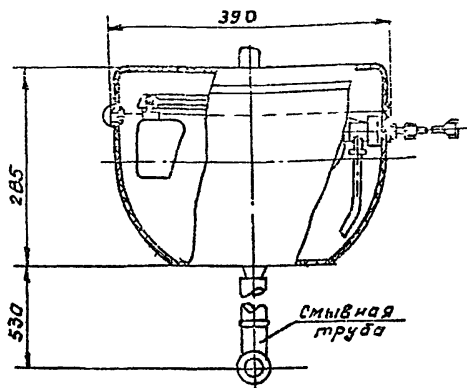
Лист

14

Формат 1/4

Бачок смывной пластмассовый средне-
располагаемый с колокообразным
сифоном по ТУ 21-26-150-76

код ОКЛ 494825



Материал: корпус и крышка - полипропилен; остальные детали - полиэтилен низкой и высокой плотности. Ширина бачка - 192 мм. Бачки смывные среднерасполагаемые предназначаются для промывки керамических унитазов и чугунных напольных чаш, устанавливаемых в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Изготовитель: Виноградский завод пластмассовых санитарно-технических изделий,
г. Виноград, Закарпатская обл.,
ул. Лейзмана, 27

Ученый отдел. Подп. и дата. Взам. инв. №

4. 900-10. 4. 1

Лист
15

УНВН 25511-04 13 Формат А4

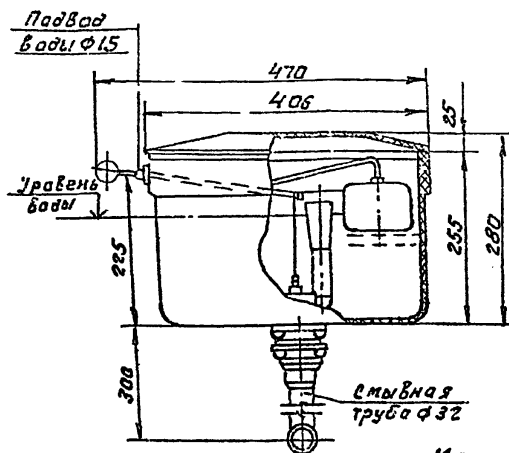
Серия 4900-10 8.4

СЕРИЯ 4.900-10 84

Бачка емлвной пластмассовой средне-
распологаемой с внешним клапаном.

по ТУ 21-26-320-85

КОД ОКП 494826



Масса - 2,44 кг.

Материал: корпус и арматура - полистилен,
крышка - ударопрочный полистирол.

Ширина бачка - 222 мм.

Изготовитель: Саурисский комбинат строительных
материалов Филиал №2,
229000 г. Озере, Латвийская ССР,
ул. Карьера, 1

Комбинат выпускает также низкораспологаемые
пластмассовые бачки по ТУ 21-26-320-85 со сливной
трубой длиной 110 мм от дна бачка, до оси входного
патрубка унитаза.

4.900-10.4.1

Лист

16

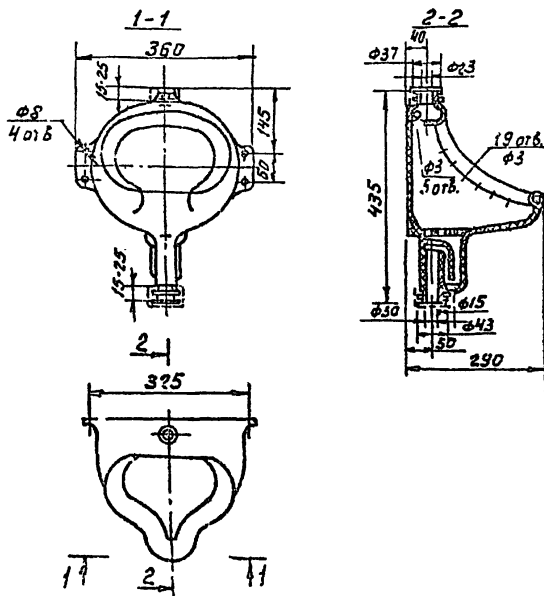
Формат А4

Идентификация изделия

Писсуары настенные керамические
по ГОСТ 755-85

код ОКП 49 6718 (фарфор)

Писсуар с цельноотлитым сифоном
(ПС-1)



Писсуар настенный керамический предназначен для
установки в санитарных узлах общественных и производ-
ственных зданий.

Заводы-изготовители даны на листе 19

4.900-10.4.1

лист

17

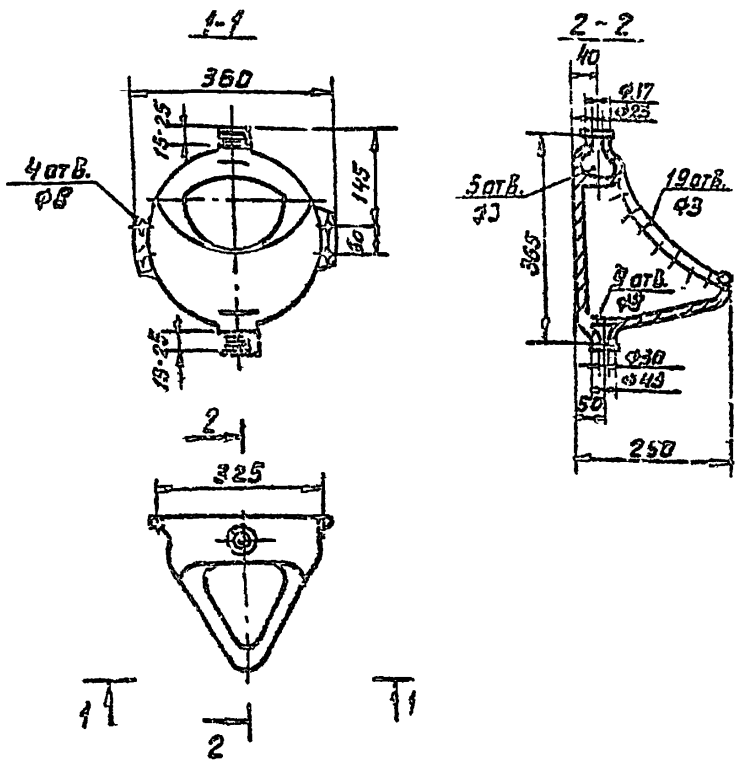
ЧМБ № 25544-04 14 Формат А4

серия 4.900-10 В4

Писсуары настенные керамические
по ГОСТ 755-85

код ОКП
49 6718 (фарфор)
49 6715 (полуфарфор)
49 6713 (фарняс)

Писсуар без цельноотлитого сифона
(П)



Издательство стандартов

Заводы-изготовители ванны на листе 19.

4.900-10 4.1

лист 18

Формат А4

Перечень заводов-изготовителей писсуаров
ластенных керамических по ГОСТ 755-85

| Наименование завода-изготовителя | Комплектатура писсуара |
|---|--|
| Лобненский орден "Знак почета" завод строительного фарфора им. И.К. Крупской г. Лобня Московской обл., Силкатная ул., 2 | Писсуары с цельноотлитыми керамическими сифонами (ПС-1) и без сифона (П) |
| Ленинградский завод "Стройфарфор" 192241 г. Ленинград, Южное шоссе, 149 | |
| Куйбышевский завод "Стройфарфор" г. Куйбышев областной ст. Смышляевка | Писсуары без цельноотлитых керамических сифонов (П) |
| Славянский ордена Трудового Красного Знамени керамический комбинат 343200 г. Славянск Донецкой обл., ул. К. Маркса, 77 | |
| Славутский завод "Стройфарфор им. XXV съезда КПСР". г. Славута Хмель- ницкой обл. ул. Дзержинского, 122 | |
| Ангарский керамический завод 665809 г. Ангарск | |
| Кировский завод строительного фарфора 249 420 г. Киров Калужской обл. | |

Писсуары поставляются по требованию потребителя комплектно с ручными писсуарными кранами и четырьмя дюрпами с никелированными головками для крепления их к стене. Писсуары с цельноотлитыми сифонами поставляются с установленными в сифонах пробками латунными или пластмассовыми. Писсуары без цельноотлитых сифонов комплектуются сифонами чугунными двухоборотными.

4.900-83. 4.1

ЛНЧ
19

ИЧВ №25544-04 15

Формат: А9

Стр. 4.900-10 в.4

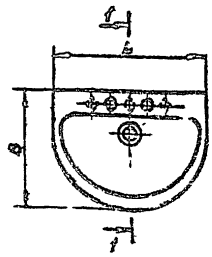
Умывальники керамические по ГОСТ 23739-85.

Умывальники изготавливаются четырех типов: полукруглые, овальные, прямоугольные и трапециевидные.

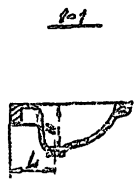
В зависимости от основных размеров умывальники выпускаются трех величин.

| Величина умывальника | Длина L, мм | Ширина B, мм | Глубина чаши H, мм. Не менее |
|----------------------|-------------|--------------|------------------------------|
| Первая | 400-500 | 300 | 135 |
| Вторая | 350 | 420 | 150 |
| Третья | 600 | 480 | 190 |

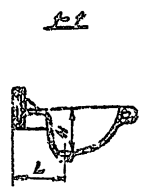
Умывальник
полукруглый
ИДК



Умывальник
виз спинки



Умывальник
виз спинкой



Полукруглые умывальники трапециевидные выпускаются первой и второй величины.

Заводы-изготовители и ряды ИДК даны на листе 23.

ИДК-1000, Пасп. и др. ст. 23

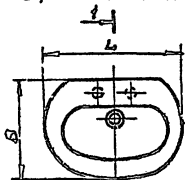
4.900-10.4.1.

Лист
20

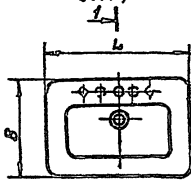
Формат А4

**Умывальники керамические
по ГОСТ 23759-85**

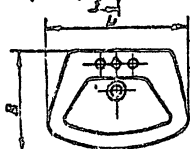
Умывальник овальный со
скрытыми установочными
поверхностями Ум ОВ



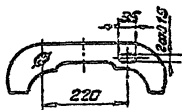
Умывальник
прямоугольный
Ум Пр



Умывальник
трапециевидный Ум Тр

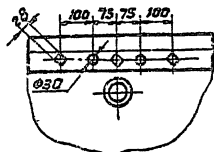


Установочная
поверхность



Разрезы 1-1 смотрите на
листе 20.

Расположение отверстий в полочках
умывальников для установки выдвинутой арматуры



4.900-10.41

Лист

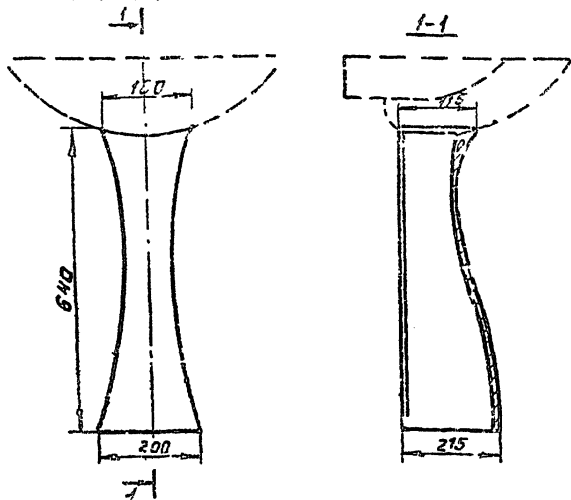
21

УИВ № 25541-04 16 Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

Умывальники керамические по ГОСТ 23759-85

Пьедестал керамический для умывальников



Умывальники на пьедесталах предназначены для установки в санузлах зданий повышенной комфортности и поставляются по соглашению изготовителя с потребителем.
Изготовитель: Лобненский завод «Знак Печета» за-
вод строительного фарфора ЦК Н.К. Крупской;
Славутский завод «Стройфарфор им. ХХУ съезда КПСР»
г. Славута, Хмельницкая обл. ул. Дзержинская 122

взамени

Умывальники

4.900-10 В.4

Лист

22

Формат А4

Перечень заводов-изготовителей умывальников керамических

Серия 4.900-10 54

| Заводы-изготовители | Умывальники | | | | | | | | |
|--|---------------|-----|------|-------------|------|------|----------|---|-----------|
| | Прямоугольные | | | Полукруглые | | | Овальные | | |
| | В | Б | С | В | Б | С | В | Б | С |
| Славянский завод "Стройфарфор" им XV съезда КПСС | | | | | | | | | УмБС |
| Кировский завод строительного фарфора | УмБС | | | | | | | | УмБС |
| Лобненский ордена "Знак Почета" завод строительного фарфора им Н.К. Крупской | | | УмБС | | УмБС | | | | УмБС УмБС |
| Куйбышевский завод "Стройфарфор" | | | УмБС | | | | | | УмБС |
| * Ленинградский завод "Стройфарфор" | УмБС | | УмБС | | | | | | УмБС Ум |
| Ангарский механический завод | | | | | | | | | УмБС УмБС |
| Славянский ордена Трудового Красного Знамени Керамический комбинат | УмС | УмС | УмС | | | | | | |
| Армавирский комбинат строительных материалов | | | УмБС | | | | | | |
| Кыштымский графит-каолиновый комбинат | | | | | | | | | УмС |
| Свердловский завод керамических изделий | | | УмБС | | | | | | |
| Волгоградский керамический завод | | | | | | УмБС | | | УмБС |
| Тбилисский керамический комбинат им 50 летия СССР | | | | | | УмБС | | | |
| Смоленский комбинат строительных материалов | | | | | | УмБС | | | |
| Львовский керамический завод | | | | | | УмБС | | | УмБС |

Умывальник трапецеидальный УмТрЗБС на пьедестале выпускается Лобненским ордена "Знак Почета" заводом строительного фарфора им. Н.К. Крупской, а умывальник УмТр2БС на пьедестале Львовским керамическим заводом.

* Завод выпускает овальный умывальник на пьедестале УмОвЗБС

Цена условная, подл. и др. в зависимости от материала

4.900-10.4.1

ЛКС 23

УМЫВАЛЬНИКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ
по ГОСТ 23759-85

Прямоугольные и овальные умывальники выпускаются промышленностью первой, второй и третьей величины, а трапециевидные только третьей величины.

В полочках умывальников должны быть отверстия для установки водоразборной арматуры.

Количество и место расположения отверстий должны быть оговорены в заказе потребителя. По требованию потребителя умывальники поставляются без отверстий в полочке.

Умывальники предназначены для установки в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

| Марка умывальника | Коды ОКП | Материал |
|--------------------------|----------|------------|
| УмПрБС; УмПрС | 496218 | Фарфор |
| | 496215 | Полуфарфор |
| | 496213 | Фаянс |
| УмОвС; УмПкБС; УмОвБС | 496238 | Фарфор |
| | 496235 | Полуфарфор |
| | 496233 | Фаянс |

Имя и подполн. Подп. и дата. Взамен изд.

4.900-10 4 1

Лист

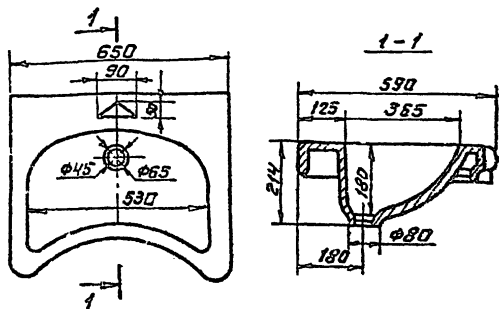
24

Формат А4

Серия 4.900-10 А.4

Умывальник хирургический
ГОСТ 23759-85

КОД ОКП 49 6248 (фарфор)



Масса умывальника (без арматуры) - 17,4 кг.
Умывальник поставляется комплектом со смесителем
локтевым, сифоном и выпуском.
Локтевой смеситель выпускается Казанским
механическим заводом «Сантехприбор».

Умывальник хирургический предназначается для
установки в лечебных учреждениях.

Завод-изготовитель умывальника:

Лобненский ордена «Знак Почета» завод
строительного фарфора.

К 900-10 4.1

Лист

23

УИВ №255Н-04 18 Формат А4

Отверстия для смесителя и кронштейны
для мойки в ГОСТ 24843-81*

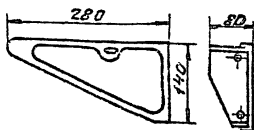
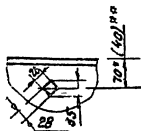
Расположение и размеры
отверстий для смесителя

Кронштейны для крепе-
ния мойки.

код ОКП 43 2422

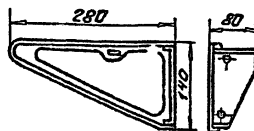
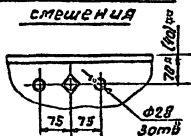
для центрального
смесителя

Кронштейн правый



Для смесителя с
нижней камерой
сдвига

Кронштейн левый



Заводы-изготовители моек:

Якаторанский завод «Сантехлит»

Ворошиловградский эмалированный завод им. Артема
Новокузнецкий заод «Сантехлит»

* Карагандинский завод отопительного оборудова-
ния им. 50 летия СССР.

* Завод выпускает также встроенные мойки МСВ.

xx Размеры указаны для встроенных моек

4.900-10.4.1

Лист

27

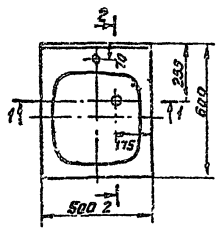
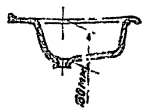
ИИВ № 2554-04 19 Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Моюки чугунные эмалированные по
ГОСТ 7505-83

код ОКП 49-1321

Моюка М4



Масса - 22 кг.

заводы-изготовители:

Слуцкий завод „Эмальпосуда“

Гомельский завод „Эмальпосуда“

Кировский ордена Трудового Красного

Знамени чугунолитейный завод

УДБН 0002 / По эт. 4.900 / Взам. 4.900.10.4.1

4.900-10.4.1

Лист

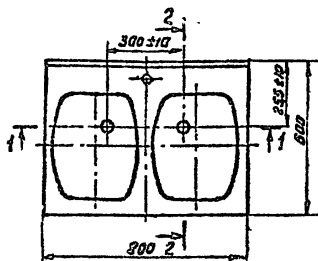
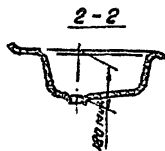
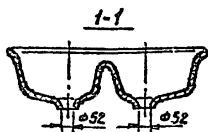
28

Формат А4

Мойки чугунные эмалированные по
ГОСТ 7506-83

КОД ОКП 494312

Мойка МЧ2



Масса мойки до эмалирования - 44 кг.

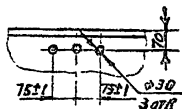
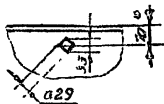
Заказы-изготовители:
Слуцкий завод, Эмаль-посуда.

Воршиловградский эмалировочный завод им. Арт.гем.

Размеры и расположение отверстий для
установки смесителем.

для центрального
смесителя

для смесителя с нижней
камерой смешения



Мойки поставляются изготовителем комплектно.

В комплект входят: водосливная арматура (сифон, выпуск с деталями крепления, пробка с цепочкой); смеситель соответствующего типа с вылетом излива для мойки МЧ - 190 мм для МЧ2 - 250 мм.

Мойки обоих типов могут устанавливаться либо на краештейнах, либо на подстолье. Мойки МЧ2, кроме того, могут комплектоваться стальными эмалированными шкворчиками.

4. 300-12 ч.1

Лист

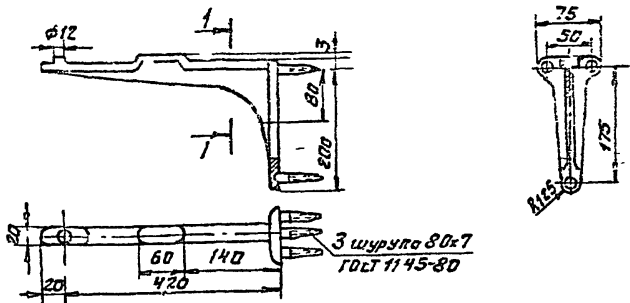
29

ИМВ № 2554-04 до Фармаст АЧ

Серия Ч. 957-10 В 4

Кронштейны чугунные для умывальников и моек по ГОСТ 1153-76*

Кронштейн для мойки шириной более 500 мм



Кронштейн предназначен для установки умывальников и моек.

Кронштейны, выпускаемые промышленностью

| Наименование | Масса, кг. | Изготовитель |
|--|------------|---------------|
| Кронштейн для умывальника скрытый большой | 1,6 | Сукремльский |
| Кронштейн для умывальника скрытый малый. | 1,4 | Чугунколитей- |
| Кронштейн для умывальника открытый большой | 1,3 | ный завод |
| Кронштейн для умывальника открытый малый. | 0,9 | |
| Кронштейн для мойки | 1,5 | |

| Наименование кронштейнов | код ОКЛ |
|--------------------------|---------|
| Для умывальников | 49 2421 |
| Для моек | 49 2422 |

4.900-10.4.1

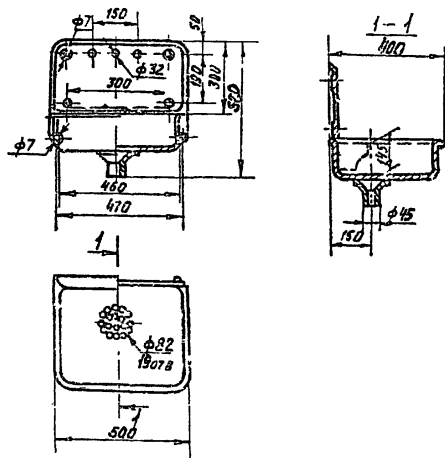
лист 31

УИИД № 25511-04 2/1. Формат А4

РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
по ГОСТ 24843-81*

КОД ОКП 494312

РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ
РС-1; РС-2



Раковины стальные предназначены для установки в помещениях общественных и производственных зданий

Стальные эмалированные раковины изготавливаются двух видов: РС-1 с одним отверстием в спинке для водоразборного крана, РС-2 с двумя отверстиями для водоразборных кранов и смесителя.

Заводы-изготовители даны на листе 33

4.900-10.4.1

Лист

32

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

Перечень заводов-изготовителей раковин
стальных эмалированных

| Наименование завода-изготовителя | Номенклатура раковин |
|--|---|
| Ахангаранский завод „Сантехлит“; Ворошиловградский эмалировоч- ный завод им. Артема, Новоквзнецкий завод „Сантехлит“; Липецкий трубный завод | Раковина стальная эмалированная с двумя отверстиями в спинке РС-2 |
| Ворошиловградский эмалировоч- ный завод им. Артема | Раковина стальная эмалированная с од- ним отверстием в спинке РС-1 |
| Карагандинский завод отопитель- ного оборудования им 50-летия СССР | Раковина стальная со съемным выпус- ком РСБ-1 |

Раковины могут также комплектоваться с водо-
разборными пластмассовыми кранами КВП-15 по
ТУ 21-26-338-86

Завод-изготовитель водоразборного крана:

Виноградский завод пластмассовых санитарно-
технических изделий.

По требованию заказчика раковина может быть
поставлена без водоразборной арматуры

4.900-10.4.1

Лист

33

ИНВ № 25544-04 dd Формат: А4

в.4
Серия 4.900-10

Взам инв №

подп и дата

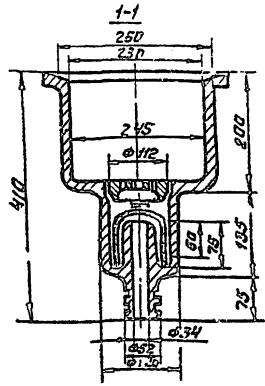
инв № подл

СЕРИЯ 4.900-10 В 4

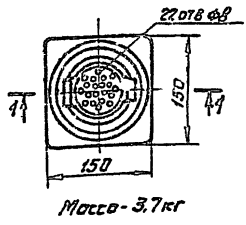
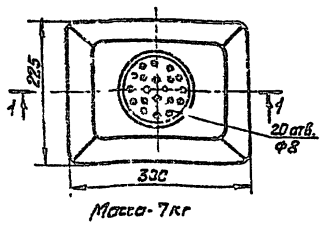
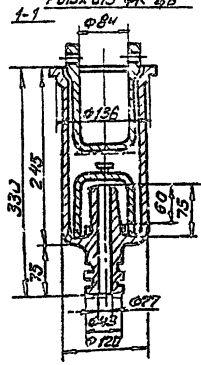
Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10485-82

КОД ОКП
49 6328 (фарфор)
49 6325 (полуфарфор)

Раковина лабораторная фаянсовая с решеткой
Р030х 022 ФР



Раковина лабораторная фаянсовая с корзиной и центральной решеткой
Р015х 015 ФК ДВ



Указание на вид материала

Фарфор А4

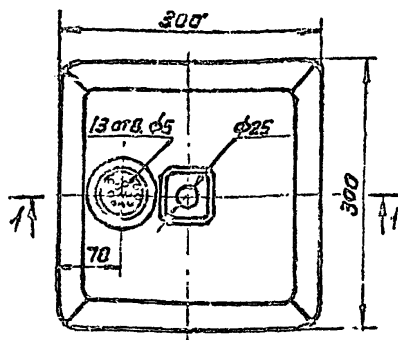
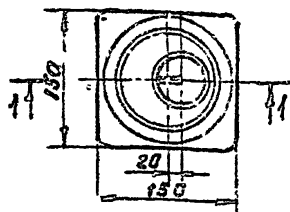
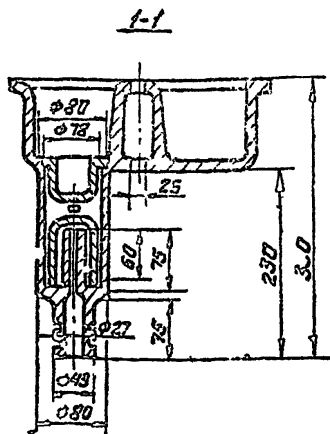
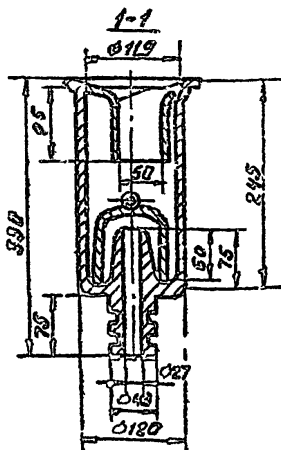
Раковины лабораторные керамические ПП

ГОСТ 10496-22

Раковина лабораторная фланцевая с одной воронкой
Р 015х 015 ФВ

Раковина лабораторная фланцевая с корзиной с дренажным выпуском
Р 020х 020 ФК С 1 В

Серия 4.900-10. В4



Масса - 3,2 кг

Масса - 5 кг

4.900-10.4.1

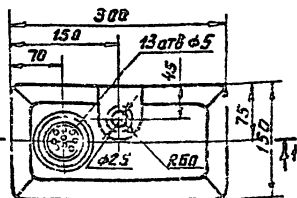
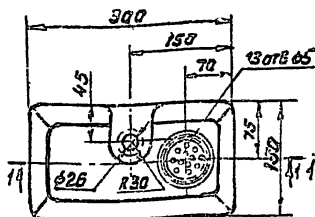
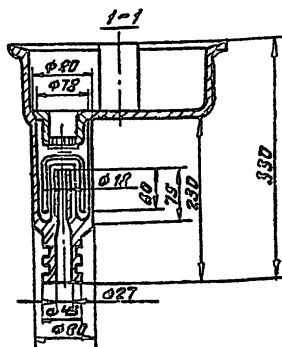
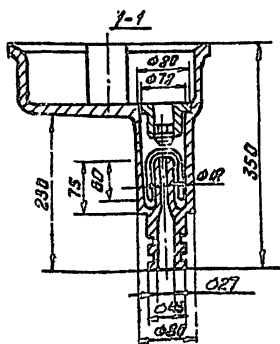
Лист
36

Формат - Т9

Раковины лабораторные керамические по
Гост 10486-82

Раковина лабораторная фланцевая с корзиной и правым расположением выпуска
Р015х030 ФКЛВ

Раковина лабораторная фланцевая с корзиной и левым расположением выпуска
Р015х030 ФКЛВ



Масса - 3,5 кг.

Масса - 3,5 кг.

4. 900-1041

ИИИД №25511-04 24 Формат А4

Лист
37

Серия 4.900-10 в 4

И.И.Д.П.О.П.О.В. Л.И.Т.И.Д.А.Т.С. В.О.Т.Ч.И.В.У.

СЕРИЯ 4: 900-10 В.4

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ РАКОВИН - ЛАБОРАТОРНЫХ

КОД ОКП

49 6328 (ФАРФОР)

49 6325 (ПОЛУФАРФОР)

| НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | ТИП РАКОВИНЫ |
|---|---|
| Лобненский ордена „Знак Почета“ завод строительного фарфора им. Н. К. Крупской | Р050x040xВ20 Р015x015ФКЦВ Р015x015ФВ Р015x030xФ2В |
| Куйбышевский завод стройфарфора | Р030x030ФКСМВ Р015x030ФКПВ Р015x030ФКЛВ Р030x022ФР |

Раковина лабораторная предназначается для установки в лаборатории.

Изм. № подл. | подл. и дата | взамен № подл.

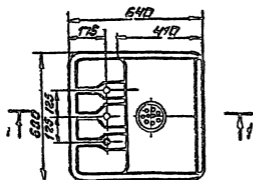
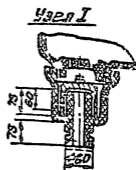
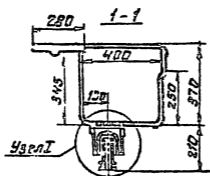
4.900-10.4.1

Лист
38

Формат А4

Раковина лабораторная шмотированная
 фланцевая с полочкой (РЛ) по
 ОСТ 21-15-86

КОД ОКП 49 7214



Масса 59 кг.

Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора

4.900-10.4.1

УИВ. N 25541-04

Формат А4
 25

Лист

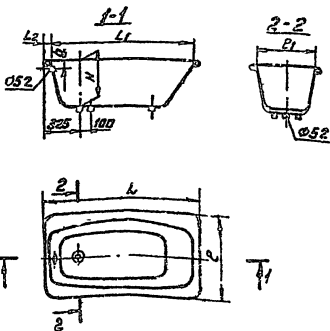
39

УИВ. N 25541-04

Ванны чугунные эмалированные по ГОСТ 1154-80*

КОД ОКП 494111

В4М-1500, В4М-1700



| Тип ванны: | размеры, мм | | | | | | | Масса ван- ны с эмалью КР |
|---------------|-------------|----------------|----------------|-----|----------------|----|-----|---------------------------------|
| | L | L ₁ | L ₂ | P | P ₁ | H | H | |
| В4М-1500 | 1500 | 1390 | 60 | 700 | 580 | 60 | 445 | 102 |
| В4М-1700 | 1700 | 1530 | 105 | 750 | 620 | 60 | 445 | 118 |

6.900-10.4.1

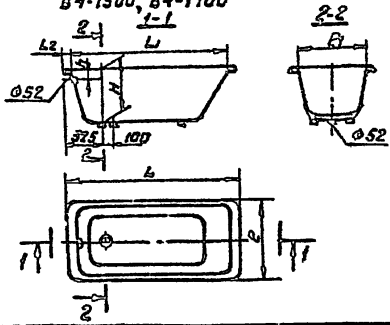
Лист

40

Формат А4

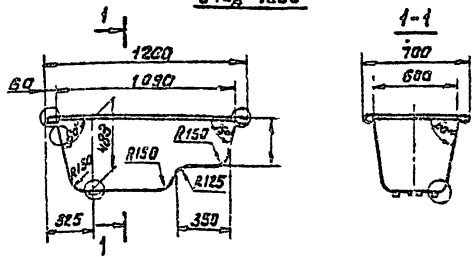
Ванны чугунные эмалированные по
 ГОСТ 1154-80²³ КОД ОКП 49400
 ВЧ-1500, ВЧ-1700

Серия 4.900-10 В.4



| Тип ванны | Размеры, мм | | | | | | | Масса ванны с эмалью РР |
|-----------|-------------|------|-----|-----|-----|----|-----|-------------------------|
| | L | L1 | L2 | B | B1 | h | H | |
| ВЧ-1500 | 1500 | 1390 | 60 | 700 | 600 | 60 | 445 | 102 |
| ВЧ-1700 | 1700 | 1530 | 105 | 750 | 620 | 75 | 460 | 118 |

ВЧД-1200



Масса ванны с эмалью - 90кг.

Условное обозначение ванны

4.900-10.4.1

Серия 4.900-10 В.4

ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ ПО ГОСТ 1154-80*

В состав комплектации всех марок входят: ванна, четыре ножки, детали крепления ножек, уравниватель электрических потенциалов. Комплект изделий водосливной арматуры (выпуск, перелив, переливная труба, сифон).

Ножки к ваннам изготавливаются двух типов: регулируемые по высоте и нерегулируемые, из чугуна тех же марок, что и ванны.

По требованию потребителя ванны могут поставляться без ножек и уравнивателей электрических потенциалов.

Ванны чугунные эмалированные предназначены для установки в санитарно-бытовых помещениях общественных зданий и ваннх комнатах жилых домов.

Заводы-изготовители ванн

| Наименование завода-изготовителя | Марка ванны 1 |
|---|---------------|
| Теплогорский литейно-механический завод | В4М-1500 |
| Опытно-экспериментальный завод „КАЙТРА“ | В4 - 1500 |
| | В4М-1700 |
| Ахангаринский завод „САНТЕХЛИТ“ | В4 - 1500 |
| | В4М-1700 |
| Борзинскогоградский эмалировочный завод им. Артёма | В4СД-1200 |
| | В4М-1500 |
| | В4М-1700 |
| Новокузнецкий завод „САНТЕХЛИТ“ | В4М-1500 |
| | В4М-1700 |
| * Кировский ордена Трудового Красного знамени чугунолитейный завод | В4 - 1500 |

* Завод также выпускает ванны облегченного типа В4М0-1500

4.900-10.4.1

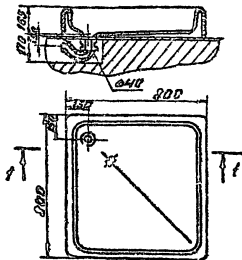
лист
42

Инд. № поим. подп. и дата Взам. инв. №

Поддон душевой стальной
эмалированный мелкий
по ТУ 21-26-027-80

г-г

код ОКП: 494512



Масса - кг.

Предназначается для установки в
душевых помещениях производственных
и общественных зданий.

Поддон поставляется в комплекте
с металлической или пластмассовой
сливной арматурой, а также уравнителем
электрических потенциалов.

Изготовитель: Ворошиловградский
эмалировочный завод им. Артема.

Удобрения
Пас. и дата
Возврат

4.900-10 4.1

лист

44

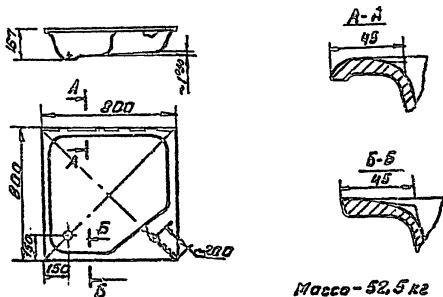
Формат А4

Верня - 4.900-10 - В.4

Поддон душевой чугунный
эмалированный мелкий по ГОСТ 10161-83

код ОКП 49 4511

Поддон ПДМ 800



Масса - 52,5 кг

Предназначается для установки в душевых помещениях производственных и общественных зданий.

Поддон поставляется в комплекте с устройством для уравнивания потенциалов, патрубком, выпуском, сифоном напольным, прокладками, накидной гайкой и шайбой. По согласованию с потребителем, завод-изготовитель может поставлять поддоны без комплектующих изделий или без части их.

Изготовители: Гомельский завод, Эмальпосуда
Варшавско-Львовский эмалировочный завод
им. Артёма.

4. 900-10.4.1

Лист

45

ИМБ № 25511-04

28

Формат А4

Лист 4. 900-10.4.1

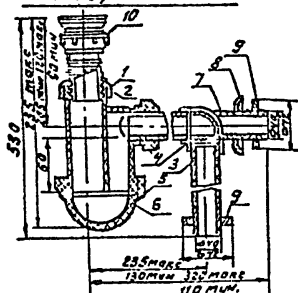
ИМБ № 25511-04

Арматура санитарно-техническая
водосливная по ГОСТ 23412-79

код ОКП 49 4936

Сифон бутылочный
пластмассовый с вы-
пуском, отводом для
умывальников и моек

СБПЧ, СБПМ

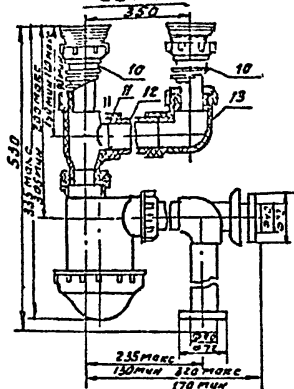


Масса СБПЧ - 0,477 кг

СБПМ - 0,496 кг.

Сифон бутылочный с
пластмассовым выпус-
ком, отводом для моек
на два отделения

СБПЗМ



Масса - 0,735 кг.

1-гайка накидная; 2-прокладка; 3-отвод
вертикальный; 4-корпус сифона; 5-прок-
ладка; 6-отстойник; 7-отвод горизон-
тальный; 8-шайба облицовочная;
9-шайба упорная (для присоединения
к чугунным фасонным частям канали-
зации); 10-выпуск; 11*-тройник;
12*-труба; 13*-угольник.

Размер 530 мм по требованию заказчика
может быть уменьшен.

* Только для сифона СБПЗМ.

4.900-10.4.1

Лист

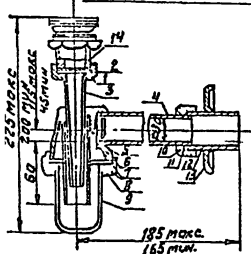
46

Формат А4

Арматура санитарно-техническая
водосливная по ГОСТ 23412-79

код ОКП 494936

Сифон бутылочный латунный
с выпуском и горизонтальным
отводом для умывальника СБЛУ



1- прокладка; 2-гайка накид-
ная; 3-труба; 4-отвод горизон-
тальный; 5-корпус сифо-
на; 6-гайка; 7-прокладка;
8-шайба; 9-стакан; 10-гай-
ка; 11-прокладка; 12-патру-
бок; 13-шайба облицовоч-
ная; 14- выпуск.

Размер 185 мм (165 мм)
по требованию заказчика
может быть увеличен.

Масса - 1,16 кг.

Сифон латунный СБЛУ выпускается с фарфоро-
вым стаканом.

Изготовители пластмассовых сифонов СБЛУ,
СБПМ и СБПТМ; Волгоградский завод пластмас-
совых сантехнических изделий; Кастилевс-
кий ордена Трудового Красного Знамени ком-
бинат пластмасс им. Коминтерна; Соурешс-
кий комбинат строительных материалов
филиал №2; Спасский завод "Сантех армату-
ра"; Яхонгаринский комбинат строй пластмасс.
Изготовитель латунных сифонов СБЛУ -
"Казанский механический завод, Сантехприбор."

Цифры под линией в датах изготовления

4.900-10.4.1

Лист

47

29

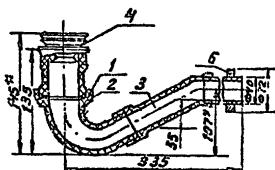
Формат А4

Арматура санитарно-техническая
водосливная по ГОСТ 23412-79

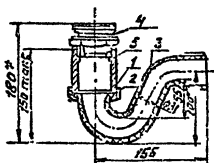
КОД ОКП
49 4916 (Спр ППМ)
49 4911 (Спр ЧПМ)

Сифон прямой пластмассовый с выпуском для мелких душевых поддонов СПр ППМ

Сифон прямой чугунный с латунным выпуском для мелких душевых поддонов СПр ЧПМ



Масса - 0,198 кг



Масса - 2 кг

- 1- прокладка; 2- гайка накладная; 3- корпус сифона;
4- выпуск; 5- патрубок; 6- шайба упорная**
(для присоединения к чугунным фасонным частям).
* Только для сифона СПр ЧПМ
** Только для сифона СПр ППМ.

Изготовитель пластмассовых сифонов СПр ППМ,
Викторградский завод пластмассовых санитарно-технических изделий.

Изготовитель чугунных сифонов СПр ЧПМ;
Ворошиловградский эмалированный завод
им. Артёма.

Сифоны поставляются комплектом с душевыми поддонами.

4.900-10.4.1

Лист

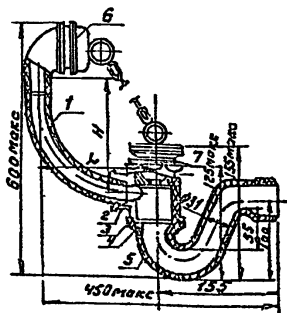
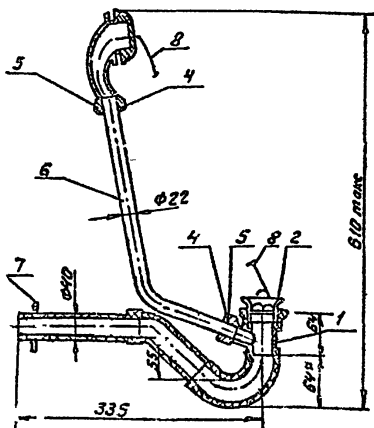
48

Формат А4

Арматура санитарно-техническая водосливная по ГОСТ 23412-79

Сифон пластмассовой унифици-
рованный с выпуском и пере-
ливом для ванн СПВН

Сифон прямой чугунный с ла-
тунным выпуском и перели-
вом для ванн СПр4ВН



код ОКП 49 4916

код ОКП 49 4911

1- труба переливная; 2- тройник; 3- прокладка; 4- гайка накидная; 5- корпус сифона; 6- перелив; 7- выпуск; 8- отвод горизонтальный; 9- шайба упорная* (для присоединения к чугунным фасонным частям канализации).

* Только для сифона СПрПВН

| Типы ванн | Марки сифонов | | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|--------|-----|
| | СПр ПВН | | СПр4ВН | |
| | Л | Н | Л | Н |
| ВУ-1500; ВУМ-1500 по ГОСТ 1154-80 | 255 | 405 | 240 | 388 |
| В4М-1700 по ГОСТ 1154-80 | 210 | 405 | 193 | 388 |
| ВНС по ТУ21-26-105-80 | 265 | 335 | — | — |

4.570-10.4.1

Лист

49

ИНВ № 25511-04 30 формат А4

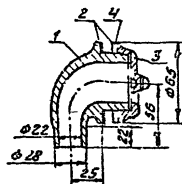
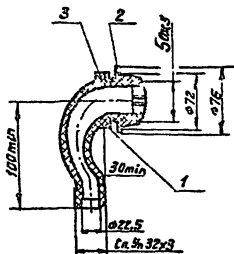
Серия 4.900-10 В.4

Унифицированный тип и дата 33011.ИИВ.88

Арматура санитарно-техническая водосливная по ГОСТ 23472-79

Перелив пластмассовый
унифицированный для ванн
тип ПВ ТунВН (для сифонов СПУВН)

Перелив чугунный с латун-
ной крышкой для ванн
ПВ ЧВп (для сифонов СПЧВп)



1- корпус перелива; 2- прокладка;
3- крышка; 4- шайба

КОДЫ ОКП на водосливную
арматуру для ванн.

| Материал | Сифон | Выпуск с переливом |
|------------|----------|--------------------|
| Пластмасса | 49 49 16 | 49 5221 |
| Металл | 49 49 11 | 49 5141 |

Изготовители:

Пластмассовых сифонов СПРПВН - виноградовский завод пластмассовых сантехнических изделий; чугунных - СПРЧВМ - Кировский орден Труда завод Красного Знамени чугунолитейный завод; Опытно-экспериментальный завод сантехизделий, «Кайтра» г. Ленварис Литовской ССР; Варшлавградский эмалевочный завод им. Артёма г. Варшлавград. Сифоны поставляют в собранном виде в комплекте с ваннами.

4.900-10.4.1

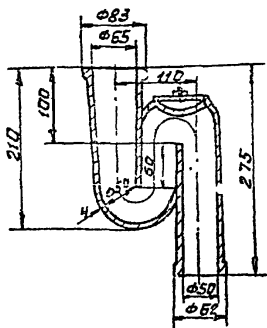
Лист

50

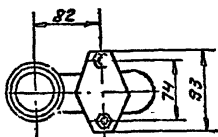
Формат А4

Сифоны-резины чугуны по
ГОСТ 6924-73

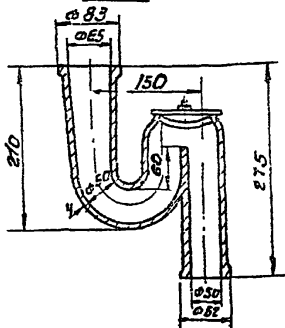
Сифон СФ-110Д для
раковин



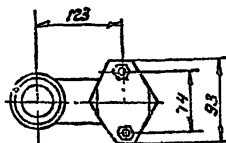
Масса - 3,2 кг



Сифон СФ 150Д для
мойки



Масса - 4,5 кг



КОД ОКП: 49 4921

Изготовители сифонов СФ110Д,3 - Сукремльский
чугунолитейный завод;
сифонов СФ 150Д - Днепродзержинский
чугунолитейный завод.

Предназначаются для создания
водяного затвора при створе сточных
вод в канализацию.

4.900-10.4.1

ИНВ № 25511-04 31 Формат А4

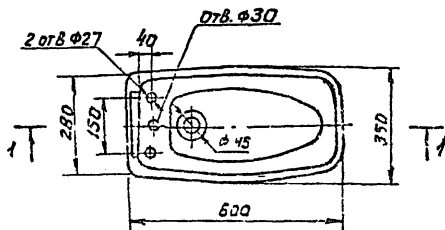
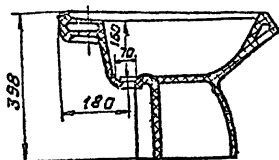
Лист
51

Биде керамические по ГОСТ 28901-86

тип II

кол. акл.: 49 6618

1-1



Масса - 14,5 кг.

Изготовитель: славутский завод "Строй-фарфор" им XXV съезда КПСС.
 Биде поставляются в комплекте с смесителем, сливом и сифоном бутылочным.
 Завод-изготовитель вадоразборной и сливной арматуры для биде -
 - Казанский механический завод
 "Сантехприбор"

4.900-10.4.1

лист

53

УИВ № 25511-04 за формат А4

УИВ № 25511-04

Лист 53 из 53

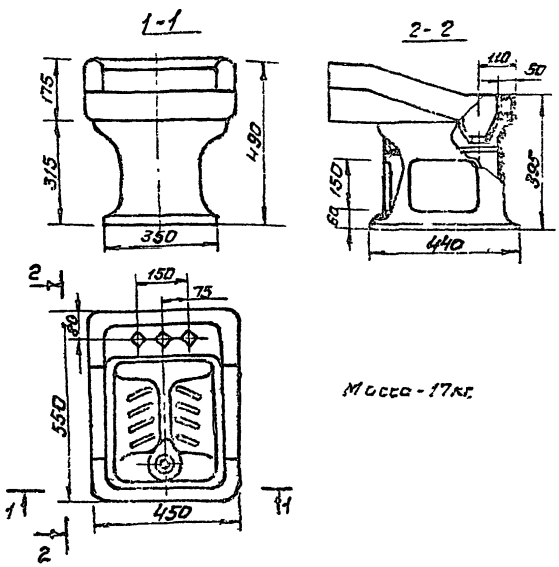
УИВ № 25511-04

Серия 4 900-10 В. 4

Ванна ножная керамическая с наклонным дном ТН-42 по ТУ21-РСФСР-52-79

Код ОКГ: 49 6129 (форма)

СЕРИЯ 4. 900-10 В. 4



Масса - 17кг.

Ножная ванна поставляется в комплекте со смесительной и водосливной арматурой. Смеситель изготавливается индивидуально по типу смесителя Ст-м-кс (ГОСТ 25809-83) с вывоком изливом ПО «Ростов-сантехника».

Ванна ножная предназначена для установки в лечебных учреждениях и в бытовых помещениях промышленных предприятий. Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора

4. 900-10.4.1

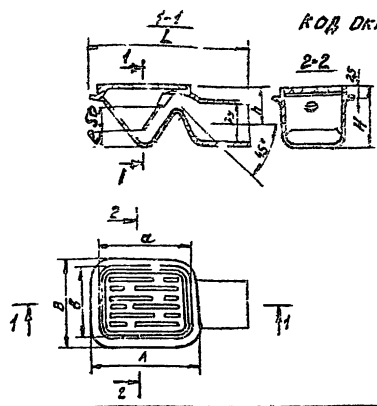
Млср
34

Формат А4

Шифры: Лист, и др. по ТУ21-РСФСР-52-79

Трапы чугунные эмалированные по ГОСТ 1811-81

КОД ОКП: 494711/Т50/
494721/Т100



| Тип трапа | Размеры, мм | | | | | | | | | | Масса справочная кг. |
|-----------|-------------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|----------------------|
| | Ау | L | А | H | h | С | a | B | B | d | |
| Т50 | 50 | 260 | 185 | 110 | 50 | 15 | 100 | 140 | 100 | 32 | 4,7 |
| Т100М | 100 | 355 | 250 | 140 | 85 | 32 | 200 | 200 | 150 | 32 | 9,8 |

Изготовители: Яхонтовский завод, Сентеклит® трапы Т50. Караскандский завод отопительного оборудования цм. 50-летия СССР- трапы Т50 и Т100М. Трапы заводами поставляются в комплекте с решеткой и резиновой прокладкой.

Предназначаются для приема бытовых и производственных сточных вод.

Удобрение. Периодичность. Удобрение.

4.900-124.1

Лист 55

СЭИИИ 4.900-10 С.И

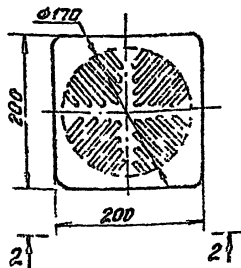
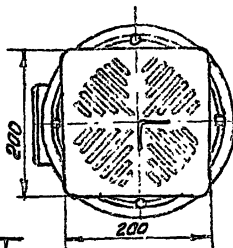
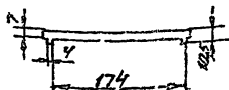
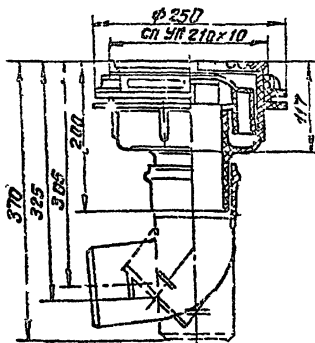
Трап пластмассовый $\phi 102$
по ТУ 21-26-140-76

Трап диаметром 100 мм

Решетка к трапу

1-1

2-2



Масса-4кг.

код скп: 49 4726

Трапы изготавливаются Виноградским заводом
пластмассовых сантехнических изделий.

Решетка трапа изготавливается из чугуна
сч-12-28 по гост 1412-79^г.

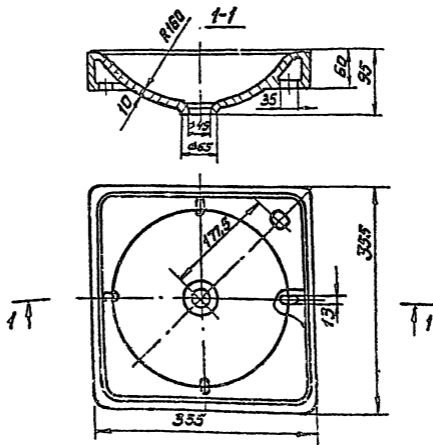
4.900-10.4.1.

Лист

56

Формат А4

Чаша питьевого фонтанчика.
напольного по ТУ 21-РСФСР-129-79



Изготовитель: Лобненский ордена
"Знак Почёта" завод строительного
фарфора им. Н.К. Крупской.

Предназначается для установки
в помещениях промышленных
предприятий.

4. 300-10 4.1

Лист

57

ЦНБ № 25511-04 34 Формат А4

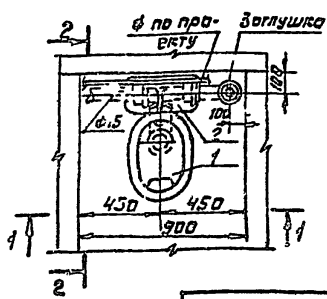
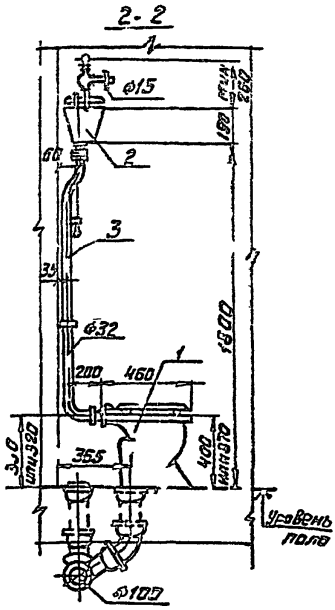
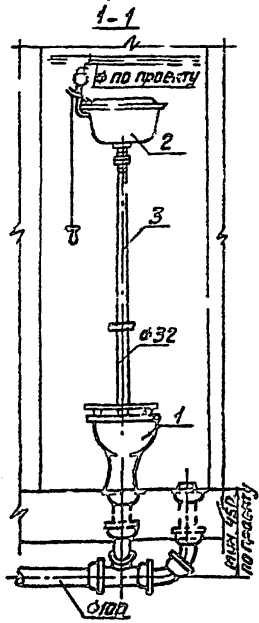
Серия 4. 900-10 В 4

РАЗДЕЛ 2

УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

Установка унитаза с прямым выпуском и
высокорасположенным смывным бачком.

Секция 4 900-10 В. 4.



Спецификация

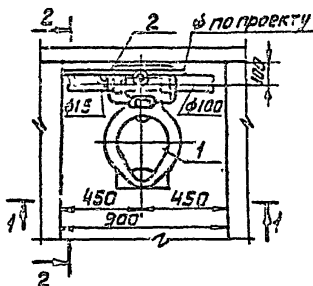
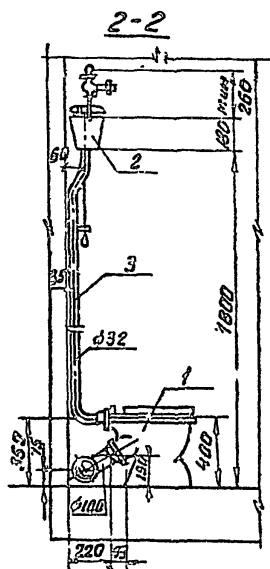
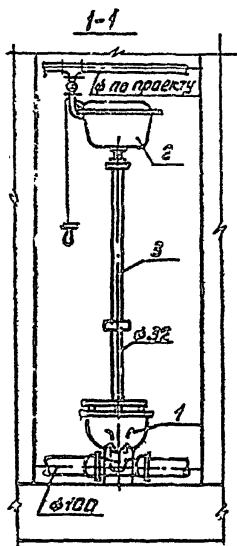
| № п/п | Наименование | колич- во | ГОСТ |
|-------|--|--------------|---------------|
| 1 | Унитаз тарельчатый с/нп спрятым выпуском | 1 | 22841- 85 |
| 2 | Бачок смывной высо- корасположенный | 1 | 21465.0 76 |
| 3 | Труба смывная (сталь- ная водогазопро- водная) φ32 | 1 | 3262- 75 |

Вентиляция, Полы, и стены

4.900-10.4.2 № 7
1

ИМБ № 2554-04 35 Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Установка унитаза с косым выпуском и высоко-
расположенным смывным бачком.

Спецификация

| № п.п. позиции | Условное обозначение | Кол- чество | ГосГ |
|-------------------|--|----------------|----------------------|
| 1 | Унитаз тарельчатый с косым выпуском УИ7 | 1 | 22247-85 |
| 2 | Бачка смывной высоко-расположенный | 1 | 214830-76 |
| 3 | Труба смывная стальная безгазопроницаемая φ32. | 1 | 3262-75 ^н |

4.900-10 В.4

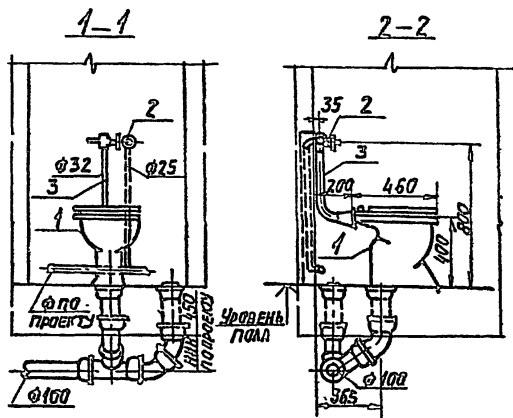
Лист

2

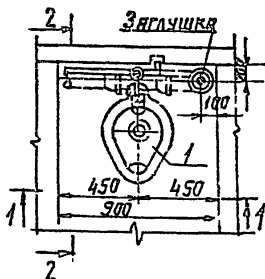
Формат А4

Установка унитаза с прямым выпуском и смывным краном

серия 4. 900-10 В.4



СПЕЦИФИКАЦИЯ



| № по этапу | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол- вост шт | ГОСТ |
|---------------|---|--------------------|----------|
| 1 | УНИТАЗ ТЯРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ | 1 | 2284735 |
| 2 | КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ | 1 | 22256-76 |
| 3 | СМЫВНАЯ ТРУБА (СТАЛЬНАЯ ВОДОГРЯЗПРОВОДНАЯ Ф 32) | 1 | 3262-75* |

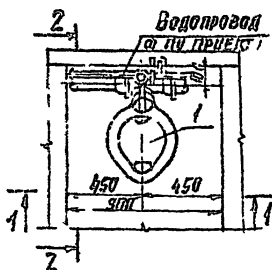
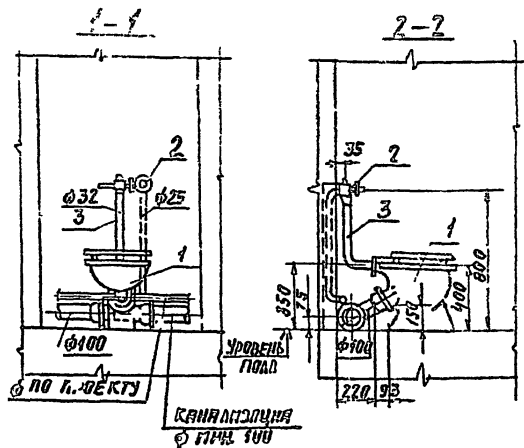
Изготовитель крана смывного полуавтоматического
п.о. «Туласантехника» код ОКП 42.5161

4. 900-10.4.2

Лист
3

СЕРИЯ 4.900-10 В 4

УСТАНОВКА УМИТЯЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № ПО-УСТ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | ГОСТ |
|-----------|---|------------|----------|
| 1 | УМИТЯЗ ТЯРЕЛЪЮРЪИ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ | 1 | 22847-85 |
| 2 | КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ | 1 | 22256-76 |
| 3 | СМЫВНАЯ ТРУБА (СТАЛЬНАЯ) ВЪПРОГАЗОПРОВОДНАЯ ϕ 32 | 1 | 3262-75* |

Изготовитель крана смывного полуавтоматического
по „ТУЛСАНТЕХНИКА“ КОД ОКП 49.5161

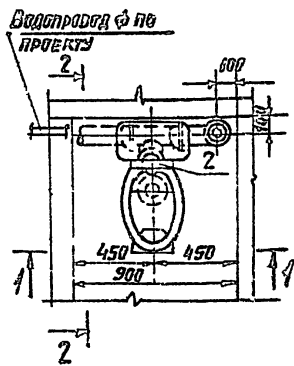
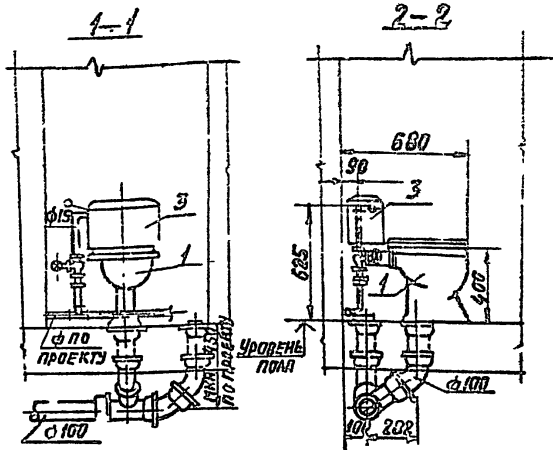
4.900-10.4.2

ЛКСТ
4

ФОРМА А0

УСТАНОВКА УНИТАЗА С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ БЯКОМ

ФЕРМА 4.900-10 В.4



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № П/Л | НАИМЕНОВАНИЕ | КМ | ГОСТ |
|-------|--------------------------------------|----|-----------|
| 1 | УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ | 1 | 22847-85 |
| 2 | ПРИСТЕННАЯ ПОЛОЧКА | 1 | 2780177 |
| 3 | БЯКОМ СМЫВНОЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ БНК-БП | 1 | 214254-77 |

УНИТАЗЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ТАКЖЕ С ЦЕЛЬНОТАКТЫМИ ПОЛОЧКАМИ.

4.900-10.4.2

ЛНСТ
5

УИО N 255-11-04

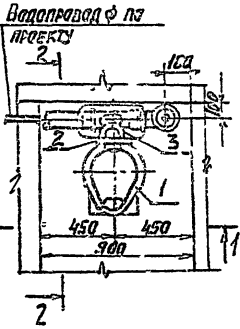
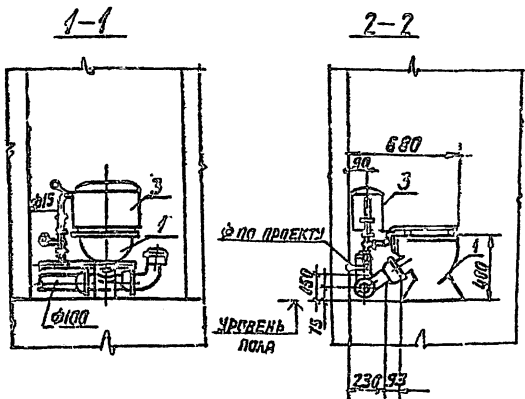
37

ФЕРМА N 17-A6

УНИТАЗЫ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И БЯКОМ

Юрша 4.900 94

УСТАНОВКА УЧИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ БЯЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

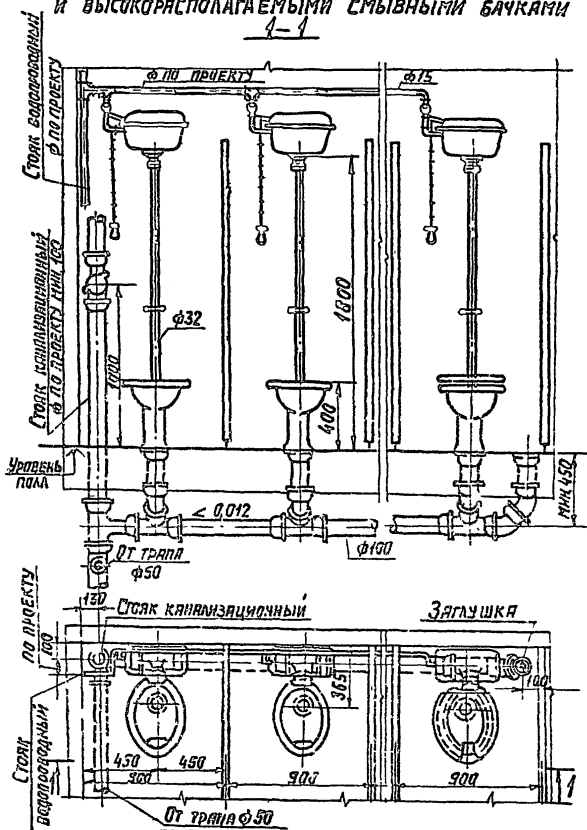
| № ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО ЕД.ИЗМ. | ГОСТ |
|-------|--|----------------|-------------|
| 1 | УЧИТАЗ ТИРЕЛЬЧИТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ТИПА I | 1 | 22841-77-Е5 |
| 2 | ПРИСТАВНАЯ ПОЛОЧКА | 1 | 22841-77 |
| 3 | БЯЧОК СЪЕДИНИТЕЛЬНО-РЕПЛИКАЦИОННЫЙ СНК-6 П | 1 | 21405.1-77 |

УЧИТАЗЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ТАКЖЕ С ЦЕЛЬНОВАЛАНТЫМИ ПОЛОЧКАМИ

Ю. А. СЕВЕРОВ. Последние в серии. ВЗРК-КНОД

ООФБЛ:Л4

Установка унитазов с прямыми выпусками
и високорасположаемыми смывными бачками
4-1



4.900-10.4.2

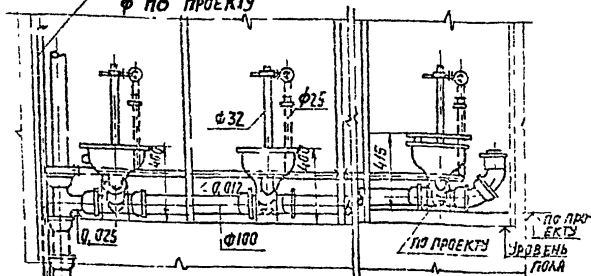
Лист
7

ИИО N 2554-04 Ж ФОРМА А4

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И СМЫВНЫМИ КРАНАМИ

1-1

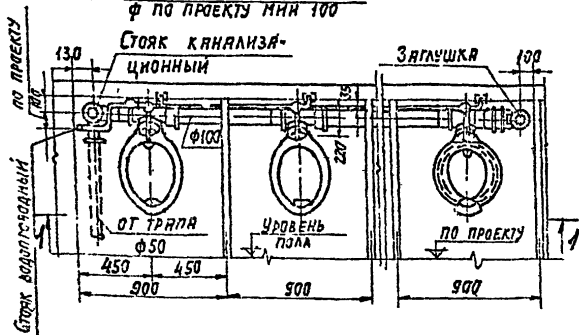
Стойка водопроводный φ по проекту



ОТ ТРАПА

φ 50

Стойка канализационный φ по проекту МИН 100



ПРИ УСТАНОВКЕ БОЛЕЕ 3 УНИТАЗОВ НЕОБХОДИМО В ДАЛЬНИХ КАБИНКАХ, НАЧИНАЯ С 4, ПРЕДУСМАТРИВАТЬ ПОДЛВКУ ПОЛА, ОТМЕТКА ВЕРХА ПОДЛВКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ПРОЕКТУ.

4.900-10.4.2

АНСЛ

8

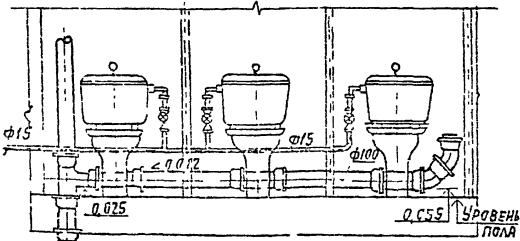
ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

ИВ.Н. ПОЛД. ПОВЕРКА МАСТРА В.С.У. ИВ.Н.

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМИ СМЫВНЫМИ БАЧКАМИ

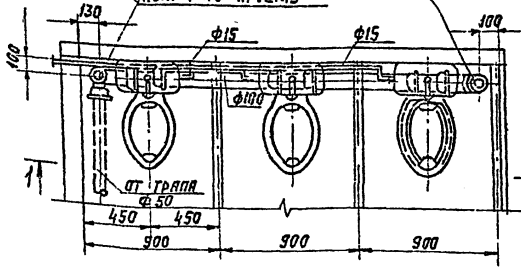
1-1



от трапа φ50

СТОЯК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ φ по проекту

ЗАГЛУШКА



Лист 1 из 1. Проект № 4.900-10.4.2

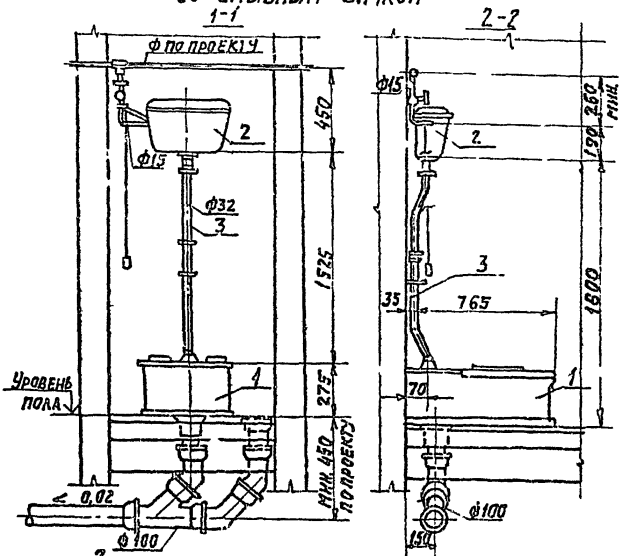
4.900-10.4.2

Лист
9

Серия 4 900-10. 4.2

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА УНИТЯЗА НАПОЛЬНОГО ШАМОТИРОВАННОГО СО СМЫВНЫМ БАЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО | ТУ, ГОСТ |
|-------|--|--------|-------------------|
| 1 | УНИТЯЗ НАПОЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ | 1 | ОСТ 21-15-86 |
| 2 | БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОПРОПЛАГАЕМЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ | 1 | ТУ-21-РСФСР 75-87 |
| 3 | ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬ) ИЛИ ВОДОВОЗПРО-ВОДНАЯ! ϕ 32 | 1 | ГОСТ 3252-75 |

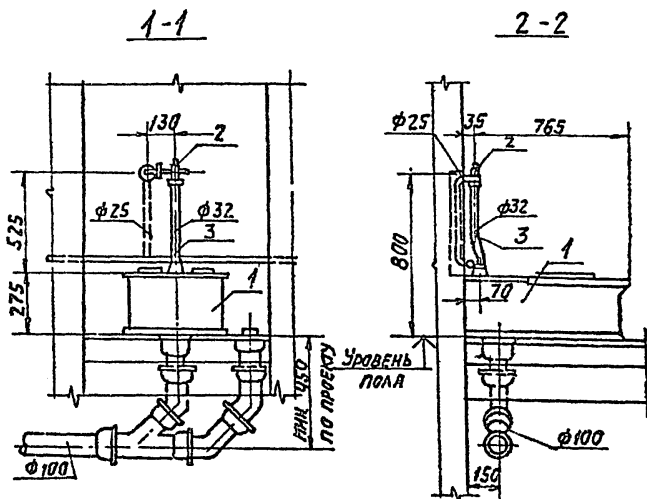
ИЗГОТОВИТЕЛИ КЕРАМИЧЕСКИХ
СМЫВНЫХ, БАЧКОВ,
КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО
ФАРФОРА;
СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД «СТРОИФА-
РОР» ИМ. ЛУИ СВЕЦЯ КПС

4.900-10.4.2

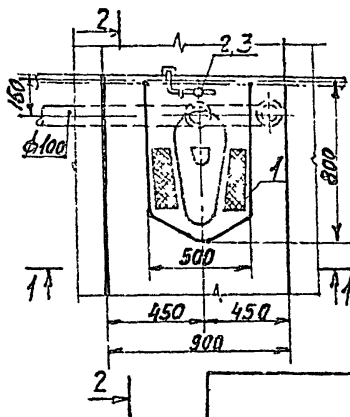
Лист
10

Формат А6

УСТАНОВКА УНИТАЗА НАПОЛЬНОГО
ШАМОТИРОВАННОГО СО СМЫВНЫМ КРАНОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ



| № по- ряду | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ- ВО | ТУ, ГОСТ |
|---------------|--|------------|-------------------|
| 1 | УНИТАЗ НАПОЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ | 1 | ГОСТ 21- 15-86 |
| 2 | КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУ- АВТОМАТИЧЕСКИЙ | 1 | ГОСТ 22258-76 |
| 3 | ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗО- ПРОВОДЯЩАЯ), ϕ 32 | 1 | ГОСТ 3262-75 |

Изготовитель Крана смывного
полуавтоматического:
п.о. "ТУЛАСАНТЕХА"
КОД ОКП 49 5161

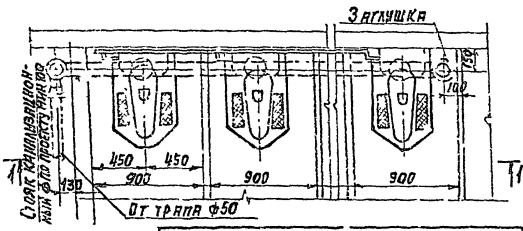
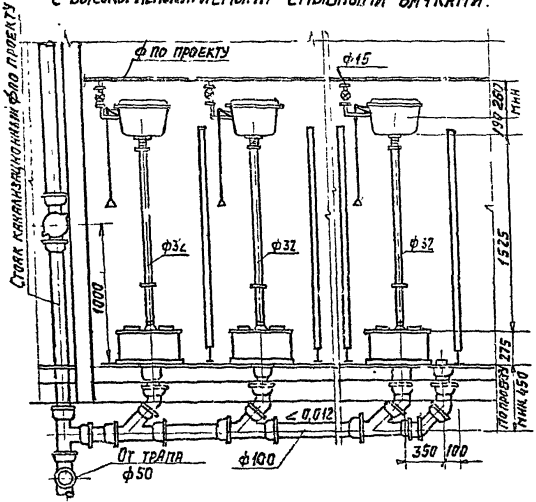
4.500-10.4.2

ЛИС
11

ИИВ № 25511-04 ФОРМАТ А4
40

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ШИМОТИРОВАННЫХ С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМИ СМЫВНЫМИ БЯЧКАМИ.

серия 4 900-10 3.4



НАИЗГОЛОВА ГОРОДСКО-КАРТИР ЦЕНТРА КИЕВА

4.900-10.4.2

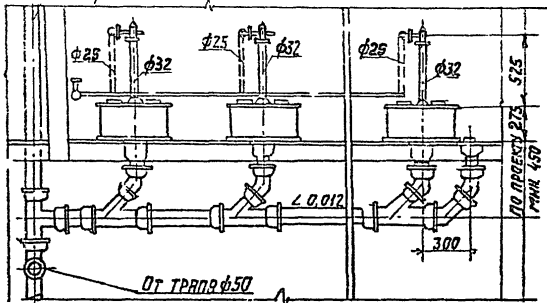
ЛИСТ 12

ФОРМАТ: А4

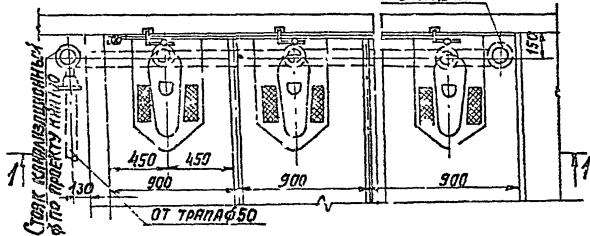
УСТАНОВКА УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ШАМОТ-
РОВАННЫХ СО СМЫВНЫМИ КРЯНКАМИ

СТОЯК КАНАЛИЗАЦИОН-
НЫЙ ϕ ПО ПРОЕКТУ

1-1



ЗАГЛУШКА



4.900-10.4.2

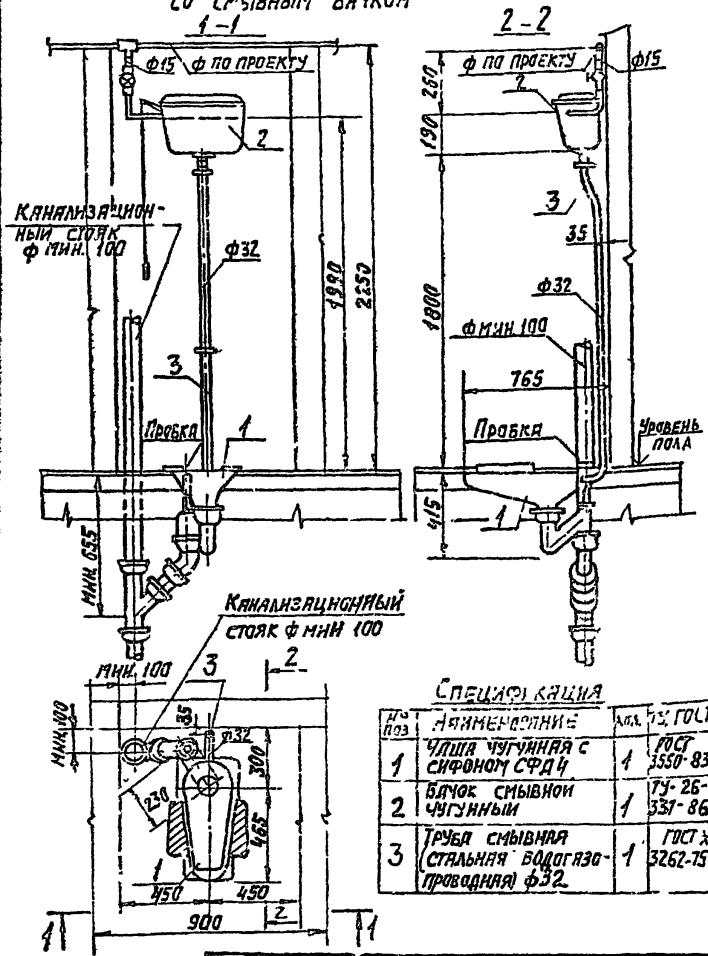
41

ЛНСТ
13

ИИВ. N 255-11-04-11

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА ЧАШИ ЧУГУННОЙ НАПОЛЬНОЙ
СО СМЫВНЫМ БАЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ГОСТ |
|-------|---|------|--------------|
| 1 | Чаша чугунная с сифоном сфдч | 1 | ГОСТ 3550-83 |
| 2 | Бачок смывной чугунный | 1 | ТУ-26-337-86 |
| 3 | Труба смывная (стальная водогазо-проводная) φ32 | 1 | ГОСТ 3262-75 |

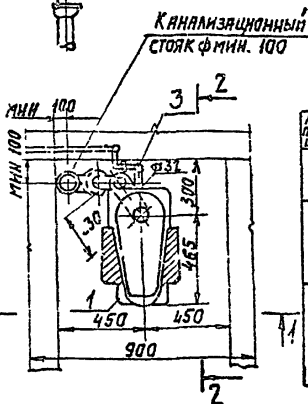
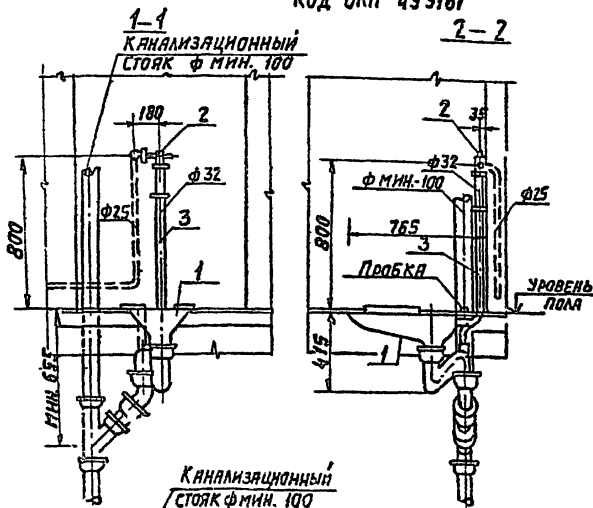
ПРИВ. МОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

4.900-10.42

ЛИСТ
14

ФОРМАТ: А4

Установка чаши чугунной напольной
со смывным полуавтоматическим краном
КОД ОКП 495161



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № ПОЗИЦИОН | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО ЧЕСТИ | ГОСТ |
|------------|---|--------------|----------|
| 1 | ЧАША ЧУГУННАЯ С СИФОНОМ СФДЧ | 1 | 8550-93 |
| 2 | КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ | 1 | 22256-76 |
| 3 | ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬНАЯ ВОДО-ГАЗОПРОВОДНАЯ) $\phi 32$ | 1 | 3252-75* |

4.900-10.4.2 42

ИНВ. № 25511-04 42 ФОРМАТ: А6

СЕРИЯ 4.900-10 3.4

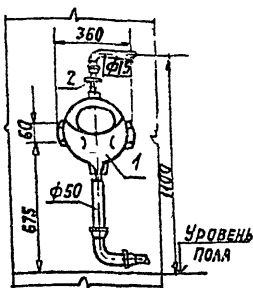
ИНВ. № 25511-04 ПОДПИСЬ И ПЛ. ВОЗРАСТ ИЛИ В.

ЛНСТ
15

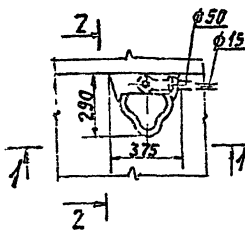
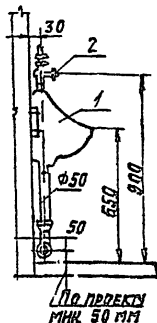
СЕРИЯ 4. 900-10 В.4

УСТАНОВКА ПИССУАРА С ЦЕЛЬНОЛИТЫМ СИФОНОМ

1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № ПО- ЭРШ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ- ВО | ТУ, ГОСТ |
|--------------|--|------------|-------------------|
| 1 | ПИССУАР С ЦЕЛЬНОЛИ- ТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ | 1 | ГОСТ 755-85 |
| 2 | КРАН ПИССУАРНЫЙ КПЗ. $\phi 15$ | 1 | ТУ21-26 126-75 |

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА ПИССУАРНОГО П.О. „ТЛАСАНТЕХНИКМ“
КОД ОКП 49.5122

4900-10.4.2

ЛКС
16

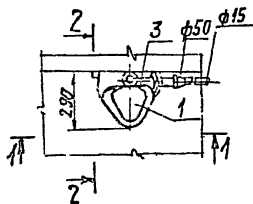
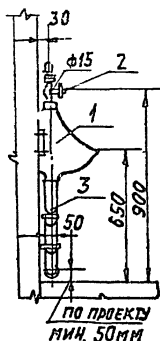
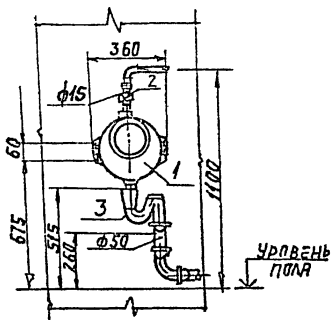
ФОРМАТ А4

УРАЛ ПЛОВА ПОЯВИЛСЯ НА ЗЕМЛЕ

УСТАНОВКА ПИССУАРА БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТНОГО СИФОНА.

1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № по- звуч. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ- ВО ЕД.ИЗ- Б. | ТУ ГОСТ |
|----------------|--|----------------------------|--------------------------------|
| 1 | ПИССУАР БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО СИФОНА | 1 | ГОСТ 155- 85 |
| 2 | КРАН ПИССУАРНЫЙ КП2; $\phi 15$ | 1 | ТУ 1521-26 ГСТ 126-75 |
| 3 | СИФОН-РЕВИЗИЯ ДВУХБОРЕТНЫЙ ЧУ- ГУННЫЙ СФ150Д; $\phi 50$ | 1 | ГОСТ 6924- 73 |

ВСТАНОВИТЬ

ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ

АНВ. ПЛОСКО.

4.900-10.4.2

АНСТ

17

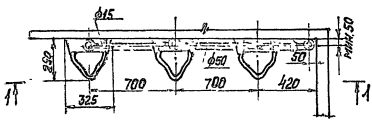
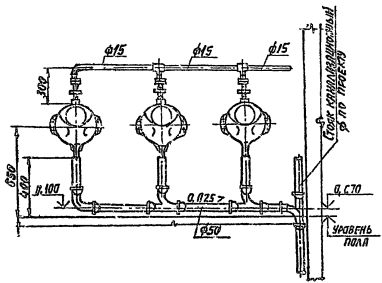
АНВ № 255М-04 43 ФОРМАТ, А6

Серия 4.900-10 В.4

СЕРИЯ Ч. 900-10 В.4

УСТАНОВКА ПИССУАРОВ С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМИ СИФОНАМИ

1-1

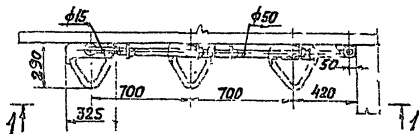
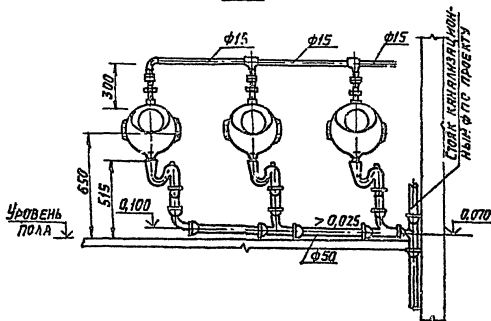


4.900-10.4.2

АНЗ
18

УСТАНОВКА ПИССУАРОВ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТЫХ СИФОНОВ

1-1



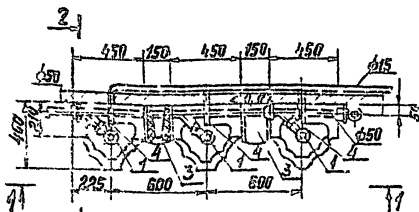
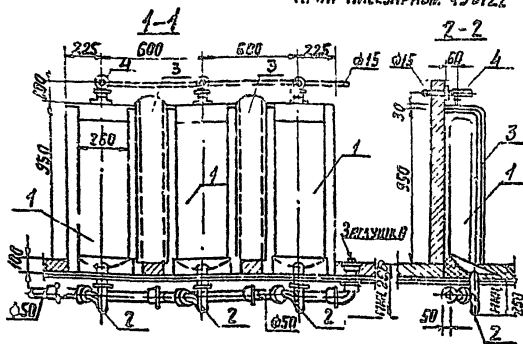
4.900-10.2.2.44

ЛНЦ
19

ИИО № 25344-04 44 ФОРМАТ: А4

УСТАНОВКА НАПОЛЬНЫХ ПИССУАРОВ (УРИНАЛОВ) ПО ОСТ 21-15-86

КОД ОКП
УРИНАЛ 49 7414
КРАН ПИССУАРНЫЙ: 495122



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| НАЗВ. ВНТ | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | ТУ, ГОСТ |
|--------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| 1 | Писсуар напольный (Уринал) | ЧУГУН | ОСТ 21-15-86 |
| 2 | Сифон чугунный с выпуском СПР 4ПН | ЧУГУН | ГОСТ 23472-79 |
| 3 | Вставка декоративная | ЧУГУН, ПОЛИЭТИЛЕН | ОСТ 21-15-86 |
| 4 | Кран писсуарный Кр-И-П | ЛАТУНЬ | ТУ 21-26-120-83 |

ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ИРОЗЭСКИ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАБРИКА 249420г. КИРОВ.
КАМУСЕТЕР ОБЛ.

4.900-10.4.2

ЛМ 71

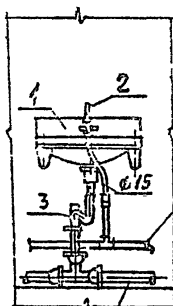
20

Серия 4.900-10 В.4

ИЗДАНИЕ 1986г. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С СИФОНОМ-РЕВИЗИЕЙ И ВОДОРАЗБОРНЫМ КРАНОМ

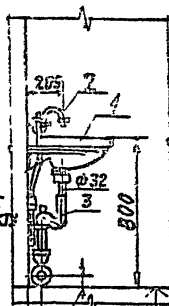
1-1



ХОЛОДНАЯ ВО-
ДА Ф 15 ПО ПРОЕКТА

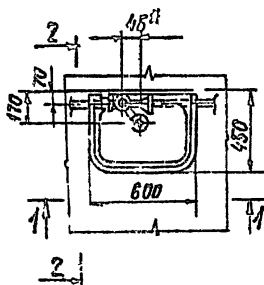
КАНАЛИЗАЦИЯ
Ф - МИН. 50

2-2



НЕ МЕНЬШЕ
50 ММ

УРОВЕНЬ
ПОЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № ПО- ЗНА- ЧЕНИЮ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ- ВОСТ ВО | ГОСТ |
|------------------------|---|--------------------|----------|
| 1 | УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУ- ГОЛЬНЫЙ СО СПИНКОЙ ПРС II ВЕЛИЧИНЫ | 1 | 23159-85 |
| 2 | КРАН ТУАЛЕТНЫЙ КТН 15 АР | 1 | 20275-74 |
| 3 | СИФОН-РЕВИЗИЯ ДВУХОБОРОТНЫЙ С Ф 40 А | 1 | 5524-73 |

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

Умывальник может поставаться в комплекте с бутылочным сифоном по ГОСТ 23412-79 пластмассовым СБПУ или латунным СБЛУ.

Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

4.500-16.4.2

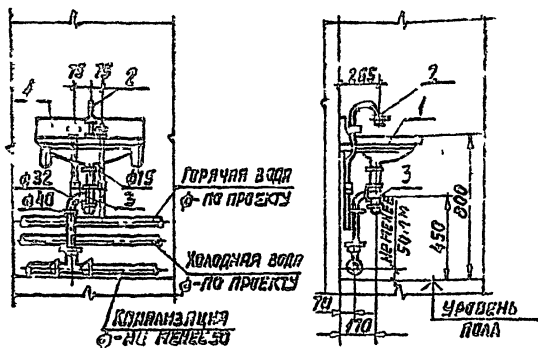
Лист
21

ИИВ № 2554-04.45 ФОРМАТ: А4

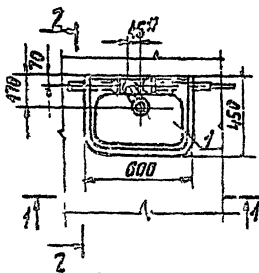
УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ

1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ



| № по спецификации | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО | ГОСТ |
|-------------------|--|--------|----------|
| 1 | Умывальник прямой гальванический с смесителем ЛРС III величины | 1 | 23759-85 |
| 2 | Смеситель настольный с иголкой, клапаном смешения СМ-УМ-ЛРС | 1 | 25209-83 |
| 3 | Сифон пластмассовый бутылочный СБЛУ | 1 | 23412-79 |

* Размер для справок.

Умывальник может поставляться в комплекте с латунным бутылочным сифоном СБЛУ по ГОСТ 23412-79 или двухбортным чугунным по ГОСТ 6924-73.
Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

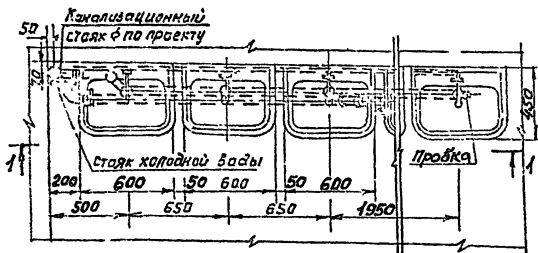
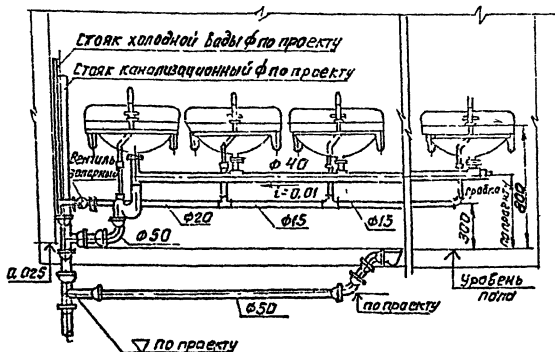
4.900-10.42

| | |
|------|----|
| Лист | 22 |
|------|----|

СЭПРОЛД

Установка шести умывальников с туалетными кранами и общим двухоборотным сифоном.

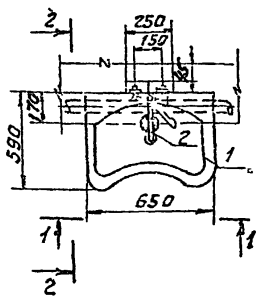
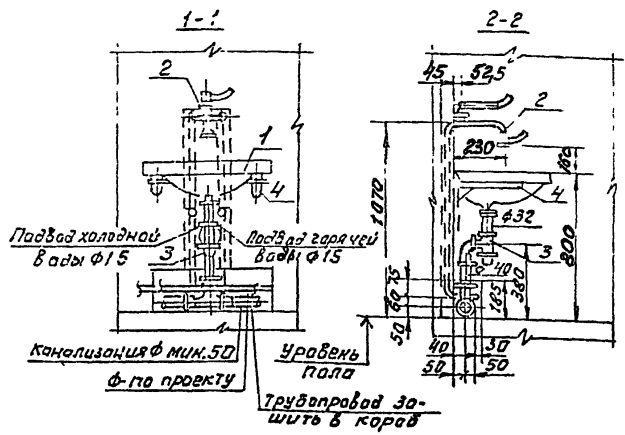
1-1



На данном чертеже, показана установка умывальников III величины. Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

Серия 4 900-10 84

Установка хирургического умывальника с локтевым смесителем.



Спецификация

| № по-порядку | Наименование | Количество | ТУ, ГОСТ |
|--------------|---|------------|---------------|
| 1 | Умывальник хирургический. | 1 | ГОСТ 23753-85 |
| 2 | Смеситель локтевой настенный Ст-Ум-НЛ | 1 | ГОСТ 25303-83 |
| 3 | Сифон бутылочный с вертикальным отводом | 1 | ГОСТ 23412-79 |
| 4 | Кранштейн | 2 | ГОСТ 1153-76 |

код ОКП смесителя локтевого 49 5115.
код ОКП сифона смотри на листе

Умывальник Подп. и дата вклейки

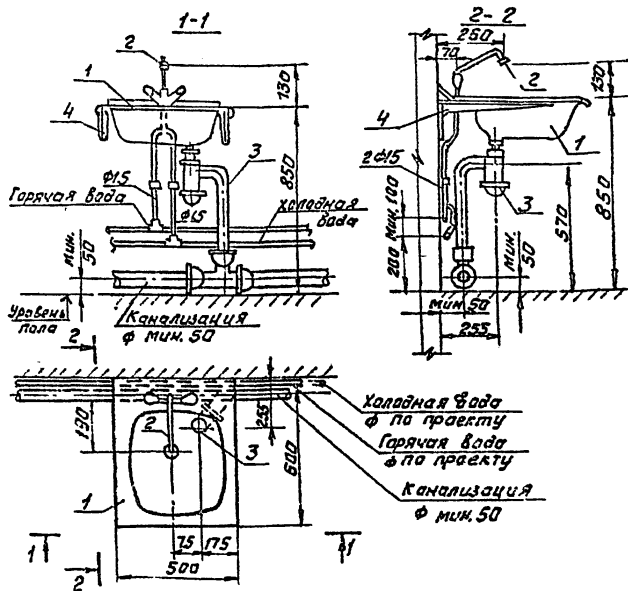
УИВ № 25511-04

47

4.900-104.2

Лист 25

Установка мойки чугунной эмалированной
с бутылочным сифоном.



Спецификация

| № по- судов | Наименование | Кол- чест.во | Гост |
|----------------|--|-----------------|----------|
| 1 | Мойка чугунная эмалированная МЧ | 1 | 706-83 |
| 2 | Смеситель водоразборный центральный СМ-М-Ц | 1 | 25809-83 |
| 3 | Сифон бутылочный пластмассовый СБПМ | 1 | 23412-79 |
| 4 | Кранштейн чугунный КрМ | 2 | 1153-76 |

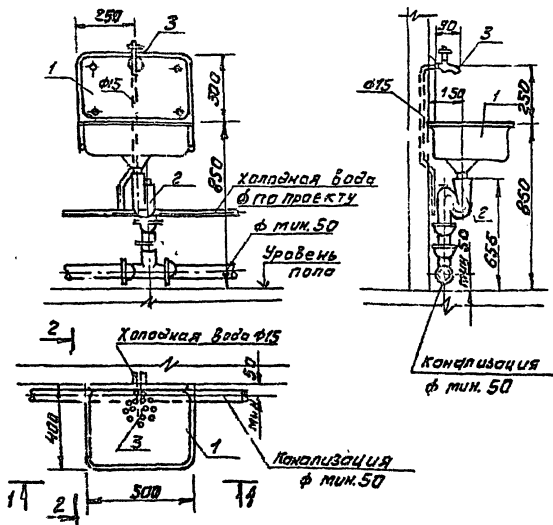
4 900-10 4.2

Лист

27

Установка стальной раковины с одним водоразборным краном

Серия 4.900-10 в.4



Спецификация

| № позиции | Наименование | Кол-во | ГОСТ |
|-----------|--|--------|----------|
| 1 | Раковина стальная эмалированная РС-1 | 1 | 24843-81 |
| 2 | Сифон-ревизия чугунной двухоборотный с Ф 110 А | 1 | 5924-73 |
| 3 | Кран водоразборный настенный КВ15 А | 1 | 20275-74 |

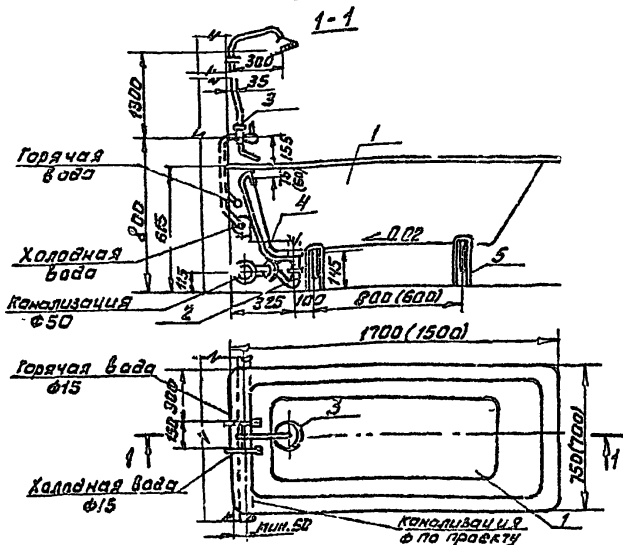
4.900-10.4.2

Лист

28

Формат А4

Установка ванны чугунной эмалированной



Спецификация

| № | Наименование | Кол-во | ГОСТ |
|---|---|--------|----------|
| 1 | Ванна чугунная эмалированная 840х1700(840х1500) | 1 | 1154-80 |
| 2 | Сифон чугунный с латунным выпуском СПР48Н и перелив. | 1 | 29412-79 |
| 3 | Смеситель со стационарной душевой трубой и сеткой см-в-ст | 1 | 25809-83 |
| 4 | Уравнителя электрических потенциалов | 1 | — |
| 5 | Нажки чугунные | 4 | 1154-80 |

Ванна может оборудоваться смесителем с душевой сеткой на гибком шланге см-в-шл.

Изготовитель смесителей для ванн
по Ростовсантехника код ОКП: 49 511

* Размеры в скобках даны для ванны 840х1500.

4.900-10.4.2

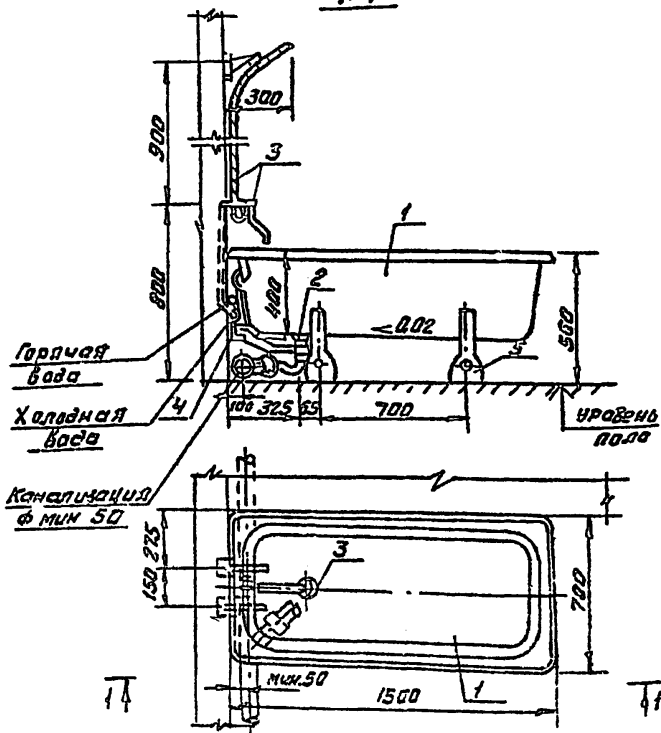
Лист

30

Формат А4

Установка ванны стальной эмалированной

1-1



Спецификация

| п.п. № | Наименование | кол-во | ТУ ГОСТ |
|--------|---|--------|---------------------------|
| 1 | ванна стальная эмалированная ВНС | 1 | ТУ 7921-26-105-80 ГОСТ |
| 2 | сифон пластмассовый с выпуском и переливом СПР ПВН. | 1 | ГОСТ 23412-79 |
| 3 | смеситель с душевой сеткой на гибком шланге СМ-В-ШЛ | 1 | ГОСТ 25809-83 |
| 4 | Уровнитель электрический патентный слав. | 1 | - |
| 5 | ножки стальные | 4 | |

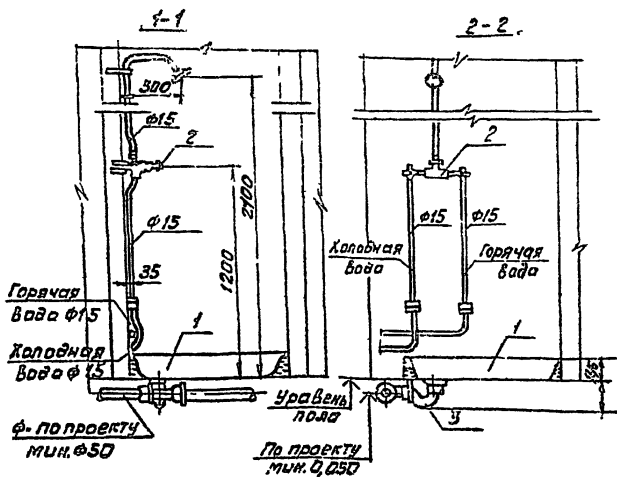
4.900-10.4.2

Лист

31

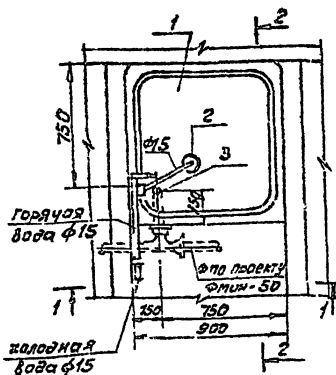
ИМВ № 255М-04 50 Формат А

Установка душевой кабины с поддоном.



Спецификация

| № | Наименование | Кол-во | ГОСТ |
|---|---|--------|----------|
| 1 | Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий | 1 | 10161-83 |
| 2 | Смеситель открытый с нижней подводкой воды со стационарной душевой трубкой и сеткой см.-л.-ст | 1 | 25809-83 |
| 3 | Сифон для душевого поддона | 1 | 23412-79 |



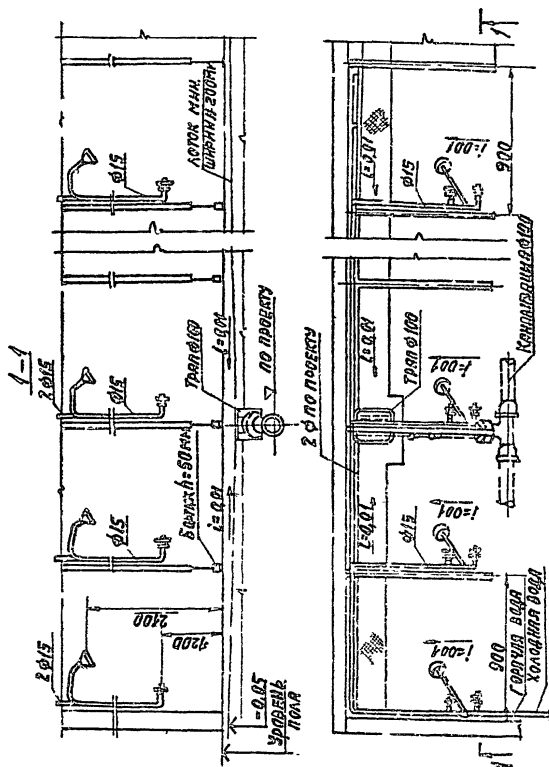
4.900-12 4.2

Лист

32

Формат А4

ЛЕРИЯ 4.900-10 В.4

ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА ДУШЕВЫХ
КАБИН СО СМЕСИТЕЛЯМИ И ТРАПОМ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИКА

4.900-10.4.2

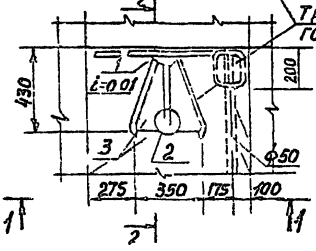
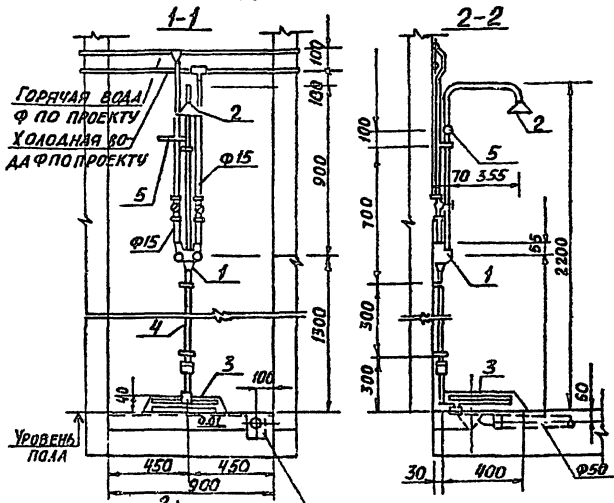
ЛНСТ

34

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

ДУШЕВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ
УСТАНОВКА ДАУ по ТУ-Э 190.00.00.00



КОДОКП 49 49И 110Б

МАССА ОДНОЙ УСТАНОВКИ-8кг
УСТАНОВКА ДАУ ПОЗВОЛЯЕТ
СНИЗИТЬ РАСХОД ВОДЫ
НА 40-50%
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ
НА ЛИСТЕ 92

ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ДУШЕВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ.

4.900-10.4.2 52

Лист
35

ИИВ № 2554-04 Формат А4
52

Имя человека Подп и дата Взам инв №

**ДУШЕВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ
УСТАНОВКА ДАУ ПО ТУ-Э190 00 00.00**

СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № пози- ции | НАИМЕНОВАНИЕ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |
|-------------------|---|------------------------|
| 1 | СМЕШИТЕЛЬ С ГРИБ- КОВЫМ КЛАННОМ | ТУ-Э190.00 00.00 |
| 2 | ДУШЕВАЯ СЕТКА С КОЛЕНЦМ, Ф15 | |
| 3 | ПЕДАЛЬ СТАЛЬ- НАЯ С РЕЗИНО- ВЫМ ПОКРЫТИЕМ | |
| 4 | ТАГА Ф15 | |
| 5 | РУКОЯТКА | |

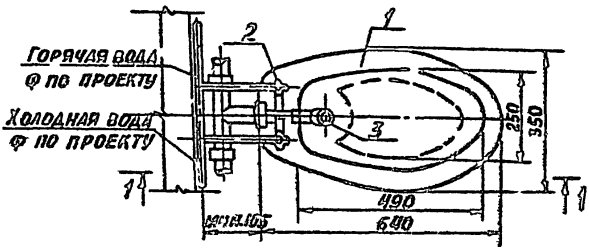
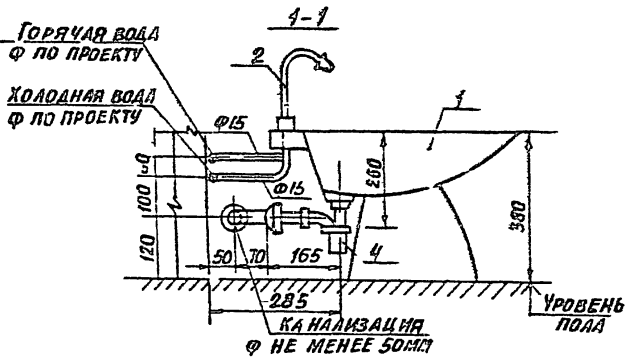
РУКОЯТКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОВОРО-
ТА ДУШЕВОЙ СЕТКИ
ДАУ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ХОМУТАМИ И
МЕТЗАММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БЕ, А ТАКЖЕ С РЕ-
ЗИНОВЫМИ МАНЖЕТКАМИ.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: БЕЛГОРОДСКИЙ ЭКСПЕРИМЕН-
ТАЛЬНЫЙ ЛУТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗА-
ВОД МНЖХ РСФСР

ИНО ЛЮПОДА. ПОДП И ДЕТЬ В ЧИИ ИАДА.

4.900-10 1:2

АНСТ
36

УСТАНОВКА БИДЭ ТИПА I



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № ПОЗИЦИИ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО | ТУ |
|-----------|---|--------|---------------|
| 1 | БИДЭ ТИПА I | 1 | ГОСТ 26301-66 |
| 2 | СМЕСИТЕЛЬ С АЭРИРУЮЩИМ НАСАДКОМ | 1 | ТУ 21- |
| 3 | ВЫПУСК ЛАТУННЫЙ, Ф32 | 1 | 26-136-83 |
| 4 | СИФОН ЗУТЫЛОЧНЫЙ ЛАТУННЫЙ С ФАРФОРОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ СТАКАНОМ | 1 | |

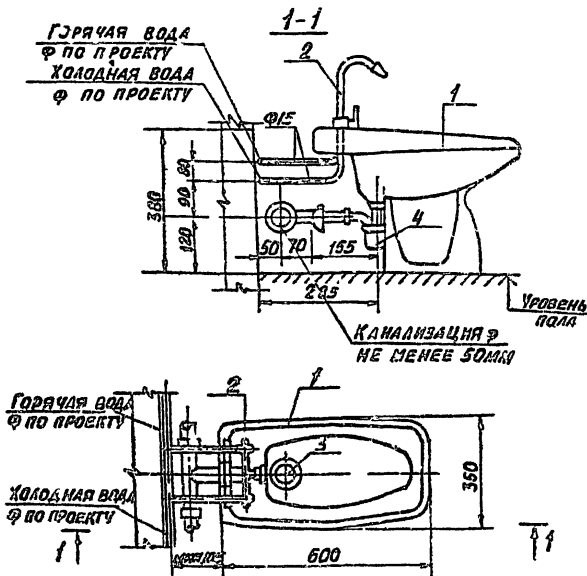
4.900-10.4.2

Лист
37

серия 4.900-10.4.2

ИИД № 25511-04 53

УСТАНОВКА БИДЭ ТИПА II



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № ПОЗИЦИИ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО ЧЕСТИ | ТУ |
|-----------|---|--------------|----------------|
| 1 | БИДЭ ТИПА II | 1 | ГОСТ 25 901-86 |
| 2 | СМЕСИТЕЛЬ С АЭРИРУЮЩИМ НАСАДОМ | 1 | ТУ 21- |
| 3 | ВЫПУСК ЛАТУННЫЙ, φ 32 | 1 | 25-136- |
| 4 | СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ ЛАТУННЫЙ С ФАРФОРОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ СТАКАНОМ | 1 | -83 |

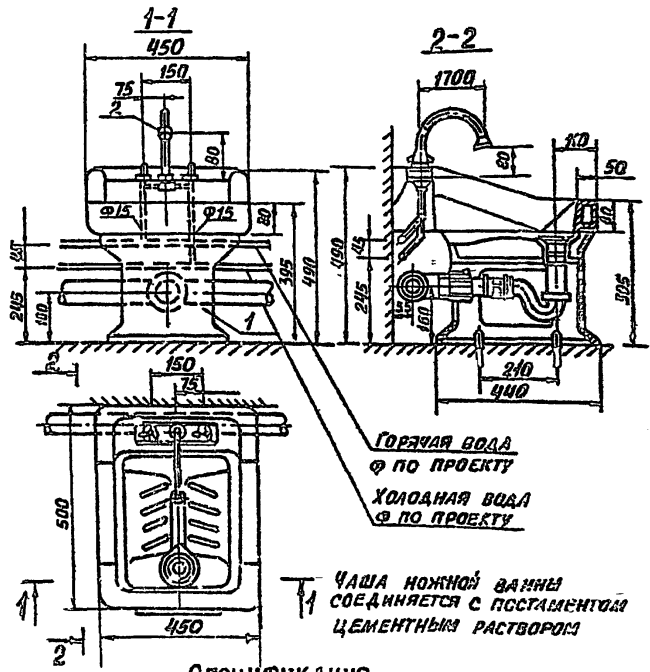
4.900-10.4.2

ЗНКО

38

Формат А4

УСТАНОВКА НОЖНОЙ ВАННЫ КЕРАМИЧЕСКОЙ С НАКЛОННЫМ ДНОМ ТИ-49



Спецификация

| № п/п п/п | Наименование | КОЛИ- ЧЕСТВО | ТУ; ГОСТ |
|--------------|---|-----------------|------------------|
| 1 | Ванна ножная керамическая с наклонным дном ТИ-49 | 1 | ТУ21-РСФСР 52-79 |
| 2 | Смеситель с нижней камерой смешения с высоким изливом | 1 | - |
| | Сифон напольный с выпуском | 1 | ГОСТ23412-79 |

4.900-10.0.2

Лист
39

УИД № 25571-04

54

Формат А3

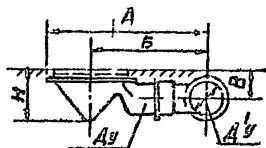
серия 4.900-10 п.4

ИЗДАНИЕ
ПОДПИСАНО
ИЗДАТЕЛЬСТВО

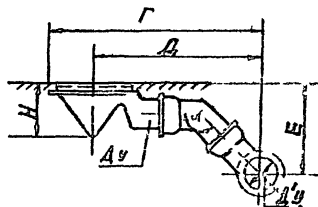
Изм. № подл. | Подп. и дата. | Взам. инв. №

УСТАНОВКА ТРАПА

А) с прямым выпуском



Б) с отводом



РАЗМЕРЫ, мм

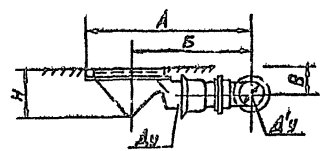
| Тип трапа | D _у | H | D' _у | с прямым | | | с отводом | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------------|-----|-----------------|----------|-------|----|-----------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|
| | | | | A | B | B | α 110° | | | α 120° | | | α 135° | | | α 150° | | |
| | | | | | | | Г | Д | Е | Г | Д | Е | Г | Д | Е | Г | Д | Е |
| Т50 | 50 | 110 | 50 | 255 | 162,5 | 50 | 100 | 307,5 | 243 | 418 | 323,5 | 219 | 441 | 340,5 | 181 | 425 | 332,5 | 223 |
| | | | 100 | 275 | 182,5 | 50 | 107 | 310,5 | 252 | 428 | 335,5 | 236 | 487 | 390,5 | 221 | 435 | 342,5 | 241 |
| Т100 | 100 | 140 | 100 | 400 | 275 | 85 | 573 | 418 | 367 | 565 | 440 | 336 | 605 | 480 | 280 | 643 | 518 | 367 |
| | | | 150 | 335 | 220 | 85 | 514 | 349 | 335 | 538 | 413 | 289 | 566 | 441 | 241 | 615 | 490 | 319 |

УСТАНОВКА ТРАПА ПО ГОСТ 184-81
НА ЧУГУННОМ ТРУБОПРОВОДЕ

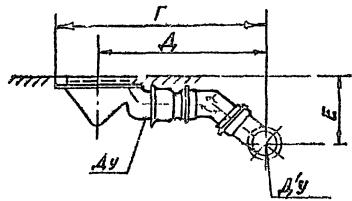
И 900-10.412

УСТАНОВКА ТР.УПА

А) С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ



Б) С ОТВОДОМ



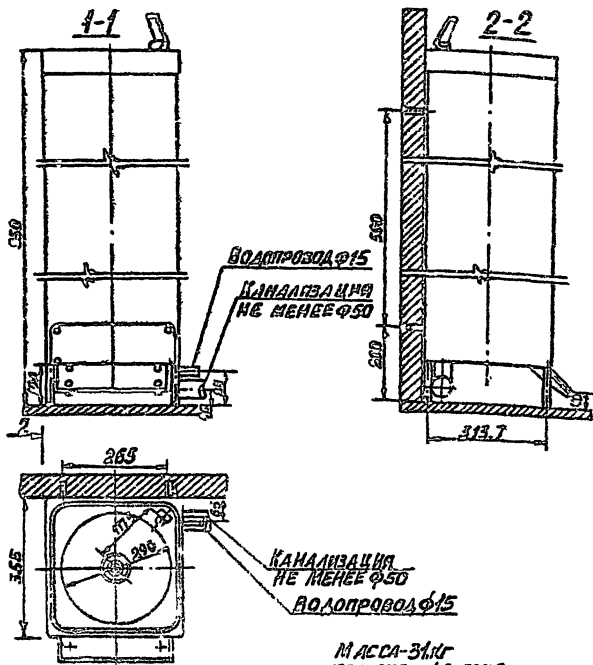
РАЗМЕРЫ, мм

| Тип ТРАПА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------------|-----|-----|----------|-------|----|-----------|-------|-----|--------|-------|-----|
| | Д" | Н | Д'У | С ПРЯМЫМ | | | С ОТВОДОМ | | | | | |
| | | | | А | Б | В | α 135° | | | α 150° | | |
| Г | А | Е | Г | А | Е | | | | | | | |
| 750 | 50 | 110 | 50 | 349 | 256,5 | 50 | 456 | 363,5 | 119 | 460 | 367,5 | 96 |
| | | | 100 | 376 | 283,5 | | 475 | 382,5 | 138 | 483 | 390,5 | 109 |
| 1000 | 100 | 140 | 100 | 440 | 347,5 | 85 | 689 | 596,5 | 227 | 688 | 595,5 | 177 |

УСТАНОВКА ТРАПА ПО ГОСТ 184-81
НА ПЛАСТИКОВОМ ТРУБОПРОВОДЕ

4 900 10 4 2
ИНВ. № 25544-04 35

УСТАНОВКА ФОНТАНЧИКА ПИТЬЕВОГО
НАПОЛЬНОГО ФТ-Н-П ПОТУ 21-25-104-83



МАССА-31кг
КОД ОКП: 49 5345

ПИТЬЕВОЙ ФОНТАНЧИК ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ВОДОПОДАЮЩЕЙ И ВОДОСЛИВНОЙ АРМАТУРОЙ, ПОСТАМЕНТОМ СТАЛЬНОМ ЭМАЛИРОВАННЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

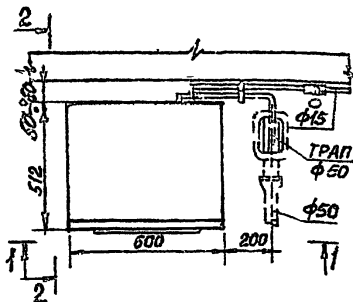
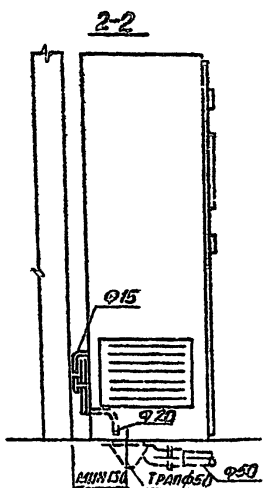
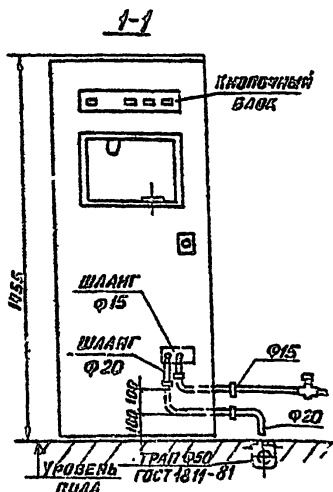
КАЗАНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
"САНТЕХПРИБОР".

4.900-10.4.2

Лист

42

УСТАНОВКА АВТОМАТА ГАЗИРОВАННОЙ ВОДЫ АВ-2

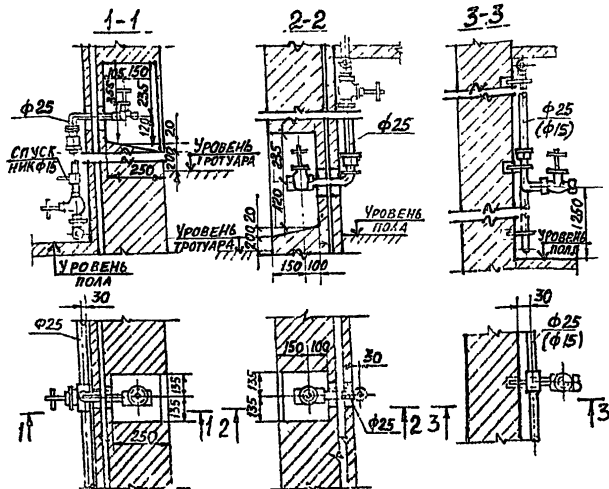


КОД ОКП: 51 5141.
 МАССА АВТОМАТА (БЕЗ
 УГЛЕКИСЛОТНОГО БАЛЛОНА) - 134 КГ
 ЭЛЕКТРОПРИБОР ТОК
 ОДНОФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕ-
 НИЕМ 220 В
 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩ-
 НОСТЬ - 0,45 КВТ.
 ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПЕРОВ-
 СКИЙ ЗАВ.СЯ ТОРГОВОГО
 МАШИНОСТРОЕНИЯ.

Предназначается для бесплатного отпуска газированной, негазированной и подсоленной воды

ИИВ № 255-11-04
 Лист 43
 ВВЕДЕН ИО

УСТАНОВКА ПОЛИВОЧНОГО КРАНА ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ И НА УЛИЦЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО А *Я: | | ГОСТ |
|---|----------------------------|------------------------------|-----------------------|
| | НАРУЖНЫХ ПОЛИВОЧНЫХ КРАНОВ | ВНУТРЕННИХ ПОЛИВОЧНЫХ КРАНОВ | |
| ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 Ру 16 кг/см ² ф 25 (ф 15) | 2 | 1 | 18722-73 ^в |
| РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ фвн 32 (фвч.20) | 20 | 20 | 18698-79* |

КОД ОКП: ВЕНТИЛЬ - 37 2212; 35 2211
 РУКАВ - 25 5324; 25 5324

ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ МОКРОЙ УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ДЛЯ ПОЛИВКИ ПОКРЫТИЙ ПРОЕЗДОВ И ЗЕЛЕНЬКИ НАСАЖДЕНИЙ.

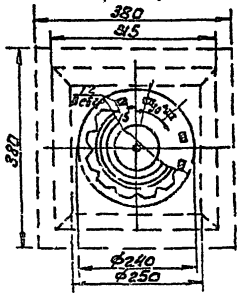
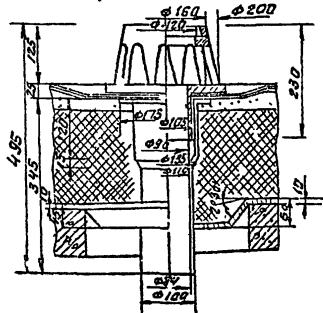
4.900-10.4.2

ЛЧ.

44

РАЗДЕЛ 3
ВОДОСТОЧНЫЕ ВОРОНКИ

Воронка вадастачная СТП 3429-8-01-87



Масса воронки 36,6 кг.

Материал: Чугун серый - СЧ 15

Разработчик: Пензенский завод "Металлостройдеталь №3, Минюгстрой СССР

Изготовитель: Пензенский завод "Металлостройдеталь №3," (Минюгстрой СССР). Цена 1 шт. - 21,0 руб.

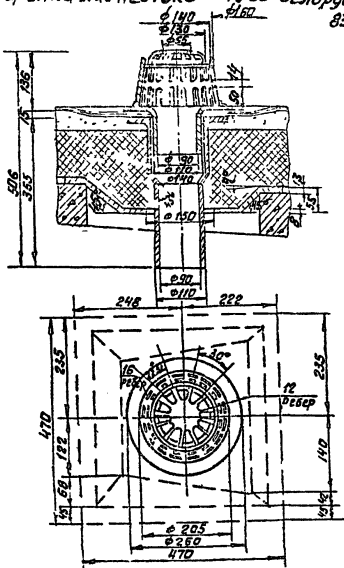
УНВ № 255-М-04

| | |
|--------------|------|
| 4.900-10.4.3 | Лист |
| | 2 |

УНВ № 255-М-04 38 Формат А4

серия 4.900-10 В.4

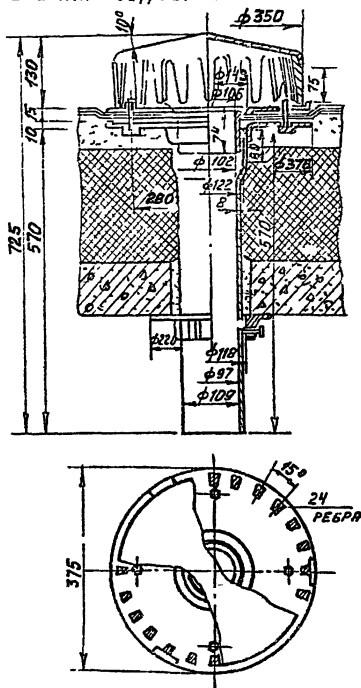
Воронка ливнестока 7465 белорусской ССР
83-303-85



1. Масса воронки, 46 кг
2. Материал: Чугун серый сч 15
3. Разработчик: Минское производственное объединение "Строймаш", Минстрой Белорусской ССР, 1970 г
4. Изготовитель: Минское производственное объединение "Строймаш", Минстрой Белорусской ССР, цена 1 шт. - 41,51 руб.

СЕРИЯ Ч 900-10 В. 4

Воронка водосточная ВР-98



1. МАССА ВОРОНКИ, 35,5 кг.
2. МАТЕРИАЛ: ЧУГУН СЕРЫЙ.
3. РАЗРАБОТЧИК: ЦПКТБ, ГЛАВСАНТЕХПРОМ, МИНСТРОЙМАТЕРИАЛЫ СССР 1967г.
4. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ТЕПЛОГОРСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД. |МИНСТРОЙМАТЕРИАЛЫ РСФСР ЦЕНА 1шт-19,45руб.

4.900-10.4.3

ЛИСТ

4

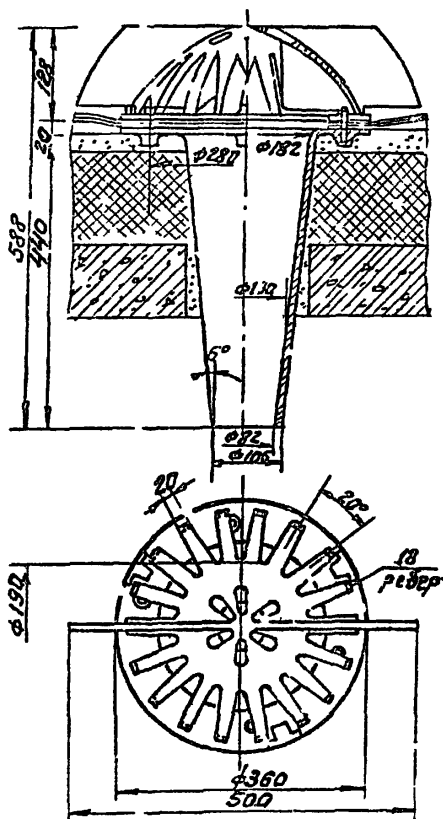
ИНВ № 25511-04 ФОРМАТ А4

59

Имя и подл. | Подл. и дата | Б.И.И.И.И.И.И.

Воронка водосточная вв 5.00

ту 44-3-89-76



1. Масса воронки 25,7 кг.
2. Разработчик: Черновицкий механический завод, 1975.
3. Изготовитель: Черновицкий механический завод.
Цена 1 шт - 9,00 руб.
- а) Краснодарский завод санитарно-технических
заготовок и электротехнических изделий
/Микротрансстрой СССР/, цена 1 шт - 12,00 руб.

4.900-10.4.3

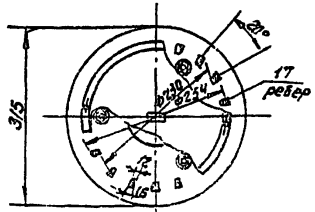
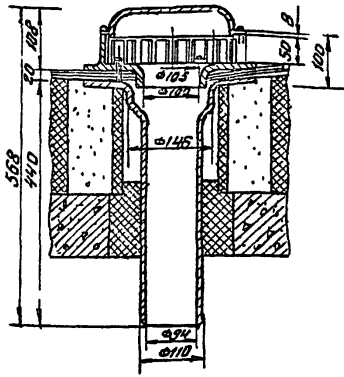
Лист

5

Формат А4

Воронка водосточная ВрУ-А,
РСТ Литовской ССР 631-79

Серия 4 900-10 В 4



- 1. Масса Воронки, кг.
- 2. Материал: чугун СЧ 10
- 3. Разработчик: 72/3, МВД Литовской ССР, 1979г.
- 4. Изготовитель: МВД Литовской ССР цена 1шт - 1,20руб

Инв.№ табл. Материала и детали ВЛКМВ

| | |
|--------------|-----------|
| 4.900-10.4.3 | Лист 6 |
|--------------|-----------|

ИМВ № 25511-04 формат А4