

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

501-07-3.83

ПЛАТФОРМЫ ПАССАЖИРСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЫСОКИЕ

А Л Б О М I

Альбом I. Пояснительная записка. Архитектурно-строительные решения
Конструкции железобетонные. Поливочный водопровод.

18712/01

цена 1-48

				Примечания:	
Изм. №					

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

501-07-3.83

ПЛАТФОРМЫ ПАССАЖИРСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЫСОКИЕ

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Пояснительная записка. Архитектурно-строительные решения.
Конструкции железобетонные. Поливочный водопровод.

Альбом II Изделия.

Альбом III Сметы.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Главный инженер института: *А.С. Рождественский* Рождественский А.С.

Главный инженер проекта: *Е.Ф. Пименова* Пименова Е.Ф.

УТВЕРЖДЕН
МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
ПРИКАЗ № П-5465 ОТ 19. 02. 1982г.

				Привязка
Ив.Н.				

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание	2
	Пояснительная записка	3
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные	8
АР-2	Схемы остановочных пунктов	9
АР-3	Схемы платформ	10
АР-4	Пример устройства лестничных сходов	11
АР-5	Пример устройства лестничных сходов	12
АР-6	Лестничные сходы со съездам для колясок	13
АР-7	Схема сопряжения платформ с пешеходными тоннелями	14
АР-8	Схема сопряжения платформ с пешеходными мостами	15
АР-9	Устройство платформ в кривых участках пути	16
АР-10	Таблица привязочных размеров при устройстве платформ в кривых участках пути	17
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные	18
КЖ-2	Спецификация сборных железобетонных и металлических изделий (начало)	19
КЖ-3	Спецификация сборных железобетонных и металлических изделий (окончание)	20
КЖ-4	Выборка стали на монтажные и соединительные элементы	21
КЖ-5	Ведомость потребности в материалах (начало)	22
КЖ-6	Ведомость потребности в материалах (окончание)	23
КЖ-7	Двустоечная боковая платформа шириной 3,0м. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций.	24
КЖ-8	Двустоечная боковая платформа шириной 3,0м с уширением у павильона. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций.	25

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-9	Двустоечная боковая платформа шириной 4,5м. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	26
КЖ-10	Двустоечная боковая платформа шириной 4,5м с уширением у павильона. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	27
КЖ-11	Двустоечная боковая платформа шириной 6,0м. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	28
КЖ-12	Двустоечная промежуточная платформа шириной 6,0м. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	29
КЖ-13	Двустоечная промежуточная платформа шириной 7,5м. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	30
КЖ-14	Двустоечная промежуточная платформа шириной 9,0м-составная. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций.	31
КЖ-15	Схема устройства температурных швов в покрытии платформ. Узлы 1...3	32
КЖ-16	Фрагмент плана платформы в месте устройства температурного шва. Узлы 4...6	33
КЖ-17	Монтажные узлы 7...13	34
КЖ-18	Монтажные узлы 14...18	35
	Поливочный водопровод	
ВК-1	Общие данные	36
ВК-2	Планы и разрезы платформ с сетью поливочного водопровода.	37

501-07-3-83 Албом I
Тиловые проектные решения

1. Общая часть

Рабочие чертежи высоких пассажирских платформ разработаны по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1980 год (р.у. м.59) в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным Министерством путей сообщения 14.06.1979г.

Высокие пассажирские платформы предназначены для посадки-высадки пассажиров на пассажирских остановочных пунктах и промежуточных станциях в пределах прямых участков пути и кривых радиусом ≥ 200 м, (в горных не менее 500 м) и далее с интенсифицированным движением поездов железных дорог общей сети СССР, скорости которых не превышают 120 км/ч.

Не допускается устройство данных платформ на пассажирских вокзалах, где осуществляется прием и отправка различных грузов с применением авто и электропоездочки.

Платформы разработаны для применения в районах с расчетной температурой наружного воздуха до -40°C , за исключением районов с расчетной сейсмичностью более 6 баллов, зонах распространения вечной мерзлоты и просадочных грунтов.

При разработке проекта приняты грунты сухие, непучинистые, непросадочные, вне территорий с подготовкой горными выработками с нормативными характеристиками грунтов основания в соответствии с СН 227-82.

При определении расположения платформ относительно железнодорожных путей следует руководствоваться ГОСТ 9238-73, СНиП II-39-76. Железные дороги колеи 1520 мм, а также Нормами технического проектирования пригородных вокзалов.

В проекте верх покрытия высоких пассажирских платформ принят на 1,1 м выше отметки головки рельса железнодорожного пути, которая принята за отметку 0,000.

Длина платформ назначается кратной 6 м и определяется наибольшей длиной пассажирских составов, принятой к обращению на первые годы эксплуатации, и принимается равной длине состава поезда, увеличенной на длину половины вагона, учитывающей неточность остановки.

Проектом рассмотрено расположение платформ бокового (деревозного) и промежуточного (островного) типов относительно железнодорожных путей.

В проекте условно принята длина платформ равная 288 м.

Ширина высоких пассажирских платформ принята: боковых 3, 4,5 и 6 м; в пределах пассажирского павильона - 6,0 м; промежуточных - 6; 7,5 и 9 м.

Лестничные сходы с платформ устраиваются через 48 м, с боковых платформ лестничные сходы устраиваются в полевую сторону, а вблизи торцов - через 21 и 27 м от торца при отсутствии переходов в

разных уровнях; с промежуточных платформ сходы устраиваются в торцах при невозможности устройства пешеходных тоннелей или мостов.

Ширина лестничных сходов принята 3 м, за исключением платформ шириной 9,0 м, где ширина схода увеличена до 4,5 м.

Для обслуживания пассажиров на остановочных пунктах кроме платформ должны предусматриваться пассажирские павильоны и навесы, билетные кабины, уборные, малые архитектурные формы - скамейки для отдыха, урны для мусора, тоннели или пешеходные мосты и другие устройства, принимаемые по действующим типовым проектам на момент привязки типового проекта платформ.

В проекте даны схемы платформ с необходимым упрочением в месте размещения сооружений для пассажиров, которые принимаются при привязке по действующим типовым проектам.

На промежуточных платформах опоры навесов, электроосвещения и контактной сети устанавливаются в пределах платформ с устройством по месту отверстий в плитах настила. На боковых платформах указанные конструкции устанавливаются с внешней стороны платформ.

Переходы в разных уровнях - пешеходные мосты и тоннели, на промежуточных платформах устраиваются при ширине платформ 7,5 и 9,0 м; при ширине платформ 6,0 м возможно устройство переходов в разных уровнях, при этом сходы с моста предусматриваются в торце платформ.

В проекте приводятся схемы сопряжения платформ с пешеходными мостами и тоннелями.

2. Нагрузки

Для расчета платформ приняты следующие нагрузки

Наименование видов нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ² (по)	Коефф. перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ² (по)
1	2	3	4
Постоянные:			
а) Плиты настила с заливкой швов	182 (18,56)	1,1	200 (20,42)
б) Асфальтобетон - 30 мм	63 (6,42)	1,2	76 (7,71)
$\gamma_0 = 2100 \text{ кг/м}^3$			

				Платформы пассажирские железобетонные			
				Высокие			
				Пояснительная записка (начало)			
И. контр. ГИП				С.И. Савельев			
И. экз. ГИП				Л.И. Мельникова			
И. спец. ГИП				В.И. Обиников			
				К.И. Кореньков			
И. инв. №							
				Лист 1			
				Лист 5			
				И. программист			
				г. Москва			

Котировал Савельев

Формат 12

И.И. Мельникова и другие. Проект № 501-07-3-83

501-07-3.83
 Альбом I
 Типовые проектные решения
 ЦНИИ Железнодорожного транспорта

Наименование видов нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ² (по)	Кэф. перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ² (по)
1	2	3	4
б) Обмазка битумной мастикой за два раза $\rho = 1400 \text{ кг/м}^3$ - 6 мм Временные:	8 (0,81)	1,2	9,6 (0,98)
а) От толпы	500 (51,0)	1,2	600 (61,2)
в т.ч. длительная	200 (20,4)	1,2	240 (24,5)
кратковременная	300 (30,6)	1,2	360 (36,7)
б) Снег	100 (10,2)	1,4	140 (14,3)
Дополнительные:			
а) Нагрузки от веса ограждения	120 кг/п.м. (12,24 н/м)	1,1	132 кг/п.м. (13,46 н/м)
б) Нагрузка от воздействия толпы на ограждение, передающаяся на ригель	72 кг/п.м. (7,34 н/м)	1,2	86,4 кг/п.м. (8,81 н/м)

3 Конструкция платформ

Высокие пассажирские платформы в соответствии с ГОСТ 24155-80 запроектированы двустоечными из сборных железобетонных элементов заводского изготовления.

Конструкции платформ решены в двух вариантах: со стойками, опирающимися на фундаментные башмаки, и стойками-сваями, забитными или устанавливаемыми в пробуренную скважину (лидированные сваи по методу ЦНИИСА).

Двустоечные платформы имеют ширину 3, 4,5; 6 и 7,5 м. Платформа шириной 9 м решена на четырех стойках составной из двух платформ шириной по 4,5 м.

При необходимости, при привязке проекта составные платформы могут быть и другой ширины аналогично решению для платформ шириной 9 м, приведенному в проекте.

Продольный шаг опор для платформ принят 6 м.

Для всех платформ сборные железобетонные плиты настила, элементы фундаментов, перильные ограждения, лестничные скходы приняты унифицированными.

Стойки и фундаменты платформ запроектированы с учетом возможного различного расположения платформ в зависимости от профиля земляного полотна железнодорожного пути: на насыпи высотой до 2 м, в выемке глубиной до 2 м и в нулевых местах.

При привязке проекта в зависимости от конкретных грунтовых условий предусмотрено применение фундаментных башмаков, забитных свай (высечки)

или свай, устанавливаемых в пробуренные скважины. Нагрузки, необходимые для привязки фундаментов, приводятся в проекте. В типовых пр. рещ. группы принимаются неглубокие неглубокие с нормативным сопротивлением не менее $1,5 \text{ кг/см}^2$ на глубине 1,5-2,0 м. (или $0,15 \text{ н/см}^2$)

Плиты настила, лестничные марши, стойки, сваи-стойки, изготавливаются из бетона М-300, фундаменты, ригели, панели ограждения из бетона М-200.

Характеристики бетона изделий по морозостойкости и водонепроницаемости должны соответствовать данным ГОСТа 24155-80 "Конструкции железобетонные высоких пассажирских платформ" (см. таблицу 1) в зависимости от расчетных зимних температур наружного воздуха, что определяется при привязке проекта.

Плиты настила приняты железобетонные крупнопанельные преднапряженные размером 1,5х6 м, с аллюбучными размерами и армированием по серии 1.465-7, вып.3, под расчетную нагрузку 1100 кг/м^2 (включая собственный вес).

Поверх плит, предварительно покрытых за два раза битумной мастикой, устраивается асфальтобетонное покрытие толщиной 30 мм.

Лестничные скходы разработаны на основании серии 1.251-3.6.1

с уклоном 1:2,3 из крупноразмерных таршвей шириной 1,5 м.

Ограждение платформ-из железобетонных панелей, соединенных со стойками высотой 1,2 м с координационной длиной оснований-3 м, доборок-1,5 и 0,9 м; лестничных скходов-1,8 м. В проекте (см. альбом II - изделия) разработаны три типа ограждения, отличающиеся рисунком. Выбор типа определяется при привязке проекта. Рекомендуемый тип приведен на монтажных чертежах. Для площадок лестничных скходов приняты многорыльчатые плиты ПТ30-15^а (14 на схеме) по серии 1.441-1.8.10 с расчетной нагрузкой 800 кг/м^2 (без учета собственного веса плиты) с дополнительными закладными деталями для крепления ограждений (см. альбом II).

Ригели платформ запроектированы трапециевидного сечения длиной 3,0 м; 4,5; 6,0 и 7,5 м.

Ригели имеют закладные детали для приварки плит настила и соединенная с опорами.

Стойки опор сечением $20 \times 20 \text{ см}$ имеют длину 2,5; 3,0; 3,5 и 4,0 м.

Сваи сечением $20 \times 20 \text{ см}$ длиной 4,0; 5,0 и 6,0 м.

Длина свай и стоек определяется при привязке проекта. На схемах условно принята длина свай-4 м, длина стоек-2,5 м.

При установке свай (в лидированные скважины) в верхней части их предусматриваются закладные детали для сварки с ригелем.

Фундаменты запроектированы в плане размерами $0,8 \times 0,8$; $0,8 \times 1,2$ и $0,8 \times 1,8 \text{ м}$, высотой 0,4-0,5 м стаканного типа.

Соединение свай и стоек с ригелями платформ производится на сварке.

Пояснительная записка (продолжение)	Лист 2
--	-----------

Плиты настила укладываются на ригели с приваркой не менее чем по трем углам к закладным деталям ригелей.

Длина сварного шва принимается по всей длине или ширине плоскости опорной закладной детали плиты, высота шва 6 мм.

Зазоры между плитами заполняются раствором или бетоном на мелком щебне марки не ниже 200.

Температурные швы устраиваются через 30 м на одном ригеле, где плиты привариваются только с одной стороны к ригелю.

Стойки заделываются в фундаменты стального типа раствором или бетоном М-200 с характеристиками по морозостойкости и водонепроницаемости, одинаковыми с бетоном стоек.

При варианте с заобидными сваями на сваю свай после забивки одевается для соединения с ригелем стальной оголовок, который приваривается к рабочей арматуре свай.

Подробная характеристика изделий, указания по их транспортированию и складированию приведены в альбоме II изделия и ГОСТ 24153-80. Конструкции железобетонные высших пассажирских платформ.

Таблица I

Расчетная температура наружного воздуха	Проектные марки бетона по морозостойкости (Мрз) и водонепроницаемости (В)		
	Фундамент	Плита лестничн. маршч. стойка - свая	Ригель, панели ограждения
1	2	3	4
Ниже -20°C до -40°C	Мрз 100; В4	Мрз 200; В4	Мрз 100; В4
Ниже -5°C до -20°C	Мрз 50; В4	Мрз 100; В4	Мрз 50 В4

4. Отделочные работы

Ограждения платформ окрашиваются влагостойкими красками: перхлорвиниловыми или цементно-перхлорвиниловыми. По бокам платформ со стороны ж.д. пути в соответствии с рекомендациями ЦНИИС, наносится полоса безопасности шириной 1,5 м оранжевой несмываемой краской в виде зигзага.

5. Защита строительных конструкций от коррозии

Мероприятия по защите от коррозии при изготовлении, строительстве и эксплуатации платформ должны выполняться в соответствии с главой СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Все требования, изложенные в главе СНиП и данном разделе, должны быть строго выполнены в заказах строительной организации заводом-изготовителем.

Повышенное при монтаже антикоррозионное покрытие закладных деталей и обрабатываемого уголка должно быть восстановлено цикликом в-рытием машинной 120-180 ммк и затем устраивается дополнительное покрытие палуретановыми или перхлорвиниловыми эмалью марок УР-75 (МР-75 Б-10-682-67) или ХВ-100 (ГОСТ 6993-79).

Сварные швы соединений конструкции должны быть защищены путем металлизации цинком.

Мероприятия по антикоррозионной защите сварных соединений, выполненных на строительном, осуществляются в соответствии с главой СНиП III-23-76 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Продольные рабра плит настила и торцевые части ригелей с наружных сторон покрываются за один раз мастикой на основе эластичных смол марок ЭД-5, ЭД-6, Э-40.

До устройства асфальтобетонного покрытия сухая поверхность плит настила с заделанными между плитами швами покрывается за два раза битумной мастикой. Часть стоек и свай, находящаяся в земле и выше земли на 0,2 м, обмазывается горячей битумной мастикой за два раза.

6. Указания по эксплуатации

При эксплуатации платформ следует иметь в виду, что запроектированные платформы предназначены только для посадки и высадки пассажиров и не допускают:

- разгрузки и складирования на них различных грузов;
- передвижения по ним электро и автопоездчиков.

В подготовительный период выполняется геодезическая разбивка сооружения и раскладка элементов платформ в зоне действия крана.

При платформах на стойках-сваях производится бурение скважин, начиная с крайнего ряда диаметром 30-45 см глубиной на 15-20 см ниже глубины погружения свай. В скважинах заливается цементный раствор и краном устанавливаются сваи.

После схватывания раствора устанавливается ригель с приваркой к закладным деталям свай. Производится монтаж плит настила с приваркой к закладным деталям ригелей. Устанавливаются лестничные сваи с приваркой к закладным деталям ригелей и панели ограждения с приваркой к закладным деталям плит.

Устанавливается ворчовой уголок, устраивается защита от коррозии (см. раздел 5) и асфальтобетонное покрытие с нанесением полосы безопасности.

Обращается особое внимание на недопустимость очистки платформ от снега или льда с применением солей и других химических реагентов, разрыхляющих бетон.

При эксплуатации платформ обращается внимание, что нормативная нагрузка на платформе от снега и льда не должна превышать 100 кгс/м², что принято при расчете платформ (или 10,19 т).

Данные указания должны быть доведены до сведения эксплуатационников при:

Пояснительная записка
(продолжение)

Лист
3

приемке платформ.

2. Основные положения по производству строительного-монтажных работ

В проекте условно принято, что сооружение платформ производится в теплый период года в условиях движения поездов от 14 до 36 в сутки. Производство работ для других условий строительства определяется при привязке проекта.

Ввиду того, что платформы располагаются в непосредственной близости от жел. дор. путей, основным транспортным средством по доставке строительных материалов и изделий является жел. дор. транспорт.

Для монтажа сборных железобетонных конструкций рекомендуются краны на пневматическом ходу КС 4362.

Максимальный вес изделий, требующих подъема, составляет 1,53 т - ригель длиной 7,5 м.

Получение бетона и раствора предусматривается от централизованной установки или от местной растворемшалки, размещаемой непосредственно у объекта строительства.

Срезка грунта под котлован производится экскаватором Э-6525 с обратной лопатой $V=0,5 м^3$, подсыпка и уплотнение грунта производится бульдозером Д-271. Строительство платформ производится в два периода: подготовительный и основной.

Основание на забивных сваях отличается способом погружения свай. Отклонения при забивке не должны превышать в плане ± 5 см, по вертикали - 5 см, от расчетного уровня.

Для достижения такой точности рекомендуется применять металлические шаблоны, фиксирующие положение свай в плане и по вертикали. Допускается срубка свай с применением металлического хомута, обесценивающего ровную срубку.

Забивку производят катковидным оборудованием на базе трактора Т-100-МГС марки С878 или автомобиля Урал 375, 377.

Забивку свай можно производить катковидной стойкой на кране-экскаваторе Э-1004 или Э-1552, позволяющей вести работы в радиусе 6 м.

После забивки свай на их головки устанавливаются металлические оголовки с приваркой к рабочей арматуре и заполнением полости оголовка раствором М-100.

При устройстве платформ на фундаментах стального типа производится разработка котлована с выравниванием dna песком или щебнем, устанавливаются фундаменты, стойки с выверкой и омоноличиванием.

Далее производится обратная засыпка котлована с трамбованием.

Объем строительного-монтажных работ

Таблица 1

	Наименование работ	Ед. изм.	Количество на платформу шириной										
			3,0 м	3,0 м с уширением	4,5 м	4,5 м с уширением	6,0 м	6,0 м промежуток	7,5 м промежуток	9,0 м промежуток			
1	Земляные работы												
	а) Выемка грунта	м ³	439	544	948	798	1029	718	905	1185			
	б) Обратная засыпка	м ³	426	507	685	744	955	681	863	1132			
2	Монтаж сборных железобетонных конструкций	м ³	127	134	167	172	211	186	233	283			

Потребности в строительных конструкциях и материалах

Таблица 2

	Наименование	Ед. изм.	Количество на платформу шириной							
			3,0 м	3,0 м с уширением	4,5 м	4,5 м с уширением	6,0 м	6,0 м промежуток	7,5 м промежуток	9,0 м промежуток
1	Затраты труда	ч. дн.	390	404	470	454	546	409	490	646
2	Сборные железобетонные конструкции	м ³	127	134	167	172	211	186	233	283
3	Стальные конструкции	т	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4
4	Щебень	м ³	3,0	3,5	4,8	6,3	6,2	5,9	5,9	7,9
5	Лес круглый	м ³	0,1	0,14	0,14	0,14	0,14	0,1	0,12	0,14
6	Битум	м ³	0,63	0,63	0,63	0,63	0,42	0,56	0,56	1,12

Объемы работ и потребности в строительных конструкциях и материалах условно приняты для варианта с фундаментами.

8. Дополнительные указания по привязке проекта

В зависимости от района и гидрогеологических условий площадки строительства, путевого развития, профиля участка и направления пассажиропотока, производится корректировка рабочих чертежей и смет тепловозного проекта.

При привязке тепловозного проекта следует обратить особое внимание на гидрогеологические условия площадки строительства: глубину залегания грунтовых вод, глубину промерзания грунта и связанную с этим возможность морозного пучения грунта.

Фундаменты под платформу в виде баштаков рекомендуется применять на неуплотненных грунтах.

Пояснительная записка
(продолжение)

Лист

4

Копировал Соколова

Формат 12

301-07-3.83

Типовые проектные решения Лабдом I

СНП, М. 1980. 100 страниц. 1 лист. 280х210 мм.

При наличии возможности морозного пучения грунта следует применять фундаменты свайного типа. При этом, глубина погружения свай в грунт определяется по расчету с учетом сил морозного пучения.

При наличии агрессивных грунтовых вод должна быть предусмотрена защита конструкции платформы от их воздействия в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-76.

При организации отвода атмосферных вод с площадки, занятой платформой, не допускается прокладка водоотводных лотков под платформой во избежание переувлажнения грунта под фундаментами платформ.

Водоотводные лотки вдоль платформы рекомендуется выполнять из сборных железобетонных элементов, предусматривая при эксплуатации регулярную очистку их от мусора и грязи. При этом, лоток должен располагаться на таком расстоянии от опор платформы, которое исключает загромождение грунта под фундаментами платформ.

При привязке платформ в районах с весом снегового покрова более 100 кг/м² следует указать в проекте на необходимость выполнения условий по защите оттаиванию, изложенных в главе 6, где указаны предельные величины нагрузки от снега.

9. Поливодная водопродная сеть.

На станциях, при наличии водопровода, устраивается поливодная водопродная сеть.

Сети укладываются из стальных водоводящих труб, ГОСТ 3262-75* открыто по конструкции платформы под настилом. Крепление труб к конструкциям платформы через 3 м.

Ввод водопровода - из чугунных труб ГОСТ 5525-61*.

Трубопровод укладывается с уклоном к спускным кранам и к вводу. На зимнее время разводящий трубопровод оторачивается через спускные краны.

Поливочные краны устанавливаются через 57 м. Зона ограждения платформ, а в местах уширений у павильонов и в промежуточных платформах в мочках размером 300х270 мм.

Для оторачивания водопродной сети на зимний период предусматривается в водопродном катодце спускной кран.

Поливочные рукава \varnothing 25 мм приняты длиной 35 м и хранятся в станционном помещении.

Трубы окрашиваются кузбасслаком зг 2 раза.

Расход воды на поливку 0,4 л/с (1,44 м³/ч). Предельный напор на вводе 12,8 м.

10. Электротехническая часть.

Проект электроосвещения пассажирских платформ разрабатывается при привязке проекта.

В проекте привязки производится:

- выбор величины освещенности платформ;
- выбор типа светильника и способа его установки;
- выбор источника питания сети освещения и схемы управления освещением.

Нормируемая величина горизонтальной освещенности платформ принимается в зависимости от интенсивности пассажиропотока в соответствии с 6. Уточняется нормами искусственного освещения железнодорожного транспорта.

Освещенность платформ принимается в соответствии с СНиП II-4-79.

Естественное и искусственное освещение.

Для освещения платформ следует применять следующие типы светильников: консольные СКЗР-125, СКЗР-256, СКЗР-400, подвесные - СЗР-500Б, СЗРР-250С, СПО-2-200.

Взамен указанных могут быть приняты светильники других типов с аналогичными характеристиками.

В зависимости от расположения платформ рекомендуются два способа установки светильников: на железобетонных опорах и цепная подвеска светильника на конструкциях контактной сети (взблх или жестких поперечинах).

Рациональный вариант определяется путем технико-экономических сравнений. Независимо от технико-экономической целесообразности цепную подвеску следует применять при освещении островных платформ в случае невозможности соблюдения допустимого расстояния от светильника до частей контактной сети находящихся под напряжением.

Опоры для установки светильников принимаются по типовому проекту 3.501-44. Унифицированные железобетонные опоры для освещения пассажирских платформ.

Расстояния между аппаратами и привязка отверстий в покрытии платформ для установки опор определяются в результате расчета в зависимости от принятой величины освещенности.

Питание сети освещения должно выполняться от местных сетей напряжением 380/220 в.

Распределительный щиток и аппараты управления должны устанавливаться в служебном здании.

Выбор способа проводки - воздушная или кабельная определяется местоположением платформы.

Пояснительная записка (окончание)	Лист
	5

Альбом I
Типовые проектные решения

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурно-строительные решения	Альбом I
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Полыочный водопровод	

Ведомость основного комплекта рабочих чертежей марки АР

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные	
	2	Схемы станочных пунктов	
	3	Схемы платформ	
	4	Пример устройства лестничных сходов	
	5	Пример устройства лестничных сходов	
	6	Лестничные сходы со съездам для колясок	
	7	Схема сопряжения платформ с пешеходными тоннелями	
	8	Схема сопряжения платформ с пешеходными мостами	
	9	Устройство платформ в кривых участках пути	
	10	Таблица привязочных размеров при устройстве платформ в кривых участках пути	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Типовой проект 501-166	Пешеходные железобетонные сборные мосты через железные и автомобильные дороги, Гипротрансмост	
Типовой проект 501-0-47	Пешеходные тоннели под железнодорожными путями «Ленгипротрансмост»	
Серия 1.141-1, вып. 10	Панели перекрытий железобетонные многосуступные.	
Серия 1.155-1, вып. 1	Ступени бетонные и железобетонные	
ГОСТ 9238-73	Указания по применению вагонитов при приближении строений	
Альбом II	Изделия	

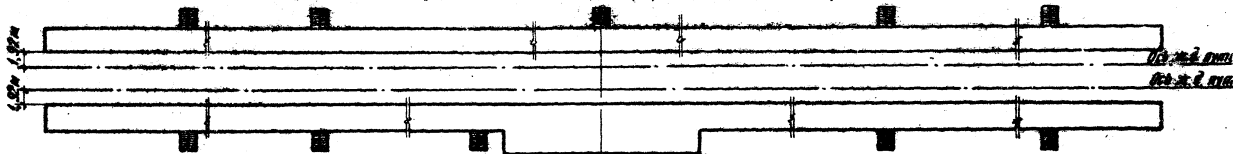
		Привязан	
Инв. №			
501-07-3.83. АР			
Платформы пассажирские железобетонные высокие			
И. контр.	Силасва	Риб.	
Гип	Путенова	Мур.	
Нач. отд.	Одинаков	Риб.	
Ил. спец.	Кореньский	Риб.	
Риб. экпл.	Мечникова	М. Овч.	
Проектант	Приходич	Васк.	
Общие данные			Гипротрансстрой г. Москва

Лист	1	10
------	---	----

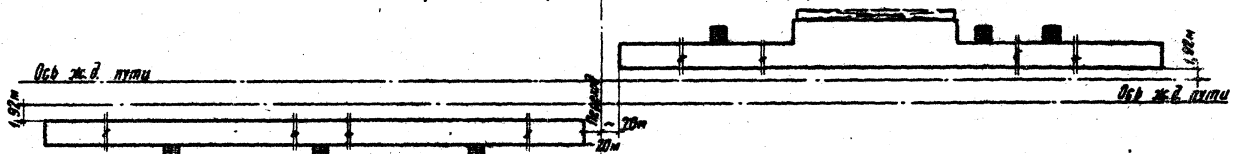
Копировал Сакалова

Формат 12

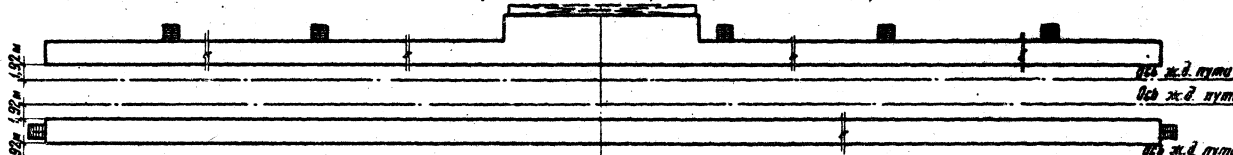
Остановочный пункт с боковыми платформами в одном створе



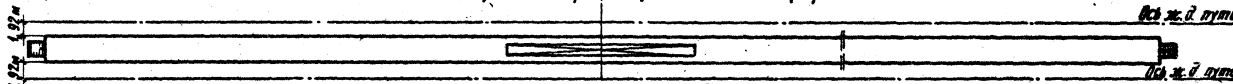
Остановочный пункт со смежными боковыми платформами



Остановочный пункт с боковой и промежуточной платформами



Остановочный пункт с промежуточной платформой



Объезд платформ
ных пунктов

Привязан:

Изм. И

		501-07-3.83. АР		Платформы пассажирские железнодорожные высокие	
		И. контр. Силаева <i>Силаева</i>		Ставка лист листов	
		ГИП Думенова <i>Думенова</i>		Р 2	
		Нач. отд. Обиников <i>Обиников</i>		Схемы остановочных пунктов	
		Ин. спец. Кореневский <i>Кореневский</i>		Цирпротрансстрой г. Москва	
		Рук. групп. Нецилоренко <i>Нецилоренко</i>		Формат 12	
		Проверил Нецилоренко <i>Нецилоренко</i>			
		Проектировщик Нецилоренко <i>Нецилоренко</i>			

Катрикова Соколова

Схема боковой платформы

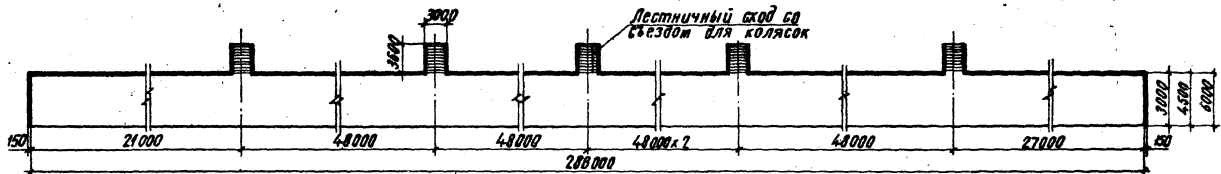


Схема боковой платформы с уширением

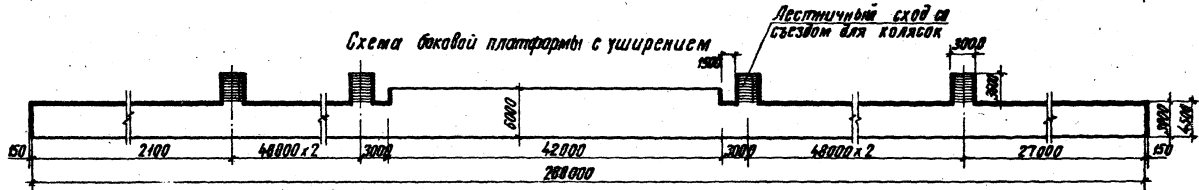
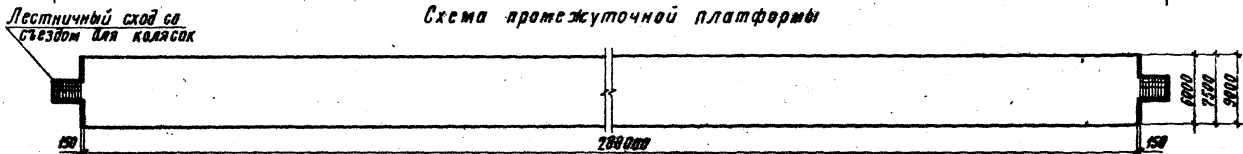


Схема промежуточной платформы



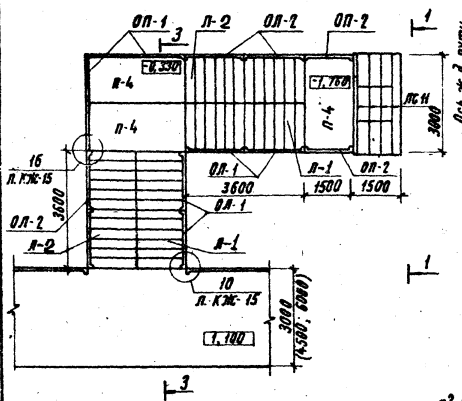
501-07-3.03
 проектные решения - Л.Л.Ботом. I
 Пилыбе

				501-07-3.03. АР	
				платформы пассажирские железобетонные	
				Вязьме	
Приказан		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.		Схемы платформ		И.И.И.	
				г. Москва	

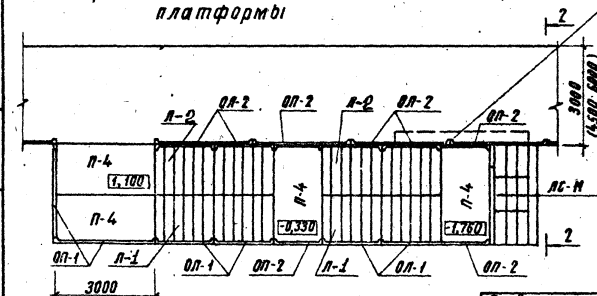
И.И.И. Селева

Формат И

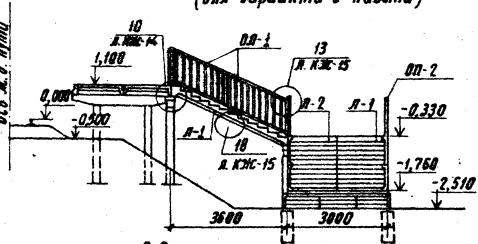
Узловой сход с боковой платформой



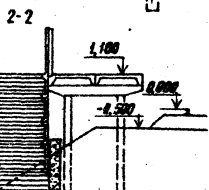
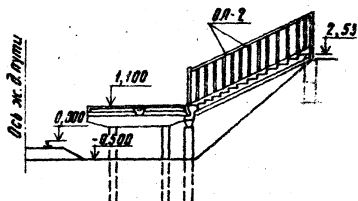
Параллельный сход с боковой платформой



1-1
(для варианта в насыпи)



3-3
(для варианта в выемке)



- Плиты П-4 (Л-30-15^Б) по серии 1.141-1 вып.10 и альбому II, ступени ЛЖ-М по серии 1.155-1, вып.1.
- Лестничные марши, панели ограждения, ригели см. альбом II.
- Устройство фундаментов под сходы определяется при привязке проекта.

501-07-383 типовые проектные решения

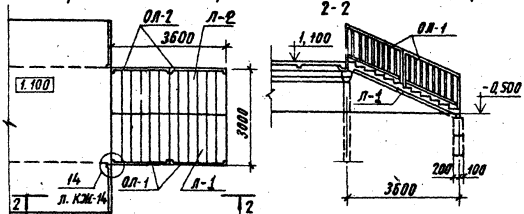
Шаг и разл. лестниц и дата встав. листа

Привязан

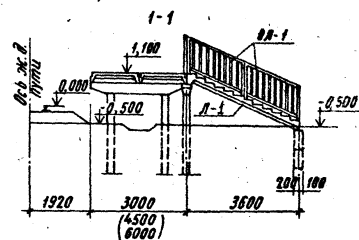
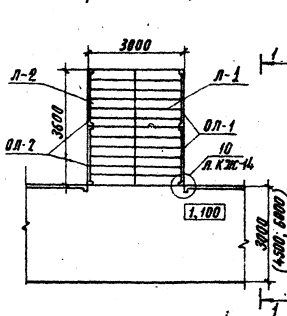
Илл. №

501-07-383. АР		Платформы пассажирские железобетонные высокие.	
И. контр. <i>Сидорова</i>	С.А.	Италия	Лист 4
Г.И.П. <i>Питиева</i>	Л.И.	Р	4
Нач. отд. <i>Облинок</i>	Л.И.	Пример устройства лестничных сходов	
Гл. спец. <i>Коренев</i>	Л.И.	Иллюстрацией г. Москва	
Рук. групп. <i>Нечетверко</i>	Л.И.	Катирован	
Проверил. <i>Нещепенко</i>	Л.И.	Сакалова	
Пр. лит. <i>Полунов</i>	Л.И.	Формат А2	

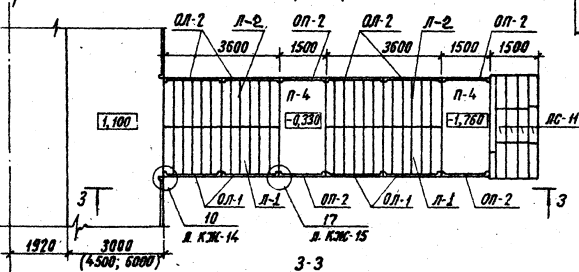
Прямой сход с промежуточной платформой



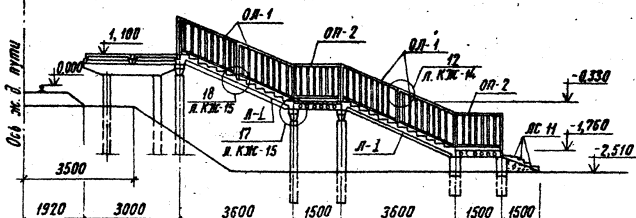
Прямой сход с боковой платформой



Прямой сход с боковой платформой при высоте настила 2м



- 1 Плиты Л-4 (ЛТ30-15^в) по серии 1.141-1, Вып.10 и альбому Ж, ступени ЛС-Н по серии 1.155-1, Вып.1.
- 2 Лестничные марши, панели ограждений, ригели на сходах см. листы КЖ-4... КЖ-11.
- 3 Устройства фундаментов под сходы определяется при привязке проекта.



Привязан	
Инв. №	

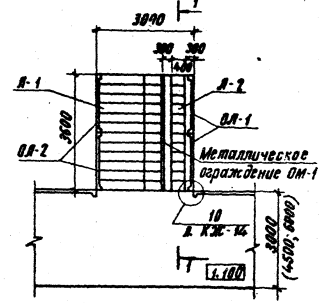
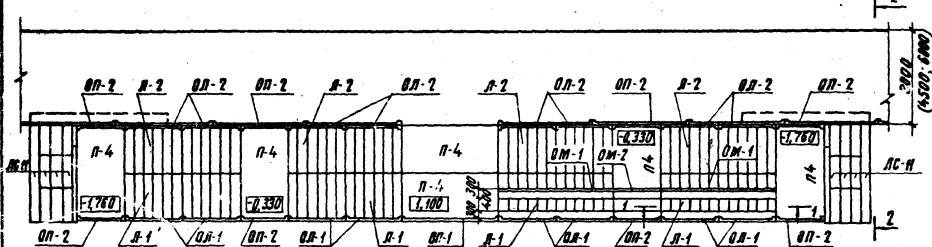
501-07-3.83. АР			
И.контр. Сидорова С.И.		Платформы пассажирские железобетонные высокие	
Г.И.П. Дименова С.И.	Лист 5	Стация	Листов 5
Нач. отд. Овчинков В.И.	Р		
Л. спец. Карпенский В.И.			
Рис. эскиз. Нецларова С.И.		Пример устройства	Гипропротрансстрой
Проектировщик Нецларова С.И.		лестничных сходов	г. Москва
Проектировщик Трунович В.И.			Формат 12

Киларовал Еккалова

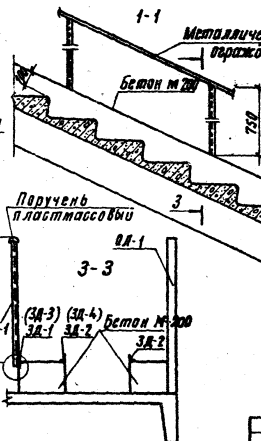
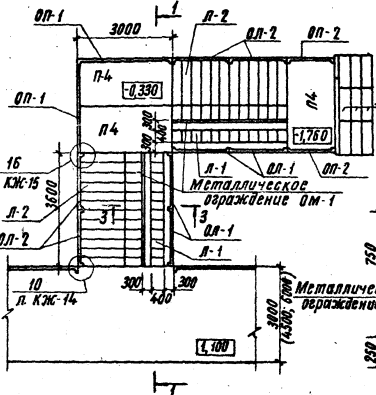
501-07-3.83
 Плановые проектные решения
 альбом I

Параллельный сход с боковой платформы

Прямой сход с боковой платформы



Угловой сход с боковой платформы



- 1 Плиты П-4 (П-30-15⁰) по серии 1.14-1 Вып. 10 и альбому II.
- 2 Лестничные тарихи, панели ограждений, ригели на сходах см. листы КЖ-4... КЖ-12.
- 3 Устройство фундаментов под сходы определяется при привязке проекта.
- 4 Металлическое ограждение ОМ-1, ОМ-2 см. альбом II.

501-07-3.83. АР

Привязан

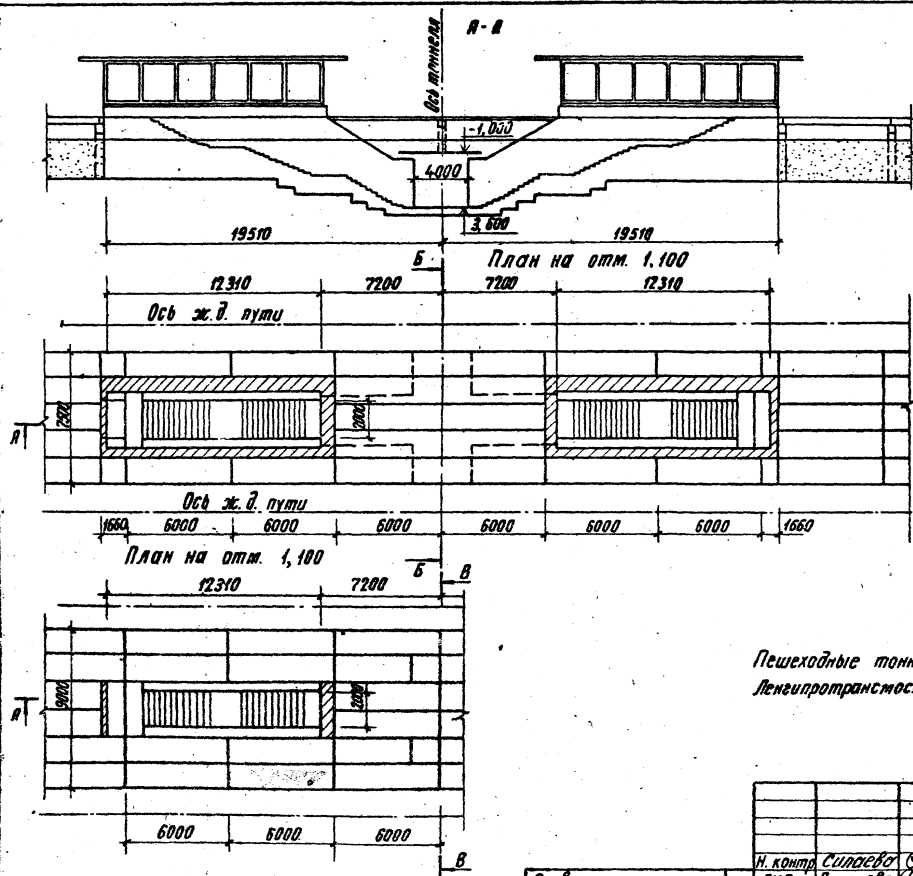
ЦН. №

Платформы пассажирские железобетонные высокие		Листов	6
Лестничные сходы со съездом для колясок		Листов	6

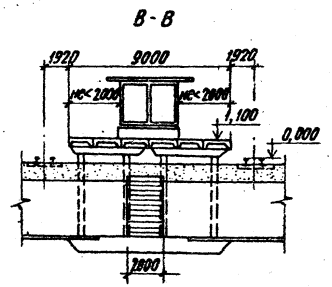
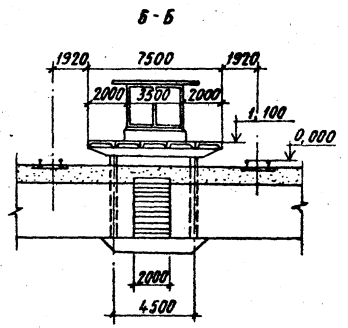
Копировал Билюдова

Формат 12

501-07-3.83
 Милые проектные решения
 Ялдам I
 ТИП И ТИП. Подписи в штамп. листе №



1,100
0,000

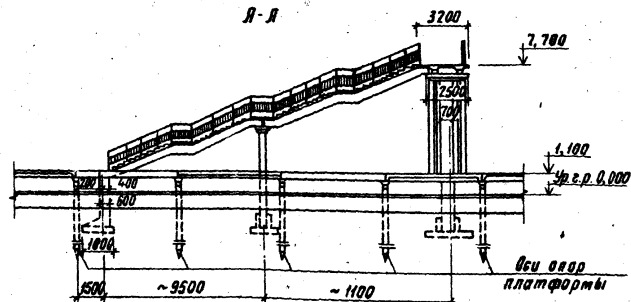


Пешеходные тоннели приняты по т.п. 501-0-4.9 разработанному
Ленгипротрансмост

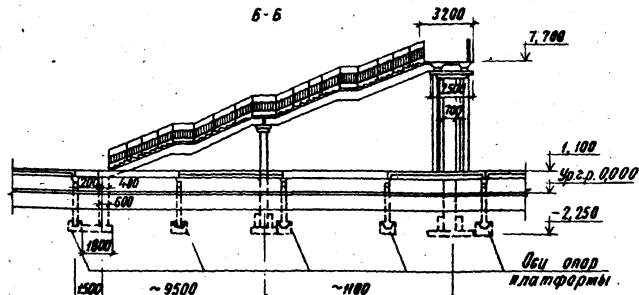
		501-07-3.83. АР	
		Платформы пассажирские железобетонные высокие	
		Стация Лист Листов	
		Р	9
Инв. Н.		Схема сопряжения платформ с пешеходными тоннелями	
Привязан		Ленгипротрансстрой г. Москва	
		Формат 12	

Н. контр. Сидорова С.И.
 ГИП Пименова В.И.
 Нач. отд. Попова М.И.
 Гл. спец. Каренцкая Л.И.
 Рук. отд. Мещерякова В.И.
 Проверил. Егорова Е.И.
 Проектант. Мещерякова М.И.

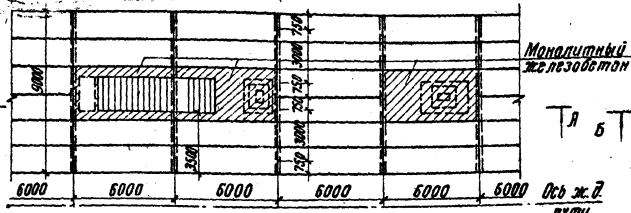
Копирова Семенова



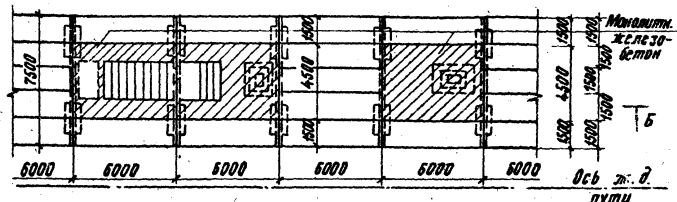
Сопряжение пешеходного моста с промежуточной платформой
План на отм. 1,100



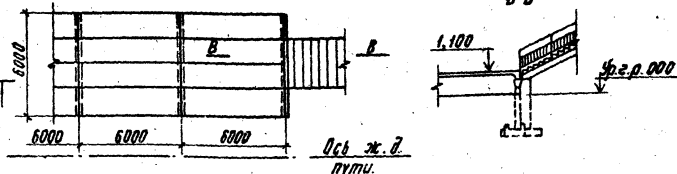
Сопряжение пешеходного моста с промежуточной платформой
План на отм. 1,100



Сопряжение пешеходного моста с промежуточной платформой
План на отм. 1,100



Пешеходный мост принят по типовому проекту 501-166 разработанному Гипротрансмост.



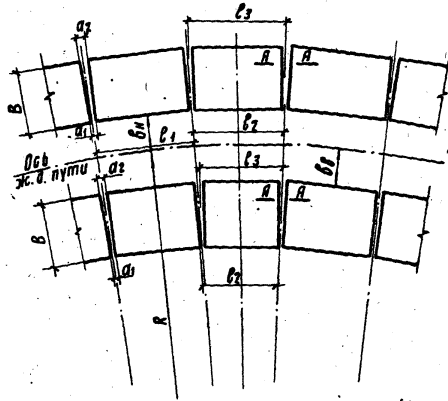
Привязан	
Шт. №	

501-07-383. АР			
Платформы пассажирские железобетонные высокие			
И. контр. Гип. от.	Силаева Литвинова	Сред. Литвинова	
Нач. отд.	Данилов	М.Р.	
Ин. спец.	Кореньевский	М.Р.	
Рук. работ.	Менделеева	М.Р.	
Продирер.	Егорова	М.Р.	
Проектант.	Печникова	М.Р.	
Схема соприяжения платформ с пешеходными мостами			Таблица
			Лист
			Листов
			Р 8
			Гипротрансмострой г. Москва

Копировал Соколова

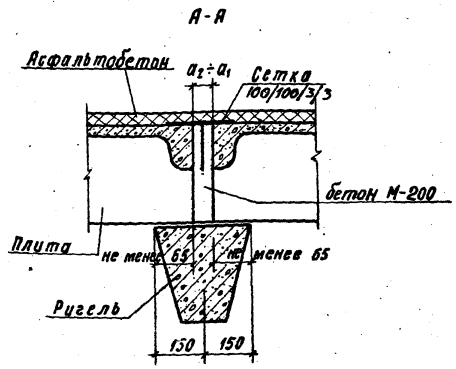
Формат 12

Схема расположения платформ на кривых участках пути



Условные обозначения

- R — Радиус кривой
- b_н, b_в — Расстояния от оси пути до борта платформы (соответственно при расположении платформы с наружной или с внутренней стороны кривой)
- B — Ширина платформы
- l₁ — Привязочные размеры в кривой
- l₂; l₃ — Геометрические размеры между осями ригелей
- a₁; a₂ — Зазоры между торцами плит



- 1 Устройство пассажирских платформ допускается в кривых радиусом не менее 1200м, в особо трудных топографических условиях не менее 600м, а в горных не менее 500 м.
- 2 Продольные оси ригелей совпадают с направлением радиусов.
- 3 Борт платформы располагается от оси пути на расстоянии „b“, определенном по ГОСТ 9238-73. Указаниям по применению габаритов приближения строений.
- 4 Зазоры между плитами заполняются раствором или бетоном М 200, при величине зазора более 40мм в шве между плитами устанавливается сетка.
- 5 Минимальная величина опирания ребра плиты на ригель составляет 65мм.
- 6 Таблица привязочных размеров см. на листе АР-10

				501-07-3.835 АА	
				Платформы пассажирские железобетонные высокие	
И контр		Сигарова		Иванов	
тип		Литенба		Иванов	
нач. отд.		Обиныхов		Иванов	
пл. спец.		Иванов		Иванов	
Рис. за.		Иванов		Иванов	
Исполн.		Егорова		Иванов	
Проектир.		Иванов		Иванов	

Привязан					
Инв. №					

Устройства платформ в кривых участках пути
Исполнитель: И.И. Иванов
г. Москва

Копировал: А.И. Яковлев

Формат 12

501-07-3.835 Платформы железобетонные высокие А.А.Иванов. Л.

Лист 1 из 1

Таблица привязочных размеров в кривых, размеров зазоров в торцах между плитами и расстояний между рельсами высоких пассажирских платформ

R, м	600			800			1000			1200			1500			1800			2000			2500			3000			4000									
Вн, м	1,99			1,98			1,97			1,96			1,95			1,95			1,95			1,94			1,94			1,94									
Вв, м	2,10			2,09			2,08			2,05			2,02			2,00			1,99			1,94			1,96			1,94									
Ширина платформ в м	Расположение платформ со стороны кривых																																				
	с ₁	с ₂	а ₁	а ₂	а ₃	в ₁	в ₂	в ₃	а ₁	а ₂	а ₃	в ₁	в ₂	в ₃	а ₁	а ₂	а ₃	в ₁	в ₂	в ₃	а ₁	а ₂	а ₃	в ₁	в ₂	в ₃	а ₁	а ₂	а ₃	в ₁	в ₂	в ₃	а ₁	а ₂	а ₃	в ₁	в ₂
3,0	наружной	5,960	5,980 6,010	10 40	5,970	5,985 6,007	15 37	5,970	5,982 6,000	12 30	5,970	5,980 5,995	10 25	5,980	5,988 6,000	18 30	5,980	5,985 5,996	16 26	5,980	5,986 5,995	16 25	5,990	5,995 6,002	25 32	5,990	5,994 6,000	24 30	5,990	5,993 5,997	24 27	5,993 5,997	23 27				
	внутренней	6,030	5,980 6,010	10 40	6,020	5,982 6,005	12 35	6,020	5,989 6,007	19 37	6,020	5,995 6,010	25 40	6,020	6,000 6,012	30 42	6,020	6,003 6,013	33 43	6,020	6,005 6,014	35 44	6,010	6,005 6,005	35 35	6,010	6,006 6,006	36 36	6,010	6,003 6,008	33 38	6,003 6,008	33 38				
4,5	наружной	5,960	5,980 6,025	10 35	5,970	5,985 6,019	15 49	5,970	5,982 6,009	12 39	5,970	5,980 6,002	10 32	5,980	5,988 6,006	18 36	5,980	5,985 6,001	16 34	5,980	5,986 5,999	16 29	5,990	5,996 6,006	26 36	5,990	5,994 6,003	24 33	5,990	5,993 6,000	23 30	5,993 6,000	23 30				
	внутренней	6,050	5,983 6,029	13 59	6,030	5,980 6,014	10 44	6,030	5,990 6,017	20 47	6,030	5,997 6,020	27 50	6,030	6,004 6,012	34 52	6,020	5,998 6,013	28 43	6,020	6,005 6,015	31 45	6,020	6,004 6,004	34 45	6,020	6,007 6,016	37 46	6,010	6,009 6,007	30 37	6,009 6,007	30 37				
6,0	наружной	5,960	5,980 6,040	10 70	5,970	5,985 6,030	15 60	5,970	5,982 6,018	12 48	5,970	5,980 6,010	10 40	5,980	5,988 6,012	18 42	5,980	5,985 6,006	16 36	5,980	5,986 6,004	16 34	5,980	5,985 5,999	15 29	5,990	5,994 6,006	24 36	5,990	5,993 6,002	23 32	5,993 6,002	23 32				
	внутренней	6,060	5,980 6,039	10 69	6,040	5,980 6,025	10 55	6,030	5,981 6,017	11 47	6,040	6,000 6,030	30 50	6,030	5,998 6,022	28 52	6,030	6,003 6,023	33 53	6,030	6,005 6,024	36 54	6,020	6,001 6,015	31 45	6,020	6,004 6,016	34 48	6,010	5,998 6,007	28 37	5,998 6,007	28 37				
9,0	наружной	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,970	5,980 6,025	10 55	5,980	5,988 6,024	18 54	5,980	5,985 6,016	16 46	5,980	5,985 6,007	15 37	5,980	5,984 6,002	14 32	5,980	5,983 5,996	13 26	5,983 5,996	13 26					

501-07-3.83
Половые проектные решения
Людмила

И. П. Павлов
Платформа в кривой
Л. С. И. И. И. И.

Привязан		И. контр. <i>С. И. С. И.</i>		501-07-3.83. АР	
		ГМП <i>Питенкова</i>		Платформы пассажирские высокие	
		И. нач. отд. <i>Виноков</i>		Железобетонные	
		И. в. спец. <i>Воронцов</i>		Свод Лист	
		И. в. спец. <i>Иванов</i>		Лист 10	
И. в. спец. <i>Иванов</i>		И. в. спец. <i>Иванов</i>		Таблица привязочных размеров при устройстве платформ в кривых участках пути	
И. в. спец. <i>Иванов</i>		И. в. спец. <i>Иванов</i>		Литрапротрансстрой г. Москва	
И. в. спец. <i>Иванов</i>		И. в. спец. <i>Иванов</i>		Формат 12	

Копировал *Саволова*

Формат 12

Ведомость чертежей комплекта КЖ

Формат	Лист	Наименование	Примечания
	1	Общие данные	
	2,3	Спецификация железобетонных и металлических изделий	
	4	Выборка стали на монтажные и соединительные элементы	
	5	Ведомость потребности в материалах (начало)	
	6	Ведомость потребности в материалах (окончание)	
	7	Двухстоечная боковая платформа шириной 3.0 м Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	8	Двухстоечная боковая платформа шириной 3.0 м с уширением у павильона. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	9	Двухстоечная боковая платформа шириной 4.5 м Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	10	Двухстоечная боковая платформа шириной 4.5 м с уширением у павильона. Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	11	Двухстоечная боковая платформа шириной 6.0 м Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	12	Двухстоечная промежуточная платформа шириной 6.0 м Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	13	Двухстоечная промежуточная платформа шириной 7.5 м Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	14	Двухстоечная промежуточная платформа шириной 9.0 м Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
	15	Схема устройства температурных швов в покрытии платформы. Узлы 1...3	
	16	Фрагмент плана платформы в месте устройства температурного шва. Узлы 4...6	
	17	Монтажные узлы: 7...13	
	18	Монтажные узлы: 14...18	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	наименование	Примечание
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
Серия 1.465-7.8.3, ч.1	Плиты покрытий	
ГОСТ 19804.1-79	Сваи железобетонные	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация сборных железобетонных и металлических изделий	
КЖ-3	То же (окончание)	
КЖ-4	Выборка стали на монтажные и соединительные элементы	
КЖ-5	Ведомость потребности в материалах	
КЖ-6		

Альбом I
501-07-3.83
Типовые проектные решения

Изд. и подл. (Полное и дата)
Всего: 1 шт.

		Привязан	
		501-07-3.83, КЖ	
		Платформы пассажирские железобетонные высокие.	
Изд. №		Стадия	Лист
		Р	1
И. контр.	Сидорова	Общие данные	
Гит	Поменова	Гипропротрансстрой г. Москва	
Нач. отд.	Одальков	Формат 12	
Гл. спец.	Корневская		
Рук. арт.	Исичуренко		
Проверка	Исичуренко		
Проектировщик	Трунович		

Каларова

Альбом I

501-07-3.83

Типовые проектные решения

Шкала подл. Подпись и дата. Взам упрдн

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на платформу								Масса изделия кг.	Примечание		
			Платформа боковая л-а А-30 м с уширением	Платформа боковая л-а 3,0 м	Платформа боковая л-а 1,4 м	Платформа боковая л-а с уширением	Платформа боковая л-а 6-60 м	Платформа промежуточная л-а 6-60 м	Платформа промежуточная л-а 6-75 м	Платформа промежуточная л-а 6-90 м				
Р-1	-04.00.000	Ригель РС.30.3	55	47	6	6	6	—	—	—	—	470	Альбом II	
Р-2	-04.00.000-01	То же РС.45.3	—	—	49	41	—	—	—	—	98	725	Альбом II	
Р-3	-04.00.000-02	„ РС.60.3	—	8	—	8	49	49	—	—	—	925	Альбом II	
Р-4	-04.00.000-03	„ РС.75.3.4	—	—	—	—	—	—	49	—	—	1525	Альбом II	
П-1	Серия 1.465-7. В.З.Ч.1	Плита покрытия П60.15-Ат V	—	—	19	48	60	96	96	144	192	1500	—	
П-2	Серия 1.465-7. В.З.Ч.1	То же П60.15-Ат V-1	48	48	48	48	48	96	96	96	96	1500	Альбом II	
П-3	Серия 1.465-7. В.З.Ч.1	„ П60.15-Ат V-2	48	43	48	43	48	—	—	—	—	1500	Альбом II	
ОП-1	-09.00.000	Панель первого ограждения ОП30.12А	84	66	86	66	86	—	—	—	—	325	Альбом II	
ОП-2	-09.00.000-01	То же ОП15.12А	14	16	12	16	14	—	4	4	4	175	Альбом II	
ОП-3	-09.00.000-02	„ ОП9.12А	2	2	2	2	2	4	—	4	4	100	Альбом II	
ОЛ-1	-06.00.000	Панель второго ограждения ОЛ18.12.П	12	12	12	12	12	4	4	4	4	225	Альбом II	
ОЛ-2	-06.00.000-01	То же ОЛ18.12.А	12	12	12	12	12	4	4	4	4	225	Альбом II	
Ф-1	ГОСТ 13579-78	Блок бетонный ФБС 9.4.6	24	24	24	24	24	8	4	4	4	470	—	
Ф-2	ГОСТ 13579-78	То же ФБС 12.4.6	12	12	12	12	12	4	12	12	12	640	—	
Л-1	-05.00.000	Лестничные марш. ЛМ 36-15П	6	6	6	6	6	2	3	3	3	1950	Альбом II	
Л-2	-05.00.000-01	То же ЛМ 36-15Л	6	6	6	6	6	2	3	3	3	1950	Альбом II	
Бетон М 200 м ³			1.5	1.84	1.65	1.84	1.84	1.40	1.54	1.76	—	—	—	
Вариант с фундаментами														
СК-1	-03.00.000	Стойка С.25.2	110	110	110	110	110	98	98	196	196	250	Альбом II	
Ф-3	-01.00.000	Фундамент ФС.8.8	110	94	12	12	12	—	—	—	—	525	Альбом II	
Ф-4	-01.00.000-01	То же ФС.12.8	—	—	98	82	—	—	—	196	196	675	Альбом II	
Ф-5	-01.00.000-02	То же ФС.18.8	—	16	—	16	98	98	98	—	—	925	Альбом II	

Привязан:		И.контр. Сивцева С.Р.		501-07-3.83. КЖ	
		Г.И.П. Лименова В.В.		Платформы пассажирские железобетонные высокие	
		Изм. от. Сидяков А.И.		Таблиц лист Лист	
		Г.Е.Сев. Кореневская И.И.		Р 2	
		Дук. груп. Костюченко В.И.		Спецификация сборных железобетонных и металлических изделий (начало)	
		Проверка Костюченко В.И.		Гипропротрансстрой г. Москва	
		Проектир. Титович И.И.		Формат 12	

Копировал Давыдова

Формат 12

Альбом I

501-07-3.83

Типовые проектные решения

Удобрения, удобрения, удобрения

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на платформу.								Масса изделия кг.	Примечание.	
			Платформа доковая 30 м шириной $\delta = 3,0$ м	Платформа доковая 30 м шириной $\delta = 3,0$ м	Платформа доковая 4,5 м шириной $\delta = 4,5$ м	Платформа доковая 4,5 м шириной $\delta = 4,5$ м	Платформа доковая 6,0 м шириной $\delta = 6,0$ м	Платформа доковая 6,0 м шириной $\delta = 6,0$ м	Платформа промежуточная $\delta = 7,5$ м	Платформа промежуточная $\delta = 7,5$ м			Платформа промежуточная $\delta = 9,0$ м
Вариант со сваями.													
СВ-1	ГОСТ 19004.1-79-02.00.000	Свая С4-20	110	110	110	110	110	98	98	196	425	Альбом II	
МД-1	-15.00.000	Монтажная деталь МД-1	110	110	110	110	110	98	98	196	6.85	Альбом II	
МД-2	-26.00.000	То же МД-2	7	7	7	7	7	7	7	7	3.2 кг/шт	Альбом II	
МД-3	-18.00.000	" МД-3	48	48	48	48	48	96	96	96	11.75	Альбом II	
МД-4	ГОСТ 19903-74*	-20x4; $\delta = 150$	7	7	7	7	7	—	—	—	0.09	Альбом I	
МД-5	ГОСТ 19903-74*	-20x6; $\delta = 250$	97	82	97	82	99	—	—	—	0.12	Альбом I	
МД-6	ГОСТ 19903-74*	-20x6; $\delta = 250$	2	6	2	6	2	—	—	—	0.24	Альбом I	
МД-7	ГОСТ 19903-74*	-20x6; $\delta = 130$	10	10	10	10	10	—	—	—	0.12	Альбом I	
МД-8	-16.00.000	Монтажная деталь МД-8	6	12	6	10	8	8	8	8	5.2	Альбом II	
МД-9	-17.00.000	То же МД-9	10	10	10	10	10	—	—	—	0.47	Альбом II	
МД-11	-24.00.000	" МД-11	—	—	—	—	—	5	5	5	3.46	Альбом II	
МД-12	-25.00.000	" МД-12	—	—	—	—	—	5	5	5	4.87	Альбом II	
МД-13	-19.00.000	" МД-13	97	97	97	97	97	97	97	97	3.52	Альбом II	
МД-14	ГОСТ 8509-72	L 50x5; $\delta = 20$	—	—	—	—	—	4	4	4	0.08	Альбом I	
ОМ-1	-22.00.000	Металлическое основание ОМ-1	1	1	1	1	1	1	1	1	12.66	Альбом II	
ЗД-1	-20.00.000	Закладная деталь ЗД-1	1	1	1	1	1	1	1	1	15.1	Альбом II	
ЗД-2	-21.00.000	То же ЗД-2	2	2	2	2	2	2	2	2	15.01	Альбом II	
МД-15	ГОСТ 8509-72	Монтажная деталь L75x5; $\delta = 100$	14	14	14	14	14	14	14	14	0.58	Альбом I	
МД-16	ГОСТ 19903-74*	То же -100x6; $\delta = 160$	7	9	14	15	21	21	28	35	0.75	Альбом I	
МД-17	ГОСТ 5737-81	" $\phi 10A1$; $\delta = 500$	7	9	14	15	21	21	28	35	0.31	Альбом I	
ОМ-1	ГОСТ 19111-72	Поручень $\delta = 4000$	1	1	1	1	1	1	1	1	—	—	

501-07-3.83. КЖ

Яконт		Силава		Сул		Платформы пассажирские железобетонные высокие		Отдел Лист		Листов
Г.И.П.		Лименова		Иванов				Р	З	
Имя от.		Обинок		Иванов						
Ул. спец.		Ирменский		Иванов						
Имя при.		Иванов		Иванов						
Имя при.		Иванов		Иванов						
Имя при.		Иванов		Иванов						
Имя от.						Опция спецификация сборных железобетонных и металлических изделий (акончание)				Гипропромстройстрой г. Москва

Копировал Давыдова

Формат 12

Типовые проектные решения Лыбам I
 501-07-3.83
 Типовые проектные решения

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	мм по наружу	Код			Количество шт.	Длина мм.	Масса стали на платформу (кг)							
				Марка метал.	Профи-ля	Размер профиля			Боковая в-3,0м	Боковая в-3,0м с уширен.	Боковая в-4,5м	Боковая в-4,5м с уширен.	Боковая в-6,0м.	Промежут в-6,0м	Промежут в-7,5м	Промежут в-9,0м.
Полосовая сталь ГОСТ 103-76 ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	-64	1		097300			5,65	5,65	5,65	5,65	5,65	11,87	11,87	11,87	
		-8	2		097300			793,26	801,49	798,26	803,19	805,97	724,13	729,07	1405,31	
		-10	3		097300			341,4	341,4	341,4	341,4	341,4	341,4	341,4	341,4	
		-85	4		097400			—	12,0	—	12,0	—	20,0	20,0	20,0	
	Итого:							1140,31	1160,54	1145,29	1162,24	1153,02	1097,4	1102,34	1778,58	
Уголок равнобокий ГОСТ 8509-72*	ВСтЗкп2 ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	L 32x4	5		095300			557,64	557,64	557,64	557,64	557,64	1121,0	1121,0	1121,0	
		L 50x5	6		095200			40,8	40,8	40,8	40,8	40,8	41,12	41,12	41,12	
		L 75x5	7		095107			8,12	8,12	8,12	8,12	8,12	8,12	8,12	8,12	
	Итого:							606,56	606,56	606,56	606,56	606,56	1170,24	1170,24	1170,24	
Брячекатанная круглая сталь ГОСТ 5781-75	ВСтЗсп2	φ6A I	8		093300			0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	—	—	—	
		φ8A I	9		093300			—	—	—	—	—	0,8	0,8	0,8	
	Итого:							6,48	7,09	8,63	8,94	10,79	10,79	12,94	15,1	
ГОСТ 5.14.59-72*		φ10A I	10		093300			6,98	7,59	9,13	9,44	11,29	11,59	13,74	15,9	
Проблока стальная холоднотянутая ГОСТ 6727-80		φ16A III	11		093300			23,58	47,16	23,58	39,30	31,44	31,44	31,44	31,44	
		φ4 Вp I	12		121400			4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—	—	—	
Всего масса								1781,6	1844,05	1788,76	1809,74	1806,51	2290,67	2297,76	2976,16	
									1826,05		1821,74		2310,67	2317,76	2996,16	

Данные в числителе относятся к платформам без учета приспособлений для устройства водопровода, в знаменателе - к платформам с учетом приспособлений для устройства водопровода (поз. 4).

		501-07-3.83. КЖ	
Привязан		Платформы пассажирские железобетонные высокие	
И.контр.	Сислова	У.М.	
Г.И.П.	Лыменова	Л.И.	
Нач.отд.	Одиноков	Л.И.	
Гл. спец.	Корелевский	В.К.	
Рук.отд.	Исупов	Л.И.	
Проверил	Исупов	Л.И.	
Проектировал	Исупов	Л.И.	
И.в.н.			
		Выборка стали на монтажные и соединительные детали	Испрограммирован г. Москва
		Р	4

	Наименование материалов и единица измерения	Код		Количество							
		Материал	Ед. изм.	Платформы боковые, шириной м				Платформы промежуточные, шириной м			
				3,0 м	3,0 м с уширением	4,5 м	4,5 м с уширением	6,0 м	6,0 м	7,5 м	9,0 м
1	Сортной прокат обыкновенного качества	093 000									
	Сталь арматурная класса А-I, т.	093 004									
	Сталь мелкосортная	093 300		2,03	6,82	7,75	7,42	7,00	5,12	6,26	11,66
	Сталь арматурная класса А-III, т.	093 004									
	Сталь мелкосортная, т.	093 300		4,64	4,43	5,60	5,64	5,48	6,01	7,39	11,70
	Сталь среднесортная, т.	093 200		0,70	1,84	2,33	2,79	5,84	4,73	5,52	2,36
	Сталь арматурная класса Аг V, т.	093 007									
	Сталь мелкосортная, т.	093 300		1,82	2,09	2,74	2,87	3,65	3,65	4,56	5,47
	Итого сортного проката обыкновенного качества, т.			14,19	15,18	18,42	18,72	21,97	19,51	23,73	31,19
2	Сталь сортовая конструкционная, т.	095 000									
	Прокат из стали углеродистой общего назначения (638)2	095 005									
	Сталь среднесортная, т.	095 200		0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,36	0,40	0,40
	Сталь мелкосортная, т.	095 300		0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	1,12	1,12	1,12
	Сталь крупносортная, т.	095 100		0,155	0,155	0,155	0,155	0,155	0,14	0,14	0,27
	Итого стали сортовой конструкционной, т.			1,125	1,125	1,125	1,125	1,125	1,62	1,66	1,79
3	Прокат листовой рядовой, т.	097 100		2,60	2,60	2,67	2,65	2,78	2,78	2,85	3,83
	Итого стали в натуральной массе, т.			17,91	18,91	22,21	22,49	25,87	23,91	28,24	36,81
	в том числе по укрупненному сортаменту:										
	Сталь среднесортная, т.	093 200		0,70	1,84	2,33	2,79	5,84	4,73	5,52	2,36
		095 200		0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,36	0,40	0,40
	Сталь мелкосортная, т.	093 300		6,46	6,52	8,24	8,51	9,13	9,66	11,95	17,17
		095 300		0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	1,12	1,12	1,12
	Сталь крупносортная, т.	095 100		0,155	0,155	0,155	0,155	0,155	0,14	0,14	0,27
	Сталь толстолистовая толщиной от 4 мм, т.	099 300		2,60	2,60	2,67	2,65	2,78	2,78	2,85	3,83

501-07-3.83. КЖ

Платформы пассажирские железобетонные высокие

Прибызан

И. Кантор
Г.И.П.
И.ч. отв.
И.в. спец.
В.к. групп.
Продерил
Прокостир

Ведомость потребности в материалах (начало)

стадия лист листов

Р 5

Гипропротранстрой г. Москва

Копировал Соколова

Формат 12

Алюбом I
Промышлен. Углеродистые решения

И. Кантор
Г.И.П.
И.ч. отв.
И.в. спец.
В.к. групп.
Продерил
Прокостир

Лавров Г

501-07-3.83

Техническое решение

Исполнитель: С.А. Соловова

Наименование материалов и единица измерения	Код		Количество										
	Материал	Ед. изм.	Платформы боковые, шириной м.					Платформы промежуточные шириной м.					
			3,0	3,0 с уширением	4,5	4,5 с уширением	6,0	6,0	7,5	9,0			
4. Металлопродукция промышленного назначения (метизы)	120 000												
Проблоска стальная низкоуглеродистая периодическая прокатная, т. пр. 1	121 400		2,96	3,08	3,71	3,72	4,38	3,81	4,64	6,27			
Итого металлопродукции промышленного назначения, т.			2,96	3,08	3,71	3,72	4,38	3,81	4,64	6,27			
Итого стали приведенной к стали класса А-І, т.			17,14	17,81	26,5	27,6	35,75	31,02	39,67	47,01			
То же, к стали класса С38/23, т.			3,72	3,72	3,72	3,72	3,90	4,4	4,51	5,62			
Всего стали приведенной к классам А-І, С38/23, т.			20,86	21,53	30,21	31,32	39,65	35,42	44,18	52,63			
Портландцемент общестроительного назначения	573 100												
Портландцемент М-400, т.	573 112		45,63	43,74	58,0	60,75	73,24	63,13	77,93	98,8			
Портландцемент М-500, т.	573 113		5,03	5,72	7,37	7,69	9,27	8,72	14,38	13,67			
Цемент приведенный к марке 400 (всего) т.			51,16	50,03	65,1	69,21	83,44	72,72	93,75	113,82			

						501-07-3.83. КЖ	
						Платформы пассажирские железобетонные высокие	
						Листов	
						Р Б	
						Ведомость потребности в материалах (окончание)	
						Испролотранспстрой г. Москва	

Привязан

И. Гоним Соловова
 ГИП Липенкова
 Нач. отд. Одиноков
 Ил. спец. Корневская
 Рук. груп. Нечипоренко
 Проектировщик Нечипоренко
 Проверщик Митюшечкина

Копировал Соловова

Формат 12

Схема расположения подземных конструкций

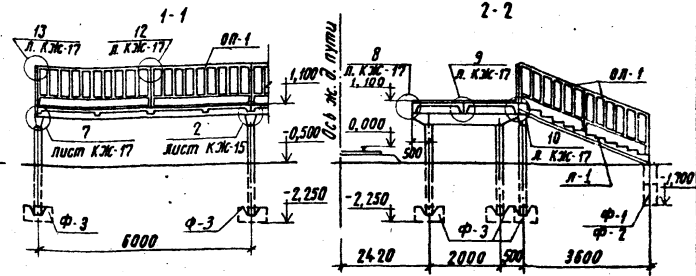
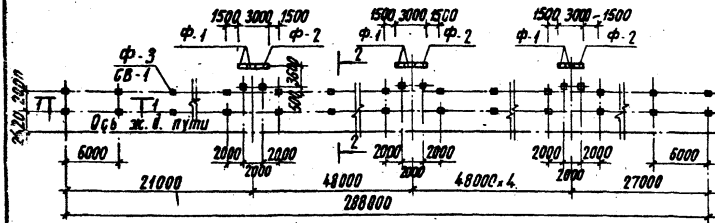


Схема расположения стоек и ригелей

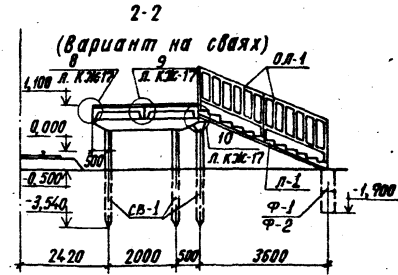
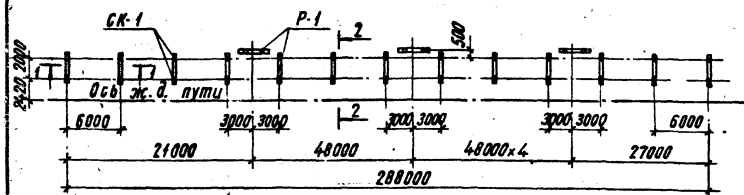
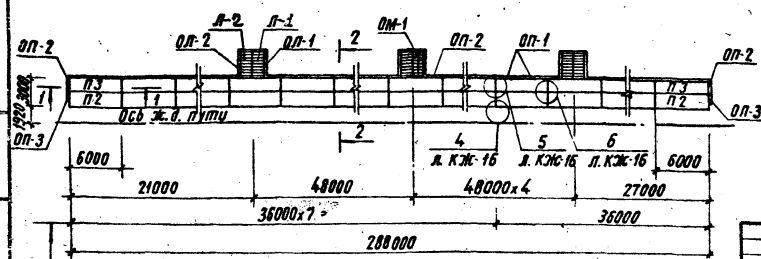


Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения



- 1 Расход металлических изделий см. лист КЖ-18.
- 2 Нормативная вертикальная нагрузка по верху стоек или свай - 9,18т, нормативная горизонтальная нагрузка - 0,173т.
- 3 Спецификации см. на листах КЖ-2; КЖ-3; КЖ-4

Разбивка температурных швов

		501-07-3.83 КЖ	
		Платформы пассажирские железобетонные высокие	
Н контр	Силаева	Двусторонняя боковая платформа шириной 3,0м	Листов 7
ИИ П	Пышелова	Сварная конструкция	Листов
Иач ота	Овдинок		
Л спец	Корневский		
Рук групп	Вешняков		
Проверил	Вешняков		
Инж. П	Порубич		

Кыриков Секалова

Формат 12

501-07-3.83
 Т. Лыбман
 М. Г. Митин
 Проектные решения
 Митин
 Проектные решения
 Проектные решения

501-07-3.83 Албом I
 Мелкие проектные решения
 Разм. шв. 1

Схема расположения подземных конструкций

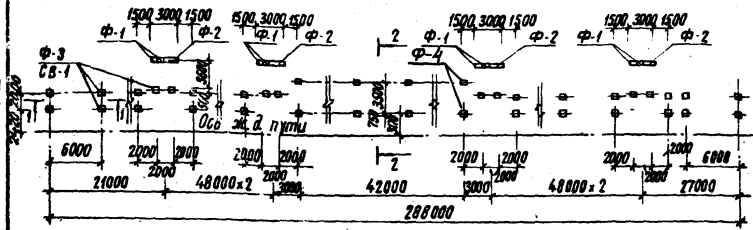


Схема расположения стоек и ригелей

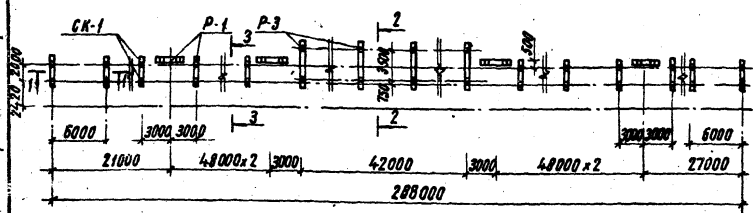
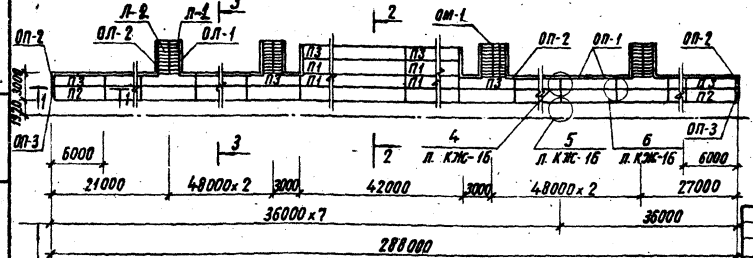
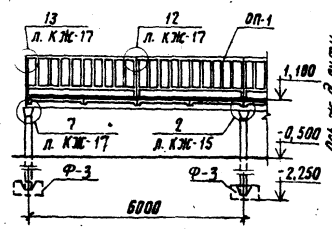


Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения

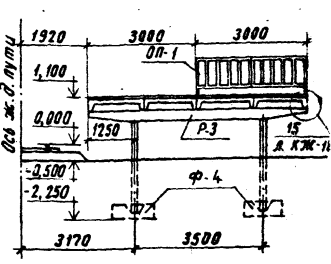


Разбивка температурных швов

1-1

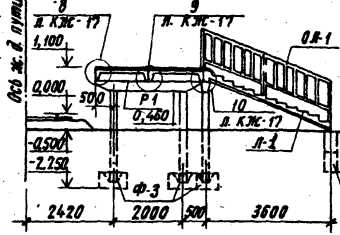


2-2



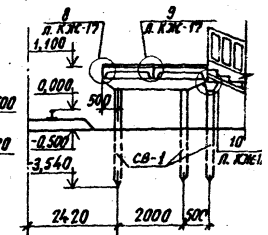
3-3

(вариант на стойках)



3-3

(вариант на сваях)



1. Нормативная вертикальная нагрузка по верху стоек или свай, при ширине платформ 3,0 м - 9,18 м, при ширине - 6,0 м - 15,9 м; нормативная горизонтальная нагрузка - 0,173 т.
2. Спецификации см. на листах КЖ-2; КЖ-3; КЖ-4

501-07-3.83. КЖ

И. контр.	Силаева	С/п	Платформы пассажирские железобетонные высокие	
Нач. отд.	Лименова	Л/п	Двухэтажная боковая платформа шириной 3,0 м с уширением у навильона	Лист 8
Л. спец.	Обукалов	Л/п	Схема расположения сборных железобетонных конструкций	Лист 8
Рук. груп.	Кореневский	Л/п		
Проект. чл.	Нечипоренко	Л/п	Гипропротрансстрой г. Москва	
Проект. чл.	Потравич	Л/п	Формат 12	

Катировал Сакалова

Схема расположения подземных конструкций

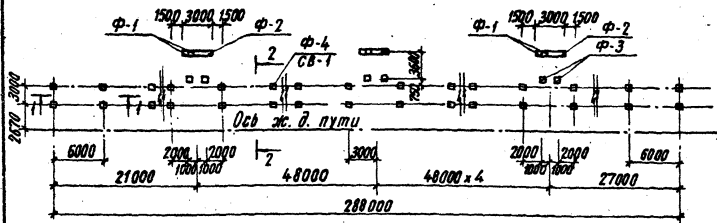


Схема расположения стоек и ригелей

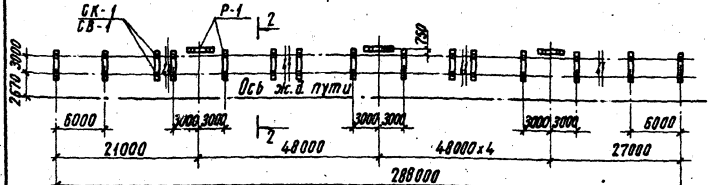
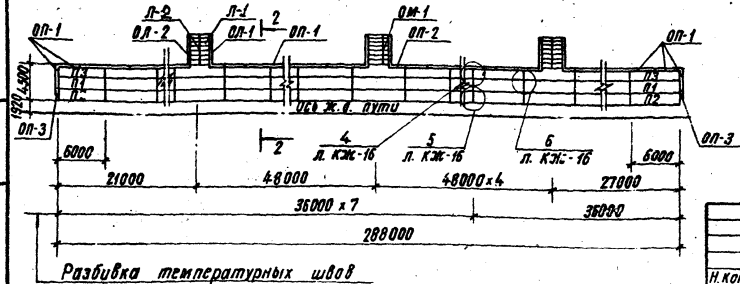
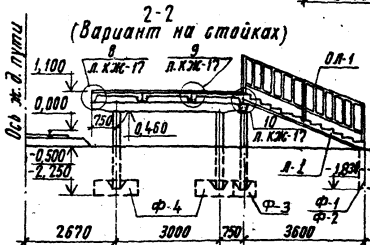
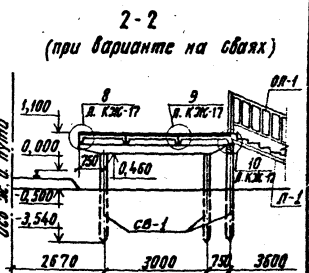
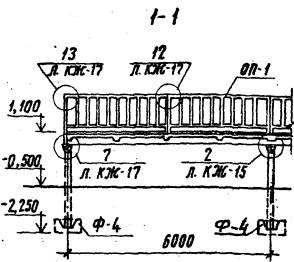


Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения



Разбивка температурных швов



1. Нормативная вертикальная нагрузка по верху стоек или свай - 12,8 т, нормативная горизонтальная нагрузка - 0,173 т.
2. Спецификации см. на листах КЖ-2; КЖ-3; КЖ-4.

		501-07-3.83. КЖ			
				Платформы пассажирские железобетонные высокие	
И.контр.	Силаев	С		Стация	Лист
Г.И.П.	Литвинова	Л		Листов	
Нач. отд.	Обианков	О		Двухэтажная боковая платформа шириной 4,5 м.	
Н.сл.с.	Кореневский	К			
Рук. груп.	Исаченко	И		Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	
Проектир.	Исаченко	И			
Инж. И.	Трунович	Т		Циркопромтрансстрой г. Москва	

Копировал Соколова

Формат 12

Альбом 1
 Типовые проектные решения
 501-07-3.83
 И.контр. Силаев С
 Г.И.П. Литвинова Л
 Нач. отд. Обианков О
 Н.сл.с. Кореневский К
 Рук. груп. Исаченко И
 Проектир. Исаченко И
 Инж. И. Трунович Т

Схема расположения подземных конструкций

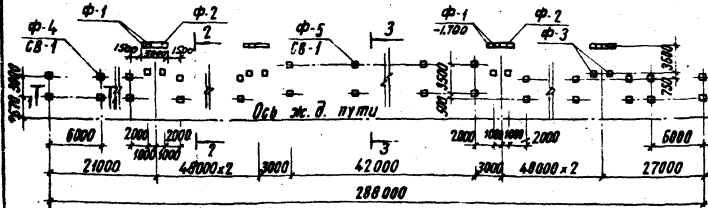


Схема расположения стоек и ригелей

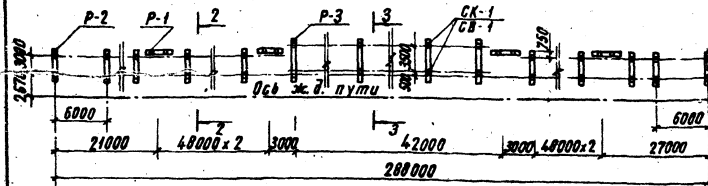
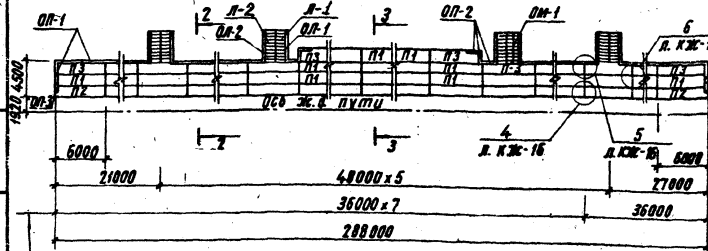
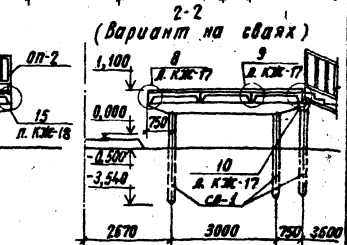
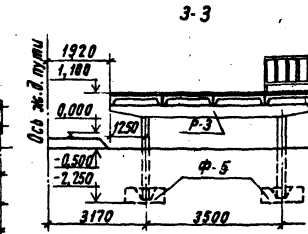
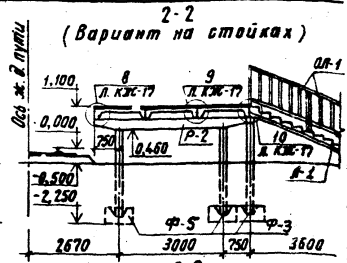
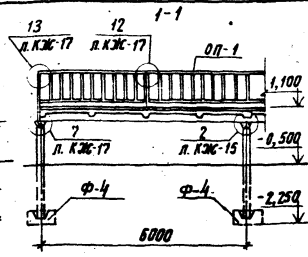


Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения



Разбивка температурных швов



1. Нормативная вертикальная нагрузка по верху стоек или свай при ширине платформ 4,5м - 12,8м, при ширине 6,0м - 15,9м; нормативная горизонтальная нагрузка - 0,173т
2. Спецификации см. на листах КЖ-2; кж-3; кж-4.

501-07-3.83. КЖ

И. контр.	Соловьева	Ф.И.	Платформы пассажирские железобетонные высокие	Стация	Лист	Листов
И.пр.	Лименова	С.И.	Двухстачная боковая платформа, шириной 4,5м с уширением ч павильона	Р	10	
И.эк.отв.	Добинков	Р.И.				
И.л. спец.	Корневский	Л.И.	Схемы расположения сборных железобетонных конструкций			
И.рук. групп	Ивченко	Л.И.				
И.проект.	Трунович	Л.И.				

Копировала Соловьева

Формат 12

М.П. И.П. И.Э. И.Л. И.С. И.Д. И.О. И.И. И.К. И.Л. И.М. И.Н. И.П. И.Р. И.С. И.Т. И.У. И.Ф. И.Х. И.Ц. И.Ч. И.Ш. И.Щ. И.Ъ. И.Ы. И.Ь. И.Э. И.Ю. И.Я.

М.П. И.П. И.Э. И.Л. И.С. И.Д. И.О. И.И. И.К. И.Л. И.М. И.Н. И.П. И.Р. И.С. И.Т. И.У. И.Ф. И.Х. И.Ц. И.Ч. И.Ш. И.Щ. И.Ъ. И.Ы. И.Ь. И.Э. И.Ю. И.Я.

Альбом 1

Титуловое проектное решение

Схема расположения подземных конструкций

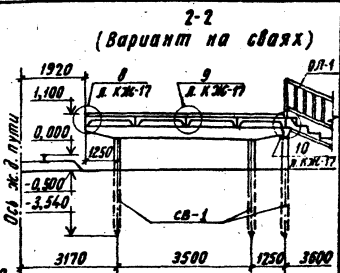
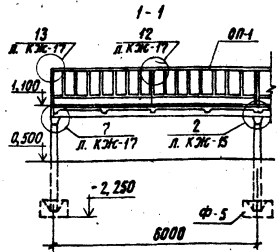
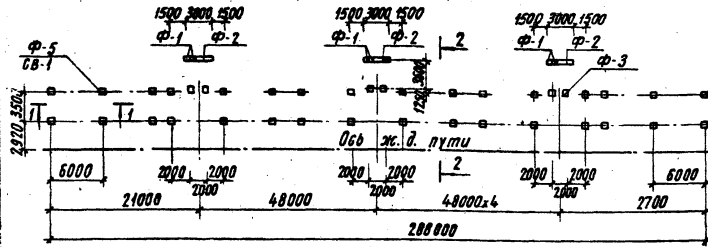


Схема расположения стоек ригелей

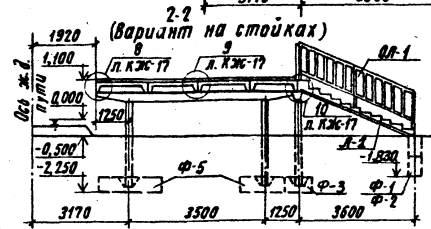
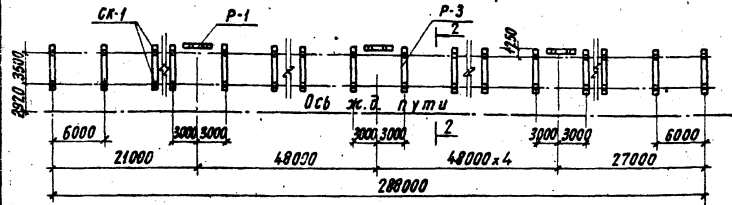
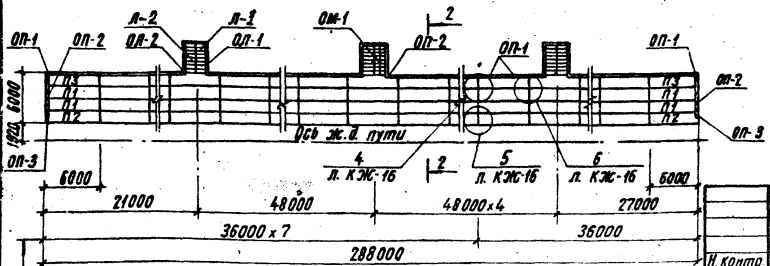


Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения



1 Нормативная вертикальная нагрузка на верху стоек и свай - 15,9 т, нормативная горизонтальная - 0,173 т.
2 Спецификации см. на листах КЖ-2; КЖ-3; КЖ-4.

Разбивка температурных швов

Привязан	
Им. И	

501-07-3.83 КЖ	
Платформы пассажирские железобетонные высокие	
Двусторонняя боковая платформа шириной 60м	Ступля лист листов
Схемы расположения сборных железобетонных конструкций	Р И
Исполнитель: С. Солодова	Ил. проработан: Трансстрой г. Москва
Проверил: И. Чупаренко	Формат: 12
Проектировщик: П. Гурович	

С. Солодова

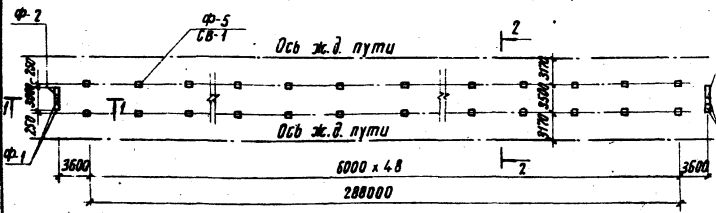
Формат 12

Многовековые простейшие решения

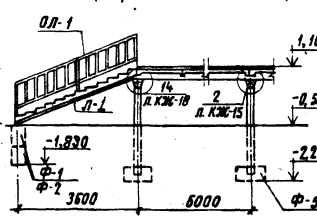
И. С. Солодова

Схема расположения подземных конструкций

Ярбон I



1-1 (Вариант на стойках)



1-1 (Вариант на сваях)

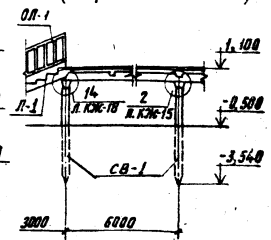
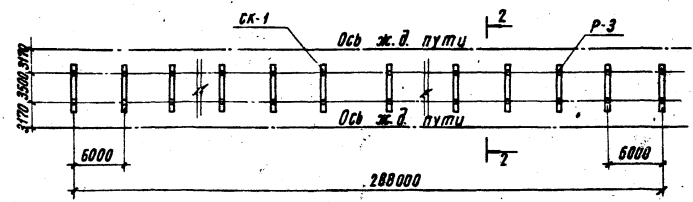


Схема расположения стоек и ригелей



2-2 (Вариант на стойках)

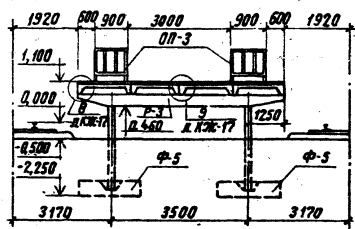
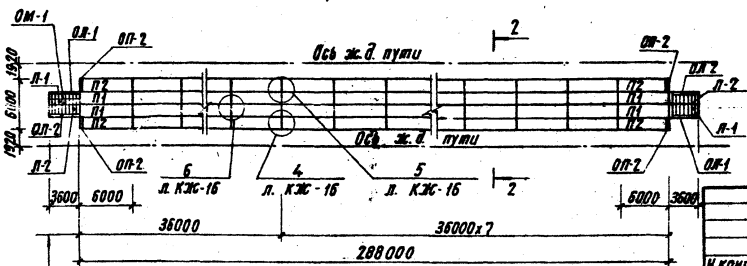


Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения



1 Нормативная вертикальная нагрузка по верху стоек и свай - 15,9 т, нормативная горизонтальная нагрузка - 0,173 т.

Разбивка температурных швов

501-07-3.83
проектные решения
Милослав

Лист № плана
Имярек и дата
Имярек и дата

Привязан	
Имярек	

И.контр.	Сидорова
Г.И.П.	Милослав
Нач. отд.	Возняков
Гл. спец.	Коренькиной
Рук. групп.	Исупов
Проектировщик	Исупов
Инженер-проект.	Исупов

501-07-3.83. КЖ			
Платформы пассажирские железобетонные высокие			
двухъярусная промежуточная платформа шириной 6,0 м		Стальная	Лист
		р	12
Схемы расположения сборных железобетонных конструкций		Гипропротрансстрой г. Москва	

Контроль Сидорова

Формат А2

Схема расположения подземных конструкций

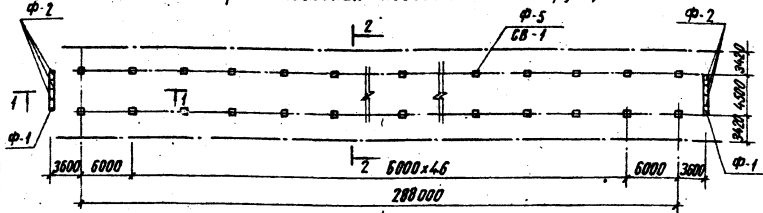


Схема расположения стоек и ригелей

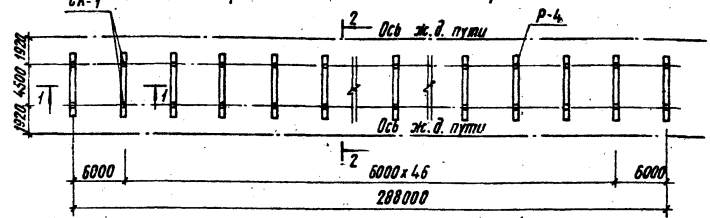
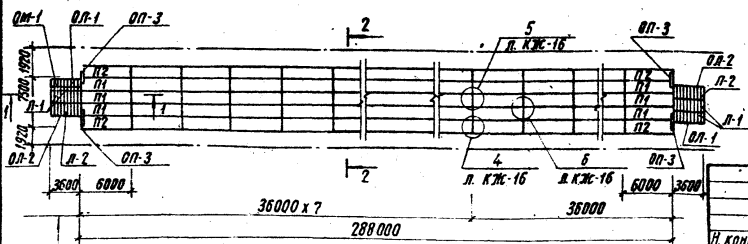
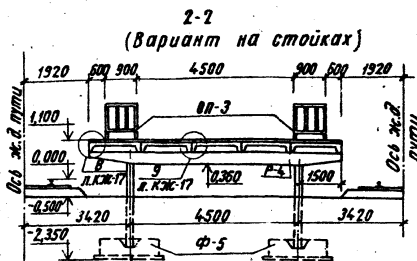
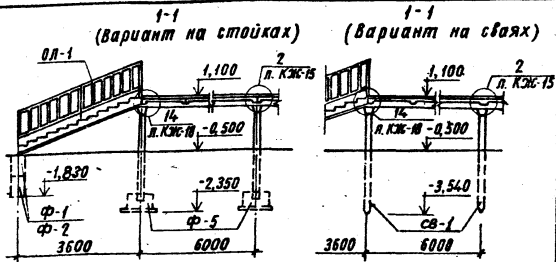


Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения



Разбивка температурных швов



Подготовка 1,9x0,9
бетон м-100; б-100

- Нормативная вертикальная нагрузка по верху стоек и свай - 24,8 т, нормативная горизонтальная нагрузка - 0,173 т.
- Спецификации - см. на листах КЖ-2; КЖ-3; КЖ-4.

Альбом I

501-07-3.83
таблицы проектные решения

Список табл. таблиц и листов альбома

Приказ
Инв. N

Н. конст. Сидорова
ГИП Дименова
Нач. отд. Обиников
Ин. спец. Карамышев
Рук. групп. Мичуренко
Проверил. Мичуренко
Проектировщик. Шуров

501-07-3.83 КЖ			
Платформы пассажирские железобетонные высокие			
Двухэтажная промежуточная		Платформа	Лист
в лотковой форме шириной 7,5 м		Р	13
Схема расположения сборных железобетонных конструкций		Гипропромтрансстрой г. Москва	

Копирова Соколова

Формат 12

Схема расположения подземных конструкций

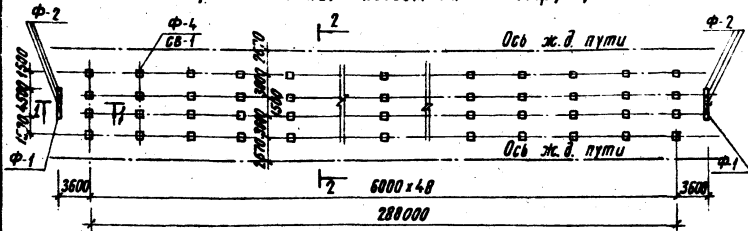


Схема расположения стоек и ригелей

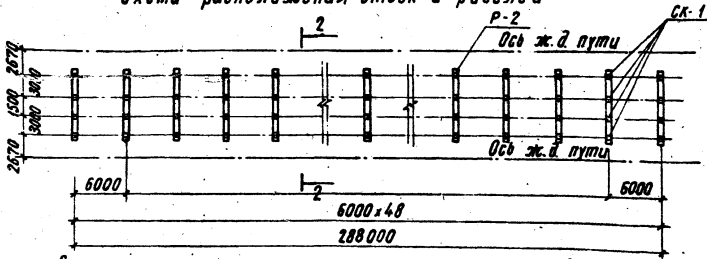
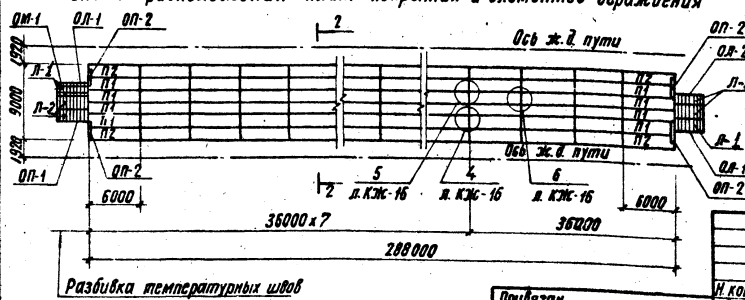
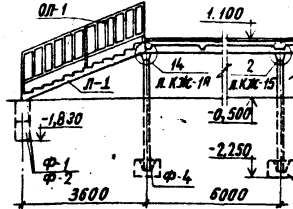


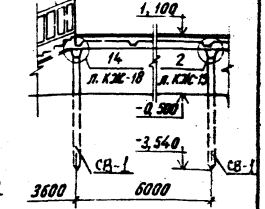
Схема расположения плит покрытия и элементов ограждения



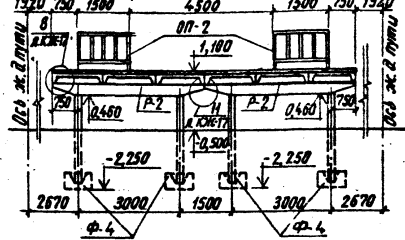
1-1 (Вариант на стойках)



1-1 (Вариант на скалах)



2-2 (Вариант на стойках)



- 1 Нормативная вертикальная нагрузка на верху стоек и свай - 12,8 т, нормативная горизонтальная - 0,173 т.
- 2 Спецификации см. на листах КЖ-2; КЖ-3; КЖ-4.

Привязан

И.контр.	С.Б.Солова
Г.п.п.	Литменова
Масштаб	Общитов
Л.спец.	Кореневский
Р.и.зонт.	Исчислоремонт
Проектировщик	Исчислоремонт
Проверитель	Исчислоремонт
Утверждающий	Исчислоремонт

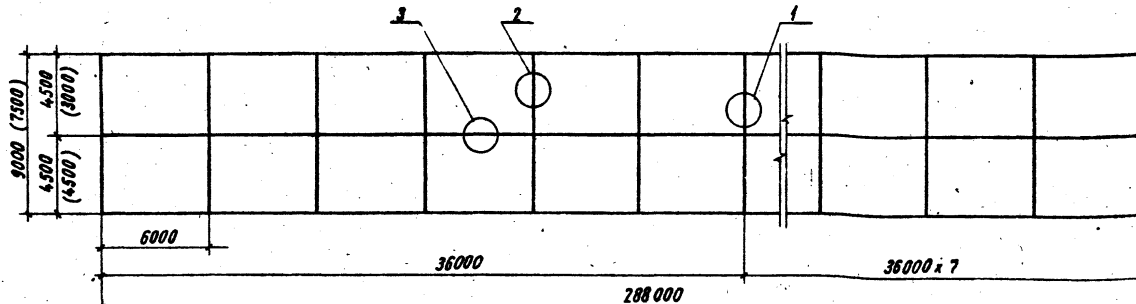
501-07-3.83. КЖ			
Платформы пассажирские железобетонные высокие			
Двухстоечная проветриваемая платформа шириной 9,0 м составная.		Стальная	Листовой
		Р	14
Схема расположения сборных железобетонных конструкций		Гипропротрансстрой г. Москва	

Милые проекты решения

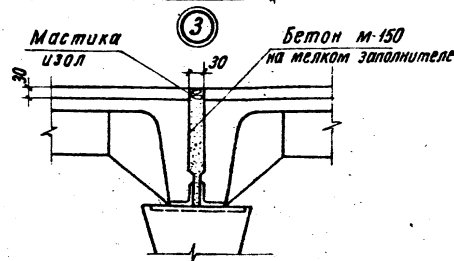
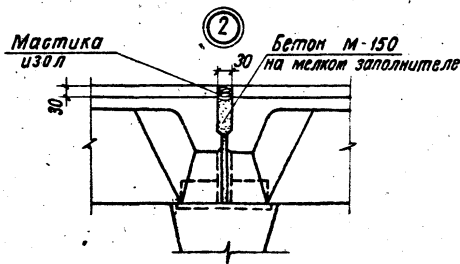
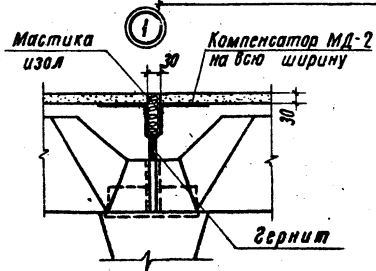
Я.С.Вом И

Имя и фамилия

План платформы с разбивкой температурных швов в покрытии



температурные швы
в конструкции стл.
лист КЖ-16



Продольный температурный шов в покрытии устраивается только для платформ шириной 7,5 и 9,0 м. Поперечные швы для всех платформ устраиваются через 6,0 м

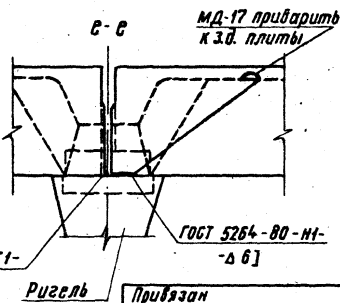
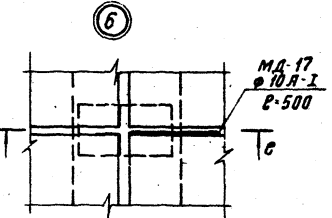
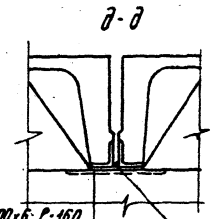
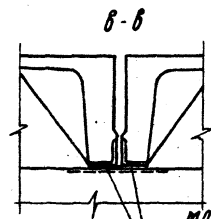
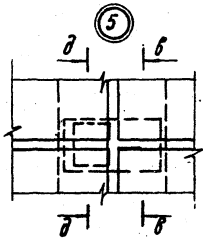
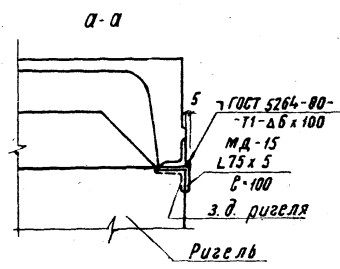
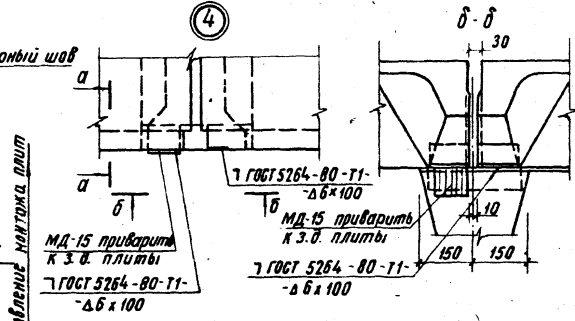
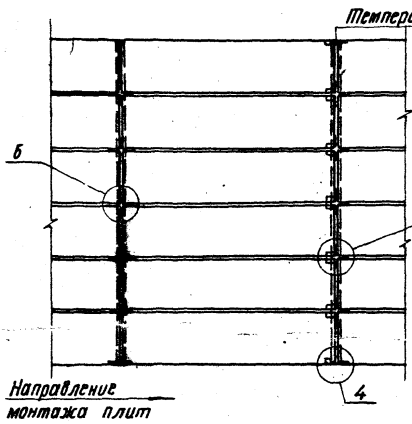
			501-07-3.83. КЖ	
			платформы пассажирские железобетонные высокие	
Н квант	Сараева	С.И.	Стадия	Лист
Г.И.П.	Личенова	Л.И.	Р	15
нач. от	Одиноков	М.И.		
Гл. спец.	Корневский	М.И.		
Рук. груп.	Нечиженко	М.И.	Схема устройства температурных швов в покрытии платформ узлы 1...3	
Проверил	Нечиженко	М.И.		
Проектировщик	Григорьева	Л.И.		
Илв. И			Липропротрансстрой г. Москва	

Копировал Соколова

Формат 12

501-07-3.83
 Милосевские проектные решения
 Яльбом-1

Фрагмент плана платформы



ГОСТ 5264-80-Т1-Δ6x100

Ригель

Привязан

Инд. №

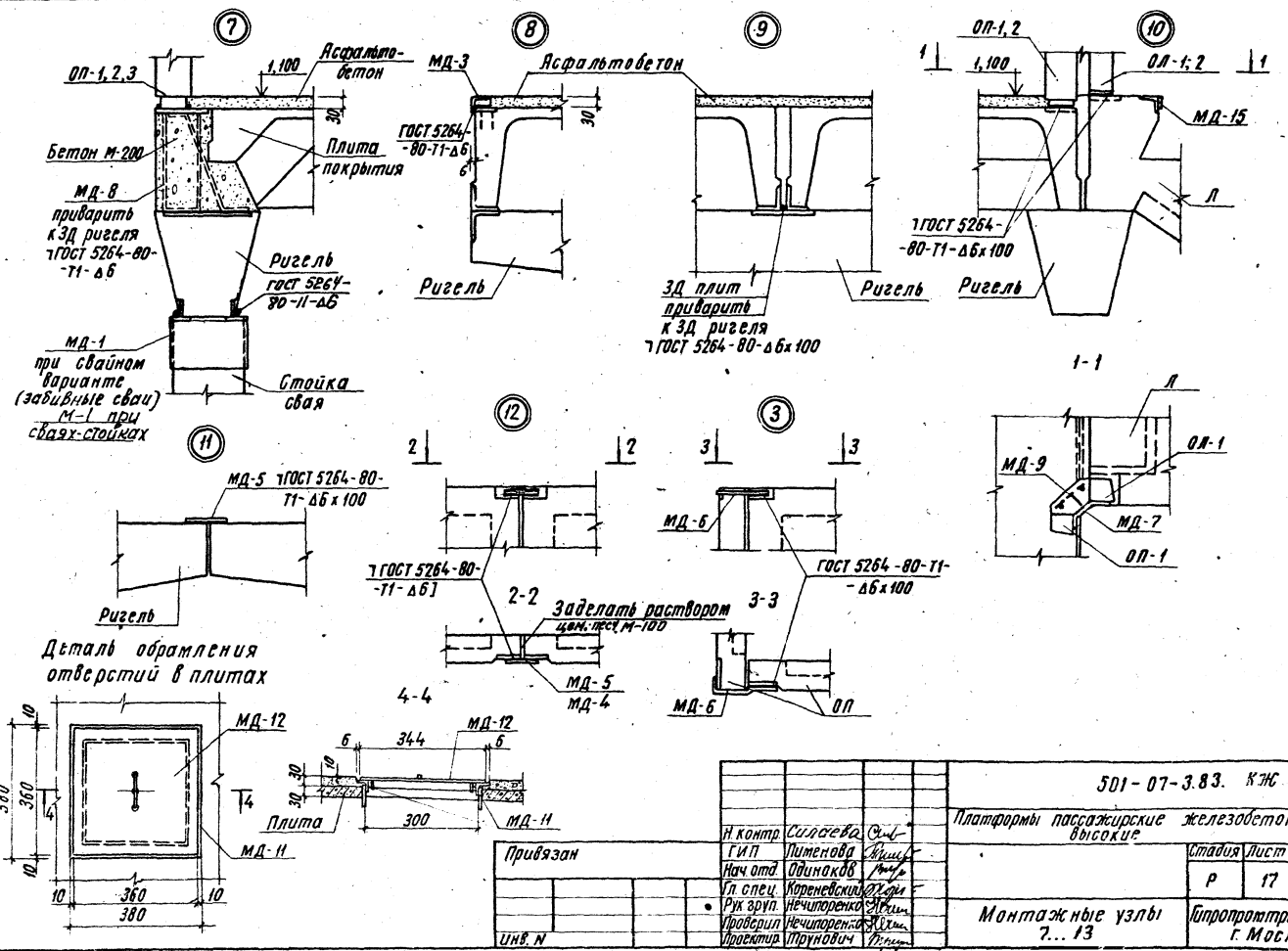
501-07-3.83. КЖ			
Платформы пассажирские железобетонные высокие			
И контр. Сидорова	Смет. Сидорова	Сталь	Лист
ГИП Литенкова	Инж. Данилов	Р	16
Нач. отд. Данилов	Инж. Данилов		
Ин. спец. Кареневский	Инж. Данилов		
Рук. груп. Ивченко	Инж. Данилов		
Проект. Инчипоренко	Инж. Данилов		
Проектир. Трунович	Инж. Данилов		
Фрагмент плана платформы в месте устройства температурного шва. 93лб1 4...6		Циропромтрансстрой г. Москва	

Копировал Соколова

Формат 12

ЦНИИ Железнодорожного транспорта
 Москва, ул. Вавилова, 19
 501-07-3.83
 Типовые проектные решения
 Альбом I

501-07-3.83
 Металлические и железобетонные конструкции
 Проектирование и изготовление
 Илюминирование
 Металлические и железобетонные конструкции



Привязан

И.в.н	Сидорова	Сидорова
	Литвинова	Литвинова
	Обинов	Обинов
	Л. спец. Корневский	Л. спец. Корневский
	Риж зрпч. Нечипоренко	Риж зрпч. Нечипоренко
	Проверил Нечипоренко	Проверил Нечипоренко
	Проектир Трунович	Проектир Трунович

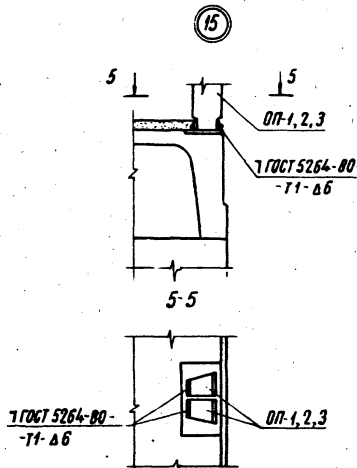
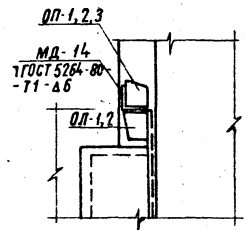
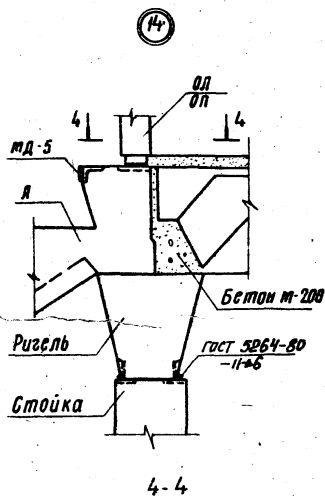
501-07-3.83. КЖ

Платформы пассажирские железобетонные высокие		
Стация	Лист	Листов
Р	17	
Монтажные узлы 7...13		Илпропротрансстрой г. Москва

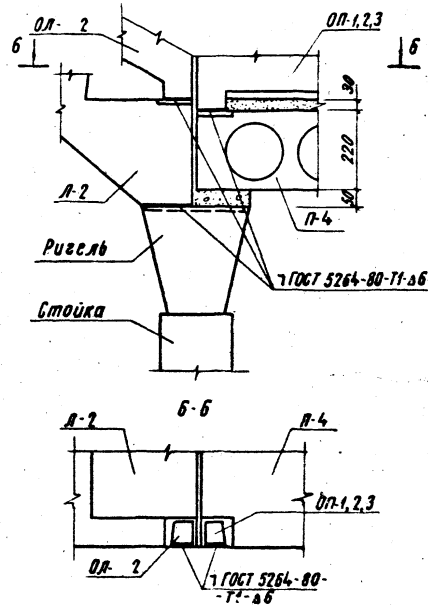
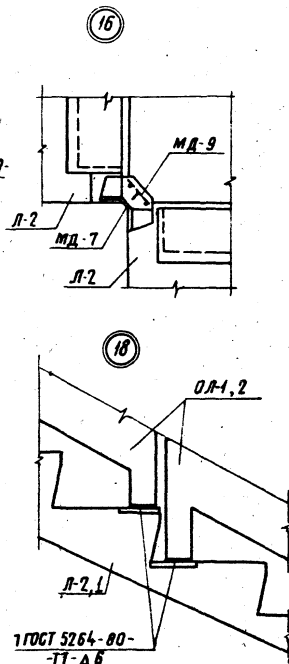
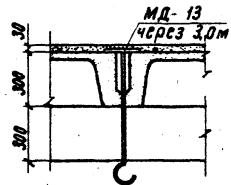
Листом 1

Типовые проектные решения

Специальный отдел по проектированию и конструированию



Деталь для подвески трубопровода



				501-07-3.83. КЖ			
				Платформы пассажирские железобетонные высокие			
Привязан		И. контр. Селезнева		С. кон. Шашин		Сталь	
		Гип. Липенцова		Нач. отд. Обинова		Лист	
		Гл. спец. Карпеневский		Инж. Мухоморов		Р 18	
		Рук. груп. Нециларенко		Инж. Шенников		Монтажные узлы 14...18	
		Проверил. Нециларенко		Инж. Шенников			
Инв. н.				Проект. Трунайчи		Гипропромтрансстрой г. Москва	

Копирова Солодова

Формат 12

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВК

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	План и разрезы платформ с сетью поливочного водопровода	

Условные обозначения:

— в1 — водопровод поливочный
 Остальные условные и графические обозначения приняты по ГОСТ 21.106-78.

Общие указания

1. Поливочный водопровод прокладывается под плитам платформ с уклоном в сторону спускных кранов и ввода.
2. Трубы окрашиваются масляной краской за 2 раза.
3. Рукав резиновый для полива хранится в кассовом здании.
4. Потребный напор в точке подключения - 10 м.
5. Расходы воды для поливки платформ шириной 3; 4,5; 6; 7,5 и 9 м составят соответственно: 0,31, 0,46, 0,61, 0,77 и 0,92 м³/сут.(м²/ч)
6. В проекте принята 1 поливка в сут.
7. Система запроектирована и рассчитана согласно СНиП-И-30-76.
8. Спецификация системы в1 справедлива как для боковой, так и для промежуточной платформ.
9. Ввод водопровода и сеть на зимнее время опорожняются.

Спецификация системы - в1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг.	Примечание
1.	ГОСТ 5525-61**	Колено УРГ ф 65	1	11,0	
2.	— " —	Труба ЧНР ф 65 л	5	12,4	
3.	ГОСТ 3262-75*	Труба ф 65 x 3,2	1	5,71	
4.	— " —	Труба ф 32 x 2,8	114	2,73	
5.	"	Труба ф 25 x 2,8	114	2,12	
6.		Кран поливочный ф 25	5	1,6	
7.	ГОСТ 20275-74	Кран водоразборный	2	0,3	
8.	ТУ 38-105705-74	Рукав резиновый ф 25	30,0		

501-07-3.83
 Типовые проектные решения
 1981 г.

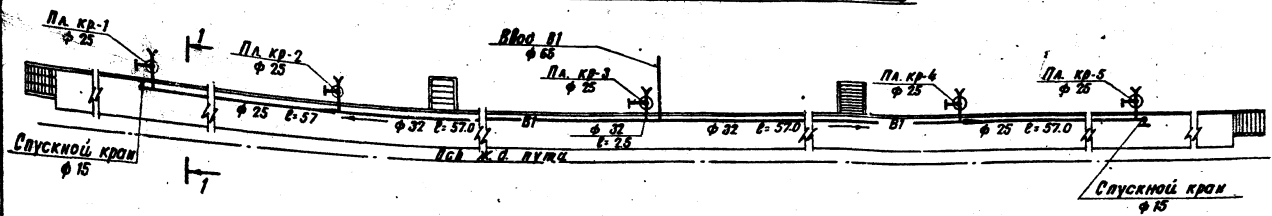
				Привязан:		
Инд. н.						
				501-07-3.83. ВК		
И. автор	С. автор	С. пр.				
Гл. инж.	И. инженер	Инж.				
Нач. отд.	К. упр. инж.	Инж.				
Гл. спец.	Л. инженер	Инж.				
Н. пр. ред.	С. упр. инж.	Инж.				
Проектир.	С. упр. инж.	Инж.				
Проектир.	Л. инженер	Инж.				

Платформы пассажирские железобетонные, высокие.	Станция	Лист	Листов
	Р	1	2
Поливочный водопровод общие данные	Гипропротрансстрой Москва		

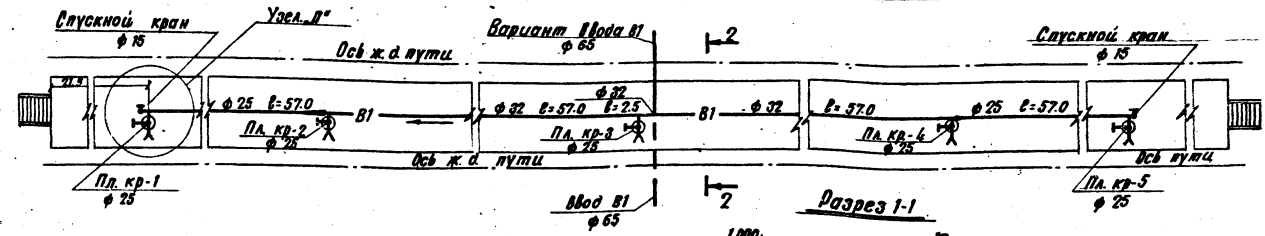
Капарова Давыдова

Формат 12

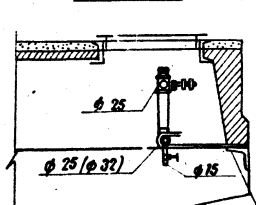
План баковой платформы шириной 3,4,5,6 м.



План промежуточной платформы шириной 6,7,8,9 м.

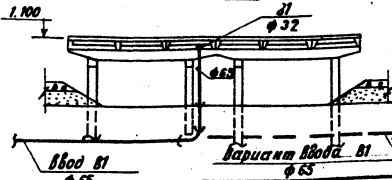


Узел А

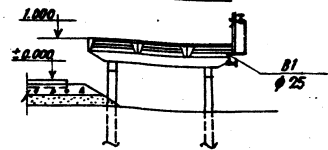


Деталь крепления трубопровода см. лист ж.

Разрез 2-2



Разрез 1-1



Привязан:

501-07-3.83...ВК			
И. контр. Сидорова	С.С.С.Р.	Платформы пассажирские, железобетонные, высокие.	
Гл. инж. Лавренко	Л.С.С.Р.	Лист	Листов
Инж. Кутурин	Л.С.С.Р.	№	2
Гл. спец. Лавренов	Л.С.С.Р.	Планы и разрезы платформ с сетью поливочного водопровода.	
Лт. расч. Случкий	Л.С.С.Р.	СССР	
Провер. Случкий	Л.С.С.Р.	Гидропротракторострой	
Проект. Лидман	Л.С.С.Р.		

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 4
Выдано в печать: 23^а _____ 1984 г.
Заказ Т-2613 Тираж 200