

**СЕРИЯ 4900-10**

**АЛЬБОМ**

**ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ  
И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ  
И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ**

**ВЫПУСК I**

**ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ**

**25511-01**

Серия 4.900-10

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры  
для сетей и сооружений водопровода и канализации

выпуск 1  
Трубы и их соединения

Разработчик институтом  
Союзводоканалпроект

Главный инженер ~~Михайлов~~ Михайлов А. И.  
института

Главный инженер проекта Устинова. А. Ф.  
*Устинова*

Утвержден

Госпроектом Госстроя СССР  
лицензия № 6/4-4303 от 1.12.87

Введен в действие

В/О Союзводоканалниипроект  
приказ № 389 от 21.12.87

<b>Содержание</b>		№ листа	№ стр
<b>Пояснительная записка</b>		1-2	7,8
<b>Раздел 1. Трубы металлические</b>			9
<b>Сортимент стальных сварных труб, рекомендуемых для трубопроводов водоснабжения и канализации</b>		1-1 1-2	10,11
<b>Стальные сварные трубы, выпускаемые по номенклатурному каталогу продукции Минчермета СССР, рекомендуемые для трубопроводов водоснабжения и канализации.</b>		1-3	12
<b>Теоретическая масса (m труб, кг, p-и толщина стенки, мм по ГОСТ 10704-76<sup>к</sup></b>		1-4 ÷ 1-7	13 ÷ 16
<b>Трубы чугунные напорные, изготовляемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75</b>		1-8; 1-9	17; 18
<b>Заводы-изготовители стальных труб</b>		1-10 ÷ 1-40	19 ÷ 49
<b>Заводы-изготовители чугунных труб</b>		1-40, 1-41	49; 50
<b>Заводы-изготовители буровых геолого-разведочных труб и муфт к ним</b>		1-41; 1-42	50; 51
<b>Заводы-изготовители обсадных труб и муфт к ним.</b>		1-42; 1-43	52
<b>Заводы-изготовители упроченных буровых труб</b>		1-43	52
<b>Заводы-изготовители обсадных и колонковых труб для геолого-разведочного бурения и ниппели к ним.</b>		1-43	52
<b>Заводы-изготовители труб, поставляемых по согласованию</b>		1-44	53
<b>Раздел 2. Трубы неметаллические</b>			54
<b>Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные по ГОСТ 12586.0-83</b>		2-1, 2-2	55; 56
<b>Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79<sup>а</sup></b>		2-3 ÷ 2,7	57-61
<b>Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1600 мм</b>		2-8	62

## Содержание (продолжение)

Заводы-изготовители труб железобетонных напорных	2-9÷2-21	63-75
То же, труб железобетонных безнапорных	2-22÷2-44	76÷98
Трубы асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80	2-45-2-48	99÷102
Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-80	2-49÷2-51	103÷105
Трубы керамические канализационные по ГОСТ 286-82	2-52; 2-53	106; 107
Трубы керамические фильтрующие по ТУ 21-28-47-84	2-54	108
Трубы керамические дренажные по ГОСТ 8411-74*	2-55	109
Трубы из полиэтилена низкого давления (ПНД) и высшего давления (ПВД) по ГОСТ 18599-83*	2-56÷2-60	110÷114
Трубы канализационные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ГОСТ 22629-77	2-61	115
Трубы напорные из непластицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-231-83	2-62; 2-63	116; 117
Трубы канализационные из непластицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-301-86	2-64; 2-65	118; 118
Трубы фаянсовые по ТУ 6-05-1170-76	2-66	120
Трубы из фторопласта по ТУ 6-05-987-74	2-67	121
Трубы стеклопластиковые химически стойкие по ТУ 6-19-287-85	2-68; 2-69	122; 123
Трубы стеклянные для надземных трубопроводов по ГОСТ 8894-86	2-70	124
Раздел 3. Фасонные части для труб		125
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ) по ГОСТ 17378-83*	3-1-3-10	126÷135
Переходы		

Содержание (продолжение)

<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм Ho P<sub>y</sub> до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-44-81 переходы сварные</p>	<p>3-11-3-13 136÷138</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали Ho P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 38-22-77 переходы концентрические и эксцентрические</p>	<p>3-14; 3-15 139; 140</p>
<p>Детали трубопроводов стальные бесшовные, приварные Ho P<sub>y</sub> 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 17373-85. Отводы крутоизогнутые</p>	<p>3-16-3-22 141-147</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали Ho P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-21-77 отводы секционныe P=1,5 Ду под углом 30, 45, 60</p>	<p>3-23-3-25 148-150</p>
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм Ho P<sub>y</sub> до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) ГОСТ 36-43-81 отводы сварные</p>	<p>3-26; 3-27 151; 152</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали Ho P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-20-77. Отводы штампосварные</p>	<p>3-28 153</p>
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм Ho P<sub>y</sub> до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-42-81. Отводы гнутые</p>	<p>3-29; 3-30 154; 155</p>
<p>Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные Ho P<sub>y</sub> 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 17376-83. Тройники</p>	<p>3-31-3-37 156-162</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали Ho P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-23-77. Тройники штампованные.</p>	<p>3-38; 3-39 163; 164</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали Ho P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) ГОСТ 36-24-77 тройники сварные</p>	<p>3-40-3-42 165-167</p>
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм Ho P<sub>y</sub> до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-45-81. Ответвления</p>	<p>3-43-3-46 168-171</p>

Имя и подл	
Подпись и дата	
Взам. инж. н.	

*Содержание (продолжение)*

<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-46-81. Тройники сварные</p>	3-47+3-50	172+175
<p>Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>)</p>	3-51+3-60	176+185
<p>Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 17379-83 заглушки эллиптические</p>	3-61+3-83	186+188
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-25-77. Заглушки эллиптические.</p>	3-84	189
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) ГОСТ 36-47-81. Заглушки плоские</p>	2-65; 2-66	190; 191
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) ГОСТ 36-48-81. Заглушки ребристые</p>	3-67	192
<p>Печи стальные фасонных частей, изготавливаемых заводами в 1988г</p>	3-68-3-77	193+202
<p>Трубы железобетонные напорные гидротранспортируемые диаметром 500-1800 мм стальные вставки</p>	3-18; 3-19	203; 204
<p>Соединительные части для железобетонных труб со стальным сердечником диаметром 250-800 мм</p>	2-80	205
<p>Муфты асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80</p>	3-81	206
<p>Муфты и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 11534-72*</p>	3-82+3-85	207+210
<p>Узлы соединений асбестоцементных труб чугунными фасонными частями</p>	3-86	211
<p>Муфты асбестоцементные безнапорные ГОСТ 1839-80</p>	3-87	212

ИНВ. И ПОД. ПОВЕРКА И ДОТ. ВЗНН. ИНВ. И ПОД.

Серия 4.900-10.8.1

Содержание (Продолжение)

Детали соединительные напорные из полиэтилена высокого давления (ПВД) по ГОСТ 6-05-367-74	3-88-3-93	213-218
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ГОСТ 6-19-517-85	3-94-3-97	219-222
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ТУ 6-19-218-86	3-98; 3-99	223, 224
Фасонные соединительные части канализационные из полиэтилена высокой плотности (ПЭП)	3-100-3-106	225-231
Фасонные части напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ)	3-107-3-117	232-242
Фасонные части из фреолита	3-118-3-122	243-247
Фасонные части стеклянные	3-123-3-131	248-256
Соединительные детали стеклянных трубопроводов	3-132-3-140	257-265

Инв. № подл. Подпись и дата, Виза инв. №

Серия 4 900-10 8.1

### Пояснительная записка.

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов

Пятое издание „Альбома“ переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкций изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987г

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготавливаемого по разовым заказам

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же, в отдельных случаях, приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии „проект“. При разработке проекта и 1-й стадии „рабочий проект“ и „рабочая документация“ характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

### Состав „Альбома“

- Выпуск 1 - Трубы и их соединения
  - Раздел 1 - трубы металлические
  - Раздел 2 - трубы неметаллические
  - Раздел 3 - фасонные части для труб
- Выпуск 2 - Трубопроводная арматура
  - Раздел 1 - запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура
  - Раздел 2 - разная арматура
- Выпуск 3 - Насосно-компрессорное оборудование
- Выпуск 4 - Внутреннее санитарно-техническое оборудование
  - Раздел 1 - санитарные приборы
  - Раздел 2 - установка санитарных приборов
  - Раздел 3 - водосточные воронки
- Выпуск 5 - Оборудование водопроводных и канализационных сооружений
  - Раздел 1 - оборудование водопроводных сооружений

4. 900 - 10. 1

Иск. и подп. Подпись и дата

Иск.	Филатова
Ст. иск.	Нещадим
Рук. гр.	Пальчикова
ГИП	Устинова
Нач. отд.	Устинова

Трубы и их соединения

Стадия	Лист	Листов
	1	2
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

25511-01

СЕРИЯ 4. 900 - 10 В.1

8

Раздел 2 - оборудование канализационных сооружений  
Раздел 3 - общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом“ разработан при участии  
Союзводоканалпроекта - Выпуски: 1; 2; 3, 5  
Сантехпроекта - выпуски; 1; -4.

Все замечания и пожелания по „Альбому“ просим направлять по адресу:

117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского, д.29

Име. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Раздел I - Трубы металлические

Цикл подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

СЕРИЯ 4-900-10 В.1  
 1000000

Ассортимент стальных сварных труб, рекомендуемых для трубопроводов водоснабжения и канализации (мм).

Условный диаметр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10706-76*	ГОСТ 8696-74*ТУ 102-39-84		
		Толщина стенки из углеродистых сталей по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	
1	2	3	4	5	6	7
150	159	4-5	—	(3) 4	(3); 3,5; 4	4-4,5
200	219	4-5	—	(3) 4-5	(3); 3,5); 4	4-4,5
250	273	4-5,5	—	(3) 4-5	(3); 3,5) 4	4-4,5
300	325	4-5,5	—	(3) 4-5	(3); 3,5); 4	4-4,5
350	377	(4; 5) 6	—	(3) 4-8	(3); 3,5); 4-5	4-4,5
400	426	(4; 5) 6	—	(3) 4-7	(3); 3,5); 4-6	4-4,5
500	530	(5-5,5); 6; 6,5	(5; 6); 7-8	5-7	4-5	—
600	630	—	(6); 7-9	6-7	5-6	—
700	720	—	(5-7); 8-9	6-8	5-7	—

ШЛО № подл. Подпись и дата  
 ШЛО № подл.

СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ТРУБ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ  
 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. мм.

Условный диаметр - метр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10706-76*	ГОСТ 8696-74 <sup>а</sup> г/у 102-39-84		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-74 <sup>а</sup>
		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71 <sup>а</sup>	Толщина стенки из		
				углеродистой стали по ГОСТ 380-71 <sup>а</sup>	низколегированных сталей по ГОСТ 19282-73 <sup>б</sup>	
1	2	3	4	5	6	7
800	820	—	(6; 7) 8-9	7-9	6-8	—
900	920	—	8-10	8-10 (6; 7)	—	—
1000	1020	—	9-11	9-11 (8)	7-10	—
1200	1220	—	10-12	(8; 9); 10-12	7-10	—
1400	1420	—	—	(8-10); 11-13	8-11	—
1600	1620	—	—	15-18	15-16	—

Примечание: В скобках указаны толщины стенок, которые в настоящее время не освоены заводами. Применение труб с такими толщинами стенок допускается только по согласованию с Минчерметом СССР

4. 900 - 10. 1. 1.

Лист  
1-2

25511-01

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4. 900-10 1.1

Листы

СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ТРУБЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПО  
НОМЕНКЛАТУРНОМУ КАТАЛОГУ ПРОДУКЦИИ МИНЧЕР-  
МЕТА СССР, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВО-  
ДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ДИАМЕТРЫ (ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ) ММ	МАРКИ СТАЛЕЙ, ИСПЫТАТЕЛЬ- НО-ТЕНЗИОМЕТРИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ
1	2	3
ТУ 14-3-377-75 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯ- МОШОВНЫЕ ТРУБЫ	219-325 (6,7,8); 426 (6-10)	ВСт3сп по ГОСТ 380-71 10,20 по ГОСТ 1050-74 ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ВЕЛИЧИ- НОЙ 0,95
ТУ 14-3-1209-83 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМО- ШОВНЫЕ ТРУБЫ	530, 630 (7-12) 720 (8-12) 1220 (10-16) 1420 (10-17,5)	ВСт.2, ВСт3 КАТЕГОРИИ 1-4, 14ХГС, 12Г2С, 09Г2Ф5, 10Г2Ф, 10Г2Ф5, Х70
ТУ 14-3-684-77 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ СПИРАЛЬ- НО-ШОВНЫЕ ТРУБЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (С ТЕРМООБРА- БОТКОЙ И БЕЗ)	530, 630 (6-9) 720 (6-10), 820 (8-12), 1020 (9-12) 1220 (10-12) 1420 (11-14)	ВСт 3 пс2, ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71, по ГОСТ 1050-74, 17Г4С, 17Г2СФ 16 ГФР по ГОСТ 19282-73 КЛАССЫ К45, К52, К60
ТУ 14-3-943-80 НА СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ТРУБЫ (С ТЕРМООБРАБОТ- КОЙ И БЕЗ ТЕРМООБРА- БОТКИ)	219-530 по ГОСТ 10905-80 (6,7,8)	ВСт3пс2, ВСт3сп2, ВСт3пс3 (по ТРЕБОВАНИЮ ВСт3сп3) по ГОСТ 380-71, 10сп2, 10сп2 по ГОСТ 1750-74

Вид и № ВР

Подпись и ДАТА

Изм № ПОДА

4. 900-10. 1. 1

Лист

1-3

СЕРИЯ 4. 900-10 В.1

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ММ	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1 М ТР В, КГ, ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ММ ПО ГОСТ													
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(15)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	
8	0,142	0,158	0,173	0,201	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	0,162	0,180	0,197	0,231	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,182	0,202	0,222	0,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	0,201	0,224	0,247	0,290	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0,221	0,246	0,271	0,320	0,366	0,388	0,410	—	—	—	—	—	—	—
(13)	0,241	0,269	0,296	0,349	0,401	0,425	0,450	—	—	—	—	—	—	—
14	0,260	0,291	0,321	0,379	0,435	0,462	0,489	—	—	—	—	—	—	—
(15)	0,280	0,313	0,345	0,408	0,470	0,499	0,529	—	—	—	—	—	—	—
16	0,335	0,370	0,408	0,488	0,504	0,556	0,568	—	—	—	—	—	—	—
(17)	0,357	0,395	0,438	0,539	0,573	0,603	—	—	—	—	—	—	—	—
18	0,388	0,419	0,497	0,573	0,610	0,647	0,719	0,789	—	—	—	—	—	—
(19)	0,402	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,764	0,858	—	—	—	—	—	—
20	0,424	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	—	—	—	—	—	—
(21)	0,446	0,493	0,586	0,677	0,721	0,765	0,852	0,939	—	—	—	—	—	—
22	0,468	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	1,33	1,41	—	—
(23)	0,491	0,545	0,645	0,746	0,795	0,844	0,941	1,036	1,129	1,26	1,39	1,48	—	—
24	0,513	0,567	0,675	0,780	0,832	0,884	0,985	1,085	1,18	1,33	1,46	1,55	—	—
25	0,535	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63	—	—

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ ММ	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1м ТРУБ, КГ, ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ММ ПО ГОСТ													
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(15)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8		
26	—	—	0,577	0,754	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,45	1,60	—	—
27	—	—	0,641	0,764	0,884	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	1,67	—	—
28	—	—	0,666	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74	—	—
30	—	—	0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88	—	—
32	—	—	0,764	0,911	1,056	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02	—	—
33	—	—	0,789	0,941	1,091	1,17	1,24	1,39	1,53	1,67	1,88	2,09	—	—
34	—	—	0,814	0,971	1,126	1,20	1,28	1,43	1,58	1,72	1,94	2,15	—	—
(35)	—	—	0,838	1,00	1,16	1,24	1,32	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22	—	—
36	—	—	0,863	1,03	1,20	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29	—	—
38	—	—	0,912	1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	—	—
40	—	—	0,962	1,15	1,33	1,42	1,51	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	—	—
42	—	—	1,010	1,21	1,40	1,50	1,59	1,79	1,97	2,16	2,43	2,71	—	—
45	—	—	1,090	1,30	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	—	—
48	—	—	—	1,382	1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,49	2,81	3,12	—	—
50	—	—	—	1,44	1,68	1,79	1,91	2,14	2,37	2,59	2,93	3,26	—	—
51	—	—	—	1,47	1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33	—	—
53	—	—	—	1,53	1,78	1,91	2,03	2,27	2,52	2,76	3,11	3,47	—	—
(54)	—	—	—	1,59	1,82	1,94	2,07	2,32	2,57	2,81	3,18	3,54	—	—
57	—	—	—	1,65	1,92	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74	—	—
60	—	—	—	1,74	2,02	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,53	3,95	—	—
63,5	—	—	—	1,84	2,14	2,29	2,44	2,74	3,03	3,33	3,76	4,19	—	—

- × 10704 - 76\*
- 10705 - 80
- 10706 - 76\*
- 3262 - 75
- 8696 - 74\*
- 9941 81
- 9940 - 81

4 900 - 10. 1. 1.

Лист  
14

2554-01

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ, мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1М ТРУБ, КГ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ, мм ПО ГОСТ												
	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0	
70	4.98	5.27	5.74	6.30	6.91	7.27	—	—	—	—	—	—	—
75	5.18	5.51	6.00	6.49	6.81	7.50	—	—	—	—	—	—	—
73	5.40	5.74	6.20	6.77	7.10	7.93	8.96	9.56	—	—	—	—	—
85	5.02	6.30	6.86	7.42	7.79	8.71	9.62	10.51	—	—	—	—	—
89	6.36	6.77	7.58	7.98	8.59	9.38	10.56	11.33	—	—	—	—	—
99	0.81	7.24	7.90	8.55	8.90	10.04	11.10	12.14	—	—	—	—	—
102	7.32	7.80	8.50	9.20	9.57	10.02	11.26	12.09	—	—	—	—	—
103	7.77	8.27	9.02	9.77	10.26	11.49	12.70	13.90	—	—	—	—	—
114	0.81	8.74	9.54	10.35	10.85	12.15	13.44	14.72	—	—	—	—	—
121	0.15	9.30	10.14	10.98	11.64	12.75	14.30	15.67	—	—	—	—	—
127	9.18	9.77	10.88	11.55	12.13	13.60	15.04	16.48	—	—	—	—	—
135	9.62	10.34	11.18	12.11	12.72	14.62	15.78	17.29	—	—	—	—	—
140	10.14	10.80	11.78	12.70	13.42	15.04	16.65	18.24	—	—	—	—	—
132	11.02	11.74	12.82	13.89	14.60	16.37	18.15	19.87	—	—	—	—	—
139	11.54	12.30	13.42	14.54	15.29	17.15	18.90	20.82	22.84	26.24	29.79	—	—
168	12.21	13.07	14.20	15.39	16.18	18.14	20.10	22.04	23.97	27.79	31.57	—	—
100	13.10	13.95	15.23	16.61	17.36	19.48	21.58	23.67	25.76	29.87	33.93	—	—
174	14.13	15.06	16.44	17.82	18.74	21.08	23.30	25.57	27.82	32.28	36.70	—	—
203	14.80	15.77	17.22	18.67	19.63	22.42	24.72	27.07	29.36	34.84	39.47	—	—
219	15.63	16.63	18.19	20.17	21.21	23.80	26.39	28.96	31.52	36.60	41.60	46.61	—
245	21.70	19.08	20.85	22.60	23.77	26.69	29.59	32.49	35.37	41.69	46.78	52.38	—
275	—	—	22.25	24.23	26.54	29.20	33.05	36.24	39.51	45.92	52.23	58.60	—

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ, мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1М ТРУБ, КГ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ, мм ПО ГОСТ											
	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	
239	—	—	29.10	32.68	36.25	39.81	43.56	50.41	57.41	64	—	—
325	—	—	31.67	35.57	39.66	43.54	47.80	54.90	62.54	70.14	—	—
351	—	—	34.23	38.45	42.66	46.86	51.09	59.39	67.67	75.91	84.19	—
377	—	—	36.80	41.34	45.67	50.39	54.90	63.87	72.80	81.68	90.51	—
402	—	—	39.26	44.11	48.95	53.78	58.60	68.19	77.73	87.23	96.67	—
426	—	—	41.63	46.78	51.91	57.04	62.15	72.33	82.47	92.56	102.59	—
(478)	—	—	—	—	58.32	64.09	69.84	81.31	92.73	104.10	115.42	—
480	—	—	—	—	58.57	64.36	70.14	81.65	92.12	104.54	115.91	—
530	—	—	—	—	—	—	77.54	90.28	102.99	115.64	128.24	—
600	—	—	—	—	—	—	—	107.55	122.72	137.83	152.90	—
720	—	—	—	—	—	—	—	123.09	140.5	157.8	175.1	—
(810)	—	—	—	—	—	—	—	138.6	158.2	177.8	197.3	—
820	—	—	—	—	—	—	—	140.3	160.2	180.0	199.8	—
920	—	—	—	—	—	—	—	157.6	179.9	202.2	224.4	—
1020	—	—	—	—	—	—	—	—	199.7	224.4	249.1	—
1120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	248.6	273.7	—
1220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	268.8	298.4	—
1320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	323.1	—
1420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	347.7	—
1520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	372.4	—
1620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	397.0	—

Имя, Подпись и Дата

4.900-10.1.1. Лист 1-5

Серия 4.900-10 В.1

Продолжение таблицы

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1 м трубы, кг, при толщине стенки, мм по ГОСТ											
	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	
26	1,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	1,78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	1,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	2,00	2,12	2,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	2,15	2,28	2,46	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	2,22	2,35	2,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	2,29	2,43	2,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(35)	2,37	2,51	2,72	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	2,44	2,59	2,81	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	2,59	2,75	2,98	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	2,74	2,91	3,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	2,89	3,07	3,32	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	3,11	3,31	3,58	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	3,33	3,54	3,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	3,48	3,69	4,01	4,33	4,54	—	—	—	—	—	—	—
51	3,55	3,77	4,10	4,42	4,64	—	—	—	—	—	—	—
53	3,70	3,93	4,27	4,61	4,83	—	—	—	—	—	—	—
(54)	3,77	4,01	4,36	4,70	4,93	—	—	—	—	—	—	—
57	4,00	4,25	4,62	4,99	5,23	—	—	—	—	—	—	—
60	4,22	4,48	4,88	5,27	5,52	6,16	—	—	—	—	—	—
63,5	4,48	4,76	5,18	5,60	5,87	6,55	—	—	—	—	—	—

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1 м трубы, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ											
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
70	—	—	—	2,03	2,37	2,53	2,70	3,03	3,35	3,68	4,16	4,64
73	—	—	—	2,12	2,47	2,64	2,82	3,16	3,50	3,84	4,35	4,85
76	—	—	—	2,21	2,58	2,76	2,94	3,29	3,65	4,00	4,53	5,06
83	—	—	—	—	—	—	3,21	3,60	4,00	4,38	4,96	5,54
89	—	—	—	—	—	—	3,5	3,87	4,29	4,71	5,33	5,95
95	—	—	—	—	—	—	3,69	4,14	4,59	5,03	5,70	6,37
102	—	—	—	—	—	—	—	—	4,93	5,41	6,13	6,85
108	—	—	—	—	—	—	—	4,45	—	5,74	6,50	7,25
114	—	—	—	—	—	—	—	4,71	5,23	—	6,87	7,68
121	—	—	—	—	—	—	—	4,98	5,52	6,07	6,87	7,68
127	—	—	—	—	—	—	—	5,29	5,87	6,44	7,31	8,162
133	—	—	—	—	—	—	—	5,56	6,17	6,77	7,68	8,58
140	—	—	—	—	—	—	—	5,82	6,46	7,10	8,05	8,99
152	—	—	—	—	—	—	—	6,13	6,81	7,48	8,48	9,47
159	—	—	—	—	—	—	—	6,67	7,40	8,13	9,22	10,30
168	—	—	—	—	—	—	—	6,98	7,74	8,51	9,65	10,79
180	—	—	—	—	—	—	—	7,38	8,19	9,00	10,20	11,41
194	—	—	—	—	—	—	—	7,91	8,78	9,65	10,94	12,24
203	—	—	—	—	—	—	—	—	9,47	10,41	11,81	13,20
219	—	—	—	—	—	—	—	—	9,91	10,89	12,36	13,82
246	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,35	14,93
273	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1.

Лист 1-6

25511-01

формат А4

Серия 4.900-10 В.

Альбом

Продолжение

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1м труб, кг при толщине стенки, мм ГОСТ										
	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18	19	20	21
402	106,01	115,48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
426	112,58	121,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—
478	126,69	137,91	—	—	—	—	—	—	—	—	—
480	127,23	138,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
530	140,79	153,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—
630	167,92	182,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—
720	192,3	209,5	226,7	243,8	260,6	277,8	294,7	311,6	328,5	—	—
(810)	216,8	236,2	255,5	274,8	294,1	313,3	332,5	351,6	370,6	—	—
820	219,5	239,1	258,7	278,3	297,8	317,2	336,7	356,0	375,3	—	—
920	246,6	268,7	290,8	312,8	334,8	356,7	378,6	400,4	422,2	445,9	—
1020	273,7	298,3	322,8	347,3	371,8	396,2	420,5	444,8	469,0	493,2	—
1120	300,8	327,9	354,8	381,9	408,8	435,6	462,2	489,2	515,9	542,6	—
1220	328,0	357,5	387,0	416,4	445,8	475,1	504,3	533,6	562,8	591,9	—
1320	355,1	387,1	419,0	450,9	482,8	514,5	546,3	578,0	609,6	641,2	—
1420	382,2	416,7	451,1	485,4	519,7	554,0	588,2	622,4	656,5	690,5	—
1520	409,4	446,3	483,1	520,0	556,7	593,4	630,1	666,7	703,3	739,8	—
1620	436,5	475,9	515,2	554,5	593,7	632,9	672,0	711,1	750,2	789,2	—

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Трубы размерами 8-15×0,8; 8-25×0,9; 34-45×1,0; 48-76×1,2; 22×2,2-2,5; 22-30×2,8-3,0; 30-40×3,2-3,5; 50-57×3,8-4,0; 60-73×4,5 мм изготавливаются по согласию изготовителя с потребителем
  2. Размеры труб, указанные в скобках, при новом проектировании применять не рекомендуется
  3. По согласию изготовителя с потребителем допускается изготавливать трубы с стенками толщиной, не предусмотренной таблицей, а также трубы диаметром 44,5 мм
  4. Трубы, масса которых ограничена жирной линией, будут изготавливаться после пуска нового оборудования
  5. При поставке труб по ГОСТ 10705-76 теоретическая масса увеличивается на 1% за счет усиления шва.

**ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ.**

Труба с наружным диаметром 25мм, толщиной стенки 2мм, длиной, кратной 2000мм, I класса точности по длине, из стали марки БСтЗсп, изготовленная по группе В ГОСТ 10705-80:

Труба  $\frac{25 \times 2 \cdot 2000 \text{ кр. I ГОСТ } 10704-76^{\text{I}}}{\text{В-Б СтЗсп. ГОСТ } 10705-80}$

То же, мерной длины 5000мм, II класса точности по длине, из стали марки 20, изготовленная по группе Б ГОСТ 10705-80:

Труба  $\frac{25 \times 2 \times 5000 \text{ II ГОСТ } 10704-76^{\text{II}}}{\text{Б-20 ГОСТ } 10705-80}$

То же, II класса точности по длине, изготовленная по группе Д ГОСТ 10705-80:

Труба  $\frac{25 \times 2 \times 5000 \text{ II ГОСТ } 10704-76^{\text{II}}}{\text{Д ГОСТ } 10705-80}$

Труба с наружным диаметром 1020мм, толщиной стенки 10мм, 2 класса точности по наружному диаметру торцов, 3-го класса точности по овальности, немерной длины, из стали марки БСтЗсп, изготовленная по группе Б ГОСТ 10706-76:

Труба  $\frac{\text{К2-03-1020} \times 10 \text{ ГОСТ } 10704-76^{\text{II}}}{\text{Б-Б СтЗсп. ГОСТ } 10706-76^{\text{II}}}$

В условных обозначениях термически обработанных труб после слова "труба" добавляется буква Т

Взам. инв. №

ИНВ. № подл. Подпись и дата

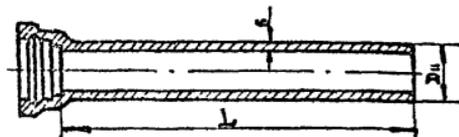
4.900-10.1.1.

Лист

1-7

**Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75**

Чугунные напорные раструбные трубы предназначены для водонапорных систем.



ТРУБЫ КЛАССА АА															
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД Dн, мм	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР Dн, мм	ТВАЩИНА СТЕЖКИ δ, мм	МАССА ТРУБЫ, кг ПРИ ДЛИНЕ ТРУБ L, м												
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	МАССА (ГОСТ) М. ТРУБЫ, кг			
55	81	6,7	26,7	38,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,5
80	98	7,2	—	49,6	54,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,9
100	118	7,5	—	63,0	81,9	101	120	—	—	—	—	—	—	—	18,9
125	144	7,9	—	81,3	106	130	155	—	—	—	—	—	—	—	24,5
150	170	8,3	—	102	132	163	193	—	—	—	—	—	—	—	31,5
200	222	9,2	—	—	193	238	282	—	—	—	—	—	—	—	44,6
250	274	10,0	—	—	260	320	381	—	—	—	—	—	—	—	62,1
300	326	10,8	—	—	336	414	492	—	—	—	—	—	—	—	72,8
350	378	11,7	—	—	422	520	618	—	—	—	—	—	—	—	92,6
400	429	12,5	—	—	515	635	752	870	989	1107	1228	—	—	—	118,5
500	532	14,2	—	—	750	897	1065	1232	1400	1567	1735	—	—	—	187,5
600	635	15,8	—	—	971	1194	1417	1640	1863	2086	2308	—	—	—	222,9
700	738	17,5	—	—	1258	1538	1825	—	—	—	—	—	—	—	287,2
800	842	19,2	—	—	1575	1915	2295	—	—	—	—	—	—	—	359,8
900	945	20,6	—	—	1926	2363	2801	—	—	—	—	—	—	—	437,8
1000	1048	22,5	—	—	2324	2850	3316	—	—	—	—	—	—	—	325,6
ТРУБЫ КЛАССА А															
55	81	7,4	28,9	41,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,4
80	98	7,9	—	53,5	69,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,2
100	118	8,3	—	68,7	89,5	110	131	—	—	—	—	—	—	—	20,8
125	144	8,7	—	88,2	115	142	169	—	—	—	—	—	—	—	26,8
150	170	9,2	—	111	145	179	212	—	—	—	—	—	—	—	33,7
200	222	10,1	—	—	210	259	307	—	—	—	—	—	—	—	48,8
250	274	11,0	—	—	284	350	415	—	—	—	—	—	—	—	65,9
300	326	11,9	—	—	367	452	537	—	—	—	—	—	—	—	83,2
350	378	12,8	—	—	458	564	671	—	—	—	—	—	—	—	106,5
400	429	13,8	—	—	563	695	824	954	1085	1215	1346	—	—	—	150,5
500	532	15,6	—	—	794	977	1161	1344	1528	1711	1895	—	—	—	183,5
600	635	17,4	—	—	1059	1304	1548	178	2038	2283	2528	—	—	—	244,8
700	738	19,3	—	—	1366	1682	1998	—	—	—	—	—	—	—	316,0
800	812	21,1	—	—	1714	2109	2504	—	—	—	—	—	—	—	394,6
900	945	22,3	—	—	2098	2579	3166	—	—	—	—	—	—	—	480,9
1000	1048	24,8	—	—	2534	3112	3690	—	—	—	—	—	—	—	578,0

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

4.900 - 10. 1. 1.

25511-01

Лист 1-8

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 Б.1

**Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75**

Трубы класса Б												
Условный проход Ду, мм	Наружный диаметр Дн, мм	Толщина стенки S, мм	Масса трубы, кг при длине трубы L, м								Масса 1 пог м трубы, кг	
			2	3	4	5	6	7	8	9		10
65	81	8.0	307	440	—	—	—	—	—	—	—	13.3
80	98	8.6	—	157.4	74.9	—	—	—	—	—	—	17.5
100	118	9.0	—	73.2	95.8	118	140	—	—	—	—	22.3
125	144	9.5	—	95.1	124	133	182	—	—	—	—	29.1
150	170	10.0	—	149	158	192	229	—	—	—	—	36.4
200	222	11.0	—	—	226	279	332	—	—	—	—	52.9
250	274	12.0	—	—	308	378	450	—	—	—	—	71.6
300	320	13.0	—	—	387	490	582	—	—	—	—	98.7
330	378	14.0	—	—	486	612	728	—	—	—	—	116.1
400	429	15.0	—	—	607	748	882	1032	1172	1319	1455	141.4
500	532	17.0	—	—	897	1037	1256	1456	1659	1854	2054	199.4
600	635	19.0	—	—	1146	1413	1679	1913	2242	2479	2740	266.6
700	738	21.0	—	—	1473	1816	2159	—	—	—	—	342.9
800	842	23.0	—	—	1852	2282	2710	—	—	—	—	429.0
900	945	25.0	—	—	2270	2794	3318	—	—	—	—	523.9
1000	1048	27.0	—	—	2733	3361	3989	—	—	—	—	627.9

В зависимости от толщины стенки трубы подразделяются на три класса: АА, А и Б.

Примеры условных обозначений.

Труба мерной длины L=6000 мм, диаметром 150 мм класса Б:

Труба ЧНР 150×6000 Б гост 9583-75.

То же немерной длины, диаметром 400 мм, класса АА:

Труба ЧНР 400 АА гост 9583-75.

Стоимость труб по прейскуранту 01-15.

Инв. № подл. Подпись и дата Изм. №

4. 900 - 10. 1. 1.

Лист 1-9

Завод-изготовитель	Диаметр мм	Толщина стены мм	Диаметр трубы мм	Марка стали	Стоимость	Код ОКБ (продукции)	Код ОКПО (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно- трубный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	42	3,5-4,5	ИЗМЕР- ЯЯ 4- 12 мм	Ст. 19, 20, 35, 45	Пр-т и 01-13 1980г	13 19 11 00 00	59 93 100
	50	"					
	57	3-7	ИЗМЕР- ЯЯ 6- 12 мм				
	60	3,5-6					
	63,5	3-7					
	70	3,5-7					
	76	3,5-8					
	83	"					
	89	"					
	93	"					
	102	"	По ГОСТ 8732-78	По ГОСТ 8732-74	"		
	76	"					
	83	3,5-10					
	89	"					
	96	3,5-10					
	102	3,5-20					
	108	4-22					
	114	4-24					
	121	4-28					
	127	4-30					
133	"						
140	4,3-32						
154	5,5-28						
164	5,5-36						
180	"						
219	6-45						
243	7-45						
273	"						
326	8-40						

Примечание: Трубы размерами 50х3; 57-70х7; 63,5х3; 102х3,5; 83х89х13-16; 102х4-12; 108х4-12; 145х4,5-6; 142х4,5-5; 159х4,5-5 из легированной стали валжны согласовываться Союз глав трубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Учктрубметизом Минчермета УРСР.

Первоуральский  
Новотрубный завод

ГОСТ 8731-74  
ГОСТ 8732-78

45	3,5-6	По ГОСТ 8732-78	Ст. 19, 20, 35, 45	Пр-т 01-13 1980г	13 19 11 00 00	02 173 53
57	3,5-7,5					
60	"					
63,5	3,5-7					
68	"	По ГОСТ 8731-74	КРОМЕ УГЛЕРО- ДИСТОН- СТАЛИ			
73	"					
76	3,5-12					
83	"					
89	"					
102	"					
108	4-12					
127	6-15					
123	6-16					
148	5,5-16					
146	7,5-16					
152	"					
159	4,5-18					

4.900-10. 1. 1

Лист

1-10

25511-01

Формат А4

Серия 4.900-10. 1. 1

Альбом

Изм. № 0000  
Выданы в АЛТА  
Взам. № 0000

Серия 4900-19 Б.  
Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Пересуральский необтрубный завод. Гост 8731-74 Гост 8732-78	156	5,5-24				13 19 11 0000	02 17 353
	180	5-40					
	194	6-45					
	219	7-45					
	57	6,5-13	по Гост	по Гост	---		
	60	6,5-14	8731-74	8731-74			
	63,5	"					
	68	6,5-16					
	70	6,5-14					
	73	"					
	76	"					
	83	6,5-17					
	89	"					
	95	13-17					
	102	5-12					
	108	6,5-12					
	114	4-12					
	50	4-6,5	Не мерной от 4 до 7; мерной и кратной мерной в преде- лах не- мерной	Ст. 10, 20, 35 и 45, 10Гс; 20Х, 40Х			
	73	3,5-9					
	89	7-9					
95	5-12						
102	4-12						
108	"						
114	"						
121	"						
127	"						
133	"						

Примечание: Трубы диаметром 60 мм изготавливаются только из легированных сталей и трубы размерами 159x18; 168x18; 180x5,0; 219x7,0; 7,5; должны согласовываться с союзглавтрубснабсбытом с производственными отделениями союзтрубстали минчермета УССР

	70	14-16	от 5,0	по Гост	Пр-т 04-13 1980г			
	73	14-19	до 8,0	8731-74				
	78	"	при тол-					
	83	15-19	щине					
	89	15-24	стенки					
	95	"	более					
	102	13-24	32 мм					
	108	13-28	до 7,5					
	114	"						
	121	"						
	127	16-30						
	133	17-32						
	140	17-36						
	146	"						
	152	"						
	159	18-36						
	168	25-42						
Азербайджанский трубопрокатный завод им. Ленина. г. Сумгаит Гост 8731-74 Гост 8732-78	60	6-14	6-11	Ст. 10		"	13 19 11 0000	0186 666
	70	6-16	"	20, 35,				
	76	"	"	45, 20Х				
	102	"	"	40Х				
	108	6-25	"	Ст. 2сп				
	114	"	"	Ст. 4сп				
	121	"	"	Ст. 6сп				
	127	"	"	Ст. 3сп				
	133	"	"	"				
	140	"	"	"				
146	"	6-12	"					
152	"	"	"					

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Лист  
1-11

Серия 4 900-10. В.1

АЛЬБОМ

1	2	3	4	5	6	7	8
	158 168	7-25 "-	"- "-			13 19 11 00 00	0 18 66 33
Синарский трубный завод Г КАМЕНСК-Уральский ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	57 60 73 76 89 83 5 68 70 83 95 102 108 114 121 127 135 140 146 152 158	3 5 8 3 5 - 9 3 5 13 " " 4 - 13 3 5 13 " " " " " " 4 - 15 " " 4 - 18 " " " " " " 4 5 - 18 " " " " " " 6 - 18	по ГОСТ 8732 78	Ст 10 20, 35, 45 и др марки СТАЛИ по ГОСТ 8731 74	Пр-Т 01-13 1980г		
Нижнеднепровский Трубопрокатный Завод им Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	219 245 213 299 385	7-50 8-50 " " " " " "	по ГОСТ 8732 78	Ст 10, 20, 35, 45		13 19 11 00 00	53 93 116
<b>ТРУБЫ</b>		<b>ИЗ</b>		<b>КАТАНОЙ</b>		<b>ЗАГОТОВКИ</b>	
Нижнеднепровский Трубопрокатный Завод им Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78 ТУ КС 3-861-79 (повышенной точности изготовления)	89 95 102 168  114 121 127 135 140 146 152 159 168 180 194 203	18 20 10-24 " " 10-25  11-28 12-28 13-30 13-32 14-35 15-36 16-36 " " 17-45 18-45 19-45 20-50	МЕРЫ МАЯ в 4 др 8,5 МЕРНАЯ и КАТ- МАЯ МЕРНОМ " "	Ст 10; 20, 35, 45, 20х 40х, 30х18А " "	Пр-Т 01-13 1980г  Заводск пр-Т № 12 (383)	13 19 11 00 00	53 93 116
Нижнеднепровский Трубопрокатный завод им Карла Либкнехта ТУ 14-3-611-77	63.5 65 68 70 73 76 83	8-12 " " " " 6.5-12 " " 6.5-15 6.5-14	по ГОСТ 8732-78	Ст 10, 20, 35, 45, 20х, 20х, 40х	по спра вочнику к Пр-ТУ 01-13 1980г стр 29, 31(503)	13 19 11 00 00	53 93 116

Шаб. № табл. Подпись к карте Взам инв. №

4 900 - 10. 1. 1

25511-01

Лист 1-12

Форма Г 44

Серия 4 900-10 Б.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Руставский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД гост 8731-74 гост 8732-78	89	6,5-15				131 911 0000	53 93116
	91	11-18					
	85	6,5-18					
	102	5,5-18					
	108	5,0-18					
	121	5,0-18					
	127	"					
	133	"					
	140	"					
	146	"					
	152	"					
	653	5-14	По гост	Ст 10,	Пр 7		
	68	5-16	8732-78	20,35,	01-13		
	75	5-19		45,20x	1980г		
	83	"		40x			
89	9-24		20Г8-4				
95	"		09Г2С				
194	7-32						
219	7-45						
245	8-45						
273	"						
325	"						
СЕВЕРСКИЙ трубный ЗАВОД им.Меркулова г.Полвеком гост 8731-74 гост 8732-78	245	8-12	4-11,5	Ст 10,	"	"	"
	219	"	"	20,49			
ЧЕЛЯБИНСКИЙ трубопрокатный ЗАВОД гост 8731-74 гост 8732-78	114	4-14	4-11	Ст 10	"	"	"
	121	"	второй	20,35,			
	127	"	сорт не	45,20x			
	133	"	короче	40x			
	140	4,5-14	2x и				
	351	8-16	"	Ст. 10,			
	377	9-16	"	20,2сп			
Днепропетровский трубопрокатный ЗАВОД им.Ленина ТУ 14-3-611-77 (ужесточающие гост 8731-74 гост 8732-78)	85	6-14	НЕМЕРН ДЛИНН 2-11 м	Ст. 10,	Пр 7	1319 110 0000	53 93 121
	89	6-16	"	20,35,			
	95	"	18м мер ном и	45			
	102	6-18	кратной 8732-78				
	108	"	АДХ МС- МЕРНОМ				
	114	"					
	121	"					
	127	"					
Ждановский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД им.Кавча гост 8731-74 гост 8732-78	219	8-18	8 11	Ст 2,4,	"	131911 00 00	01 911 26
	273	9-18		5,6,10,			
	325	9-18		20 45			
ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД гост 8731-74 гост 8732-78	140	7-12	4-12,5	Ст 10,	"	1317 00 00 00	01 8 660
	150	"		20			
	168	7-14		Ст 2,4			

УИВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ЗВАН ИВ №

4. 900 - 10 1. 1

Лист 1-13

Заводы-изготовители	Диаметр, мм	Толщина на стенках, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский Новотрубный завод  ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-76	5	0.3-1.6	по ГОСТ 8734-75	Ст.10,	Лр-Т	135 113 0000	0217 353
	6	0.3-5.0		20.35,	01-13		
	7	0.3-2.5		45,10Г2	1980г		
	8	"		15А,20А,			
	9	0.3-2.0		40Х			
	10	0.3-3.5		15ХМ,			
	11	"		38ХА			
	12	0.3-4.0		30ХГСА			
	13	"		12ХНЗА			
	14	"					
	15	"					
	16	0.3-5.0					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	0.3-6					
	21	0.4-4					
	22	"					
	23	"					
	24	0.4-6.5					
	25	4-7					
	26	"					
	27	"					
	28	"					
	30	0.4-8.0					
	30	0.6-8					
	34	"					
	35	"					
	36	"					
	38	0.6-9					
	40	0.6-9					
	42	"					
	45	1.0-10					
48	"						
50	1.0-12						
51	"						
52	"						
54	"						
56	"						
57	"						
60	"						
63	"						
65	"						
68	"						
70	"						
73	"						
75	"						
76	"						
80	1.4-12						
83	"						
85	"						
89	"						
90	"						
95	"						
100	1.5-12						

Иван инв. №

Подпись и дата

Иван № подл

4. 900 - 10. 1. 1

Лист

1/14

25511-01

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Серия 4.900-10.6.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	102	1.5-12					
	108	"					
	110	"					
	120	"					
	150	2.5-12					
	140	3.0-12					
	150	"					
	160	3.5-12					
	170	3.5-12					
	Примечание. Б. Трубы Ду 150, 160 и 170 мм поставляются без правки и обрезки.						
Никопольский Южно-Трубный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	5	0.3-1.5	до 9м	Ст. 10, 20, 35, 45, 10Г2 15Х, 20Х 40Х 38ГСТ4 15ХМ	Пр-т 01-13 1980г	135 113 0000	5393100
	6	0.3-2.0					
	7	0.3-2.5					
	8	"					
	9	"					
	10	0.3-3.5					
	11	"					
	12	"					
	13	0.3-4.0					
	14	"					
	15	0.3-5.0					
	16	"					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	0.3-6.0					
	21	0.4-6.0					
	22	"					
	23	"					
	24	0.4-6.5					
	25	0.4-7.0					
	26	"					
	27	"					
	28	"					
	30	0.4-8					
	32	0.5-8					
	34	0.4-8					
	35	"					
	36	"					
	38	0.6-5.0					
	40	"					
	42	"					
	45	1.0-10					
	48	1.0-10					
	50	1.0-12					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	"					
	63	"					
	65	"					
	68	1.5-12					
	70	"					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 1

СЕРИЯ 4. 900-10 Б.1

Дальбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	73	"					
	75	"					
	76	2-42					
	80	"					
	85	2,8-8,0					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
<p>Примечание: Трубы диаметром 95 мм и более доставляются по согласованию сторон.</p> <p>Трубы с толщиной стенки 12 мм должны согласовываться Союзглавтрубскал с бытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Учтрэбметизом.</p> <p>Синарский грувный завод г. Каменск-Уральский</p> <p>ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75</p>	5	0,5-1,5		Ст. 20	Пр-т	175 413 00.00	010 6833
	6	0,5-2		10,35,	01-13		
	7	0,5-2,5		45	1980г		
	8	"					
	9	"					
	10	0,5-3,5					
	11	0,5-3,5	По ГОСТ				
	12	"	8734-75				
	13	"					
	14	0,5-4,0					
	15	0,8-4,0					
	16	0,8-4,5					
	17	"					
	18	"					
	19	1,8-5,0					
	20	"					
	21	1,0-5,0					
	22	"					
	23	"					
	24	"					
25	"						
26	"						
27	"						
28	1,0-6,0						
30	"						
32	"						
34	1,0-6,0						
35	"						
36	"						
38	"						
40	"						
42	"						
45	1,5-6,0						
48	"						
50	"						
51	2-5						
53	2,0-5,0						
54	2,0-4,5						
57	"						
60	2-4,5						
63-65	"						
70	3	30х125					
76	2-4						

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. КИВ. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист 1-16

25511-01

ФОРМАТ А4

Серия 4 900-10 В.1

Альбом.

1	2	3	4	5	6	7	8
Руставский металлургический завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ГОСТ 8567-75 (повышенной точности)	10-12	1-3-5	По ГОСТ	Ст 10,	По-т	135 113 00 00	5757366
	13-16	1-5-4	8734-75	20,35,	01-13		
	17-18	1-5-5		40	1980г		
	19-20	1-6-6					
	21-25	3-6-5					
	26-27	2-7					
	28-30	"					
	32-38	2-8					
	39-42	3-8					
	45-50	2-5-8-8					
	51-57	3-10					
	60-80	3-6					
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	100	2-12	По ГОСТ	Ст 10,	По-т	134 400 13 00	018 66 50
	102	2,2-12	8734-75	20,45,	01-13		
	108	2,5-12		301ГСА	1980г		
	110	"		У ДР.			
	120	2,5-15					
	130	2,8-15					
	140	2,8-22					
	150	3-22					
	160	3,5-22					
	170	2,5-24					
	180	4-24					
	190	"					
	200	"					
	210	4,5-21					
220	"						
240	5-24						
250	"						
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ТУ 14-3-925-60 (ужесточающий требования)	10	1-3,5	ИЗМЕРИ ДЛИНЫ	Ст.10 20,35, 45	По-т 01-13 1980г	135 113 00 00	5 3 93 121
	11	"					
	12	"					
	13	1-4					
	14	"					
	15	"					
	16	"					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	1,5-6					
	21	1-6					
	22	"					
	23	"					
	24	"					
	25	"					
26	"						
27, 28	"						
30	1,2-6						
32	"						
33	1,5-6						
34	"						
35	"						

Зам. № В.1

Изм. № 004, Подпись и дата

4. 900 - 10. 1. 1

Лист

1-17

СЕРИЯ 4 900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	36	1,5-6					
	38	—					
	40	—					
	42	—					
	45	—					
	48	1,5-6				1351130000	53 93 121
	50	"					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	"					
	63	"					
	65	3-6					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	"					
	80	"					
	83	"					

ИНВ. № ПДА.	РЕАЛИЗ. ДАТА	ВИАК ИНВ. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист  
1-18

25511-01

ФОРМАТ А4

3 АВТОМАТИЗОВАННЫЕ	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоймость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО	
1	2	3	4	5	6	7	8	
Альбом	Новосмоловский трубный завод им. 50-летия Советской Украины общего назначения	1020 1020 1020 1020	10.0 11.0 12.0 14.0	Немерный немецкий 5М	Вст3сп	Пр-1 01-13 1980г	13 8113 20000	5393137
	Гост 10704-76							
	Гост 10706-76							
	Газопроводные ту 14-3-1138-82	"	"	9-11.8				
	Паропроведные ту 14-3-620-77	"	"	10-12	ПГПС	13 8151 0000	"	
	Примечание:			Трубы стальные электросварные для высокого давления (ту 14-3-620-77.)				Трубопроводов
	Новосмоловский трубный завод им. 50-летия Советской Украины	219 273 325 426	6,7,8 " " " " 6,7,8, 9,10		Ст 10, Вст3сп	Пр-1 01-13 1980г	13 8 321 0000	53 93 137
	Гост 10704-76 * Гост 10705-80 ту 14-3-377-75							
	Примечание:			Трубы стальные электросварные нефтяного сортамента				
	Выксунский металлургический завод	219 273 325 377 530	4,5,5 6,7,8 8,6,7,8 6,7,8 ---	Отрава-чешская делак 11-11,6М	1 Вст3сп Вст3сп Ст 10 10пс, гр. Б	Пр-1 01-13 1980г	13 3321 0000	57 57 845
Гост 10704-76 * Гост 10705-80	57 60 76	3,3,0 " " 3,5,4	Немерная от 4 до 11,6	Вст2сп гр. Б	"			
Синапский трубный завод г. Каменск-Уральский	22 25 26 30 32 33 35 38 40 45 51 53	1-2 1-2,2 " " " " " " " " " " " " 1,4-2,2 " " " " " "	По гост 10704-76	Ст. 10, 10, 20	"	137 321 0000	01 86 633	
Гост 10704-76 * Гост 10705-80								
Новосибирский металлургический завод им. А.И. Кузьмина	70-119	2,5-4,5	4-9,5	Ст 10, 20 10 кп 50, пс		139 321 0000	57 57 777	
Гост 10704-76 * Гост 10705-80								

4. 900 - 10. 1. 1

Лист

1-19

СЕРИЯ 4. 900-10. В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный ЗАВОД гост 10704-76* гост 10705-80	15	1-1.5	по	Ст 10	Пр-1		
	16	1-1.6	ГОСТ	20	01-13		
	17	1-1.5	10704-				
	18	1-1.6	76*				
	20	1-2.0					
	22,23	1.5-2					
	24	1-2					
	25	1-2.5					
	28	1-2.5					
	30	1-2.5					
	32	1-3.0					
	33	"					
	35	1.2-3.0					
	38	1.0-3.0					
45	1.2-3.0						
51	1.4-3.0						
Примечание:	Трубы	РАЗМЕРАМИ 15-16, x 1.0 - 1.6 ДОЛЖНЫ СОГЛАСОВЫВАТЬСЯ С ОУЗГЛАВТРУБСНАБСЫТОМ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ОТДЕЛАМИ СОЮЗТРУБ СТАЛИ Минчермета СССР или Укртрубометизом Минчермета УССР					
Московский трубный ЗАВОД гост 10704-76* гост 10705-80	14	1-1.2	по ГОСТ	Ст. 10	Пр-7		
	16	"	10704-		01-13		
	18	"	76		1980г		
Свердловский трубный завод г. Полевской гост 10704-76* гост 10705-80	114	4-4.5	до 10м	10пс	Пр-7		
	152	3.2	до 6м	10пс	01-13		
	159	4.3-6	до 11.5	Ст.3сп Ст.10сп	1980г		
ТРУБЫ РЕДУЦИРОВАННЫЕ	168	5-6	до 11.5	пс, кп Ст 10			
	76	3-4	до 8м	Ст 10, Ст 2кп,	"		
	97	3-3.5		10пс, пс кп			
Электросварные трубы	32	2.5-3					
	10	1-1.2	до 8м	10сп, пс кп	"		
	12	"					
	16	"					
	18	"					
	22	1.5-2		Ст 10			
	25	"		10пс			
	40	"					
	43	1.5		0.3 кп			
	51	1.5-2.5		10, 10пс			
63.3	1.5-3.0		0.8 кп				
76	2.2		0.8 кп				
102	2	до 6м	Ст 10				
102	3-4	до 10м	Ст 2кп				
108	3-3.5		10 сп, пс кп				
Примечание.	Трубы диаметром 102 с согласия потребителя поставляются оцинкованными по ту 14-3-482-76 со знаком качества.						

Изм. № подл. | Подпись и дата | Владелец №

4. 900 - 10. 1. 1.

Лист

1-20

2554-01

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10708-76	336	7 0	не ко роче	Ст 2 ко, он, не	Пр-т 04-13 1980г	138 210 000	0188 650
	530	8 0	БФ, С	Ст 2, защ			
	530	9 0	Канары Владими Торжков	Ст 2, защ			
	530	10 0	по 0 ка	Ст 2, защ			
	530	12 0	примеси	Ст 2, защ			
	720	8 0	Система Канала	Ст 2, защ			
	720	9 0	шла на тоннаж	Ст 2, защ, не			
	720	10 0	трубе с фрезой	Ст 2, защ, не			
	820	9 0		Ст 2, защ, не			
	820	10 0		Ст 2, защ, не			
	820	11 0		Ст 2, защ, не			
	1220	10,12		Ст 2, защ, не			
	Волгоградский трубинный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	16	1,2-1,5	Мерной			
18		1,2-2	Длины				
22		"	от 4,5				
25		1,5-2,0	до 7,4				
28		"	вертика				
30		1,5-2,0	не ко- роче				
32		1,5-2	8 М				
33		"					
40		1,5-2,3					
45		"					
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	10	1-1,2	2-6	Ст 10	"	137 300 0000	0186 650
	12	1-1,5		Ст 10			
	14-16	"		Ст 10			
	18	1,2-1,5					
	22, 28	1,5-2,0					
	32 38	"					
	31, 40, 41	1,5-2,0					
Таганрогский металлурго-механический завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	6 0	87 3	4-8	Ст 10	Пр-т 04-13 1980г	137 300 0000	018 660
	7 0	80 4		80			
	89, 102						
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-1130-82 ТУ 14-3-820-77	114	87,5					
		80,4					
	1220	12	10,5-	Ст 10-			
	1220	15,2	11 8	3			
	1280	14,3		Во 7У			
			10 9/10 труба длины не ме нше 10 м				
330	7, 7,5, 8		Ст 10				
720	7,5, 8, 9		Ст 10				
	10; 11		Ст 10				
820	8,5, 9		Ст 10				

Примечания. Данные трубы применяются для трубопроводов и деталей конструкции различного назначения.

Имя и фамилия  
подпись  
дата

4.900 - 10.1.1

Лист

4-21

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-920-77  ХАРЦЫЗСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10706-76	530	7,75; 8	10-12	ПГС	По ту	138 100 0000	1188 050
	720	7,5; 8,3 10; 11	10% труб	ПГС ПГСОУ			
	820	8,5; 9; 10; 11	Длиной на метре				
	1220	12; 14,3 15,2	8				
	530	7-12	5-8	по ГОСТ 340-71	Пр-т 01-13 по тр. 1986г А В и В		
	720	8-12					
	820	8-14					
920	"						
1020	"						
1120	8-14						
1420	12						
<p>Примечание. Трубы отмеченные "звездочкой" входят в утвержденную специализацию трубных станов в качестве дополнительных типоразмеров, заказы на которые принимаются в установленном порядке по согласованию сторон. Остальные же типоразмеры труб являются основными по специализации трубных станов.</p>							
ТУ 14-3-995-81	1420	15,7	10-11,6	Из стальной импортной поставки X-70	По ту	158 100 0000	019 1131
	1420	18,7					
ТУ 14-3-741-78	1420	16,8		09Г2Ф			

Примечание. Трубы, изготовляемые по ТУ 14-3-741-78, предназначены для строительства магистральных газопроводов северного исполнения на рабочее давление 75 кгс/см<sup>2</sup>

Владелец	№
Подпись и дата	
№	

4.900 - 10. 1. 1

Лист  
1-22

25511-01

Серия 4 900 10 01

Альбом

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы	Марка стали	Стоймость	Код. продукции ОКП	Код. завода ОКПД
1	2	3	4	5	6	7	8
Новосибирский металлургический завод им. Кузнецова ГОСТ 3262-75	15	2,8-3,2	"	Ст 10, СС, КЛ	Пр-т 01-13 1980г.	1385020000	575 7777
	20	"	"	"	"		
	25	3,2-4,0	"	Димичес им. Заку-поренко	"		
	32	"	"	"	"		
	40	3,5-4,0	"	по ГОСТ 10681-74 и Ст.1кп	"		
	50	3,5-4,5	"	Ст.1кп	"		
	80	4,0-4,5	"	по ГОСТ 389-71	"		
Выксунский металлургический завод ГОСТ 3262-75	32	4,0; 2,8 3,1	по ГОСТ 3262-75	Ст.1кп Ст.2кп	"	138 502 0000	575 7845
	40	3,3; 3,4	"	"	"		
	50	3,3; 4,5	"	"	"		
	65	3,2; 4,0 4,5	"	"	"		
	80	4,0	"	"	"		
Ленинградский трубный завод "ТрубоСталь" ГОСТ 3262-75	15	2,8	7-8	Ст.2кп	"	138 502 0000	018 6582
	20	"	"	"	"		
	25	3,2	"	Ст.1кп	"		
	40	3,5	7-10	"	"		
	50	"	"	"	"		
ПРИМЕЧАНИЕ.	Трубы поставляются с нарезкой резьбы и муфтами						
Ленинградский трубный завод "ТрубоСталь" ГОСТ 3262-75	15	2,8	7-8	Ст.2кп	"	138 502 0000	0186582
	20	"	"	"	"		
	25	3,2	"	"	"		
	32	"	"	"	"		
	40	3,5	"	"	"		
	60	4,0	"	Ст.1кп	"		
	100	4,0	"	"	"		
ПРИМЕЧАНИЕ	Трубы поставляются без нарезки резьбы и без муфт.						
Зорошиловградский трубный завод ГОСТ 3262-75	10	2,2	Черные	Черные	Пр-т 01-13 1980г.	1385020000	0490803
	15	2,8	Ст.2	Ст.1кп	"		
	20	"	Д9М	Ст.2кп	"		
	25	3,2	"	"	"		
	32	"	"	"	"		
	40	3,5	"	"	"		
	50	"	"	"	"		
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 3262-75	21,3	2,5	4-8	Ст.2кп2	"	138 5020000	0186650
	26,8	2,8; 3,2	5% труб с дюном	Ст.1кп2	"		
	33,5	2,8; 3,2	"	"	"		
	42,3	4,0	2,04м	"	"		
	48,0	3,3; 4,0	"	"	"		
	60	3,3; 4,5	"	"	"		
	80	4,0	"	"	"		

Изм. инв. №  
Корректир. дата  
Изм. № табл.

4. 900 - 10. 1. 1

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
СЕВЕРСКИЙ трубный завод г. Полевской ГОСТ 3262-75	88,5 65 80	4,0 4,0 "	3,0 0 м	Ст. 2.10	"	138 5020000	018601-4
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 3262-75	65 80	4,45 "	3,0 0 м 3,0 0 м	Ст. 2.10	"	"	53 03 121
ТАГАНРОГСКИЙ металлургический завод ГОСТ 3262-75	8 10 15 20 25 32 40 60 65 80 90 100	2,8; " 4,5 2,5; 2,8 3,2 2,8; 1,2 4,0 " 4,5 3; 3,5; 3; 3,5; 4,5 3,2; 4; 4,5 3,5; 4; 4,5 4; 4,5; 4,0	4-7,8 Днепро- петров- ский 1,0 0 м	Ст. 2.10 Ст. 2.10	Ст. 2 01-13	138 5020000	018660
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ТУ 14-В-486-76	108 114 127 140 152	3,5 4,4,5; 3,4,4,5 4,4,5; 3,2; 3,2	3,0 0 м 3,0 0 м 3,0 0 м 3,0 0 м	Ст. 2 КА.10	"	130 3500000	53 03 121

Изм. № вкл. Ведущий и дата Взам. инв. №

4 900 - 10 1 1 Днет  
124

25511-01

Формат А4

Берга 4.900-10 В.1

Арбон

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенок мм	Длина труб м	Марка стали	Стенность	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО				
1	2	3	4	5	6	7	8				
Дзельметьевская завод по изготовлению спирально-шовных труб ГОСТ 10295-85	150	4		Ст 20	Пр-т	138 342 00 00	1284698				
	219	6		К-42	01-13						
	377	6		Ст 3сп2	1880						
	273	5		К-35							
	325	6									
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 20296-86	530	7,5-8	12-11,0	Гр пр	0	13 0142 00 00	018 6630				
	720	7,5-8,9	10%-7,5	К-52							
	720	10; 11	Длиной	17 ГС							
	820	8,5-9	не менее	17 ГС							
	820	10, 11	3 м								
	Никопольский железо-трубный завод ГОСТ 9940-81	57	4,0	до 7 м				по ГОСТ	Пр-т	13 1501 00 00	539 3100
		60	"					9940-81			
		60	"								
		73	"								
		73	4,5-0								
		10	4,5-0								
		83	4,5-10								
		83	0-10								
		83	6-9								
		83	4,5-14								
93	4,5-0										
93	0-15										
102	0-7										
102	0-13										
103	0-7										
110	0-12										
114	4,0-7										
114	0-11										
124	5-0										
127	0-9										
127	10-13										
133	0-8										
133	10-13										
142	0-11										
145	"										
152	6-10										
153	"										

Примечание. Трубы диаметром 57-83 мм, толщиной стенки более 5,0 мм, диаметром 80 мм толщиной стенки более 8 мм и диаметром 95 мм, толщиной стенки более 11 мм, а также трубы из стали 15х25ТМ и 15х28 должны согласовываться Союзглавтрубснабсытотом с производственными отделами Союзтрубо стали Минчермета СССР или Укртрубометизом Минчермета УССР. Трубы размерами 57-73\*4-0 поставляются после освидетельствования.

МНО ВО СМД  
ИЗДАНИЕ  
ИЗДАНИЕ  
ИЗДАНИЕ

4.900 - 10. 1. 1

Лист  
1-25

Серия 4 900-10 В 1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	
Примечание	146	6-24	по ГОСТ	по ГОСТ				
	152	"	9940-81	9940 81				
	168	7-26						
	180	8-28						
	194	9-28						
	219	10-28						
	243	11-25						
	273	11-20						
	323	18-16						
	159	6-25						
	Трубы диаметром 243, 273, 325 мм, изготавливаемые из стали марок 12Х13 и 08Х13 должны согласовываться с заводом-производителем с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.							
	Первоуральский намотрубинный завод ГОСТ 9940-81	76.89	5.5-7.0	до 7м	по ГОСТ	Пр-т	13 150 1100	0 21 73 53
		89	"		9940 81	01-13		
		95	5.0-12					
		102-108	"					
114		"						
127		5.5-25	по ГОСТ	9940-81				
133		"						
140		6.0-26						
146		"						
152		"						
159		"						
121		5.5-26						
146		6.0-26						
152		"						
159		"						
Никопольский южно-трубинный завод ГОСТ 9841-81	5	0.2-1.0	по ГОСТ	08Х17Т	Пр-т	13 67 01 00 00	53 93 100	
	6	0.2-1.9		08Х13	01-13			
	7	"		12Х13	1920г			
	8	0.2-2.0		12Х17				
	9	"		15Х25Т				
	10	0.2-2.3		04Х18Н10				
	11	"		03Х20Н-				
	12	"		14С2,				
	13	"		10Х17Н-				
	14	0.2-3.0		13М2С,				
	15	"		08Х10Н-				
	16	"		12С,				
	17	"		10Х23Н10				
	18	"		08Х18Н10				
	19	0.2-3.5		08Х18Н-				
20	0.2-4.0		10Т,					
21	0.3-4.8		08Х18Н12Т					
22	"		08Х17Н-					
23	"		15М2Т,					
24	"		12Х18Н-					
25	"		10Т					
27	0.3-4.5		12Х18Н-					
28	"		12Т					
30	"		09Х14Н-					
32	0.3-5.3		13С2СР,					
34	"		12Х18Н9					
35	"		17Х18Н9					

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист

1-26

25511-01

Формат А4

СЕРИЯ Ч 700 IV В

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	36	0,4-5,5		08122Н-67			
	38	"					
	40	0,4-6					
	42	"					
	45	"					
	48	0,4-6					
	50	0,4-7,5					
	51	"					
	63	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	0,5-8,5					
	63	1,5-8,5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3-8,5					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	88	3-8,5					
	90,96-102	3-10					

Примечание: 1 Трубы из стали марок 12х7, 08х17Т, 15х25Т поставляются с наружным диаметром не менее 21мм и толщиной стенки не менее 1мм  
 2. Трубы из стали марки 08х22 не должны согласовываться с союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами Сюзтрубсталь Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Синарский  
 трубный завод,  
 с. Каменск-Уральский  
 ГОСТ 9941-81

Первоуральский  
 новотрубный завод,  
 ГОСТ 9941-81

5-51	1-6	По ГОСТ 9941-81	(2х18Н 10Т 08х17Н 10Т 10х17Н М 2Т	Пр-т 01-13 1980г	1367010000	018 6633
5-20	0,2-0,6					
21-38	0,3-0,8					
40-45	0,4-1					
60-70	0,5-1					
73-75	0,5-1					
5	0,2-1,0	По ГОСТ	По ГОСТ	"	1367010000	021 7353
6	0,2-1,5					
7	"					
8	0,2-2,0					
9	"					
10	0,2-2,5					
11	"					
12	"					
13	"					
14	0,2-3,0					
15	"					
16	"					
17	"					
18	"					
19	0,2-3,5					
20	0,2-4,0					
21	0,3-4,0					
22	"					
23	"					
24	"					

№в по порядку  
 Подпись и дата  
 Взам инв №

4 900 - 10. 1. 1

Лист  
 1-27

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	23	0,4-4,3				136 70 10 000	02 17353
	27	"					
	28	"					
	30	0,3-8,3					
	32	"					
	34	"					
	35	"					
	36	0,4-5,3					
	38	0,4-6,0					
	42	"					
	45	"					
	48	0,4-7,5					
	50	"					
	51	0,5-7,5					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	0,5-8					
	59	0,5-8,3					
	63	1,5-0,5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3,0-8,3					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
	95	3-10					

ПРИМЕЧАНИЕ. Трубы диаметром менее 21мм из стали марок 12Х13; 00Х13; 10Х23М18, 08Х20Н1402; 09Х14Н18 82 БР должны согласовываться с союзтрубснабсбытом с производственными отделениями союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Челябинский  
Трубопрокатный  
завод  
гост 3941-81

100	3-10	по гост	по гост	пр-т	1367000000	0186650
102	"	3941-81	3941-81	01-13		
108	3,5-10			1980г		
110	3,5-12					
120	"					
130	3,5-20					
140	"					
150	4-20					
160	4,5-20					
170	"					
180	5,0-14					
200	5,5-14					
220	5,5-12					
260	5,5-12					

Первоуральский  
Новотрубный  
завод  
гост 3941-81

100	3-10	по	по	"	1367000000	0217353
102	3-10	гост	гост			
108	3,5-10					
108	3,5-10					
110	3,5-12					

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам инв №

4.900 - 10. 1. 1

25511-01

Формат А4

Лист

1-28

Серия 4.900-10 В.1

ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ГОСТ 11068-81

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина труб м	Марка стали	Станция	Код ОКП (продукции)	Код ОКПО (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский завод трубный ГОСТ 11068-81	20	1,5; 2	По ГОСТ	02Х18Н10Т	По-т 04-13 1980г	1271010000	0217353
	22	"					
	25	"					
	32	1,5; 2; 2,5					
	33	"					
	38	1,5; 2; 2,5; 3					
	40	"					
	42	1,5; 2					
	43	1,5; 2; 2,5; 3					
	51	"					
	57	2,5; 3					
	Московский трубный завод ГОСТ 11068-81	8					
10		от 1,5 до 5, парная					
12		1,5					
14		"					
16		1,5; 2					
18		"					
19		"					
20		"					
22		"					
23		1,5; 2; 2,5					
28		1,5; 2; 2,5					
30		"					
32		"					
33		1,5; 2; 2,5					
35		0,5					
38		"					
40		"					
42		2,0					
43		1,5					
45		2; 2,5					
50	1,5; 2; 2,5						
ТУ 14-3-552-76	57	2,5; 3	По ГОСТ	08Х18Н10Т	По-тУ	1571000000	5757850
	53	1,5; 2; 2,5					
	70	2; 2,5; 3					
	80	"					
	102	"					
	10	1,0					
	12; 16	1; 1,5					
	22; 23	2,0					
	32; 38	"					
	45; 57	"					
76	"						

Иск. в завод. печать в дата. Объем чисел

4.900 - 10. 1. 1

Серия 4.900-10 В1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-781-78	14	0,65	ГОСТ 8813	0811	По ТУ	1371500000	5757850
Никопольский Южно-Трубинный ЗАВОД ГОСТ 11068-81	16	1,15	По ГОСТ 8813	0811	Пр-т 01-13 1988г	1371010000	5383100
	20	1,20					
	22	1,26					
	25	1,25					
	30	1,35					
	32	1,35					
	33	1,35					
	35	1,35					
	45	1,50					
	57	1,50					
	57	"					
	76	2-3					
	89	"					
ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ							
Никопольский Южно-Трубинный ЗАВОД ТУ 14-3-731-78	15	4,6	По ГОСТ 9941-81	0811	По ТУ	1315610000	5993100
	25	7,0					
	35	9,0					
	45	"					
	50	"					
	51	11,0					
	68	12,0					
	89	14,0					
	102	16,0					
	127	18,0					
140	20,0						
Трубы горячекатаные из нержавеющей стали (под механическую обработку и последующего холодного передела)							
ТУ 14-3-532-76	76	10	По ГОСТ 9940-81	0811	По ТУ		
	83	13					
	89	14					
	95	14,16					
	102	10,18					
	114	12					
	121	22					
Первоуральский Новотрубинный ЗАВОД ТУ 14-3-731-78	25	7,0	По ГОСТ 9941-81	0811	По ТУ	1315410000	0217353
	35	9,0					
	45	"					
	50	"					
	51	11,0					
	58	12,0					
	89	16,0					
	102	16,0					
	127	18,0					
	140	20,0					
Трубы горячекатаные из нержавеющей стали (под механическую обработку и последующего холодного передела)							
ТУ 14-3-579-76	180	7-27	немерь не мерь не мерь кратная	0811	1315520000	5393100	
	180	9-29					
	194	9-30					
	219	10-30					
	245	11-25					
	273	11-28					
	315	12-23					

Изм. № 001  
Издан в 1988 г.

4.900 - 10.1.1

25511-01

Серия 4900-10 8-1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8				
<b>Трубы БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ (КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ)</b>											
Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-794-78	60	6; 10	МЕМЕР	10X11M	ПоТУ	13 19 51 0000	53 93 100				
	76	7; 12	ОТ 4 Д	(БК-10)							
	83	11	12,5;								
	89	12	МЕРНОЕ								
	102	0	В ПРЕ-								
	108	11; 14	ДЕЛАХ								
	114	6; 22	МЕРНОЕ								
	121	7; 10	МЕР-								
	133	5; 8; 7	МЕР-								
		16									
	148	15; 10;									
		22									
	146	12; 18;									
		22									
	152	6,5; 10									
	22										
159	7; 19										
168	11; 22;										
	32										
218	14										
225	14										
Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-887-81	203	16	КРАТН.	28X38H	ПоТУ	13 19 51 0000	53 93 100				
	245	11; 14;	0,6	МВФА							
	325	17; 20									
	245	16	КРАТН.	В.46							
<b>Трубы БЕСШОВНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМ КАЧЕСТВОМ ПОВЕРХНОСТИ.</b>											
Первоуральский Новотрубный ЗАВОД ТУ 14-3-197-73	121-158	8,5-22	МЕМЕР	08X18H	ПоТУ	13 16 00 0000	02 17 353				
			1,5-7,0	10T							
			МЕРНОЕ	08X18H							
			ДР 5,8,	12T							
			КРАТНОЕ								
			В ПРЕ-								
			ДЕЛАХ								
			МЕРНОЕ								
	ТУ 14-3-258-74	76	Е-7	15-5,8				10X17H	ПоТУ	13 16 51 0000	02 17 353
		83	5-10					13M2T			
89		5-11									
95		5-12									
102		"									
108		"									
114		"									
121		8,5-22									
127		"									
133		"									
140	"										
Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-197-73	По ГОСТ		МЕМЕР	08X18H	ПоТУ	13 19 000 000	53 9 3100				
	9940-81 (согласно дан-ного справочника)		1,3; 9,0	10T							
			МЕРНОЕ	08X18H							
			ДР 5,6;	12T							
			КРАТНОЕ								
			В ПРЕ-								
			ДЕЛАХ								
			МЕРНОЕ								

Име № град, Подпись и дата, Взам. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист 1-32

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ	ДИАМЕТР мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ мм	ДИНА ТРУБЫ мм	МАТЕРИАЛ	СЛИШЬ		
1	2	3	4	5	6	7	8
Альметьевская БАЗА ПО ИЗГОТОВ- ЛЕНИЮ СПИРАЛЬ- НОШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8696-74	159	4		Ст.10 г.Екат.	2-48	138 104 0400	12 846 88
	219	5			9-78		
	273	5			1-89		
	325	8			7-83		
	377	6			9-85		

ТРУБЫ ГОРЯЧЕ ДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ ЭТИЛЕНПРОВОДОВ.

Руставский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ТУ 14-3-500-76	219 245-325	0-12 0-16	4-12,5	0912С	ПоТУ	1317000000	575 9066
---	----------------	--------------	--------	-------	------	------------	----------

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С РАСТРУБАМИ.

Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-294-74	188 219 245 273	0 10 10 10	079,2 12,5	Ст.10 28	ПоТУ	131 65 20000	53 03 100
---	--------------------------	---------------------	---------------	-------------	------	--------------	-----------

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-226-74	76 83 89 102 108 114 121 133 140 146 152 159 168	7-12 11 12 6 11, 14 6, 22 7, 10 5, 8, 10 15, 22 18, 22 5, 5, 22 7, 19 11	ПоТУ 0732-75	ПОКСНД III	ПоТУ	131 952 0000	53 03 100
---	--	--	-----------------	---------------	------	--------------	-----------

Первоуральский Новотрубный ЗАВОД ТУ 14-3-274-74	45 57 68 65,5 68 73 76 83 89 102 108	3,5-6 3,6-6 " " " " 3,5-8 " " 4-8 "	НЕИЗМЕРИ- МО 07420	Ст.10 0,36, 45	ПоТУ	13 195 20000	0217853
Первоуральский Новотрубный ЗАВОД ТУ 14-3-626-77 ТУ 14-159-20-72	1-0 124 133 141 111	12 10 6 12 9	НЕИЗМЕРИ- МО 0,475	Ст.10	ПоТУ	1319590000	0217853

№№ по годам, Подпись и дата, Б/м, №№

4.900 - 10. 1. 1

25511-01

Лист 1-32

СЕРИЯ 4.900-10 Б.1  
 ДАВНОМ

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-517-70	76	6-10	Номер: 4-12.3 марки: в прокате для ме- теорки	1Х2М	ПоТУ	13 19 56 0000	539 3100
	83	6-12					
	99	"					
	95	6-18					
	102	6-20					
	108	6-22					
	114	6-24					
	121	6-20					
	127	6-20					
	133	"					
	152	0-28					
	159	"					
	168	8-36					
	180	"					
	203	0-40					
219	0-45						

**ТРУБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ТЕРМОДИФУЗИОННЫМ СПОСОБОМ**

Русланский металлургический завод ТУ 14-3-478-78 и) собственного производства. Трубы нефтепро- водные ГОСТ 8731-74	219	7-12	10.9-	Ст.10,	Пр-т 01-13 *180г.	139 400 5020	575 78 66
	275	8-12	11.5	21			
	325	"	"	"			
б) трубы со стороны нефтепроводные и электросварные ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10708-80 ГОСТ 10708-76	159	0-12	10.5-	Ст.10,	"	138 300 5150	575 78 66
	168	8-12	11.5	20 ст 3			
	377	8-12	"	4			
	426	10-12	"	"			
	478	"	"	"			
520	0-12	"	"				

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ АЛЮМИНИРОВАННЫЕ**

Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-559-77 в) холоднокатан- ные и холодноотя- нутые б) горячекатанные в) электросварные с внутренним графом	25-90	2-11	50 (ди- амстр. 25-32) 60 (ди- амстр. 32мм)	Ст.10, 20, 35, 45	По ТУ	139 35 00000	139 150 0000	
		57-159						3.5-11
		33-57						1.5-3
						ХОЛОДНОЯНУТЫЕ КАТАНЫЕ	53 9 3 100	

Вид № 0044, Подпись и дата  
 Вак. № 30

4. 900 - 10. 1. 1

Лист  
1-33

Серия 4.900-10 В1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Трубы стальные оцинкованные диффузионным способом</b>							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ-14-3-441-78	По ГОСТ 8732-78 50-102 По ГОСТ 8734-78 25-93	3,3-8 2,5-12	По ГОСТ 8732-78 № 88-488 12х	Ст 10, 20, 35, 45	Пр-7 01-15 1900г	Тянутые КАТАНЫЕ 13 935 00000 139 15 00 00 0	539 3100

<b>Трубы стальные спиральношовные с двухсторонним цинковым покрытием</b>							
Ворошиловоградский трубный завод им. Якубовского ТУ 14-3-1001-В1	254	2,0	5	Бст (кп) Бст.2кп	По ТУ	1393510000	0 190803

<b>Трубы стальные эмалированные</b>							
Смелянский машиностроительный завод ТУ 27-03-1939-74	60 75 90 160	3 4 4,5 5	0,5-2 -- -- 0,2+2		По ТУ	139100000	0 243268

Примечание: Трубы стальные эмалированные предназначены для работы с агрессивными и нейтральными и малоагрессивными средами (жидкими и газообразными) в химических производствах с растворами неорганических и органических кислот и их солей за исключением плавиковой, кремнефторноводородной, концентрированной фосфорной кислоты и фтористых соединений, щелочными растворами с рН 14.

Имя и фамилия Подпись в дата	Взам № в АИТА	Заводы изготовители	Диаметр мм	Длина м	Толщина стенки мм	Плотность кг/м³	Масса кг	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО				
<b>Трубы стальные футерованные изнутри трубами из полиэтилена высокой плотности.</b>													
		Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-524-76	15 20 25 32 40 50 70 80 100 125 150 200	22 25 32 38 45 57 76 89 108 133 159 219	2,0 -- 2,5 -- 3,0 -- 3,3 4,0 5,0 -- -- 6,0 7,0	1,5 2,0 -- -- -- -- 2,3 3,0 -- -- -- 4,0 5,5	Мери. 5м	Ст 10	По ТУ			1394500 000	0215373
4. 900 - 10. 1. 1												Лист	134

25511-01

Формат А4

Серия 4.900-10 в.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ТРУБЫ, ФУТЕРОВАННЫЕ ИЗНУТРИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ	25	32	2.5	2.0	0.1	СТ10	ПОТУ	1394500000	0 215373
Первоуральский завод	32	40	---	---	---	---	---	---	---
Новотрубный завод	40	51	3.0	---	---	---	---	---	---
ТУ 14-3-523-76	50	56	---	---	---	---	---	---	---
	80	89	5.0	3.0	---	---	---	---	---
	100	114	---	---	---	---	---	---	---

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ	ДИАМЕТР ММ	ГОРНИК НА СТЕРЖИ ММ	ДЛИНА ТРУБЫ М	МАРКА СТАЛИ	СТОИМОСТЬ	КОД ПРОДУКЦИИ ОКП	КОД ЗАВОДА ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8

Трубы стальные бесшовные	194		36	ПОТУ	Ст. 20, 12Х1МФ, 15Х1МФ	ПОТУ	13 125 00 000	539 3116
ИЖИНСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД	219		20-50	---	Ст. 20, 12Х1МФ, 15Х1МФ, 15ГС, 15ХМ	---	131 2505 000	539 3116
ТУ 14-3-460-75	245		---	---	---	---	---	---
	273		20-60	---	---	---	---	---
	299		---	---	---	---	---	---
	325		24-60	---	---	---	---	---
НИКОПОЛЬСКИЙ ЮЖНО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД	10		2-2.5	3-9	Ст. 20, 15ГС, 15ХМ, 15Х1МФ, 12Х2МФ	---	13 125 05 000	53 93 100
ТУ 14-3-460-75	12		2-3	---	---	---	---	---
	16		2-4	---	---	---	---	---
	20		2-5	---	---	---	---	---
	22		---	---	---	---	---	---
	25		2-6	---	---	---	---	---
	26		2-8	---	---	---	---	---
	30		---	---	---	---	---	---
	32		---	---	---	---	---	---
	38		2-10	---	---	---	---	---
	40		2.5-11	---	---	---	---	---
	42		2.5-12	---	---	---	---	---
	45		2.5-11	---	---	---	---	---
	48		---	---	---	---	---	---
	50		---	---	---	---	---	---
	51		2.5-12	---	---	---	---	---
	54		---	---	---	---	---	---
	55		---	---	---	---	---	---
	57		---	---	---	---	---	---
	60		3.0-12	4.5-12;	---	---	---	---
	53		---	МЕРЧАЯ	---	---	---	---
	71		3.0-13	6-8	---	---	---	---
	76		3.5-13	---	---	---	---	---
	83		4-4	---	---	---	---	---
	89		---	---	---	---	---	---
	102		4.5-16	---	---	---	---	---
	108		4.5-20	---	---	---	---	---
	114		7-22	---	---	---	---	---
	121		7-25	---	---	---	---	---
	131		5-25	---	---	---	---	---
	140		6-25	---	---	---	---	---
	146		6-28	4-12	Ст. 20, 15ГС, 15ХМ	---	---	---
	152		---	---	---	---	---	---
	169		---	---	---	---	---	---

Инд. № прол. Подпись и дата. Власт. инд. №

4.900 - 10. 1. 1

Лист 7-35

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-460-75 (для паровых котлов и трубопро- водов)	168	6-36		12X117			
	194	"		15X117			
	219	75-42		12X217			
	245	9-42		12X162			
	273	"		12X154			
	325	12-38					
	40	2-23	5-12	Ст. ст.	Полу	131 150 0000	021 17 353
	42	2-3					
	16	2-4					
	20	2-5					
	22	"					
	25	2-5.5					
	28	2-6					
	30	"					
	32	"					
	36	"					
	38	2-9					
	40	2.5-11					
	42	"					
	45	"					
	48	"					
	50	"					
	51	"					
	54	"					
	55	"					
	57	"	4-12		15ГС	12X117	
	60	"	3.5-7		12X117	12X117	
	63	"	"		12X117	12X117	
	70	3-12			12X117	12X117	
	76	4-12	3.5-8				
	76	14-18	от 5.0	Ст. 20,			
	83	15-13	до 8.0	15ГС			
	89	15-20	при 10А	15ГС			
	102	13-16	длин	12X117			
	108	16-22	стенки	12X117			
114	13-26	32 АА					
121	"	7.5м					
133	17-36						
140	"						
146	17-36						
152	"						
159	18-36						
168	25-30						
57	4-6						
60	"						
76	"						
83	4-9						
89	"						
102	4.5-12						
108	"						
114	5-12						
57	6.5-12	немерк	Ст. 20,				
60	"	04 дп 12	15ГС				
76	6.5-13	мерк	12X117				
82	7-14	дп 8м					
89	"						
102	6.5-12						
108	4.5-12						

Име. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

4.900 - 10. 1. 1

ИСУ  
1-36

25511-01

ФОРМАТ АА

Серия 4.900-10-В.1

46

Листов

1	2	3	4	5	6	7	8
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-460-75	121	7-16				По ТУ 13 1250 0000	0186 65 0
	133	5-17					
	140	6-18					
	146	"					
	152	"					
	159	6-18					
	168	6,3-24					
	194	7-17					
	219	7,5-38					
	325	40-60	4,0-115	Ст. 20,	По ТУ		
331	13-60		15ГС,				
377	"		15ХМФ				
425	14-60		15ХМФ				
465	15-40		15ХМ				
465	16-40		15ХМ				
Днепропетровский трубопрокатный завод ТУ 14-3-460-75	89	6-15	МЕРНА	20К	По ТУ	13 115 00000	539 31 21
	95	"	074 ДР				
	102	"	3, МЕРНА				
	108	"	ДР 9 М				
	20	2,5-5,5	МЕРНА	20К,	"		
	28	4,5-6	5-9 М	15ХМ			
	30	2,5-5	МЕРНА				
	32	2,5-6	3,9 М				
	36	"					
	38	"					
40	"						
42	"						
45	"						
48	"						
30	3,0-6						
31	"						
34	"						
35	"						
37	"						
30	"						

Трубы СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ и ДЕТАЛЕЙ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК С УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 100 кгс/см<sup>2</sup>

Инд. № завод. Подпись и дата	Сер. № и инв. №	Руставский металлургический завод ТУ 14-3-190-02	194-325	0-45	По ТУ	Ст. 10, 20	По ТУ	13 1900 5190	57578 66
		Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Дибикнхт ТУ 14-3-190-82	в сорта по ГОСТ 8732-78	МЕРНА		Ст. 20	"	"	5393 116
		Днепропетровский трубный завод им. Ленина ТУ 14-3-190-82	по ГОСТ 8732-78 по ГОСТ 8734-75			Ст. 10, 20	"	"	5393 121

4.900 - 10. 1. 1

Лист  
1-57

Фармак А4

Серия 4.900-10 И.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>Трубы</b>		<b>горячекатаные</b>			<b>толстостенные</b>			
Никопольский Южно-трубный завод, ТУ 14-3-309-74	133 133 140 219	10 20 30 20	от 4 до 12,5	30ХМН	По ТУ	13195 30000	33 93 100	
ТУ 14-3-369-75	245	16	ДИМЕРЛ от 4 до 12,5	10ГН	По ТУ	13195 4 0000	"	
Первоуральский новотрубный завод, ТУ 14-3-665-77	133 152	34 41	НЕМ- КЕЕ 40н	35Х 40Х	По ТУ	13195 90000	021 7355	
Челябинский трубопрокатный завод, ТУ 14-3-420-75	377 426 463	70 90 56, 63, 75	По ТУ	15ХНЗ	По ТУ	131250 0000	018 66 50	
	530 530 530 465	28 40 65 56	По ТУ	15Гс	По ТУ			
<b>Трубы бесшовные</b>		<b>горячекатаные</b>			<b>толстостенные</b>			
(для изготовления деталей путем механической обработки)								
Челябинский трубопрокатный завод, ТУ 14-3-1069-82	351 377 402 426 450 465 489 530 550	16-60 16-63 16-60 " " 16-60 20-60 28-60 25,3Х, 36	4-16,9	Ст 20, 40Х	По ТУ	13175 00000	018 66 50	
ТУ 14-3-1079-82	325 351 377 402 426 450 465 485	17-60 16-60 " " " " " " " " 20-60 25-70	4-16,9 ДН 20%	Ст 10, 20 Ст 20п Ст 20п Ст 50п Ст 60п " Д	По ТУ	1317 000000	018 66 50	
Примечание: Трубы по ТУ 14-3-1079-82 используются для изготовления корпусов электромоторов, роликов, ральгангов и т.д.								
<b>Трубы</b>		<b>муфтовые</b>						
Челябинский трубопрокатный завод, ТУ 14-3-136-73	331 402 451	22 22 22	По ТУ	С, Д	По ТУ	1317500000	018 66 50	

4.900 - 10.1.1

Лист

1-38

формат А4

25511-01

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Ливкихта ТУ 14-3-136-73	245	19, 24	вс ту	„н“	По ту	13 17 50 00 00	5393416
	210	*					
	289	"					
	324	"					
ТРУБЫ		СТАЛЬНЫЕ					
Альметьевская база по изготовлению спиральных стальных труб ТУ 102-39-81	159	4-45	от 1/4	вс т3сп	По ту		128 4628
	168	"	до 118		из м. н.1		
	219	"	допускается		н. ту		
	273	"	до 2%		102-39-81		
	325	"	укороченных				
426	"	труб длиной не более 6 м					

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ УСТАНОВОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ.**

Никопольский Южно-Трубинный завод ТУ 14-3-251-74	11	2,25; 3	НЕ МЕНЕЕ 4,5-12	СТ 20	По ту	13 4150 0000	5393100
	12	3					
	15	4,5					
	20	"					
	25	5,7					
	35	5,9; 10					
	45	6,5; 10					
	50	9; 12					
	83	14					
	89	11					
	102	16; 20					
		22					
	114	14; 22					
	127	18					
	140	20; 25					
159	18; 28						
180	28						
194	20; 36						
219	32						
245	25; 45						
273	38						
Первоуральский трубный завод ТУ 14-3-251-74 (для установок химических и нефтехимических производств с условным давлением Ру 20 МПа (100 МПа))	11	2,25; 3	НЕ МЕНЕЕ 4,5-12	СТ 20	По ту	13 415 00 00 00	02 17 3 53
	12	3					
	15	4,5					
	20	4,5; 7,5					
	25	5,7					
	35	5,9					
	45	10, 6,5; 9					
	50	9; 12					

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

4. 900 - 10. 1 1

Лист 4-39

Серия 4.900-10.8.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	89 102 114 127 140 159	41 16; 20; 22 14, 22 18; 28 20; 25 18; 28; 36;	ИЗМЕРН 4,5-12 -- --	--	По ТУ	131 25 00 000	0186 650
	402 465 530	56 56 56	По ТУ	14ХГС, 30ХМА	--		

Трубы чугунные напорные, изготовленные методом центробежного и полунепрерывного литья.  
ГОСТ 9583-75

Заводы - изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоймость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
Могилевский металлургический завод ГОСТ 9583-75	108		5,5	Класс А, и, Б	Пр-7 01-15 ТАБЛ. 1,2,3	146 111 0000	29 70741
	200						
	250						
	300						
	400						
Синярский трубный завод г. Камышлов Уральский ГОСТ 9583-75	150	9,2-10		Чугун серый	--	--	29 73 873
	100	8,3-9	МЕРНАЯ				
	125	9,2-10	4, ИЗМЕР- НАЯ				
	150	--	2 4-4				
	200	10, 1-11	МЕРНАЯ				
300	11, 9-13	ИЗМЕРНАЯ 3,2-5					
	400	13,8-15	МЕРНАЯ 5, ИЗМЕР- НАЯ 3,8- 5,3;				
	500	15,6-17	МЕРНАЯ 6; 10; ИЗМЕРН. 3,8-5,3 3,6-10,3				
Львовский завод коммунального оборудования ГОСТ 9583-75	100		3	Чугун Сч 15	--	146 145 0312 146 145 0312	5394111
	150						
Макеевский трубодительный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-332-75 ГОСТ 9583-75	65	6,7-8	3-4	Чугун кл. А; А; Б.	Пр-7 01-15	146 111 0000 3148 000	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1

25511-01

формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Львов

1	2	3	4	5	6	7	8
<b>ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ СО СТЫКОВЫМ СВЕДЕНИЕМ ПОД РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНЖЕТЫ</b>							
Синарский трубный завод г. Камышк- Уральский ТУ 14-3-1247-83	100 200 300 150	6,7;13	4 5 5	чугун серый	Пр-7 01-15 на 4% дополне ние по гост 8983-75	146 151 0000	01866 33
Магдебургский металлургический завод им. Иосифова ТУ 14-3-1247-83	100 200 250 300	ПоТУ	ПоТУ	"	"	146 151 0000	277 3873
Лилецкий завод "Совоюзхим Сибирь" ТУ 14-3-1247-83	100 150 200 300	15;0,3 9 13;9,2 10 12;10 11 11,9;13	4,3 4,2 4,1	7% ко. А 33% ка. Б	Пр-7 01-15, с прил. стр 13	146 151 0000	575787 1
Навьевский труболитейный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-1247-83	100 150 200 250 300	"	3,4;6	"	"	146 151 0000	314 8000

**ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ГOST 6942.3-80**

Думиничский чугунлитейный завод ГOST 6942.3-80	50 100	4.0	0.75 1.0 0.0 0.75 1.25 2.1	чугун серый	0.95 1.2 2.25 1.7 2.65 4.05	4925 12 0000	0288382
Ялангаранский завод "Сантехлит" Гост 6942.3-80 Гост 6942.24-80	50 100 150	ПоГост	ПоГост	"	2 26 4 12 6,13	"	0295 -15 9

**ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ К НИМ ГOST 7909-56**

Никопольский Южно-трубный завод ГOST 7909-56	42 50 63.5 57 63.5 83 50 63.5	5.0 5.5 6.0 12.0 6.0 15.0 5.5 6.0	1.5;3 4.5;6	36кгс 40х 30кгс 40х 30кгс 4 36кгс	Пр-7 01-14 00/13	КАТАНЫЕ 1319370000 ТЯГУТЫЕ 1344370000	5383 100
---	--	--	----------------	---	------------------------	--	----------

Инд. № подл. Подпись и дата. Выходное №

4.900 - 10. 1. 1

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Трубы бурильные с высаженными концами и муфты к ним</b>							
Никопольский Южно-Трубный завод ГОСТ 631-75 а/ Тип 1 б/ Тип 2 в/ Тип 3						132410000	5393100
	114	7-11	По ГОСТ	ДЭК			
	127	7-10					
	114	8-11					
	127	9,10					
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 631-75	73	7,9,11	По ГОСТ	ДЭК		1324010000	0217553
	89	"	631-75				
	102	7-10					
	114	7-11					
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 631-75	140	8-11	6,9,11	ГРД,К		"	018660
	168	9-11		Е,К,М			
Синарский трубный завод г.Камениск-Уральский ГОСТ 631-75	73	7-11	По ГОСТ	ГРД		"	0186633
			631-75				
<b>Трубы бурильные с приваренными к ним соединительными концами (замками)</b>							
Азербайджанский трубопрокатный завод им.Ленина г.Сумгаит ТУ 14-3-1181-83	114	7,0	8,7,12	ГРД	По ТУ	1324500000	0186666
	127	9,0		Д			
<b>Трубы обсадные и муфты к ним</b>							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им.К.Либкнехта ГОСТ 832-80	219	8-12	По ГОСТ	СД,К	Пр-т	1321010000	5393116
	245	"		Б,Л,М	01-14		
	273	"			1980г.		
	299	"					
	324	8-12					
Руставский металлургический завод ГОСТ 632-80 ТУ 14-3-1102-82	219	8-12	По ГОСТ	ГР.пр.	"	1321000102	3757868
	245	"		Ди,К			
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 832-80	146	7-11	от 8	"	"	1321010000	5393100
	219	7-12	до 15				

\*Примечание: Трубы толщиной 7мм должны согласовываться Союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

4.900 - 10. 1. 1

Лист

4/42

25511-01

формат А4

ВНД № ПОДА	Подпись к дате	Взам инв. №
------------	----------------	-------------

Серия 4.900-10.51

Дальбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Азербайджанский Трубопрокатный Завод им. Ленина г.Сумгаит гост 632-80	114 127 146	8.6 8.2 7-10.7	9.5-11 " " " "	гр пр Д,К,Е, А	Пр-т 01-14 1980г	132 10 10 000	018 66 66
Ждановский металлургический Завод им.Ильича ТУ 14-3-11-1-82	219 273 324	8-12 9-12 10-12	8-12.5	гр пр Д		132 10 10 000	019 112 6
Таганрогский металлургический Завод гост 632-80	140 168	7.7,9.2 7.8-12.1	8-12.5	Д,К,Е ДМ		132 1 0000	018 66 0
Челябинский, трубопрокатный Завод ТУ 14-3-766-78	351 377 426	10-12 " " " "	По ТУ	С,Д		132 2 15 0000	018 66 50
<b>Трубы обсадные под сварку</b>							
Нижнеднепровский трубопрокатный Завод им. К.Либкнехта ТУ 14-3-325-74	219 245	8-12	По ТУ	20x126 гр пр Д,К,Е		132 15 1 0000	53 95 116
<b>Трубы утяжеленные буровые</b>							
Нижнеднепровский трубопрокатный Завод им. К.Либкнехта ТУ 14-3-835-79	823	51.5		гр пр ДМК		132 45 00000	53 93 116
Ждановский металлургический Завод им. Ильича ТУ 14-3-835-79	178	4.4	8-12	36г2с, Д	По ТУ	132 45 00000	019 112 6
Примечание. Требуется протокол согласования.							
<b>Трубы обсадные и колонковые для геологоразведочного бурения и ниппели к ним</b>							
гост 6838-77							
Первоуральский новотрубный Завод гост 6838-77 Трубы без нарезки	34 44 57	3.5 " " 3.75	Обсадн. 2.5-4.5	гр пр ДМК	Пр-т 01-13	131 94 00000	02 17 353

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

4.900 - 10.1.1

Лист

1-43

Серия 4. 900-10 Вн.

Дльбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	73	3,75; 6,5	КОЛОД- КОН. М. К				
	89	4-6,5	6,5				
	108	4,25	3, 6				
		6,75					
	127	4,5					
Трубы для ниппелей	34	6,25	1,5-9				
	44	"					
	57	"					
	73	6,5					
	89	"					
	108	6,75					
	127	7,25					
Никопольский и Южно-трубный завод ГОСТ 6238-71						13 194 00000	53 93 100
а/ трубы бесад- ниа и колонковые	34	3,5; 6,25	бесад.	гр. пр.	"		
	44	3,5	от 2,5	дик			
	57	3,75	до 4				
	73	"					
	89	4,0					
	108	4,25					
	127	4,5					
	146	"					
б/ трубы для ниппелей	89	6,5	от 1,5				
	108	6,75	до 9				
	127	7,25					
	34	6,25					
	44	"					
	57	"					
Трубы, поставляемые по согласованию							
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 6238-77							
Трубы без нарезки	146	4,5	по ГОСТ	по ГОСТ	"	94 00 000	0 217 353
	188	7,0					
	169	11,0					
	219	8,0					
Трубы без ниппелей	145	7,5					
	169	11,0					
	219	12,0					

ИНВ. № ВРАД. Подпись и дата ВРАЧ. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист  
1-44

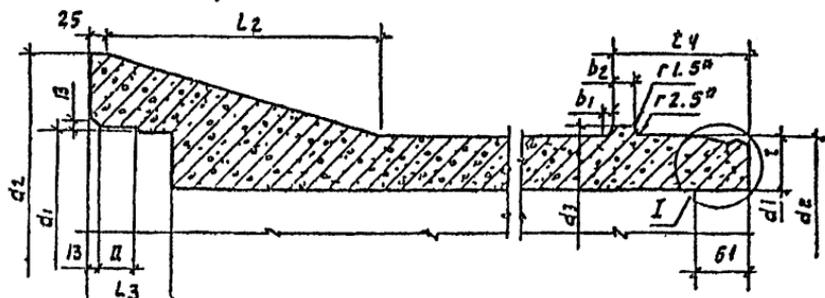
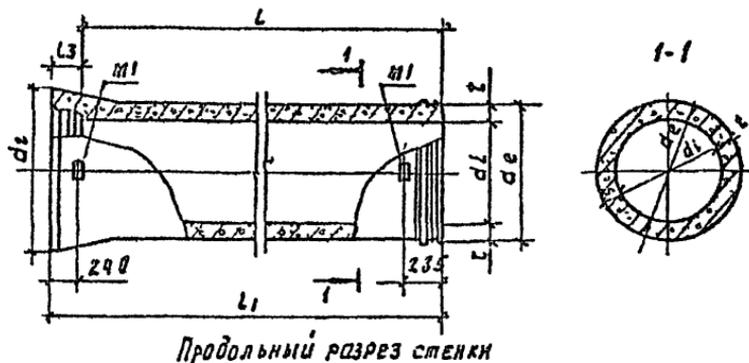
25544-01

Формат А4

Раздел 2 - Трубы неметаллические

Шев М повл	Повылись и даты	В зам инв М
------------	-----------------	-------------

**Трубы железобетонные напорные  
виброгидропрессованные по ГОСТ 12586.0-83**  
Разрез по продольной оси трубы



Трубы предназначены для прокладки напорных трубопроводов, по которым транспортируют жидкости с температурой не выше  $40^{\circ}\text{C}$  и неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции и уплотняющие резиновые кольца стыковых соединений.

Если транспортируемая жидкость или прунты являются агрессивными по отношению к трубам или уплотняющим резиновым кольцам, то следует предусматривать их защиту от коррозии.

Трубы в зависимости от значения расчетного внутреннего давления в трубопроводе подразделяют на четыре класса: 0 - на давление  $2,0 \text{ МПа}$  ( $20 \text{ кгс/см}^2$ ); I - на  $1,5 \text{ МПа}$  ( $15 \text{ кгс/см}^2$ ); II - на  $1,0 \text{ МПа}$  ( $10 \text{ кгс/см}^2$ ); III - на  $0,5 \text{ МПа}$  ( $5 \text{ кгс/см}^2$ ).

Пример условного обозначения (марки) трубы диаметром условного прохода  $800 \text{ мм}$  и I класса: **ТН 80-I.**

То же, трубы диаметром условного прохода  $1200 \text{ мм}$ , II класса, предназначенные для трубопроводов с внутренним давлением  $1,3 \text{ МПа}$  ( $13 \text{ кгс/см}^2$ ), с заводскими изделиями: **ТН 120-II зк.**

4. 900 - 10. 1. 2

2554-01

Лист

2-1

Имя, и подл. Подпись и дата ВЗЯТ ИМЯ

ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ ВНЕОГНДРОПРЕССОВАННЫЕ  
 по ГОСТ 12586-0-83

Диаметр услов- ного прохода трубы, d, мм	Марка трубы	Размеры трубы, мм													Масса трубы (справочная)т	Код ОКП
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	t	L <sub>3</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	a	b <sub>1</sub>		
500	ТН 50-0	500	610	634	790	828	5900	5185	55	485	195	145	112	24	1.32	58 6111 0070
	ТН 50-1															58 6111 0081
	ТН 50-11															58 6111 0382
600	ТН 60-0	600	730	754	940	948	5900	65	565	195	155	122	9	1.89	58 6111 0071	
	ТН 60-1														58 6111 0104	
	ТН 60-11														58 6111 0285	
800	ТН 80-1	800	930	955	1152	948	5900	65	625	195	155	122	9	2.49	58 6111 0087	
	ТН 80-11														58 6111 0088	
	ТН 80-111														58 6111 0285	
1000	ТН 100-1	1000	1150	1175	1384	1168	5900	75	655	195	155	122	10	3.55	58 6111 0010	
	ТН 100-11														58 6111 0011	
	ТН 100-111														58 6111 0312	
1200	ТН 120-1	1200	1370	1397	1660	1590	5900	85	775	225	165	145	10	4.95	58 6111 0013	
	ТН 120-11														58 6111 0014	
	ТН 120-111														58 6111 0015	
1400	ТН 140-1	1400	1590	1617	1900	1617	5900	95	845	225	165	145	10	6.65	58 6111 0016	
	ТН 140-11														58 6111 0017	
	ТН 140-111														58 6111 0018	
1600	ТН 160-1	1600	1810	1841	2140	1834	5900	105	920	225	165	145	12	8.20	58 6111 0019	
	ТН 160-11														58 6111 0020	
	ТН 160-111														58 6111 0072	

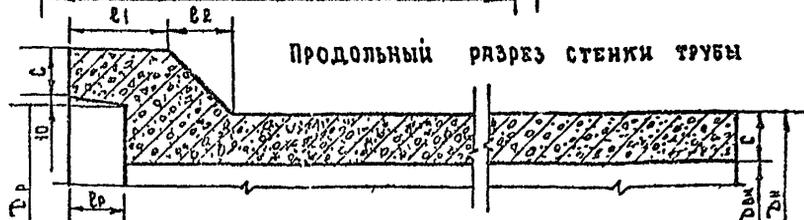
4.900 - 10.1.2

Лист 2-2

95

# Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.2-79

- Трубы подразделяют на следующие типы:
- РТ - раструбные цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
  - РТБ - раструбные цилиндрические с упорным буртиком на стыковой поверхности втулочного конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;
  - РТС - раструбные цилиндрические со ступенчатой стыковой поверхностью втулочного конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;
  - ФТ - фальцевые цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
  - РТП - раструбные с подшовой и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
  - РТПБ - раструбные с подшовой, с упорным буртиком на стыковой поверхности втулочного конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;
  - РТПС - раструбные с подшовой, со ступенчатой стыковой поверхностью втулочного конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;
  - ФТП - фальцевые с подшовой и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами.



Изм. №, дата	Подпись и дата	Взам. инв. №	Диаметр условного прохода трубы Ду, мм	Типоразмер трубы	РАЗМЕР ТРУБЫ, мм										Справочный вес трубы, тс	
					Dвн	Dн	Dр	D1	c	lр	l1	l2	L	L1		
			400	РТ 4.50	400	500	530	650	50			75				0,95
			500	РТ 5.50	500	620	650	790	60	100	150	85		5100	4,4	
			600	РТ 6.50	600	720	750	890				105	5000		1,7	
			800	РТ 8.50	800	960	990	1170	80			125			3,0	
			1000	РТ 10.50	1000	1200	1230	1450	100			135		5110	4,6	
			1200	РТ 12.50	1200	1420	1450	1690	110	200		145			6,1	
			1400	РТ 14.50	1400	1620	1650	1890							7,0	
			1600	РТ 16.50	1600	1810	1870	2130	120			145			8,7	
			2000	РТ 20.45	2000	2260	2300	2580	130	130	220	180	4500	4630	10,6	
			2400	РТ 24.30	2400	2700	2740	3060	150	140	240	180	3000	3140	10,3	

4. 900 - 10.1.2

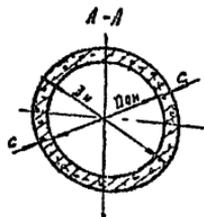
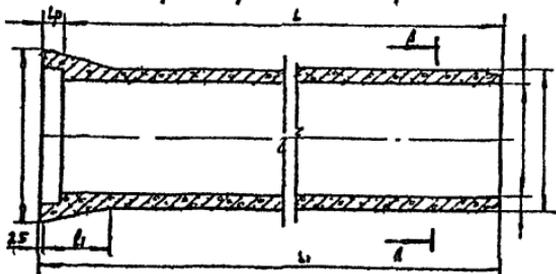
25511-01

ИСТ  
2-3

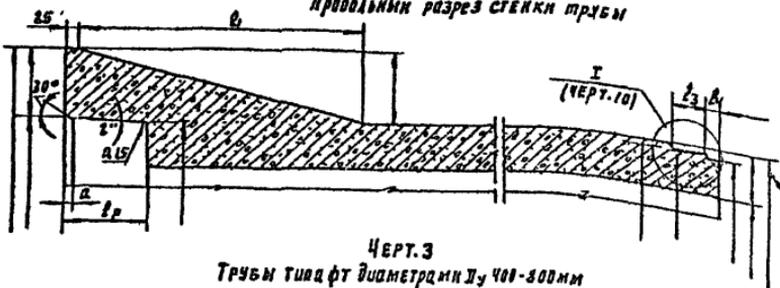
Серия 4 900-10 Б 1

Трубы железобетонные безнапорные по гост 5402.0-79

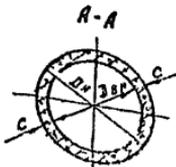
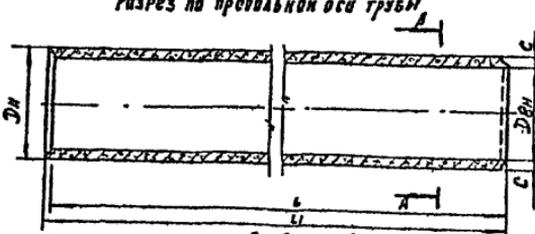
Трубы типа ртс  
Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки трубы



Черт. 3  
Трубы типа ртс диаметрами Dвн 400-800 мм  
Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки трубы



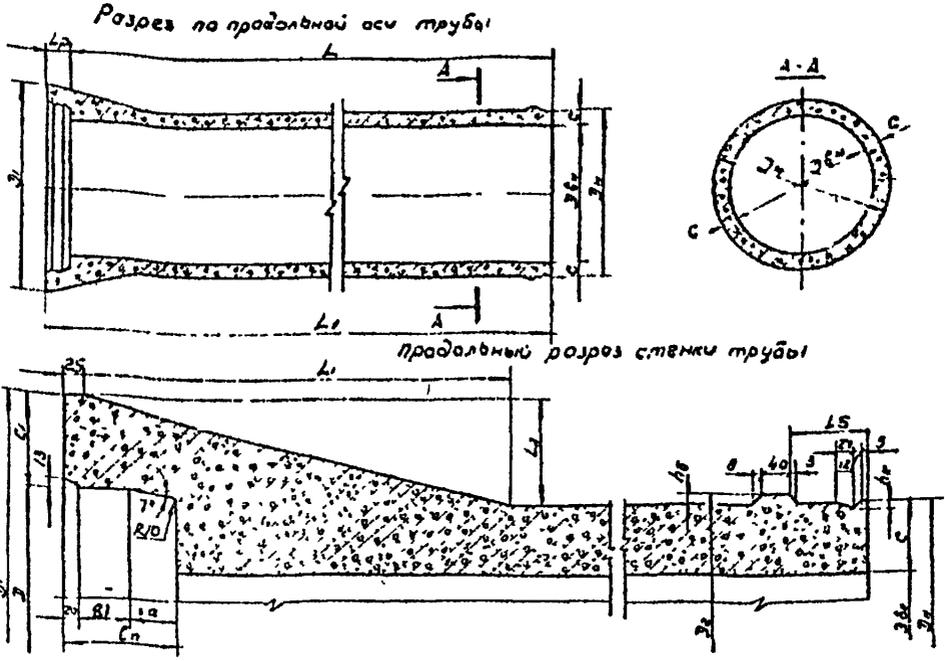
4. 900 - 10. 1. 2

Лист  
2-4

Серия 4.900-10 61

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79\*  
Трубы типа РТБ

Диаметр



Шифр листа. Подпись и дата. ВЗМ-ИМБ.Н

Диаметр внутренней полости трубы Dв мм	Типоразмер трубы	Размер трубы, мм																Сравни- тельн. вес трубы гс
		Dвн	Dн	n	D1	D2	s	s1	o	Lp	L1	L2	L3	h5	hн	L	L1	
400	РТБ4 50	400	500	520	684	312	50	82	44	145	165	92	102	6	6	5000	S145	0.95
500	РТБ5 50	500	620	650	834	542	60	92			425	107						
600	РТБ6 50	600	720	750	934	742	60	92			425	107		11			S160	1.7
800	РТБ8 50	800	960	990	1210	982	80	110	59	160	482	125	105					3.0
1000	РТБ10 50	1000	1200	1230	1498	1220	100	134			590	149						4.8
1200	РТБ12 50	1200	1420	1450	1740	1440		145	69	170	634	160						6.3
1400	РТБ14 50	1400	1620	1656	1946	1646		145	74	175	634	163	115		7			7.3
1600	РТБ16 50	1600	1840	1876	2170	1866	120	147	84	185	654	165	12.5	15				9.0

4.900 - 10. 1. 2

25511-01

Лист  
2-5

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Имв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Параметры труб типа РТС

Диаметр условно-доп. прохода трубы Ду мм	Типоразмер трубы	Размеры труб, мм																	Справочные веса трубы, кг								
		Двн	Дн	Др	Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	С	С1	д	Лр	Л1	Л2	Л3	Л4	г1		г2	г3	Л	Л1				
400	РТС4.25	400	500	507	687	496	486	476	471	50	90		150	365	93.5									4	2500	2650	0.52
	5000																								5150	0.98	
500	РТС5.25	500	620	627	837	616	599	589	584															4	2500	2660	0.80
	5000																								5160	1.5	
600	РТС6.25	600	720	727	937	716	699	689	684															2	2500	2660	0.92
	5000																								5160	1.7	
800	РТС8.35	800	960	967	1213	956	939	929	924	80	123													5	3500	3660	2.2
	5000																								5160	3.0	
1000	РТС10.35	1000	1200	1207	1499	1169	1179	1169	1164	100	146													5	3500	3670	3.5
	5000																								5170	4.8	
1200	РТС12.35	1200	1420	1428	1742	1417	1400	1390	1385															3	3500	3675	4.6
	5000																								5175	6.3	
1400	РТС14.35	1400	1620	1628	1948	1617	1600	1592	1578	110														6	3500	3690	5.3
	5000																								5190	7.3	
1600	РТС16.35	1600	1840	1848	2172	1837	1814	1806	1792	120	162													7.5	3500	3690	6.6
	5000																								5190	9.0	

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 64820-79\*

4.900-10.1.2

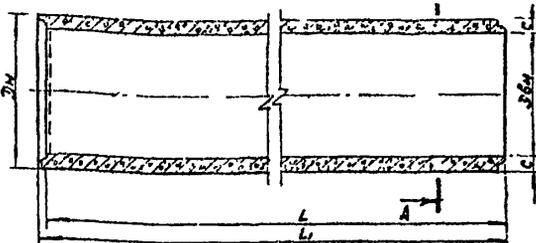
Иванов

60

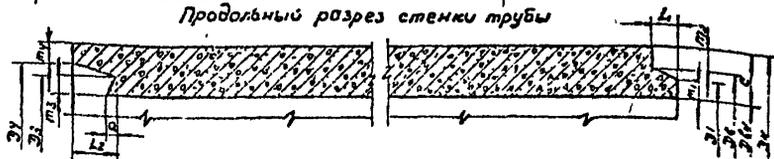
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79

Трубы типа ФТ диаметрами Ду=1000-2400мм

Разрез по продольной оси трубы А-А



Продольный разрез стенки трубы



Параметры труб типа ФТ

Диаметр условного прохода трубы Ду, мм	Типоразмер трубы	Размеры трубы, мм																Справочный вес трубы кг/м	
		Dн	Dв	D1	D2	D3	D4	с	t1	t2	t3	t4	L1	L2	с	L	L1		
400	ФТУ 50	400	500	432	462	440	466	50	16	19	20	17							0,88
500	ФТ5.50	500	620	540	580	578	580							25	45	5	5025		1,3
600	ФТ6.50	600	720	640	680	678	680	60	20	20	24	20							4,6
800	ФТ8.50	800	950	860	900	868	900	80	30	30	34	30	35	60			5000	5035	2,8
1000	ФТ10.50	1000	1200	1078	1118	1074	1126	100	39	41	37	37	53	80			5070		4,3
1200	ФТ12.50	1200	1420	1280	1324	1280	1334	110	40	48	40	43					5080		5,7
1400	ФТ14.50	1400	1620	1480	1524	1480	1534						75	100	10				6,5
1600	ФТ16.50	1600	1840	1700	1740	1690	1750	120	50		45								8,1
2000	ФТ20.45	2000	2260	2108	2160	2100	2170	130	54		50						4500/4590		9,8
2400	ФТ24.30	2400	2700	2510	2570	2514	2590	150	55	65	57	53	85	120			3000/3110		9,0

Примеры условного обозначения:

Трубы типа ФТ диаметром условного прохода 600мм, полезной длиной 5000мм, второй группы по несущей способности:

ФТ6.50-2 гост 6482-79.

То же, типа ФТс, диаметром условного прохода 1000мм, полезной длиной 3500мм, первой группы по несущей способности: ФТс 10.35-1 гост 6482.1-79

4.900-10.1.2

25511-01

Лист

2-7

## ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ ВИБРОГИДРО- ПРЕССОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ 500-1600 мм

Выпуск предназначен для проектирования напорных трубопроводов из предварительно напряженных виброгидропрессованных труб 0, I, II и III классов диаметров  $D_u$  500, 600, 800, 1000, 1200, 1400 и 1600 мм, транспортирующих неагрессивные жидкости с температурой не более  $+40^\circ\text{C}$ , рабочие чертежи которых разработаны в ГОСТ 12586 0-83 и ГОСТ 12586. 1-83.

Рабочие чертежи стальных оснований, обеспечивающих установку тяжеловесной арматуры и фасонных частей, даны в выпуске 1.

Настоящий выпуск содержит графики расчета трубопроводов на прочность (трещиностойкость), графики прочностных характеристик труб, основные положения проектирования трубопроводов.

Приведенные материалы позволяют при заданных основных условиях прокладки трубопровода (класс трубопровода по степени ответственности, его диаметр и грунтовые условия) определять допустимые соотношения между расчетным внутренним давлением и глубиной заложения трубопровода для каждого класса труб при различных способах их опирания на основание и стеленях улаживания грунтов засыпки.

В выпуске даны также основные конструктивные характеристики оснований, соответствующие принятым способам опирания труб, и таблицы объемов засыпки пазух.

Типовая серия З 901-1/85, выпуск 0 разработана Сюзводоканал-проект, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси

И№ №подл. подпись и дата В.С.М.И.Н.С.

## Трубы железобетонные напорные

№ п/п	Диаметр Ду мм	Давление расчетное кгс/см <sup>2</sup> (0.1МПа)	Марки труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы т/т	Завод-изготовитель	Основание
1	300	15	РТНС 0.3.5-I	40.5	5000	0.53	Астраханский завод по производству сборного железобетона г. Астрахань	ТУ-33-6-82 Письмо завода №155 от 26.02.86 Подтверждено 24.03.87
2.	500	15	ТНГ - 50-I	62	5070	1.683	Производственное объединение "Ремстройтехника" г. Ямал-Атто	ТУ 33-10-84 письмо объединения № 03/21 от 14.01.87.
		10	ТНГ - 50-II			1.670		
	800	15	ТНГ - 80-I	77	5070	3.307		
		10	ТНГ - 80-II			3.233		
	1000	15	ТНГ - 100-I	90	5070	4.59		
10		ТНГ - 100-II	4.58					
1400	15	ТНГ - 140-I	105	5070	7.40			
	10	ТНГ - 140-II			7.32			
2700	15	10	ТНВ - 270-I	227	5000	28.44	г. Ямал-Атто	ТУ 33-232-84
		10	ТНВ - 270-II			28.10		
		5	ТНВ - 270-III			28.00		

255А-01

4.900 - 10.1.9.

УНБ. № п/вкл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.	2000	5 3	ТН - 200-III ТН - 200-III	140	4800	14.5	Березовский завод СК г. Березовский, Свердловской обл.	ТУ 34-40-17330-79  Письмо завода № 19-1 от 06.01.87.
4.	600	10	ТН - 60-II	65	5000	1.89	Производственное объединение „Промводмонтаж“ г. Бендеры	ГОСТ 12586.0-83
	800	10	ТН - 80-II	65	5000	2.48		Письмо завода № 06/71
	1000	10	ТН - 100-II	75	5000	3.55		от 04.01.87.
	1200	10	ТН - 120-II	85	5000	4.95		
500	15	РТНС - 0.5-10-I	45.5	10000	1.9		ТУ-33-6-82	
		РТНС - 0.5-10-II						
5.	600	15	ТН - 60-I	65	5000	1.89	Волгарский завод напорных труб	ГОСТ 12586.0-83
		10	ТН - 60-II					

4. 900 - 10. 1. 9.

246

Яльбом

Продолжение

ИЗБ. № подл. Подпись и дата. Взам. изб. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48		ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	Волгоградский	письмо завода
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	завод напорных труб	№6/76 от 23.01.87.
	400	15 10	РТНС-0.4.10-I РТНС-0.4.10-II	41.5	10000	1.45 1.41	г. Волгоград	ТУ 33-6-82
	500	15 10	РТНС-0.5.10-I РТНС-0.5.10-II	45.5	10000	1.90 1.83		
6.	500	15 10 5	ТН - 50-I ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.32	Горновский	ГОСТ 12586.0-83

255А-01

4.900 - 10.1.2

Лист  
2-11

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	завод	письмо завода
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	«Спецжелезобетон»	№ 25/61 от 07.01.87.
	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	п. Горный, Тую- чинского р-на,	
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	Новосибирской обл.	
4. 900 - 10. 1. 2.	7. 500	10 5	ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.32		ГОСТ 12586.0-83
	600	10 5	ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	Гниваньский	письмо завода
	800	10 5	ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	завод спец-	№1875/21 от 03.03.86.
	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	железобетона	действительно по состоянию на 1987 год.
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	п. Гнивань,	
	500	10	РТНС-50-II	45.5	10000	1.90	Винницкой обл.	ТУ 83-6-82

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8.	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	Долларский комбинат	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.95	строительных материалов	Письмо комбината № 1/12-146
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	ст. Доллар, Азербайджанской ССР	от 13.01.87.
9.	600	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.89		ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	Опытный завод напорных труб	Письмо завода № 64/2
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	и железобетон- ных изделий. г. Душанбе, Таджикской ССР	от 17.01.87.

4.900 - 10.1.2

255А-01

лист  
2-13

ИИБ. № подл. подпись и дата. Взам. ИИБ. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	1000	10	ТН -100-II	75	5000	3.55	Днепропетровский завод	ГОСТ 12586.0-83 письмо завода
		5	ТН -100-III					
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95	"Стройдеталь" г.Днепропетровск	№37 от 15.01.87.
		5	ТН -120-III					
11	500	10	ТН - 50-II	55	5000	1.32	Енакиевский завод железобетонных напорных труб  г. Енакиев Донецкой обл.	ГОСТ 12586. - 83 письмо завода №Б/Н от 01.87г.
	600	10	ТН - 60-II	65	5000	1.89		
	800	10	ТН - 80-II	65	5000	2,48		
	1000	10	ТН -100-II	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95		
12	400	12	РТНС-04.10-I	45	10000	1.522	Зареченский завод железобетонных изделий г. Ростов-на-Дону	ТУ 33-40-82  письмо завода №7 от 07.01.87г.

4. 900 - 10. 1. 2.

лист  
2-19

Учб. № подл. Подпись и дата. Взам. Учб. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13.	500	10	ТН - 50-II	55	5000	1.32	Запорожский завод спец- железобетона г. Запорожье	ГОСТ 12586.0-83 письмо завода № 129 от 23.01.87.
	800	10	ТН - 80-II	65	5000	2.48		
	1000	10	ТН - 100-II	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН - 120-II	85	5000	4.95		
14.	600	15	ТН - 60-I	65	5000	1.89	Загорский  комбинат ЖБИ  г. Загорск,  Московской обл.	ГОСТ 12586.0-83  письмо комбината  № 346  от 10.02.86.
		10	ТН - 60-II					
	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48		
		10	ТН - 80-II					
		5	ТН - 80-III					
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	3.55		
10		ТН - 100-II						
1200	10	ТН - 100-III	85	5000	4.95			
	5	ТН - 120-II						
15.	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48	Производство №1 по "Баррикада" г. Ленинград	ГОСТ 12586.0-83 письмо завода № Б/Н от 03.87.
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН - 120-II	85	5000	4.95		

4.900 - 10.1.9.

2554-01

2-15

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
15 <sup>л</sup>	600	15	ТН - 60-I	65	5000	4.89	Москва Завод железобетонных труб г. Москва, береговой проезд 2.	ГОСТ 12506.0-63	
		10	ТН - 60-II						
	1000	15	ТН -100-I	75	5000	9.55		Москва	
		10	ТН -100-II						
		5	ТН -100-III						
	1200	15	ТН -120-I	85	5000	4.95		Завод железобетонных труб	Письмо завода
		10	ТН -120-II						
		5	ТН -120-III						
	1400	15	ТН -140-I	95	5000	6.65		бетонных труб	№10ТО
		10	ТН -140-II						
5		ТН -140-III							
1600	10	10	ТН -160-II	105	5000	8.20	г. Москва, береговой проезд 2.	от 21.01.67г.	
		5	ТН -160-III						
500	15	15	РТНЦ - 50-IМ	46.5	10000	2.13		ТУ-400-I-208-60 УЗМ. №1.	
		10	РТНЦ - 50-IIМ						

4.900 - 10.1.2.

## Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16.	800	15	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	куйбышевский	ГОСТ 12586.0-83
		10						
		5						
1000	1000	15	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	завод ЖБИ №7	письмо завода
		10						
		5						
1200	1200	15	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	г. Куйбышев	№ 6/н от 02.87.
		10						
		5						
17	500	15	ТН - 50-I ТН - 50-II	55	5000	1.92		ГОСТ 12586.0-83
		10						
		5						
600	600	15	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.09	Красноярское	письмо объедине-
		10						
		5						
800	800	15	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	85	5000	2.48	по "Железобетон"	№ 625
		10						
		5						
1000	1000	15	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	г. Красноярск	от 11.03.87.
		10						
		5						
1200	1200	15	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95		
		10						
		5						

4.900 - 10.4.9.

255M-01

Лист  
2-17

№

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом

приложение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.29		ГОСТ 12566.0-83
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	Микошевичский	
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	Забод	Письмо забод
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	65	5000	4.95	спецжелезобетона	№ 2881
	1400	15 10 5	ТН - 140-I ТН - 140-II ТН - 140-III	95	5000	6.65	г. п. Микошевичи, Лунинецкого р-на	от 29.12.86.
	1600	15 10 5	ТН - 160-I ТН - 160-II ТН - 160-III	105	5000	8.20	Брестский обл.	
20.	500	15 10	РТНС 0.5.10-I РТНС 0.5.10-II	45.5	10000	1.83	Макеевский комбинат ЖБИ г. Макеевка, Донецкой обл.	ТУ 33-6-82 Письмо комбината № 91 от 14.07.87.

4.900 10.1.9

Лист  
2-18

Альбом

Продолжение

Циф. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №						
1	2	3	4	5	6	7	8	9
21.	1000	10	ТН - 100-II	75	5000	9.56	Минский завод крупнопленящего	ГОСТ 12586-74
		5	ТН - 100-III					
	1200	10	ТН - 120-II	85	5000	5.00	допостройки №2	Письмо завода № 35
		5	ТН - 120-III					
1400	5	ТН - 140-III	95	5000	6.065	г. Минск	от 08.01.67	
22	500	16	ТН - 50-I	65	5000	1,32	Минераловодский завод ингаляцио-	ГОСТ 12586.6-72
		10	ТН - 50-II					
	600	15	ТН - 60-I	65	5000	1,60	завод ингаляцио-	Письмо завода
		10	ТН - 60-II					
	800	18	ТН - 80-I	65	5000	2,46	техниче. аппараты	№ 529
		10	ТН - 80-II					
		5	ТН - 80-III					
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	0,85	труб	от 29.01.66
10		ТН - 100-II						
5		ТН - 100-III						
1200	13	ТН - 120-I	65	5000	0,95	г. Мин-воды, п. Андриановского	Подтверждено по телефону от 24.08.67.	
	10	ТН - 120-II						
	5	ТН - 120-III						

255А-01

4.900 - 10.1.9.

Лист  
F-19

Имя и фамилия	Подпись и д.ч.з.	Инициалы
---------------	------------------	----------

Альбом

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	500	15	ТН - 50- <u>I</u>	85	5000	1.82		ГОСТ 12566.0-83
		10	ТН - 50- <u>II</u>					
		5	ТН - 50- <u>III</u>					
	600	15	ТН - 60- <u>I</u>	65	5000	1.89	Эввазкекид	Письмо комбината
		10	ТН - 60- <u>II</u>					
		5	ТН - 60- <u>III</u>					
	800	15	ТН - 80- <u>I</u>	65	5000	2.48	комбинат	№-03/378
		10	ТН - 80- <u>II</u>					
		5	ТН - 80- <u>III</u>					
	1000	15	ТН -100- <u>I</u>	75	5000	3.55	спец.инж.заботенко	от 20.02.87
		10	ТН -100- <u>II</u>					
		5	ТН -100- <u>III</u>					
1200	15	ТН-120- <u>I</u>	85	5000	4.95	пос. Эввазкек, Ташкентской обл.		
	10	ТН-120- <u>II</u>						
	5	ТН-120- <u>III</u>						

4.900 - 10.1.2

Лист  
2-20

74

Инд. и подл.	Подпись и дата	Взам. ин.лн

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	800	15	ТК-80-1	65	5000	2.48	Янгверский комбинат строительных материалов	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15	ТК-100-1	75	5000	3.55		
	1200	10	ТК-120-1	85	5000	4.95		
	800	5	ТНЦ 80.500-036	95	5000	3.53	и конструкций г. Янгвер, сырдарьинской обл.	ТУ-85-352-86 Письмо комбината № 03/44 от 12.01.87

4.900 - 10.1.1

2554-01

Лист  
2-21

Изм. и подл.      Подпись и дата      Взам. инв. №:

## Трубы железобетонные безнапорные

№ п/п	Диаметр Ду мм	Типо-размеры труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы т	Группа (прочность)	Завод-изготовитель	Основание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1,7	1 группа	Ястраханский завод по производству сборного железобетона г. Ястрахань	ГОСТ 6482.0-79  Письмо завода № 155 от 26.02.85 Подтверждено по телефону от 24.03.87
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,02	1 "		
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4,8	1 "		
	1400	РТБ 14.50-1	110	5000	7,0	1 "		
2	600	РТБ 6.50-2	60	5000	1,7	2 группа	Березовский завод строительных конструкций г. Березовский, свердловской обл.	ГОСТ 6482.0-79  Письмо завода № 19-1 от 06.01.87
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3,0	2 "		
	1000	РТБ 10.50-2	100	5000	4,8	2 "		

4.900 - 10.1.9

Яльдом

Продолжение

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	600	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 "	Комбинат "Братск-Иркутск" бетон" г. Братск, Иркутской обл.	ГОСТ 6482.0-79  Письмо КМФ:К-76 № 400/129 от 15.01.87
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 "		
	1000	РТ 10.40-1 РТ 10.40-2	100	4000	4.35	1 группа 2 "		
	1200	РТ 12.40-1 РТ 12.40-2	110	4000	5.45	1 группа 2 "		
	1600	РТ 16.40-1 РТ 16.40-2	120	4000	7.98	1 группа 2 "		
4	600	РТ 6.50-1 РТ 8.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 "	Васюринский завод ЖБИ Главквартал г. Краснодар	ГОСТ 6482.0-79 Письмо институ- та "Кубаньоргтекс- водстрой" № 09.8/270 от 16.03.87
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4.20	1 группа 2 "		

4.900 - 10.1.2

2551-01

2-3

77

в.к.р.ч.а 4.900-10 д.1

Ист. д. подл.	Подпись и дата	Взаим. ин. н.

Амбон  
продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9		
4.900 - 10.1.2	5.	400	РТ 4.55-1	50	5500	1.050	1 группа	Производственный	ГОСТ 6402.0-79	
			РТ 4.55-2							
	500	РТ 5.55-1	60	5500	1.525	1 группа	2 --		Письмо завода	
		РТ 5.55-2								
	600	РТ 6.55-1	80	5500	1.880	1 группа	2 --		вдвбббббббб	№ тн 2/01
		РТ 6.55-2								
	800	РТ 8.55-1	80	5500	3.000	1 группа	2 --		СМК "Вангони"	РТ 17.02.87
		РТ 8.55-2								
	1000	РТ 10.40-1	100	4000	3.762	1 группа	2 --		п/о Вангони,	
		РТ 10.40-2								
	1200	РТ 12.40-1	110	4000	4.925	1 группа	2 --		Ринского р-но, ЛатССР	
		РТ 12.40-2								
6.	1200	РТ 12.50-1	110	5000	6,1	1 группа	Валеградский комбинат	ГОСТ 6402.0-79		
		РТ 12.50-2								
	1000	РТ -10Н РТ -10У	100	4000	3,78	нормальная повышенная	промышленные	Р.4. ИС-01-21		
1500	РТ -15Н РТ -15У	110	4000	6,05	нормальная повышенная	конструкции	Письмо комбината 28.11.88 07.12.88.87г.			

224

28

Альбом

Продолжение

Инд. ч. альб.	Подпись и дата	Взам инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1,5	1 группа		
		РТБ 5.50-2				2 ---		
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1,7	1 группа	Гниванский	
		РТБ 6.50-2				2 ---		
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,0	1 группа	завод спец-	письмо завода
		РТБ 8.50-2				2 ---		
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4,8	1 группа	железобетона	№ 1075/21
		РТБ 10.50-2				2 ---		
	1200	РТБ 12.50-1	110	5000	8,3	1 группа		от 09.09.86
		РТБ 12.50-2				2 ---		
	800	РТБ 8.35-1	80	3500	2,2	1 группа	п. Гнивань	Действительно по состоянию на 1987 год.
		РТБ 8.35-2				2 ---		
	1000	РТБ 10.35-1	100	3500	3,5	1 группа	Винницкой обл.	
		РТБ 10.35-2				2 ---		
	1200	РТБ 12.35-1	110	3500	4,6	1 группа		
		РТБ 12.35-2				2 ---		

4. 900 - 10. 1. 2

95541-04

Лист  
2/25

серия 4.900-10

Яльдом

Изм. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8.	500	РТ 5.50-1	60	5000	1.40	1 группа	Горьковский завод железо- бетонных кон- струкций №5  г. Горький	ГОСТ 6462.0-79
		РТ 5.50-2				2 ---		
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.80	1 группа		Письмо завода
		РТ 8.50-2				2 ---		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	2.75	1 группа		№ 159
		РТ 8.50-2				2 ---		
	1000	РТ 10.30-1	100	3000	2.77	1 группа		от 02.02.87
		РТ 10.30-2				2 ---		
	2000	ФТ 20.30-1	130	3000	6.30	1 группа		ТУ 66-16-10-В4
800	РТИ 8.35-1	80	3500	2.115	1 группа	г. Горький	ГОСТ 6462.0-79 согласно разре- шения Госстроя СССР №1-1374 от 01.06.79. изменен вчлуд- ный конец трубы	
1000	РТИ 10.35-1	100	3500	3.530	---			
1200	РТИ 12.35-1	110	3500	4.650	---			
3000	ФТ 30.25-1	160	2500	9.88	1 группа			

4.900 - 10.1.2

лист  
226

80

Рльбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1.5	1 группа 2 ---	Горнозекский завод «Спец железобетон» п. Горный, Тогучинского р-на, Новосибирской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №- 25/61 от 07.01.87
	1000	РТБ 10.50-1 РТБ 10.50-2	100	5000	4.8	1 группа 2 ---		
10	600	РТ 8.50-1	60	5000	1.65	1 группа	Душанбинский завод ЖБК №-1 г. Душанбе, Таджикской сср	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 09/56 от 06.02.87
	800	РТ 8.50-1	80	5000	8.00	--- --		
	1600	РТ 10.50-1	120	5000	8.75	--- --		
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.65	--- --		
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3.00	--- --		
11	1200	РТС 12.35-1	110	3500	4.6	1 группа	Дзямбульский завод силикатных изделий и ЖБК г. Дзямбу, Кавказской сср	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 5/73 от 19.01.87

4.900 - 10.1.2

2554-01

207

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Инд. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.

		Продолжение							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
4.900-10.1.2	12	600 800 1000 1400	РТ 6.50-1 РТ 8.50-1 РТБ10.50-1 РТБ14.50-1	60 80 100 110	5000 5000 5000 5000	1.85 2.98 4.80 7.30	1 группа — — —	Зареченский завод железобетонных изделий	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода №7 от 07.01.87
		2500X X2000	ВТП 25.20-2	120	1000	5.73	2 группа		
	13	1000	РТБ10.30-1	100	5000	4.80	1 группа	Запорожский завод спецжелезобетона г. Запорожье	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода № 129 от 23.01.87
	14	1600	РТ 16.35-1 РТ 16.35-2	120	3500	6.325	1 группа 2—	Загорский комбинат ИВН	ГОСТ 6482.0-79  письмо комбината № 348 от 10.02.86
		2000	РТ 20.35-1	130	3500	8.60	1 группа	г. Загорск, Московской обл.	

228

82

И№ и подл	Подпись и дата	Взам и№ и-

		1	2	3	4	5	6	7	8	9 продолжение
4.900 - 10.1.2	15	500	РТ 5.50-1	60	5000	1.40	1 группа	Улановский	ГОСТ 6482.0-79	
			РТ 5.50-2				2 —			
		600	РТ 6.50-1	60	5000	1.70	1 группа	завод железобетонных		Письмо завода № 48 от 09.01.87
			РТ 6.50-2				2 —			
		800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	группа	бетонных		
	РТ 8.50-2		2 —							
	1200	РТ 12.30-1	110	3000	3.81	1 группа	конструкций			
		РТ 12.30-2				2 —				
	1600	РТ 16.30-1	120	3000	5.45	1 группа	г. Уланова			
		РТ 16.30-2				2 —				
18	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Кванцевский завод ЖБИ №1	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 87 от 09.01.85 Подтверждено по телефону от 26.03.87.		
		РТБ 6.50-2				2 —				
	1000	РТБ 10.50-1	110	5000	4.8	1 группа	г. Архангельск			
		РТБ 10.50-2				2 —				

25541-01

2/89

Учб. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.
--------------	----------------	---------------

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа	Казанский завод железобетонных конструкций г. Казань	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,75	—		Листья завода № б/н от 01.87
	800	РТ 6.50-1	80	5000	3,00	—		
	1000	РТ 10.20-1	100	2000	1,95	—		
	1200	РТ 12.15-1	110	1500	2,13	—		
	1400	ФТ 14.15-1	110	1500	1,95	—		
	2000	ФТ 20.15-1	130	1500	3,26	—		
18.	600	РТ 6.50-2	60	5000	2,65	2 группа	Кушлюкский завод ЖБИ №2 г. Ташкент	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 6.50-2	80	5000	2,97	—		Листья завода № 269/лто от 27.03.86. Подтверждено по телефону от 23.03.87.
	1000	РТ 10.25-2	100	2500	2,45	—		
	1600	РТ 16.32-1	117		6,00	1 группа		

4.900 - 10.1.2

Лист  
230

Инв. и подв.	Подпись и дата	Взам инв. и							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
19.	400	РТБ 4. 50-1 РТБ 4. 50-2	50	5000	0,95	1 группа 2 "	Кажовский завод	Гост 6482.0-79 письмо завода	
	800	РТБ 8. 50-1 РТБ 8. 50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 "			
	1000	РТБ 10. 50-1 РТБ 10. 50-2	100	5000	4,80	1 группа 2 "			
		Трубы временные, шестигранные					железобетонная изделия	№ 7-7-11-285 от 04.02.87.	
	200	ТФШ 50-2		5020	0,759	г. Кажовка, херсонской обл.			ТУЗЗУССР-119-89
	300	ТФШ 50-3		5020	0,840				
20.	400	РТ 4. 50-1	50	5000	0,95	1 группа	Производственное объединение "Криворожжеле- зобетон" г. Кривой Рог	Гост 6482.0-79 письмо объеди- нения № 15-12 от 07.01.87.	
	500	РТ 5. 50-1	60	5000	1,40				

4.900 - 10.1.2

2554-01

Лист  
231

Имя и подл. Подпись и дата | Визитный №

серия 4 900-10 81

Ялбам

Приложение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5035	1,45	1 группа 2 —	Киевский комбинат  строиндустрии г. Киев	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5035	1,70	1 группа 2 —		Письмо комбу- ната
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5035	3,02	1 группа 2 —		№ 13/57
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4,80	1 группа 2 —		от 28.01.87.
	1200	ФТ 12.50-1 ФТ 12.50-2	110	5000	5,67	1 группа 2 —		
	1400	ФТ 14.50-1	110	5000	6,52	1 группа		
22.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1,50	1 группа 2 —	Кубышевский	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 —	завод ЭСУ ИТ	письмо завода № 6/И
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа	г.Кубышев	от 02.87

4.900 - 10.1.2

Лист  
1-32

Шифр и подл. Подпись и дата Взам.инв.№

									продолжение
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
23.	500	РТ 5.50-2	60	5000	1,40	2 группа	Красноярское по „железобетон“ г. Красноярск	ГОСТ 6482.0-79 письмо объеди- нения №626 от 11.03.87.	
	600	РТ 6.50-2	60	5000	1,65	2 ---			
	800	РТ 8.50-2	80	5000	3,00	2 --			
	1500	РТ - 15У	110	4000	7,50	повышенная			
24.	240	МТ 2,6.40-2	50	4000	0,45	2 группа	Производства №1 по „Баррикада“ г. Ленинград	ТУ-401-08-658-1 - 83 письмо завода №6/м от 03.87. ТУ разработаны в соответствии ГОСТ 6482.0-79	
	320	МТ 3.40-2	50	4000	0,58	2 ---			
	420	МТ 4,40-2	50	4000	0,75	2 --			
	720	МТ 7,40-2	90	4000	2,30	2 --			
	470	РТ 5.60-2	90	6000	2,46	2 --			
	630	РТ 6.60-2	60	6000	2,05	2 --			
	1500	ФТН-15, 20-1	130	2000	4,37	1 --			
25.	2000	ФТН 20.25-1	130	2500	6,55	1 группа	Московский завод ЖБИ №23 г. Москва	ГОСТ 6482.0-79 ТУ-400-1-357-81 письмо завода №Д/м от 02.86. Подтверждено по телефону от 18.03.87.	
	2500	ФТН-25.25-1	150	2500	9,25	1 --			
	3500	ФТН-35.18-1	180	1800	11,50	1 --			

4.900 - 10.1.2

ЗССМ-01

Лист  
43

Серия 4.900-10 В1

Ярбам

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	400	РТ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Минский завод сборного железобетона №1 г. Минск	ГОСТ 6482.0-79
		РТ 4.50-2				2 --		
	500	РТ 4.55-1	60	5500	1,05	1 группа		Письмо завода № 303
		РТ 4.55-2				2 --		
	600	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа		от 03.03.87.
		РТ 5.50-2				2 --		
	800	РТ 5.55-1	80	5500	1,53	1 группа		
		РТ 5.55-2				2 --		
	1600	РТ 6.50-1	120	5000	1,70	1 группа		
		РТ 6.50-2				2 --		
	2000	РТ 6.55-1	130	5500	1,71	1 группа		
		РТ 6.55-2				2 --		
	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа			
	РТ 8.50-2				2 --			
	РТ 16.20-1	120	2000	3,80	1 группа			
	РТ 16.20-2				2 --			
	РТ 20.15-1	130	1500	3,25	1 группа			
	РТ 20.15-2				2 --			

4.900-10.1.2

Лист  
231

88

И№ и подл	Подпись и дата	Взам и №
-----------	----------------	----------

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27.	500	РТБ 5. 50-1 РТБ 5. 50-2	60	5007	1.5	1 группа 2 —		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6. 50-1 РТБ 6. 50-2	60	5000	1.7	1 группа 2 —	Мокеевский	
	800	РТБ 8. 50-1 РТБ 8. 50-2	80	5000	3,0	1 группа 2 —	комбинат ЖБИ	письмо завода
	1000	РТБ 10. 50-1 РТБ 10 50-2	100	5000	4.8	1 группа 2 —	г. Мокеевка.	№ 81
	1200	РТБ 12. 50-1 РТБ 12. 50-2	110	5000	6,3	1 группа 2 —	Донецкой обл.	от 14.07.87
28.	500	РТ 5 50-1 РТ 5. 50-2	60	5000	1,40	1 группа 2 —	Московский	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6 50-1 РТ 6. 50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —	завод железа.	
	800	РТ 8. 50-1 РТ 8. 50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —	Бетонных труб	Письмо завода
	500	РТС 5. 50-1 РТС 5. 50-2	60	5000	1.50	1 группа 2 —	г. Москва.	№ 10 то
	600	РТС 6. 50-1 РТС 6. 50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —	Береговой проезд.	от 27.01.87.
	800	РТС 8. 50-1 РТС 8. 50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —	д. 2	

4. 900 - 10 . 1 . 2

2554-01

Лист  
35

УИВ № года Подпись и дата Размер шрифта

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29.	400	РТ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа		ГОСТ 6482.0-79
		РТ 4.50-2				2 --		
	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа	Мозырский	
		РТ 5.50-2				2 --		
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,70	1 группа	завод сборного	письмо завода
		РТ 6.50-2				2 --		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа	железобетон и 12	N 361
		РТ 8.50-2				2 --		
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4,60	1 группа	г. Мозырь	от 02.02.87.
		РТ 10.50-2				2 --		
	1200	РТ 12.50-1	110	5000	6,10	1 группа	Гомельской обл.	
		РТ 12.50-2				2 --		
	1400	РТ 14.50-1	110	5000	7,00	1 группа		
		РТ 14.50-2				2 --		
	2000	РТ 20.45-1	130	4500	10,60	1 группа		
		РТ 20.45-2				2 --		

4 900 - 10 . 1 . 2

## Альбом

## Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1.40	1 группа 2 —	Новоалтайский завод железобетонных изделий г. Новоалтайск	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —		Письмо завода
	300	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 —		№ 02-29 от 07.01.87.
	1200	РТ 12.37-1 РТ 12.37-2	110	3700	4.55	1 группа 2 —		
	1400	РТ 14.30-1 РТ 14.30-2	110	3000	4.40	1 группа 2 —		
31	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1.50	1 группа	Завод железобетонных изделий №2 г. Нижний Топил. Свердловской обл.	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.70	—		Письмо завода
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4.80	—		№ 6/н от 02.87
32	800	РТБ 8.50-1	80	5000	2.88	1 группа	Новомосковский завод ЖБУ-2 г. Новомосковск, Тульской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 213 от 31.01.86.

Числ. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4 900 - 10 . 1 2

25511-01

Лист  
237

Учб и подбл.	Подпись и дата	Взм. учб и
--------------	----------------	------------

Льбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33	1600	РТ 16. 25-1	120	2500	4.70	1 группа	Омский завод сборного железобетона №1  г. Омск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №37 от 13. 01. 87
34	600	РТ 6. 50-1 РТ 6. 50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —	Омский завод	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8. 50-1 РТ 8. 50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 —	сборного	Письмо завода
	1200	РТС12. 35-1 РТС12. 35-2	110	3500	4.60	1 группа 2 —	железобетона №5  г. Омск	№ 38 от 12. 01. 87.
35	400	РТ 4. 50-2	50	5000	0.95	2 группа	Производственное	ГОСТ 6482.0-79
	500	РТ 5. 50-2	60	5000	1.40	—	объединение	Письмо объеди-
	600	РТ 6. 50-2	60	5000	1.70	—	«железобетон»	нения № 54
	800	РТ 8. 50-2	80	5000	3.00	—	г. Петропавловск	от 12. 01. 87.

4. 900 - 10 . 1 . 2

Серия 9.900-10 в 1.

Альбом

Продолжение

Изм. и подв.	Подпись и дата	Взам. инв. н.
--------------	----------------	---------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
36.	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,4	1 группа	Пинский комбинат	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,7	---		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,0	---		
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4,6	---		
800	РТ 8Н-25	80	2500	1,6	1 группа	строительной индустрии	Р.Ч. 3.820-7 В.п.п. 2 Письмо комбината N 70  от 08.01. 87	
	1400	РТ 14Н-25	110	2500	3,75			---
Примечание: трубы применяются в гидротехнических сооружениях 4-10го класса по миллиметровой сети.								
1500x x2000	3ТН 15.20-1	$\frac{120}{200}$	1500	4,825	1 группа	г. Пинск	ГОСТ 26067.0-83	
2000x x2000	3ТН 20.20-1	$\frac{130}{230}$	1000	4,150	---			

Звенья железобетонные безж.порные труб прямоугольного сечения

4.900 - 10.1.2

2534-01

Лист  
239

Ялбюм

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Серпуховский завод железобетонных изделий г. Серпухов	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 174 от 24.02.87
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.0	1 ---		
	500	РТ 5.50-2	60	5000	1,4	2 ---		
	1000	РТС 10.50-1	100	5000	4.8	1 ---		
38	2000 х х 2000	ЗТН20.20-1	$\frac{130}{230}$	1000	4.2	1 группа 2 ---	Славянский завод стройматериалов г. Славянск, Донецкой обл.	ГОСТ 28067.0-83 Письмо чистителя «Кубаньоргтехводстрой» № 03.8/270 от 16.03.87
		ЗТН20.20-2						
Примечание:			Звенья железобетонные прямого сечения, предназначенны для устройства, в водопроводящей части гидротехнических сооружений на каналах оросительных и осушительных системах, а также водосборных плотин из грунтовых материалов, строящихся в любых климатических условиях					

4.900 - 10 . 1. 2

Лист  
2-40

ЦКВ. N подл	Подпись и дата	Взам унв N-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39	600	РТ - 6Н РТ - 6У	60	5000	1.65	нормальная повышенная		р.ч. в. 008-4
	1000	РТ - 10Н РТ - 10У	100	5000	4.63	нормальная повышенная	Чумекский завод	вып. 3
	1200	РТ - 12Н РТ - 12У	110	5000	6.05	нормальная повышенная	железобетонные	письмо завода
	1400	РТ - 14Н РТ - 14У	110	6000	7.00	нормальная повышенная	изделий	№ 8/н от 01.87
	1600	РТ - 16Н РТ - 16У	120	5000	8.68	нормальная повышенная	г. Уфд	
40	600	РТ 6.50-2	60	5000		2 группа		ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 6.50-2	80	5000		—	Чесальский завод ИБН	письмо завода
	1000	РТ 10.50-2	100	5000		—		№ 278
	1200	РТ 12.30-2	110	3000		—		от 19.03.86
	1800	РТ 16.30-2	120	3000		—	г. Чесалье-	
	2000	РТ 20.30-1	130	3000		1 группа	сибирское,	
	2400	РТ 24.30-1	150	3000		—	Чукотской обл.	
			Примечание:	Трубы $\phi$ 1000, 1200, 2000 и 2400 мм изготавливаются в летнее время				

10-ИСКВ

4.900 - 10.1.2

144  
145

Имя и подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
41	800	РТ 8.50-2	80	5000	3,0	2 группа	Харьковский завод	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3,0	— " —		
	мин. 800 макс. 1260	ФТЭПС.50-2  Примечание:	мин. 80 макс. 130	5000	4,8	2 группа	Железобетонных конструкций №5  г. Харьков	ТУ БСУ ССР 168-82  Письмо завода №82 от 31.01.87
		Труба сечением с переменной толщиной стенки круглой	фальцевая эластического с переменной толщиной стенки с подшивкой в квадратная круглой	φ 1000 мм				
42	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1,7	1 группа	Хабаровский завод железобетонных изделий №2  г. Хабаровск	ГОСТ 6482.0-79  РЧ разработаны КБ по железобетону Госстроя СССР Письмо завода №328 от 03.03.87.
	1000	РТ - 10Н РТ - 10У	100	3510	3,28	Нормальная повышенная		
	1500	РТ - 15Н	110	3510	4.20	нормальная		
	2000	РТ - 20Н	130	2500	6.275	— " —		

4 900 - 10 1 2

Лист  
2/4

Альбом

продолжение

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №								
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
43	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.7	1 группа 2 — " —	Хабльский завод	ГОСТ 6482.0-79		
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4.6	1 группа 2 — " —				
	1200	РТ 12.50-1 РТ 12.50-2	110	5000	6.1	1 группа 2 — " —			Железобетонные	Письмо завода
	1400	РТ 14.50-1 РТ 14.50-2	110	5000	7.0	1 группа 2 — " —			изделия №8	№ 16
	1600	РТ 16.50-1 РТ 16.50-2	120	5000	8.7	1 группа 2 — " —				от 02.02.87
	2000	РТ 20.45-1	180	4500	10.6	1 группа				
	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1.5	1 группа 2 — " —			ст. Хобль,	
600	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	60	5000	1.7	1 группа 2 — " —	п. Ченомарекый,				
800	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	80	5000	3.0	1 группа 2 — " —	Краснодарского края				
44	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.65	1 группа	Хасавюртский	ГОСТ 6482.0-79		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	2.96	— " —	завод ИБИ	Письмо завода		
	1000	ФТ 10.50-1	100	5000	4.75	— " —	г. Железорт Дагестан	№ 4 от 10.01.87		

255-11-01

4 900 - 10 1 2

243

лист

№ и год	Подпись и дата	Взнос, ивв.н

Окончание

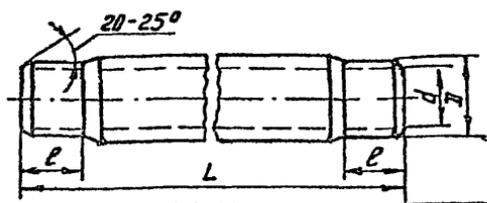
1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	600	РГС 6.40-1	60	4000	1.35	1 группа	Фрунзенский завод ИБН №2 г. Фрунзе, КиргизССР	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №01-22 от 07.01.87
46	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	1 группа	Янгверский комбинат строи- тельных материа- лов и конструк- ций г. Янгвер, сырдарьинской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо комбина- то №03/44 от 12.01.87
	800	РТС 8.50-1	80	5000	3.00	1—		
47	1000	РТ - 10Н РТ - 10У	100	2500	2,5	Нормальная повышенная	Завод ИБН-3 по «Четырех- индустрия» г. Фергана, УзССР	ТУ 33-91-84 Письмо завода №196 от 06.03.87
	1200	РТ - 12Н РТ - 12У	120	2500	3,2	Нормальная повышенная		
	1500	РТ - 15Н РТ - 15У	120	3300	5,1	Нормальная повышенная		

4 900 - 10 1 2

2 МТ

СЕРИЯ Ч 900-10 В 1

ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ  
ПО ГОСТ 539-80 КОД ОКП 578610



Условн проход Ду мм	РАЗМЕРЫ, мм							ДЛИНА ТРУБЫ	
	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, d			НАРУЖН ДИАМЕТР ОБТЧЕН КОНЦОВ d				ТИП 1	ТИП 2
	ТИП 1			ТИП 2					
	ВТ 6	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 15	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
100	104	100	96	—	—	—	122	2950 3950	—
150	146	141	135	—	—	—	168	2950 3950	—
200	196	189	181	196	188	180	224	3950	5000
250	244	235	228	242	234	226	274	3950	5000
300	289	279	270	286	276	267	324	3950	5000
400	381	368	356	377	363	352	427	3950	5000
500	473	456	441	466	450	436	528	3950	5000

МАССА 1 П М ТРУБЫ, кг						ЦЕНА 1 П М. РУБ					
ТИП 1			ТИП 2			ТИП 1			ТИП 2		
ВТ 6	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 15	ВТ 6	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 15
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
7,8	9,2	10,4	—	—	—	0,82	0,93	1,08	—	—	—
12,9	15,2	17,9	—	—	—	1,52	1,56	1,86	—	—	—
22,1	26,4	31,2	24,5	30,0	35,3	2,2	2,57	2,98	3,43	4,02	4,91
28,4	35,9	41,1	—	—	—	2,88	3,39	3,9	—	—	—
40,2	49,4	57,4	47,7	57,9	66,7	3,87	4,52	5,28	6,21	7,25	9,73
68,8	84,7	98,7	81,8	100,6	114,8	6,59	7,7	9,03	10,53	12,38	16,08
101,6	127,3	149,2	124,7	151,2	173,6	9,49	11,4	13,4	15,68	17,29	22,19

УИВ И ПОСА ПОВЕРИТЬСЯ И ДАТЬ СВАМ ИИВ И

4 900-10 1 2

Лист 245

25511-04

ФОРМАТ А4



серия 4 900-10 81

1	2	ПРОДОЛЖЕНИЕ					
		3	4	5	6	7	8
4	БАККОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ Г. БАКУ	—	100 150 300 400 500	—	300 400 500	—	—
5	БРЯНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ФОКИНО, БРЯНСКОЙ ОБЛ.	—	100 150	150	—	—	—
6	* БЕКАБАДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. Ф.Э. ДЗЕРЖИНСКОГО Г. БЕКАБАД ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛ.	—	100	—	—	—	—
7	БЕЛОГОРОДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. БЕЛГОРОД ОБЛАСТНОЙ	—	100 300 400 500	—	—	—	—
8	** БЕЗМЕНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ИМ 50 ЛЕТ ТССР Г. БЕЗМЕНН АШХАБАДСКОЙ ОБЛ.	—	100 300 400	—	—	—	—
9	* ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ «КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ» Г. ВОСКРЕСЕНСК-2. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	—	250 300 400 500	—	—	—	—
10	ДУШАНБИНСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. ДУШАНБЕ ТАДЖИКСКОЙ ССР	100 150 200 250 300	100 150 200 250 300	—	—	—	—
11	* КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ БОЛЕТЯ СССР ПОС АКТАУ ГАГАРИНСКОГО РАЙОНА. КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ.	100 150 200 300 400	100 150 200 300 400	—	—	—	—

Имя и Подпись и Дата ВЗРМ ИМ И

4.900-10.1.2

АНСТ

247

2554-01

ФОРМАТАУ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8
12	* КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КРАСНОЯРСК	—	100 150	—	400 500	400 500	—
13	* КОРКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КОРКИНО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ.	—	200 250	250	—	—	—
14.	КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬ- НЫХ МАТЕРИАЛОВ №1 Г. КРАСНОДАР.	—	100 150 200 300	—	—	—	—
15	** КИЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КИЕВ	—	100	—	—	—	—
16	РЫБИЦКИЙ ЦЕМЕНТНО ШИФЕРНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ Г. РЫБИЦА МОЛДАВСКОЙ ССР	—	100	100	300 400	300 400	—
17	СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СУХОЙ ЛОГ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.	—	100 400 500	—	—	—	—
18	* ЧИМКЕНТСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ Г. ЧИМКЕНТ, КАЗАХСКОЙ ССР.	—	100 150 200 300 400	300 400	—	—	—

\* ПРЕДПРИЯТИЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЬ МОЖЕТ  
КОМПЛЕКТОВАТЬ ТРУБЫ МУФТАМИ И СОЕДИНИТЕЛЬ-  
НЫМИ ЧАСТЯМИ ИЗ ЧУГУНА 17584-72.

\*\* ПРЕДПРИЯТИЯ ТРУБЫ МУФТАМИ НЕ  
КОМПЛЕКТУЮТ.

4900-1012

ЛИСТ

248

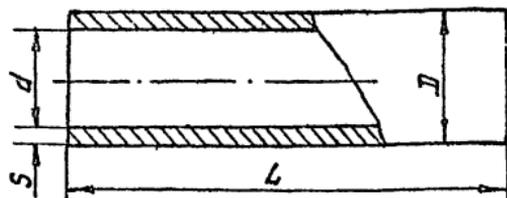
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

СЕРИЯ ИВН В.1

ИВН В.1

ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 1839-80  
КОД ОКП 578630



Условн проход dу	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 п.м, кг.	ЦЕНА 1 п.м, руб
	d	Dн	S	L		
100	100	118	9	3950	6	0,76
150	141	161	10	3950	9	1,15
200	189	211	11	3950	13	1,64
300	279	307	14	3950	25	2,79
400	368	402	17	3950	40	4,32

Трубы поставляются заводами комплектно  
с асбестоцементными муфтами  
по спецификации заказчика.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ТРУБЫ УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 100 мм:  
БНТ 100 ГОСТ 1839-80

4 900-10 1 2

ЛНСТ

2-49

25511-01

ФОРМАТ А4

**ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ  
ТРУБ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО ГОСТ 1839-80.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, мм
1	2	3
1	П.О. «АКМЯНЦЕМЕНТАС» Н.АКМЯНЕ, ЛИТОВСКОЙ ССР	100 150
2	АЛЕКСЕЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. КОМСОМОЛЬСКИЙ -1, МОРДОВСКОЙ АССР.	100
3	АМВРОСИЕВСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. АМВРОСИЕВКА, ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.	100
4	БЕЗМЕНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ИМ. 50 ЛЕТ ТССР Г. БЕЗМЕНН. АШХАБАДСКОЙ ОБЛ.	100
5.	БЕКАБАДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. Ф.Э. ДЗЕРЖИНСКОГО. Г. БЕКАБАД, ТАШКЕНТСКИЙ ОБЛ.	100
6	* БЕЛГОРОДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. БЕЛГОРОД ОБЛАСТНОЙ	100
7	БРЯНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ФОКИНО, БРЯНСКОЙ ОБЛ	100 150
8	ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТ- НЫХ ИЗДЕЛИЙ «КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ» Г. ВОСКРЕСЕНСК-2. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	100
9	ДУШАНБИНСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. ДУШАНБЕ, ТАДЖИКСКОЙ ССР.	200
10	КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТ- НЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ. 50 ЛЕТИЯ ССР ПОС. АКТАУ, ГАГАРИНСКОГО Р-НА КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ.	100 150 200 300 400
11	КИЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Г. КИЕВ.	100

Имя и фамилия, подпись и дата выдачи инв. №

4.900-10.1.2

Лист

2-50

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3
12	КОРКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. ХОРКИНО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ.	100
13	КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ №1 Г. КРАСНОДАР.	100
14	КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КРАСНОЯРСК	100
15	РЫБНИЦКИЙ ЦЕМЕНТНО-ШИФЕРНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ Г. РЫБНИЦА МОЛДАВСКОЙ ССР	100
16	** СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СУХОЙ ЛОГ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.	100
17	ЧИМКЕНТСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ Г. ЧИМКЕНТ, КАЗАХСКОЙ ССР	100
18	СПАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СПАССК-ДАЛЬНИЙ-12 ПРИМОРСКОГО КРАЯ	100

\* КОМБИНАТ ВЫПУСКАЕТ ТОЛЬКО ТРУБЫ ДЛИНОЙ 2950 ММ.

\*\* КОМБИНАТ МОЖЕТ ТАКЖЕ ВЫПУСКАТЬ ТРУБЫ ДЛИНОЙ 2950 ММ.

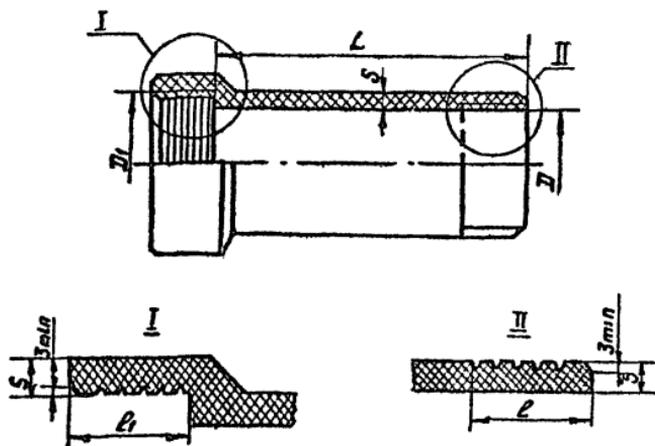
Имя и подпол  
Людвиг и дятла  
ВЗЛМ ИВЗН

4.900-10.1.2 АНС  
2-51

25511-01

ФОРМАТ АЧ

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
по ГОСТ 286-82 код ОКП 575510



СТВОЛ ТРУБЫ			РАСТРУБ ТРУБЫ		ТОЛЩИНА НА СТЕНКЕ СТВОЛА, ММ	МАССА 1 ПОГ. МЕТРА, КГ.	ЦЕНА 1 П. М., РУБ.
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Д, ММ	ДЛИНА L, ММ	ДЛИНА НАРЕЗКИ В, ММ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Д1, ММ	ГЛУБИНА, ММ			
150	1100 и 1200	60	224	60	19	30,9	1,4
200			282		20	43,3	2,15
250			340		22	5,5	2,65
300			398		27	75	3,95
350	70	70	456	70	28	97	5,3
400			510		30	118	6,3
500			622		36	174	9,8

Трубы предназначены для строительства безнапорных сетей, сетей канализации промышленных, бытовых и дождевых неагрессивных и агрессивных сточных вод. Внутренняя и наружная поверхности труб должны быть покрыты химически стойкой глазурью.

4.900-10.1.2

Лист

1-52

ФОРМАТАЧ

**ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ КЕРАМИЧЕСКИХ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 286-82**

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ДИАМЕТР ТРУБ мм
1	АРТЕМОВСКИЙ КЕРАМИКО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД г. АРТЕМОВСК. ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.	150 200 300 350 400
2	КУДИНОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ г. ЭЛЕКТРОУГЛИ. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	150
3	НОВОЧЕРКАССКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ г. НОВОЧЕРКАССК.	150 200
4	РЕЧИЦКИЙ КЕРАМИКО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД г. РЕЧИЦА. ГОМЕЛЬСКОЙ ОБЛ.	150 300
5	РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ТРУБ г. РЯЗАНЬ 7.	150 200
6	СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ г. СВЕРДЛОВСК ГСП-529	200
7	ХАРЬКОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ 8 ГОДОВЩИНЫ ОКТЯБРЯ г. ХАРЬКОВ	200
8	ЩЕКИНСКИЙ ОРДЕНА „ЗНАК ПОЧЕТА“ ЗАВОД „КИСЛОТОУПОР“ г. ЩЕКИНО, ТУЛЬСКОЙ ОБЛ.	150 200 300 400 500
9	ВОЛГОГРАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД г. ВОЛГОГРАД	150 200 250

4.900-10.1.2

Лист

2-53

25511-01

ФОРМАТ 4

СЕРИЯ 4 900-10 81

ИЗВ. И ПОДА. ПОДА. И ДРТА. ВЗАМ. ИЗВ. И

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ФИЛЬТРУЮЩИЕ  
по ТУ. 21-28-47-84 КОД ОКП 575411

ТИП	РАЗМЕРЫ, мм				СПРАВочНАЯ МАССА 1 ТРУБЫ, кг
	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР Дн	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР d	ТОЛЩИНА СТЕНКИ s	ДЛИНА ТРУБЫ L	
1а	60	35	12,5	180	0,55
	70	40	15	300	1,3
	220	170	25	290	8,0
	240	180	30	500	16,0
	260	200	30		18,0
	280	220	30		20,0
		400	340	30	1100
1б	240	180	30	500	15,5
	260	200	30		16,5
	280	220	30		18,0
2	50	20	15	130	0,47
3	50	30	10	230	0,47
4	50	30	10	500	1,0
	120	50	25	250	2,8
5	50	30	10	500	1,5
	50	20	15	600	1,8

1. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КУЧИНСКИЙ ОПЫТНО-КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД. Г. ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ-1  
МОСКОВСКОЙ ОБЛ.

2. ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАКАЗЧИКОМ  
ЗАВОД ВЫПУСКАЕТ ТРУБЫ ДРУГИХ РАЗМЕРОВ.

4.900-10.1.2

Лист  
254

Формат А4

СЕРИЯ 4 930-10 В 1

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА СЕРИЯ ИЛИ ДАТА

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ  
ПО ГОСТ 8411-74\* КОД ОКП 575520

РАЗМЕРЫ, ММ			СПРАВОЧ. МАССА ТРУБЫ кг	ЦЕНА 1 шт. РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВНУТРЕН. ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА ТРУБЫ			
125	18	333	5,33	0,294	РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ТРУБ г. РЯЗАНЬ.
150	20	333	7,99	0,32	
175	22	333	10,09	0,46	

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ  
РАСТРУБНЫЕ ПО РСТ-529-83 КИРГИЗСКОЙ ССР.  
КОД ОКП 715161

РАЗМЕРЫ, ММ						СПРАВОЧ. НАЯ МАССА ТРУБЫ кг	ЦЕНА 1 П. М. ТРУБЫ, РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
СТВОЛ ТРУБЫ			РАСТРУБ					
ВНУТ. ДИАМ.	ДЛИНА	ТОЛЩ. СТЕНКИ	ВНУТ. ДИАМ.	ГЛУБИ- НА	ТОЛЩ. СТЕНКИ	1 П. М. ТРУБЫ кг	РУБ.	
150	600	20	206	50	20			
200	600	25	253	50	25	21,9	3,35	

ТРУБЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ ПОРИСТЫЕ  
ПО ТУ 21-РСФСР-642-77 КОД ОКП 575400

РАЗМЕРЫ, ММ			СПРАВОЧ. МАССА 1 П. М. кг	ЦЕНА 1 П. М., РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВНУТРЕН. ДИАМ.	НАРУЖН. ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ			
184	242	29	32,0	11,50	СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ г. СВЕРДЛОВСК РСР-529

4.900-10.1.2

Лист

2-55

25511-01

ФОРМАТАЧ

ТРУБЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ  
/ПНД/ ПО ГОСТ 18599-83\* КОД ОКП 224811

СЕРИЯ 4.900-10 В. 1

d НПР. ММ	ТИП А			ТИП СА			ТИП С			ТИП Т			ЗАВОД- ИЗГОТ- ВИТЕЛЬ /СМ. ЛИСТ 16/
	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ	МАССА 1 П. М. КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС.ЛМ. РУБ.	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ	МАССА 1 П. М. КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС.ЛМ. РУБ.	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ	МАССА 1 П. М. КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС. ЛМ.РУБ.	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ	МАССА 1 П. М. КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС. Л.М.РУБ.	
10	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,052	55	7	
16	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,092	110	7,8	
20	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,118	140	7; 8	
25	—	—	—	—	—	—	2,0	0,151	170	2,3	0,172	200	2; 3 (С); 7; 8; 9
32	—	—	—	—	—	—	2,0	0,197	230	3,0	0,280	310	2; 3 (С) 4С; 7; 8
40	—	—	—	2,0	0,249	260	2,3	0,285	320	3,7	0,432	480	2; 3 (С) 7; 8; 9Т
50	—	—	—	2,0	0,315	350	2,9	0,443	500	4,6	0,569	740	2; 3 (С); 4(С); 7; 8; 9(С)
63	2,0	0,401	470	2,5	0,497	530	3,6	0,691	740	5,8	106	1130	1; 2; 4(С) 7; 8(С); С; 7; 5(С); 9(С); 10(С)
75	2,0	0,480	550	2,9	0,678	800	4,3	0,981	1040	6,9	149	1150	1; 2; 7; 5(С); 10(С)
90	2,2	0,643	720	3,5	0,982	1100	5,1	1,39	1470	8,2	213	2220	2; 7; 9; 4(С), С; 5Т; 10(С)
110	2,7	0,946	1100	4,3	1,47	1800	6,3	2,09	2300	10,0	316	3450	1; 2; 3 (С), С, С; 4(С) 5(С); 7Т; 8(С); С; 7Т; 9(С); 10(С)
125	—	—	—	—	—	—	7,1	2,69	2830	—	—	—	10(С)
140	3,5	1,55	1600	5,4	2,33	2700	8,0	3,35	3550	12,8	5,14	5340	2; 3(С);
160	3,9	1,96	2200	6,2	3,06	3500	9,1	4,37	4600	14,6	6,7	6950	1; 2; 4(С); 9(С); 10(С); 5(Т, С)
200	4,9	3,26	3030	7,7	4,71	4690	11,4	6,81	7130	18,2	10,4	10680	1
225	5,5	3,88	3770	8,7	4,98	5930	12,8	8,59	8980	20,5	13,2	13510	1; 5(Т, С)
280	6,1	4,19	4630	9,7	7,40	7550	14,2	10,6	11100	22,8	16,3	16720	1

ВЗРМ. ИИВ  
ИИВ И ПОДА ПОДА. И ДАТ

4900-10 12

ЛИСТ  
2-56

ФОРМАТА 4

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

d НАР мм	ТИП Л			ТИП СЛ			ТИП С			ТИП Т			ЗАВОД ИЗГОТ ИТЕЛЬ УСМ Лист 16
	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1 м кг	ЦЕНА 1 м руб										
315	7,7	7,04	7260	12,2	11,7	11580	17,9	18,8	17540	28,7	25,1	25000	1, 5/7, 2)
400	—	—	—	—	—	—	22,7	27	28020	36,4	41,8	40000	5
500	—	—	—	—	—	—	28,3	42,1	40500	45,5	64,8	62000	5
630	—	—	—	—	—	—	35,7	66,8	64200	—	—	—	5
710	—	—	—	27,4	59	—	40,2	84,7	—	—	—	—	5
800	—	—	—	30,8	74,6	—	45,3	108,0	—	—	—	—	5
900	22,0	61,0	56800	34,7	94,6	—	—	—	—	—	—	—	5
1000	24,4	75,2	69800	38,5	117,0	—	—	—	—	—	—	—	5

Трубы ..3 полиэтилена высокого  
давления /пвд/ по ГОСТ 18599-83 код ОКП 224811

БРЕЙН НАР d мм	ТИП Л			ТИП СЛ			ТИП С			ТИП Т			ЗАВОД ИЗГОТ (см Лист 16)
	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1 м кг	ЦЕНА 1 м руб										
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,051	45	6·8
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,063	60	6·8
16	—	—	—	—	—	—	2,0	0,089	70	2,7	0,112	90	8
20	—	—	—	—	—	—	2,2	0,125	100	3,4	0,176	140	8
25	—	—	—	2,0	0,146	120	2,7	0,189	140	4,2	0,271	210	8
32	—	—	—	2,4	0,226	170	3,5	0,311	230	5,4	0,441	330	8
40	—	—	—	3,0	0,364	250	4,3	0,477	340	6,7	0,682	480	8
50	—	—	—	3,7	0,534	380	5,4	0,745	510	8,4	1,07	780	8
63	—	—	—	4,7	0,85	580	6,8	1,17	800	10,5	1,68	1220	8
110	—	—	—	8,2	2,54	1700	11,8	3,54	2370	18,4	5,11	3800	8

4900-10 1 2

Лист

2-57

2554-01

ФОРМАТ А4

Серия 4900-10 В1

Имя, номер, подл. и дата, взят материал

СЕРИЯ 4 900-10 В

112

**ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ В ТРУБАХ  
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ НАПОРНЫХ В ЗАВИСИМОСТИ  
ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ТРАНСПОРТИРУЕМОЙ СРЕДЫ**

ТЕМПЕРАТУРА °С СРЕДЫ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа								БРЮК СЛУЖ БЫ, ЛЕТ
	ТИП ТРУБ								
	ПВД				ПВД				
	Л	СП	С	Т	Л	СП	С	Т	
20	0,25	0,4	0,6	1,0	0,25	0,4	0,6	1,0	50
30	0,16	0,25	0,4	0,63	0,16	0,25	0,4	0,63	
40	0,10	0,16	0,25	0,4	0,10	0,16	0,25	0,4	
50	—	—	—	—	0,06	0,10	0,16	0,25	
60	—	—	—	—	—	0,06	0,10	0,16	
20	0,28	0,45	0,67	1,12	0,28	0,45	0,67	1,12	25
30	0,18	0,30	0,45	0,75	0,20	0,32	0,5	0,80	
40	0,12	0,18	0,28	0,45	0,12	0,20	0,32	0,5	
50	—	—	—	—	0,08	0,12	0,20	0,32	
60	—	—	—	—	0,06	0,1	0,15	0,25	
20	0,30	0,5	0,75	1,25	0,3	0,5	0,7	1,2	10
30	0,28	0,35	0,53	0,9	0,25	0,4	0,6	1,0	
40	0,14	0,22	0,35	0,6	0,18	0,3	0,42	0,71	
50	0,08	0,12	0,2	0,32	0,12	0,18	0,28	0,45	
60	—	—	—	—	0,08	0,12	0,2	0,32	
20	0,32	0,53	0,8	1,32	0,32	0,53	0,8	1,30	5
30	0,25	0,4	0,6	1,0	0,28	0,42	0,63	1,1	
40	0,16	0,25	0,4	0,67	0,2	0,32	0,5	0,85	
50	0,10	0,15	0,25	0,4	0,15	0,25	0,36	0,6	
60	0,06	0,1	0,16	0,25	0,1	0,16	0,25	0,4	
20	0,36	0,6	0,85	1,4	0,36	0,6	0,85	1,4	1
30	0,30	0,5	0,7	1,2	0,3	0,5	0,75	1,2	
40	0,24	0,38	0,56	0,95	0,25	0,4	0,6	1,0	
50	0,16	0,27	0,4	0,65	0,2	0,3	0,5	0,8	
60	0,10	0,16	0,25	0,4	0,15	0,25	0,4	0,6	

ИНВ И ПОДА Подпись и дата. ВЗЯТ КИВ №

4900-10.1 2

ЛИСТ

2 58

ФОРМАТЧУ

## ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Трубы предназначаются для наружных и внутренних напорных трубопроводов, транспортирующих воду, воздух и различные агрессивные среды, к которым полиэтилен химически стойк.
2. Выпускаемые промышленностью трубы изготавливаются из полиэтилена низкого давления (ПНД) и высокого давления (ПВД) следующих типов: Л (легкий); СЛ (средне-легкий); С (средний); Т (тяжелый).
3. Номинальное давление воды в трубах при температуре 20°C.
 

Тип Л	- 0,25 МПа (2,5 кгс/см <sup>2</sup> )
Тип СЛ	- 0,4 МПа (4 кгс/см <sup>2</sup> )
Тип С	- 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> )
Тип Т	- 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )
4. Допустимая температура транспортируемой жидкости - для труб из ПНД до 70°C, для труб из ПВД до 50°C.
5. Трубы из ПНД при нагревании имеют меньший коэффициент линейного расширения и наиболее устойчивы к воздействию растворителей по сравнению с трубами из ПВД, в связи с чем наиболее широко применяются в строительстве сооружений водопровода и канализации.
6. Трубы из полиэтилена не стойки к таким средам, как керосин, нефть, йод концентрированный, сероуглерод, трихлорэтилен и хлор 100%.
7. Перечень заводов-изготовителей см. на листе 16

Взам №18

Подп. и. д. р. т. а.

Изм. и подл.

4.900-10.12.

Лист

2-59

25511-01

ФОРМАТ 24

Серия 4.900-10 в.1

Перечень заводов - изготовителей труб  
напорных полиэтиленовых по ГОСТ 18599-83

№ п/п	Наименование изготовителей
1.	Артемовский комбинат полиэтиленовых изделий Главдальводстроя г. Артем. Приморского края
2.	Ахангаранский комбинат "Стройпластмасс" г. Ахангаран. Ташкентской обл.
3.	Борисовский завод пластмассовых изделий г. Борисов Минской обл.
4.	Джизакский завод пластмасс п.о. "Узбытхимпласт" г. Джизак УзССР Ташкентская ул. 5
5.	Казанское п.о. "Органический синтез" г. Казань.
6.	п.о. "Латвийхим" 226900 г. Дига
7.	Олайненский завод по переработке пластмасс г. Олайне Рижского района Латвийская ССР
8.	Сауремский комбинат строительных материалов Филиал № 2 г. Вилре. Латвийской ССР
9.	Салвянский завод по переработке пластмасс. г. Салвяны АЗССР
10.	п.о. "Тамбовмаш" г. Тамбов.

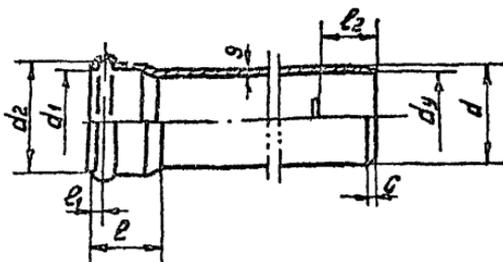
ИВР Москва Подпись и дата 03.08.84

4.900-10.12

Лист  
2-60

Формат А4

Трубы канализационные из полиэтилена  
низкого давления (ПНД) по ГОСТ 22589.3-77



Условный проход мм d <sub>у</sub>	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА 1 п.м. кг.	ЦЕНА 1000 п.м. руб
	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s	g		
50	50	50,6	59,0	41	11	32	3	6	0,445	290
100	110	110,9	121,5	74	14	62	3,5	7	1,225	875

Трубы изготавливаются длиной 6000 мм

Трубы предназначены для применения в системах  
внутренней канализации зданий.

Максимальная допустимая температура стоков:

Постоянных 60°-70°С

Кратковременных (до 1 мин) - 100°С.

Соединение труб производится с помощью уплотни-  
тельных колец, изготавливаемых из резины  
марки ЗЗ18 или теплоустойкой мягкой резины  
твёрдостью по ТИР в пределах 30-45 по  
ГОСТ 22589. 19-77

Изготовители: 1) Думинический чугунолитейный  
завод г. Думиничи, Калужской обл.

2) Виноградвский завод пластмассовых  
санитарнотехнических изделий  
г. Виноградов. Закарпатской обл.

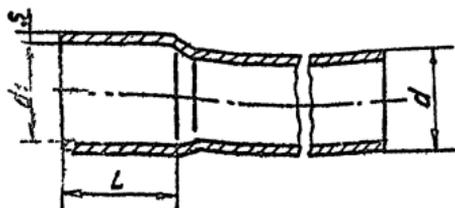
4.900-10.1.2

25511-01

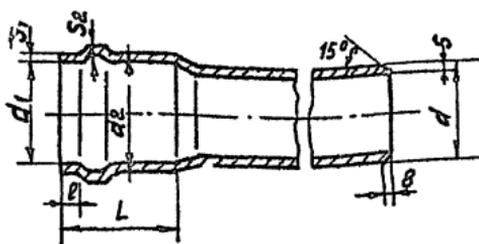
ФОРМАТ А4

ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО  
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-231-83  
КОД ОКП 224821

Тип I



Тип II



РАЗМЕРЫ, мм									МАССА 1п.м. КГ.	ЦЕНА 1000п.м. РУБ
$d_1$	$d_2$	S	$S_1$	$S_2$	L	$\ell$	B		10	11
2	3	4	5	6	7	8	9			
Тип I										
25	25,3	—	1,5	—	—	32	—	—	0,174	180
32	32,3	—	1,8	—	—	32	—	—	0,264	260

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19

4.900-10.1.2

Лист  
2-62

ФОРМАТ А4

## Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Тип II										
110	110,8	80	5,3	5,9	5,0	116	47	10	2,62	2560
160	161,0	132,5	7,7	8,5	7,4	134	22	44	5,51	5250
225	226,4	186,0	10,8	12,0	10,6	154	27	20	10,07	10430
280	281,6	314,7	13,4	14,9	13,4	172	32	24	16,73	10500
315	316,8	351,3	15,0	16,7	15,2	184	36	26	21,09	20100

Трубы напорные из поливинилхлорида (ПВХ) соединяются с тяжелого типа с раструбами и предназначены для трубопроводов транспортирующих воду, в том числе и питьевого качества, а также для других агрессивных жидких и газообразных сред при температуре до 40°C, к которым ПВХ стоек. ПВХ не стоек к хлору и некоторым его соединениям.

Использование труб из ПВХ для хозяйственно-питьевого водопровода допускается только при наличии разрешения министерства здравоохранения.

Трубы с раструбами типа II соединяются при помощи резиновых уплотнительных колец, трубы с раструбами типа I склеиваются с помощью клея марки ГИЛК-127 по ТУ 6-05-251-96-70.

В марке труб должно быть указано для какой сети водоснабжения она предназначена (питьевая, техническая).

Пример условного обозначения трубы с раструбом для соединения с помощью резинового уплотнительного кольца диаметром 160 мм, тяжелого типа, разрешенной для хозяйственно-питьевого водоснабжения;

ТРУБА ПВХ Р 160 Т ПИТЬЕВАЯ ТУ 6-19-231-03.

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ТРУБ ИЗ ПВХ ТУ 6-19-307-06.

	Наименование завода-изготовителя	Диаметр, д, мм
1	Броварский завод пластмасс г. Бровары; Киевская обл.	25; 32; 40 160; 280; 315
2	НПО «Пластик» г. Москва	110; 160; 225

Поставляются трубы отрезками длиной 5,5 м (допускается другая длина)

4.900-10.1.2

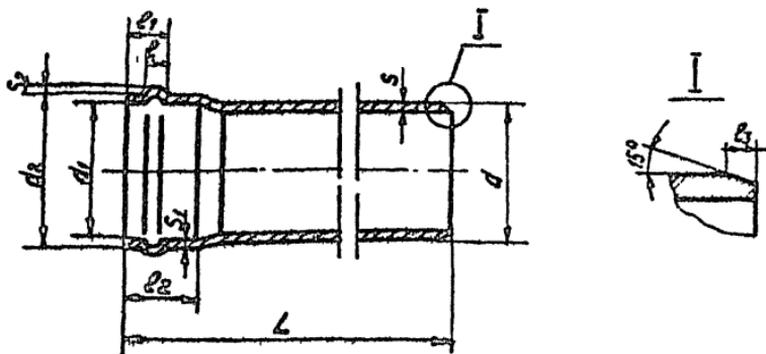
АНСТ  
2-63

35511-01

ФОРМАТ 14

Серия 4 900-10 В.1

ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИХЛОРА (ПВХ) ПО ТУ В-19-307-86 КОД ОКП 22 4821



РАЗМЕРЫ, мм											МАССА КАЖДОГО ИЗДЕЛИЯ, кг	ЦЕНА 1 ПМ КОП. РУБ.
d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	s	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
50	50,3	59,0	3,2	2,9	2,1	7,8	18	38	6	2650	1,84	—
90	90,4	101	3,2	2,9	2,1	9,1	20	48	6	2620	3,57	5250
90	90,4	101	3,2	2,9	2,1	9,1	20	48	6	5440	7,14	—
110	110,4	120,6	3,2	2,9	2,1	9,1	22	54	6	2000	3,35	5350
										2405	4,16	6600
										2605	4,38	6930
										2650	4,44	—
160	160,5	174,3	3,6	3,2	2,7	11,7	32	74	7	2000	5,18	8440
										3000	8,22	12660
										5500	15,08	23210
										6000	16,45	25320

Продолжение таблицы смотрите на листе 21

4.900-10.1.2

ЛМС

2 64

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 В 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	160,5	174,3	4,7	4,1	3,4	11,7	32	74	7	2000	6,9	—
										3000	10,4	—
										5500	19,2	—
										8000	20,9	—
200	200,6	216,2	4,5	4,0	3,4	13,0	40	90	9	5500	23,25	30225
										6000	25,36	46090
200	200,6	216,2	5,9	5,3	3,9	13,0	40	90	9	5500	29,80	46090
										6000	32,6	50280

Трубы должны поставляться комплектно с фасонными частями и уплотнительными кольцами по спецификации заказчика.

Трубы канализационные из ПВХ предназначены для применения в системах бытовой канализации при максимальной постоянной температуре 60°C и температурах кратковременных стоков до 90°C.

Трубы изготовляют с раструбом для соединения с помощью резиновых уплотнительных колец. По согласованию с потребителем допускается поставка труб без раструбов.

В процессе эксплуатации трубы из ПВХ не выделяют в окружающую среду вредных веществ и их применение не требует особых мер предосторожности.

Пример условного обозначения трубы из поливинилхлорида наружным диаметром 110мм для канализации, толщиной стенки 3,2мм, длиной 4000мм; труба ПВХ К 10х3,2 x 4000 ТУ 6-19-307-86.

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва.

Имя и под  
Подпись и дата  
Зам. инж. №

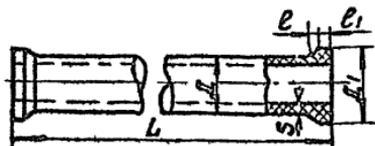
4.900-10.1.2

Лист  
2-65

25511-01

ФОРМАТ А4

ТРУБЫ ФАОЛИТОВЫЕ ПО ТУ 6-05-1170-76  
КОД ОКЛ 22 5811



РАЗМЕРЫ, ММ							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ кг/см <sup>2</sup>	МАССА ТРУБЫ, КГ	ЦЕНА ПОГ. М РУБ.	ЗАВОД- ИЗГОТ- ВИТЕЛЬ
dy	d	d1	s	e1	e	L				
32	50	67	8,5	12	9	2000	6,0	4,2	62,60	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, СВАДИННИ, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
50	76	98	11	12	12		6,0	8,8	11,10	
80	102	126	12	15	12		5,0	12,5	16,30	
100	125	150	12,5	15	15		5,0	16,8	19,65	
150	175	210	12,5	20	30	1000	3,0	12,5	29,70	
200	225	265	12,5	30	30		3,0	16,8	39,65	
250	275	330	12,5	40	48		2,0	21,5	55,56	
300	330	390	15	45	53		2,0	30,5	82,00	
350	380	440	15	45	52		1,5	40,5	109,00	

ТРУБЫ ФАОЛИТОВЫЕ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ АГРЕССИВНЫЕ ЖИДКОСТИ. ТРУБЫ ИЗ ФАОЛИТА ХОРОШО ПРОТИВОСТОЯТ ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ, СЕРНОЙ, ФОСФОРНОЙ, УКСУСНОЙ И ДР. КИСЛОТ. ХЛОРИРОВАННЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ. ОСОБУЮ ЦЕЛКОСТЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СТОЙКОСТЬ ФАОЛИТА К ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ КИСЛОТЫ ЛЮБОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ. ФАОЛИТ НЕСТОЕК К АЗОТНОЙ И ХРОМОВОЙ КИСЛОТАМ, ИОДУ, БРОМУ, АНИЛИНОВОРМУ МАСЛУ, ПИРИДИНУ, ЩЕЛОЧАМ И СПИРТУ. ФАОЛИТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫДЕРЖИВАЮТ t до +120°C  
ЦЕНЫ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЗАВОДА —  
ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТРУБЫ ИЗ ФАОЛИТА  
УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50. ТРУБА dy 50-2-24.39  
(24,39 ЗАВОДСКИЕ НОРМАЛЫ)

4.900-10.1.2

Лист  
266

Трубы из фторопласта - 4 по  
ТУ 6-05-987-74 код ОКП 224831

Услов. проход мм бу	Размеры, мм			Масса л.м. кг.	Цена за 1 кг, руб.
	Наружный диаметр	Толщина стенки	Длина трубы		
50	58	4	от 500 до 3000	2,1	Ic-12 IIc-10 IIIc-8
75	87	6		2,9	
100	115	7		4,7	
200	220	10		19	
300	325	12,5		28	
400	430	15		48	

ТРУБЫ ИЗ ФТОРОПЛАСТА - 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ  
ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД, ПРИ  
ДАВЛЕНИИ ДО 5 КГС/СМ И Т РАБОЧЕЙ СРЕДЫ ОТ  
-60°C ДО +150°C, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ РАСПЛАВЛЕННЫХ  
МЕЛОЧНЫХ МЕТАЛЛОВ ТРЕХФТОРИСТОГО ХЛОРА  
И ЭЛЕМЕНТАРНОГО ФТОРА.

Завод-изготовитель:  
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАСС  
п.о. "УРАЛХИМПЛАСТ" г. Нижний Тагил.

ДОПУСКАЕТСЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРУБ ДЛИННОЮ  
БОЛЕЕ 3м.

4.900-10.1.2.

ЛНСТ  
2-67

25541-01

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10.1

ИНВ И ПОДАЛ ПОДАЛИСЬ И ДАТЯ ВЗЯМ ИВБ.НБ

ТРУБЫ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ, ХИМИЧЕСКИ  
СТОЙКИЕ ПО ТУ 8-19-287-85 КОД ОКП 229641

ТИП ТРУБЫ	РАЗМЕРЫ, мм				РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ МПа	МАССА ТРУБЫ ДЛИНОЙ 5,5 м, кг	ЦЕНА 1 м ТРУБЫ РУБ
	ВНУТРЕН- НИЙ ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ДУГА	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА РАСТРУБА			
<b>КАПОРНЫЕ</b>							
Б ГЛАДКИМИ КОНЦАМИ	400	—	6	—	0,6	72	51
	500	—	6	—		90	59
	600	—	6	—		124	74
	800	—	9	—		213	112
	1000	—	11	—		320	153
С БУРТАМИ	400	452	8	—	0,8	79,1	
	500	552	8	—		99,5	
	600	684	6	—		136,1	
	800	869	9	—		234,5	
	1000	1072	11	—		350,1	
РАСТРУБНАЯ	400	—	6	355	0,1	77,7	
	600	—	6	370		133,5	
	800	—	9	370		223,4	
	1000	—	11	395		345,8	

**БЕЗНАПОРНЫЕ**

С ГЛАДКИМИ КОНЦАМИ	1200	—	8,5	—	0,05	303	
	1400	—	9	—		382	
	1600	—	9	—		457	
	2000	—	10	—		637	
	2200	—	11	—		730	
	2400	—	11,5	—		812	
РАСТРУБНАЯ	2400	—	11,5	420	0,05	869,7	

4.900-10.12

ЛИСТ

268

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 в.1

ИЗДАНИЕ ПОДЛЕЖИТ ПРОВЕРКЕ И ДОП. ВНЕШ. АС

## ПРИМЕЧАНИЕ

Трубы стеклопластиковые предназначены для строительства трубопроводов, транспортирующих агрессивные среды с температурой от  $-40^{\circ}$  до  $+50^{\circ}$ С. Они стойки к различным кислотам (фосфорной, борной, соляной, серной), а также аммиачной воде и растворам минеральных солей. Все трубы поставляются номинальной длиной 5,5 и 11 метров.

По согласованию с потребителем допускается изготовление труб и другой длины, но не менее 1м.

В обозначение марки трубы входит  
1) материальное исполнение: стеклопластик (С)

2) конструктивное исполнение:

Г - гладкая

Р - раструбная

Б - с буртами

3) Исполнение внутреннего защитного слоя:  
Л - внутренний защитный слой выполнен на поверхностном мате из лабсановых волокон.

Отсутствие буквы Л обозначает, что во внутренний защитный слой выполнен из стеклянных волокон.

4) Пропитка связующими смолами  
1 - смола ПН-16 или "ДЕРБАКАН"  
2 - смола ПН-15

5) Номинальный внутренний диаметр.

Пример условного обозначения трубы из стеклопластика: СГЛ-1-400

Изготовитель: Северодонецкое им. 60 летия Великой Октябрьской социалистической революции п.о. „Стеклопластик“

**ТРУБЫ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ НАДЗЕМНЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 8894-86  
КОД ОКП 592511**

УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД ДУ ММ	РАЗМЕРЫ, ММ			РАБОЧЕЕ ДАВЛЕН ИЕ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 п. м кг	ЦЕНА 1 п. м. руб.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
	ДИАМЕТР НАРУЖН. ДН	ТОЛЩИНА СТЕНКИ S	ДЛИНА L				
40	45	4	3; 2,75; 2,5; 2,25; 2; 1,75; 1,5	0,7(7)	1,4	0,30	ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД. ИМ. ЛОМОНОСОВА. П.О. КОСТЮКОВКА БУЧАНСКИЙ СТЕКОЛЬ- НЫЙ З-О. ПОС. БУЧА. КНЕВСКОЙ ОБЛАСТИ.
50	67	5	—	0,6(6)	2,4	0,60	
80	93	6	—	0,5(5)	4,2	1,20	
100	122	7	—	0,4(4)	7,0	1,65	ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА П.О. КОСТЮКОВКА
150	169	9,5	—	0,3(3)	11,0	2,85	

Стекло́нные тру́бы предназ­на­ча­ют­ся для про­клад­ки на­дзем­ных тру­бо­про­во­дов, ис­поль­зуе­мых при транс­пор­ти­ро­ва­нии го­рячих и хо­лод­ных аг­рес­сив­ных жид­ко­стей и га­зов (за ис­клю­че­нием пла­ви­ко­вой ки­сло­ты), пи­ще­вых про­дук­тов, во­ды и дру­гих ма­те­ри­а­лов.

Стекло́нные тру́бы предназ­на­ча­ют­ся для про­клад­ки на­пор­ных, без­на­пор­ных и ва­ку­ум­ных ли­ний.

Трубы стек­лянные вы­дер­жи­ва­ют тем­пе­ра­тур­ный пе­ре­пад:

при тол­щине ст­енки до 4 мм - 80°С;

при тол­щине ст­енки от 4 мм до 5 мм - 75°С;

при тол­щине ст­енки от 5 мм до 6 мм - 70°С;

при тол­щине ст­енки от 6 мм до 7 мм - 65°С;

при тол­щине ст­енки от 8 мм до 11 мм - 50°С

4.900-10.1.2

Лист

2-го

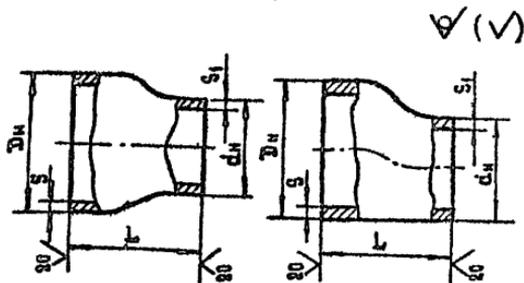
ФОРМАТ А4

Раздел 3 - Фасонные части для труб

Имя	Фамилия	Подпись и дата	Взам инв №

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные  
на  $R_{\sigma} \leq 10 \text{ МПа}$  ( $\leq 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 17378-83<sup>2</sup>  
Переходы.

Концентрический переход, Эксцентрический переход



Пример условного обозначения концентрического перехода  $D_{\text{н}}=325 \text{ мм}$ ,  $d_{\text{н}}=273 \text{ мм}$ ,  $S=10 \text{ мм}$ ,  $S_1=10 \text{ мм}$  из стали 20.

Переход К 325×10-273×10 ГОСТ 17378-83

То же, из стали 09Г2С.

Переход К 325×10-273×10-09Г2С ГОСТ 17378-83

То же, эксцентрического из стали 20:

Переход Э 325×10-273×10 ГОСТ 17378-83

То же, из стали 09Г2С:

Переход Э 325×10-273×10-09Г2С ГОСТ 17378-83

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды:

Переход ПЭ 325×10-273×10-10Г2 ГОСТ 17378-83

Переходы, условное давление которых отмечено знаком <sup>Р</sup>, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.

Переходы, толщины стенок которых отмечены знаком <sup>Р</sup>, изготавливаются только из стали 09Г2С.

Изм. № 004А Подпись и дата Взам. инв. №

4.900 - 10.1.3

Лист

31

Серия 4 900 - 10 в 1

Альбом

РАЗМЕРЫ В ММ

Услов- ный проход	Наруж- ный диаметр		L	S	S <sub>1</sub>	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (т. кгс/см <sup>2</sup> ) и более				Масса кг и более		
	Транспортируемые вещества											
	D <sub>y</sub>	d <sub>y</sub>				D <sub>H</sub>	d <sub>H</sub>	неагрессивные	средне-агрессивные		для горя- чей воды	и
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
40	25	49	32	30	2.5	2.0	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.1		
					4.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2		
	20	25	25	30	2.5	1.6	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.1		
					4.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2		
50	40	57	45	60	4.0	2.5	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2		
					5.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3		
	32		38	45	60	4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2	
						5.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3	
	25	32	45	60	4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2		
					5.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3		
	20	25	45	60	4.0	1.6	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2		
					5.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3		
65	50	76	57	70	3.5	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.4		
					6.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.7		
	40		45	55	70	3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.4	
						6.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.6	
32	38	55	70	3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.3			
				6.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.5			
80	65	89	76	75	3.5	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6		
					6.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	0.9		
	8.0		6.0		10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	1.1				
	50		57		75	3.5	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6	
		6.0		4.0		10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	0.9			
	40	45	75	8.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	1.1			
3.5				2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6				
6.0	4.0	75	6.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	6.3 (63)	10.0 (100)	0.8				
			10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	1.1				
100	80	108	89	90	4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.0		
					6.0	6.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.4		
	65		76		90	4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.9	
						6.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.1	
50	57	90	4.0	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.9				
			6.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.2				

Инв. № подл., Подпись и дата, Виза инв. №

4. 900 - 10 1.3

Лист  
3-2

25511-01

формат А4

Серия 4.900-10 В.  
А7660М

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 (продолжение)			
125	100	133	108	100	5.0 8.0	4.0 6.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	1.7 2.6			
					80	89	100	4.0 6.0	3.5 5.0	6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63)	4.0 (40) 6.3 (63)	1.5 1.8
								65	76	100	8.0 5.0	6.0 5.0	10.0 (100) 10.0 (100)*
					50	57	100				5.0 8.0	3.5 4.0	10.0 (100) 10.0 (100)
150	125	133	130	4.5 8.0				4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.6 4.1	
				80	89	159	4.5 8.0	3.5 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.8 2.7	
							65	76	75	4.5 8.0	3.5 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)
				50	57	140				4.5 8.0	3.0 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)
	200	150	159				140	6.0 10.0	4.5 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	5.3 7.2
				125	133	95		6.0 10.0	4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	7.2 6.8
		80	89				219	6.0 10.0	4.0 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
				65	76	180		6.0 10.0	3.5 5.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
250	150	273	159				6.0 10.0	3.0 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6	
				125	133	140	7.0 10.0	6.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63)	4.0 (40) 6.3 (63)	8.6 11.3	
	100	108	140				10.0 10.0	8.0 10.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	6.3 (63) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	11.3 14.6	
				8.0 10.0	4.0 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63)	4.0 (40) 6.3 (63)	6.8 8.5				
8.0 10.0	4.0 5.0	6.3 (63) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63)	4.0 (40) 6.3 (63)	6.8 8.5								

Имя по подан. Подать в АДАТ. ВЗАН. ИМЕНЕ

4.900 - 10.1.3

Серия 4.900-10 В.1  
Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
300	250	325	273	160	8.0	8.0	6.3 (65)	4.0 (40)	4.0 (40)	12.2
					10.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	
	12.0		12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	17.2			
	200		219	10.0	8.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	14.0	
				12.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	16.1	
150	159	8.0	4.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	11.4			
12.0	8.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.6					
125	133	140	8.0	5.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	11.2		
12.0	8.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.6					
100	108	10.0	4.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	13.1			
12.0	6.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.7					
350	300	377	325	220	10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	20.7
					12.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	24.9
	16.0		16.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	32.8			
	250		273	10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	19.4	
				12.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	23.3	
16.0	12.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	30.6					
200	219	12.0	8.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	21.6			
16.0	10.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	28.4					
150	159	12.0	6.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	20.0			
16.0	8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	26.2					
400	350	426	377	220	10.0	10.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	27.0
					12.0 <sup>к*</sup>	12.0 <sup>к*</sup>	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	33.4
	16.0		16.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	54.3			
	300		325	10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	25.0	
				12.0 <sup>к*</sup>	10.0 <sup>к*</sup>	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	31.2	
16.0	12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	36.4					
250	273	12.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	6.3 (63)	29.5			
12.0 <sup>к*</sup>	10.0 <sup>к*</sup>	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	31.2					
16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	34.4					
200	219	12.0	6.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	21.7			
		12.0 <sup>к*</sup>	8.0 <sup>к*</sup>	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	32.3			
		16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	44.9			
150	150	12.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	31.9			
12.0 <sup>к*</sup>	8.0 <sup>к*</sup>	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	37.2					
16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	53.2					
500	400	530	426	300	14.0	12.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	61.7
					14.0 <sup>к*</sup>	12.0 <sup>к*</sup>	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	61.7
	16.0 <sup>к*</sup>		16.0 <sup>к*</sup>		10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	75.6		
350	377	14.0	12.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	57.9			
14.0 <sup>к*</sup>	12.0 <sup>к*</sup>	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	57.9					
16.0 <sup>к*</sup>	16.0 <sup>к*</sup>	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	70.3					

ИВР. № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВИАМ ИВР. №

4. 900 - 10. 1. 3

25511-04

ФОРМАТ А4

Лист  
3-4

# Коды ОКП

Серия 4.900-10 В.1

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	ЮГ2, ЮГ2С
45 * 2,5 - 32 = 2,0	14 684201 00	14 684230 00
45 * 4,0 - 32 = 4,0	14 684201 02	14 684230 02
45 * 2,5 - 25 = 1,0	14 684201 04	14 684230 04
45 * 4,0 - 25 = 3,0	14 684201 06	14 684230 06
57 * 4,0 - 45 = 2,5	14 684201 08	14 684230 08
57 * 5,0 - 45 = 4,0	14 684201 10	14 684230 10
57 * 4,0 - 38 = 2,0	14 684201 12	14 684230 12
57 * 5,0 - 38 = 4,0	14 684201 14	14 684230 14
57 * 4,0 - 32 = 2,0	14 684201 16	14 684230 16
57 * 5,0 - 32 = 3,0	14 684201 18	14 684230 18
57 * 4,0 - 25 = 1,0	14 684201 20	14 684230 20
57 * 5,0 - 25 = 3,0	14 684201 22	14 684230 22
76 * 3,5 - 57 = 3,0	14 684201 24	14 684230 24
76 * 5,0 - 57 = 5,0	14 684201 26	14 684230 26
76 * 3,5 - 45 = 2,5	14 684201 28	14 684230 28
76 * 5,0 - 45 = 4,0	14 684201 30	14 684230 30
76 * 3,5 - 38 = 2,5	14 684201 32	14 684230 32
76 * 5,0 - 38 = 3,0	14 684201 34	14 684230 34
89 * 3,5 - 76 = 3,5	14 684201 36	14 684230 36
89 * 5,0 - 76 = 5,0	14 684201 38	14 684230 38
89 * 5,0 - 76 = 6,0	14 684201 40	14 684230 40
89 * 3,5 - 57 = 3,0	14 684201 42	14 684230 42
89 * 5,0 - 57 = 4,0	14 684201 44	14 684230 44
89 * 5,0 - 57 = 5,0	14 684201 46	14 684230 46
89 * 3,5 - 45 = 2,5	14 684201 48	14 684230 48
89 * 5,0 - 45 = 4,0	14 684201 50	14 684230 50
108 * 4,0 - 89 = 3,5	14 684201 52	14 684230 52
108 * 5,0 - 89 = 6,0	14 684201 54	14 684230 54
108 * 4,0 - 76 = 3,5	14 684201 56	14 684230 56
108 * 5,0 - 76 = 5,0	14 684201 58	14 684230 58
108 * 4,0 - 57 = 3,0	14 684201 60	14 684230 60
108 * 5,0 - 57 = 4,0	14 684201 62	14 684230 62
133 * 5,0 - 108 = 4,0	14 684201 64	14 684230 64
133 * 5,0 - 108 = 6,0	14 684201 66	14 684230 66
133 * 4,0 - 89 = 3,5	14 684201 68	14 684230 68
133 * 5,0 - 89 = 5,0	14 684201 70	14 684230 70
133 * 5,0 - 89 = 6,0	14 684201 72	14 684230 72
133 * 5,0 - 76 = 3,5	14 684201 74	14 684230 74
133 * 5,0 - 76 = 5,0	14 684201 76	14 684230 76
133 * 4,0 - 57 = 3,0	14 684201 78	14 684230 78
133 * 5,0 - 57 = 4,0	14 684201 80	14 684230 80
159 * 4,5 - 133 = 4,0	14 684201 82	14 684230 82
159 * 5,0 - 133 = 5,0	14 684201 84	14 684230 84
159 * 4,5 - 108 = 4,0	14 684201 86	14 684230 86

Переход концентрический

Шнек № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

4.900-10 1.3

продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	ЮГ2 ЮГ2С
159 * 8,0 - 108 * 6,0	14 684201 88	14 684230 86
159 * 4,5 - 89 * 3,5	14 684201 90	14 684230 88
159 * 8,0 - 80 * 6,0	14 684201 92	14 684230 90
159 * 4,5 - 76 * 3,5	14 684201 94	14 684230 92
159 * 8,0 - 76 * 4,0	14 684201 96	14 684230 94
159 * 4,5 - 57 * 3,0	14 684201 98	14 684230 96
159 * 8,0 - 57 * 4,0	14 684201 00	14 684230 98
219 * 6,0 - 159 * 4,5	14 684201 02	14 684231 00
219 * 10,0 - 159 * 8,0	14 684201 04	14 684231 02
219 * 6,0 - 133 * 4,0	14 684201 06	14 684231 04
219 * 10,0 - 133 * 8,0	14 684201 08	14 684231 06
219 * 6,0 - 108 * 4,0	14 684201 10	14 684231 08
219 * 10,0 - 108 * 6,0	14 684201 12	14 684231 10
219 * 6,0 - 89 * 3,5	14 684201 14	14 684231 12
219 * 10,0 - 89 * 5,0	14 684201 16	14 684231 14
219 * 6,0 - 76 * 3,5	14 684201 18	14 684231 16
219 * 10,0 - 76 * 5,0	14 684201 20	14 684231 18
219 * 6,0 - 57 * 3,0	14 684201 22	14 684231 20
219 * 10,0 - 57 * 4,0	14 684201 24	14 684231 22
273 * 7,0 - 219 * 6,0	14 684201 26	14 684231 24
273 * 10,0 - 219 * 8,0	14 684201 28	14 684231 26
273 * 12,0 - 219 * 10,0	14 684201 30	14 684231 28
273 * 7,0 - 159 * 4,5	14 684201 32	14 684231 30
273 * 10,0 - 159 * 6,0	14 684201 34	14 684231 32
273 * 12,0 - 159 * 10,0	14 684201 36	14 684231 34
273 * 8,0 - 133 * 4,0	14 684201 38	14 684231 38
273 * 10,0 - 133 * 6,0	14 684201 40	14 684231 38
273 * 8,0 - 108 * 4,0	14 684201 42	14 684231 40
273 * 10,0 - 108 * 5,0	14 624201 44	14 684231 42
325 * 8,0 - 273 * 8,0	14 624201 46	14 684231 44
325 * 10,0 - 273 * 10,0	14 624201 48	14 684231 46

Переход концентрический

Серия К 900-10 В 1

Цифр года

Подпись и дата

Взвешивание или нет

4. 900-10 1.3

25511-01

Лист

3-6

Продолжение

Обозначение прорезов	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Гв, 09ГгС
325 × 12,0 - 273 × 12,0	14 684202 50	14 684231 48
325 × 10,0 - 219 × 8,0	14 684202 52	14 684231 50
325 × 12,0 - 219 × 10,0	14 684202 54	14 684231 52
325 × 8,0 - 159 × 4,5	14 684202 56	14 684231 54
325 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684202 58	14 684231 56
325 × 8,0 - 133 × 5,0	14 684202 60	14 684231 58
325 × 12,0 - 133 × 8,0	14 684202 62	14 684231 60
325 × 10,0 - 108 × 4,0	14 684202 64	14 684231 62
325 × 12,0 - 108 × 6,0	14 684202 66	14 684231 64
377 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684203 06	14 684232 00
377 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684202 68	14 684231 66
377 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684202 08	14 684232 02
377 × 16,0 - 325 × 16,0	14 684202 70	14 684231 68
377 × 10,0 - 273 × 8,0	14 684203 10	14 684232 04
377 × 12,0 - 273 × 10,0	14 684202 72	14 684231 70
377 × 14,0 - 273 × 12,0	14 684203 12	14 684232 04
377 × 16,0 - 273 × 12,0	14 684202 74	14 684231 72
377 × 12,0 - 219 × 8,0	14 684202 76	14 684231 74
377 × 14,0 - 219 × 10,0	14 684203 14	14 684232 08
377 × 16,0 - 219 × 10,0	14 684202 78	14 684231 76
377 × 12,0 - 159 × 6,0	14 684202 80	14 684231 78
377 × 14,0 - 159 × 8,0	14 684203 16	14 684232 10
377 × 16,0 - 159 × 8,0	14 684202 82	14 684231 80
426 × 10,0 - 377 × 10,0	14 684203 18	14 684232 12
426 × 12,0 - 377 × 12,0	14 684202 84	14 684231 82
426 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684203 20	14 684232 14
426 × 20,0 - 377 × 16,0	14 684202 86	14 684231 84
426 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684203 22	14 684232 16
426 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684202 88	14 684231 86
426 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684203 24	14 684232 18
426 × 20,0 - 325 × 16,0	14 684202 90	14 684231 88
426 × 12,0 - 273 × 8,0	14 684202 92	14 684231 80
426 × 14,0 - 273 × 10,0	14 684203 26	14 684232 20
426 × 20,0 - 273 × 12,0	14 684202 94	14 684231 92
426 × 12,0 - 219 × 6,0	14 684202 96	14 684231 94
426 × 14,0 - 219 × 8,0	14 684203 28	14 684232 22
426 × 20,0 - 219 × 10,0	14 684202 98	14 684231 96
426 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684202 00	14 684231 98
426 × 20,0 - 159 × 10,0	14 684203 30	14 684232 24
530 × 14,0 - 426 × 12,0	14 684203 32	14 684232 26
530 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684203 34	14 684232 28

Переход концентрический

Серия 4.900-10 В.1

Шив № подл. Подпись и дата. Шив №

4. 900 - 10. 1,3

Лист

3-7

Серия 4.900-10 В.1

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
45 × 2,5 - 32 × 2,0	14 684205 00	14 684235 00
45 × 4,0 - 32 × 4,0	14 684205 02	14 684235 02
45 × 2,5 - 25 × 1,6	14 684205 04	14 684235 04
45 × 4,0 - 25 × 3,0	14 684205 06	14 684235 06
57 × 4,0 - 45 × 2,5	14 684205 08	14 684235 08
57 × 5,0 - 45 × 4,0	14 684205 10	14 684235 10
57 × 4,0 - 38 × 2,0	14 684205 12	14 684235 12
57 × 5,0 - 38 × 4,0	14 684205 14	14 684235 14
57 × 4,0 - 32 × 2,0	14 684205 16	14 684235 16
57 × 5,0 - 32 × 3,0	14 684205 18	14 684235 18
57 × 4,0 - 25 × 1,6	14 684205 20	14 684235 20
57 × 5,0 - 25 × 3,0	14 684205 22	14 684235 22
76 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684205 24	14 684235 24
76 × 6,0 - 57 × 5,0	14 684205 26	14 684235 26
76 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684205 28	14 684235 28
76 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684205 30	14 684235 30
76 × 3,5 - 38 × 2,5	14 684205 32	14 684235 32
76 × 6,0 - 38 × 3,0	14 684205 34	14 684235 34
89 × 3,5 - 76 × 3,5	14 684205 36	14 684235 36
89 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684205 38	14 684235 38
89 × 8,0 - 76 × 6,0	14 684205 40	14 684235 40
89 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684205 42	14 684235 42
89 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684205 44	14 684235 44
89 × 8,0 - 57 × 5,0	14 684205 46	14 684235 46
89 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684205 48	14 684235 48
89 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684205 50	14 684235 50
108 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684205 52	14 684235 52
108 × 6,0 - 89 × 6,0	14 684205 54	14 684235 54
108 × 4,0 - 76 × 3,5	14 684205 56	14 684235 56
108 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684205 58	14 684235 58
108 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684205 60	14 684235 60
108 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684205 62	14 684235 62
133 × 5,0 - 108 × 4,0	14 684205 64	14 684235 64
133 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684205 66	14 684235 66
133 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684205 68	14 684235 68
133 × 6,0 - 89 × 5,0	14 684205 70	14 684235 70
133 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684205 72	14 684235 72
133 × 5,0 - 76 × 3,5	14 684205 74	14 684235 74
133 × 8,0 - 76 × 5,0	14 684205 76	14 684235 76
133 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684205 78	14 684235 78
133 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684205 80	14 684235 80
159 × 4,5 - 133 × 4,0	14 684205 82	14 684235 82
159 × 8,0 - 133 × 6,0	14 684205 84	14 684235 84
159 × 4,5 - 108 × 4,0	14 684205 86	14 684235 86
159 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684205 88	14 684235 88
159 × 4,5 - 89 × 3,5	14 684205 90	14 684235 90
159 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684205 92	14 684235 92

Переход эксцентрический

Цена № подл	Подпись и дата	Взам инв №

4,900-10. 1.3

Лист 5-8

25511-01

СЕРИЯ 4.900-10.В1

Обозначение перехода

	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С

Переход эксцентрический

159 - 4,5 - 76 - 3,6	14 684205 94	14 684235 94
159 - 8,0 - 76 - 4,0	14 684205 96	14 684235 96
159 - 4,5 - 57 - 3,0	14 684205 98	14 684235 98
159 - 8,0 - 57 - 4,0	14 684205 00	14 684236 00
219 - 6,0 - 159 - 4,5	14 684205 02	14 684235 02
219 - 10,0 - 159 - 6,0	14 684205 04	14 684235 04
219 - 6,0 - 133 - 4,0	14 684205 06	14 684235 06
219 - 10,0 - 133 - 6,0	14 684205 08	14 684236 08
219 - 6,0 - 108 - 4,0	14 684205 10	14 684236 10
219 - 10,0 - 108 - 6,0	14 684205 12	14 684236 12
219 - 6,0 - 89 - 3,5	14 684205 14	14 684236 14
219 - 10,0 - 89 - 5,0	14 684205 16	14 684236 16
219 - 6,0 - 76 - 3,6	14 684205 18	14 684236 18
219 - 10,0 - 76 - 5,0	14 684205 20	14 684236 20
219 - 6,0 - 57 - 3,0	14 684205 22	14 684236 22
219 - 10,0 - 57 - 4,0	14 684205 24	14 684236 24
273 - 7,0 - 219 - 6,0	14 684205 26	14 684236 26
273 - 10,0 - 219 - 8,0	14 684205 28	14 684236 28
273 - 12,0 - 219 - 10,0	14 684205 30	14 684236 30
273 - 7,0 - 159 - 4,5	14 684205 32	14 684236 32
273 - 10,0 - 159 - 6,0	14 684205 34	14 684236 34
273 - 12,0 - 159 - 10,0	14 684205 36	14 684236 36
273 - 8,0 - 133 - 4,0	14 684205 38	14 684236 38
273 - 10,0 - 133 - 6,0	14 684205 40	14 684236 40
273 - 8,0 - 108 - 4,0	14 684205 42	14 684236 42
273 - 10,0 - 108 - 5,0	14 684205 44	14 684236 44
325 - 8,0 - 273 - 8,0	14 684205 46	14 684236 46
325 - 10,0 - 273 - 10,0	14 684205 48	14 684236 48
325 - 12,0 - 273 - 12,0	14 684205 52	14 684236 50
325 - 10,0 - 219 - 8,0	14 684205 56	14 684236 52
325 - 12,0 - 219 - 10,0	14 684205 58	14 684236 54
325 - 8,0 - 159 - 4,0	14 684205 56	14 684236 56
325 - 12,0 - 159 - 6,0	14 684205 58	14 684236 58
325 - 8,0 - 133 - 5,0	14 684205 62	14 684236 60
325 - 12,0 - 133 - 8,0	14 684205 64	14 684236 62
325 - 10,0 - 108 - 4,0	14 684205 66	14 684236 64
325 - 12,0 - 108 - 6,0	14 684205 68	14 684236 66
377 - 10,0 - 325 - 8,0	14 684207 10	14 684236 02
377 - 12,0 - 325 - 10,0	14 684206 70	14 684236 08
377 - 14,0 - 325 - 12,0	14 684207 12	14 684236 04
377 - 16,0 - 325 - 16,0	14 684206 72	14 684236 70
377 - 10,0 - 273 - 8,0	14 684207 14	14 684236 06
377 - 12,0 - 273 - 10,0	14 684208 74	14 684236 72
377 - 14,0 - 273 - 12,0	14 684207 16	14 684236 08
377 - 16,0 - 273 - 12,0	14 684208 76	14 684236 74
377 - 12,0 - 219 - 8,0	14 684206 78	14 684236 76

Шифр серии	Подпись и дата	Взам. инж. №

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	ЮГз О9ГзС
377 * 14,0 - 219 * 10,0	14 684207 18	14 684237 10
377 * 16,0 - 219 * 10,0	14 684206 80	14 684236 78
377 * 12,0 - 159 * 6,0	14 684208 82	14 684236 80
377 * 14,0 - 159 * 8,0	14 684207 20	14 684237 12
377 * 16,0 - 159 * 8,0	14 684206 84	14 684237 82
426 * 10,0 - 377 * 10,0	14 684207 22	14 684237 14
426 * 12,0 - 377 * 12,0	14 684208 86	14 684236 84
426 * 14,0 - 377 * 12,0	14 684207 24	14 684237 16
426 * 20,0 - 377 * 16,0	14 684206 88	14 684236 86
426 * 10,0 - 325 * 8,0	14 684207 26	14 684237 18
426 * 12,0 - 325 * 10,0	14 684206 90	14 684236 88
426 * 14,0 - 325 * 12,0	14 684207 28	14 684237 20
426 * 20,0 - 325 * 16,0	14 684208 92	14 684236 90
426 * 12,0 - 273 * 8,0	14 684208 94	14 684236 92
426 * 14,0 - 273 * 10,0	14 684207 30	14 684237 22
426 * 20,0 - 273 * 12,0	14 684206 96	14 684236 94
426 * 12,0 - 219 * 6,0	14 684206 98	14 684236 96
426 * 14,0 - 219 * 8,0	14 684207 32	14 684237 24
426 * 20,0 - 219 * 10,0	14 684207 00	14 684236 98
426 * 12,0 - 159 * 8,0	14 684207 02	14 684237 00
426 * 20,0 - 159 * 10,0	14 684207 34	14 684237 26
530 * 14,0 - 426 * 12,0	14 684207 36	14 684237 28
530 * 14,0 - 377 * 12,0	14 684207 38	14 684237 30

Переход эксцентрический

СЕРИЯ 4.900-10 В 1

Штамп № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

4.900-10. 1, 3

Лист

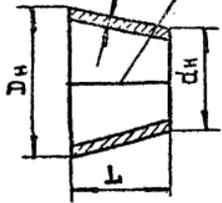
3-10

25511-01

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные  
гнутые Ду до 500 мм на Рудс ЮМПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ОСТ 36-44-81  
ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ

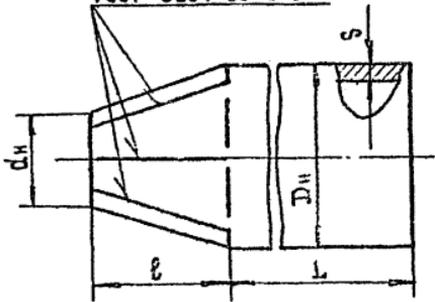
Вальцованный переход

ГОСТ 5264-80-С18

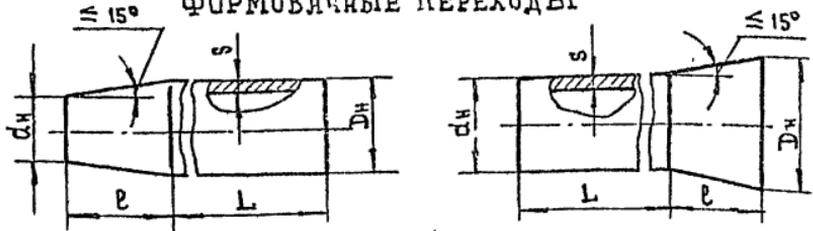


Лепестковый переход

ГОСТ 5264-80-С15



ФОРМОВАННЫЕ ПЕРЕХОДЫ



ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ:  
Вальцованного перехода Ду400мм, дн 200мм и S=10мм  
Переход В 400 × 200 × 10 ОСТ 36-44-81;  
Лепесткового перехода Ду300мм, дн 200мм, S=6мм;  
Переход Л 300 × 200 × 6 ОСТ 36-44-81.  
Формованного перехода Ду=40мм, дн 25мм, на трубе толщиной стенки S=2мм:  
Переход Ф 40 × 25 × 2 ОСТ 36-44-81.

Серия 4 900-10 В.1  
К/ч.Б.М

И.чв.Номера Подпись и Дата Взам.инв.№

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-11

## РАЗМЕРЫ ВАЛЬЦОВАННЫХ ПЕРЕХОДОВ

мм

Dy	dy	Dн	dн	L
250	200	276	217	110
300	200	329	217	210
300	250		270	110
350	200	382	217	310
350	250		270	210
350	300		321	115
400	200	431	217	400
400	250		270	300
400	300		321	205
400	350		373	110

ПРИМЕЧАНИЕ Массу вальцованного перехода (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-6} \cdot 12,325 L S (D_{н} + d_{н} - 2S).$$

## РАЗМЕРЫ ЛЕПЕСТКОВЫХ ПЕРЕХОДОВ

мм

Dy	dy	Dн	dн	ρ	Число лепестков
1	2	3	4	5	6
100	65	108 (114)	75	100 (110)	4
	80		88	60 (75)	
125	80	133	88	130	4
	100		107 (113)	75 (60)	
150	80	159	88	200	4
	100		107 (113)	150 (130)	
	125		131	80	
	100		107 (113)	320 (300)	
200	125	219	131	250	6
	150		157	175	
250	150	273	157	330	6
	200		217	160	

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-12

25511-01

формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Львов

Продолжение ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
300	200	325	217	310	6
	250		270	160	
350	200	377	217	430	6
	250		270	300	
	300		321	160	
400	200	426	217	600	8
	250		270	450	
	300		321	300	
	350		373	150	
500	300	530	321	600	6
	350		373	450	
	400		421	310	

Массу лепестковых и формованных переходов в кг (размеры в мм) определяют по формуле:  $M=10^{-3} \cdot 12,325 \rho \cdot S \cdot (D_n + d_n - 2S) + 0,001 \rho$ , где  $\rho$  - линейная плотность трубы, из которой изготовлен переход, кг/м

Размеры формованных переходов, мм.

$D_y$	$d_y$	$D_n$	$d_n$	$\rho$
16	10	18	14	8
20	15	25	18	14
25	20	32	25	14
32	25	38	38	8
40	32	45	38	14
	25		32	26
50	40	57	45	24
65	50	76	57	38
80	35	89	76	26

Инв. № п/зв. Подпись и дата. Взам. инв. №

4.900 - 10. 1. 3

Лист  
3-13

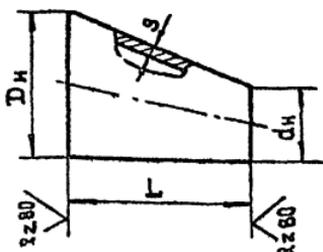
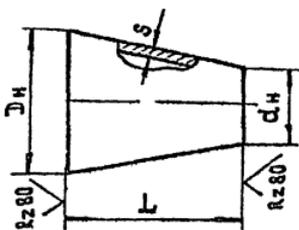
формат А4

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $R_{\sigma} \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 56-22-77

Переходы концентрические и эксцентрические

Переход концентрический

Переход эксцентрический



Конструкция, размеры, масса и условное давление переходов

Размеры, мм						Условное давление $R_{\sigma}$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ), не более для сред		Масса, кг
Dу	dу	Dн	dн	L	S	неагрессивных	средне-агрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
500	300	530	325	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	37
					8	2,5 (25)	—	42
					12	—	2,5 (25)	63
500	400	530	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	41
					8	2,5 (25)	—	47
					12	—	2,5 (25)	69
600	400	630	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	46
					10	2,5 (25)	1,6 (16)	65
					12	—	2,5 (25)	78
600	500	630	540	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	50
					10	2,5 (25)	1,6 (16)	70
					12	—	2,5 (25)	84
800	500	820	530	600	8	1,6 (16)	1,0 (10)	81
					10	—	1,6 (16)	101
					14	2,5 (25)	2,5 (25)	141
800	600	820	630	600	8	1,6 (16)	1,0 (10)	86
					10	—	1,6 (16)	107
					14	2,5 (25)	2,5 (25)	149

4. 900 - 10. 1. 3

лист

3-14

25544-01

формат А4

Серия 4 900-10 В 1

Альбом

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. №

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1000	500	1020	630	600	8 10 15	4,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	101 126 189
1000	500	1020	820	600	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	109 136 203
1200	800	1220	820	700	9 12 15	1,0 (10) <u>1,6 (16)</u>	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	163 217 270
1200	1000	1220	1020	700	9 12 15	1,0 (10) <u>1,6 (16)</u>	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	174 231 288
1400	1000	1420	1020	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	245 343
1400	1200	1420	1220	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	260 363

Пример условного обозначения перехода  $D_k = 530$  мм,  
 $d_H = 426$  мм и  $S = 12$  мм из стали ВСт3сп  
 концентрического:  
 Переход К 530 x 426 x 12 ВСт3сп ОСТ 36-22-77;  
 эксцентрического,  
 Переход Э 530 x 426 x 12 ВСт3сп ОСТ 36-22-77.

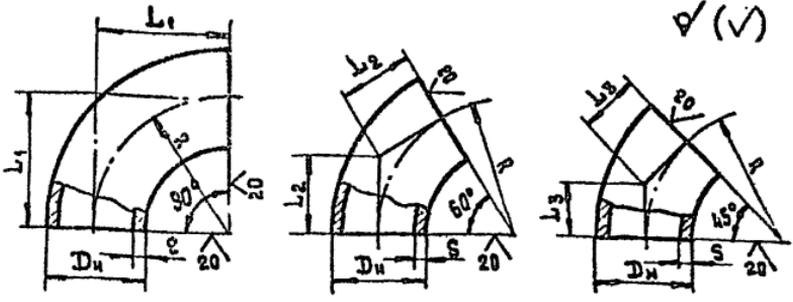
Имя, № подразделения, фамилия и инициалы, дата, взамен №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3/5

Детали трубопроводов стальные бесшовные пружинные на Ру < 10 МПа ( $\leq 100$  кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 17375-85. ОТВОДЫ КРУГОИЗГНУТЫЕ

СЕРИЯ 4 900 - 10 В 1  
Альбом



ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА С УГЛОМ 90°,  
Dн = 159 мм, S = 6 мм, из стали 20:  
Отвод 90° 159 × 6 ГОСТ 17375-85.

То же, из стали 10Г2:  
Отвод 90° 159 × 6 - 10Г2 ГОСТ 17375-85.

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:  
Отвод 90° 159 × 6 ГОСТ 17375-85.

ИЗВ. № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ №

4. 900 - 10. 1. 3  
Лист 3-16

25511-01

Формат А4

серия 4.900-10 В.1

Альбом

РАЗМЕРЫ В ММ

Условный проход Dy	Наружный диаметр Dн	L <sub>1</sub> R	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	S	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кг/см <sup>2</sup> ) НЕ БОЛЕЕ			Масса, кг, не более, отвода с углом		
						Транспортируемое вещество			90°	60°	45°
						Неагрессивные	Среднеагрессивные	Пар и горячая вода			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	45	60	35	25	2.5	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.6	0.2	0.2
					4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.5	0.3	0.3
50	57	75 (100)	43 (37)	30 (41)	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.5	0.3	0.3
					5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.8	0.5	0.4
					(5.0)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	1.1	0.7	0.6
65	76	100	57	41	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	1.0	0.7	0.5
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	1.7	1.1	0.9
80	89	120	69	50	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.4	0.9	0.7
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	2.4	1.6	1.2
100	108  (114)	150	87	62	4.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	2.5	1.7	1.3
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	3.8	2.5	1.9
					8.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	4.7	3.1	2.4
					(6.0)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	3.8	2.5	1.9
125	133	190	110	79	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	3.8	2.5	1.9
					5.0	10.0 (100)*	4.0 (40)*	6.3 (63)	4.8	3.2	2.4
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	6.2	5.5	4.1
					10.0	10.0 (100)	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.3	8.9	5.2

4.900 - 10.4.3

формат А4

Отводы, условное давление которых отмечено знаком\*, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83  
 Отводы, толщина стенки которых отмечена знаком\*\*, изготавливаются только из стали 09Г2С.

3-17 лист

142

## Альбом

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
160	159	225	130	93	4.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	5.1	4.1	3.1
					6.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.4	5.6	4.2	
					8.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	10.5	7.0	5.3
					10.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	13.1	8.7	6.6
200	219	300	173	124	6.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	14.9	10.0	7.5
					8.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	19.9	13.3	10.0
					10.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	25.3	16.9	12.7
					12.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	28.9	19.3	14.5
250	273	375	217	155	7.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	30.8	20.5	15.4
					10.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	39.4	26.3	18.7
					12.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	48.7	31.1	23.4
					16.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	62.0	41.3	31.0
300	328	450	260	186	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	43.9	29.3	22.0
					10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	54.9	36.6	27.5
					12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	65.9	43.9	33.0
					16.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	87.3	58.2	43.7
350	377	525	303	217	10.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	74.6	49.7	37.3
					12.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	89.0	59.3	44.5
					16.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	117.5	78.3	58.8
					10.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	121.0	80.7	60.5
400	426	600	346	248	12.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	145.2	86.8	72.6
					14.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	169.4	112.9	84.7
					16.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	173.5	119.7	86.8
					10.0	4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	120.0	80.0	60.0
500	530	500	289	207	12.0	4.0 (40)*	4.0 (40)	4.0 (40)	130.0	86.7	65.0
					16.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	173.0	115.5	86.7
					18.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	195.0	130.0	97.5
					20.0*	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	216.7	144.5	106.4
600	630	600	345	248	10.0	2.5 (25)	2.5 (25)	2.5 (25)	163.5	109.0	81.8
					12.0	4.0 (40)	2.5 (25)*	2.5 (25)	195.5	130.3	97.8
					16.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	325.8	217.2	162.9
					20.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)			

4. 900 - 10. 1. 3

2531-01

формат А4

3-18 лист

113

# Кады ОКП

Обозначение отводов	Кады ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
45 × 2,5	14 681101 02	14 681150 00
45 × 4,0	14 681101 04	14 681150 02
57 × 3,0	14 681101 06	14 681150 04
57 × 5,0	14 681101 08	14 681150 06
76 × 3,5	14 681101 10	14 681150 08
76 × 6,0	14 681101 12	14 681150 10
89 × 3,5	14 681101 14	14 681150 12
89 × 6,0	14 681101 16	14 681150 14
108 × 4,0	14 681101 18	14 681150 16
108 × 6,0	14 681101 20	14 681150 18
108 × 8,0	14 681101 22	14 681150 20
114 × 6,0	14 681101 23	14 681150 21
133 × 4,0	14 681101 24	14 681150 22
133 × 5,0	14 681101 26	14 681150 24
133 × 8,0	14 681101 28	14 681150 26
133 × 10,0	14 681101 30	14 681150 28
158 × 4,5	14 681101 32	14 681150 30
158 × 6,0	14 681101 34	14 681150 32
159 × 8,0	14 681101 35	14 681150 34
159 × 10,0	14 681101 38	14 681150 36
168 × 6,0	14 681101 36	14 681150 37
168 × 8,0	14 681101 37	14 681150 39
219 × 6,0	14 681101 40	14 681150 38
219 × 8,0	14 681101 42	14 681150 40
219 × 10,0	14 681101 44	14 681150 42
219 × 12,0	14 681101 46	14 681150 44
273 × 7,0	14 681101 48	14 681150 46
273 × 10,0	14 681101 50	14 681150 48
273 × 12,0	14 681101 52	14 681150 50
273 × 16,0	14 681101 54	14 681150 52
325 × 8,0	14 681101 56	14 681150 54
325 × 10,0	14 681101 58	14 681150 56
325 × 12,0	14 681101 60	14 681150 58
325 × 16,0	14 681101 62	14 681150 60
377 × 10,0	14 681101 64	14 681150 62
377 × 12,0	14 681101 66	14 681150 64
377 × 16,0	14 681101 68	14 681150 66
426 × 10,0	14 681101 70	14 681150 68
426 × 12,0	—	14 681151 00
426 × 14,0	14 681101 71	14 681151 02
426 × 16,0	14 681101 72	14 681150 70
530 × 10,0	14 681101 74	14 681150 72
530 × 12,0	14 681101 76	14 681150 74
530 × 16,0	—	14 681151 04

отвод 90° R = 15 Dy

СЕРИЯ 4.900-10 В1

Львов

Имя и подпись	Подпись и дата	Взят или нет
---------------	----------------	--------------

4. 900-10. 1, 3

ЛИСТ
3-19

Рисунки А<sub>6</sub>

Продолжение № 10

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Отвод 90°, R=1,5 Dy

Отвод 60°, R=1,5 Dy

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
530 * 18,0	14 681101 77	14 681151 03
530 * 20,0	—	14 681151 03
630 * 10,0	14 681101 78	14 681150 73
630 * 12,0	14 681101 80	14 681150 70
630 * 20,0	—	14 681151 19
<b>Отвод 90°, R=2Dy</b>		
57 * 5,0	14 681101 82	14 681150 00
45 * 2,5	14 681104 00	14 681153 03
45 * 4,0	14 681104 02	14 681153 08
57 * 3,0	14 681104 04	14 681153 04
57 * 5,0	14 681104 06	14 681153 03
76 * 3,5	14 681104 08	14 681153 03
76 * 6,0	14 681104 10	14 681153 10
89 * 3,5	14 681104 12	14 681153 12
89 * 6,0	14 681104 14	14 681153 14
108 * 4,0	14 681104 16	14 681153 13
108 * 6,0	14 681104 18	14 681153 10
108 * 8,0	14 681104 20	14 681153 20
114 * 6,0	14 681104 22	14 681153 21
133 * 4,0	14 681104 24	14 681153 22
133 * 5,0	14 681104 26	14 681153 24
133 * 8,0	14 681104 28	14 681153 20
133 * 10,0	14 681104 30	14 681153 20
159 * 4,0	14 681104 32	14 681153 30
159 * 6,0	14 681104 34	14 681153 32
159 * 8,0	14 681104 36	14 681153 34
159 * 10,0	14 681104 38	14 681153 36
188 * 6,0	14 681104 30	14 681153 37
168 * 8,0	14 681104 40	14 681153 39
219 * 6,0	14 681104 41	14 681153 30
219 * 8,0	14 681104 42	14 681153 40
219 * 10,0	14 681104 44	14 681153 42
219 * 12,0	14 681104 46	14 681153 44
273 * 7,0	14 681104 48	14 681153 48
273 * 10,0	14 681104 50	14 681153 40
273 * 12,0	14 681104 52	14 681153 50
273 * 16,0	14 681104 54	14 681153 52
325 * 8,0	14 681104 56	14 681153 54
325 * 10,0	14 681104 58	14 681153 50
325 * 12,0	14 681104 60	14 681153 58
325 * 16,0	14 681104 62	14 681153 60
377 * 10,0	14 681105 64	14 681153 62
377 * 12,0	14 681104 68	14 681153 64

Цена № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

4.900-10.1.3 Лист 3-20

25511-01

Рисунки 1, 2

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Обозначение отводов

Коды ОКП отводов из стали

20

10Г2 09Г2С

Отвод 60°, R = 1,5 Dy

377 = 15,0  
 426 = 10,0  
 428 = 12,0  
 428 = 14,0  
 428 = 18,0  
 530 = 10,0  
 530 = 12,0  
 530 = 15,0  
 530 = 18,0  
 530 = 20,0  
 630 = 10,0  
 630 = 12,0  
 630 = 20,0

14 681104 60  
 14 681104 70  
 —  
 14 681104 71  
 14 681104 72  
 14 681104 74  
 14 681104 76  
 —  
 14 681104 77  
 —  
 14 681104 78  
 14 681104 60  
 —

14 681153 66  
 14 681153 68  
 14 681154 00  
 14 681154 02  
 14 681154 70  
 14 681153 72  
 14 681153 74  
 14 681154 04  
 14 681154 06  
 14 681154 08  
 14 681153 76  
 14 681153 78  
 14 681154 10

Отвод 60°, R = 2Dy

57 = 5,0

14 681104 02

14 681153 80

Отвод 45°, R = 1,5 Dy

43 = 2,5  
 43 = 4,0  
 57 = 3,0  
 57 = 5,0  
 73 = 3,5  
 73 = 5,0  
 89 = 3,5  
 89 = 5,0  
 103 = 4,0  
 103 = 6,0  
 103 = 8,0  
 124 = 4,0  
 133 = 4,0  
 133 = 5,0  
 133 = 6,0  
 133 = 10,0  
 159 = 4,0  
 159 = 6,0  
 159 = 8,0  
 159 = 10,0  
 168 = 4,0  
 168 = 6,0  
 219 = 6,0  
 219 = 8,0  
 219 = 10,0  
 219 = 12,0  
 273 = 7,0  
 273 = 10,0

14 681107 00  
 14 681107 02  
 14 681107 04  
 14 681107 08  
 14 681107 08  
 14 681107 10  
 14 681107 12  
 14 681107 14  
 14 681107 16  
 14 681107 18  
 14 681107 20  
 14 681107 21  
 14 681107 22  
 14 681107 24  
 14 681107 26  
 14 681107 28  
 14 681107 30  
 14 681107 32  
 14 681107 34  
 14 681107 36  
 —  
 —  
 14 681107 38  
 14 681107 40  
 14 681107 42  
 14 681107 44  
 14 681107 46  
 14 681107 48

14 681156 00  
 14 681156 02  
 14 681156 04  
 14 681156 08  
 14 681156 08  
 14 681156 10  
 14 681156 12  
 14 681156 14  
 14 681156 16  
 14 681156 18  
 14 681156 20  
 14 681156 21  
 14 681156 22  
 14 681156 24  
 14 681156 26  
 14 681156 28  
 14 681156 30  
 14 681156 32  
 14 681156 34  
 14 681156 36  
 14 681156 37  
 14 681156 39  
 14 681156 38  
 14 681156 40  
 14 681156 42  
 14 681156 44  
 14 681156 46  
 14 681156 48

4.900-10. 1, 3

Лист

321

Формат А4

Р.Е.Р.И.Ф. 4.900-10 Б.1

Альбом

Продолжение

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали		
	20	10Г2, 09Г2С	
Отвод 45°, 1,5 Ду	273 × 12,0	14 681107 50	14 681156 50
	273 × 16,0	14 681107 52	14 681156 52
	325 × 8,0	14 681107 54	14 681156 54
	325 × 10,0	14 681107 56	14 681156 56
	325 × 12,0	14 681107 58	14 681156 58
	325 × 16,0	14 681107 60	14 681156 60
	377 × 10,0	14 681107 62	14 681156 62
	377 × 12,0	14 681107 64	14 681156 64
	377 × 16,0	14 681107 66	14 681156 66
	426 × 10,0	14 681107 68	14 681156 68
	426 × 12,0	—	14 681156 90
	426 × 14,0	14 681107 69	14 681156 92
	426 × 16,0	14 681107 70	14 681156 70
	530 × 10,0	14 681107 72	14 681156 72
	530 × 12,0	14 681107 74	14 681156 74
	530 × 16,0	—	14 681156 94
	530 × 18,0	14 681107 75	14 681156 95
	530 × 20,0	—	14 681156 98
	630 × 10,0	14 681107 76	14 681156 76
	630 × 12,0	14 681107 78	14 681156 78
630 × 20,0	—	14 681157 00	
Отвод 45°, R-2 Ду 57 × 5,0	14 681107 80	14 681156 80	

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4.900-10. 1,3

Лист 3-22

25511-01

Формат А4

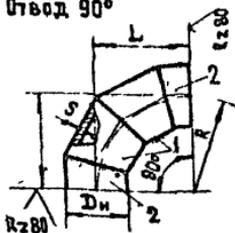
Серия 4.900-10

Альбом

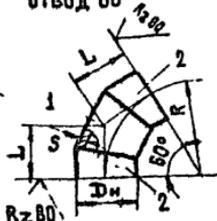
Отводы трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали  
на  $P_y \approx 2,5 \text{ МПа}$  ( $\approx 25 \text{ кгс/см}^2$ ) по ост 36-21-77

Отводы секционные  $R=1,5$  Ду под углом 30, 45, 60 и 90°

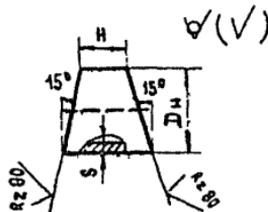
Отвод 90°



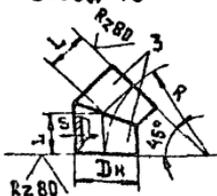
Отвод 60°



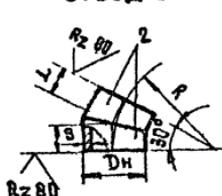
Сектор (элемент 1)



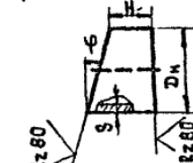
Отвод 45°



Отвод 30°



Полусекторы  
15° (элемент 2)  
22° 30' (элемент 3)



Конструкция и условные давления отводов

Размеры, мм											Условное давление отводов $P_y$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ) не более, для сред	
Ду	Дн	R	L отводов под углом				Секторы	Полусекторов с углом $\varphi$		S	12	13
			90°	60°	45°	30°		22° 30'	15°			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7 8 10 12	1,6 (16) 2,5 (25) — —	1,0 (10) — 1,6 (16) 2,5 (25)
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7 10 12	1,6 (16) 2,5 (25) —	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8 10 12 14	1,6 (16) 2,5 (25) — —	1,0 (10) 1,6 (16) — 2,5 (25)

4 900 - 10 1 3

Анст  
3 23

формат А 4

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8 10 12 15	1,0 (10) 1,6 (16) — 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16) —
1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (16) —	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)
1400	1420	2100	2100	1240	870	564	744	576	372	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0

## РАЗМЕРЫ И МАССА ОТВОДОВ

РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, г							
Dy	S	отвод под углом				сектор	полусекторов с углом $\varphi$		
		90°	60°	45°	30°		22° 30'	15°	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
500	7	103,1	72,7	56,0	36,2	36,0	27,8	17,9	
	8	124,4	83,8	63,8	41,2	41,0	31,6	20,5	
	10	154,7	102,9	79,3	51,2	50,0	39,2	25,2	
	12	184,7	122,9	94,6	61,0	60,7	46,7	29,9	
600	7	155,9	103,9	80,1	51,8	51,6	39,8	25,6	
	10	220,9	147,4	113,6	73,3	73,0	56,3	36,2	
	12	265,2	176,0	135,6	87,5	87,1	67,1	43,0	
800	8	309,3	206,0	159,0	102,8	102,4	79,0	50,9	
	10	385,5	256,7	198,0	127,9	127,5	98,4	63,3	
	12	461,1	306,9	236,8	152,8	152,3	117,4	75,5	
	14	535,0	356,5	275,2	177,5	177,0	136,3	87,3	
1000	8	481,9	321,0	247,8	160,1	159,0	123,3	79,5	
	10	600,8	400,2	308,8	199,5	199,0	153,6	98,9	
	12	719,1	478,8	369,4	238,6	238,0	183,6	118,1	
	15	895,5	596,1	459,8	295,7	295,0	228,2	146,6	

Квд № подл. Подпись и дата. Инициалы и №

4 900 - 10. 1. 3

Лист

3-24

25511-01

Формат А6



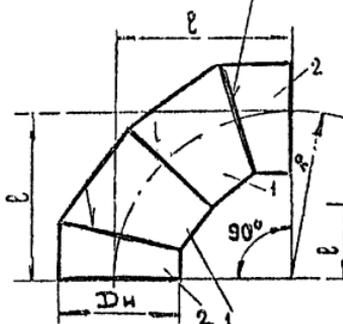
Серия 4.900-10 В-1  
Альбом

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные  
и гнутые Ду до 500мм на Ру до 10МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) ОСТ 36-43-81

Отводы сварные

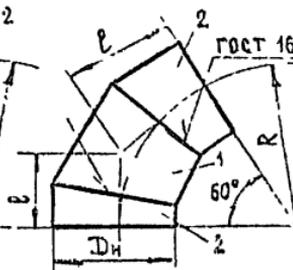
Отвод 90°

ГОСТ 16037-70 С30



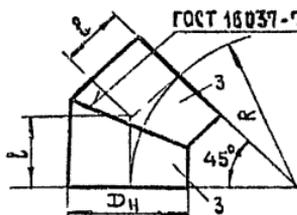
Отвод 60°

ГОСТ 16037-70 С30



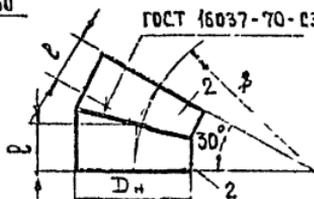
Отвод 45°

ГОСТ 16037-70 С30

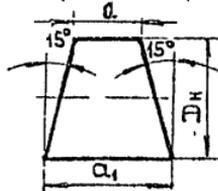


Отвод 30°

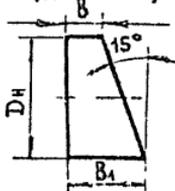
ГОСТ 16037-70-С30



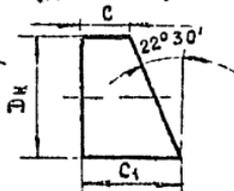
Сектор  
(деталь 1)



Полусекторы  
(деталь 2)



Полусекторы  
(деталь 3)



№№ в подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-26

95544-01

ФОРМАТ А4

## РАЗМЕРЫ СВАРИХ ОТВОДОВ, СЕКТОРОВ, ПОЛУСЕКТОРОВ М М

Dy	Dн	R	Размер L отводов под углом				Размеры секторов и полу-секторов					
			90°	60°	45°	30°	Деталь 1		Деталь 2		Деталь 3	
							a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	c <sub>1</sub>
150	159	300	300	173	125	80	118	204	59	102	91	158
200	219	400	400	231	165	107	155	274	78	137	120	211
260	273	500	500	289	207	134	195	342	97	171	151	264
300	325	600	600	346	249	160	234	410	117	205	181	316
350	377	700	700	405	290	188	274	476	137	238	212	368
400	426	800	800	462	332	215	315	544	158	272	243	420

Примечания: 1 Размер L для справок.  
2 Массу отвода (кг) определяют по формуле

$$M = 0,001 \cdot L \cdot \rho$$

ГДЕ  $\rho$  - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м,  
L - развернутая длина отвода, мм, определяемая по формулам:

если отводы под углом 90°:

$$L_{90^\circ} = 1,5 (a + a_1),$$

если отводы под углом 60°:

$$L_{60^\circ} = (a + a_1);$$

если отводы под углом 45°:

$$L_{45^\circ} = (c + c_1),$$

если отводы под углом 30°:

$$L_{30^\circ} = (b + b_1).$$

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
отвода под углом 90° Dн = 325 мм, S = 10 мм  
ОТВОД 90° 325x10 ДСТ 36-43-81.

ИД № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам инв. №

4 900 - 10 . 1 . 3

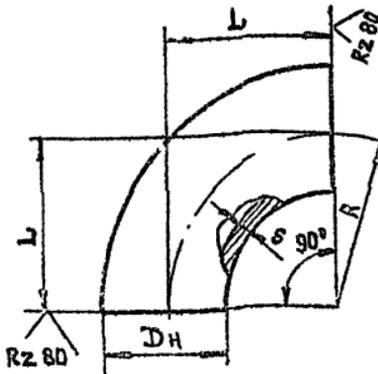
АНСТ

3-17

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $R_{\sigma} \leq 2,5 Mпа$  ( $\approx 25 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-20-77

Отводы штампованные  
 $R = 1,5 D_H$  под углом  $90^\circ$

✓(✓)



Пример условного обозначения отводов под углом  $90^\circ$   
 $D_H = 630 \text{ мм}$ ,  $S = 10 \text{ мм}$  из стали ВСт3сп:

Отвод  $90^\circ$  630x10 ВСт3сп  
 ОСТ 36-20-77

Размеры, мм					Условное давление $R_{\sigma}$ , МПа ( $\approx \text{кгс/см}^2$ ), не более для среды		Масса, кг
$D_3$	$D_H$	$R$	$L$	$S$	Неагрессивных	Среднеагрессивных	
600	630	900	900	7	1,6 (16)	1,0 (10)	152
				$10^\circ$	2,5 (25)	1,6 (16)	216
				$12^\circ$	—	2,5 (25)	258
800	820	1200	1200	8	1,6 (16)	1,0 (10)	302
				10	—	1,6 (16)	376
				14	2,5 (25)	2,5 (25)	524
1000	1020	1500	1500	8	1,0 (10)	0,83 (8,3)	470
				10	1,6 (16)	1,0 (10)	586
				15	2,5 (25)	1,6 (16)	875
1200	1220	1800	1800	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	759
				12	1,6 (16)	1,0 (10)	1010
				15	—	1,6 (16)	1259
1400	1420	2100	2100	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	1146
				14	1,6 (16)	1,0 (10)	1601

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-28

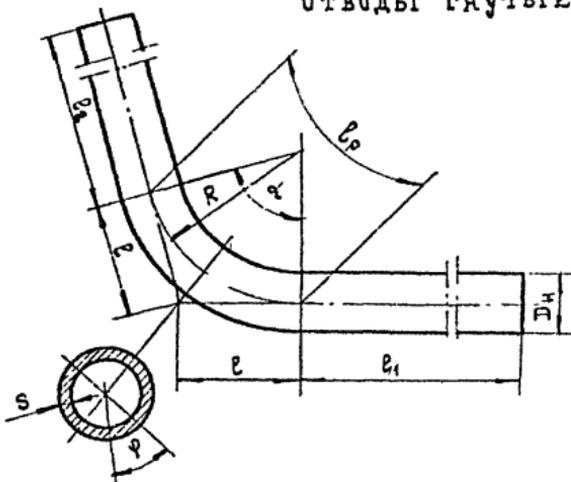
25511-01

Формат А4

Серия 4 900-10 В1  
Альбом

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и  
гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа ( $\approx 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-42-81

Отводы гнутые



РАЗМЕРЫ ГНУТЫХ ОТВОДОВ  
мм

D <sub>у</sub>	D <sub>н</sub>	R	Угол изгиба α									
			15°		30°		45°		60°		90°	
			l	l <sub>p</sub>	l	l <sub>p</sub>	l	l <sub>p</sub>	l	l <sub>p</sub>	l	l <sub>p</sub>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
10	14	40	5	11	11	21	17	32	23	42	40	63
15	18	50	7	13	14	26	21	40	29	53	50	79
20	25	63	8	17	17	33	26	50	37	66	63	99
25	32	80	11	21	21	42	35	63	46	84	80	126
32	38	100	13	26	27	53	42	79	58	105	100	157
40	45	125	17	33	33	66	52	98	72	131	125	197
50	57	160	21	42	43	84	67	126	93	168	160	252
65	76	200	26	52	54	105	83	157	116	210	200	314
80	89	250	33	66	67	131	104	197	145	262	250	393
100	108	320	42	84	86	168	133	252	185	335	320	503

4. 900 - 10 1.3

лист

3-29

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
125	133	400	53	105	107	210	166	315	231	419	400	629
150	159	500	66	131	132	262	207	393	289	524	500	786
200	219	630	83	165	169	330	261	495	364	660	630	990
250	273											
300	325	800	105	210	213	419	332	629	462	832	800	1257
350	377	1000	132	262	268	524	415	785	578	1048	1000	1571
400	426	1250	165	328	335	655	518	982	722	1309	1250	1964

Примечания. 1 Размер  $\ell$  для справок

2 Для отводов с углом и радиусом изгиба, отличающимся от указанных в табл 1, размеры  $\ell$  и  $\ell_p$  определяют по формулам

$$\ell = R \cdot \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2};$$

$$\ell_p = 0,0175 \cdot R \cdot \alpha$$

3. Массу гнутого отвода (кг) определяют по формуле:

$$M = 0,001 \rho L$$

ГДЕ  $\rho$  - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м,  
 $L$  - развернутая длина отвода в мм, определяемая по формуле

$$L = \ell_p + \ell_1 + \ell_2$$

Примеры условных обозначений гнутых отводов:

$\alpha = 90^\circ$ ,  $D_n = 108$  мм,  $S = 4$  мм со стандартным радиусом

( $R = 320$  мм) и без указания длин прямых участков:

Отвод  $90^\circ$  108×4 ост 36-42-81.

$\alpha = 32^\circ$ ,  $D_n = 108$  мм,  $S = 4$  мм,  $R = 250$  мм  $\ell_1 = 500$  мм и  $\ell_2 = 200$  мм

Отвод  $32^\circ$  108×4 - 250-500-200 ост 36-42-81

4. 900 - 10 1 3

Лист

3-3

25511-01

формат А4

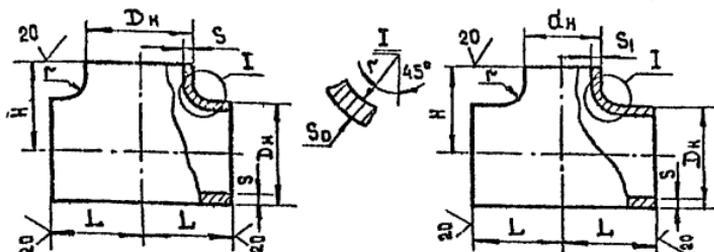
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ  
на  $R_{\sigma} \leq 10 \text{ МПа}$  ( $\approx 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 17376-83

## Тройники

Равнопроходный тройник

ПЕРЕХОДНЫЙ ТРОЙНИК

✓(✓)



Пример условного обозначения равнопроходного  
тройника  $D_n = 325 \text{ мм}$ ,  $S = 10 \text{ мм}$  из стали 20.

Тройник 325 × 10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 10Г2:

Тройник 325 × 10 - 10Г2 ГОСТ 17376-83

То же, переходного тройника  $D_n = 325$ ,  $d_n = 273 \text{ мм}$ ,  $S = 12 \text{ мм}$ ,  
 $S_1 = 10 \text{ мм}$  из стали 20:

Тройник 325 × 12 - 273 × 10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 09Г2С:

Тройник 325 × 12 - 273 × 10 - 09Г2С ГОСТ 17376-83

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:

Тройник П 325 × 12 - 273 × 10 ГОСТ 17376-83

ИЗВ. № ПОДА	ПОДАТЬ И ДАТА	ВИАМ ИЛИ №

4 900 - 10. 1. 3

Лист

3-31

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	----------------	------------

РАЗМЕРЫ В ММ

Условный проход		Наружный диаметр		L	H	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	Масса не более	Условное давление Р <sub>у</sub> МПа (≈ кгс/см <sup>2</sup> ) не более			Масса кг, не более
Dy	dy	Dн	dн							Транспортируемые вещества			
										Неагрессивные	Средне-агрессивные	Пар и горячая вода	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	—	45	—	40	40	2,5 4,0	—	2,5 4,0	12,5	10,0 (100) 10,0 (100)	2,5 (25) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	0,5 0,7
50	—	57	—	50	45	3,0 5,0	—	3,0 5,0		10,0 (100) 10,0 (100) <sup>§</sup>	4,0 (40) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	0,8 1,0
	40		45			3,0 5,0	2,5 4,0	3,0 5,0		10,0 (100) 10,0 (100) <sup>§</sup>	6,3 (63) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	0,7 1,0
65	—	76	—	65	60	3,5 6,0	—	3,5 6,0	17,0	6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	1,5 2,3
	50		57			3,5 6,0	3,0 5,0	3,5 6,0		6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	1,6 2,4
	40		45			3,5 6,0	2,5 4,0	3,5 6,0		6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	1,5 2,3
80	—	89	—	80	70	3,5 6,0	—	3,5 6,0		6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	2,6 3,7

4. 900 - 10. 1. 3  
 Формат А4

3-32

## Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
80	65	89	76	80	78	3,5 8,0	3,5 6,0	3,5 8,0	17,0	6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	2,2 3,0
	50		57			3,5 6,0	3,0 4,0	3,5 8,0		6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	1,9 2,8
100	—	108	—	100	80	4,0 8,0 8,0	— — —	4,0 6,0 8,0	20,0	6,3 (63) 10,0 (100) 10,0 (100) <sup>в</sup>	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	3,2 5,5 7,5
	80		89			4,0 6,0 8,0	4,0 6,0 8,0	4,0 6,0 8,0		6,3 (63) 10,0 (100) 10,0 (100) <sup>в</sup>	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	3,1 4,7 6,3
	—		76			4,0 6,0 8,0	3,5 5,0 8,0	4,0 6,0 8,0		6,3 (63) 10,0 (100) 10,0 (100) <sup>в</sup>	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	3,1 4,5 6,0
125	—	133	—	110	95	4,0 6,0 8,0	— — —	4,0 6,0 9,0	20	6,3 (63) 8,0 (80) 10,0 (100)	2,5 (25) 6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 4,0 (40) 10,0 (100) <sup>в</sup>	4,3 7,0 9,4
125	100	133	108	110	95	4,0 6,0 8,0	4,0 5,0 6,0	4,0 6,0 9,0		6,3 (63) 8,0 (80) 10,0 (100)	2,5 (25) 6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 4,0 (40) 10,0 (100)	4,1 7,1 9,4
	80		89			4,0 6,0 8,0	3,5 5,0 6,0	4,0 6,0 9,0	6,3 (63) 8,0 (80) 10,0 (100)	2,5 (25) 6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 4,0 (40) 10,0 (100)	3,8 7,2 9,6	

4.900 - 10.1.3

формат А4

лист  
3-33

## Альбом

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

## Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
150	—	159	133	130	110	4.5	—	4.5	25	4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	6.5	
						6.0	—	6.0		6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	9.0	
						8.0	—	9.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	11.9	
	125	108	108	160	140	4.5	4.0	4.5		4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	6.1	
						6.0	5.0	6.0		6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	9.3	
						8.0	6.0	9.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	12.2	
	100	108	108	160	140	4.5	4.0	4.5		4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	6.0	
						6.0	4.0	6.0		6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	9.5	
						8.0	5.0	9.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	14.2	
200	—	219	—	160	140	6.0	—	6.0	25	4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	13.5	
						8.0	—	8.0		6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	16.4	
						10.0	—	12.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	21.2	
150	219	159	160	140	6.0	4.5	6.0	4.0 (40)		2.5 (25)	2.5 (25)	13.2		
					8.0	6.0	8.0	6.3 (63)		4.0 (40)	4.0 (40)	18.7		
					10.0	8.0	12.0	10.0 (100)		8.0 (80)	6.3 (63)	20.3		
200	125	133	133	160	140	6.0	4.0	6.0		4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	13.7	
						8.0	5.0	8.0		6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	20.0	
						10.0	8.0	12.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	23.7	
250	—	273	—	190	175	8.0	—	8.0	30	4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	31.3	
						10.0	—	10.0		6.3 (63)	6.3 (63)	4.0 (40)	36.0	
						12.0	—	15.0		10.0 (100)	10.0 (100)	6.3 (63)	40.9	
	200	273	219	190	175	8.0	6.0	8.0		6.3 (63)	4.0 (40)	2.5 (25)	27.6	
						10.0	8.0	10.0		8.0 (80)	6.3 (63)	4.0 (40)	32.9	
						12.0	10.0	15.0		10.0 (100)	10.0 (100)	6.3 (63)	43.3	
	150	159	159	159	190	175	6.0	4.5		8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	2.5 (25)	23.1
							10.0	6.0		10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	4.0 (40)	28.5
							12.0	8.0		15.0	10.0 (100)	10.0 (100)	6.3 (63)	44.8

4.900 - 10.1.3

25511-01.

Формат А4

3-21

ИВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
300	—	325	—	220	200	8.0	—	8.0	30	4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	40.1
						10.0	—	12.0		6.3 (63)	5.3 (63)	4.0 (40)	46.8
						12.0	—	16.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	53.0
300	250	325	273	220	200	8.0	7.0	8.0	30	4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	35.6
						10.0	10.0	12.0		6.3 (63)	6.3 (63)	4.0 (40)	45.7
						12.0	10.0	16.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	55.9
300	200	325	219	220	200	8.0	8.0	8.0	30	4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	38.0
						10.0	8.0	12.0		8.0 (80)	6.3 (63)	4.0 (40)	45.2
						12.0	8.0	16.0		10.0 (100)	10.0 (100)	6.3 (63)	59.7
350	—	377	325	240	225	9.0	—	9.0	30	4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	53.5
						12.0	—	16.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	73.3
						9.0	8.0	9.0		4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	53.9
350	300	377	325	240	225	12.0	10.0	18.0	30	10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	79.5
						9.0	8.0	9.0		4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	55.5
						12.0	10.0	18.0		10.0 (100)	8.0 (80)	6.3 (63)	82.0
400	—	426	377	270	250	10.0	—	12.0	30	4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	75.5
						16.0	—	20.0		10.0 (100)	8.0 (80)	4.0 (40)	105.9
						10.0	9.0	12.0		4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	67.7
400	350	426	377	270	250	16.0	12.0	20.0	30	10.0 (100)	8.0 (80)	4.0 (40)	111.0
						10.0	8.0	12.0		4.0 (40)	4.0 (40)	2.5 (25)	70.7
						16.0	10.0	20.0		10.0 (100)	8.0 (80)	4.0 (40)	114.7

\* Радиус r должен быть не менее 5.

4. 900 - 10 . 1 . 3

Формат А4

Лист  
335

160

Серия 4 900-10 В.1

Коды ОКП

Альбом

Обозначение тройника	Коды ОКП тройников из стали	
	20	10Г2, 09Г2С

Тройник равнопроходный

45 * 2,5	14 682101 00	14 682140 00
45 * 4,0	14 682101 02	14 682140 02
57 * 3,0	14 682101 04	14 682140 04
57 * 5,0	14 682101 06	14 682140 06
76 * 3,5	14 682101 08	14 682140 08
76 * 5,0	14 682101 10	14 682140 10
89 * 3,5	14 682101 12	14 682140 12
89 * 6,0	14 682101 14	14 682140 14
108 * 4,0	14 682101 16	14 682140 16
108 * 6,0	14 682101 18	14 682140 18
108 * 8,0	14 682101 19	14 682140 19
133 * 4,0	14 682101 20	14 682140 20
133 * 6,0	14 682101 22	14 682140 22
133 * 8,0	14 682101 23	14 682140 23
159 * 4,5	14 682101 24	14 682140 24
159 * 6,0	14 682101 26	14 682140 26
159 * 8,0	14 682101 28	14 682140 28
219 * 6,0	14 682101 30	14 682140 30
219 * 8,0	14 682101 32	14 682140 32
219 * 10,0	14 682101 34	14 682140 34
273 * 8,0	14 682101 35	14 682140 35
273 * 10,0	14 682101 38	14 682140 38
273 * 12,0	14 682101 40	14 682140 40
325 * 8,0	14 682101 42	14 682140 42
325 * 10,0	14 682101 44	14 682140 44
325 * 12,0	14 682101 46	14 682140 46
377 * 9,0	14 682101 48	14 682140 48
377 * 12,0	14 682101 50	14 682140 50
426 * 10,0	14 682101 52	14 682140 52
426 * 16,0	14 682101 54	14 682140 54

Тройник переходный

57 * 30 - 45 * 2,5	14 682105 00	14 682145 00
57 * 5,0 - 45 * 4,0	14 682105 02	14 682145 02
76 * 3,5 - 57 * 3,0	14 682105 04	14 682145 04
76 * 8,0 - 57 * 5,0	14 682105 06	14 682145 06
76 * 3,5 - 45 * 2,5	14 682105 08	14 682145 08
76 * 6,0 - 45 * 4,0	14 682105 10	14 682145 10
89 * 3,5 - 76 * 3,5	14 682105 12	14 682145 12
89 * 6,0 - 76 * 6,0	14 682105 14	14 682145 14
89 * 3,5 - 57 * 3,0	14 682105 16	14 682145 16
89 * 3,5 - 57 * 4,0	14 682105 18	14 682145 18
108 * 4,0 - 89 * 4,0	14 682105 20	14 682145 20
108 * 6,0 - 89 * 6,0	14 682105 22	14 682145 22
108 * 8,0 - 89 * 8,0	14 682105 23	14 682145 23

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв. №

4. 900-10. 1,3

25511-01

Формат А4

Лист 3-36

Серия 4 900-10 В 1

Альбом

Обозначение тройника	Коды ОКП тройников из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
108 * 4,0 - 76 * 3,5	14 682105 24	14 682145 24
108 * 6,0 - 76 * 5,0	14 682105 26	14 682145 26
108 * 8,0 - 76 * 8,0	14 682105 27	14 682145 27
133 * 4,0 - 108 * 4,0	14 682105 28	14 682145 28
133 * 6,0 - 108 * 5,0	14 682105 30	14 682145 30
133 * 8,0 - 108 * 6,0	14 682105 31	14 682145 31
133 * 4,0 - 89 * 3,5	14 682105 32	14 682145 32
133 * 6,0 - 89 * 5,0	14 682105 34	14 682145 34
133 * 8,0 - 89 * 6,0	14 682105 35	14 682145 35
159 * 4,5 - 133 * 4,0	14 682105 36	14 682145 36
159 * 6,0 - 133 * 5,0	14 682105 38	14 682145 38
159 * 8,0 - 133 * 6,0	14 682105 40	14 682145 40
159 * 4,5 - 108 * 4,0	14 682105 42	14 682145 42
159 * 6,0 - 108 * 4,0	14 682105 44	14 682145 44
159 * 8,0 - 108 * 5,0	14 682105 46	14 682145 46
219 * 8,0 - 159 * 4,5	14 682105 48	14 682145 48
219 * 8,0 - 159 * 6,0	14 682105 50	14 682145 50
219 * 10,0 - 159 * 8,0	14 682105 52	14 682145 52
219 * 6,0 - 133 * 4,0	14 682105 54	14 682145 54
219 * 8,0 - 133 * 5,0	14 682105 56	14 682145 56
219 * 10,0 - 133 * 8,0	14 682105 58	14 682145 58
273 * 8,0 - 219 * 6,0	14 682105 60	14 682145 60
273 * 10,0 - 219 * 8,0	14 682105 62	14 682145 62
273 * 12,0 - 219 * 10,0	14 682105 64	14 682145 64
273 * 8,0 - 159 * 4,5	14 682105 66	14 682145 66
273 * 10,0 - 159 * 6,0	14 682105 68	14 682145 68
273 * 12,0 - 159 * 8,0	14 682105 70	14 682145 70
325 * 8,0 - 273 * 7,0	14 682105 72	14 682145 72
325 * 10,0 - 273 * 10,0	14 682105 74	14 682145 74
325 * 12,0 - 273 * 10,0	14 682105 76	14 682145 76
325 * 8,0 - 219 * 6,0	14 682105 78	14 682145 78
325 * 10,0 - 219 * 8,0	14 682105 80	14 682145 80
325 * 12,0 - 219 * 8,0	14 682105 82	14 682145 82
377 * 9,0 - 325 * 8,0	14 682105 84	14 682145 84
377 * 12,0 - 325 * 10,0	14 682105 86	14 682145 86
377 * 9,0 - 273 * 8,0	14 682105 88	14 682145 88
377 * 12,0 - 273 * 10,0	14 682105 90	14 682145 90
426 * 10,0 - 377 * 9,0	14 682105 92	14 682145 92
426 * 16,0 - 377 * 12,0	14 682105 94	14 682145 94
426 * 10,0 - 325 * 8,0	14 682105 96	14 682145 96
426 * 16,0 - 325 * 10,0	14 682105 98	14 682145 98

Тройник переходный

Имя и подл	Подпись и дата	Взвешивание

4. 900-10. 1,3

Лист 3-37

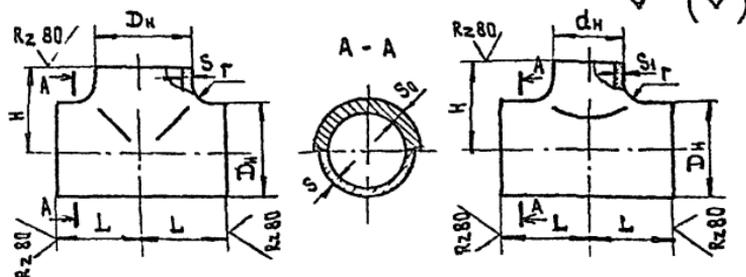
Формат А4

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $R_u \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $\approx 25 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-23-77

## Тройники штампованные

Тройник равнопроходным

Тройник переходной



Пример условного обозначения  
равнопроходного тройника  $D_n = 530 \text{ мм}$ ,  $S = 12 \text{ мм}$   
из стали ВСт3сп

Тройник 530 × 12 ВСт3сп ОСТ 36-23-77,

переходного тройника  $D_n = 530 \text{ мм}$ ,  $d_n = 426 \text{ мм}$ ,  
 $S = 12 \text{ мм}$  и  $S_1 = 10 \text{ мм}$  из стали ВСт3сп

Тройник 530 × 12 - 426 × 10 ВСт3сп ОСТ 36-23-77.

ИЗВ. № ПОДАТ. ПОВЫШЕН. № ДАТА. ВЗ. № ИЛИ № ПР.

4. 900 - 10. 1 3

Лист  
3-38

25511-01

формат А4

Серия 4 900-10 Б.1

АЛЬБОМ

РАЗМЕРЫ, мм										Г, НЕ БОЛЕЕ	Условное давление $P_u$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ), НЕ БОЛЕЕ, для сред.		Масса, кг
Dy	dy	Dн	dн	L	H	S	S <sub>1</sub>	S <sub>0</sub>	неагрессивных		средне-агрессивных		
500	400	530	426	400	300	7 12	7 10	10 16				30	
—	—	—	—	—	—	7 12	— —	10 16	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	84 138		
600	500	630	530	450	360	7 12	7 12	10 16	40	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	112 185	
—	—	—	—	—	—	7 12	— —	10 16		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	114 188	
800	600	820	630	550	460	8 14	7 12	12 20	45	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	201 344	
—	—	—	—	—	—	8 14	— —	12 20		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	207 355	
1000	800	1020	820	650	580	8 15	8 12	12 20	65	1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	302 532	
—	—	—	—	—	—	8 15	— —	12 20		1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	307 553	
1200	1000	1220	1020	750	700	9 15	8 12	12 20	75	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	443 729	
—	—	—	—	—	—	9 15	— —	12 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	457 759	
1400	1200	1420	1220	850	800	10 14	9 12	14 20	75	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	668 934	
—	—	—	—	—	—	10 14	— —	14 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	683 961	

Примечание.  
Размер  $S_0$  установлен исходя из технологии вытяжки ответвления и в процессе производства может быть уменьшен, но должен быть не менее 1,3 S.

4 900-10 1 3

Лист

3-39

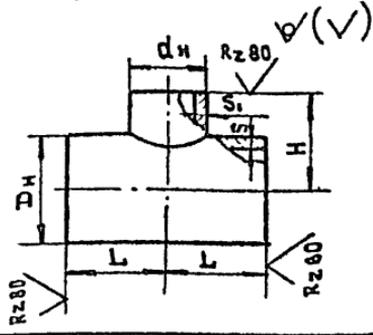
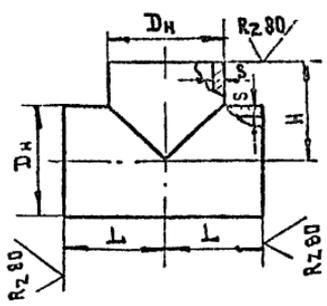
формат А4

Книг № подл. Запись в акта. Взам. инв. №

Детали трубопроводов Ду500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $P_u \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $\sim 25 \text{ кгс/см}^2$ ) ГОСТ 36-24-  
Тройники сварные.

Тройник равнопроходный

Тройник переходной



Размеры, мм								Условное давление $P_u$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ) не более, для сред		Масса, кг	
Dу	dy	Dн	dн	L	H	S	S <sub>1</sub>	неагрессивных	средне агрессивных		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
500	300	530	325	400	400	7	6	1,6 (16)	1,0 (10)	78	
						10	8	2,5 (25)	—	107	
						14	10	—	1,6 (16)	110	
						14	10	—	2,5 (25)	151	
	400		426			7	7	1,6 (16)	1,0 (10)	92	
						10	8	2,5 (25)	1,6 (16)	112	
						14	12	—	2,5 (25)	158	
						14	—	—	2,5 (25)	168	
600	300	630	325	450	450	8	6	1,6 (16)	1,0 (10)	115	
						12	8	2,5 (25)	1,6 (16)	171	
						15	10	—	2,5 (25)	213	
	400		426			8	7	1,6 (16)	1,0 (10)	119	
						12	8	2,5 (25)	1,6 (16)	172	
						15	12	—	2,5 (25)	220	
	500	530	8	7	1,6 (16)	1,0 (10)	121				
			12	10	2,5 (25)	1,6 (16)	180				
			15	14	—	2,5 (25)	228				
	—	—	—	—	—	—	8	—	1,6 (16)	1,0 (10)	127
							12	—	2,5 (25)	1,6 (16)	190
							15	—	—	2,5 (25)	237

4 900 - 10 13

25511-01

Лист  
3 из 6

формат А4

Серия 4. 900 - 10 В.1  
Альбом

ИВБ № подл. Подпись и дата  
ВЗАМ ИВБ №

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
900	400	820	426	550	550	8	7	1,0 (10)	0,63 (6,3)	184
						10		1,6 (16)	1,0 (10)	227
						14		—	—	313
						16	8	2,5 (25)	1,6 (16)	354
						20		—	2,5 (25)	445
						8		7	1,0 (10)	0,63 (6,3)
	10		1,6 (16)			1,0 (10)	228			
	14		10			—	—		—	
	16					2,5 (25)	1,6 (16)		318	
	20					—	2,5 (25)		451	
	8		8			1,0 (10)	0,63 (6,3)		189	
	10					1,6 (16)	1,0 (10)	229		
14	12	—		—	—					
16		2,5 (25)		1,6 (16)	326					
20		—		2,5 (25)	458					
8	—	1,0 (10)		0,63 (6,3)	190					
10		1,6 (16)	1,0 (10)	249						
14		—	—	—	—					
16			2,5 (25)	1,6 (16)	347					
20			—	2,5 (25)	493					
1000		500	1020	530	650	650	8	7	1,0 (10)	0,63 (6,3)
	10						1,6 (16)		1,0 (10)	393
	14						—		—	—
	16						12	2,5 (25)	1,6 (16)	525
	20							—	—	647
	8							8	1,0 (10)	0,63 (6,3)
	12	1,6 (16)		1,0 (10)			397			
	16	12		—			—		—	
	20			2,5 (25)			1,6 (16)		531	
	8			8			1,0 (10)		0,63 (6,3)	265
	12	1,6 (16)					1,0 (10)		409	
	16	14					—	—	—	
20	2,5 (25)		1,6 (16)		547					
8	—		1,0 (10)		0,63 (6,3)	288				
12		1,6 (16)	1,0 (10)		431					
16		—	—	—	—					
20			2,5 (25)	1,6 (16)	573					
8			8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	461				
12		1,6 (16)		1,0 (10)	722					
16	14	—		—	—					
20		2,5 (25)		1,6 (16)	824					
8		8		1,0 (10)	0,63 (6,3)	467				
12	1,6 (16)			1,0 (10)	738					
16	16		—	—	—					
20			2,5 (25)	1,6 (16)	846					
8			—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	491				
12	1,6 (16)			1,0 (10)	783					
16	—	—		—	—					
20		2,5 (25)		1,6 (16)	879					
8		—		1,0 (10)	0,63 (6,3)	491				
12	1,6 (16)			1,0 (10)	783					
16	—		—	—	—					
20			2,5 (25)	1,6 (16)	879					

4. 900 - 10. 1.3

Лист

3-41

Серия 4.900-10 Б.1

Альбом

Имя и фамилия Подписчик и дата Введен в учет (10)

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1400	800	1420	820	850	850	12 18	8 10	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	716 1061
	1000		1020			12 18	8 12	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	726 1070
	1200		1220			12 18	10 16	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	738 1113
	—		—			12 18	—	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	769 1150
	—		—			—	—	—	—	—

## Пример условного обозначения

равнопроходного тройника  $D_n = 820$  мм,  $S = 16$  мм

из стали ВСтЗсп:

Тройник  $820 \times 16$  ВСтЗсп ОСТ 36-24-77;

переходного тройника  $D_n = 820$  мм,  $d_n = 530$  мм,  $S = 10$  мм

и  $S_1 = 7$  мм из стали ВСтЗсп:

Тройник  $820 \times 10 - 530 \times 7$  ВСтЗсп ОСТ 36-24-77.

Инв. № гос. реестра и дата  
взам. инв. №

4. 900 - 10.1.3

Лист

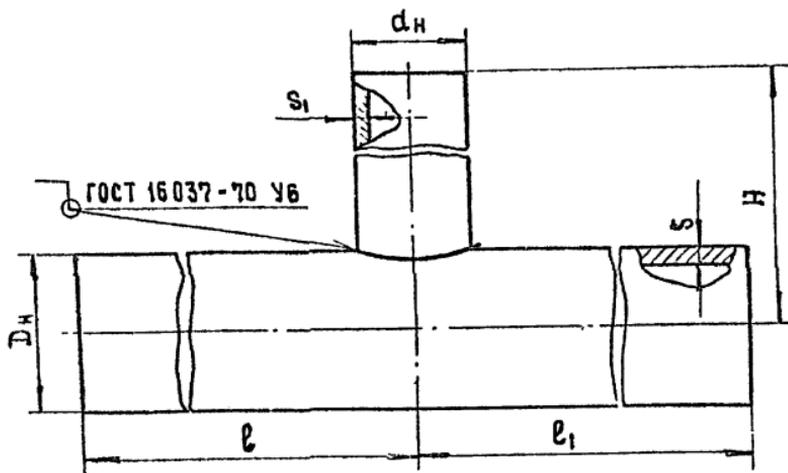
3-42

255Н-01

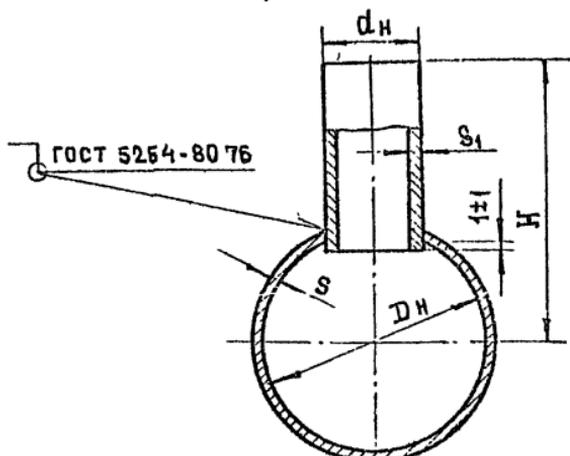
формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные  
и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ОСТ 36-45-81  
ОТВЕТВЛЕНИЯ

АЛЬБОМ



Черт. I



Пример условного обозначения неусиленного ответвления  
Ду 200 мм, dу 100 мм: ответвление 200×100 ОСТ 36-45-81;  
усиленного накладной: ответвление Н-200×100 ОСТ 36-45-81.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

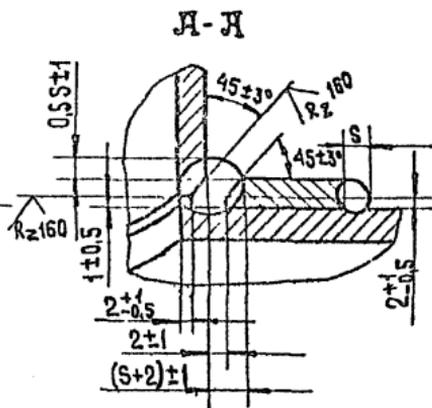
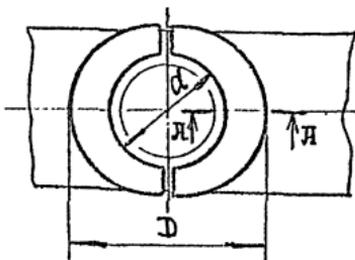
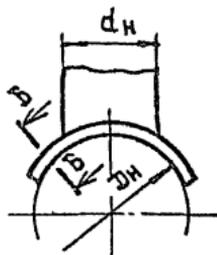
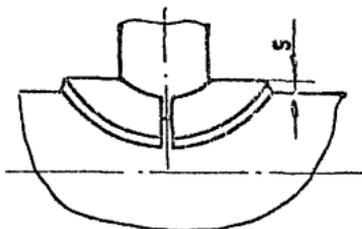
Лист  
3-43

формат А4

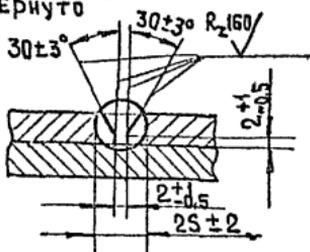
Серия 4.900-10 В.1  
Альбом

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварных и кованые Ду до 500мм на Ру 10мпа (100кгс/см<sup>2</sup>) ГОСТ 36-45-81

### ОТВЕТВЛЕНИЯ



### Б-Б повернуто



4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3/44

25511-01

формат А4

СЕРИЯ 4 900 10 81

Альбом

## Размеры накладок

мм

Соединяемые трубы				D	d
Dy	dy	Dн	dн		
65	40	76	45	90	48
	50		57	110	60
80	40	89	45	90	48
	50		57	115	60
	65		76	130	80
100	65	108	76	150	80
	80		89	92	
125	50	133	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	200	112
150	50	159	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	230	137
200	80	219	89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
250	65	273	76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	400	223

Имя по форме Подпись и дата Серия № № №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-45

## Продолжение таблицы

Соединяемые трубы				D	d
Dy	dy	Dн	dн		
	100		108	220	112
	125		133	270	137
300	150	325	159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
350	100	377	108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	460	277
	300		325	460	330
400	65	426	76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	540	277

Примечания. 1. Массу ответвлений без накладок определяют по массе соединяемых труб.

2. Массу накладок (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-6} \cdot 6,162 S(D^2 - d^2)$$

ИЗВ. № 0040. ПОДАНИЕ У ЗАКАЗЧИКА № 01

4. 900-10. 1. 3

лист  
3-46

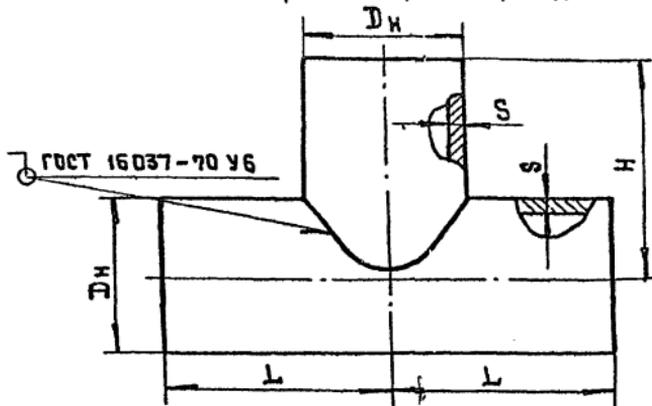
25541-01

формат А4

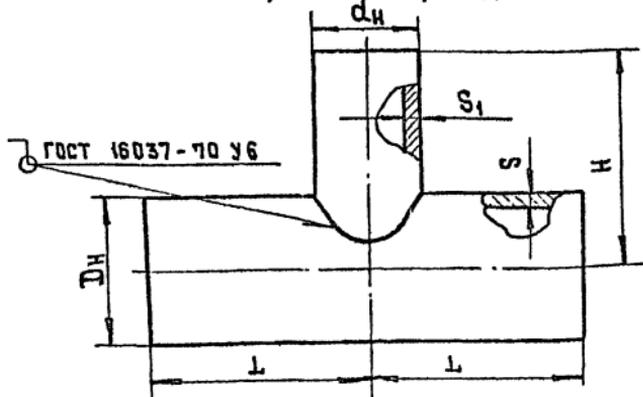
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и  
гнутые Ду до 500 мм на Р до 10 МПа ( 100 кгс/см<sup>2</sup>) по ОСТ 36-46-81

### Тройники сварные

Тройник равнопроходный



Тройник переходный



Тройники должны изготавливаться из бесшовных труб.

Пример условного обозначения тройников:

равнопроходного Ду 250 мм S = 20 мм

Тройник 250 × 20 ОСТ 36-46-81

переходного Ду 250 мм, ду 200 мм, S = 20 мм, S1 = 16 мм.

Тройник 250 × 20 - 200 × 16 ОСТ 36-46-81

4 900 - 10 1.3

Лист

3-47

формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и  
 гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ОСТ 36-46-81  
 Тройники сварные

Размеры, масса и условные давления равнопроходных  
 тройников. Размеры в мм.

Dy	Dн	L=H	S	Ру МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для веществ		Масса, кг
				неагрес- сивных	средне- агрессивных	
65	76	140	6	10,0 (100)	6,3 (63)	3,9
			8	—	10,0 (100)	9,0
80	89	150	6	6,3 (63)	4,0 (40)	4,9
			8	10,0 (100)	6,3 (63)	6,4
			10	—	10,0 (100)	7,8
100	108	160	8	10,0 (100)	6,3 (63)	8,2
			10	—	10,0 (100)	10,1
125	133	170	8	6,3 (63)	4,0 (40)	10,6
			10	10,0 (100)	6,3 (63)	13,1
			12	—	10,0 (100)	15,5
150	159	190	8	6,3 (63)	4,0 (40)	14,1
			12	10,0 (100)	6,3 (63)	20,2
200	219	220	10	6,3 (63)	2,5 (25)	27,1
			16	10,0 (100)	4,0 (40)	42,5
250	273	250	12	4,0 (40)	2,5 (25)	45,1
			16	6,3 (63)	4,0 (40)	59,4
			20	10,0 (100)	6,3 (63)	73,4
300	325	270	10	4,0 (40)	2,5 (25)	47,3
			16	6,3 (63)	4,0 (40)	74,7
			25	10,0 (100)	6,3 (63)	114,4
350	377	300	12	4,0 (40)	2,5 (25)	72,1
			16	6,3 (63)	4,0 (40)	95,4
			25	10,0 (100)	6,3 (63)	146,6
400	426	320	16	4,0 (40)	2,5 (25)	113,0
			20	6,3 (63)	4,0 (40)	140,4

И.в. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

25544-01

Лист

3-48

Формат А4

РАЗМЕРЫ, МАССА, И УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ  
ТРОЙНИКОВ по ГОСТ 36-46-81  
РАЗМЕРЫ В ММ

Dy	dy	Dw	dw	L	H	S	S <sub>1</sub>	P <sub>y</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для веществ		Масса, кг			
								Неагрессив- ных	Средне- агрессивных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
65	40	76	45	140	140	6	3	10,0 (100)	—	3,2			
						8	5	—	10,0 (100)	4,2			
	50		57			6	4	10,0 (100)	—	3,4			
						8	5	—	10,0 (100)	4,4			
80	50	89	57	140	150	6	4	10,0 (100)	—	3,9			
						8	6	—	10,0 (100)	5,2			
	65		76			6	6	6,3 (63)	—	4,3			
						8	6	10,0 (100)	—	5,3			
100	80	108	89	150	160	8	8	10,0 (100)	6,3 (63)	7,5			
						10	10	—	10,0 (100)	9,2			
125	80		133			89	150	170	10	6	10,0 (100)	6,3 (63)	10,1
									12	10	—	10,0 (100)	12,5
	100	133	108	160	170	8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	9,7			
						10	8	10,0 (100)	6,3 (63)	11,4			
150	80	159	89	150	190	12	6	10,0 (100)	—	14,0			
						8	6	6,3 (63)	4,0 (40)	10,8			
	100		133	108		160	12	8	10,0 (100)	6,3 (63)	15,8		
							8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	12,5		
200	125	219	133	170	220	12	10	10,0 (100)	6,3 (63)	17,6			
						16	10	10,0 (100)	6,3 (63)	29,5			
	150		159	200		200	10	8	6,3 (63)	4,0 (40)	23,0		
							16	12	10,0 (100)	6,3 (63)	30,5		
250	125	273	133	170	250	20	10	10,0 (100)	6,3 (63)	44,5			
						20	12	10,0 (100)	6,3 (63)	52,9			
	150		159	200		200	12	10	6,3 (63)	2,5 (25)	37,8		
							16	12	6,3 (63)	4,0 (40)	48,8		
200	200	219	220	250	20	16	10,0 (100)	6,3 (63)	61,0				

ИЗВ. № ПОДА. ПРАВИСЬ И ДАТА. ВСТАВ. ИЗЗ. №.

Серия 4.900-10 В1

Альбом

4.900-10.1.3

Лист

3-49

ФОРМАТ А4

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
300	150	325	159	200	270	25	12	10,0 (100)	6,3 (63)	76,1
	200		219	220		16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	57,2
	250		273	250		16	8	4,0 (40)	2,5 (25)	41,5
						16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	62,7
						25	20	10,0 (100)	6,3 (63)	100,0
350	200	377	219	220	300	16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	65,1
	250		273	250		25	16	10,0 (100)	6,3 (63)	99,9
						16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	73,6
						25	20	10,0 (100)	6,3 (63)	116,3
300	325	270	12	10	4,0 (40)	2,5 (25)	62,3			
350	300	377	325	270	300	16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	78,1
						25	25	10,0 (100)	6,3 (63)	131,3
400	250	426	273	250	320	16	10	4,0 (40)	2,5 (25)	82,5
	300		325	270		20	12	6,3 (63)	4,0 (40)	102,0
						16	10	4,0 (40)	2,5 (25)	88,1
						20	16	6,3 (63)	6,3 (63)	113,3
	350		377	300		16	12	4,0 (40)	2,5 (25)	99,5
20		20			6,3 (63)	4,0 (40)	131,5			

Имя, № подразделения, подпись и дата

Замечание №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

5-50

25544-04

Формат А4

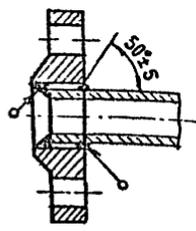
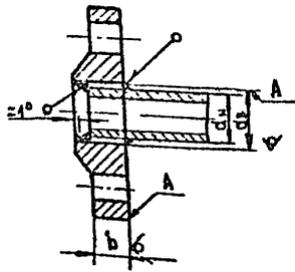
Серия 4. 900-10 В.1

Альбом

Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа. (от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>)

Для Ру 0,1-1,0 МПа  
(1-10 кгс/см<sup>2</sup>)

Для Ру 1,6 и 2,5 МПа  
(16 и 25 кгс/см<sup>2</sup>)



Пример условного обозначения При заказе круглого стального плоского приварного фланца Ду 50мм на Ру 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) из стали 25, исполнения 1 (с соединительным выступом)

Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80

Размеры в мм

Прочностной класс Ру	Ру 0,1 и 0,25 МПа (1 и 2,5 кгс/см <sup>2</sup> )					
	dн	dв	b	Масса, кг, не более		
				с соединительным выступом	с выступом	с западиной
1	2	3	4	5	6	7
10	14	15	8	0,25	0,25	0,24
15	18	19		0,29	0,29	0,27
20	25	26		0,45	0,45	0,42
25	32	33	10	0,55	0,55	0,52
32	38	39		0,79	0,79	0,75
40	45	46		0,95	0,93	0,90
50	57	59		1,04	1,02	0,98
65	76	78		1,39	1,37	1,32
80	89	91		1,84	1,79	1,74
100	108	110	11	2,14	2,11	2,04
	114	116		2,05	1,99	1,92
	133	135		2,60	2,56	2,42
125	140	142	2,67	2,38	2,29	

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист 3-51

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

Серия С. 900-10 З. 1

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
150	152	154	13	3.01	3.62	3.41
	159	161		3.43	3.39	3.23
	168	170		3.20	3.09	3.00
(175)	194	196		3.77	3.73	3.55
200	219	222	15	4.73	4.69	4.48
(225)	245	245	17	5.93	5.95	5.64
250	273	273		6.95	6.92	6.62
300	325	325	18	8.33	9.22	0.70
350	377	377		10.45	10.33	9.87
400	426	426		11.64	11.51	9.96
(450)	480	480		14.56	14.35	13.82
500	530	530	20	16.01	15.86	15.15
600	630	630		21.35	21.03	20.08
(700)	720	720		29.15	28.73	27.13
800	820	820	21	36.63	36.15	34.14
(900)	920	920	23	44.20		
1000	1020	1020	25	52.58		
1200	1220	1220		62.36		
1400	1420	1420		77.60		
1600	1620	1620		94.30		
10	14	15	10	0.31	0.31	0.30
15	18	19		0.33	0.33	0.32
20	25	26		0.53	0.53	0.51
25	32	33	12	0.64	0.64	0.62
32	38	39		1.01	1.02	0.98
40	45	46	15	1.21	1.19	1.16
50	57	59		1.33	1.30	1.27
65	76	78		1.63	1.60	1.55
80	89	91		2.44	2.40	2.35
100	108	110	16	2.85	2.81	2.72
	114	116		2.73	2.66	2.60
	125	133		135	3.88	3.84
125	140	142	17	3.68	3.59	3.50
	152	154		4.63	4.65	4.43
	159	161		4.39	4.36	4.19
150	168	170		4.09	3.98	3.89
	(175)	194	196	5.36	5.33	5.14
	200	219	222	5.89	5.86	5.65
(225)	245	245		6.60	6.60	6.29
250	273	273	20	7.67	7.64	7.34
300	325	325		10.28	10.18	9.74

ИВБ-№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист 352

25511-01

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 Б.1

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
350	377	377	22	12,53	12,45	12,00
400	426	426	24	15,20	15,07	14,53
(450)	480	480	24	11,25	11,04	10,52
500	530	530	25	19,72	19,57	18,86
600	630	630		26,24	25,91	24,96
(700)	720	720	27	36,68	36,27	35,28
800	820	820		46,14	45,66	43,65
(900)	920	920	28	55,10	—	—
1000	1020	1020	31	64,36	—	—

Р<sub>y</sub> 1,0 МПа ( 10 кгс/см<sup>2</sup>)

10	14	15	10	0,46	0,46	0,44
15	18	18		0,51	0,51	0,49
20	25	26		0,74	0,75	0,71
25	32	33	12	0,89	0,89	0,84
32	38	39		1,40	1,39	1,34
40	45	46	15	1,71	1,72	1,67
56	57	59		2,06	2,05	1,99
65	76	78		2,80	2,77	2,69
80	89	91	17	3,19	3,13	3,08
100	108	110		19	3,96	3,94
	114	116	3,81		3,76	3,61
125	133	135	21	5,40	5,38	5,18
	140	142		5,15	5,08	4,93
150	152	154		6,92	6,97	6,62
	159	161		6,62	6,62	6,33
	168	170		6,24	6,17	5,95
(175)	194	196	7,32	7,31	7,02	
200	219	222	8,05	8,04	7,71	
(225)	245	245	9,30	9,30	9,05	
250	273	273	23	10,65	10,66	10,22
300	325	325	24	12,90	12,89	12,21
350	377	377	24	15,85	15,79	14,96
400	426	426	26	21,56	21,51	20,49
(450)	480	480		22,76	22,68	21,67

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-83

Формат А4

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7
500	530	530	28	27,70	28,02	26,86
600	630	630	31	39,40	39,26	37,48
Рy 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )						
10	14	15	12	0,54	0,54	0,53
15	18	19		0,61	0,61	0,58
20	25	26	14	0,86	0,86	0,83
25	32	33	16	1,17	1,17	1,13
32	38	39		1,58	1,58	1,53
40	45	46	17	1,96	1,93	1,89
50	57	59	19	2,58	2,54	2,50
65	76	78	21	3,42	3,38	3,30
80	89	91		3,71	3,71	3,70
100	108	110	23	4,73	4,72	4,53
	114	116		4,55	4,51	4,35
125	133	135	25	6,38	6,38	6,15
	140	142		6,08	6,03	5,85
	152	154		8,16	8,21	7,87
160	159	161	27	7,81	7,81	7,52
	168	170		7,36	7,29	7,07
	(175)	194		196	8,64	8,63
200	219	222	28	10,10	10,21	9,88
(225)	245	245		11,70	12,08	11,56
250	273	273	30	14,49	14,48	14,06
300	325	325		17,78	17,59	17,12
350	377	377	34	22,88	22,65	21,99
400	426	426	34	31,00	30,76	29,94
(450)	430	480	38	39,64	39,08	38,53
500	530	530	44	57,01	56,17	55,74
600	630	630	45	80,03	79,03	78,80

Серия 4. 900-10-В.1

Альбом

Изм. № подл. Подпись и дата (всак) Изм. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-54

2554-01

формат А4

## РАЗМЕРЫ В ММ

Ry 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Прочность условный Ду	МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ					
	d <sub>н</sub>	d <sub>в</sub>	b	С Соединительным выступом		
				с выступом	с впадиной	
10	14	15	14	0,63	0,64	0,61
15	18	19		0,70	0,71	0,68
20	25	26	16	0,98	0,97	0,94
25	32	33		1,17	1,17	1,13
32	28	39	18	1,77	1,76	1,72
40	45	40	19	2,18	2,15	2,11
50	57	59	21	2,71	2,80	2,76
65	76	78		3,22	3,21	3,14
80	89	91	22	4,06	4,00	3,95
100	108	110	25	5,92	5,89	5,72
	114	116		5,72	5,66	5,52
125	133	135	27	8,26	8,25	8,23
	140	142		7,94	8,07	7,91
150	152	154	27	10,51	10,50	10,22
	159	161		10,12	10,07	9,83
	168	170		9,63	9,51	9,34
(175)	194	196	29	11,49	11,43	11,19
200	219	222		13,34	13,24	13,01
(225)	245	245	31	16,93	16,82	16,52
250	273	273		18,90	18,78	18,62
300	325	325	32	23,95	23,53	23,29
350	377	377	38	34,35	34,57	34,18
400	426	426	40	44,62	44,01	46,56
(450)	480	480	44	51,80	51,10	50,71
500	530	530	48	67,30	66,63	66,36

Францы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4 900 - 10 1 3

Лист  
355

Коды ОКП

Типовой серия 4.900-10 В.1

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистых легированных сталей			Фланцы из коррозионностойкой стали		
			Коды ОКП					
<b>Круглые фланцы</b>								
1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37 9941	4058	06	37 9941	5001	08
1-15-2,5;	2-15-2,5;	3-15-2,5;	37 9941	4059	05	37 9941	5002	07
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5;	37 9941	4060	01	37 9941	5003	06
1-25-2,5;	2-25-2,5;	3-25-2,5;	37 9941	4061	00	37 9941	5004	05
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37 9941	4062	10	37 9941	5005	04
1-40-2,5;	2-40-2,5;	3-40-2,5;	37 9941	4063	09	37 9941	5004	03
1-50-2,5;	2-50-2,5;	3-50-2,5;	37 9941	4064	08	37 9941	5005	02
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5;	37 9941	4065	07	37 9941	5006	01
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37 9941	4066	06	37 9941	5007	00
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37 9941	4067	05	37 9941	5008	10
1-125-2,5;	2-125-2,5;	3-125-2,5;	37 9941	4068	04	37 9941	5009	09
1-150-2,5;	2-150-2,5;	3-150-2,5;	37 9941	4069	03	37 9941	5010	08
1-175-2,5;	2-175-2,5;	3-175-2,5;	37 9941	4070	10	37 9941	5011	07
1-200-2,5;	2-200-2,5;	3-200-2,5;	37 9941	4071	09	37 9941	5012	06
1-225-2,5;	2-225-2,5;	3-225-2,5;	37 9941	4072	08	37 9941	5013	04
1-250-2,5;	2-250-2,5;	3-250-2,5;	37 9941	4073	07	37 9941	5014	03
1-300-2,5;	2-300-2,5;	3-300-2,5;	37 9941	4074	06	37 9941	5015	02
1-350-2,5;	2-350-2,5;	3-350-2,5;	37 9941	4075	05	37 9941	5016	01
1-400-2,5;	2-400-2,5;	3-400-2,5;	37 9941	4076	04	37 9941	5017	00
1-450-2,5;	2-450-2,5;	3-450-2,5;	37 9941	4077	03	37 9941	5018	10
1-500-2,5;	2-500-2,5;	3-500-2,5;	37 9941	4078	02	37 9941	5019	09
1-600-2,5;	2-600-2,5;	3-600-2,5;	37 9941	4079	01	37 9941	5020	05
1-700-2,5;	2-700-2,5;	3-700-2,5;	37 9941	4080	08	37 9941	5021	04
1-800-2,5;	2-800-2,5;	3-800-2,5;	37 9941	4081	07	37 9941	5022	03
1-900-2,5;			37 9941	4082	06	37 9941	5023	02
1-1000-2,5;			37 9941	4083	05	37 9941	5024	01
1-1200-2,5;			37 9941	4084	04	37 9941	5025	10
1-1400-2,5;			37 9941	4085	03	37 9941	5026	00
1-1600-2,5;			37 9941	4086	02	37 9941	5027	09
<b>Квадратные фланцы</b>								
1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37 9955	4001	08	37 9955	5001	04
1-15-2,5;	2-15-2,5;	3-15-2,5;	37 9955	4002	07	37 9955	5002	03
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5;	37 9955	4003	06	37 9955	5003	02
1-25-2,5;	2-25-2,5;	3-25-2,5;	37 9955	4004	05	37 9955	5004	01
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37 9955	4005	04	37 9955	5005	00
1-40-2,5;	2-40-2,5;	3-40-2,5;	37 9955	4006	03	37 9955	5006	10
1-50-2,5;	2-50-2,5;	3-50-2,5;	37 9955	4007	02	37 9955	5007	09
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5;	37 9955	4008	01	37 9955	5008	08
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37 9955	4009	00	37 9955	5009	07
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37 9955	4010	09	37 9955	5010	03

Книжка подается подписью и датой  
ИЗДАНИЕ №

4. 900 - 10. 1.3

2551а-0т

Формат А4

Лист 3-56

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ФЛАНЦА	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И АЛЮМИНИЙНОЙ СТАЛИ		ФЛАНЦЫ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ	
	КОДЫ		ОК П	
	КВАДРАТНЫЕ	ФЛАНЦЫ		
1-10-6; 2-10-6; 3-10-6	37 9941	4087 01	37 9941	5028 07
1-15-6; 2-15-6; 3-15-6	37 9941	4088 00	37 9941	5029 08
1-20-6; 2-20-6; 3-20-6	37 9941	4089 19	37 9941	5030 03
1-25-6; 2-25-6; 3-25-6	37 9941	4090 06	37 9941	5031 02
1-32-6; 2-32-6; 3-32-6	37 9941	4091 05	37 9941	5032 01
1-40-6; 2-40-6; 3-40-6	37 9941	4092 04	37 9941	5033 00
1-50-6; 2-50-6; 3-50-6	37 9941	4093 03	37 9941	5034 10
1-65-6; 2-65-6; 3-65-6	37 9941	4094 02	37 9941	5035 09
1-80-6; 2-80-6; 3-80-6	37 9941	4095 01	37 9941	5036 08
1-100-6; 2-100-6; 3-100-6	37 9941	4096 00	37 9941	5037 07
1-125-6; 2-125-6; 3-125-6	37 9941	4097 10	37 9941	5078 06
1-150-6; 2-150-6; 3-150-6	37 9941	4098 09	37 9941	5039 06
1-175-6; 2-175-6; 3-175-6	37 9941	4099 08	37 9941	5040 04
1-200-6; 2-200-6; 3-200-6	37 9941	4100 10	37 9941	5041 00
1-225-6; 2-225-6; 3-225-6	37 9941	4101 09	37 9941	5042 10
1-250-6; 2-250-6; 3-250-6	37 9941	4102 08	37 9941	5043 09
1-300-6; 2-300-6; 3-300-6	37 9941	4103 07	37 9941	5044 08
1-350-6; 2-350-6; 3-350-6	37 9941	4104 06	37 9941	5045 07
1-400-6; 2-400-6; 3-400-6	37 9941	4105 05	37 9941	5046 08
1-450-6; 2-450-6; 3-450-6	37 9941	4106 04	37 9941	5047 05
1-500-6; 2-500-6; 3-500-6	37 9941	4107 03	37 9941	5048 04
1-600-6; 2-600-6; 3-600-6	37 9941	4108 02	37 9941	5049 03
1-700-6; 2-700-6; 3-700-6	37 9941	4109 01	37 9941	5050 10
1-800-6; 2-800-6; 3-800-6	37 9941	4110 08	37 9941	5051 09
1-900-6; 2-900-6; 3-900-6	37 9941	4111 07	37 9941	5052 08
1-1000-6; 2-1000-6; 3-1000-6	37 9941	4112 06	37 9941	5083 07
1-10-6; 2-10-6; 3-10-6	37 9955	4011 08	37 9955	5011 02
1-15-6; 2-15-6; 3-15-6	37 9955	4012 05	37 9955	5012 01
1-20-6; 2-20-6; 3-20-6	37 9955	4013 04	37 9955	5013 00
1-25-6; 2-25-6; 3-25-6	37 9955	4014 03	37 9955	5014 10
1-32-6; 2-32-6; 3-32-6	37 9955	4015 02	37 9955	5015 09
1-40-6; 2-40-6; 3-40-6	37 9955	4016 01	37 9955	5016 08
1-50-6; 2-50-6; 3-50-6	37 9955	4017 00	37 9955	5017 07
1-65-6; 2-65-6; 3-65-6	37 9955	4018 10	37 9955	5018 06
1-80-6; 2-80-6; 3-80-6	37 9955	4019 09	37 9955	5019 05
1-100-6; 2-100-6; 3-100-6	37 9955	4020 05	37 9955	5020 01
<b>Круглые фланцы</b>				
1-10-10; 2-10-10; 3-10-10	37 9941	4113 05	37 9941	5054 06
1-15-10; 2-15-10; 3-15-10	37 9941	4114 04	37 9941	5055 05
1-20-10; 2-20-10; 3-20-10	37 9941	4115 03	37 9941	5056 04
1-25-10; 2-25-10; 3-25-10	37 9941	4116 02	37 9941	5057 03
1-32-10; 2-32-10; 3-32-10	37 9941	4117 01	37 9941	5058 02
1-40-10; 2-40-10; 3-40-10	37 9941	4118 00	37 9941	5059 01

ТИПОВАЯ СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ИНВ. N ПОДА ПРОВЕРКА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

4. 900 - 10. 1.3

Лист 3-57

Продолжение

Обозначение фланца

Фланцы из легированной  
та и азотированной  
стали

Фланцы из коррозионно-стойкой стали

Ноды ОКП

Круглые фланцы

1 - 50 - 10,	2 - 50 - 10,	3 - 50 - 10	37	9941	4119	10	37	9941	5060	08
1 - 65 - 10;	2 - 65 - 10;	3 - 65 - 10	37	9941	4120	06	37	9941	5061	07
1 - 80 - 10,	2 - 80 - 10,	3 - 80 - 10	37	9941	4121	05	37	9941	5062	06
1 - 100 - 10;	2 - 100 - 10,	3 - 100 - 10	37	9941	4122	04	37	9941	5063	05
1 - 125 - 10;	2 - 125 - 10,	3 - 125 - 10	37	9941	4123	03	37	9941	5064	04
1 - 150 - 10;	2 - 150 - 10,	3 - 150 - 10	37	9941	4124	02	37	9941	5065	03
1 - 175 - 10;	2 - 175 - 10,	3 - 175 - 10	37	9941	4125	01	37	9941	5066	02
1 - 200 - 10;	2 - 200 - 10,	3 - 200 - 10	37	9941	4126	00	37	9941	5067	01
1 - 225 - 10,	2 - 225 - 10,	3 - 225 - 10	37	9941	4127	10	37	9941	5068	00
1 - 250 - 10;	2 - 250 - 10,	3 - 250 - 10	37	9941	4128	09	37	9941	5069	10
1 - 300 - 10;	2 - 300 - 10,	3 - 300 - 10	37	9941	4129	08	37	9941	5070	08
1 - 350 - 10,	2 - 350 - 10,	3 - 350 - 10	37	9941	4130	04	37	9941	5071	05
1 - 400 - 10,	2 - 400 - 10,	3 - 400 - 10	37	9941	4131	03	37	9941	5073	03
1 - 500 - 10,	2 - 500 - 10,	3 - 500 - 10	37	9941	4132	00	37	9941	5074	02
1 - 600 - 10,	2 - 600 - 10,	3 - 600 - 10	37	9941	4133	01	37	9941	5075	01

Квадратные фланцы

1 - 10 - 10;	2 - 10 - 10;	3 - 10 - 10	37	9955	4021	04	37	9955	5021	00
1 - 15 - 10,	2 - 15 - 10,	3 - 15 - 10	37	9955	4022	03	37	9955	5022	10
1 - 20 - 10,	2 - 20 - 10;	3 - 20 - 10	37	9955	4023	02	37	9955	5023	09
1 - 25 - 10,	2 - 25 - 10,	3 - 25 - 10	37	9955	4024	01	37	9955	5024	08
1 - 32 - 10,	2 - 32 - 10,	3 - 32 - 10	37	9955	4025	00	37	9955	5025	07
1 - 40 - 10,	2 - 40 - 10,	3 - 40 - 10	37	9955	4026	10	37	9955	5026	06
1 - 50 - 10,	2 - 50 - 10,	3 - 50 - 10	37	9955	4027	09	37	9955	5027	05
1 - 65 - 10;	2 - 65 - 10,	3 - 65 - 10	37	9955	4028	08	37	9955	5028	04
1 - 80 - 10,	2 - 80 - 10,	3 - 80 - 10	37	9955	4029	07	37	9955	5029	03

Круглые фланцы

1 - 10 - 16,	2 - 10 - 16,	3 - 10 - 16	37	9941	4133	10	37	9941	5076	00
1 - 15 - 16,	2 - 15 - 16;	3 - 15 - 16	37	9941	4134	09	37	9941	5077	10
1 - 20 - 16;	2 - 20 - 16,	3 - 20 - 16	37	9941	4135	08	37	9941	5078	09
1 - 25 - 16;	2 - 25 - 16,	3 - 25 - 16	37	9941	4136	07	37	9941	5079	08
1 - 32 - 16;	2 - 32 - 16;	3 - 32 - 16	37	9941	4137	06	37	9941	5080	04
1 - 40 - 16,	2 - 40 - 16;	3 - 40 - 16	37	9941	4138	05	37	9941	5081	03
1 - 50 - 16;	2 - 50 - 16;	3 - 50 - 16	37	9941	4139	04	37	9941	5082	02
1 - 65 - 16;	2 - 65 - 16;	3 - 65 - 16	37	9941	4140	02	37	9941	5083	01
1 - 80 - 16;	2 - 80 - 16,	3 - 80 - 16	37	9941	4141	01	37	9941	5084	00
1 - 100 - 16;	2 - 100 - 16,	3 - 100 - 16	37	9941	4142	00	37	9941	5085	10
1 - 125 - 16,	2 - 125 - 16,	3 - 125 - 16	37	9941	4143	10	37	9941	5086	09
1 - 150 - 16;	2 - 150 - 16,	3 - 150 - 16	37	9941	4144	09	37	9941	5087	08
1 - 175 - 16;	2 - 175 - 16;	3 - 175 - 16	37	9941	4145	08	37	9941	5088	07

4. 900 - 10. 1, 3

Лист

3-38

25511-01

Формат А<sub>4</sub>

Серия 4. 900 - 10 В 1

Листом

Дата № подл. Подпись и дата. Электрон. №

Продолжение

Обозначение фланца	Фланцы из углеродистой и легированной стали.			Фланцы из коррозионно-стойкой стали		
	Коды ОКП					
<b>Круглые фланцы</b>						
1-200-16, 2-200-16; 3-200-16	37	9941	4146 07	37	9941	5089 06
1-225-16, 2-225-16; 3-225-16	37	9941	4147 06	37	9941	5090 02
1-250-16, 2-250-16; 3-250-16	37	9941	4148 05	37	9941	5091 01
1-300-16, 2-300-16; 3-300-16	37	9941	4149 04	37	9941	5092 00
1-350-16, 2-350-16; 3-350-16	37	9941	4150 00	37	9941	5093 10
1-400-16, 2-400-16; 3-400-16	37	9941	4151 10	37	9941	5094 09
1-450-16, 2-450-16; 3-450-16	37	9941	4152 09	37	9941	5095 08
1-500-16, 2-500-16; 3-500-16	37	9941	4153 08	37	9941	5096 07
1-600-16, 2-600-16; 3-600-16	37	9941	4154 07	37	9941	5097 06
<b>Квадратные фланцы</b>						
1-10-16, 2-10-16; 3-10-16	37	9955	4030 03	37	9955	5030 10
1-15-16, 2-15-16; 3-15-16	37	9955	4031 02	37	9955	5031 09
1-20-16, 2-20-16; 3-20-16	37	9955	4032 01	37	9955	5032 08
1-25-16, 2-25-16; 3-25-16	37	9955	4033 00	37	9955	5033 07
1-32-16, 2-32-16; 3-32-16	37	9955	4034 10	37	9955	5034 06
1-40-16, 2-40-16; 3-40-16	37	9955	4035 09	37	9955	5035 05
1-50-16, 2-50-16; 3-50-16	37	9955	4036 08	37	9955	5036 04
1-65-16, 2-65-16; 3-65-16	37	9955	4037 07	37	9955	5037 03
1-80-16, 2-80-16; 3-80-16	37	9955	4038 06	37	9955	5038 02
<b>Круглые фланцы</b>						
1-10-25, 2-10-25; 3-10-25	37	9941	4155 06	37	9941	5098 05
1-15-25, 2-15-25; 3-15-25	37	9941	4156 05	37	9941	5099 04
1-20-25, 2-20-25; 3-20-25	37	9941	4157 04	37	9941	5100 06
1-25-25, 2-25-25; 3-25-25	37	9941	4158 03	37	9941	5101 05
1-32-25, 2-32-25; 3-32-25	37	9941	4159 02	37	9941	5102 04
1-40-25, 2-40-25; 3-40-25	37	9941	4160 09	37	9941	5103 03
1-50-25, 2-50-25; 3-50-25	37	9941	4161 08	37	9941	5104 02
1-65-25, 2-65-25; 3-65-25	37	9941	4162 07	37	9941	5105 01
1-80-25, 2-80-25; 3-80-25	37	9941	4163 06	37	9941	5106 00
1-100-25, 2-100-25; 3-100-25	37	9941	4164 05	37	9941	5107 10
1-125-25, 2-125-25; 3-125-25	37	9941	4165 04	37	9941	5108 09
1-150-25, 2-150-25; 3-150-25	37	9941	4166 03	37	9941	5109 08
1-175-25, 2-175-25; 3-175-25	37	9941	4167 02	37	9941	5110 04
1-200-25, 2-200-25; 3-200-25	37	9941	4168 01	37	9941	5111 03
1-225-25, 2-225-25; 3-225-25	37	9941	4169 00	37	9941	5112 02
1-250-25, 2-250-25; 3-250-25	37	9941	4170 07	37	9941	5113 01
1-300-25, 2-300-25; 3-300-25	37	9941	4171 06	37	9941	5114 00
1-350-25, 2-350-25; 3-350-25	37	9941	4172 05	37	9941	5116 10
1-400-25, 2-400-25; 3-400-25	37	9941	4173 04	37	9941	5117 09

4. 900 - 10, 1, 3

Лист

3-59

Формат А4

22.11.84. 4.900-10.3.

Альбом

Лист № подл. Подпись и дата

Всего листов №

Продолжение

Обозначение фланца	Фланцы из углеродистого и легированного стали		Фланцы из коррозионно-стойкой стали		
	Коды ОКП				
<i>Круглые фланцы</i>					
1-450-25; 2-450-25; 3-400-25	37	9941	4174	03	37 9941 5117 03
1-500-25; 2-500-25; 3-500-25	37	9941	4175	02	37 9941 5118 07
<i>Квадратные фланцы</i>					
1-10-25; 2-10-25; 3-10-25	37	9955	4030	05	37 9955 5030 01
1-15-25; 2-15-25; 3-15-25	37	9955	4040	01	37 9955 5040 03
1-20-25; 2-20-25; 3-20-25	37	9955	4041	00	37 9955 5041 07
1-25-25; 2-25-25; 3-25-25	37	9955	4042	10	37 9955 5042 08
1-32-25; 2-32-25; 3-32-25	37	9955	4043	08	37 9955 5043 05
1-40-25; 2-40-25; 3-40-25	37	9955	4044	08	37 9955 5044 04
1-50-25; 2-50-25; 3-50-25	37	9955	4045	07	37 9955 5045 03

В случае изготовления фланцев с уплотительной поверхностью шип-паз (исполнения 4, 5, 8 и 9) коды ОКП сохраняются.

Серия 4. 900-10 В.1

Альбом

Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №

4. 900-10. 1.3

2554-04

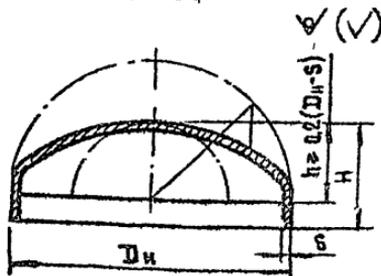
Формат А<sub>4</sub>Лист  
3-60

СЕРИЯ 4. 900-10 Б.1

ЯЛЫВЕН

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные  
на  $P_u \leq 10 \text{ МПа}$  ( $\leq 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 17379-83\*

## Заглушки эллиптические



Пример условного обозначения  
Заглушки  $D_n = 530 \text{ мм}$ ,  $S = 10 \text{ мм}$  из стали 20

Заглушка 530×10 ГОСТ 17379-83\*

То же, из стали 09Г2С:

Заглушка 530×10 - 09Г2С ГОСТ 17379-83\*

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды:

Заглушка П530×10 - 10Г2 ГОСТ 17379-83\*

## РАЗМЕРЫ в мм

Условный проход $D_u$	Внутренний диаметр $D_n$	H	S	Условное давление $P_u$ МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ) не более			МАССА, кг. не более
				Транспортируемые вещества			
				Неагрессив- ные	Средне- агрессивные	Пар и горячая вода	
1	2	3	4	5	6	7	8
25	32	15	2,0	10,0 (100)	—	10,0 (100)	0,1
			3,0	10,0 (100)*			
32	38	20	2,0	10,0 (100)	—	10,0 (100)	0,1
			3,0	10,0 (100)*			
40	45	25	2,5	10,0 (100)	2,5 (25)	10,0 (100)*	0,1
			4,0	10,0 (100)*			
50	57	30	3,0	10,0 (100)	4,0 (40)	10,0 (100)	0,2
			5,0	10,0 (100)*			

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-61

Серия 4 900-10 В.1  
АЛБЕОМ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8
65	76	40	3.5 6.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	10.0 (100) 10.0 (100)*	0.4 0.5
80	89	45	3.5 8.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.6 0.9
100	108	50	4.0 8.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.7 1.3
125	133	55	4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	0.9 2.0
150	159	65	4.5 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.3
200	219	75	8.0 10.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	6.3 (63) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	4.6 5.1
250	273	85	8.0 12.0	6.3 (63) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	5.6 9.2
300	325	100	10.0 12.0	8.0 (80) 10.0 (100)	6.3 (63) 8.0 (80)	6.3 (63) 8.0 (80)	10.5 12.7
350	377	115	9.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	15.1 19.3 26.0
400	426	125	8.0 10.0 12.0** 16.0	6.3 (63) 6.3 (63)* 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 4.0 (40)* 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 4.0 (40)* 6.3 (63) 8.0 (80)	19.4 19.0 22.0 29.3
500	530	150	10.0 16.0** 20.0**	4.0 (40) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63) 8.0 (80)	25.0 40.0 50.0

Заглушки, условное давление которых отмечено знаком\*, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.  
Заглушки, толщина стержни которых отмечена знаком\*\*, изготавливаются только из стали 09Г2С.

Изм. № подл. Изменил и дата  
Изм. № подл. Изменил и дата

4. 900 - 10. 1. 3

25511-01

формат А4

Лист  
3-62

## Заглушки эллиптические-Коды ОКП

Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
32 * 2,0	14 685101 00	14 685120 00
32 * 3,0	14 685101 02	14 685120 02
38 * 2,0	14 685101 04	14 685120 04
38 * 3,0	14 685101 08	14 685120 06
45 * 2,5	14 685101 08	14 685120 08
45 * 4,0	14 685101 10	14 685120 10
57 * 3,0	14 685101 12	14 685120 12
57 * 5,0	14 685101 14	14 685120 14
76 * 3,5	14 685101 16	14 685120 16
76 * 6,0	14 685101 18	14 685120 18
88 * 3,5	14 685101 20	14 685120 20
88 * 8,0	14 685101 22	14 685120 22
108 * 4,0	14 685101 24	14 685120 24
108 * 8,0	14 685101 26	14 685120 26
133 * 4,0	14 685101 28	14 685120 28
133 * 8,0	14 685101 30	14 685120 30
159 * 4,5	14 685101 32	14 685120 32
159 * 8,0	14 685101 34	14 685120 34
219 * 8,0	14 685101 36	14 685120 36
219 * 10,0	14 685101 38	14 685120 38
273 * 8,0	14 685101 40	14 685120 40
273 * 12,0	14 685101 42	14 685120 42
325 * 10,0	14 685101 44	14 685120 44
325 * 12,0	14 685101 46	14 685120 46
377 * 9,0	14 685101 48	14 685120 48
377 * 12,0	14 685101 50	14 685120 50
377 * 16,0	14 685101 52	14 685120 52
426 * 8,0	14 685101 54	14 685120 54
426 * 10,0	14 685101 56	14 685120 56
426 * 12,0	14 685101 58	14 685120 58
426 * 16,0	14 685101 59	14 685120 59
530 * 10,0	14 685101 60	14 685120 60
530 * 16,0	14 685101 62	14 685120 62
530 * 20,0	14 685101 64	14 685120 64

СЕРИЯ Ч. 900-10 В.1

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

4.900-10. 1,3

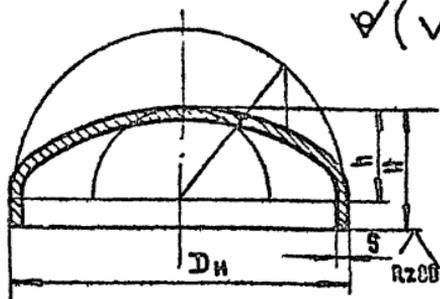
Лист

363

Серия 4.900-10 в 1  
Альбом

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистых сталей на  $R_{\sigma} \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $\approx 25 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-25-77

### Заглушки эллиптические



Размеры, мм				Условное давление $R_{\sigma}$ , МПа ( $\approx \text{кгс/см}^2$ ), не более, для среды		Масса, кг
Ду	Dн	H	S	агрессивных	средне-агрессивных	
				600	630	175
12	2,5 (25)	2,5 (25)	42			
800	820	230	8	1,6 (16)	1,0 (10)	48
			14	2,5 (25)	2,5 (25)	84
1000	1020	290	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	76
			16	2,5 (25)	1,6 (16)	141
1200	1220	340	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	120
			15	1,6 (16)	1,6 (16)	189
1400	1420	400	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	181
			14	1,6 (16)	1,0 (10)	253

Примечание: Допускается изготавливать заглушки из цельного листа (бесшовные).

Пример условного обозначения заглушки  $D_{\text{н}} = 630 \text{ мм}$  и  $S = 12 \text{ мм}$  из стали ВСт 3сп:  
Заглушка 630 x 12 ВСт 3сп ОСТ 36-25-77.

4.900-10.1.3

Лист  
3-64

25514-01

Формат А4

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СВАРНЫЕ ГЛУБЬЕ  $D_y$  ДО 50 мм  
НА  $R_u$  ДО 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>), ГОСТ 36-47-81

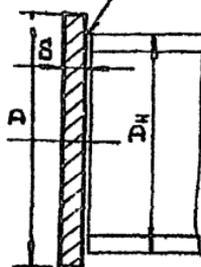
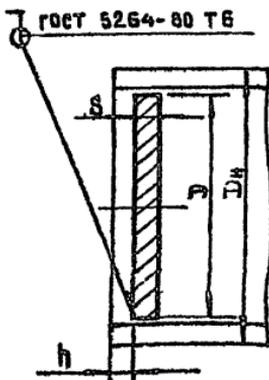
ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ.

Исполнение I

Исполнение II

ГОСТ 5264-80 Т6

ГОСТ 5264-80 Т6



РАЗМЕРЫ, мм, МАССА, кг, И УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ  
ПЛОСКИХ ЗАГЛУШЕК

Dy	D		S	h	P <sub>y</sub> заглушек исп. I, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для вещества		МАССА	
	Исп. I	Исп. II			н <sub>агрес- сивных</sub>	н <sub>еагрес- сивных</sub>	Исп. I	Исп. II
40	37	40	4	6	10,0 (100)	2,5 (25)	0,03	0,06
	35		6	8	—	10,0 (100)	0,05	0,09
50	48	60	8	8	10,0 (100)	6,3 (63)	0,11	0,18
	45		10	8	—	10,0 (100)	0,12	0,22
65	66	80	8	6	6,3 (63)	2,5 (25)	0,21	0,31
	63		10	8	10,0 (100)	6,3 (63)	0,24	0,39
	60		12	—	10,0 (100)	0,27	0,47	
80	75	93	10	8	6,3 (63)	2,5 (25)	0,35	0,53
	76		12	8	10,0 (100)	6,3 (63)	0,45	0,64
	70		16	12	—	10,0 (100)	0,48	0,85
100	102	118	8	6	2,5 (25)	1,0 (10)	0,51	0,69
	96		12	8	6,3 (63)	2,5 (25)	0,68	0,93
	92		16	12	10,0 (100)	6,3 (63)	0,83	1,24

4. 900 - 10. 1.3

Лист

3-65

формат А4

Серия 4-900-10 В.1

Лавров

Изм. по спец. заказу

Подпись и дата

Изм. по спец. заказу

## Продолжение таблицы

Dу	D		S	h	P <sub>y</sub> заглушек исп. I МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для веществ		Масса, кг	
	Исп. I	Исп. II			Неагрес- сивных	Среднеаг- рессивных	Исп. I	Исп. II
125	121	137	12	8	4.0 (40)	2.5 (25)	1.10	1.40
	119		16		12	6.3 (63)	4.0 (40)	1.40
	115		20		10.0 (100)	6.3 (63)	1.63	2.30
150	148	163	12	12	2.5 (25)	1.6 (16)	1.62	1.96
	144		16		4.0 (40)	2.5 (25)	2.04	2.62
200	203	223	16	12	2.5 (25)	1.6 (16)	4.06	4.90
	191		20		4.0 (40)	2.5 (25)	4.50	6.13
250	255	277	10	12	1.0 (10)	0.6 (6)	4.01	4.73
			25		4.0 (40)	2.5 (25)	10.02	11.32

Пример условного обозначения заглушки для трубы Dу 150 мм  
исполнения I толщиной стенки S = 12 мм:  
Заглушка I 150 × 12 от 36-47-81.

Инв. № подл. Подпись и дата  
Власт. инв. №

4. 900 - 10.1.3

Лист

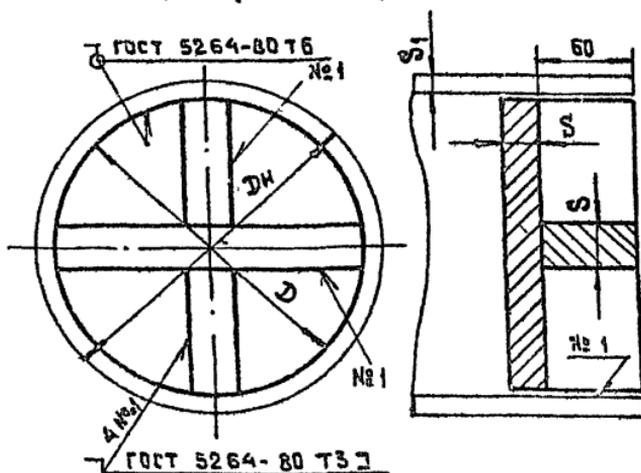
3-66

25511-01

формат А4

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СВАРНЫЕ ТРУБНЫЕ  
 Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) ОСТ 36-48-81

ЗАГЛУШКИ РЕБРИСТЫЕ



РАЗМЕРЫ, мм, МАССА, кг, И УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ  
 РЕБРИСТЫХ ЗАГЛУШЕК

Ду	н	S	Ру МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для неагрессивных и среднеагрессивных веществ	Масса
300	325	20	4, (40)	15
350	377			20
400	426			25
500	530			40

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 РЕБРИСТОЙ ЗАГЛУШКИ НА Ду 300 мм:  
 Заглушка 300 ОСТ 36-48-81.

4. 900 - 10. 1. 3

ИИСТ

3-67

Формат А4

ПЕРЕЧЕНЬ ПЕРЕХОДОВ, ПЛАНИРУЕМЫХ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ГОРДИН - ДЕНЖИКИМ  
ЗАВОДОМ МЗ и МК в 1988г ПОСТ 17378-83 (из строп)

Типоразмеры переходов

Чистый вес, кг

Эксцентрисические

Кат.	57x5-46x4	0,3
"	76x6-57x5	0,7
"	89x3,5-76x3,5	0,6
"	89x3,5-57x3	0,6
"	108x6-89x6	1,0
"	108x4-76x8,5	0,9
"	133x3-108x6	2,6
"	159x4,5-133x4	2,6
"	159x4,5-108x4	2,4
"	159x8-108x6	3,5
"	219x6-159x4,5	3,3
нефт.	273x7-219x6	3,6
"	325x10-273x10	14,6
"	325x10-219x8	14,0

Ст. 20, 10Г2, 09Г2Э

Концентрические

Кат.	76x6-45x4	0,8
"	89x3,5-45x2,5	0,6
"	89x6-57x4	0,9
"	89x6-76x5	0,9
"	108x4-57x3	0,9
"	108x6-76x5	1,1
"	133x5-76x3,5	1,5
"	133x4-89x3,5	1,4
"	159x4,5-89x3,5	2,2
"	159x4,5-108x4	2,3
"	159x8-89x6	3,1
"	159x8-108x6	3,6
"	159x8-133x8	3,6
"	219x6-133x4	4,2
"	219x10-133x8	0,8
"	219x6-159x4,5	4,7
"	219x10-159x8	6,9
нефт.	273x10-159x6	10,2
"	273x7-219x6	0,6
"	273x12-219x10	13,9

4.900 - 10.1.3

25541-01

ПОСТ  
3-68

Серия 4.900-10.1

Име и подл. Подпись и дата. Взам. Лав. Л.



**Перечень**  
**переходов, планируемых изготовлению**  
**Георгиев-Денским заводом МЗ и МК в 1988 году**

(из металлопроката)

Типоразмер переходов	Чистый вес шт. кг.
76x6-38x3	0.5
159x8-57x4	2.6
159x8-76x4	2.6
219x6-57x3	2.9
219x6-76x3.5	2.9
219x6-89x3.5	2.9
219x6-108x4	2.9
273x8-108x4	6.8
273x8-133x4	6.8
325x10-108x4	13.1

ГОСТ 17378-83

Изготавливаются из ст. 20, 10Г2 в обычном исполнении и "для пара и горячей воды"

ИЗВ. И ВОД. ПЛАНСЫ И ДАТА. ВЗЛОМ. ИЛИ. В

4. 900 - 10. 1. 3

Идет  
370

25544-01

Перечень отводов, планируемых к изготовлению  
 предприятиями ГЛАВ УНР на 1988 год ГОСТ 17375-83

Диаметры отводов

Чистый вес 1 шт, кг

через  
 муфты

45x2.5

45x4

57x3

57x5

76x3.5

76x6

89x3.5

89x6

108x4

108x6

114x6

натяжные

133x5

133x8

159x4.6

159x3

159x6

219x8

219x10

273x7

273x10

273x12

325x10

325x16

377x10

377x12

377x16

нефтепроводные

426x10

426x16

530x10

530x12

550x18

630x12

0.3

Ст 20

0.5

ЮФР2С

0.5

ЮФР2

0.8

Для пара и горячей воды

1.0

1.7

1.4

2.4

2.5

3.8

3.8

4.8

8.2

6.4

10.5

8.4

19.9

25.0

30.8

39.4

46.7

54.9

87.3

74.6

89.0

117.0

121.0

173.5

120.0

130.0

185.5

105.5

Серия 4 900-10 В.1

Листом

Имя и фамилия исполнителя работ

4. 900 - 10. 1.3

Лист

3-71

Формат А4

Серия 4.900-10 в.1

### ПЕРЕЧЕНЬ

тройников, планируемых и изготовлению Уральским  
Заводом монтажных изделий в 1988 году

лист 17376-89

(по троб)

Шипоразмер тройников

Чистый вес  
шт. кг

ц. т. 97 х 5	1.0
" 96 х 3.5	1.0
" 70 х 6	0.9
кат. 09 х 6	3.7
" 108 х 6	5.8
" 133 х 6	7.0
пер. 159 х 6	9.0
" 159 х 8	11.0
" 219 х 8	16.4
" 273 х 12	40.9
" 325 х 12	53.0
ц. т. 57х5-45х4	1.0
" 76х3, 5-57х3	1.6
кат. 133х4-108х4	4.1
" 133х6-89х5	7.2
пер. 159х6-108х4	9.5
" 219х8-159х6	18.7
" 325х12-219х8	59.7

стр. 20. 0012С, 1012

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

4.900 - 10. 1.3.

лист  
372

25541-01



# П Е Р Е Ч Е Н Ъ

Зарлушек, планируемых к изготовлению  
Георгиев-Демским заводом МЗМ в 1988 году

№ост 17379-83

(из металлопроката)

Типоразмер зарлушек	Чистый вес 1 шт. кг
45x4.0	0.2
57x5.0	0.3
76x3.5	0.4
76x6.0	0.5
89x3.5	0.6
89x8.0	0.9
108x4.0	0.7
103x8.0	1.3
133x4.0	0.9
133x8.0	2.0
159x4.5	1.5
159x8.0	2.3
219x3.0	4.6
219x10.0	5.1
273x8.0	5.6
273x12.0	9.2
325x10.0	10.6
377x9.0	15.1
377x12.0	19.8
426x8.0	15.4
426x10.0	19.0
426x12.0	22.0
(только из 09Г2С)	
530x10.0	25.0
530x16.0	40.0
(только из 09Г2С)	

Примечание: изготавливаются из ст. 20, 10Г2, 09Г2С в обычном исполнении и для пара и горячей воды

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

374

25544-04

Серия 4. 900 - 10 В.1

Инв.-н.сер. Листы №1 и №2 в 2х экз. в 2х экз. в 2х экз. в 2х экз.

Перечень фланцев, изготавливаемых организацией Глав УралмашБПО  
 "Совместная конструкция" в 1988 году, ст 3

Типоразмеры	Вес 1 шт, кг	Типоразмеры	Вес 1 шт, кг
ГОСТ 12820-80			
Ру 6 Ду 10	0.31	Ру 10 Ду 350	15.85
15	0.33	400	21.56
20	0.53	450	22.76
25	0.64	500	27.7
32	1.01	ГОСТ 12821-80	
40	1.21	Ру 10 Ду 40	1.83
50	1.33	50	2.26
65	1.63	65	3.17
80	2.44	80	3.67
100	2.85	100	4.71
125	3.88	ГОСТ 12820-80	
150	4.39	Ру 16 Ду 10	0.54
200	5.89	15	0.61
250	7.67	20	0.86
350	12.58	25	1.17
300	10.28	32	1.58
400	15.28	40	1.96
450	17.25	50	2.58
500	19.92	65	3.42
Ру 10 Ду 10	0.46	80	3.71
15	0.51	100	4.73
20	0.74	125	6.38
25	0.89	150	7.81
32	1.4	200	10.1
40	1.71	250	14.49
50	2.06	300	17.79
65	2.8	350	22.88
80	3.19	400	31.0
100	3.96	450	39.64
125	5.4	500	57.01
150	6.62		
200	8.05		
250	10.65		
300	12.9		

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-75

Формат А4

СЕРИЯ 4. 900 - 10 1. 1

Альбом

Нав. и подл. Листы и дата. Взам. инв.н.

Берня 4,900-10 В.1

Школьные размеры	Вес / шт. кг
рост 12821-80	
Ру 16 ДУ 40	1.85
50	2.28
65	3.19
80	4.21
100	4.90
рост 12820-80	
Ру 10 ДУ 50 квадратные	1.51
80	2.61
Ру 25 ДУ 20	0.97
25	1.17
32	1.76
40	2.15
50	2.8
65	3.21
80	4.0
100	5.89
125	8.25
150	10.07

Ив. и под. Подпись и дата. БЭЛН. ЖИВ.И.

4.900 - 10.1.3

Ивсг

3-76

15511-01

Перечень опор, планируемых к изготовлению Георгиевским заводом МЗЧМК в 1988 году.

(из металлопродукты)

Напорозмер опор	Чистый вес шт. кг.	
0002-100-89	1.15	ГОСТ 14911-82, ст.3
0002-100-133	1.62	
0002-100-219	3.13	
0002-100-325	7.59	
0002-100-426	7.03	
0003-100-89	2.3	
0003-100-133	3.25	
0003-100-219	6.27	
0003-100-325	15.29	
0003-100-426	14.06	
0003-150-108	4.2	
0003-150-219	7.83	
0003-150-325	18.39	
0003-150-426	17.24	
0002-100-85	2.9	
0002-100-108	3.4	
0002-100-159	5.9	
0002-100-219	8.9	
0002-100-325	20.1	
0002-100-426	25.1	
0002-150-89	2.3	
0002-150-108	4.0	
0002-150-219	10.2	
0002-150-426	29.0	
0003-100-89	4.7	
0003-100-108	4.6	
0003-100-159	7.1	
0003-100-219	11.8	
0003-100-325	24.4	
0003-100-426	32.5	
БЛОКИ 250	12.4	ГОСТ 14097-77 ст.3
350	18.29	
400	20.63	
550	28.07	

4.900 - 10.1.3

Лист  
3-77

Формат А4

Серия 4.900-10.1.3

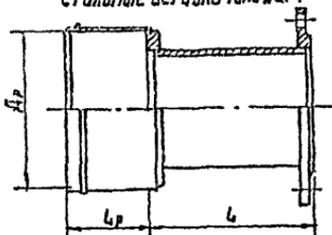
Альбом

Имя и подл. Подпись дата Вод. знак

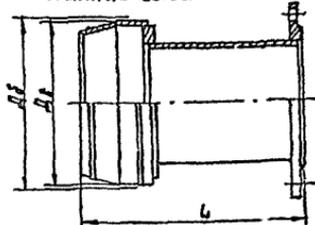
Трубы инсталляционные напорные виброгидропрессованные  
диаметром 500-1600 мм. Стальные вставки

Материал вставок - сталь ВСт3к2

Стальные вставки типа „ВРФ“



Стальные вставки типа „ВФ“



Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Др	Л	Лр	Вставка	Вставка с крепежом
ВРФ 50-0	634	220	135	146	133
ВРФ 50-1				157	121
ВРФ 50-2				181	121
ВРФ 60-0	754	240	185	321	268
ВРФ 60-1				118	223
ВРФ 60-2				137	196
ВРФ 80-1	855	320	195	259	316
ВРФ 80-2				300	250
ВРФ 80-3				270	202
ВРФ 100-1	1175	365	195	410	510
ВРФ 100-2				325	360
ВРФ 100-3				272	299
ВРФ 120-1	1397	415	135	567	740
ВРФ 120-2				463	530
ВРФ 120-3				365	432
ВРФ 140-1	1617	465	225	818	1013
ВРФ 140-2				565	610
ВРФ 140-3				478	530
ВРФ 160-1	1841	485	225	1078	1350

Стальные вставки типа „ВРФ“ (раструб-фланец) предл. значены для соединения втулочного конца инсталляционной трубы с фланцевой арматурой

Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Дв	Дд	Л	Вставка	Вставка с крепежом
ВФ 50-0	610	628	345	123	130
ВФ 50-1				114	142
ВФ 50-2				84	98
ВФ 60-0	730	748	395	185	242
ВФ 60-1				395	196
ВФ 60-2				375	130
ВФ 80-1	850	898	450	225	277
ВФ 80-2				420	221
ВФ 80-3				350	142
ВФ 100-1	1150	1168	560	353	364
ВФ 100-2				430	270
ВФ 100-3				415	242
ВФ 120-1	1370	1390	640	491	605
ВФ 120-2				495	387
ВФ 120-3				425	357
ВФ 140-1	1620	1618	760	668	844
ВФ 140-2				545	494
ВФ 140-3				450	420
ВФ 160-1	1810	1834	525	938	1210

Стальные вставки типа „ВФ“ (втулка-фланец) предл. значены для соединения втулочного конца инсталляционной трубы с фланцевой арматурой

Типовая серия 4.900-1/85, выпуск 1, разработана Сюзьарокаянларпроект'чи,  
репроектирует филиал ЦИП г.Тбилиси

4.900-10.1.3

355М-01

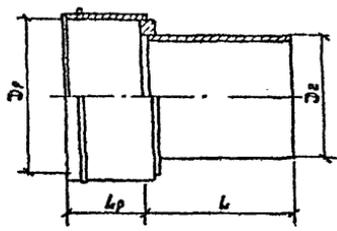
ДЖЕТ

378

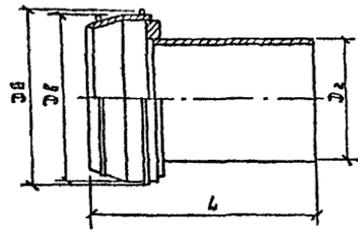
Серия 4 900-10 в.1

**Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные  
диаметром 500-1600 мм  
стальные вставки**

**Стальные вставки типа „ВГ”**



**Стальные вставки типа „ВВ”**



Марка вставки	Размеры, мм				Масса, кг
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>p</sub>	L	
ВРГ 50-0	634	532	185	220	71
ВРГ 60-0	754	655	185	220	95
ВРГ 80-1	955	842	195	220	124
ВРГ 100-1	1175	1048	195	220	200
ВРГ 120-1	1397	1256	195	220	270
ВРГ 140-1	1617	1432	225	225	405
ВРГ 160-1	1841	1632	225	225	470

Марка вставки	Размеры, мм				Масса, кг
	D <sub>В</sub>	D <sub>С</sub>	D <sub>з</sub>	L	
ВВР 50-0	610	628	552	340	57
ВВР 60-0	730	748	635	340	70
ВВР 80-1	930	948	642	345	89
ВВР 100-1	1150	1163	1048	345	140
ВВР 120-1	1370	1390	1266	345	192
ВВР 140-1	1590	1610	1432	363	282
ВВР 160-1	1810	1834	1632	363	332

Стальные вставки типа „ВГ” / раструб-гладкий конец / предназначены для соединения встык концов железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки типа „ВВ” / втулки-гладкий конец / предназначены для соединения раструбного конца железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки рассчитаны на те же нагрузки, что и железобетонные виброгидропрессованные трубы и могут применяться без выполнения поверочного расчета для трубопроводов из этих труб. Стальные вставки разработаны четырех классов. Класс вставок должен приниматься не ниже класса железобетонных труб.

В проекте приняты следующие типы стальных вставок: с железобетонными трубами на резиновых кольцах; с фланцевой арматурой - на болтах; с чугунными трубами - зачеканка; с фасонными частями - на сварке.

Рабочие чертежи труб разработаны в ГОСТ 12581.0-83 и ГОСТ 12588.1-83.

Материалы для проектирования трубопроводов даны в выписке 0.

Стальные вставки могут применяться в трубопроводах из железобетонных труб, изготовляемых по технологии, отличной от виброгидропрессования, если параметры этих труб позволяют использовать вставки в условиях эксплуатации трубопроводов отечественной промышленности.

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 1, разработана Сюзьволокниапроект'ом, распространяет ЦНТП г.Тбилиси

Имя и фамилия, должность и дата, всего листов

4.900-10.1.3

лист 3-75

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРУБ СО СТАЛЬНЫМ СЕРДЕЧНИКОМ ДИАМЕТРОМ 250 - 600 мм.

В типовых конструкциях разработано 14 типов (135 типоразмеров) железобетонных соединительных фасонных частей, позволяющих осуществить ответвления, повороты, отводы и пережиды трубопровода.

С помощью фасонных частей осуществляются все виды соединений железобетонных труб со стальным сердечником между собой и с трубами из других материалов и арматурой на сети, транспортирующей атмосферные, а также грунтовые и производственно-сточные воды, если их химический состав не является агрессивными по отношению к бетону труб и фасонных соединительных частей.

Назначение: Железобетонные фасонные части применяются для подземных трубопроводов из железобетонных труб со стальным сердечником.

Типовая серия 3.820. 2-31 разработана и распространяет Союзгипростройхоз

4.900-10.1,3

АНСТ

3-20

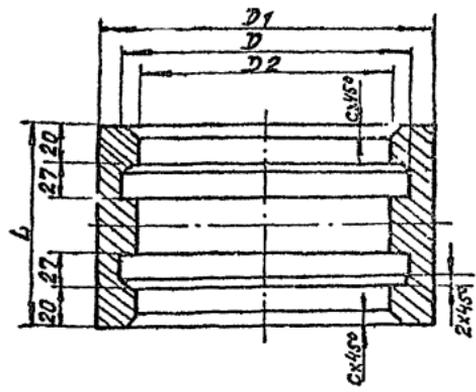
25511-01

Серия 4.900-10 В.1

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Серия 4. 900-10 8.1

**МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАДОРНЫЕ ПО ГОСТ 539-80 КОД ОКП 578610**



Условный проход мм	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА 1 шт. кг				
	D1				D2	D	S				L	САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15
	САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15			САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15					
100	171	175	179	—	127	150	22	24	26	—	140	3,5	3,8	4,5	—
150	219	225	231	—	173	196	23	26	29	—	140	4,6	5,2	5,6	—
200	277	287	297	307	229	252	24	29	34	39	150	6,9	8,2	9,0	9,5
250	329	341	353	—	279	302	25	31	37	—	150	8,7	10,6	11,8	—
300	383	397	411	425	329	352	27	34	41	48	150	11,1	13,8	15,5	17,7
400	501	517	533	549	433	456	34	42	50	58	160	20,1	21,8	25,0	29,0
500	—	626	642	658	534	557	—	48	54	62	160	—	32,8	34,0	36,0

И.В. ПЕРОВА ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. №12/80

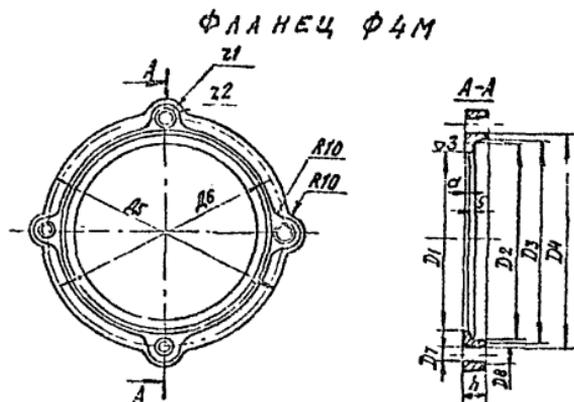
Асбестоцементные муфты подразделяются на следующие типы:  
 муфты типа САМ 6 - для соединения труб класса В10  
 муфты типа САМ 9 - для соединения труб класса В19  
 муфты типа САМ 12 - для соединения труб класса В12  
 муфты типа САМ 15 - для соединения труб класса В15  
 Пример условного обозначения муфты для соединения труб класса В12 диаметром условного прохода 200: САМ 12.200 ГОСТ 539-80

4.900-10.13

Лист 3-81

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ  
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72\*

СЕРИЯ 4.900 10 В.1



ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ		РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ $\phi 4M$ MM												КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	СТАЛЬНАЯ ВЕС, КГ
УСЛОВ. ПРОХ. ДИМ	НАПОР. ДИМ	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	z1	z2	$\alpha$	h		
100	122	125	146	150	160	186	176	14	16	16	14	5	23	3	1,4
150	168	171	194	198	203	236	230	20	22	20	18	6	24	3	2,0
200	224	227	252	256	269	297	291	20	22	20	18	6	24	4	2,7
250	274	278	305	309	319	354	346	24	26	24	22	8	30	4	4,3
300	324	328	357	361	373	408	399	24	26	24	22	8	30	5	5,6
400	427	431	464	469	482	522	508	24	26	24	22	9	34	5	9,0
500	528	533	568	573	585	625	611	24	26	24	22	10	36	5	11,5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДИАМЕТРЫ БОЛТОВ ДЛЯ ТРУБ  $\phi 100-112$ ; ДЛЯ ТРУБ  $\phi 150$  И  $\phi 200-116$ ; ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ-120

4.900-10.1.3

25511-01

КОРЖОВАЯ-КРАКВИНА

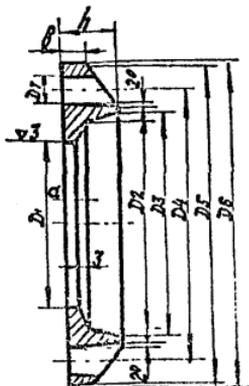
ФОРМАТ А4

ЛНСТ  
3-82

ИЗМЕНЕНИЯ ВСТАВКА 2017-1982

МУФТА И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ  
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17534-72.

ФЛАНЕЦ Ф4



АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ		РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ Ф4, ММ										МАССА
СОЮЗНЫЕ	РАЗЖИМНЫЕ	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	α	β	h	КГ
ПРОХЛОМКАМ, ММ												
100	122	125	146	150	180	218	220	19	5	8	23	2,4
150	168	171	194	198	240	283	285	23	6	9	24	4,0
200	224	227	252	256	295	338	340	23	6	9	24	5,0
250	274	278	305	309	350	393	395	23	8	11	30	7,9
300	324	328	357	361	400	443	445	23	8	11	30	8,5
400	427	431	464	469	515	562	565	26	26	9	12	14,5
500	528	533	568	573	620	667	670	26	26	10	13	20,5

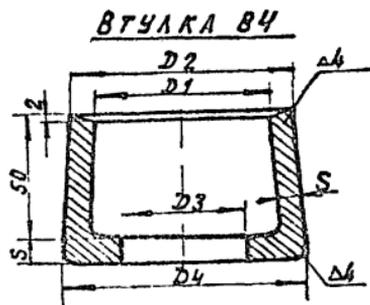
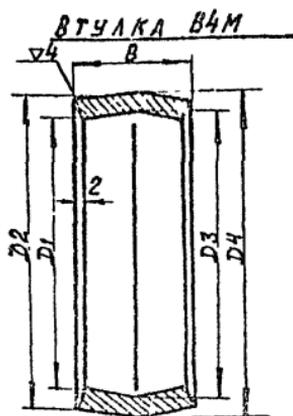
ИЗМЕНЕНИЯ, ПРЕДЛОЖЕННЫЕ ДАТА ВВЕДЕНИЯ

4.900-10.1.3

Лист  
3-83

ФОРМАТ: А4

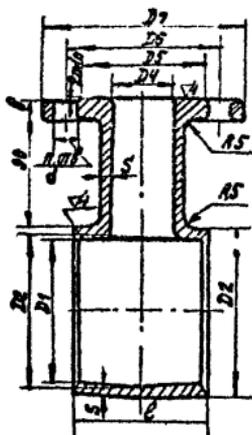
МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ  
 ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО  
 ГОСТ 17584-72.



ТРУБА		РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА 1 ШТ. КГ	
Услов- ный про- ход, мм	Наружный диаметр, мм	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>		B	S	84М 84	
				84М	84	84М	84			84М	84
100	122	125	143	129	100	147	158	50	9	1,3	2,2
150	168	171	191	175	150	195	212	70	10	2,8	3,4
200	224	227	249	231	200	253	268	70	11	4,0	5,0
250	274	278	302	282	250	306	320	80	12	6,9	6,7
300	324	328	354	332	300	368	370	90	13	8,8	8,5
400	427	431	461	436	399	465	482	100	15	14,4	13,8
500	528	533	565	538	498	510	585	100	16	19,5	18,4

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЯ ИЛИ ДУГАКИ ДЛЯ ЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72

ВТУЛКА-ТРОЙНИК ВТЧМ



АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ		РАЗМЕРЫ ВТУЛОК-ТРОЙНИКОВ ВТЧМ, мм											СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ		
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТРУБЫ, мм	КАТЕГОРИЯ КАЧЕСТВА, мм	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	d	h	S	B	Z	мм	мм
100	122	125	143	129	50	102	125	165	20	4	9	17	110	6,0	
100	122	125	143	129	100	158	180	220	20	4	9	19	160	9,0	
150	158	171	191	175	50	102	125	165	20	4	10	17	110	7,5	
150	168	171	191	175	100	158	180	220	20	4	10	19	160	11,8	
150	168	171	191	175	150	212	240	285	24	8	10	21	210	15,5	
200	224	227	249	231	50	102	125	165	20	4	11	17	110	9,8	
200	224	227	249	231	100	158	180	220	20	4	11	19	160	15,2	
200	224	227	249	231	150	212	240	285	24	8	11	21	210	21,3	
300	324	328	354	332	100	158	180	220	20	4	13	19	160	20,7	
300	324	328	354	332	150	212	240	285	24	8	13	21	210	28,3	

4.900-10.1.3

Лист

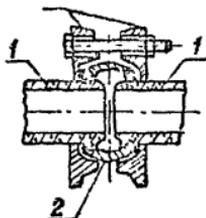
385

КОПИРОВАНА: КРАИНИНА

ФОРМАТ: А4

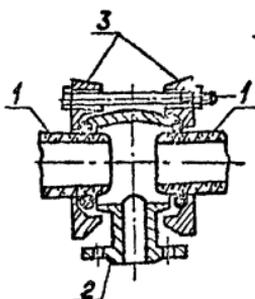
УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ  
ЧУГУННЫМИ ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ.

МУФТА



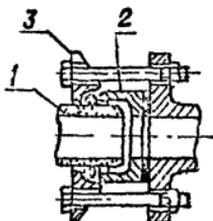
1. ТРУБА
2. ВТУЛКА ВЧМ
3. ФЛАНЕЦ ФЧМ

ТРОЙНИК



1. ТРУБА
2. ВТУЛКА-ТРОЙНИК ВТЧМ
3. ФЛАНЕЦ-ФЧМ

ПОЛУМУФТА



1. ТРУБА
2. ВТУЛКА ВЧ
3. ФЛАНЕЦ ФЧ

ИВБ № 0044 Подпись и дата  
СВЯН ИВБ/ЛВ

4.900-10.1.3

Лист  
3-86

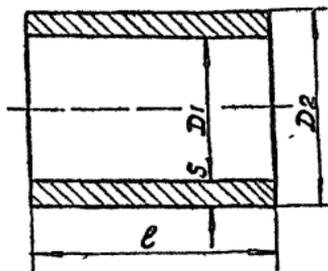
25544-01

КОПИРОВАЛ: КРАКОВИНА

ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4 900-10 8.1

**МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ**  
**по ГОСТ 1839-80 КОД ОКП 578630**



Условн проход мм	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1 шт. руб
	$D_1$	$D_2$	$S$	$e$		
100	140	160	10	150	1	0,295
150	188	212	12	150	2	0,40

**ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ**  
**МУФТЫ ДЛЯ ТРУБ УСЛОВНЫМ**  
**ПРОХОДОМ 150 ММ: БНМ 150 ГОСТ 1839-80**

**МУФТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПО СПЕЦИФИКА-**  
**ЦИИ ЗАКАЗЧИКА КОМПЛЕКТНО С**  
**АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ТРУБАМИ.**

**ПЕРЕЧЕНЬ ЗАВОДОВ - ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ**  
**ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6; 7 РАЗДЕЛА 2**

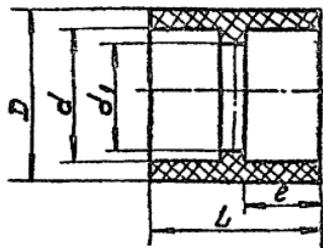
ИЗВ. ПЕРВОЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕС. ИЛИ №

4.900-10.13

ЛИСТ  
3-87

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД)  
ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22 4811

## МУФТЫ



РАЗМЕРЫ, ММ					ТИП	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	Д	L	e				
*20	13	29	35	16	Т	0,012	72,7	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТ- КЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАЙНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,041	126,6	
*40	31	57	55	26		0,074	226,5	
*50	39	72	65	31		0,13	315,2	
63	50	84	48	22	С	0,103	185	САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛИЯЛОВ Г. ОРБЕ, ЛАТВ. ССР

\* МУФТЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ  
ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО  
НАРЯДУ «СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБИТА»

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
МУФТА ТЯЖЕЛОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА 20ММ:  
МУФТА ПВД 20Т ОСТ 6-05-367-74.

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПО-  
РАЗМЕРЫ МУФТ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ  
ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

4.900.-10. 13

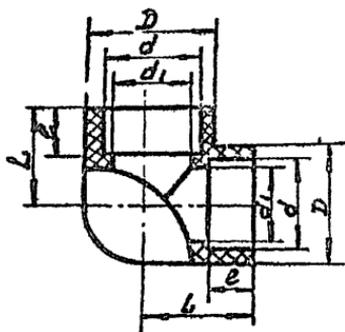
ЛНСС  
3.88

25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД)  
ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКЛ 22-4811

## УГОЛЬНИКИ



РАЗМЕРЫ, ММ					ТИП	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛИ:
d	d <sub>1</sub>	Л	L	ε				
*20	13	29	27	16	Т	0,02	1,0,7	ОЛАННЕСКИЙ ЗАВОД, ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАННЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	39	22		0,06	199,2	
*40	31	57	47	26		0,12	368,2	
*50	39	72	57	31		0,23	533,5	
63	56	84	48	22	С	0,235	460	САУРНЕСКИЙ КОМБУ- НАТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ Г. ОРГЕ, ЛАТВ. ССР

\* Угольники заказываются только при наличии  
фондов на трубы и трубопроводы, согласно  
наряда «Союзглавтрубснабсыт»

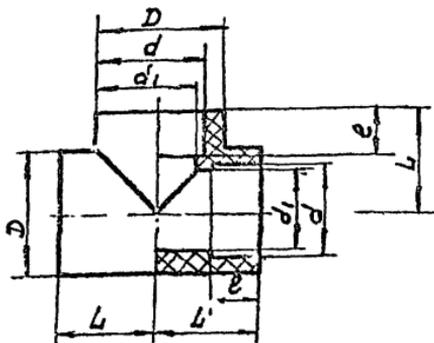
Пример условного обозначения  
Угольник среднего типа диаметром  
раструба d = 25 мм, угольник ИВД 25С  
ОСТ 6-05-367-74

По ОСТ 6-05-367-74 - имеются и другие типо-  
размеры угольников, которые в настоящее  
время промышленностью не выпускаются.

4.900.-10. 1.3

Лист  
3-89

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ  
[ПВД] по ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКЛ 22 4811  
ТРОЙНИКИ



РАЗМЕРЫ, мм					ТИП	МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000шт, руб.	ИЗГОТОВИТЕЛИ:
d	d <sub>1</sub>	D	L	e				
*20	13	29	35	16	Т	0,03	155,4	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАЙНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,09	236,9	
*40	31	57	55	26		0,154	424,3	
*50	39	72	65	31		0,303	567	
63	50	84	48	22	С	0,283	385	САУРИЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ СТРАЙМАТЕРИАЛСБЕ.

\* Тройники заказываются только при наличии фондов на трубы и трубопроводы, согласно наряду «СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБИТА».

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тройник тяжелого типа с диаметром раструба d=40 мм: Тройник ПВД 40 Т ОСТ 6-05-367-74

По ОСТ 6-05-367-74 имеются и другие типы размеров тройников, которые в настоящее время промышленностью не выпускаются

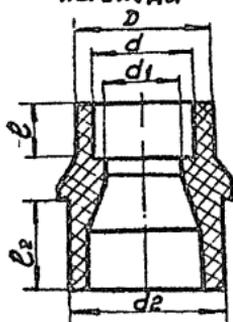
4.900.-10.13

2554-01

лист  
3-90

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ / ПВД/ ДЛЯ НАПОРНЫХ  
 ТРУБ ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22 4811

ПЕРЕХОДЫ



РАЗМЕРЫ ММ					ТНП	МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт руб.	ИЗГОТОВИТЕЛИ	
d <sub>2</sub> x d	d <sub>1</sub>	d	l <sub>2</sub>	l					
50x40	31	57	31	22	Т	0,07	246,2	СЛАЙДЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕ- РАБОТКЕ ПЛАСТМАСС ФАБРИКЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР  САОРИЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ №2 Г. ОГРЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР.	
20x16	13	22	13	11	С	0,005	17		
25x16	13	22	13	11		0,008	20		
25x20	16	27	16	12		0,009	25		
32x25	21	34	21	14		0,017	33		
40x25	21	34	21	14		0,023	35		
50x32	28	43	28	16		0,037	70		
50x40	35	54	35	18		0,042	80		
63x40	35	54	35	18		0,072	125		
63x50	44	67	44	20		0,073	130		
75x50	39	67	39	31		0,091	180		
75x63	56	67	24	22		СП	0,078		185
110x90	82	110	32	28		0,202	380		

Имя, Подпись, Дата, Владелец

4.900-10.1.3

Лист  
3-91

ФОРМАТ: А4

Продолжение

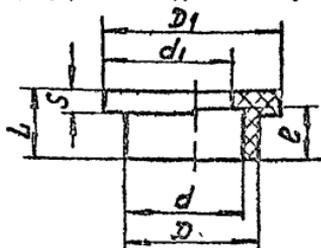
\* ПЕРЕХОДЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ПРИ НАЛИЧИИ ФОНДОВ  
НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО НАРЯДУ  
" СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА."

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ.  
ПЕРЕХОД СРЕДНЕГО ТИПА С ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА  
 $d=50$  мм И ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА  $D=40$  мм  
ПЕРЕХОД ПВД40 ОСТ 6-05-367-74

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПО-  
РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДОВ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ  
ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ / ПВД  
ПО ОСТ 6-05-367-74 Код ОКД 22.4811

ВТУЛКИ ПОД ФЛАНЦЫ



РАЗМЕРЫ, мм							ТИП	МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	L	D <sub>1</sub>	L	S					
*20	13	29	48	19	16	12	Т	0,02	135,3	ДОЛАНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРА- БОТКЕ ПЛАСТИКА Г. ОЛАННЕ, ЛАТВИЙСКАЯ ССР Ф20:Ф32,40,50, ТАЛТ) ДОСАРНЕЖСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ №2 Г. ДРЕ, ЛАТВИЙСКАЯ ССР (Ф25 ТИП С)
*32	25	46	68	25	22	15		0,048	170,5	
*40	31	57	79	29	26	15		0,066	259,9	
*50	39	72	89	34	31	15		0,094	305,2	
63	56	84	102	27	22	12	С	0,047	125	

\* ВТУЛКИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ФОНДОВ НА  
ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО НАРЯДУ  
" СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА."

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:  
ВТУЛКА ПОД ФЛАНЦЫ СРЕДНЕГО ТИПА С ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА  
 $d=30$  мм: ВТУЛКА ПВД30 ОСТ6-05-367-74

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДР. ТИПРАЗМЕРЫ, КОТОРЫЕ  
В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

4.900.-10.13

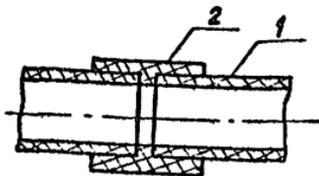
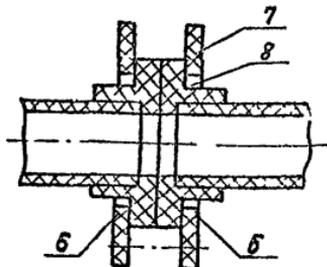
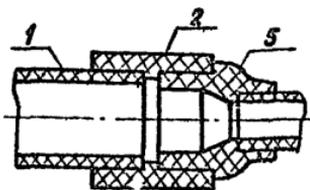
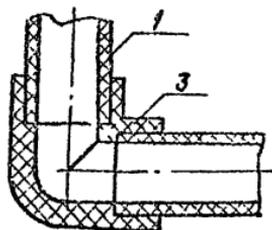
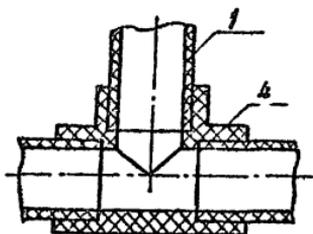
МЕТ  
5-92

2554-01

ФОРМАТ-10

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ОСТ 6-05-367-74



1. ТРУБА; 2. МУФТА; 3. УГОЛЬНИК; 4. ТРОЙНИК; 5. ПЕРЕХОД; 6. ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ;  
7. ФЛАНЕЦ; 8. ПРОКЛАДКА.

4.900-10.13

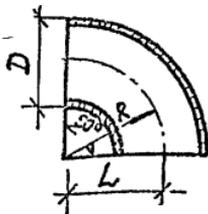
Лист  
3-93

Копировал: КРАИНА

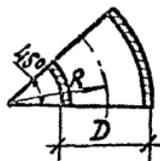
ФОРМАТ: А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ГОСТ 6-19-517-85  
И КОД ОКЛ 22 3118

Отводы 90°



Отводы 45°



РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА 1 ШТ, КГ			
D	L	R	Отвод 90°		Отвод 45°	
			T	C	T	C
63	63	63	0,11	0,08	0,07	0,05
110	110	110	0,59	0,43	0,32	0,25
160	160	160	1,74	1,22	0,97	0,72
225	225	225	4,83	3,45	2,68	1,98

Отводы предназначены для соединения  
напорных труб из ПНД по ГОСТ 18599-83  
методом стыковой сварки на ретым инструментом.  
Диаметры и толщины стенок соответствуют  
размерам труб кз ПНД данного типа.

Пример условного обозначения отвода  
45° ф110 тип Т: отвод 45° 110 Т ГОСТ 6-19-517-85

Изготовитель: КАЗАНСКОЕ ОРДЕНА ОКТЯБРСКОЙ  
РЕВОЛЮЦИИ П.О. "ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ"  
г. КАЗАНЬ.

4.900.-10. 13

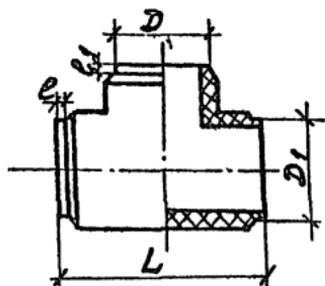
25511-01

ИИСТ

334

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ОСТ 6-19-517-85  
КОД ОКД 22 3118

Тройники прямые



РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, г шт., кг		ИЗГОТОВИТЕЛИ
D	L	e	T	C	
63	120	10	0,25	0,21	П.О., ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ г. КАЗАНЬ
110	225	10	1,5	1,16	
160	325	14	3,89	3,16	
225	478	14	10,3	7,8	

Тройники предназначены для соединения  
напорных труб ПНД по ГОСТ 18539-83 методом  
стыковой сварки нагретым инструментом.  
Диаметры и толщины стенок соответствуют  
размерам труб из ПНД данного типа

Пример условного обозначения тройника  $\phi 110$  типа Т:  
Тройник ПНД 110Т ОСТ 6-19-517-83.

ИЗВ. ПЕРВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

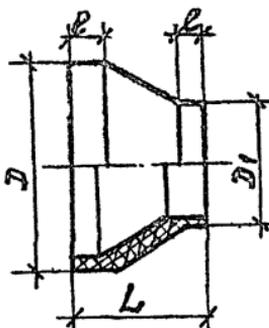
4.900.-10.13

ИЗВ.

395

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)  
ПО ОСТ 6-18-517-85 КОД ОКЛ 22.9118

ПЕРЕХОД



РАЗМЕР, мм				МАССА 1шт. кг		ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ДхД <sub>1</sub>	L	e	e <sub>1</sub>	T	C	
110x63	69	18	9	0,25	0,22	ДУМНИНЧЕСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД. Г. ДУМНИЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.
160x110	64	15	5	0,56	0,40	
225x160	87	20	10	1,3	1,0	
315x225	100	20	10	2,3	1,6	
400x315	104	20	10	3,6	2,5	
500x315	190	20	10	8,3	6,4	
500x400	117	20	10	6,1	4,8	
630x400	224	20	10	—	12,1	
630x500	143	20	10	—	8,7	

1. ПЕРЕХОДЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ  
НАПОРНЫХ ТРУБ ПНД ПО ГОСТ 18598-83 МЕТОДОМ  
СТЫКОВОЙ СВАРКИ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ  
ДИАМЕТРЫ И ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ СООТВЕТСТВУЮТ  
РАЗМЕРАМ ТРУБ ИЗ ПНД ДАННОГО ТИПА  
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЕХОДА  $\phi 315 \times 225$  ТИПА Т;  
ПЕРЕХОД ПНД  $315 \times 225$  Т ОСТ 6-18-517-85.

4.900-10.1.3

АНСТ

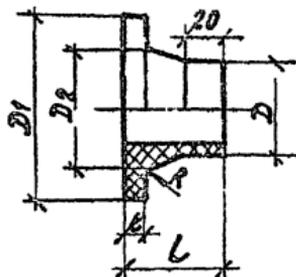
3.96

25541-01

ФОРМАТ: А6

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛУПЛАСТА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ПНД  
ПО ОСТ 6-19-517-85 КОД ОКП 22.9118

ВТУЛКИ ДО ФЛАНЦЫ



РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА 1 ШТ КГ		
D	D1	D2	L	e	R	T	C	СП
63	102	73	50	12	3	0,16	0,15	—
110	158	122	80	20	3,5	0,55	0,45	—
160	212	172	80	28	3,5	1,1	0,79	—
225	268	233	80	40	4,5	1,88	1,31	—
315	370	332	100	50	5,5	4,05	3,15	—
400	482	425	100	50	6	6,93	5,56	—
500	585	526	100	50	7	9,9	7,9	—
630	685	636	100	50	8,5	—	9,3	—
710	800	730	100	55	9,5	—	13,9	12,3
800	905	833	100	55	10	—	18,4	17
1000	1110	1038	100	60	12	—	24,9	18,5

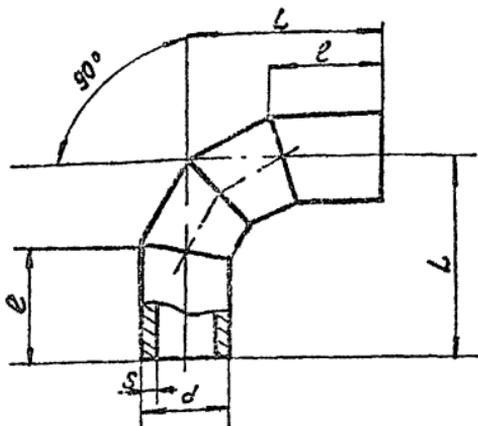
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ВТУЛОК  $\phi$  400 ТИПА С:  
ВТУЛОКА ПНД 400С ОСТ 6-19-517-85  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ  
РЕВОЛЮЦИИ П.О. "ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ"  
Г. КАЗАНЬ

4.900-10. 1,3

АНСУ  
3-97

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАГОРНЫЕ  
 ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)  
 по ТУ 6-19-218-86

ОТВОД 90°



d	S для типа		L	e	МАССА 1 шт., кг	
	С	Т			С	Т
315	17,9	28,7	778	472	22,8	35,0
400	22,7	36,4	900	515	41,9	64,4
500	29,3	45,5	1100	618	79,9	123,3

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 ОТВОДА СВАРНОГО, 90° ТЯЖЕЛОГО ТИПА  
 ДИАМЕТРОМ 315:  
 ОТВОД СВАРНОЙ 90° ПНД 315Т  
 по ТУ 6-19-218-86

Изготовитель: Казанское П.О. „Оргсинтез“  
 г. Казань.

Серия 4.900-10 Б

Имя исполнителя, подпись и дата, взамен №

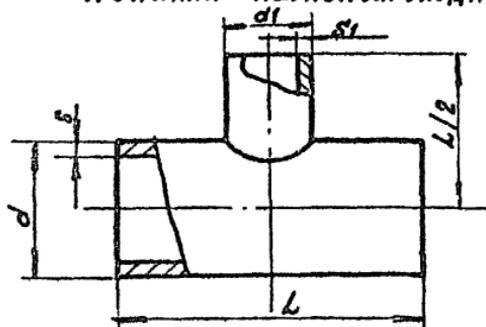
4.900-10.13

Лист  
 3-98

2554-01

формат: А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МАЛОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)  
ПО ТУ 6-19-218-86 КОД ДКА 22.9118  
ТРОЙНИКИ НЕРАВНОПРОХОДНЫЕ СВАРНЫЕ



d	d <sub>1</sub>	ТИП ТРОЙНИКОВ	ТИПЫ ИСПОЛ- НЕНИЙ	s	s <sub>1</sub>	L	МАССА 1шт кг
110	63	C	T/T	10,0	5,8	400	1,4
160	63			14,6	5,8	500	3,6
160	110			14,6	10,0	500	4,0
225	63			20,5	5,8	624	8,5
315	63			28,7	5,8	825	22,0
315	110			28,7	10,8	825	22,0
630	315			35,7	17,4	1030	77,2
630	400	O	C/C	35,7	22,7	1030	81,9
630	500			35,7	28,3	1030	88,7
1000	400	O	CA/C	38,5	22,7	1600	142,2
1000	500		NC	24,4	28,3	1600	153,6
1000	500		CA/C	38,5	28,3	1600	220,6
1000	630		NC	24,4	35,7	1600	172,1
1000	630		CA/C	38,5	35,7	1600	239,2
1000	710		NC	24,4	27,4	1600	166,2
1000	800		NC	24,4	30,8	1600	178,8

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРОЙНИКА  
ДИАМЕТРОМ 110x63 ТЯЖЕЛОГО ТИПА:  
ТРОЙНИК 110x63 T ТУ 6-19-218-86  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ П.О. «ОРГСИНТЕЗ» Г. КАЗАНЬ

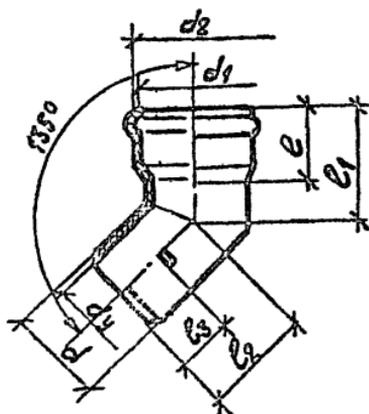
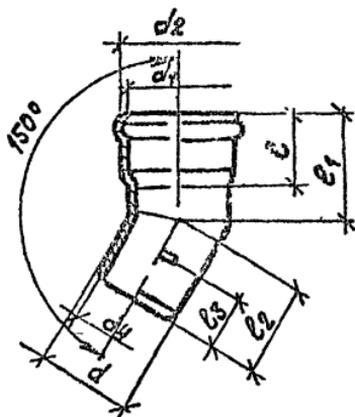
4.900-10.13

Лист

3-98

ФОРМАКА4

Фасонные соединительные части  
канализационные из полиэтилена  
высокой плотности / ПВД / КОД ОКП 22 42 11-  
Отвод 150° по ГОСТ 22689.9-77 Отвод 135°



Условный проход, мм d <sub>у</sub>	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб
	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	e <sub>1</sub> *	e <sub>2</sub> *	e <sub>3</sub>		
Отвод 150°									
50	50	50,6	59,6	41	55	46	32	0,05	180
100	110	110,9	121,5	74	98	86	62	0,23	340
Отвод 135°									
50	50	50,6	59,6	41	62	53	32	0,056	185
100	110	110,9	121,5	74	116	104	62	0,275	380

\*РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Отводы поставляются комплектно с уплотни-  
тельными кольцами.  
Условное обозначение отвода: Отвод 150°-50-ПВД-1  
Изготовитель: Думнинский чугунолитейный завод  
г. Думнинч. Калужской обл.  
САУРЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, ФИЛИАЛ №2  
г. ОГРЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР. (Отвод 150°-100-ПВД-1)

4.900-10.13

Лист  
3-100

3554-01

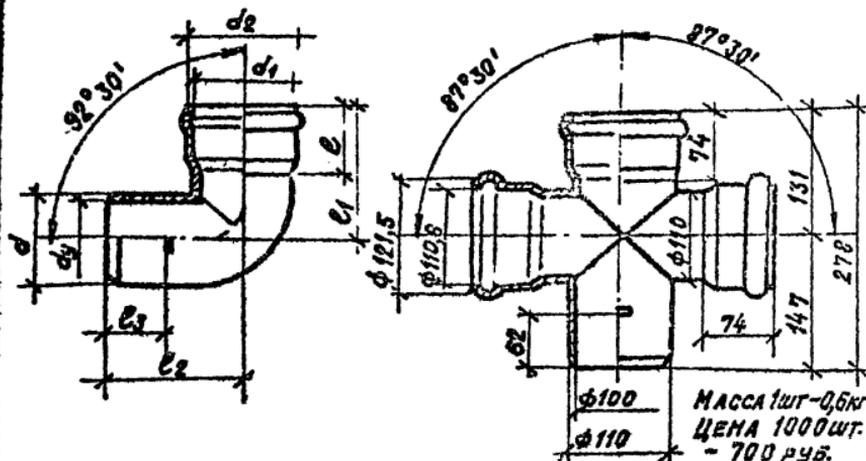
КОРПУС КРАЦАПА

СРМНТ-16

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ, КАНАЛИ-  
ЗАПОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ  
(ПВП)

Отвод 90° по ГОСТ 22689.9-77

Крестовина ПРЯМАЯ  
по ГОСТ 22689.11-77



Условный проход отвода, мм $d_y$	РАЗМЕР, ММ							МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	$d$	$d_1$	$d_2$	$e$	$e_1^*$	$e_2^*$	$e_3$		
50	50	54,8	59,6	41	80	71	32	0,07	175
100	110	110,9	121,5	74	159	147	62	0,35	430

\* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

Отводы и крестовины поставляются комплектно  
с уплотнительными резиновыми кольцами.  
Условное обозначение отвода и крестовины:  
отвод 90°-100-ПВЛ-1  
крестовина К 90-100х100 ПВЛ-1

Изготовитель: Думнический чугунолитейный  
завод, г. Думничи, Калужской обл.

Самаринский комбинат стройматериалов  
Филиал №2 г. Угре, Латвийской ССР  
(отводы 90°-100 ПВЛ-1)

4900.-10.13

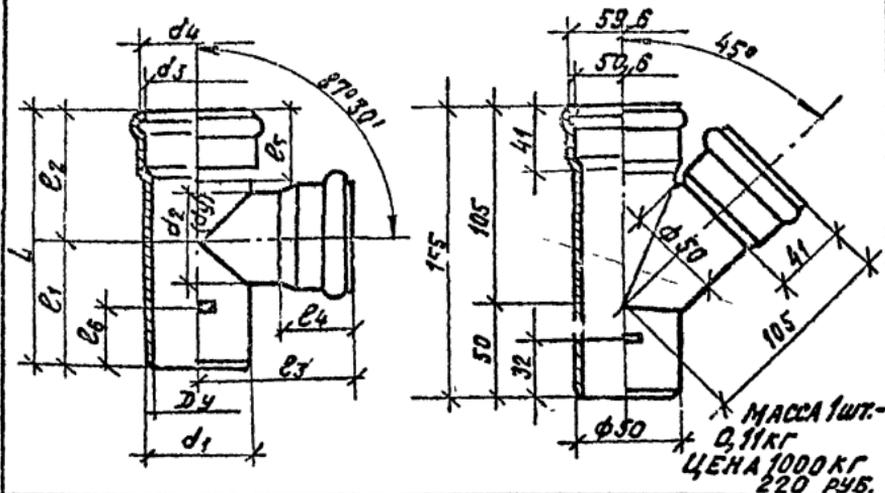
ЛМСХ

3 | 0 | 1

Копирован: Брананна формат А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ.  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ  
ПЛОТНОСТИ (ПВП)

Тройник прямой                      Тройник косой  
по ГОСТ 22639.10-77



Тройник прямой	РАЗМЕРЫ, мм												МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	Духду	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	e <sub>3</sub> *	e <sub>4</sub>	e <sub>5</sub>	e <sub>6</sub>	L*		
50x50	50	50	50,6	53,6	71	67	80	41	41	32	138	0,086	190	
100x50	110	50	110,3	121,5	96	102	107	41	74	62	198	0,28	430	
100x100	110	110	110,9	121,5	147	131	159	74	74	62	278	0,48	540	

\* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ ОПРАВОК

Тройники поставляются комплектно с  
уплотнительными резиновыми кольцами  
условное обозначение Тройника  
Тройник Т 90° - 100x50 - ПВП - 1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМИНСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ  
ЗАВОД г. ДУМИНСКИЙ КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

4.900-10.13

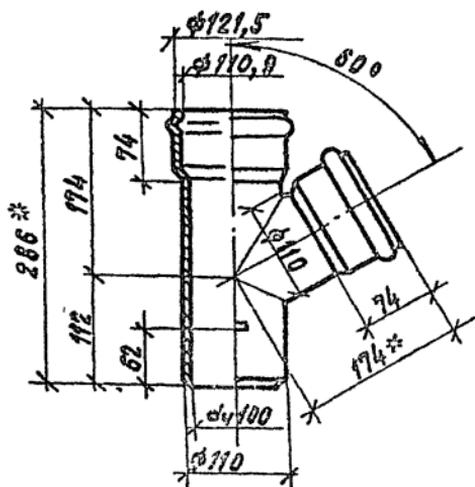
Лист  
3/102

25511-01

Копировал: КРАСНИНА ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ  
ПЛОТНОСТИ (ПВП)

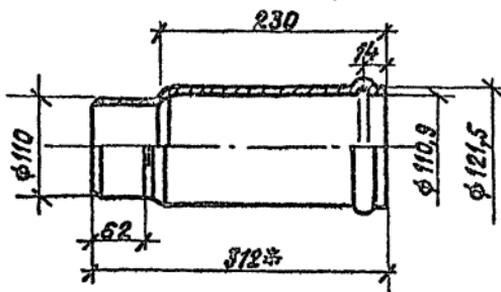
Тройник косой 60° по ГОСТ 22689.10-77



МАССА 1шт.-0,57  
ЦЕНА 1000 шт.-  
695р

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: ТРОЙНИК Т60°-100x100-ПВП-1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ФАНАЛА №2  
Г. ОГРЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР.

ПАТРУБОК КОНДЕНСАЦИОННЫЙ ГОСТ 22689.5-77



МАССА 1шт.-  
0,38 кг  
ЦЕНА 1000 шт.-  
790 руб.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: ПАТРУБОК ПК-100-ПВП-1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМИЧИСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ  
ЗАВОД Г. ДУМИЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

4.900.-10.1.3

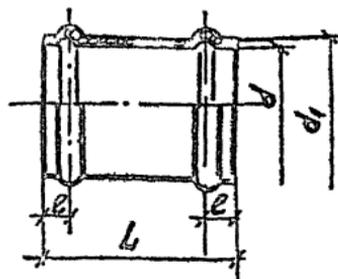
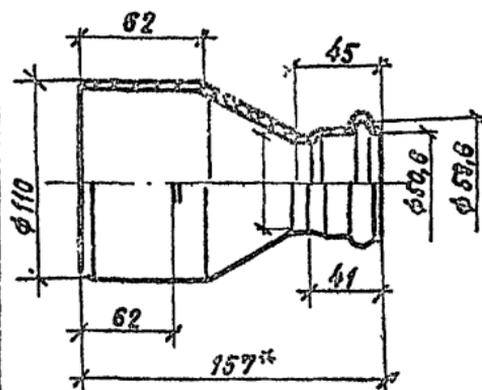
АНСТ

3-63

ФОРМЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПЛАСТИКА  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП).

ПАТРУБОК ПЕРЕХОДЧЫЙ  
ПО ГОСТ 22603.13-77

МУФТА НАДВИЖНАЯ  
ПО ГОСТ 22603.13-77



\*РАЗМЕР ДАН ДЛЯ СРАВКИ

Условный проход	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1000 шт., руб
	$d$	$L_1$	$L$	$e$		
50	50,6	59,6	87	11	0,046	205
100	110,9	121,5	153	14	0,190	315

Муфты и патрубки /поставляются комплектно  
с резиню выжим уплотнительными кольцами.  
Условное обозначение муфты и патрубка переход-  
ного: МУФТА М-50-ПВП-1  
ПЕРЕХОД П-100x50-ПВП-1

Изготовитель:

Думиничский чугунолитейный завод.  
г. Думиничи. Калужской обл.

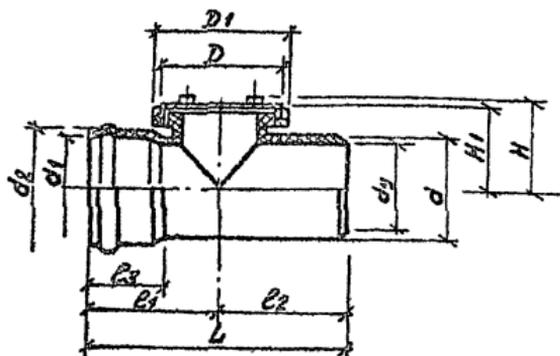
4.900.-10.13

25511-01

Копирода: Крайнина

Формат 1:6

ФЛАНЦОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИ-  
ЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ  
ПЛОТНОСТИ (ПВП)  
РЕВИЗИЯ ГОСТ 22689 15-77



Условный проход $d_y$	РАЗМЕРЫ, ММ											МАССА 1 шт, кг	ДЛИНА 1000 шт, РУБ
	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$e_1$	$e_2$	$e_3$	$L^*$	$H$	$H_1$		
50	50	50,6	59,6	68	72	67	71	41	138	59	55	0,124	340
100	110	110,9	121,5	125	129	131	148	74	271	82	87	0,475	760

\* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

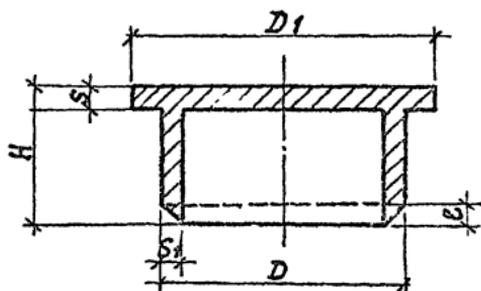
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕВИЗИЯ ДИАМЕТРОМ 100:  
РЕВИЗИЯ Р-100 ПВП-1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНОЛЕННЫЙ  
ЗАВОД Г. ДУМИНИЧИ, КЛАУЖСКОЙ ОБЛ.

4.900.-10.1.3

Лист  
3-100

ФОРМОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИ-  
ЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ  
ПЛОТНОСТИ (ПВП)

Заглушка по ГОСТ 22869.16-77



Условный проход $d_y$ , мм	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	D	D1	S	S1	H	С		
50	50	64	4	3	30	6	0,023	75
100	110	126	5	3,5	60	7	0,124	230

Условные обозначения заглушки:

Заглушка 3-50-ПВП-Г

ИЗГОТОВИТЕЛИ: ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНО-ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД  
г. Думиничи Калужской обл. ;  
САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОО  
ФИНАЛ №2 г. Огре Латвийской ССР

ИНВЕСТИЦИЯ ПОДЛИНСЬ И ДАТА ВЗЯМ ПИВ №

4.900-10.1.3

Лист  
3-100

25511-01

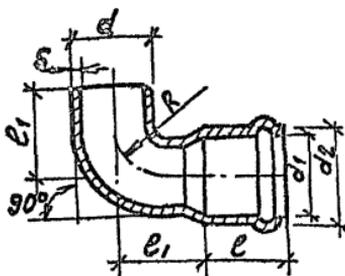
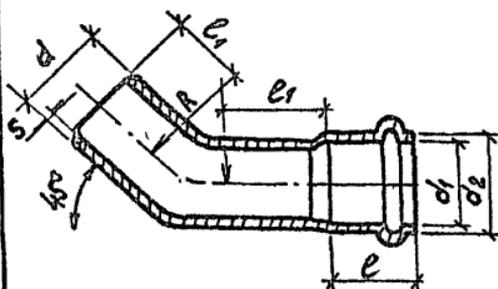
Копировал: Крашала

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ НАПОРНЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ)  
по ТУ 6-19-221-83

КОД ОКП 22 9139  
ОТВОД 90°

ОТВОД 45°



РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА 1 ШТ., КГ		ЦЕНА 1000 ШТ. РУБ.		
d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	S	e	e <sub>1</sub>	R	45°	90°	45°	90°
110	110,8	132,5	5,3	116	174	385	2,6	3,8	3980	5100
160	161	186	7,7	134,5	208	560	6,95	10	10200	14000
315	316,8	351,3	15	184	311	1103	44,5	67	52000	72000

Отводы изготавливаются методом гнутья трубных заготовок, имеющих на одном конце раструб для соединения при помощи резиновых уплотнительных колец, и рассчитаны на максимальное рабочее давление 1 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) при температуре 20°С.

Они предназначены для соединения труб из ПВХ по ТУ 6-19-231-83.

Фасонные части поставляются в комплекте с уплотнительными резиновыми кольцами.

Условное обозначение отвода 90° диаметром 110 мм :  
отвод 90° ПВХ-Р 110-10 ТУ 6-19-221-83

Изготовитель: Броварский завод пластмасс  
г. БРОВАРЫ, КИЕВСКАЯ ОБЛ.

НИЗ ПРОВОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ПРВВЛ

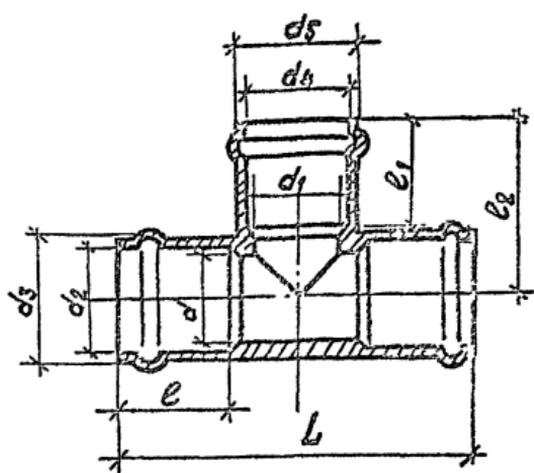
4.800-10.1.3

Лист  
3-107

Серия 4900-40 В 1

Тройник напорный из непластифицированного  
поливинилхлорида (ПВХ)  
по ТУ 6-19-223-83

КОД ОКП 224021



РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
$d \times d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$e$	$e_1$	$e_2$	$L$		
110x110	110,8	132,5	110,8	132,5	114	114	186	375	3,7	8355
110x63	110,8	132,5	63,6	80	114	96	161	328	3,2	8275

Тройники предназначены для соединения напорных  
труб по ТУ 6-19-231-83

Условное обозначение тройника из ПВХ к трубам  
диаметром 110 и 63 : Тройник ПВХ 110x63-10 ТУ 6-19-223-83

Изготовитель: Броварский завод пластмасс  
г. Бровары, Киевская обл.

УНВ НЕ ПОВЕД. ПОДЛ.С. И. ДАТА ВЗАМ. ИИВ.У.

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

4900-10.1.3.

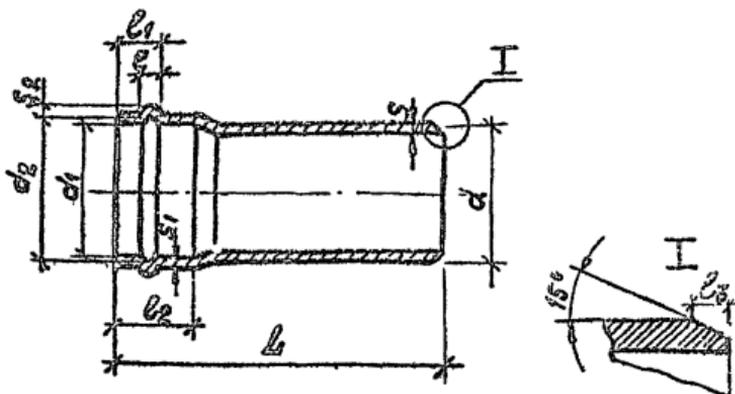
25541-01

Копирова Л. Крапанна

ОБСЛУЖ.

ПАТРУБКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) по  
ТУ 6-19-307-88

КВ.Д. ОКП 224821



РАЗМЕРЫ, ММ											Масса 1 шт. кг	Класс 1000 шт. шт.
d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	s	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	z <sub>3</sub>	L		
50	523	596	3.2	2.9	2.1	7.8	18	38	6	870	0.711	
										970	1.34	
										345	0.61	1.60
										1125	1.39	3070
110	1104	1206	3.2	2.9	2.1	9.1	22	54	6	1215	2.04	6140
										1255	2.10	3170
										1316	2.20	3550
										1500	2.51	3760

Изготовитель: НПО «Пластик» г. Москва

4.900-10.1.3

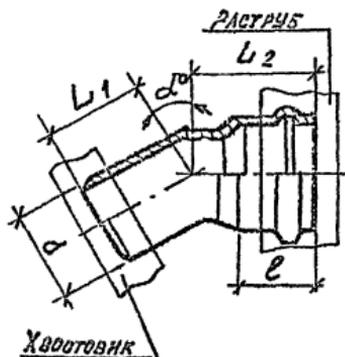
Лист  
3-109

Копировала: Крайнова

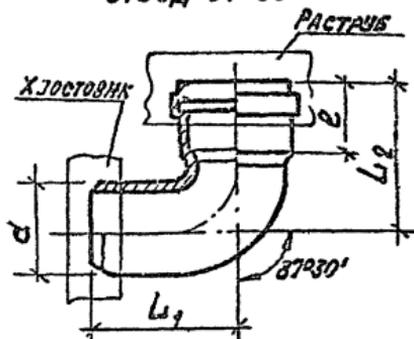
Формат: А4

ФЛЮННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕЭЛАСТИЧНОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
ТУ 6-19-308-86 КОД ОКП 22 4821

Отвод 30°; 45°



Отвод 87°30'



РАЗМЕРЫ, мм				$\alpha^\circ$	МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
d	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	e			
50	53.5	59.5	37	30	0,11	530
110	75	81	51		0,26	800
50	58.5	54.5	37	87°30'	1,15	550
50	76	82	37		0,14	530
110	118	124	51		0,42	1030

Изготовитель: ИПО «Пластик» г. Москва

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37.

4.900-10.1.3

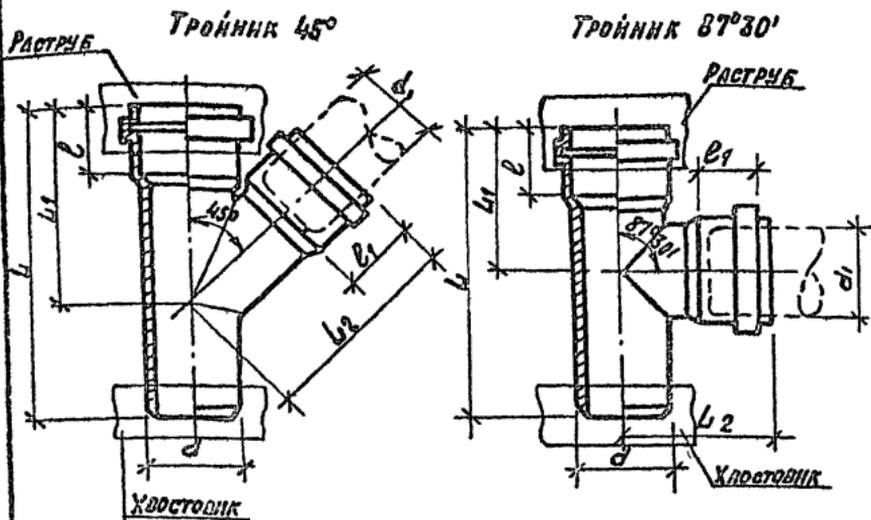
Лист  
3-110

25511-01

Копирова: Крайняя

ФОРМАТ: А4

ФЛАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИ-  
ФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
ТУ 6-19-308-86 КОД ОКП 224821



РАЗМЕРЫ, мм							МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	e	e <sub>1</sub>		
<b>Тройник 45°</b>								
50	50	165	106,5	106,5	37	37	0,21	710
*110	110	286	202	202	51	51	0,61	1890
<b>Тройник 87° 30'</b>								
50	50	152	76,5	76,5	37	37	0,19	690
110	50	182	91	106,5	51	37	0,37	1100
110	110	239	121	121	51	51	0,53	1330

Изготовитель: НПО «Пластик» г. Москва

конструкции раструба и хвостовика даны на листе

\*Тройники 45°  $\phi$  110x110 промышленностью в настоящее время не выпускаются

4.900-10.1.3.

Лист

3-III

Копировал: Крайнина

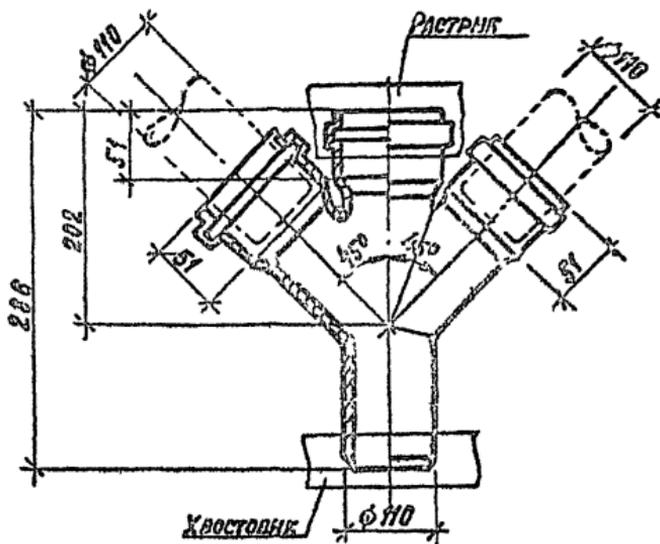
Формат: А4

Серия 4.900-10.01

НПО «ПЛАСТИК» АДРЕС И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ РЕАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТ-  
ФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
ТУ 6-19-308-36 КОД ОКП 224821

КРЕСТОВИНА  $\phi 110 \times 110 \times 110$   $\angle 45^\circ$



МАССА - 0,7 КГ

ЦЕНА ЗА 1000 ШТ. - 2820 РУБ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НПО "Пластик" г. Москва

КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И ХВОСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ

4.000-10.1.3

1554-01

Копиредел: Красильная

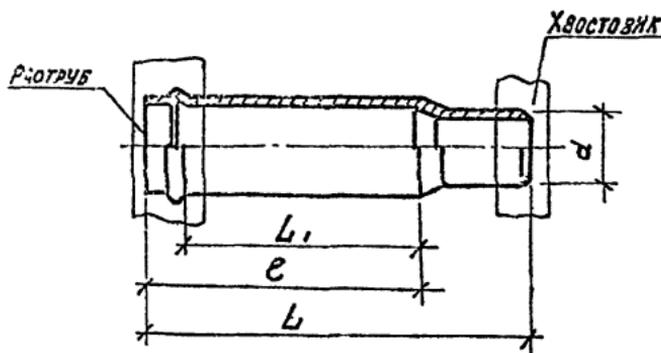
Склад: 13



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ  
НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ)  
по ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 224821

ПАТРУБОК КОМПЕНСАЦИОННЫЙ



РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт. РУБ.
$d$	$L$	$L_1$	$e$		
50	260	184	202	0,22	900
110	280	184	208	0,44	1130

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НПО «Пластик» г. Москва

ПАТРУБКИ  $\phi$  110 В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ  
НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ.

КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И ХВОСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37

4.900-10.1.3

Лист

3-114

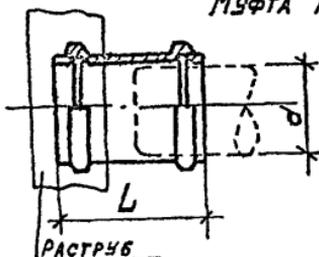
25511-01

Копировал: Крайкина ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 224821

МУФТА НАДВИЖНАЯ



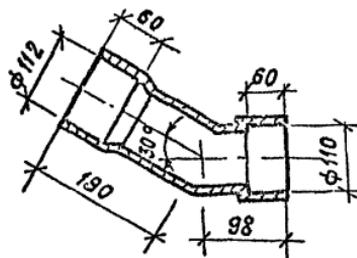
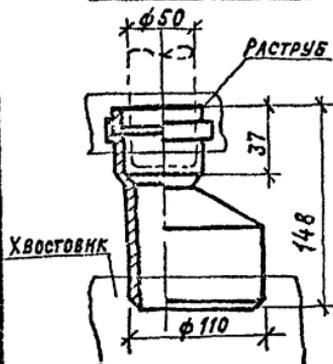
РАЗМЕРЫ, мм		МАССА 1 ШТ. КГ	ЦЕНА 1000 ШТ. РУБ
d	L		
110	145	0,26	1010
*160	172	0,81	1882
*200	212	1,53	2890

Муфта  $\phi 110$  - выпускается НПО „Пластик“ г. Москва

Муфта\*  $\phi 160$ ;  $\phi 200$  в настоящее время промышленностью не выпускаются.

ПЕРЕХОД 110x50

ОТВОД ПРИБОРНЫЙ



МАССА - 0,23 КГ  
ЦЕНА ЗА 1000 ШТ. -  
680 РУБ.

МАССА - 0,49 КГ  
ЦЕНА ЗА 1000 ШТ. -  
1000 РУБ.

Изготовитель: НПО „Пластик“ г. Москва  
Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37

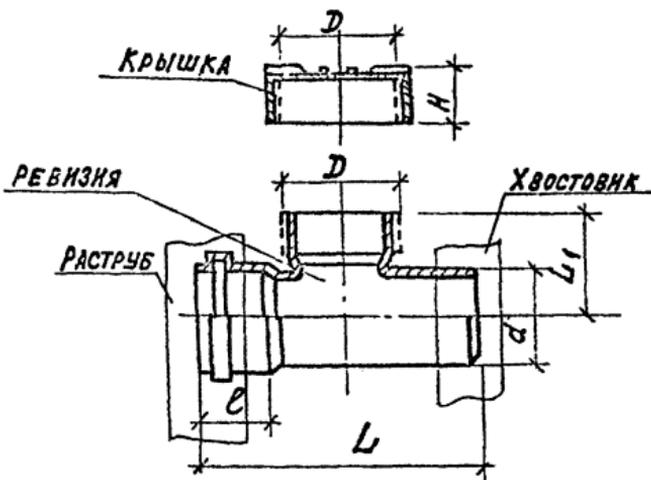
4.900.-10.1.3

Лист  
3-115

Копировал: Кранкина формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ  
НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ)  
по ТУ 6-19-308-36

КОД ОКЛ 22 4821

РЕВИЗИЯ

РАЗМЕРЫ, ММ					РЕВИЗИЯ		КРЫШКА			
РЕВИЗИЯ				КРЫШКА		МАССА 1 ШТ. КГ	ЦЕНА 1000 ШТ. РУБ.	МАССА 1 ШТ. КГ	ЦЕНА 1000 ШТ. РУБ.	
D	d	L	L <sub>1</sub>	l	D	H				
Сп.Тр. 63x3	50	152	50	37	Сп.Тр. 63x3	20	0,12	710	0,03	200
Сп.Тр. 125x6	*110	237	96	51	Сп.Тр. 125x6	33,5	0,44	1260	0,175	550

Изготовитель: НПО «Пластик» г.Москва

\* Ревизии  $\phi$  110 в настоящее время промышленностью  
не выпускаются.

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37

4.900.-10.1.3

Лист

3-116

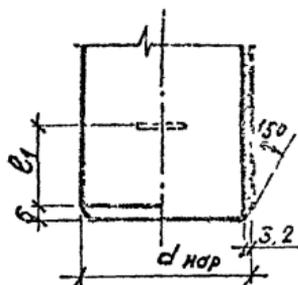
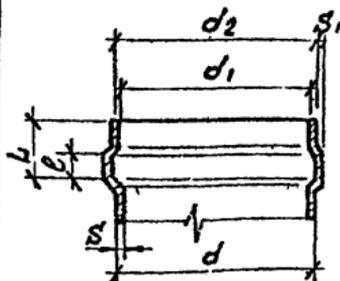
25541-01

Копировал: Краникина

Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
ТУ 6-19-308-86

РАСТРУБ

КОД ОКП 22 4821  
Хвостовик

РАЗМЕРЫ, ММ

$d_{нор}$	$d$	$d_1$	$d_2$	$L$	$l$	$e_1$	$s$	$s_1$
50	56,7	50,3	59,6	17,6	7,8	30	3,2	2,4
110	116,8	110,4	120,6	20,6	9,1	41	3,2	2,4

ИЗБ. НЕДЕЛ. ПОДП. СЪЕДИ. ВАСМ. АН. СЗ.

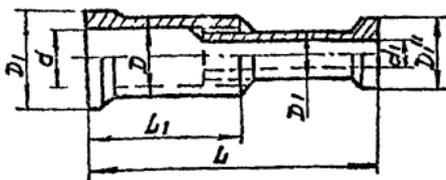
4.900-10.1.3

Аннот.  
3-117

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛНТА ПО,  
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811  
МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

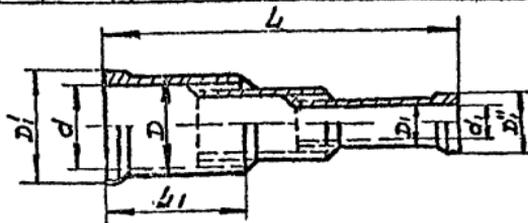
ТИП I



РАЗМЕРЫ, мм.

РАЗМЕРЫ, мм.								МАССА кг	ЦЕНА, 1 кг руб.	ЗАВОД-ИЗГО- ТОВИТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub> '	D <sub>1</sub> ''	L			
80	50	102	126	150	76	98	270	1,8	4,10	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. ВЛАДИМИР ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
100	80	125	150	150	102	126	270	2,5		
150	100	175	210	150	125	150	270	4,1	3,80	
200	150	225	265	150	175	210	270	6,6		
250	200	275	330	180	225	265	320	8,5		
300	250	330	390	190	275	330	340	12,6		
350	300	330	440	350	330	390	600	27,4		

ТИП II



РАЗМЕРЫ, мм.

РАЗМЕРЫ, мм.								МАССА кг	ЦЕНА, 1 кг, руб	ЗАВОД ИЗГОТ- ОВИТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub> '	D <sub>1</sub> ''	L			
100	50	125	150	150	76	98	390	2,9	4,10	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
150	80	175	210	150	102	126	390	4,7		
200	100	225	265	150	125	150	390	7,6	3,80	
250	150	275	330	170	175	210	440	9,5		
300	200	330	390	180	225	265	460	13,5		

4.900-10.13

ЛНСТ  
3-118

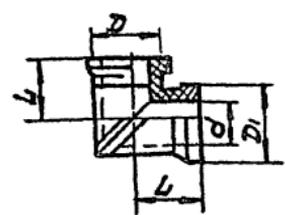
25541-01

КОПИРОВАЛ: КРИАНАНА

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО  
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811

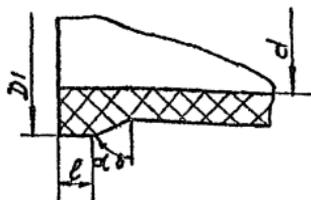
УГОЛЬНИК



Серия 4.900-10.6.1

РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ	ЦЕНА 1 КГ, РУБ.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	D	D1	S	L			
32	50	67	8,5	110	0,6	5,50	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКАЯ ОБЛ.
50	76	98	16	130	1,2	4,10	
80	102	126	12	150	2,2		
100	125	150	12,5	160	3		
150	175	210	12,5	230	6,3	3,80	
200	225	265	12,5	300	10		
250	275	330	12,5	360	17,3		
300	330	390	15	385	25,8		
350	380	440	15	410	33,5		

РАЗМЕРЫ БУРТОВ



РАЗМЕРЫ, ММ

d	D1	l	α°
32	67	12	45
50	98	12	
80	126	15	
100	150	15	
150	210	20	60
200	265	30	
250	330	40	
300	390	45	
350	440	45	

ИЗ КАРДА ИЛИ ДИТА ВЗАМ ИВВ НА

3.900-10.1.3

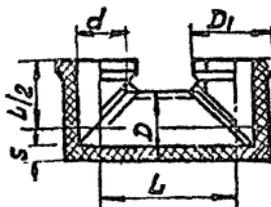
ЛКСУ  
3-119

ФЛОНИНЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ЛФ

ТУ6-05-1170-76

КОД ОКП 225811

Отвод двойной



РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг	ЦЕНА 1 кг, руб.	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
$d$	$D$	$D_1$	$S$	$L$			
32	50	67	8,5	220	1	5,50	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
50	76	98	11	260	2,8	4,10	
80	102	126	12	300	4,2		
100	125	150	12,5	320	6,5	3,30	Г. ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
150	175	210	12,5	460	11,9		
200	225	265	12,5	600	20,5		
250	275	330	12,5	720	31,2		
300	330	390	15	770	46,6		
350	380	440	15	820	48,5		

ИНВ. ПЕРВОЕ ПОДАКТОР. И ДАТА ВСТУПЛЕНИЯ

4 900-10.13

Лист  
3-120

25511-01

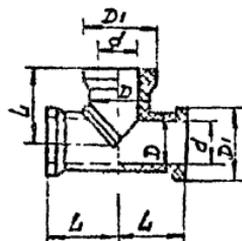
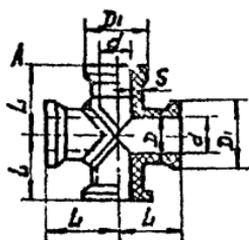
КОМПРОМА КРАСЛИНА

ФОРМАТ А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО  
ТУ6-05-1170-76 КОД ОКЛ 22 5811

КРЕСТОВИНА  
ПРЯМАЯ

ТРОЙНИК  
ПРЯМОЙ



d	D	D1	S	L	МАССА, КГ		ЦЕНА 1 КГ, РУБ.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИ- ТЕЛЬ
					КРЕСТО- ВИНА	ТРОЙНИК		
РАЗМЕРЫ, ММ								
32	50	67	8,5	110	1,0	0,8	5,50	ВЛАДН- МИРСКИЙ ХИМИЧЕС- КИЙ ЗАВОД
50	76	98	11	130	2,2	1,7		
80	102	126	12	150	3,7	2,9		
100	125	150	12,5	160	4,8	4,0	4,10	
150	175	210	12,5	230	10,5	8,3		
200	225	265	12,5	300	18,5	16,3	3,80	Г.ВЛАДИМИР ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ
250	275	330	12,5	300	31,3	25,5		
300	330	390	15	385	43,8	36,8		
350	380	440	15	500	62,5	51,5		

4.900-10.1.3

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА

ФОРМАТ: А4

Серия 4.900-10 в.1

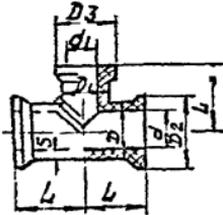
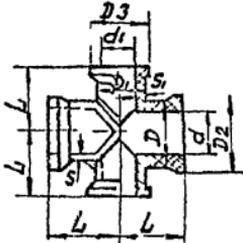
ИЗВ. ИДЕЯ  
ПРОЕКТИРОВАЛ  
ИЗРАБОТОВАЛ

Лист  
3-124

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛАНТА ПО  
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811

Крестовинка  
переходная

Тройник  
переходной



СЕРИЯ 4.900-10 В 1

РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА, кг		ЦЕНА 1 кг РУБ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИ- ТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	S	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	S	L	КРЕС- ТОВИ- НИК	ТРОИ- НИК		
50	32	76	98	11	50	67	8,5	150	1,74	1,6	5,50	ВЛАДИМИР- СКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
80	50	102	126	12	76	98	11		3,1	2,5		
100	50	125	150	12,5	76	98	12	160	3,9	3,5	4,10	
100	80	125	150		102	126			4,4	3,7		
150	80	175	210	12,5	102	126	12,5	230	8,2	7,2	3,80	
150	100	175	210		125	150			8,9	7,5		
200	100	225	265	15	125	150	12,5	300	14	12,5	3,80	
200	150	225	265		175	210			16	14		
250	100	275	330	15	125	150	12,5	360	20	18,5	3,80	
250	100	275	330		225	265			25,5	22,5		
300	100	330	390	15	125	150	12,5	385	28,3	26,5	3,80	
300	150	330	390		175	210			29,7	27,3		
300	250	330	390	15	275	330	12,5	385	39,7	32,5	3,80	
350	100	380	440		125	150			35,5	33,8		
350	150	380	440	15	175	210	12,5	385	37,8	34,8	3,80	

УИВ НЕ ПОДА ПОДЛЮКЪ И СЪСТА 5347 ИВВ №2

4.900-10.1.3

Лист  
3-127

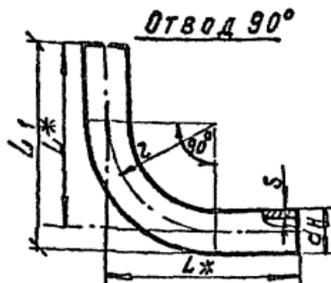
25511-01

Копировал: Кранавла

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8834-86

КОД ОКЛ 592517



Условный проход $d_y$ мм	РАЗМЕРЫ, мм					РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ (кг/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб
	$d_H$	$S$	$L^*$	$L_1$	$Z^*$			
40	45	4,0	260	285	140	0,7(7)	0,30	0,75
50**	67	5,0	300	335	160	0,8(6)	0,73	1
80	93	6,0	320	365	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	250	310	150	0,4(4)	2,79	3,65
150	169	9,5	335	420	—	0,3(3)	4,84	11,45

\* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА 90°  
С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ  $d_y$  50:  
ОТВОД 90°-50 ГОСТ 8834-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П. О. КОСТЮКОВКА

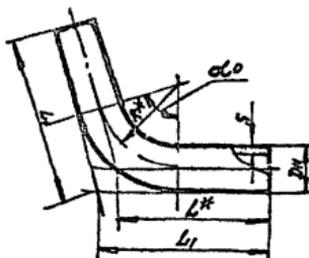
\*\* ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ТАКЖЕ БУЧАНСКИМ  
СТЕКЛЯНЫМ ЗАВОДОМ.  
П. С. БУЧА. КИЕВСКОЙ ОБЛ.

4.900-10.1.3

Лист  
3 из 3

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8894-86

ОТВОД КОД ОКП 592517



Условный проход $d_u$ мм	РАЗМЕРЫ, мм								Рабочее давление $P^*$ МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Масса 1 шт. кг	Цена 1 шт. руб.	
	Дн	S	$\alpha=75^\circ$		$\alpha=60^\circ$		$\alpha=45^\circ$					
			$L_1$	$L^*$	$L_1$	$L^*$	$L_1$	$L^*$				
40	45	4,0	250	230	245	230	190	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	290	265	265	245	220	205	160	0,6(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	320	285	280	255	250	230	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	—	—	275	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

\* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ: ОТВОДА  $60^\circ$   
с условным проходом  $d_u-50$ :  
Отвод  $60^\circ-50$  ГОСТ 8894-86.

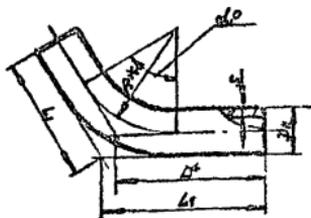
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
г. Гомель п.о. Костюковка.

4.900-10.13

Лист  
3-124

ФАШОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

ОТВОДЫ КОД ОКП 592517



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД dу, мм	РАЗМЕРЫ, мм						РАБОЧ- ДАВ- ЛЕНИЕ, МПа (кг/см²)	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб	
	dн	S	α = 30°		α = 15°					R
			L <sub>1</sub>	L*	L <sub>1</sub>	L*				
40	45	4,0	185	180	185	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	200	190	195	190	160	0,9(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	225	225	195	190	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	260	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

\* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СЛОВАК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ОТВОДА 30° С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ dу-50:  
Отвод 30°-50 ГОСТ 8894-86.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА

НАС НЕВОДА ПРАВИЛІСЬ НА СІМ ВОДІ

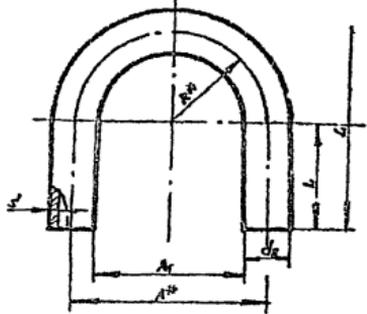
4.900-10.13

Лист  
3-125

Серия 4.900-10 в 1

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8894-86

ОТВОДЫ ДВОЙНЫЕ КОД ОКП 592516



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД, dу мм	РАЗМЕРЫ, мм							РАБОЧАЯ ДАВЛЕ- НИЕ, кг/см²	МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1шт, руб.
	dn	b	L	e	A*	A1	R*			
40	45	4,0	210	100	140	95	70	0,7(7)	0,43	1,5
50**	67	5,5	210	100	150	80	75	0,6(6)	1,24	1,75
80	93	6,5	295	150	190	95	95	0,5(5)	2,14	2,9
100	122	7,0	320	150	220	100	110	0,4(4)	3,72	5,6

\*РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ОТВОДА ДВОЙНОГО УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ  
dу 40:

Отвод двойной 40 ГОСТ 8894-86.

Изготовитель: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ДОМОНОСОВА.  
г. Гомель п.б. Костяковка

\*\* Изготавливаются: БУЧАНСКИМ СТЕКОЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

ИНВЕНТАРЬ ПОСЛЕДНЯЯ И ДАТА: ВСТАВЛЕНА

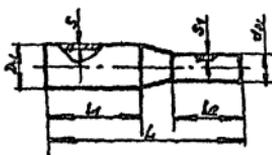
4.900-10. 1.3 лист  
3-126

2554-01

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8894-86

ПЕРЕХОДЫ КОД ОКД 592514



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ		РАЗМЕРЫ, ММ							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	МАССА 1шт, КГ	ЦЕНА 1шт, РУБ.
Dy	dy	DH	dH	S	S <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>			
50	40	67	45	5,0	4,0	300	120	100	0,8(6)	0,2	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	0,87	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	1,15	3,65
100	80	122	93	7,0	5,0	325	130	130	0,4(4)	1,45	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	500	165	130	0,3(3)	11	14,3

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЕРЕХОДА  
ДУ 100 НА ДУ 80:  
ПЕРЕХОД 100/80 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ Д.О. КОСТЮКОВКА

ИЗВ. ПЕРЕХОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАМ. ИЛИ ВНЕШ.

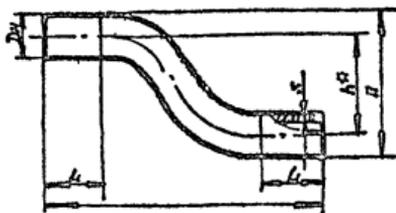
4.900-10.13

Лист  
3-127

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8894-86

Отступы код ОКЛ 592515



Условный проход $d_u$ , мм	РАЗМЕРЫ, мм						РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1шт, руб.
	$d_n$	$s$	$L$	$e$	$H$	$h^*$			
40	45	4,0	375	100	125	80	0,7(7)	0,79	1,5
50	67	5,0	450	110	180	110	0,6(6)	1,23	1,75
80	93	6,5	550	120	235	140	0,5(5)	1,8	2,9
100	122	7,0	500	110	280	160	0,4(4)	3,86	5,6

\* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ОТСТУПА УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ  $d_u$ -80:  
ОТСТУП 80 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА

ИЗВ. № 1084. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ НЕ ВЗ.

4.900-10.13

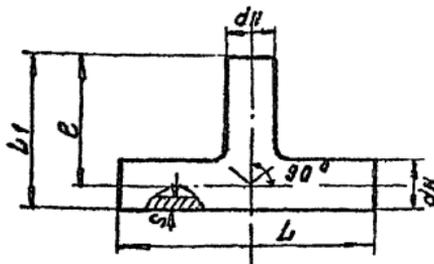
Лист  
3-128

2554-01

ФОРМАТ: А6

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ КОД ОКП 592512



Условный проход $d_u$ , мм	РАЗМЕРЫ, мм					РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб
	$D_H$	$S$	$L$	$L_1$	$e^*$			
40	45	4,0	300	175	150	0,7(7)	0,43	1,1
50	67	5,0	400	235	200	0,6(6)	1,2	1,75
80	93	6,0	475	295	250	0,5(5)	2,24	3,2
100	122	7,0	500	310	250	0,4(4)	3,52	5,65
150	169	9,5	640	470	385	0,3(3)	11,0	14,3

\*РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАЗОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ТРОЙНИКА РАВНОПРОХОДНОГО УСЛОВНЫМ  
ПРОХОДА  $d_u$  80:

ТРОЙНИК 80 ГОСТ 8894-86

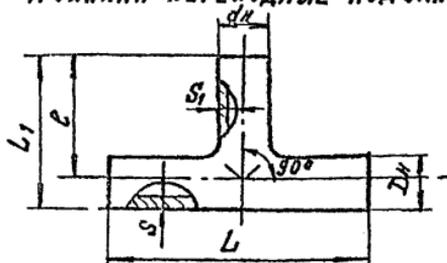
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ Л.О. КОСТЮКОВКА

4.900-10.13

Лист  
3-129

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8894-86  
Тройники переходные КОДА КЛ С32512



Условный проход, мм		РАЗМЕРЫ, мм							РАСЧЕТ-ДАВЛЕНИЕ, МПа (кгс/см²)	МАССА 1шт., кг	ЦЕНА 1шт., руб.
Dy	dy	Dн	dн	S	S1	L	L1	e*			
50	40	67	45	5,0	4,0	400	185	150	0,6(6)	0,97	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	475	245	200	0,5(5)	1,91	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	500	260	200	0,4(4)	2,87	3,2
100	80	122	93	7,0	6,0	500	310	250	0,4(4)	3,16	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	650	460	375	0,3(3)	11,0	14,3

\* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
Тройника переходного с наружными диаметрами Dн 150 : dн 100 :

Тройник 150/100 ГОСТ 8894-86

Изготовитель: Гзмельский ордена Ленина  
стеклянный завод им. Ломоносова.

Имя, Подпись и дата

4.900-10.13

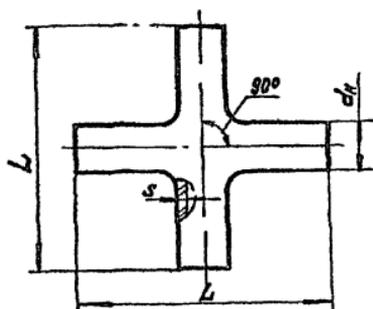
Лист  
3-10

25511-01

ФОРМАТ А6

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8894-89

Крестовины код ОКП 592513



Условный проход dу, мм'	РАЗМЕРЫ, мм			РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1шт, руб.
	dн	S'	L			
40	45	4,0	300	0,7(7)	0,57	1,3
50	67	5,0	400	0,6(6)	1,55	2,1
80	93	6,0	475	0,5(5)	2,87	3,85

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
КРЕСТОВИНЫ УСЛОВНЫМ ПРОХОДАМ dу50:  
КРЕСТОВИНА 50 ГОСТ 8894-77

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА  
ЛЕНИНА СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА.

ИЗВ. НЕ ПОДАЛ. ПОДАТЬ ИЛИ ДАТА ВСТАВКИ ИЛИ ИЛИ

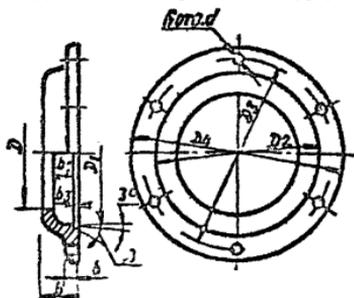
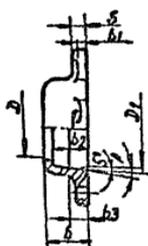
4.900-10.1.3

Лист  
3-В1

ФОРМАТ: А4

Серия 4.900-10 в.1

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ФЛАНЦЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НА ТРИ НАТЯЖНЫХ  
КОЛЬЦА ПО ГОСТ 24185-80 КОД ОКП 947140  
ДЛЯ ТРУБ ДН=45,67,93,122мм ДЛЯ ТРУБ ДН=169мм



Условный проход трубы Д, мм	Наружный диаметр трубы Дн, мм	РАЗМЕРЫ, мм									
		Д	Д1	Д2 для испол- нения		Д3	Д4	d	b	b	b1
				1	2						
40	45	46	61	70	70	88	102	7,6	32	10	8
50	67	68	88	98	98	120	144	10,1	40	12	10
80	93	94	114	126	124	148	172	10,1	40	12	10
100	122	123	145	157	154	180	204	10,1	41	14	12
150	169	170	194	200	200	240	270	12	42	12	—

b2	b3	b	МАССА, кг, не более для испол- нения		Номи- нальный срезь- бчатый борт
			1	2	
13	14	15	16	17	18
26	12	8°	0,56	0,20	6
34	17	11°31'	0,75	0,28	8
34	13	18°	1,20	0,38	8
35	8	18°	1,40	0,41	8
35	11	18°	—	1,40	10

ФЛАНЦЫ МОГУТ БЫТЬ  
ИЗГОТОВЛЕНЫ В ДВУХ  
ИСПОЛНЕНИЯХ:  
1. - ИЗ ЧУГУНА  
2. - ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СЛАВА  
С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБЪЕЗНАЧЕ-  
НИЯ ФЛАНЦА ИСПОЛНЕНИЯ 1  
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТ-  
РОМ Дн=45 мм:  
ФЛАНЦА 1-45. ГОСТ 24185-80

Условное обозначение и дата вставлены

4.900-10.1.3

255М-04

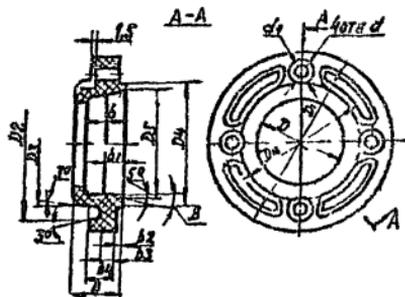
Копировал: Крашанина

Формат: А4

Лист  
3-131

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ.

ФЛАНЦЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ НА ТРИ НАТЯЖНЫХ  
КОЛЬЦА ПО ГОСТ 24186-80



УСЛОВ- НЫЙ ПРО- ХОД ТРУБЫ Д, У, ММ	НАРУЖ- НЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ ДН, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ									НОМИН. ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ СЪЕДИНЕНИЯ
		Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	Д <sub>3</sub>	Д <sub>4</sub>	Д <sub>5</sub>	Д <sub>6</sub>	д	д <sub>1</sub>	
40	45	46	105	96	70	70	61	88	7,6	16	6
50	67	68	135	125	95	96	88	110	10,1	20	8
80	93	94	172	155	120	125	112	148	10,1	20	8

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД ТРУБЫ Д, У, ММ	НАРУЖ- НЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ ДН, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, КГ НЕ БОЛЕЕ
		В	В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	В <sub>3</sub>	В <sub>4</sub>	В	
40	45	32	26	12	5	8	15	8°	0,12
50	67	42	34	17	7	10	20	11°31'	0,27
60	93	42	35	13	7	10	20	18°	0,42

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ФЛАНЦА  
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДН = 45 ММ.

ФЛАНЕЦ 45 ГОСТ 24186-80

4.900-10.1.3.

Копировала: Крайняк

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4 900-10 В.1

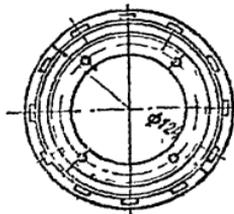
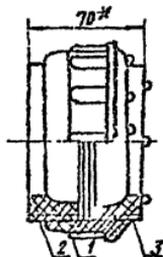
ИВ. НОВОД. ПРАВИЛОСН. ДАТА УСТАВ. ПИР. К.

Лист

3-133

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

МУФТА НА ДВА НАТЯЖНЫХ КОЛЬЦА ПО  
ГОСТ 24187-80 КОД ОКП 947140



1- СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО.

2. ЛЕВАЯ ПОЛУМУФТА.

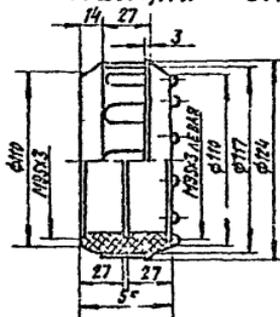
3. ПРАВАЯ ПОЛУМУФТА

МАССА-0,43 КГ, НЕ БОЛЕЕ

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ МУФТЫ  
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ  $D_n = 67$  мм.  
МУФТА 67 ГОСТ 24187-80

1. КОНСТРУКЦИЯ СТЯЖНОГО КОЛЬЦА

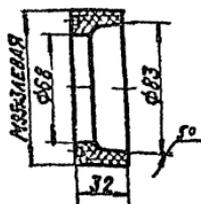


МАССА-0,29 КГ, НЕ БОЛЕЕ.

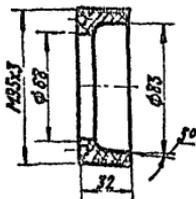
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
СТЯЖНОГО КОЛЬЦА ДЛЯ МУФТЫ 67:  
КОЛЬЦО СТЯЖНОЕ 67 ГОСТ 24187-80

КОНСТРУКЦИЯ ПОЛУМУФТ ДАНА НА ЛИСТЕ 55

## 2. Конструкция левой полумуфты



## 3. Конструкция правой полумуфты

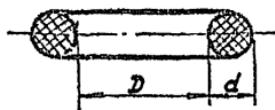


МАССА - 0,10 кг, НЕ БОЛЕЕ

МАССА - 0,10 кг, НЕ БОЛЕЕ

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕВОЙ (ПРАВОЙ) ПОЛУМУФТЫ  
ДЛЯ МУФТЫ 67: ПОЛУМУФТА ЛЕВАЯ (ПРАВАЯ) 67 ГОСТ 24189-80

КОЛЬЦА НАТЯЖНЫЕ - ПО  
ГОСТ 24189-80



Условный проход, Ду	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, ДН	D	d	МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ
40	45	34	10	0,013
50	67	53	12	0,026
80	93	73	14	0,034
100	122	90		0,057
150	169	135	22	0,100
		150		0,300

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КОЛЬЦА ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ  
ДИАМЕТРОМ ДН=45 мм, d=10 мм: Кольцо 45x10 ГОСТ 24189-80

4. 900-10.1.3.

Лист  
3-135

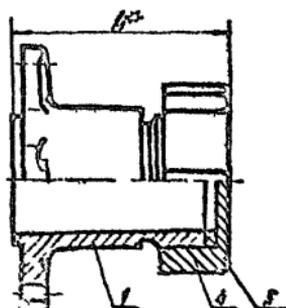
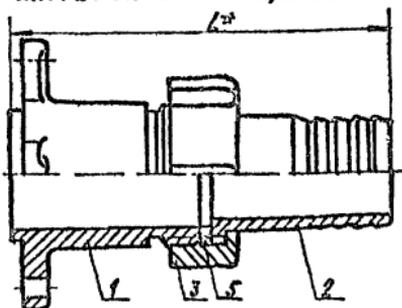
Копировал: Краванин ФОРМАТ: А4

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ

ПАТРУБКИ ПО ГОСТ 24190-80 КОД ОКП 947140

Исполнение 1  
ПАТРУБК СО ШТУЦЕРОМ

Исполнение 2  
ПАТРУБК С ЗАГЛУШКОЙ



1. ПЕРЕХОДНИК: 2 - ШТУЦЕР: 3 - НАКЛОННАЯ ГАЙКА:  
4 - ЗАГЛУШКА: 5 - ПРОКЛАДКА.

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Условный проход Dy	Наружный диаметр трубы Dн	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг, не более	
		L			
		ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
		1	2	1	2
40	45	174	90	0,46	0,4
50	67	195	101	0,80	0,7
80	93	215	102	1,50	1,1
100	122	255	131	2,50	2,0
150	169	—	155	—	4,3

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПАТРУБКА  
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Dн=45 мм  
ИСПОЛНЕНИЕ 1.

ПАТРУБК 1-45 ГОСТ 24190-80

ИСПОЛНЕНИЕ 2: ПАТРУБК 2-45 ГОСТ 24190-80

ДЕТАЛИ ПАТРУБКОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ.

4 900 - 10. 1. 3.

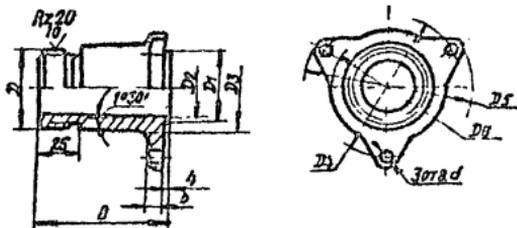
Лист

3-136

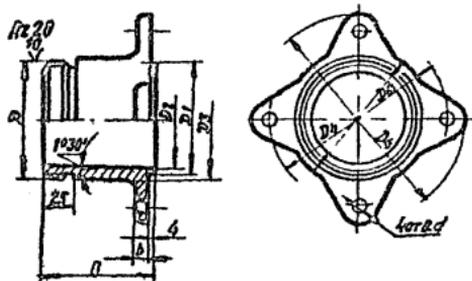
2554-01

Копировал: Крайнина Формат: А4

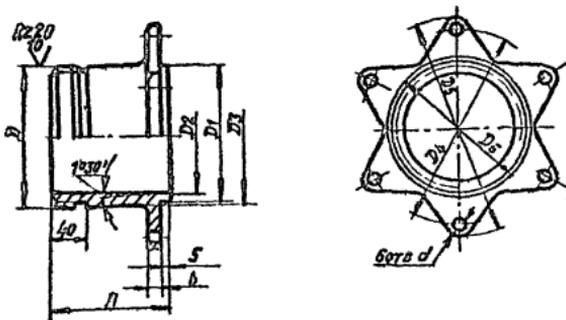
1. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНИКА  
ДЛЯ ТРУБ  $DH=45\text{ мм}$



ДЛЯ ТРУБ  $DH=67,93,122\text{ мм}$



ДЛЯ ТРУБ  $DH=169\text{ мм}$



ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНИКОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 58

4.900-10.1.3.

Лист  
3-137

Копировала: КРАИАННА

ФОРМАТ А4

Серия 4 900-10 д. 1

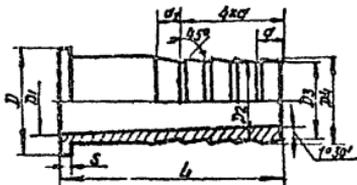
ЛИСТ ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ ДАТА ВСТАВКА

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Условный диаметр переходника трубы, мм	Наружный диаметр трубы, мм	РАЗМЕРЫ, мм										Масса, кг не более
		$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$d$	$B$	$b$	
40	45	M48x2	45	35	50	88	102	68	7,6	80	9	0,28
50	67	M68x3	67	56	70	120	144	95	10,1	90	10	0,49
80	93	M95x3	93	81	96	148	172	116	10,1	90	11	0,70
100	122	M125x3	122	107	130	180	204	148	10,1	120	11	1,30
150	169	M170x3	169	152	175	250	280	186	12,1	140	12	3,50

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЕХОДНИКА  
 ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ  $D_n = 45$  мм  
 ПЕРЕХОДНИК 45 ГОСТ 24190-80

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ШТУЦЕРА



Условный диаметр переходника трубы, мм	Наружный диаметр трубы, мм	РАЗМЕРЫ, мм							Масса, кг не более
		$D$	$D_1$	$D_2=D_3$	$D_4$	$L$	$S$	$d=d_1$	
40	45	45	28	34	36	90	4	10	0,10
50	67	67	46	52	54	100	5	14	0,16
80	93	90	69	79	82	120	5	15	0,48
100	122	120	94	106	110	130	5	15	0,80

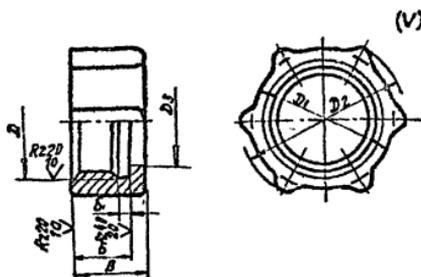
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ШТУЦЕРА  
 ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ  $D_n = 45$  мм:  
 ШТУЦЕР 45 ГОСТ 24190-80

4. 900-10. 1. 3

Лист

3-38

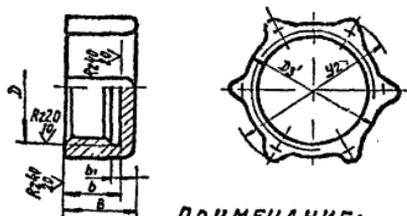
### 3 Конструкция и основные размеры накидной гайки



Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн мм	РАЗМЕРЫ, мм							Масса, кг не более
		Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	Д <sub>3</sub>	В	в	в <sub>1</sub>	
40	45	М48х2	58	68	37	29	23	4	0,065
50	67	М68х3	80	90	55	29	23	6	0,132
80	93	М95х3	106	116	83	32	25	6	0,220
100	122	М125х3	137	147	112	32	25	6	0,300

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКИДНОЙ ГАЙКИ ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн=45 мм: ГАЙКА 45 ГОСТ 24190-80

### 4 Конструкция и основные размеры заглушки



ПРИМЕЧАНИЕ:  
РАЗМЕРЫ ЗАГЛУШКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 60

4.900-10.1.3

КОПИРОВАЛ: КРАЙНИНА ФОРМАТ: А4

Серия 4.900-10 в.1

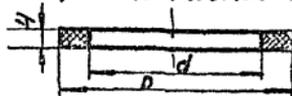
ПРИБ. НЕ ПОДЛЕЖАТ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ. №

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Услов проход трубы Дх мм	Наружный диаметр трубы Дн	РАЗМЕРЫ, мм						Масса, 1 шт, кг
		Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	В	В	В <sub>1</sub>	
40	45	M18x2	58	68	29	23	4	0,09
50	67	M68x3	80	90	29	23	6	0,17
80	93	M95x3	106	116	32	25	6	0,30
100	122	M125x3	137	147	32	26	6	0,46
150	169	M170x3	190	200	45	35	6	0,75

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГЛУШКИ  
 ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн = 45 мм:  
 ЗАГЛУШКА 45 ГОСТ 24190-80

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДОК



Условный проход трубы Дх мм	Наружный диаметр трубы Дн, мм	РАЗМЕРЫ, мм			Масса 1 шт. кг
		Д	d	H	
40	45	44	35	4	0,006
50	67	64	53	5	0,008
80	93	90	81	5	0,016
100	122	120	108	5	0,020
150	169	167	155	5	0,022

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 ПРОКЛАДКИ ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ  
 ДИАМЕТРОМ Дн = 45 мм:  
 ПРОКЛАДКА 45 ГОСТ 24190-80

4. 900-10.1.3

Лист  
3-190

25511-01

Формат: А4