

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-137.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $13-150 \text{ м}^3/\text{ч}$,
НАПОРОМ 8-60М ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0М
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом 4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1990 года

Заказ № 3524 Тираж 1100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-137.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 М³/Ч, НАПОРОМ 8-60 М
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 4
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОВ

АЛЬБОМ 1 (из тп.902-1-136.88)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
АЛЬБОМ 2 (из тп.902-1-136.88)	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	АЛЬБОМ 6 (из тп.902-1-136.88)	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ
	ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ		АТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	АЛЬБОМ 7 (из тп.902-1-136.88)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 3	1.	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ: ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ.	АЛЬБОМ 8 (из тп.902-1-136.88)	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
	КЖ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 10 (из тп.902-1-136.88)	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КМ1	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 11	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
	КЖ1И	ИЗДЕЛИЯ			
	АРИ	ИЗДЕЛИЯ			
АЛЬБОМ 4		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ			
	КЖ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
	КМ2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
	КЖ2И	ИЗДЕЛИЯ			

ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:
СЕРИЯ 7.902-4 БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 Л.

РАСПРОСТРАНИТЕЛЬ ЦИТП (ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ)

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 19.07.88 №46

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

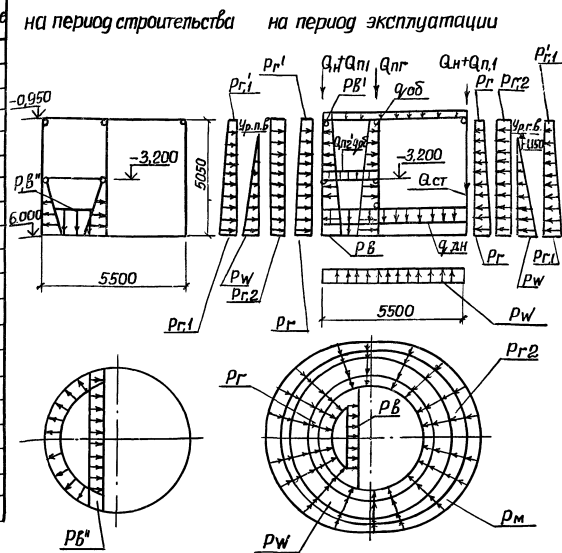
Г.А. БОНДАРЕНКО
В.С. ЛЯЛЮК

Льбом 4

**Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта марки КЖ2**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -5,700, -3,000. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части	
4	Плита дна ПДМ1. Общий вид и схема армирования	
5	Плита дна ПДМ1. Схема расположения каркасов. Специ- фикация	
6	Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид	
7	Стена СТМ1. Схема армирования	
8	Стена СТМ2. Схема армирования	
9	Стены СТМ1, СТМ2. Спецификация	

Схемы расчетных нагрузок



**Ведомость ссылочных и прилагаемых
документов**

Обозначение	Наименование	Приме- чание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержне- вой арматуры диаметром до 40мм	
1.400-15. Вып. 0,1	Унифицированные заклад- ные изделия железобетон- ных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
5.900-2	Сальники надбные Ду50-1400мм для пропуска труб через стены	
	Прилагаемые документы	
902-1-137.88-КЖ2И	Изделия	
902-1-137.88-КЖ2ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта мар- ки КЖ. Монолитные	Льбом 8

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеча- ние
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	

Способ производства	Граниты	Расчетная толщина поверхности части	Нагрузки от собств. веса в условиях эксплуатации																Угол от- кратковр.																																											
			Постоянные																																																											
Сорт	Сорт	Сорт	Qн	Qст	Qдн	Qп1	Qп2	Qп3	Pг	Pг1	Pг2	Pв	Pп1	Pп2	Pп3	Pп4	Pп5	Pп6	Pп7	Pп8	Pп9	Pп10	Pп11	Pп12	Pп13	Pп14	Pп15	Pп16	Pп17	Pп18	Pп19	Pп20	Pп21	Pп22	Pп23	Pп24	Pп25	Pп26	Pп27	Pп28	Pп29	Pп30	Pп31	Pп32	Pп33	Pп34	Pп35	Pп36	Pп37	Pп38	Pп39	Pп40	Pп41	Pп42	Pп43	Pп44	Pп45	Pп46	Pп47	Pп48	Pп49	Pп50
5,05	(46,9)	(30,1)	(1,4)	(29,7)	(3,1)	(27,3)	(16,3)	(6,02)	(0,8)	(2,6)	(8)	(6,0)	(9,5)	(1,4)	(28)																																															

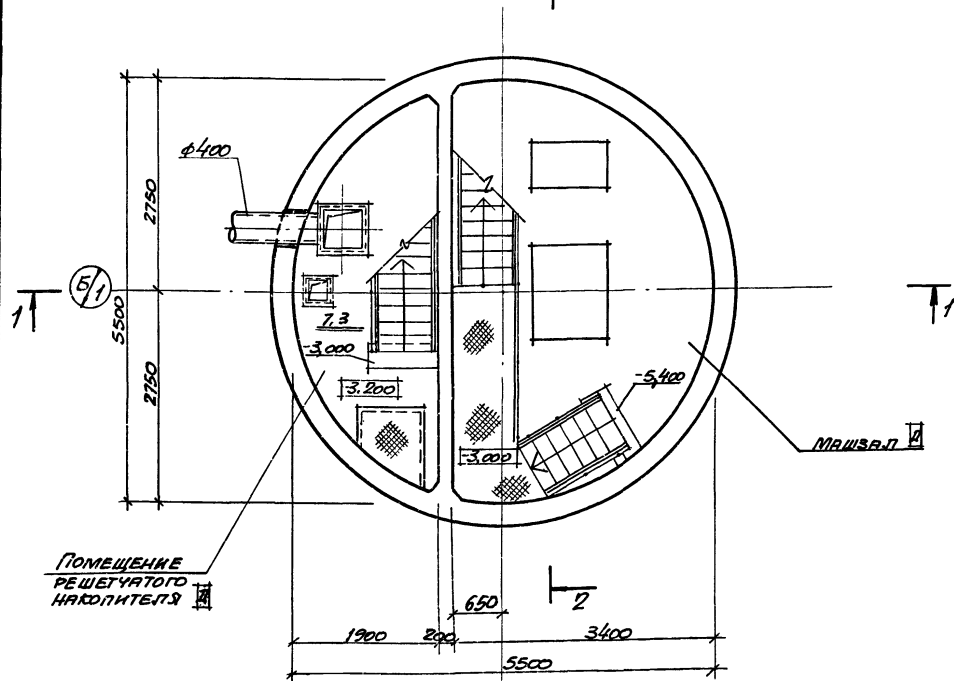
1. Значения в скобках принимаются при расчете конструкций на встыкивание, погрузку, устойчивость, положение против опрокидывания, а так же в других случаях когда ухудшаются условия работы конструкций.
2. Неоговоренные нагрузки приведены в КН/м².

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *В.С. Пляк*

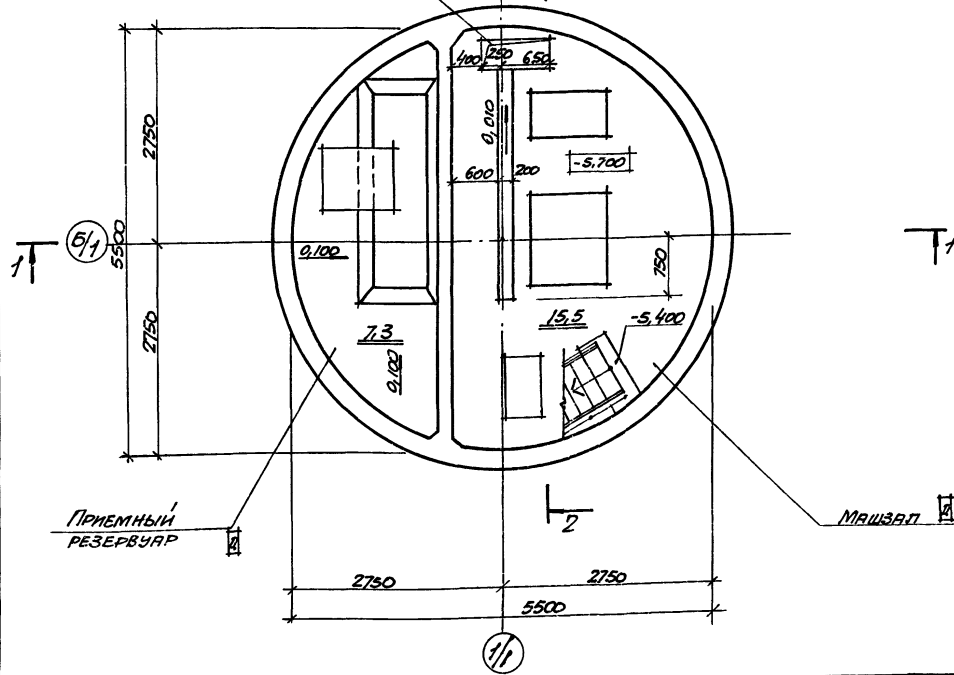
Привязан	
Шп. КЖ	
ТП 902-1-137.88-КЖ2	
Исполн. Шейко	6-7
И.контр. Божья	8
И.спец. Бласенко	8-9
Уч.пр. Давыдов	8
Ведущ. Кол	Иван
И.инж. Соколовская	И.И.
С.инж.	
С.инж.	
Канализационная насосная станция производительностью 18-150 м³/ч, напором 8-60 м	Стяжка Лист Листов
Общие данные	Р 1 9
госстрой СССР Спецавтокампромпроект Саратовский Водоканалпроект	

ПЛАН НА ОТМ. -3,200

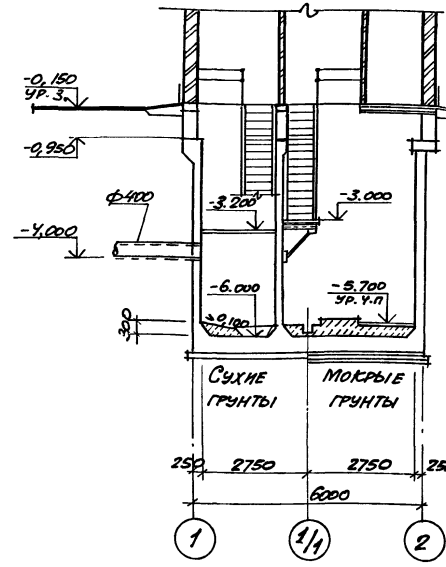


ПЛАН НА ОТМ. -5,700

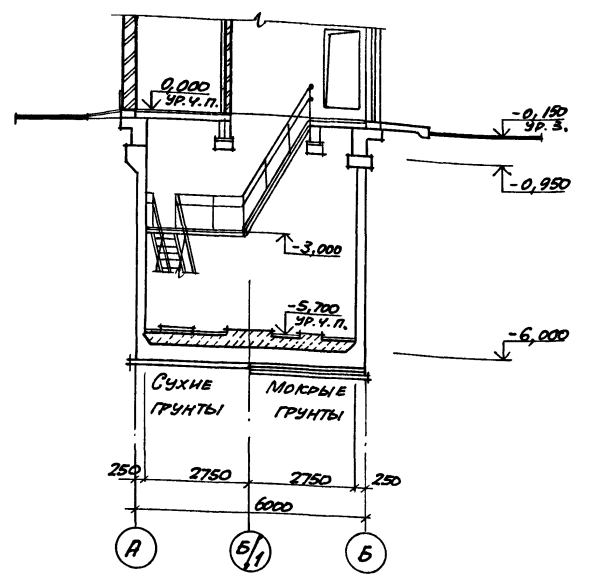
Прямоик



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	М ²	31,05
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ²	0,31
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	М ³	169,6
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ³	1,7

Гидроизоляцию стен и дна цм. тп 902-1-137.88-кн1, лист 16, альбом 3

РЕКТОР ОБ. СПЕЦИАЛЬ. СЕСС. 2
ОТДЕЛ ВИС-2
ГЕН. ДИР. С.И. КОТ.
УЧАС. ПРОЕКТА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ВСТАВКА
ПРОЕКТА
УЧАС. ПРОЕКТА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ВСТАВКА
ПРОЕКТА

ТП 902-1-137.88 - КН1			
ПРИВЗЯН	И.ОТК. ШЕЛКО	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150М ³ /Ч, НАПОРМ В-60М	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
	И.КОНТ. СОСЛОВСКИЙ		Р 2
	И.СТЕП. ВЛАСЕНКО		
	В.К. ГР. ХЕЧНЯ		
	С. АРХ. КОМАРОВА	ПЛАНЫ НА ОТМ. -3,200; -2,700. РАЗРЕЗ 1-1, 2-2	ГОССТРОИ БЕОР СОКЗАВОДПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛЯРЬКОБСЕНА БОРОКНИПРОЕКТ
ИИС. №	И.И. ШЕВЦОВ		

Фальшом 4

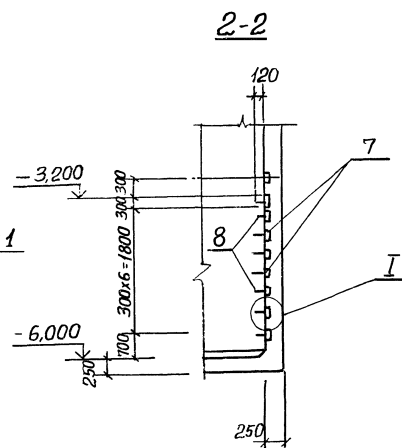
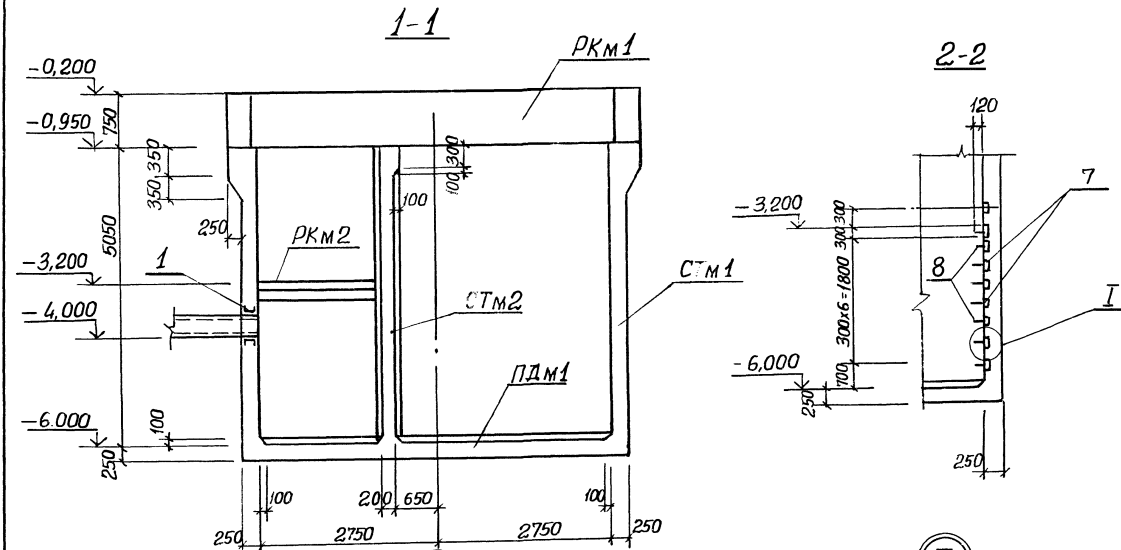
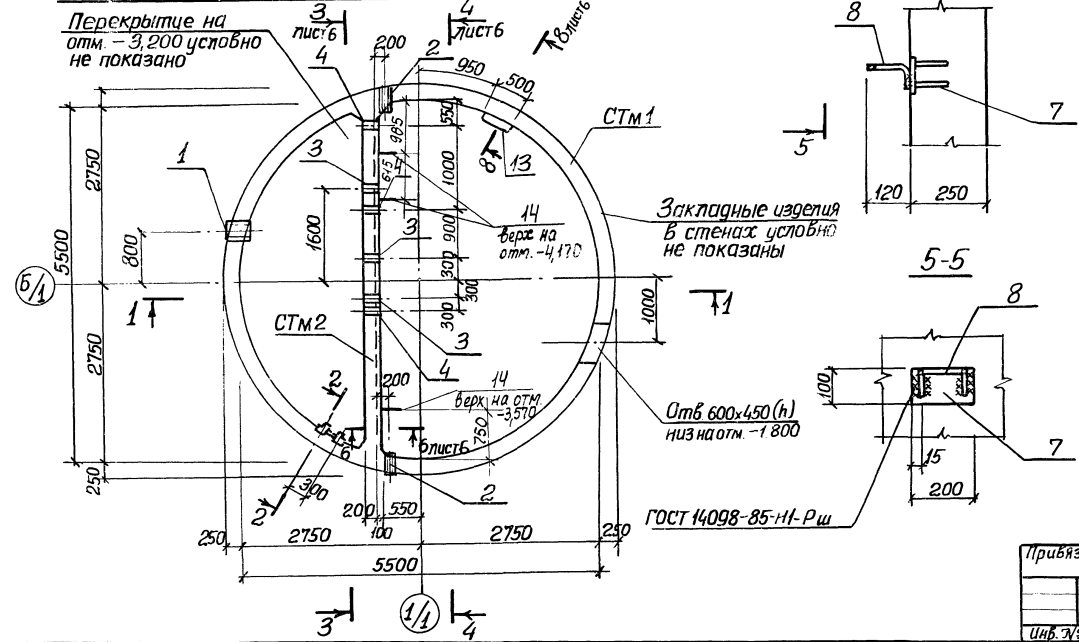


Схема расположения элементов подземной части



Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Примечание
PKM1	902-1-13788-КЖ1 лист 3	Перекрытие над отм 0,000	PKM1	1	Дльб.З
PKM2	902-1-13788-КЖ1 лист 8	Перекрытие на отм -3,200	PKM2	1	Дльб.З
CTM1	902-1-13788-КЖ2 лист 6	Стена	CTM1	i	
CTM2	902-1-13788-КЖ2 лист 6	Стена	CTM2	1	
ПДМ1	902-1-13788-КЖ2 лист 4	Плита днаща ПДМ1	1		

Спецификация СТМ1, СТМ2 (начало)*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнении		Примечание
					1	1	
				Сборочные единицы			Масса, кг
		1	5.900-2	Сальник Ду400, в-300	1	-	
		2	5.900-2	Ду □, в-300	2	-	
		3	5.900-2	Ду □, в-200	-	3	
		4	5.900-2	Ду 50, в-300	-	4	
				Изделие закладное			
		5	1400-15 В.1 120-47	МН 112-6	8	4	2,8
		6	1400-15 В.1 130-29	МН 121-6	5	7	4,5
		7	1400-15 В.1 120-23	МН 108-6	8	-	2,7
		8	1400-15 В.1 810	МН 801	8	-	0,74
		9	1400-15 В.1 120-35	МН 110-6	1	1	3,0
		10	1400-15 В.1 330	МН 312-2	4	4	11,6
		11	1400-15 В.1 120-05	МН 105-6	31	4	0,6
		12	1400-15 В.1 140-23	МН 130-6	6,9	5,0	м. 16,1
				Изделие соединительное МС1	-	3	5,3
		14	1400-15 В.1 140-05	Изделие закладное МН 127-6	1,0	-	6,0

* Продолжение спецификации см. лист 9

ТП 902-13788-КЖ2

Прибязан	Нач. отг. Н. контр. гл. спец.	Щейко Сухельская Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м	Лист Листов	Р 3
Ивр. №:	Рук. зр. Ведущий Инж.	Густавычкова Кат. перова	Схема расположения элементов подземной части	Росстррой СССР Союзоборканалпроект стариковский Водоканалпроект	

Капир Зиничева

Формат А2

23282-02 6

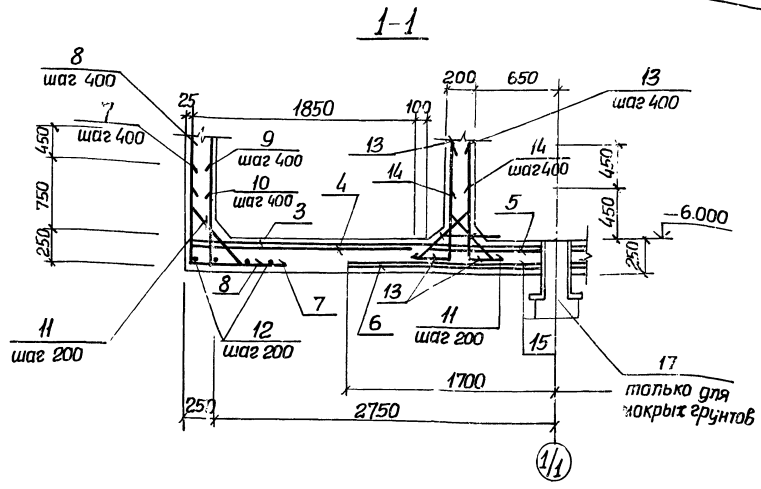


Схема расположения нижней арматуры

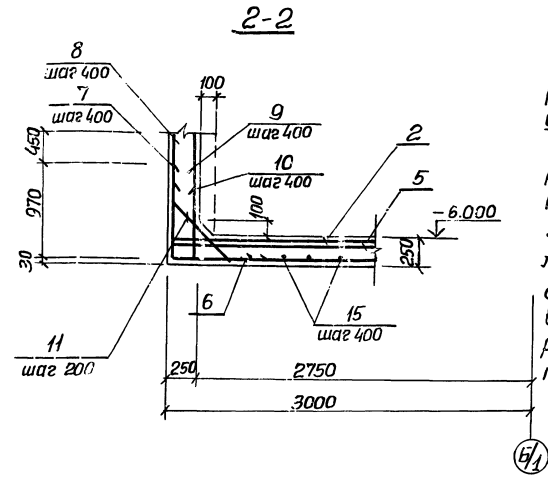


Схема расположения верхней арматуры

1. Шаг стержней поз. 9 и 10 берут по радиусу R2720, поз. 7, 8 и 11 по радиусу R2980.
 2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35 мм, для верхней - 25 мм.
 3. Установку дренажного и металлического приямков в мазиате см. альбом 3. Арматуру днища в месте установки приямков разрезать и приварить к корпусу приямка.

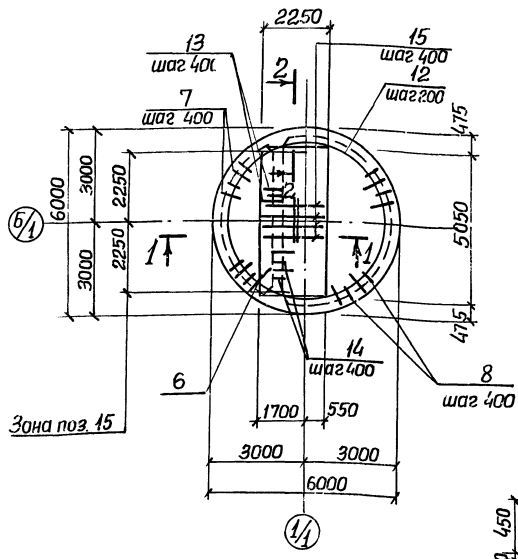
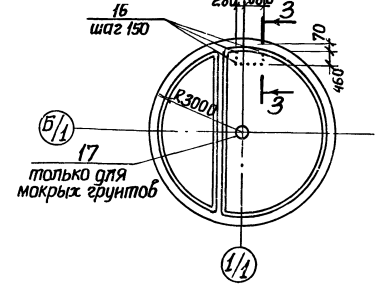
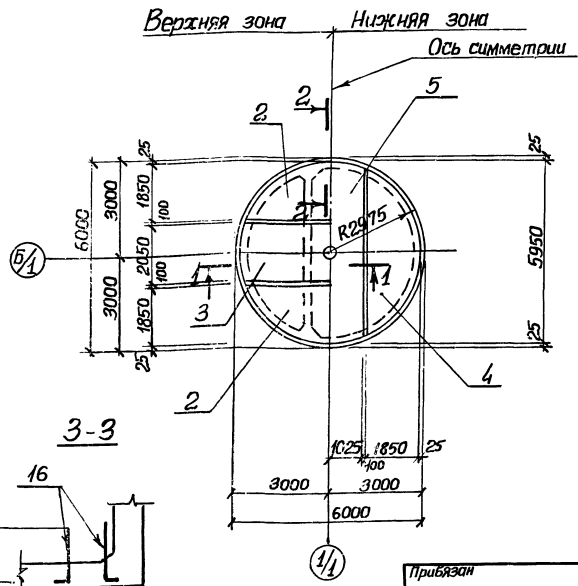


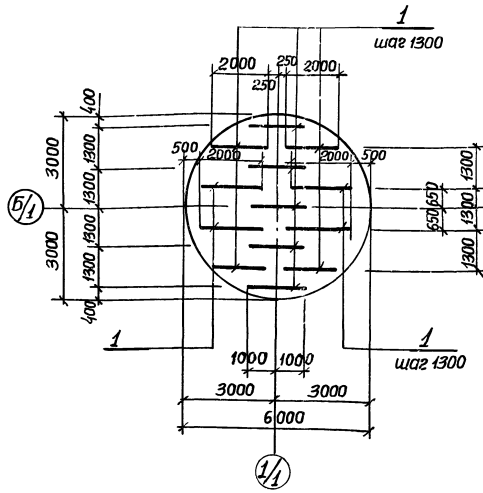
Схема расположения дренажного приямка для мокрых грунтов



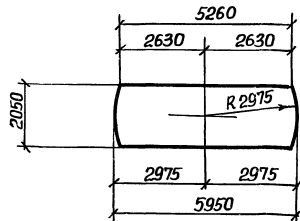
Шифр эскиза: Подпись и дата: Взам. инв. №:

				ТЛ 902-1-13788-КЖ2	
Приказан	Нач. отг. Шейко	Инж. Сокольская	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-80 м	Стадия	Лист
	Инж. спец. Власенко	Инж. гр. Вахтангов	Плита днища ПДМ 1	Р	4
	Инж. Резиш	Инж. Кат	Общий вид системы армирования	Госстрой СССР	Институт
Инв. №:				Саратовский	Водоканалпроект

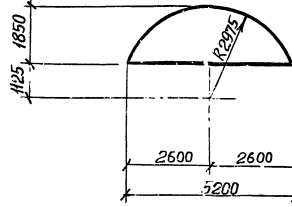
Схема расположения каркасов



Раскрой сеток Поз. 3, 5



Раскрой сеток поз. 2, 4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
7	970 \perp 1440	14	450 \perp 650
8	1420 \perp 1100		
9	100 \perp 950	11	100 \perp 650 \perp 480
10	100 \perp 700		
13	350 \perp 1100		

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные					Общий расход				
	Арматура класса А-III									Прокат марки									
	А-I				А-III					ВСтЗ ПС 6-1		ВСтЗ кл 2							
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 82-70*		ГОСТ 10704-76*							
									Все-го	8-6		8-10			Все-го				
φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ6	φ10	φ12	φ16		φ6	φ10	φ12	φ16	φ6		φ10			
ПД.м 1 (для сухих участков)	52,6	145,2	44,2	242,0	41,0	44,8	171,5	406,2	4,2	668,9	910,9	-	-	-	-	-	910,9		
ПД.м 1 (для мокрых участков)	52,6	145,2	44,2	242,0	41,0	44,8	171,5	406,2	4,2	668,9	910,9	34,0	78,4	140,6	2,6	34,9	50,2	940,7	1251,6

Спецификация ПД.м 1

Кол. в сборке	Знач. Пог.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
1	1	902-1-13788-КЖИ-КрЗ	Каркас плоский КрЗ	13	
			Сетки арматурные		
2	4	ГОСТ 23279-85	4с 8А-I-400 185x525-25+225	2	
3	4	ГОСТ 23279-85	4с 8А-I-400 205x595-25+225	1	
4	4	ГОСТ 23279-85	4с 8А-I-400 185x525-25	2	
5	4	ГОСТ 23279-85	4с 8А-I-400 205x595-25	1	
6	3	ГОСТ 23279-85	3с 8А-I-400 225x505-25	1	
			Детали		
7*	47		φ16А-III ГОСТ 5781-82* l=2410	47	3,8
8*	47		l=2520	47	3,98
			φ8А-I ГОСТ 5781-82*		
9*	44		l=1050	44	0,50
10*	44		l=800	44	0,36
11*	45		l=850	45	0,34
12	79,0		φ6А-I ГОСТ 5781-82* п.м.	79,0	0,222
			φ10А-III ГОСТ 5781-82*		
13*	28		l=1450	28	0,90
14*	28		l=1100	28	0,70
15	12		φ16А-III ГОСТ 5781-82* l=2250	12	3,6
16	16		φ16А-III ГОСТ 5781-82* l=650	16	0,4 кг
			Материалы		
			бетон класса В15, W4, F50	7,1	м ³
Переменные данные для исполнителя					
			Для мокрых участков		
17	1	902-1-13788-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1	

* Поз. 7-11, 13, 14 - см. ведомость деталей на данном листе.

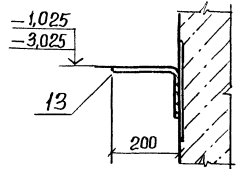
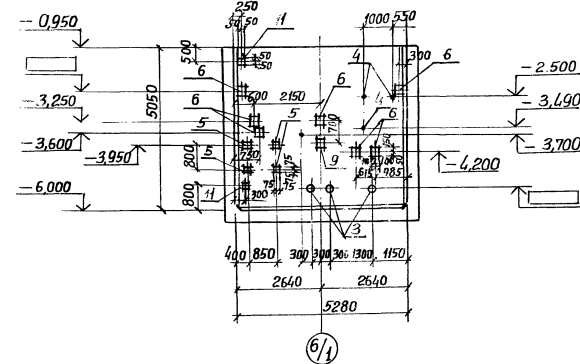
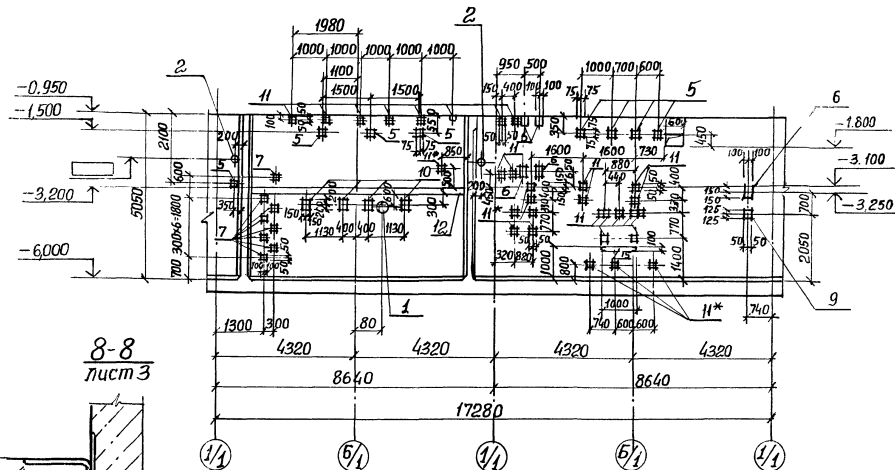
ТП 902-1-13788-КЖ2

Ил. отз.	И. контр.	И. спец.	И. вв. инж.	И. инж.	Шейко С.А.	Соболевская Е.А.	Власенко А.В.	Иоданьшва С.А.	Коп.	КЖ2	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напором 8-60 м	Станция	Лист	Листов
											Плита днища ПД.м 1. Схема расположения каркасов. Спецификация.	Р	5	4

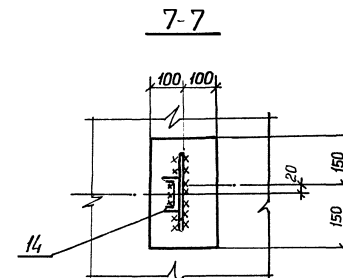
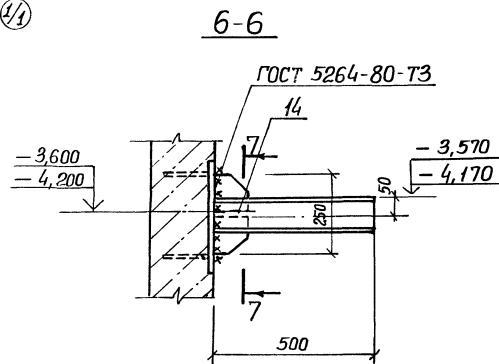
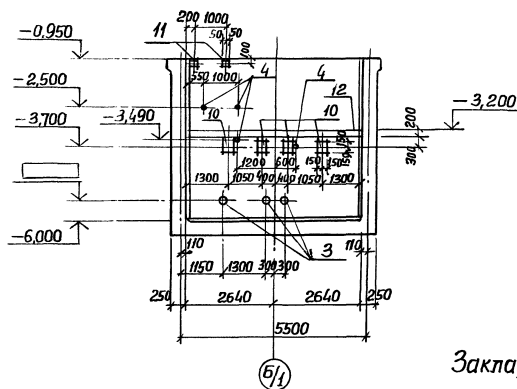
23282-02/8

СТМ 1 развертка

СТМ 2. Виг 4-4



СТМ 2. Виг 3-3



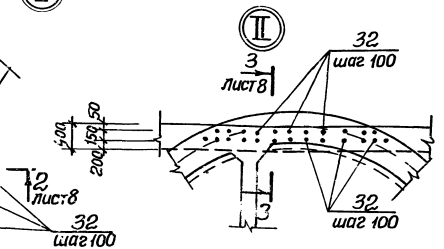
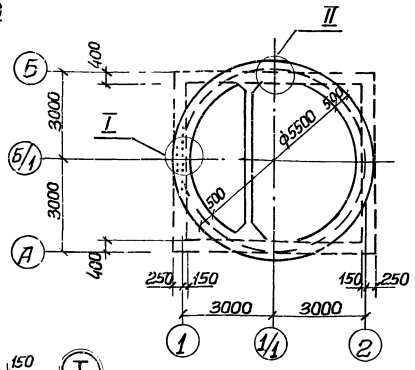
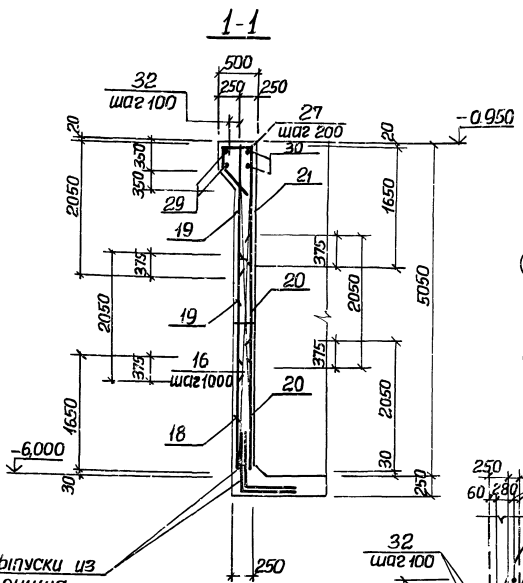
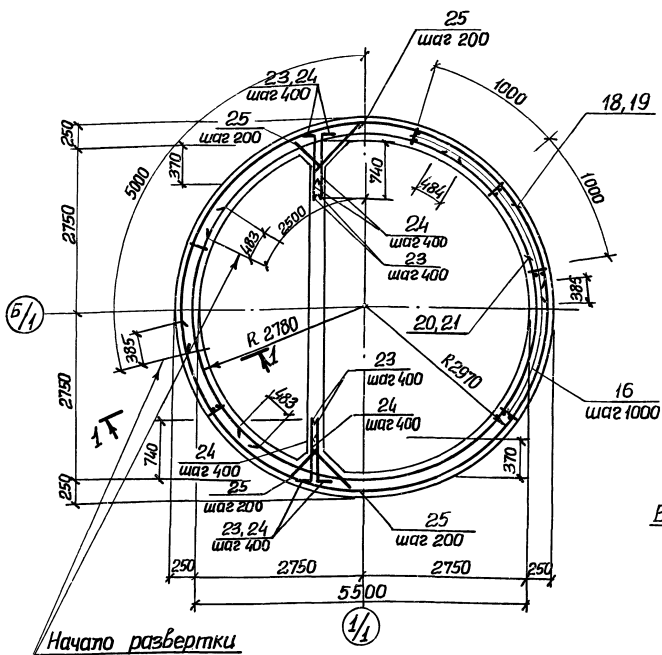
Закладные изделия поз. И*
приварить к горизонтальной
арматуре стен для создания
контура заземления.

Исполнитель	И.К.В.	Проверить и дата	В.К.В.
Выполнил	В.К.В.	Согласовано	В.К.В.
Специалист	В.К.В.	Согласовано	В.К.В.
Специалист	В.К.В.	Согласовано	В.К.В.

ТТ 902-1-13788-КЖ2					
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Лист	Листов	
	Н. конт.	Городская	Р	6	
	Др. спец.	Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м		
	Рук. гр.	Ткачильских	Стены СТМ 1, СТМ 2. Общ. бид.		
	Вед. инж.	Копт	госпроект спец. санэпидстанций проект Харьковской водоканалпроект		
Ш.б. №	Инж.	Пирова			

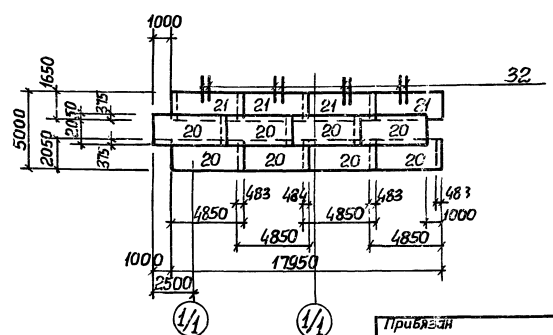
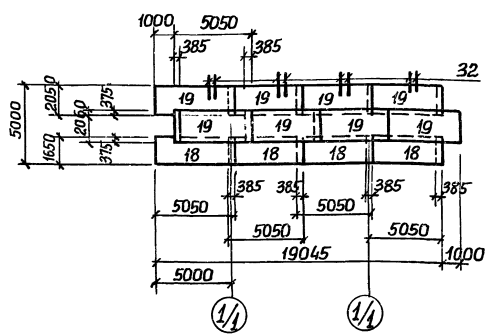
СТМ 1. Схема армирования

Схема расположения выпусков



Начало развертки
Развертка наружных сеток по R2970

Развертка внутренних сеток по R2780



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Арматурные выпуски поз.31 приварить к сеткам поз.19 для создания непрерывного контура заземления.
3. Сетки в местах отверстий разрезать и отогнуть в плоскости конструктивного элемента.
4. Арматурные выпуски поз.23,24 связать с сетками поз.22 вязальной проволокой.

ТП 902-137.88 - КЖ 2			
Исполнитель	Нач. отд. И.И.И.	Инженер В.В.В.	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напором 8-60 м
Проверенный	Инженер А.А.А.	Инженер Б.Б.Б.	Стенда лист 7
Составитель	Инженер Г.Г.Г.	Инженер Д.Д.Д.	Стена СТМ 1
Утвержден	Инженер Е.Е.Е.	Инженер Ж.Ж.Ж.	Схема армирования
	Инженер З.З.З.	Инженер И.И.И.	Госстрой сев. Казахстана
	Инженер К.К.К.	Инженер Л.Л.Л.	Жаркыковский водоканалпроект

23282-02 10

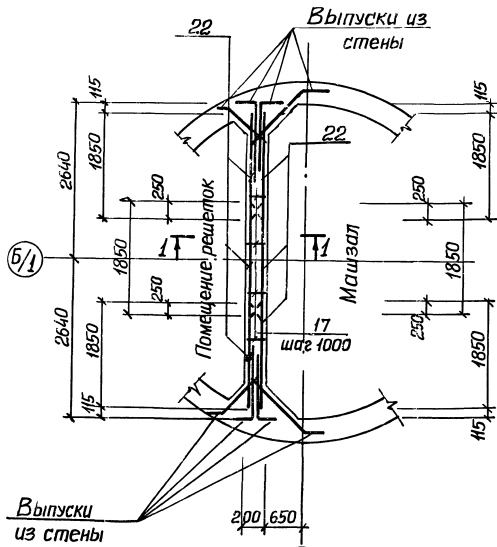
Копир. Кулишова

Формат А2

Альбом 4

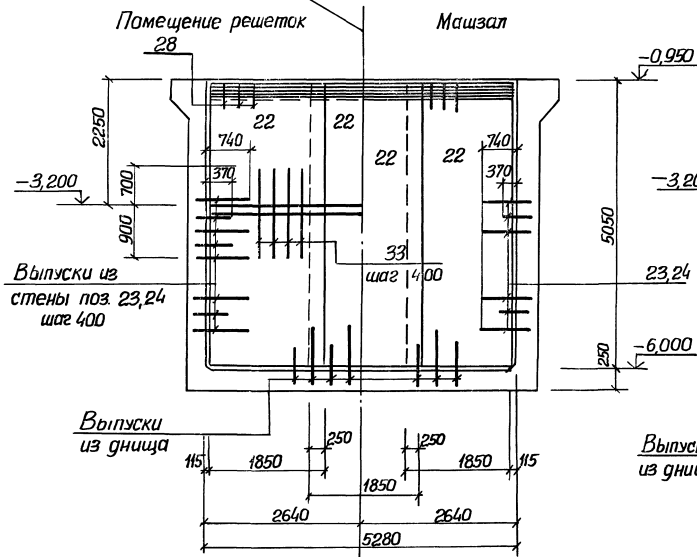
ИЗДАНИЕ: 1988г. 1 лист. 1:1

СТМ 2. Схема армирования

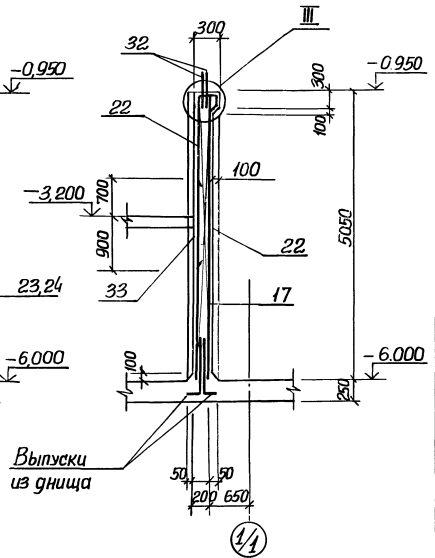


СТМ 2. Раскладка сеток

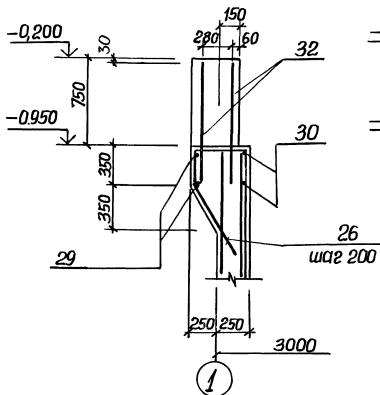
Ось симметрии



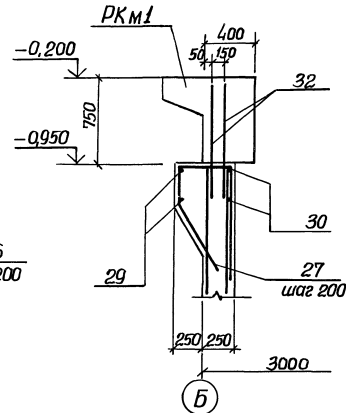
1-1



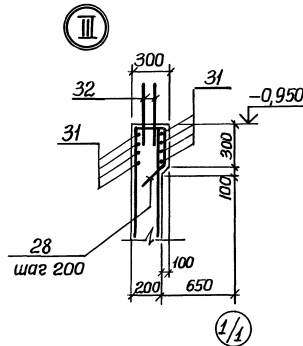
2-2. Лист 7



3-3 Лист 7



III



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм.
2. Арматурные стержни поз. 32 связать с арматурными сетками поз. 22 вязальной проволокой.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.

Приязан	Нач. отд. Шейко	63	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напором 5-60 м	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр. Власенко	22		Р	8	
	2-л. спец. Власенко	22				
	Рук. впр. Ваганьшова	22				
	Арх. инж. Кот	22				
	Инж. Перова	22				
			Стена СТМ 2			
			Схема армирования			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные					
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-III					
	ГОСТ 5781-82*					А-III					А-I			А-III		
	φ6	φ10	φ12	φ16	φ20	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	
СТМ 1	40,5	51,4	91,9	854,4	101	175,0	62,0	1192,4	1284,3	3,4	15	25,4	9,2	39,5	6,7	
СТМ 2	77,7	-	77,7	117,3	26,6	246,4	-	390,3	468,0	0,4	2,1	15,3	9,2	27,00	-	

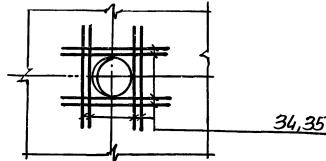
Продолжение ведомости

Арматура класса А-I	Изделия закладные										Общий расход			
	Прокат марки В ст 3 кл 2													
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 82-70*								
	6x100	8x40	8x100	8x150	8x200	10x50	8x250	8x300	Итого	Итого				
67	20,2	15,4	10,4	11,2	105,9	29,8	1,6	30,0	224,5	10,4	38,4	48,8	319,5	1603,8
	7,0	4,4		5,6	92,1	16,4	16	30,0	157,1	21,5	21,5	20,8	226,4	694,4

Спецификация СТМ 1, СТМ 2 (окончание)

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	01	Примечание
Б4	34			φ12А-III ГОСТ 5781-82*	16	-	1,15
Б4	35			φ=1300	32	48	0,98
				φ=1100			
				Материалы			
				Бетон класса В15	25,7	5,6	МЗ
				Набелтонка из бетона класса В15	3,3		МЗ

Деталь армирования вокруг отверстий



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
23	100 940
24	100 570
25	650
26	460
27	300 300 250
28	260 210 150
29	ГОСТ 10988-85 С23А5 D=6430
30	ГОСТ 10988-85 С23А5 D=5570
13	500 100 100

Спецификация СТМ 1, СТМ 2 (продолжение)

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	01	Примечание
				Сборочные единицы			
Б4	16		902-1-13788-КЖ2и-Кр1	Каркас плоский Кр1	18	-	
Б4	17		-Кр2	Кр2	-	6	
				Сетка арматурная			
		18	ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 165x505	4	-	
		19	ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 205x505	8	-	
		20	ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 205x485	8	-	
		21	ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 165x485	4	-	
		22	ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 185x495 75x75 6А-I-200 25	-	6	
				Детали			Масса, кг
Б4	13*			φ16А-I ГОСТ 5781-82* φ=1200	2		1,9
				φ10А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4	23*			φ=1040	52	-	0,64
Б4	24*			φ=670	52	-	0,39
Б4	25*			φ10А-I ГОСТ 5781-82* φ=800	104	-	0,49
Б4	26			φ16А-III ГОСТ 5781-82* φ=1960	20	-	3,1
Б4	27*			φ6А-I ГОСТ 5781-82* φ=1960	65	-	0,43
Б4	28*			φ6А-I ГОСТ 5781-82* φ=1150	-	28	0,26
				φ10А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4	29*			φ ср=20740	2	-	12,8
Б4	30*			φ ср=18200	2	-	11,3
Б4	31			φ=5400	-	8	3,33
Б4	32			φ12А-III ГОСТ 5781-82* φ=1390	102	110	1,23
Б4	33			φ12А-III ГОСТ 5781-82* φ=1600	-	14	1,42

* Поз. 13*, 23-30 см. Ведомость деталей на данном листе

СТМ 1
СТМ 2

ТП 902-1-13788-КЖ2

Нач. отд.	Щелко	Л. 1	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, диаметром 8-60 м	Станция	Лист	Листов
Н. контр.	Сокольский	Щелко		Р	9	
Л. спец.	Власенко	Щелко				
Рук. гр.	Павлюченко	Щелко				
Вед. спец.	Кот.	Щелко				
Инж.	Лаврова	Щелко				

Стены СТМ 1, СТМ 2. Спецификация

Л137/ИИМ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	
4	Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)	
5	Лестничный марш Л1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3 вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	№ пп.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
			по видам профилей стали															
			весов стальной проволоки	болты шпильки	Криволинейные стальные стержни	Сварная сталь	Металл стальной стальной	Угловые стальные стальные	Плоские стальные стальные	Трубы	Прочие	Всего						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Лестницы	1	526242		0,157	0,017			0,001	0,021		0,078					0,280		1.450.3-3 в.1
Площадки	2	526243		0,064	0,088				0,063		0,037				0,004	0,256		1.450.3-3 в.1
Ограждения	3	526244			0,082			0,020								0,102		1.450.3-3 в.1
Итого:	4			0,221	0,187			0,021	0,090		0,115				0,004	0,638		

Общие указания.

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э46 по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Лялюк*

Изм. №		Приказан	
--------	--	----------	--

ТТ 902-1137.88 -КМ			
Изм. от	Исполн	Служба	Листов
Н.контр	Сokolьская	282	Р 1 5
П. спец.	Власенко		
Рук. зр.	Ильинский		
Вед. инж.	Кот		
Инж.	Беляев		

Конструктивная техническая спецификация произвольностью 13-150м³/ч, напором 8-60м
Общие данные (начало)
 Проект ССР
 Свердловский проект
 Водоканалпроект

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элемен- там конструкций, т.			Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребно- сти в металле по кв.элементам (за- полняется изготовителем) т.				Заполняется в.ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Качество, шт		Лестнич- ные элементы, конструкций	Площад- ки огражде- ния	Огражде- ния			I	II	III	IV	
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	Швел. 120*50*4 ГОСТ 8278-83 Лер в ст3 кп2 ГОСТ 1474-76*		И240	26166				0,026			0,026						
Всего профиля	Итого								0,026			0,026						
Сталь прокатная угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-72*	В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	Угл. 63*63*5 ГОСТ 8509-72* Лок в ст3 кп2 ГОСТ 535-79* Угл. 63*63*5 ГОСТ 8509-72* Лок в ст3 кп2 ГОСТ 535-79*		И460	2113				0,002			0,002						
Всего профиля	Итого								0,022			0,022			1,14			
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 103-76*	В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	Ль 6-2-4-200 ГОСТ 103-76* Ль 6-2-4-50 ГОСТ 103-76* Ль 6-2-4-50 ГОСТ 103-76* Ль 6-2-4-50 ГОСТ 103-76*		И240	13110				0,040			0,040						
Всего профиля	Итого								0,050			0,050			1,66			
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	Рифлен. рибл. К-40х1000 В ст3 кп2 ГОСТ 8568-77*		И240	71315				0,067			0,067						
Всего профиля	Итого								0,067			0,067			3,3			
Болты ГОСТ 7798-70*	В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	Болт М12х45,58 ГОСТ 7798-70*		И240					0,004			0,004						
Всего профиля	Итого								0,004			0,004						
Итого масса металла лестницы, площадки и ограждения	В ст3 кп2 ГОСТ 380-71								0,280	0,087	0,102	0,469			12,5			
Всего масса металла в том числе по маркам	В ст3 кп2			И240					0,280	0,256	0,102	0,638						

Шельман. Покрыть и грунт. Взам. шифр.

ТП 902-1-137.88 -КМ	
Привязан	Нач. отд. Шелко Н. контр. Фомальская Л. спец. Власенко Рук. гр. Удальцова Вед. инж. Колп Инж. Белая
Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напор 8-60 м	Котловый лист Листов Р 2
Общие данные (окончание)	Проектная организация Инженерно-проектная фирма «Водоканалпроект»

Схема расположения лестницы и площадок

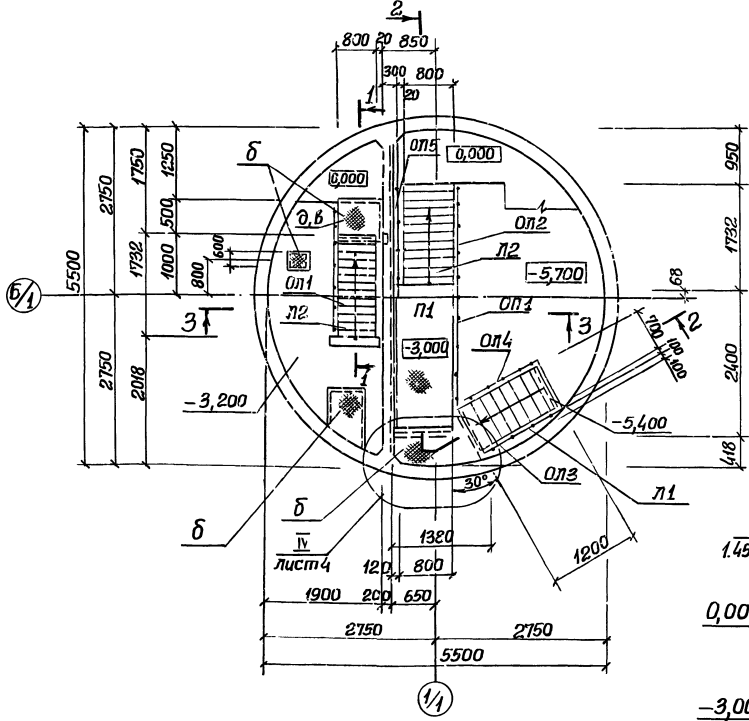
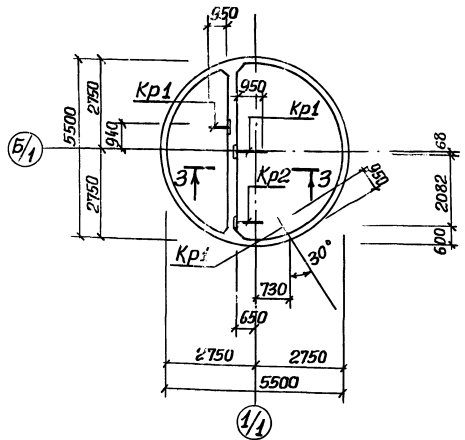
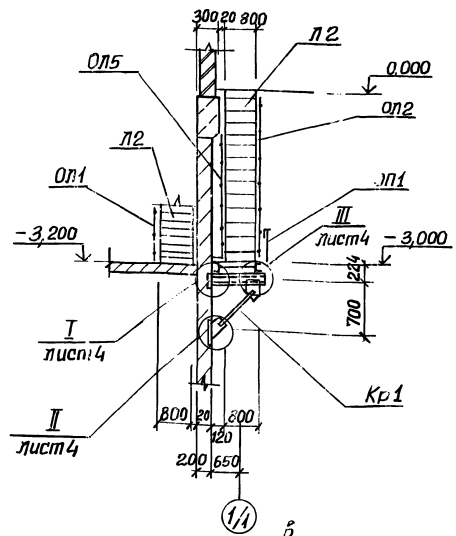


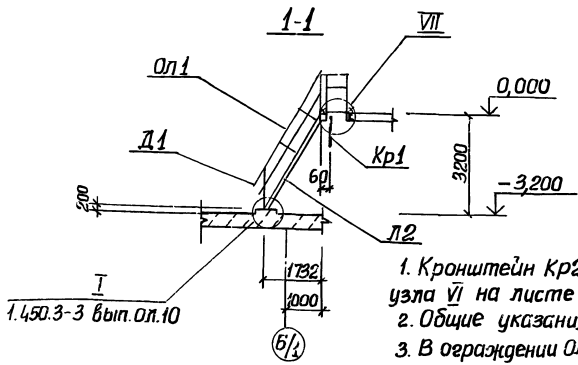
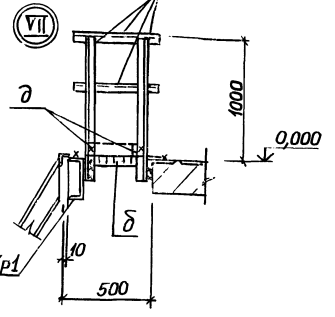
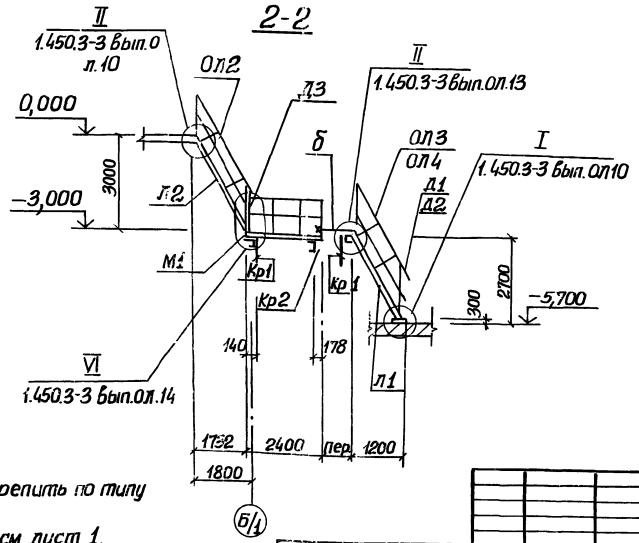
Схема расположения балок под площадку



3-3



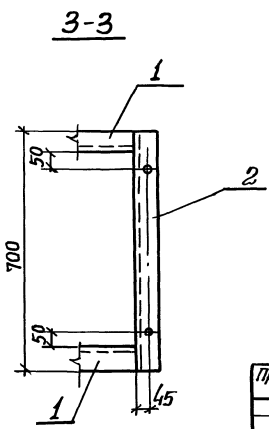
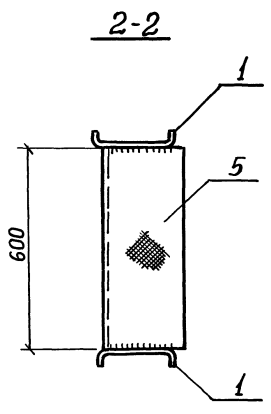
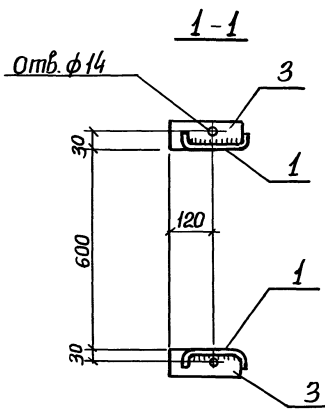
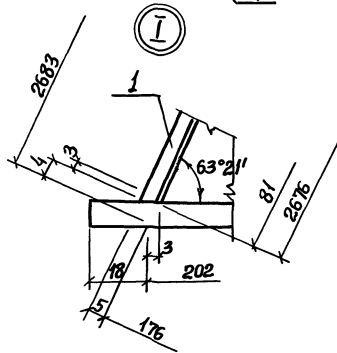
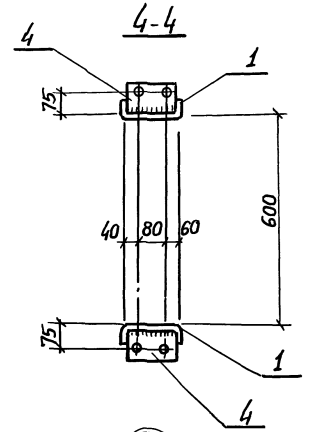
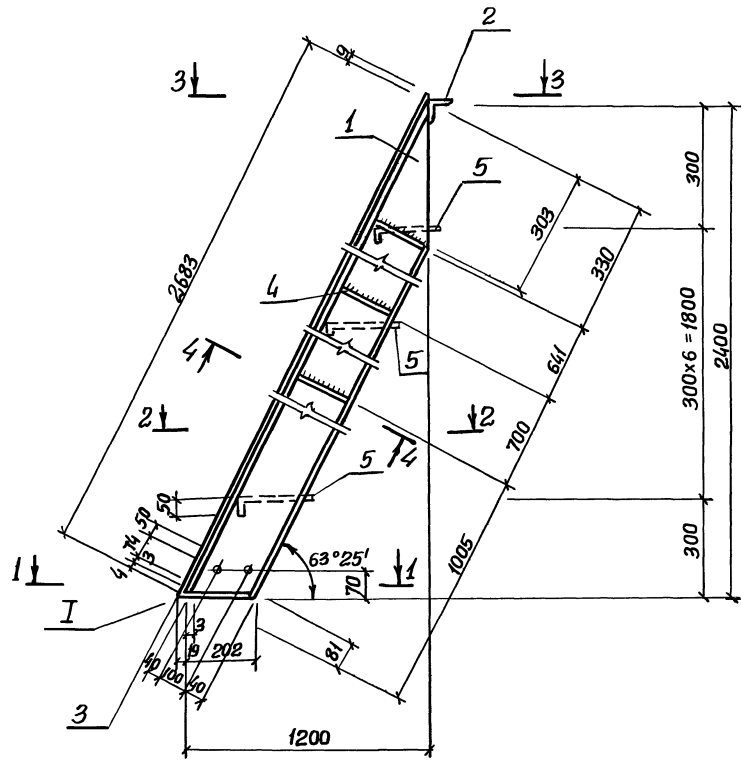
2-2



1. Кронштейн Кр2 крепить по тилу узла VI на листе 4.
2. Общие указания см. лист 1.
3. В ограждении ОЛ5 поз 2,3 срезать при установке на расстоянии Н* от основания.

ТП 902-1-137.88 -КМ

Прибавки	Имя	Подпись	Дата	Канализация на участке	Страна	Лист	Листов
	Нач. отд.	Шейко	1/1	13-150-83, нагор.м 8-50 м	Р	3	
	Н. контр.	Сохольская					
	Гл. инж.	Власенко					
	Рук. гр.	Хитымышев					
	Инж.пр.	Кот	13-8-83				
	Инж.	Белыев					



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Вес шт.	Марка металла ГОСТ	Приме- чание
	Эскиз	Поз. Состав	М тсм	а тс	Н тс			
Л1	См. чертеж	1	[180x50x4	l=2683		шт.2	Вст3кп2 Гост 8278-88	22,3
		2	L 75x6	l=700		шт.1	Вст3кп2 Гост 8509-72	* 4,8
		3	- 6x60	l=220		шт.2	Вст3кп2 Гост 10376	0,6
		4	- 4x100	l=172		шт.6	Вст3кп2 Гост 8509-77	0,5
		5	- 4x250	l=600		шт.7		5,0
		Вес наплавленного металла 1%						0,9
		Итого						85,9

Высоту катета сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТП 902-1-137.88 -КМ			
Приказан	Исполн.	Шейко	17
И.контр.	Сакальская	Са	
И.спец.	Власенко	Вл	
Рук.гр.	Тихомирова	Тх	
Вед.инж.	Кот	Кот	
Инж.Эл.	Беляев	Бл	
		Канализационная насосная станция производительностью 13-150м ³ /ч, напором 8-60 м	
		Лестничный марш Л1	
Стация	Лист	Листов	
Р	5		
		Рос.проект.обор. Сибирского филиала Водоканалпроект	

23282-02 17

Копия Зайцева

Формат А2

Изм. №: год. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1-137.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
13-150 м³/ч НАПОРОМ
8 - 60 м

ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВО-
ДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м

АЛЬБОМ 4
ИЗДЕЛИЯ

Прибязан

Изм. №:

Формат А4

Изм. №: год. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	902-1-13788-КЖИ-ДО	Опись документов	17	
А4	-ТТ	Технические требования	17	
А4	-Кр1	Каркас плоский Кр1	17	
А4	-Кр2	Каркас плоский Кр2	18	
А4	-Кр3	Каркас плоский Кр3	18	
А4	-МС1	Изделие соединительное МС1	18	
А3	-МН1	Изделие закладное МН1	18	
А3	-МНСБ	Изделие закладное МН1	19	
		Сборочный чертеж		

Прибязан

Изм. №:

ТП 902-1-13788-КЖИ-ДО

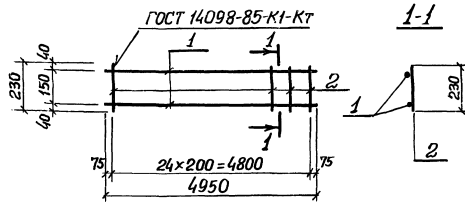
Опись документов

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Совхозоборудованиепроект
Горьковский
Водоканалпроект

Формат А4

Изм. №: год. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			902-1-13788-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4	1		-Кр1-001	Ф12А III ГОСТ 5781-82, l=4950	2	4,4 кг
Б4	2		-002	Ф6А I ГОСТ 5781-82, l=230	25	0,05 кг

Прибязан

Изм. №:

ТП 902-1-13788-КЖИ-Кр1

Каркас плоский
Кр1

Стр.	Лист	Листов
Р	10,05	1

Госстрой СССР
Совхозоборудованиепроект
Горьковский
Водоканалпроект

Формат А4

Изм. №: год. Подпись и дата. Взам. инв. №

Технические требования к изготовлению
арматурных и закладных изделий.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.
- Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ-14098-85, соединения сварные арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций, ГОСТ 5264-80.
- Качество арматурных и закладных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.
- Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Материал прокатной стали закладных изделий принять марки ВСтЗ ПС6-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВСтЗ кп2 по ГОСТ 535-79*.

Прибязан

Изм. №:

ТП 902-1-13788-КЖИ-ТТ

Технические
требования

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Совхозоборудованиепроект
Горьковский
Водоканалпроект

Формат А4

