

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-148.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800-1400 м³/ч, НАПОРОМ 80 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ
КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 2..14
КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 15..21
КЖ2И ИЗДЕЛИЯ СТР. 22..37

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-148.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800-1400 м³/ч, НАПОРОМ 80 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	Задание заводам-изготовителям
Альбом 2	ТХ Технология производства ВК Внутренний водопровод канализация ОВ Отпление и вентиляция	Альбом 8	Решение с регулируемым электроприводом ЭМ1 Силовое электрооборудование АТХ1 Технологический контроль
Альбом 3	ПВ Поверхностная часть АР Архитектурные решения	Альбом 9	Решение без регулируемого электропривода ЭМ2 Силовое электрооборудование АТХ2 Технологический контроль
Альбом 4	КМ1 Конструкции железобетонные КЖМ Изделия	Альбом 10	Задание заводам-изготовителям Решение без регулируемого электропривода ЭМ2 Силовое электрооборудование АТХ2 Технологический контроль
Альбом 5	КЖМ Изделия ПВ Поверхностная часть КЖМ2 Конструкции железобетонные КМ2 Конструкции металлические КЖМ Изделия	Альбом 11	Н Нестандартизированное оборудование СО Спецификации оборудования
Альбом 6	Решение с регулируемым электроприводом ЭМ1 Силовое электрооборудование АТХ1 Технологический контроль	Альбом 12	ВМ Ведомости потребности в материалах
		Альбом 13	С Сметы. Общая часть
		Альбом 14	С Сметы. Подземная часть

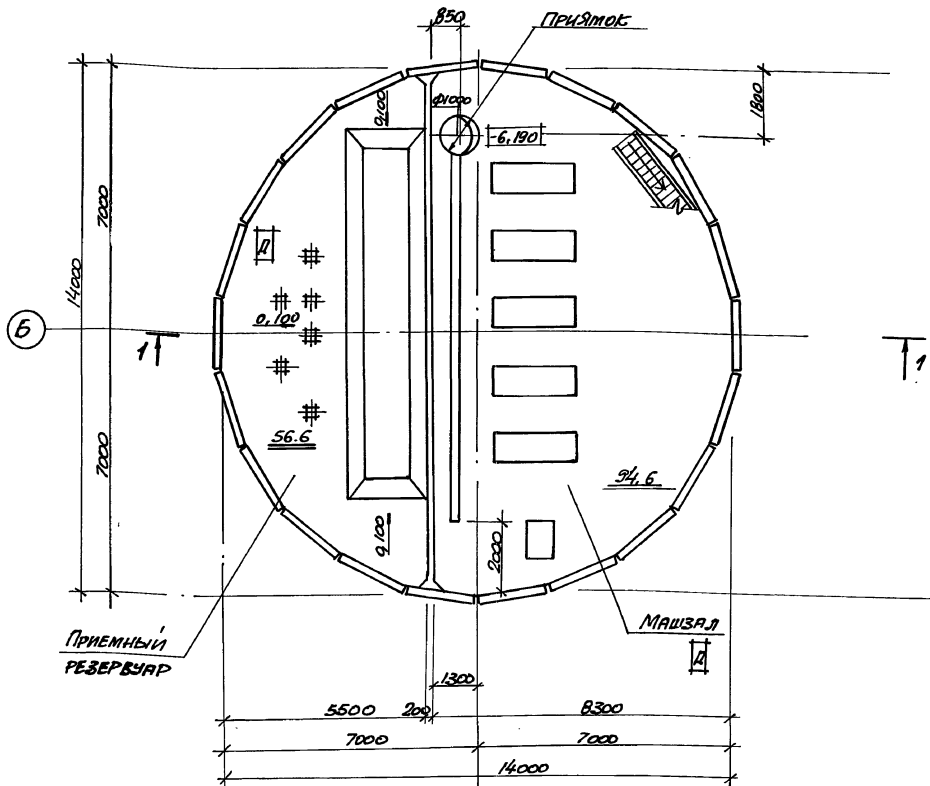
Примененные типовые материалы:
Серия 7.902-4 Бак разрыва струи вместимостью 180 л

Разработан проектным институтом
„Харьковский Водоканалпроект“

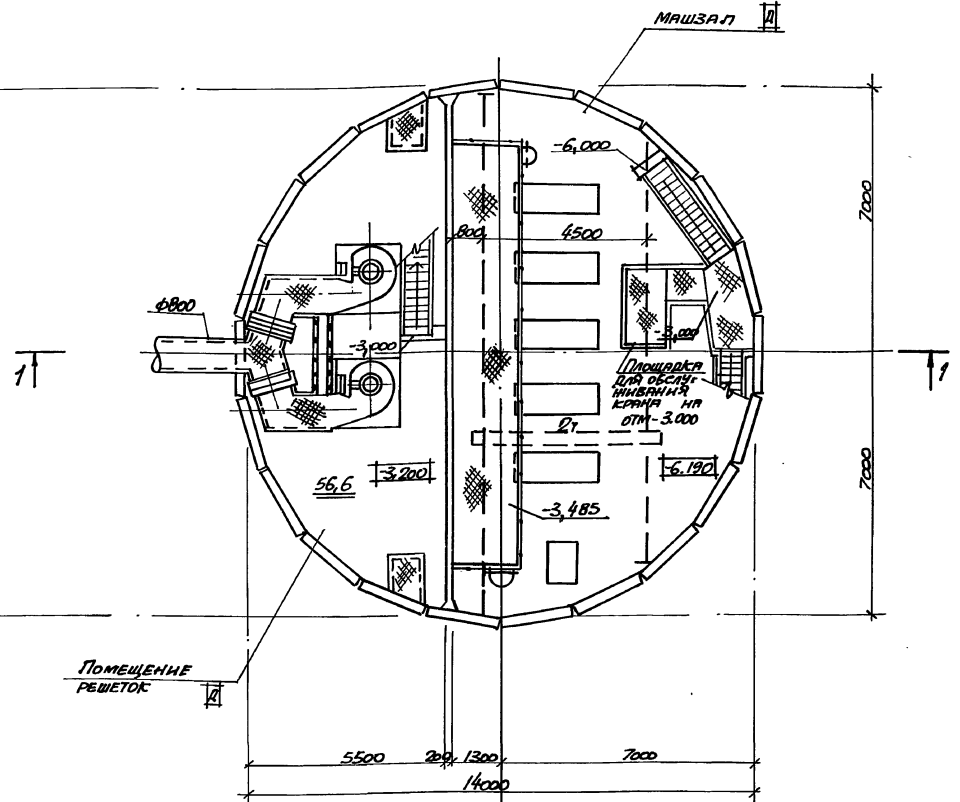
Главный инженер института *Триш* Г.А. Бондаренко
Главный инженер проекта *Лялюк* В.С. Лялюк

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)
Утвержден
Главным управлением проектирования ГАССТРОЯ СССР
протокол от 9.07.88г. № 20
Введен в действие В/о СоюзводоканалНИИпроект приказ № 298 от 15.09.88г.

ПЛАН НА ОТМ. -6,190

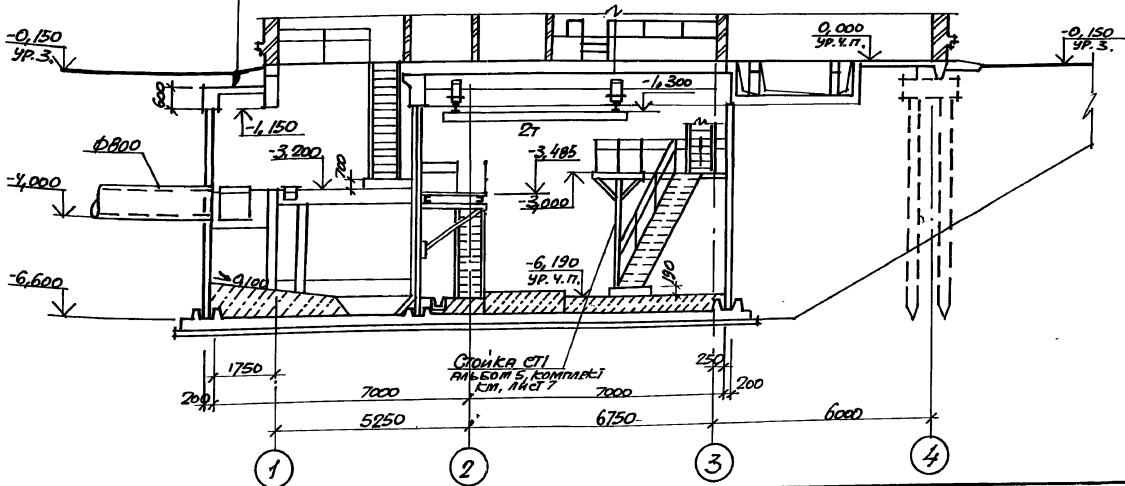


ПЛАН НА ОТМ. -3,200



ХОЛОДНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ
МАСТИКА - 10ММ
ЦЕМЕНТНО-РЕСУЧНЫЙ
РАСТВОР С УКЛОНОМ

РАЗРЕЗ 1-1



Основные строительные показатели

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	М ²	229,0
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ²	0,20
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	М ³	1074,5
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ³	0,93

1. ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЕН И ДНИЩА СМ. ТП 902-1-148.88 КИИ, АЛЬБОМ 3
2. ПО ВЕРХУ ОБЯЗАННОГО ПОЯСА ОКЛА В ПРЕДЕЛАХ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ НА ОСНОВНОЙ СТАНЦИИ ВЫПОЛНИТЬ НАБЕТОНКУ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3,5 НА ВЫСОТУ ДО НИЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0,000

ТП 902-1-148.88-КИИ2

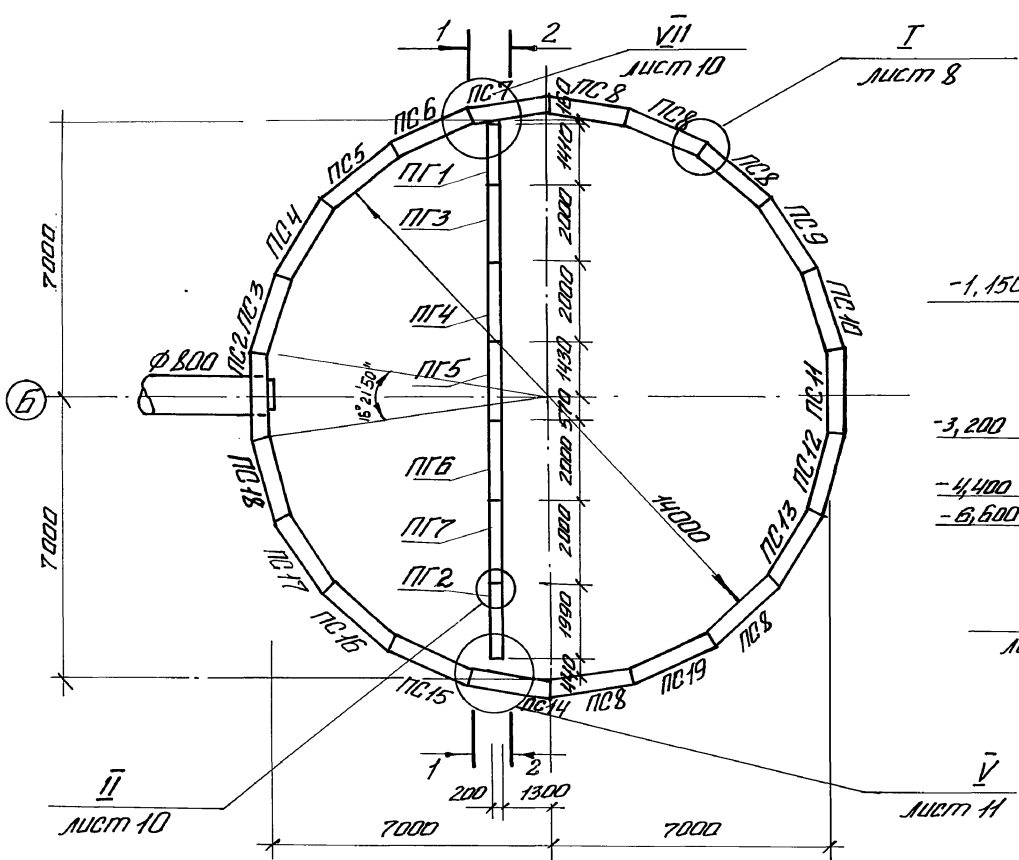
ПРИВЯЗАН

Исполн. Шейко М	Канализационная насосная станция производительностью 80 м ³ /ч. напором 80	Станция	Лист	Листов
Исполн. Сидяков С		Р	2	
Исполн. Бласенко А		ГОСТРОИ СССР Днепропетровский проект Харьковский Водокаанпроект		
Исполн. Хесина В		ПЛАНЫ НА ОТМ. -6,190; -3,200		
Исполн. Рыболов П		РАЗРЕЗ 1-1		
Исполн. Шейко М				

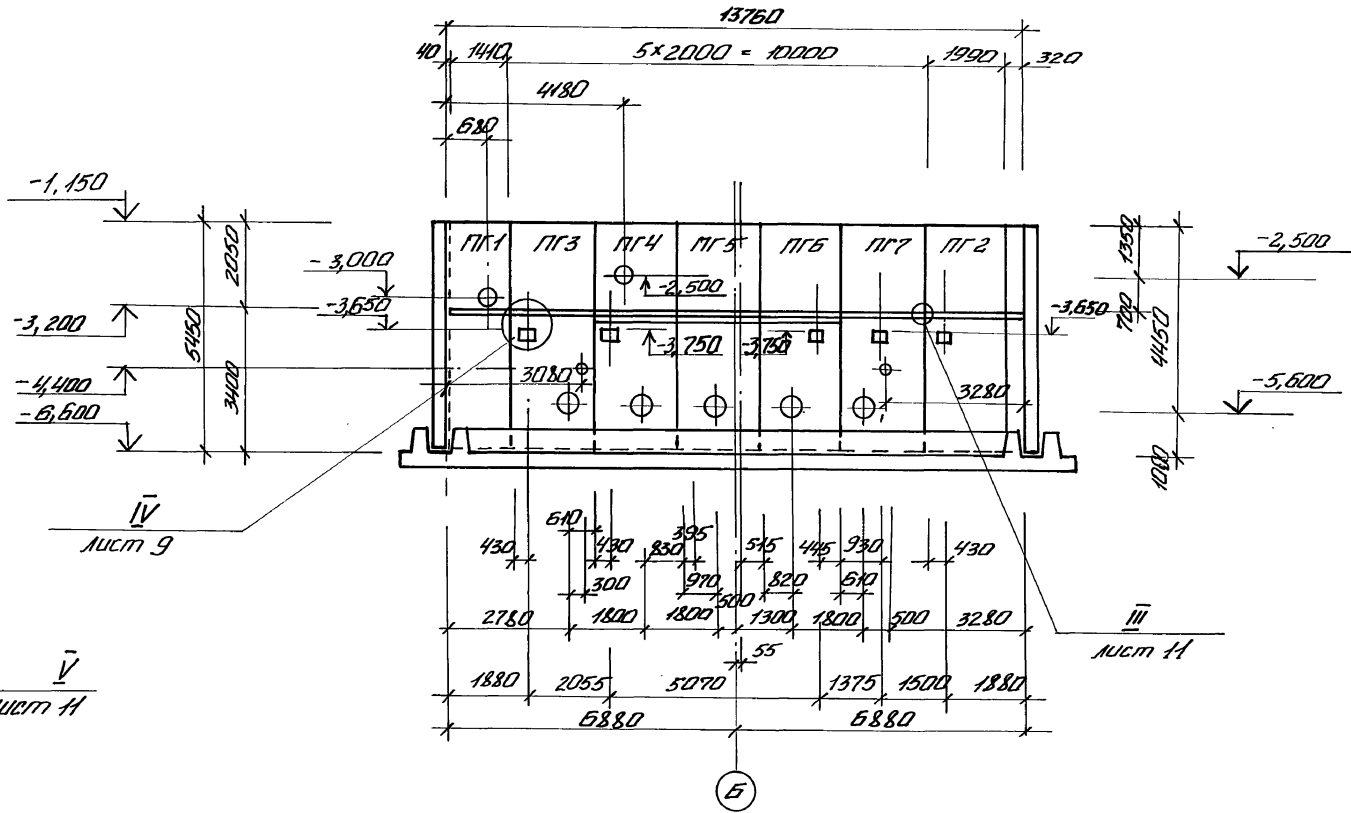
23464-05 5

ФОРМАТ А2

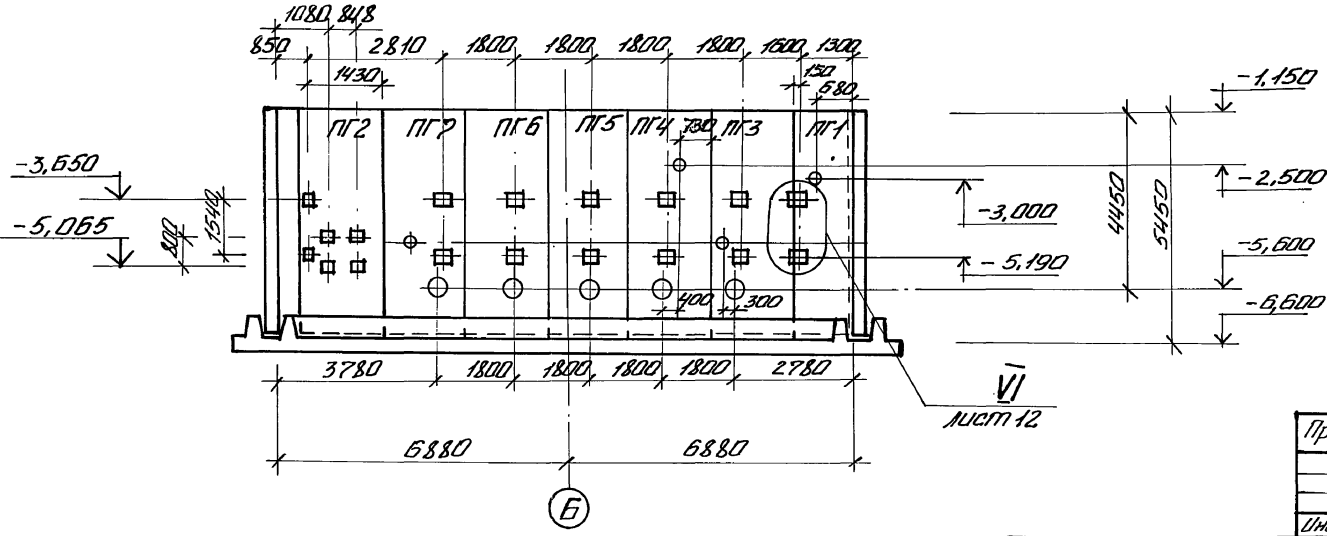
Схема расположения стеновых панелей



1-1



2-2



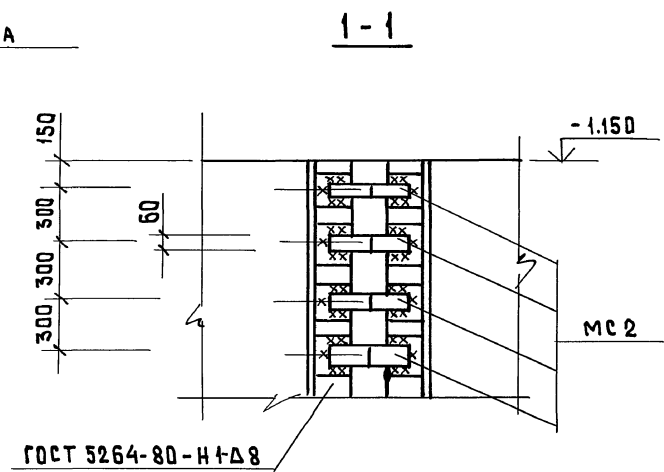
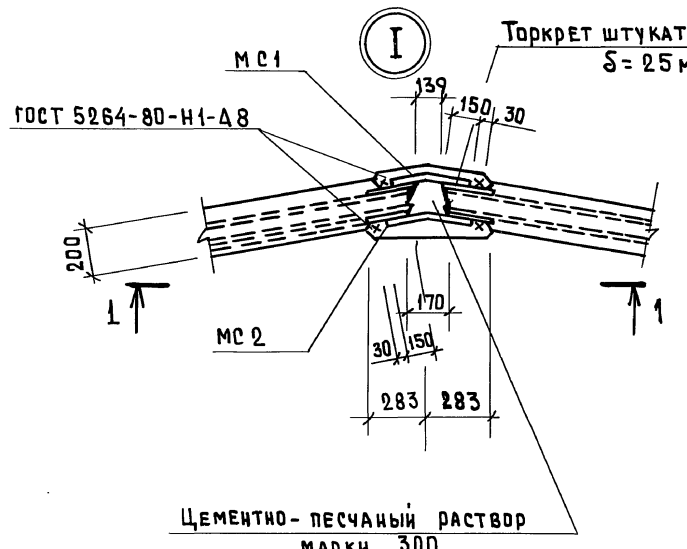
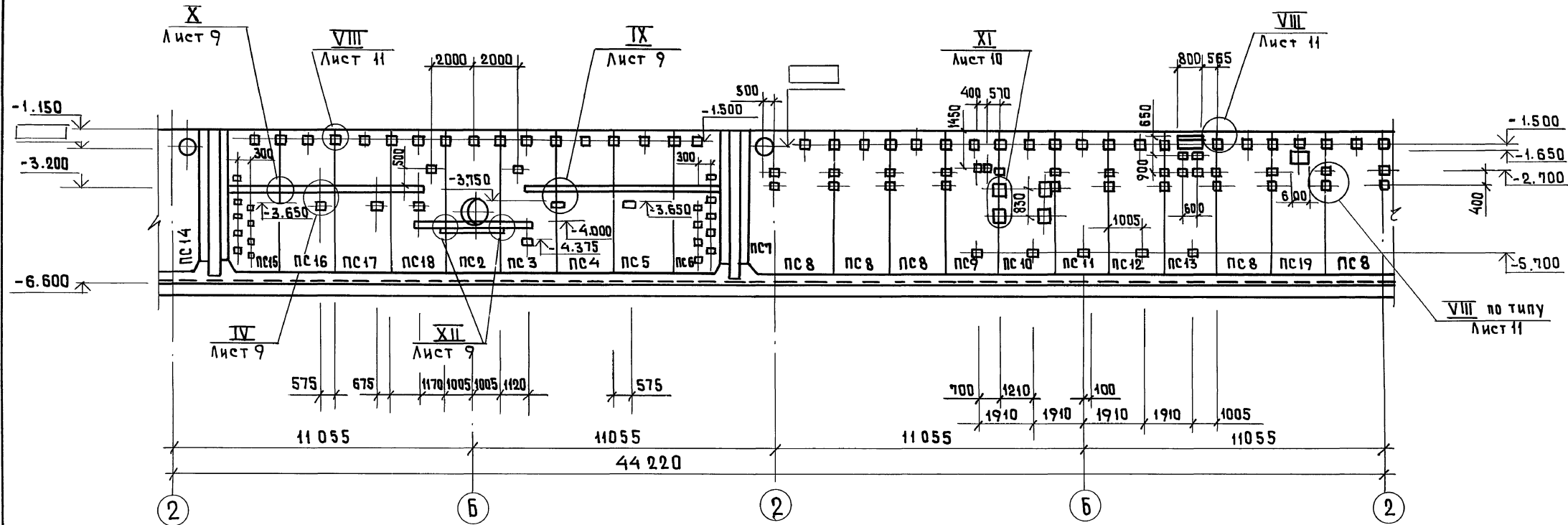
1. Узлы представлены на листах 9...12.
2. Перегородочные панели обращены монтажными петлями в сторону машинала.

		ТТ 902-1-148.88-КЖ 2	
Прибыло	Нач. отд. Шейко Н. Кант. Соловьев И. Г. п.ч. Амосенко Р. ч. в.р. Бородавк Вед. инж. Шманейк Ш. инж. Абрамченко Пов. инж. Абрамова	Канализационная насосная станция, производительность 800 л/сек, диаметр 800 мм.	Лист 7
Инв. №		Схема расположения стеновых панелей (начало)	Госстрой СССР Винзаводский институт Водоканал

Альбом 5

Согласовано
Отдел 31
Инж. А. Спес. Т. Д. Кучков

РАЗВЕРТКА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ



Л. П. Л. С. У. В. А. Н. У.
 О. Т. А. Е. Л. З. А.
 Б. А. Р. Ч. А. Н.
 Н. А. Р. Д. Ч. И. Я. Я.
 В. И. К. - 2.
 С. М. И. Р. О. В. А.
 О. В.

Привязан	
Инв. N	

НАЧ. ОТА. ШЕЙКО		ТП 902-1-148.88-КЖ 2 КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800... 1400 м ³ /ч, НАПОРом 80 м. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. (ОКОНЧАНИЕ)	Страница	Лист	Листов
Н. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	Р		8		
ГЛ. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО					
РУК. ГР. БОДОВИК					
ВЕБ. ИНЖ. ШИМАНДИЙ					
Инж. ИВОЛЖЕНКО					
Повт. контр. АБРАМОВА					

23464-05/11

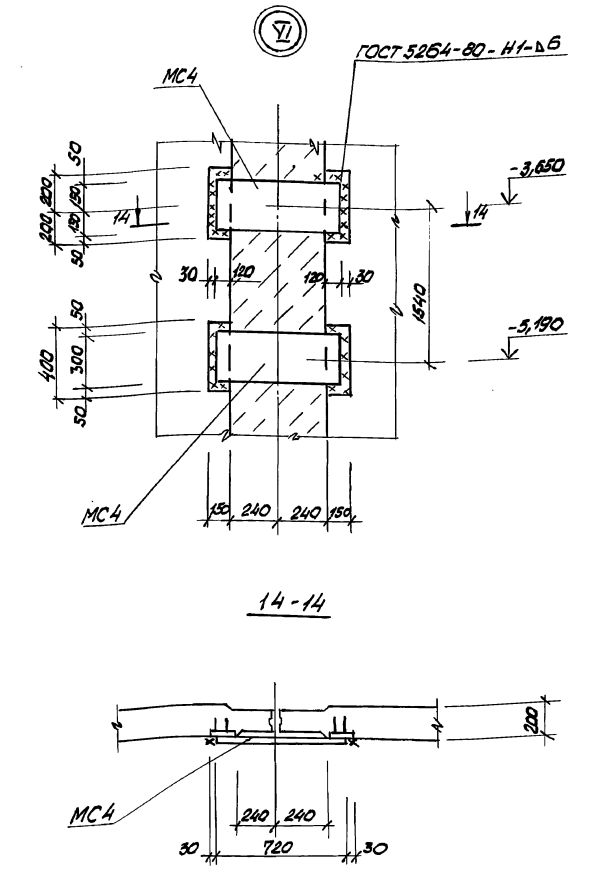
формат А2

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Альбом 5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панель перегородочная			
ПГ1	т7902-1-148.88-КЖ2.И.ПГ1	ПГ1	1	3655	
ПГ2	-КЖ2.И.ПГ2	ПГ2	1	5000	
ПГ3	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ3	1	5000	
ПГ4	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ4	1	5000	
ПГ5	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ5	1	5000	
ПГ6	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ6	1	5000	
ПГ7	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ7	1	5000	
		Панель стеновая			
ПС2	т7902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2	ПС2	1	5000	
ПС3	-КЖ2.И.ПС2	ПС3	1	5000	
ПС4	-КЖ2.И.ПС2	ПС4	1	5000	
ПС5	-КЖ2.И.ПС2	ПС5	1	5000	
ПС6	-КЖ2.И.ПС2	ПС6	1	5000	
ПС7	-КЖ2.И.ПС2	ПС7	1	5000	
ПС8	-КЖ2.И.ПС2	ПС8	5	5000	
ПС9	-КЖ2.И.ПС2	ПС9	1	5000	
ПС10	-КЖ2.И.ПС2	ПС10	1	5000	
ПС11	-КЖ2.И.ПС2	ПС11	1	5000	
ПС12	-КЖ2.И.ПС2	ПС12	1	5000	
ПС13	-КЖ2.И.ПС2	ПС13	1	5000	
ПС14	-КЖ2.И.ПС2	ПС14	1	5000	
ПС15	-КЖ2.И.ПС2	ПС15	1	5000	
ПС16	-КЖ2.И.ПС2	ПС16	1	5000	
ПС17	-КЖ2.И.ПС2	ПС17	1	5000	
ПС18	-КЖ2.И.ПС2	ПС18	1	5000	
ПС19	-КЖ2.И.ПС2	ПС19	1	5000	
		Изделия закладные			
МН1	т7902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	МН1	44	1,55	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Изделия соединительные			
МС1	т7902-1-148.88-КЖ2.И.МС1	МС1	374	2,21	
МС2	+КЖ2.И.МС1	МС2	374	1,88	
МС3	-КЖ2.И.МН1	МС3	6	8,3	
МС4		Полоса - Вк30ГОСТ82-70* Вк3ПкВ1Т3У4-13023			
		$\varnothing = 720$	2	13,6	
МС5	т7902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	МС5	1	12,5	
МС6	-КЖ2.И.МС1	МС6	6	18,83	
МС7	-КЖ2.И.МС1	МС7	2	23,25	
МС8	-КЖ2.И.МС1	МС8	1	23,22	
МС9	-КЖ2.И.МС1	МС9	2	17,38	
МС10		Полоса Вк30ГОСТ103-76* Вк3ПкВ1Т3У4-13023			
		$\varnothing = 280$	48	0,79	
МС11	т7902-1-148.88-КЖ2.И.МС11	МС11	9	3,35	
МС12	-КЖ2.И.МС11	МС12	9	8,9	
МС13		Ф8 А3 ГОСТ5781-82*			
		$\varnothing = 6200$	8	1,38	
МС14	т7902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	МС14	8	9,0	
МС15	т7902-1-148.88-КЖ2.И.МС15	МС15	8	12,8	
МС16	т7902-1-148.88-КЖ2.И.МС15	МС16	20	1,1	
МС17	-КЖ2.И.МС15	МС17	20	1,05	
МС18	-КЖ2.И.МС15	МС18	20	1,13	
МС19		Ф12А-III ГОСТ5781-82*			
		$\varnothing = 550$	20	0,43	
МС20		Ф8А-1 ГОСТ5781-82* $\varnothing = 6550$	8	1,5	
МС21	5.900-2	Стойлик Ач 400 $\varnothing = 500$	2	76,5	
МС22		Ф8А-1 ГОСТ5781-82* N	100	0,4	



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Привязан

Ш.В.К

Исполнитель	№	Канализационная насосная станция	Станция	Лист	Листов
И.Кочетков	02	800-1000/4, насосом 80 м	Р	12	
Рыжков	01	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей			
Вед. инж. Ш.В.К					
Инж. Ш.В.К					
Инж. Ш.В.К					

23464-05 15

Формат А2

Техническая спецификация металла (начало)

Лист 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код							Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (исполняется изготовителем)				Заполняется ВУ	
			№ п.п.	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Кол-во шт.	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	I	II			III	IV				
																			10	11		12
Швеллер ГОСТ 8240-72*	Вст 3с175-1 ТУ 14-1-3023-80 Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	Швел. 16 ГОСТ 8240-72* Швел. 10 ГОСТ 8240-72* Швел. 10 ГОСТ 8240-72*	1	12300	2618							0,84				0,84	11,00					
	Итого		3									0,07				0,07	10,21					
Всего профиля			4									0,91				0,91						
Сталь прокатная цельная равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт 3сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	Ст. 5-100-8 ГОСТ 8509-72* Ст. 5-119-4-1-3023-80	5	14460	2120							0,42				0,42	7,95					
	Вст 3сп 5 ГОСТ 380-71*	Ст. 5-75-6 ГОСТ 8509-72* Ст. 5-119-4-1-3023-80	6	14460	2120							0,10				0,1	4,09					
	Итого		7									0,52				0,52						
Всего профиля			8									0,52				0,52						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71*	Б-5-20 ГОСТ 8239-72* Б-5-20 ГОСТ 8239-72*	9	14460	2457							0,47				0,47	16,0					
	Итого		10									0,47				0,47						
Всего профиля			11									0,47				0,47						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Лист. рифл. к-пуч 4x1000 Вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77*	12	11240	7152							0,92				0,92	49,64					
	Итого		13									0,92				0,92						
Всего профиля			14									0,92				0,92						
Сталь арматурная круглая ГОСТ 5781-82*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82* Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82*	15	11240	5122							0,02				0,02	0,70					
	Итого		16	11240	5122							0,05				0,05	2,00					
Всего профиля			17									0,07				0,07						
	Итого		18									0,07				0,07						

Согласовано:
И. С. ПЕЧЕНКО
И. С. ПЕЧЕНКО
И. С. ПЕЧЕНКО

Пробязан:		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО	
И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО		И. С. ПЕЧЕНКО	

ТТ 902-1-148.88-КМ2

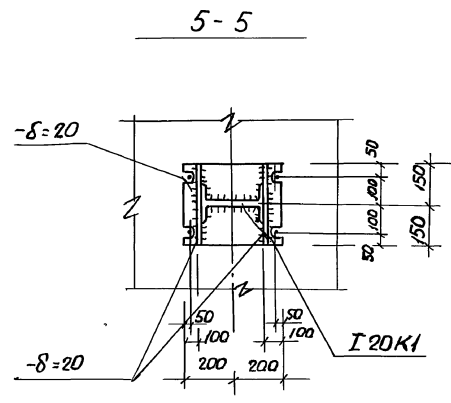
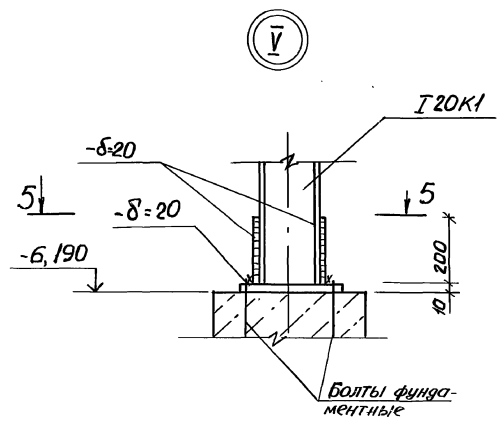
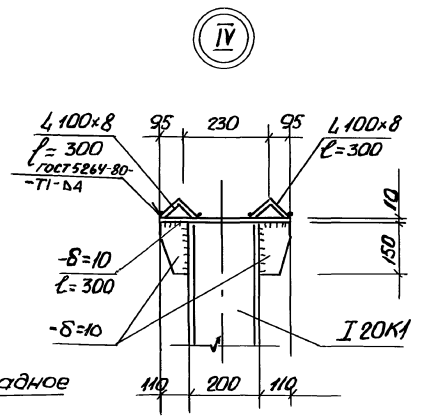
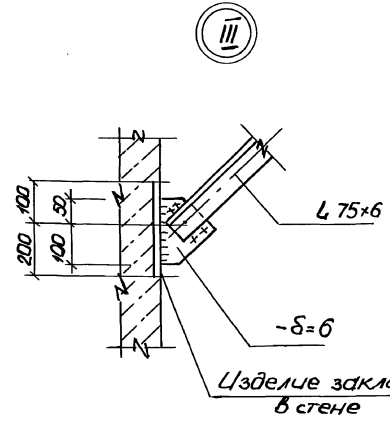
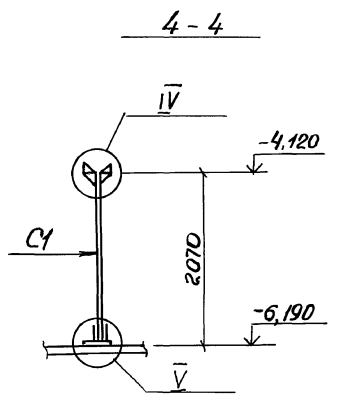
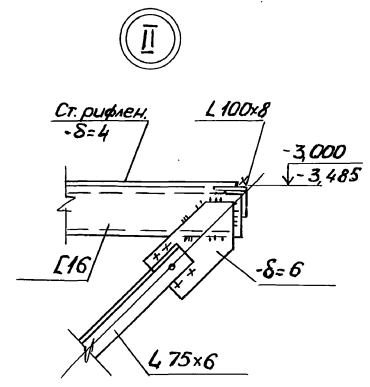
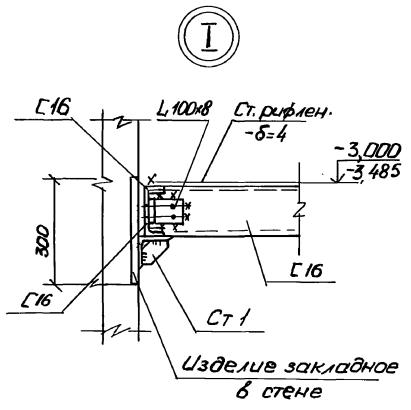
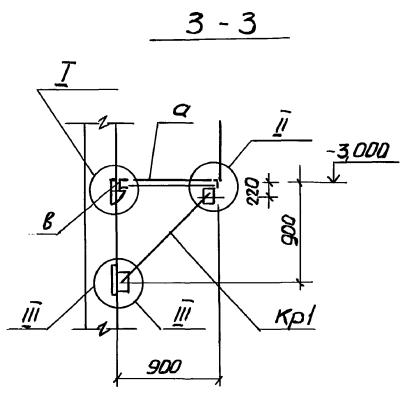
Исполнительная техническая документация
станция производительности
800-1400-НЗ/4, напаран 80М

Общие данные
(продолжение)

Тотрад СССР
Совхозакинални проект
Харьковский
Водоканалпроект

23464-05 17

А.168045



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М тсм	Н тс				
М1	МАХШ45-30,8		1,450,3-3,1					126,1 кг	
М2	МАХШ60-30,8		1,450,3-3,1					95,3 кг	
ОМ1	ОГМАХ45-10,30		1,450,3-3,1					21,2 кг	
ОМ2	ОГМАХ45-10,30		1,450,3-3,1					21,2 кг	
ОМ3	ОГМАХ60-10,30		1,450,3-3,1					14,4 кг	
ОМ4	ОГМАХ60-10,30		1,450,3-3,1					14,4 кг	
ОП1	ОГМАХ35-10,9		1,450,3-3,1					10,5 кг	
а		1	Ст.рифлен. -δ=4					84,6 кг	
		2	-δ×50					12,4 кг	
б		1	Ст.рифлен. -δ=4					184,4 кг	
		2	-δ×50					26,5 кг	
		3	φ10AI					3 кг	
Кр1		1	С16					17,0 кг	
		2	Л75×6					9,7 кг	
		3	-δ=6					4,2 кг	
шт.3		4	Л100×80					34,3 кг	
С1		1	И20К1					44,3 кг	
шт.5		2	-δ=10					12,5 кг	
		3	-δ=20					37,7 кг	
		4	Л100×8					7,4 кг	
Ст1		1	Л100×8					1,8 кг	
шт.2		2	-δ=6					0,5 кг	
в			С16					40,0 кг	

Неоговоренные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.

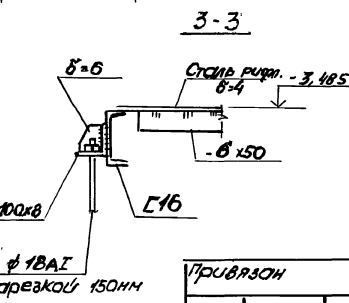
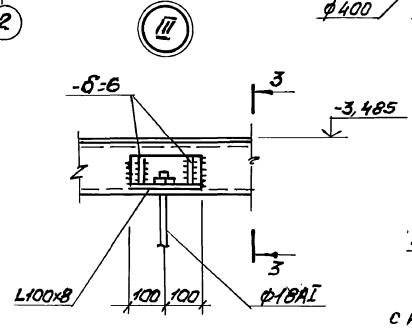
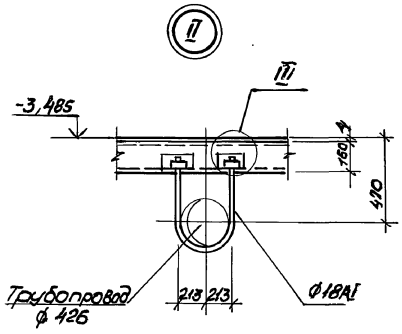
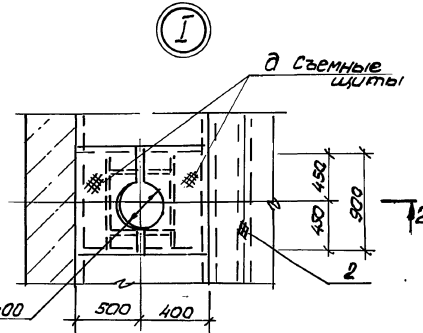
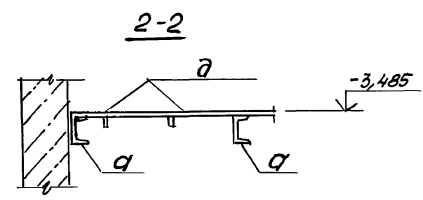
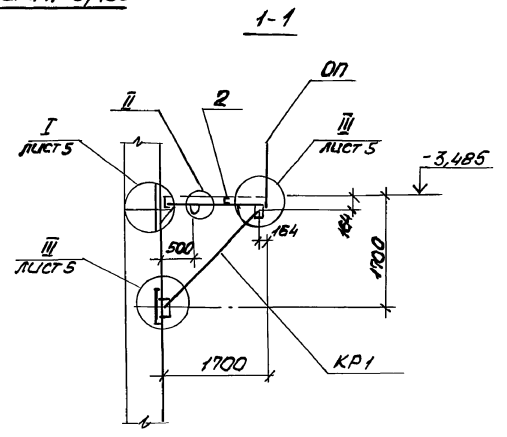
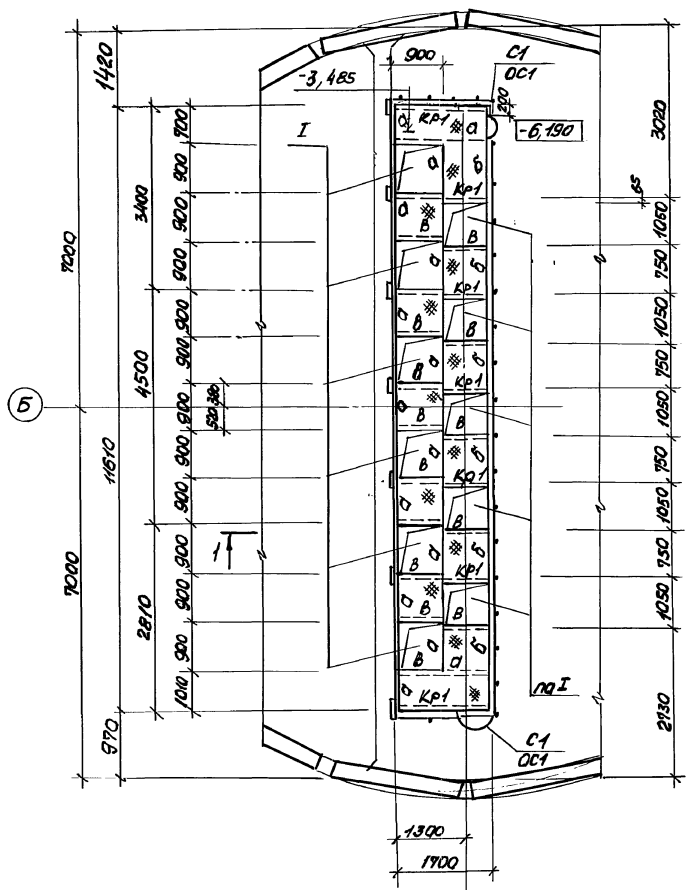
ТП 902-1-148.88-КЖ2			
Наим. отд.	Шедко	С	
И.контр.	Соловьев	С	
П.смет.	Власенко	С	
Рук.пр.	Ворожиль	С	
Вед.инж.	Шандалов	С	
Инж.	Пугачев	С	
Подпись	Абрамова		
Канализационная насосная станция производительностью 800 л/мин/ч, напором 80м		Станция	Лист 5
Схемы расположения шлюзов, лестниц и переходов		Рассмотрено в	
Гидротехнической лаборатории		Подпись	
Гидротехнической лаборатории		Подпись	

23464-05 20

формат А2

Составлено: Л.Степанов, И.Михайлов, С.С.Степанов, Л.Павлов, и В.Васильев

Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отм. -3,485

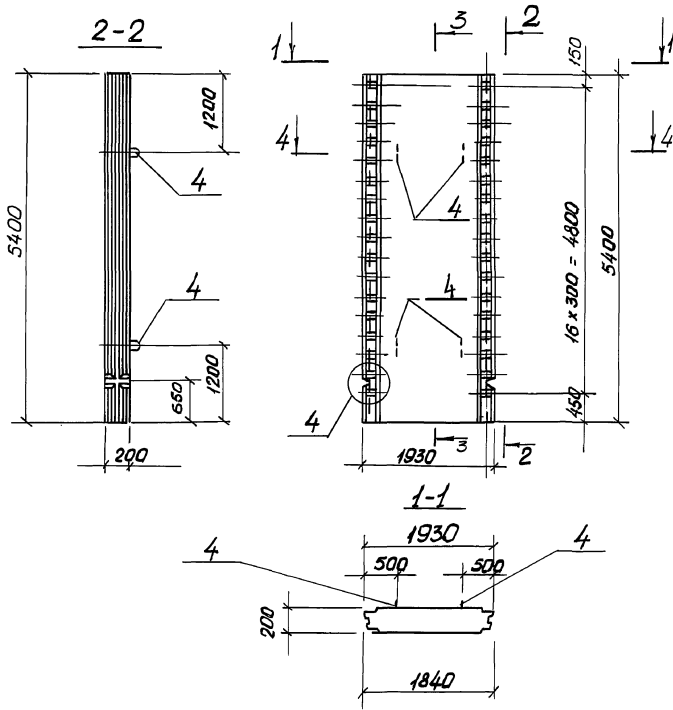


Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные узлы			Примеч.	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М тсм	К тс				Р тс
а	Г	1	С16				Вст3кп2	380кг	
б	Л	2	Л100x8				Вст3кп5-1	98кг	
в	Л	3	Л10					68,3кг	
е	1	1	Ст.ручн. - δ=4				Вст3кп2	368,7кг	
		2	- δ=50			19кг			
		3	φ10АІ			11кг			
д	2	1	Ст.ручн. - δ=4				Вст3кп5-1	157кг	
		2	- δ=50			46,6кг			
		3	φ10АІ			11кг			
Кр1	7	1	С16				Вст3кп5-1	24,1кг	
		2	Л75x6			12,5кг			
		3	- δ=6			8кг			
Ст1	10	1	Л100x8		0,5п.п		Вст3кп5-1	8кг	
		2	- δ=6		0,2п.п			2кг	
		3	φ18АІ					12кг	
Узв4	12	1	φ18АІ				Вст3кп5-1	5кг	
		2	Л100x8					3кг	
		3	- δ=6						
ОГ1	ОГПХ36-10.60	1.450.3-3	Вып.1		шт.1		Вст3кп2	55,5кг	
ОГ2	ОГПХ36-10.54	1.450.3-3	Вып.1		шт.1			49,4кг	
О1	ОХ-40	1.450.3-3	Вып.1		шт.2			75,0кг	
ОГ3	ОГПХ36-10.18	1.450.3-3	Вып.1		шт.1			18,7кг	
ОС1	ОГС-18.4	1.450.3-3	Вып.1		шт.2			18,8кг	
ОГ4	ОГПХ36-10.14	1.450.3-3	Вып.1		шт.1			13,9	

Конструкции площадки рассчитаны на полезную нагрузку 400кг/м²

ТП 902-1-148.88 - КМ2									
Исполн.	С.И.Сидорова	Инж.							
Н.Контр.	С.И.Сидорова	Инж.							
Эл.Схем.	В.И.Сидорова	Инж.							
Руч.зр.	С.И.Сидорова	Инж.							
Вед.инж.	С.И.Сидорова	Инж.							
Инж.	П.И.Сидорова	Инж.							
Поб.инж.	А.И.Сидорова	Инж.							

Циб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

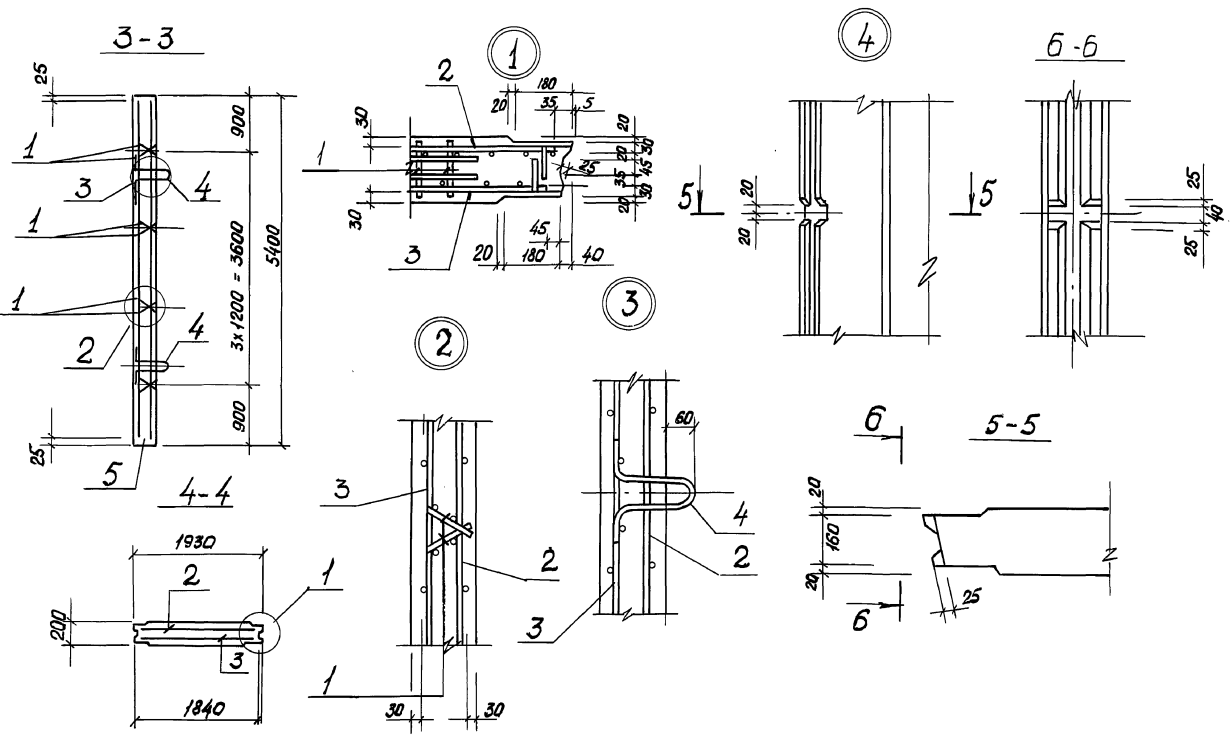


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР2	8	3902-1-10.100.01.00-01
2	Сетка С1	1	902-1-148.88-КЖ2.И.С1
3	С2	1	
4	Изделие закладное МН1	4	3.902.1-10.100.11.00.01
5	Бетон класса В25Н3	20	

Технические требования см. 902-1-148.88-КЖ2.И.ТТ
Масса панели 50т

Привязан		Разраб. Руксаи ВРЛ	ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	Лист	Лист
		Проф. Воробьев З.И.		1	2
		Вед. инж. Шандвич П.С.	Панель стеновая ПС1	Госстрой СССР	
		Рук. пр. Воробьев З.И.		Совхозмонтажпроект	
		Инженер Власенко В.		Харьковский	
		Инженер Соколовская В.		Водопроникновенный	
		Начальн. Шейко В.		Формат А3	

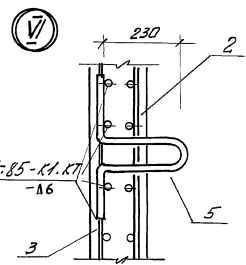
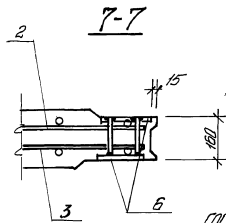
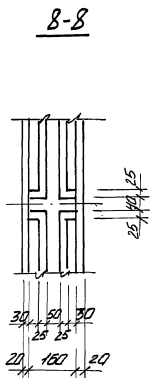
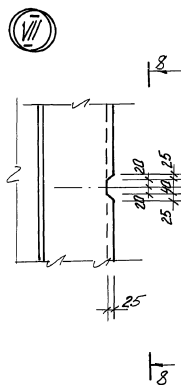
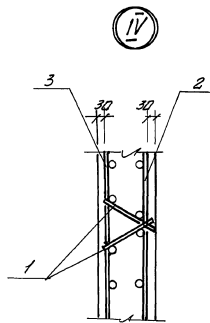
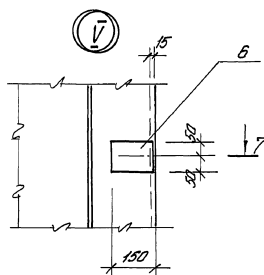
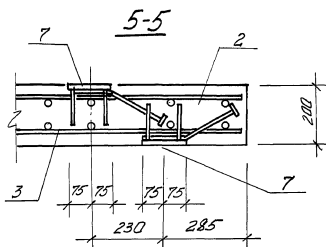
Циб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Привязан		ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	Лист
			2
			Формат А3

23464-03 24

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №



ГОСТ 14098-85-К1.К1. А6

Привлекен	
Имя, №	

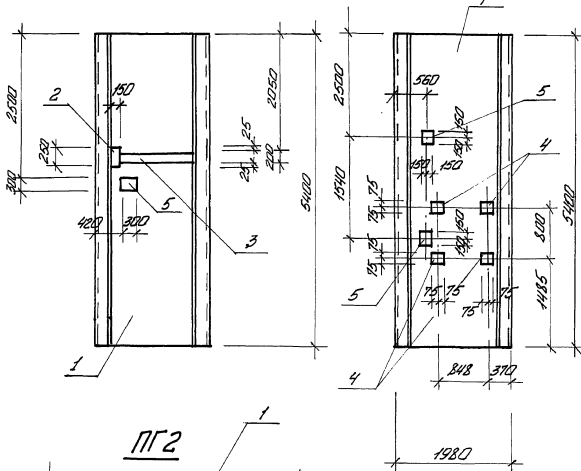
ТТ-902 1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ1 Лист 3

Формат А3

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

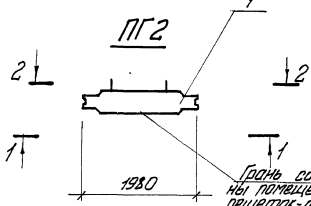
1-1

2-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Объединение документа	Масса листы, кг
ПГ2	1	Панель перегородочная ПГ54.2-У1Ш	1	3,90210, 3.06.00.00	5000
	2	Шпильки закладные МН 115-Б	1	1.400-15,3x120-71	
	3	МН 123-Б	1,44	1.400-15,3x140-11	
	4	МН 112-Б	4	1.400-15,3x120-47	
	5	МН 125-Б	3	1.400-15,3x130-59	

Технические требования см. 902.1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ1
Ведомость расхода стали см. 902.1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ1



Горизонтальная решетка-обрамлка

Привлекен	
Имя, №	

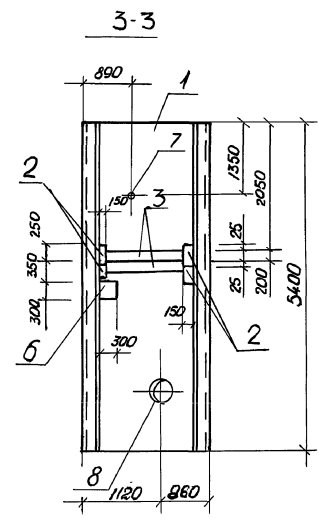
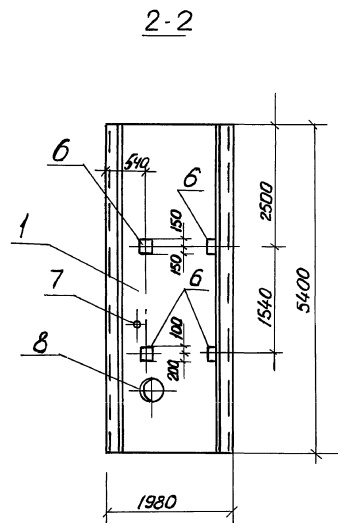
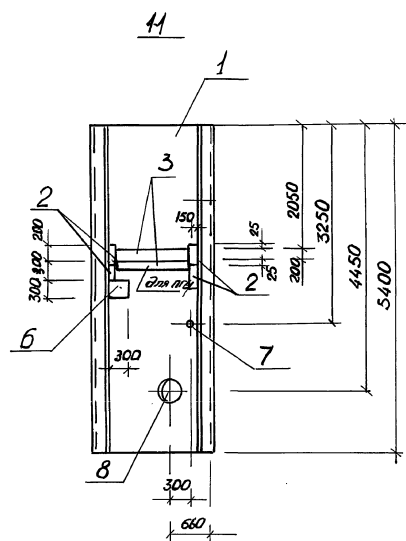
ТТ 902-1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ2
Панель перегородочная ПГ2 Лист 4

Формат А3

92-50-14888

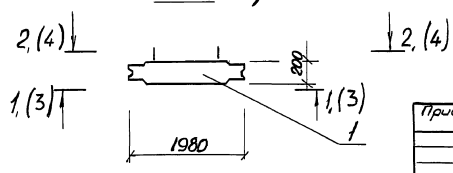
25

ЦНБ/подл. Подпись и дата, Взам. инв.н



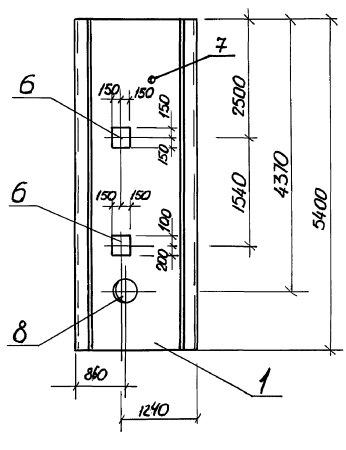
Обозначения в скобках даны для ПГ4

ПГ3 (ПГ4)

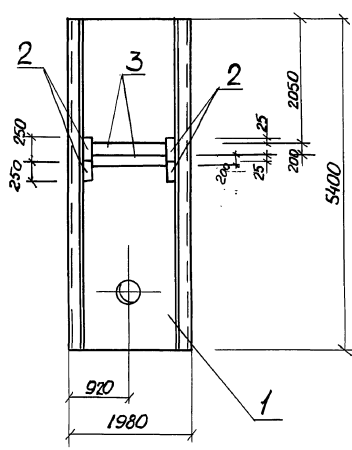


Разработ	Шапкин	Взам.		ПГ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПГ3	Лист	1	5
Проверил	Авратова				Панель перегородочная ПГ3-ПГ7	Р	7
Ведущий	Шандилов	ИИ			Гострой сест		
Диз.гр.	Варобин	Э-1			Омзоборона-инжпроект		
Инженер	Авратова	С-1			Томск-88		
Инженер	Савельева	С-1			Ведущий инженер		
Инж.	Шедко	С-1			Формат А3		

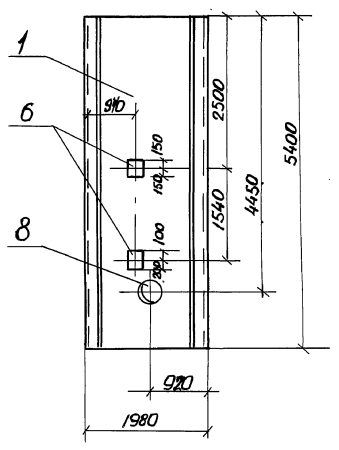
4-4



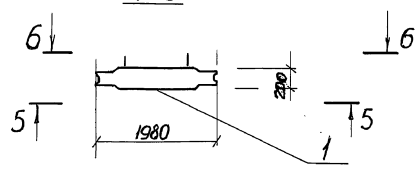
5-5



6-6



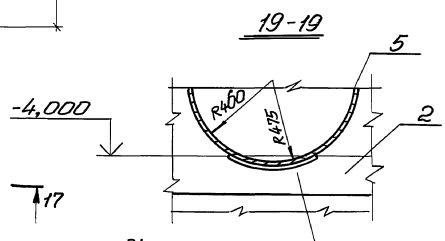
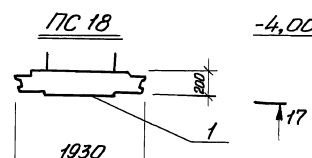
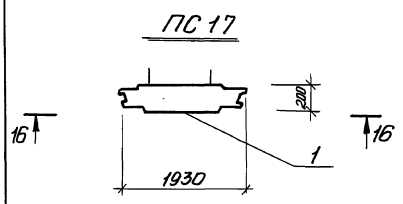
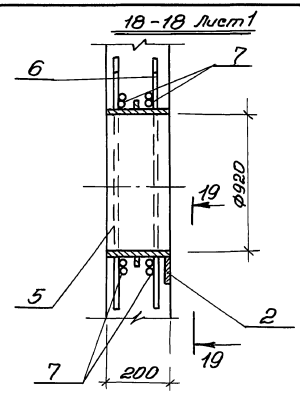
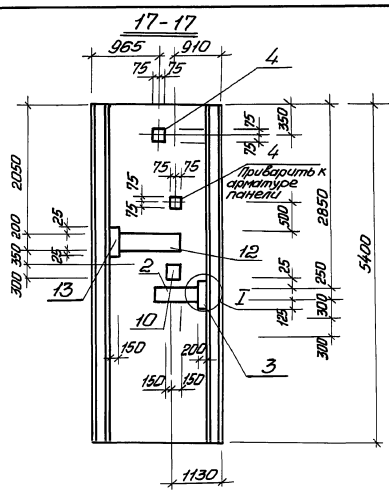
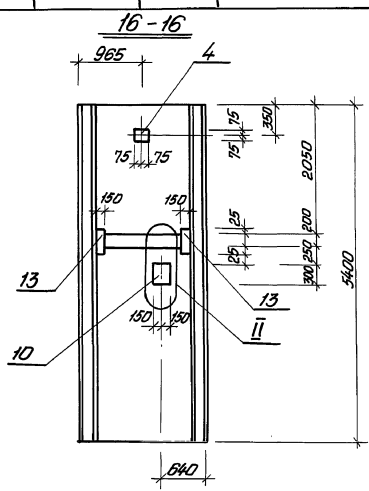
ПГ5



Разработ	Шапкин	Взам.		ПГ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПГ3	Лист	2	5
Проверил	Авратова					Формат А3	
Ведущий	Шандилов	ИИ					
Диз.гр.	Варобин	Э-1					
Инженер	Авратова	С-1					
Инженер	Савельева	С-1					
Инж.	Шедко	С-1					

23464-05 27

Инв. № проекта: Подпись и дата: Разм. инв. №:



Вырезать при установке из поз. 2

Привязан			
Инв. №			

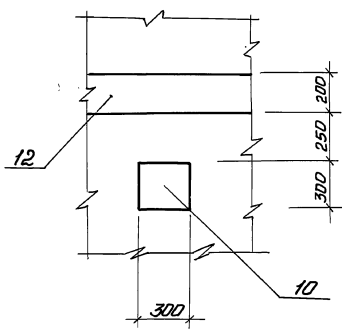
ТП 902-1-148.88-КЖ2.У.ПС2

Лист 6

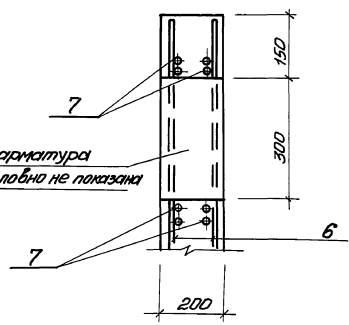
формат А3

Инв. № проекта: Подпись и дата: Разм. инв. №:

II



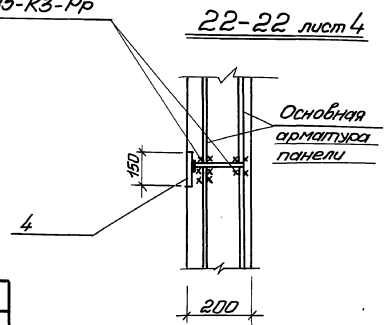
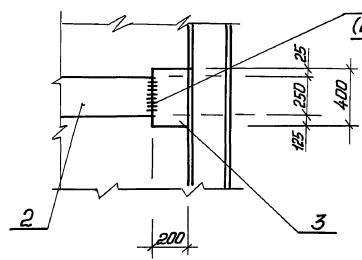
Основная арматура панели условно не показана



ГОСТ 14098-85-К3-Рр

I

ГОСТ 5264-80-С2-Δ6 (наделяя закладные сварить до установки)



Основная арматура закладная панели

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-1-148.88-КЖ2.У.ПС2

Лист 7

Копирован: Головкин

формат А3

23.04.05.32

Инд. № панели | Прот. и дата | Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС2	1	Панель стеновая ПС1	1	ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	5000
	2	Изделие закладное МН 132-Б,М	1,154	1.400-15.В1.140-35	
	3	МН 135-Б	2	1.400-15.В1.150-17	
	4	МН 112-Б	1	1.400-15.В1.120-47	
	5	Сальник набивной Ду 800, L=200	1	5.900.2	
	6	Ф16А II, L=2300; 3,63кг.	8	Без черт.	
	7	16А III, L=1800; 2,84кг	8	Без черт.	
	8	Изделие закладное МН 127-Б,М	1,15	1.400-15.В1.140.05	
ПС3	2	Изделие закладное МН 132-Б,М	0,63	1.400-15.В1.140-35	5000
	3	МН 139-Б,М	1	1.400-15.В1.150-17	
	4	МН 112-Б	2	1.400-15.В1.120-47	
		Поз. 1 по ПС2			

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС3	10	Изделие закладное МН 126-Б	1	1.400-15.В1.130-59	5000
	11	МН 128-Б,М	0,85	1.400-15.В1.140-11	
	12	МН 130-Б,М	0,95	1.400-15.В1.140-23	
ПС4		Поз. 1,4 по ПС2			5000
		Поз. 11 по ПС3			
	12	Изделие закладное МН 132-Б,М	1,15	1.400.15.140-23	
	13	МН 128-Б,М	0,25	1.400.15.140-11	

Продолжение спецификации см. лист 9, 10.

Технические требования см. 902-1-148.88-КЖ2.И.ТТ.
Ведомость расхода стали см. 902-1-148.88-КЖ2.И.РС2.
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан			
Инд. №			

ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2 Лист 8

Формат А3

Инд. № панели | Прот. и дата | Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС5		Поз. 1,4 по ПС2			5000
	13	Изделие закладное МН 128-Б,М	0,5	1.400-15.В1.140-11	
ПС6	12	Изделие закладное МН 130-Б,М	1,54	1.400-15.В1.140-23	5000
	15	Изделие закладное МН 107-Б	10	1.400-15.В1.120-17	
		Поз. 1,4 по ПС2			
ПС7	9	Изделие закладное МН 114-Б	2	1.400-15.В1.120-59	5000
	14	Сальник Ду 400, L=200	1	5.900-2	
	16	МН 553,М	6,0	1.400-15 Вып. 1	

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС8		Поз. 1,4 по ПС2			5000
ПС9	4	Изделие закладное МН 112-Б	4	1.400-15.В1.120-47	5000
	13	МН 128-Б,М	0,7	1.400-15.В1.140-11	
ПС10		Поз. 1 по ПС2			5000
	13	Изделие закладное МН 128-Б,М	0,7	1.400-15.В1.140-11	
ПС11		Поз. 1 по ПС2			5000
		Поз. 4 по ПС3			
ПС12		Поз. 1 по ПС2			5000
		Поз. 4 по ПС3			

Окончание спецификации см. лист 10.

Привязан			
Инд. №			

ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2 Лист 9

Формат А3

Марка панели	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС13	1	Панель стеновая ПС1	1	ТП902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	5000
	4	Изделие закладное МН 112-6	5	1.400-15.81.120-47	
	6	φ16А III, L=2300; 5,63 кг	8	Без черт.	
	7	φ16А III; L=1800; 2,84 кг	8	Без черт.	
	9	Поз. 1, 6, 7 по ПС13			
ПС14	9	Изделие закладное МН 114-6	34	1.400-15.81.120-59	5000
	16	Сальник Ду400; L=200	1	5.900-2	
ПС15	15	МН 107-6	10	1.400-15.81.120-17	5000
	4	Поз. 1 по ПС13			
	4	Изделие закладное МН 112-6	1	1.400-15.81.120-47	
	12	МН 130-6, М	1,69	1.400-15.81.140-23	
ПС19	16	Поз. 1, 4 по ПС2			5000
	16	φ16А III, L=1800; 2,88 кг	16	Без черт.	

Марка панели	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС15		Поз. 1 по ПС13			5000
		Поз. 4 по ПС15			
	10	Изделие закладное МН 126-6	2	1.400-15.81.130-59	
	12	МН 130-6, М	1,15	1.400-15.81.140-23	
ПС17	13	МН 128-6, М	0,50	1.400-15.81.140-11	5000
		Поз. 1 по ПС13			
		Поз. 4 по ПС15			
ПС18		Поз. 10... 13 по ПС16			5000
	4	Изделие закладное МН 112-6	2	1.400-15.81.120-47	
	2	МН 132. 6. М	0,93	1.400-15.81.140-35	
	3	МН 139-6	1	1.400-15.81.150-17	
	10	МН 126-6	2	1.400-15.81.130-59	
	13	МН 128-6, М	0,25	1.400-15.81.140-11	
ПС18	12	МН 130-6, М	0,95	1.400-15.81.140-23	5000

Привязан

ИИЭ. №	ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2	Лист	10
--------	---------------------------	------	----

Формат А3

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст. 3 КП2, Вст. 3 пс Б-1			Сальники серия 5.900-2						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*									
	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	Ду50	Ду400	Итого			
ПГ3	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9	11,8	45,8	57,4			106,3
ПГ4	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9	11,6	45,8	57,4			106,3
ПГ5	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9		45,8	45,8			94,7
ПГ6	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9		45,8	45,8			94,7
ПГ7	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9	11,6	45,8	57,4			106,3
ПГ2	0,4	4,1	4,6	10,2	20,6	5,6	36,4						41,0

Привязан

ИИЭ. №	ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	Лист	7
--------	---------------------------	------	---

Ведомость расхода стали

Гор.строй СССР
Институт «Иллитпроект»
Уральский филиал
Возобновление проекта

Формат А3

23464-05 34

Ив.№ подл. Подп. и дата. Взам.ив.№

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки					Сальники		
	А - III					Вст 3 кл 2; Вст 3 пс 6-1					Серия		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					5.900-2		
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	δ-6	δ-8	δ-10	δ-12	Итого	Итого	Итого	
ПС 2	0,5			51,8	52,3	7,2	8,2			15,4	89,3	89,3	157,0
ПС 3	0,3		5,7		6,0	6,0	40,7	9,6		56,3			62,3
ПС 4	0,4		2,9		3,3	7,8	22,1	7,0		36,9			40,2
ПС 5	0,2		4,1		4,3	3,6	32,9	8,6		45,1			49,4
ПС 6	0,9		3,1		4,0	9,0	26,2	4,2		39,4			43,4
ПС 7	1,4		1,2	84,4	67,0		3,8	1,6	45,9	51,3	45,8	45,8	164,1
ПС 8			0,6		0,6		1,4	0,8		2,2			2,8
ПС 9			2,4		2,4		5,6	3,2		8,8			11,2
ПС 10			2,4		2,4		14,2	3,2		17,4			19,8
ПС 11			1,2		1,2		2,8	1,6		4,4			5,6
ПС 12			1,2		1,2		2,8	1,6		4,4			5,6
ПС 13			3,0	51,8	54,8		6,0	4,0		10,0			84,8
ПС 14				51,8	51,8						45,8	45,8	97,6
ПС 15			3,1		3,1		22,7	4,2		26,9			30,0
ПС 16	0,2		4,1		4,3	3,6	32,9	8,6		45,1			49,4
ПС 17			0,6		0,6		1,4	0,8		2,2			2,8
ПС 18	0,3		6,1		6,4	6,0	44,5	10,1		60,6			67,0
ПС 19			0,6	46,1	46,7		1,4	0,8		2,2			48,9

Привязан:

РАЗРАБ. ШАПИН	Вм
Пров. ШМАНДИН	Вм
ВЕД. НИЖ. ШМАНДИН	Вм
РУК. ГР. БОРОВИК	Вм
ГЛ. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	Вм
И. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	Вм
НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	Вм

Ив.№

ТП 902-1-148.88-КЖ 2.и.РС2

Ведомость расхода стали

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

Регистр и ССР Союзводоканалпроект Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ ФОРМАТ А3

Ив.№ подл. Подп. и дата. Взам.ив.№

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
	Арматура класса			ПРОКАТ МАРКИ		
	А - I			А - III		
	ГОСТ 5781-82*			Вст 3 пс 6-1		
	φ8	Итого	φ10	φ14	Итого	ГОСТ 103-76*
ПС 1	12,56	12,56	50,74	122,74	173,48	51,00

Продолжение ведомости

Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса						
	А - I			А - II			
	ГОСТ 5781-82*						
Итого	φ8	Итого	φ18	Итого	Итого	Итого	
51,00	243,04	3,12	3,12	9,6	9,6	12,72	255,76

Привязан:

РАЗРАБ. РУКАС	Вм
ПРОЕК. АБРАМОВА	Вм
Пров. БОРОВИК	Вм
ВЕД. НИЖ. ШМАНДИН	Вм
РУК. ГР. БОРОВИК	Вм
ГЛ. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	Вм
И. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	Вм
НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	Вм

Ив.№

ТП 902-1-148.88-КЖ 2.и.РС3

Ведомость расхода стали

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

Регистр и ССР Союзводоканалпроект Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ ФОРМАТ А-4

Ив.№ подл. Подп. и дата. Взам.ив.№

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	Арматура класса						
	А - I			А - III			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ПТ 1	2,1	10,3	12,4	29,2	76,5	105,7	

Продолжение ведомости

Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А - III					Вст 3 кл 2, пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					
Итого	φ8	φ12	φ16	Итого	δ-6	δ-8	δ-10	δ-12	Итого	Итого	
12,4	0,4	1,1	11,5	13,0	7,7	2,9	0,8	3,3	14,7	27,7	145,8

Привязан:

РАЗРАБ. ШАПИН	Вм
Пров. БОРОВИК	Вм
ВЕД. НИЖ. ШМАНДИН	Вм
РУК. ГР. БОРОВИК	Вм
ГЛ. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	Вм
И. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	Вм
НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	Вм

Ив.№

ТП 902-1-148.88-КЖ 2.и.РС4

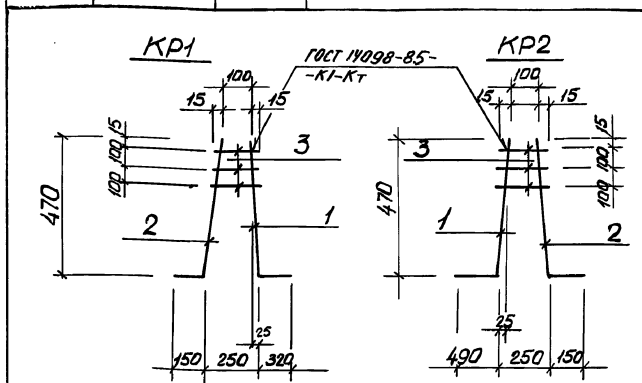
Ведомость расхода стали

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

Регистр и ССР Союзводоканалпроект Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ ФОРМАТ А4

23494-05 35



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса каркаса, кг
KR1	1	Φ12А-III, ℓ = 800	1	0,72	1,15
	2	8А-III, ℓ = 630	1	0,25	
	3	8А-III, ℓ _{ср} = 140	3	0,056	
KR2	1	Φ12А-III, ℓ = 970	1	0,99	1,32
	2	8А-III, ℓ = 630	1	0,25	
	3	8А-III, ℓ _{ср} = 140	3	0,056	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан

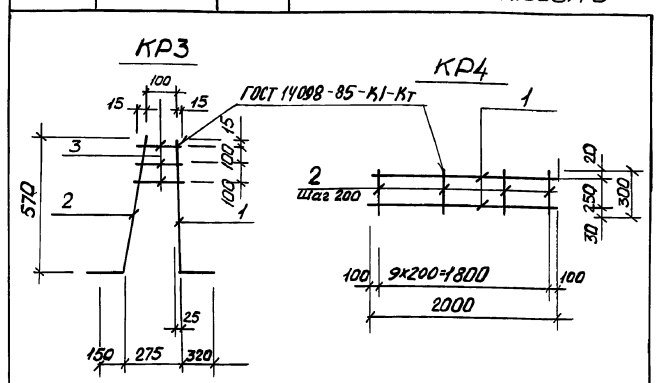
Инв. №

Разраб.	Лактионов В.И.
Проб.	Шманюв Л.И.
Вед. инж.	Шманюв Л.И.
Рук. гр.	Боробик З.И.
Гл. спец.	Власенко С.И.
И. контр.	Соболевская О.С.
Нач. отд.	Шейко С.И.

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. KR1

Каркас KR1, KR2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Водоканальный проект ФОРМАТ А4		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса каркаса, кг
KR3	1	Φ16А-III, ℓ = 900	1	1,4	1,86
	2	8А-III, ℓ = 730	1	0,29	
	3	8А-III, ℓ = 140	3	0,056	
KR4	1	Φ8А-III, ℓ = 2000	2	0,78	2,56
	2	8А-III, ℓ = 300	10	0,1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан

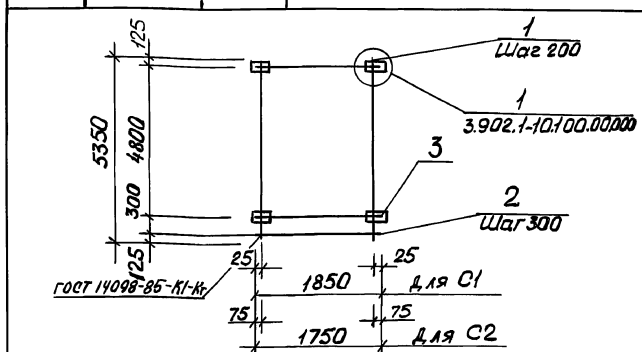
Инв. №

Разраб.	Лактионов В.И.
Проб.	Шманюв Л.И.
Вед. инж.	Шманюв Л.И.
Рук. гр.	Боробик З.И.
Гл. спец.	Власенко С.И.
И. контр.	Соболевская О.С.
Нач. отд.	Шейко С.И.

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. KR3

Каркас KR3, KR4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Водоканальный проект ФОРМАТ А4		



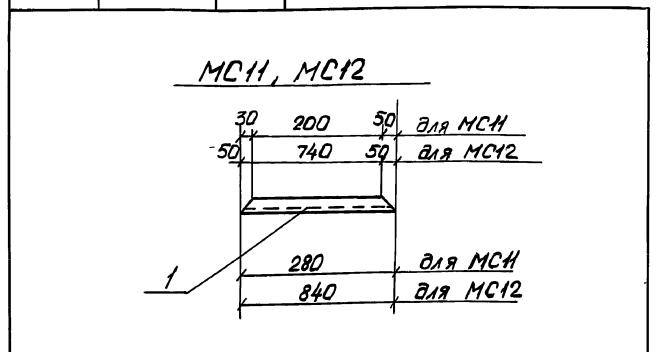
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса сетки, кг
C1	1	Φ4А-III, ℓ = 5350	10	6,46	116,00
	2	Φ10А-III, ℓ = 1850	18	1,14	
	3	-10x80, ℓ = 120	34	0,75	
	4	Φ10А-III, ℓ = 130	68	0,08	
C2	1	Φ4А-III, ℓ = 5350	9	6,46	108,7
	2	Φ10А-III, ℓ = 1750	18	1,08	
	3	-10x80, ℓ = 120	34	0,75	
	4	Φ10А-III, ℓ = 130	68	0,08	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, сталь полосовая марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80. Поз. 4 см. узел 1.

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. C1

Сетка C1, C2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Водоканальный проект ФОРМАТ А4		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса изделия, кг
MC11	1	С10, ℓ = 280	1	2,4	2,4
MC12	1	С10, ℓ = 840	1	7,2	7,2

Швеллер по ГОСТ 8240-72*

Привязан

Инв. №

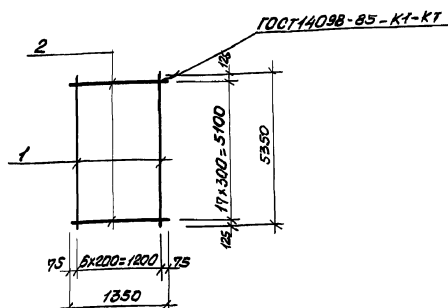
Лектор	Абрамов В.И.
Разраб.	Рукас В.И.
Проб.	Шманюв Л.И.
Вед. инж.	Шманюв Л.И.
Рук. гр.	Боробик З.И.
Гл. спец.	Власенко С.И.
И. контр.	Соболевская О.С.
Нач. отд.	Шейко С.И.

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. MC11

Изделие соединительное MC11, MC12

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Водоканальный проект ФОРМАТ А4		

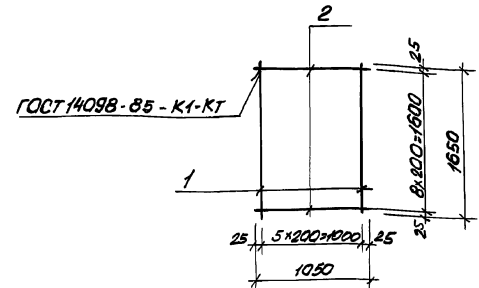
Лист № подл. Дата Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1	φ12AII, l=5350	7	4,75	54,85
	2	12AIII, l=1350	18	1,20	
С4	1	φ10AII, l=5350	7	3,30	44,70
	2	φ12AIII, l=1350	18	1,20	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Исполн. Абрамова	Провер. Шиндлер	Лист 1	ТН 902-1-148.88 - КЖ 2.И.С3	Страна Лист Листов	Р 1 1
Провер. Шиндлер	Лист 1	Сетка С3, С4			
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1	Сетка С3, С4	Страна Лист Листов	Р 1 1
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1			

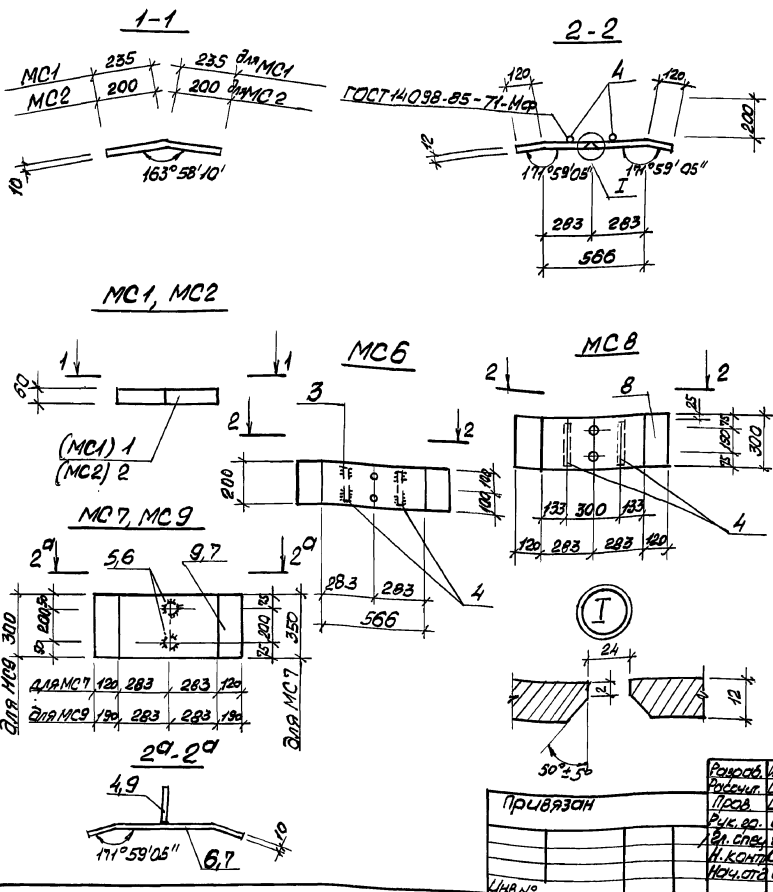


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С5	1	φ10AII, l=1650	6	1,02	6,19
	2	φ6AI, l=1050	9	0,23	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82*
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Исполн. Абрамова	Провер. Шиндлер	Лист 1	ТН 902-1-148.88 - КЖ 2.И.С5	Страна Лист Листов	Р 1 1
Провер. Шиндлер	Лист 1	Сетка С5			
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1	Сетка С5	Страна Лист Листов	Р 1 1
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1			

Лист № подл. Дата Взам. инв. №



Марка и вид стержня	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC 1	1	Полоса - 10x60 ГОСТ 103-76* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	2,21	2,21
MC 2	2	Полоса - 10x60 ГОСТ 103-76* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	1,88	1,88
MC 6	3	Полоса - 12x200 ГОСТ 103-76* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	12,85	12,83
	4	φ12AII, l=200	2	0,18	
MC 7	7	Лист - 10x350 ГОСТ 82-70* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	22,89	23,43
	5	φ12AII, l=300	2	0,27	
MC 8	8	Полоса - 12x300 ГОСТ 82-70* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	22,78	23,22
	4	φ12AII, l=250	2	0,23	
MC 9	9	Полоса - 10x300 ГОСТ 82-70* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	16,84	17,38
	6	φ12AII, l=250	2	0,23	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

23464-05-37

Исполн. Абрамова	Провер. Шиндлер	Лист 1	ТН 902-1-148.88 - КЖ 2.И. MC1	Страна Лист Листов	Р 1 1
Провер. Шиндлер	Лист 1	Узел соединения стержней MC1, MC2, MC6, MC7, MC8, MC9			
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1	Узел соединения стержней MC1, MC2, MC6, MC7, MC8, MC9	Страна Лист Листов	Р 1 1
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1			

